

E-Mix™ XT

3B0303A

TR

Çift komponentli kaplamaların oranlanması, karıştırılması ve püskürtülmesi için kullanılan çok komponentli sistem. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli (olarak sınıflandırılmış) yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır. Sadece profesyonel kullanım içindir.

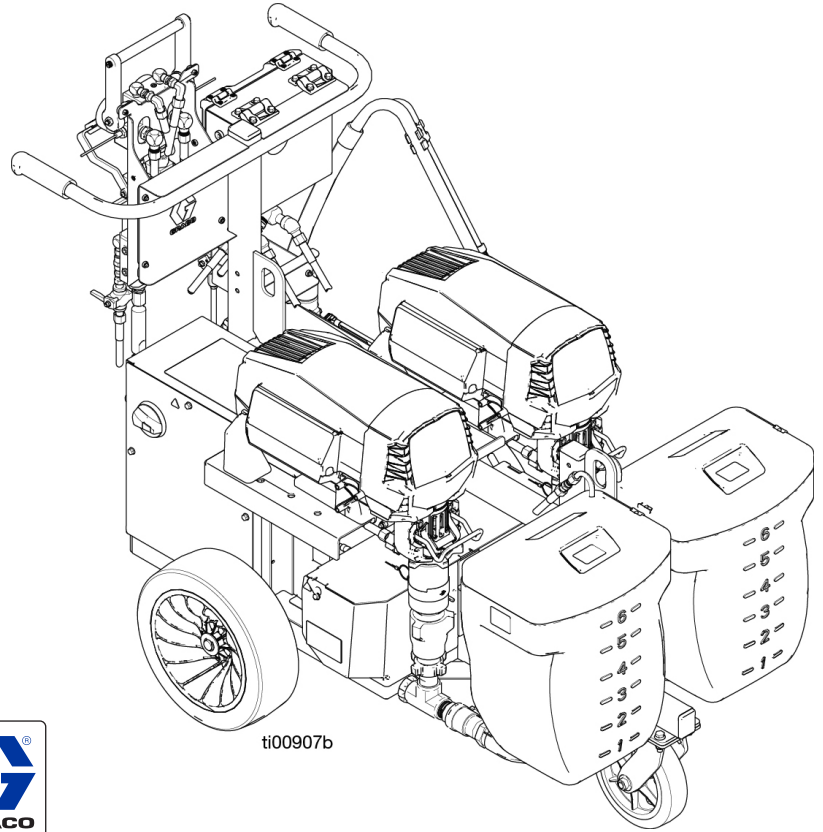
5000 psi (34,5 MPa, 345 bar) Maksimum Çalışma Basıncı

Onaylar da dahil model bilgileri için bkz. sayfa 4.



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanın doğru kontrollerini ve kullanımını öğrenin. Bu talimatları saklayın.



ti00907b



?? www.graco.com/techsupport ??



Sadece orijinal Graco yedek parçalarını kullanın.
Graco'ya ait olmayan yedek parçalar garantinin geçersiz olmasına neden olabilir.

İçindekiler

İlgili Kılavuzlar	3	Onarım	30
Ürünle Birlikte Verilen Kılavuzlar	3	Onarım Öncesi	30
Standart Modeller	4	Pompa Değişirme	30
Profesyonel Modeller	4	Isıtıcıyı Çıkartma	31
Güvenlik Simgeleri	5	Isıtıcı Aşırı Sıcaklık Şalterini Değişirme	32
Genel Uyarılar	6	Isıtıcı Kopma Diskini Değişirme	32
Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri	10	Isıtıcı RTD'sini Değişirme	33
İzosiyanat Koşulları	10	Isıtıcı Milini Değişirme	33
Komponent A ile B'yi ayrı tutun	10	Motor Korumasını Çıkartma	34
İzosiyanatların Neme Duyarlılığı	11	Motor Kontrol Modülü (MCM) Değişirme	35
Malzemeleri Değişirme	11	Motor Değişirme	37
Kullanım	12	Alt Kapak Kitini Çıkarma	39
Aşırı Basınç Koruması	12	Oran Kontrolünü Değişirme	40
Komponent Tanımlaması	13	Devridaim Manifoldunu Değişirme	41
Oranlayıcı	13	Aşırı Basınç Tahliye Valflerini Değişirme	42
Sıvı Kontrol Tertibatı (Sisteme Monte)	14	Karıştırma Manifoldu Tertibatını Değişirme	43
Sıvı Kontrol Tertibatı (Uzaktan Monte)	14	Gelişmiş Görüntüleme Modülünü (ADM)	
Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)	15	Değişirme	44
Solvent Pompası	16	Solvent Pompasını Değişirme	45
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	17	Parça 2004087, 2004088	46
Sistem Bileşenleri	18	Üst Düzey Birim	46
Akışkan Hattı Komponentleri	18	Sürücü Parçaları	50
Isıtıcılar	18	Hortum Bağlantıları / Bağlantı	
Pompalar	18	Elemanı Parçaları	52
Basınç Tahliyesi Prosedürü	19	Ana Isıtıcı Parçaları	53
Solvent Pompası Basınç Tahliyesi	20	Devridaim Manifoldu Parçaları	54
Yıkama	20	Elektrik Muhafazası Parçaları	55
Sistemin Gece Kapatılması	22	Ekran Parçaları	56
Geri Dönüştürme ve Bertaraf	23	Oran Kontrolü Manifoldu Parçaları	57
California Proposition 65	23	Ray Modülü Parçaları	58
Sorun Giderme	24	Kablo Tesisat Şemaları	60
LED Durumu Açıklamaları	28	Sisteme Genel Bakış	60
Motor	29	A/B Pompası	61
		Teknik Özellikler	62
		Standart Graco Garantisi	63

İlgili Kılavuzlar

İngilizce kılavuzları ve mevcut çevirileri www.graco.com adresinde bulabilirsiniz.



İngilizce Kılavuz Numarası	Açıklama
3A7469	XTR 5+™ ve XTR 7+™ Püskürtme Tabancaları, Talimatlar - Parçalar
Solvent Yıkama	
3A9095	Elektrikli Havasız Püskürtme Makineleri, Çalıştırma - Parçalar (Ultra 495 XT, 240 V)
Karıştırma Manifoldu	
3A0590	Karıştırma Manifoldu, Quickset Karıştırma Manifoldu, Talimatlar - Parçalar
Deplasmanlı Pompa	
3B0281	E-Mix XT Deplasmanlı Pompa, Onarım - Parçalar
Isıtmalı Hortum	
3B0260	Bağımsız Fişli Isıtmalı Hortum ve Kontrol Modülü, Çalıştırma - Onarım - Parçalar

Ürünle Birlikte Verilen Kılavuzlar



Aşağıdaki kılavuzlar ve hızlı kılavuzlar, E-Mix XT ile birlikte gönderilir. Ayrıntılı ekipman bilgileri için bu kılavuzlara ve hızlı kılavuzlara bakın. Kılavuzlara ayrıca www.graco.com adresinden erişebilirsiniz.

İngilizce Kılavuz Numarası	Açıklama
3B0221	E-Mix XT, Çalıştırma
3B0261	E-Mix XT, Başlatma Hızlı Kılavuzu
3B0262	E-Mix XT, Kapatma Hızlı Kılavuzu

Standart Modeller

Parça	Maksimum Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	Açıklama	Onaylar
2004087	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	Püskürtme makinesi, E-Mix XT, 200-240 VAC, 1ph	 Intertek 5024314 Sertifikalı CAN/CSA C22.2 No. 88 ANSI/UL 499'a uygundur
2004088		Püskürtme makinesi, E-Mix XT, 350-415 VAC, 3ph	

Profesyonel Modeller

Parça	Maksimum Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	E-Mix XT Püskürtme Makinesi	Gerilim	Birlikte Verilen Aksesuarlar
2005565	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	2004087  Intertek	200-240 VAC, 1ph	Uzak Karıştırma Manifoldu Taşıyıcısı, 262522 Işık Kulesi Kiti, 18H278 Hortum Rafı Kiti, 2006329 Uzak Hortum Kiti, 2007132
2005567		2004088 	350-415 VAC, 3ph	

Güvenlik Simgeleri

Bu kılavuz boyunca ve uyarı etiketlerinde aşağıdaki güvenlik simgeleri yer almaktadır. Aşağıdaki tabloyu okumanız ve her sembolün anlamını kavramanız önemlidir.

Simge	Anlamı	Simge	Anlamı
	Yanık Tehlikesi		Zehirli Sıvı veya Buhar Tehlikesi
	Ezilme Tehlikesi		Ellerinizi veya Vücudunuzun Diğer Kısımlarını Akışkan Çıkışının Yakınına Koymayın
	Elektrik Çarpma Tehlikesi		Sızıntıları El, Vücut, Eldiven veya Bezle Durdurmayın
	Ekipmanın Yanlış Kullanım Tehlikesi		Kuru Bezle Silmeyin
	Yangın ve Patlama Tehlikesi		Tutuşma Kaynaklarını Ortadan Kaldırın
	Hareketli Parça Tehlikesi		Basınç Tahliyesi Prosedürünü Uygulayın
	Hareketli Parça Tehlikesi		Ekipmanı Topraklayın
	Cilde Enjeksiyon Tehlikesi		Güvenlik Veri Sayfasını Okuyun
	Cilde Enjeksiyon Tehlikesi		Çalışma Alanını Havalandırın
	Sıçrama Tehlikesi		Kişisel Koruyucu Donanım Kullanın









Güvenlik Uyarı Simgesi

Bu simge şunları belirtir: Dikkat! Dikkatli Olun! Önemli güvenlik mesajlarını görmek için kılavuz boyunca bu simgeyi arayın.

Genel Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu kılavuzun tamamında geçerlidir. Bu ekipmanı kullanmadan önce uyarıları okuyun, anlayın ve bunlara uyun. Bu uyarılara uymamak ciddi yaralanmaya neden olabilir.

 TEHLİKE	
 	<p>ŞİDDETLİ ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ</p> <p>Bu ekipman 240 V'den yüksek gerilimle çalıştırılabilir. Bu gerilimle temas ölüm veya ciddi yaralanmalara sebep olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kabloları sökmeden ve ekipmanın bakım işlemlerinden önce gücü kapatın ve bağlantıları sökün. • Bu ekipman topraklanmalıdır. Sadece topraklanmış bir güç kaynağına bağlayın. • Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel düzenlemeler ve kurallara uygun olmalıdır. • Yağmurdan koruyun. Kapalı mekanda saklayın.

 UYARI	
   	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. • Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. • Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. Kullanım kılavuzunuzdaki Topraklama talimatlarına bakın. • Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin. • Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. • Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. • Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. • Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. • Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. • Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.
	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Temizleme sırasında plastik parçalarda statik elektrik birikebilir ve bunlar boşalıp yanıcı buharların tutuşmasına neden olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plastik parçaları yalnızca iyi havalandırılan bir alanda temizleyin. • Kuru bezle temizlemeyin. • Ekipmanın çalışma alanında elektrostatik tabancalar kullanmayın.

UYARI



CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya kopmuş bileşenlerden fıskıran yüksek basınçlı sıvı, cildin içine işleyebilir. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**



- Meme kelebeği ya da tetik kelebeği takılı olmadan püskürtme yapmayın.

- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.

- Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.

- Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın.



- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.

- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.

- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.

- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.

- Hareketli parçalardan uzak durun.

- Makineyi, koruyucu kelebekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.

- Makine hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.



UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürü** uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölüme, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.

- 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Klorinle ağartma kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.



YANIK TEHLİKESİ

Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya ve ekipmana dokunmayın.



TOKSİK SIVI VEYA DUMAN TEHLİKESİ

Toksik akışkan veya duman eğer gözlerle temas eder, solunumla alınır veya yutulursa ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir.

- Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız sıvılara özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun.
- Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin. Bu kullanım kılavuzundaki **Kişisel Koruyucu Ekipman** uyarılarına bakın.
- Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre atın.

⚠ UYARI



KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR

Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere; zehirli duman, gaz veya buhar solunması; alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur.

Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir):

- Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları.
- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.

Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli materyallerde kullanılan katalizörlerdir.

İzosiyanat Koşulları



İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur.

- Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için akışkan üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) okuyun ve benimseyin.
- İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgileri ayrıca akışkan üreticisinin uygulama talimatlarını ve SDS formunu okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın.
- İyi bakılmamış veya hatalı ayarlanmış ekipmanın kullanılması kötü kürlenmiş malzemeyle sonuçlanabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır.
- İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme tüpü de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını sıvı üreticisinin Güvenlik Bilgi Formundaki talimatlarına göre havalandırın.
- Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes sıvı üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kirlenmiş giysiler hakkında olanlar da dahil, sıvı üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın.

Komponent A ile B'yi ayrı tutun



Çapraz kontaminasyon, akışkan hatlarında kürlenmiş malzemeye yol açabilir; bu da, ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına neden olur. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:

- A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında **hiçbir zaman** değiştirmeyin.
- Bir tarafından kontamine olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.

İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen kürlenmesine, akışkan içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar.

UYARI

Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır.

- Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı **hiçbir zaman** açık bir kaptaki muhafaza etmeyin.
- ISO pompası ıslak kabını veya haznesini (takılıysa) uygun yağlayıcı ile dolu halde tutun. Bu yağlayıcı, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur.
- Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın.
- Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun.
- Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın.

NOT: Film oluşması miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

Malzemeleri Değiştirme

UYARI

Ekipmanınız içinde kullanılan malzeme tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir.

- Malzeme değişimi sırasında tamamen temizlenmesi için ekipmanı birkaç defa yıkayın.
- Yıkama sonrasında Sıvı Giriş Süzgeçlerini mutlaka temizleyin.
- Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın.
- Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm sıvı bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürealarda genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.

Kullanım

Çok komponentli püskürtme makinesi, birçok iki komponentli epoksi ve üretan koruyucu kaplamaları karıştırılabilir ve püskürtebilir. Sistemi farklı hacim karışım oranlarına veya püskürtme basınçlarına göre yeniden yapılandırmak için Gelişmiş Görüntüleme Modülündeki ayarların değiştirilebildiği değişken oranlı bir sistemdir.

Tüm modeller metal bir Araba üzerine monte edilmiştir ve reçinenin (A malzemesi) ve katalizörün (B malzemesi) püskürtme öncesinde ön ısıtmaya tabi tutulabileceği ve devridaim edilebileceği Hazneler ile donatılmıştır.

Malzemeler, reçine ve sertleştiricinin gerekli püskürtme sıcaklıklarına ısıtıldığı Ana Isıtıcılara pompalanır. Isı, kimyasal tepkimeyi artırır ve püskürtme kalıbını geliştirmek için viskoziteyi düşürür.

Malzemeler daha sonra Karıştırma Manifoldu Tertibatına akar. Karıştırma Manifoldu Tertibatı bir Devridaim Manifoldu Tertibatı, Karıştırma Manifoldu ve Solvent Yıkama Valfinden oluşur. Devridaim Manifoldu Tertibatında, malzemeler ya ön ısıtmaya devam etmek için Hazneye geri döner ya da Karıştırma Manifoldu Tertibatında tek bir akışkan hattında birleşir. Karıştırılmış malzeme daha sonra karıştırmaya devam etmek için statik karıştırıcılardan geçerek Kamçı Hortuma ve Püskürtme Tabancasına akar.

Solvent yıkama sistemi, karıştırılmış malzemeyi manifolddan, statik karıştırıcılardan, karıştırılmış malzeme hortumlarından ve Püskürtme Tabancasından dışarı atar.

Hızlı ayarlı malzemeler kullanıldığında (10 dakika kap ömründen daha az) Uzak Karıştırma Manifoldu Tertibatı kullanılmalıdır. Karıştırma Manifoldu Tertibatı Devridaim Manifoldu Tertibatından ayrılır ve uzak bir taşıyıcı üzerine monte edilir. Isıtmalı hortumlar, uzaktan monte edilen Karıştırma Manifoldu Tertibatına akarken malzemelerdeki sıcaklık kaybını önlemek için kullanılır. Sistemler, su ısıtmalı hortum veya elektrikli ısıtmalı hortum bağlamak üzere yapılandırılmıştır. Isıtmalı hortumlar, müşteri ihtiyacına bağlı olarak çeşitli yapılandırmalarda ve uzunluklarda ayrı olarak satılmaktadır.

Aşırı Basınç Koruması



Deri enjeksiyonuna bağlı yaralanma riskini azaltmak için aşağıdakileri uygulayın:

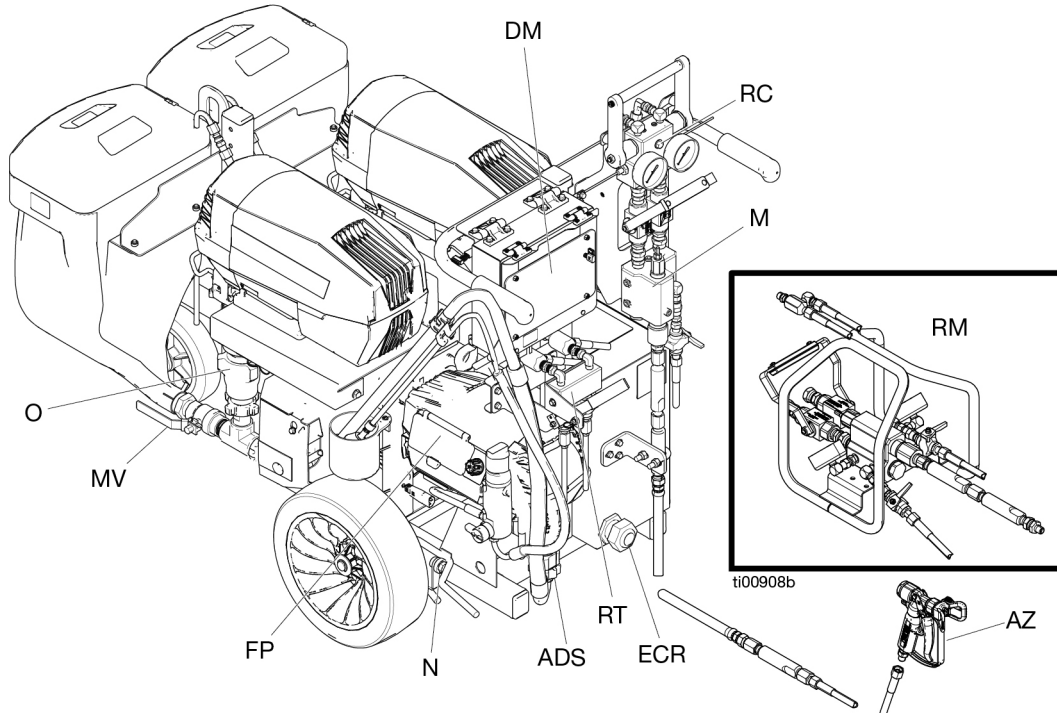
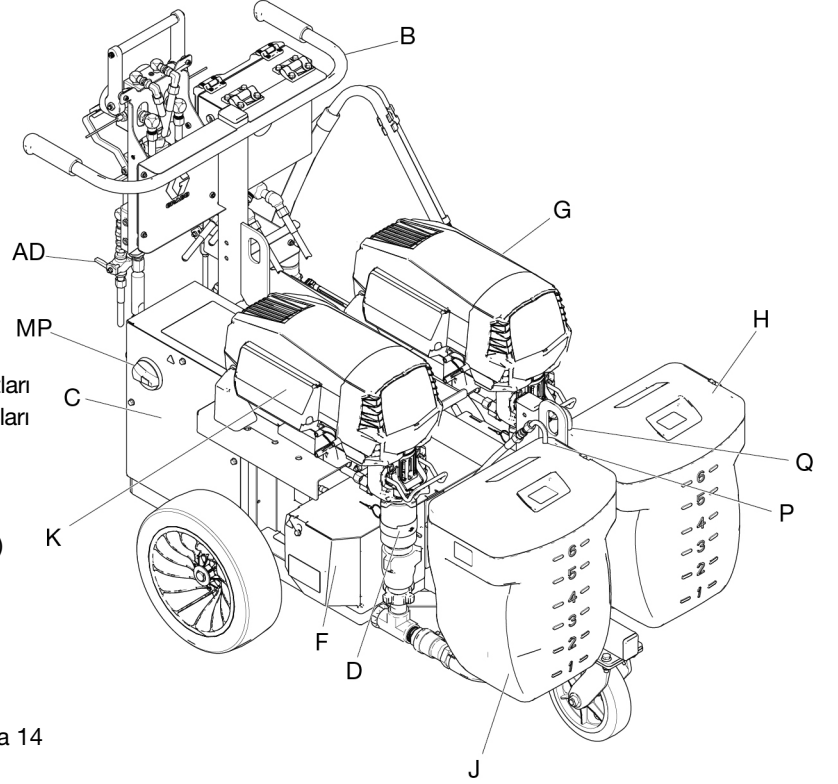
- Otomatik aşırı basınç tahliye valfleri, fazla akışkan basıncını beslemeye geri aktarmak için kullanılır. Tek yönlü hortumları kesinlikle kullanmayın. Bkz. **Sıvı Kontrol Tertibatı (Sisteme Monte)**, sayfa 14.
- “A” ve “B” hatlarına kesinlikle bağımsız kapatma valfleri monte etmeyin. Ortak kabzalar sıvı kontrol valflerini birbirine bağlar.
- Aşırı basınç tahliye valfine yedek olarak bir kopma diski sağlanmıştır. Kopma diski açılırsa aşırı basınç valfini ve kopma diskini değiştirene kadar makineyi çalıştırmayın.

Komponent Tanımlaması

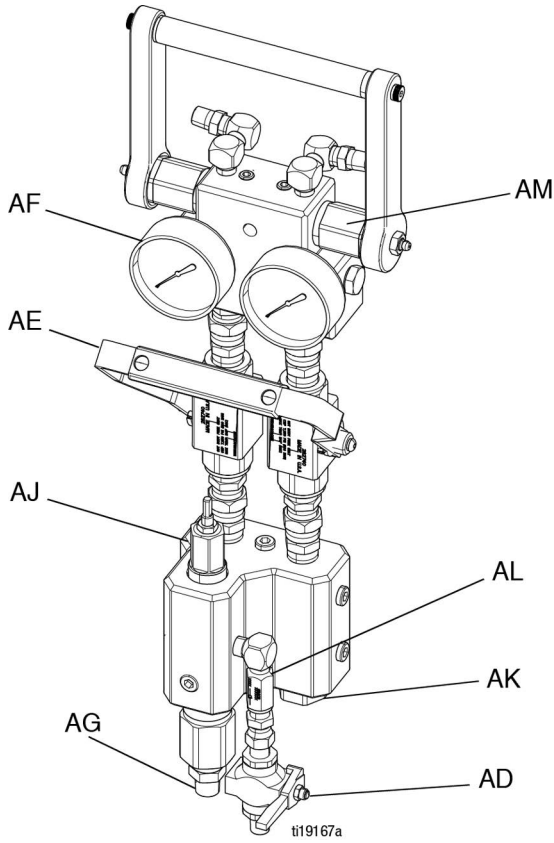
Oranlayıcı

Anahtar:

B	Araba
C	Elektrik Muhafazası Paneli
D	'B' Deplasmanlı Pompa
F	Ana Isıtıcı
G	'A' Motor
H	'A' Hazne (Mavi)
J	'B' Hazne (Yeşil)
K	'B' Motor
M	Karıştırma Manifoldu
N	Fren
O	'A' Deplasmanlı Pompa
P	'B' Tarafı Devridaim/Basınç Tahliye Hatları
Q	'A' Tarafı Devridaim/Basınç Tahliye Hatları
AD	Solvent Yıkama Valfi
ADS	Solvent Yıkama Emiş Seti
AZ	Püskürtme Tabancası
DM	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)
ECR	Elektrik Kablosu Gerilim Giderici
FP	Solvent Pompası, bkz. sayfa 16
MP	Ana Güç Anahtarı
MV	Malzeme Girişi Küresel Valfi
RC	Devridaim Manifoldu, bkz. sayfa 14
RM	Uzak Karıştırma Manifoldu, bkz. sayfa 14
RT	Oran Kontrol Manifoldu



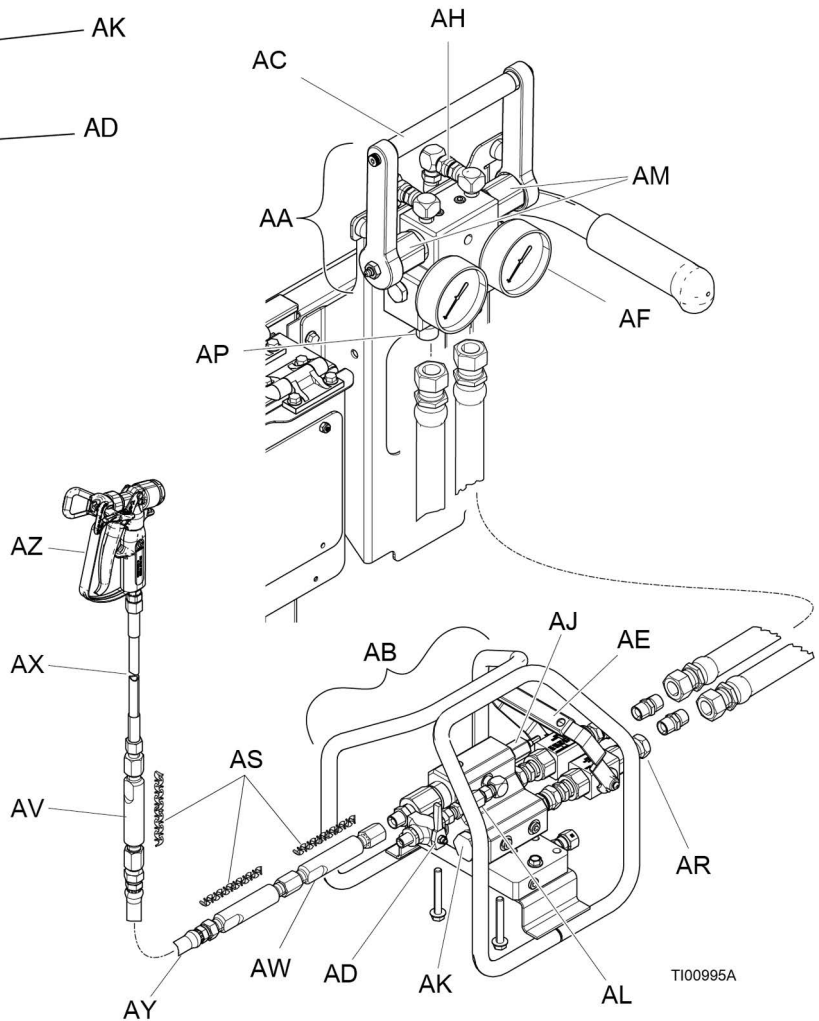
Sıvı Kontrol Tertibatı (Sisteme Monte)



