

Eksplotavimas, dalys

Elektriniai beoriai purkštuvai



X005493LT

Perž. C

**Nešiojamasis purkštuvas architektūriniams dažams ir dangoms purkšti beoriu būdu.
Skirta naudoti tik profesionaliai.**

Nepatvirtinta naudoti sprogioje aplinkoje arba pavojingose (pagal klasifikaciją) vietose.

390 modeliai:

22,8 MPa (228 barų, 3300 psi) didžiausias darbinis slėgis

Papildomos modelio informacijos ieškokite 4 psl.



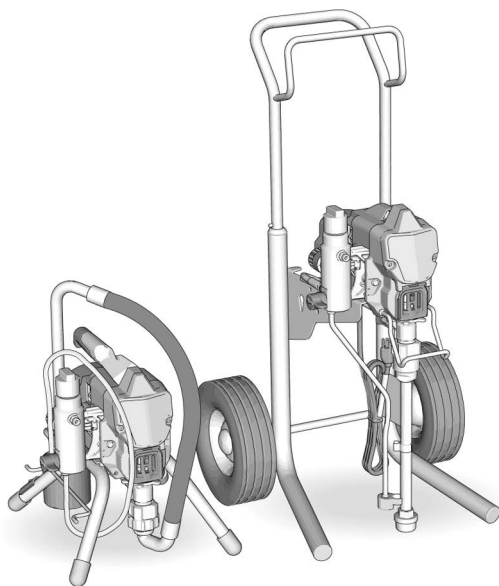
Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami įrangą, perskaitykite visus šioje ir kitose susijusiose instrukcijose pateikiamus įspėjimus ir nurodymus. Susipažinkite su valdikliais ir tinkamu įrangos naudojimu. Išsaugokite šias instrukcijas.



Svarbi medicinos informacija

Perskaitykite su pistoletu pateiktą medicinos įspėjimo kortelę. Joje pateikta informacija gydytojui sužalojimo nuo injekcijos atveju. Turėkite kortelę su savimi, kai dirbate su prietaisu.



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Turinys

Išversti vadovai	3
Modeliai	4
Susiję vadovai	4
Saugos ženklai	5
Bendrieji įspėjimai	6
Sudedamųjų dalių identifikavimas	10
Modeliai su stovu	10
„Hi-Cart“ modeliai	11
Įžeminimas	12
Ilginimo kabeliai	12
Indai	12
Slėgio išleidimo procedūra	14
Gaiduko saugiklis	15
Nustatymas	16
Paleidimas	20
Naudojimas	22
Purkštuvu antgalio montavimas	22
Purškimo pasukimas	23
Purškimas	23
Užsikimšusio antgalio valymas	24
Valymas	25
Techninė priežiūra	29
Perdirbimas ir šalinimas	30
Gaminio naudojimo pabaiga	30
Gedimų aptikimas ir šalinimas	31
Mechaninė dalis / skysčių srautas	31
Elektros sistema	33
„390 Stand“ purkštuvų dalys	35
„390 Hi-Cart“ purkštuvų dalys	36
Filtrai	37
Variklis	38
390 dalių sąrašas	39
Laidų jungimo schemas	40
120V	40
240 V / 110 V JK	41
Techninės specifikacijos	42
Kalifornijos pasiūlymas 65	43
„Graco“ standartinė garantija	44

Išversti vadovai

Skaitmenines išverstų šio gaminio vadovų versijas galima rasti internete adresu www.graco.com/390manual arba nuskaičius QR kodą, pateiktą toliau esančiame skirsnyje **Nuoroda į kalbas**. Čia pateikti prieinami vertimai su atitinkamais „Graco“ vadovo numeriais.

Anglų k.	X005493EN	Lietuvių k.	X005493LT
Bulgarų k.	X005493BG	Norvegų k.	X005493NO
Čekų k.	X005493CS	Olandų k.	X005493NL
Danų k.	X005493DA	Portugalų k.	X005493PT
Estų k.	X005493ET	Prancūzų k.	X005493FR
Graikų k.	X005493EL	Rumunų k.	X005493RO
Ispanų k.	X005493ES	Slovakų k.	X005493SK
Italų k.	X005493IT	Slovėnų k.	X005493SL
Japonų k.	X005493JA	Suomių k.	X005493FI
Kinų k.	X005493ZH	Švedų k.	X005493SV
Korėjiečių k.	X005493KO	Turkų k.	X005493TR
Kroatų k.	X005493HR	Vengrų k.	X005493HU
Latvių k.	X005493LV	Vokiečių k.	X005493DE
Lenkų k.	X005493PL		






Nuoroda į kalbas

Norėdami rasti išverstus vadovus internete, nuskaitykite QR kodą ir pasirodžiusiame tinklalapyje raskite atitinkamą vadovą.



www.graco.com/390manual

Modeliai

	VAC	Modelis	Stovas 	Hi-Cart 
	120 JAV	Ultra [®] 390	25F501	25F502
		Ultimate [™] 390	826311	826312
	230 EEB 7/7	Ultra 390	25F509	25F510
	110 Jungtinė Karalystė	Ultra 390	25F511	
	230 Azija / ANZ	Ultra 390	25F517	25F518
	100 Japonija / Taivanas	Ultra 390	25F519	

Susiję vadovai

Vadovus anglų kalba ir visus galimus vertimus rasite adresu www.graco.com.

Instrukcija anglų k.	Aprašas
311861	Pistoletas – rangovams / FTx
334599	Siurblys

Saugos ženklai

Toliau pateikti saugos ženklai naudojami visame šiame vadove bei įspėjamosiose etiketėse. Perskaitykite žemiau pateiktą lentelę, kad suprastumėte kiekvieno ženklo reikšmę.

Ženklas	Reikšmė
	Elektros smūgio pavojus
	Pavojus įsipainioti
	Netinkamo įrangos naudojimo pavojus
	Gaisro ir sprogdimo pavojus
	Judamųjų dalių keliamas pavojus
	Patekimo po oda pavojus
	Patekimo po oda pavojus
	Taškymosi pavojus
	Nuodingų skysčių ir garų pavojus

Ženklas	Reikšmė
	Nedėkite rankų ar kitų kūno dalių prie skysčio išleidimo angos
	Nedėkite rankos priešais purkštuvo antgalį
	Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka, kūnu, pirštine ar skudurėliu
	Pašalinti užsiliepsnojimo šaltinius
	Vadovaukitės slėgio išleidimo procedūra
	Įžeminta įranga
	Perskaitykite vadovą
	Vėdinkite darbo vietą
	Dėvėti asmeninę apsaugos įrangą



Saugos įspėjimo simbolis

Šis simbolis nurodo: Dėmesio! Būkite budrus! Visame vadove ieškokite šio simbolio, nurodančio svarbius saugos pranešimus.

Bendrieji įspėjimai

Bendrieji įspėjimai

Toliau nurodyti įspėjimai taikomi visame šiame vadove. Perskaitykite, supraskite ir laikykitės įspėjimų prieš naudodami šią įrangą. Nesilaikant šių įspėjimų, gali baigtis rimtais su(s)žalojimais.

ĮSPĖJIMAS

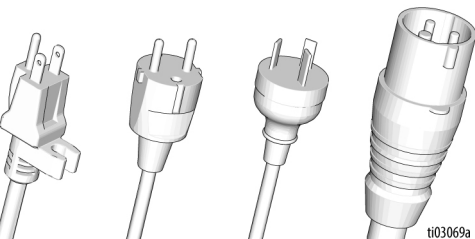


ĮŽEMINIMAS

Šis gaminį būtina įžeminti. Įvykus trumpajam elektros jungimui, įžeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys turi laidą su įžeminimo laidu ir atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir įžemintą lizdą, vadovaujantis vietiniais kodeksais ir taisyklėmis.

- Netinkamai įkišus įžeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio rizika.
- Šis gaminys skirtas naudoti 110 V, 120 V arba 230 V vardinės įtampos elektros tinkle ir turi įžeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus toliau pateikiamoje iliustracijoje.

230 V
(Australija ir
N. Zelandija) 110 V UK



- Gaminį jungkite tik į lizdą, turintį tokią pačią konfigūraciją kaip ir kištukas.
- Nebandykite keisti pateikto kištuko; jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti maitinimo laidą ar kištuką, neprijunkite įžeminimo laido prie bet kurio srovės kontakto.
- Įžeminimo laido izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų.
- Pasitarkite su kvalifikuotu elektriку ar priežiūros darbuotoju, kai neaiškios įžeminimo taisyklės arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai įžemintas.

Ilginamieji laidai:

- Naudokite tik 3 laidų ilgintuvą su įžeminimo kištuku ir lizdą su įžeminimu, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitikinkite, kad ilginimo laidas nepažeistas.
- Jeigu reikalingas ilgintuvas, naudokite bent 12 AWG (2,5 mm²) ilgintuvą, skirtą gaminio naudojamai srovei palaikyti. Dėl per mažo laido skerspjūvio gali mažėti įtampa ar perkaisti laidas.

ĮSPĖJIMAS

GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų.



- Nepurškite degių ar lengvai užsidegančių medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių ir elektros įrangos.
- Įrenginiu tekantys dažai ar tirpikliai gali sukelti statinės elektros kaupimąsi. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogimo pavojų. Norint apsisaugoti nuo statinės iškvos ir kibirkščių, visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores purkštuvo žarnas.
- Kad būtų išvengta statinės iškvos, patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos. Nenaudokite indų įdėklų, jei jie nėra antistatiniai ar laidūs.
- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginamuosius laidus. Nenaudokite tinklo adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Nepurškite degių ar sprogių skysčių uždaroje vietoje.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Purkštuvus sukelia kibirkštis. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje bent 6,1 m (20 pėdų) atstumu nuo purškimo vietos, kai purškiate, plaunate, valote ar atliekate priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Nerūkykite purškimo vietoje ar nepurškite ten, kur yra kibirkščių arba liepsna.
- Purškimo vietoje nejunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Nejunkite ir neatjunkite maitinimo laidų esant degių garų
- **Nedelsdami nutraukite darbą**, jei pastebėsite statines kibirkštis arba pajusite smūgi. Nenaudokite įrangos, kol nustatysite ir pašalinsite šių reiškinių priežastį.
- Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL) ir talpyklų etiketes, pateiktas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateiktų saugos nurodymų.
- Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.

ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS

Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžeminus, sumontavus ar naudojant sistemą, kyla elektros smūgio pavojus.



- Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus, išjunkite jį ir ištraukite elektros laidą iš lizdo.
- Elektros laidą junkite tik prie įžemintų lizdų.
- Naudokite tik 3-jų laidų ilgintuvus.
- Pasirūpinkite, kad maitinimo laido ir ilgintuvo įžeminimo kontaktai nebūtų pažeisti.
- Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje.
- Pažeistą maitinimo laidą pakeiskite tik įgaliotame aptarnavimo centre.

⚠️ ĮSPĖJIMAS



PATEKIMO PO ODA PAVOJUS

Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Jei įvyktų injekcija, **nedelsdami kreipkitės į chirurgą.**



- Purkštuvu nenukreipkite ir nepurškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.
- Visada naudokite purkštuvu antgalio apsaugą. Nepurškite be purkštuvu antgalio apsaugos.
- Naudokite „Graco“ purkštuvu antgalius.
- Purkštuvų antgalius valykite ir keiskite atsargiai. Jei purkšiant užsikemša purkštuvu antgalis, vadovaukitės **Slėgio išleidimo procedūra**, 14 psl., kad prieš nuimdami purkštuvu antgalį valyti išjungtumėte įrenginį ir sumažintumėte slėgį.
- Išjungus maitinimą, įrenginyje lieka slėgis. Nepalikite neprižiūrimo įrenginio įjungto arba veikiamo slėgio. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 14 psl., kai įrenginys neprižiūrimas arba nenaudojamas, taip pat prieš atlikdami dalių priežiūrą, valymą ar jas nuimdami.
- Patikrinkite žarnos ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.
- Ši sistema gali sukurti 3300 psi (228 barų, 22,8 Mpa) slėgį. Naudokite „Graco“ keičiamąsias dalis ar priedus, kurių projekciniai duomenys yra bent 3300 psi (228 barai, 22,8 MPa).
- Kai nepurškiate, turi būti įjungtas gaiduko užraktas. Patikrinkite, ar gaiduko saugiklis tinkamai veikia.
- Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.
- Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugniai susipažinkite su valdikliais.



PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO

Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.

- Dažydami būtinai mūvėkite tinkamas pirštines, dėvėkite akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę.
- Nenaudokite ir nepurškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai.
- Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą.
- Būkite budrus ir stebėkite, ką darote.
- Nenaudokite prietaiso, jei esate pavargę, paveikti vaistų ar alkoholio.
- Neužlenkite arba per daug stipriai nesulenkite žarnos.
- Neviršykite „Graco“ nustatytų žarnos leistinų temperatūros arba slėgio ribų.
- Netraukite arba nekelkite įrenginio suėmę už žarnos.
- Nepurškite trumpesne kaip 7,6 m (25 pėdų) žarna.
- Nebandykite keisti ar perdirtbi įrenginio. Pakeitimas ar perdirtimas gali anuluoti atitikties patvirtinimą ir kelti pavojų saugai.
- Įsitinkinkite, ar visa įranga įvertinti ir patvirtinta kaip tinkama aplinkai, kurioje ją naudojate.



AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS

Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas didelio slėgio įrenginyje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įrenginys gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.

- Nenaudokite 1,1,1-trichloreto, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių.
- Nenaudokite chlorkalkių.
- Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.

ĮSPĖJIMAS



JUDAMŲJŲ DALIŲ PAVOJUS

Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.



- Saugokitės judamųjų dalių.
- Nenaudokite įrangos, jei nuimti jos apsauginiai gaubtai arba dangčiai.
- Įranga gali būti paleista neįspėjus. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą** ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.



NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS

Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus.

- Perskaitykite saugos duomenų lapus (SDL), kad sužinotumėte, kokius konkrečius pavojus kelia jūsų naudojami skysčiai.
- Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtoje talpykloje ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.



ASMENŲ APSAUGOS PRIEMONĖS

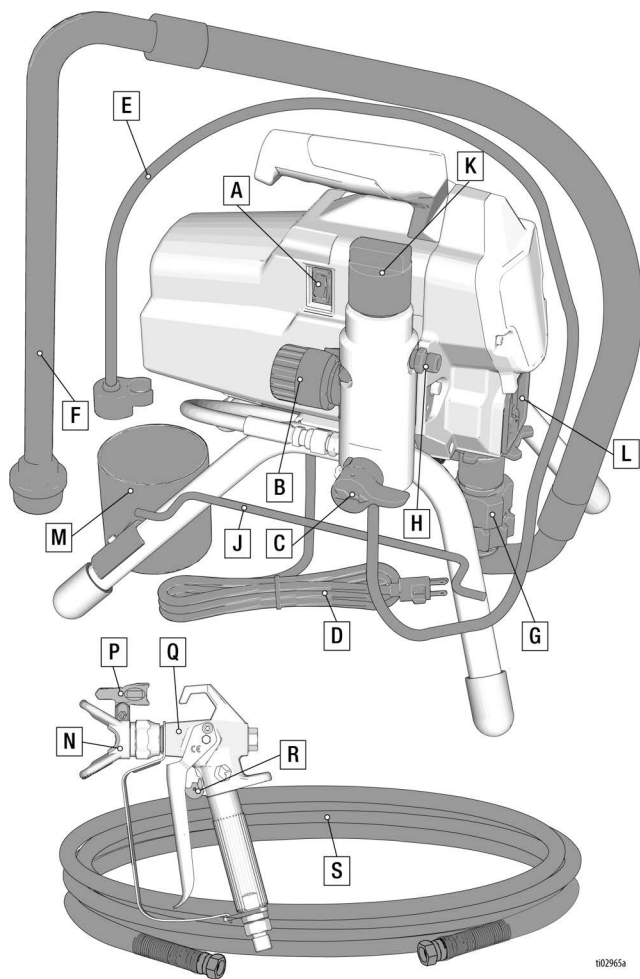
Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų, įskaitant akių sužalojimą, klausos netekimą, toksiškų dūmų įkvėpimą ir nudegimą. Galimos apsaugos priemonės:

- Akių ir klausos apsaugos priemonės.
- Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

Sudedamųjų dalių identifikavimas

Sudedamųjų dalių identifikavimas

Modeliai su stovu



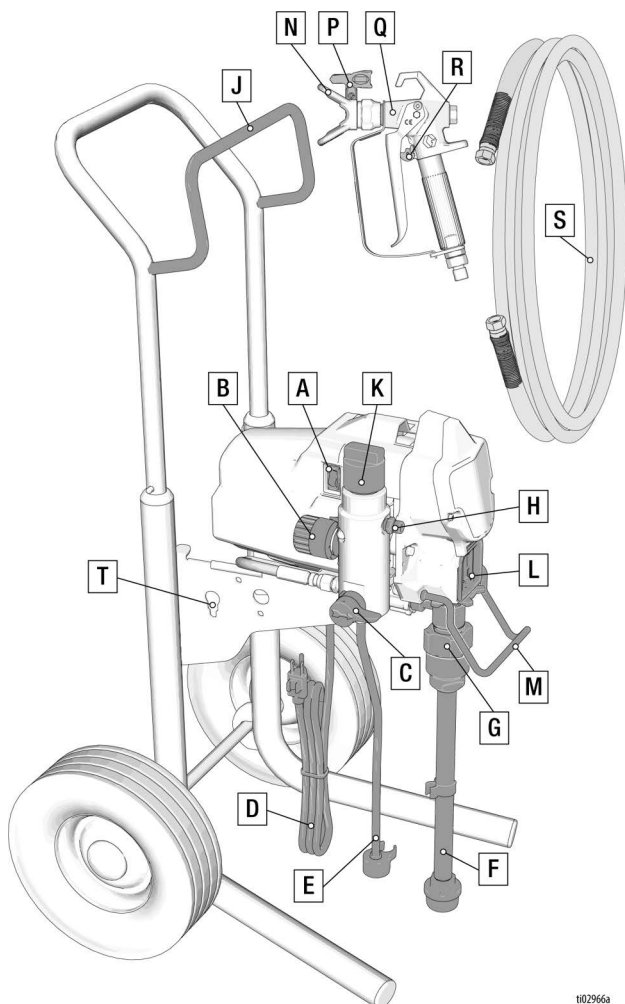
102965a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
C	Pripildymo vožtuvas
D	Elektros kabelis
E	Išleidimo vamzdelis
F	Skysčio ėmiklis
G	Siurblys
H	Skysčių išvadas
J	Maitinimo laido laikiklis

K	Prieiga prie purkštuvo filtro
L	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
M	Nulašėjimo indas
N	Antgalio apsauga
P	Purškimo antgalis
Q	Pistoletas
R	Gaiduko saugiklis
S	Beorė žarna
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

Sudedamųjų dalių identifikavimas

„Hi-Cart“ modeliai







t102966a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
C	Pripildymo vožtuvas
D	Elektros kabelis
E	Išleidimo vamzdelis
F	Skysčio ėmiklis
G	Siurblys
H	Skysčių išvadas
J	Žarnos laikiklis
K	Prieiga prie purkštuvo filtro

L	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
M	Kabliukas indui
N	Antgalio apsauga
P	Purškimo antgalis
Q	Pistoletas
R	Gaiduko saugiklis
S	Beorė žarna
T	Strypo reguliavimo įrankis
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

Įžeminimas

				
<p>Įrenginius būtina įžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali sukelti garų užsidegimą ar sprogimą. Netinkamai įžeminus gali kilti elektros smūgio pavojus. Tinkamai įžeminant įrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.</p>				

Šis gaminy s parduodamas su maitinimo laidu, turinčiu įžeminimo laidą ir atitinkamą įžeminimo kištuką.

Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

Nebandykite keisti pateikto kištuko; jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.

Ilginimo kabeliai

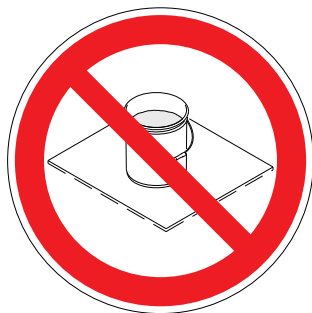
Naudokite ilgintuvą su nepažeistu įžeminimo kontaktu. Jei reikia ilgintuvo kabelio, naudokite 3 laidų, 12 AWG (mažiausiai 2,5 mm²).

PASTABA. Naudojant mažesnio skersmens arba ilgesnius ilginimo laidus gali pablogėti purkštuvo darbo našumas.

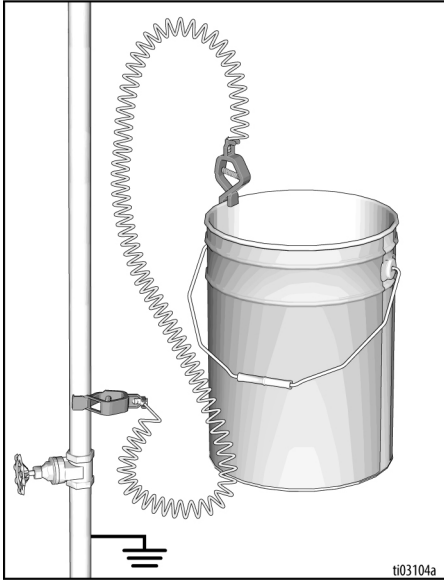
Indai

Tirpikliai ir naftos pagrindu pagaminti skysčiai: žr. vietos taisykles. Naudokite tik laidžius metalinius indus, padėtus ant laidaus paviršiaus, pvz., betono.

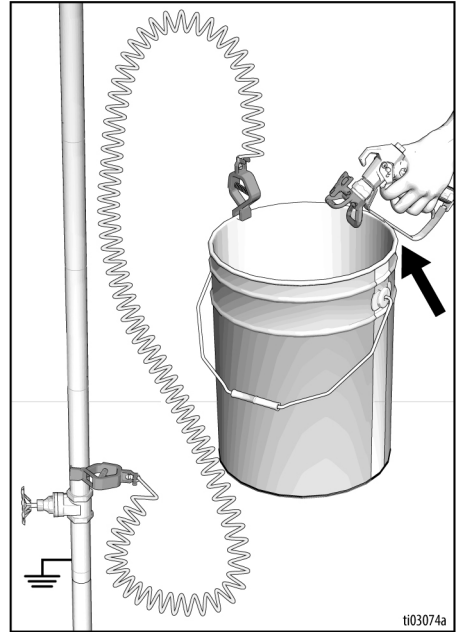
Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tolygiai įžeminti.



Visada įžeminkite metalinį indą: prijunkite įžeminimo laidą prie indo. Vieną galą prispauskite prie indo, kitą – prie faktinės įžeminimo vietos, pvz., metalinio vandens čiaupo.



Kad būtų užtikrintas nepertraukiamas įžeminimas, kai purkštuvas plaunamas ar išleidžiamas slėgis, laikykite metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo šono, tada nuspauskite pistoleto gaiduką.

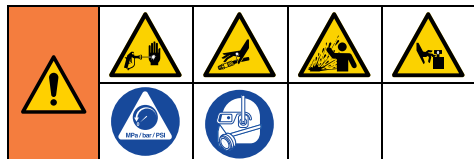


Slėgio išleidimo procedūra

Slėgio išleidimo procedūra

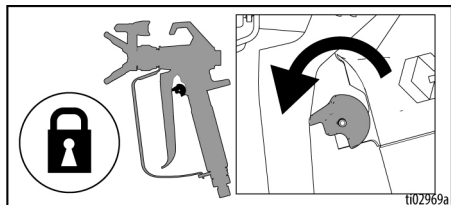


Pamatę šį simbolį vykdykite slėgio išleidimo procedūrą.

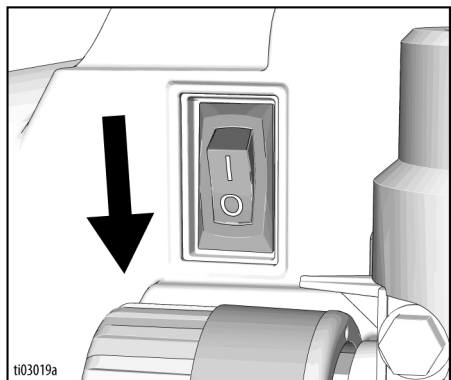


Šis įrenginį veikia slėgis, kol jis sumažinamas ranka. Kad išvengtumėte sunkių suslėgto skysčio sukeltamų sužalojimų, pvz., dėl patekimo po oda, ištiškusio skysčio ar judančių dalių, baigę purkšti ir prieš valydami ar tikrindami purkštuvą bei prieš atlikdami įrenginio techninę priežiūrą atlikite slėgio išleidimo procedūrą.

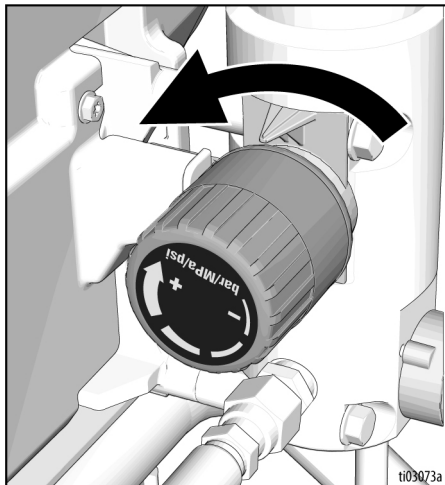
1. Įjunkite gaiduko saugiklį.



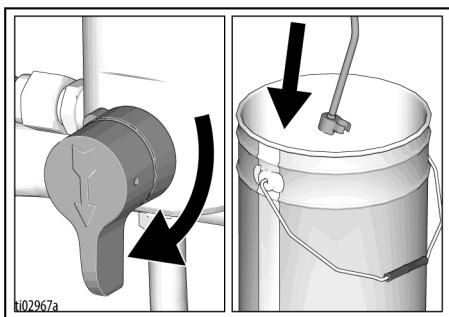
2. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (**OFF**) padėtį. Palaukite 60 sekundes, kad energija visiškai išsisklaidytų.



