

E-Mix™ XT

3B0293F

SV

Flerkomponentsystem som används för dosering, blandning och sprutning av tvåkomponentbeläggningar. Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller på farliga (klassade) platser. Endast för yrkesmässig användning.

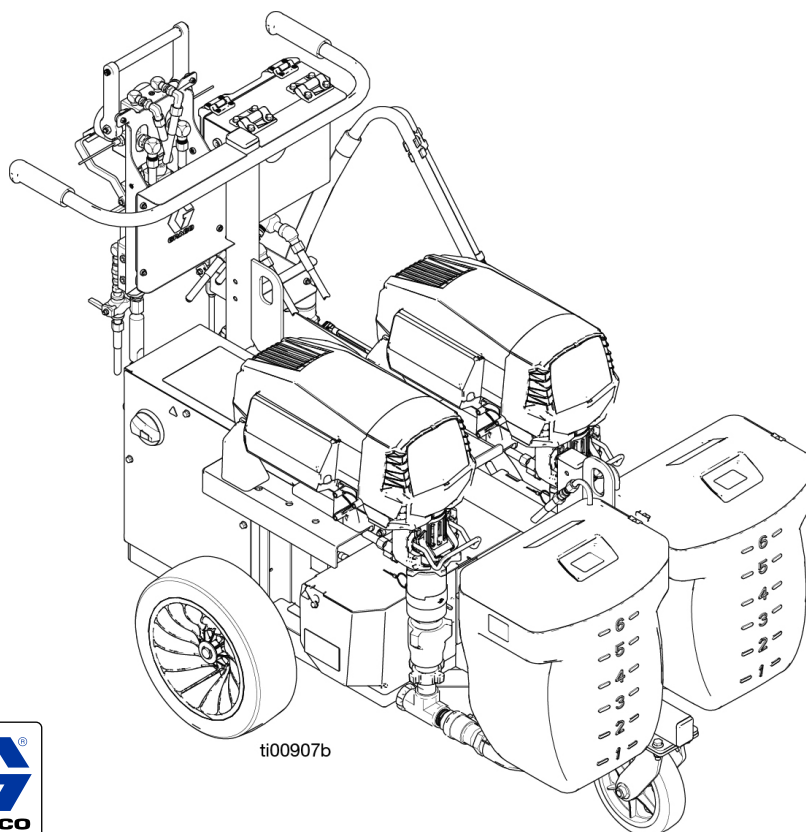
Maximalt arbetstryck 34,5 MPa (345 bar, 5000 psi)

Se sidan 4 för modellinformation, inklusive myndighetsgodkännanden.



Viktiga säkerhetsinstruktioner

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok och relaterade handböcker innan utrustningen används. Försäkra dig om att du känner till reglagen och hur man använder utrustningen på korrekt sätt. Spara dessa anvisningar.



Använd endast Gracos originalreservdelar.

Vid användning av reservdelar som inte kommer från Graco kan garantin ogiltigförklaras.

Innehållsförteckning

Relaterade handböcker	3	Drift	24
Bifogade handböcker	3	Renspolning innan utrustningen används	24
Standardmodeller	4	Starta/återcirkulera	25
Professionella modeller	4	Flöda lösningsmedelpumpen	26
Säkerhetssymboler	5	Sprutning	29
Allmänna varningar	6	Justera begränsaren	30
Viktig information om isocyanater (ISO)	10	Tryckavlastningsprocedur	31
Förhållanden för isocyanater	10	Tryckavlastning för lösningsmedelpump	32
Håll komponenterna A och B åtskilda	10	Renspolning	32
Fuktkänslighet hos isocyanater	11	Kontroll av blandningsförhållande	35
Byte av material	11	Avstängning över natten	36
Användning	12	Avancerad displaymodul (ADM)	37
Övertrycksskydd	12	Menyfält	37
Identifiering av komponent	13	Underhåll	42
Doserare	13	Filter	42
Vätskeregleringsenhet (systemmonterad)	14	Tätningar	42
Vätskestyringsenhet (fjärrmonterad)	14	Sprutslangens ledningsförmåga	42
Temperaturkontrollmodul (TCM)	15	Slitage på slangar	42
Lösningsmedelpump	16	Blandarelement	42
Systemkomponenter	17	Rengöringsprocedur	42
Vätskeledningskomponenter	17	Displacementpumpar	43
Värmare	17	Matarpumpar (om sådana finns)	43
Pumpar	17	Lösningsmedelpump	43
Installation	18	Omrörare (om sådana finns)	43
Initial systeminställning	18	Återvinning och kassering	44
Renspolning innan utrustningen används	18	Proposition 65, Kalifornien	44
Korrekt sätt att lyfta sprutan	19	Tillbehör	45
Jordning	19	Mått	46
Anslut strömkälla	20	Tekniska specifikationer	47
Ansluta den värmeslangen till doseraren	22	Graco standardgaranti	48
Ansluta statiska blandare, pistol och slangar	22		
Lösningsmedelpump (FP)	23		
Displacementpumpar (D och O)	23		

Relaterade handböcker

Hitta engelska handböcker och alla tillgängliga översättningar på www.graco.com.



Engelsk handboksnummer	Beskrivning
3B0224	E-Mix XT, reparation - reservdelar
3A7469	Sprutpistol XTR 5+™ och XTR 7+™ anvisningar - reservdelar
Lösningsmedelsspolning	
3A9095	Elektriska airless-sprutor, drift - reservdelar (Ultra 495 XT, 240 V)
Blandningsgrenrör	
3A0590	Blandningsrör, blandningsrör för snabbhärdande material, anvisningar - reservdelar
Kolvpump	
3B0281	E-Mix XT deplacementpump, reparation - reservdelar
Värmeslang	
3B0260	Oberoende inkopplingsbar värmeslang och styrmodul, drift - reparation - reservdelar

Bifogade handböcker



Följande handböcker och snabbguider levereras med E-Mix XT. Referera till dessa handböcker och snabbguider för detaljerad utrustningsinformation. Handböcker finns även på www.graco.com.

Engelsk handboksnummer	Beskrivning
3B0261	E-Mix XT, snabbguide för uppstart
3B0262	E-Mix XT, snabbguide för avstängning

Standardmodeller

Del	Maximalt arbetstryck psi (MPa; bar)	Beskrivning	Godkännanden
2004087	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	Spruta, E-Mix XT, 200-240 VAC, 1ph	 Intertek 5024314 Certifierad för CAN/CSA C22.2 nr 88 Uppfyller ANSI/UL-standard 499
2004088		Spruta, E-Mix XT, 350-415 VAC, 3-fas	

Professionella modeller

Del	Maximalt arbetstryck psi (MPa, bar)	E-Mix XT-spruta	Spänning	Inkluderade tillbehör (se sidan 45)
2005565	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	2004087  Intertek	200-240 V AC, 1ph	Vagn för fristående blandningsrör, 262522 Ljustornssats, 18H278 Slanghållarsats, 2006329 Fjärrslangsats 2007132
2005567		2004088 	350-415 V AC, 3-fas	

Säkerhetssymboler

Följande säkerhetssymboler kan ses på utrustningen och i denna handbok. Det är viktigt att du läser tabellen nedan och förstår vad varje symbol betyder.

Symbol	Betydelse	Symbol	Betydelse
	Risk för brännskador		Risker med giftiga vätskor och ångor
	Krossrisk		Håll inte händer eller andra kroppsdelar nära vätskeutloppet
	Risk för elektriska stötar		Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa
	Risker vid felaktig användning av utrustningen		Torka inte med torr trasa
	Brand- och explosionsrisk		Eliminera antändningskällor
	Risk pga. rörliga delar		Följ den tryckavlastande proceduren
	Risk pga. rörliga delar		Jorda utrustningen
	Hudinträngningsrisk		Läs säkerhetsdatablad
	Hudinträngningsrisk		Ventilera arbetsområdet
	Stänkrisk		Bär personlig skyddsutrustning






Symbol för säkerhetsvarning

Denna symbol indikerar: Obs! Var uppmärksam! Denna symbol indikerar viktiga säkerhetsmeddelanden i hela handboken.

Allmänna varningar

Följande varningar gäller i hela denna handbok. Läs, förstå och följ varningarna innan du använder denna utrustning. Om dessa varningar inte följs kan det leda till allvarlig kroppsskada eller dödsfall.

 FARA	
 	<p>ALLVARLIG RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR</p> <p>Denna utrustning kan drivas med mer än 240 V. Kontakt med denna spänning orsakar dödsfall eller allvarlig skada.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stäng av och koppla från strömmen helt med huvudströmbrytaren innan kablar kopplas bort och innan service utförs på utrustningen. • Denna maskin måste jordas. Anslut endast till ett jordat eluttag. • All elektrisk ledningsdragning måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler. • Skydda mot regn. Förvara inomhus.

 VARNING	
   	<p>BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK</p> <p>Brandfarliga ångor, såsom lösningsmedel och färgångor i arbetsområdet kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd endast utrustningen i välventilerade områden. • Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se instruktionerna Jordning. • Spruta och rensola aldrig med lösningsmedel vid höga tryck. • Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin. • Koppla inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller lysknappar när brandfarliga ångor förekommer. • Använd endast jordade slangar. • Håll pistolen stadigt mot kanten av ett jordat kärl när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte kärllinsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande. • Avbryt omedelbart användningen om gnistor uppstår eller om du känner en stöt. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet. • Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.
	<p>BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK</p> <p>Statisk elektricitet kan bildas på plastdelar under rengöring och kan skapa gnistor och antända brandfarliga ångor. Förhindra brand och explosioner:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rengör alltid plastdelar i ett välventilerat område. • Rengör inte med en torr trasa. • Använd inte elektrostatiska pistoler i utrustningens arbetsområde.

VARNING



HUDINTRÄNGNINGSRISK

Trycksatt vätska från pistolen, slangläckor eller spruckna delar kan tränga igenom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation.

Uppsök läkare omedelbart.

- Spruta aldrig utan att munstyckes- och avtryckarskydd är monterade.
- Lås avtryckarlås när du inte sprutar.
- Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel.
- Håll inte handen över sprutmunstycket.
- Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.
- Utför **Tryckavlastningsprocedur** när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller när underhåll på utrustningen ska utföras.
- Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används.
- Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.



RISKER MED RÖRLIGA DELAR

Rörliga delar kan klämma och slita av fingrar och andra kroppsdelar.

- Håll dig borta från rörliga delar.
- Kör inte utrustningen med skyddsanordningar eller kåpor borttagna.
- Utrustningen kan starta utan förvarning. Utför **Tryckavlastningsprocedur** och koppla från strömförsörjningen innan utrustningen kontrolleras, flyttas eller repareras.



! VARNING



RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.

- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt.
- Stäng av all utrustning och följ **Tryckavlastningsprocedur** när utrustningen inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta din distributör för mer information.
- Dra slangar och kablar på avstånd från passager, vassa kanter, rörliga delar och varma ytor.
- Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta utrustningen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR

Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig person- eller egendomsskada.

- Använd inte 1,1,1-trikloretan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel.
- Använd inte klorbaserade blekningsmedel.
- Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.



RISK FÖR BRÄNNSKADOR

Ytor på utrustning och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador:

- Vidrör inte varm vätska eller utrustning.



RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR

Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.

- Studera säkerhetsdatablad (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering.
- Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner dig i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande **Personlig skyddsutrustning** i handboken.
- Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.

VARNING



PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga personskador, inklusive långtidsexponering; inandning av giftiga ångor, sprutdimmor eller gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta:

- En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler.
- Skyddsglasögon och hörselskydd.

Viktig information om isocyanater (ISO)

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

Förhållanden för isocyanater



Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater innebär potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härdas på rätt sätt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.

Håll komponenterna A och B åtskilda



Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen.

Förhindra föroreningar:

- Byt **aldrig** ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.
- Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.

Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härda och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas en film på ytan och ISO börjar övergå till gelform och få ökad viskositet.

OBS!

Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.

- Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara **aldrig** ISO i en öppen behållare.
- Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.
- Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO.
- Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används.
- Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.

OBS! Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, fuktigheten och temperaturen.

Byte av material

OBS!

Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.

- Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.
- Rengör alltid vätskeinloppsilarna efter renspolning.
- Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet.
- Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea. Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).

Användning

Flerkomponentssprutan kan blanda och spruta de flesta skyddande tvåkomponentsbeläggningar med epoxi och uretan. Detta är ett system med variabelt blandningsförhållande, där inställningarna i den avancerade displaymodulen kan ändras för att ställa om systemet till olika volymblandningsförhållanden eller spruttryck.

Alla modeller är monterade på en metallvagn och utrustade med behållare där hartsen (A-material) och katalysatorn (B-material) kan förvärmas och återcirkuleras före sprutning.

Materialen pumpas till de primära värmarna, där hartsen och härdaren värms upp till önskad spruttemperatur. Värme förbättrar den kemiska reaktionen och sänker viskositeten för att förbättra sprutmönstret.

Materialen flödar sedan till blandningsgrenröret. Blandningsgrenrörsenheten består av en återcirkulationsfördelare, ett blandningsgrenrör och en spolventil för lösningsmedel. Vid återcirkulationsgrenrörsenheten återcirkulerar materialen antingen tillbaka till behållaren för fortsatt förvärmning eller kombineras vid blandningsgrenrörsenheten till en enda vätskelinje. Det blandade materialet flödar därefter genom statiska blandare för fortsatt blandning till vippslangen och ut från sprutpistolen.

Lösningsmedelsspolningssystemet spolar ut det blandade materialet ur grenröret, de statiska blandarna, slangarna för blandat material och sprutpistolen.

Vid användning av snabbtorkande material (under 10 minuter i behållaren) måste en fristående blandningsgrenrörsenhet användas. Blandningsgrenrörsenheten är åtskild från återcirkulationsgrenrörsenheten och monterad på en fjärrstyrd vagn. Värmeslangar används för att förhindra temperaturförlust i materialet när det flödar till den fjärrmonterade blandningsgrenrörsenheten. Systemen är konfigurerade för att ansluta antingen en vattenuppvärmd slang eller en eluppvärmd slang. Värmeslangar säljs separat i olika konfigurationer och längder beroende på kundens behov.