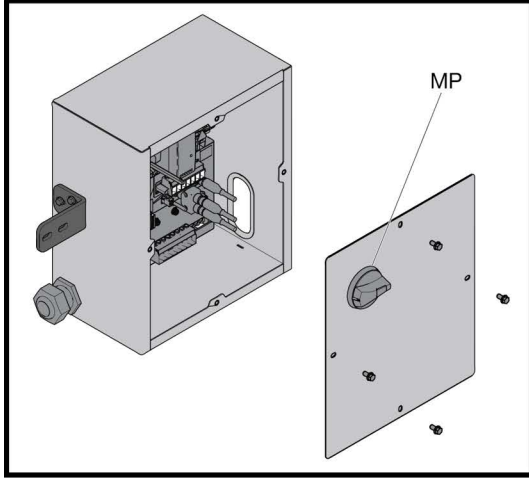
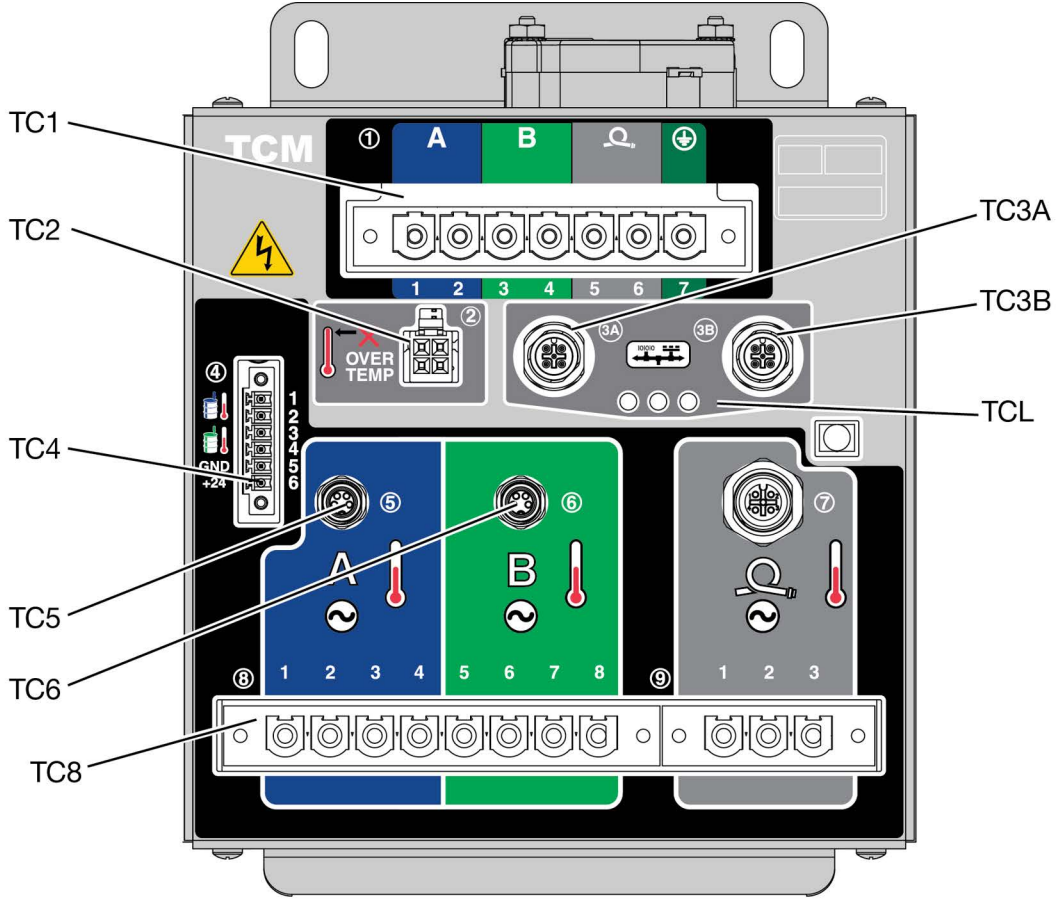
Anahtar:

- AA Devridaim Manifoldu Tertibatı
- AB Karıştırma Manifoldu Grubu
- AC Devridaim Kabzası
- AD Solvent Yıkama Valfi
- AE Çift Kesme Kabzası
- AF Akışkan Basınç Göstergeleri
- AG A ve B Birleşik Çıkış; 3/8 npt(m)
- AH Akışkan Devridaim Çıkışı
- AJ B Komponenti Ayarlanabilir Akışkan Kısıtlayıcı
- AK A ve B Karıştırma Manifoldu Çek Valfi
- AL Solvent Giriş Çek Valfi
- AM Aşırı Basınç Tahliye Valfleri; gres rakoru
- AP Devridaim Manifoldu Çıkışı
- AR Karıştırma Manifoldu Girişi
- AS Karışım Elemanı
- AV Temizleme Statik Karıştırıcı Borusu
- AW Ana Statik Karıştırıcı Boruları
- AX Kamçı Hortum
- AY Karışım Hortumu
- AZ Püskürtme Tabancası

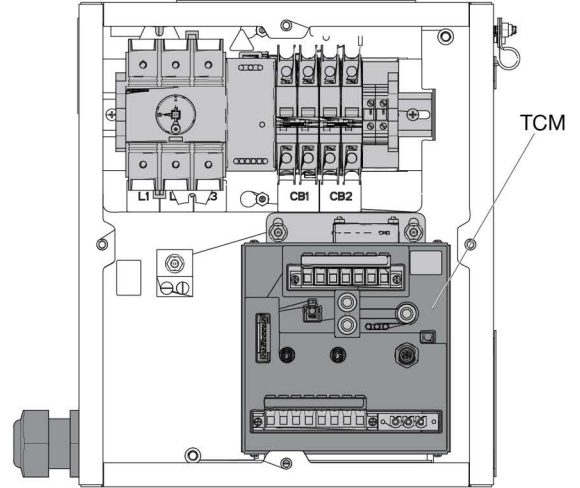
Sıvı Kontrol Tertibatı (Uzaktan Monte)



Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)



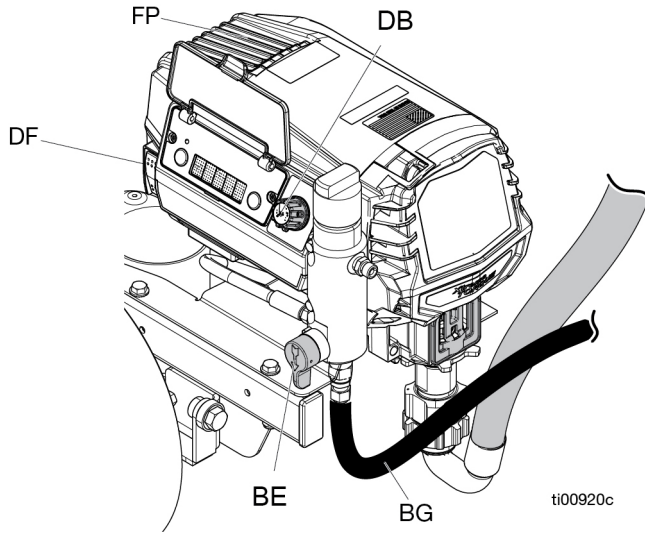
ti00911b



Ref.	Açıklama
TC1	Ana Güç Girişi
TC2	Isıtıcı Aşırı Sıcaklık Girişleri
TC3A, TC3B	CAN İletişimi
TC4	Güç Kaynağı 24VDC Giriş
TC5	A Isıtıcı Sıcaklık Girişi

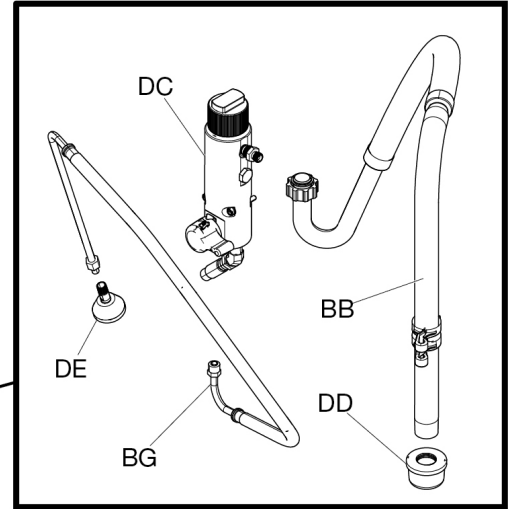
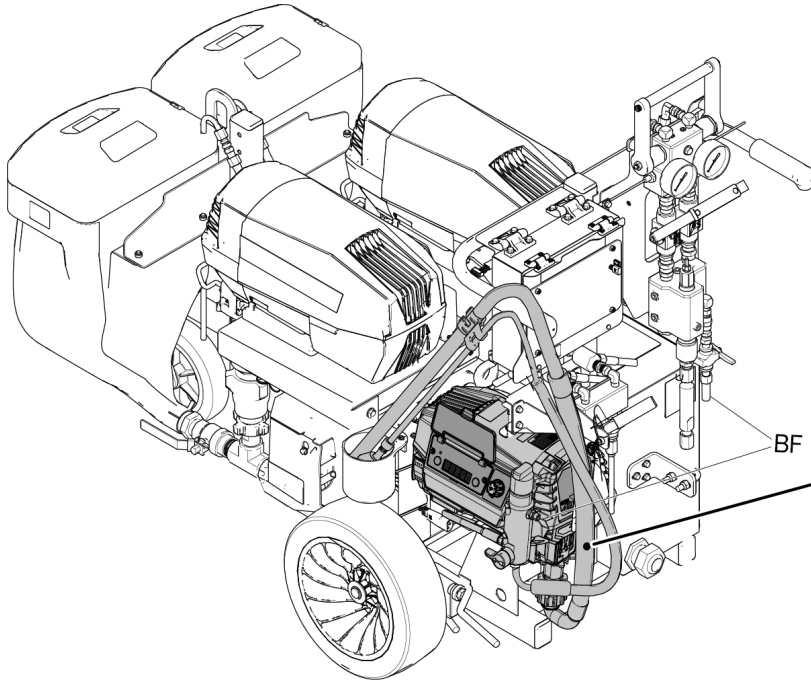
Ref.	Açıklama
TC6	B Isıtıcı Sıcaklık Girişi
TCL	TCM LED Durumu Işıkları
TCM	Sıcaklık Kontrol Modülü
MP	Ana Güç Anahtarı
TC8	A/B Isıtıcı Çıkış Güçleri

Solvent Pompası



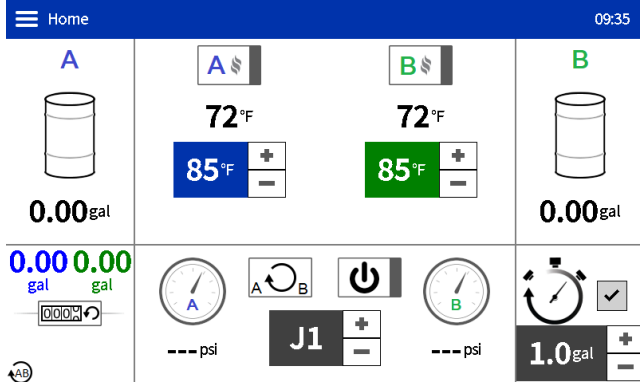
Anahtar:

- FP Solvent Pompası
- BB Sifon Borusu
- BE Solvent Doldurma Valfi
- BF Solvent Besleme Hortumu
- BG Solvent Doldurma/Tahliye Hortumu
- DB Solvent Pompası Kontrol Düğmesi
- DC Filtre
- DD Sıvı Giriş Süzgeci
- DE Malzeme Saptırıcı
- DF Solvent Pompası AÇMA/KAPAMA Anahtarı



Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)

ADM, ayar ve püskürtme işlemleriyle ilgili bilgileri grafik ve metin olarak görüntüler.



ADM Tuşları ve Göstergeleri



Tüm oranlayıcı işlemlerini durdurmak için basın. Güvenlik nedeniyle veya acil durumda durdurmak için tasarlanmamıştır.

NOT: ADM simgeleri ve ekranlarının tam açıklaması için E-Mix XT Kullanım kılavuzuna bakın.

Sistem Bileşenleri

Akışkan Hattı Komponentleri

Devridaim Manifoldu Tertibatı (AA)

Devridaim ve pompa doldurmayı kontrol eder.

Karıştırma Manifoldu Tertibatı (AB)

A ve B akışkanını tek bir akışkan hattında birleştirir.

Devridaim Kabzası (AC)

Devridaim veya karıştırma için akışkan debisini yönlendirir. Akışkan basıncını tahliye etmek, pompaları doldurmak ve Haznelerdeki malzemeleri sirküle etmek için açık konuma getirin. Karıştırılmış malzemeyi püskürtmek için kapalı konuma getirin.

Solvent Yıkama Valfi (AD)

Karıştırma Manifoldu Tertibatı, Hortuma ve Püskürtme tabancasına beslenen solvent akışını kontrol eder.

Çift Kesme Kabzası (AE)

Karıştırma ve dağıtım için A ve B akışkan debisini kontrol eder. Yıkamadan önce kapatın.

Statik Karıştırıcı Boruları (AV, AW)

İki akışkanı doğru şekilde karıştırır ve karıştırılan akışkanı Püskürtme Tabancasına besler.

Isıtıcılar

Ana Isıtıcı (F)

Akışkan ısıtıcısı, malzemeler Karıştırma Manifoldu Tertibatında birleşmeden önce reçine ve sertleştiriciyi ısıtır. Isıtıcı, kimyasal tepkimeyi artırır ve püskürtme kalıbını geliştirmek için malzeme viskozitesini düşürür.

Pompalar

Pompa Tertibatı

Her biri elektrikli pompa sürücüsü ve Alt Pompa ile bağımsız olarak kontrol edilen iki akışkan pompasından oluşan değişken oranlı sistem.

Deplasmanlı Pompa Alt Pompa (D ve O)

Alt Pompa, reçine ve sertleştirici malzemeleri yüksek basınçta Karıştırma Manifoldu Tertibatına ve Püskürtme Tabancasına iletmek için kullanılır.

Solvent Pompası (FP)

Karıştırma Manifoldu Tertibatını, Karışım Hortumunu ve Püskürtme Tabancasını yıkamak için kullanılan pompa.

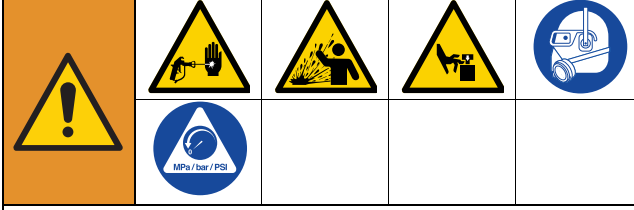
Besleme Pompaları

Şartlandırılmış reçine ve sertleştirici malzemeleri ana pompaya aktaran pompalar. Besleme pompalarının kullanılması, doğal akışlı besleme yöntemine kıyasla viskoz malzemenin aktarılması için tercih edilen yöntemdir.

Basınç Tahliyesi Prosedürü

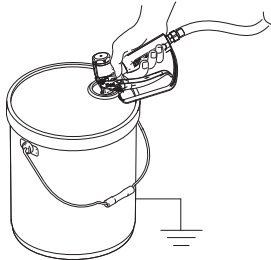


Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.

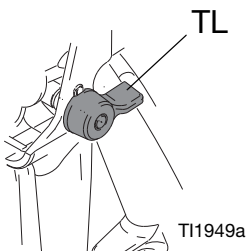


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı akışkandan, akışkan sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürünü izleyin.

1. Ana ekrandaki Deplasmanlı Pompa AÇMA/KAPAMA Anahtarına basarak sistemi durdurmak için Gelişmiş Görüntüleme Modülünü kullanın. Kullanım kılavuzundaki **Oranlayıcı Kontrol Paneli** bölümüne bakın.
2. Gelişmiş Görüntüleme Modülünün ana ekranındaki Ana Isıtıcı A ve B AÇMA/KAPAMA Anahtarını kullanarak ısıtıcıları KAPATIN. Kullanım kılavuzundaki **Sıcaklık Kontrol Paneli** bölümüne bakın.
3. Ana Güç Düğmesini (MP) KAPALI konuma getirin.
4. Kullanılıyorsa besleme pompalarını veya Solvent Pompalarını kapatın. **Solvent Pompası Basınç Tahliyesi**, sayfa 20'deki talimatları uygulayın.
5. Püskürtme Tabancasının metal kısmını topraklanmış metal bir kovaya sıkıca tutun. Malzeme hortumlarındaki basıncı tahliye etmek için Püskürtme Tabancasını tetikleyin.

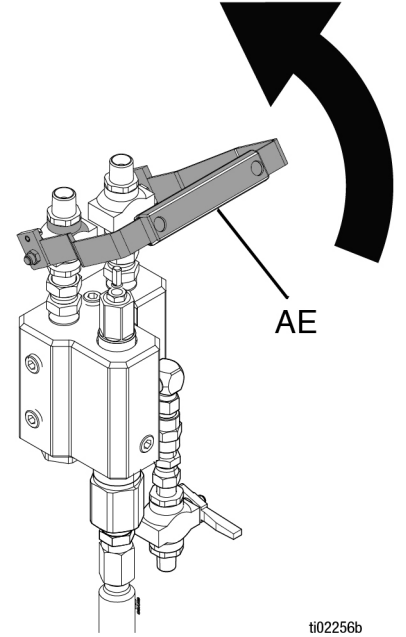


6. Tetik kilidini devreye alın (TL).



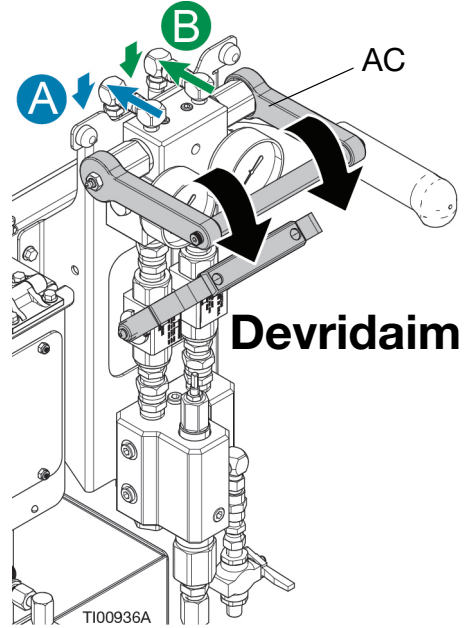
T11949a

7. Çift Kesme Kabzasını (AE) kapatın.



t102256b

8. "A" ve "B" sıvı basıncını tahliye etmek için Devridaim Kabzasını (AC) açın.

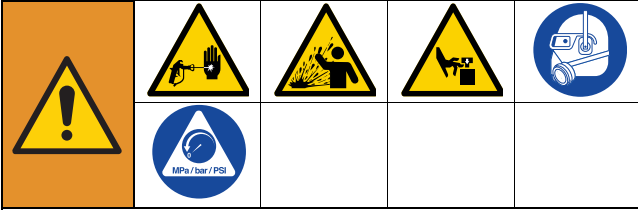


Devridaim

T100936A

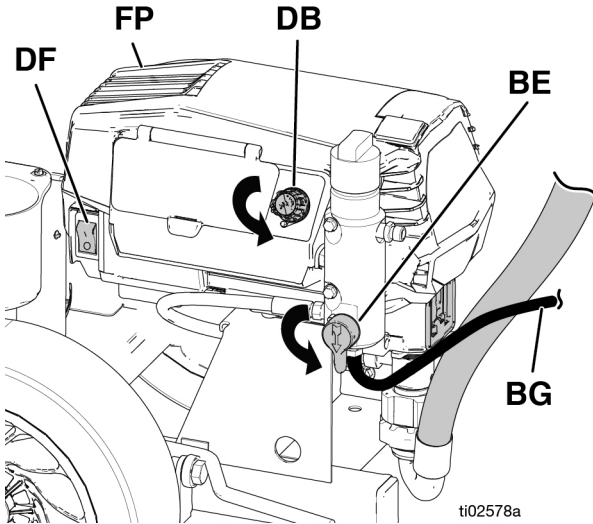
9. Püskürtme memesi veya hortumun tıkanıdığından şüpheleniyorsanız veya basınç tam tahliye edilmediyse:
 - a. Bir anahtarla basıncı yavaşça boşaltmak için meme keleşini tespit somununu veya hortum ucu kaplinini ÇOK YAVAŞ bir şekilde gevşetin.
 - b. Somunu veya kaplini tamamen gevşetin.
 - c. Memedeki veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

Solvent Pompası Basınç Tahliyesi



Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı akışkandan, akışkan sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürünü izleyin.

1. Solvent Pompası güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Basınç Kontrolünü (DB) KAPALI konumuna getirin.



3. Solvent Yıkama Valfini (AD) açın.
4. Solvent Doldurma Valfini (BE) DOLDURMA konumuna kadar aşağı döndürün.
5. Püskürtme Tabancasının metal kısmını topraklanmış metal bir kovaya sıkıca tutun. Malzeme hortumlarındaki basıncı tahliye etmek için Püskürtme Tabancasını tetikleyin.
6. Püskürtme memesi veya hortumun tıkanmış olduğundan şüpheleniyorsanız veya basınç tam tahliye edilmediyse:
 - a. Bir anahtarla basıncı yavaşça boşaltmak için meme keleşini tespit somununu veya hortum ucu kaplinini ÇOK YAVAŞ bir şekilde gevşetin.

- b. Somunu veya kaplini tamamen gevşetin.
- c. Memedeki veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

Yıkama



Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için, mutlaka ekipmanın ve atık konteynerinin topraklanmasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın. Sıcak solvent tutuşabilir. Yangın ve patlamayı önlemek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılan bir yerde yıkayın.
- Yıkama işleminden önce ana güç kaynağının kapalı, ısıtıcının soğuk olduğundan emin olun.
- Akışkan hatları solventten arındırılincaya kadar ısıtıcıyı açmayın.

Kılavuzlar

Yıkama işlemi pompalar, hatlar ve valflerde malzeme çökmesinin veya jellenmesinin önlenmesine yardımcı olur. Aşağıdaki durumlardan herhangi birisi gerçekleştiğinde sistemi yıkayın:

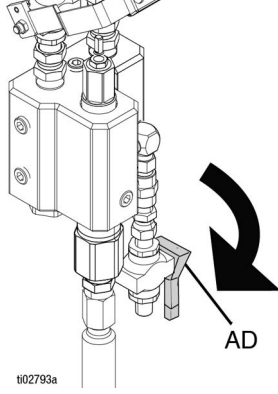
- Sistemin bir haftadan daha uzun bir süre kullanılmayacağı durumlarda (kullanılan malzemeye bağlı olarak)
- Kullanılan malzemeler çökecek dolgu maddelerine sahipse
- Neme duyarlı malzemeler kullanılıyorsa
- Servis çalışması öncesinde
- Makine depoya kaldırılacaksa solventi hafif ağırlıklı yağla değiştirin. Hiçbir zaman cihazı boş bırakmayın.

Aşağıdaki durumlardan herhangi birisi gerçekleştiğinde Karıştırma Manifoldu Tertibatını yıkayın.

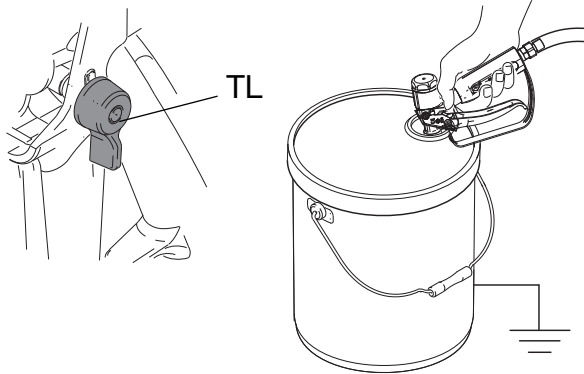
- Püskürtmeye ara verilmesi
- Sistemin gece kapatılması
- Sistemdeki karıştırılmış malzemenin kap ömrünün sonuna yaklaşması

Karıştırılmış Malzemenin Yıkaması

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 19.
2. Solvent Pompasını AÇIK konuma getirin ve en düşük basınca düşürün.



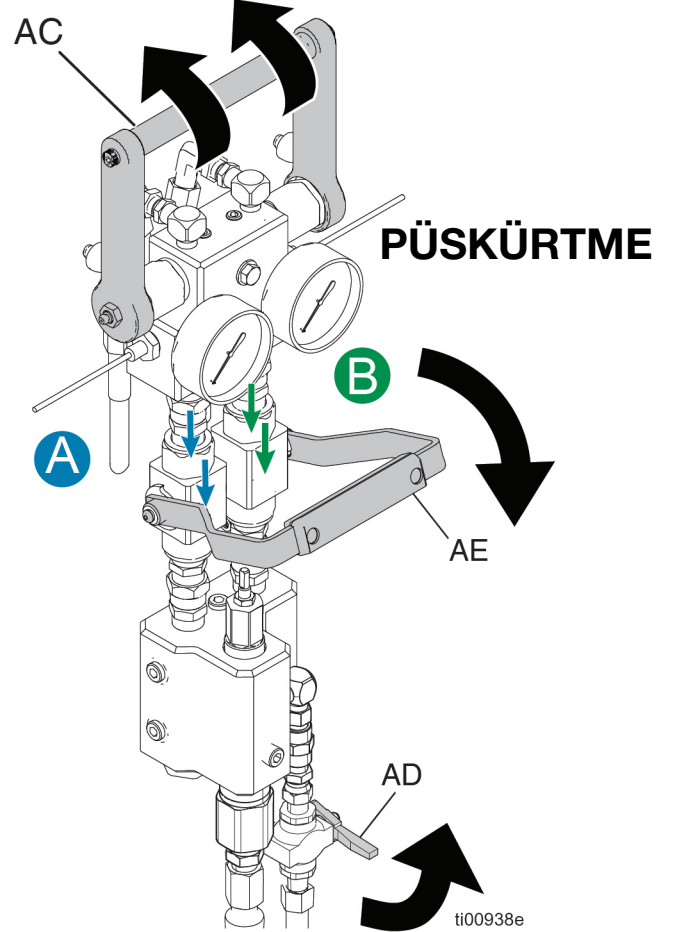
3. Solvent Yıkama Valfini (AD) açın.
4. Tetik kilidini (TL) serbest konuma getirin, Püskürtme Tabancasını topraklanmış metal kovaya tutun ve Püskürtme Tabancasını kovaya doğru tetikleyin. Dağıtım yapmak için delikli bir kova kapağı kullanın. Delik etrafını contalayın ve geriye sıçramasını önlemek için Sprey Tabancasını bir bez parçasıyla püskürtün. Parmaklarınızı Püskürtme Tabancasının ön tarafından uzak tutmaya dikkat edin. Solvent Pompası basıncını yavaşça arttırın. Yıkama işlemine temiz solvent gelene kadar devam edin.