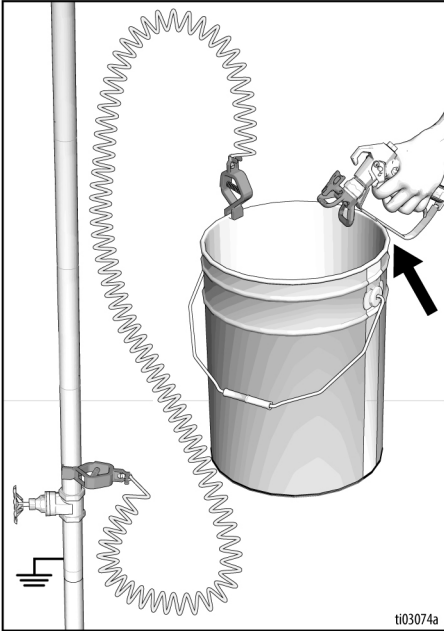
3. Slėgio regulatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę.



4. Išleidimo vamzdelį įdėkite į indą. Pasukite pripildymo vožtuvą žemyn į pripildymo padėtį. Palikite pripildymo vožtuvą pasuktą žemyn (pripildymo) padėtyje, kol būsite pasiruošę vėl purkšti.



5. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Atlaisvinkite gaiduko užraktą ir nuspauskite gaiduką, kad išleistumėte slėgį.

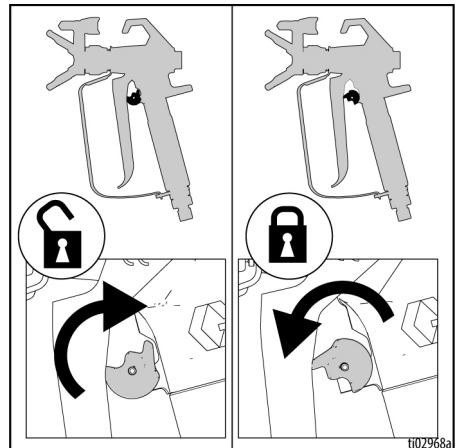


6. Įjunkite gaiduko saugiklį.
7. Jeigu įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba slėgis ne visiškai išleistas:
- Veržliarakčiu LABAI LĒTAI atlaisvinkite antgalio apsaugą laikantią veržlę ar žarnos galiuko movą, kad slėgis būtų išleistas palaipsniui.
 - Veržliarakčiu visiškai atlaisvinkite veržlę arba jungtį.
 - išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

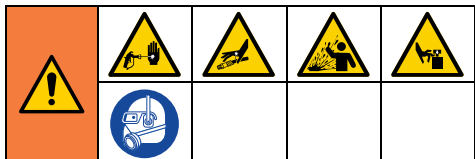
Gaiduko saugiklis



Nepamirškite įjungti gaiduko saugiklį, kai baigėte purkšti, kad gaidukas atsitiktinai nenusispaustų ranka arba numetus ar trinktelėjus.

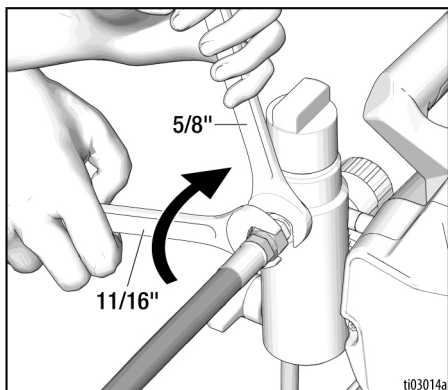


Nustatymas

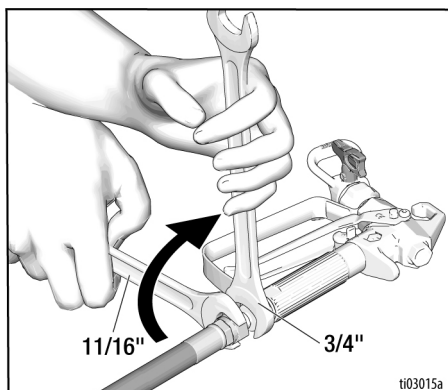


Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą arba po ilgalaikio laikymo, atlikite paruošimo procedūrą. Nustatydami įrenginį pirmą kartą, iš skysčių išleidimo angos išimkite transportavimo akle. Į purkštuvą sistemą įpilta „Pump Armor™“ siurblio apsauginės medžiagos.

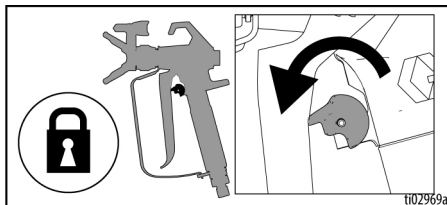
1. Prijunkite beorę „Graco“ žarną prie skysčio išleidimo angos. Tvirtai priveržkite dviem veržliarakčiais.



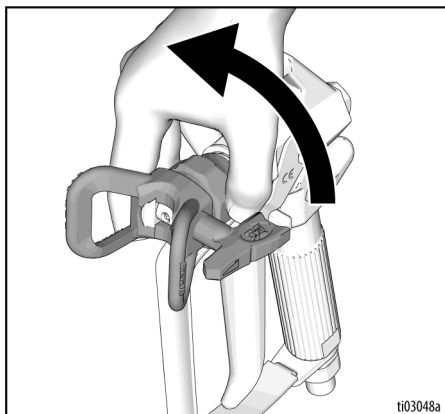
2. Kitą žarnos galą prijunkite prie pistoleto.



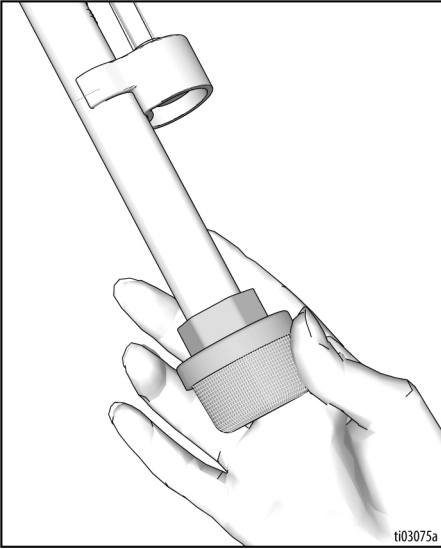
3. Tvirtai priveržkite dviem veržliarakčiais.
4. Įjunkite gaiduko saugiklį.



5. Nuimkite antgalo apsaugą.

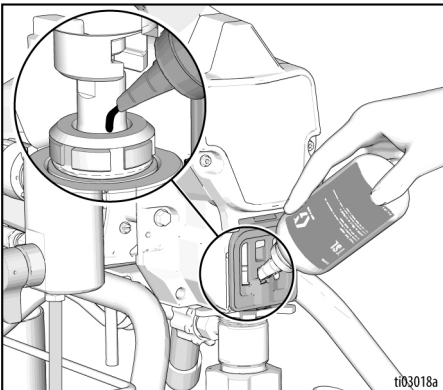


6. Po ilgalaikio laikymo patikrinkite, ar įleidimo filtras nėra užsikimšęs arba užsiteršęs nuosėdomis.

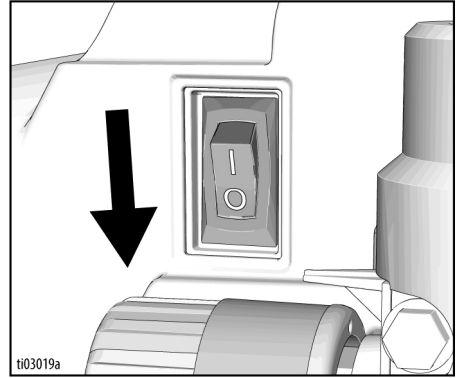


7. Užpildykite vamzdelio kaklelį sandarinančią veržlę „Throat Seal Liquid™“ (TSL), kad sandarinimo detalės nesusidėvėtų per anksti. Tai darykite kiekvieną dieną arba kaskart purkšdami.

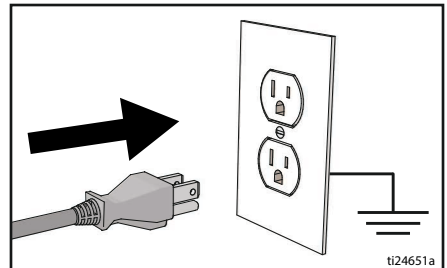
- Įstatykite TSL buteliuko antgalį į purkštuvo priekyje esančių grotelių centrinę viršutinę angą.
- Paspauskite buteliuką, kad įleistumėte pakankamai TSL erdvei tarp siurblio trauklės ir tarpiklio veržlės užpildyti.



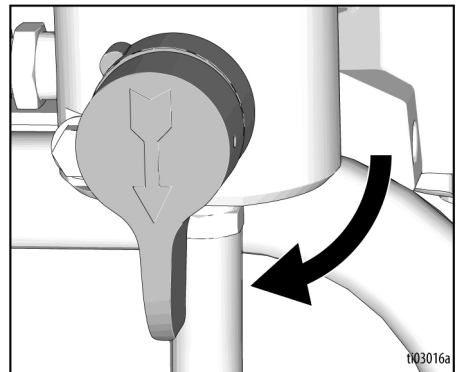
8. Įsitinkinkite, kad ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis yra nustatytas į padėtį **OFF** (išjungta), o slėgio reguliatorius – į žemiausią reikšmę.



9. Elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai žemintą lizdą.



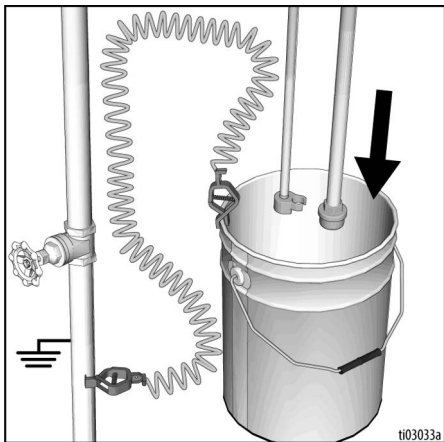
10. Pasukite pripildymo vožtuvą žemyn į pripildymo padėtį.



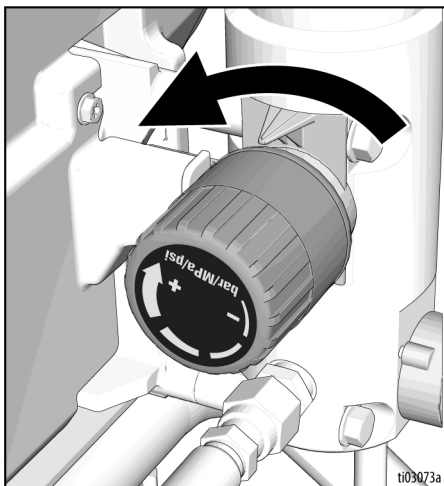
Nustatymas

11. Skysčio  mikli su išleidimo vamzdeliu įdėkite į  zemintą metalinį indą, iš dalies pripildytą plovimo skysčio.  r. skyrių ** zemimas**, 12 psl..

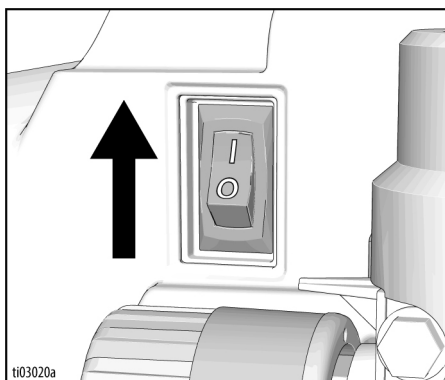
PASTABA. Patikrinkite, ar plovimo skystis suderinamas su medžiaga, kurią reikia purkšti. Gali prireikti dar kartą perplauti suderinamu skysčiu. Lateksiniams dažams naudokite vandenį, o aliejiniams – suderinamą skystį.



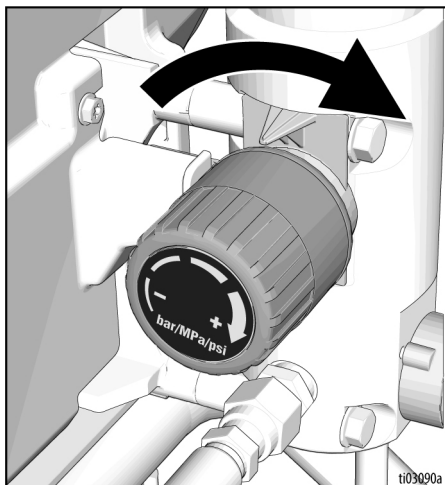
12. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę.



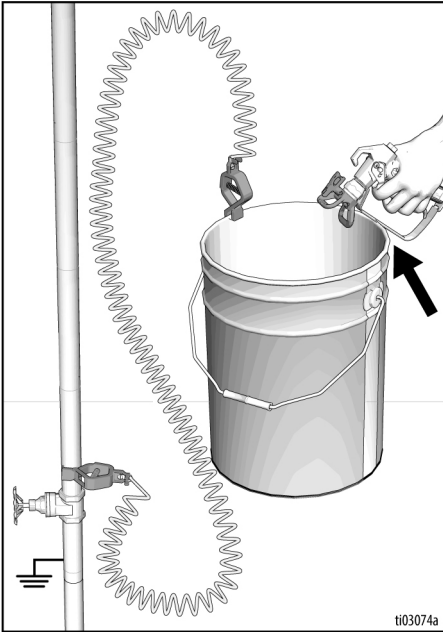
13. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).



