

E-Mix™ XT

3B0304A

JP

2液コンポーネントコーティングのプロポーショニング、混合、およびスプレーに使用されるブルーラルコンポーネントシステム。

爆発雰囲気または危険 (分類) 区域での使用は承認されていません。

一般目的では使用しないでください。

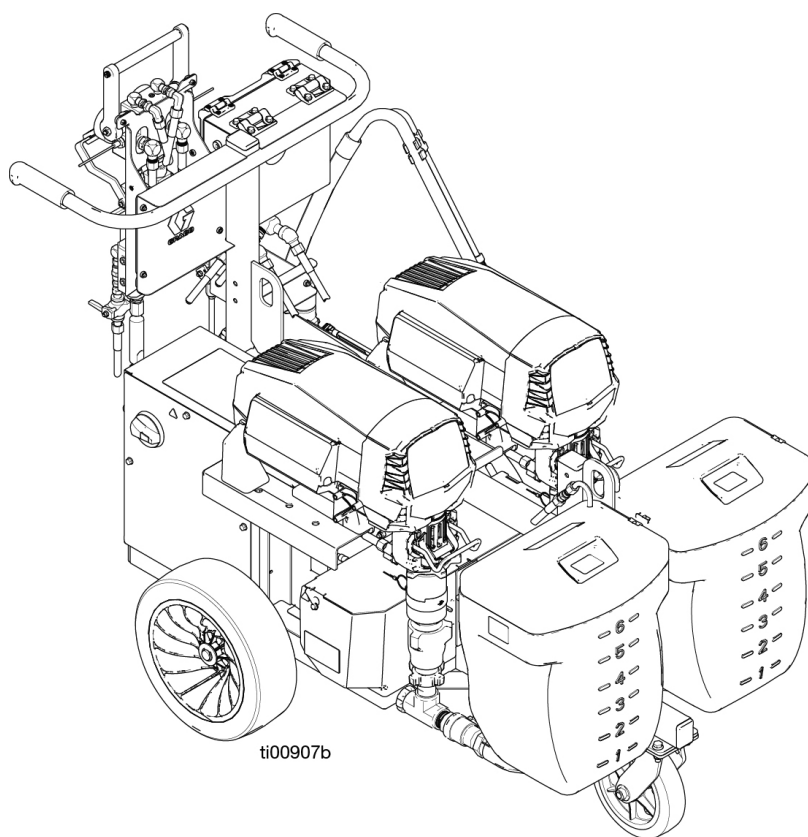
5000 psi (34.5 MPa、345 bar) 最高使用圧力

承認を含め、モデルの情報は、4 ページを参照してください。



重要な安全上の指示

この説明書および関連する説明書のすべての警告および指示を読んだ上で、装置を使用してください。装置のコントロールと適切な使用方法を熟知してください。説明書は保管してください。



純正の Graco 交換部品のみを使用してください。

純正ではない Graco 交換部品を使用すると品質保証の対象外になります。

目次

関連の説明書	3	修理	30
付属の取扱説明書	3	修理前	30
標準モデル	4	ポンプ交換	30
プロフェッショナルモデル	4	ヒーターの取り外し	31
安全シンボル	5	ヒーター過温スイッチの交換	32
一般的警告	6	ヒーターバーストディスクの交換	32
イソシアネート (ISO) に関する重要な情報	10	加熱 RTD の交換	33
イソシアネートの条件	10	加熱ロッドの交換	33
コンポーネント A および B は、別々にした状態にしておいてください	10	モーターシュラウドの取り外し	34
イソシアネートの水分への反応	11	モーター制御モジュール (MCM) の交換	35
材料の変更	11	モーター交換	37
使用	12	ボトムカバーキットの取り外し	39
過圧保護	12	比率チェックの交換	40
構成部品の名称	13	再循環マニホールドの交換	41
プロポーショナー	13	過圧開放バルブの交換	42
流体制御アセンブリ (システム取り付け)	14	混合マニホールドアセンブリの交換	43
流体制御アセンブリ (遠隔取り付け)	14	アドバンスディスプレイモジュール (ADM) の交換	44
温度制御モジュール (TCM)	15	溶剤ポンプの交換	45
溶剤ポンプ	16	部品 2004087, 2004088	46
アドバンスディスプレイモジュール (ADM)	17	トップレベル装置	46
システム構成部品	18	ドライバー部品	50
液体ラインの構成部品	18	ホース接続 / フィッティング部品	52
ヒーター	18	一次ヒーター部品	53
ポンプ	18	再循環マニホールド部品	54
圧力開放手順	19	電気容器部品	55
溶剤ポンプ圧力開放	20	ディスプレイ部品	56
洗浄	20	比率チェックマニホールド部品	57
一晩のシャットダウン	22	レールモジュール部品	58
リサイクルおよび廃棄	23	配線図	60
California Proposition 65	23	システム概要	60
トラブルシューティング	24	A/B ポンプ	61
LED ステータス説明	28	技術仕様	62
モーター	29	Graco 標準保証	63

関連の説明書

これらの取扱説明書と入手可能な翻訳版は、www.graco.com で入手いただけます。



英語取扱説明書番号	説明
3A7469	XTR 5+™ と XTR 7+™ スプレーガン、取扱説明書 - 部品
溶剤洗浄	
3A9095	電動エアレススプレーヤー、操作 - 部品 (Ultra 495 XT、240 V)
混合マニホールド	
3A0590	混合マニホールド、クイックセット混合マニホールド、取扱説明書 - 部品
置換ポンプ	
3B0281	E-Mix XT 置換ポンプ、修理 - 部品
加熱ホース	
3B0260	独立型プラグイン加熱ホースおよび制御モジュール、操作 - 修理 - 部品

付属の取扱説明書



以下の説明書およびクイックガイドが、E-Mix XT とともに発送されます。装置に関する詳細説明については、これらの取扱説明書とクイックガイドを参照してください。以下の取扱説明書は、www.graco.com からでもご入手できます。

英語取扱説明書番号	説明
3B0221	E-Mix XT、操作
3B0261	E-Mix XT、起動クイックガイド
3B0262	E-Mix XT、シャットダウンクイックガイド

標準モデル

部品	最高使用圧力 psi (MPa, bar)	説明	承認
2004087	5000 psi (34.5 MPa、345 bar)	スプレイヤー、E-Mix XT、 200-240 VAC、1ph	 Intertek 5024314 保証 CAN/CSA C22.2 No. 88 ANSI/UL 499に準ずる
2004088		スプレイヤー、E-Mix XT、 350-415 VAC、3ph	











プロフェッショナルモデル

部品	最高使用圧力 psi (MPa, bar)	E-Mix XT スプレイヤー	電圧	同梱アクセサリ
2005565	5000 psi (34.5 MPa、345 bar)	2004087  Intertek	200-240 VAC、 1ph	リモート混合マニホールドキャ リッジ、262522 ライトタワーキット、18H278 ホースラックキット、2006329 リモートホースキット、2007132
2005567		2004088 	350-415 VAC、 3ph	

安全シンボル

以下の安全記号は本説明書全体および警告ラベル上にあります。下の表を読んで各記号の意味を理解することが重要です。

記号	意味
	火傷の危険
	圧壊の危険
	感電の危険性
	装置誤用による危険性
	火災および爆発の危険性
	可動部品の危険
	可動部品の危険
	皮膚への噴射の危険性
	皮膚への噴射の危険性
	飛沫の危険性

記号	意味
	有毒な液体または蒸気の危険性
	液体排出口の近くに手や体の他の部分を置かないでください
	液漏れを手、体、手袋、またはウエスで止めないで下さい
	乾いた布で清掃しないでください
	着火源を取り除いてください
	圧力開放手順に従ってください MPa / bar / PSI
	装置の接地
	安全データシートをお読みください
	作業場を換気してください
	作業者の安全保護具を着用してください





安全性要警戒記号

記号の意味：注意！警戒！説明書全体を通して、重要な安全メッセージを示すこのシンボルを探してください。






一般的警告

次の警告は、このマニュアル全体に適用されます。この機器を使用する前に、警告をよく読んで、それに従ってください。この警告に従わない場合、重大な怪我または事故が発生する可能性があります。

危険

 	<p>重大な感電の危険性</p> <p>この装置は 240 V 以上で作動が可能です。この電圧に接触すると、死亡もしくは重篤な怪我を生ずる場合があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ケーブル接続を外したり、装置の整備を開始したりする前にすべての電源をオフにし、電源を遮断してください。 この装置は必ず接地してください。接地された電源にのみ接続してください。 すべての電気配線は資格を有する電気技師が行う必要があります。ご使用の地域におけるすべての法令に従ってください。 雨にさらさないでください。室内に保管してください。
---	---

警告

   	<p>火災および爆発の危険性</p> <p>作業場に、溶剤や塗料のガスのような可燃性のガスが存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。装置内を流れる塗料や溶剤は、静電気スパークの原因となります。火災および爆発を防止するために：</p> <ul style="list-style-type: none"> 十分換気された場所でのみ使用するようして下さい。 パイロットランプ、タバコ、懐中電灯およびプラスチック製シート (静電気スパークが発生する恐れのあるもの) など、すべての着火源を取り除いてください。 作業場にある全ての装置を接地してください。取扱説明書の接地を参照して下さい。 洗浄用溶剤を高圧でスプレーしたり洗浄したりしないでください。 溶剤、ウェスおよびガソリンなどの異物を作業場に置かないでください。 可燃性の気体が充満している場所で、電源コードの抜き差しや電気や電灯のスイッチのオン/オフはしないでください。 接地したホース以外は使用しないでください。 ペール缶に向けてトリガーを引く場合、ガンを接地した金属製ペール缶の縁にしっかりと当ててください。静電気防止または導電性でない限り、ペール缶ライナーは使用しないでください。 静電気放電が生じた場合、または感電したと感じた場合、操作を直ちに停止してください。問題を特定し、修正するまでは、装置を使用しないでください。 作業場には消火器を置いてください。
	<p>火災および爆発の危険性</p> <p>静電気は、清掃中にプラスチック部分に蓄積され、放電したり、可燃性物質を引火させたりする可能性があります。火災および爆発を防止するために：</p> <ul style="list-style-type: none"> プラスチック部品の清掃は換気が十分な場所でのみ行ってください。 乾いた布で清掃しないでください。 装置の作業場で静電気を帯びたガンを操作しないでください。

警告



高圧噴射による皮膚への危険性

ガン、ホースの漏れや破損したコンポーネントから噴出する高圧の液体は、皮膚に穴を開けます。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷となります。**直ちに外科処置を受けてください。**

- チップガードおよび引き金ガードが付いていない状態で絶対にスプレーしないでください。
- スプレー作業を中断するときは、引き金ロックを掛けてください。
- ガンを人や身体の一部に向けしないでください。
- スプレーチップに手や指を近づけないでください。
- 液漏れを手、体、手袋、またはボロ布等で止めたりしないでください。
- スプレーを中止する場合、または装置を清掃、点検、整備する前には、**圧力開放手順**に従ってください。
- 装置を操作する前に、液体の流れるすべての接続箇所をよく締めてください。
- ホースおよび継手は毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。



可動部品の危険性

可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。

- 可動部品に近づかないでください。
- 保護ガードまたはカバーを取り外したまま機器を運転しないでください。
- 装置は、いきなり始動することがあります。装置を点検、移動、またはサービスする前に、**圧力開放手順**に従ってすべての電源接続を外してください。



警告

 	<p>装置誤用による危険</p> <p>誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 疲労状態のときや、薬を服用しているときや飲酒状態のときは、装置を操作しないでください。 • システム内で耐圧・耐熱定格が最も低い部品の最大使用圧力・最高使用温度を超えないようにしてください。すべての機器取扱説明書の技術仕様を参照してください。 • 装置の接液部品に適合する液体と溶剤を使用してください。すべての機器取扱説明書の技術仕様を参照してください。液体および溶剤製造元の警告も参照してください。使用している材料に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート (SDS) を取り寄せてください。 • 機器が通電中あるいは加圧中の場合は作業場を離れないでください。 • 装置を使用していない場合は、すべての装置の電源を遮断し、圧力開放手順に従ってください。 • 装置は毎日点検してください。メーカー純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。 • 装置を改造または変更しないでください。装置を改造または変更すると、認証機関の承認が無効になり、安全上の危険が生じる場合があります。 • すべての装置が使用する環境に対して認定され、承認されていることを確認してください。 • 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。 • ホースとケーブルは通路、鋭利な物、可動部品、高温の装置から離してください。 • ホースをねじったり、過剰に曲げたり、ホースを使用して装置を引き寄せたりしないでください。 • 子供や動物を作業場に近づけないでください。 • すべての適切な安全に関する規制に従ってください。
	<p>加圧状態のアルミニウム部品の危険</p> <p>アルミニウム製の加圧された装置と不適な液体を使用した場合、重大な化学反応や装置の破裂を引き起こす原因となることがあります。この警告に従わない場合、死亡や重傷、物的損害が発生する可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1- トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。 • 漂白剤を使用しないでください。 • 他の多くの液体もアルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、材料供給元にお問い合わせください。
	<p>火傷の危険性</p> <p>装置表面及び加熱された硫体は、操作中大変熱くなることがあります。重度の火傷を避けるためには:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 高温の流体や装置に触らないでください。
	<p>有毒な液体またはガスの危険性</p> <p>有毒な液体や気体が目に入ったり、皮膚に付着したり、吸込んだり、飲み込んだりした場合、重傷を負ったり死亡事故を引き起こしたりする原因となる可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 安全データシート (SDS) を読み、取り扱い指示を理解し、長期間の暴露による影響を含め、使用する液体特有の危険性を確認してください。 • スプレー作業、装置の整備、作業場にいるときは、常に換気をよくし、適切な個人用保護具を着用してください。本取扱説明書の個人用保護具に関する警告を参照してください。 • 危険な流体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。

 **警告****個人用保護具**

スプレー作業、装置の整備、作業場にいるときは、常に適切な個人用保護具を着用し、皮膚を全てカバーしてください。保護具を着用することで、長期間の暴露、有毒ガス、噴霧、蒸気の吸入、アレルギー反応、火傷、目の怪我、難聴などの重大な怪我を防ぐことができます。この保護具には以下のものが含まれますが、これらに限定されません。

- 液体の製造者および地域の監督当局が推奨し、適切に装着された、送気マスクを含む呼吸装置、化学品が浸透不可能な手袋、防護服、足カバーなど。
- 保護めがねと耳栓。

イソシアネート (ISO) に関する重要な情報

イソシアネート (ISO) は、2 液コンポーネントで使用される触媒です。

イソシアネートの条件



イソシアネート類を含む液体のスプレーまたは吐出は有害な噴霧、蒸気、噴霧化された微粒子が発生する可能性があります。

- イソシアネート類に関する特有の危険性や注意事項については、メーカーの警告文および製品安全データシート (SDS) をご覧ください。
- イソシアネート類の使用には、潜在的に危険な手順を伴います。訓練を受け、資格を持ち、本説明書の情報、液体メーカーの塗布指示および SDS を読み、理解した上で本装置を使用してスプレーを行ってください。
- 正しくないメンテナンスをされた、または調整ミスのある装置は、不適切に硬化した材料を生じます。本説明書の指示に従い注意深く器具のメンテナンスと調整を行ってください。
- イソシアネートの霧、蒸気、噴霧化した微粒子の吸引を防ぐために、作業場にいる全ての方が適切なマスク保護具を着用してください。送気マスクを含む可能性のある、正しいサイズのマスクを常に着用して下さい。液体メーカーの SDS の指示に従って作業場を換気してください。
- イソシアネートとの皮膚接触は避けてください。作業場にいる全ての方は、液剤メーカーおよび地域の規制当局が推奨する、化学的不透過性の手袋、保護衣、足カバーを着用する必要があります。汚染された衣服の取り扱いに関するものを含め、液剤メーカーの推奨事項全てに従ってください。スプレー後は、飲食前に手や顔を洗ってください。

コンポーネント A および B は、別々にした状態にしておいてください



二次汚染により、液体ラインに硬化した材料が混入し、重大な人身事故や装置の損傷を引き起こす原因となる可能性があります。二次汚染防止のため：

- コンポーネント A とコンポーネント B の接液部品を絶対に**交換しない**でください。
- 一方の側で汚染された溶剤を絶対に他の側に使用しないでください。

イソシアネートの水分への反応

ISO は水分 (湿気など) に反応し、ISO が部分的に硬化し、液体中で浮遊する細かな、硬い、摩耗性のある粒子状の結晶を形成する原因となります。表面上に膜が形成されるに従って、ISO はゲル化し始め、粘度が増します。

注

部分的に硬化した ISO は、全ての接液部部品の性能と寿命を低下させます。

- 通気孔に乾燥剤を詰めた密封容器、または窒素封入した密封容器を使用してください。**絶対に**蓋の開いた容器で ISO を保管しないでください。
- ISO ポンプのウェットカップもしくはリザーバー (設置されている場合) は、適切な潤滑剤で満たしておいてください。潤滑剤は ISO と外気間のバリアの役割を果たします。
- ISO 適合の防湿ホースのみを使用してください。
- 再生溶剤は水分を含む場合がありますので、決して使用しないでください。溶剤の容器は、使用しないときは、常に蓋を閉めておいてください。
- 組立直す際には、必ず適切な潤滑剤を使用してネジ山の潤滑を行ってください。

注: 液体の膜形成量および結晶化の割合は、ISO の混合率、湿度および温度により変化します。

材料の変更

注

装置に使用する素材の種類を変えることは、装置の損傷やダウンタイムを避けるために特別な注意が必要です。

- 材料を変更する場合、装置を数回洗浄し、完全に清潔な状態にしてください。
- 洗浄後は、必ず液体インレットストレーナーを掃除してください。
- 化学的適合性については、材料製造元にお問い合わせください。
- エポキシ類、ウレタン類、ポリウレアの間で変更する場合は、全ての液体構成部品を分解して洗浄し、ホースを交換してください。エポキシ樹脂は多くの場合、B (硬化剤) 側にアミンがあります。ポリウレアは多くの場合、B (樹脂) 側にアミンがあります。

使用

XM 防水断熱用 2 液混合装置は、大抵の 2 液コンポーネントのエポキシとウレタンの保護コーティングを混合してスプレーすることができます。これは可変比率システムであり、アドバンスディスプレイモジュールの設定を変更することで、異なる体積混合比率またはスプレー圧力に再構成できます。

すべてのモデルは金属製カートに取り付けられ、樹脂 (A 材料) および触媒 (B 材料) がスプレー前に予熱され再循環できるホッパーが装備されています。

材料は一次ヒーターに送られ、そこで樹脂と硬化剤が必要なスプレー温度に加熱されます。スプレーパターンを改善させるために、熱が化学反応を改善し、粘度を下げます。

その後、材料は混合マニホールドアセンブリに流れます。混合マニホールドアセンブリは、再循環マニホールドアセンブリ、混合マニホールド、および溶剤フラッシュバルブで構成されています。再循環マニホールドアセンブリでは、材料はホッパーへ戻って再び予熱されるか、混合マニホールドアセンブリで 1 つの流体ラインに合流します。混合された材料は静的ミキサーを通過し、継続的に混合されてから手元ホースを通してスプレーガンから噴出します。

溶剤フラッシュシステムは、マニホールド、静的ミキサー、混合材料ホース、およびスプレーガンから混合材をフラッシュします。

急速に設定する材料 (10 分以下のポットライフ) を使用する場合は、リモート混合マニホールドアセンブリを使用する必要があります。混合マニホールドアセンブリは、再循環マニホールドアセンブリから分離され、遠隔運搬キャリッジに取り付けられています。加熱ホースは、遠隔に取り付けられた混合マニホールドアセンブリに材料が流れる際の温度損失を防ぐために使用されます。システムは、水加熱ホースまたは電気加熱ホースのどちらかを接続するように構成されています。加熱ホースは、ユーザーのニーズに応じてさまざまな構成と長さで別売りされています。

過圧保護



皮膚注入による怪我のリスクを減らすために、以下を実行してください:

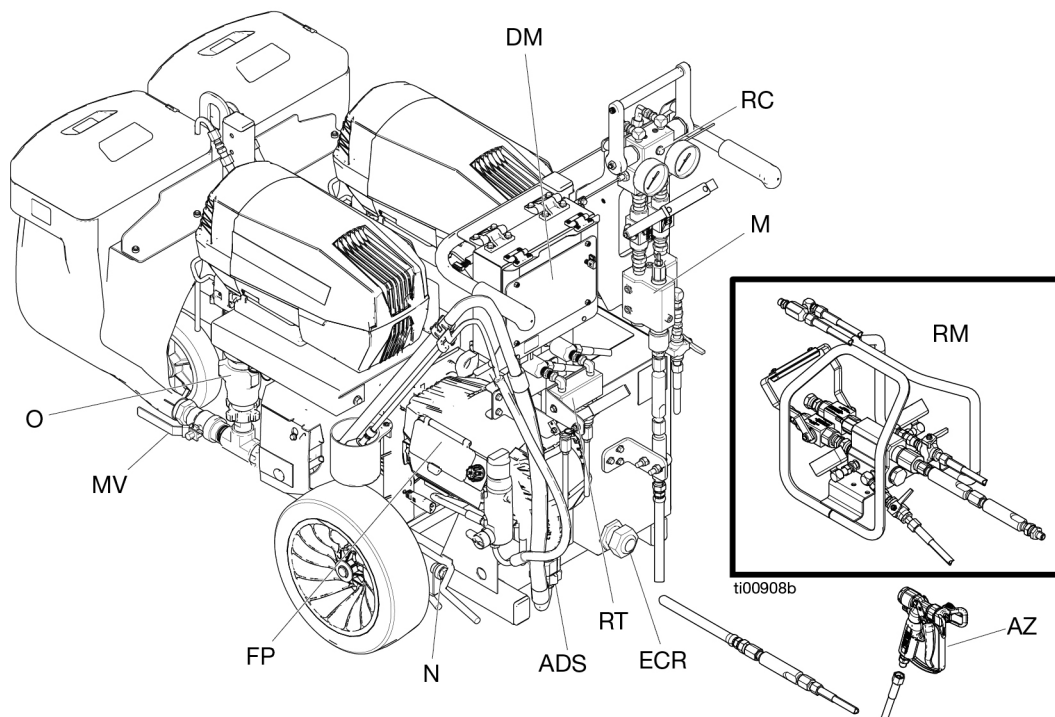
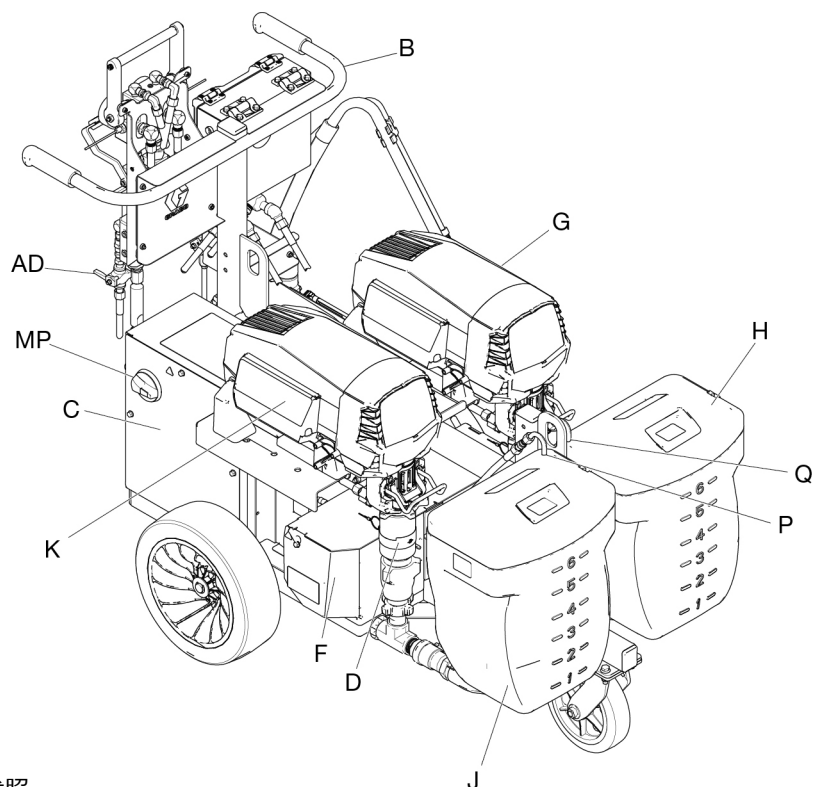
- 自動過圧開放バルブは、過度の液体圧力を供給機に戻す際に使用します。リターンホースを塞がないでください。**流体制御アセンブリ (システム取り付け)** 14 ページを参照してください。
- 「A」と「B」ラインに個別の遮断バルブを絶対に取り付けしないでください。共通のハンドルが、液体制御バルブにつながっています。
- 破裂板は、過圧リリーフバルブのバックアップとして提供されています。破裂板が開くことがあれば、過圧バルブと破裂板を取り外すまで、機器を操作しないでください。

構成部品の名称

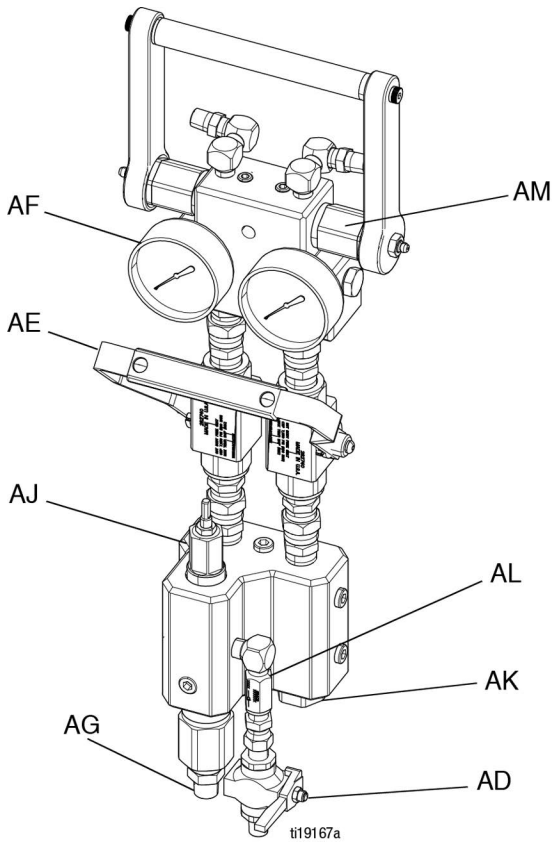
プロポーショナー

凡例:

