

Eksplotavimas, dalys

Elektriniai beoriai purkštuvai



X020252LT

Perž. C

Nešiojamasis purkštuvus architektūriniams dažams ir dangoms purkšti beoriu būdu. Skirta naudoti tik profesionaliai.

Nepatvirtinta naudoti sprogioje aplinkoje arba pavojingose (pagal klasifikaciją) vietose.

395, 450, 470 modeliai:

22,8 MPa (228 barų, 3300 psi) didžiausias darbinis slėgis

Papildomos modelio informacijos ieškokite 4 psl.



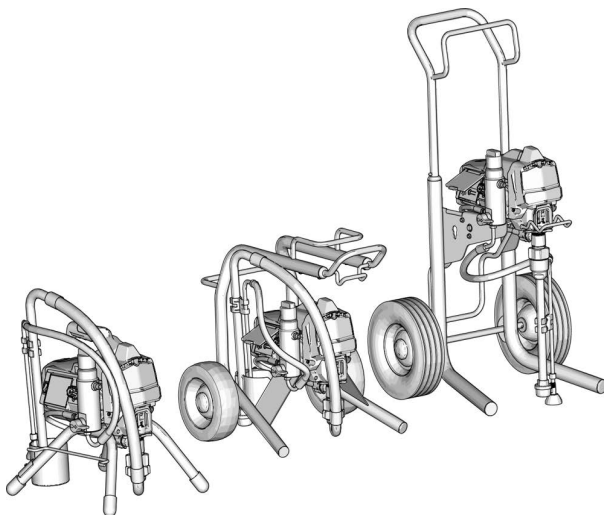
Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami įrangą, perskaitykite visus šioje ir kitose susijusiose instrukcijose pateikiamus įspėjimus ir nurodymus. Susipažinkite su valdikliais ir tinkamu įrangos naudojimu. Išsaugokite šias instrukcijas.



Svarbi medicinos informacija

Perskaitykite su pistoletu pateiktą medicinos įspėjimo kortelę. Joje pateikta informacija gydytojui sužalojimo nuo injekcijos atveju. Turėkite kortelę su savimi, kai dirbate su prietaisu.



1103389a

Turinys

Išversti vadovai	3
Modeliai	4
Susiję vadovai	4
Saugos ženklai	5
Bendrieji įspėjimai	6
Sudedamųjų dalių identifikavimas	10
Modeliai su stovu	10
Lo-Cart modeliai	11
„Hi-Cart“ modeliai	12
Įžeminimas	13
Įžeminimo kabeliai	13
Indai	13
Slėgio išleidimo procedūra	15
Gaiduko saugiklis	16
Nustatymas	17
Paleidimas	21
Naudojimas	23
Purkštuvo antgalio montavimas	23
Purškimo pasukimas	24
Purškimas	24
Užsikimšusio antgalio valymas	25
Valymas	26
Skaitmeninis ekranas	30
Techninė priežiūra	37
Perdirbimas ir šalinimas	38
Gaminio naudojimo pabaiga	38
Gedimų aptikimas ir šalinimas	39
Mechaninė dalis / skysčių srautas	39
Elektros sistema	41
„395 / 450 / 470 Stand“ purkštuvų dalys	43
„395 / 450 Lo-Cart“ purkštuvų dalys	44
„395 / 450 Hi-Cart“ purkštuvų dalys	45
Filtrai	46
Variklis	47
Šoninio gaubto blokas	48
395 / 450 / 470 dalių sąrašas	49
Laidų jungimo schemas	50
120 V	50
240 V / 110 V JK	51
Techninės specifikacijos	52
Kalifornijos pasiūlymas 65	53
„Graco“ standartinė garantija	54

Išversti vadovai

Skaitmenines išverstų šio gaminio vadovų versijas galima rasti internete adresu www.graco.com/395450manual arba nuskaičius QR kodą, pateiktą toliau esančiame skirsnyje **Nuoroda į kalbas**. Čia pateikti prieinami vertimai su atitinkamais „Graco“ vadovo numeriais.

Anglų k.	X020252EN	Lietuvių k.	X020252LT
Bulgarų k.	X020252BG	Norvegų k.	X020252NO
Čekų k.	X020252CS	Olandų k.	X020252NL
Danų k.	X020252DA	Portugalų k.	X020252PT
Estų k.	X020252ET	Prancūzų k.	X020252FR
Graikų k.	X020252EL	Rumunų k.	X020252RO
Ispanų k.	X020252ES	Slovakų k.	X020252SK
Italų k.	X020252IT	Slovėnų k.	X020252SL
Japonų k.	X020252JA	Suomių k.	X020252FI
Kinų k.	X020252ZH	Švedų k.	X020252SV
Korėjiečių k.	X020252KO	Turkų k.	X020252TR
Kroatų k.	X020252HR	Vengrų k.	X020252HU
Latvių k.	X020252LV	Vokiečių k.	X020252DE
Lenkų k.	X020252PL		







Nuoroda į kalbas

Norėdami rasti išverstus vadovus internete, nuskaitykite QR kodą ir pasirodžiusiame tinklalapyje raskite atitinkamą vadovą.



www.graco.com/395450manual

Modeliai

	VAC	Modelis	Stovas 	„Lo-Cart“ 	„Hi-Cart“ 
	120 JAV	Ultra® 395	25F503	25F504	25F505
		Ultra 450	25F506	25F507	25F508
		Ultimate™ 395	826313	826314	826315
		Ultimate 450	826316	826317	826318
	230 EEB 7/7	Ultra 395	25F512		25F513
		Ultra 450	25F515		25F516
		Ultra 470	25F526		
	230 Azija / ANZ	Ultra 395	25F522		
		Ultra 450	25F523		
	100 Japonija / Taivanas	Ultra 395	25F521		

Susiję vadovai

Vadovus anglų kalba ir visus galimus vertimus rasite adresu www.graco.com.

Instrukcija anglų k.	Aprašas
3A6285	Pistoletas – „Contractor PC“
334599	Siurblys

Saugos ženklai

Toliau pateikti saugos ženklai naudojami visame šiame vadove bei įspėjamosiose etiketėse. Perskaitykite žemiau pateiktą lentelę, kad suprastumėte kiekvieno ženklo reikšmę.

Ženklas	Reikšmė
	Elektros smūgio pavojus
	Pavojus įsipainioti
	Netinkamo įrangos naudojimo pavojus
	Gaisro ir sprogo pavojus
	Judamųjų dalių keliamas pavojus
	Patekimo po oda pavojus
	Patekimo po oda pavojus
	Taškymosi pavojus
	Nuodingų skysčių ir garų pavojus

Ženklas	Reikšmė
	Nedėkite rankų ar kitų kūno dalių prie skysčio išleidimo angos
	Nedėkite rankos priešais purkštuvo antgalį
	Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka, kūnu, pirštine ar skudurėliu
	Pašalinti užsiliepsnojimo šaltinius
	Vadovaukitės slėgio išleidimo procedūra
	Įžeminta įranga
	Perskaitykite vadovą
	Vėdinkite darbo vietą
	Dėvėti asmeninę apsaugos įrangą



Saugos įspėjimo simbolis

Šis simbolis nurodo: Dėmesio! Būkite budrūs! Visame vadove ieškokite šio simbolio, nurodančio svarbius saugos pranešimus.

Bendrieji įspėjimai

Bendrieji įspėjimai

Toliau nurodyti įspėjimai taikomi visame šiame vadove. Perskaitykite, supraskite ir laikykitės įspėjimų prieš naudodami šią įrangą. Nesilaikant šių įspėjimų, gali baigtis rimtais su(s)žalojimais.

ĮSPĖJIMAS

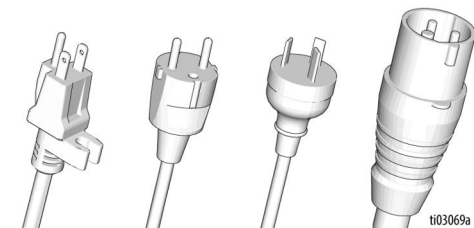


ĮŽEMINIMAS

Šį gaminį būtina įžeminti. Įvykus trumpajam elektros jungimui, įžeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys turi laidą su įžeminimo laidu ir atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir įžemintą lizdą, vadovaujantis vietiniais kodeksais ir taisyklėmis.

- Netinkamai įkišus įžeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio rizika.
- Šis gaminys skirtas naudoti 110 V, 120 V arba 230 V vardinės įtampos elektros tinkle ir turi įžeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus toliau pateikiamoje iliustracijoje.

230 V
(Australija ir
N. Zelandija) 110 V UK



- Gaminį junkite tik į lizdą, turintį tokią pačią konfigūraciją kaip ir kištukas.
- Nebandykite keisti pateikto kištuko; jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti maitinimo laidą ar kištuką, neprijunkite įžeminimo laido prie bet kurio srovės kontakto.
- Įžeminimo laido izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų.
- Pasitarkite su kvalifikuotu elektriku ar priežiūros darbuotoju, kai neaiškios įžeminimo taisyklės arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai įžemintas.

Ilginamieji laidai:

- Naudokite tik 3 laidų ilgintuvą su įžeminimo kištuku ir lizdą su įžeminimu, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitinkinkite, kad ilginimo laidas nepažeistas.
- Jeigu reikalingas ilgintuvas, naudokite bent 12 AWG (2,5 mm²) ilgintuvą, skirtą gaminio naudojamai srovei palaikyti. Dėl per mažo laido skerspjūvio gali mažėti įtampa ar perkaisti laidas.

ĮSPĖJIMAS

GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų.



- Nepurškite degių ar lengvai užsidegančių medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių ir elektros įrangos.
- Įrenginiu tekantys dažai ar tirpikliai gali sukelti statinės elektros kaupimąsi. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogimo pavojų. Norint apsaugoti nuo statinės iškvos ir kibirkščių, visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores purkštuvu žarnas.
- Kad būtų išvengta statinės iškvos, patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos. Nenaudokite indų įdėklų, jei jie nėra antistatiniai ar laidūs.
- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginamuosius laidus. Nenaudokite tinklo adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Nepurškite degių ar sprogių skysčių uždaroje vietoje.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Purkštuvus sukelia kibirkštis. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje bent 6,1 m (20 pėdų) atstumu nuo purškimo vietos, kai purškiate, plaunate, valote ar atliekate priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Nerūkykite purškimo vietoje ar nepurškite ten, kur yra kibirkščių arba liepsna.
- Purškimo vietoje nejunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Nejunkite ir neatjunkite maitinimo laidų esant degių garų
- **Nedelsdami nutraukite darbą**, jei pastebėsite statines kibirkštis arba pajusite smūgį. Nenaudokite įrangos, kol nustatysite ir pašalinsite šių reiškinių priežastį.
- Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL) ir talpyklų etiketes, pateiktas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateiktų saugos nurodymų.
- Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.

ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS

Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžeminus, sumontavus ar naudojant sistemą, kyla elektros smūgio pavojus.



- Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus, išjunkite jį ir ištraukite elektros laidą iš lizdo.
- Elektros laidąjunkite tik prie įžemintų lizdų.
- Naudokite tik 3-jų laidų ilgintuvus.
- Pasirūpinkite, kad maitinimo laido ir ilgintuvo įžeminimo kontaktai nebūtų pažeisti.
- Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje.
- Pažeistą maitinimo laidą pakeiskite tik įgaliojame aptarnavimo centre.

⚠️ ĮSPĖJIMAS



PATEKIMO PO ODA PAVOJUS

Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Jei įvyktų injekcija, **nedelsdami kreipkitės į chirurgą.**



- Purkštuvu nenukreipkite ir nepurkškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.
- Visada naudokite purkštuvu antgalio apsaugą. Nepurkškite be purkštuvu antgalio apsaugos.
- Naudokite „Graco“ purkštuvu antgalius.
- Purkštuvų antgalius valykite ir keiskite atsargiai. Jei purkšiant užsikemša purkštuvu antgalis, vadovaukitės **Slėgio išleidimo procedūra**, 15 psl., kad prieš nuimdami purkštuvu antgalį valyti išjungtumėte įrenginį ir sumažintumėte slėgį.
- Išjungus maitinimą, įrenginyje lieka slėgis. Nepalikite neprižiūrimo įrenginio įjungto arba veikiamo slėgio. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 15 psl., kai įrenginys neprižiūrimas arba nenaudojamas, taip pat prieš atlikdami dalių priežiūrą, valymą ar jas nuimdami.
- Patikrinkite žarnos ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.
- Ši sistema gali sukurti 3300 psi (228 barų, 22,8 Mpa) slėgį. Naudokite „Graco“ keičiamąsias dalis ar priedus, kurių projekciniai duomenys yra bent 3300 psi (228 barai, 22,8 MPa).
- Kai nepurškiate, turi būti įjungtas gaiduko užraktas. Patikrinkite, ar gaiduko saugiklis tinkamai veikia.
- Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.
- Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugniai susipažinkite su valdikliais.



PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO

Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.

- Dažydami būtinai mūvėkite tinkamas pirštines, dėvėkite akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę.
- Nenaudokite ir nepurkškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai.
- Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą.
- Būkite budrūs ir stebėkite, ką darote.
- Nenaudokite prietaiso, jei esate pavargę, paveikti vaistų ar alkoholio.
- Neužlenkite arba per daug stipriai nesulenkite žarnos.
- Neviršykite „Graco“ nustatytų žarnos leistinų temperatūros arba slėgio ribų.
- Netraukite arba nekelkite įrenginio suėmę už žarnos.
- Nepurkškite trumpesne kaip 7,6 m (25 pėdų) žarna.
- Nebandykite keisti ar perdirtinti įrenginio. Pakeitimas ar perdirtinimas gali anuliuoti atitikties patvirtinimą ir kelti pavojų saugai.
- Įsitinkinkite, ar visa įranga įvertinti ir patvirtinta kaip tinkama aplinkai, kurioje ją naudojate.



AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS

Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas didelio slėgio įrenginyje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įrenginys gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.

- Nenaudokite 1,1,1-trichloreto, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių.
- Nenaudokite chlorkalkių.
- Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.

ĮSPĖJIMAS



JUDAMŲJŲ DALIŲ PAVOJUS

Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.



- Saugokitės judamųjų dalių.
- Nenaudokite įrangos, jei nuimti jos apsauginiai gaubtai arba dangčiai.
- Įranga gali būti paleista neįspėjus. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą** ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.



NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS

Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus.

- Perskaitykite saugos duomenų lapus (SDL), kad sužinotumėte, kokius konkrečius pavojus kelia jūsų naudojami skysčiai.
- Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtoje talpykloje ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.