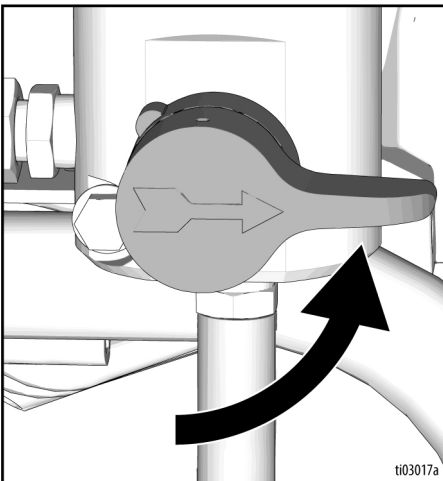
14. Pasukite slėgio reguliatorių 1/2 sūcio, kad paleistumėte variklį. Leiskite skysčiui tekėti pripildymo žarna vieną minutę.



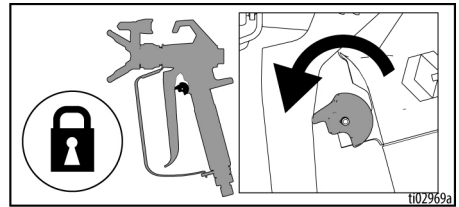
15. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir nuspauskite gaiduką.



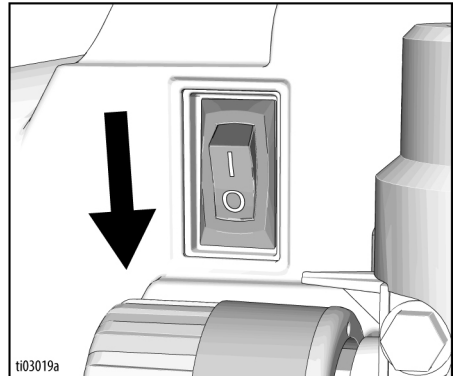
16. Laikydami pistoleto gaiduką, pasukite užpildymo vožtuvą horizontaliai į purškimo padėtį. Plaukite, kol išvalysite.



17. Atleiskite gaiduką ir įjunkite jo saugiklį.

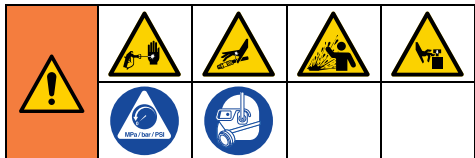


18. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).

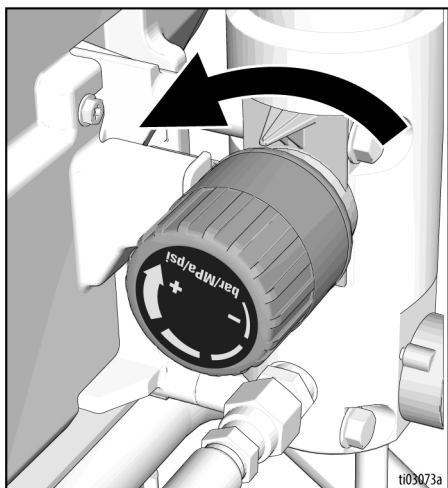


19. Jei pirminis plovimo skystis nėra suderinamas su purškiamais dažais, reikia atlikti antrąjį plovimą. Pakartokite 11–18 veiksmus.
20. Dabar purkštuvus paruoštas įjungti ir purkšti.

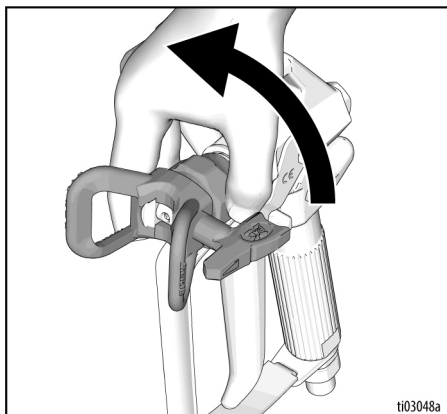
Paleidimas



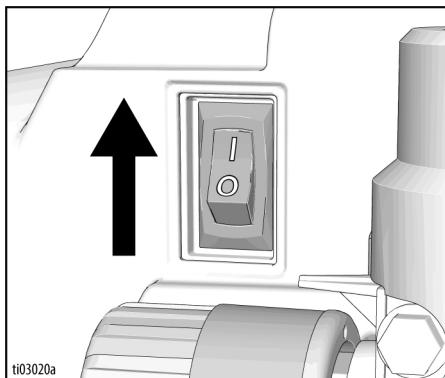
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl..
2. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę.



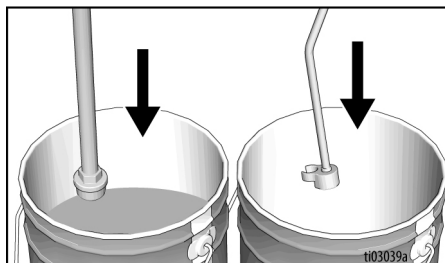
3. Nuimkite antgalio apsaugą.



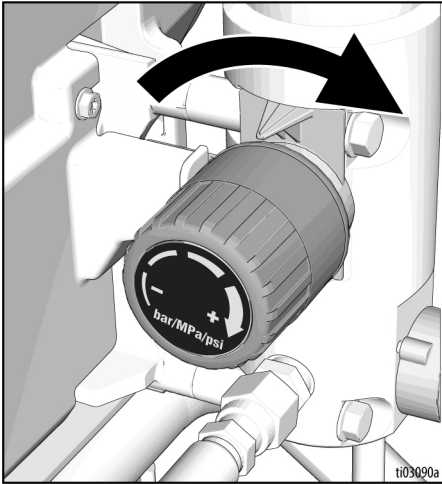
4. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).



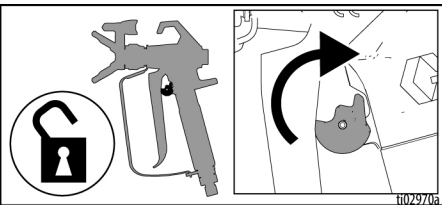
5. Skysčio ėmiklį įdėkite į dažų indą. Įstatykite išleidimo vamzdelį į atliekų indą.



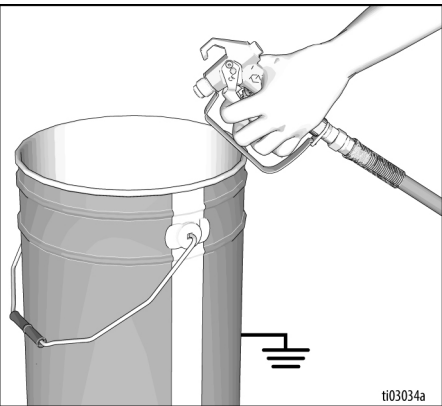
6. Pasukite slėgio reguliatorių 1/2 sūkio, kad paleistumėte variklį. Leiskite dažams cirkuliuoti purkštuve, kol jie ims tekėti iš išleidimo vamzdelio.



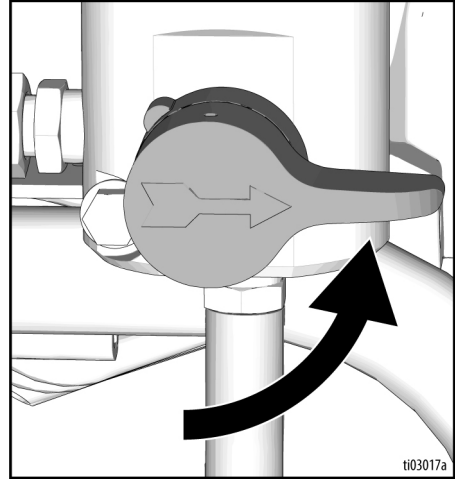
7. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.



8. Nukreipkite pistoletą į įžemintą metalinį indą su atliekų skysčiu.



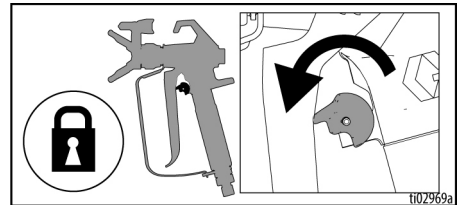
9. Laikydami pistoleto gaiduką, pasukite užpildymo vožtuvą horizontaliai į purškimo padėtį. Laikykite nuspaudę gaiduką mažiausiai vieną minutę arba 10 sekundžių po to, kai pasirodys dažai.



10. Atleiskite gaiduką ir įjunkite jo saugiklį.



Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar skudurėliu.



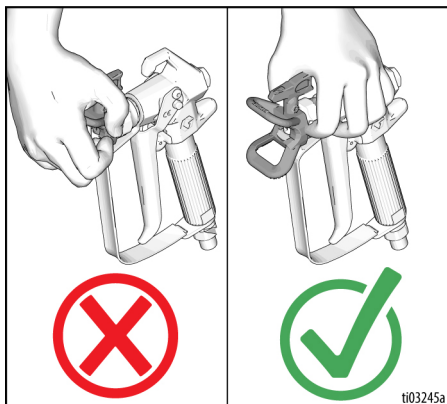
11. Patikrinkite, ar beorėje žarnoje ir žarnos jungtyse nėra nuotėkio. Jei yra nuotėkis, atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl., tada priveržkite visas tvirtinimo detales ir pakartokite **paleidimo** procedūrą. Jei nuotėkio nėra, pereikite prie **Naudojimas**, 22 psl..

Naudojimas

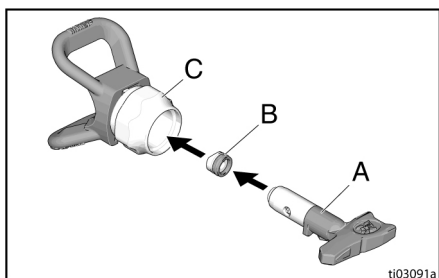
Purkštuvu antgalio montavimas



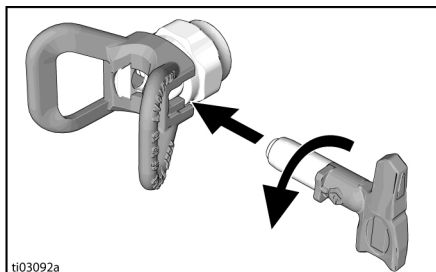
Montuodami ar nuimdami purkštuvu antgalį ir antgalio apsaugą, kad išvengtumėte sunkių traumų dėl injekcijos į odą, nelaikykite rankos priešais purkštuvu antgalį.



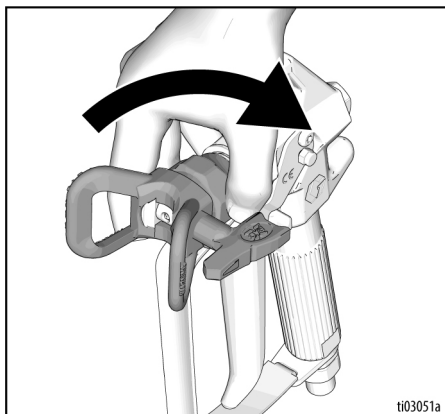
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl..
2. Naudokite purkštuvu antgalį (A), kad įstumtumėte „OneSeal“™ (B) į antgalio apsaugą (C).



3. Įstatykite purkštuvu antgalį.

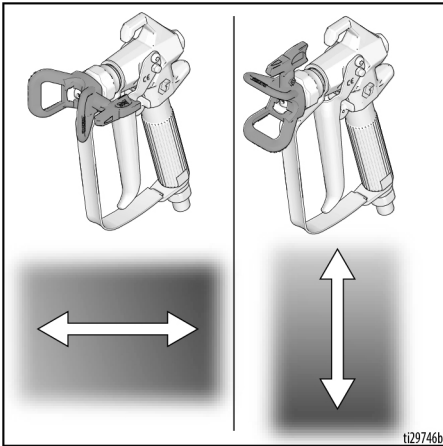


4. Prisukite bloką prie pistoleto. Priveržkite.



Purškimo pasukimas

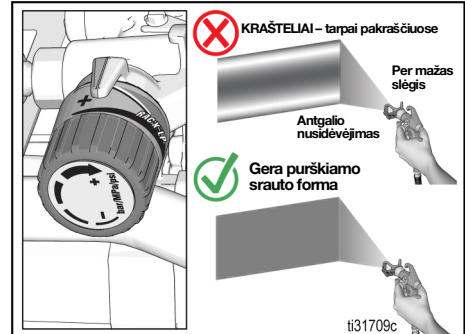
1. Išleiskite slėgį. Sekite **Slėgio išleidimo procedūra**, 14 psl..
2. Įjunkite gaiduko saugiklį.
3. Atlaisvinkite apsaugos tvirtinimo veržlę.
4. Horizontaliam purškimui pasukite apsaugą horizontaliai, o vertikaliai purškimui ją pasukite vertikaliai.