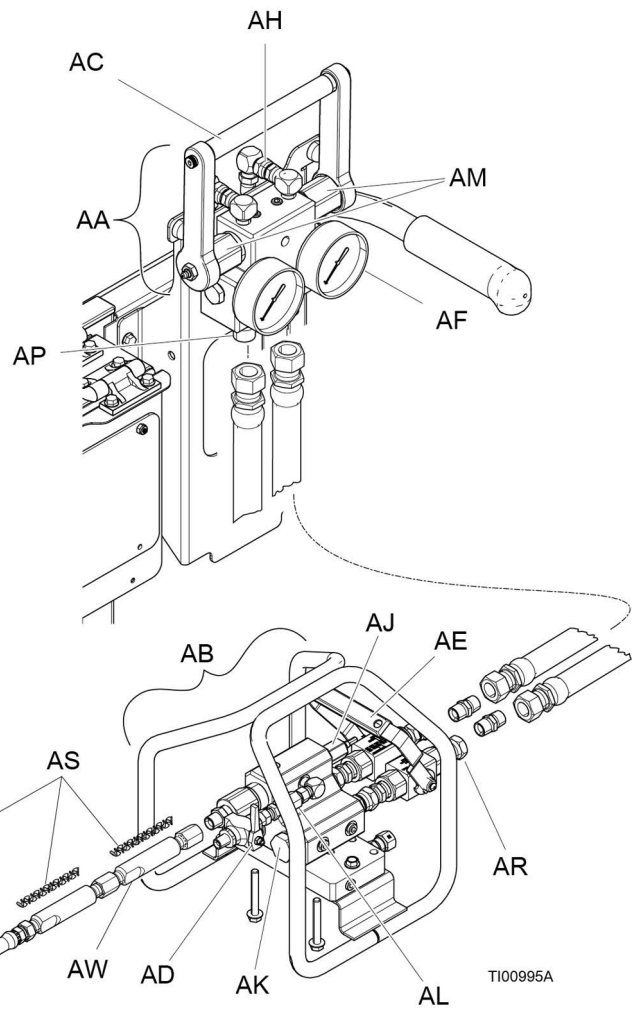
- B カート
- C 電気容器パネル
- D 「B」 置換ポンプ
- F 一次ヒーター
- G 「A」 モーター
- H 「A」 ホッパー (青)
- J 「B」 ホッパー (緑)
- K 「B」 モーター
- M 混合マニホールド
- N ブレーキ
- O 「A」 置換ポンプ
- P 「B」 側再循環/圧力開放ライン
- Q 「A」 側再循環/圧力解放ライン
- AD 溶剤洗浄バルブ
- ADS 溶剤フラッシュ吸引セット
- AZ スプレーガン
- DM アドバンスディスプレイモジュール (ADM)
- ECR 電気コード張力緩和装置
- FP 溶剤ポンプ、16 ページを参照
- MP 主電源スイッチ
- MV 材料インレットボールバルブ
- RC 再循環マニホールド、14 ページを参照
- RM リモート混合マニホールド、14 ページを参照
- RT 比率チェックマニホールド



流体制御アセンブリ (システム取り付け)



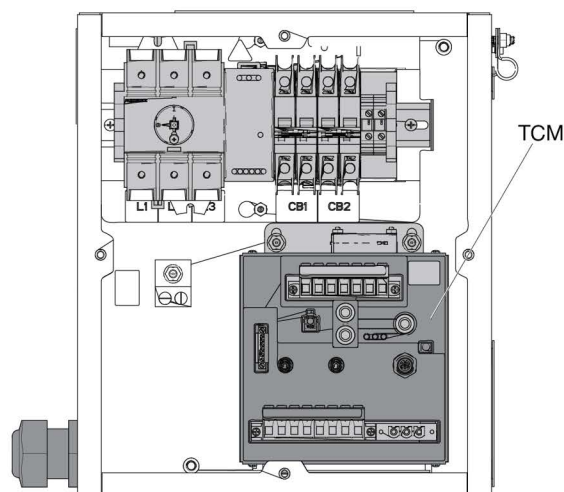
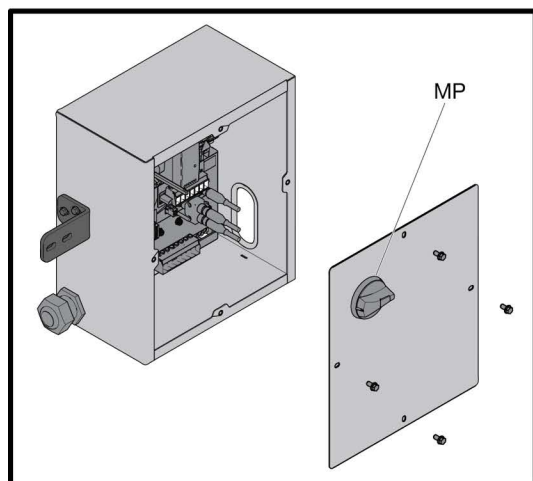
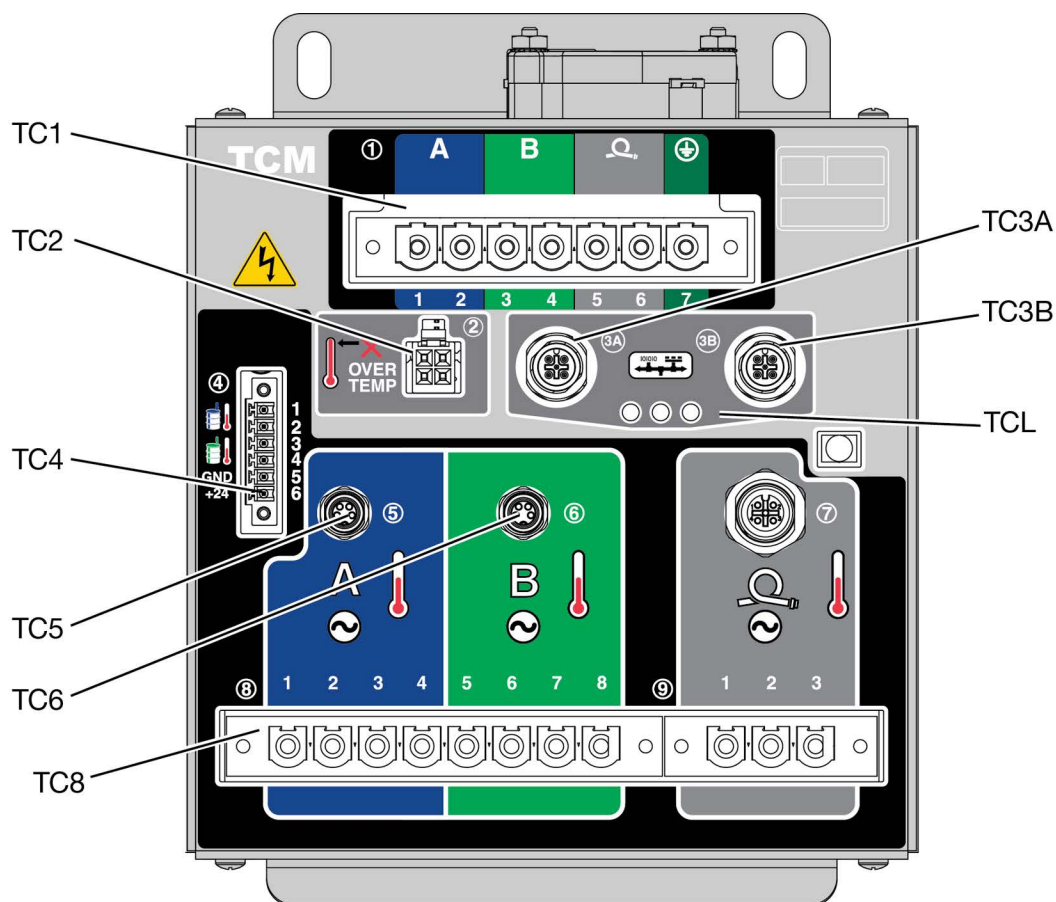
流体制御アセンブリ (遠隔取り付け)



凡例:

- AA 再循環マニホールドアセンブリ
- AB 混合マニホールドアセンブリ
- AC 再循環ハンドル
- AD 溶剤洗浄バルブ
- AE 二重遮断ハンドル
- AF 液圧ゲージ
- AG A と B 結合アウトレット、3/8 npt(m)
- AH 流体再循環アウトレット
- AJ B コンポーネント調整可能液体リストラクター
- AK A と B 混合マニホールドチェックバルブ
- AL 溶剤インレット点検バルブ
- AM 過圧開バルブ、グリースフィッティング付き
- AP 再循環マニホールドアウトレット
- AR 混合マニホールドアセンブリ
- AS 混合エレメント
- AV クリーニング静的ミキサーチューブ
- AW 一次静的ミキサーチューブ
- AX 手元ホース
- AY 混合ホース
- AZ スプレーガン

温度制御モジュール (TCM)



参照

- TC1 主電源入力
- TC2 ヒーター過熱入力
- TC3A、TC3B CAN 通信
- TC4 電源 24VDC 入力
- TC5 A ヒーター温度入力

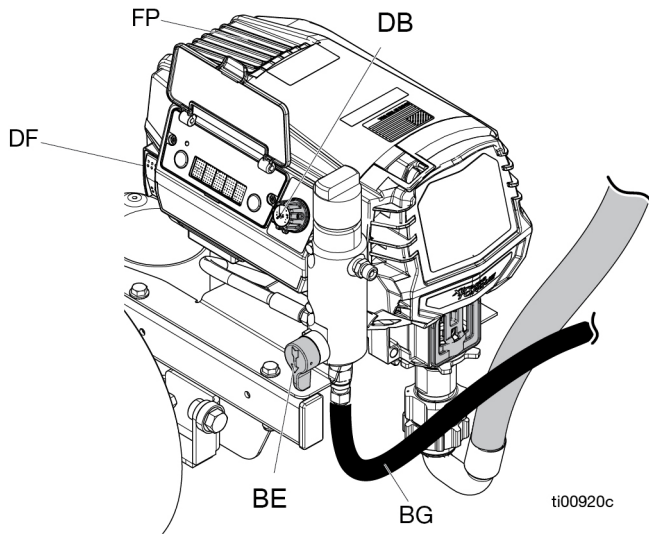
説明

参照

- TC6 B ヒーター温度入力
- TCL TCM LED ステータスライト
- TCM 温度制御モジュール
- MP 主電源スイッチ
- TC8 A/B ヒーター電力出力

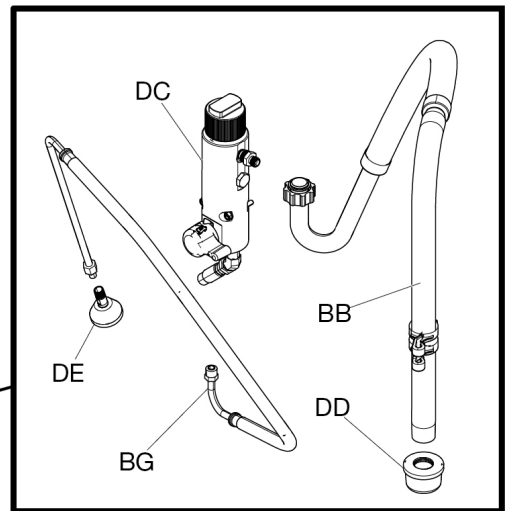
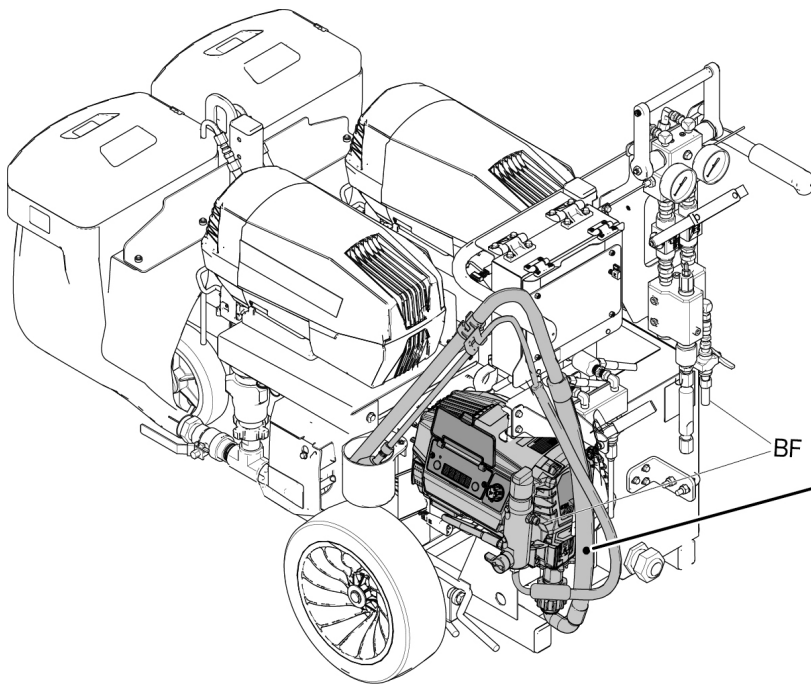
説明

溶剤ポンプ



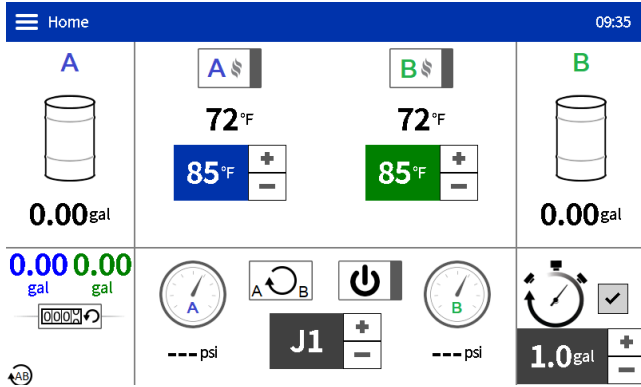
凡例:

- FP 溶剤ポンプ
- BB サイフォンチューブ
- BE 溶剤プライムバルブ
- BF 溶剤供給ホース
- BG 溶剤プライム/ドレインホース
- DB 溶剤ポンプコントロールノブ
- DC フィルター
- DD 液体インレットストレーナー
- DE 材料ディフレクター
- DF 溶剤ポンプON/OFFスイッチ



アドバンスディスプレイモジュール (ADM)

ADM ディスプレイがセットアップおよびスプレー操作関連のグラフィックスおよびテキスト情報を表示します。



ADM キーおよびインジケータ



プロポーショナーのプロセスをすべて停止するには、このキーを押します。これは安全停止や緊急停止ではありません。

注: ADM アイコンおよびスクリーンの包括的な説明については、E-Mix XT、操作マニュアルを参照してください。

システム構成部品

液体ラインの構成部品

再循環マニホールド (AA)

再循環やポンプのプライミングを制御します。

混合マニホールドアセンブリ (AB)

A と B 液を 1 つの液体ラインに組み合わせます。

再循環ハンドル (AC)

再循環または混合のために液体の流れを調整します。開位置に動かして液圧の開放、ポンプの吸い込み、およびホッパー内での材料の循環を行います。閉位置に動かして混合材料をスプレーします。

溶剤洗浄バルブ (AD)

混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンへの溶剤の流れを制御します。

二重遮断ハンドル (AE)

混合とディスペンスのために A と B 液の流れを制御します。洗浄する前に閉じます。

静的ミキサーチューブ (AV、AW)

2 つの液体を十分に混ぜ合わせて、混合された液体をスプレーガンに供給します。

ヒーター

一次ヒーター (F)

流体ヒーターは、材料が混合マニホールドアセンブリで結合する前に樹脂と硬化剤を加熱します。ヒーターはスプレーパターンを改善させるために、熱が化学反応を改善し、材料の粘度を下げます。

ポンプ

ポンプアセンブリ

2 つの独立して制御される流体ポンプで構成される可変比率システムで、各ポンプには電動ポンプドライバとポンプ下ポンプが装備されています。

置換ポンプ下ポンプ (D と O)

ポンプ下ポンプは、樹脂および硬化剤材料を高圧で混合マニホールドアセンブリおよびスプレーガンに供給するために使用されます。

溶剤ポンプ (FP)

混合マニホールド、混合ホース、およびスプレーガンへを洗浄するために使用されるポンプ。

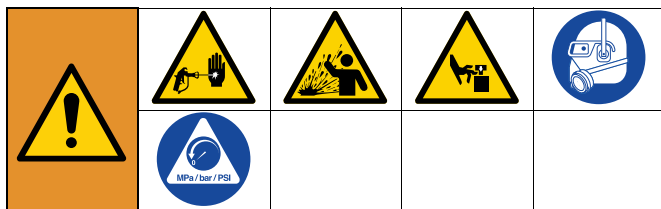
供給ポンプ

処理された樹脂および硬化剤材料を一次ポンプに移送するポンプ。供給ポンプの使用は重力供給方法と比較した場合に、粘性材料を移転するより好ましい方法です。

圧力開放手順

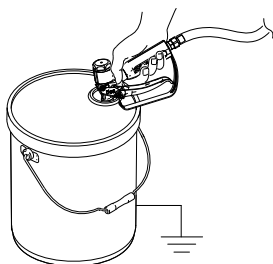


この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順に従ってください。

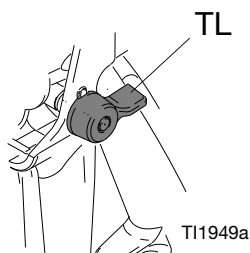


本装置は圧力が手動で開放されるまでは加圧状態が続きます。皮膚の貫通などの加圧状態の液体、液体の飛散、および可動部品から生じる重大な怪我を避けるには、スプレー停止後と機器を清掃、点検、および整備する前に、圧力開放手順に従ってください。

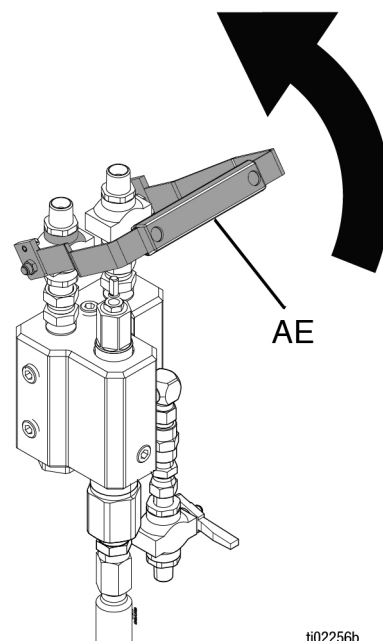
1. アドバンスディスプレイモジュールを使用して、ホーム画面で置換ポンプ ON/OFF スイッチを押してシステムを停止します。操作マニュアルの**配合器制御パネル**を参照してください。
2. アドバンスディスプレイモジュールのホーム画面で、一次ヒーター A および B の ON/OFF スイッチを使用してヒーターをオフにします。操作マニュアルの**温度制御パネル**を参照してください。
3. 主電源スイッチ (MP) をオフにします。
4. 使用する場合は、供給ポンプまたは溶剤ポンプをオフにします。20 ページの**溶剤ポンプ圧力開放**を参照してください。
5. 接地した金属バール缶にスプレーガンの金属部分をしっかりと接触させます。材料ホース内の圧力を開放するためにスプレーガンをトリガーします。



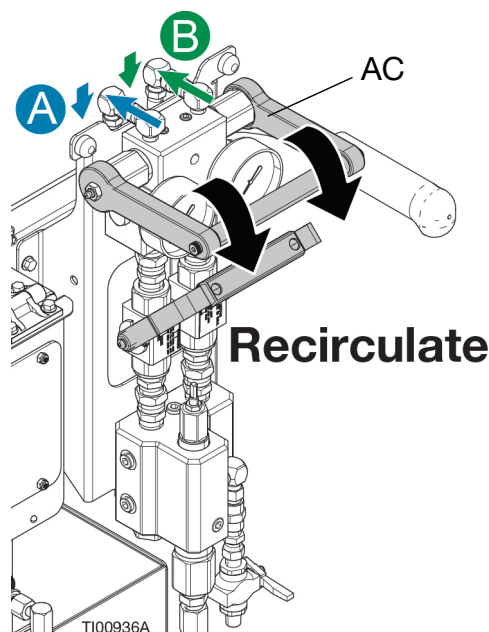
6. 引き金ロックを掛けます (TL)。



7. 二重遮断ハンドル (AE) を閉じます。

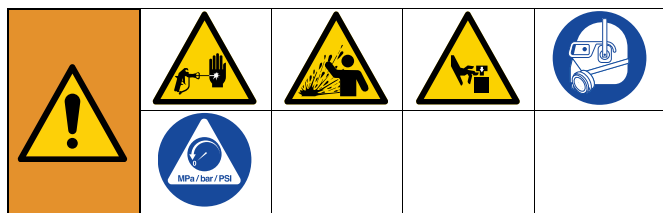


8. 再循環ハンドル (AC) を開いて、「A」 および 「B」 流体の圧力を解放します。



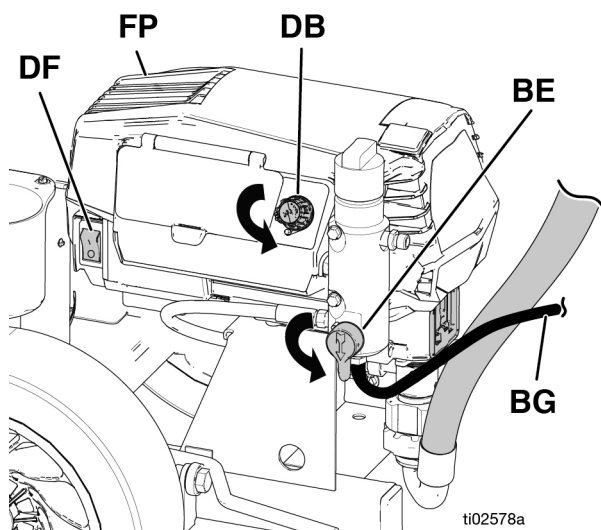
9. スプレーチップやホースが詰まっているか、圧力が完全に開放されていないと思われる場合：
 - a. レンチを使って、チップガード保持ナットまたはホース端カップリングをごくゆっくりと緩めて、徐々に圧力を解放します。
 - b. ナットまたはカップリングを完全に緩めます。
 - c. ホースやチップの詰まりを除去します。

溶剤ポンプ圧力開放



本装置は圧力が手動で開放されるまでは加圧状態が続きます。皮膚の貫通などの加圧状態の液体、液体の飛散、および可動部品から生じる重大な怪我を避けるには、スプレー停止後と機器を清掃、点検、および整備する前に、圧力開放手順に従ってください。

1. 溶剤ポンプ電源スイッチをオフにします。
2. 圧力コントロール (DB) をオフの位置にします。



3. 溶剤洗浄バルブ (AD) を開きます。
4. 溶剤プライムバルブ (BE) を PRIME 位置にします。
5. 接地した金属ペール缶にスプレーガンの金属部分をしっかりと接触させます。材料ホース内の圧力を開放するためにスプレーガンをトリガーします。

6. スプレーチップやホースが詰まっているか、圧力が完全に開放されていないと思われる場合:
 - a. レンチを使って、チップガード保持ナットまたはホース端カップリングをごくゆっくりと緩めて、徐々に圧力を解放します。
 - b. ナットまたはカップリングを完全に緩めます。
 - c. ホースやチップの詰まりを除去します。

洗浄



火災および爆発を避けるために、器具および廃液缶は必ず接地してください。静電スパークや飛沫による怪我を避けるため、必ずできるだけ低い圧力で洗浄してください。熱い溶剤は発火する可能性があります。火災と爆発を避けるために:

- 装置の洗浄は、換気の良い場所でのみ行うようにしてください。
- 洗浄前には、主電源が OFF になっており、かつヒーターが冷えていることを確認してください。
- 液体ラインに溶剤がなくなるまでヒーターをオンにしないでください。

ガイドライン

洗浄することで、材料がポンプやライン、バルブにこびりついたり、固まるのを防ぐことができます。以下の状況のうちのどれかが生じたときシステムを洗浄します:

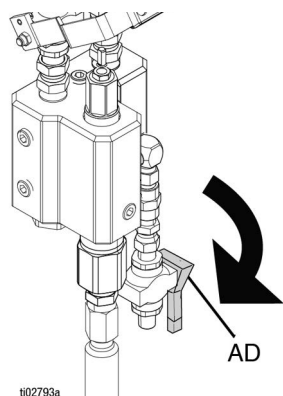
- 1 週間以上システムを使用しない場合 (使用する材料によって異なる)
- 使用する材料に固まる充填材がある場合
- 湿度に敏感な材料を使用する場合
- 修理の前
- 機械を保管する場合、溶剤を軽油に替えてください。装置内を液体が空の状態のままにしないでください。

以下の状況のうちのどれかが生じたとき混合マニホールドアセンブリを洗浄します:

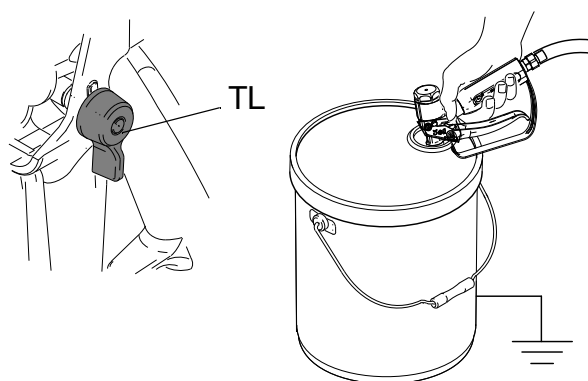
- スプレー作業の中止
- 一晩のトシャットダウン
- システム内の混合材がポットライフの終わりを迎えている。