ASMENŲ APSAUGOS PRIEMONĖS

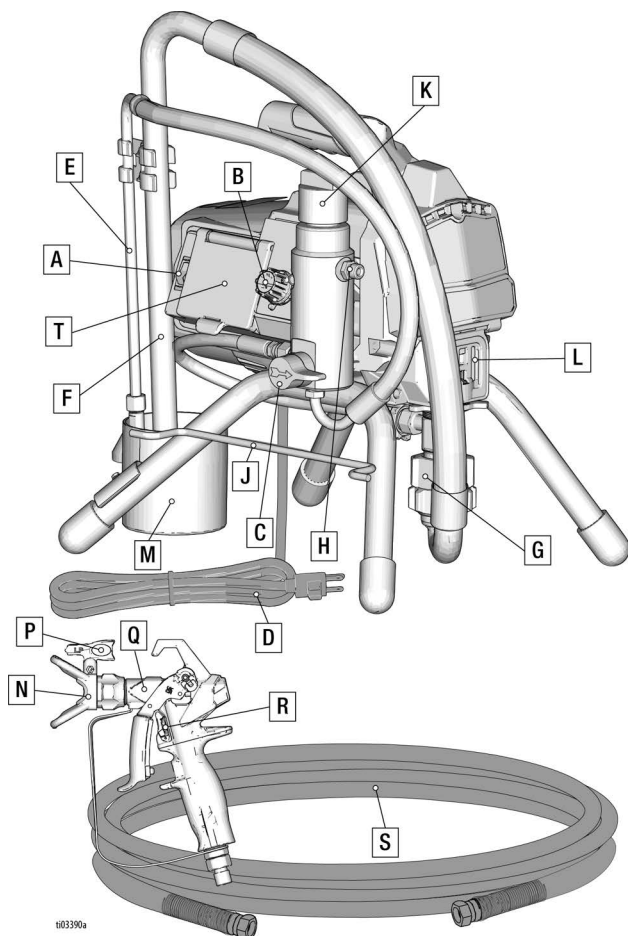
Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų, įskaitant akių sužalojimą, klausos netekimą, toksiškų dūmų įkvėpimą ir nudegimą. Galimos apsaugos priemonės:

- Akių ir klausos apsaugos priemonės.
- Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

Sudedamųjų dalių identifikavimas

Sudedamųjų dalių identifikavimas

Modeliai su stovu



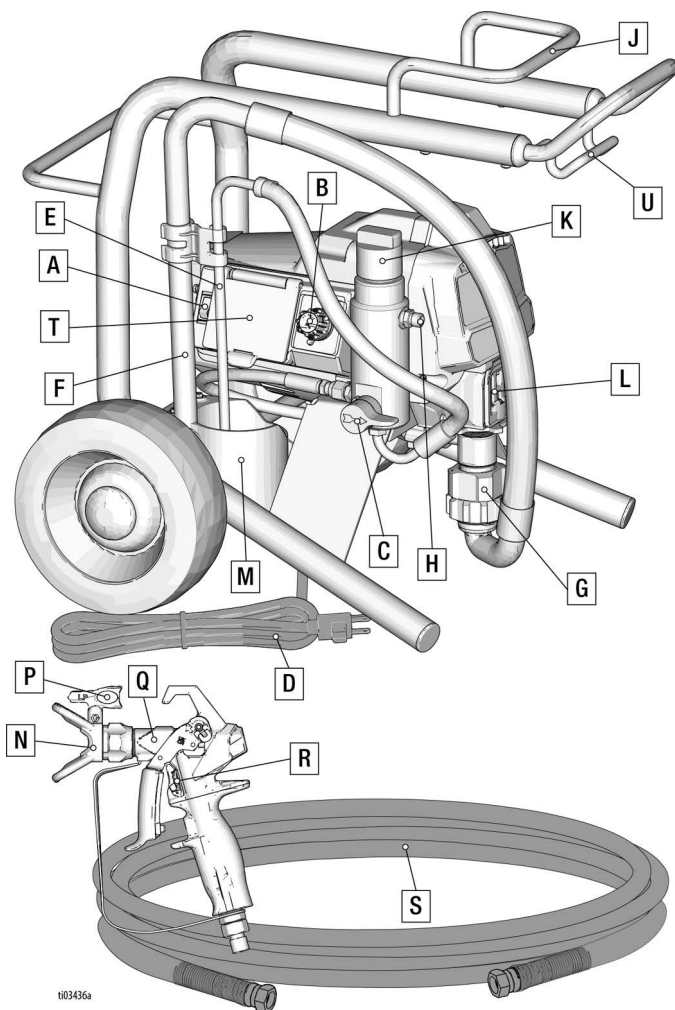
003390a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
C	Pripildymo vožtuvas
D	Elektros kabelis
E	Išleidimo vamzdelis
F	Skysčio ėmiklis
G	Siurblys
H	Skysčių išvadas
J	Maitinimo laido laikiklis
K	Prieiga prie purkštuvo filtro

L	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
M	Nulašėjimo indas
N	Antgalio apsauga
P	Purškimo antgalis
Q	Purkštuvai
R	Gaiduko saugiklis
S	Beorė žarna
T	Ekranas (450/470 modeliai)
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

Sudedamųjų dalių identifikavimas

Lo-Cart modeliai



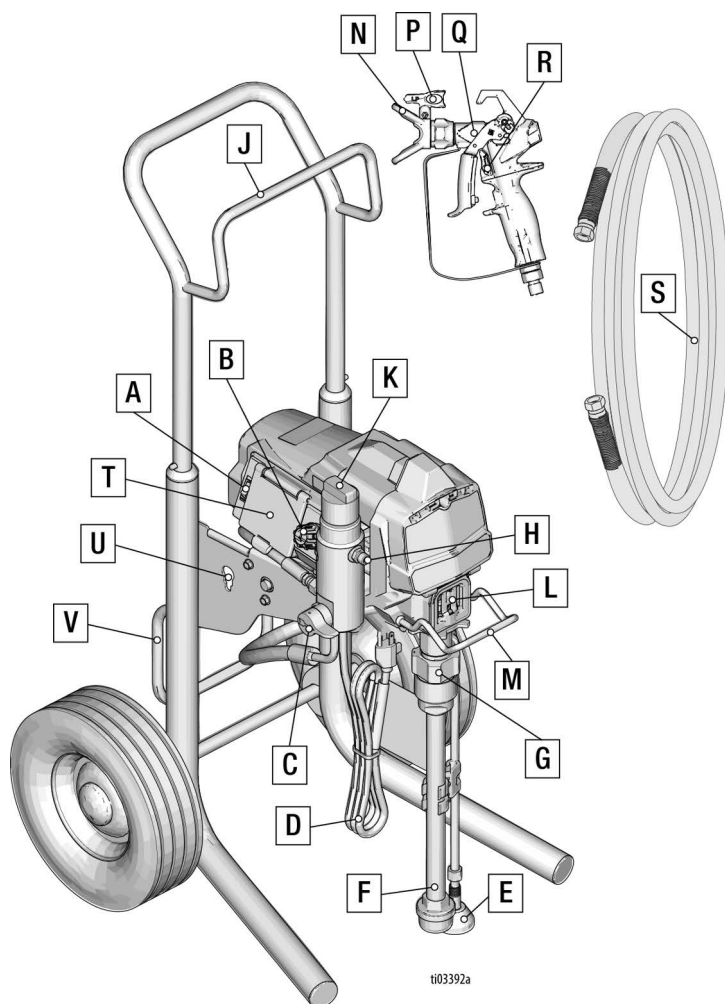
1103436a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
C	Pripildymo vožtuvas
D	Elektros kabelis
E	Išleidimo vamzdelis
F	Skysčio ėmiklis
G	Siurblys
H	Skysčių išvadas
J	Žarnos laikiklis
K	Prieiga prie purkštuvo filtro

L	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
M	Nulašėjimo indas
N	Antgalio apsauga
P	Purškimo antgalis
Q	Purkštuvus
R	Gaiduko saugiklis
S	Beorė žarna
T	Ekranas (450/470 modeliai)
U	Kabliukas indui
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

Sudedamųjų dalių identifikavimas

„Hi-Cart“ modeliai







ti03392a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
C	Pripildymo vožtuvas
D	Elektros kabelis
E	Išleidimo vamzdelis
F	Skysčio ėmiklis
G	Siurblys
H	Skysčių išvadas
J	Žarnos laikiklis
K	Prieiga prie purkštuvo filtro
L	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta

M	Kabliukas indui
N	Antgalio apsauga
P	Purškimo antgalis
Q	Purkštuvus
R	Gaiduko saugiklis
S	Beoré žarna
T	Ekranas (450/470 modeliai)
U	Strypo reguliavimo įrankis
V	Stovas
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

Įžeminimas

				
<p>Įrenginius būtina įžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali sukelti garų užsidegimą ar sproginimą. Netinkamai įžeminus gali kilti elektros smūgio pavojus. Tinkamai įžeminant įrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.</p>				

Šis gaminy s parduodamas su maitinimo laidu, turinčiu įžeminimo laidą ir atitinkamą įžeminimo kištuką.

Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

Nebandykite keisti pateikto kištuko; jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.

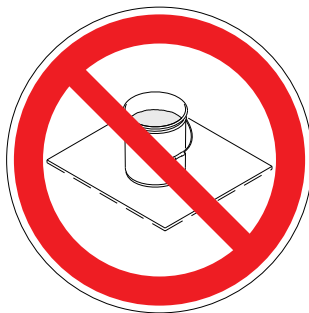
Ilginimo kabeliai

Naudokite ilgintuvą su nepažeistu įžeminimo kontaktu. Jei reikia ilgintuvo kabelio, naudokite 3 laidų, 12 AWG (mažiausiai 2,5 mm²).

PASTABA. Naudojant mažesnio skersmens arba ilgesnius ilginimo laidus gali pablogėti purkštuvo darbo našumas.

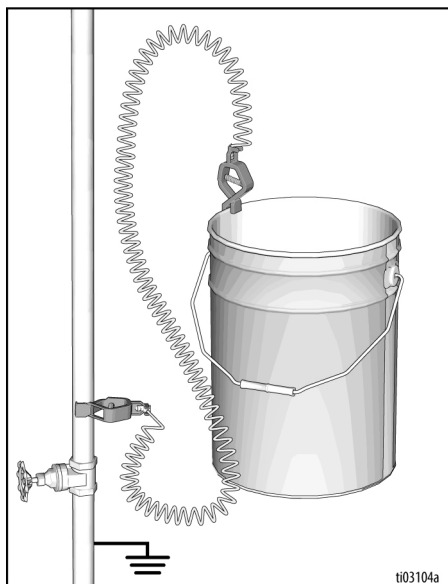
Indai

Tirpikliai ir naftos pagrindu pagaminti skysčiai: žr. vietos taisykles. Naudokite tik laidžius metalinius indus, padėtus ant laidaus paviršiaus, pvz., betono. Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tolygiai įžeminti.

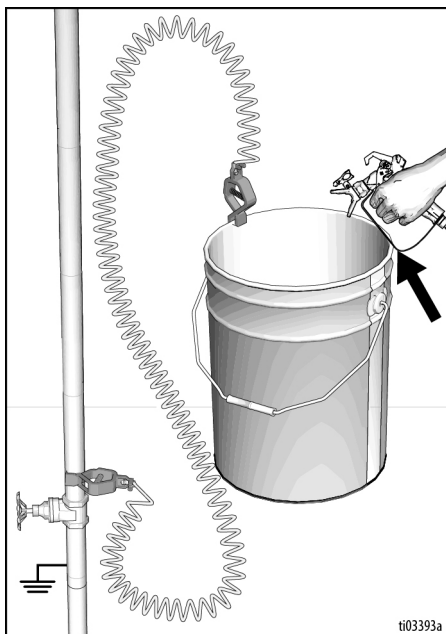


Įžeminimas

Visada įžeminkite metalinį indą: prijunkite įžeminimo laidą prie indo. Vieną galą prispauskite prie indo, kitą – prie faktinės įžeminimo vietos, pvz., metalinio vandens čiaupo.



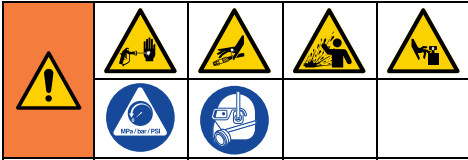
Kad būtų užtikrintas nepertraukiamas įžeminimas, kai purkštuvas plaunamas ar išleidžiamas slėgis, laikykite metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo šono, tada nuspauskite pistoleto gaiduką.



Slėgio išleidimo procedūra

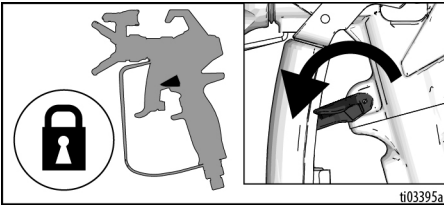


Pamatę šį simbolį vykdykite slėgio išleidimo procedūrą.

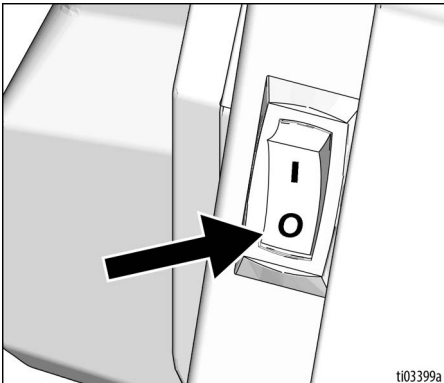


Šis įrenginys veikia slėgis, kol jis sumažinamas ranka. Kad išvengtumėte sunkių suslėgto skysčio sukeliamų sužalojimų, pvz., dėl patekimo po oda, išstiškusio skysčio ar judančių dalių, baigę purkšti ir prieš valydami ar tikrindami purkštuvą bei prieš atlikdami įrenginio techninę priežiūrą atlikite slėgio išleidimo procedūrą.

1. Ijunkite gaiduko saugiklį.



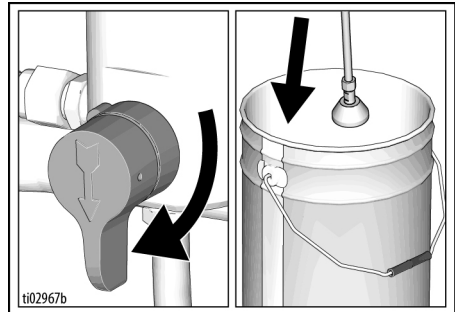
2. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį. Palaukite 60 sekundes, kad energija visiškai išsisklaidytų.



3. Slėgio regulatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę.

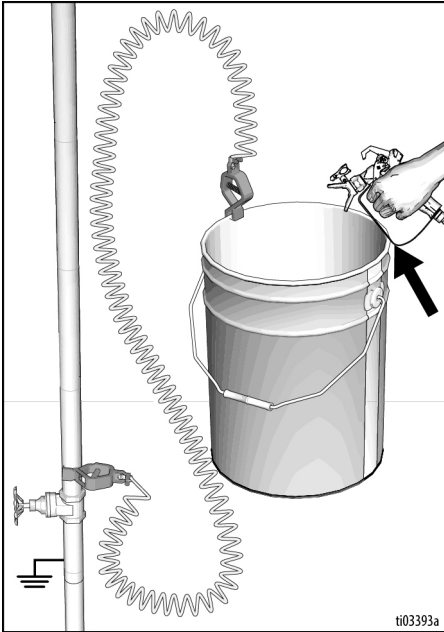


4. Išleidimo vamzdelį įdėkite į indą. Pasukite pripildymo vožtuvą žemyn į pripildymo padėtį. Palikite pripildymo vožtuvą pasuktą žemyn (pripildymo) padėtyje, kol būsite pasiruošę vėl purkšti.



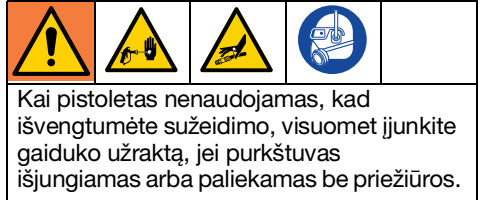
Slėgio išleidimo procedūra

- Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Atlaisvinkite gaiduko užraktą ir nuspauskite gaiduką, kad išleistumėte slėgį.

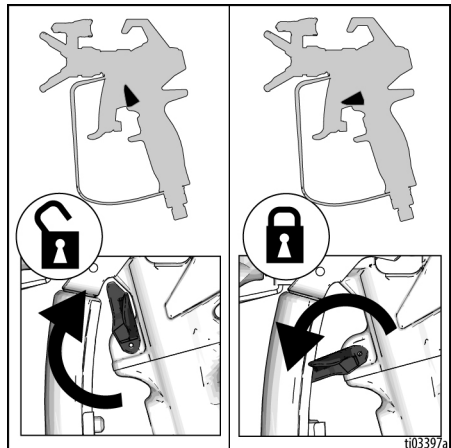


- Ijunkite gaiduko saugiklį.
- Jeigu įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba slėgis ne visiškai išleistas:
 - Veržliarakčiu LABAI LĒTAI atlaisvinkite antgalio apsaugą laikančią veržlę ar žarnos galiuko movą, kad slėgis būtų išleistas palaipsniui.
 - Veržliarakčiu visiškai atlaisvinkite veržlę arba jungtį.
 - išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

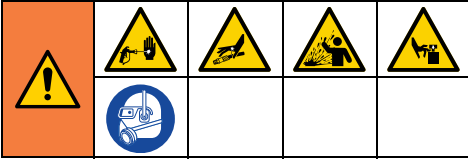
Gaiduko saugiklis



Nepamirškite įjungti gaiduko saugiklį, kai baigėte purkšti, kad gaidukas atsitiktinai nenusispaustų ranka arba numetus ar trinktelėjus.