Övertrycksskydd



Gör följande för att minska risken för skador på grund av injektion i huden:

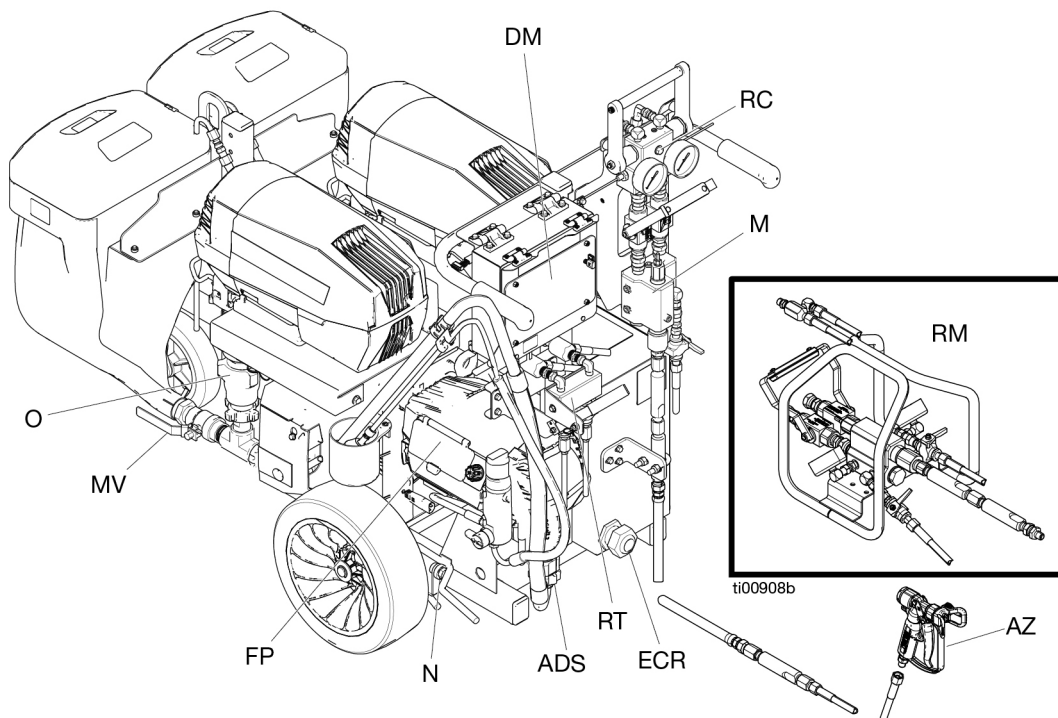
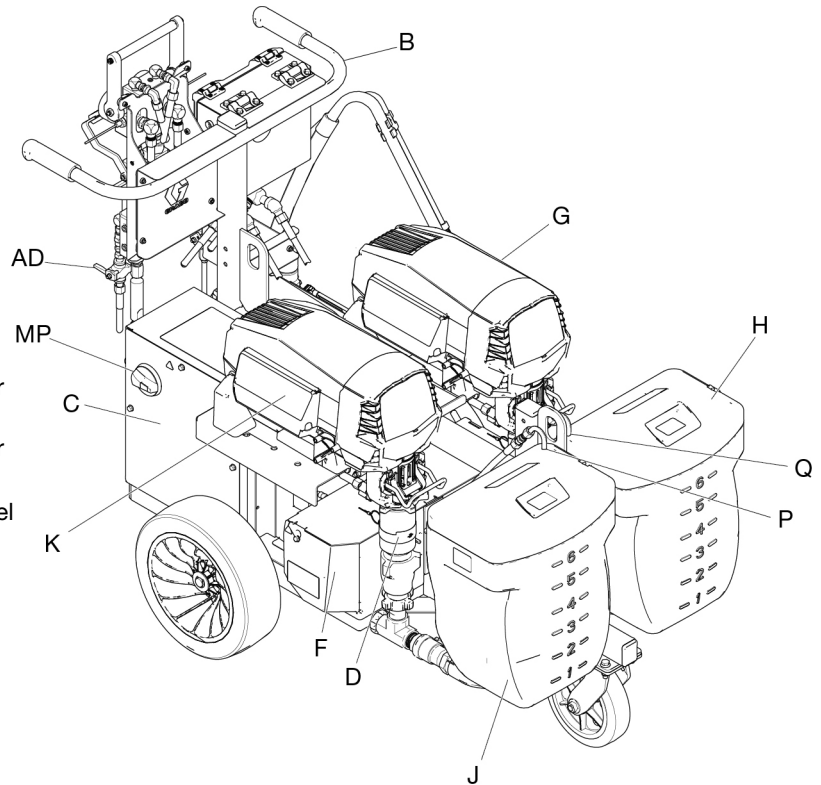
- Automatiska tryckavlastningsventiler används för att överföra överskottstryck till matningen. Plugga aldrig igen returslangarna. Se **Vätskereglingsenhet (systemmonterad)** på sidan 14.
- Installera aldrig individuella avstängningsventiler på "A"- och "B"-ledningarna. Gemensamma handtag länkar vätskekontrollventilerna.
- En sprängskiva finns som reserv till övertrycksventilen. Om sprängskivan skulle öppnas, använd inte maskinen förrän övertrycksventil och sprängskiva har bytts ut.

Identifiering av komponent

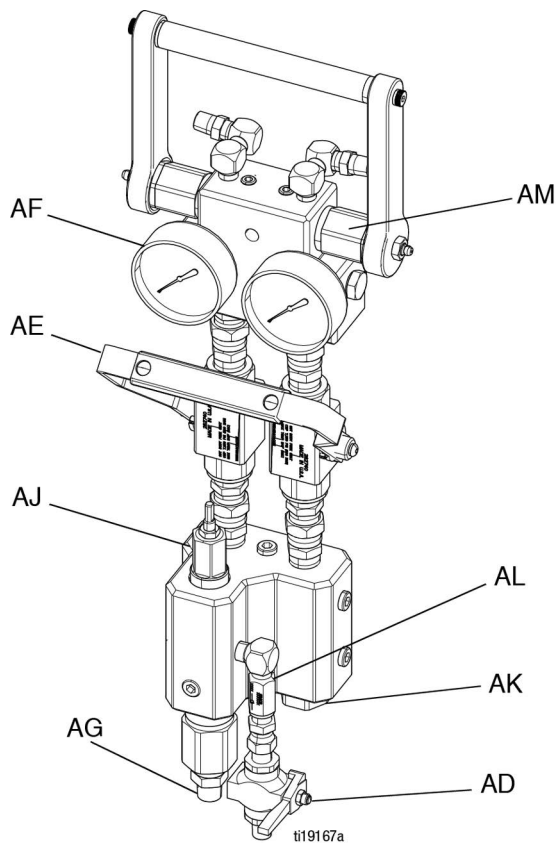
Doserare

Beteckning:

- B Vagn
- C Elskåpspanel
- D "B"-deplacementpump
- F Primärvärmare
- G "A"-motor
- H "A"-behållare (blå)
- J "B"-behållare (grön)
- K "B"-motor
- M Blandningsgrenrör
- N Broms
- O "A"-deplacementpump
- P "B"-sidans återcirkulations-/tryckavlastningslinjer
- Q "A"-sidans återcirkulations-/tryckavlastningslinjer
- AD Lösningemedelsspolningsventil
- ADS Sugsats för spolning av lösningemedel
- AZ Sprutpistol
- DM Avancerad displaymodul (ADM)
- ECR Dragavlastare för elsladd
- FP Lösningemedelspump, se sidan 16
- MP Huvudströmbrytare
- MV Materialinloppets kulventil
- RC Återcirkulationsgrenrör, se sidan 14
- RM Blandningsgrenrör, se sidan 14
- RT Grenrör för kontroll av blandningsförhållande



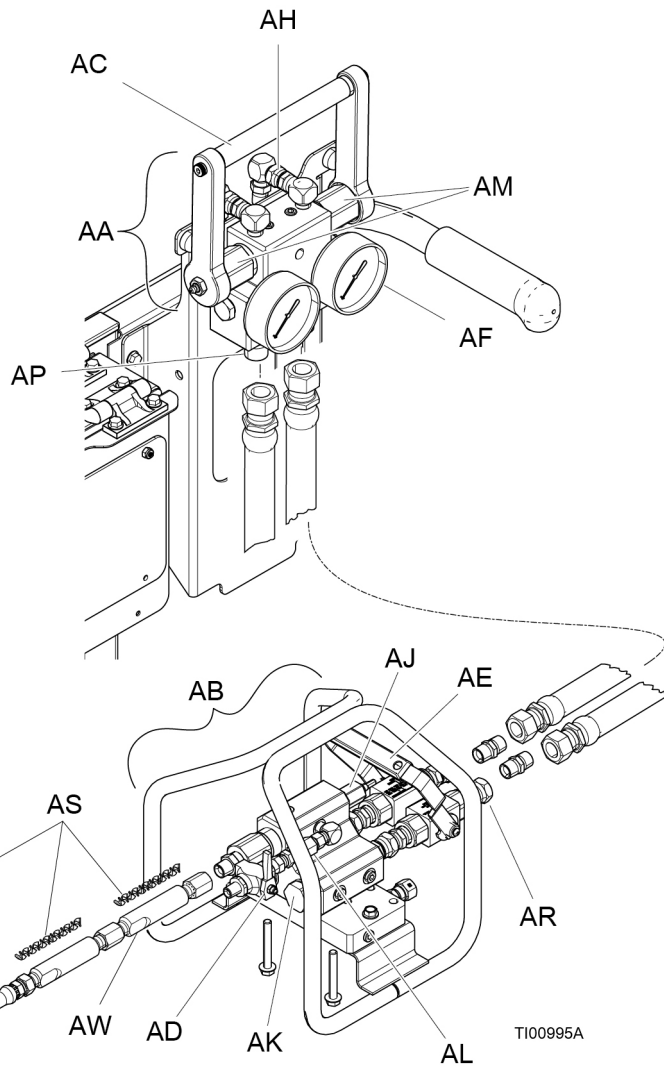
Vätskeregleringsenhet (systemmonterad)



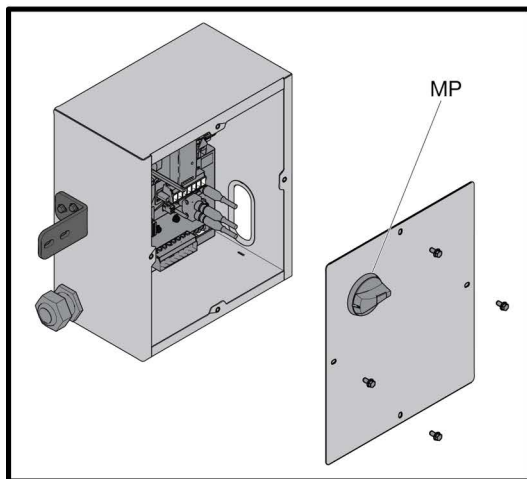
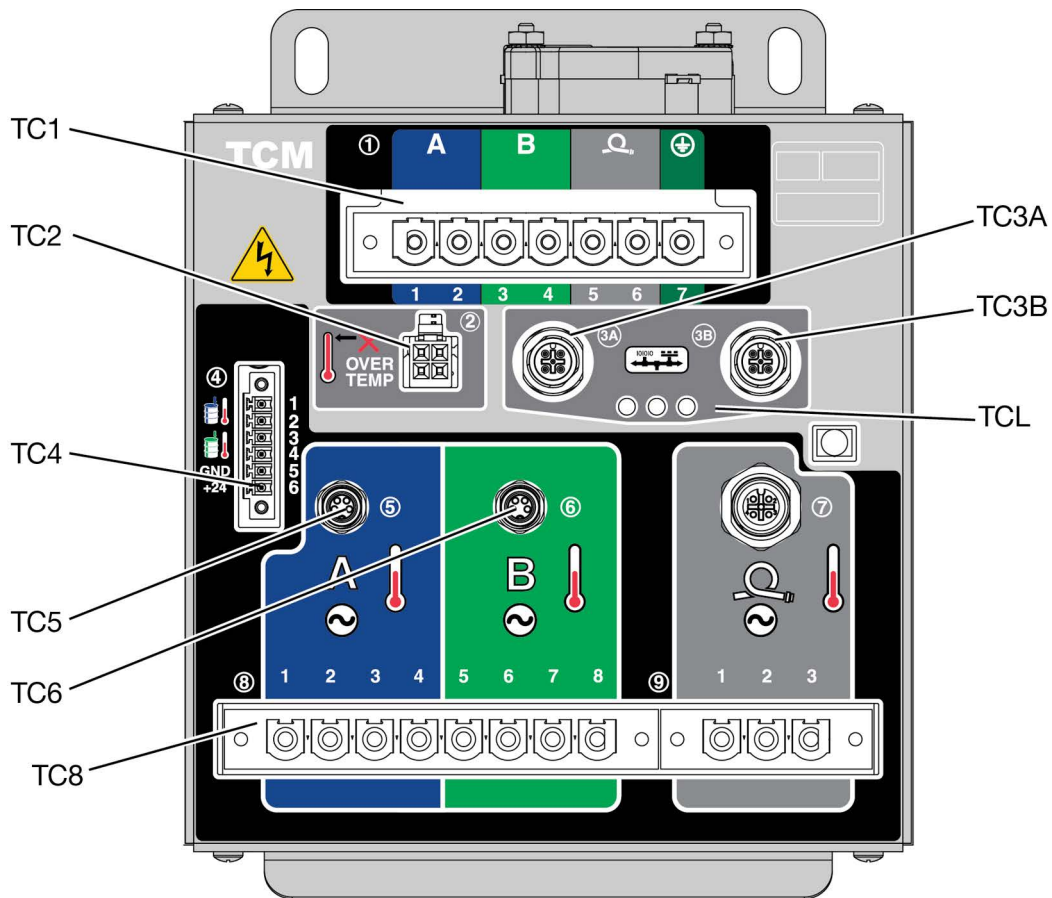
Nyckel:

- AA Återcirkulationsgrenrör
- AB Blandningsgrenrörsenhet
- AC Återcirkulationshandtag
- AD Lösningsmedelsspolningsventil
- AE Dubbelt avstängningshandtag
- AF Vätsketryckmätare
- AG Kombinerat utlopp för A och B;
3/8 npt(m)
- AH Utlopp för återcirkulation
av vätska
- AJ Justerbar vätskebegränsare
för B-komponent
- AK Backventiler för blandningsrör för
och B
- AL Backventil för lösningsmedelsinlopp
- AM Automatska övertrycksventiler;
med smörjkopplingar
- AP Utloppför återcirkulationsgrenrör
- AR Blandningsgrenrör
- AS Blandningselement
- AV Rengöringsrör för statisk blandare
- AW Primära statiska blandarrör
- AX Vipp slang
- AY Blandningsslang
- AZ Sprutpistol

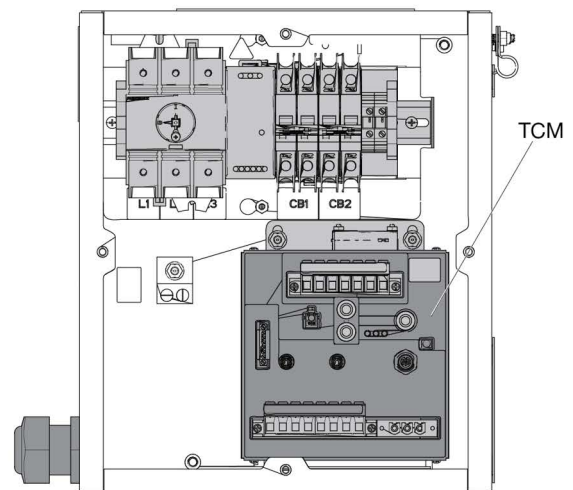
Vätskestyrningsenhet (fjärrmonterad)



Temperaturkontrollmodul (TCM)



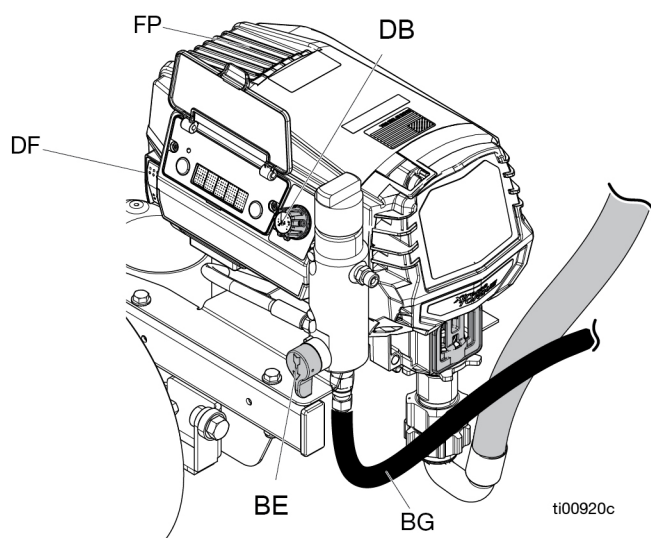
ti00911b



Ref.	Beskrivning
TC1	Huvudströmingång
TC2	Värmare övertempereringångar
TC3A, TC3B	CAN-kommunikation
TC4	Strömingång 24 VDC
TC5	A-värmarens temperaturingång