混合材料の洗浄

1. 19 ページの**圧力開放手順**に従ってください。
2. 溶剤ポンプをオンにし、最低圧力まで下げます。



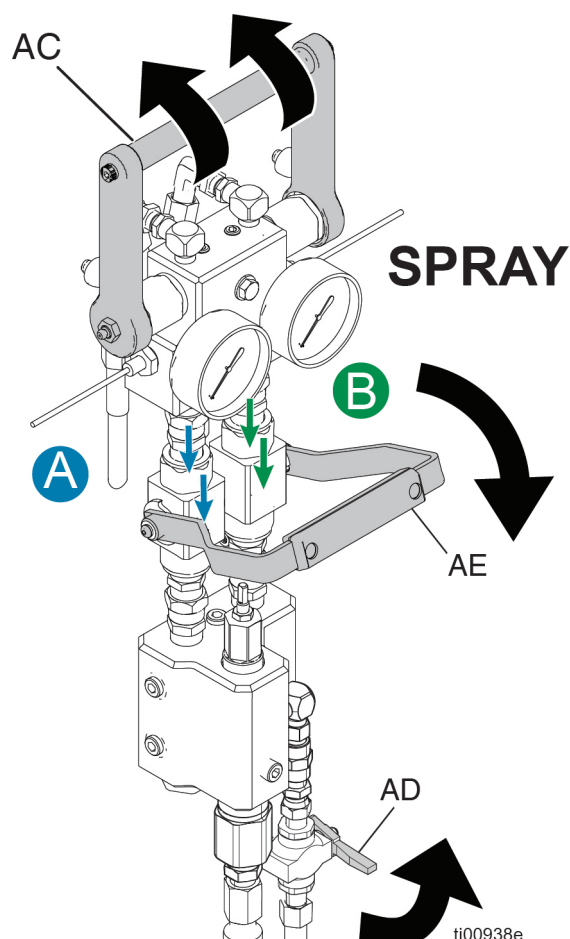
3. 溶剤洗浄バルブ (AD) を開きます。
4. 引き金ロック (TL) を外し、接地した金属ペール缶に対してスプレーガンを保持し、次に金属容器に向けてスプレーガンの引き金を引きます。ディスペンスする穴の付いた缶の蓋を使用します。穴とスプレーガンの周りを跳ね戻らないように雑巾で密封します。スプレーガンの前面に指を近づけないように注意してください。溶剤ポンプの圧力をゆっくりと増加させます。きれいな溶剤がディスペンスされるまで、洗浄し続けます。



5. 溶剤ポンプをオフにします。
6. 接地された金属缶に向けてスプレーガンの金属部分をしっかり持ち、スプレーガンの引き金を引いて圧力を開放します。圧力を開放した後、溶剤洗浄バルブ (AD) を閉じます。
7. 引き金ロックを掛けます (TL)。スプレーチップを分解して溶剤を使用して手で洗浄します。スプレーガンにスプレーチップを再設置します。

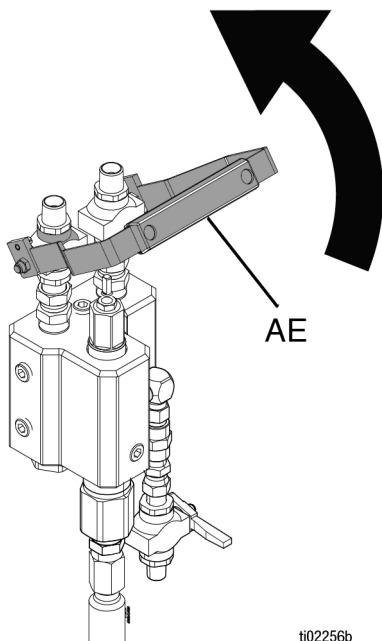
材料ラインの洗浄手順

1. **混合材料の洗浄手順**、21 ページに従います。
2. 再循環ハンドル (AC) を閉じます。二重遮断ハンドル (AE) を開き、洗浄スプレーヤーボールバルブ (AD) を閉じます。



3. 材料メーカーが推奨する互換性のある新鮮な溶剤で A および B ホッパーを満たします。
4. アドバンスディスプレイモジュールを使用して**ホームスクリーン**に移動し、圧力が"---"を示していることを確認します。
5. 圧力を増加してポンプを回転させ、新鮮な溶剤を混合マニホールドバルブを介してホッパーからディスペンスさせ、スプレーガンから排出させます。
6. 洗浄用溶剤が綺麗になるまで続けます。
7. アドバンスディスプレイモジュールを使用して、ホーム画面で置換ポンプ ON/OFF スイッチを押してシステムを停止します。操作マニュアルの**配合器制御パネル**を参照してください。

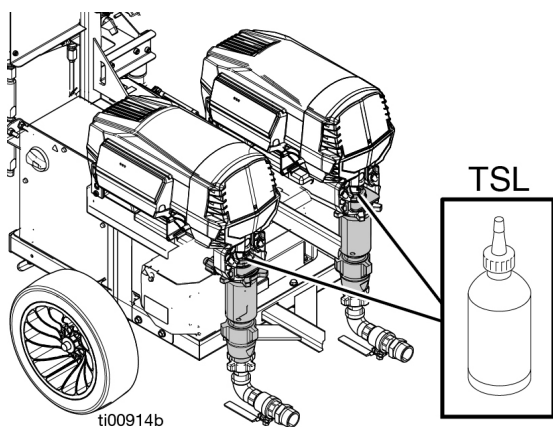
8. 持ち上げて二重遮断ハンドル (AE) を閉じます。



ti02256b

9. 19 ページの**圧力開放手順**に従ってください。

10. 置換ポンプのポンプパッキナットに Graco スロートシール液 (TSL) を満たします。



ti00914b

注意

必ず、溶剤またはオイルのようないくつかの種類の液体を、スケールが蓄積されるのを防止するために、システム内に残します。この蓄積は後で剥がれ、機器に損害を与える可能性があります。

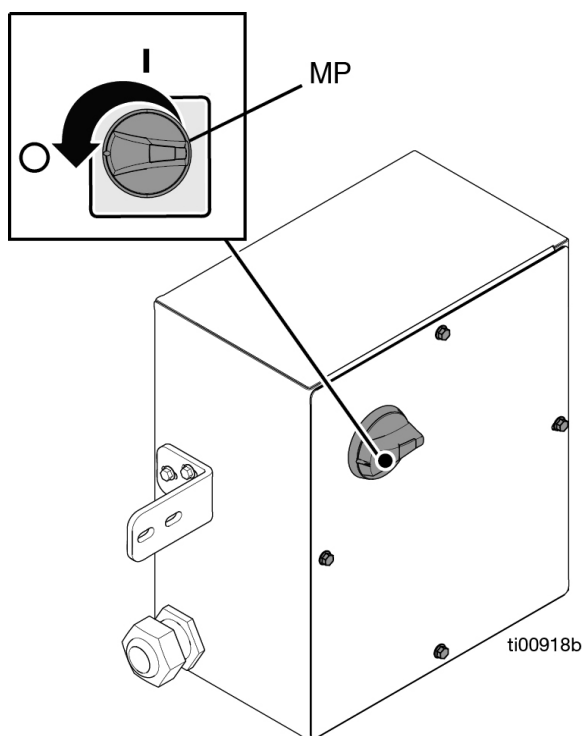
注: 相互汚染を防止するために、A 側と B 側の溶剤容器は常に別々にしておいてください。

注: ホッパーを取り外した場合、必ずコンポーネント識別セクションで示されている通りに A と B 側に戻します。

一晩のシャットダウン

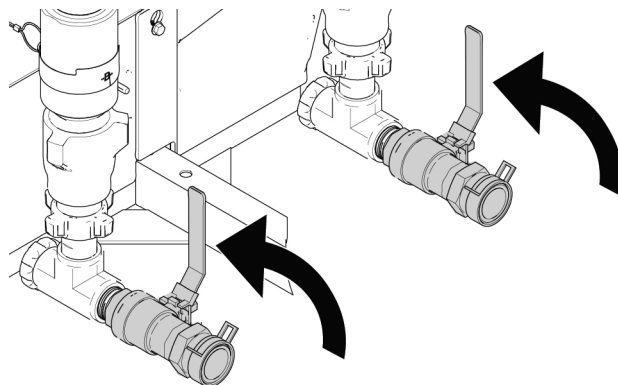


1. 19 ページの**圧力開放手順**に従ってください。
2. 混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンの洗浄。**混合材料の洗浄手順**、21 ページに従います。
3. 19 ページの**圧力開放手順**および20 ページの**溶剤ポンプ圧力開放**に従います。
4. 主電源スイッチ (MP) をオフにします。



ti00918b

5. ポンプのインレットボールバルブを閉じます。




ti02682a

リサイクルおよび廃棄

このセクションには、製品有効期間が終了した際に適切にリサイクルおよび廃棄する方法に関する情報が含まれています。

製品有効期間の終了

製品の有効期間が終了した場合、責任ある方法で分解しリサイクルを実施してください。

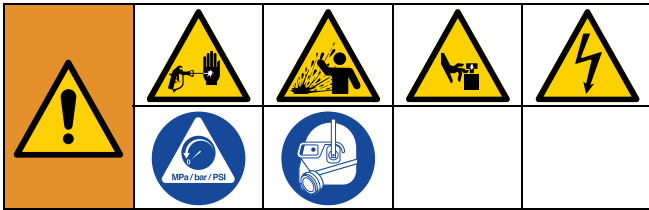
- **圧力開放手順**、19 ページに従います。
- 該当する法規に従ってドレーンを実施し液体を排出・廃棄してください。材料製造会社の安全データシートを参照してください。
- モーター、バッテリー、回路基板、LCD (液晶ディスプレイ) およびその他の電子部品を取り外してください。適用される法令に従ってリサイクルしてください。
- バッテリーや電子部品を家庭用または一般用の廃棄物と一緒に廃棄しないでください。
- 残った製品をリサイクル施設に搬送します。

California Proposition 65

カリフォルニア州居住者

 **警告:** 発がんおよび生殖への悪影響 – www.P65warnings.ca.gov.

トラブルシューティング



注: 装置を分解する前に、すべての考えられる問題と原因を確認してください。

注: トラブルシューティング時には常に**修理前**手順に従い、電気部品の作業中はシステムの電源を切断します。

注: ADM のエラーコードは help.graco.com にアクセスしてトラブルシューティングできます。

道具の点検や修理の前に、**圧力開放手順**、19 ページに従ってください。

	問題	原因	解決策
ポンプ	A または B ポンプの出力が低いです。	スプレーチップが詰まっている。	スプレーチップを 180°回転させるか、取り外して互換性のある溶剤で洗浄してチップを洗浄します。
		化学薬品の供給が少ないです。	ホッパーに補充し、ラインのエアポケットがあれば除去します。
		吸入バルブボールとピストンボールが正常に取り付けられていません。	吸入バルブを取り外してきれいにします。ボールとシートに切り傷がないかを確認し、必要に応じて交換します。ポンプの扱説明書を参照してください。材料内の汚染物質を除去します。
		チップフィルターが詰まっているか汚れています。	取り除いてきれいにし、再び取り付けます。
		スロートパッキングナットの周囲で漏れている場合、パッキンナットが摩耗または損傷している可能性があります。	パッキンナット/ウェットカップを締めます。パッキンを交換します。ポンプの扱説明書を参照してください。さらにピストンバルブシートに、硬化した材料または切れ目がないか確認して、必要に応じて交換します。
		ポンプロッドが壊れています。	ポンプを修理します。ポンプの扱説明書を参照してください。
		ピストンパッキンが磨耗または損傷している。	パッキンを交換します。ポンプの扱説明書を参照してください。
		ポンプの O リングが磨耗または損傷しています。	O リングを交換します。ポンプの扱説明書を参照してください。
		高粘度材料使用時のホースの大幅な圧力低下。	ホースの全長を短くします。より大きな直径のホースを使用します。
	接続ロッドアセンブリが損傷しています。	接続ロッドアセンブリを交換します。	
上向きストロークでのみ材料を移送します。	インレットボールが正しく設置されていません。	吸入バルブを取り外し、互換性のある溶剤で洗浄します。	
下向きストロークでのみ材料を移送します。	ピストンボールが正しく設置されていません。	ピストンバルブとピストンパッキンを取り外して清掃します。	
1つのストロークでのみ材料を移送します。	冷たいまたは高粘度材料です。	ホッパーに入れる前に材料を前処理し、薄くなるまでホッパー内で材料を循環させ、上下のストロークでポンプします。	
ポンプ動きが過度です。	上部スターナットが緩んでいます。	上部スターナットを締めます。	

	問題	原因	解決策
ポンプ	スロートパッキンナットへ材料が大量に漏れる。	スロートパッキンナットが緩んでいる。	スロートパッキンナットスペーサーを取り外します。漏れが止まる程度までスロートパッキンナットを締めます。
		スロートパッキンが磨耗または損傷しています。	パッキンを交換します。
		置換ロッドが磨耗または損傷している。	ロッドを交換します。
	ポンプのプライムが困難。	ポンプまたはホース内に空気が入っている。	すべての接液部を点検し、しっかりと締めます。プライミング中にできるだけゆっくりとポンプを回転させます。
		吸入バルブに漏れがある。	吸入バルブの汚れを除去します。ボールシートに切れ目や摩耗がなく、ボールが適切に取りつけられていることを確認します。バルブを再度組み立てます。
		ポンプパッキンが磨耗しています。	ポンプパッキンを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。
材料の粘度が高すぎます。		ホッパー内の材料を循環させ、望ましい粘度になるまで熱を加えます。	
	ホッパーアセンブリまたは吸入口バルブボールの上にエアポケットがあります。	エアポケットを除去するために溶剤または材料を追加します。ポンプからフットバルブを取り外し、ボールチェックの上に溶剤または材料を追加します。	
ポンプのプライム切れ。	インレットボールに異物が詰まっています。	フットバルブを取り外し、互換性のある溶剤で洗浄します。	
モーター	ガンのトリガーが解除されてもモーターが回転し続けます。	システムに漏れがあり、モーターが停止圧力を維持しようとしています。	すべてのフィッティングを確認してください。ポンプを確認してください。ボールが開いたままになり、圧力が低下している可能性があります。
	モーターが作動しません。	ADM のエラーコード。	画面の QR コードをスキャンするか、 help.graco.com にアクセスしてください。
		遮断器がトリップした。	ブレーカをリセットします。バルブ配線の短絡を確認
		モーターケーブルが損傷しているか、接続部が緩んでいます。	必要に応じて再接続するか、交換します。
		ポンプ内に硬化または乾燥した材料があります。	ポンプを修理します。ポンプの取扱説明書を参照してください。
		モーター制御モジュールの問題、 A/B ポンプ 配線図、61 ページを参照してください。	電源コードまたはモーター制御モジュールを交換してください。
		追加のモーターのトラブルシューティング。	LED ステータス説明、表2 、28 ページを参照してください。
モーターは作動するがポンプがストローク動作しない。	接続ロッドアセンブリが損傷しています。	接続ロッドアセンブリを交換します。	

	問題	原因	解決策
ヒーター	ヒーターが片側しか加熱しません。	ヒーターの配線が損傷しているか、接続部が緩んでいます。	必要に応じて再接続するか、交換します。
		ヒーターロッドが壊れています。	電気抵抗が範囲外の場合、ヒーターロッドを交換します。
	ヒーターの間違った側を加熱しています。	配線が不適切です。	ヒーターの配線を60ページの 配線図 に示すように接続します。
	ヒーターが加熱していません。	温度制御モジュール (TCM) に電力が供給されていません。	配線とブレーカを確認してください。
	ヒーター内で大きな圧力低下または制限があります。	ヒーター内に材料が詰まっています。	ヒーターを取り外して徹底的に清掃してください。
	ADM での加熱が不安定、または予想より温度が低く表示されています。	ホースが逆に配管されています。ポンプがヒーターの出口に配管されています。	ホースを正しい方向に再配管してください。
	ヒーターから材料が漏れています。	破裂板が破損しています。	過圧の原因を定め、修正します。破損したディスクを交換してください。
	ADM での加熱が不安定です。	RTD センサーが正しく配置されていません。	RTD の位置を調整してください。33ページの 加熱 RTD の交換 を参照してください。
比率 チェック	比率チェックに失敗しました。	再循環または混合バルブが間違った位置にあります。	バルブの位置を修正してください。
		ポンプまたはホース内に空気が入っている。	パージエア
		比率バルブが流れを制限しています。	バルブを完全に開くか閉じてください。
		緑のチェックマークが表示される前に比率チェックバルブを開きました。	緑のチェックマークを待ってください。
		システムに漏れがあります。	漏れを止めるためにポンプ、フィッティング、およびガンを確認してください。
		材料 A と材料 B の粘度に大きな違いがあります。	類似の粘度になるまで再循環して材料を調整してください。
	比率チェックハンドルが詰まっています。	ボールバルブ内に硬化または乾燥した材料があります。	すべての比率チェックコンポーネントを分解して徹底的に清掃してください。
一方または両方の比率チェックアウトレットから流れがありません。	オリフィスが詰まっています。	オリフィスを取り外して徹底的に清掃してください。	
	ディスペンスチューブ内に乾燥した材料があります。	溶剤で清掃するか、ディスペンスチューブを交換してください。	
	ボールバルブが正しく機能していません。	分解して部品に損傷や乾燥した材料がないか検査してください。	
流体制御マニホールド	圧力が均衡していません。	リストリクターの B 側に対する制限が過剰または不足を引き起こしています。	混合マニホールドのリストリクターを使用して、B 側の制限を増減し、圧力を均衡させてください。
	再循環ラインに流れがありません。	過圧バルブに異物が詰まっています。	過圧バルブを取り外して徹底的に清掃してください。
	圧力解放後も ADM には圧力が表示されるが、アナログゲージには表示されません。	再循環マニホールドの圧力センサーに硬化または乾燥した材料が付着している。	圧力センサーを取り外して徹底的に清掃してください。
	圧力解放後もアナログゲージに圧力が表示される。	ゲージまたは再循環マニホールドに硬化または乾燥した材料がある。	アナログゲージを清掃または交換する。

	問題	原因	解決策
溶剤ポンプ	溶剤ポンプが作動しない。	ポンプに電源が供給されません。	A 側モーターの下のアダプタプラグを確認します。
		ブレーカがトリップした。	ブレーカがトリップしていないか確認します。
	溶剤ポンプからの流れがありません。	正しくプライミングされていません。	再プライミングします。吸引チューブが溶剤に浸かっていること、およびスプレーヤーのプライムノブがプライム位置にあることを確認します。
		ポンプのボールチェックに汚染された溶剤が詰まっている。	ポンプを分解して徹底的に清掃してください。ポンプ説明書を参照してください。
ADM	ADM がオンにならない。	CAN ケーブルが接続されていないか、損傷しています。	CAN ケーブルの損傷を確認し、良好な状態であれば再接続します。
		24VDC が TCM および ADM に供給されていない (24VDC 電源の DC OK ランプが消灯している)。	サージ保護モジュールと配線を確認し、交換または再接続します。
		24VDC 電源ランプが点灯しています。	24VDC 供給と TCM 間の配線を確認し、修理または交換します。
	ADM で圧力が均衡せず、リストリクターが差を完全に修正しません	材料 A と材料 B の粘度に大きな違いがあります。	ADM の設定ページに進みます。圧力オフセットを使用して圧力を調整し、不要なアラームを排除します。
その他	ガンから液体が出ている。	ポンプまたはホース内に空気が入っている。	プライミング中にできるだけゆっくりとポンプを回転させます。ガンを通して材料をパージします。
		スプレーチップが部分的に詰まっています。	先端の詰まりを除去する
		液体供給の量が少ないか、空になっている。	ホッパーを再充填します。ポンプをプライムします。ポンプが空運転したり、流体経路に空気ポケットが入ったりしないように、流体供給を頻繁に確認します。

LED ステータス説明

以下の表は TCM、MCM、ADM、およびシステムの LED ステータスの意味を説明しています。

表1 TCM

LED	状態	説明
TCM ステータス (電気容器内)	緑の点灯	モジュールに電力供給中
	黄の点滅	アクティブ通信
	赤色の順次点滅または点灯	モジュールのエラーあり

表2 MCM

LED	状態	説明
MCM ステータス (ポンプコネクターボード上の LED)	緑の点灯	モジュールに電力供給中
	黄の点滅	アクティブ通信
	黄色のゆっくりした点滅 (1 秒に 1 回)	通信不能
	赤色の順次点滅または点灯	モジュールのエラーあり

表3 ADM とシステム

LED	状態	説明
ADM ステータス (ADM の裏側)	緑の点灯	モジュールに電力供給中
	黄の点滅	アクティブ通信
	赤の点滅	ソフトウェアの更新が進行中
	赤色の順次点滅または点灯	モジュールのエラーあり
システムステータス (ADM の前面右上)	緑の点滅	ソフトウェアの更新が進行中
	緑色のゆっくりした点滅 (1 秒に 1 回)	システムはオンです。

注: モジュールエラーがある場合、E-Mix を電源サイクルする。エラーが続く場合は、モジュールを交換する。

注: 緑色のランプが消灯している場合、モジュールに電力を供給する配線とブレーカーを確認します。モジュールに電力が届いている場合は、モジュールを交換します。

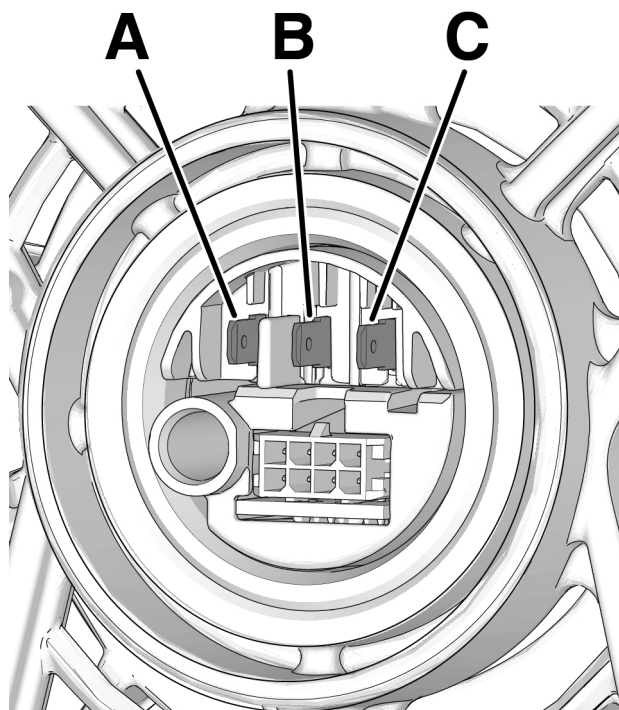
モーター



カバーを取り外すときには、感電による負傷を避けるため、電源コードを抜いてから5秒間待ち、蓄えられた電気を放電させてください。

症状: 機器が稼働しないか、荒れた稼働をするか、騒音がします。

1. 19ページの**圧力開放手順**を実行してください。
2. ポンプを取り外すには、**ポンプ交換手順**、30ページに従ってください。
3. シュラウドを取り外すには、**モーターシュラウドの取り外し手順**、34ページに従ってください。
4. モジュールを取り外すには、**ボトムカバーキットの取り外し手順**、39ページに従ってください。
5. モーターは、拘束されたり、過剰なコギングがない状態で、自由にスピンする必要があります。モーターが拘束されていたり、スピンするのに過剰な力が必要な場合は、モーターを交換してください。
6. マルチメーターで、次のフェーズの間の抵抗を測定してください。
 - a. A から B
 - b. B から C
 - c. A から C
7. 抵抗値は同じである必要があります。抵抗値が大幅に異なる (0.5 Ω より多い) 場合はモーターを交換してください。
8. ポンプを取り付けます。
9. モーター制御モジュール (MCM) の取り付け。
10. モーターシュラウドを取り付けます。



ti02740a

修理

修理前

注意

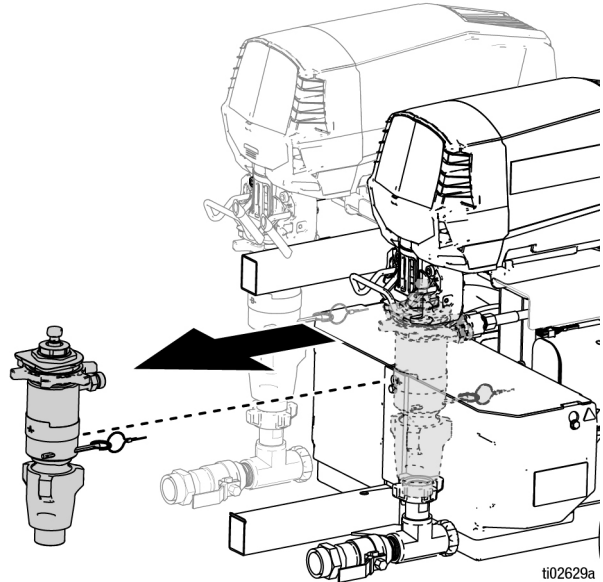
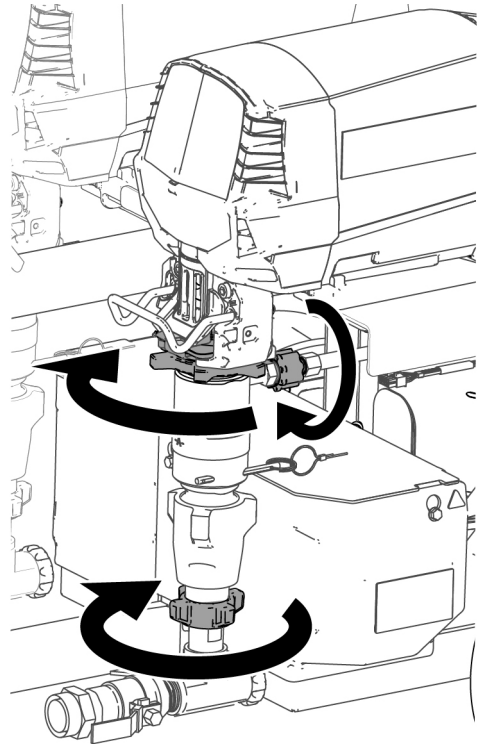
適切なシステムセットアップ、始動、およびシャットダウン手順は、電気装置の信頼性に不可欠です。以下の手順は、一定した電圧を確かなものにします。これらの手順に従わなかった場合、電気装置に損傷をもたらす、保証を無効にする可能性のある電圧変動を発生させる可能性があります。

1. 湿った部品を修理する場合は洗浄します。21 ページの材料ラインの洗浄手順に従ってください。
2. 一晩のシャットダウン手順、22 ページに従ってください。
3. 電源から AC ケーブルをロックアウトまたは切断します。

ポンプ交換

1. 30 ページの修理前に従ってください。
2. ポンプインレットから下部スターナットを緩めて取り外します。
3. ポンプの側面から手でナットを緩めて、ポンプ出口からホースを取り外します。
4. 上部のスターナットを完全に緩めて外し、ポンプロッドガードをポンプから持ち上げます。
5. ポンプをまっすぐ引き抜いて取り外します。
6. ポンプのサービスと修理については、E-Mix XT 置換ポンプのマニュアルを参照してください。
7. 逆の順序で手順に従い、ポンプを取り付けます。