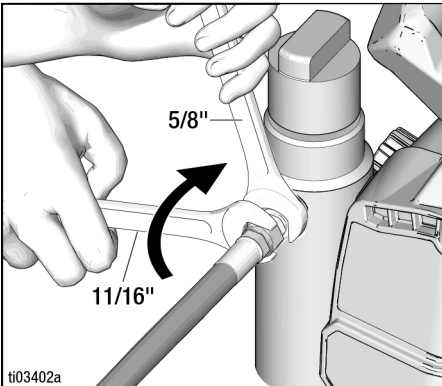


Nustatymas

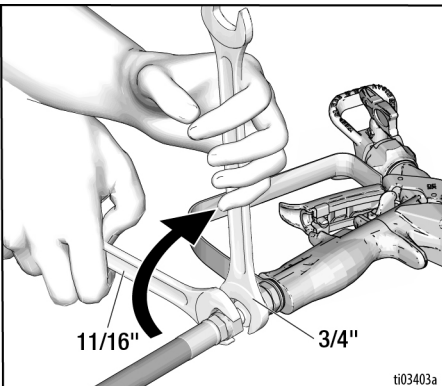


Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą arba po ilgalaikio laikymo, atlikite paruošimo procedūrą. Nustatydami įrenginį pirmą kartą, iš skysčių išleidimo angos išimkite transportavimo akle. Į purkštuvu sistemą įpilta „Pump Armor™“ siurblio apsauginės medžiagos.

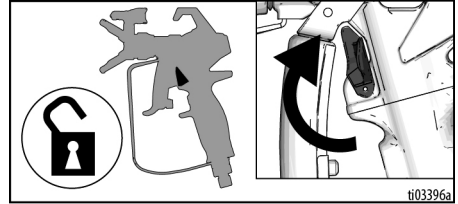
1. Prijunkite beorę „Graco“ žarną prie skysčio išleidimo angos. Tvirtai priveržkite dviem veržliarakčiais.



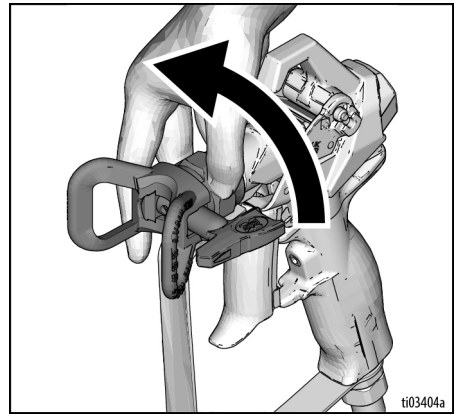
2. Kitą žarnos galą prijunkite prie pistoleto.



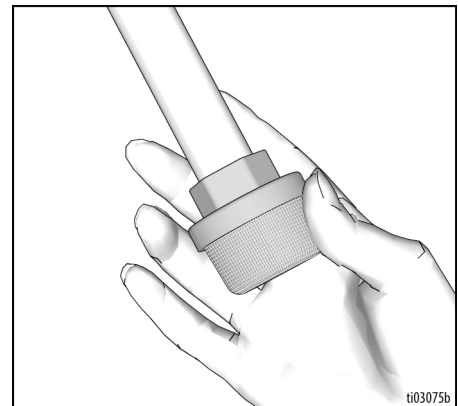
3. Tvirtai priveržkite dviem veržliarakčiais.
4. Įjunkite gaiduko saugiklį.



5. Nuimkite antgalio apsaugą.



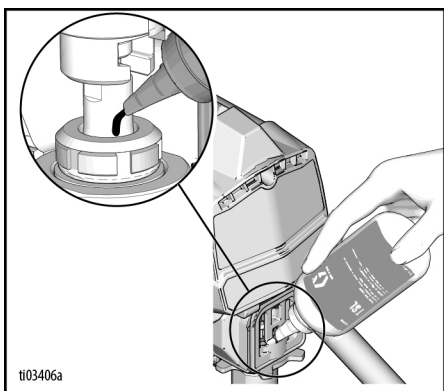
6. Po ilgalaikio laikymo patikrinkite, ar įleidimo filtras nėra užsikimšęs arba užsiteršęs nuosėdomis.



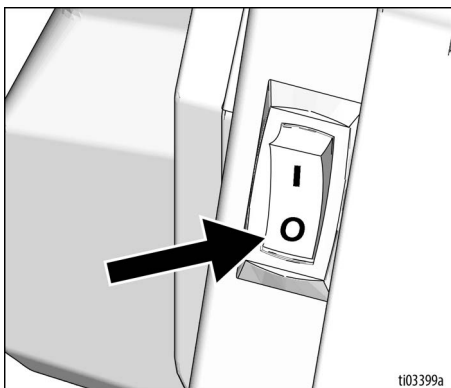
Nustatymas

7. Užpildykite vamzdelio kaklelį sandarinančią veržlę su „Throat Seal Liquid™“ (TSL), kad sandarinimo detalės nesusidėvėtų per anksti. Tai darykite kiekvieną dieną arba kaskart purkšdami.

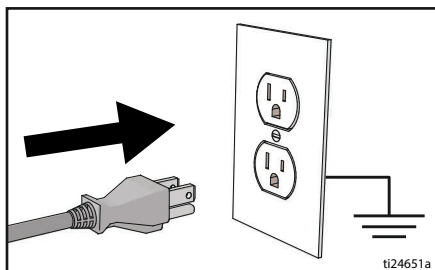
- a. Įstatykite TSL buteliuko antgalį į purkštuvo priekyje esančių grotelių centrinę viršutinę angą.
- b. Paspauskite buteliuką, kad įleistumėte pakankamai TSL erdvei tarp siurblio trauklės ir tarpiklio veržlės užpildyti.



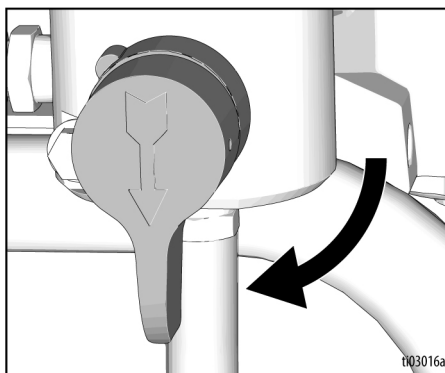
8. Įsitinkinkite, kad ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis yra nustatytas į padėtį **OFF** (išjungta), o slėgio reguliatorius – į žemiausią reikšmę.



9. Elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai įžemintą lizdą.

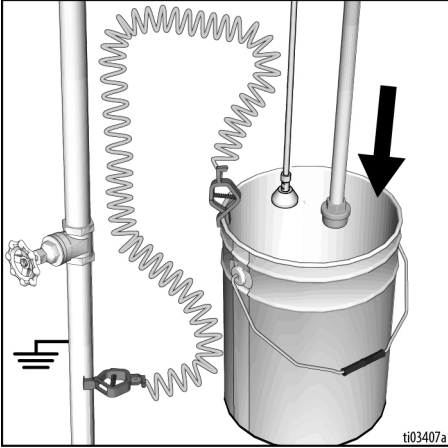


10. Pasukite pripildymo vožtuvą žemyn į pripildymo padėtį.

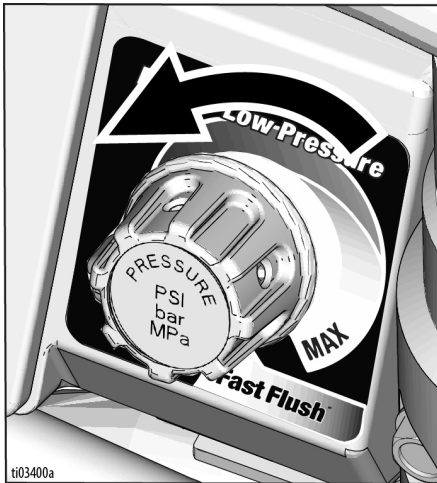


11. Skysčio ęmiklį su išleidimo vamzdeliu įdėkite į žemintą metalinį indą, iš dalies pripildytą plovimo skysčiu. Žr. skyrių **Įžeminimas**, 13 psl..

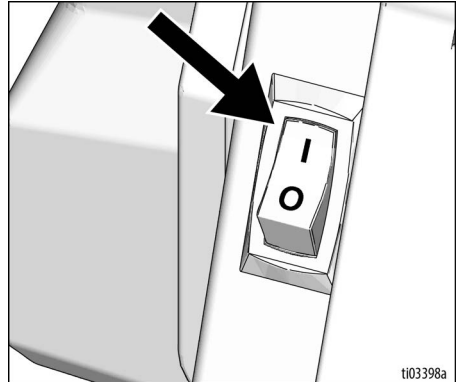
PASTABA. Patikrinkite, ar plovimo skystis suderinamas su medžiaga, kurią reikia purkšti. Gali prireikti dar kartą perplauti suderinamu skysčiu. Lateksiniams dažams naudokite vandenį, o aliejiniams – suderinamą skystį.



12. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę.



13. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).

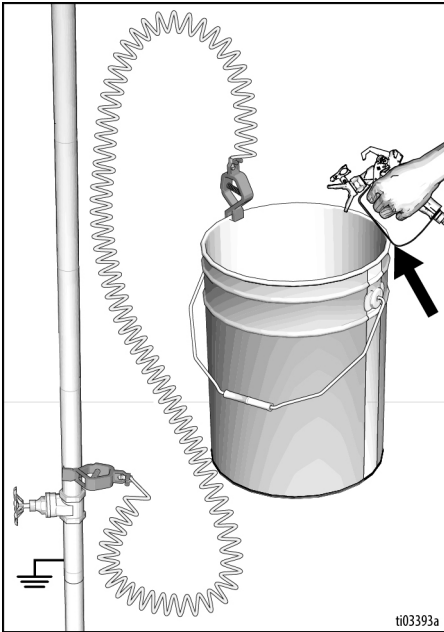


14. Pasukite slėgio reguliatorių 1/2 sūkio, kad paleistumėte variklį. Leiskite skysčiui tekėti pripildymo žarna vieną minutę.

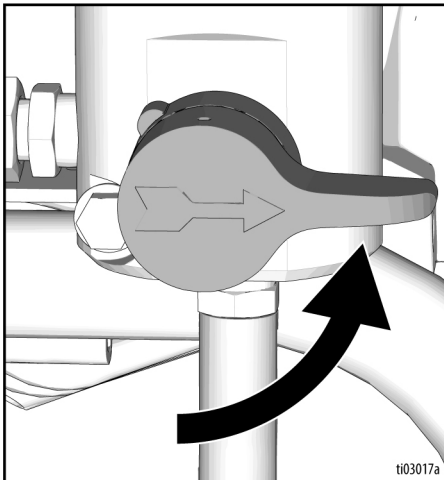


Nustatymas

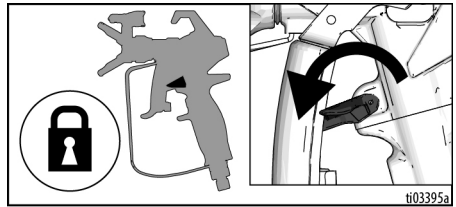
15. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir nuspauskite gaiduką.



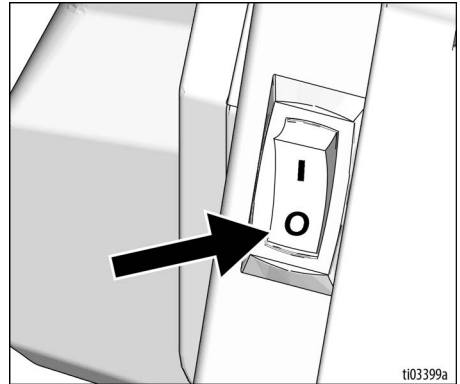
16. Laikydami pistoleto gaiduką, pasukite užpildymo vožtuvą horizontaliai į purškimo padėtį. Plaukite, kol išvalysite.



17. Atleiskite gaiduką ir įjunkite jo saugiklį.

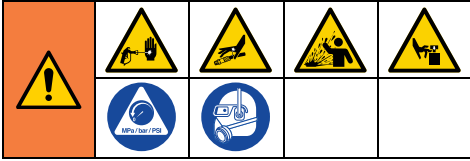


18. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).

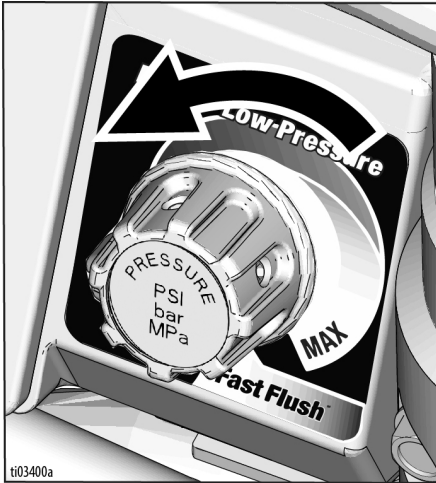


19. Jei pirminis plovimo skystis nėra suderinamas su purškiamais dažais, reikia atlikti antrąjį plovimą. Pakartokite 11–18 veiksmus.
20. Dabar purkštuvus paruoštas įjungti ir purkšti.

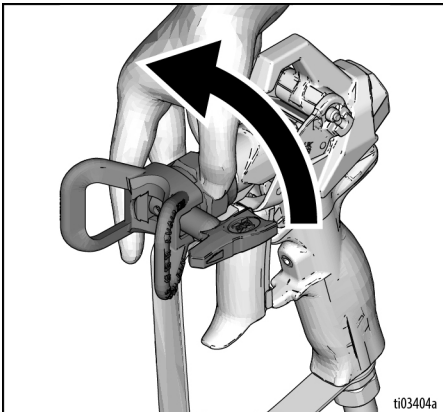
Paleidimas



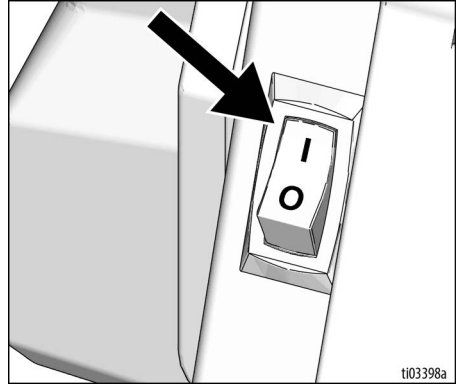
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl.
2. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę.



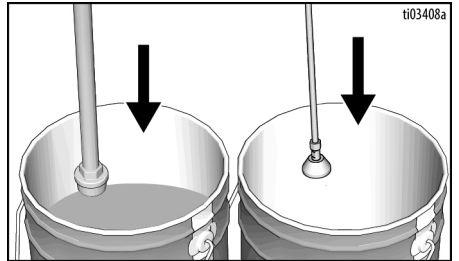
3. Nuimkite antgalio apsaugą.



4. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).

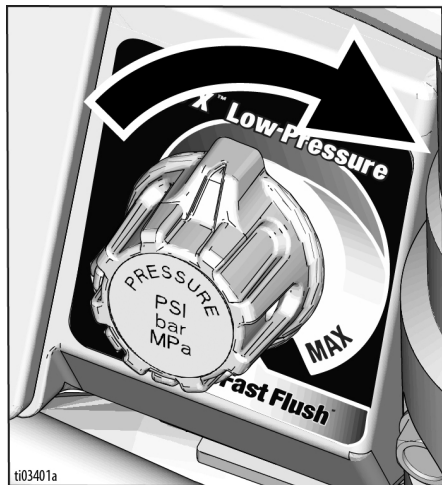


5. Skysčio ėmiklį įdėkite į dažų indą. Įstatykite išleidimo vamzdelį į atliekų indą.

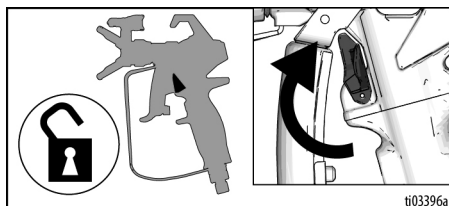


Paleidimas

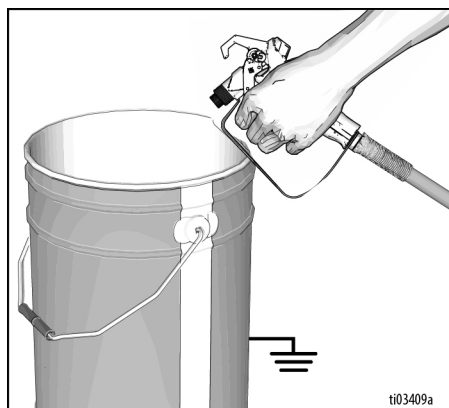
6. Pasukite slėgio reguliatorių 1/2 sūkio, kad paleistumėte variklį. Leiskite dažams cirkuliuoti purkštuve, kol jie ims tekėti iš išleidimo vamzdelio.