5. Solvent Pompasını KAPALI konuma getirin.
6. Püskürtme Tabancasının metal bir kısmını topraklanmış metal kovaya karşı doğrultun ve basıncı tahliye etmek için Püskürtme Tabancasını tetikleyin. Basıncı boşalttıktan sonra Solvent Yıkama Valfini (AD) kapatın.
7. Tetik kilidini devreye alın (TL). Püskürtme memesini sökün ve solvent ile elinizde temizleyin. Püskürtme memesini Püskürtme Tabancasına geri takın.

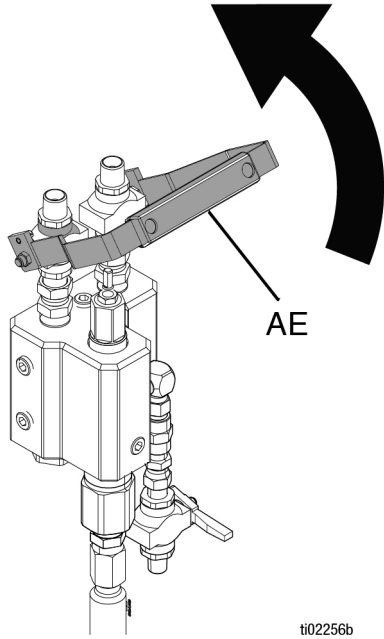
Malzeme Hatlarını Yıkama Prosedürü

1. **Karıştırılmış Malzemenin Yıkaması**, sayfa 21'teki talimatları uygulayın.
2. Devridaim Kabzasını (AC) kapatın. Çift Kesme Kabzasını (AE) açın ve Yıkama Püskürtme Makinesi Bilyalı Valfini (AD) kapatın.



3. A ve B Haznelerini malzeme üreticisi tarafından önerilen taze uyumlu solvent ile doldurun.
4. **Ana Ekran**a gitmek için Gelişmiş Görüntüleme Modülünü kullanın ve basıncı '---' gösterdiğinden emin olun.
5. Pompaları çalıştırmak için basıncı yavaşça arttırın ve Haznelerden Karıştırma Manifoldu valfleri aracılığıyla ve Püskürtme Tabancasından taze solvent dağıtın.
6. Temiz akana kadar solventi yıkamaya devam edin.
7. Ana ekrandaki Deplasmanlı Pompa AÇMA/KAPAMA Anahtarına basarak sistemi durdurmak için Gelişmiş Görüntüleme Modülünü kullanın. Kullanım kılavuzundaki **Oranlayıcı Kontrol Paneli** bölümüne bakın.

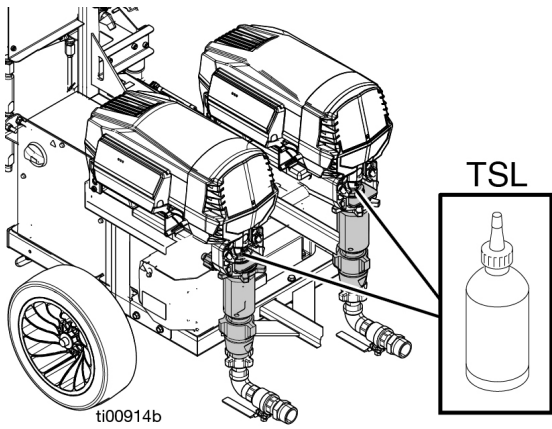
8. Çift Kesme Kabzasını (AE) kapatmak için kaldırın.



ti02256b

9. Basınç Tahliyesi Prosedürü, sayfa 19.

10. Deplasmanlı Pompaların pompa salmastra somunlarını Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL) ile doldurun.



UYARI

Tortu oluşmasını önlemek için sistemde her zaman solvent veya yağ gibi bir miktar sıvı bırakın. Bu birikim daha sonra pul pul dökülüp ekipmana zarar verebilir.

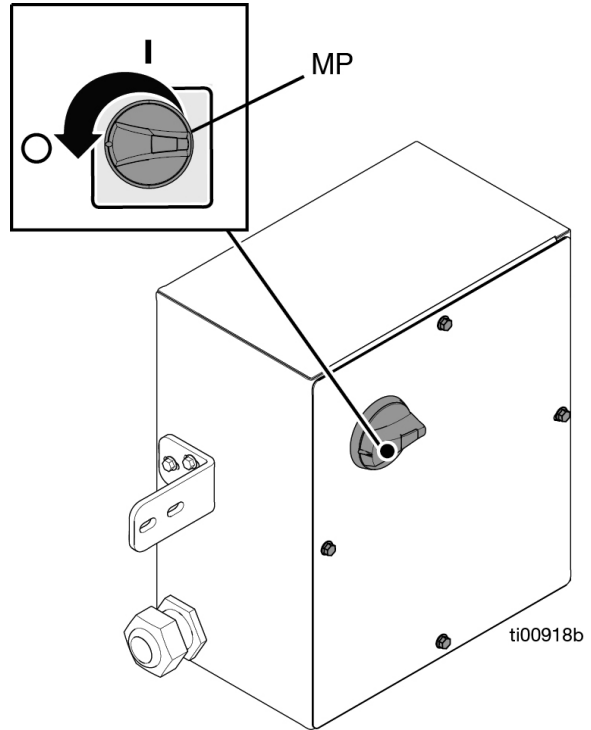
NOT: Çapraz kirlenmeyi önlemek için A tarafı ve B tarafı solvent kaplarını daima birbirinden ayrı tutun.

NOT: Hazneler çıkarılırsa, komponent tanımlama bölümünde belirtildiği gibi daima A ve B tarafına geri dönün.

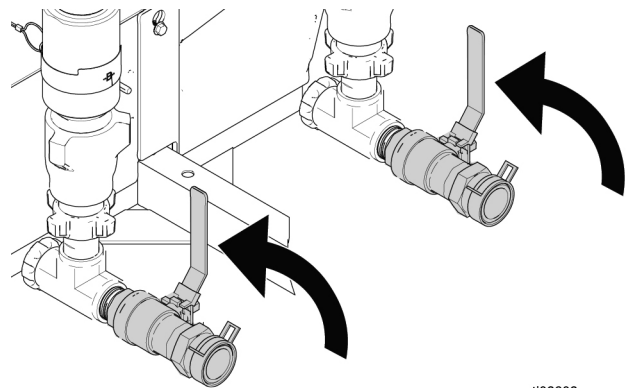
Sistemin Gece Kapatılması



1. Basınç Tahliyesi Prosedürü, sayfa 19.
2. Karıştırma Manifoldunu, hortumları ve Püskürtme Tabancasını yıkayın. **Karıştırılmış Malzemenin Yıkınması**, sayfa 21'teki talimatları uygulayın.
3. Basınç Tahliyesi Prosedürü, sayfa 19, ve Solvent Pompası Basınç Tahliyesi, sayfa 20 takip edin.
4. Ana Güç Düğmesini (MP) KAPALI konuma getirin.



5. Pompa giriş küresel valflerini kapatın.




ti02682a

Geri Dönüştürme ve Bertaraf

Bu bölümde, bir ürünün kullanım ömrünün sonunda nasıl uygun şekilde geri dönüştürüleceği ve bertaraf edileceği hakkında bilgiler yer almaktadır.


Ürün Ömrü Sonu

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sökün ve sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

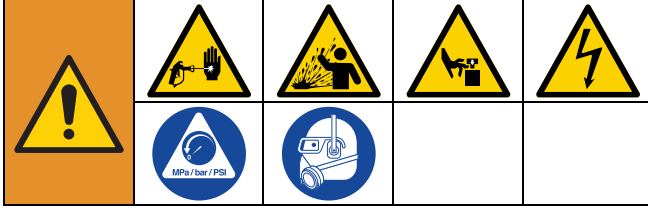
- **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 19 uygulayın.
- Sıvıları boşaltın ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak tahliye edin. Malzeme üreticisinin Güvenlik Bilgi Formuna bakın.
- Motorları, aküleri, devre kartlarını, LCD'leri (sıvı kristal ekranlar) ve diğer elektronik bileşenleri çıkarın. İlgili yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürün.
- Aküleri veya elektronik bileşenleri evsel veya ticari atıklarla birlikte atmayın. 
- Ürünün geri kalan kısmını bir geri dönüştürme tesisine gönderin.

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKINLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Sorun Giderme



NOT: Ekipmanı sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin.

NOT: Her sorun giderme işleminde **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin ve herhangi bir elektrikli komponent üzerinde çalışırken sistemin elektrik bağlantısını kesin.

Ekipmanın kontrol ve onarımını yapmadan önce sayfa 19'daki **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.

NOT: ADM'deki herhangi bir hata kodu help.graco.com adresine gidilerek giderilebilir.

	Sorun	Neden	Çözüm
Pompa	A veya B pompa çıkışı düşük.	Püskürtme memesi tıkalı.	Püskürtme memesini 180° döndürerek veya çıkararak ve uyumlu bir solvent kullanarak memeyi temizleyin.
		Kimyasal beslemesi düşük.	Hazneleri yeniden doldurun ve hatlardaki hava ceplerini temizleyin.
		Giriş valfi bilyası ve/veya piston bilyası yerine düzgün oturmuyordur.	Giriş valfini sökün ve temizleyin. Bilyalar ve yuvalarda çentik olup olmadığını kontrol edin; gerekirse değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın. Malzemedeki kirleri temizleyin.
		Meme filtresi tıkalı veya kirli.	Sökün, temizleyin ve ardından yeniden monte edin.
		Boğaz salmastrası somunu etrafında, aşınma veya hasarlı salmastralara işaret edebilecek sızıntı.	Salmastra somununu/ıslak kapı değiştirin. Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın. Sertleştirilmiş malzeme veya çentikler olup olmadığını tespit etmek için piston valf yatağını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
		Pompa mili hasarı.	Pompayı onarın. Pompa kılavuzuna bakın.
		Piston salmastraları aşınmış veya hasarlıdır.	Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
		Pompanın içindeki o ring aşınmış veya hasarlı.	O-halkasını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
		Yüksek viskoziteli malzemelerden dolayı hortumda büyük basınç düşüşü gerçekleşiyor.	Hortumun tam boyunu azaltın. Daha büyük çaplı bir hortum kullanın.
	Bağlantı mili tertibatı hasarlıdır.	Bağlantı mil tertibatını değiştirin.	
	Sadece yukarı strokta malzemenin yerini değiştirir.	Giriş bilyası doğru oturmuyor.	Giriş valfini sökün ve uygun bir solvent ile temizleyin.
	Sadece aşağı strokta malzemenin yerini değiştirir.	Piston bilyası doğru oturmuyor.	Piston valfini ve piston salmastralarını sökün ve temizleyin.
	Sadece bir strokta malzemenin yerini değiştirir.	Soğuk veya yüksek viskoziteli malzeme.	Haznelere koymadan önce malzemeyi koşullandırın ve haznelerdeki malzemeyi inceleneye kadar devridaim ettirin ve hem yukarı hem de aşağı strokta pompalayın.
	Aşırı pompa hareketi.	Üst yıldız somunu gevşetin.	Üst yıldız somunu sıkın.

	Sorun	Neden	Çözüm
Pompa	Boğaz salmastra somunda aşırı malzeme sızıntısı.	Boğaz salmastrası somunu gevşek.	Boğaz salmastra somunu ara parçasını çıkarın. Boğaz salmastrası somununu sızıntıyı durdurmaya yetecek kadar sıkın.
		Boğaz salmastraları aşınmış ya da hasarlıdır.	Salmastraları değiştirin.
		Deplasman çubuğu aşınmış veya hasarlı.	Çubuğu değiştirin.
	Pompa zor doluyor.	Pompa ya da hortumda hava var.	Tüm sıvı bağlantılarını kontrol edin ve sıkın. Hazırlık dolumu sırasında pompaya mümkün olduğunca yavaş devir yaptırın.
		Giriş valfi sızdırıyor.	Giriş valfini temizleyin. Bilya yatağının çentikli veya aşınmış olmadığından ve bilya yatağının iyi durumda olduğundan emin olun. Valfi yeniden monte edin.
		Pompa salmastraları aşınmış.	Pompa salmastralarını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
		Malzemenin viskozitesi çok yüksek.	Malzemeyi haznelerde devridaim ettirin ve istenen viskoziteye kadar ısı ekleyin.
Hazne tertibatında veya giriş valfi bilyasının üzerinde hava cebi.		Hava cebini çıkarmak için solvent veya malzeme ekleyin. Ayak valfini pompadan çıkarın ve bilya kontrolünün üzerine solvent veya malzeme ekleyin.	
Pompa doldurmayı kaybediyor.	Giriş bilyasında tortu birikmiş.	Ayak valfini sökün ve uygun bir solvent ile temizleyin.	
Motor	Tabanca tetiklenmediğinde motor dönmeye devam eder.	Sistemde sızıntı var ve motor durma basıncını korumaya çalışıyor.	Tüm bağlantı elemanlarını kontrol edin. Pompayı kontrol edin; bir bilya açık olarak sıkışmış ve basıncın düşmesine neden olmuş olabilir.
	Motor çalışmıyor.	ADM'de hata kodu.	Ekrandaki QR kodunu tarayın veya help.graco.com adresine gidin.
		Atmış devre kesici.	Kesiciyi sıfırlayın. Kablo tesisatında kısa devre olup olmadığını kontrol edin.
		Motor kabloları hasarlı veya gevşek bağlantılar.	Gerekirse geri takın veya değiştirin.
		Pompada kürlenmiş veya kurumuş malzeme.	Pompayı onarın. Pompa kılavuzuna bakın.
		Motor kontrol modülü sorunu, bkz. A/B Pompası kablo tesisat şeması, sayfa 61.	Güç kablosunu veya motor kontrol modülünü değiştirin.
		Ek motor sorun giderme.	Bkz. LED Durumu Açıklamaları, Tablo 2 , sayfa 28.
Motor çalışıyor ancak pompa hareket etmiyor.	Bağlantı mili tertibatı hasarlıdır.	Bağlantı mil tertibatını değiştirin.	

	Sorun	Neden	Çözüm
Isıtıcı	Isıtıcı sadece bir tarafı ısıtıyor.	Isıtıcı kabloları hasarlı veya gevşek bağlantılar.	Gerekirse geri takın veya değiştirin.
		Isıtma mili hasarı.	Direnç aralık dışındaysa ısıtma milini değiştirin.
	Isıtıcının yanlış tarafı ısıtılıyor.	Yanlış kablo tesisatı.	Isıtıcı kablolarını Kablo Tesisat Şemaları , sayfa 60 adresinde gösterildiği gibi bağlayın.
	Isıtıcı ısınmıyor.	Sıcaklık Kontrol Modülüne (TCM) güç gelmiyor.	Kablo tesisatını ve kesiciyi kontrol edin.
	Isıtıcıda büyük basınç düşüşü veya kısıtlama.	Isıtıcıdaki malzeme toplanmış.	Isıtıcıyı çıkarın ve iyice temizleyin.
	ADM'de düzensiz ısıtıyor veya beklenenden daha soğuk görünüyor.	Hortumlar ters takılmış. Pompa ısıtıcının çıkışına bağlanır.	Hortumları doğru yöne doğru yeniden çalıştırın.
	Isıtıcıdan malzeme sızıyor.	Kopma disk patlamıştır.	Aşırı basıncın nedenini tespit edin ve düzeltin. Kopma diskini değiştirin.
	ADM'de düzensiz ısıtma.	RTD Sensörü düzgün konumlandırılmamış.	RTD konumunu ayarlayın. Bkz. Isıtıcı RTD'sini Değiştirme , sayfa 33.
Oran Kontrolü	Oran kontrolü başarısız.	Devridaim veya karışım valfleri yanlış konumda.	Doğru valf konumu.
		Pompa ya da hortumda hava var.	Boşaltma havası.
		Oran valfleri akışı kısıtlıyor.	Valfi tamamen açık veya kapalı atın.
		Oran kontrolü valfi yeşil kontrol işareti görünmeden önce açıldı.	Yeşil onay işaretini bekleyin.
		Sistemde sızıntı var.	Sızıntıyı durdurmak için pompaları, bağlantı elemanlarını ve tabancayı kontrol edin.
		A malzemesi ile B malzemesinin viskozitesinde büyük fark.	Viskoziteler daha benzer olana kadar malzemeyi devridaim yaparak şartlandırın.
	Oran kontrolü kabzası sıkışmış.	Bilyalı valfte kürlenmiş veya kurumuş malzeme.	Tüm oran kontrol komponentlerini ayırın ve iyice temizleyin.
	Oran kontrol çıkışlarının biri veya her ikisinden akış yok.	Orifis tıkalı.	Orifisi çıkarın ve iyice temizleyin.
		Dağıtım tüplerinde kurumuş malzeme.	Dağıtım tüplerini solvent ile temizleyin veya değiştirin.
		Bilyalı valf düzgün çalışmıyor.	Parçaları ayırın ve hasar veya kurumuş malzeme açısından inceleyin.

	Sorun	Neden	Çözüm
Akışkan Kontrolü Manifoldları	Basınç dengelenmemiş.	Kısıtlayıcı, B tarafında çok fazla ya da yetersiz kısıtlamaya neden oluyor.	Basınçları dengelemek üzere B tarafındaki kısıtlamayı artırmak/azaltmak için karıştırma manifoldundaki kısıtlayıcıyı kullanın.
	Devridaim hattından akış yok.	Aşırı basınç valfine kir sıkışmış.	Aşırı basınç valfini çıkarın ve iyice temizleyin.
	ADM'de basınç okunuyor ancak basınç tahliyesinden sonra bile analog göstergede okunmuyor.	Devridaim manifoldundaki basınç sensörü üzerinde kürlenmiş veya kurumuş malzeme.	Basınç sensörünü çıkarın ve iyice temizleyin.
	Basınç tahliyesinden sonra analog göstergede basınç.	Göstergede veya devridaim manifoldunda kürlenmiş veya kurumuş malzeme.	Analog göstergeyi temizleyin veya değiştirin.
Solvent Pompası	Solvent pompası açılmıyor.	Pompada güç yok.	A tarafındaki motorun altındaki adaptör fişini kontrol edin.
		Atmış sigorta.	Kesicinin atıp atmadığını kontrol edin.
	Solvent pompasından akış yok.	Doğru doldurulmamış.	Yeniden doldurun. Emiş borusunun solvente daldırıldığından ve püskürtme makinesi üzerindeki doldurma düğmesinin doldurma konumunda olduğundan emin olun.
		Kirlenmiş solvent, pompanın bilyalı çek valfine sıkışmış.	Pompayı ayırın ve iyice temizleyin. Solvent Pompası kılavuzuna bakın.
ADM	ADM açılmıyor.	CAN kablosu takılı değil veya hasarlı.	CAN kablosunda hasar olup olmadığını kontrol edin ve iyi durumdaysa tekrar takın.
		TCM ve ADM'ye 24VDC sağlanmıyor (24VDC güç kaynağı üzerindeki DC OK ışığı KAPALI).	Aşırı gerilim koruma modülünü ve kablo bağlantılarını kontrol edin, değiştirin veya yeniden bağlayın.
		24VDC güç kaynağı ışığı AÇIK.	24VDC besleme ile TCM arasındaki kabloları kontrol edin, onarın veya değiştirin.
	Basınçlar ADM'de dengeli değil ve kısıtlayıcı, farkı tamamen düzeltmiyor.	A malzemesi ile B malzemesinin viskozitesinde büyük fark.	ADM'de kurulum sayfasına gidin. Basınçları uyumlu hale getirmek ve rahatsız edici alarmları gidermek için basınç ofsetini kullanın.
Diğer	Tabancadan boya, tiner saçıyor.	Pompa ya da hortumda hava var.	Hazırlık dolumu sırasında pompaya mümkün olduğunca yavaş devir yaptırın. Malzemeyi tabancadan boşaltın.
		Püskürtme memesi kısmen tıkalı.	Tabanca memesini temizleyin.
		Akışkan beslemesi düşük veya boş.	Hazneleri yeniden doldurun. Pompayı doldurun. Pompanın kuru çalışmasını veya akışkan yoluna hava cepleri girmesini önlemek için akışkan beslemesini sık sık kontrol edin.

LED Durumu Açıklamaları

Aşağıdaki tablolar TCM, MCM, ADM ve sistem için LED durumlarının anlamını açıklamaktadır.

Tablo 1 TCM

LED	Durumlar	Açıklama
TCM durumu (elektrik muhafazasında)	Sabit yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sarı hızlı yanıp sönüyor	Aktif iletişim
	Kırmızı ardışık yanıp sönme veya sabit yanma	Modül hatası mevcut

Tablo 2 MCM

LED	Durumlar	Açıklama
MCM durumu (Pompa Konektör Kartı üzerindeki LED'ler)	Sabit yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sarı hızlı yanıp sönüyor	Aktif iletişim
	Sarı yavaş yanıp sönme (saniyede bir kez)	İletişim yok
	Kırmızı ardışık yanıp sönme veya sabit yanma	Modül hatası mevcut

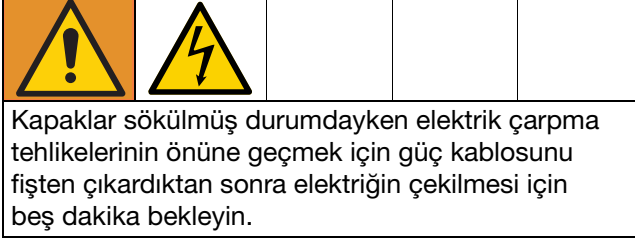
Tablo 3 ADM ve Sistem

LED	Durumlar	Açıklama
ADM durumu (ADM'nin arka tarafı)	Sabit yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sarı hızlı yanıp sönüyor	Aktif iletişim
	Kırmızı hızlı yanıp sönüyor	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Kırmızı ardışık yanıp sönme veya sabit yanma	Modül hatası mevcut
Sistem durumu (ADM'nin ön sağ üst kısmı)	Yeşil hızlı yanıp sönüyor	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Yeşil yavaş yanıp sönme (saniyede bir kez)	Sistem Açık

NOT: Bir modül hatası varsa, E-Mix'e güç döngüsü uygulayın. Hata kalıcıysa, modülü değiştirin.

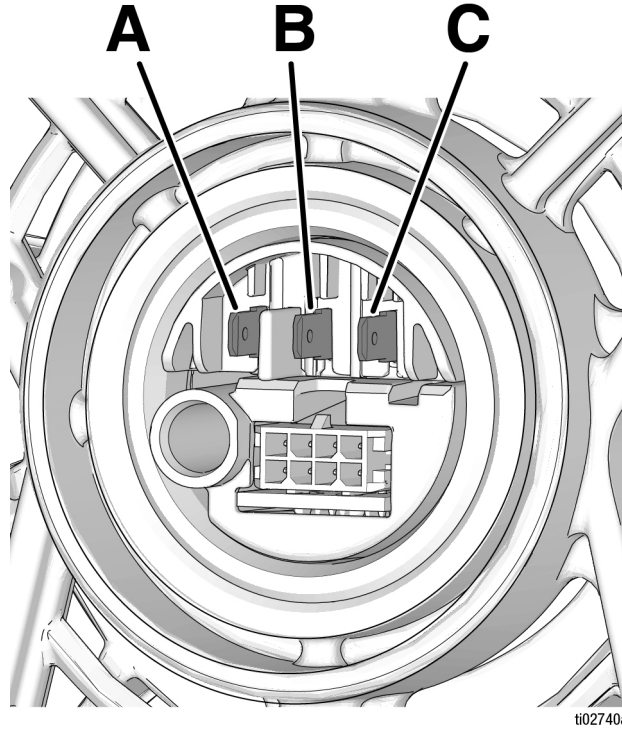
NOT: Yeşil ışık KAPALI ise, modüle güç sağlayan kabloları ve kesiciyi kontrol edin. Modüle güç ulaşıyorsa, modülü değiştirin.

Motor



Belirti: Ünite çalışmıyor, sert veya gürültülü çalışıyor.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 19.
2. Pompayı çıkarmak için **Pompa Değiştirme** prosedürünü (sayfa 30) izleyin.
3. Korumayı çıkarmak için **Motor Korumasını Çıkartma** prosedürünü (sayfa 34) izleyin.
4. Modülü çıkarmak için **Alt Kapak Kitini Çıkarma** prosedürünü (sayfa 39) izleyin.
5. Motor, takılma veya aşırı vuruş olmadan serbestçe dönmelidir. Motor tutukluk yapıyorsa veya dönmek için aşırı kuvvet gerektiriyorsa motoru değiştirin.
6. Multimetre ile aşağıdaki fazlar arasındaki direnci ölçün.
 - a. A'dan B'ye
 - b. B'den C'ye
 - c. A'dan C'ye
7. Direnç değerleri eşit olmalıdır. Direnç değerleri birbirinden önemli ölçüde farklıysa ($>0,5 \Omega$) motoru değiştirin.
8. Pompayı monte edin.
9. Motor Kumanda Modülünü (MCM) Takma.
10. Motor korumalarını takın.



Onarım

Onarım Öncesi

UYARI

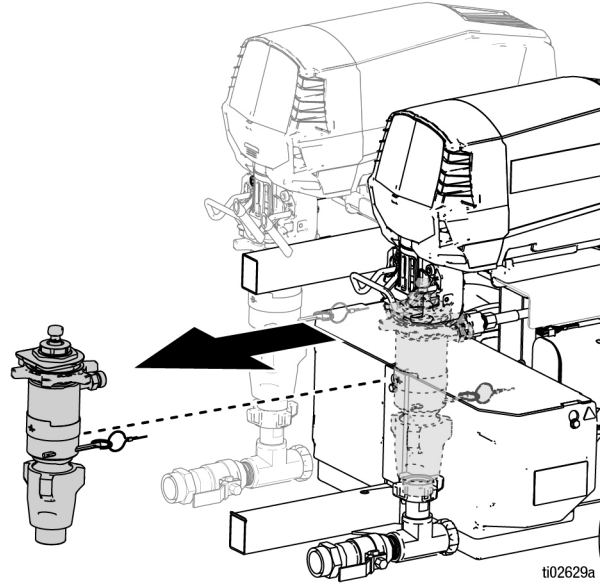
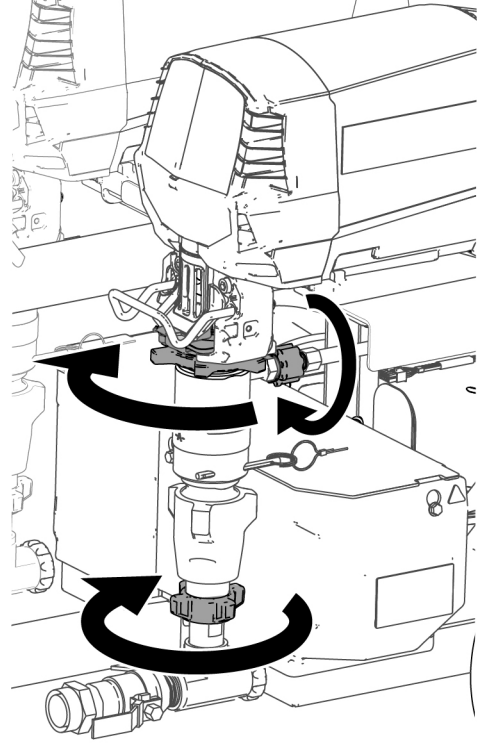
Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

1. Islak komponenti onarım sırasında yıkayın. **Malzeme Hatlarını Yıkama Prosedürü**, sayfa 21'deki talimatları izleyin.
2. **Sistemin Gece Kapatılması** prosedürünü izleyin, sayfa 22.
3. AC kablosunu kilitleyin veya güç kaynağından ayırın.