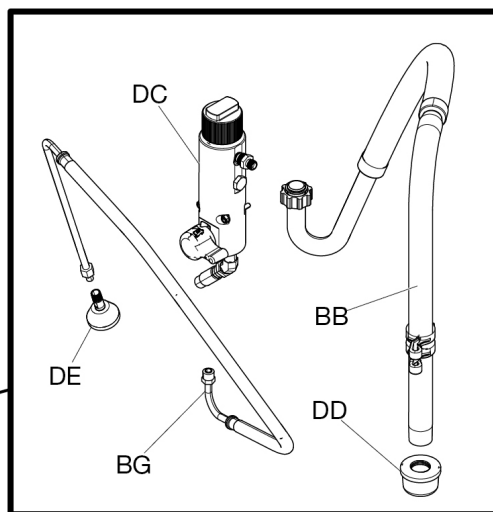
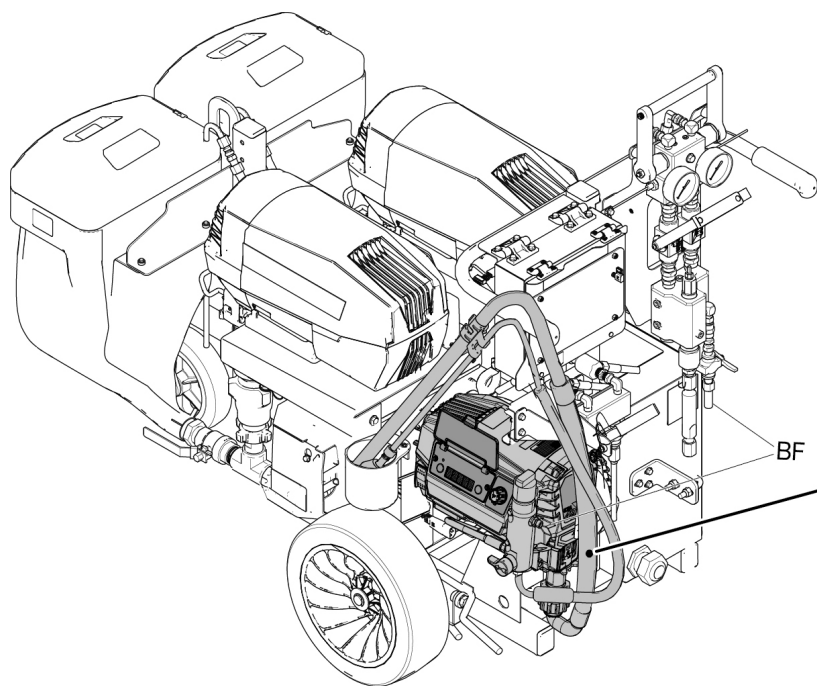
Ref.	Beskrivning
TC6	B-värmarens temperaturingång
TCL	LED-statuslampor på den avancerade displaymodulen (TCM)
TCM	Temperaturregeringsmodul
MP	Huvudströmbrytare
TC8	A/B-värmarens strömutfångar

Lösningssmedelpump



Nyckel:

- FP Lösningssmedelpump
- BB Sifonrör
- BE Flödesventil, lösningssmedel
- BF Matarslang för lösningssmedel
- BG Flödnings-/dränerings slang för lösningssmedel
- DB Lösningssmedelpump, kontrollvred
- DC Filter
- DD Igensatt vätskeinloppssil
- DE Materialdeflektor
- DF Lösningssmedelpump, strömbrytare (ON/OFF)



Systemkomponenter

Vätskeledningskomponenter

*Återcirkulationsgrenrörsenhet (AA)

Kontrollerar återcirkulation och pumpflödning.

Blandningsgrenrörsenhet (AB)

Kombinerar A- och B-vätska till en vätskeledning.

Återcirkulationshandtag (AC)

Leder vätskeflödet för återcirkulation eller blandning. Öppna för att avlasta vätskestryck, flöda pumpar och cirkulera material i behållare. Stäng för att spruta blandat material.

Lösningsmedelsspolningsventil (AD)

Kontrollerar lösningsmedelsflöde genom blandningsgrenrörsenhet, slang och sprutpistol.

Dubbelt avstängningshandtag (AE)

Kontrollerar A- och B-vätskeflöde för blandning och utmatning. Stäng innan spolning.

Statiska blandarrör (AV, AW)

Blandar noga de två vätskorna och avger den blandade vätskan till sprutpistolen.

Värmare

Primärvärmare (F)

Vätskevärmaren värmer harts och härdare innan materialen kombineras i blandningsgrenrörsenheten. Värmaren förbättrar den kemiska reaktionen och minskar viskositeten för att förbättra sprutmönstret.

Pumpar

Pumpenhet

System med variabelt förhållande som består av två oberoende styrda vätskepumpar, var och en med en elektrisk pumpdrivenhet och pumpnederdel.

Displacementspumpnederdel (D och O)

Pumpnederdelen används för att leverera harts- och härdarmaterialen under högt tryck till blandningsgrenrörsenheten och sprutpistolen.

Lösningsmedelpump (FP)

Pump som används för att spola blandningsgrenrörsenheten, blandningsslangen och sprutpistolen.

Matningspumpar

Pumpar som överför konditionerade harts- och härdningsmaterial till den primära pumpen. Att använda matarpumpar är den föredragna metoden för att överföra visköst material jämfört med gravitationsmatning.

Installation

Initial systeminställning



1. Kontrollera att din försändelse var korrekt. Kontrollera att du har mottagit allt du beställde. Se **Identifiering av komponent**, sidan 13.
2. Kontrollera om några fattningar eller fästordningar sitter löst.
3. Om du lägger till några tillbehör, se **Relaterade handböcker** på sidan 3 för alla varningar och instruktioner. Ytterligare handböcker som inte anges på sidan 3 finns på www.graco.com.
4. Kontrollera strömförsörjningen och se till att en elsladd av rätt storlek används, se **Riktlinjer gällande elsladdar**, sidan 20.
5. Installera avfuktarsatser om polyuretan-isocyanater används i behållare. Instruktioner finns i handboken för avfuktarsatserna.
6. Anslut matarpumpar, vätskesilar och luftslangar efter behov. Se handboken till matningspumpen och omröraren för system utan behållare.

7. Anslut vätskeslangenheden, inklusive den statiska blandaren, vippslang och pistol. Se **Ansluta statiska blandare, pistol och slangar**, sidan 22.

OBS! Minst 11-19 liter (3-5 gallons) "A"- och "B"-material behövs för att ladda behållarna och fylla på systemet.

OBS! Minst 19 liter (5 gallon) lösningsmedel krävs för spolning.

OBS! Tomma metallhinkar för både "A" och "B" -material krävs för spolning.

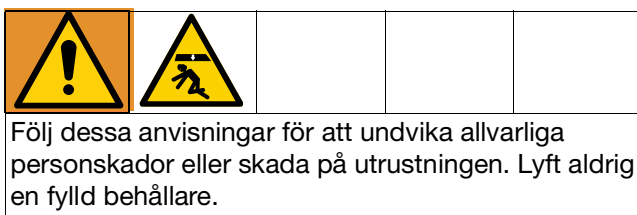
Miljö

Placera doseraren på en jämn yta. Bromsa enheten för att förhindra rörelse. Följ anvisningarna i **Korrekt sätt att lyfta sprutan**.

Renspolning innan utrustningen används

Den nakna pumpen testades med tunn olja som lämnades kvar som skydd för pumpdelarna. Renspola systemet med ett kompatibelt lösningsmedel innan det används, för att förhindra oljekontaminering. Se avsnittet **Renspolning**, sidorna 32-34.

Korrekt sätt att lyfta sprutan



OBS!

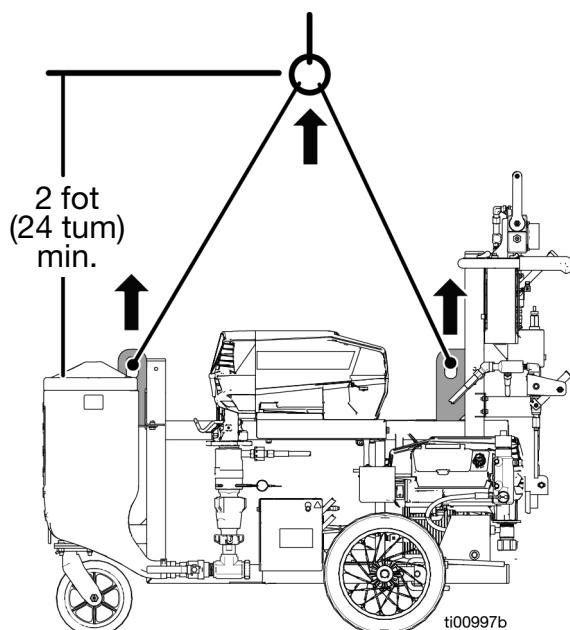
För att förhindra skador på utrustningen och spill, tappa ur vätskan innan du lyfter doseraren.

Använda en gaffeltruck

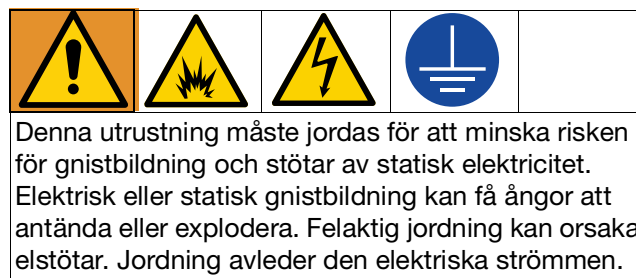
Använd inte en gaffeltruck om inte enheten är ordentligt fastskruvad på den ursprungliga transportpallen. Strömmen måste vara AV och bortkopplad. Lyft sprutan försiktigt; se till att den balanserar jämnt.

Använda en lyftanordning

Sprutan kan lyftas och flyttas med hjälp av en lyftanordning. Strömmen måste vara AV och bortkopplad. Anslut en bygel genom att kroka i ändarna på de lyftpunkter som visas nedan. Haka fast mittringen i en lyftanordning enligt nedan. Lyft sprutan försiktigt; se till att den balanserar jämnt. Lyft inte enheten med materialfyllda behållare.



Jordning



System: Anslut strömkällans jordkabel i elutrymmet som visas i **Anslut strömkälla**, sidan 20.

Vätskeslangar: Använd endast elektriskt ledande vätskeslangar med maximalt 91 m (300 fot) sammanlagd längd för att säkerställa obruten jordkrets. Kontrollera slangarnas elektriska motstånd regelbundet. Byt ut slangen omedelbart om det totala resistansen till jord överstiger 29 megaohm.

Sprutpistol: Jorda genom att koppla den till en korrekt jordad vätskeslang och pump.

Hinkar för lösningsmedel: Följ lokala regler. Använd endast elektriskt ledande metallhinkar placerade på jordat underlag. Ställ inte kärlet på icke-ledande ytor såsom papper eller kartong, vilket bryter jordkretsen.




Upprätthålla jordkretsen vid renspolning eller tryckavlastning: Håll metalldelen på sprutpistolen stadigt mot kanten av ett jordat metallkärl och tryck därefter av pistolen.

Arbetsområde: Jorda komponenten som ska målas, färgtanken och all övrig utrustning inom arbetsområdet.



Föremål som sprutas: Följ svenska föreskrifter.

Behållare för materialtillförsel: Följ dina lokala föreskrifter.

Anslut strömkälla

				
Felaktigt installerad eller ansluten utrustning skapar farliga situationer och kan orsaka allvariga personskador genom brand, explosion eller elektrisk stöt. Följ alla lokala regler och föreskrifter.				

OBS! Nödvändig spänning och strömstyrka anges på kontrollpanelens dekal. Se tabellerna **Riktlinjer gällande elsladdar** nedan.

				
Stäng av och koppla från strömmen med huvudströmbrytaren innan kablar kopplas bort och innan service utförs på utrustningen för att undvika elstöt. All elektrisk ledningsdragning måste utföras av behörig elektriker och enligt gällande lagstiftning.				

Använd de avsedda ingångarna som visas i **Kretsschema**, sidan 21.

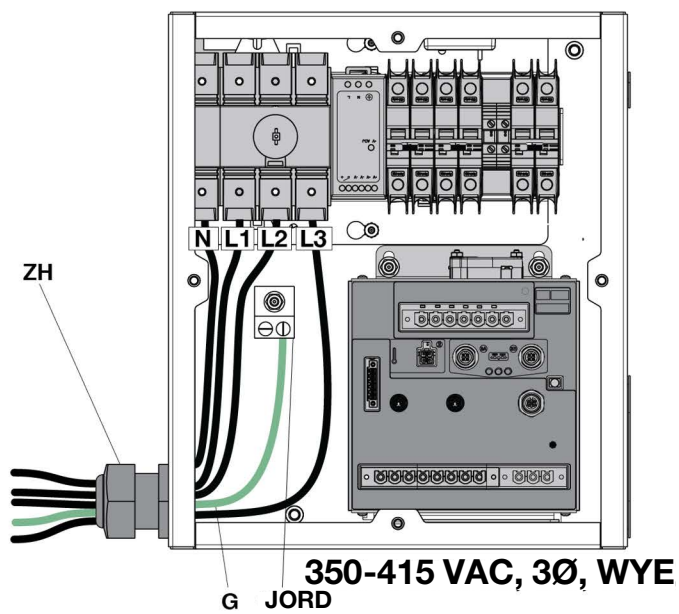
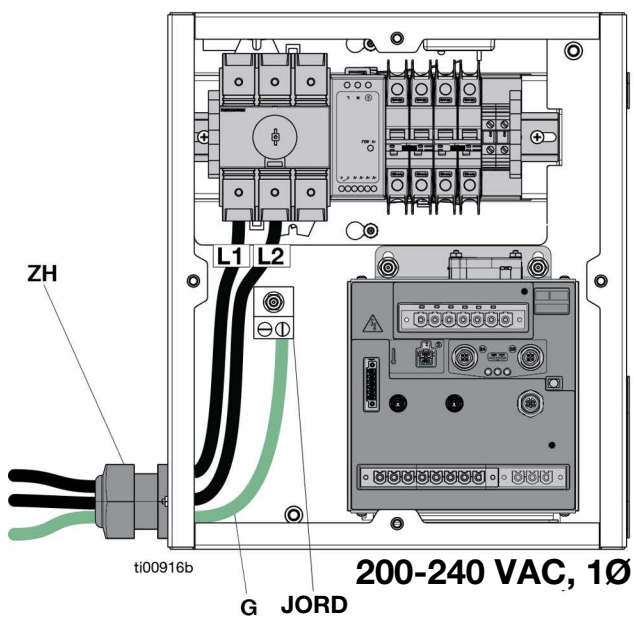
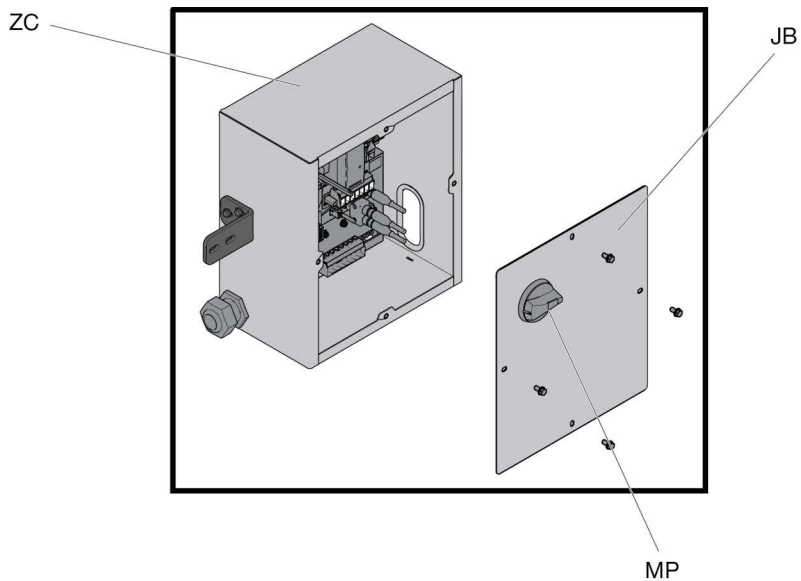
1. Slå av huvudströmbrytaren (MP).
2. Öppna elskåpspanelen (ZC) genom att ta bort elskåpsdörren (JB).
3. Dra nätsladden genom dragavlastningen (ZH) in till elskåpet.
4. Anslut jordledningen (G) till jordskruven (GRD).
5. Anslut nätkabeln till huvudströmbrytaren (MP), se **Kretsschema**, sidan 21. Dra försiktigt i alla anslutningar för att kontrollera att de är ordentligt fastsatta.
6. Kontrollera att alla objekt är korrekt anslutna så som visas i **Kretsschema**, sidan 21, och stäng sedan elskåpsdörren (ZC).