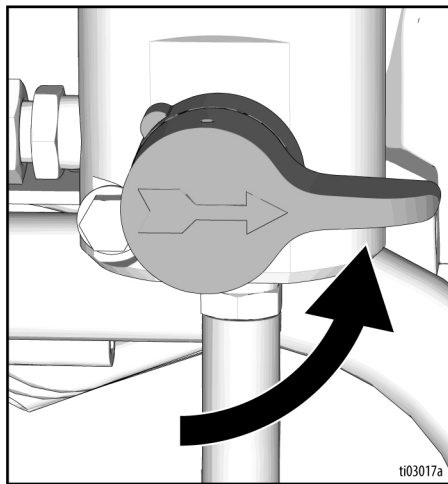
7. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.



8. Nukreipkite pistoletą į įžemintą metalinį indą su atliekų skysčiu.



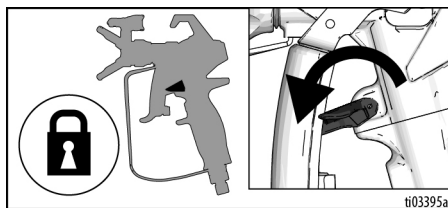
9. Laikydami pistoleto gaiduką, pasukite užpildymo vožtuvą horizontaliai į purškimo padėtį. Laikykite nuspaudę gaiduką mažiausiai vieną minutę arba 10 sekundžių po to, kai pasirodys dažai.



10. Atleiskite gaiduką ir įjunkite jo saugiklį.



Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar skudurėliu.



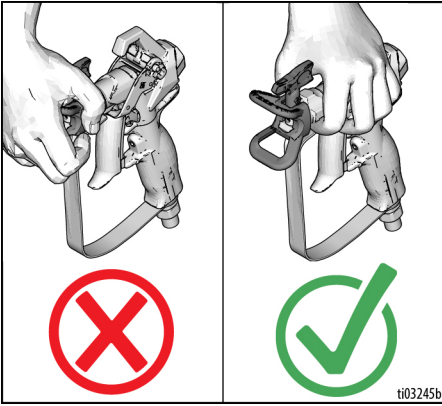
11. Patikrinkite, ar beorėje žarnoje ir žarnos jungtyse nėra nuotėkio. Jei yra nuotėkis, atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl., tada priveržkite visas tvirtinimo detales ir pakartokite **paleidimo** procedūrą. Jei nuotėkio nėra, pereikite prie **Naudojimas**, 23 psl..

Naudojimas

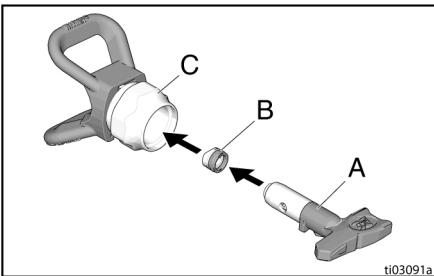
Purkštuvu antgalio montavimas



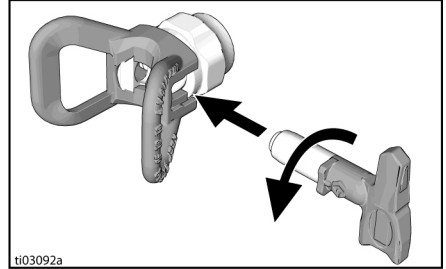
Montuodami ar nuimdami purkštuvu antgalį ir antgalio apsaugą, kad išvengtumėte sunkių traumų dėl injekcijos į odą, nelaikykite rankos priešais purkštuvu antgalį.



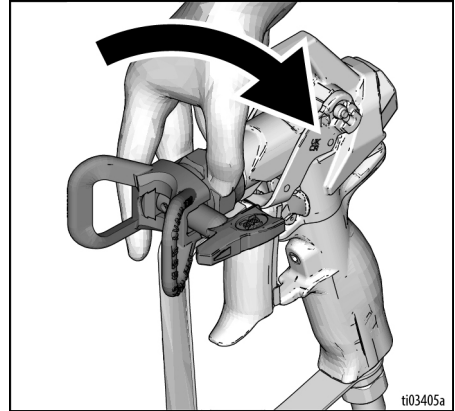
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl.
2. Naudokite purkštuvu antgalį (A), kad įstumtumėte „OneSeal“™ (B) į antgalio apsaugą (C).



3. Įstatykite purkštuvu antgalį.

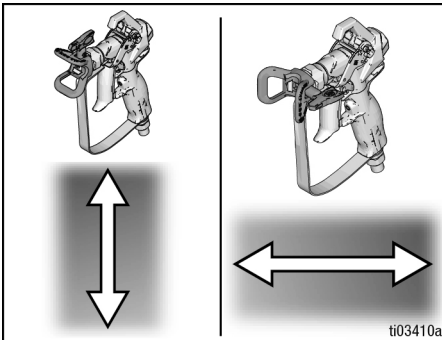


4. Prisukite bloką prie pistoleto. Priveržkite.



Purškimo pasukimas

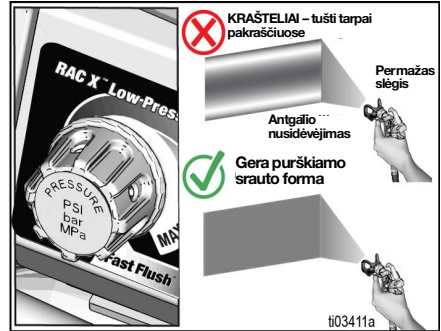
1. Išleiskite slėgį Sekite **Slėgio išleidimo procedūra**, 15 psl.
2. Įjunkite gaiduko saugiklį.
3. Atlaisvinkite apsaugos tvirtinimo veržlę.
4. Horizontaliam purškimui pasukite apsaugą horizontaliai, o vertikaliam purškimui ją pasukite vertikaliai.



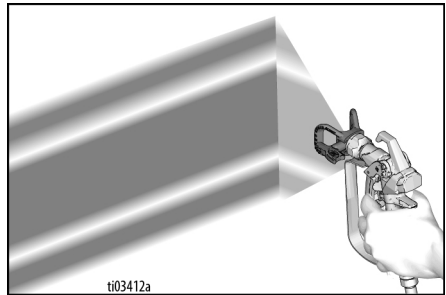
5. Nustatę į reikiamą padėtį, ranka priveržkite apsaugos tvirtinimo veržlę.

Purškimas

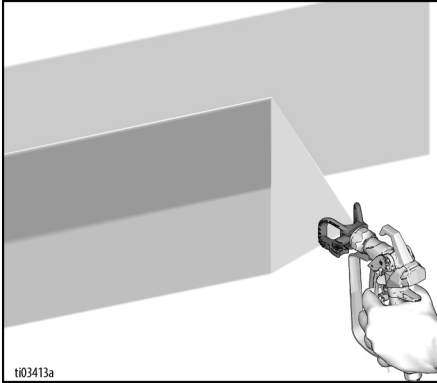
Naudojant „RAC X™ LP“ žemo slėgio apverčiamą purškimo antgalį, galima sumažinti purškimo slėgį. Purškiant žemesniu slėgiu, mažiau prapurškama pro šalį ir sumažėja purkštuvo antgalio susidėvėjimas. Sureguliuokite purškimo slėgį, kad sumažėtų prapurškimas pro šalį.



1. Išpurškite bandomąją juostą. Slėgio reguliatoriumi nustatykite tokį slėgį, kad išpurkštos juostos kraštai nebūtų perdaug ryškūs.



2. Jei tai nepadeda pašalinti ryškių kraštų, naudokite mažesnio dydžio antgalį.
3. Laikykite pistoletą statmenai, 25–30 cm (10–12 col.) atstumu nuo paviršiaus. Purškite judindami pistoletą pirmyn ir atgal; padengdami 50 % ankstesnio ruožo.

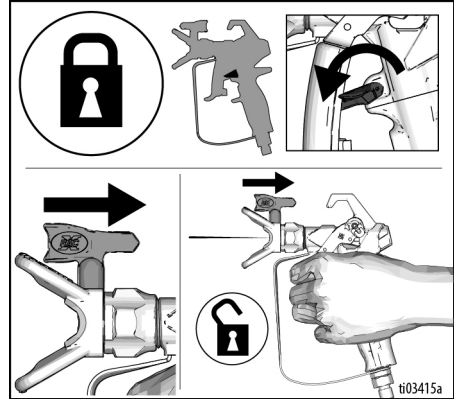


4. Pradėję judinti, nuspauskite pistoleto gaiduką. Atleiskite gaiduką prieš sustodami. Papildomos informacijos apie purškimą ieškokite atskirame pistoleto naudojimo vadove.

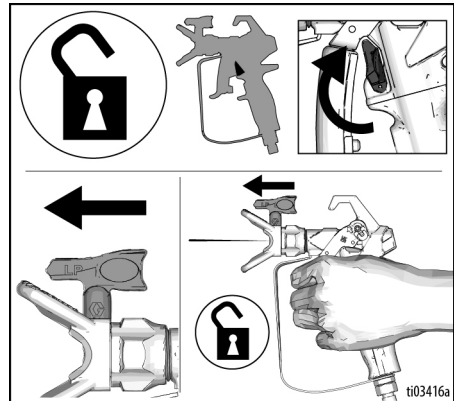
Užsikimšusio antgalio valymas



1. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį. Purkštuvo antgalį pasukite į atkimšimo padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Norėdami pašalinti užsikimšimą, nukreipkite pistoletą į vietą su atliekomis ir paspauskite gaiduką.

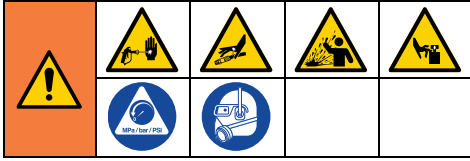


2. Įjunkite gaiduko saugiklį. Gražinkite purkštuvo antgalį į purškimo padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir purškite toliau.

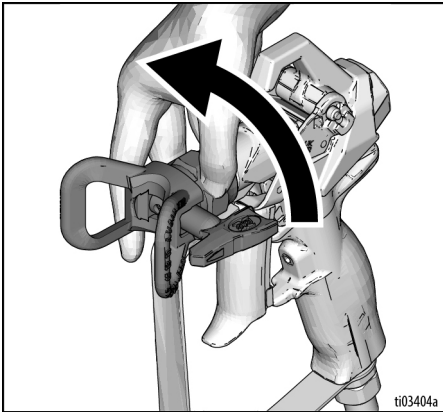


PASTABA. Jeigu purkštuvo antgalis vis dar užsikimšęs, pakartokite nuo 1 iki 2 veiksmo. Jeigu vis dar užsikimšęs, gali tecti pakeisti purkštuvo antgalį.

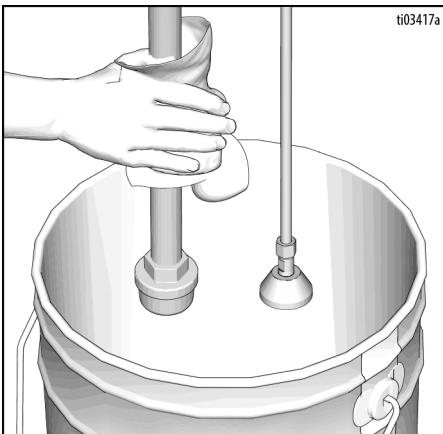
Valymas



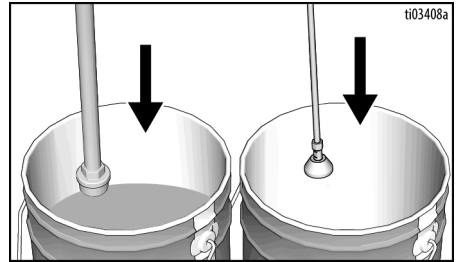
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl.
2. Nuimkite antgalio apsaugą ir purkštuvo antgalį. Papildomos informacijos ieškokite atskirame pistoleto naudojimo vadove.



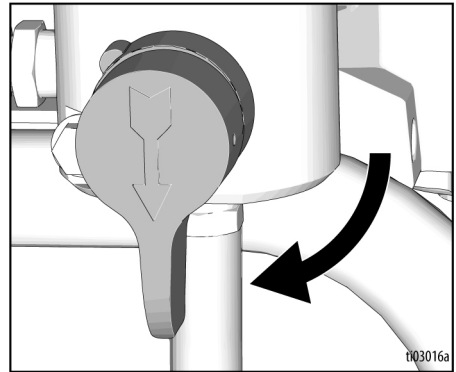
3. Ištraukite skysčio ėmiklį ir išleidimo vamzdelį iš dažų, nuvalykite dažų perteklių išorėje.



4. Skysčio ėmiklį įdėkite į indą su plovimo skysčiu. Vandens pagrindu pagamintiems dažams išplauti naudokite vandenį, o aliejiniais dažams išplauti – suderinamą skystį. Įstatykite išleidimo vamzdelį į atliekų indą.

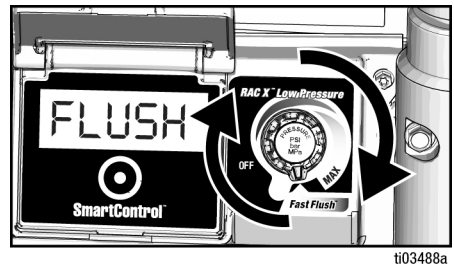


5. Pasukite pripildymo vožtuvą žemyn į pripildymo padėtį.

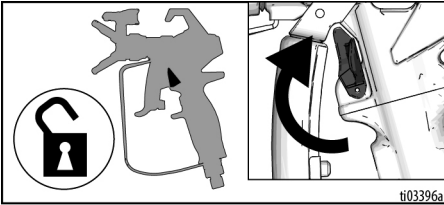


6. Sukite slėgio reguliatoriaus rankenėlę iki nustatymo „FastFlush“.

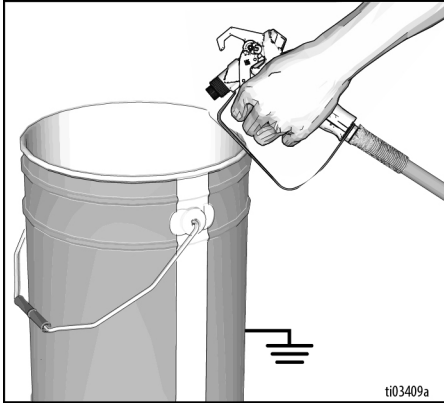
PASTABA. Įjungus režimą „FastFlush“, pastebimas rankenėlės sulaukymas, o ekrane mirksi FLUSH (praplovimas). Papildomą informaciją rasite **FastFlush™**, 32 psl.



7. Išjunkite gaiduko saugiklį. Nukreipkite pistoletą į įžemintą metalinį indą. Nepertraukiamai spauskite pistoletą.

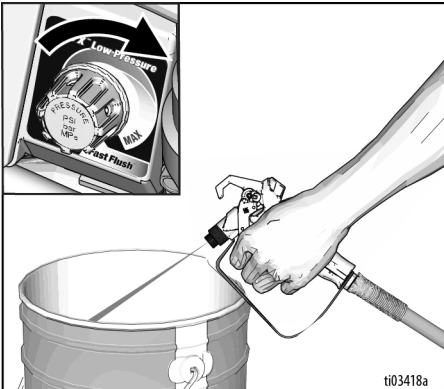


ti03396a



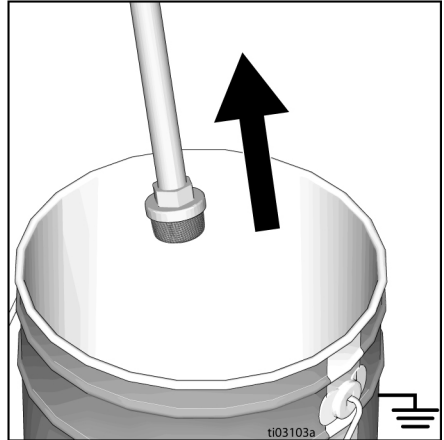
ti03409a

8. Laikydami pistoleto gaiduką, pasukite pripildymo vožtuvą į purškimo padėtį. Toliau laikykite nuspaudę pistoleto gaiduką vieną minutę arba tol, kol praplovimo skystis atliekų inde pasirodys skaidrus.