Pompa Değişirme

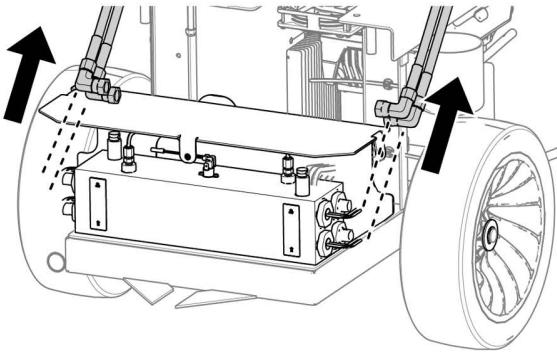
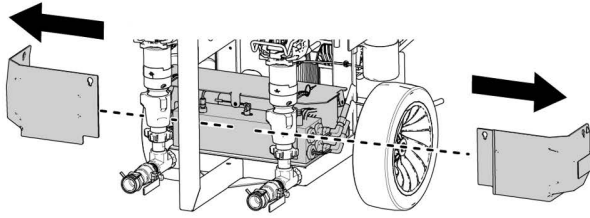
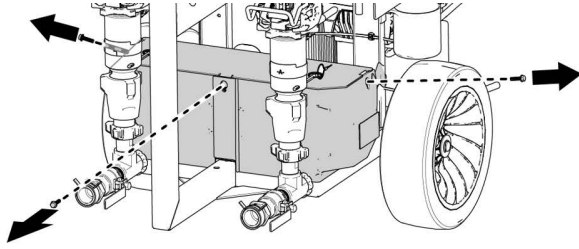
1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Alt yıldız somunu gevşetin ve pompa girişinden ayırın.
3. Pompanın yan tarafındaki el somununu gevşeterek hortumu pompa çıkışından çıkarın.
4. Üst yıldız somunu tamamen sökerek gevşetin ve pompa mili keleşini pompadan uzağa kaldırın.
5. Pompayı dümdüz dışarı çekerek çıkarın.
6. Pompanın servisi ve onarımı için E-Mix XT Deplasmanlı Pompa kılavuzuna bakın.
7. Pompayı takmak için adımların tersini tekrarlayın.

NOT: Bir günlük çalışmadan sonra yıldız somunları tekrar sıkın.



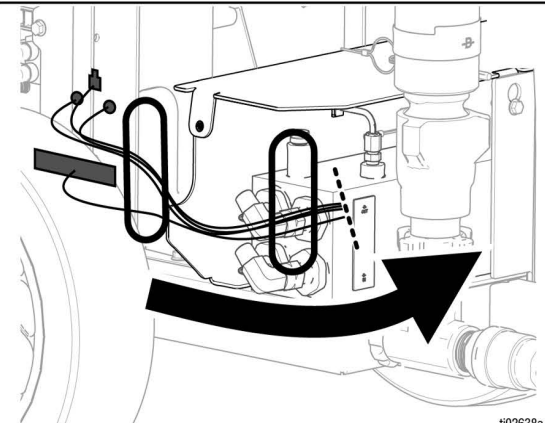
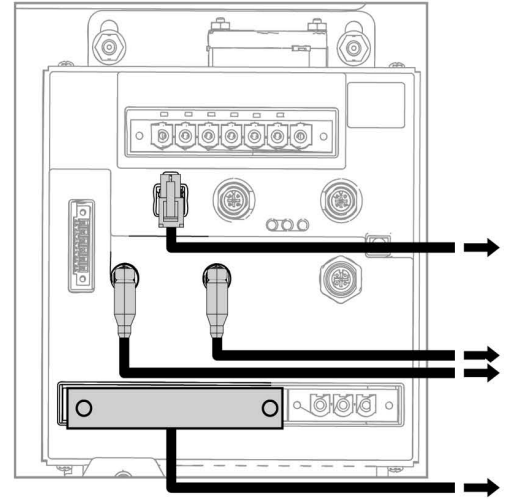
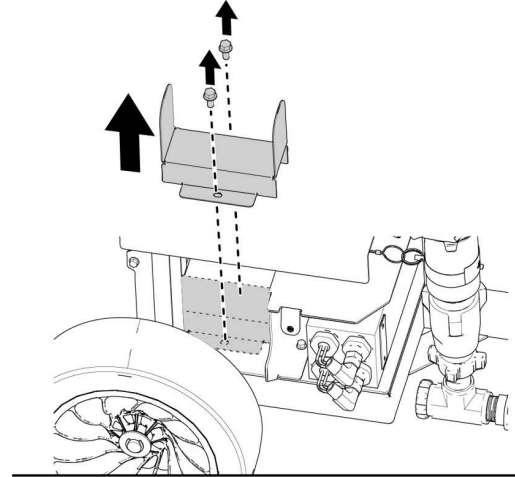
Isıtıcıyı Çıkartma

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Isıtıcının soğuması için zaman tanıyın.
3. 3 civatayı ve ısıtıcı örtüleri çıkarın.
4. İki adet 90 derecelik fırıldöndü bağlantı elemanını sökerek ısıtıcının her iki tarafındaki hortumları çıkarın.



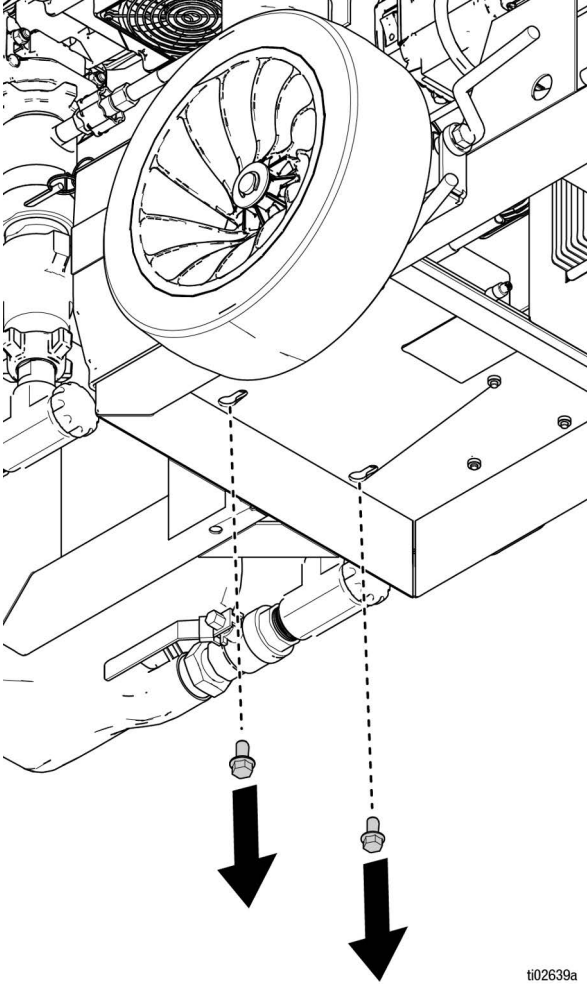
ti02631a

5. İki civatayı sökün ve kablo kapağını kaldırın.
6. Konektör fişini (ısıtıcı çubuk kabloları), RTD kablolarını ve aşırı sıcaklık anahtarını elektrik muhafazası içindeki TCM'den çıkarın ve kabloları metal ısıtıcı koruyucusunun arkasındaki delikten çekin. Bkz. **Kablo Tesisat Şemaları**, sayfa 60.



ti02638a

7. Isıtıcının altındaki iki civatayı gevşetin veya çıkarın ve ısıtıcıyı çerçevenin taban plakasından çekin.



8. Isıtıcıyı çıkarın ve onarım/temizlik sırasında ısıtıcıya kirlenici madde bulaştırmamak için temiz bir yüzey üzerinde çalışın. Onarım/temizlik sırasında ısıtıcının bir mengeneyle yerleştirilmesi tavsiye edilir.
9. Isıtıcı tertibatını yeniden takmak için adımların tersini tekrarlayın.

Isıtıcı Aşırı Sıcaklık Şalterini Değiştirme

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Kablo demetini aşırı sıcaklık şalterindeki her iki açık uçlu terminalden çıkarın.
3. İki adet #6-32 vidayı çıkarın (atmayın).
4. Yeni aşırı sıcaklık anahtarının altına termal macun sürün.
5. İki #6-32 vidayı sıkarak ve kablo demetini takarak yeniden monte edin.

Isıtıcı Kopma Diskini Değiştirme

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Eski kopma diskini tertibatını 3/4 inç anahtarla sökün.
3. Yeni kopma diskini tertibatındaki o-halkasına yağlayıcı uygulayın.
4. 15 +/- 1 ft-lb (1,4 N•m) torkla sıkın.

Isıtıcı RTD'sini Değiştirme

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Sıkıştırma bağlantı elemanını (121f) ve RTD tertibatını (121g) 1/2 inç anahtarla sökün.
3. Yeni sıkıştırma bağlantı elemanının (121f) alt yarısını adaptöre (123b) monte edin ve 15 +/- 1 ft-lb (20,3 N•m) torkla sıkın.
4. Yeni sıkıştırma bağlantı elemanının somununu yeni RTD'ye (121g) ve ardından yüksüğe doğru kaydırın.
5. RTD'yi sıkıştırma bağlantı elemanının alt yarısına yerleştirin ve RTD'nin yaya (121c) değil ısıtıcı mile (121a) temas ettiğinden emin olun.
6. RTD'yi sabitlemek için sıkıştırma bağlantı elemanını (121f) sıkın ve RTD'yi ısıtıcı mile karşı ve aşağıda belirtilen yönde tutarken 21 +/- 1 ft-lb (28,5 N•m) torkla sıkın. Bağlantı gövdesinin (123b) dönmesini önlemek için sıkarken, sıkıştırma bağlantı elemanının NPT kısmını tutun.

NOT: Isıtıcı milleri her değiştirdiğinizde RTD'leri de değiştirin.

NOT: RTD'nin ısıtıcı mile doğru şekilde yerleştirilmemesi, malzemenin ayar noktasının üzerinde veya altında ısıtılmasına neden olabilir.

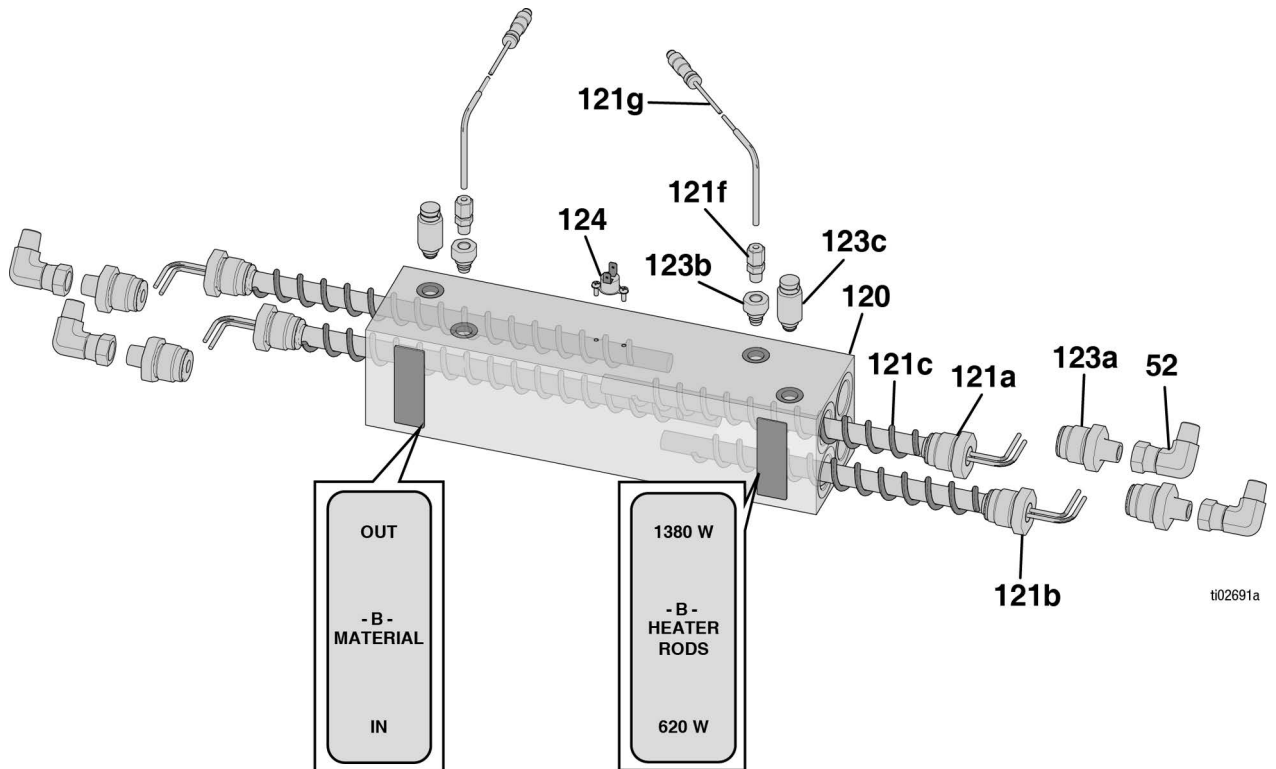
Isıtıcı Milini Değiştirme

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. RTD'yi çıkarın. **Isıtıcı RTD'sini Değiştirme**'nin 1. adımı izleyin.
3. Isıtıcı milini (121a/b) açık kenarlı bir karga ayak anahtarı (baş boyutu 1,375 inç) kullanarak sökün. Isıtıcı mille birlikte çıkmadıysa yayı (121c) çıkarın.
4. Yeni ısıtıcı milindeki o-halkaya yağlayıcı uygulayın.
5. Yeni ısıtıcı milini (121a/b) yay (121c) ile birlikte ısıtıcı bloğuna takın. 120 +/- 5 ft-lb (162,7 N•m) torkla sıkın.
6. Yeni ısıtıcı milini yerine yerleştirdikten sonra RTD değiştirme adımları 2-5'i izleyerek yeni RTD'yi takın.

NOT: Malzemelerin çapraz kirlenmesini önlemek için kullanılan ıslak komponentleri çıkarıldıkları yerlere geri yerleştirmek için en iyi uygulamadır.

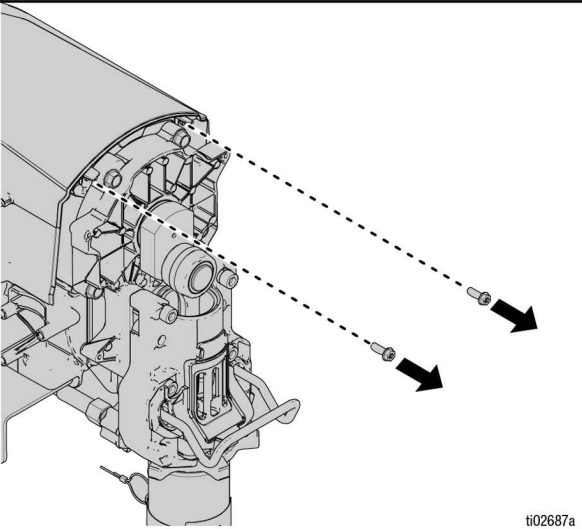
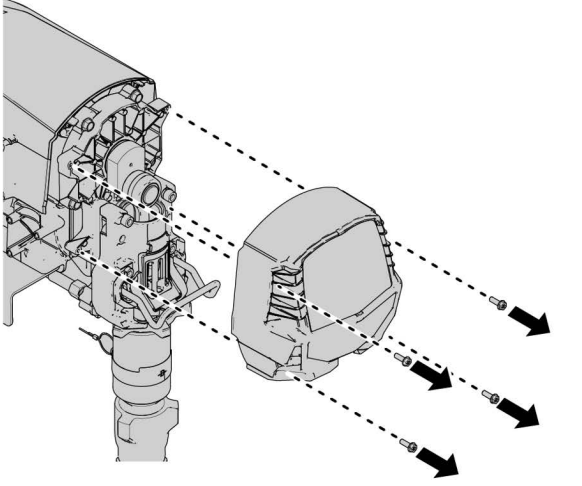
NOT: Direnç bu aralığın 620 W dışına çıkarsa ısıtıcı milini değiştirin: 73-94 ohm; 1380 W: 32-43 ohm.

NOT: Mil watt değeri gösterilen konumlarla eşleşmelidir.



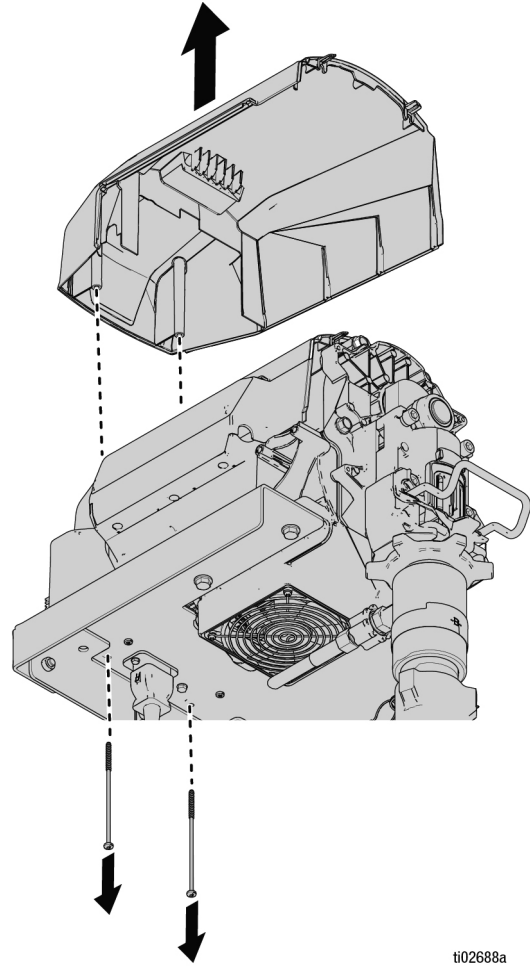
Motor Korumasını Çıkartma

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. 1/4 inç soket veya T20 anahtar kullanarak ön kapaktaki dört vidayı sökün.
3. 1/4 inç soket veya T20 anahtar kullanarak üst kapaktaki iki vidayı sökün.



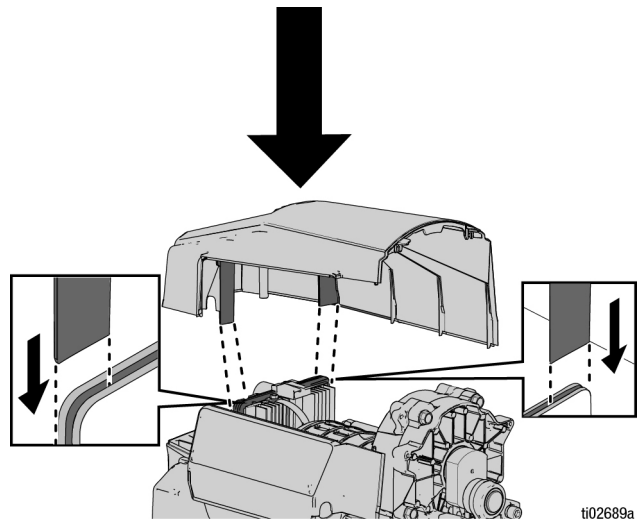
ti02687a

4. Motor montaj plakasının altından üst korumayı tutan iki vidayı sökün.



ti02688a

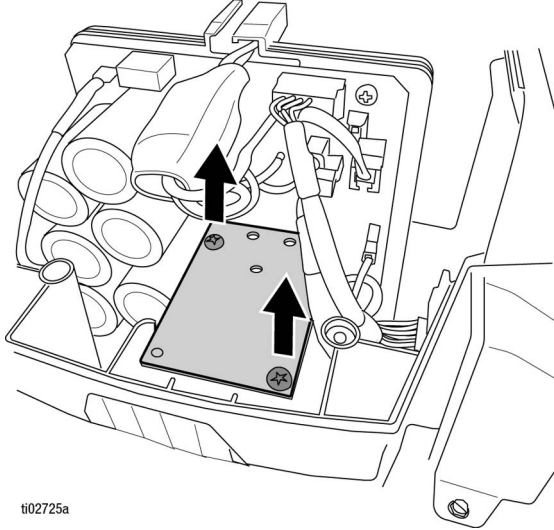
5. Motor korumalarını değiştirirken, üst koruma üzerindeki yuvaların motor kontrol modülünün çentiklerinde aşağı doğru kaymasını sağlayın.



ti02689a

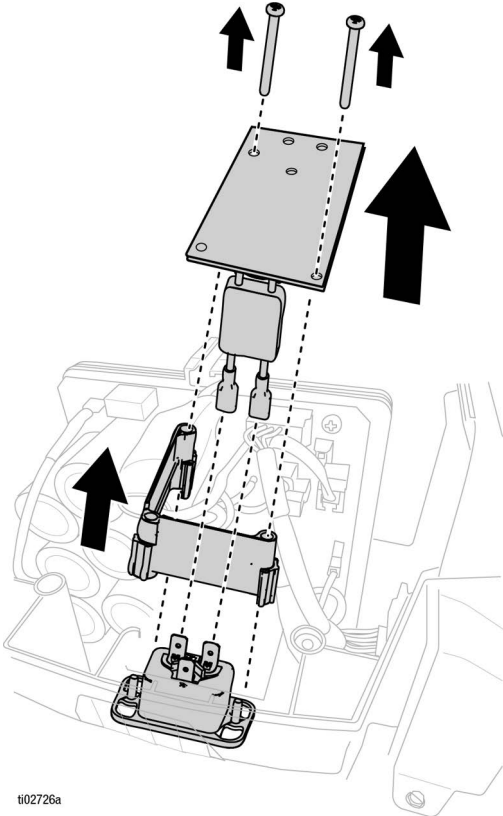
Motor Kontrol Modülü (MCM) Değiştirme

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Korumayı çıkarmak için **Motor Korumasını Çıkartma** prosedürünü (sayfa 34) izleyin.
3. Filtre kartını tutan iki vidayı çıkarın.



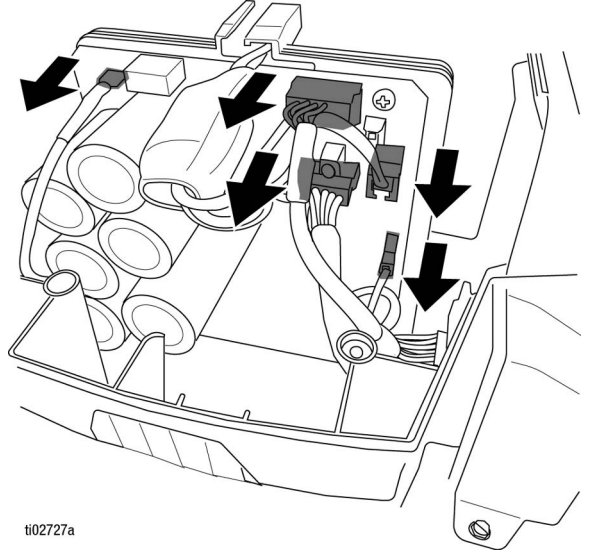
ti02725a

4. Üç kabloyu güç kablosu soketinden çıkarın. Ara parçayı çıkarın.



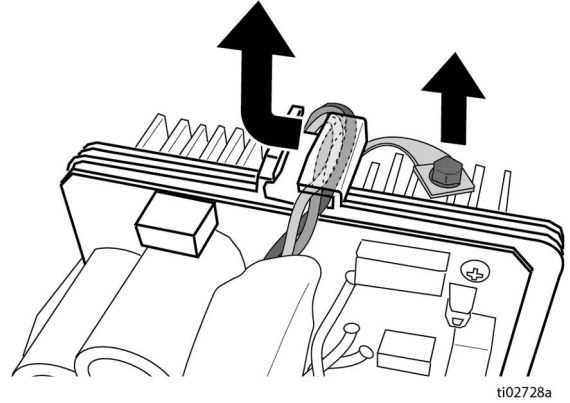
ti02726a

5. Kontrol modülünün arkasındaki dört kabloyu ve topraklama kablosunu çıkarın.



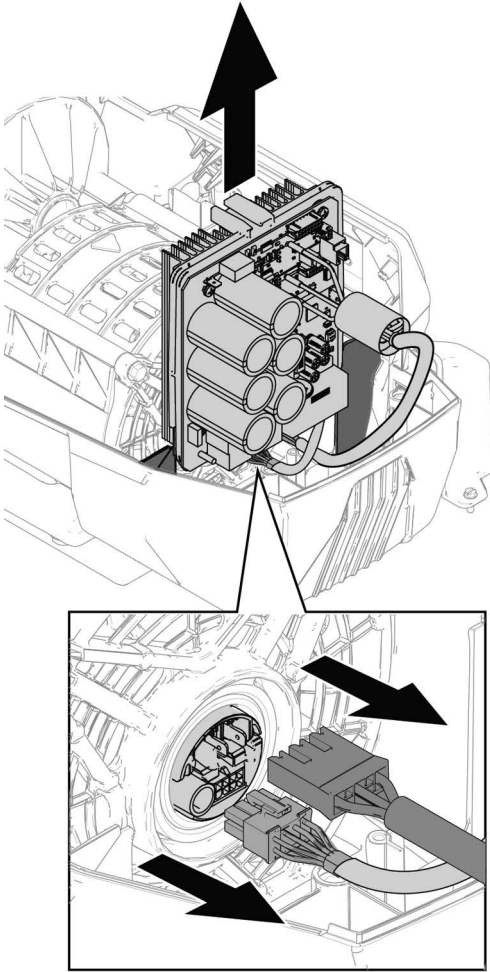
ti02727a

6. Motor kablo demetini (kırmızı, mavi ve beyaz) modülün üst kısmındaki gerilim azaltıcıdan çıkarın ve üç kabloyu modülün yan tarafına taşıyın. Yer askısı vidasını soğutucudan çıkarın ve motora bağlı bırakın.