Riktlinjer gällande elsladdar

Använd riktlinjerna i tabellen nedan för att avgöra vilken elsladd som krävs för ditt system.

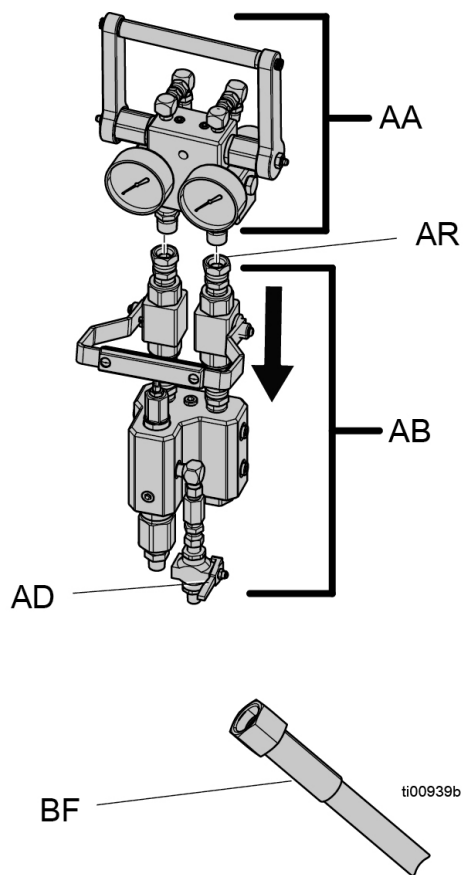
Systemartikelnummer	Spänningsklass (V)	Max. strömstyrka (A)
2004087	200-240 VAC Enfas	40
2004088	350-415 VAC Trefas, Y	20

Krettschema



Ansluta den värmeslangen till doseraren

1. Koppla bort slangen för tillförsel av lösningsmedel (BF) från spolventilen för lösningsmedel (AD).
2. Ta bort de två fästordningarna som håller fast blandningsgrenrörsenheten (AB) på ramen.
3. Lossa kopplingarna på blandningsgrenrörsenhetens inlopp (AR) som ansluter till återcirkulationsgrenrörsenheten (AA) för att koppla bort blandningsgrenrörsenheten (AB). Lossa dem tillsammans för att förhindra skador.



4. För vattenmantlade värmeslangar, se **Ansluta statiska blandare, pistol och slangar**, sidan 22.
5. För elektriskt uppvärmda slangar, se handboken för uppvärmda slangar för installation. Se **Relaterade handböcker**, sidan 3. Sätt fast den uppvärmda slangens styrenhet på ramen med hjälp av det medföljande fästet.

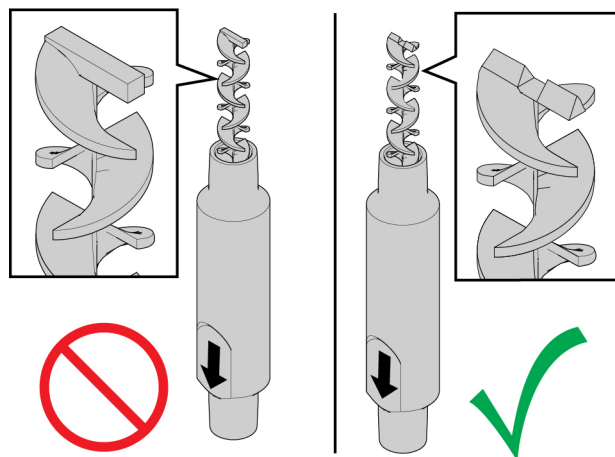
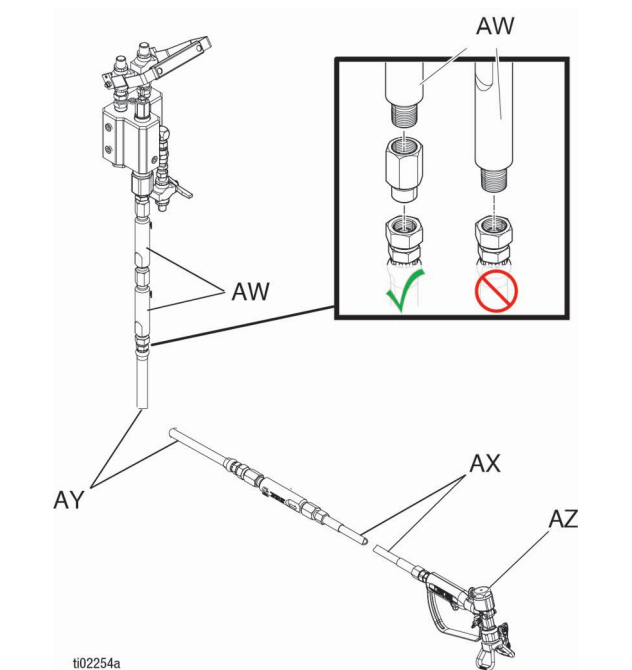
Ansluta statiska blandare, pistol och slangar

Systemmonterad konfiguration

1. Använd blandarinsatser (AW) för att ansluta utloppet från de två primära statiska blandningsrören till vätskeblandningsslangen (AY), rengöringsblandaren, vippslangen (AX) och sprutpistolen (AZ).
2. Se till att alla blandningselement (AS) är placerade i rätt riktning i blandningsrören (AW).

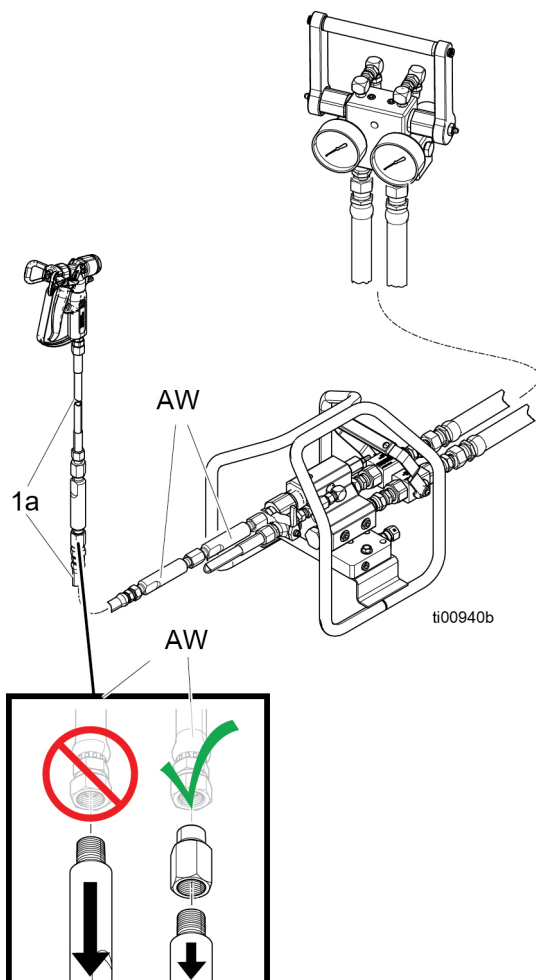
OBS!

För att förhindra skada genom att en utbuktning bildas på blandningsröret får en svivelskarvkoppling inte användas vid blandningsrörets inlopp.



Fjärrmonterad konfiguration

1. Anslut utloppet från de två primära statiska blandningsrören (AW) till sprutpistolen och slangpaketet (1a).
2. Kontrollera att alla kopplingar är täta.



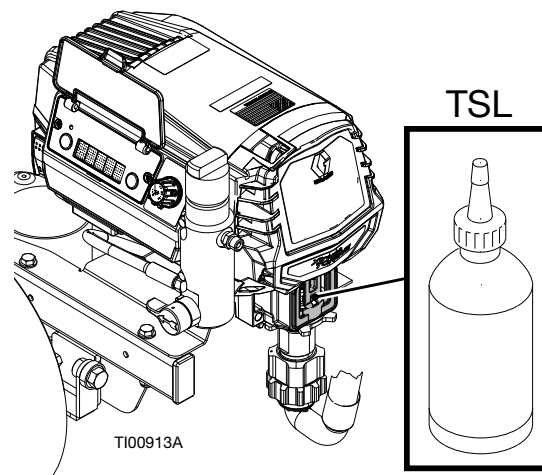
OBS!

För att förhindra skada genom att en utbuktning bildas på blandningsröret får en svivelskarvkoppling inte användas vid blandningsrörets inlopp.

3. Anslut utloppsslangen för lösningsmedel till ytterligare slangar som behövs för att nå spolventilen för lösningsmedel (AD).

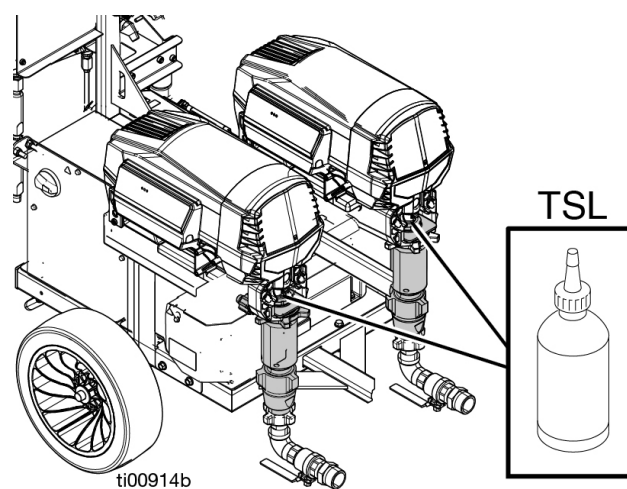
Lösningsmedelpump (FP)

Fyll före start en tredjedel av våtkoppen med Graco Throat Seal Liquid-vätska (TSL™) eller motsvarande lösning.



Deplacementspumpar (D och O)

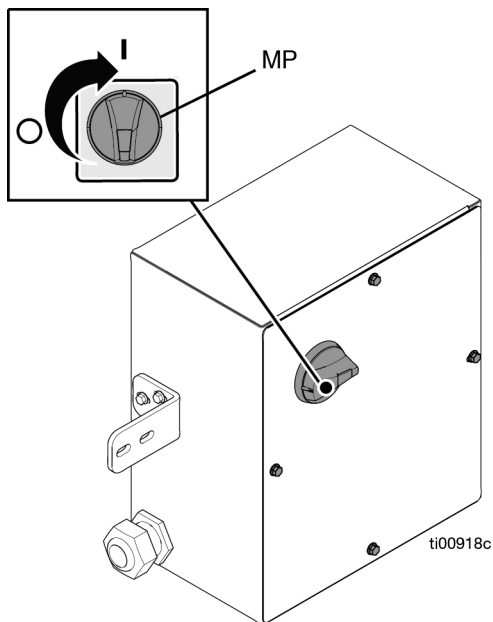
Kontrollera att packningsmuttrarna för A- och B-pumparna är åtdragna. Fyll tätmuttrarna på pump A och B med TSL.



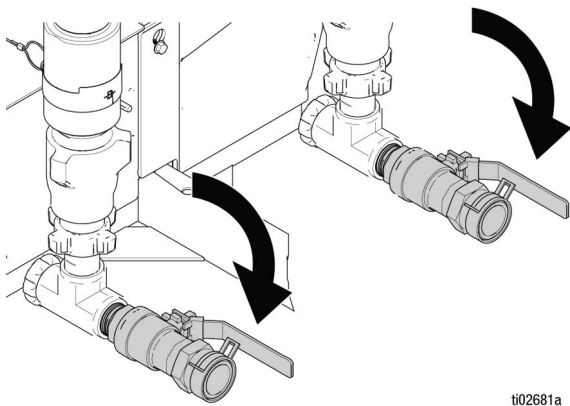
Drift

Renspolning innan utrustningen används

1. Anslut systemet endast till en lämplig strömkälla.
2. Slå PÅ huvudströmbrytaren (MP).



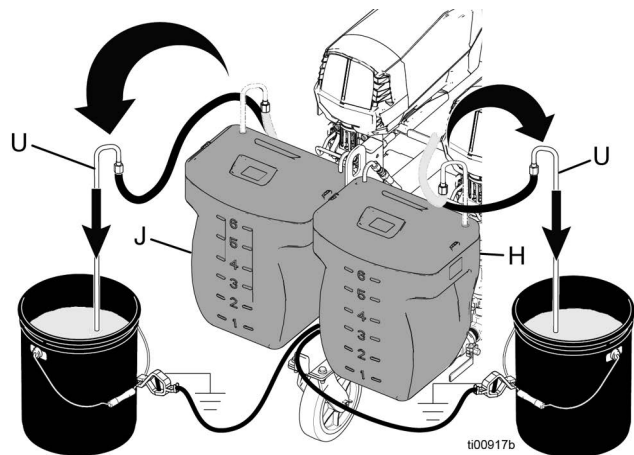
3. Öppna pumpens inloppskulventiler.



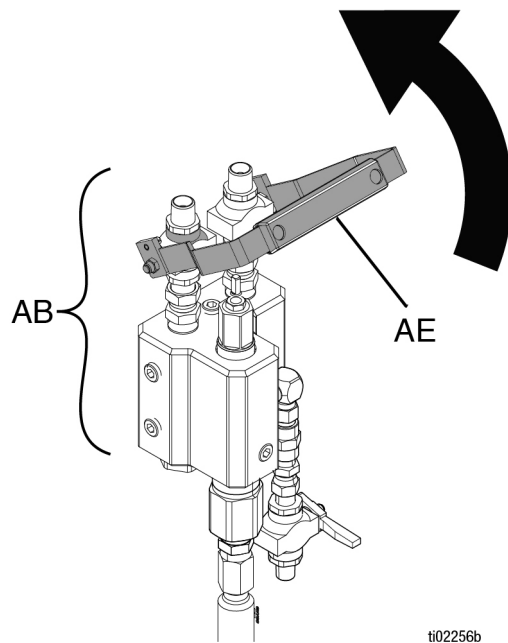
4. Behandla materialen innan de förs in i behållarna. Se till att hartsmaterial skakas ordentligt, är homogent och rinnande innan det tillförs i behållaren. Rör om härdarmaterialet så att det återigen är suspenderat innan material tillsätts i behållaren.

OBS! Allt material som placeras i behållarna måste vara fritt från föroreningar. Sila materialet efter behov för att säkerställa att det är rent.

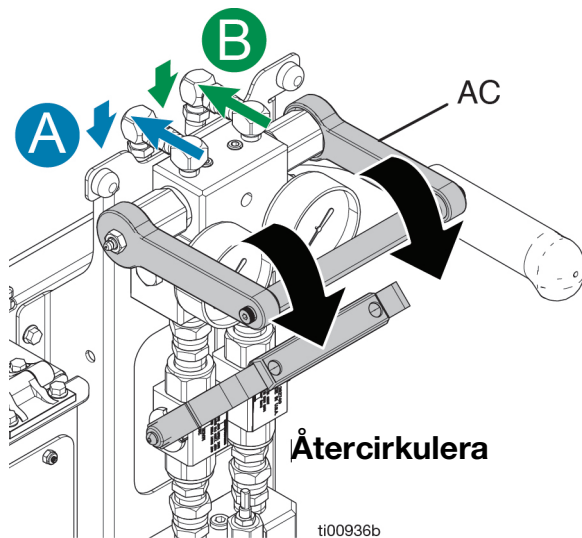
5. Flytta återcirkulationsledningarna (U) till jordade tomma behållare.



6. Fyll "A"- och "B"-behållarna (H och J) med respektive material, upp till 23 liter (6 gallons). Fyll "A"-sidan (blå) med harts eller basmaterial. Fyll "B"-sidan (grön) med härdaren eller katalysatorn.
7. Stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE) på blandningsgrenrörsenheten (AB).