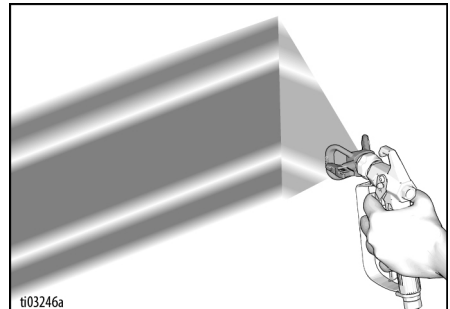
5. Nustatę į reikiamą padėtį, ranka priveržkite apsaugos tvirtinimo veržlę.

Purškimas

Naudojant „RAC X™ LP“ žemo slėgio apverčiamą purškimo antgalį, galima sumažinti purškimo slėgį. Purškiant žemesniu slėgiu, mažiau prapurškama pro šalį ir sumažėja purkštuvo antgalio susidėvėjimas. Sureguliuokite purškimo slėgį, kad sumažėtų prapurškimas pro šalį.

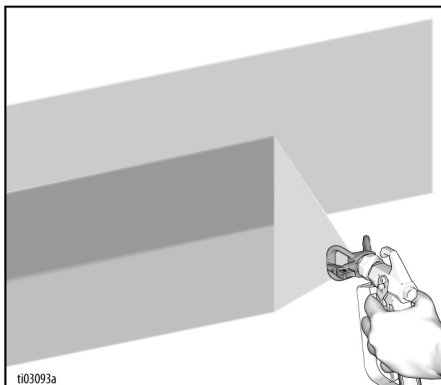


1. Išpurškite bandomąją juostą. Slėgio reguliatoriumi nustatykite tokį slėgį, kad išpurkštos juostos kraštai nebūtų per daug ryškūs.



Naudojimas

2. Jei tai nepadaeda pašalinti ryškių kraštų, naudokite mažesnio dydžio antgalį.
3. Laikykite pistoletą statmenai, 25–30 cm (10–12 col.) atstumu nuo paviršiaus. Purškite judindami pistoletą pirmyn ir atgal; padengdami 50 % ankstesnio ruožo.



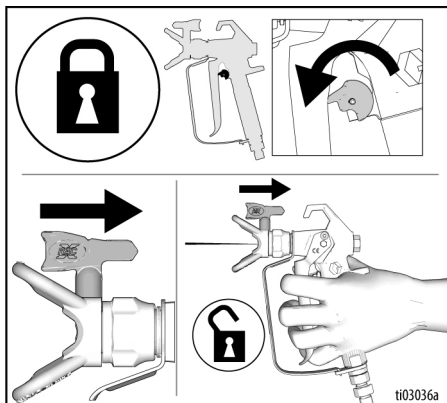
4. Pradėję judinti, nuspauskite pistoleto gaiduką. Atleiskite gaiduką prieš sustodami. Papildomos informacijos apie purškimą ieškokite atskirame pistoleto naudojimo vadove.

Užsikimšusio antgalio valymas

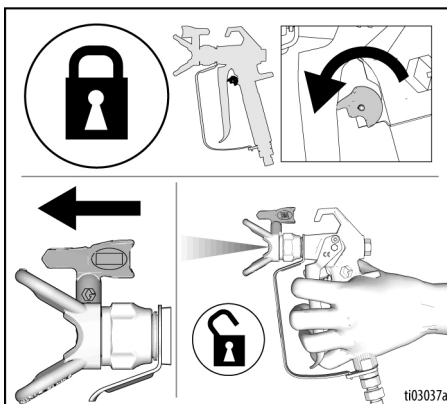


Norėdami nesusižeisti, niekada nenukreipkite pistoleto į savo ranką ar į skudurą!

1. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį. Purkštuvo antgalį pasukite į atkimšimo padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Norėdami pašalinti užsikimšimą, nukreipkite pistoletą į vietą su atliekomis ir paspauskite gaiduką.

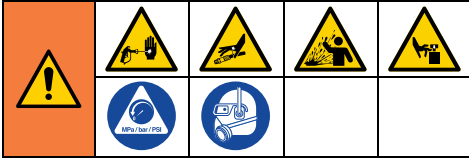


2. Įjunkite gaiduko saugiklį. Gražinkite purkštuvo antgalį į purškimo padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir purškite toliau.

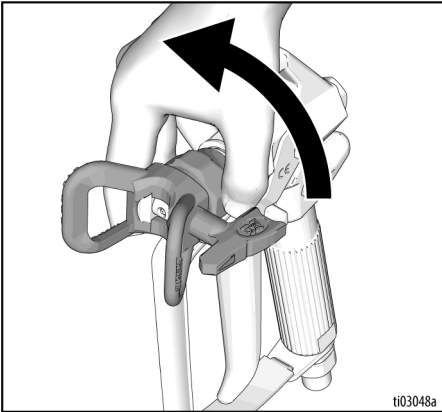


PASTABA. Jeigu purkštuvo antgalis vis dar užsikimšęs, pakartokite nuo 1 iki 2 veiksmo. Jeigu vis dar užsikimšęs, gali tecti pakeisti purkštuvo antgalį.

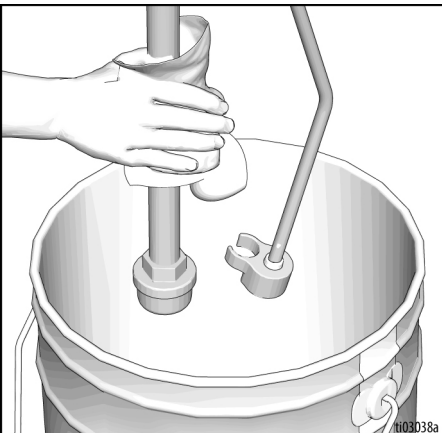
Valymas



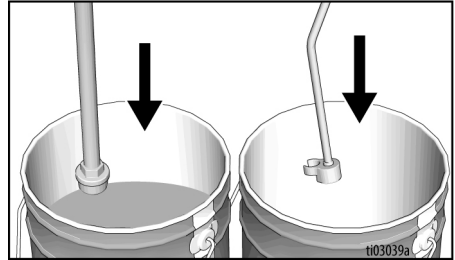
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl..
2. Nuimkite antgalio apsaugą ir purkštuvu antgalį. Papildomos informacijos ieškokite atskirame pistoleto naudojimo vadove.



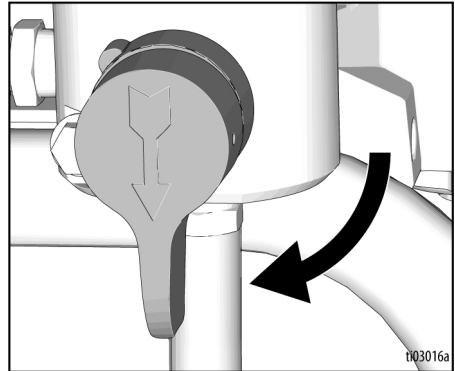
3. Ištraukite skysčio ėmiklį ir išleidimo vamzdelį iš dažų, nuvalykite dažų perteklių išorėje.



4. Skysčio ėmiklį įdėkite į indą su plovimo skysčiu. Vandens pagrindu pagamintiems dažams išplauti naudokite vandenį, o aliejiniam dažams išplauti – suderinamą skystį. Įstatykite išleidimo vamzdelį į atliekų indą.



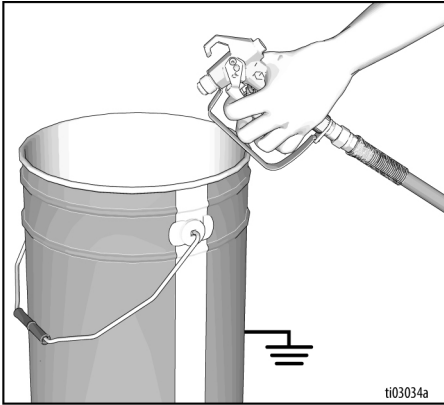
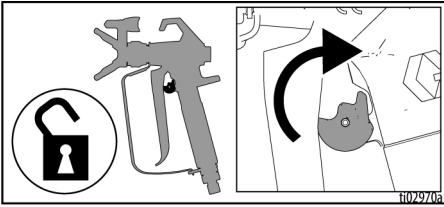
5. Pasukite pripildymo vožtuvą žemyn į pripildymo padėtį.



6. Pasukite slėgio reguliatorių 1/2 sūčio, kad paleistumėte variklį. Tęskite tol, kol praplovimo skystis atliekų inde pasirodys skaidrus.

Naudojimas

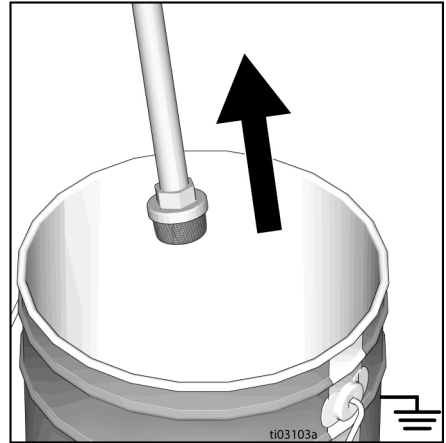
7. Išjunkite gaiduko saugiklį. Nukreipkite pistoletą į žemintą metalinį indą. Nepertraukiamai spauskite pistoletą.



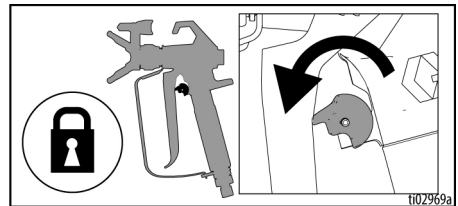
8. Laikydami pistoleto gaiduką, pasukite pripildymo vožtuvą į purškimo padėtį. Toliau laikykite nuspaudę pistoleto gaiduką vieną minutę arba tol, kol praplovimo skystis atliekų inde pasirodys skaidrus.



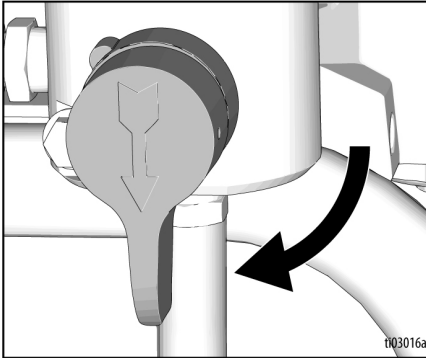
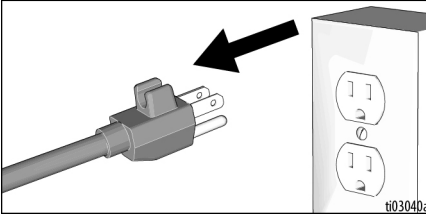
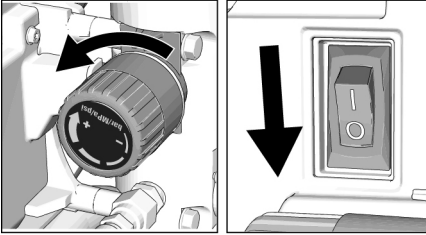
9. Laikydami nuspaudę gaiduką, pakelkite įsiurbimo vamzdį virš praplovimo skysčio, kad iš žarnos išleistumėte skystį. Toliau laikykite nuspaudę gaiduką, kol skystis nustos tekėti.



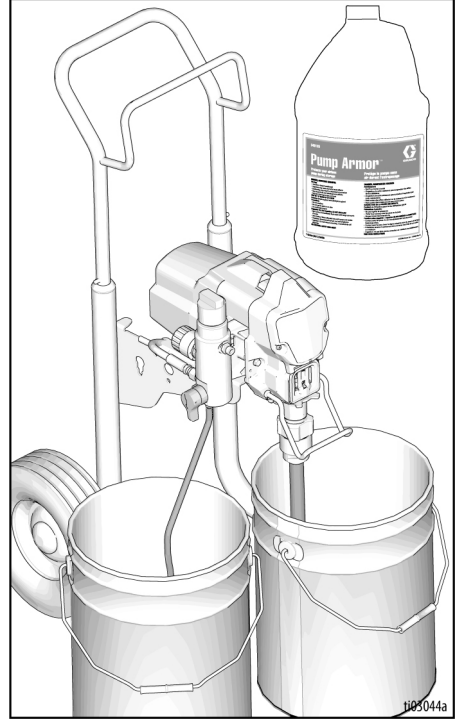
10. Įjunkite gaiduko saugiklį.



11. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią slėgį, o ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį perjunkite į **OFF** (išjungimo) padėtį. Atjunkite purkštuvu maitinimą. Pasukite pripildymo vožtuvą žemyn į pripildymo padėtį.

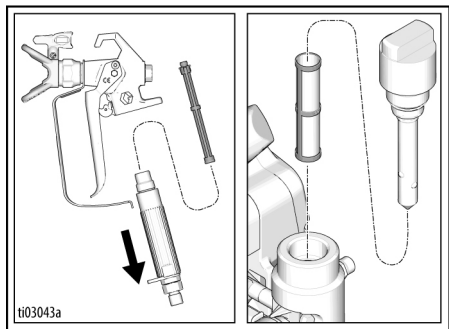


12. Jei plovimui naudojote vandenį, po to dar kartą perplaukite suderinamu skysčiu arba siurblio apsaugine medžiaga „Graco Pump Armor™“, kad purškimo sistemos vidinis paviršius būtų padengtas apsauginiu sluoksniu, apsaugančiu nuo užšalimo ar korozijos.