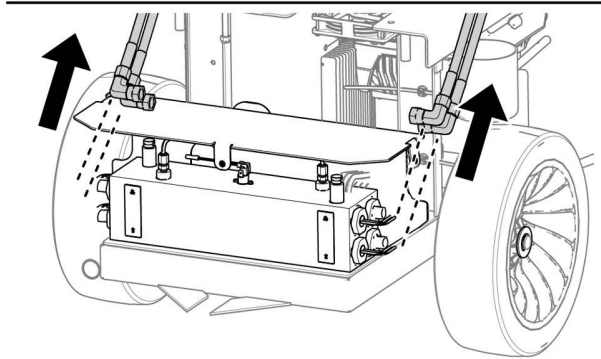
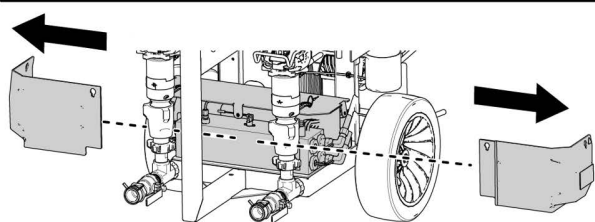
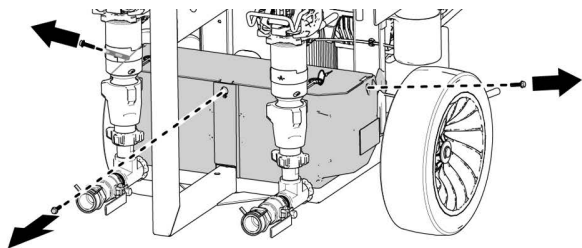
注: 1 日使用後にスターナットを再度締めてください。



ti02629a

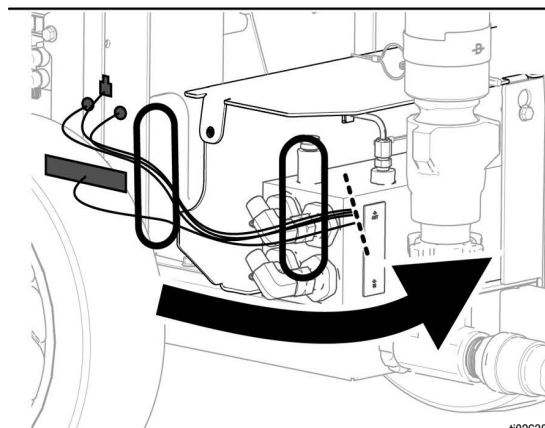
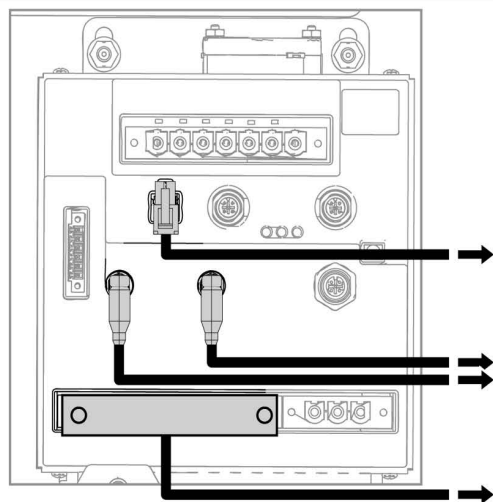
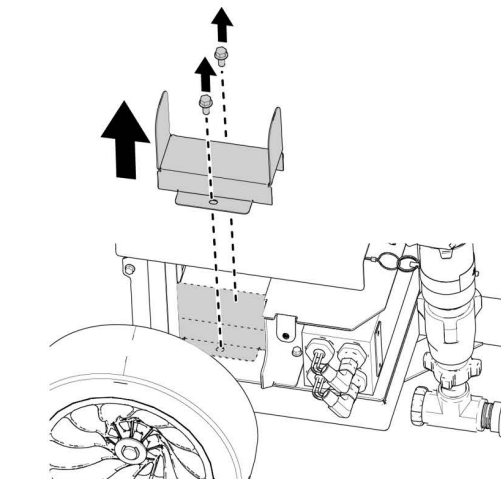
ヒーターの取り外し

1. 30ページの修理前に従ってください。
2. ヒーターが冷えるまでお待ちください。
3. 3本のボルトとヒーターシュラウドを取り外します。
4. 2つの90度スイベルフィッティングを取り外して、ヒーターの両側からホースを取り外します。



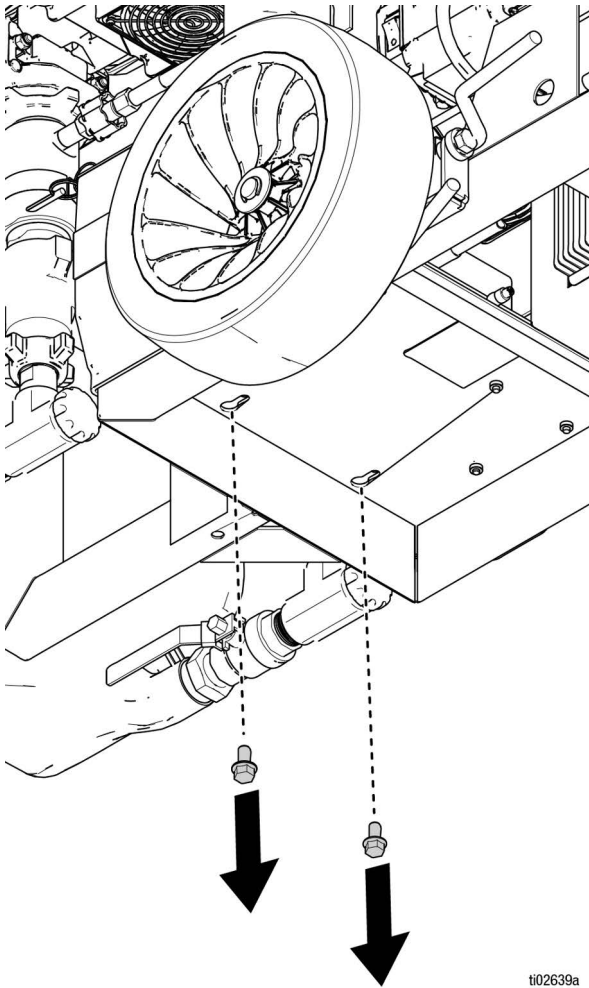
ti02631a

5. 2本のボルトを外し、ワイヤーカバーを持ち上げます。
6. 電気容器内のTCMからコネクタプラグ(ヒーターロッドワイヤー)、RTDケーブル、および過温スイッチを取り外し、金属ヒーターシュラウドの背面の穴を通してワイヤーを引き出します。60ページの配線図を参照してください。



ti02638a

7. ヒーターの底部にある 2 本のボルトを緩めるか取り外し、ヒーターをフレームのベースプレートから引き抜きます。



ti02639a

8. ヒーターを取り外し、修理/清掃中に汚染物質がヒーターに入らないように清潔な表面で作業してください。修理/清掃中はヒーターを万力に固定することをお勧めします。
9. 逆の順序で手順に従い、ヒーターアセンブリを再取り付けします。

ヒーター過温スイッチの交換

1. 30 ページの**修理前**に従ってください。
2. 過温スイッチの両方のスパード端子からワイヤーハーネスを取り外します。
3. 2 本の #6-32 ネジを取り外します (捨てないでください)。
4. 新しい過温スイッチの底にサーマルペーストを塗布します。
5. 2 本の #6-32 ネジを締めてワイヤーハーネスを取り付けて再組み立てします。

ヒーターバーストディスクの交換

1. 30 ページの**修理前**に従ってください。
2. 3/4" レンチを使用して古いバーストディスクアセンブリを取り外します。
3. 新しいバーストディスクアセンブリの O リングに潤滑剤を塗布します。
4. 15 +/- 1 ft-lb (1.4 N•m) のトルクで締めます。

加熱 RTD の交換

1. 30 ページの**修理前**に従ってください。
2. 1/2" レンチを使用して圧縮フィッティング (121f) および RTD アセンブリ (121g) を取り外します。
3. 新しい圧縮フィッティング (121f) の下半分をアダプタ (123b) に組み立て、15 +/- 1 ft-lb (20.3 N•m) までトルクをかけます。
4. 新しい RTD (121g) に新しい圧縮フィッティングのナットをスライドさせ、その後フェールをスライドさせます。
5. RTD を圧縮フィッティングの下半分に配置し、RTD がヒーターロッド (121a) に接触し、スプリング (121c) には接触していないことを確認します。
6. 圧縮フィッティング (121f) を締めて RTD を固定し、RTD をヒーターロッドに押し当て、下記のビューに示された指定の向きで 21 +/- 1 ft-lb (28.5 N•m) までトルクをかけます。フィッティング本体 (123b) の回転を防止するために締めている際に、圧縮フィッティングの NPT 部分を保持します。

注: ヒーターロッドを交換する際は、RTD も交換してください。

注: RTD をヒーターロッドに正しく配置しないと、材料が設定値を超えて加熱されるか、設定値以下になる可能性があります。

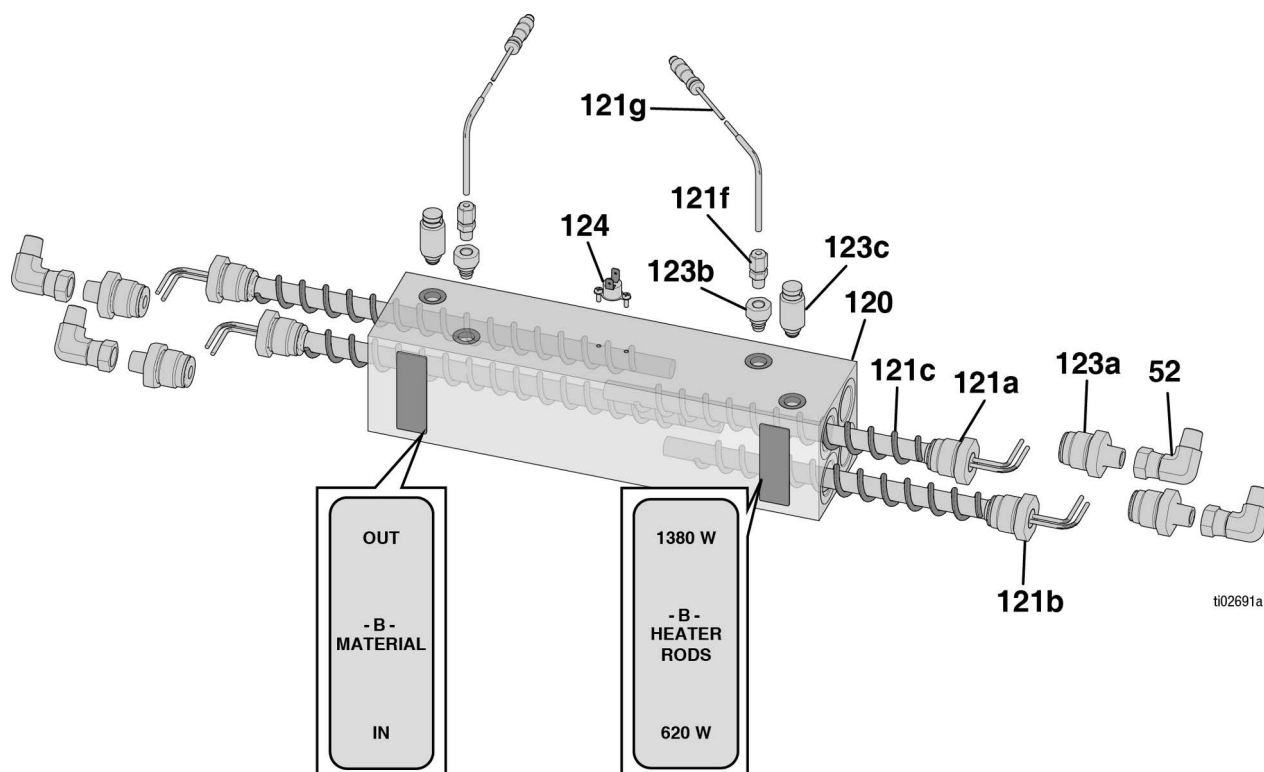
加熱ロッドの交換

1. 30 ページの**修理前**に従ってください。
2. RTD を取り外します。**加熱 RTD の交換**のステップ 1 に従ってください。
3. オープンサイドのクロウズフットレンチ (ヘッドサイズ 1.375") を使用してヒーターロッド (121a/b) を取り外します。ヒーターロッドと一緒に出てこなかった場合は、スプリング (121c) を取り外します。
4. 新しいヒーターロッドの O リングに潤滑剤を塗布します。
5. 新しいヒーターロッド (121a/b) をスプリング (121c) と共にヒーターブロックに取り付けます。120 +/- 5 ft-lb (162.7 N•m) までトルクを掛けます。
6. 新しいヒーターロッドを所定の位置に配置した後で、新しい RTD を取り付けるために RTD 交換のステップ 2-5 に従います。

注: 使用済みの湿った部品を元の位置に戻すことは、材料の相互汚染を防ぐための最良の方法です。

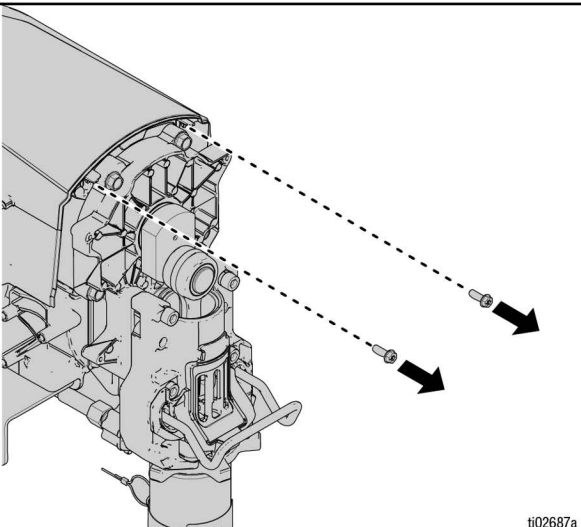
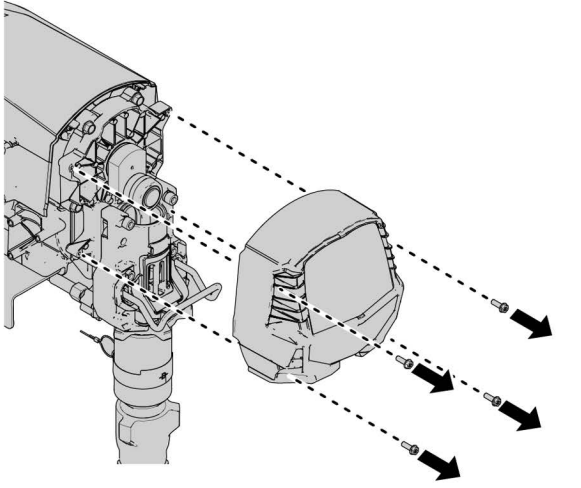
注: 抵抗がこの範囲外になる場合は、ヒーターロッドを交換してください。620 W73-94 オーム; 1380 W: 32-43 オーム。

注: ロッドのワット数は示された位置と一致している必要があります。



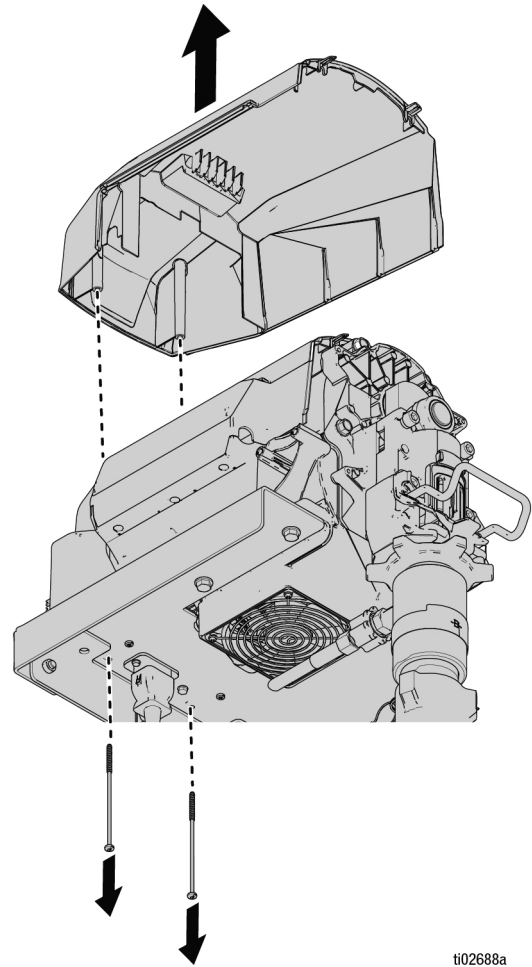
モーターシュラウドの取り外し

1. 30 ページの修理前に従ってください。
2. 1/4" ソケットまたは T20 レンチを使用して、フロントカバーから 4 本のネジを取り外します。
3. 1/4" ソケットまたは T20 レンチを使用して、トップカバーから 2 本のネジを取り外します。



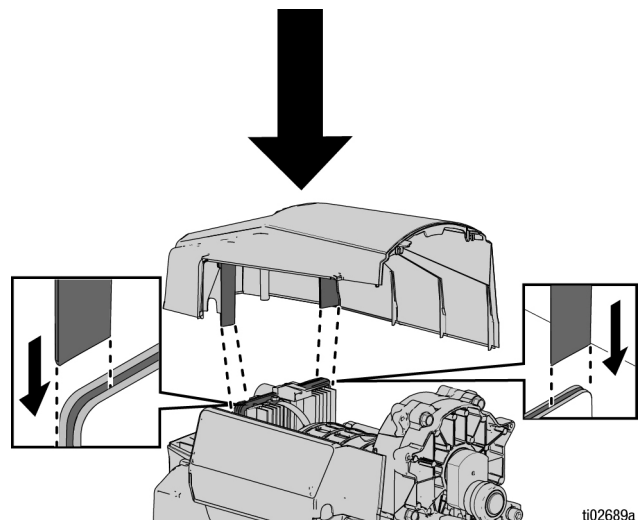
ti02687a

4. モーターマウンティングプレートの下から、トップシュラウドを固定している 2 本のネジを取り外します。



ti02688a

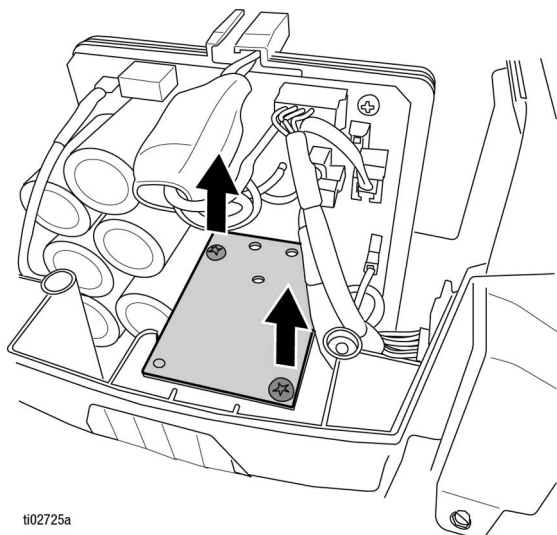
5. モーターシュラウドを交換する際は、トップシュラウドのスロットがモーター制御モジュールのノッチに滑り込むことを確認してください。



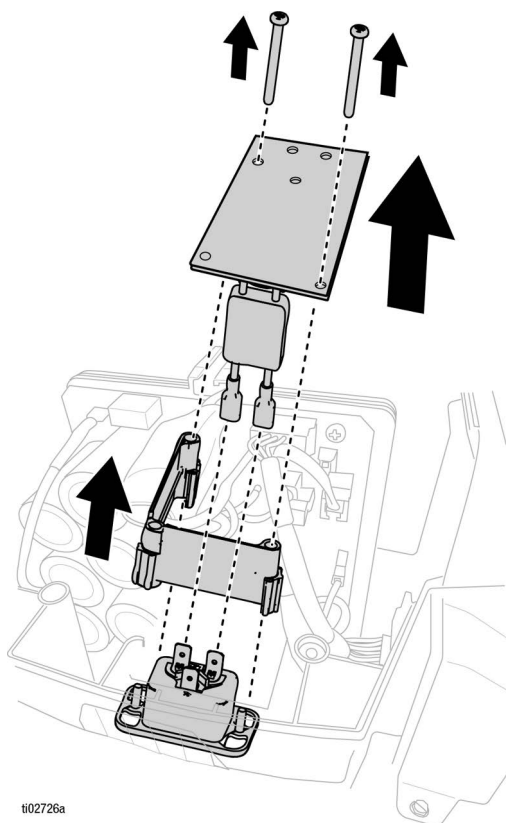
ti02689a

モーター制御モジュール (MCM) の交換

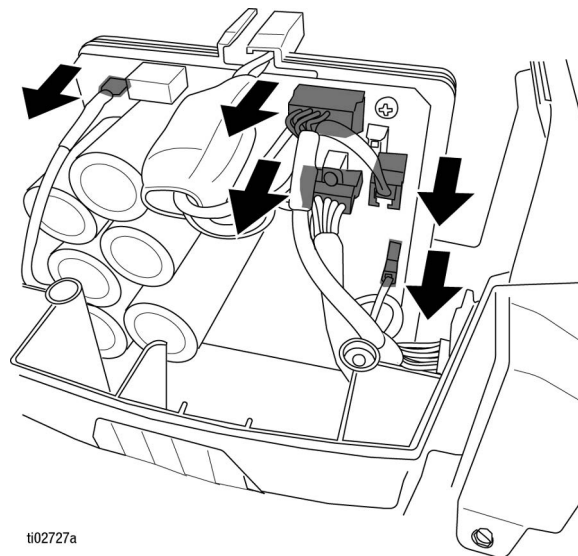
1. 30 ページの修理前に従ってください。
2. シュラウドを取り外すには、**モーターシュラウドの取り外し手順**、34 ページに従ってください。
3. フィルターボードを固定している 2 本のネジを取り外します。



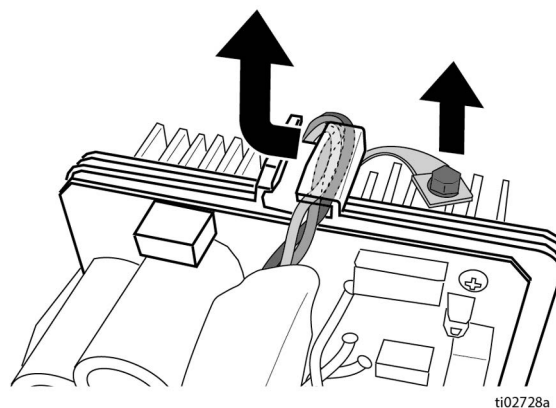
4. 電源コードソケットから 3 本のケーブルを取り外します。スペーサーを取り外します。



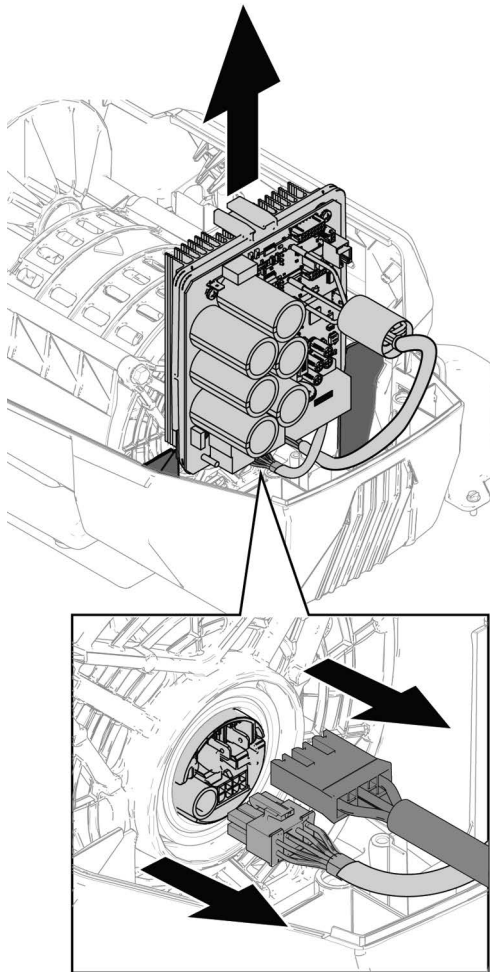
5. 制御モジュールの背面から 4 本のケーブルとアース線を抜きます。



6. モジュールの上部にあるストレインリリーフからモーターハーネスワイヤー (赤、青、白) を取り出し、3 本のワイヤーをモジュールの側面に移動させます。ヒートシンクからグラウンドストラップのネジを取り外し、モーターに取り付けたままにします。

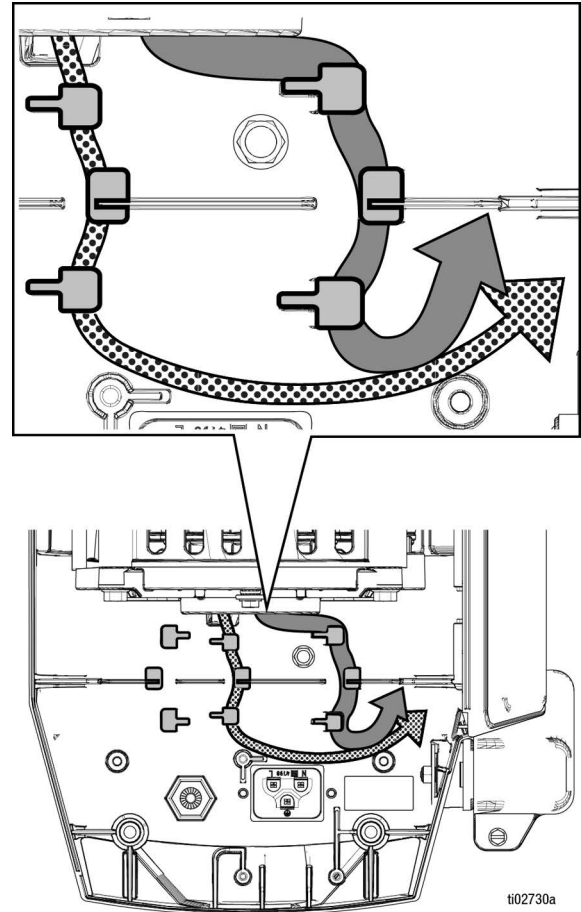


7. モジュールを下部モーターシュラウドのスロットから少し持ち上げます。モーターの背面からモーターハーネスとエンコーダーハーネスの両方を取り外します。



ti02729a

8. 逆の順序で手順に従い、新しい制御モジュールを取り付けます。ファンケーブルとエンコーダーハーネスが下部モーターシュラウドの適切なストレインリリーフに配置されていることを確認してください。接続のレイアウトについては、**A/B ポンプ**の配線図、61 ページを参照してください。