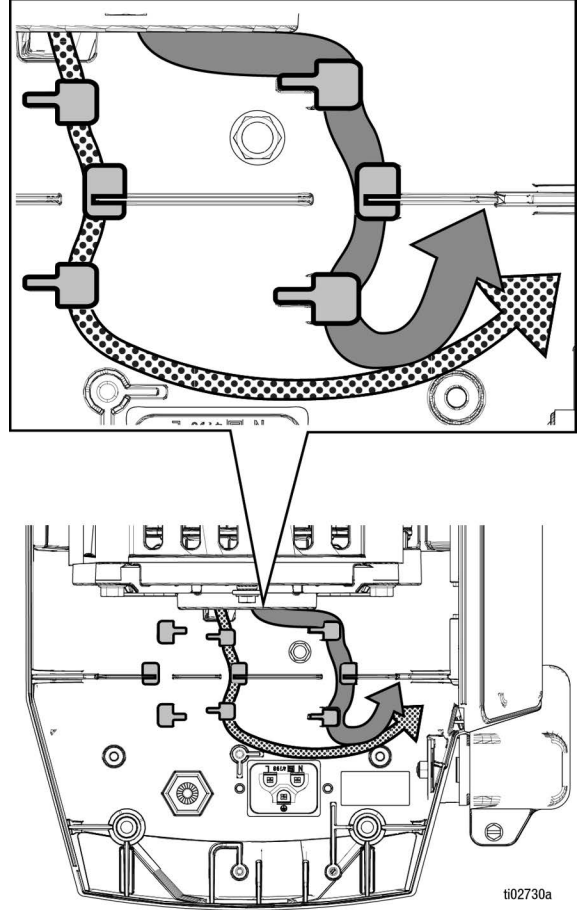
ti02728a

7. Modülü alt motor korumasındaki yuvalardan hafifçe yukarı kaldırın. Motor kablo demetini ve kodlayıcı kablo demetini motorun arkasından çıkarın.



ti02729a

8. Yeni kontrol modülü takmak için adımların tersini tekrarlayın. Fan kablosunun ve kodlayıcı kablo demetinin alt motor korumasındaki uygun gerilim azaltıcılara yerleştirildiğinden emin olun. Bağlantıların yerleşimi için **A/B Pompası** kablo tesisat şemaları, sayfa 61.



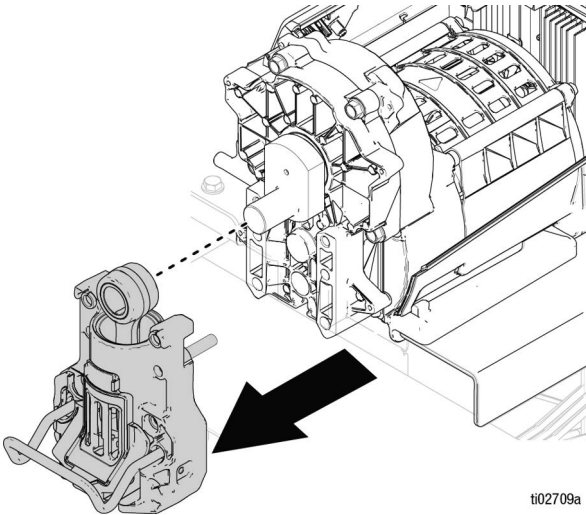
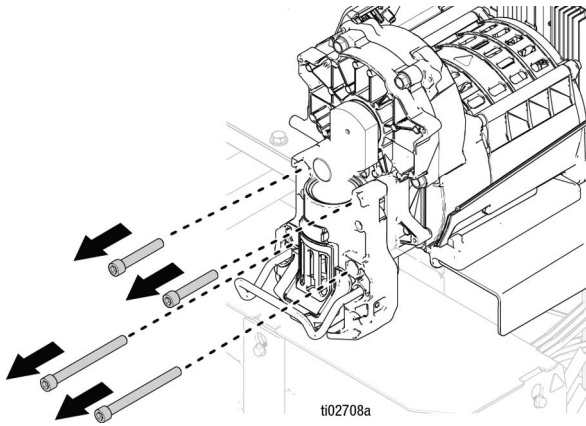
ti02730a

Motor Değişirme

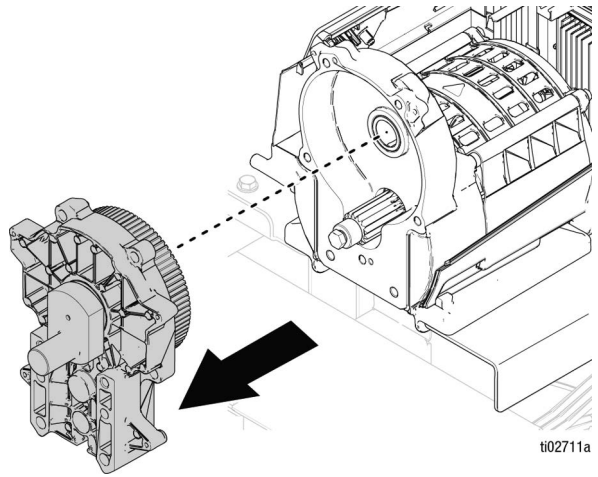
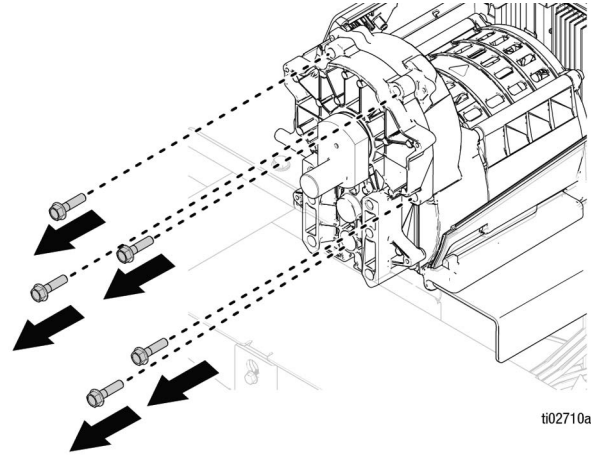
Kullanılan Aletler:

- 1/4 inç somun anahtarı veya T-20 altıgen tornavida
- 1/2 inç, 7/16 inç ve 3/8 inç soket
- 5/16 inç altıgen tornavida

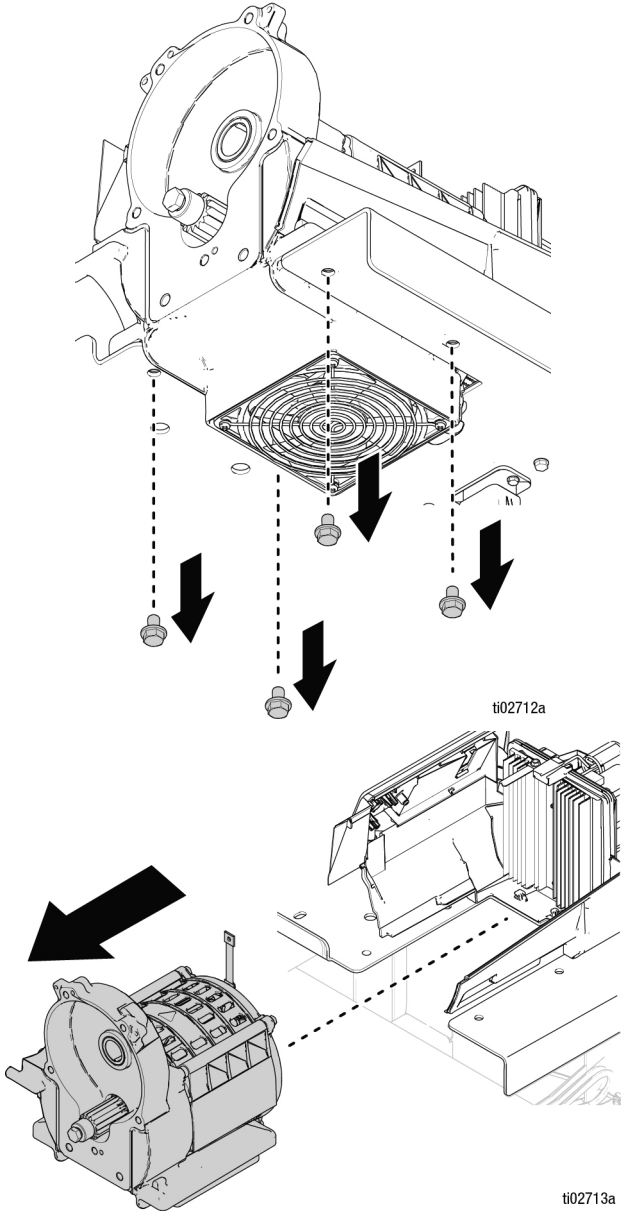
1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Pompayı çıkarmak için **Pompa Değişirme** prosedürünü (sayfa 30) izleyin.
3. Korumayı çıkarmak için **Motor Korumasını Çıkartma** prosedürünü (sayfa 34) izleyin.
4. Dört civatayı çıkarın. Bağlantı mili ve rulman muhafazası tertibatını tahrik muhafazasından düz olarak çekin.



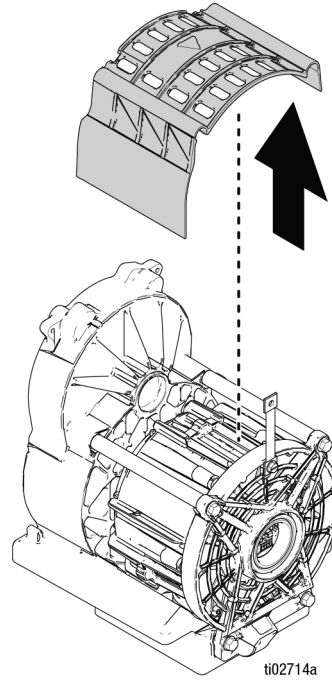
5. Beş civatayı çıkarın. Tahrik muhafazasını şasiden çekin.



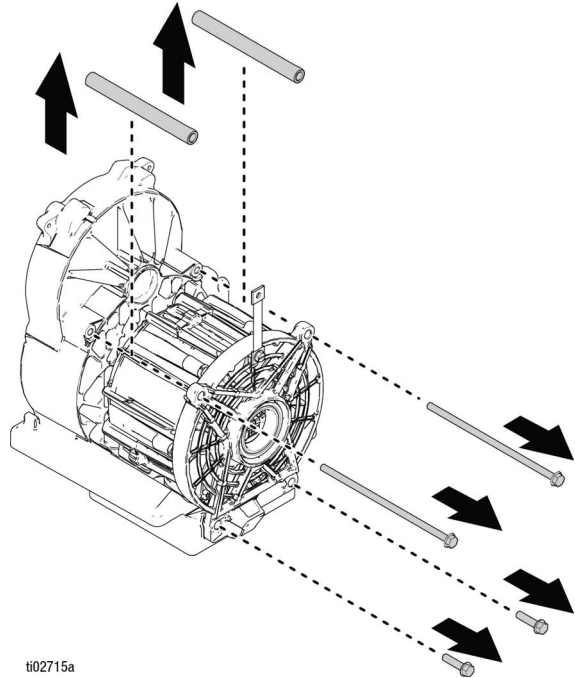
6. Dört civatayı çıkarın. Motor tertibatını alt motor korumasından düz bir şekilde dışarı kaydırın. Motor tertibatını çıkarırken, fan kablosunu alt korumadaki gerilim azaltıcıdan dikkatlice çıkarın.



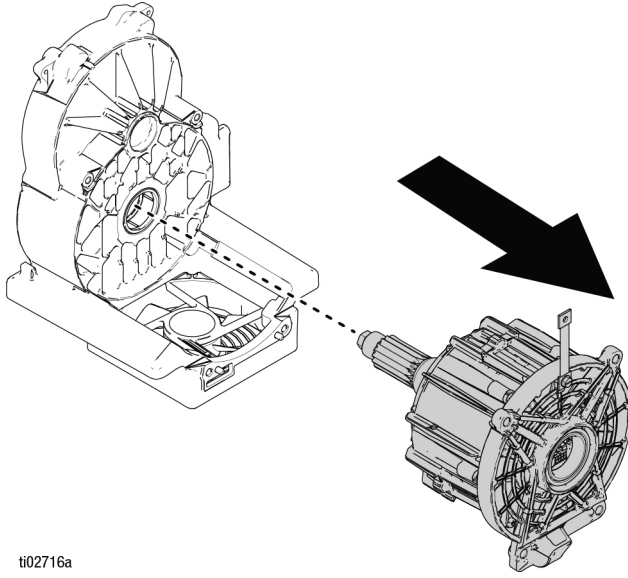
7. Motor kapağını çıkarın.



8. Motorun arkasından iki uzun civatayı ve iki kısa civatayı sökün. Bağlantı çubuğu ara parçalarını sökün.



9. Motoru şasiden geriye doğru kaydırarak motoru tertibattan çıkarın.



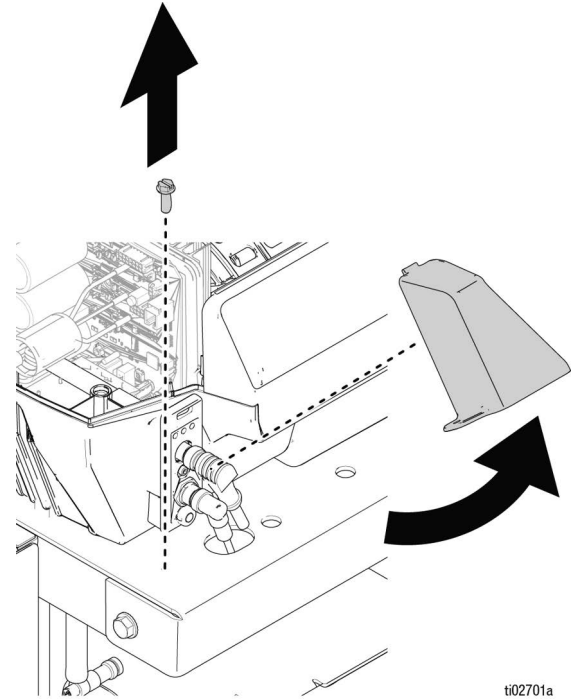
ti02716a

10. Yeni motoru takmak için önceki adımların tersini uygulayın. Tüm rulmanlara ve dişlilere verilen gresi uygulayın. Tork özellikleri için parçalar bölümü, sayfa 46 bakın.

Alt Kapak Kitini Çıkarma

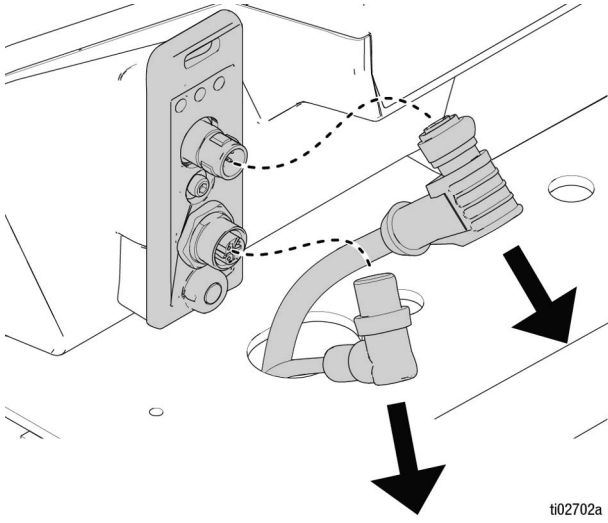
Kullanılan Aletler:

- 5/16 inç anahtar
1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
 2. Korumayı çıkarmak için **Motor Korumasını Çıkartma** prosedürünü (sayfa 34) izleyin.
 3. Konektör kapağındaki tek vidayı sökün.
 4. Konektör kapağını sökün.

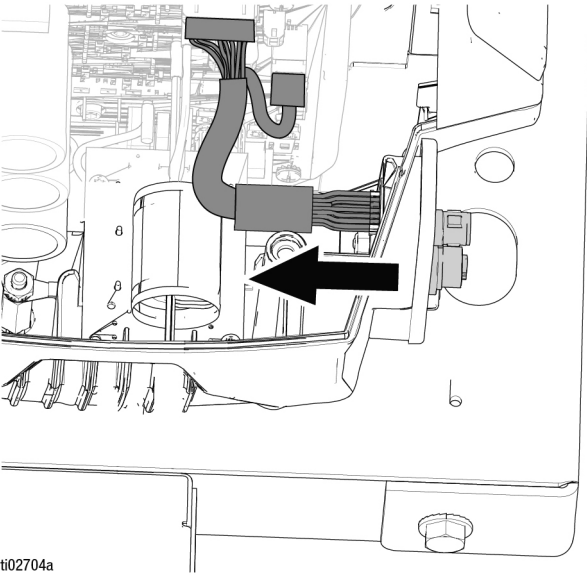


ti02701a

5. Basınç ve CAN kablolarını Pompa Konektör Kartının önünden çıkarın.

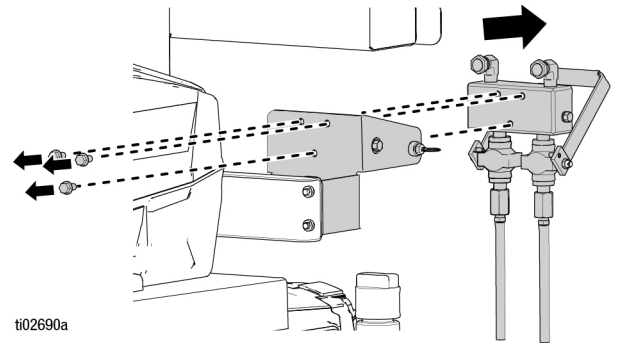
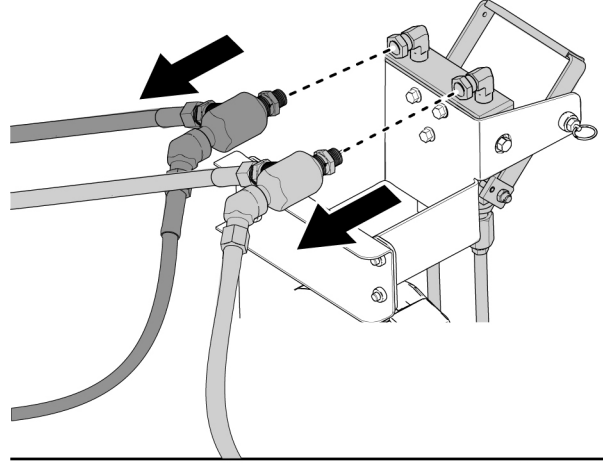


6. Konektör kartı kablo demetini Pompa Konektör Kartının arkasından çıkarın.



Oran Kontrolünü Değiştirme

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Oran kontrolü tertibatından T-bağlantı elemanını çıkartın.
3. Oran kontrolü tertibatını desteklerken, braketin arkasındaki üç civatayı sökün.

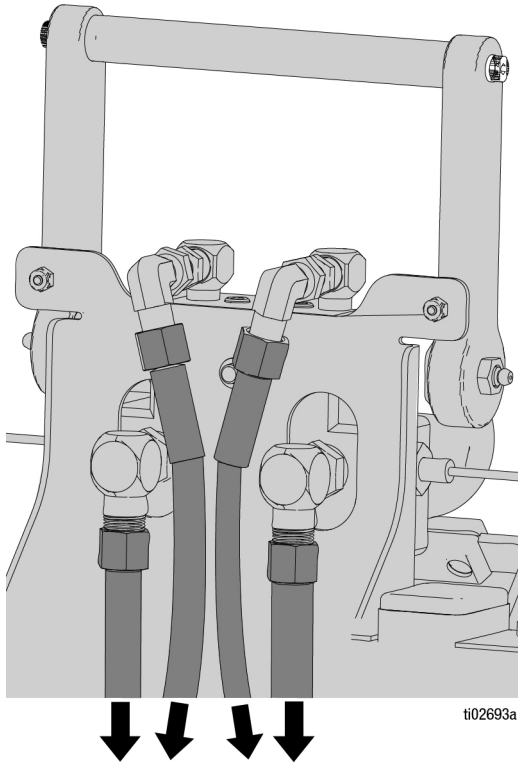


4. Oran kontrolü tertibatını takmak için adımların tersini tekrarlayın.

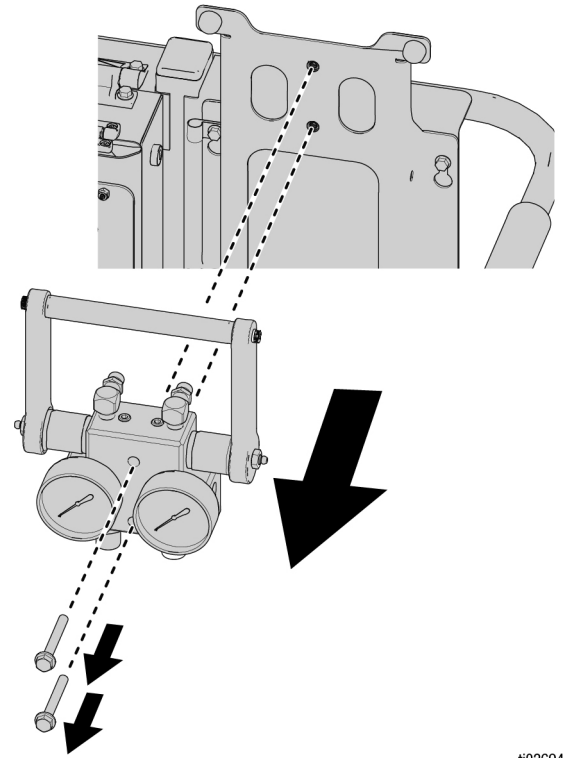
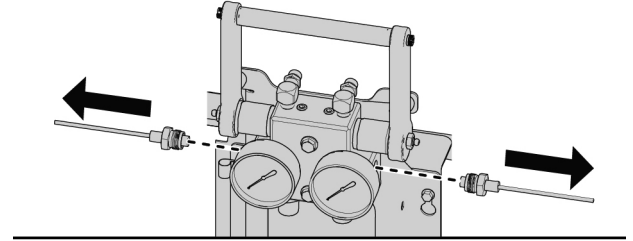
Devridaim Manifoldunu Değiştirme

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Tüm akışkan hortumlarının devridaim manifoldu ile bağlantısını kesin.

NOT: Çalışma öncesi yeniden montaj için hortumları etiketleyin.



3. Devridaim manifoldunun yanındaki basınç sensörlerini çıkarın.
4. Manifoldu desteklerken, devridaim manifoldunu sıvı kontrol tertibatı braketine sabitleyen iki civatayı çıkarın.

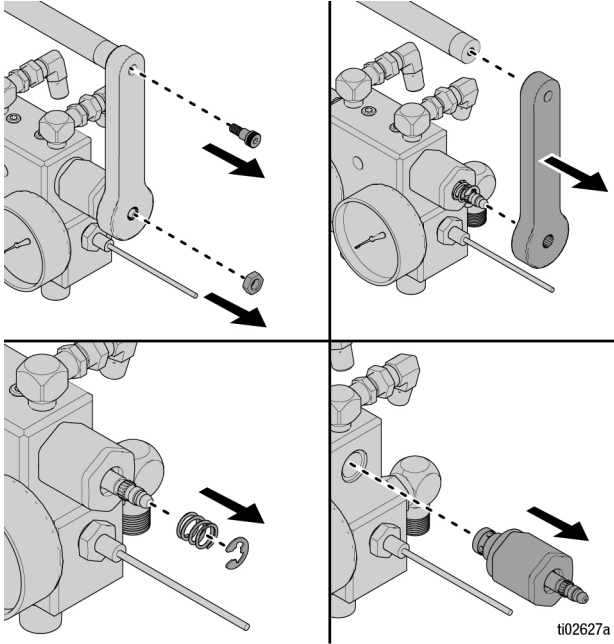


5. Bilyalı valflerin üzerindeki sıvı çıkış rakorlarını ayırın.
6. Devridaim tertibatını takmak için adımların tersini tekrarlayın.

Aşırı Basınç Tahliye Valflerini Değiştirme

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Soket başlı cıvataları ve sıkma somunlarını çıkarın.
3. Kabzaları ve kabza milini çıkarın.
4. Tespit klipslerini ve yayları sökün.
5. Her iki aşırı basınç valfini manifolddan çıkarın.

NOT: Her sistemde mutlaka doğru aşırı basınç tahliye valfi kullanılmalıdır. Bkz. Parçalar bölümü, sayfa 46.



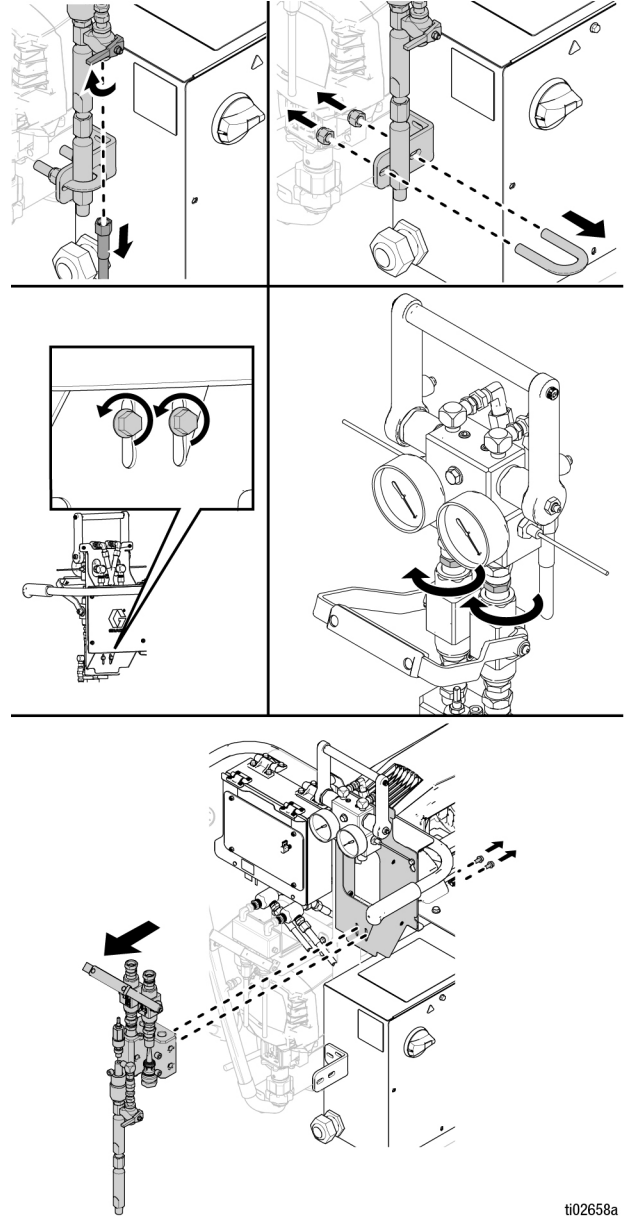
6. Yeni aşırı basınç tahliye valfi dişlerine mavi diş kilidi uygulayın, o-halkalara yağlayıcı sürün ve manifolda takın. 28-32 ft-lb (38-43 N•m) torkla sıkın.
7. Her bir valf sapına yayları takın. Yayları sabitlemek üzere her bir valf mili yuvasına bir tutma klipsi yerleştirin.
8. Kabzayı (valf sapına sürün ve valf yuvasına tam olarak kilitlendiğini hissedene kadar yaklaşık 90° çevirin. Kabzayı çıkarın ve karşı tarafta tekrarlayın.
9. Piston kabzası dikey konumda. Kontra somun dişlerine mavi threadlock ürünü uygulayın ve kabzayı yaya ve klipse sıkın. 6-7 ft-lb (8,1-9,5 N•m) torkla sıkın.
10. Mili ve ikinci kolu karşı kabzayla hizalanan ikinci valf sapına yerleştirin.
11. 9 adımı tekrarlayın.
12. Her bir kabzaya iki adet soket başlı cıvata takın.
13. Kabzaların ve valflerin çalışmasını kontrol edin.
14. Kabzayı içeri ve dışarı yaparak püskürtme ve devridaim konumlarında çalıştırın.
15. Bağlantı elemanı boşluklarını kontrol edin.