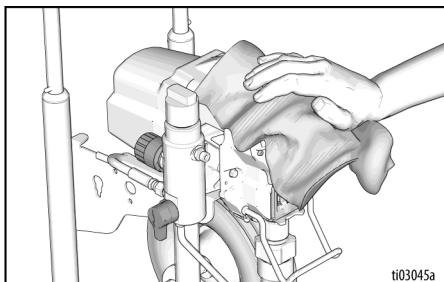


Naudojimas

13. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl..
14. Išimkite filtrą iš pistoleto ir purkštuvo, jei jie buvo įdėti. Išvalykite ir patikrinkite. Jei yra pažeidimų, įdėkite naują filtrą. Žr. atskirą pistoleto naudojimo vadovą.



15. Purkštuvą, žarną ir pistoletą nuvalykite skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar suderinamu skysčiu.



Techninė priežiūra

Reguliari techninė priežiūra yra svarbi, kad būtų užtikrintas tinkamas jūsų purkštuvo veikimas, kurią sudaro įprasti darbai, palaikantys purkštuvo funkcionalumą ir užkertantys kelią problemoms ateityje.



Veikla	Intervalas
Apžiūrėti / išvalyti purkštuvo filtrą, skysčio įleidimo filtrą ir pistoleto filtrą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Apžiūrėti, ar variklio skydo angos neužsikimšusios.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Pripilti TSL per TSL pripildymo vietą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Patikrinti purkštuvo sustojimą. Kai purkštuvo pistoleto gaidukas NENUSPAUSTAS, purkštuvo variklis turi sustoti ir nepasileisti, kol pistoleto gaidukas vėl nebus nuspaustas. Jei purkštuvą vėl įsijungia NENUSPAUDUS pistoleto gaiduko, apžiūrėkite, ar siurblyje nėra vidinio / išorinio nuotėkio ir ar nėra nuotėkio per pripildymo vožtuvą.	Kas 3 785 litrus (1 000 galonų)
Angos tarpiklio reguliavimas Kai, ilgiau panaudojus, per siurblio tarpiklį atsiranda nuotėkis, veržkite tarpiklio veržlę, kol nuotėkis dings arba sumažės. Taip bus galima išpurkšti dar apie 380 l prieš įdedant naujus tarpiklius. Tarpiklio veržlę galima priveržti neišimant sandarinamojo žiedo.	Prireikus, priklausomai nuo naudojimo

Perdirbimas ir šalinimas

Gaminio naudojimo pabaiga

Pasibaigus gaminio naudojimo trukmei, išmontuokite ir atiduokite perdirbti atsakingai.

- Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl..
- Išleiskite ir pašalinkite skysčius pagal galiojančius reglamentus. Žr. medžiagos gamintojo saugos duomenų lapą.

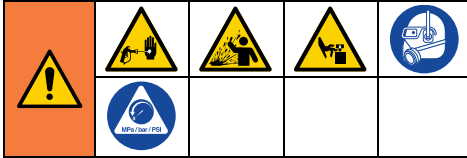
- Išimkite variklius, grandinės plokštes, LCD (skystųjų kristalų) ekranus ir kitus elektroninius komponentus. Atiduokite perdirbti pagal vietos taisykles.
- Neišmeskite elektroninių komponentų su buitinėmis ar komercinėmis

atliekomis. 

- Pristatykite likusį gaminį į perdirbimo įmonę.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Mechaninė dalis / skysčių srautas



1. Prieš tikrindami arba remontuodami pistoletą atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 14 psl..
2. Prieš ardydami įrenginį patikrinkite visas galimas problemas ir jų priežastis.

Norėdami išvengti didelio slėgio veikiamo skysčio sukeltų sunkių sužalojimų, tokių kaip įpurškimas po oda, skysčio taškymosi ir judančių dalių, kai baigiate purkšti ir prieš įrenginių valymą, tikrinimą ir remontuodami, laikykitės **slėgio sumažinimo procedūros**.

Vykdydami klaidų aptikimo ir šalinimo procedūras, stovėkite atokiau nuo judamųjų dalių.

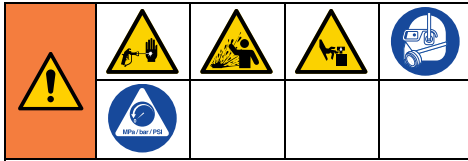
Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrą.)	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga arba bloga purškiamo srauto forma.	Susidėvėjęs purškimo antgalis.	Pakeiskite purkštuvo antgalį. Žr. atskirą pistoleto arba antgalio naudojimo vadovą.
	Purkštuvo antgalis užsikimšęs.	Išleiskite slėgį. Patikrinkite ir išvalykite purkštuvo antgalį. Žr. skyrių Užsikimšusio antgalio valymas , 24 psl..
	Užsikimšęs įsiurbimo filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	Įsiurbimo vožtuvo rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatyti netinkamai.	Nuimkite įsiurbimo vožtuvą ir išvalykite. Patikrinkite rutuliukus ir lizdus, ar ant jų nėra įraižių; jei reikia, pakeiskite. Žiūrėkite siurblio vadovą. Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurblij.
	Užsikimšęs ar užterštas skysčio filtras arba antgalio filtras.	Filtrą išvalykite.
	Nuotėkis iš pripildymo vožtuvo.	Suremontuokite pripildymo vožtuvą.
	Patikrinkite, ar siurblys neveikia atleidus pistoleto gaiduką. (Pripildymo vožtuve nėra nuotėkio.)	Atlikite siurblio priežiūros darbus. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Nuotėkis ties angos tarpiklio veržle, kuris gali reikšti, jog tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą. Taip pat patikrinkite stūmoklio vožtuvo lizdą, ar jame nėra sukietėjusių dažų bei įraižių ir, jei reikia, pakeiskite jį. Priveržkite tarpiklio veržlę / sušlampantį bakelį.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrą.)	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Didelis slėgio kritimas žarnoje su sunkia medžiaga.	Sumažinkite bendrą žarnos ilgį.
	Pažeista siurblio trauklė.	Suremontuokite siurblij. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Žemas sustojimo slėgis.	Pasukite slėgio reguliatorių iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Tinkamai sumontuokite slėgio reguliavimo rankenėlę, kad ją būtų galima pasukti pagal laikrodžio rodyklę iki pat galo. Jei problema išlieka, pakeiskite slėgio reguliatorių.
	Stūmoklio tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Patikrinkite, ar tinkamas ilginamojo laido skersmuo.	Žiūrėkite skyrių Ilginimo kabeliai , 12 psl..
Per didelis dažų nuotėkis ties angos tarpiklio veržle.	Angos tarpiklio veržlė per laisva.	Išimkite angos tarpiklio veržlės poveržlę. Priveržkite angos tarpiklio veržlę tiek, kad sustabdytumėte nuotėkį.
	Angos tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Siurblio trauklė susidėvėjusi arba pažeista.	Pakeiskite trauklę. Žiūrėkite siurblio vadovą.
Skystis trykšta iš pistoleto.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurblij.
	Purkštuvo antgalis iš dalies užsikimšęs.	Išvalykite antgalį. Žr. skyrių Užsikimšusio antgalio valymas , 24 psl..
	Skysčio tiekimo inde liko mažai skysčio arba jis yra tuščias.	Pripildykite indą skysčio. Pripildykite siurblij. Žiūrėkite siurblio vadovą. Dažnai tikrinkite skysčio tiekimą, kad nebūtų sugadintas siurblys.
Siurblij sunku užpildyti.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurblij.
	Nuotėkis įsiurbimo vožtuve.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą. Įsitinkinkite, kad rutuliuko lizdas neištrupėjęs arba nesusidėvėjęs ir rutuliukas jame gerai įdėtas. Iš naujo sumontuokite vožtuvą.
	Siurblio tarpikliai sudėvėti.	Pakeiskite siurblio tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Dažai per tiršti.	Atskieskite dažus vadovaudamiesi tiekėjo rekomendacijomis.

Elektros sistema

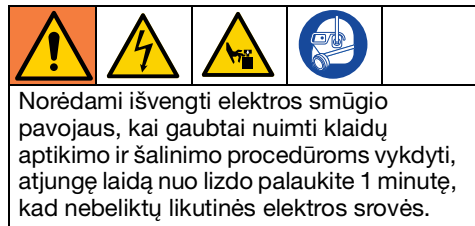
Požymis: purkštuvus neveikia, nustoja veikti arba neišsijungia.



Norėdami išvengti didelio slėgio veikiamo skysčio sukeltų sunkių sužalojimų, tokių kaip įpurškimas po oda, skysčio taškymosi ir judančių dalių, kai baigiate purkšti ir prieš įrenginių valymą, tikrinimą ir remontuodami, laikykitės **slėgio sumažinimo procedūros**.

Vykdydami klaidų aptikimo ir šalinimo procedūras, stovėkite atokiau nuo judamųjų dalių.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl..
2. Prijunkite purkštuvą prie tinkamos įtampos, įžeminto lizdo.
3. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į **OFF** (išjungimo) padėtį, palaukite 30 sekundžių, o tada vėl įjunkite maitinimą **ON** (taip užtikrinsite, kad purkštuvus veikia įprastu režimu).
4. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę 1/2 sukio.

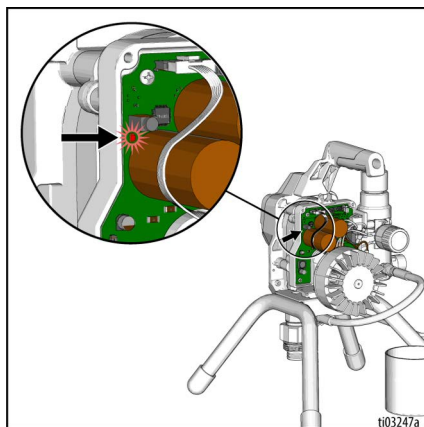


Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Purkštuvus visiškai neveikia.	Patikrinkite elektros tiekimą.	Įsitikinkite, ar teikiama kintamosios srovės įtampa. 100–130 V naudojant 110–120 V KS modelius arba 210–255 V naudojant 230 V KS modelius.
	Patikrinkite slėgio reguliatoriaus jungtis.	Įsitikinkite, ar jungtis yra švari ir tvirtai prijungta.
	Patikrinkite slėgio reguliatorių.	Prijunkite tinkamą slėgio reguliatorių. Jei variklis veikia, pakeiskite slėgio reguliatorių.
	Patikrinkite variklio laidus.	Įsitikinkite, ar tam tikri gnybtai yra švarūs ir tvirtai prijungti.
Purkštuvus neišsijungs pasiekęs ar viršijęs didžiausią slėgį.	Patikrinkite slėgio reguliatorių.	Atjunkite slėgio reguliatorių, jei purkštuvus vis dar veikia, pakeiskite valdymo plokštę. Jei purkštuvus neveikia, pakeiskite slėgio reguliatorių.
Purkštuve įvyko klaida.	Patikrinkite Koduoti klaidų pranešimai , 34 psl..	Žr Koduoti klaidų pranešimai , 34 psl..

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Požymis. Purkštuvus neveikia, nustoja veikti arba neišsijungia.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl..
2. Atjunkite purkštuvą ir nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).
3. Palaukite 1 minutę. Nuimkite galinį gaubtą, kad pamatytumėte šviesos diodo būsenos lempuotę. Elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai įžemintą lizdą. Vėl perjunkite į **ON** (įjungimo) padėtį (tai užtikrins purkštuvo veikimą įprastu vykdymo režimu).
4. Klaidos kodas mirksės šviesos diodo būsenos lempuotėje.



--	--	--	--

Kad išvengtumėte rimtų elektros smūgio ir judamųjų dalių sukeliamų sužalojimų, nelieskite variklio ir elektros komponentų.