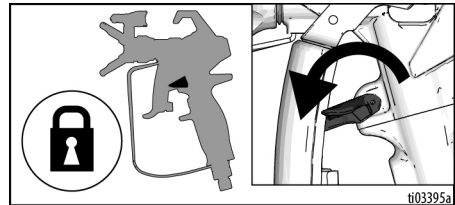
ti03418a

9. Laikydami nuspaudę gaiduką, pakelkite įsiurbimo vamzdį virš praplovimo skystčio, kad iš žarnos išleistumėte skystį. Toliau laikykite nuspaudę gaiduką, kol skystis nustos tekėti.



ti03103a

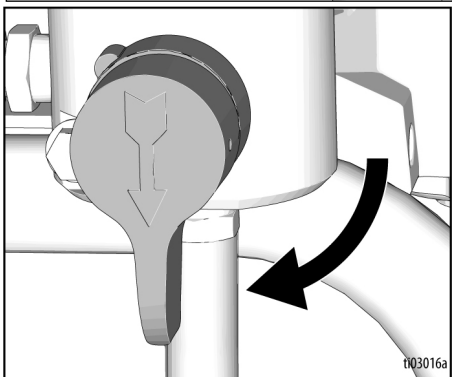
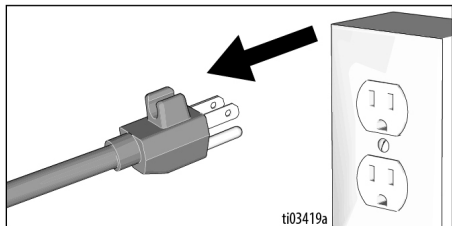
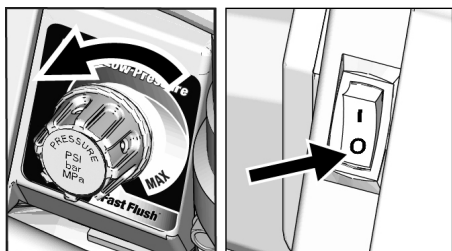
10. Įjunkite gaiduko saugiklį.



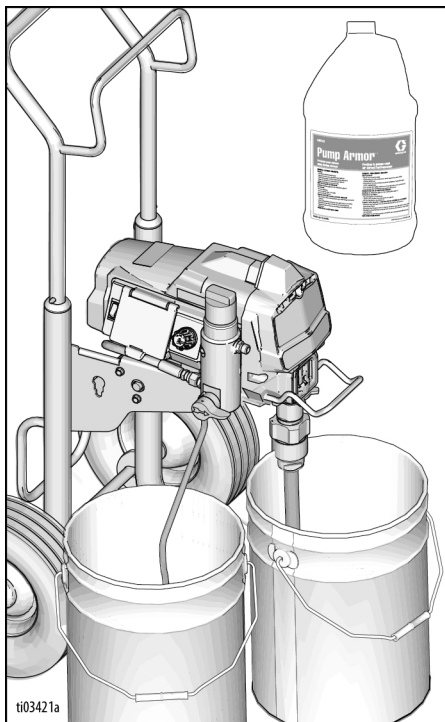
ti03395a

Naudojimas

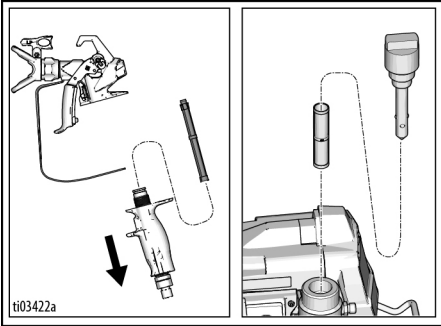
11. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią slėgį, o ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį perjunkite į **OFF** (išjungimo) padėtį. Atjunkite purkštuvą maitinimą. Pasukite pripildymo vožtuvą žemyn į pripildymo padėtį.



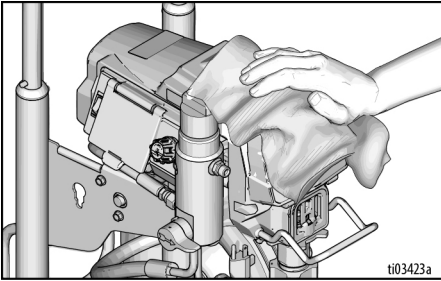
12. Jei plovimui naudojote vandenį, po to dar kartą perplaukite suderinamu skysčiu arba siurblio apsaugine medžiaga „Graco Pump Armor™“, kad purškimo sistemos vidinis paviršius būtų padengtas apsauginiu sluoksniu, apsaugančiu nuo užšalimo ar korozijos.



13. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl.
14. Išimkite filtrą iš pistoleto ir purkštuvo, jei jie buvo įdėti. Išvalykite ir patikrinkite. Jei yra pažeidimų, įdėkite naują filtrą. Žr. atskirą pistoleto naudojimo vadovą.



15. Purkštuvą, žarną ir pistoletą nuvalykite skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar suderinamu skysčiu.



Skaitmeninis ekranas

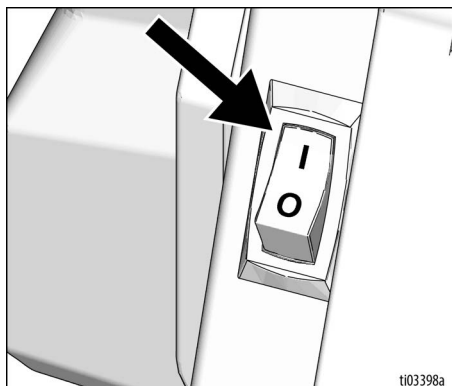
450 ir 470 modeliai turi skaitmeninį ekraną. Šiame skyriuje paaiškinta, kaip naudoti šią funkciją.



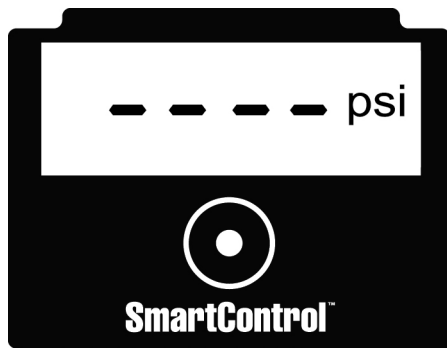
Naudojimo pagrindinis meniu

Spustelėkite, kad pereitumėte į kitą ekraną. Palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką dešimt sekundžių, jei norite pakeisti vienetus, arba dvi sekundes, jei norite atstatyti duomenis.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl.
2. Įkiškite purkštuvo kištuką į įžemintą lizdą. Pasukite ON/OFF (ijungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **ON** (ijungta).



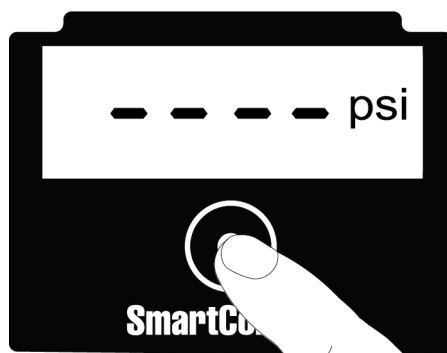
3. Pasirodo slėgio ekranas. Brūkšneliai ekrane atsiranda, kai slėgis mažesnis nei 1,4 MPa (14 bar, 200 psi).



ti03424a

4. Trumpai paspauskite ekrano mygtuką, jei norite perjungti darbo metu sunaudojamus galonus (arba litrus x 10).

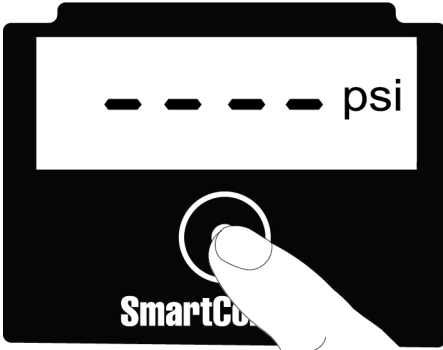
PASTABA. Trumpai parodoma **JOB** (užduotis), tada purškiamų galonų skaičius už „FastFlush“ ribų.



ti03425a

5. Palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką, kol rodmuo bus grąžintas į pradinę padėtį (nulį), arba trumpai spustelėkite mygtuką, kad perjungtumėte purkštuvu visos eksploatacijos metu sunaudotus galonus (arba litrų x 10).

PASTABA. Trumpai parodoma LIFE (užduotis), tada purškiamų galonų skaičius už „FastFlush“ ribų.

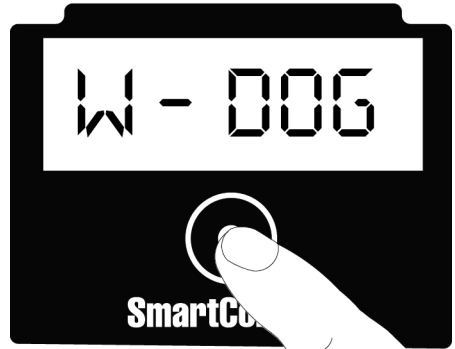


ti03426a

6. Jei norite pakeisti slėgio vienetus (psi, barus, MPa), palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką dešimt sekundžių, kol atsiras norimi matavimo vienetai. Jei pasirinkote barus arba MPa, galonai automatiškai pakeičiami į litrus x 10.

PASTABA. Tai veikia TIK tada, kai rodomas slėgis. Slėgio vienetai rodomi dešinėje ekrano pusėje.

7. Trumpai spustelėkite mygtuką, kad pereitumėte į „Watchdog™“. Palaikykite paspaudę ekrano mygtuką, kad įjungtumėte „Watchdog“.



ti03478a

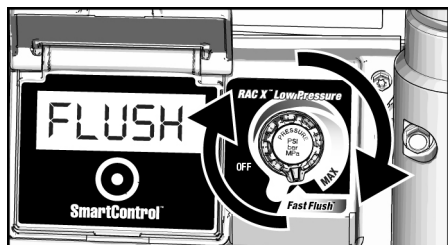
PASTABA. Jei „Watchdog“ bus įjungtas, spaudimo ekrane atsiras raidė „W“.



ti03479a

FastFlush™

450 ir 470 modeliuose yra įrengta didelio srauto valymo sistema „FastFlush“, kurią naudodami purkštuvą nuplausite dvigubai greičiau, sunaudodami perpus mažiau valymo skysčio. Norėdami įjungti sistemą „FastFlush“, slėgio regulatoriaus rankenėlę pasukite iki nustatymo „FastFlush“. Įjungus režimą „FastFlush“, pastebimas rankenėlės sulaukymas, o ekrane mirksi FLUSH (praplovimas).



ti03488a

PASTABA. „FastFlush“ yra specialiai skirta vidiniams purkštuvų komponentams valyti ir turėtų būti naudojama tik su plovimo skysčiais, pvz., vandeniui arba mineraliniais tirpikliais. „FastFlush“ režimu purkštuvą nepurškia dažų ar kitų medžiagų.

„Watchdog“

450 ir 470 modeliai turi siurblio apsaugos sistemą „Watchdog™“, kuri automatiškai išjungia siurblį, kai baigiasi medžiaga arba prarandamas pripildymas.

Jei medžiaga dažų inde nukrenta žemiau įsiurbimo vamzdelio, purkštuvą nebeužsitaiso ir nebeužsiveda, kai gaidukas nuspaudžiamas pakartotinai. „Watchdog“ tai aptinka ir sustabdo purkštuvą darbą ir apsaugo įrenginį nuo nereikalingo siurblio nusidėvėjimo. Kai „Watchdog“ sustabdys purkštuvą, ekrane bus rodomas užrašas „EMPTY“ (TUŠČIAS).

Norėdami vėl paleisti purkštuvą, paspauskite ekrano mygtuką ir užtaiso purkštuvą, kad vėl pradėtumėte purkšti.

PASTABA. „Watchdog“ neveikia esant mažesniai nei 6,9 MPa (69 barų, 1 000 psi) slėgiui.

PASTABA. Valant purkštuvą rekomenduojama išjungti „Watchdog“.

Yra trys „Watchdog“ jautrumo lygiai, kuriuos galima nustatyti įrašytų duomenų rodmenyje; žr. **Įrašytų duomenų rodmuo**, 33 psl..

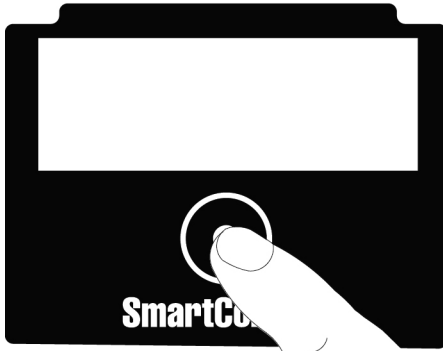
Mažas: Tai mažiausiai jautrus nustatymas, todėl prieš įjungiant „Watchdog“ reikia išpurkšti daugiausiai medžiagos.

Vidutinis: Tai vidutinio jautrumo nustatymas tarp mažo ir didelio lygio nustatymų.

Didelis: Tai pats jautriausias nustatymas. Greitai įsijungs „Watchdog“. Šiame režime gali įvykti klaidingas aktyvavimas. Jei taip atsitiktų, pasirinkite mažesnę jautrumą.

Įrašytų duomenų rodmuo

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 15 psl.
2. Palaikykite paspaudę ekrano mygtuką ir tuo pat metu perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).



ti03427a

PASTABA. Trumpai parodomas „SERIAL CODE“ (serijinis kodas), o tada serijos numeris.



ti03482a

3. Trumpai paspauskite ekrano mygtuką, kad pamatytumėte variklio duomenis.

PASTABA. Trumpai parodomas „MOTOR“, o tada motoro veikimo valandos.



ti03493a



ti03480a

4. Trumpai spustelėkite ekrano mygtuką, parodomas paskutinis klaidos kodas: pvz., **E=03**. Norėdami rasti informacijos apie trikčių šalinimą, žr. **Elektros sistema**, 41 psl.



ti03429a

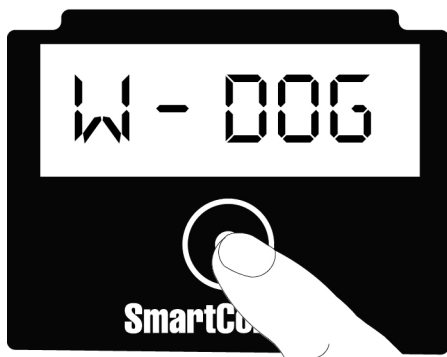
Naudojimas

5. Norėdami ištrinti klaidos kodą, palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką, kad būtų rodoma NONE (nėra).



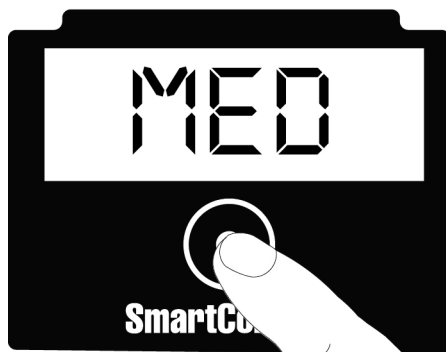
ti03430a

6. Trumpai spustelėkite ekrano mygtuką, kad pereitumėte prie „Watchdog“ nustatymo.



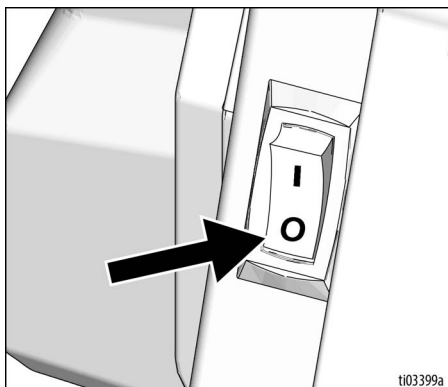
ti03478a

7. Paspauskite ir palaikykite meniu mygtuką, kad pakeistumėte „Watchdog“ jautrumo nustatymą („High“ (didelis), „Medium“ (vidutinis), „Low“ (mažas). Numatytasis nustatymas yra „Low“ (mažas).



ti03483a

8. Trumpai spustelėkite ekrano mygtuką, kad pereitumėte prie programinės įrangos peržiūros.
9. Trumpai paspauskite ekrano mygtuką, kad pereitumėte prie **Rankenėlės kalibravimas**, 35 psl. ir **Daviklio kalibravimas**, 36 psl..
10. Norėdami išeiti iš įrašytų duomenų, perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį.