NOT: Her iki valf, püskürtme konumunda içeri doğru, valf yuvalarına sağlam şekilde dayanmalıdır.

NOT: Kabza aşağı, devridaim konumuna çekildiğinde her iki valf sapı en dış konumlarına kadar dönmelidir.

Karıştırma Manifoldu Tertibatını Değiştirme

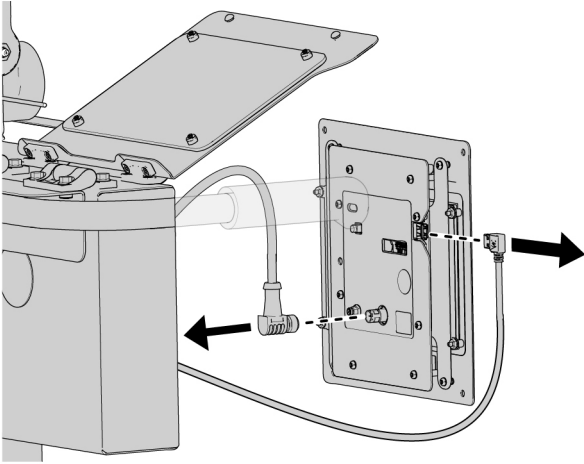
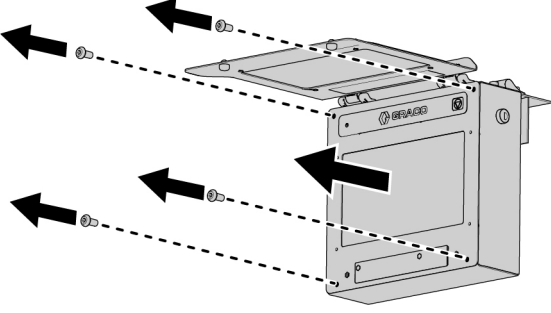
1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Yıkama valfini kapatın ve 3 ayaklı solvent hortumunu karıştırma manifoldu tertibatından çıkarın.
3. Somunları ve U civatayı elektrik muhafazası kutusundan çıkarın.
4. Karıştırma manifoldunun aşağı kaymasını sağlamak için karıştırma manifoldu braketinin arka tarafındaki civataları gevşetin.
5. Karıştırma manifoldu 1/2 inç bağlantı elemanlarını bağlayan rakor bağlantı elemanlarını gevşetin.
6. Karıştırma manifoldu tertibatını desteklerken, karıştırma manifoldunun arkasındaki civataları sökün.
7. Karıştırma manifoldunun servis ve onarımı için Karıştırma Manifoldu Kılavuzuna bakın.
8. Karıştırma manifoldu tertibatını takmak için adımların tersini tekrarlayın.



ti02658a

Gelişmiş Görüntüleme Modülünü (ADM) Değiştirme

1. Sisteminizdeki Ana Güç düğmesini kapatın.
2. ADM'nin ön panelindeki dört vidayı sökün.
3. ADM'yi ADM kutusundan yavaşça kaldırın.
4. USB kablosunu ve CAN kablosunu ADM'nin arkasından çıkarın.

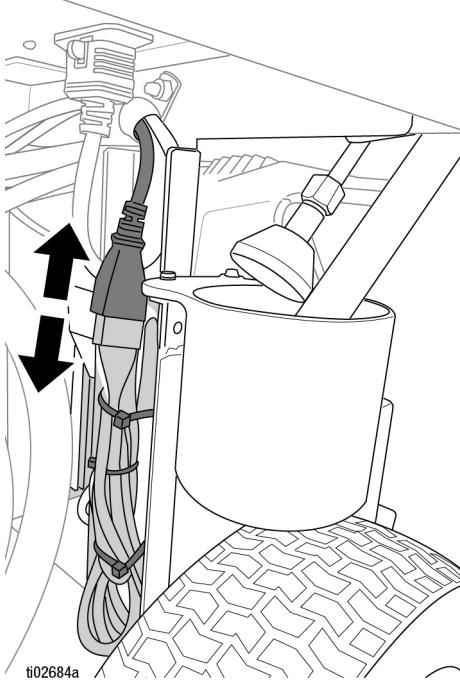


ti02685a

5. ADM'yi takmak için adımların tersini tekrarlayın.
6. Yeni ADM ile birlikte verilen USB sürücüsünü takın.
7. Üniteyi ilk kez başlatırken ekrandaki talimatları izleyin.

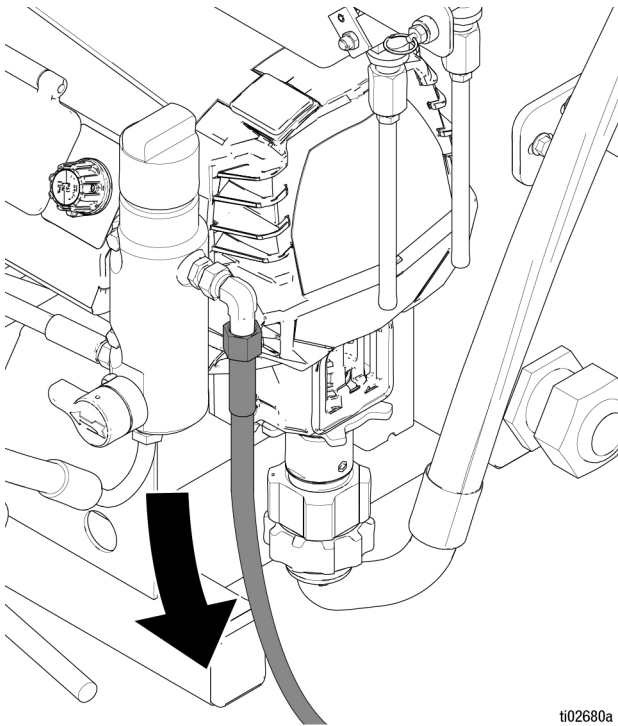
Solvent Pompasını Değiştirme

1. **Onarım Öncesi** prosedürünü izleyin, sayfa 30.
2. Solvent pompasının fişini çekin. Güç kablosu A tarafındaki motorun altındaki adaptöre takılır.



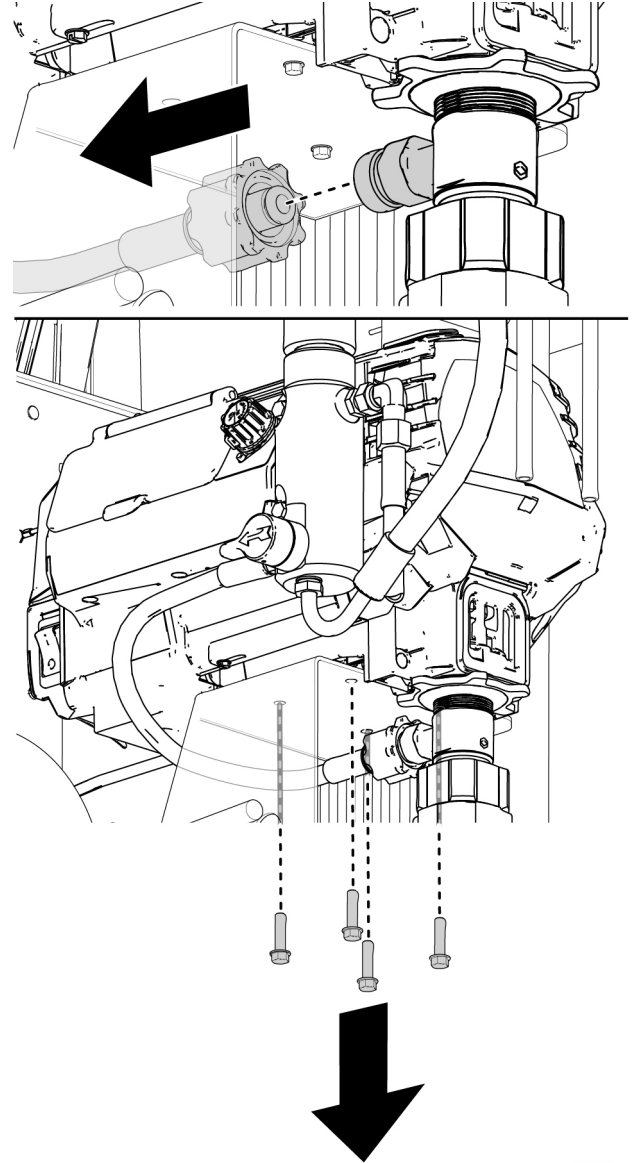
ti02684a

3. 3 ayaklı solvent hortumunu solvent pompasından çıkarın.



ti02680a

4. Solvent pompasının altındaki el somununu ayırın.
5. Solvent pompasının altından dört civatayı çıkarın.

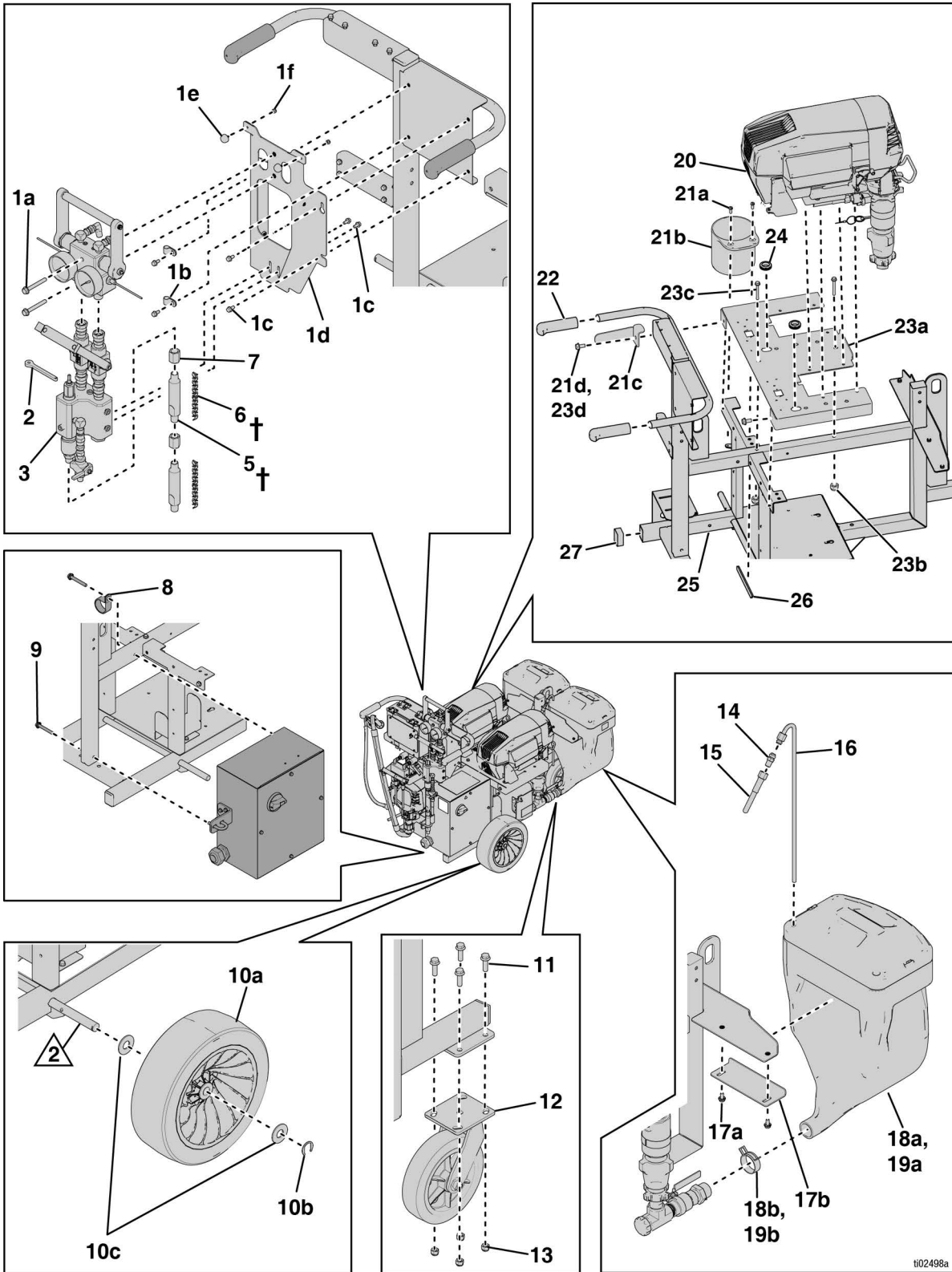


ti02630a

6. Solvent pompasının servis ve onarımı için Solvent Pompası kılavuzuna bakın.
7. Pompayı yeniden takmak için adımların tersini tekrarlayın.

Parça 2004087, 2004088

Üst Düzey Birim



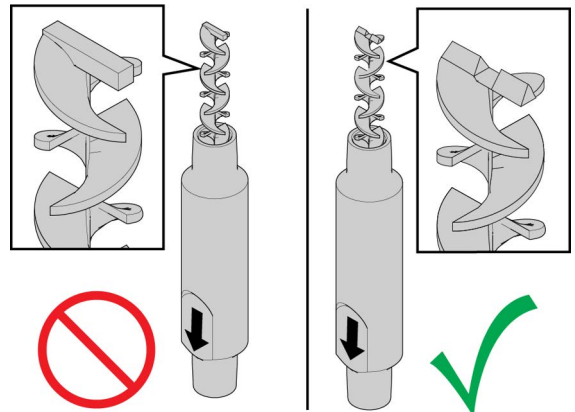
2004087 Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
1	2007369	KİT, braket, devridaim manifoldu, 1a, 1b, 1c, 1d, 1e, 1f içerir	1	19a	----	HAZNE, yeşil tertibat	1
1a	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 5/16 inç-18 x 2,5 inç	2	19b	----	KELEPÇE, yay	1
1b	----	KELEPÇE, döngü, 7/16 inç ID	2	20	----	Pompalı SÜRÜCÜ, bkz. Sürücü Parçaları , sayfa 50	2
1c	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 1/4 inç-20 x 0,5 inç	6	21	2007696	KİT, emiş kabı, 21a, 21b, 21c, 21d içerir	1
1d	----	BRAKET, devridaim manifoldu	1	21a	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, #8-32 x 0,5 inç	2
1e★	----	TAMPON, dişli saplama, #8-32	2	21b	----	KAP, emiş/tahliye	1
1f★	----	SOMUN, kilit, altıgen, #8-32	2	21c	----	BRAKET, emiş hortumu	1
2	126786	ANAHTAR, sınırlandırıcı	1	21d	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 5/16 inç-18 x 1 inç	1
3	262779	MANİFOLD, karışım	1	22	114659	TUTAMAÇ, kol	2
5†	262478	MAHFAZA, karıştırıcı	3	23	2007370	KİT, montaj plakası, 23a, 23b, 23c, 23d içerir	1
6†	248927	MİKSER, 1/2-12 eleman (25'li paket)	1	23a	----	PLAKA, montaj çerçevesi	1
7	162024	KAPLİN, 3/8 inç npt	2	23b	----	SOMUN, kilit, altıgen, 5/16 inç-18	2
8	25N652	KELEPÇE, döngü, 1,5 inç ID	1	23c	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 5/16 inç-18 x 2,5 inç	2
9	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 5-16 inç-18 x 2,25 inç	2	23d	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 5/16 inç-18 x 1 inç	2
10*	2007362	KİT, arka tekerlek, 10a, 10b, 10c içerir	1	24	19D311	GROMET, lastik, 1,0 inç ID	2
10a	----	LASTİK, siyah, 13 inç	1	25	----	ÇERÇEVE, kaynaklı parça	1
10b	----	KLİPS, tutma	1	26	----	TRİM, kenar koruması	1
10c	----	RONDELA, düz	2	27	2007364	Tapa, tüp, 1,5 inç x 2,0 inç (5'li paket)	1
11	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 3/8 inç-16 x 1,25 inç	4				
12	2007367	TEKER, fırdöndü, 8 inç	1				
13	----	SOMUN, kilit, altıgen, 3/8 inç-16	4				
14	116704	ADAPTÖR, 9/16 inç-18 x 1/4 inç npt	2				
15	H52506	HORTUM, bağlı, 5600 psi, 1/4 inç ID, 6'	2				
16	24T980	BORU, devridaim	2				
17*	2007380	KİT, braket, hazne montajı, 17a, 17b içerir	1				
17a	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 5/16 inç-18 x 0,5 inç	2				
17b	----	BRAKET, hazne, montaj	1				
18	2007359	KİT, mavi hazne, 18a, 18b içerir	1				
18a	----	HAZNE, mavi, tertibat	1				
18b	----	KELEPÇE, yay	1				
19	2007360	KİT, yeşil hazne, 19a, 19b içerir	1				

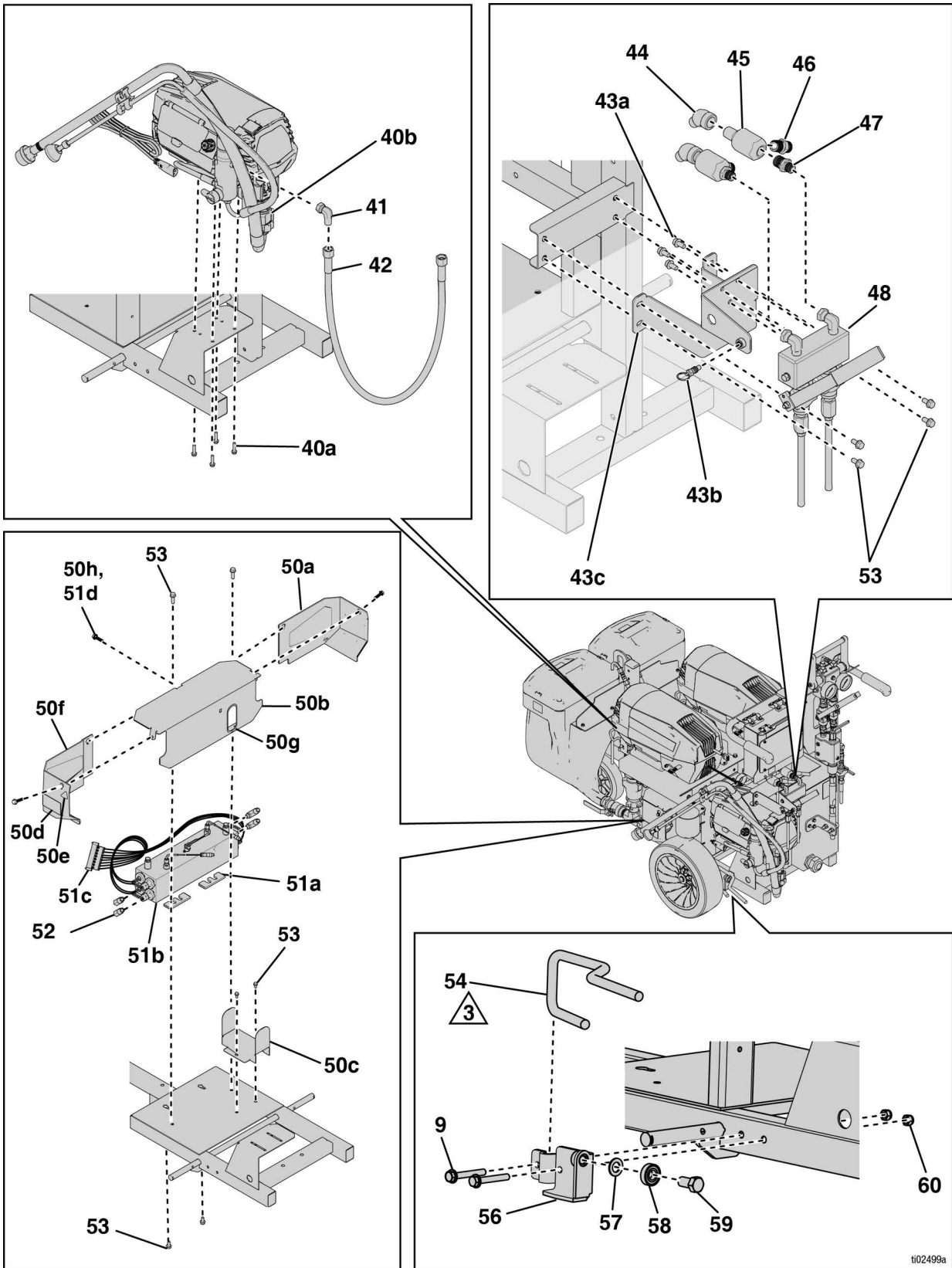
★ Tampon Onarım Kiti 2007365'e dahildir.

† Oryantasyon çok önemlidir. Ref. 6, mikser muhafazasına doğru yönde yerleştirilmelidir (aşağıdaki resme bakın).

*Tam onarım veya değiştirme için iki kit gerekebilir.



2004087, 2004088



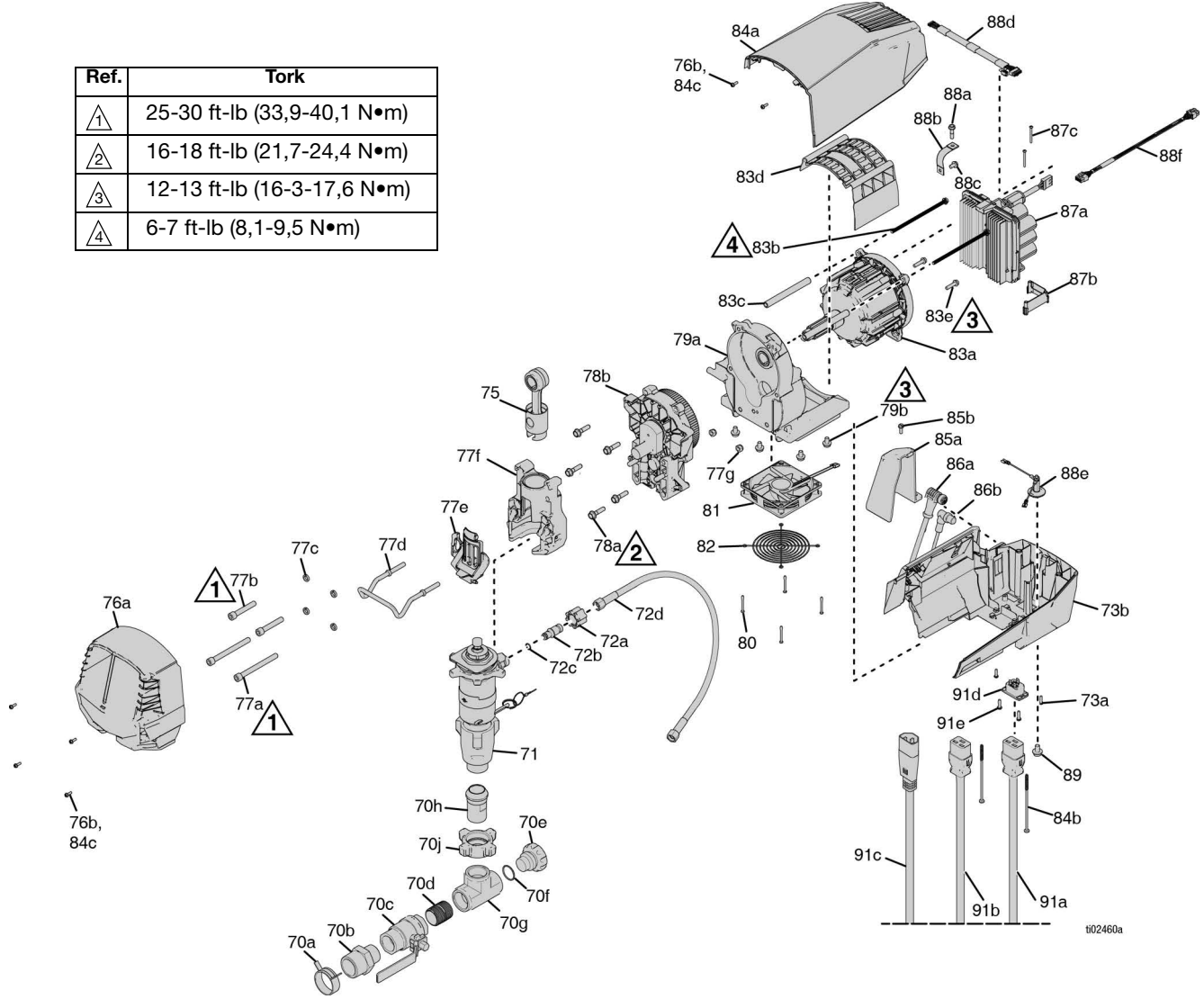
2004087, 2004088 Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
9	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 5/16 inç-18 x 2,25 inç	2	50b	----	PANEL, koruma, ısıtıcı	1
40	2007356	KİT, solvent pompası, 40a, 40b içerir	1	50c	----	KAPAK, tel	1
40a	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, dış açma, 1/4 inç-20 x 1 inç	4	50d	----	ETİKET, dual-flo, ısıtıcı	2
40b	----	POMPA, solvent	1	50e▲	----	ETİKET, güvenlik, uyarı	2
41	155541	BAĞLANTI ELEMANI, firdöndü, dirsek, 1/4 inç npt	1	50f	----	KORUMA, ısıtıcı, A tarafı	1
42	H52503	HORTUM, bağlı, 5600 psi, 1/4 inç ID, 3'	1	50g	----	TRİM, kenar koruması	1
43	2007368	KİT, braket, oran manifoldu, 43a, 43b, 43c içerir	1	50h	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 1/4 inç-20 x 1 inç	3
43a	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 1/4 inç-20 x 0,5 inç	7	51	2007357	KİT, ısıtıcı, 51a, 51b, 51c, 51d içerir	1
43b	----	YAY, kilit, dişli, 3/8-16	1	51a	----	YALITIM MALZEMESİ, köpük, ısıtıcı	2
43c	----	BRACKET, oran manifoldu montajı	1	51b	----	ISITICI, tertibat	1
44	2005259	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 45 derece kuyruklu, 3/8 inç npt	2	51c	----	KONEKTÖR, fiş, 8-konumlu	1
45	15R874	BAĞLANTI ELEMANI, t, 3/8 inç npt	2	51d	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 1/4 inç-20 x 1 inç	3
46	162485	ADAPTÖR, 3/8 inç npt x 3/8 npsm	2	52	155494	BAĞLANTI ELEMANI, firdöndü, 90 derece	4
47	157350	ADAPTÖR, 3/8 inç npt x 1/4 inç npsm	2	53	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 1/4 inç-20 x 0,5 inç	6
48	2007389	KİT, oran manifoldu	1	54	198930	ÇUBUK, fren	1
50	2007358	KİT, ısıtıcı kapakları, 50a, 50b, 50c, 50d, 50e, 50f, 50g, 50h içerir	1	56	198891	BRACKET	1
50a	----	KORUMA, ısıtıcı, B tarafı	1	57	195134	ARA HALKA	1
				58	198931	YATAK	1
				59	113961	VİDA, altıgen hd, 1/2 inç-13 x 1 inç	1
				60	----	SOMUN, kilit, altıgen, 5/16 inç-18	2