8. Öppna återcirkulationshandtaget (AC).



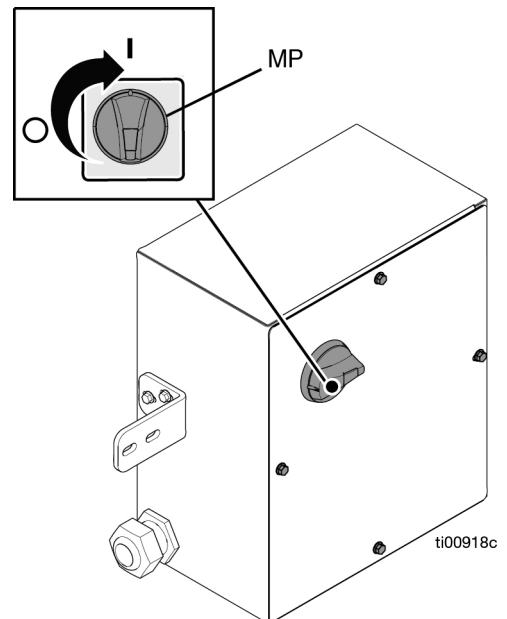
9. Om matarpumpar används: Följ anvisningarna i din matarpumpshandbok.
Om matarpumpar inte används: Följ proceduren **Starta/återcirkulera** på sidan 25.
10. Mata ut vätska i behållarna tills ren vätska flödar ut från "A"- och "B"-returledningarna.
11. Om matarpumpar använde: Stäng av matarpumpen. Om huvudpump används: Stäng av huvudpumpen genom att lämna körläget på den avancerade displaymodulen.
12. Flytta tillbaka returledningarna (U) till rätt behållare.

Starta/återcirkulera

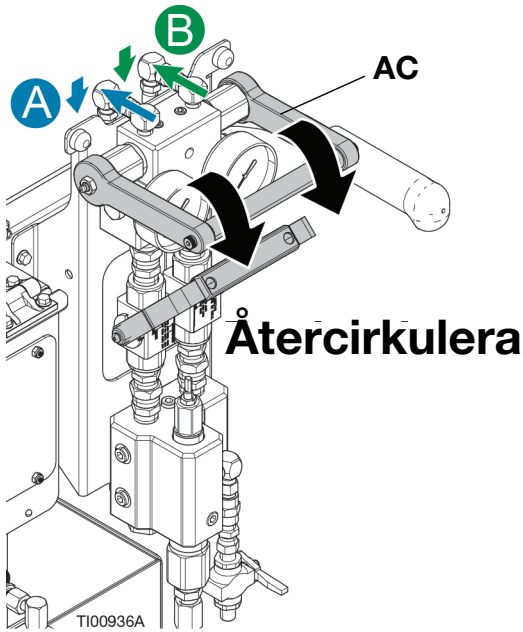


OBS! Använd återcirkulationsläget för att förbereda och konditionera materialet före sprutning; omrörning och jämn uppvärmning av materialet. För att få upp sprutmaterialet till rätt temperatur måste materialet cirkulera genom värmarna samtidigt som värmarens börvärde justeras till önskad temperatur.

1. Slå PÅ huvudströmbrytaren (MP).



- Öppna återcirkulationshandtaget (AC).



- Använd den avancerade displaymodulen i jog-läge för att långsamt öka jog-nivån genom att trycka på knapparna doserpumpens jo-gnivå +/- på huvudskärmen. Pumparna börjar långsamt och ökar hastigheten när jog-nivån ökar.

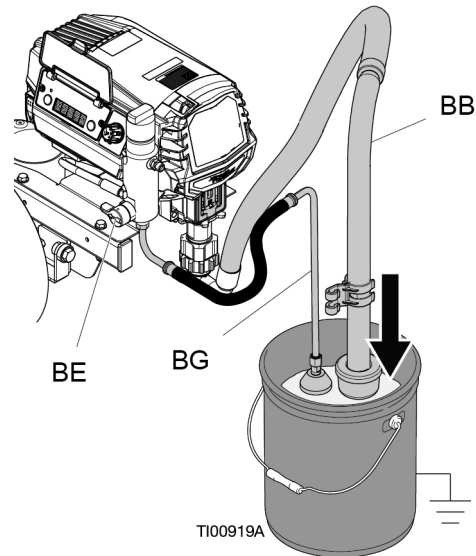
OBS! Börja cirkulera vid J10 för att värma upp materialet jämnt, öka eller minska pumphastigheten beroende på materialförhållandena.

- Slå på den primära värmaren från den avancerade displaymodulen.
- Återcirkulera vätskorna för att höja temperaturen på materialet i behållarna jämnt. Fortsätt att köra pumparna tills materialet är jämnt och har uppnått önskad temperatur.
- Använd den avancerade displaymodulen för att växla tillbaka till sprutläget.

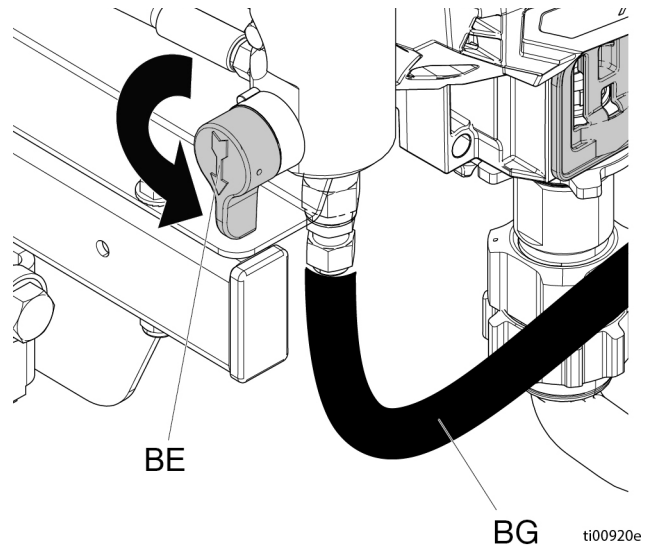
Flöda lösningsmedelpumpen



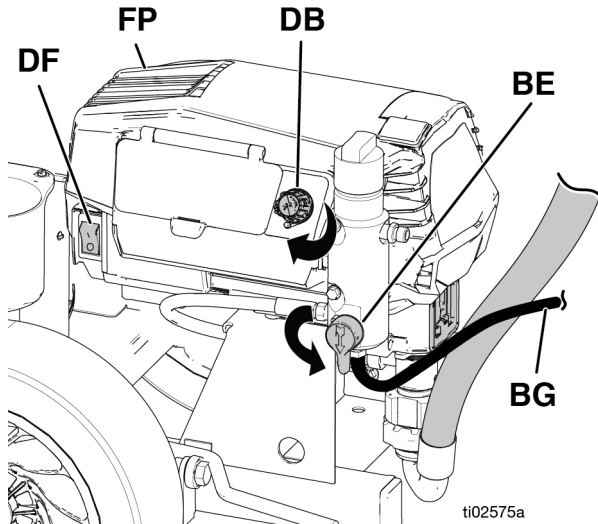
- Anslut en jordledning (ingår ej) till ett metallkärl med lösningsmedel.
- Placera sifonröret och lösningsmedels-cirkulationsslangen (BG) i lösningsmedelskärlet.



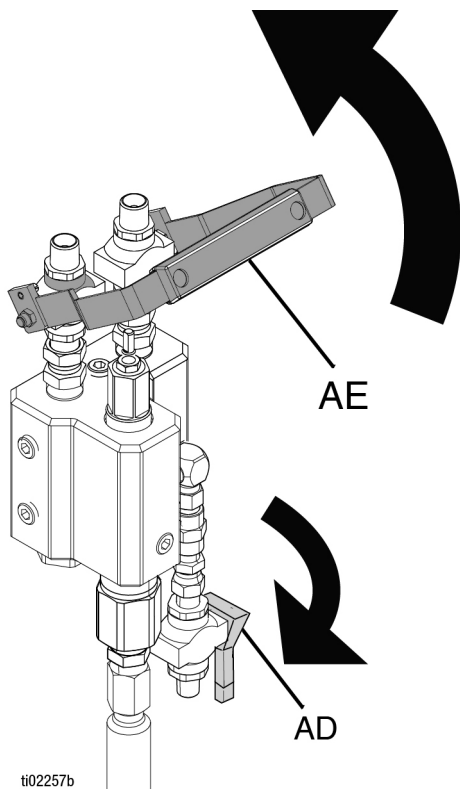
- Vrid ned flödningsventilen för lösningsmedel (BE) till öppet läge.



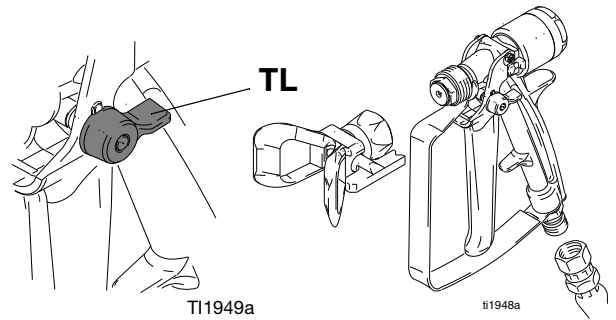
4. Sätt lösningsmedelpumpen (DF) till PÅ. Vrid sakta lösningsmedelpumpens styrvred (DB) medsols för att flöda lösningsmedelpumpen och leda lösningsmedel tillbaka till kärlet. Stäng flödningsventilen för lösningsmedel (BE) för att växla från flödningsläge till sprutläge.



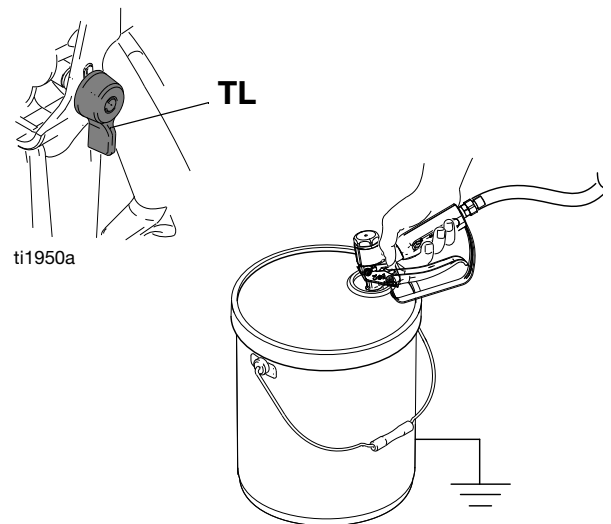
5. Stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE) på blandningsgrenrörsenheten (AB). Öppna lösningsmedelsspolventilen (AD) på blandningsgrenrörsenheten.



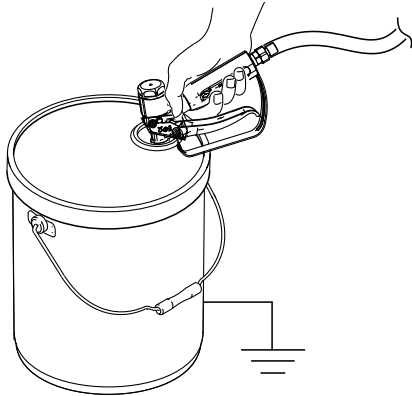
6. Se till att avtryckarspärren (TL) är aktiverad. Demontera sprutmunststycket.



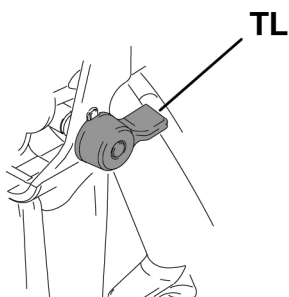
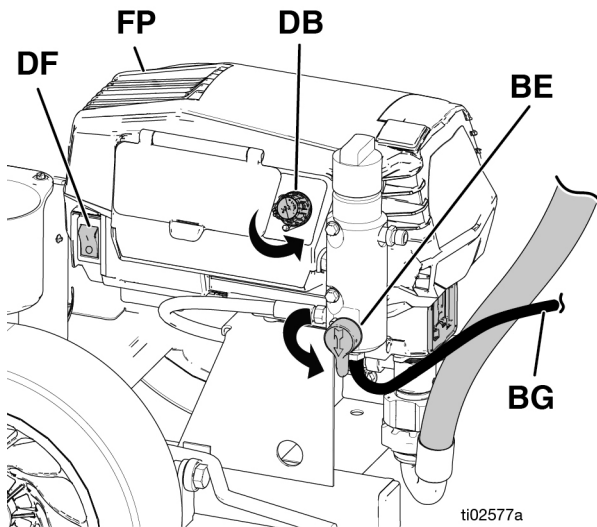
7. Lossa avtryckarspärren (TL) och avfira sprutpistolen i en jordad metallhink medan du håller sprutpistolens metalldel stadigt mot hinkens sida. Använd ett kärlock med ett hål att mata ut genom. Täta kring hålet och sprutpistolen med en trasa för att undvika återstänk. Var försiktig och håll fingrarna borta från främmande delen av sprutpistolen.



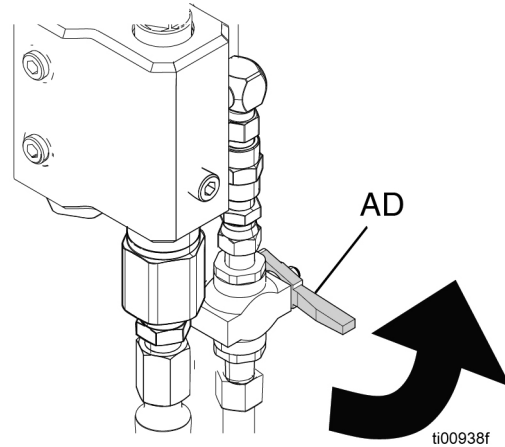
8. Vrid långsamt kontrollvredet för lösningsmedels-pumpen medsols för att pressa ut luft ur blandnings-slangen och sprutpistolen. Fortsätt att hålla sprutpistolens metalldel stadigt mot sidan av det jordade metallkärlet och avfira sprutpistolen tills all luft är borta.



9. Vrid kontrollratten för lösningsmedelpumpen (DB) moturs och stäng AV lösningsmedels-pumpen (DF). Håll in sprutpistolens avtryckare för att avlasta trycket. Lås avtryckarskyddet (TL). Sätt tillbaka sprutmunstycket.



10. Stäng lösningsmedelsspolningsventilen (AD).

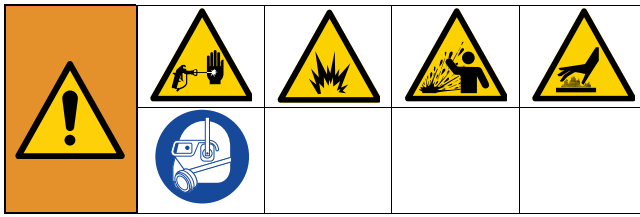


OBS! Lösningemedelpumpen kan behålla trycket under sprutning.

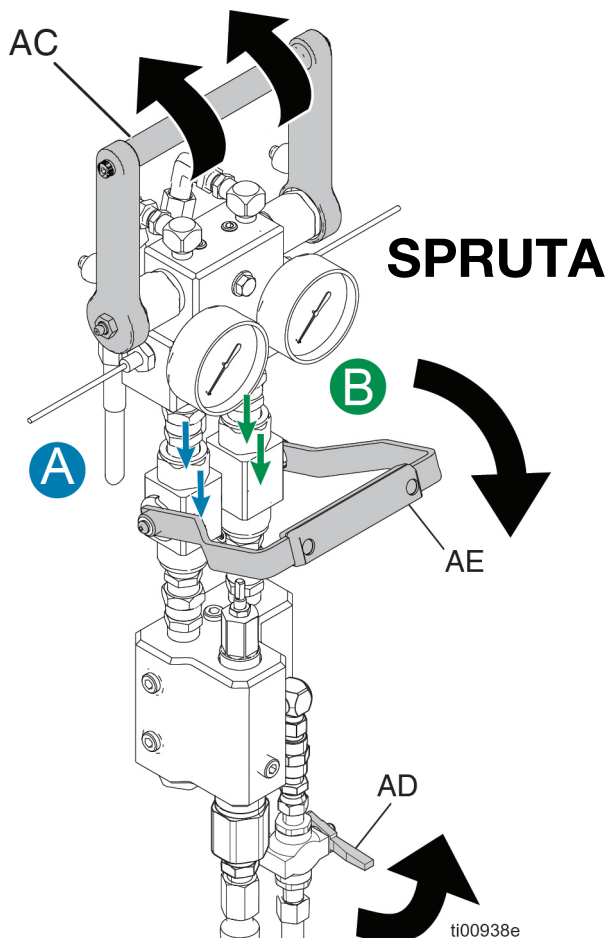
OBS!