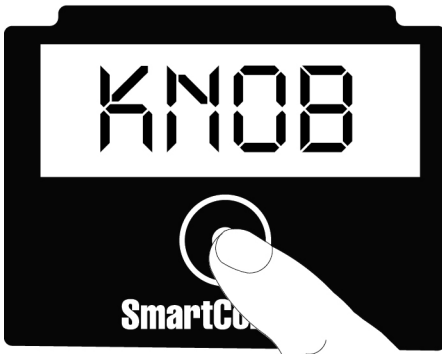


ti03399a

Rankenėlės kalibravimas

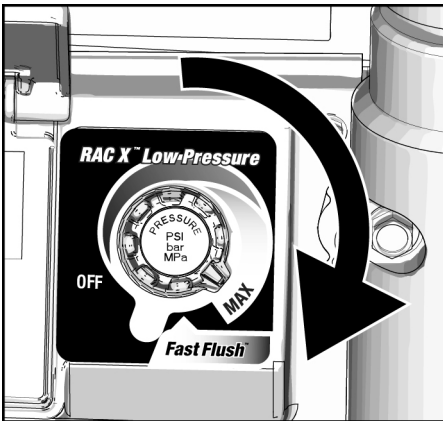
PASTABA. Rankenėlę kalibruoti reikia kiekvieną kartą sumontavus naują slėgio reguliatorių (potenciometrą) arba pakeitus valdymo bloką.

1. Norėdami sukalibruoti rankenėlę, įjunkite į antrinį meniu, ir kol purkštuvas įjungtas, laikykite nuspaudę meniu mygtuką.
2. Ekranu mygtuku eikite į rankenėlės kalibravimo ekraną.



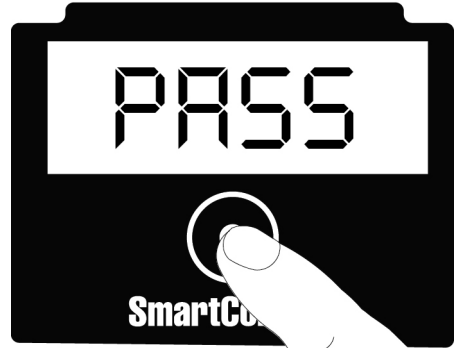
ti03484a

3. Prieš pat įjungdami „FastFlush“ potenciometrą nustatykite į maksimalią purškimo padėtį.



ti03485a

4. Paspauskite ir palaikykite meniu mygtuką, kol ekrane bus rodoma PASS.



ti03486a

5. Prieš paleisdami iš naujo ir vėl naudodami purkštuvą, pasukite potenciometro rankenėlę atgal į padėtį **OFF** (išjungta).

Naudojimas

Daviklio kalibravimas

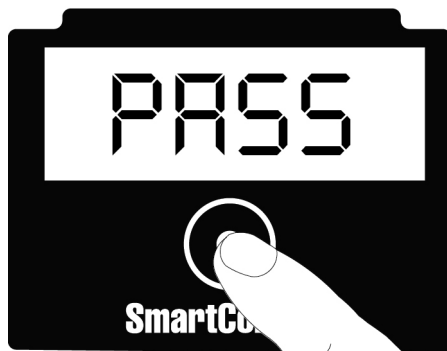
PASTABA. Daviklį kalibruoti reikia kiekvieną kartą sumontavus naują daviklį arba pakeitus valdymo bloką.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl.
2. Norėdami sukalibruoti daviklį, įeikite į antrinį meniu, ir kol purkštuvas įjungtas, laikykite nuspaudę ekrano mygtuką.
3. Ekrano mygtuku eikite į 0 (nulis) kalibravimo ekraną.



ti03487a

4. Įsitinkinkite, kad pripildymo vožtuvas yra nustatytas į pirminę padėtį ir purkštuve nėra slėgio.
5. Paspauskite ir palaikykite ekrano mygtuką, kol ekrane bus rodoma „Pass“.



ti03486a

Techninė priežiūra

Reguliari techninė priežiūra yra svarbi, kad būtų užtikrintas tinkamas jūsų purkštuvo veikimas. kurią sudaro įprasti darbai, palaikantys purkštuvo funkcionalumą ir užkertantys kelią problemoms ateityje.



Veikla	Intervalas
Apžiūrėti / išvalyti purkštuvo filtrą, skysčio įleidimo filtrą ir pistoleto filtrą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Apžiūrėti, ar variklio skydo angos neužsikimšusios.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Pripilti TSL per TSL pripildymo vietą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Patikrinti purkštuvo sustojimą. Kai purkštuvo pistoleto gaidukas NENUSPAUSTAS, purkštuvo variklis turi sustoti ir nepasileisti, kol pistoleto gaidukas vėl nebus nuspaustas. Jei purkštuvą vėl įsijungia NENUSPAUDUS pistoleto gaiduko, apžiūrėkite, ar siurblyje nėra vidinio / išorinio nuotėkio ir ar nėra nuotėkio per pripildymo vožtuvą.	Kas 3 785 litrus (1 000 galonų)
Angos tarpiklio reguliavimas Kai, ilgiau panaudojus, per siurblio tarpiklį atsiranda nuotėkis, veržkite tarpiklio veržlę, kol nuotėkis dings arba sumažės. Taip bus galima išpurkšti dar apie 380 l prieš įdedant naujus tarpiklius. Tarpiklio veržlę galima priveržti neišimant sandarinamojo žiedo.	Prireikus, priklausomai nuo naudojimo

Perdirbimas ir šalinimas

Gaminio naudojimo pabaiga

Pasibaigus gaminio naudojimo trukmei, išmontuokite ir atiduokite perdirbti atsakingai.

- Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl.
- Išleiskite ir pašalinkite skysčius pagal galiojančius reglamentus. Žr. medžiagos gamintojo saugos duomenų lapą.

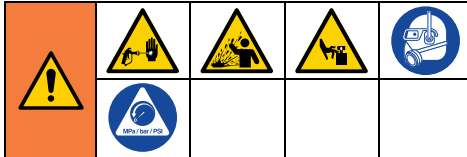
- Išimkite variklius, grandinės plokštes, LCD (skystųjų kristalų) ekranus ir kitus elektroninius komponentus. Atiduokite perdirbti pagal vietos taisykles.
- Neišmeskite elektroninių komponentų su buitinėmis ar komercinėmis

atliekomis. 

- Pristatykite likusį gaminį į perdirbimo įmonę.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Mechaninė dalis / skysčių srautas



Norėdami išvengti didelio slėgio veikiamo skysčio sukeltų sunkių sužalojimų, tokių kaip įpurškimas po oda, skysčio taškymosi ir judančių dalių, kai baigiate purkšti ir prieš įrenginių valymą, tikrinimą ir remontuodami, laikykitės **slėgio sumažinimo procedūros**.

Vykdydami klaidų aptikimo ir šalinimo procedūras, stovėkite atokiau nuo judamųjų dalių.

1. Prieš tikrindami arba remontuodami pistoletą atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 15 psl..
2. Prieš ardydami įrenginį patikrinkite visas galimas problemas ir jų priežastis.

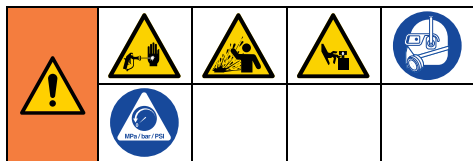
Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrą.)	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga arba bloga purškiamo srauto forma	Susidėvėjęs purškimo antgalis.	Pakeiskite purkštuvo antgalį. Žr. atskirą pistoleto arba antgalio naudojimo vadovą.
	Purkštuvo antgalis užsikimšęs.	Išleiskite slėgį. Patikrinkite ir išvalykite purkštuvo antgalį. Žr. skyrių Užsikimšusio antgalio valymas , 25 psl..
	Užsikimšęs įsiurbimo filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	Įsiurbimo vožtuvo rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatyti netinkamai.	Nuimkite įsiurbimo vožtuvą ir išvalykite. Patikrinkite rutuliukus ir lizdus, ar ant jų nėra įraižių; jei reikia, pakeiskite. Žr. siurblio naudojimo instrukciją. Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurblį.
	Užsikimšęs ar užterštas skysčio filtras arba antgalio filtras.	Filtrą išvalykite.
	Nuotėkis iš pripildymo vožtuvo.	Suremontuokite pripildymo vožtuvą.
	Patikrinkite, ar siurblys nebeveikia atleidus pistoleto gaiduką. (Pripildymo vožtuve nėra nuotėkio.)	Atlikite siurblio priežiūros darbus. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Nuotėkis ties angos tarpiklio veržle, kuris gali reikšti, jog tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją. Taip pat patikrinkite stūmoklio vožtuvo lizdą, ar jame nėra sukietėjusių dažų bei įraižių ir, jei reikia, pakeiskite jį. Priveržkite tarpiklio veržlę / sušlampsantį bakelį.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrą.)	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Didelis slėgio kritimas žarnoje su sunkia medžiaga.	Sumažinkite bendrą žarnos ilgį.
	Pažeista siurblio trauklė.	Suremontuokite siurblij. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Žemas sustojimo slėgis.	Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę iki galo. Tinkamai sumontuokite slėgio reguliavimo rankenėlę, kad ją būtų galima pasukti pagal laikrodžio rodyklę iki pat galo. Atlikite Rankenėlės kalibravimas , 35 psl.. Jei problema išlieka, pakeiskite potenciometrą.
	Stūmoklio tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Patikrinkite, ar tinkamas ilginamojo laido skersmuo.	Žiūrėkite skyrių Ilginimo kabeliai , 13 psl..
Per didelis dažų nuotėkis ties angos tarpiklio veržle.	Angos tarpiklio veržlė per laisva.	Išimkite angos tarpiklio veržlės poveržlę. Priveržkite angos tarpiklio veržlę tiek, kad sustabdytumėte nuotėkį.
	Angos tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Siurblio trauklė susidėvėjusi arba pažeista.	Pakeiskite trauklę. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
Skystis trykšta iš pistoleto.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurblij.
	Purkštuvo antgalis iš dalies užsikimšęs.	Išvalykite antgalį. Žr. skyrių Užsikimšusio antgalio valymas , 25 psl..
	Skysčio tiekimo inde liko mažai skysčio arba jis yra tuščias.	Pripildykite indą skysčio. Pripildykite siurblij. Žr. siurblio naudojimo instrukciją. Dažnai tikrinkite skysčio tiekimą, kad nebūtų sugadintas siurblys.
Siurblij sunku užpildyti.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurblij.
	Nuotėkis įsiurbimo vožtuve.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą. Įsitinkinkite, kad rutuliuko lizdas neištrupėjęs arba nesusidėvėjęs ir rutuliukas jame gerai įdėtas. Iš naujo sumontuokite vožtuvą.
	Siurblio tarpikliai sudėvėti.	Pakeiskite siurblio tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Dažai per tiršti.	Atskieskite dažus vadovaudamiesi tiekėjo rekomendacijomis.

Elektros sistema

Požymis: purkštuvus neveikia, nustoja veikti arba neišsijungia.



Norėdami išvengti didelio slėgio veikiamo skysčio sukeltų sunkių sužalojimų, tokių kaip įpurškimas po oda, skysčio taškymosi ir judančių dalių, kai baigiate purkšti ir prieš įrenginių valymą, tikrinimą ir remontuodami, laikykitės **slėgio sumažinimo procedūros**.

Vykdydami klaidų aptikimo ir šalinimo procedūras, stovėkite atokiau nuo judamųjų dalių.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl.

2. Prijunkite purkštuvą prie tinkamos įtampos, įžeminto lizdo.
3. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į **OFF** (išjungimo) padėtį, palaukite 30 sekundžių, o tada vėl įjunkite maitinimą **ON** (taip užtikrinsite, kad purkštuvus veikia įprastu režimu).
4. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę 1/2 sūkio.



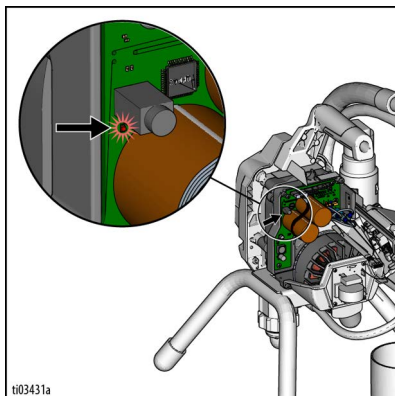
Norėdami išvengti elektros smūgio pavojaus, kai gaubtai nuimti klaidų aptikimo ir šalinimo procedūroms vykdyti, atjungę laidą nuo lizdo palaukite 1 minutę, kad nebeliktų likutinės elektros srovės.

Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Purkštuvus visiškai neveikia.	Patikrinkite elektros tiekimą.	Įsitikinkite, ar tiekiamas kintamosios srovės įtampa. 100–130 V naudojant 110–120 V KS modelius arba 210–255 V naudojant 230 V KS modelius.
	Patikrinkite slėgio reguliatoriaus jungtis.	Įsitikinkite, ar jungtis yra švari ir tvirtai prijungta.
	Patikrinkite potenciometrą.	Prijunkite žinomą gerą potenciometrą. Jei variklis veikia, pakeiskite potenciometrą.
	Patikrinkite variklio laidus.	Įsitikinkite, ar tam tikri gnybtai yra švarūs ir tvirtai prijungti.
Purkštuve įvyko klaida.	Patikrinkite Koduoti klaidų pranešimai , 42 psl.	Žr Koduoti klaidų pranešimai , 42 psl.
Nepastovus slėgio rodmuo.	Keitiklio jungtis.	Gali būti sudrėkusi keitiklio jungtis. Ją atjunkite ir palikite išdžiūti.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Požymis. Purkštuvus neveikia, nustoja veikti arba neišsijungia.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 15 psl.
2. Atjunkite purkštuvą ir nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).
3. Palaukite 1 minutę. Nuimkite galinį gaubtą, kad pamatytumėte šviesos diodo būsenos lemputę. Elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai įžemintą lizdą. Vėl perjunkite į **ON** (įjungimo) padėtį (tai užtikrins purkštuvo veikimą įprastu vykdymo režimu).
4. Klaidos kodas mirksės šviesos diodo būsenos lemputėje.





Kad išvengtumėte rimtų elektros smūgio ir judamųjų dalių sukeliamų sužalojimų, nelieskite variklio ir elektros komponentų.