▲ Yedek güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

Sürücü Parçaları

Ref.	Tork
1	25-30 ft-lb (33,9-40,1 N•m)
2	16-18 ft-lb (21,7-24,4 N•m)
3	12-13 ft-lb (16,3-17,6 N•m)
4	6-7 ft-lb (8,1-9,5 N•m)

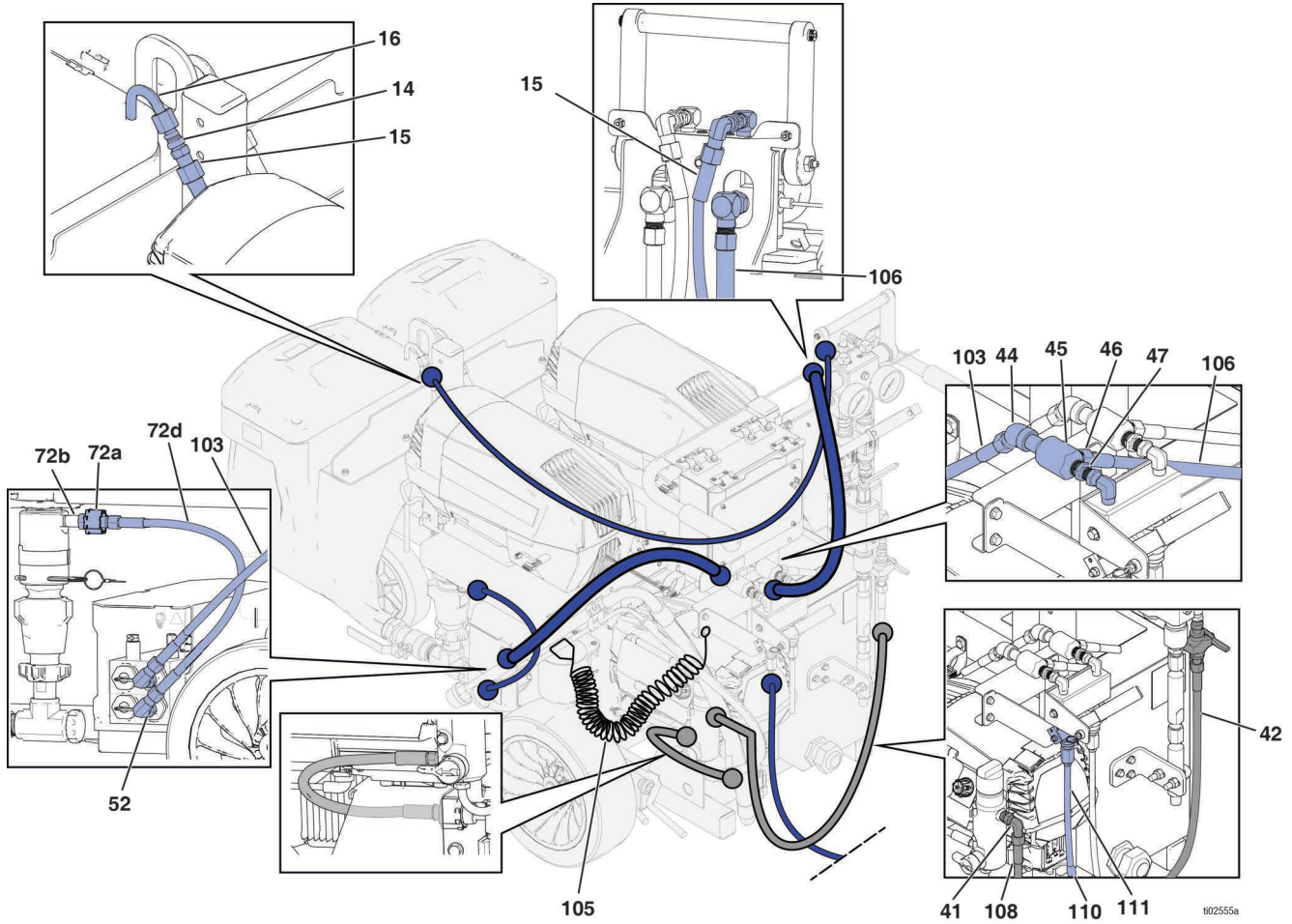


Sürücü Parçaları Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
70*	2007361	KİT, pompa, giriş bağlantı elemanları, 70a - 70j içerir	1	82	19D924	KELEBEK, fan	2
70a	----	KELEPÇE, yay	1	83*	2003300	KİT, motor, 83a - 83e içerir	1
70b	----	BAĞLANTI ELEMANI, adaptör, 1-1/4 inç npt x 1 inç npt	1	83a	----	MOTOR	1
70c	----	VALF, bilyalı	1	83b	----	VİDA, altıgen hd, 1/4 inç-20 x 6 inç	2
70d	----	BAĞLANTI ELEMANI, nipel, 1 inç npt	1	83c	----	ARA PARÇA, bağlantı çubuğu, motor	2
70e	----	KAPAK, özel	1	83d	----	KAPAK, motor	1
70f	117828	O-HALKA	1	83e	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, dış açma, 1/4 inç-20 x 1 inç	2
70g	----	BAĞLANTI ELEMANI, t	1	84*	2003284	KİT, üst kapak, 84a, 84b, 84c içerir	1
70h	----	YUVA, sifon	1	84a	----	KİLİF, motor, üst	1
70j	----	SOMUN, sifon yuvası	1	84b	----	VİDA, yıldız hd, kendinden kılavuzlu, #10 x 5 inç	2
71	2007207	POMPA, deplasmanlı	2	84c	----	VİDA, yıldız hd, dış açma, #8-32 x 0,5 inç	2
72*	2007354	KİT, hortum, pompa, 72a, 72b, 72c, 72d içerir	1	85	2007376	KİT, konektör kapak seti, 85a, 85b içerir	1
72a	----	SOMUN, el	1	85a	----	KAPAK, konektör	2
72b	----	BAĞLANTI ELEMANI, hızlı söküm, 3/8 inç npsm	1	85b	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, #8-32 x 0,5 inç	2
72c	16H137	KEÇE, halka conta	1	86	2007375	KİT, iletişim, kablo seti, 86a, 86b, 86c içerir	1
72d	----	HORTUM, bağlı, 5600 psi, 3/8 inç ID, 18 inç	1	86a	----	KABLO, iletişim, 36 inç	2
73*	2007353	KİT, alt kapak, 73a, 73b içerir	1	86b	----	KABLO, adaptör, 19 inç	2
73a	----	VİDA, yıldız hd, #8 x 5/8 inç	4	86c	bkz. sayfa 55	KABLO, iletişim, 39 inç (gösterilmemiştir)	1
73b	----	KAPAK, alt, pompa konektör kartı ile	1	87*	2007355	KİT, motor, kontrol modülü, 87a, 87b, 87c içerir	1
75	16X964	ÇUBUK, bağlantı	2	87a	----	MODÜL, kontrol, motor	1
76*	2003282	KİT, ön kapak, 76a, 76b içerir	1	87b	----	ARA PARÇA, kart	1
76a	----	KAPAK, ön	2	87c	----	VİDA, yıldız hd, kendinden kılavuzlu, #6 x 1,5 inç	2
76b	----	VİDA, yıldız hd, dış açma, #8-32 x 0,5 inç	4	88*	2007379	KİT, motor kabloları, 88a - 88f içerir	1
77*	2003295	KİT, muhafaza, rulman, 77a - 77g içerir	1	88a	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, dış açma, M5 x 20mm	1
77a	----	VİDA, soket hd, 3/8 inç-16 x 4,0 inç	2	88b	----	KABLO DEMETİ, topraklama	1
77b	----	VİDA, soket hd, 3/8 inç-16 x 2,25 inç	2	88c	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, dış açma, #10-24 x 0,38 inç	1
77c	----	RONDELA, kilit, 3/8 inç	4	88d	----	KABLO DEMETİ, konektör kartı	1
77d	----	SAP, kova	1	88e	----	DİREK, topraklama	1
77e	----	KAPAK, pompa, mil	1	88f	----	KABLO DEMETİ, kodlayıcı	1
77f	----	MUHAFAZA, rulman	1	89	16M007	VİDA, flanşlı, altıgen hd, #10-32 x 0,5 inç	1
77g	----	SOMUN, kilit, altıgen, 5/16 inç-18	2	91	2007377	KİT, AC kablosu ve soketi, 91a-91e içerir	1
78*	2003291	KİT, muhafaza, tahrik, 78a, 78b içerir	1	91a	----	KABLO, kablo demeti, A	1
78a	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, dış açma, 5/16 inç-18 x 1,25 inç	5	91b	----	KABLO, kablo demeti, B	1
78b	----	MUHAFAZA, tahrik	1	91c	----	KABLO, kablo demeti, solvent	1
79*	2003293	KİT, şasi, 79a, 79b içerir	1	91d	----	SOKET, güç kablosu, C20	2
79a	----	ŞASI	1	91e	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, dış açma, #6-32 x 0,75 inç	4
79b	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 5/16 inç-18 x 0,5 inç	4				
80	----	VİDA, phillips, #6-32 x 1,5 inç	8				
81	19D923	FAN, 12V	2				

*Tam onarım veya değiştirme için iki kit gerekebilir.

Hortum Bağlantıları / Bağlantı Elemanı Parçaları

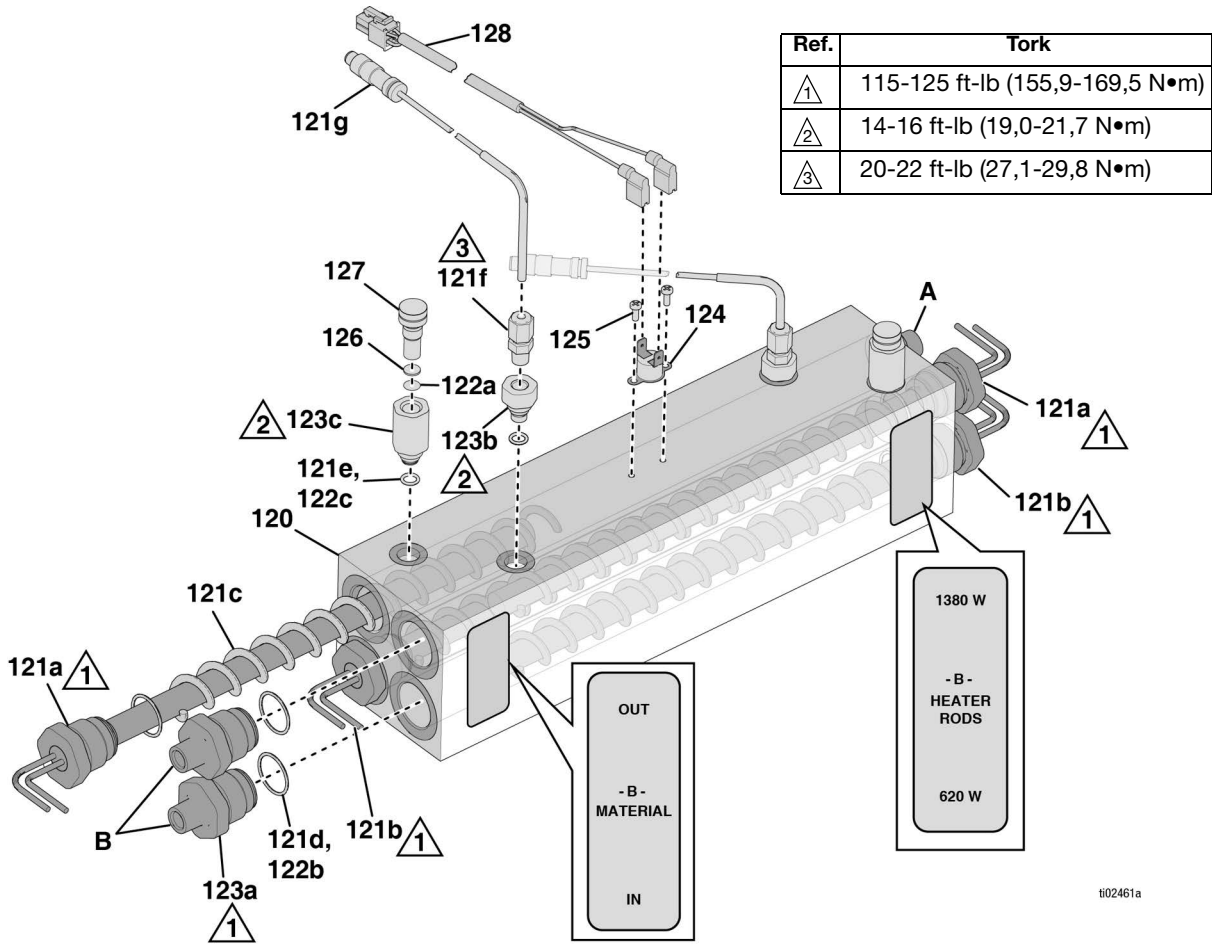


Hortum Bağlantıları / Bağlantı Elemanı Parçaları Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
14	116704	ADAPTÖR, 9/16 inç-18 x 1/4 inç npt	2	52	155494	BAĞLANTI ELEMANI, firdöndü, dirsek, 3/8 inç npt	2
15	H52506	HORTUM, bağlı, 5600 psi, 1/4 inç ID, 6'	2	72a*	----	SOMUN, el	1
16	24T980	BORU, devridaim	1	72b*	----	BAĞLANTI ELEMANI, hızlı söküm, 3/8 npsm	1
41	155541	BAĞLANTI ELEMANI, firdöndü, dirsek, 1/4 inç npt	1	72d*	----	HORTUM, bağlı, 5600 psi, 3/8 inç ID, 18 inç	1
42	H52503	HORTUM, bağlı, 5600 psi, 1/4 inç, 3'	1	103	H53803	HORTUM, bağlı, 5600 psi, 3/8 inç ID, 3'	2
44	2005259	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 45 derece kuyruklu, 3/8 inç npt	1	105	244524	KABLO, kelepçeli topraklama tertibatı	1
45	15R874	BAĞLANTI ELEMANI, t, 3/8 inç npt	1	106	H53802	HORTUM, bağlı, 5600 psi, 3/8 inç ID, 2'	2
46	162485	ADAPTÖR, 3/8 inç npt x 3/8 npsm	1	110	413442	KAPAK, vinil	1
47	157350	ADAPTÖR, 3/8 inç npt x 1/4 inç npsm	1	111	----	BORU, naylon	1

* 2007354 kitine dahildir. Ayrıntılı bilgiler için bkz. 50.

Ana Isıtıcı Parçaları

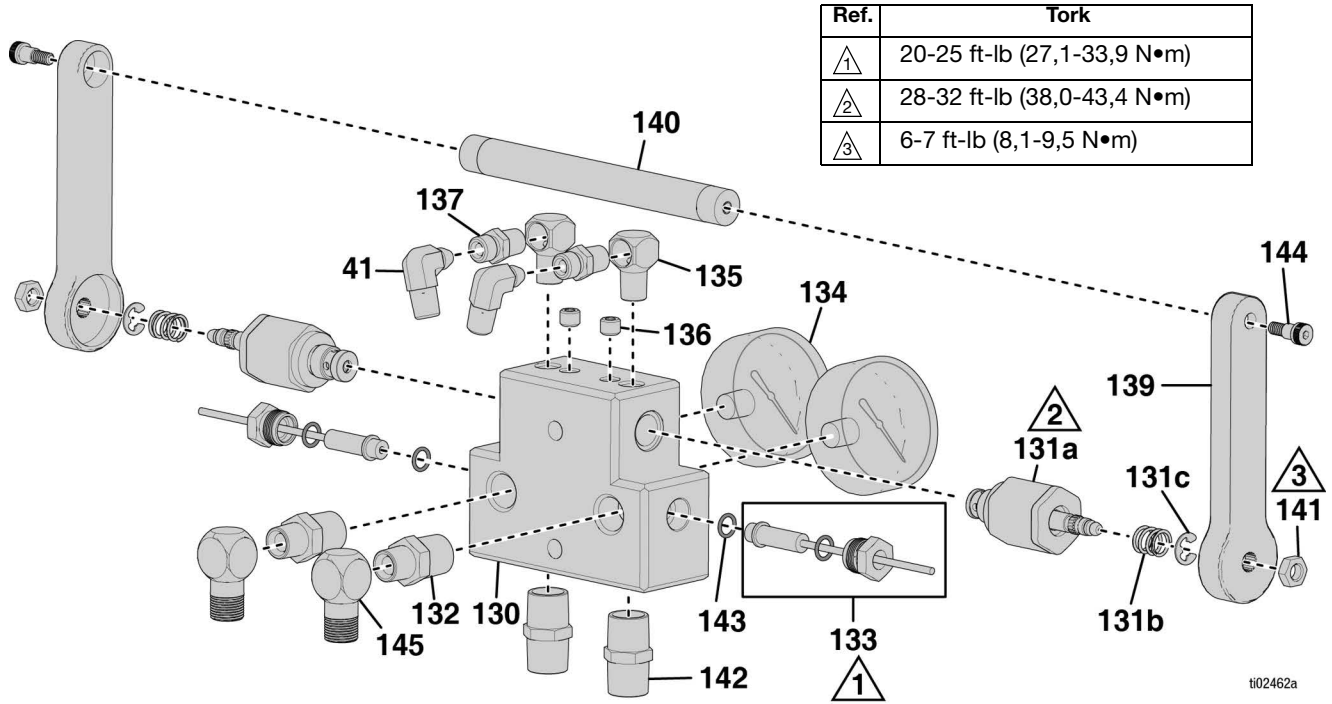


Ana Isıtıcı Parçaları Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
120	---	BLOK, ısıtıcı	1	122c	---	SALMASTRA, o-halka	4
121*	2007208	KİT, ısıtıcı, mil, 21a - 21g içerir	1	123*	2007718	KİT, ısıtıcı, adaptör, 123a, 123b, 123c içerir	1
121a	----	MİL, ısıtıcı, 1380W	1	123a	----	ADAPTÖR, ısıtıcı	2
121b	----	MİL, ısıtıcı, 620W	1	123b	----	ADAPTÖR, termokupl	1
121c	----	MİKSER, ısıtıcı	2	123c	----	ADAPTÖR, kopma diski	1
121d	----	SALMASTRA, o-halka	4	124	15B137	ŞALTER, aşırı sıcaklık	1
121e	----	SALMASTRA, o-halka	1	125	----	VİDA, phillips hd, #6-32 x 0,38 inç	2
121f	----	BAĞLANTI ELEMANI, sıkıştırma, 1/8 npt	1	126	563961	DİSK, kopma, 0,375 (25'li paket)	1
121g	----	SENSÖR, RTD	1	127	----	STEM	1
122	2007381	KİT, ısıtıcı, conta seti, 122a, 122b, 122c içerir	1	128	132476	KABLO, aşırı sıcaklık	1
122a	----	DİSK, peek, 0,375 x 0,003	2				
122b	----	SALMASTRA, o-halka	8				

*Tam onarım veya değiştirme için iki kit gerekebilir.

Devridaim Manifoldu Parçaları

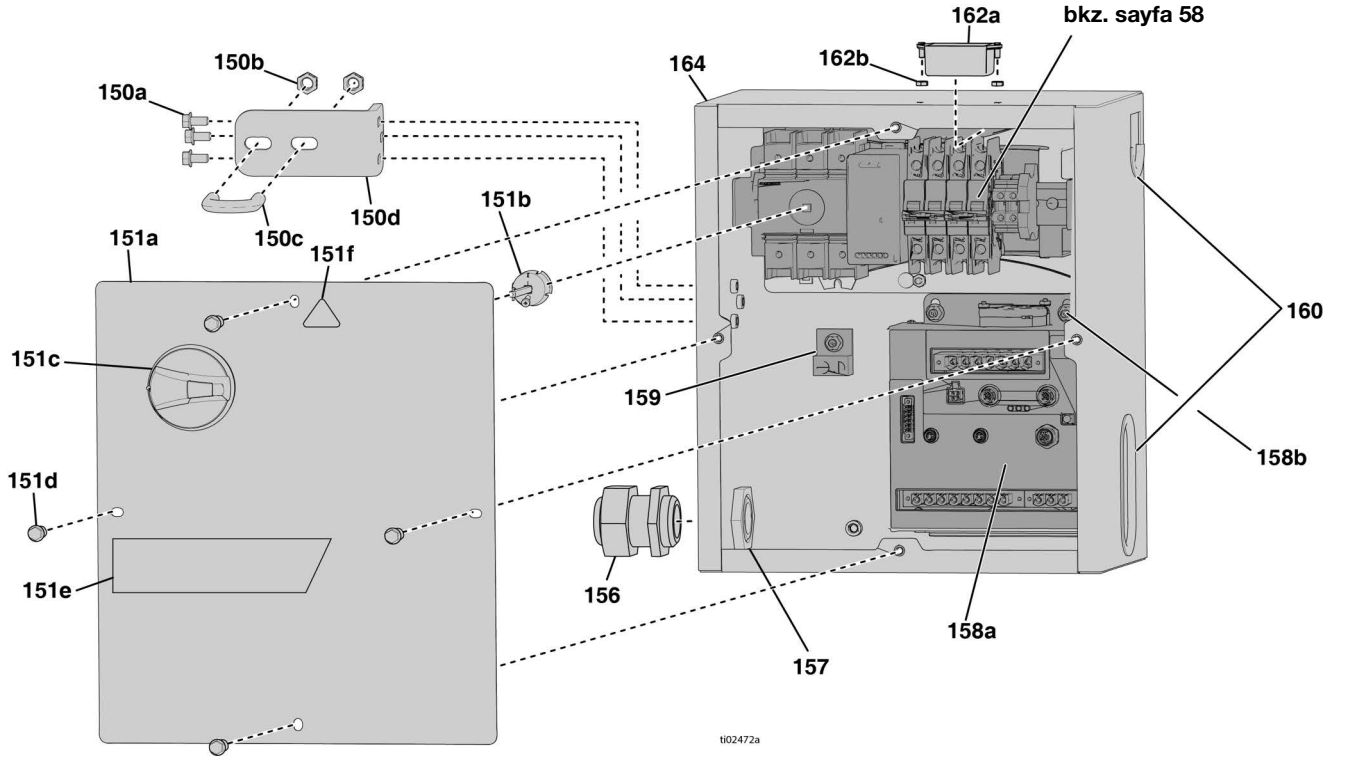


Devridaim Manifoldu Parçaları Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
41	155541	BAĞLANTI ELEMANI, firdöndü, dirsek, 1/4 inç npt	2	137	162453	ADAPTÖR, 1/4 npsm x 1/4 npt	2
130	16D693	BLOK, manifold, devridaim	1	139	16E334	KABZA, manifold, alüminyum	2
131*	262809	KİT, tahliye valfi	1	140	16E332	MİL, bağlantı, kabza	1
131a	----	VALF, tahliye, kartuş	1	141	112309	SOMUN, kontra altıgen, 3/8 inç-16	2
131b	----	YAY, baskı	1	142	158491	BAĞLANTI ELEMANI, nipel, 1/2 npt	2
131c	----	HALKA, geçmeli, dış, 3/8 mil	1	143	111457	SALMASTRA, o-halka	2
132	159239	ADAPTÖR, 1/2 inç npt x 3/8 inç npt	2	144	124859	CIVATA, omuz, 1/4-20 x 5/16	2
133	15M669	SENSÖR, basınç, sıvı çıkışı	2	145	155699	BAĞLANTI ELEMANI, 90 derece, dirsek, kuyruklu, 3/8 inç npt	2
134	114434	GÖSTERGE, basınç sıvısı	2				
135	100840	BAĞLANTI ELEMANI, 90 derece, dirsek, kuyruklu, 1/4 inç npt	2				
136	557349	TAPA, boru, sok hd 1/8 nptf	2				

*Tam onarım veya değiştirme için iki kit gerekebilir.