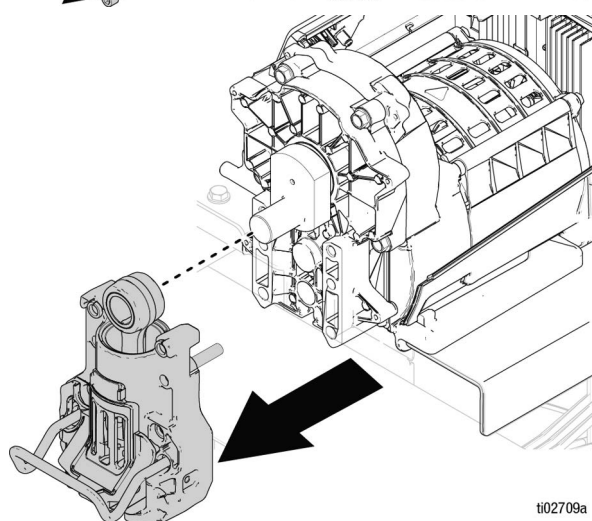
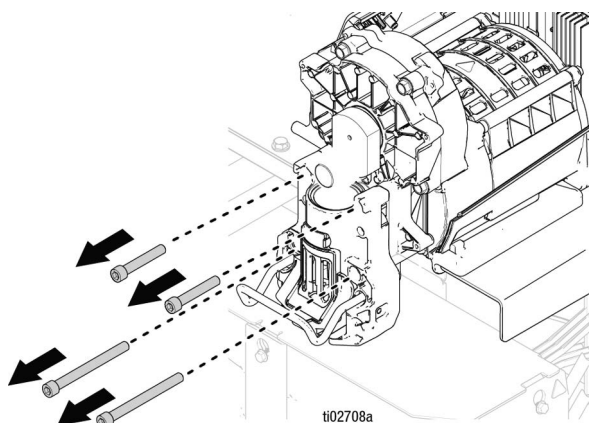
ti02730a

モーター交換

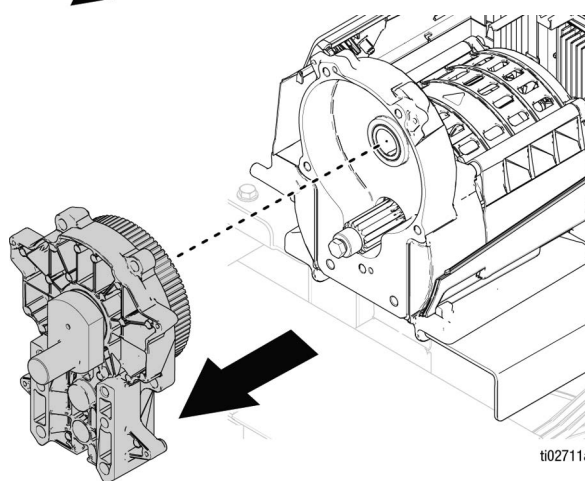
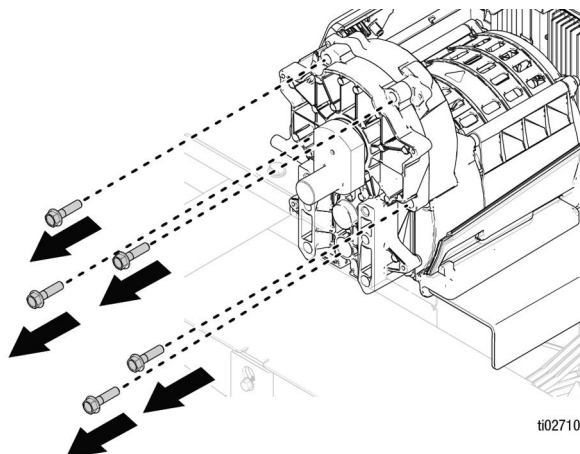
使用するツール:

- 1/4" ナットドライバーまたは T-20 ヘックスドライバー
- 1/2"、7/16"、および 3/8" ソケット
- 5/16" ヘックスドライブ

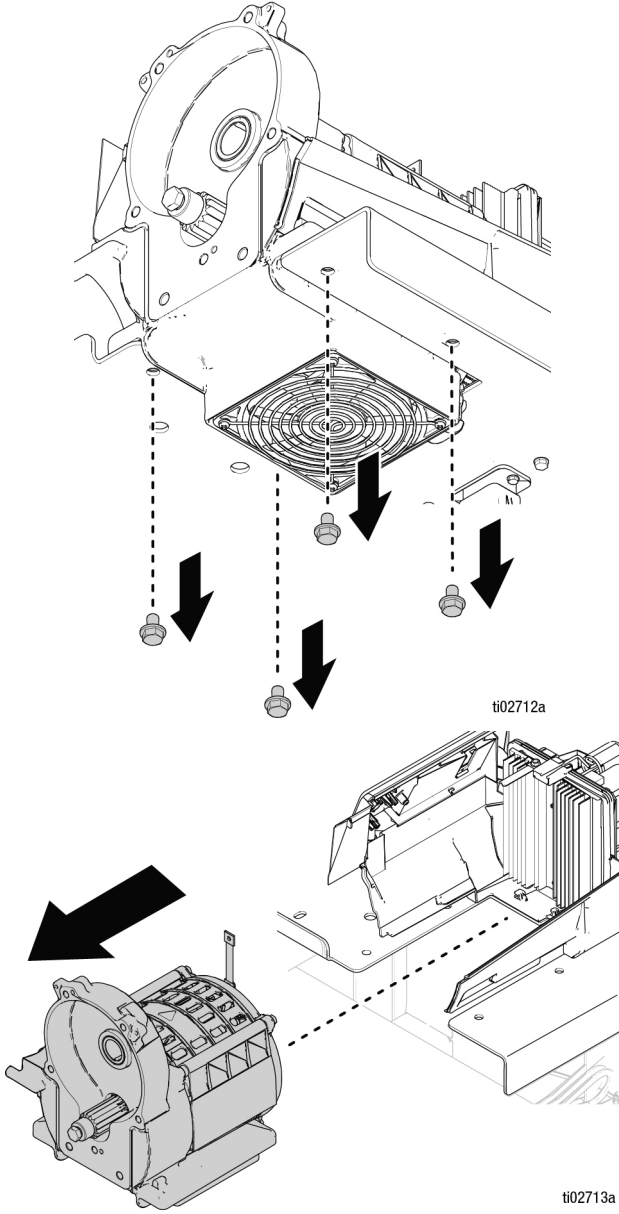
1. 30 ページの**修理前**に従ってください。
2. ポンプを取り外すには、**ポンプ交換手順**、30 ページに従ってください。
3. シュラウドを取り外すには、**モーターシュラウドの取り外し手順**、34 ページに従ってください。
4. 4 本のボルトを取り外します。接続ロッドおよびベアリングハウジングアセンブリをドライブハウジングから取り外します。



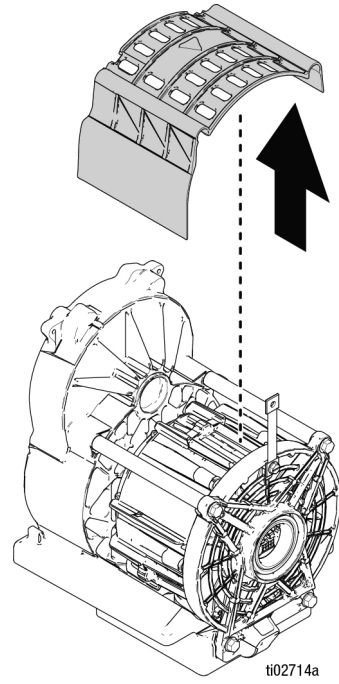
5. 5 本のボルトを取り外します。ドライブハウジングをシャーシから引き抜きます。



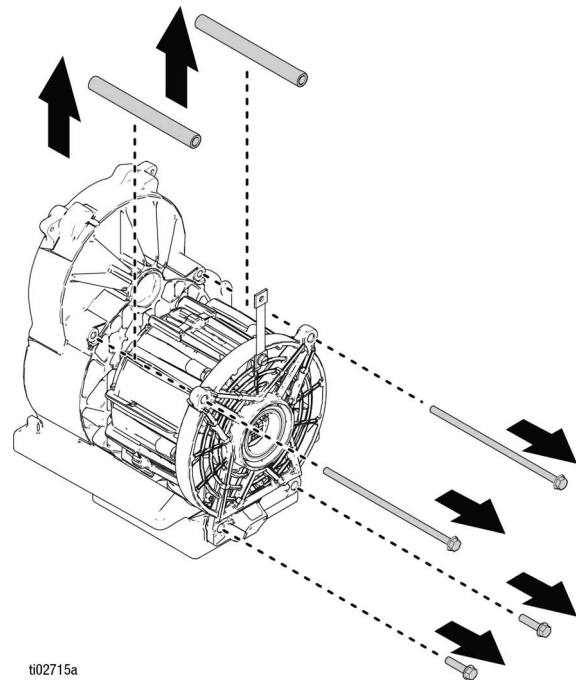
6. 4本のボルトを取り外します。モーターアセンブリを下部モーターシュラウドからまっすぐに引き出します。モーターアセンブリを取り外す際に、ファンワイヤーを下部シュラウドのストレーンリリーフから慎重に取り外します。



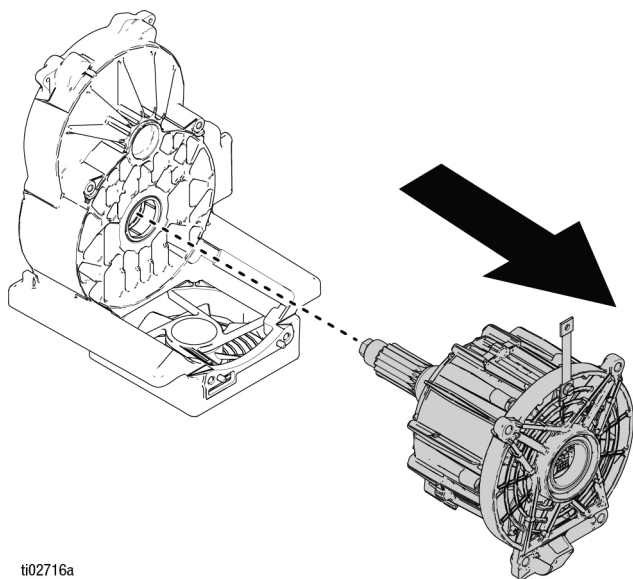
7. モーターカバーを取り外します。



8. モーターの背面から2本の長いボルトと2本の短いボルトを取り外します。タイロッドスペーサーを取り外します。



9. モーターをシャーシからまっすぐ後ろにスライドさせてアセンブリから取り外します。



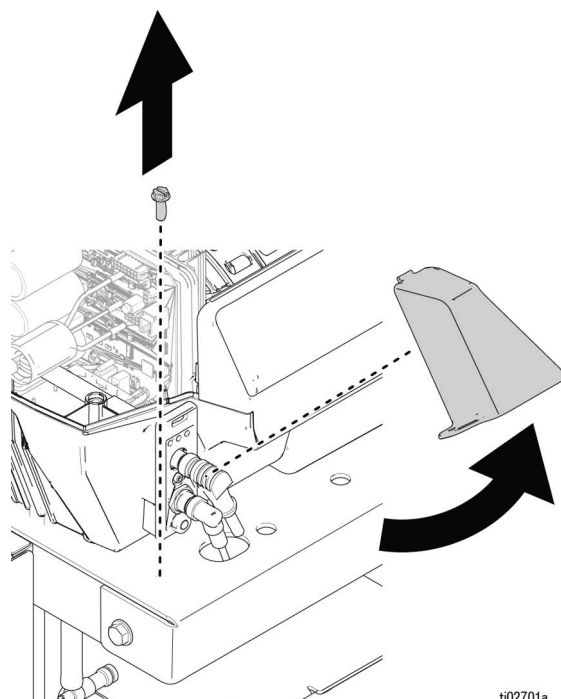
ti02716a

10. 逆の順序で手順に従い、新しいモーターを取り付けます。提供されたグリースをすべてのベアリングとギアに塗布します。トルク仕様については、部品セクション、46 ページを参照してください。

ボトムカバーキットの取り外し

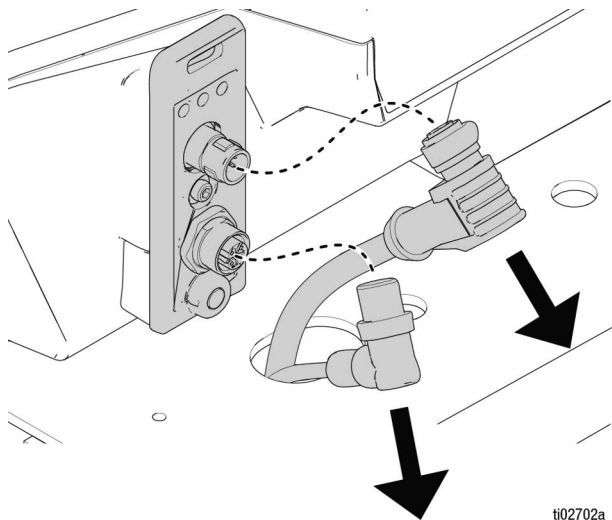
使用するツール:

- 5/16" レンチ
1. 30 ページの**修理前**に従ってください。
 2. シュラウドを取り外すには、**モーターシュラウドの取り外し手順**、34 ページに従ってください。
 3. コネクタカバーから 1 本のネジを取り外します。
 4. コネクタカバーを取り外します。



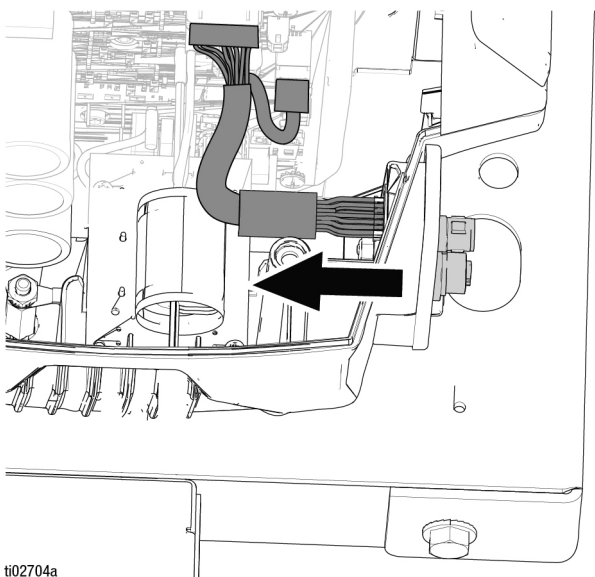
ti02701a

5. ポンプコネクタボードの前面から圧力ケーブルとCAN ケーブルを取り外します。



ti02702a

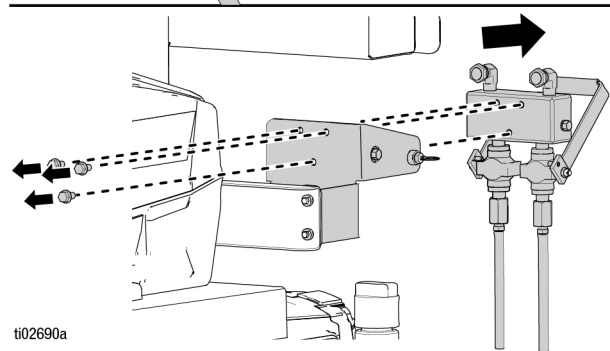
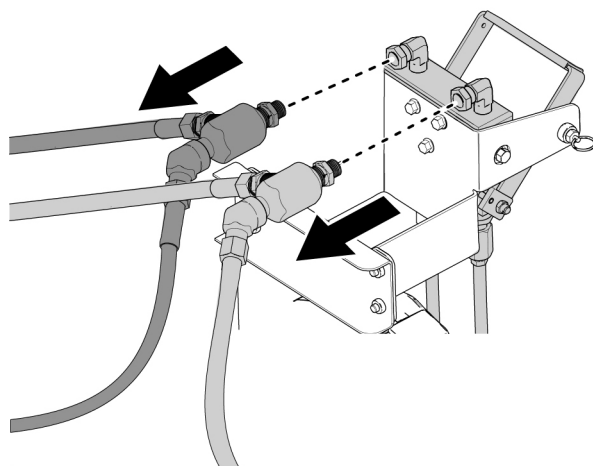
6. ポンプコネクタボードの背面からコネクタボードハーネスを取り外します。



ti02704a

比率チェックの交換

1. 30 ページの**修理前**に従ってください。
2. 比率チェックアセンブリから T フィッティングを取り外します。
3. 比率チェックアセンブリを支えながら、ブラケットの背面から 3 本のボルトを取り外します。



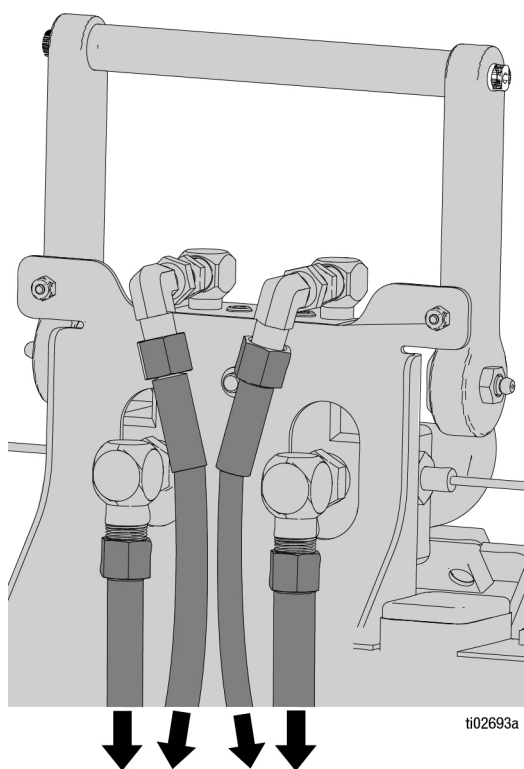
ti02690a

4. 比率チェックアセンブリを取り付けるには、手順を逆の順序で繰り返してください。

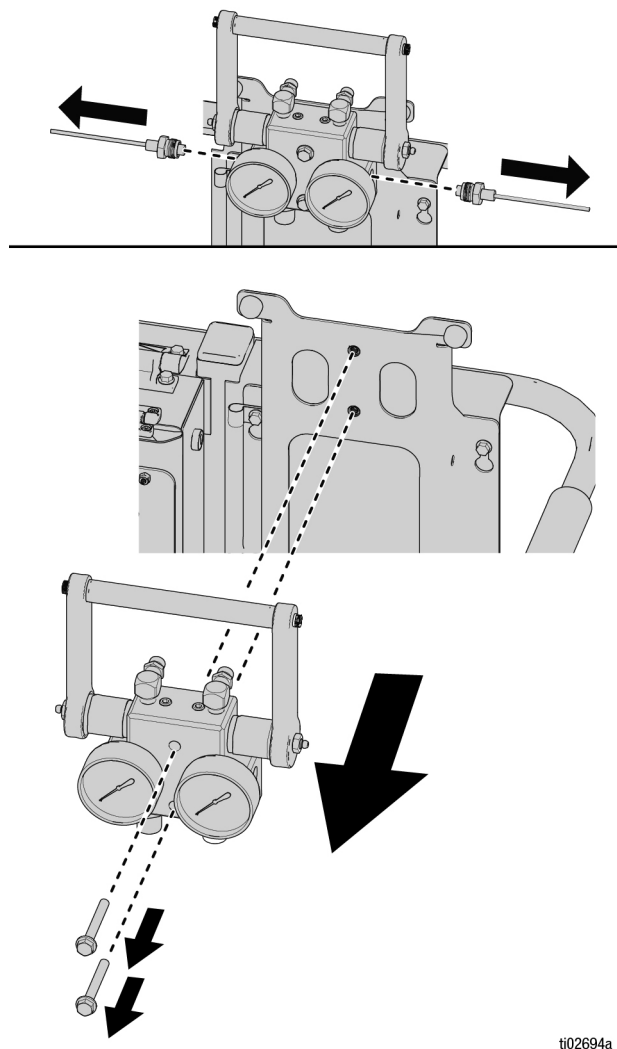
再循環マニホールドの交換

1. 30 ページの修理前に従ってください。
2. すべての液体ホースを再循環マニホールドから外します。

注: 再組立てのためにホースにラベルを貼ります。



3. 再循環マニホールドの側面から圧力センサーを取り外します。
4. マニホールドを支えながら、再循環マニホールドを流体制御アセンブリブラケットに固定する 2 本のボルトを取り外します。

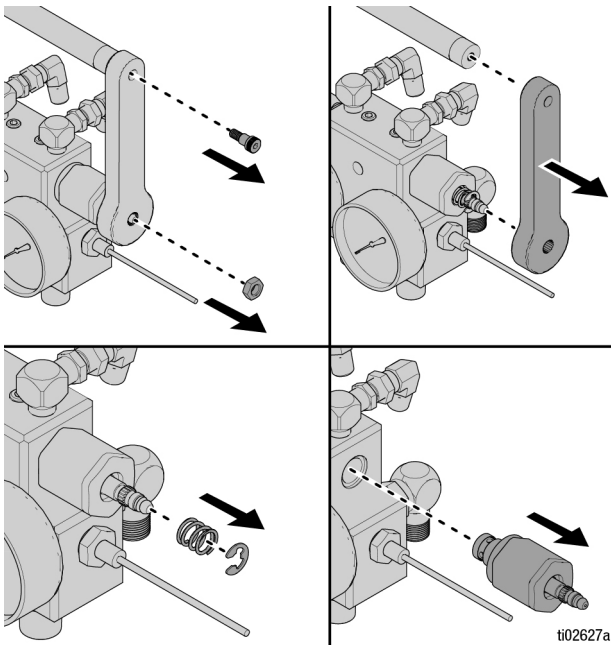


5. ボールバルブの上の流体アウトレットフィッティングを切断します。
6. 再循環アセンブリを取り付けるには、手順を逆の順序で繰り返します。

過圧開放バルブの交換

1. 30 ページの修理前に従ってください。
2. ソケットヘッドボルトとジャムナットを取り外します。
3. ハンドルとハンドルロッドを取り外します。
4. リテーナークリップおよびスプリングを取り外します。
5. マニホールドから両方の過圧開放バルブを外します。

注: すべてのシステムでは、正しい過圧開放バルブを使用する必要があります。部品セクション、ページ46を参照してください。



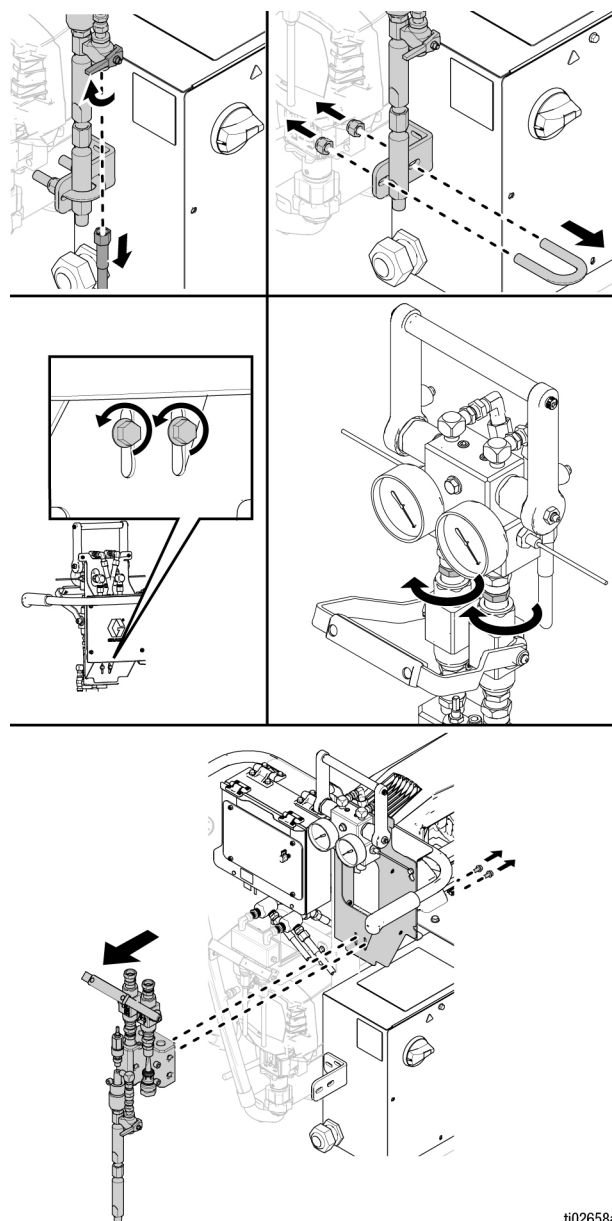
6. 新しい過圧防止弁のネジに青いスレッドロックを塗布し、Oリングに潤滑剤を塗布してマニホールドに取り付けます。28-32 ft-lb (38-43 Nm) のトルクを与えます。
7. スプリングを各バルブシステム上に設置します。リテーナークリップを各バルブのステム溝に設置し、スプリングの位置を保持します。
8. ハンドルをバルブシステム上にスライドさせて、シートバルブに完全にロックされるまで、約 90 回転させます。ハンドルを取り外し、反対側でも同様に行います。
9. ハンドルを垂直位置に配置します。青のスレッドロックをジャムナットのねじ山に適用し、ハンドルをスプリングとクリップに対して締めます。6-7 ft-lb (8.1-9.5 N•m) のトルクで締めます。
10. ロッドと 2 つ目のハンドルを反対側のハンドルに位置合わせされている 2 つ目のバルブシステムに設置します。
11. 手順 9 を繰り返します。
12. 各ハンドルに 2 本のソケットヘッドボルトを取り付けます。
13. ハンドルとバルブの操作を確認します。
14. スプレーと再循環位置に合わせた状態と、合わせていない状態で、ハンドルを操作します。
15. 取り付け金具との隙間を確認します。