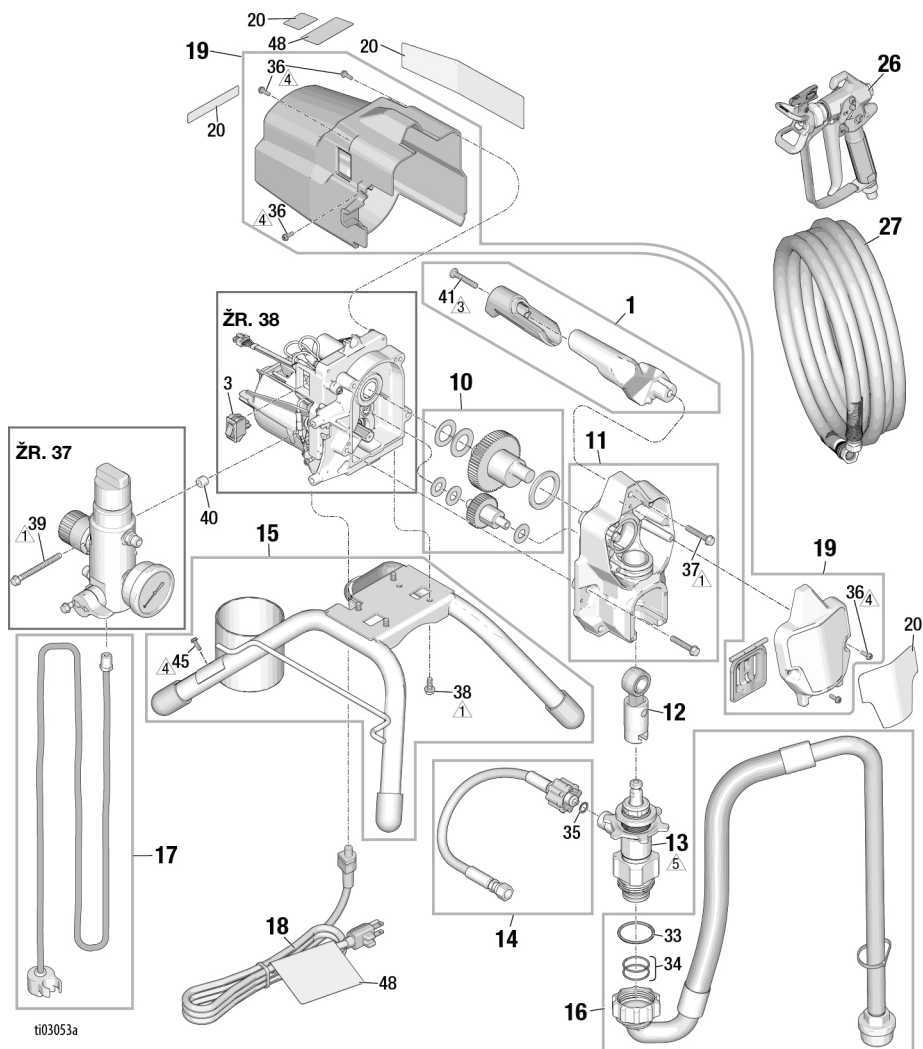
Koduoti klaidų pranešimai

KODAS	PRANEŠIMAS	VEIKSMAS
04	„Code 04-Multiple incoming voltage surges detected“ (04 kodas – aptikta keletas tiekiamos srovės viršįtampių)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Raskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad nesugadintumėte elektroninių dalių.
05	„Code 05-Motor not spinning due to high mechanical load“ (05 kodas – variklis nesisuka dėl didelės mechaninės apkrovos)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Bandymas sukstis. Variklis turi sukstis laisvai. Jei variklis laisvai nesisuka, išimkite siurbį ir dar kartą patikrinkite sukdamą variklį. Jei variklis sukasi lengvai, patikrinkite valdymo bloką.
06	„Code 06-Motor thermal protection enabled“ (06 kodas – įjungta variklio šiluminė apsauga)	Laikykite purkštuvą įjungtą į tinklą ir palaukite, kol atvės. Tam gali prireikti valandos. Patikrinkite, ar neužsikimšusios purkštuvo apatinės ir viršutinės ventiliacijos angos. Atjunkite purkštuvą ir patikrinkite, ar variklis sukasi laisvai.
08	„Code 08-Incoming voltage too low for sprayer operation“ (08 kodas – įeinanti įtampa per maža, kad purkštuvus veiktų)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Raskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad nesugadintumėte elektroninių dalių.
09	„Code 09-Communication to encoder failed“ (09 kodas – užmegzti ryšio su koduotuvu nepavyko)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta), atjunkite ir palaukite penkias minutes. Nuimkite gaubtą. Patikrinkite kabelius ir jungtis. Patikrinkite variklį.
10	„Code 10-Motor thermal protection enabled“ (10 kodas – įjungta valdymo bloko šiluminė apsauga)	Laikykite purkštuvą įjungtą į tinklą ir palaukite, kol atvės. Tam gali prireikti valandos. Patikrinkite, ar neužsikimšusios purkštuvo apatinės ir viršutinės ventiliacijos angos. Atjunkite purkštuvą ir patikrinkite, ar variklis sukasi laisvai.
12	„Code 12-Excessive current protection enabled“ (12 kodas – pritaikyta per didelė srovės apsauga)	IJUNKITE ir IŠJUNKITE srovę. Jei problema išlieka, patikrinkite variklį.
15	„Code 15-Motor not spinning, no motor current detected“ (15 kodas – variklis nesisuka, neaptikta variklio srovė)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta), atjunkite ir palaukite penkias minutes. Nuimkite gaubtą. Patikrinkite kabelius ir jungtis. Patikrinkite valdymo bloką. Patikrinkite variklį.

„390 Stand“ purkštuvų dalys

Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	4,5–5,1 N•m (40–45 col./svar.)



Nuor.	Sukimo momentas
	2,6–3,1 N•m (23–27 col./svar.)
	88–102 N•m (65–75 pėd./svar.)




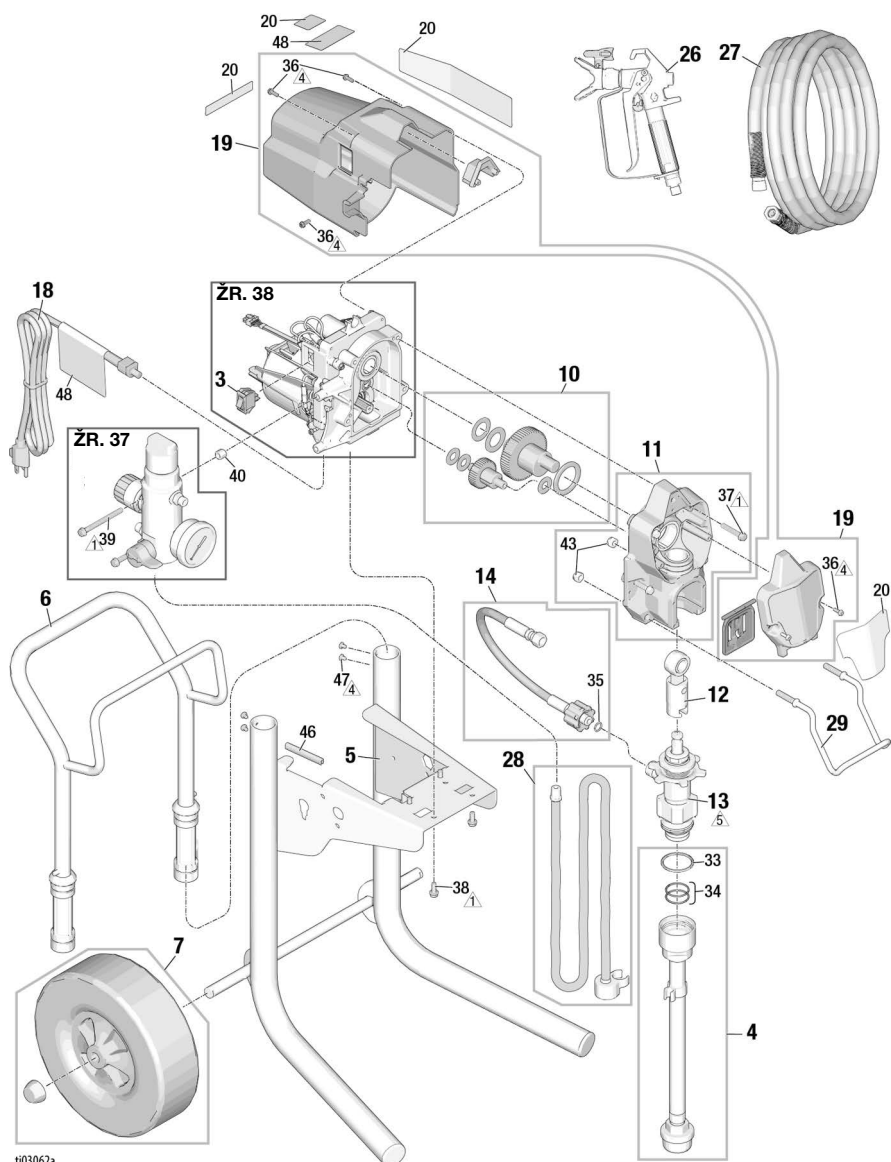
t03053a

„390 Hi-Cart“ purkštuvų dalys

„390 Hi-Cart“ purkštuvų dalys



Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	2,6–3,1 N•m (23–27 col./svar.)

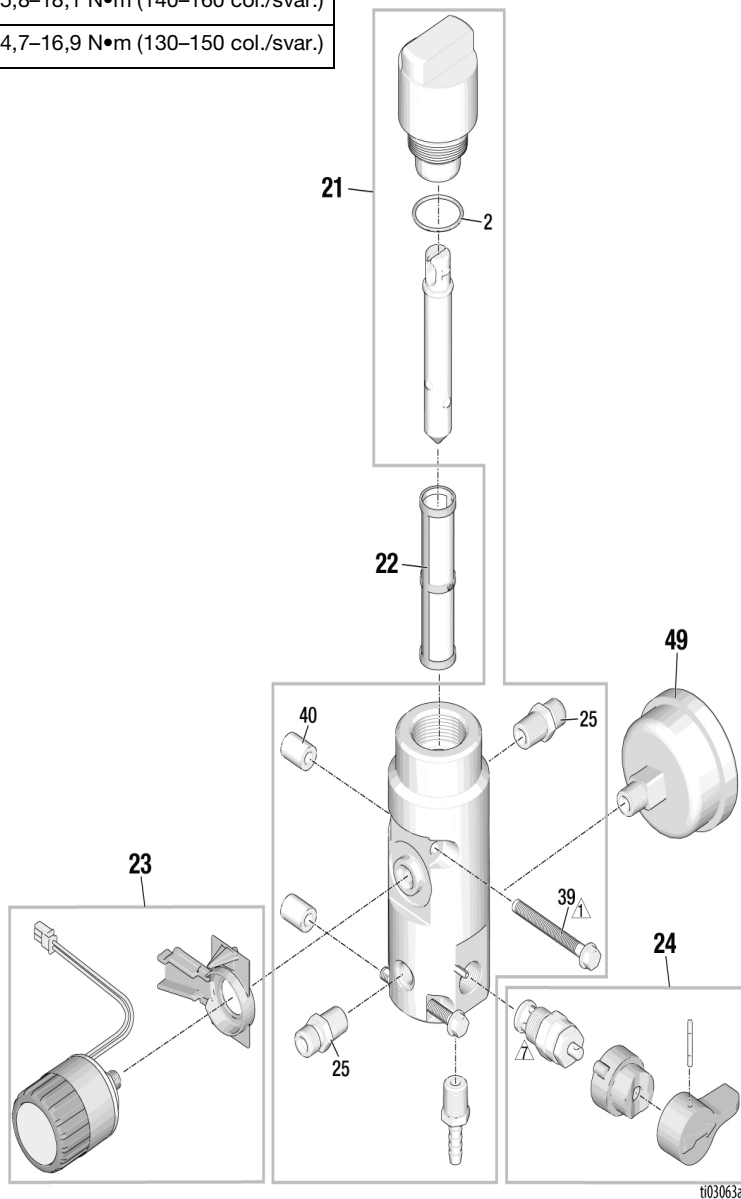
Nuor.	Sukimo momentas
	88–102 N•m (65–75 pėd./svar.)



t103062a


Filtrás

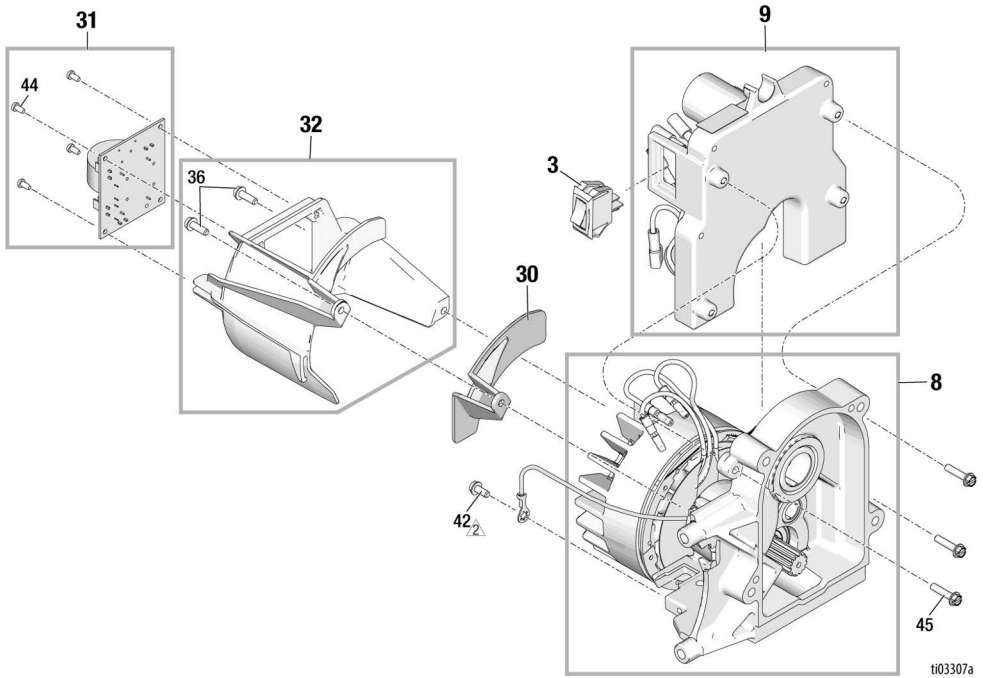
Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	14,7–16,9 N•m (130–150 col./svar.)