För att undvika skada orsakad av att material har härdats i systemet, spruta aldrig blandat material utan att lösningsmedelpumpen och slangen är fyllda med lösningsmedel så att spolningen sker korrekt och blandat material spolas ur.

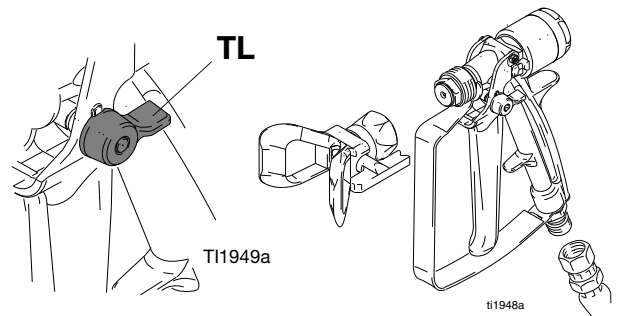
Sprutning



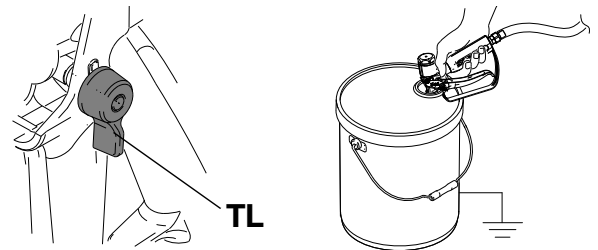
1. Följ anvisningarna **Renspolning innan utrustningen används** på sidan 24.
2. Följ proceduren **Starta/återcirkulera** på sidan 25.
3. Använd den avancerade displaymodulen för att navigera till **Startskärm** och se till att trycket visar '---'.
4. Stäng återcirkulationshandtaget (AC) och lösningsmedelsspolningsventilen (AD). Stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE).



5. Lås avtryckarskyddet (TL). Demontera sprutmunstycket.

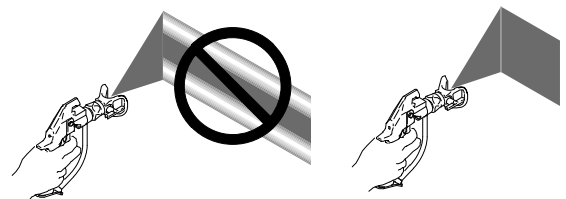


6. Frigör avtryckarspärren (TL) och tryck av sprutpistolen ned i ett jordat metallkärl medan pistolen hålls emot kärlet. Mata ut genom ett metallock med ett hål för att undvika återstänk.



7. Använd den avancerade displaymodulen för att gå in i sprutläget och öka trycket långsamt för att cykla pumparna. Mata ut material från blandningsslangen tills välblandad beläggning flödar från sprutpistolen.
8. Koppla in avtryckarspärren (TL) och montera munstycket på sprutpistolen.
9. Använd den avancerade displaymodulen för att justera trycket till det nödvändiga spruttrycket och applicera en beläggning på en testpanel.

OBS! Kör **Kontroll av blandningsförhållande** varje dag, se sidan 35.



OBS! Alltför högt tryck ger mer sprutdimma och pumpslitage.

10. Kontrollera och registrera mätaravläsningar regelbundet under drift. Om mätaravläsningarna ändras, indikerar detta att systemets prestanda har ändrats.

OBS! Tryckfall inträffar vid pumpslagsväxling. Det bör gå snabbt.

11. Spola blandningsgrenrörsenheten vid behov under dagens drift när du är klar med sprutningen eller innan brukstiden löper ut. Följ **Spolning av blandat material**, sidan 33.

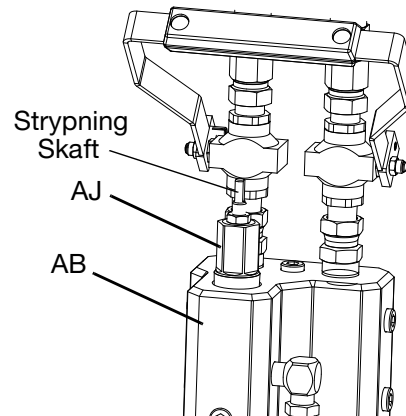
12. Följ anvisningarna **Tryckavlastning för lösningsmedelpump**, sidan 32.

OBS! Öppettiden eller användningstiden för blandat material minskar med ökad temperatur. Brukstiden i slangen är mycket kortare än ytbehandlingens torktid.

Justera begränsaren

Den justerbara vätskebegränsaren (AJ) på B-sidan minskar den tillfälliga obalansen i blandningen av A- och B-flödena in i de statiska blandarrören (AW) som uppstår i de statiska blandarrören när pistolen aktiveras. Obalansen orsakas av skillnad i viskositet, volym och slangexpansion.

Strypventilen används främst om blandningsgrenröret används fristående från maskinen med en kort blandningsslang till sprutpistolen.



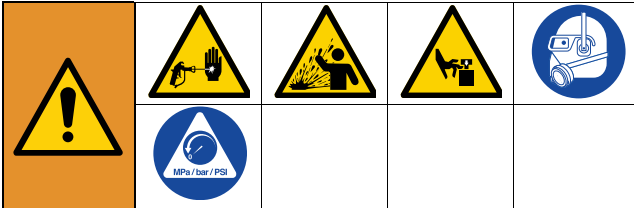
Om blandningsgrenröret (AB) är monterat på maskinen, behöver du inte justera begränsaren. Lämna begränsarens skaft öppet minst två varv från helt stängt läge.

Använd en nyckelbegränsaren för att balansera "B"-trycket mot "A"-trycket. Vrid begränsaren medsols för att öka trycket och motsols för att minska trycket.

Tryckavlastningsprocedur

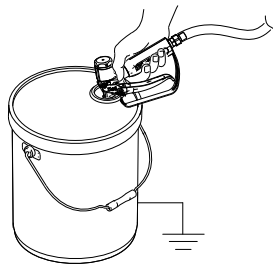


Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.

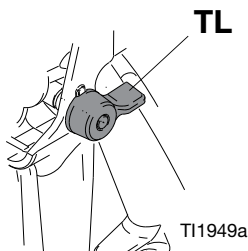


Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta samt innan rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att hjälpa till att minska risken för allvarig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom hudinjicering, stänkande vätska och rörliga delar.

1. Använd den avancerade displaymodulen för att stoppa systemet genom att trycka på ON/OFF-brytaren för deplacementpumpen på startskärmen. Se **Doserarkontrollpanel**, sidan 39.
2. Stäng av värmarna med ON/OFF-brytaren för primärvärmare A och B på startskärmen i den avancerade displaymodulen. Se **Temperaturkontrollpanel**, sidan 38.
3. Slå AV huvudströmbrytaren (MP).
4. Stäng av överföringspumpar eller lösningsmedelpumpar, om sådana används. Följ anvisningarna **Tryckavlastning för lösningsmedelpump**, sidan 32.
5. Håll en metalldel på sprutpistolen stadigt mot ett jordat metallkärl. Håll in sprutpistolens avtryckare för att avlasta trycket i materialslangarna.

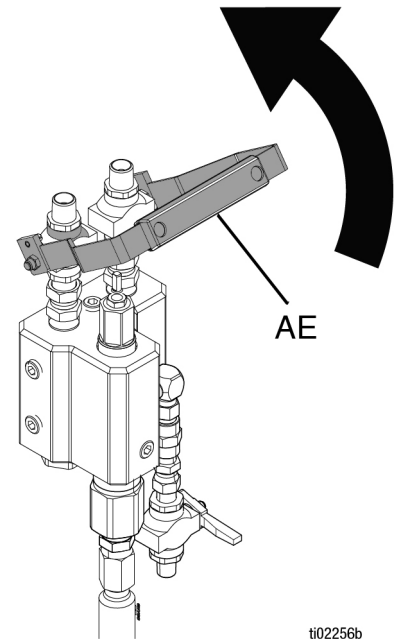


6. Lås avtryckarskyddet (TL).



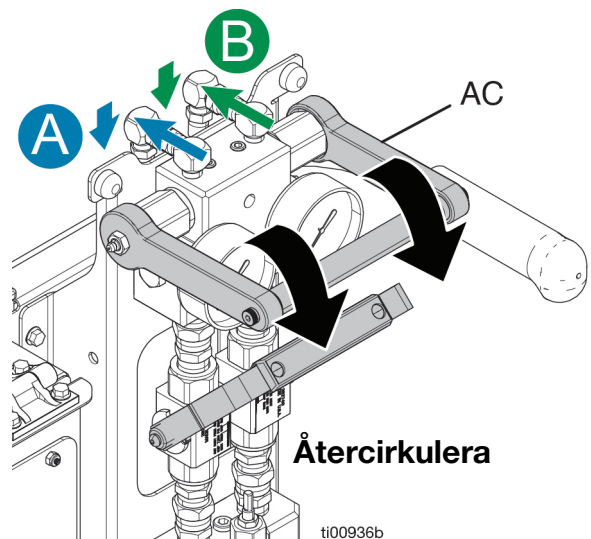
T11949a

7. Stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE).



ti02256b

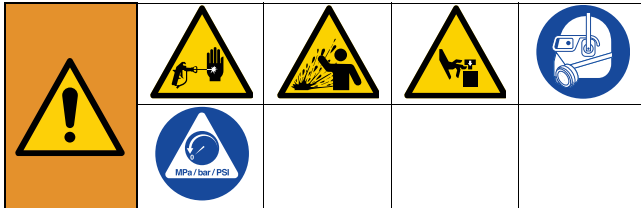
8. Öppna återcirkulationshandtaget (AC) för att avlasta vätsketrycket i "A" och "B".



ti00936b

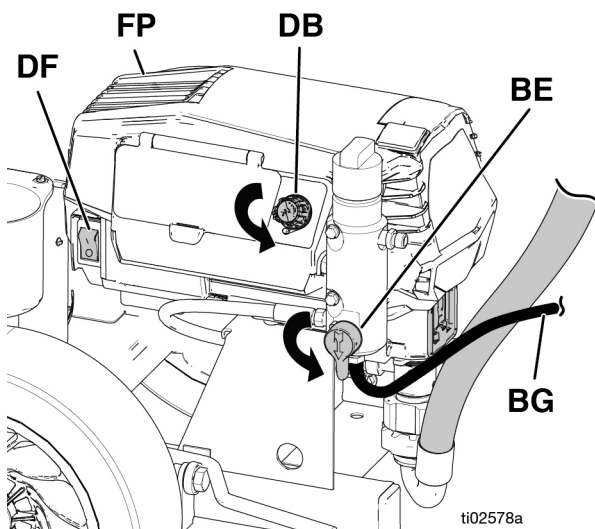
9. Om du misstänker att sprutmunstycket eller slangen är igensatt eller att trycket inte är helt avlastat:
 - a. Använd en skiftnyckel och lossa munstyckesskyddets hållarmutter eller slangkoppling MYCKET LÅNGSAMT för att gradvis avlasta trycket.
 - b. Lossa muttern eller kopplingen helt och hållet.
 - c. Rensa bort hindret i slangen eller munstycket.

Tryckavlastning för lösningsmedelpump



Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta samt innan rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att hjälpa till att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom hudinjicering, stänkande vätska och rörliga delar.

1. Slå AV huvudströmbrytaren (DF).
2. Vrid tryckregulatorvredet (B) till läget AV.



3. Öppna lösningsmedelsspolventilen (AD).
4. Vrid lösningsmedelsflödningsventilen framåt till flödningsläget (PRIME).
5. Håll en metalldel på sprutpistolen stadigt mot ett jordat metallkärl. Håll in sprutpistolens avtryckare för att avlasta trycket i materialslangarna.
6. Om du misstänker att sprutmunstycket eller slangen är igensatt eller att trycket inte är helt avlastat:
 - a. Använd en skiftnyckel och lossa munstyckesskyddets hållarmutter eller slangkoppling MYCKET LÅNGSAMT för att gradvis avlasta trycket.

- b. Lossa muttern eller kopplingen helt och hållet.
- c. Rensa bort hindret i slangen eller munstycket.

Renspolning



För att undvika brand eller explosion ska utrustning och avfallsbehållare alltid jordas. Spola alltid med minsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och skador från stänk. Varmt lösningsmedel kan antändas. För att förhindra brand och explosion:

- Spola utrustningen endast i välventilerade områden.
- Kontrollera före renspolningen att strömmen är avstängd och att värmaren är kall.
- Sätt inte på värmaren förrän vätskeledningarna är tomma på lösningsmedel.

Riktlinjer

Spolning förhindrar att material härdas eller blir till gel i pumpar, ledningar och ventiler. Spola systemet när någon av följande situationer föreligger:

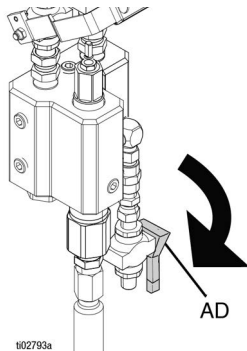
- Varje gång systemet inte ska användas på längre än en vecka (beroende på vilka material som används).
- Om materialen som använts har fyllningsmedel som skiftas.
- Om du använder material som är fukt känsliga.
- Innan service
- Om maskinen ska förvaras, byt ut lösningsmedlet mot lätt olja. Lämna aldrig utrustning tom på vätskor.

Spola blandningsgrenröret när någon av följande situationer föreligger:

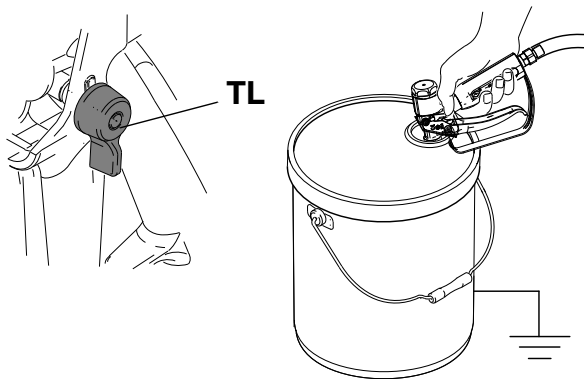
- Avbrott i sprutning
- Avstängning över natten
- Blandat material i systemet närmar sig slutet på brukstiden.

Spolning av blandat material

1. Se **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 31.
2. Slå **PÅ** lösningsmedelpumpen och sänk den till det lägsta trycket.