注: 両方のバルブは、スプレー位置の内側に向かって、バルブにあるシートに対し、しっかりと収まるはずですが、

注: ハンドルが再循環位置に引き下げられる際に、両方のバルブシステムは、最も延長された位置に回転されるはずですが、

混合マニホールドアセンブリの交換

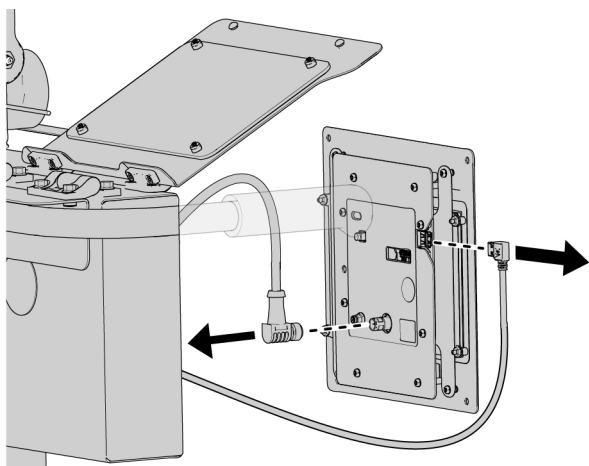
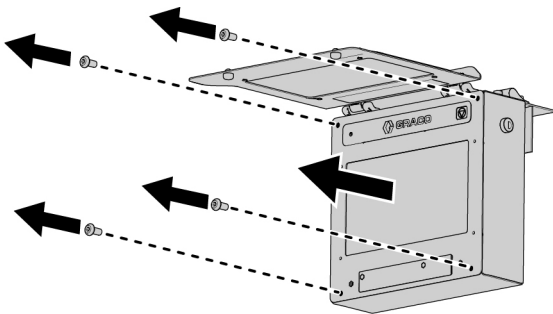
1. 30 ページの**修理前**に従ってください。
2. フラッシュバルブを閉じ、3 フィートの溶剤ホースを混合マニホールドアセンブリから取り外します。
3. 電気容器ボックスからナットと U ボルトを取り外します。
4. 混合マニホールドブラケットの背面のボルトを緩めて、混合マニホールドを下にスライドさせます。
5. 混合マニホールド 1/2" フィッティングに接続しているユニオンフィッティングを緩めます。
6. 混合マニホールドアセンブリを支えながら、混合マニホールドの背面からボルトを取り外します。
7. 混合マニホールドのサービスと修理については、混合マニホールドマニュアルを参照してください。
8. 混合マニホールドアセンブリを取り付けるには、手順を逆の順序で繰り返してください。



ti02658a

アドバンスディスプレイモジュール (ADM) の交換

1. システムの主電源スイッチをオフにしてください。
2. ADM のフロントパネルから 4 本のネジを取り外します。
3. ADM を ADM ボックスから優しく持ち上げます。
4. ADM の背面から USB ケーブルと CAN ケーブルを取り外します。

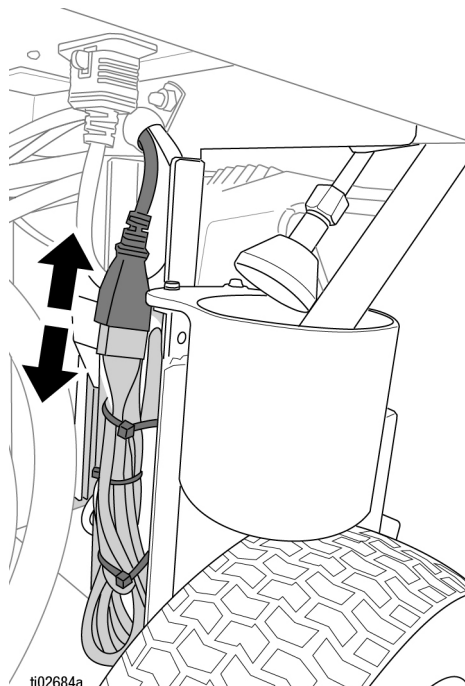


ti02685a

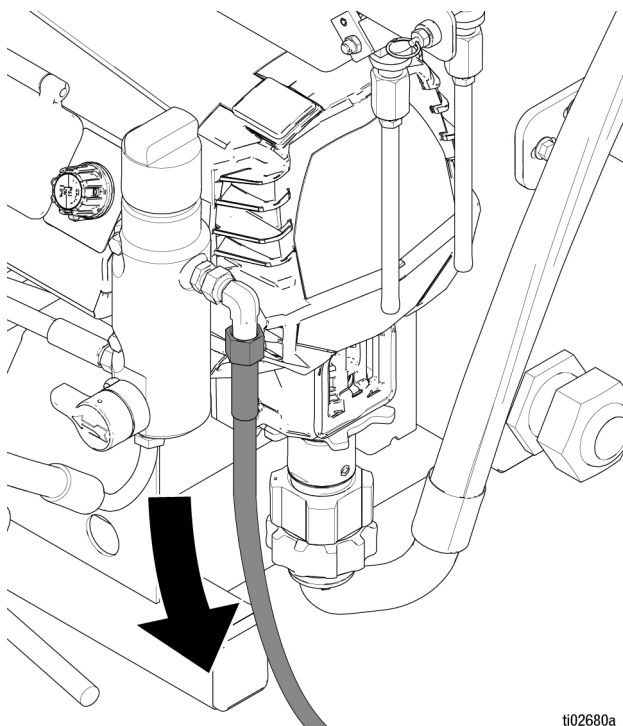
5. 逆の順序で手順に従い、ADM を取り付けます。
6. 新しい ADM に付属の USB ドライブを挿入します。
7. 初めてユニットを起動する際は、画面の指示に従ってください。

溶剤ポンプの交換

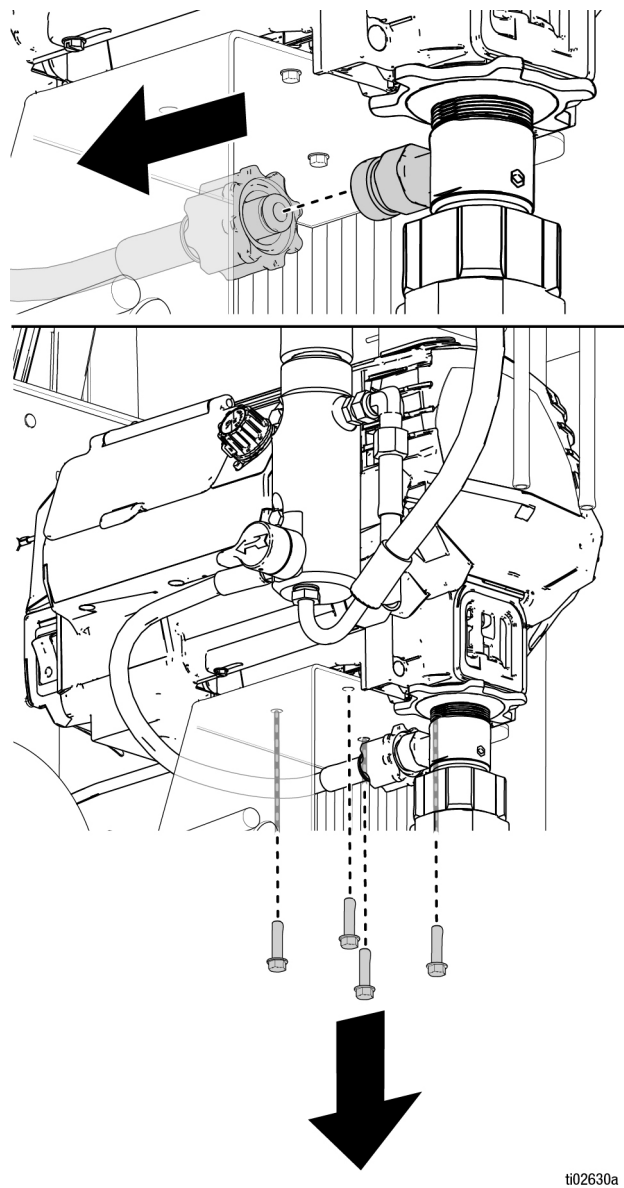
1. 30 ページの**修理前**に従ってください。
2. 溶剤ポンプのプラグを抜きます。電源コードは A 側モーターの下のアダプタに接続します。



3. 溶剤ポンプから 3 フィートの溶剤ホースを取り外します。



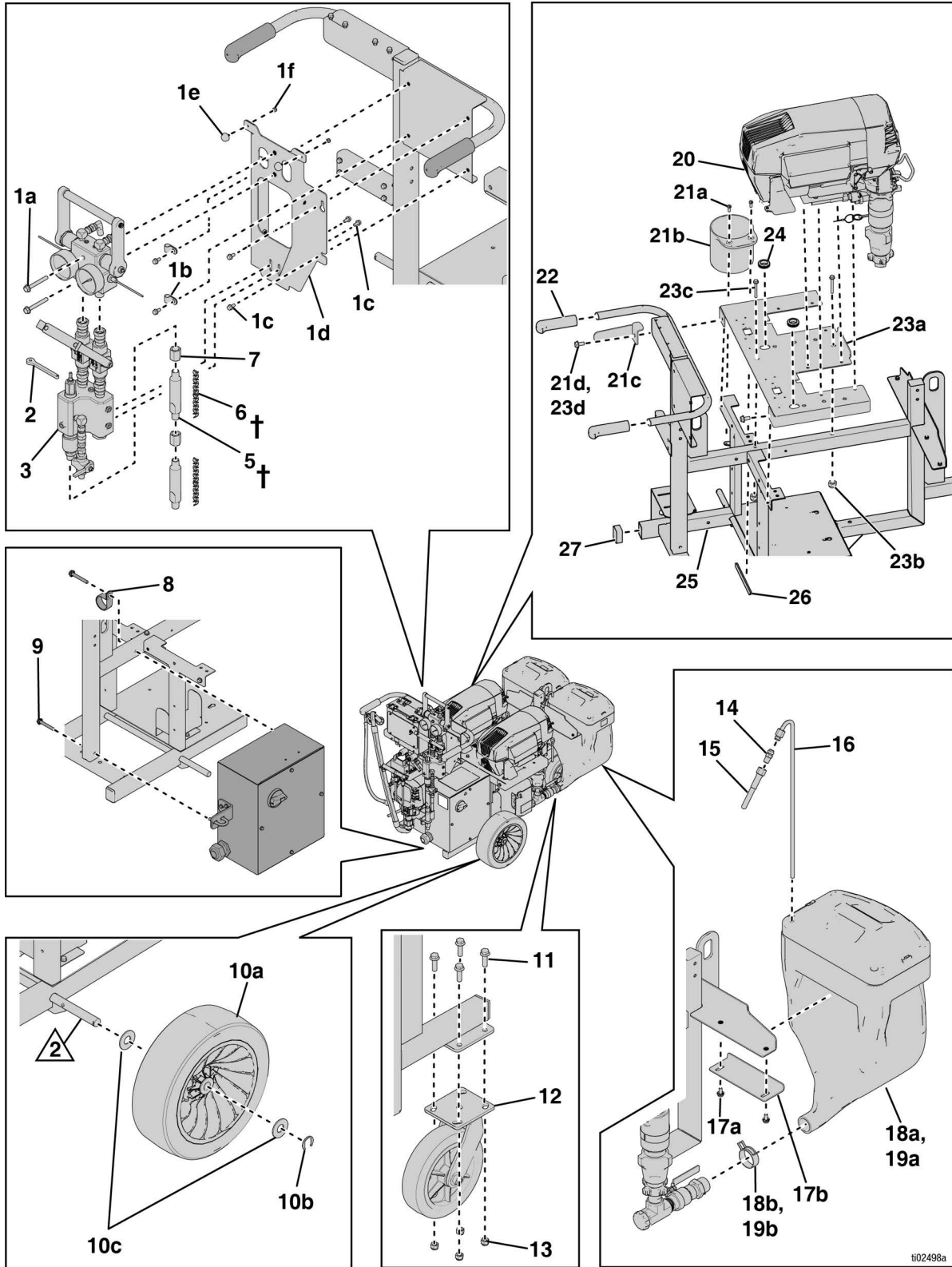
4. 溶剤ポンプの底部のハンドナットを外します。
5. 溶剤ポンプの底部から 4 本のボルトを取り外します。



6. 溶剤ポンプのサービスと修理については、溶剤ポンプマニュアルを参照してください。
7. 逆の順序で手順に従い、溶剤ポンプを再取り付けします。

部品 2004087, 2004088

トップレベル装置



t02498a

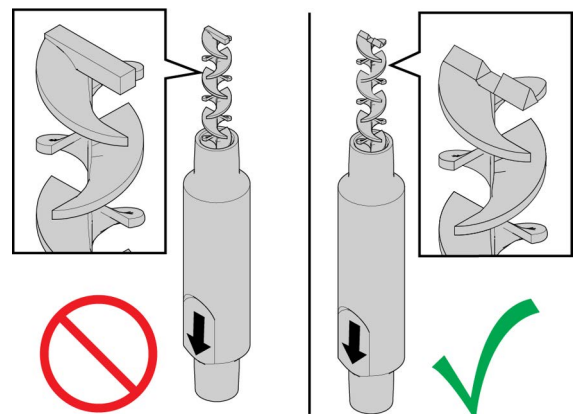
2004087 部品リスト

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
1	2007369	キット、ブラケット、再循環マニホールド、1a, 1b, 1c, 1d, 1e, 1fを含む	1	20	----	ポンプ付きドライバー、50 ページの ドライバー部品	2
1a	----	ネジ、フランジ、六角、5/16"-18 x 1.25"	2	21	2007696	キット、吸引カップ、21a, 21b, 21c, 21d を含む	1
1b	----	クランプ、ループ、7/16" ID	2	21a	----	ねじ、フランジ、六角ヘッド、#8-32 x 0.5"	2
1c	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、1/4"-20 x 0.5"	6	21b	----	カップ、吸引/ドレン	1
1d	----	ブラケット、再循環マニホールド	1	21c	----	ブラケット、吸引ホース	1
1e★	----	バンパー、ねじ付きスタッド、#8-32	2	21d	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、5/16"-18 x 1"	1
1f★	----	ナット、ロック、六角、#8-32	2	22	114659	グリップ、ハンドル	2
2	126786	工具、リストラクター	1	23	2007370	キット、マウンティングプレート、23a, 23b, 23c, 23d を含む	1
3	262779	マニホールド、混合	1	23a	----	プレート、取り付けフレーム	1
5†	262478	ハウジング、ミキサー	3	23b	----	ナット、ロック、六角、5/16"-18	2
6†	248927	ミキサー、1/2-12 エlement (25 パック)	1	23c	----	ネジ、フランジ、六角、5/16"- 18 x 1.25"	2
7	162024	継手、3/8" npt	2	23d	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、5/16"-18 x 1"	2
8	25N652	クランプ、ループ、1.5" ID	1	24	19D311	GROMMET、ゴム、1.0" ID	2
9	----	ネジ、フランジ、六角、5-16"- 18 x 1.25"	2	25	----	フレーム、溶接部品	1
10*	2007362	キット、リアホイール、10a, 10b, 10c を含む	1	26	----	トリム、エッジ保護	1
10a	----	タイヤ、黒、13"	1	27	2007364	プラグ、チューブ、1.5" x 2.0" (5 個入り)	1
10b	----	クリップ、保持	1				
10c	----	ワッシャー、フラット	2				
11	----	ネジ、フランジ、六角、3/8"- 16 x 1.25"	4				
12	2007367	キャスター、スイベル、8"	1				
13	----	ナット、ロック、六角、3/8"-16	4				
14	116704	アダプタ、9/16"-18 x 1/4" NPT	2				
15	H52506	ホース、カップリング、5600 psi、1/4" ID、6'	2				
16	24T980	チューブ、再循環	2				
17*	2007380	キット、ブラケット、ホッパーマウント、17a, 17b を含む	1				
17a	----	ネジ、フランジ、六角、5/16"- 18 x 0.5"	2				
17b	----	ブラケット、ホッパー、取り付け	1				
18	2007359	キット、ブルーホッパー、18a, 18b を含む	1				
18a	----	ホッパー、青、アセンブリ	1				
18b	----	クランプ、スプリング	1				
19	2007360	キット、グリーンホッパー、19a, 19b を含む	1				
19a	----	ホッパー、緑アセンブリ	1				
19b	----	クランプ、スプリング	1				

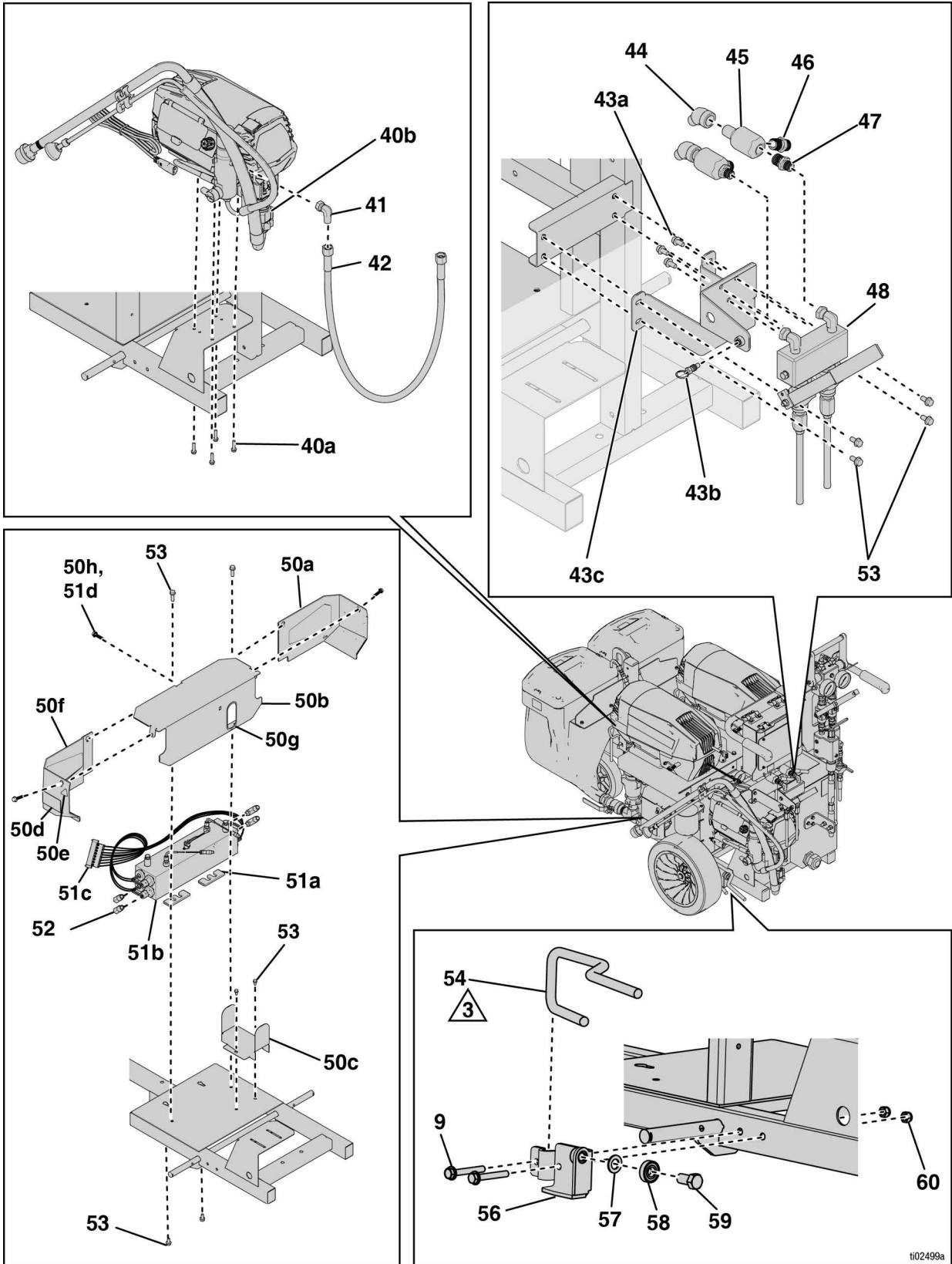
★バンパー修理キット 2007365 に付属。

†向きが重要です。参照 6 をミキサーハウジングに正しい向きで配置する必要があります (下の画像を参照)。

* 完全な修理または交換には 2 つのキットが必要な場合があります。



2004087, 2004088



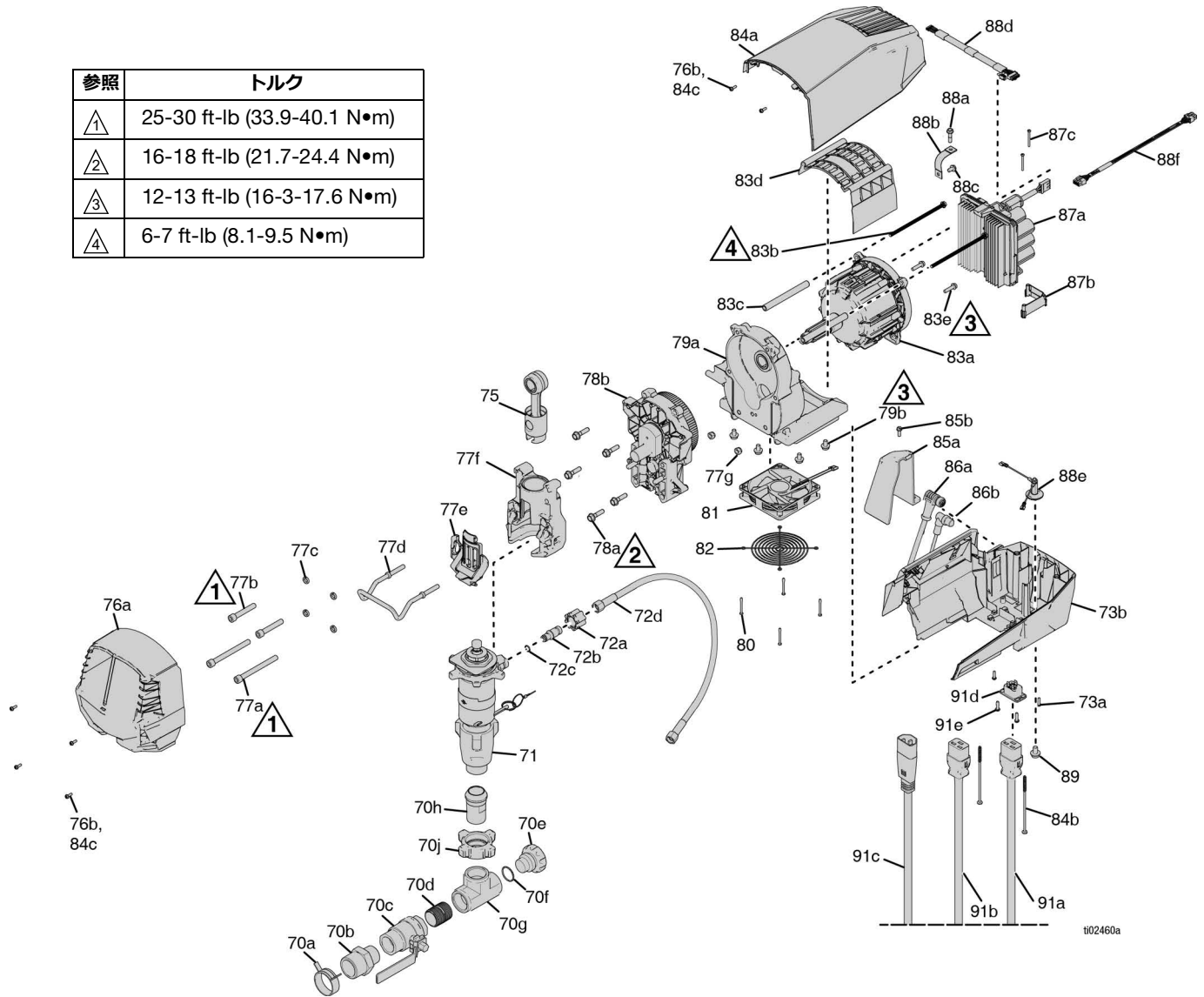
2004087, 2004088 部品リスト

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
9	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、 5/16"-18 x 2.25"	2	50c	----	カバー、ワイヤー	1
40	2007356	キット、溶剤ポンプ、40a, 40b を含む	1	50d	----	ラベル、デュアルフロー、 ヒーター	2
40a	----	ネジ、フランジ付き、六角頭、 ねじ成形、1/4"-20 x 1"	4	50e▲	----	ラベル、安全、警告	2
40b	----	ポンプ、溶剤	1	50f	----	シュラウド、ヒーター、A 側	1
41	155541	フィッティング、スィベル、 エルボー、1/4" npt	1	50g	----	トリム、エッジ保護	1
42	H52503	ホース、カップリング、 5600 psi、1/4" ID、3'	1	50h	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、 1/4"-20 x 1"	3
43	2007368	キット、ブラケット、比率マニ ホールド、43a, 43b, 43c を含む	1	51	2007357	キット、ヒーター、51a, 51b, 51c, 51d を含む	1
43a	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、 1/4"-20 x 0.5"	7	51a	----	絶縁材、フォーム、ヒーター	2
43b	----	スプリング、ロック、ねじ付き、 3/8-16	1	51b	----	ヒーターアセンブリ	1
43c	----	ブラケット、比率マニホールド マウント	1	51c	----	コネクター、プラグ、8 箇所	1
44	2005259	フィッティング、エルボー、 45 度ストリート、3/8" npt	2	51d	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、 1/4"-20 x 1"	3
45	15R874	フィッティング、ティー、 3/8" npt	2	52	155494	フィッティング、スィベル、 90 度	4
46	162485	アダプタ、3/8" npt x 3/8 npsm	2	53	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、 1/4"-20 x 0.5"	6
47	157350	アダプタ、3/8" npt x 1/4" npsm	2	54	198930	ロッド、ブレーキ	1
48	2007389	キット、比率マニホールド	1	56	198891	ブラケット	1
50	2007358	キット、ヒーターカバー、50a, 50b, 50c, 50d, 50e, 50f, 50g, 50h を含む	1	57	195134	スペーサー	1
50a	----	シュラウド、ヒーター、B 側	1	58	198931	ベアリング	1
50b	----	パネル、シュラウド、ヒーター	1	59	113961	ネジ、六角ヘッド、1/2"-13 x 1"	1
				60	----	ナット、ロック、六角、 5/16"-18	2