Koduoti klaidų pranešimai

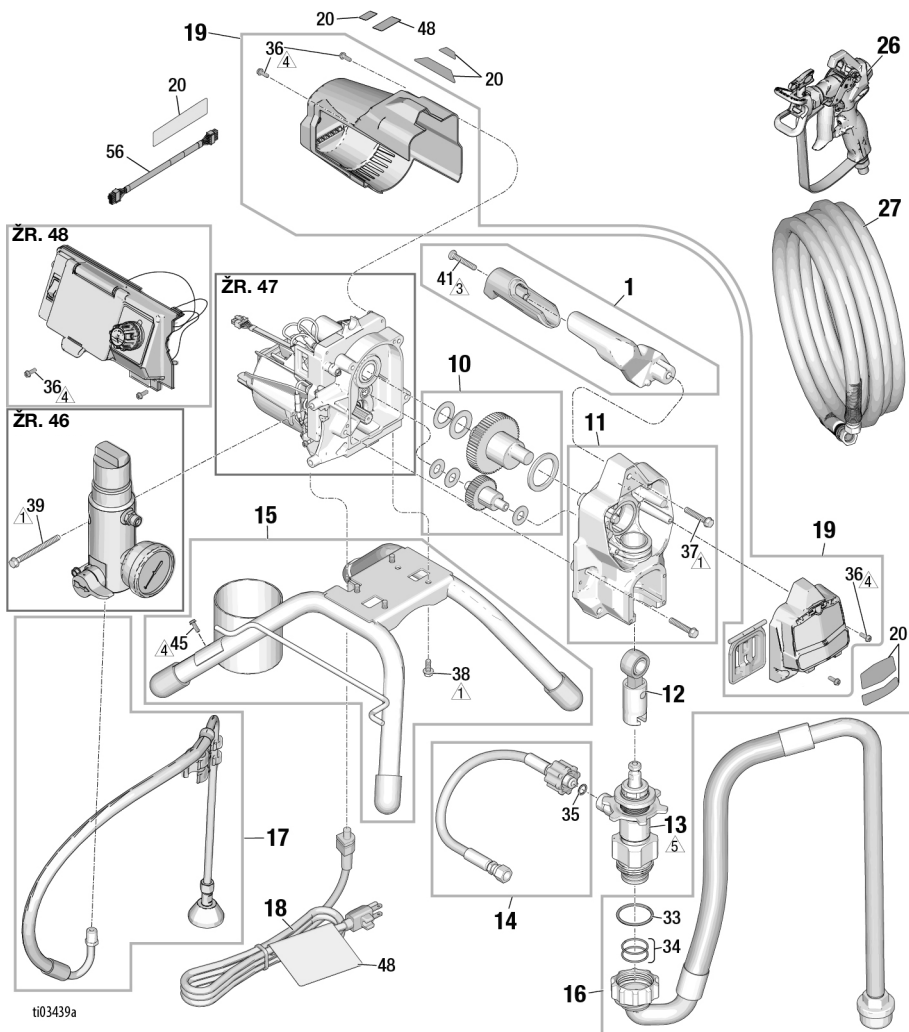
KODAS	PRANEŠIMAS	VEIKSMAS
02	„Code 02-High pressure detected“ (02 kodas – aptiktas aukštas slėgis)	Išleiskite slėgį Patikrinkite, ar neužsikimšę filtrai ir žarnos. Naudokite mažiausiai 15 m (50 pėdų) „Graco“ žarną. Patikrinkite daviklį.
03	„Code 03-Pressure transducer not detected“ (03 kodas – slėgio daviklis neaptiktas)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Nuimkite gaubtą. Patikrinkite daviklio kabelį ir jungtį su valdymo bloku. Patikrinkite daviklį.
04	„Code 04-Multiple incoming voltage surges detected“ (04 kodas – aptikta kelėtas tiekiamos srovės viršįtampiu)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Raskite tinkamos įtamos srovės šaltinį, kad nesugadintumėte elektroninių dalių.
05	„Code 05-Motor not spinning due to high mechanical load“ (05 kodas – variklis nesisuka dėl didelės mechaninės apkrovos)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Bandytas sukis. Variklis turi sukis laisvai. Jei variklis laisvai nesisuka, išimkite siurbį ir dar kartą patikrinkite sukdamą variklį. Jei variklis sukasi lengvai, patikrinkite valdymo bloką.
06	„Code 06-Motor thermal protection enabled“ (06 kodas – įjungta variklio šiluminė apsauga)	Laikykite purkštuvą įjungtą į tinklą ir palaukite, kol atvės. Tam gali prireikti valandos. Patikrinkite, ar neužsikimšusios purkštuvo apatinės ir viršutinės ventiliacijos angos. Atjunkite purkštuvą ir patikrinkdami įsitinkinkite, ar variklis sukasi laisvai.
08	„Code 08-Incoming voltage too low for sprayer operation“ (08 kodas – įeinanti įtampa per maža, kad purkštuvus veiktų)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Raskite tinkamos įtamos srovės šaltinį, kad nesugadintumėte elektroninių dalių.
09	„Code 09-Connection to hall board failed“ (09 kodas – nepavyko prisijungti prie plokštės)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta), atjunkite ir palaukite penkias minutes. Nuimkite gaubtą. Patikrinkite kabelius ir jungtis. Patikrinkite variklį.
10	„Code 10-Motor thermal protection enabled“ (10 kodas – įjungta valdymo bloko šiluminė apsauga)	Laikykite purkštuvą įjungtą į tinklą ir palaukite, kol atvės. Tam gali prireikti valandos. Patikrinkite, ar neužsikimšusios purkštuvo apatinės ir viršutinės ventiliacijos angos. Atjunkite purkštuvą ir patikrinkdami įsitinkinkite, ar variklis sukasi laisvai.
12	„Code 12-Excessive current protection enabled“ (12 kodas – pritaikyta per didelė srovės apsauga)	IJUNKITE ir IŠJUNKITE srovę. Jei problema išlieka, patikrinkite variklį.
15	„Code 15-Motor not spinning, no motor current detected“ (15 kodas – variklis nesisuka, neaptikta variklio srovė)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta), atjunkite ir palaukite penkias minutes. Nuimkite gaubtą. Patikrinkite kabelius ir jungtis. Patikrinkite valdymo bloką. Patikrinkite variklį.
18	„Code 18-Communication to expansion/display board failed“ (18 kodas – nepavyko užmegzti ryšio su išplėtimo / ekrano plokšte)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta), atjunkite ir palaukite penkias minutes. Nuimkite gaubtą. Patikrinkite kabelius ir jungtis.

„395 / 450 / 470 Stand“ purkštuvų dalys

„395 / 450 / 470 Stand“ purkštuvų dalys



Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	4,5–5,1 N•m (40–45 col./svar.)


Nuor.	Sukimo momentas
	2,6–3,1 N•m (23–27 col./svar.)
	88–102 N•m (65–75 pėd./svar.)

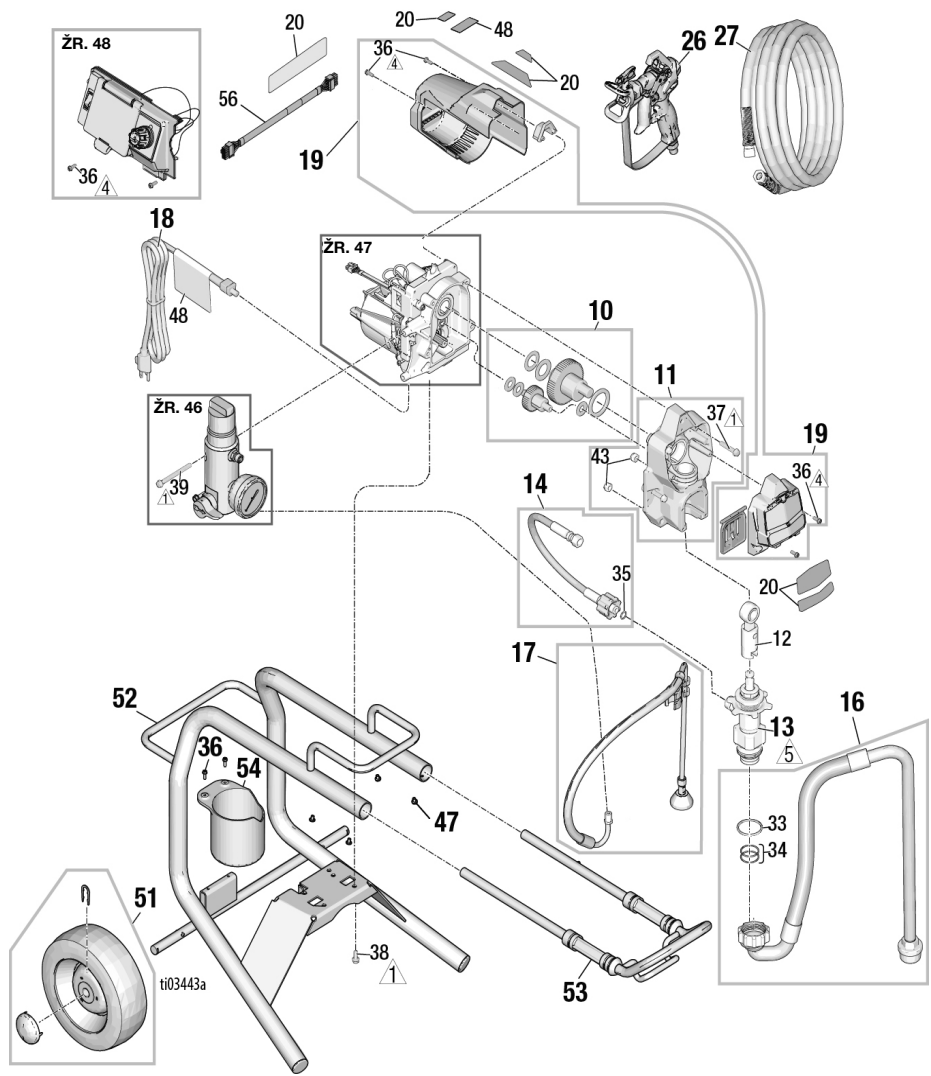


„395 / 450 Lo-Cart“ purkštuvų dalys

„395 / 450 Lo-Cart“ purkštuvų dalys

Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	2,6–3,1 N•m (23–27 col./svar.)

Nuor.	Sukimo momentas
	88–102 N•m (65–75 pėd./svar.)

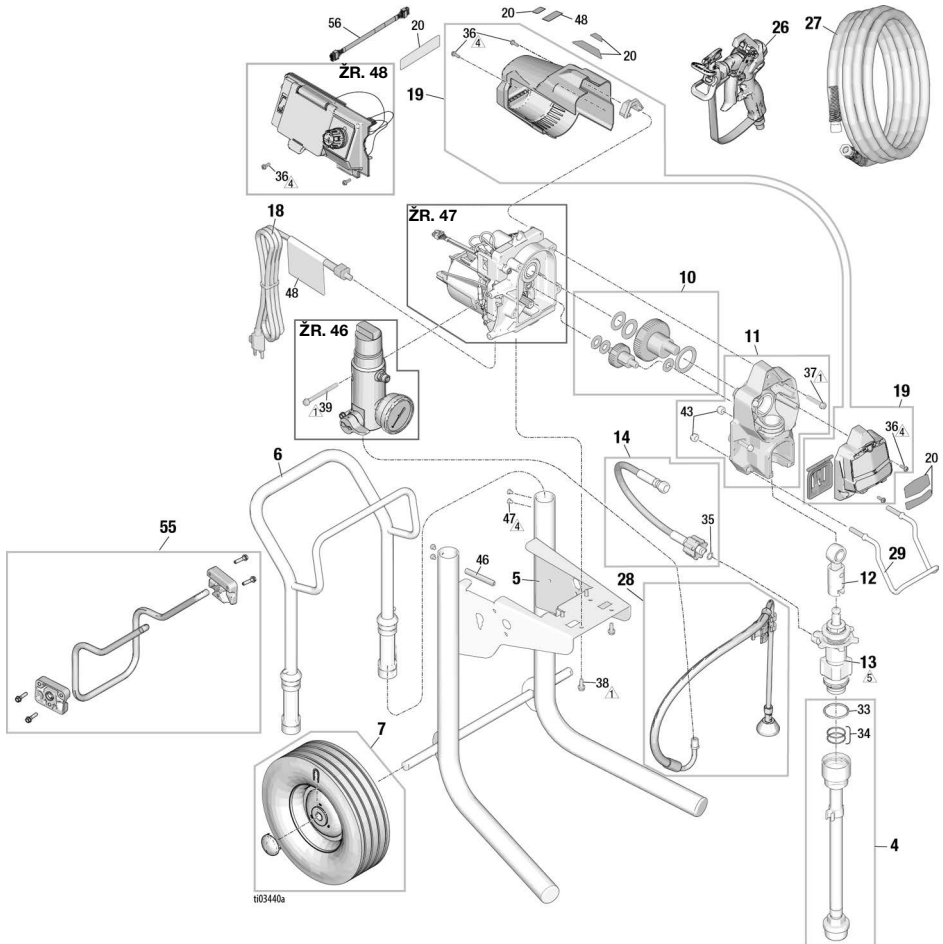


„395 / 450 Hi-Cart“ purkštuvų dalys



„395 / 450 Hi-Cart“ purkštuvų dalys

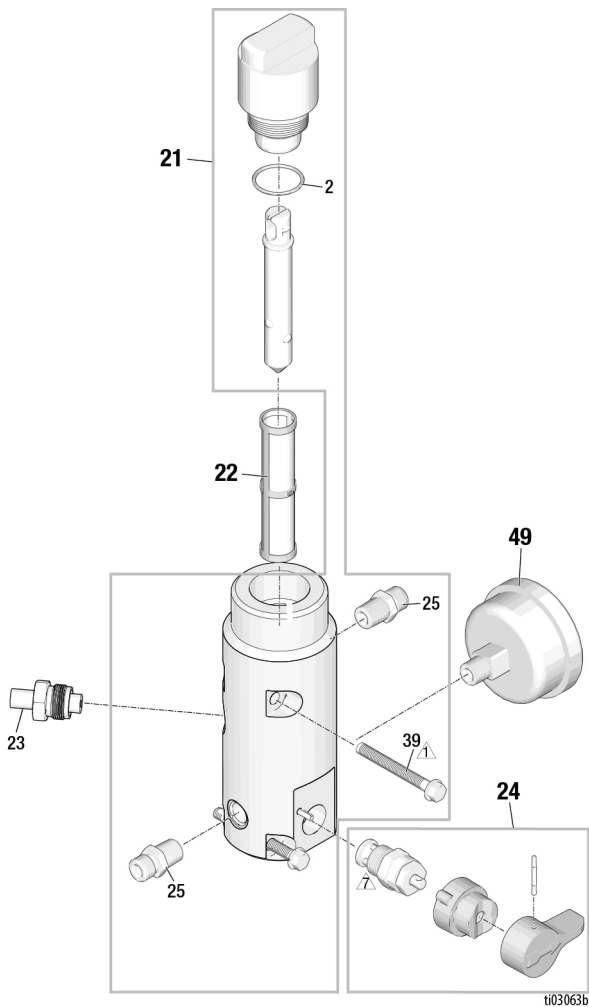
Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	2,6–3,1 N•m (23–27 col./svar.)

Nuor.	Sukimo momentas
	88–102 N•m (65–75 pėd./svar.)




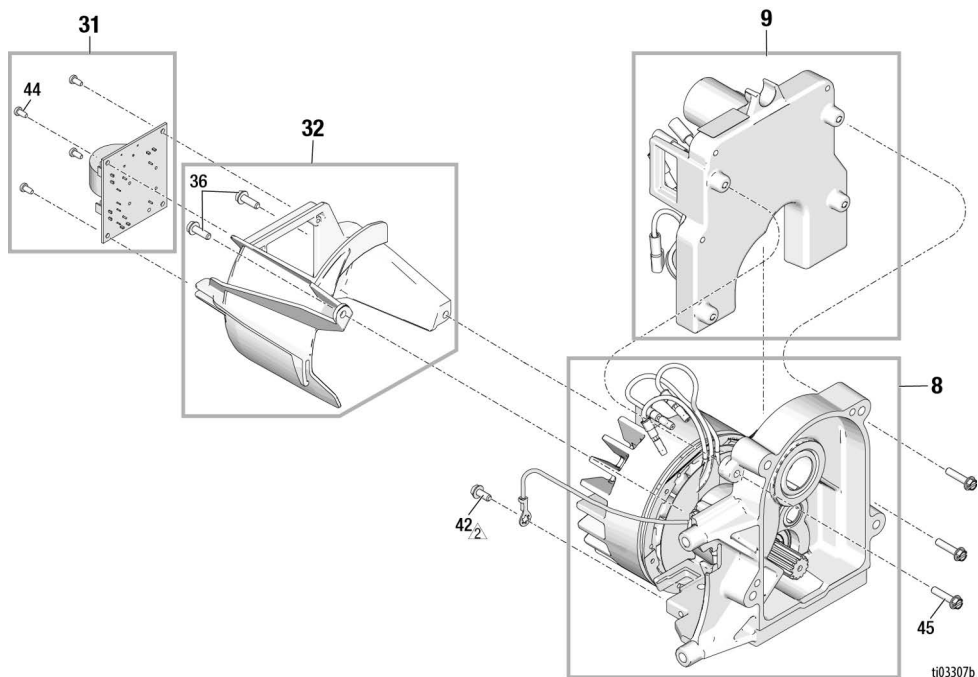
Filtrás

Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	14,7–16,9 N•m (130–150 col./svar.)