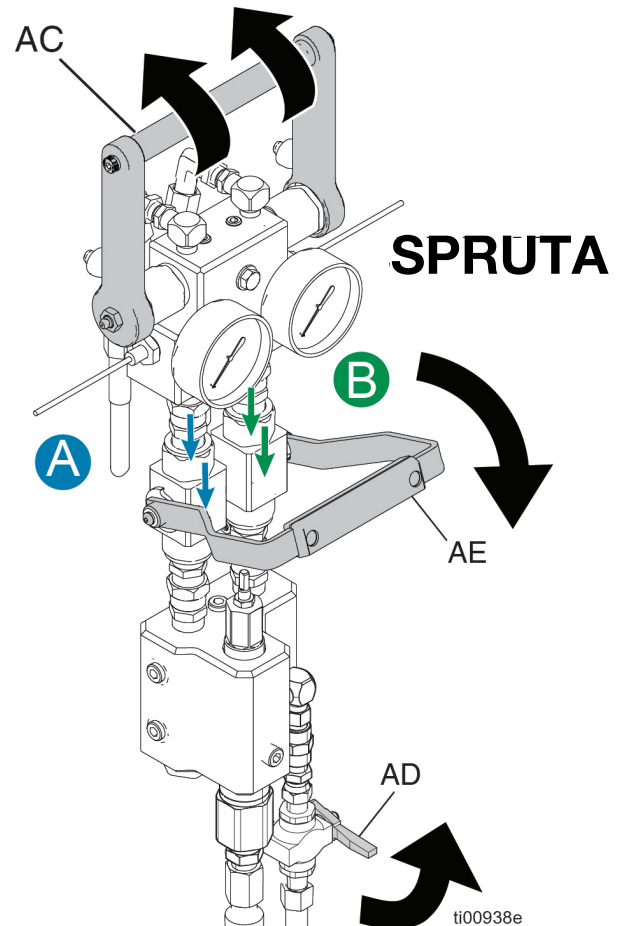
3. Öppna lösningsmedelsspolventilen (AD).
4. Frigör avtryckarspärren och tryck av sprutpistolen ned i ett jordat metallkärl medan pistolen hålls emot kärlet. Använd ett kärlock med ett hål att mata ut genom. Täta kring hålet och sprutpistolen med en trasa för att undvika återstänk. Var försiktig och håll fingrarna borta från framtiden av sprutpistolen. Öka långsamt trycket i lösningsmedelpumpen. Fortsätt att spola tills rent lösningsmedel matas ut.



5. Stäng AV pumpen för lösningsmedel.
6. Håll en metalldel på sprutpistolen mot kanten på ett jordat metallkärl och tryck av pistolen i kärlet för att avlasta trycket. Stäng lösningsmedelsspolventilen (AD) efter att ha avlastat trycket.
7. Lås avtryckarskyddet (TL). Montera isär sprutmunstycket och rengör det för hand med lösningsmedel. Sätt tillbaka munstycket på sprutpistolen.

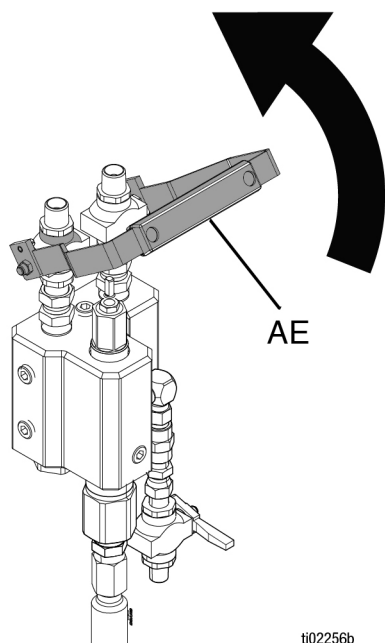
Procedur för spolning av materiallinjer

1. Följ proceduren **Spolning av blandat material**, sidan 33.
2. Stäng återcirkulationshandtaget (AC). Öppna det dubbla avstängningshandtaget (AE) och stäng spolsprutans kulventil (AD).



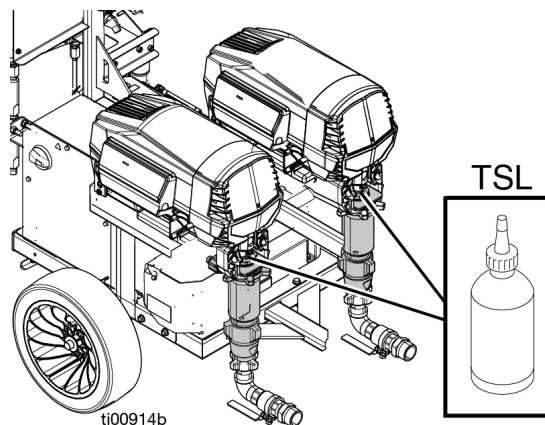
3. Fyll A- och B-tankarna med nytt kompatibelt lösningsmedel som rekommenderas av materialtillverkaren.
4. Använd den avancerade displaymodulen för att navigera till **Startskärm** och se till att trycket visar '---'.
5. Öka långsamt trycket för att cykla pumparna och dosera färskt lösningsmedel från behållarna genom blandningsgrenrörsventilerna och ut genom sprutpistolen.
6. Fortsätt att spola lösningsmedlet tills det cirkulerar rent.
7. Använd den avancerade displaymodulen för att stoppa systemet genom att trycka på ON/OFF-brytaren för displacementpumpen på startskärmen. Se **Doserarkontrollpanel**, sidan 39.

8. Lyft upp och stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE).



9. Se **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 31.

10. Fyll displacementpumparnas packningsmuttrar med Graco halstättningsvätska (TSL).



OBS!

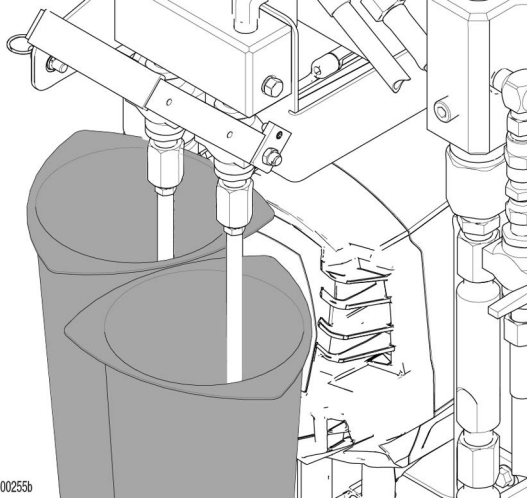
Lämna alltid någon typ av vätska, t.ex. lösningsmedel eller olja, i systemet för att förhindra avlagring av flisor. Denna ansamling kan flagna av senare och orsaka skador på utrustningen.

OBS! Håll alltid A-sidans och B-sidans lösningsmedel åtskilda för att undvika föroreningar.

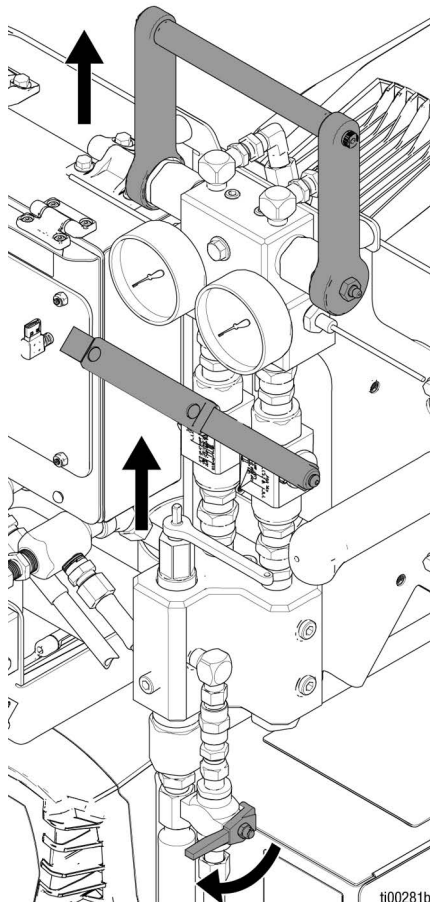
OBS! Om behållarna tas bort ska du alltid återgå till A- och B-sidan enligt anvisningarna i avsnittet om komponentidentifiering.

Kontroll av blandningsförhållande

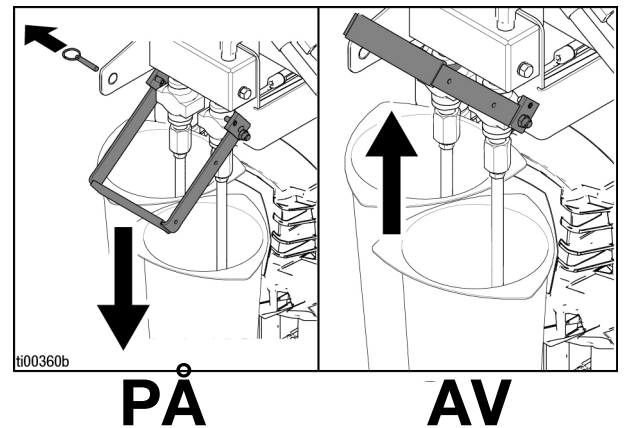
1. Placera bägare eller andra graderade behållare märkta 750 ml eller 1000 ml på rätt plats under A och B på proportioneraren.



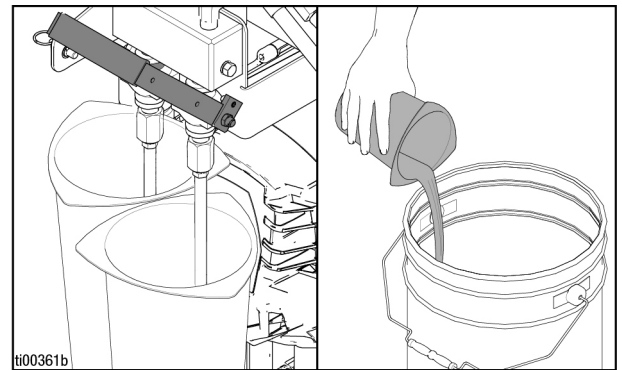
2. Kontrollera att systemets återcirkulationshandtag (AC) är i vertikalt läge, att det dubbla avstängningshandtaget (AE) är i uppåtriktat/stängt läge och att spolventilen för lösningsmedel (AD) är i stängt läge.



3. Ställ in den avancerade displaymodulen på nivå R5 för kontroll av blandningsförhållande.
4. Ställ in börvärdet för förhållandet för den avancerade displaymodulen till rätt materialförhållande.
5. Slå på pumparna. Vänta tills den gröna boken för den avancerade displaymodulen visas.
6. Dra i låssprinten och för förhållandehandtaget nedåt för att öppna och mata ut tills all luft är borta. När du är klar flyttar du förhållandehandtaget upp till stängt läge.

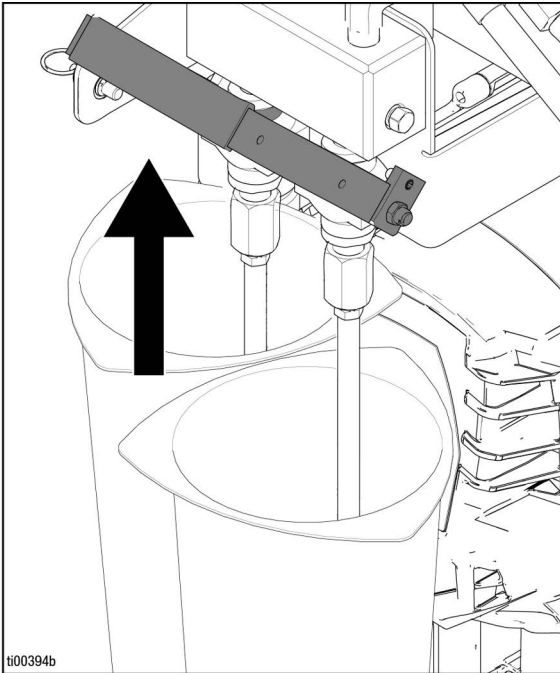


7. Kassera eller återvinn det utmatade materialet.



8. Placera nya behållare under A och B, eller återanvänd avfallsbehållarna efter att de har tömts.
9. För förhållandehandtaget nedåt för att öppna och mata ut.

10. Dosera minst 200 ml på den mindre sidan och minst 1000 ml totalt. Ett prov med en större kombinerad volym ger en mer exakt mätning av förhållandet. För förhållandehandtaget uppåt till stängt läge.



OBS! Om du flyttar förhållandehandtaget mycket långsamt och/eller öppnar och stänger handtaget flera gånger för att mata ut ett enda prov kan det minska noggrannheten i mätningen av förhållandet.

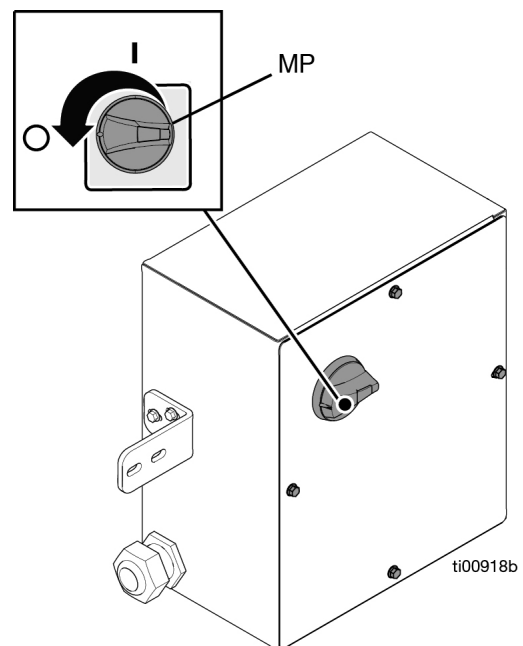
OBS! Om blandningsförhållandet är viktbaserat ska du väga tarerade behållare för att få en mer exakt mätning. Viktförhållandet kommer att skilja sig från volymförhållandet om inte båda vätskorna har samma specifika vikt.

OBS! Om förhållandet inte är korrekt, se felsökningsavsnittet i manualen för doseraren.

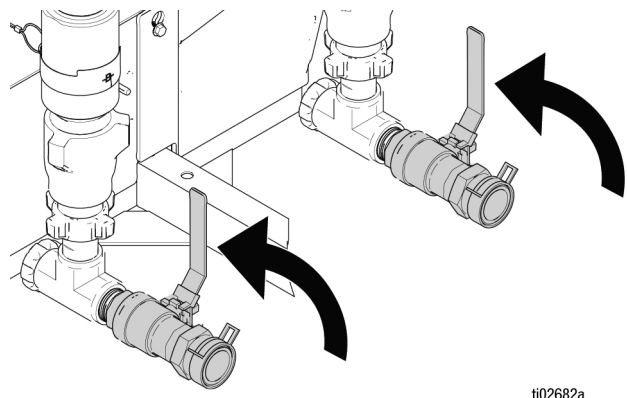
Avstängning över natten



1. Se **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 31.
2. Spola blandningsgrenrör, slangar och sprutpistol. Utför proceduren **Spolning av blandat material**, sidan 33.
3. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 31, och **Tryckavlastning för lösningsmedelpump**, sidan 32.
4. Slå AV huvudströmbrytaren (MP).

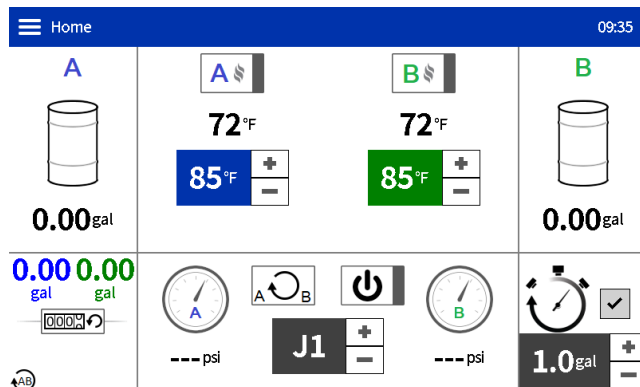


5. Stäng pumpens inloppskulventiler.



Avancerad displaymodul (ADM)

ADM-displayen visar grafik- och textinformation relaterad till förberedelser och sprutdrift.



ADM-knappar och -indikatorer



Tryck för att stoppa alla doseringsprocesser. Detta är inte ett säkerhets- eller nödstopp.

Menyfält

Menyfältet finns högst upp på varje skärm i ADM. Menyfältet innehåller menyn Navigering (1), aktuell skärm (2), systemmeddelanden (3) och tid (4).