▲交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

ドライバー部品

参照	トルク
①	25-30 ft-lb (33.9-40.1 N•m)
②	16-18 ft-lb (21.7-24.4 N•m)
③	12-13 ft-lb (16.3-17.6 N•m)
④	6-7 ft-lb (8.1-9.5 N•m)



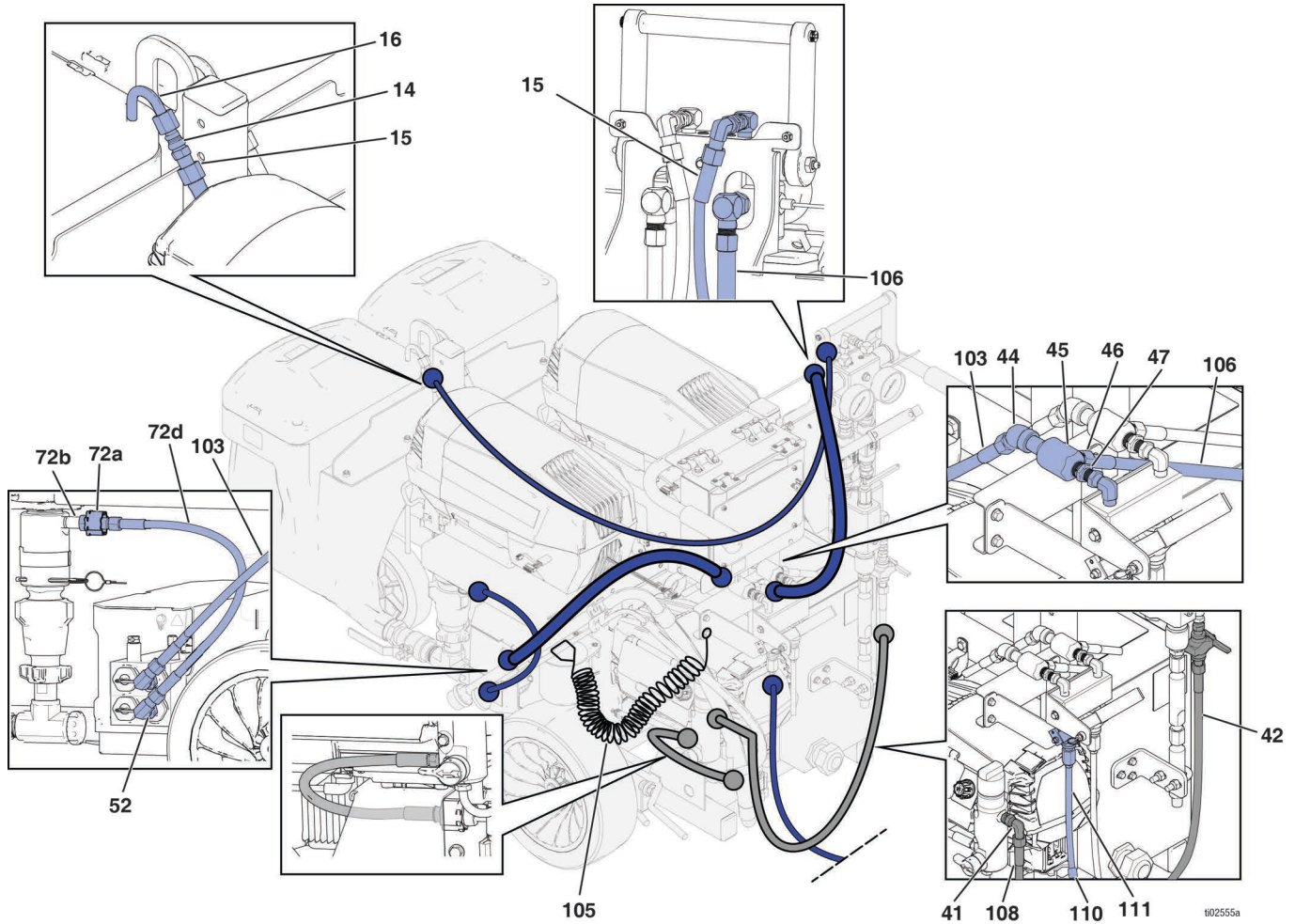
ti02460a

ドライバ部品リスト

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
70*	2007361	キット、ポンプ、インレットフィッティング、70a - 70j を含む	1	82	19D924	ガード、ファン	2
70a	----	クランプ、スプリング	1	83*	2003300	キット、モーター、83a - 83e を含む	1
70b	----	フィッティング、アダプタ、1-1/4" npt x 1" npt	1	83a	----	モーター	1
70c	----	バルブ、ボール	1	83b	----	ネジ、六角ヘッド、1/4"-20 x 6"	2
70d	----	金具、ニップル、1" npt	1	83c	----	スパーサー、タイロッド、モーター	2
70e	----	キャップ、カスタム	1	83d	----	カバー、モーター	1
70f	117828	O リング	1	83e	----	ネジ、フランジ付き、六角頭、ねじ成形、1/4"-20 x 1"	2
70g	----	フィッティング、ティー	1	84*	2003284	キット、トップカバー、84a、84b、84c を含む	1
70h	----	シート、サイフォン	1	84a	----	シールド、モーター、トップ	1
70j	----	ナット、サイフォンシート	1	84b	----	ねじ、スター型ヘッド、セルフタッピング、#10 x 5"	2
71	2007207	ポンプ、置換	2	84c	----	ネジ、スターヘッド、ねじ成形、#8-32 x 0.5"	2
72*	2007354	キット、ホース、ポンプ、72a、72b、72c、72d を含む	1	85	2007376	キット、コネクターカバーセット、85a、85b を含む	1
72a	----	ナット、手動	1	85a	----	カバー、コネクター	2
72b	----	フィッティング、急速着脱式、3/8" npsm	1	85b	----	ねじ、フランジ、六角ヘッド、#8-32 x 0.5"	2
72c	16H137	パッキン、O リング	1	86	2007375	キット、通信、ケーブルセット、86a、86b、86c を含む	1
72d	----	ホース、カップリング、5600 psi、3/8" ID、18"	1	86a	----	ケーブル、通信、36"	2
73*	2007353	キット、ボトムカバー、73a、73b を含む	1	86b	----	ケーブル、アダプタ、19"	2
73a	----	ネジ、スターヘッド、#8 x 5/8"	4	86c	55 ページを参照	ケーブル、通信、39" (非表示)	1
73b	----	カバー、底部、ポンプコネクターボード付き	1	87*	2007355	キット、モーター、制御モジュール、87a、87b、87c を含む	1
75	16X964	ロッド、接続	2	87a	----	モジュール、制御、モーター	1
76*	2003282	キット、フロントカバー、76a、76b を含む	1	87b	----	スパーサー、ボード	1
76a	----	カバー、前面	2	87c	----	ねじ、スター型ヘッド、セルフタッピング、#6 x 1.5"	2
76b	----	ネジ、スターヘッド、ねじ成形、#8-32 x 0.5"	4	88*	2007379	キット、モーターケーブル、88a - 88f を含む	1
77*	2003295	キット、ハウジング、ベアリング、(77a - 77g が付属)	1	88a	----	ねじ、フランジ付、六角ヘッド、ねじ成形、M5 x 20 mm	1
77a	----	ネジ、ソケットヘッド、3/8"-16 x 4.0"	2	88b	----	ハーネス、接地	1
77b	----	ネジ、ソケットヘッド、3/8"-16 x 2.25"	2	88c	----	ねじ、フランジ付き六角ヘッド、ねじ成形、#10-24 x 0.38"	1
77c	----	ワッシャ、ロック、3/8"	4	88d	----	ハーネス、コネクターボード	1
77d	----	ハンガー、ペール缶	1	88e	----	ポスト、グラウンド	1
77e	----	カバー、ポンプロッド	1	88f	----	ハーネス、エンコーダー	1
77f	----	ハウジング、ベアリング	1	89	16M007	ネジ、フランジ、六角ヘッド、#10-32 x 0.5"	1
77g	----	ナット、ロック、六角、5/16"-18	2	91	2007377	キット、ACケーブルとソケット、91a-91e を含む	1
78*	2003291	キット、ハウジング、ベアリング、(78a、78b が付属)	1	91a	----	ケーブル、ハーネス、A	1
78a	----	ねじ、フランジ付、六角ヘッド、ねじ成形、5/16"-18 x 1.25"	5	91b	----	ケーブル、ハーネス、B	1
78b	----	ハウジング、駆動	1	91c	----	ケーブル、ハーネス、溶剤	1
79*	2003293	キット、シャーシ、79a、79b を含む	1	91d	----	ソケット、電源コード、C20	2
79a	----	CHASSIS	1	91e	----	ねじ、フランジ付き、六角ヘッド、ねじ成形、#6-32 x 0.75"	4
79b	----	ネジ、フランジ、六角、5/16"-18 x 0.5"	4				
80	----	ネジ、フィリップス、#6-32 x 1.5"	8				
81	19D923	ファン、12V	2				

* 完全な修理または交換には 2 つのキットが必要な場合があります。

ホース接続 / フィッティング部品

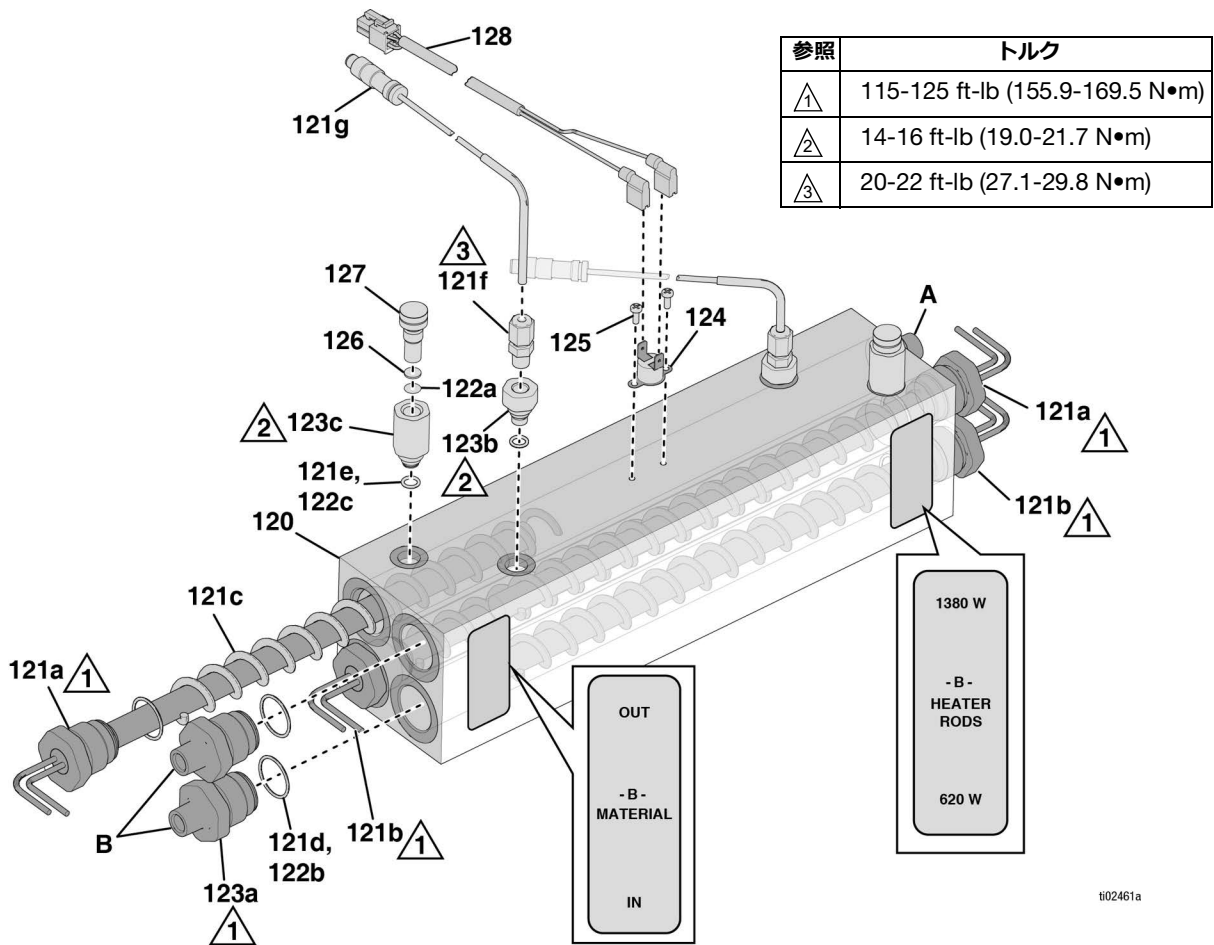


ホース接続 / フィッティング部品リスト

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
14	116704	アダプタ、9/16"-18 x 1/4" NPT	2	72a*	----	ナット、手動	1
15	H52506	ホース、カップリング、5600 psi、1/4" ID、6'	2	72b*	----	フィッティング、急速着脱式、3/8 npsm	1
16	24T980	チューブ、再循環	1	72d*	----	ホース、カップリング、5600 psi、3/8" ID、18"	1
41	155541	フィッティング、スイベル、エルボー、1/4" npt	1	103	H53803	ホース、カップリング、5600 psi、3/8" ID、3'	2
42	H52503	ホース、連結、5600 psi、1/4"、3'	1	105	244524	ワイヤ、クランプ付き接地アセンブリー	1
44	2005259	フィッティング、エルボー、45度ストリート、3/8" npt	1	106	H53802	ホース、カップリング、5600 psi、3/8" ID、2'	2
45	15R874	フィッティング、ティー、3/8" npt	1	110	413442	キャップ、プラグ、ビニール	1
46	162485	アダプタ、3/8" npt x 3/8 npsm	1	111	----	チューブ、ナイロン	1
47	157350	アダプタ、3/8" npt x 1/4" npsm	1				
52	155494	フィッティング、スイベル、エルボー、3/8" npt	2				

* キット 2007354 に含まれています。詳細な 50 ページを参照してください。

一次ヒーター部品



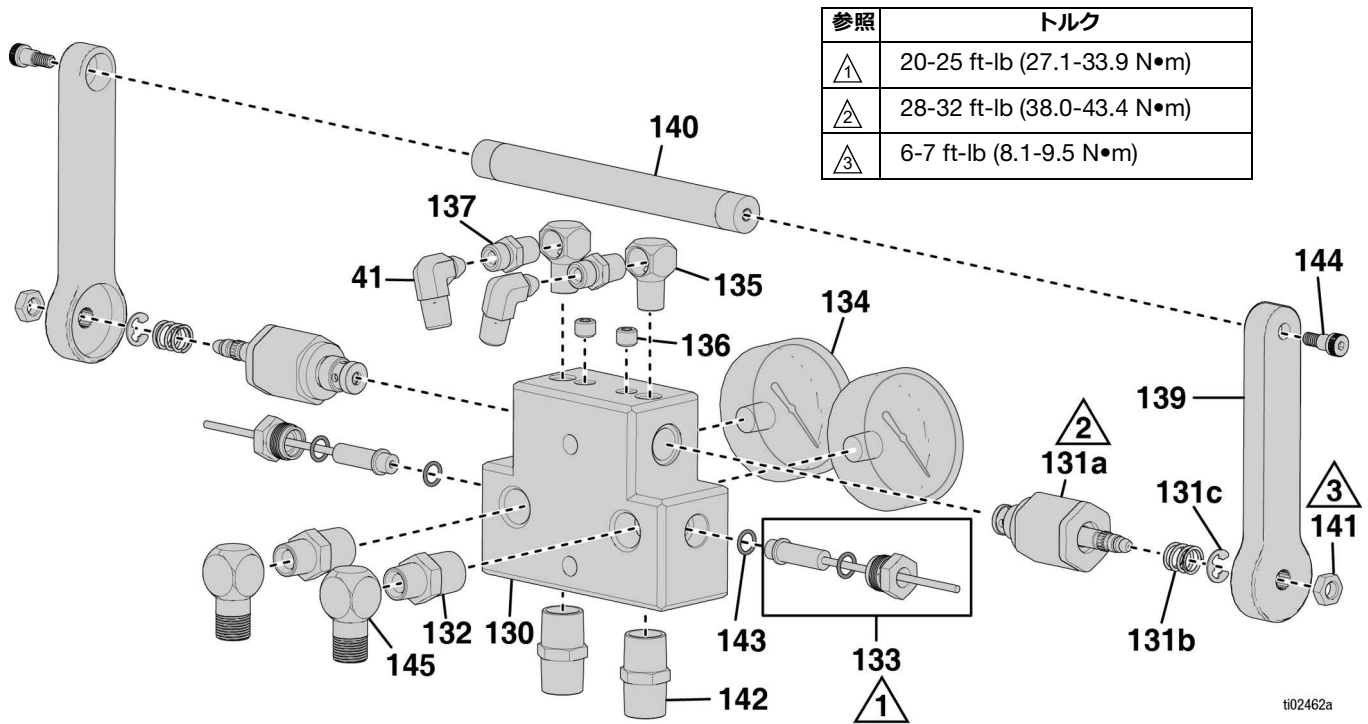
ti02461a

一次ヒーター部品リスト

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
120	---	ブロック、ヒーター	1	122c	---	パッキン、Oリング	4
121*	2007208	キット、ヒーター、ロッド、21a - 21g を含む	1	123*	2007718	キット、ヒーター、アダプタ、123a、123b、123c を含む	1
121a	----	ロッド、ヒーター、1380W	1	123a	----	アダプタ、ヒーター	2
121b	----	ロッド、ヒーター、620W	1	123b	----	アダプタ、熱電対	1
121c	----	ミキサ、ヒータ	2	123c	----	アダプタ、破裂板	1
121d	----	パッキン、Oリング	4	124	15B137	スイッチ、温度超過	1
121e	----	パッキン、Oリング	1	125	----	ネジ、フィリップスヘッド、#6-32 x 0.38"	2
121f	----	フィッティング、圧縮、1/8 npt	1	126	563961	ディスク、破裂、.375 (25 パック)	1
121g	----	センサー、RTD	1	127	----	ステム	1
122	2007381	キット、ヒーター、シールセット、122a、122b、122c を含む	1	128	132476	ケーブル、過温度	1
122a	----	ディスク、ピーク、.375 x .003	2				
122b	----	パッキン、Oリング	8				

* 完全な修理または交換には2つのキットが必要な場合があります。

再循環マニホールド部品

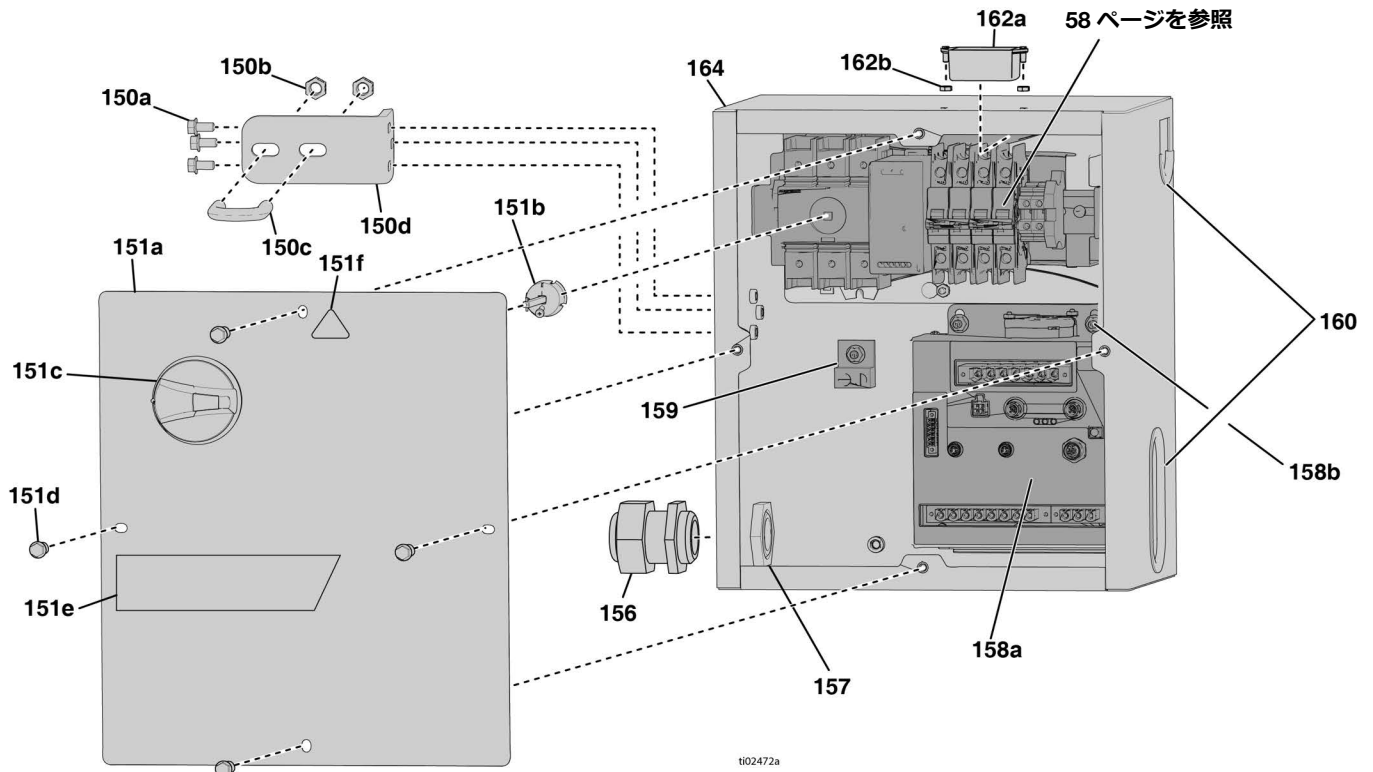


再循環マニホールド部品リスト

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
41	155541	フィッティング、スイベル、エルボー、1/4" npt	2	137	162453	アダプタ、1/4 npsm x 1/4 npt	2
130	16D693	ブロック、マニホールド、再循環	1	139	16E334	ハンドル、マニホールド、アルミニウム	2
131*	262809	キット、開放バルブ	1	140	16E332	ROD、接続、ハンドル	1
131a	----	バルブ、ドレン、カートリッジ	1	141	112309	ナット、ジャム、六角、3/8"-16	2
131b	----	スプリング、圧縮	1	142	158491	取り付け金具、ニップル、1/2 npt	2
131c	----	リング、スナップ、外部、3/8シャフト	1	143	111457	パッキン、Oリング	2
132	159239	アダプタ、1/2" npt x 3/8" npt	2	144	124859	ボルト、ショルダー、1/4-20 x 5/16	2
133	15M669	センサー、圧力、液体アウトレット	2	145	155699	フィッティング、90度、エルボー、ストリート、3/8"	2
134	114434	ゲージ、圧力、液体	2				
135	100840	フィッティング、エルボー、ストリート、1/4" npt	2				
136	557349	プラグ、パイプ、ソックヘッド 1/8 nptf	2				

* 完全な修理または交換には2つのキットが必要な場合があります。

電気容器部品

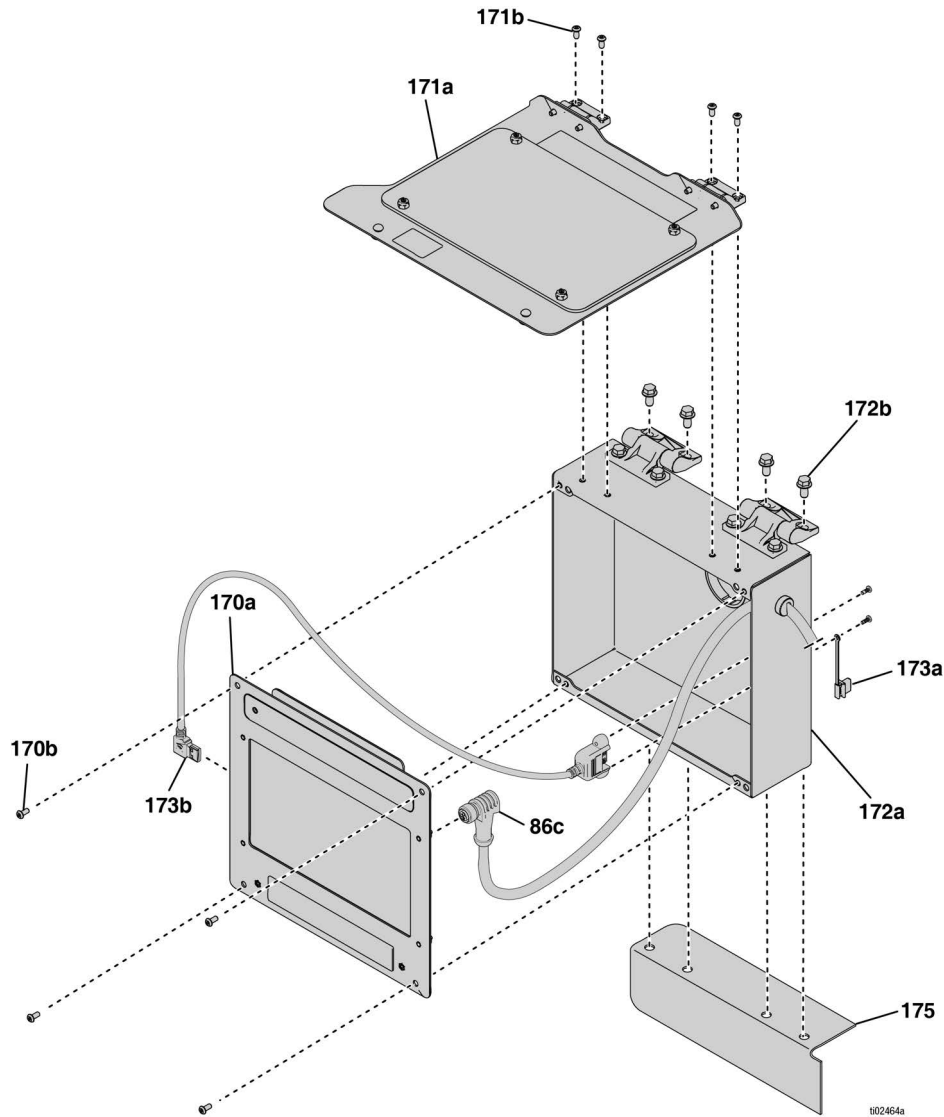


電気容器部品リスト

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
150	2007366	キット、ブラケット、ミキサーサポート、150a、150b、150c、150d を含む	1	156	255047	キット、ブッシング、ストレーンリリーフ、M40	1
150a	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、1/4"-20 x 0.5"	3	157	255048	ナット、ストレーンリリーフ、M40	1
150b	----	ナット、ロック、六角、3/8"-16	2	158	2007390	キット、モジュール、TCM、158a、158b を含む	1
150c	----	ボルト、U-ボルト、3/8"-16	1	158a	----	モジュール、TCM	1
150d	----	ブラケット、ミキサー、サポート	1	158b	----	ナット、六角、フランジヘッド、1/4"-20	2
151	2007378	キット、カバー、電気ボックス、151a-151f を含む	1	159	132931	ブロック、端子接地	1
151a	----	カバー、ジャンクションボックス	1	160	114225	トリム、エッジ保護	1
151b	----	シャフト、インターロックしたドア	1	162	2007391	キット、サージ保護、162a、162b を含む	1
151c	----	ノブ、インターロックしたドア	1	162a	----	モジュール、サージ保護	1
151d	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、1/4"-20 x 0.5"	4	162b	----	ナット、ロック、六角、#8-32	2
151e	----	ブランド、ラベル、E-Mix XT	1	164	----	ボックス、電気容器	1
151f▲	----	ラベル、安全、警告、衝撃	1				