t03063a

Variklis

Nuor.	Sukimo momentas
	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)



390 dalių sąrašas

Nuor.	Užsakymas Detalės Nr.	Aprašas
1	2008850	Rankenų komplektas
2	117828	PTFE inkapsuluotas sandarinamasis žiedas
3	116255	Atsarginis maitinimo jungiklis
4	2008854	„Hi-Cart“ siurbimo žarnų komplektas
5	2007765	„Hi-Cart“ rėmas
6	287489	„Hi-Cart“ rankena
7	2008852	Ratų ir stebulių komplektas (1 ratas)
8	2008224	120 V bešepetėlio variklio komplektas
	2008225	240 V bešepetėlio variklio komplektas
9	2007952	120 V valdymo blokas, 390
	2007955	240 V valdymo blokas, 390
10	2008839	Pavarų komplektas
11	24W817	Variklio korpuso komplektas
12	24W640	Jungiamojo šerdesio komplektas
13	19D873	Buitinių siurblių komplektas
	20B348	Siurblio komplektas EMEA
	20B349	Siurblio komplektas AP
14	24W830	Siurblio žarnų komplektas
15	2008838	Stovo rėmo komplektas
16	20B438	Siurbimo žarnos komplektas
17	2008863	Išleidimo linijos komplektas (stovas)
18	2008845	Maitinimo laidų komplektas, JAV
	2008846	Maitinimo laidų komplektas, Japonija / TW
	2008847	Maitinimo laidų komplektas, EMEA
	2008848	Maitinimo laidų komplektas, ANZ / Korėja
	2008849	Maitinimo laidų komplektas, JK
19	2008851	390 gaubtų komplektas
20	2008861	„Branding“, Etikečių komplektas, „Ultra“
	2008862	„Branding“, etikečių komplektas, „Ultimate“
21	2008841	390 filtrų kolektoriaus komplektas
	2008842	390 filtrų kolektoriaus komplektas su matuokliu
22	246384	60 tinklėlio kolektoriaus filtro komplektas
	246425	30 tinklėlio kolektoriaus filtro komplektas
	246382	100 tinklėlio kolektoriaus filtro komplektas
23	2008843	Slėgio regulatoriaus komplektas
24	235014	Išleidimo vožtuvo komplektas
25	162453	1/4 col. NPT x 1/4 col. NPSM tvirtinimo detalės

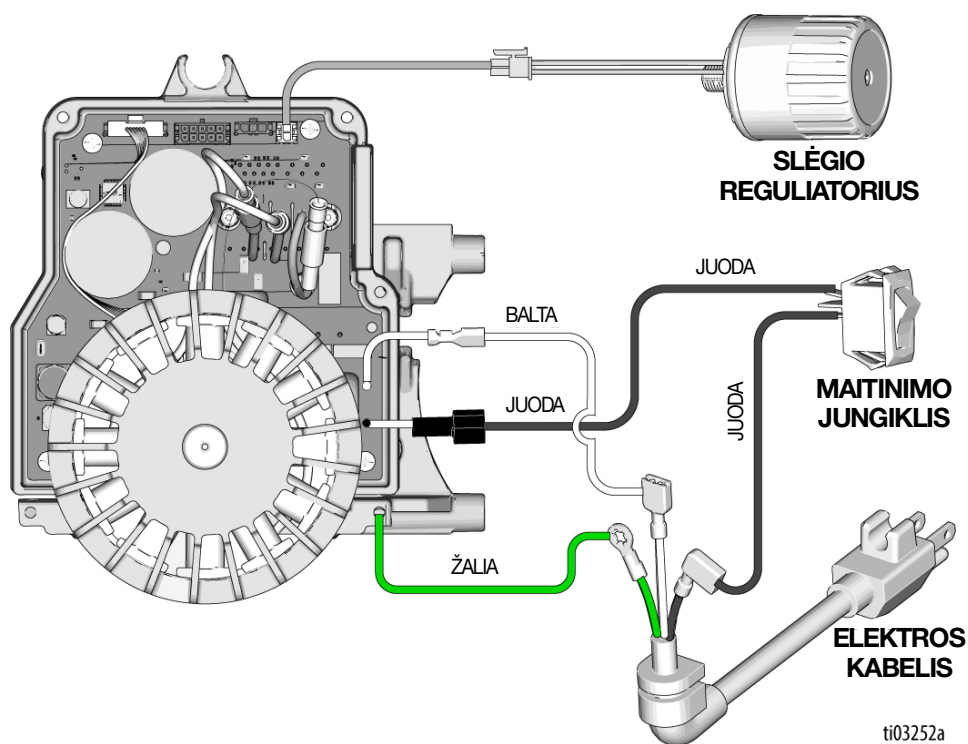
Nuor.	Užsakymas Detalės Nr.	Aprašas
26		FTX pistoleto komplektas su LP517
27		1/4 col. x 50 col. dažų žarna
28	2008864	„Hi-Cart“ išleidimo linijos komplektas
29	2001457	Indo laikiklis
30	2008858	Vielinis apsaugos komplektas (tik vietiniams 390)
31	2008856	120 V filtro plokštės komplektas (jei taikoma)
	2008857	240 V filtro plokštės komplektas (jei taikoma)
32	2008855	Filtro plokštės gaubtų komplektas (jei taikoma)
33	117117	Siurblio sandarinamasis žiedas
34	16N901	Siurblio sandarinamasis žiedas
35	16H137	Siurblio žarnos sandarinamasis žiedas
36	2001659	#8–32 x 0,5 colio šešiakampis „Wsh Hd Thd“ formos varžtas
37	117493	1/4–20 x 1,5 colio šešiakampis „Wsh Hd Thd“ formos varžtas
38	112774	1/4–20 x 0,625 colio šešiakampis „Wsh Hd Thd“ formos varžtas
39	2008500	1/4–20 x 3 col. šešiakampis „Wsh Hd Thd“ formos varžtas
40	17D294	Kolektoriaus tarpikliai
41	19D260	1/4–20 x 1,5 colio „Pan Hd Thd“ formos varžtas
42	115498	#8–32 x 0,375 colio šešiakampis „Wsh Hd Thd“ formos varžtas
43	111040	5/16–18 užrakto varžtelė
44	115522	#4–20 x 0,25 colio plastikinis „Thd“ formos varžtas
45	127914	#8–32 x 0,75 colio šešiakampis „Hd Thd“ formos varžtas
46	20B541	Kraštų apsauga
47	109032	#10–32 x 0,25 colio „Pan Hd Thd“ formos varžtas
48▲	19D674	Ispėjamoji etiketė, US / NA
	16D675	Ispėjamoji etiketė, ANZ / Korėja
	19D677	Ispėjamoji etiketė, Japonija / TW
	16G596	Ispėjamoji etiketė, EMEA / UK
49	115523	Slėgio matuoklis
▲	222385	Medicininio išpėjimo kortelė, JAV, CE Ir JK modeliai (nerodomi)
	17A134	Medicininio išpėjimo kortelė, ANZ / KOR modeliai (nerodomi)
	26A998	Medicininio išpėjimo kortelė, Japonijos / Taivano modeliai (nerodomi)

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

Laidų jungimo schemas

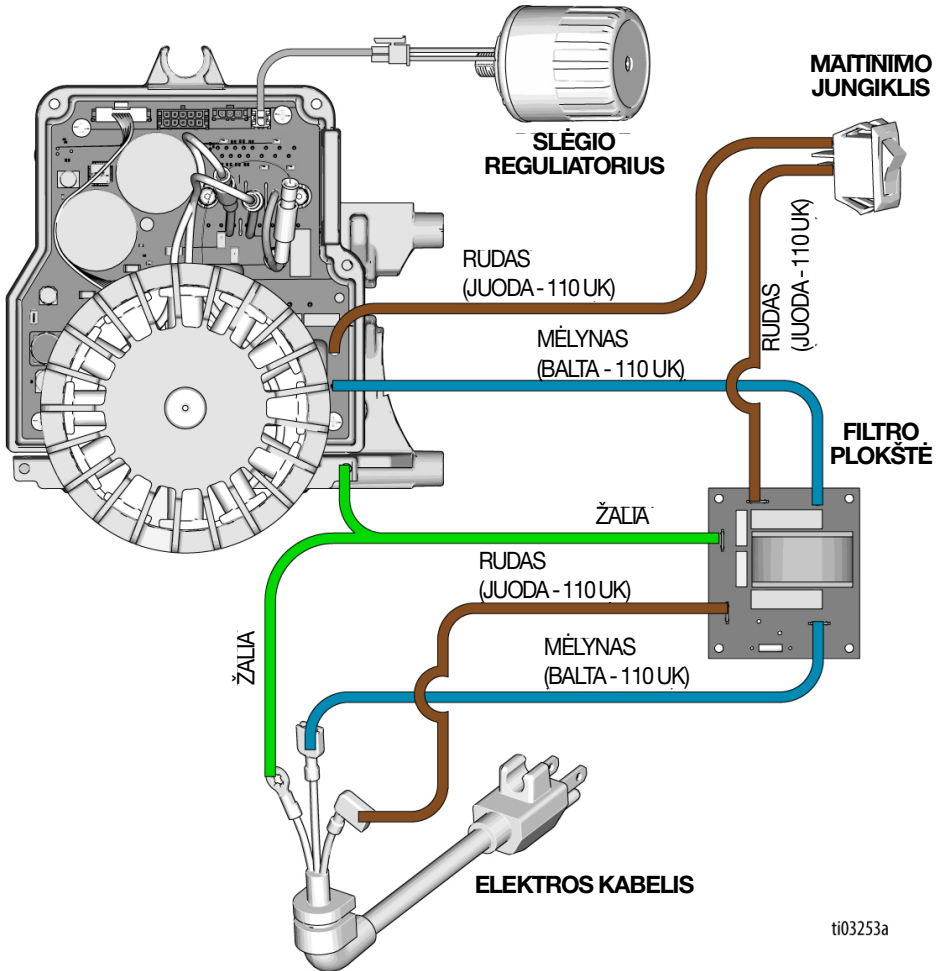
Laidų jungimo schemas

120V



Laidų jungimo schemas

240 V / 110 V JK



ti03253a


Techninės specifikacijos

Techninės specifikacijos

390 modeliai		
	JAV	Metrinė sistema
Didžiausias skysčio darbinis slėgis		
390 modeliai	3300 psi	228 barų, 22,8 MPa
Didžiausias tiekimo srautas		
390 modeliai	0,47 gpm	1,8 lpm
Didžiausias leidžiamas antgalio dydis		
390 modeliai	0,021	0,021
Skysčių išvadas	1/4 col. npsm	1/4 col. npsm
Ciklai	700 galonui	185 litrai
Generatoriaus mažiausia galia	3000 W	3000 W
100–120 V, A, Hz	1Ø, 13, 50/60	
220–240 V, A, Hz	1Ø, 9, 50/60	
Matmenys		
Aukštis		
Stovas	17,5 col.	44,5 cm
Hi-Cart	30 col. (rankena nuleista) 40 col. (rankena pakelta)	76,2 cm (rankena nuleista) 101,6 cm (rankena pakelta)
Ilgis		
Stovas	16 col.	40,6 cm
Hi-Cart	22 col.	55,9 cm
Plotis		
Stovas	13,5 col.	34,3 cm
Hi-Cart	20,5 col.	52,1 cm
Svoris		
Stovas	27 svar.	12,25 kg
Hi-Cart	61 svar.	27,7 kg
Triukšmas** (dBa) esant 70 psi (0,48 MPa, 4,8 baro)		
Garso slėgis	90 dBa	
Garso galia	100 dBa	
Konstruktinės medžiagos		
Drėkinamosios medžiagos visuose modeliuose	Cinkuotas ir nikeluotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), acetalis, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas (UHMWPE), aliuminis, volframo karbidas, polietilenas, fluoroeastomeras, uretanas	
Pastabos		
** Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3 pėdų) atstumu nuo įrangos. Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.		

Kalifornijos pasiūlymas 65

KALIFORNIJOS GYVENTOJAI

 **ĮSPĖJIMAS.** Vėžys ir žala reprodukcinei sistemai –
www.P65warnings.ca.gov.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su vietiniu „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kuri yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiaginių ir gamybinių defektų. Neskaitant bet kokių „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylika mėnesių nuo pardavimo datos suremontuoti arba pakeisti bet kokias dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galios tik tada, kai įranga montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir bendrovė „Graco“ nepriima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimio, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrenginio pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. Bendrovė „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrenginio nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Bendrovei „Graco“ patvirtinus defektą, dėl kurio pareikštos pretenzijos, ji įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiaginių arba gamybinių defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra numatyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

BENDROVĖ „GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGOMIS AR DALIMIS, KURIAS JI PARDAVĖ, BET NEPAGAMINO. Šių gaminių, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.) atžvilgiu garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. Bendrovė „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiais aplinkybėmis nepriima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinių charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį. „Graco“ pasilieka teisę bet kuriuo metu keisti dokumentą be jokio įspėjimo.

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM X005493EN

„Graco“ būstinė: Mineapolis
Tarptautiniai biurai: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autoriaus teisės 2024, Graco Inc. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com
C red., Šausis 2025