Elektrik Muhafazası Parçaları

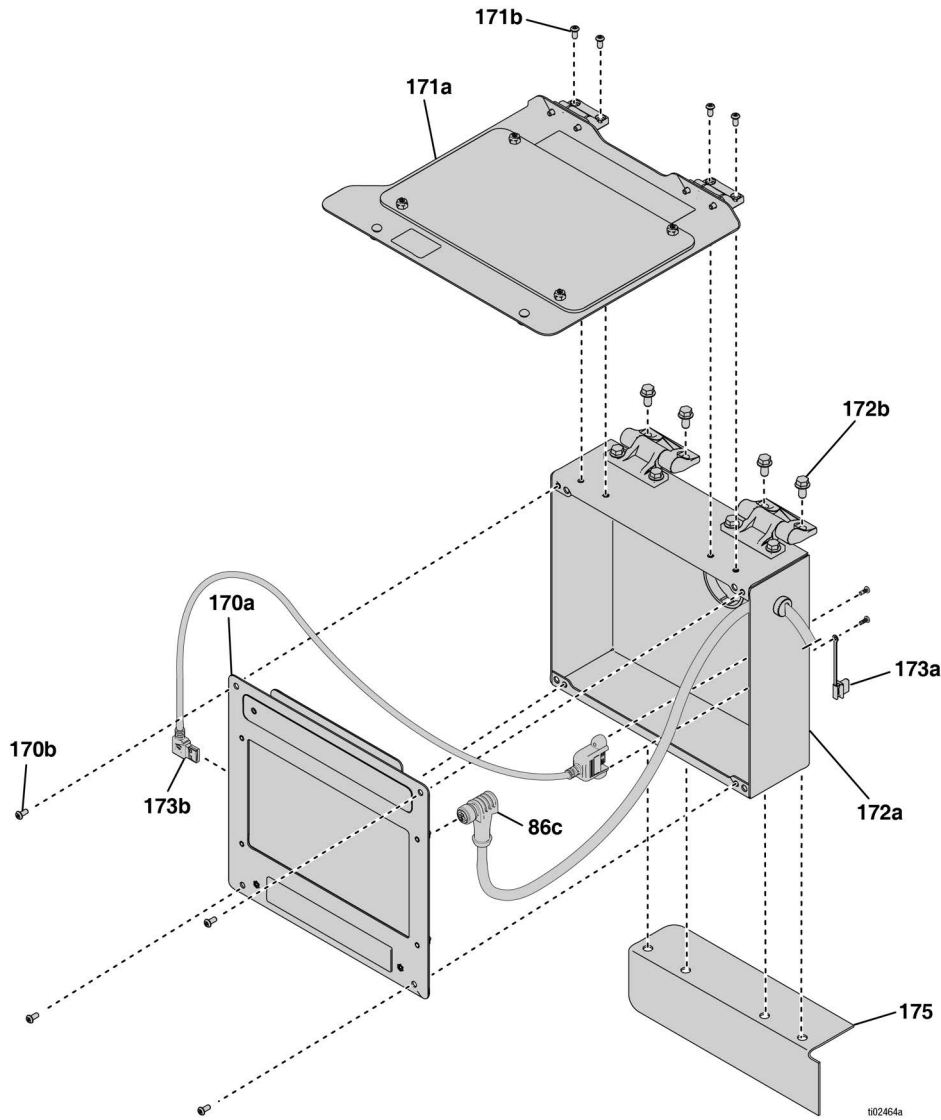


Elektrik Muhafazası Parçaları Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
150	2007366	KİT, braket, mikser desteği, 150a, 150b, 150c, 150d içerir	1	156	255047	KİT, burç, gerilim giderici, M40	1
150a	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 1/4 inç-20 x 0,5 inç	3	157	255048	SOMUN, gerilim giderici, M40	1
150b	----	SOMUN, kilit, altıgen, 3/8 inç-16	2	158	2007390	KİT, modül, TCM, 158a, 158b içerir	1
150c	----	CIVATA, u-civata, 3/8 inç-16	1	158a	----	MODÜL, TCM	1
150d	----	BRAKET, mikser, destek	1	158b	----	SOMUN, altıgen, flanşlı hd, 1/4 inç-20	2
151	2007378	KİT, kapak, elektrik kutusu, 151a-151f içerir	1	159	132931	BLOK, toprak, terminal	1
151a	----	KAPAK, bağlantı kutusu	1	160	114225	TRİM, kenar koruması	1
151b	----	MİL, kapı kilitli	1	162	2007391	KİT, aşırı gerilim koruma, 162a, 162b içerir	1
151c	----	DÜĞME, kapı kilitli	1	162a	----	MODÜL, aşırı gerilim koruma	1
151d	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 1/4 inç-20 x 0,5 inç	4	162b	----	SOMUN, kilit, altıgen, #8-32	2
151e	----	MARKA, etiket, E-Mix XT	1	164	----	KUTU, elektrik muhafazası	1
151f▲	----	ETİKET, güvenlik, uyarı, çarpma	1				

▲ Yedek güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

Ekran Parçaları

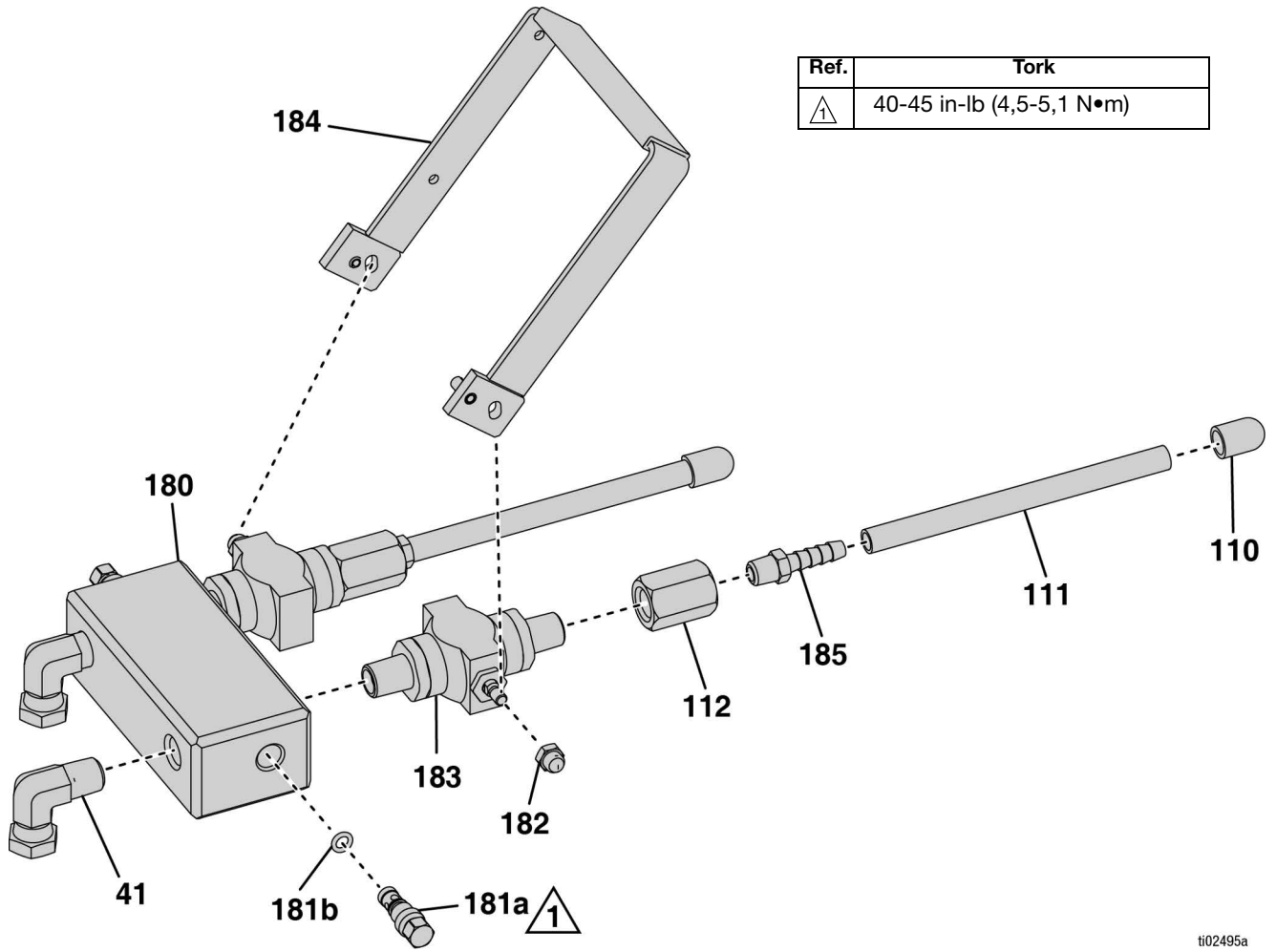


Ekran Parçaları Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
86c*	----	KABLO, iletişim, 59 inç	1	172a	----	KUTU, ADM	1
170	2007373	KİT, ADM, 170a, 170b içerir	1	172b	----	VİDA, flanşlı, altıgen hd, 1/4 inç-20 x 0,5 inç	4
170a	----	MODÜL, ADM, 9 inç	1	173	2007374	KİT, USB kablosu, 173a, 173b içerir	1
170b	----	VİDA, düğme hd, #8-32 x 0,38 inç	4	173a	----	TAPA, USB, çekme ipli A tipi	1
171	2007372	KİT, ADM kapak, 171a, 171b içerir	1	173b	----	KABLO, USB, 19 inç	1
171a	----	KAPAK, ekran kutusu	1	175	----	ÇERÇEVE, kaynaklı parça	1
171b	----	VİDA, düğme hd, #8-32 x 0,38 inç	4				
172	2007371	KİT, ADM kutusu, 172a, 172b içerir	1				

*2007375 kitine dahildir. Ayrıntılı bilgiler için bkz. 50.

Oran Kontrolü Manifoldu Parçaları



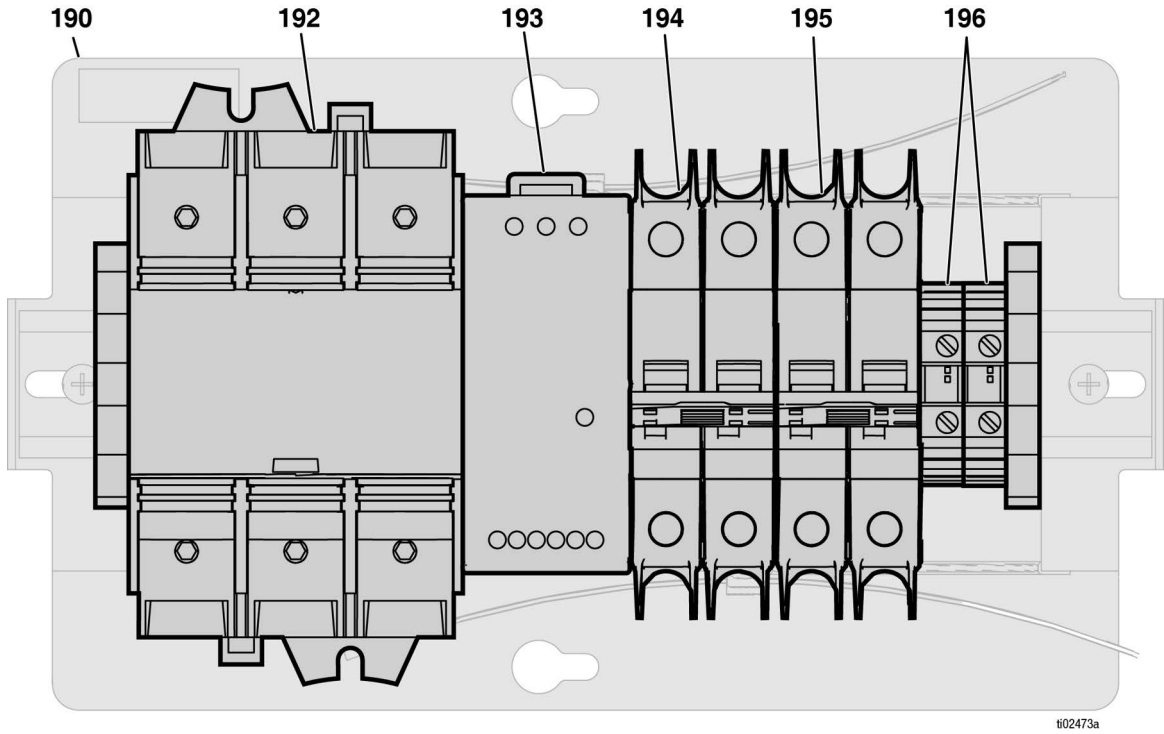
ti02495a

Oran Kontrolü Manifoldu Parçaları Listesi

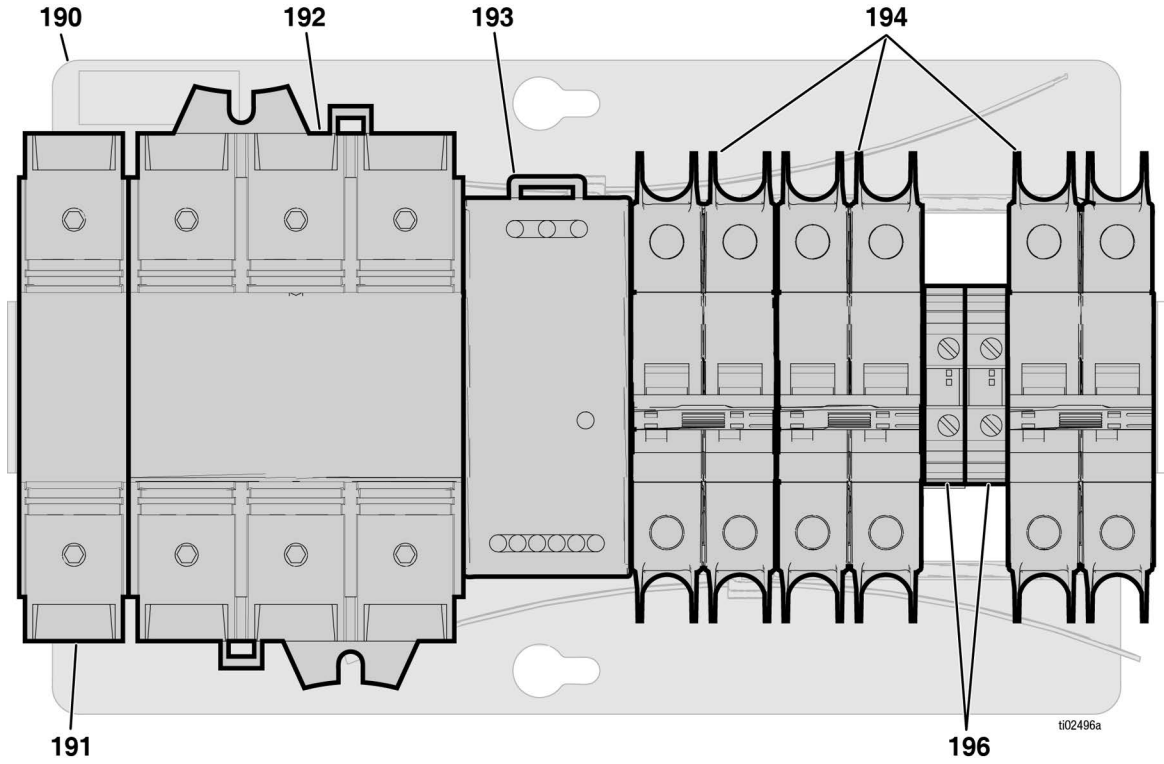
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
41	155541	BAĞLANTI ELEMANI, firdöndü, dirsek, 1/4 inç npt	1	181a	----	KISITLAYICI, oran kontrolü, 0,62 inç	2
110	413442	KAPAK, vinil	2	181b	----	O-HALKA, salmastra	2
111	----	BORU, naylon	2	182	102310	SOMUN, altigen naylon kapak	2
112	150278	KAPLİN, 1/4 inç npt x 1/8 inç npt	1	183	237303	KİT, valf, bilya, 7400 psi	2
180	----	MANİFOLD, oran kontrolü	1	184	2008086	KİT, kol, valf	1
181	2007839	KİT, kısıtlayıcı, 0,062 inç, 181a, 181b içerir	1	185	116746	BAĞLANTI ELEMANI, kancalı, kaplamalı	2

Ray Modülü Parçaları

200-240VAC, 1 Fazlı (2004087)



350-415 VAC, Trifaze (2004088)



Ray Modülü Parça Listesi**1 Fazlı (2004087)**

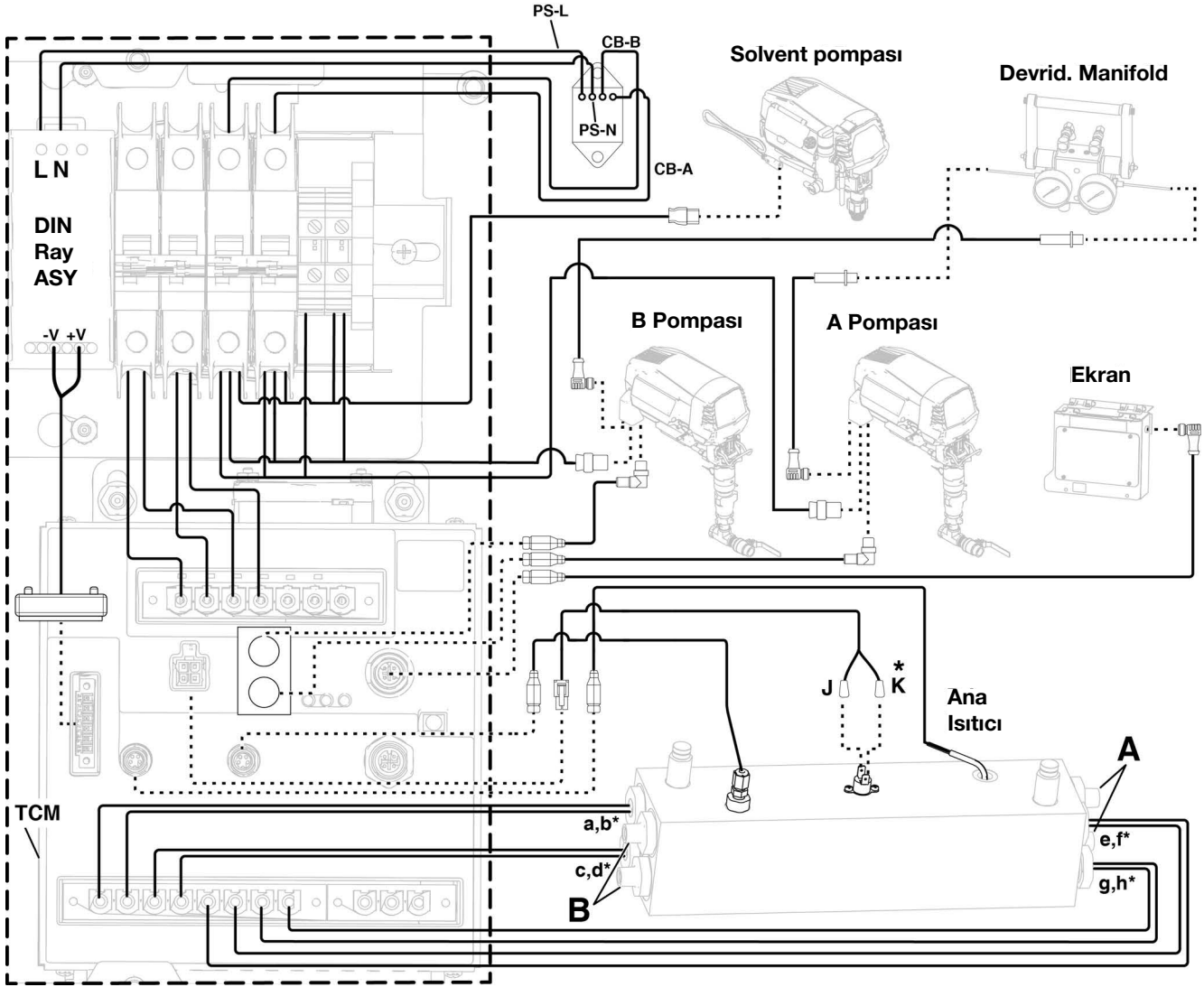
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
190	----	BRAKET, din, ray	1
192	132801	ANAHTAR, döner, bağlantı kesme, 3P, 100A	1
193	126453	GÜÇ, kaynak, 24V	1
194	17A314	DEVRE, kesici, 2P, 20A	1
195	17A316	DEVRE, kesici, 2P, 30A	1
196	132931	BLOK, toprak, terminal	2

3 Fazlı (2004088)

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
190	----	BRAKET, din, ray	1
191	132802	ANAHTAR, dördüncü kutup, 100A	1
192	132801	ANAHTAR, döner, bağlantı kesme, 3P, 100A	1
193	126453	GÜÇ, kaynak, 24V	1
194	17A314	DEVRE, kesici, 2P, 20A	3
196	132931	BLOK, toprak, terminal	2

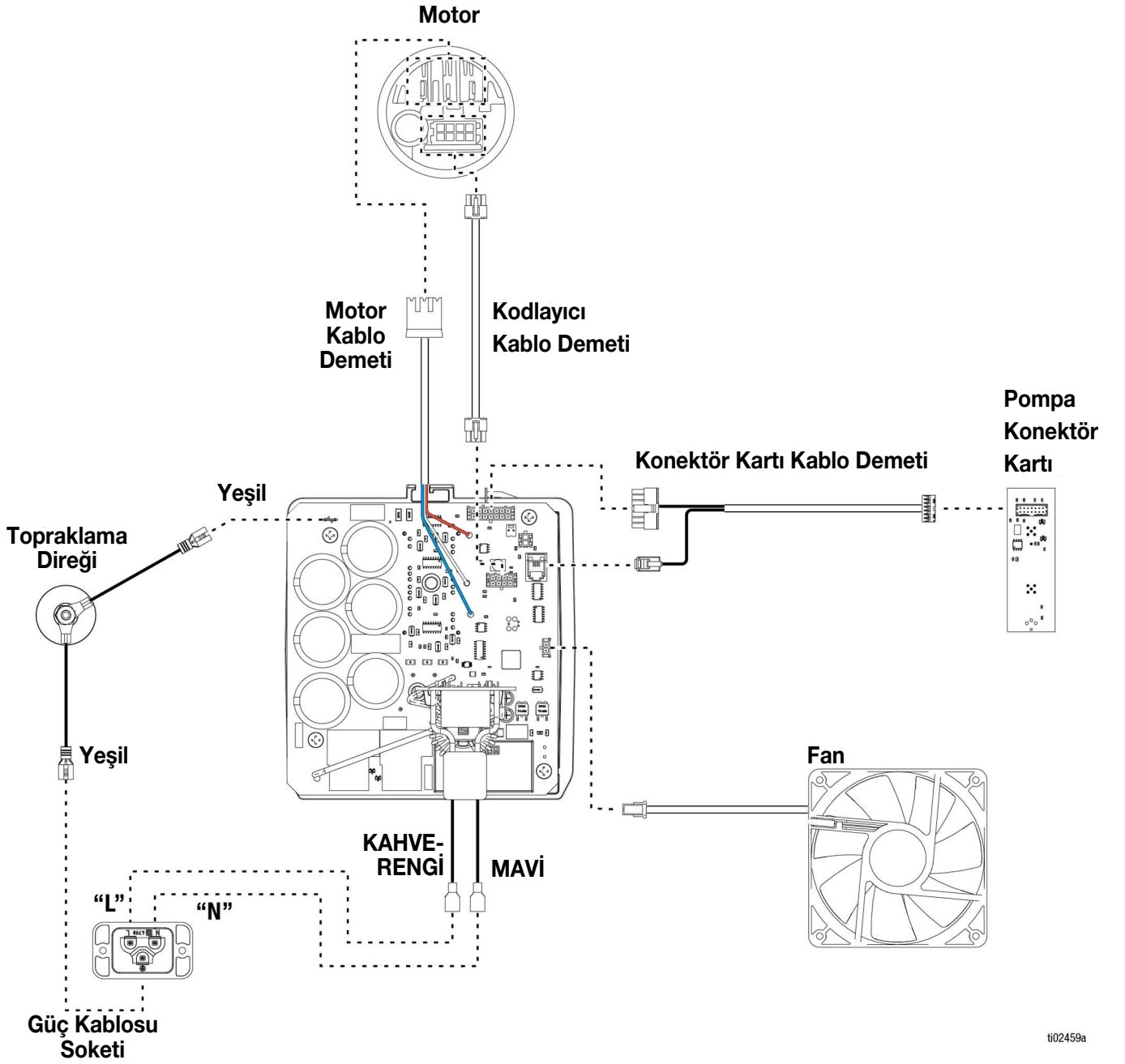
Kablo Tesisat Şemaları

Sisteme Genel Bakış



* Kablo konumları değiştirilebilir.

A/B Pompası



ti02459a

Teknik Özellikler

E-Mix XT		
	U.S.	Metrik
Çıkış		
Maksimum Sistem Akışkan Çalışma Basıncı	5000 psi	345 bar, 34,5 MPa
Maksimum Yıkama Pompası Çalışma Basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum Saklama Süresi	5 yıl (Orijinal performansı korumak için yumuşak contaları 5 yıllık faaliyetsizlikten sonra değiştirin)	
Elektriksel Özellikler (Bkz. Basınç Tahliyesi Prosedürü, sayfa 19)		
2004087: Gerilim	200 - 240 Volt, 1 faz	
Akım	40 Maksimum Amper	
Sıklık	50/60 Hz	
2004088: Gerilim	350 - 415 Volt, 3 faz	
Akım	20 Maksimum Amper	
Sıklık	50/60 Hz	
Filtreleme		
XTR Püskürtme Tabancası	60 mesh	
Viskozite		
Doğal Akışlı Besleme	200 - 20.000 cps (akıtlabilir)	
Basınç Besleme	Besleme basıncı, viskoziteden bağımsız olarak püskürtme basıncının %15'ini geçmemelidir	
Sıcaklık		
Çalıştırma	40-108 °F	4-42 °C
Saklama	30-160 °F	1-71 °C
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	160 °F	71 °C
Islak Malzemeler		
Muhafazalar ve Manifold	Elektriksiz nikel kaplamalı karbon çeliği	
Deplasmanlı Pompa Salmastraları	Karbon dolu PTFE, özel UHMWPE	
Solvent Pompası	Solvent Pompası kılavuzuna bakın.	
Hortumlar	Kaplama karbon çeliği, Naylon	
Besleme Pompası	Besleme pompası kılavuzunuza bakın	
Karıştırıcı	Karıştırıcı kılavuzunuza bakın	
Hazne	Poliyeten, paslanmaz çelik, pirinç, nikel kaplama, kaplamalı karbon çeliği, PTFE	
Muhtelif Parçalar	Karbür, asetal, solvente dayanıklı plastikler, çinko ve nikelajlı karbon çeliği, naylon, paslanmaz çelik, PTFE, asetal, deri, UHMWPE, alüminyum, tungsten karbür, poliyeten, florelastomer, üretan	
Ağırlık		
Kuru Ağırlık	423 lb	192 kg
Çıkış		
Devridaim Manifoldu Tertibatı	1/2 inç npt(f)	
Akışkan Karıştırma Manifoldu Girişleri (bilyalı valfler)	1/2 inç npsm	
Karıştırma Manifoldu malzeme çıkışı	1/2 npt(f)	
Gürültü (dBA)		
Maksimum ses basıncı	5000 psi'de 85,4 dBA (34,5 MPa, 345 bar)	
Makineden 1 feet (0,3 metre) uzaklıkta Ölçülen Ses Basıncı. ISO-3744'e göre ölçülen ses basıncı.		
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMAÇA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMAÇA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.
Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüze başvurun veya en yakın dağıtımçıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3B0224

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2024, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon A, Ekim 2024