▲交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

ディスプレイ部品

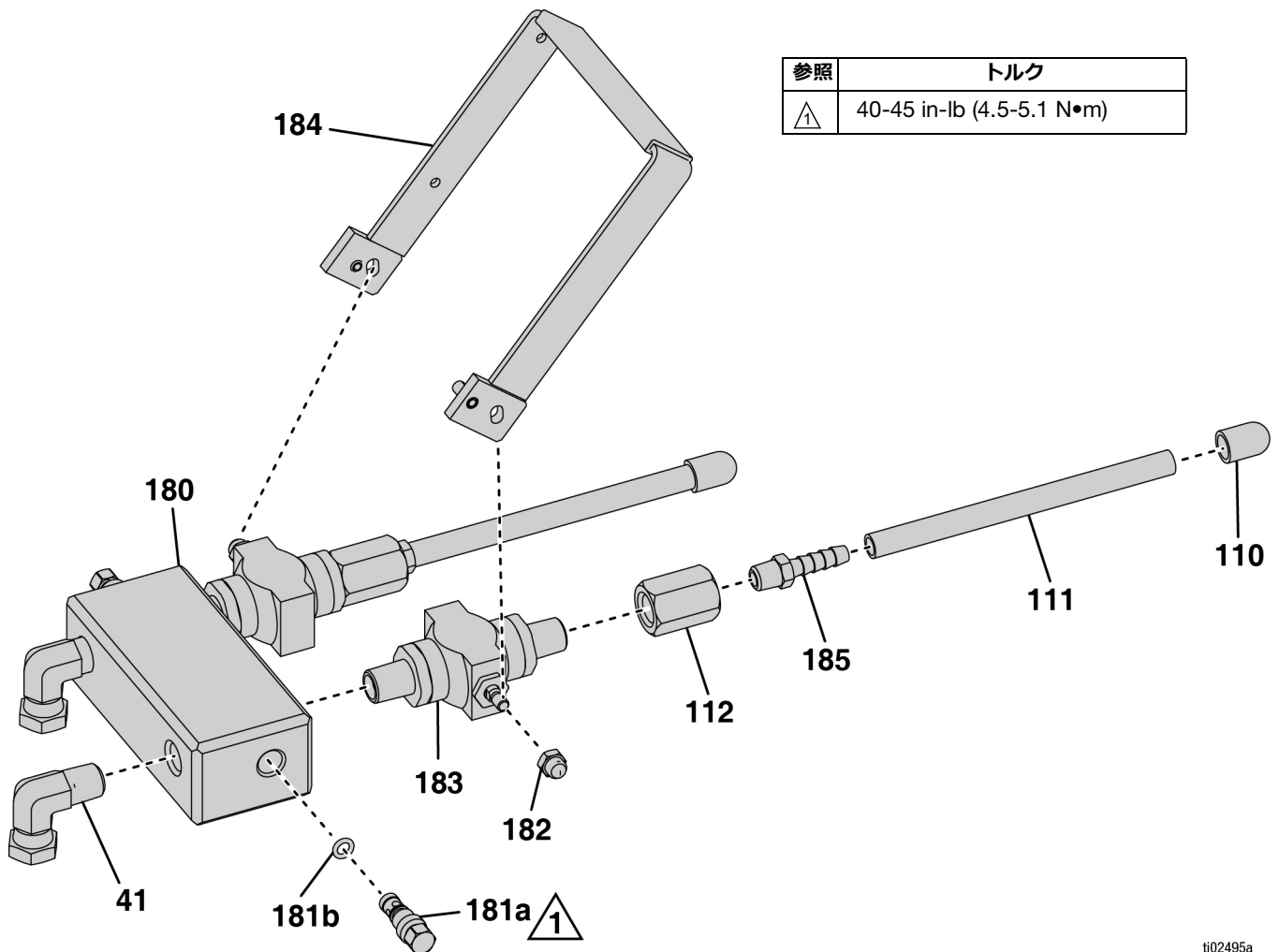


ディスプレイ部品リスト

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
86c*	----	ケーブル、通信、59"	1	172a	----	ボックス、ADM	1
170	2007373	キット、ADM、170a、170bを含む	1	172b	----	ネジ、フランジ、六角ヘッド、1/4"-20 x 0.5"	4
170a	----	モジュール、ADM、9"	1	173	2007374	キット、USBケーブル、173a、173bを含む	1
170b	----	ネジ、ボタンヘッド、#8-32 x 0.38"	4	173a	----	プラグ、USB、タイプA、ランヤード付き	1
171	2007372	キット、ADMカバー、171a、171bを含む	1	173b	----	ケーブル、USB、19"	1
171a	----	カバー、ディスプレイボックス	1	175	----	フレーム、溶接部品	1
171b	----	ネジ、ボタンヘッド、#8-32 x 0.38"	4				
172	2007371	キット、ADM ボックス、172a、172bを含む	1				

*キット 2007375 に含まれています。詳細は 50 ページを参照してください。

比率チェックマニホールド部品



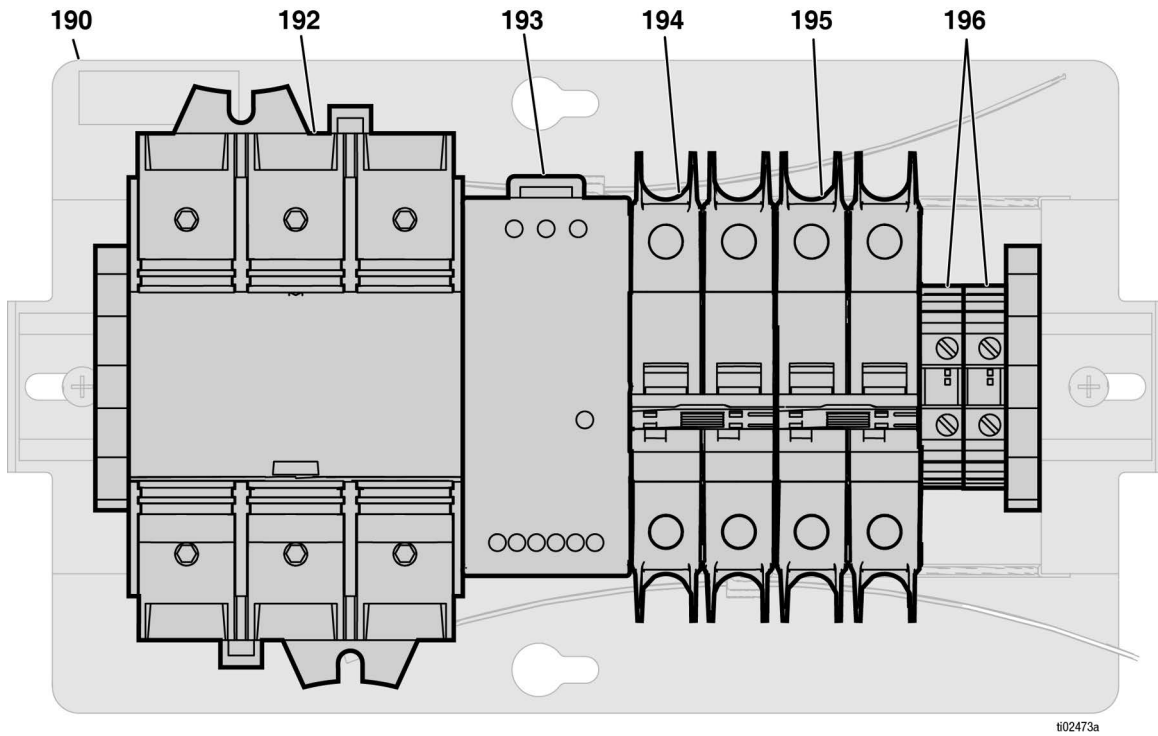
参照	トルク
△1	40-45 in-lb (4.5-5.1 N•m)

比率チェックマニホールド部品リスト

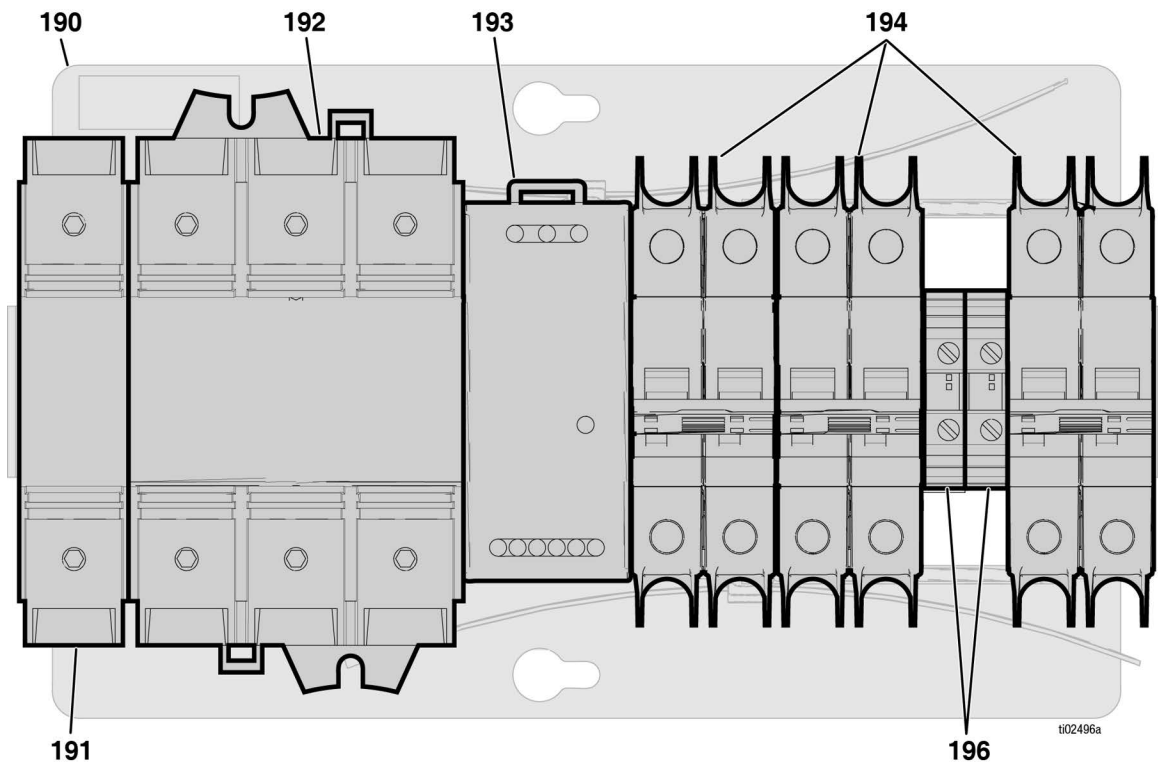
参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
41	155541	フィッティング、スイベル、エルボー、1/4" npt	1	181a	----	リストリクター、比率チェック、0.62"	2
110	413442	キャップ、プラグ、ビニール	2	181b	----	Oリング、パッキン	2
111	----	チューブ、ナイロン	2	182	102310	ナット、六角、ナイロンキャップ	2
112	150278	カップリング、1/4" npt x 1/8" npt	1	183	237303	キット、バルブ、ボール、7400 psi	2
180	----	マニホールド、比率チェック	1	184	2008086	キット、レバー、バルブ	1
181	2007839	キット、リストリクター、.062"、181a、181bを含む	1	185	116746	フィッティング、バーブ、プレートつき	2

レールモジュール部品

200-240VAC, 1相 (2004087)



350-415 VAC, 3相 (2004088)



レールモジュール部品リスト

単相 (2004087)

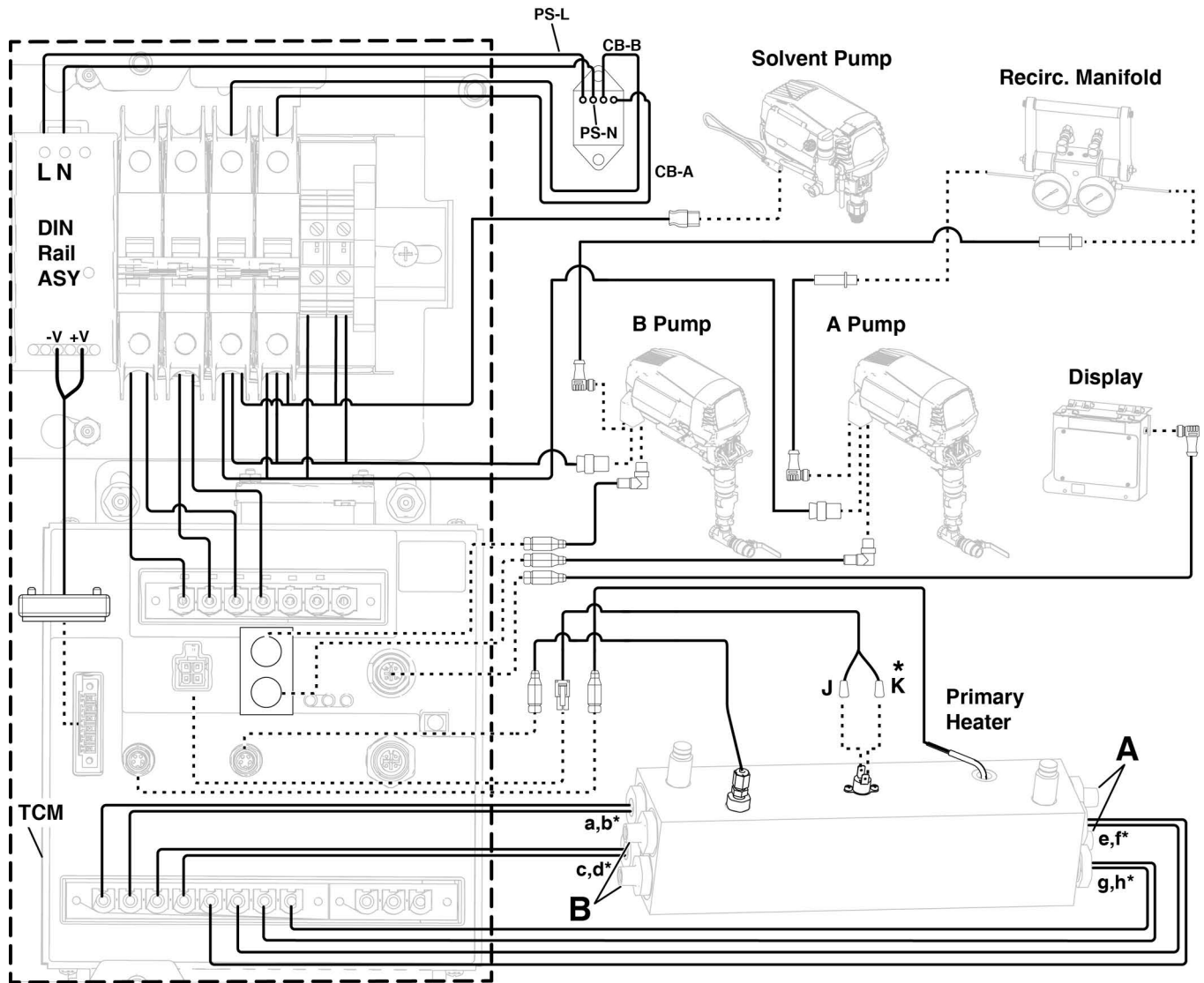
参照	部品	説明	数量
190	----	ブラケット、DIN レール	1
192	132801	スイッチ、ロータリー、接続解除、3P、100A	1
193	126453	電源、供給、24V	1
194	17A314	回路、ブレーカ、2P、20A	1
195	17A316	回路、ブレーカ、2P、30A	1
196	132931	ブロック、端子接地	2

三相 (2004088)

参照	部品	説明	数量
190	----	ブラケット、DIN レール	1
191	132802	スイッチ、fourth pole, 100a	1
192	132801	スイッチ、ロータリー、接続解除、3P、100A	1
193	126453	電源、供給、24V	1
194	17A314	回路、ブレーカ、2P、20A	3
196	132931	ブロック、端子接地	2

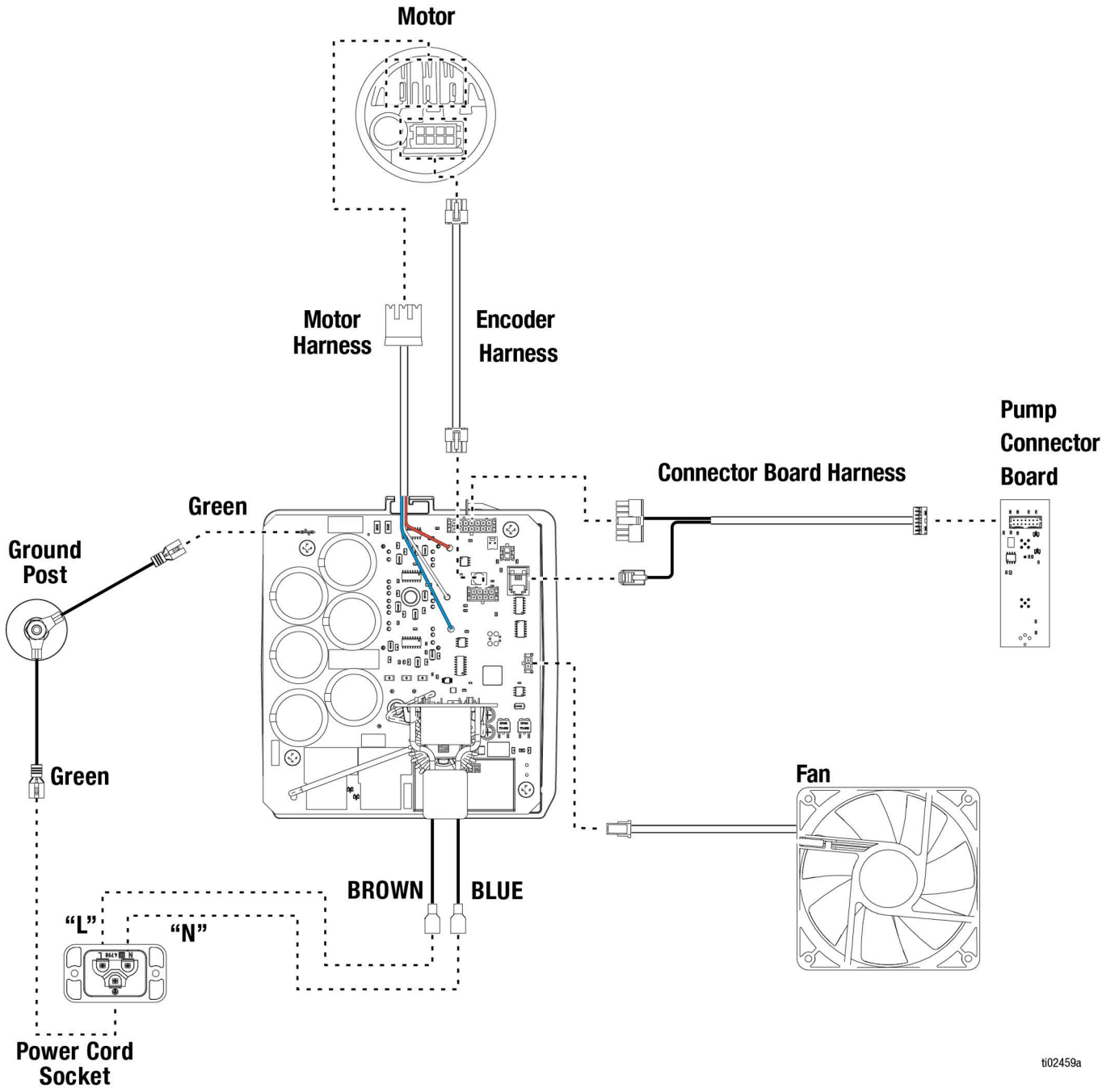
配線図

システム概要



* 線の位置は入れ替え可能です。

A/B ポンプ



ti02459a

技術仕様

E-Mix XT		
	米国	メートル法
出力		
最大システム液体使用圧力	5000 psi	345 bar、34.5 MPa
最大フラッシュポンプ作業圧力	3300 psi	228 bar、22.8 MPa
最大保管期間	5 年 (本来の性能を維持するためには、 5 年間使用しない場合はソフトシールを交換してください)	
電気仕様 (19 ページの圧力開放手順参照)		
2004087: 電圧	200 - 240 ボルト、1 相	
電流	最大 40 アンペア	
周波数	50/60 Hz	
2004088: 電圧	350 - 415 ボルト、3 相	
電流	最大 20 アンペア	
周波数	50/60 Hz	
ろ過		
XTR スプレーガン	60 メッシュ	
粘度		
重力供給	200 ~ 20,000 cps (流し込み可能)	
圧力供給	供給圧力は、粘度に関係なくスプレー圧力の 15% を超えてはなりません	
温度		
動作	40-108 °F	4-42 °C
保管	30-160 °F	1-71 °C
最高流体温度	160 °F	71 °C
接液面の材質		
ハウジングとマニホールド	無電解ニッケルめっき炭素鋼	
置換ポンプのパッキン	カーボン充填 PTFE、独自の UHMWPE	
溶剤ポンプ	溶剤ポンプの説明書を参照してください。	
ホース	メッキ炭素鋼、ナイロン	
供給ポンプ	ご利用の供給ポンプの説明書を参照してください	
アジテーター	アジテーターの説明書を参照してください	
ホッパー	ポリエチレン、ステンレス鋼、真鍮、ニッケルメッキ、 メッキ炭素鋼、PTFE	
その他の部品	カーバイド、アセタール、耐溶媒プラスチック、亜鉛およびニッケル プレート炭素鋼、ナイロン、ステンレス鋼、PTFE、アセタール、 レザー、UHMWPE、アルミニウム、タングステンカーバイド、 ポリエチレン、フルオロエラストマー、ウレタン	
重量		
乾燥重量	423 lb	192 kg
出力		
再循環マニホールドアセンブリ	1/2 in. npt(f)	
混合マニホールドインレット (ボールバルブ)	1/2 in. npsm	
混合マニホールド材料アウトレット	1/2 npt(f)	
ノイズ (dBa)		
最大音圧	5,000 psi で 85.4 dBa (34.5 MPa, 345 bar)	
装置から 1 ft (0.3 m) 離れた場所で測定された音圧。 ISO-3744 に準拠した音圧測定。		
注		
すべての商標または登録商標は、各所有者の財産です。		

Graco 標準保証

Gracoは、この文書で言及されている、Gracoによって製造され、その名前が付けられたすべての装置について、使用のために最初の購入者に販売された日に、材料および製造上の欠陥がないことを保証します。Gracoが発行する特別、延長、または限定品質保証を除き、Gracoは販売日から12ヶ月間、Gracoが欠陥があると判断した装置のいかなる部品も修理または交換します。この品質保証は、機器がGracoの書面による推奨事項に従って取り付け、操作、保守された場合にのみ適用されます。

この品質保証では、一般的な消耗、または誤った取り付け、誤用、摩耗、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、またはGraco以外の構成部品の代替によって引き起こされる誤作動、損傷または摩耗は、保証の範囲外であり、Gracoは責任を負わないものとします。またGracoは、Gracoが供給していない構造、アクセサリ、装置または材料とGraco装置の不適合、またはGracoが提供していない機構、アクセサリ、装置または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスによって生じた誤作動、損傷または摩耗について責任を負わないものとします。

この品質保証は、欠陥があると主張された装置を、主張された欠陥の検証のために、認定されたGraco販売代理店に前払いで返却することを条件とします。主張された欠陥が確認された場合、Gracoは欠陥のある部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。装置の検査で材料または製造上の欠陥が発見されなかった場合、修理は妥当な料金で行われます。この料金には、部品、工賃、および輸送の費用が含まれる場合があります。

本品質保証は排他的なものであり、明示または黙示の他のいかなる品質保証にも代わるものです。これには、商品性の品質保証または特定目的への適合性の品質保証を含めませんが、これに限定されません。

保証違反の場合のGraco単独の義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（これには、利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失が含まれますが、これに限定されません）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して2年以内に提起する必要がある場合があります。

Gracoによって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材質、または構成部品に関しては、Gracoは品質保証を行わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示品質保証は免責されるものとします。販売されているがGracoによって製造されていない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。Gracoは、これらの品質保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、GracoはGracoの提供する装置または部品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Gracoの過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco Canadaのお客様へ

お客様および弊社は、すべての文書、通知および本保証に従い、または本保証に直接間接に関連して提起される法的手続きに加え現在の文書についても英語により記述されることに同意するものとします。

Graco に関する情報

Graco製品についての最新情報入手先: www.graco.com。

特許についての情報入手先: www.graco.com/patents。

Graco 製品のご注文は、Graco 販売代理店にお問い合わせいただくか、1-800-690-2894 にお電話いただき、最寄りの販売代理店をご確認ください。

本文書に含まれるすべての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。
Graco は、予告なくいつでも変更できる権利を保有しています。

指示原文。This manual contains English. MM 3B0224

Graco 本社: ミネアポリス

海外拠点: ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2024, Graco Inc. すべての Graco 製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com

改訂 A、2024 年 10 月