Variklis

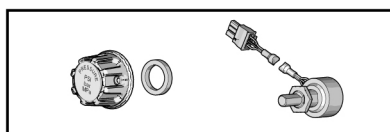
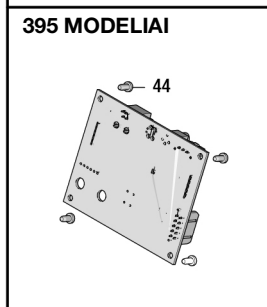
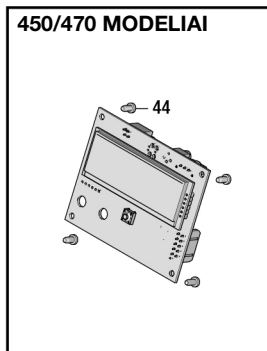
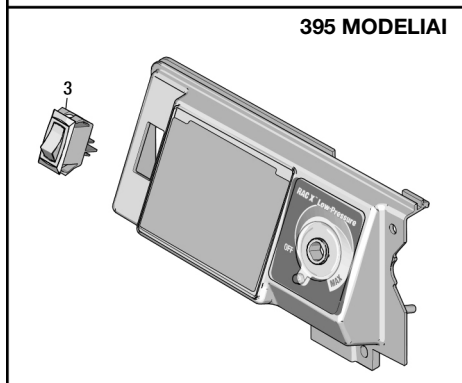
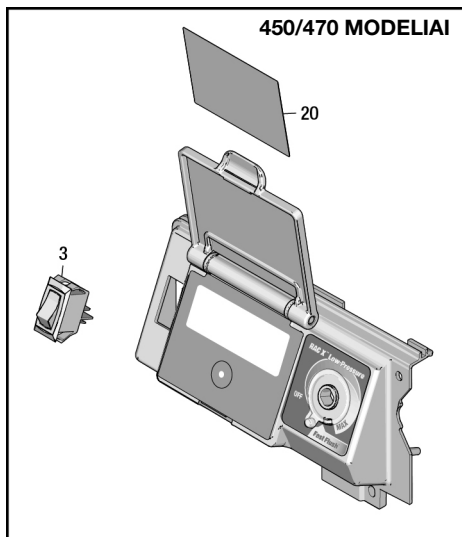
Nuor.	Sukimo momentas
	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)



ti03307b

Šoninio gaubto blokas

Šoninio gaubto blokas



395 / 450 / 470 dalių sąrašas

Nuor.	Užsakymas Detalės Nr.	Aprašas
1	2008850	Rankenų kompleksas
2	117828	PTFE inkapsuluotas sandarinamasis žiedas
3	116255	Arsarginis maitinimo jungiklis
4	2008854	„Hi-Cart“ siurbimo žamų kompleksas
5	2007765	„Hi-Cart“ rėmas
6	287489	„Hi-Cart“ rankena
7	2009889	„Hi-Cart“ ratų ir stebulių kompleksas (1 ratas)
8	2009921	120 V bešepetėlio variklio kompleksas, 395/450
	2009922	240 V bešepetėlio variklio kompleksas, 395/450
	2010543	240 V bešepetėlio variklio kompleksas, 470
9	2007953	120 V valdymo blokas, 395
	2007954	120 V valdymo blokas, 450
	2007956	240 V valdymo blokas, 395
	2007957	240 V valdymo blokas, 450
	2010544	240 V valdymo blokas, 470
10	2008839	Pavarų kompleksas
11	24W817	Variklio korpuso kompleksas
12	24W640	Jungiamojo šerdos kompleksas
13	19D873	Buitinių siurblių kompleksas
	20B348	Siurblio kompleksas EMEA
	20B349	Siurblio kompleksas AP
14	24W830	Siurblio žamų kompleksas
15	2008838	Stovo rėmo kompleksas
16	20B438	Siurbimo žarnos kompleksas
17	246381	Išleidimo linijos kompleksas (stovas)
18	2008845	Maitinimo laidų kompleksas, JAV
	2008846	Maitinimo laidų kompleksas, Japonija / TW
	2008847	Maitinimo laidų kompleksas, EMEA
	2008848	Maitinimo laidų kompleksas, ANZ / Koreja
	2008849	Maitinimo laidų kompleksas, JK
19	2008853	Maitinimo laidų kompleksas, Proguard
20	2009888	395 / 450 / 470 gaubtų kompleksas
	2009892	„Branding“, etikečių kompleksas, „Ultra“, 395
	2009893	„Branding“, etikečių kompleksas, „Ultimate“, 395
	2009894	„Branding“, etikečių kompleksas, „Ultra“, 450
	2009895	„Branding“, etikečių kompleksas, „Ultimate“, 450
	2010545	„Branding“, etikečių kompleksas, „Ultra“, 470
21	2009890	395 / 450 / 470 filtrų kolektoriaus kompleksas
	2009891	395 / 450 / 470 filtrų kolektoriaus kompleksas su matuokliu
22	246384	60 tinkelio kolektoriaus filtro kompleksas
	246425	30 tinkelio kolektoriaus filtro kompleksas
	246382	100 tinkelio kolektoriaus filtro kompleksas
23	287172	Daviklio kompleksas
24	235014	Išleidimo vožtuvo kompleksas
25	162453	1/4 col. NPT x 1/4 col. NPSM tvirtinimo detalės

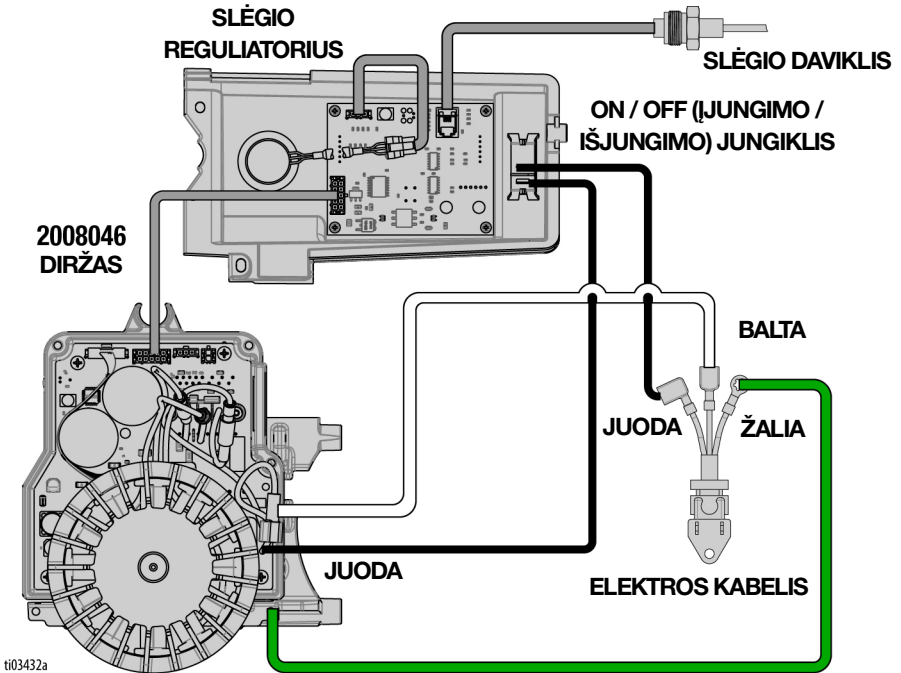
Nuor.	Užsakymas Detalės Nr.	Aprašas
26		„Contractor PC“ pistoleto kompleksas su LP517
27		1/4 col. x 50 col. dažų žarna
28	287952	„Hi-Cart“ išleidimo linijos kompleksas
29	2001457	Indo laikiklis
30	20B425	Potenciometro kompleksas
31	2008856	120 V filtro plokštės kompleksas (jei taikoma)
	2008857	240 V filtro plokštės kompleksas (jei taikoma)
32	2008855	Filtro plokštės gaubtų kompleksas
33	117117	Siurblio sandarinamasis žiedas
34	16N901	Siurblio sandarinamasis žiedas
35	16H137	Siurblio žarnos sandarinamasis žiedas
36	2001659	#8-32 x 0,5 colio šešiakampis „Wsh Hd Thd“ formos varžtas
37	117493	1/4-20 x 1,5 col. šešiakampis „Wsh HD Thd“ formos varžtas
38	112774	1/4-20 x 0,625 col. šešiakampis „Wsh HD Thd“ formos varžtas
39	119525	1/4-20 x 2,5 col. šešiakampis „Wsh HD Thd“ formos varžtas
40	2009923	Soninio gaubto blokas 395
	2009924	Soninio gaubto blokas 450 / 470
41	19D260	1/4-20 x 1,5 colio „Pan Hd Thd“ formos varžtas
42	115498	#8-32 x 0,375 colio šešiakampis „Wsh Hd Thd“ formos varžtas
43	111040	5/16-18 užrakto veržlė
44	115522	#4-20 x 0,25 colio plastikinis „Thd“ formos varžtas
45	127914	#8-32 x 0,75 colio šešiakampis „Hd Thd“ formos varžtas
46	20B541	Kraštų apsauga
47	109032	#10-32 x 0,25 colio „Pan Hd Thd“ formos varžtas
48▲	19D674	Ispėjamoji etiketė, US / NA
	16D675	Ispėjamoji etiketė, ANZ / Koreja
	19D677	Ispėjamoji etiketė, Japonija / TW
	16G596	Ispėjamoji etiketė, EMEA / UK
49	115523	Slegio matuoklis
	2009925	Išplėtimo plokštė, 395
50	2008840	Ekranu plokštė, 450 / 470
51	2008860	„Lo-Cart“ ratų ir stebulių kompleksas (1 ratas)
52	2008011	„Lo-Cart“ rėmas
53	19D794	„Lo-Cart“ rankena
54	15B870	Lo-Cart“ nulašėjimo indas
55	2009928	Stovo kompleksas
56	2008046	Laidų pynė
▲	222385	Medicininio išpėjimo kortelė, JAV, CE Ir JK modeliai (nerodomi)
	17A134	Medicininio išpėjimo kortelė, ANZ / KOR modeliai (nerodomi)
	26A998	Medicininio išpėjimo kortelė, Japonijos / Taivano modeliai (nerodomi)

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

Laidų jungimo schemas

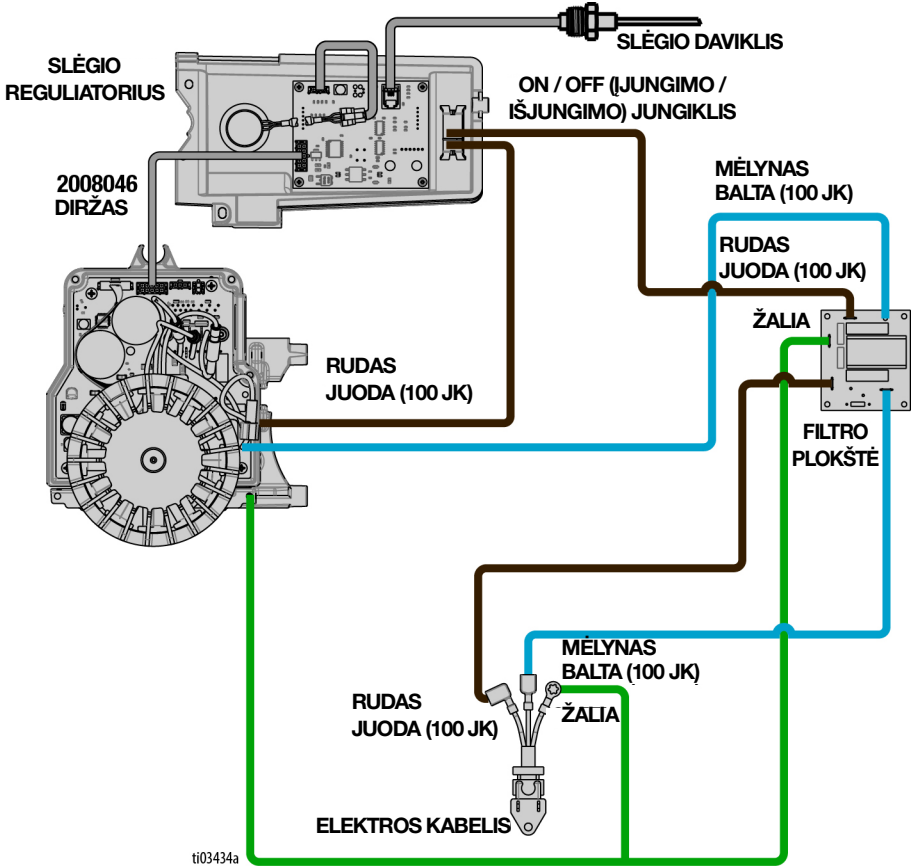
Laidų jungimo schemas

120 V



Laidų jungimo schemos

240 V / 110 V JK




Techninės specifikacijos

Techninės specifikacijos

395 / 450 / 470 modeliai		
	JAV	Metrinė sistema
Didžiausias skysčio darbinis slėgis		
395 / 450 / 470 modeliai	3300 psi	228 barų, 22,8 MPa
Didžiausias tiekimo srautas		
395 / 450 modeliai	0,54 gpm	2,0 lpm
470 modeliai	0,60 gpm	2,3 lpm
Didžiausias leidžiamas antgalio dydis		
395 / 450 modeliai	0,023	0,023
470 modeliai	0,025	0,025
Skysčių išvadas	1/4 col. npsm	1/4 col. npsm
Ciklai	700 galonui	185 litrai
Generatoriaus mažiausia galia	3000 W	3000 W
100–120 V, A, Hz	1Ø, 12, 50/60	
220–240 V, A, Hz	1Ø, 9, 50/60	
Matmenys		
Aukštis		
Stovas	17,5 colio	44,5 cm
„Lo-Cart“	22,2 colio	56,4 cm
„Hi-Cart“	30 col. (rankena nuleista) 40 col. (rankena pakelta)	76,2 cm (rankena nuleista) 101,6 cm (rankena pakelta)
Ilgis		
Stovas	16 colio	40,6 cm
„Lo-Cart“	25,3 colio	64,3 cm
„Hi-Cart“	22 colio	55,9 cm
Plotis		
Stovas	13,5 colio	34,3 cm
„Lo-Cart“	19,8 colio	50,3 cm
„Hi-Cart“	20,5 colio	52,1 cm
Svoris		
Stovas	28 svar.	12,7 kg
„Lo-Cart“	65 svar.	29,4 kg
„Hi-Cart“	63 svar.	28,6 kg
Triukšmas** (dBa) esant 70 psi (0,48 MPa, 4,8 baro)		
Garso slėgis	90 dBa	
Garso galia	100 dBa	
Konstruktinės medžiagos		
Drėkinamosios medžiagos visuose modeliuose	Cinkuotas ir nikeluotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), acetalis, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas (UHMWPE), aliuminis, volframo karbidas, polietilenas, fluoroeastomeras, uretanas	
Pastabos		
** Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3 pėdų) atstumu nuo įrangos. Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.		

Kalifornijos pasiūlymas 65

KALIFORNIJOS GYVENTOJAI

 **ĮSPĖJIMAS.** Vėžys ir žala reprodukcinei sistemai –
www.P65warnings.ca.gov.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kuri yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiaginių ir gamybinių defektų. Neskaitant bet kokių „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylika mėnesių nuo pardavimo datos suremontuoti arba pakeisti bet kokias dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir bendrovė „Graco“ nepriima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimo, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrenginio pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. Bendrovė „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrenginio nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginiu, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Bendrovei „Graco“ patvirtinus defektą, dėl kurio pareikštos pretenzijos, ji įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiaginių defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra numatyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

BENDROVĖ „GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽISTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGOMIS AR DALIMIS, KURIAS JI PARDAVĖ, BET NEPAGAMINO. Šių gaminių, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.) atžvilgiu garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. Bendrovė „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiomis aplinkybėmis nepriima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinį charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su vietiniu „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį. „Graco“ pasilieka teisę bet kuriuo metu keisti dokumentą be jokio įspėjimo.

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM X020252

„Graco“ būstinė: Mineapolis
Tarptautiniai biurai: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autoriaus teisės 2024, Graco Inc. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com
C red., Vasaris 2025