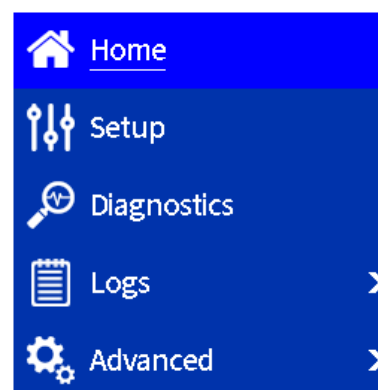


Ikoner för systemmeddelanden

Ikon	Namn	Beskrivning
	Programuppdatering väntar	En programuppdatering sker vid nästa strömcykel.
	USB-nedladdning/-uppladdning pågår	USB-enheten har upptäckts och nedladdning/uppladdning pågår.
	USB-nedladdning/-uppladdning slutförd	USB-enheten har upptäckts och nedladdning/uppladdning har slutförts.
	USB-fel	USB-enheten har upptäckts men ett fel förhindrar att den används.

Skärmnavigering

Tryck på , välj sedan önskad plats från listmenyn för att navigera mellan skärmar. Tryck på och för att växla mellan sidor på varje skärm.

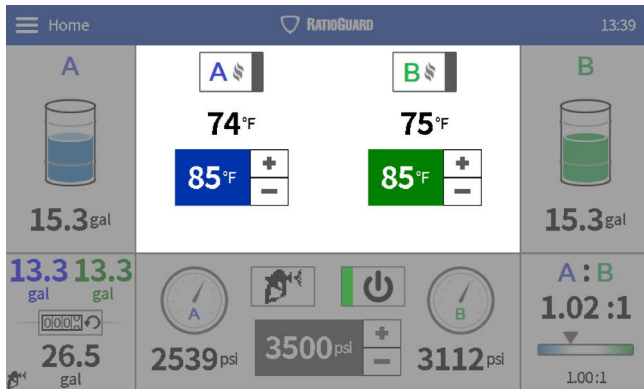


Startskärm

Använd startskärmen för att styra E-Mix XT-systemets driftfunktioner.

Temperaturkontrollpanel

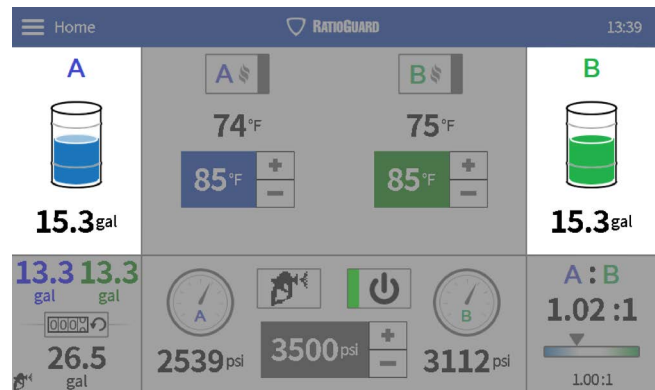
Temperaturkontrollpanelen innehåller kontroller för primärvärmare på A- och B-sidan.



Ikon	Namn	Beskrivning
	Primärvärmare A På/Av	Tryck för att ändra status för primärvärmare A.
	Primärvärmare B På/Av	Tryck för att ändra status för primärvärmare B.
	Temperaturbörvärde för A	Tryck på +/- för att justera börvärdet med en grad. Håll +/- intryckt för att snabbt justera börvärdet. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in börvärdet direkt.
	Temperaturbörvärde för B	Tryck på +/- för att justera börvärdet med en grad. Håll +/- intryckt för att snabbt justera börvärdet. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in börvärdet direkt.

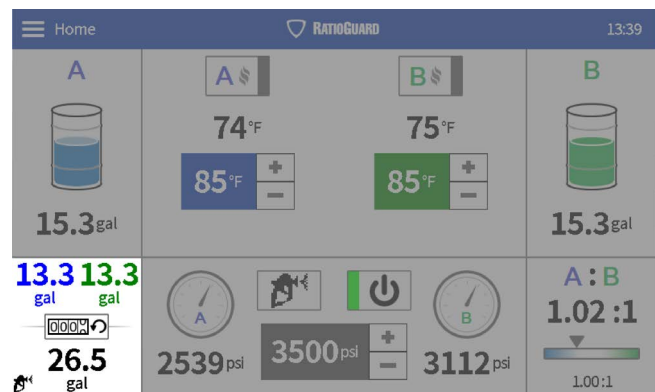
A- och B-sidans tillförselkontrollpaneler

Kontrollpanelerna för A- och B-försörjning visar den återstående materialförsörjningen för material på A- och B-sidan.



Panelen Cykelräkning

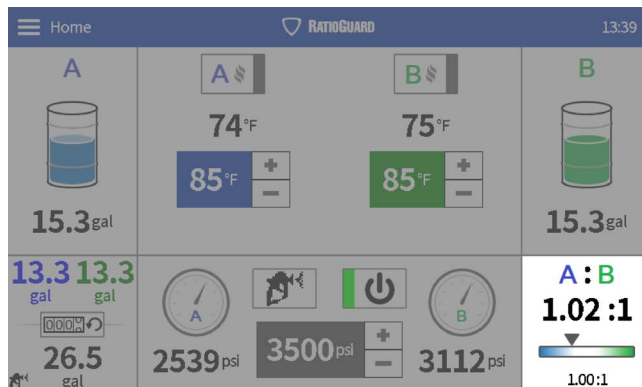
Panelen Cykelräkning innehåller information om pumpcykler och motsvarande mängd material.



Ikon	Namn	Beskrivning
	Återställ cykelräknare	Tryck för att återställa cykel- och volymräknarna i skärmens nedre vänstra del. OBS! Separata räknare finns för sprutning, jog-läge och kontroll av blandningsförhållande. Om du trycker på återställningsknappen återställs endast de räknare som visas.

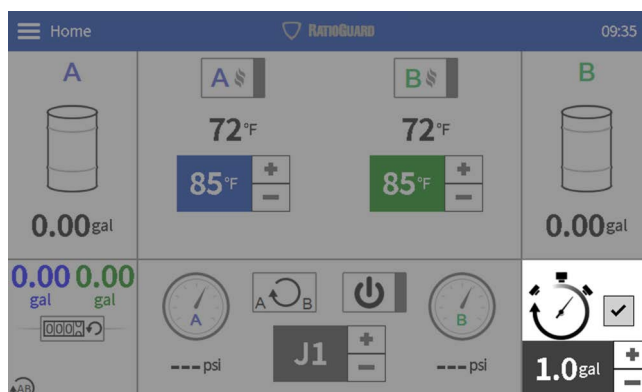
Panelen Blandningsövervakning

Panelen Blandningsövervakning visar information om materialförhållandet A till B.



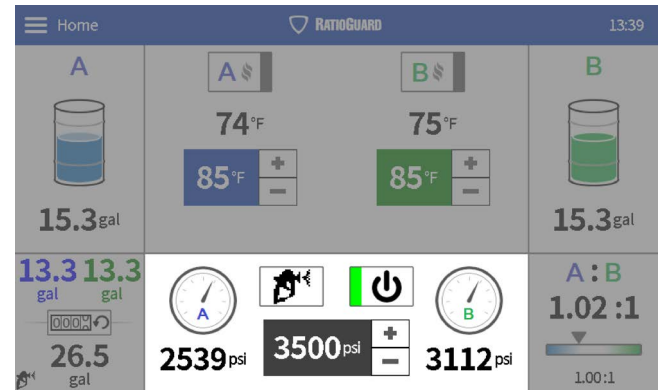
Jog Cycle Limit-panelen

Panelen Jog Cycle Limit (gräns för jog-cykel) innehåller en kryssruta för att aktivera/avaktivera funktioner och en nedräkning av cykelgräns. Tryck på kryssrutan för att aktivera funktionen. När den är aktiverad kommer E-Mix XT-pumpen att stängas av efter den angivna volymen.



Doserarkontrollpanel



Panelen Doserkontrollpanel innehåller kontroller för drift av A- och B-deplacementpumparna.



Ikön	Namn	Beskrivning
	Tryckbörvärde för doserare	Tryck på +/- för att justera börvärdet med tio psi. Tryck och håll in +/- för att ändra. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in börvärdet direkt.
	Jog-nivå för doserare	Tryck på +/- för att justera börvärdet med en nivå. Tryck och håll in +/- för att ändra. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in börvärdet direkt.
	Nivå för kontroll av blandningsförhållande	Tryck på +/- för att justera börvärdet med en nivå. Tryck och håll in +/- för att ändra. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in börvärdet direkt.
	Doserarlägen	Tryck för att välja doserarläge. Spruta - används för att trycksätta och spruta material. Pumpen går till tryckbörvärdet. Jog : används för att cirkulera/spola material. Pumpen kör till jog-nivån. Kontroll av blandningsförhållande : används för att utföra kontroller av systemblandningsförhållanden. Pumpen körs till kontrollnivån för blandningsförhållandet.
	På-/av-omkopplare för doserare	Tryck för att ändra doserarläge.

Diagnostikskärm

Använd skärmen Diagnostik för att granska information om alla systemkomponenter.


Ikon	Namn	Beskrivning
	Allmänna systemdata	Tryck för att visa allmän systeminformation gällande värme/tryck/flöde.
	Värmedata	Tryck för att visa mer detaljerad information om värme.
	Tryck-/flödesdata	Klicka för att visa mer detaljerad information om tryck/flöde.

Loggskärmar

Använd loggskärmarna för att visa information om hur E-Mix XT fungerar.

Fel

Felskärmen visar datum, tid, felkod och beskrivning av alla fel som har uppstått i systemet under drift.

Ikon	Namn	Beskrivning
	Hjälp	Tryck för att visa en QR-kod med en länk till help.graco.com för fel- och felsökningsinformation.


Händelser

Skärmen Händelser visar datum, tid, händelsekod och beskrivning av alla händelser som har uppstått i E-Mix XT-systemet under drift.

Användning


Skärmen Användning visar pumpcykelräkning och materialanvändning för varje dag då E-Mix XT-systemet används.

Nedladdning av USB-data

- Sätt in USB-minnet på baksidan av displayboxen.
Ikonen för **USB-nedladdning pågår**  visas i menyfältet på ADM-skärmen.

OBS! Enheter av USB A-typ stöds.

OBS! ADM kan skriva/läsa till FAT (File Allocation Table/Filallokeringstabell)-formaterade lagringsenheter. NTFS (New Technology File System)-formaterade enheter stöds inte.

- Vänta tills ikonen för USB-nedladdning slutförd  visas i menyfältet.
- Ta bort USB-enheten från displayboxens baksida.

Programvara

Skärmen Programvara visar systemets artikelnummer, systemserienummer, programvarans artikelnummer och programvaruversion.

Inställning	Beskrivning
Systemets artikelnummer	Systemets artikelnummer (visas på produktetiketten). OBS! Värdet är tomt på utbytesskärmar.
Systemserienummer	Systemserienummer (visas på produktetiketten). OBS! Värdet är tomt på utbytesskärmar.
Programvarans artikelnummer	Artikelnummer på systemets programvara.
Programvaruversion	Systemets programvaruversion.

Inställningsskärm

Använd denna skärm för att ställa in tryckövervakningsinställningar för E-Mix XT-systemet.

Inställning	Beskrivning
Aktivera larm för tryckobalans	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera larm för tryckobalans. Tryck på sifvervärdet för att justera larmtröskelvärdet.
Välj material för högre tryck	Om tryckmaterialförskjutning används, avgör detta vilket material som har det högre dynamiska trycket.
Materialförskjutning för högre tryck	Tryck på kryssrutan för att aktivera/inaktivera materialförskjutning för högre tryck. Tryck på sifvervärdet för att justera larmtröskelvärdet.
Aktivera larm för lågt tryck	Tryck på kryssrutan för att aktivera/inaktivera larm för lågt tryck. Tryck på sifvervärdet för att justera larmtröskelvärdet.
Aktivera börvärdet för max. temperatur	Tryck på kryssrutan för att aktivera/inaktivera inställningsvärdet för max. temperatur. Tryck på sifvervärdet för att justera börvärdet för max. temperatur.
Max. kemikalievolymer	Tryck på sifvervärdet för att justera max. trumvolymer på hemskrämen.
Aktivera alarm för låg kemikalienivå	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera larm för låg kemikalienivå. Tryck på sifvervärdet för att justera larmtröskelvärdet för låg kemikalienivå.
Aktivera jog-gräns	Tryck på kryssrutan för att aktivera/avaktivera jog limit-funktionen. Tryck på siffran för att justera primärvärmarens effektgräns. När den är aktiverad och i joggläge, stängs E-Mix XT-pumpen automatiskt av när det angivna antalet cykler har slutförts. OBS! Den här funktionen kan aktiveras direkt på startskärmen.
Visa grenrörshandtagen en gång	Tryck på kryssrutan för att aktivera/inaktivera att grenrörshandtagen bara visas en gång när pumpen startas i olika sprutlagen. Om detta är avaktiverat kommer grenrörshandtagen att visas varje gång pumparna startas. Om detta är aktiverat kommer grenrörshandtagen att visas en gång i varje pumppläge varje gång E-Mix XT slås på.

Skärmarna Avancerad

Använd skärmarna Avancerad för att hantera skärminställningar och programvara.

Display

Använd displayskrämen för att ställa in språk, datumformat, aktuellt datum, tid, lösenord för inställningsskrämar, fördröjning av skärmläckare, temperaturenheter, tryckenheter och volymenheter.

Tryck på fältet bredvid varje inställning för att redigera.

Inställning	Beskrivning
Aktivera demoläge	Tryck för att aktivera/inaktivera demoläget. OBS! Inställningar som ändrats och cykler som samlats in i demoläge ångras inte efter att du lämnat demoläget.
Språk	Displayspråk.
Nummerformat	Nummerformat för display och USB-nedladdning.
Datumformat	Datumformat för display och USB-nedladdning.
Datum	Datum och tid på display.
Skärmläckare	Skärmläckarens tidsinställning (noll inaktiverar skärmläckaren).
Lösenord	Lösenord för displayen. Inställningar med ett lås bredvid kan skyddas med lösenord. OBS!: Ange 0000 (standardvärde) för att inaktivera lösenordet.
Temperaturenheter	Temperaturenheter för display och USB-nedladdning.
Tryckenheter	Tryckenheter för display och USB-nedladdning.
Volymenheter	Volymenheter för display och USB-nedladdning.

Underhåll

Filter

En gång i veckan ska du kontrollera, rengöra och byta ut (vid behov) sprutpistolens handtagsfilter; se bruksanvisningen för sprutpistolen.

Tätningar

Kontrollera och dra åt halstätningarna på båda pumparna (se tabell gällande vridmoment). Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 31, innan tätningarna dras åt. Det får inte finnas något tryck på pumparna vid justering.

Pumpstorlek	Specifikationer för vridmoment
Alla	95-108 N•m (70-80 ft-lb)

Sprutslangens ledningsförmåga

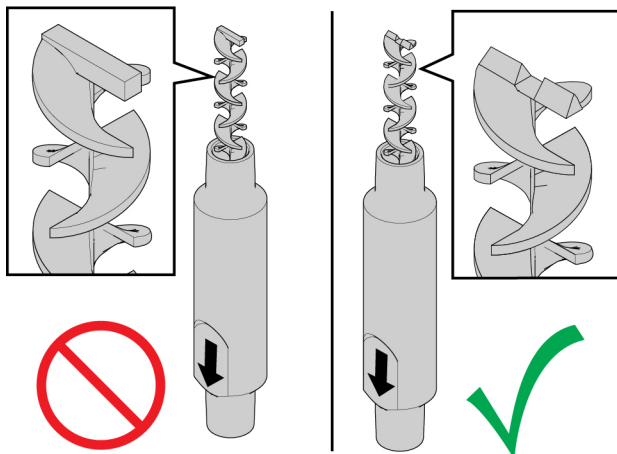
Kontrollera slangarnas elektriska motstånd regelbundet. Byt ut slangen omedelbart om det totala resistansen till jord överstiger 29 megaohm.

Slitage på slangar

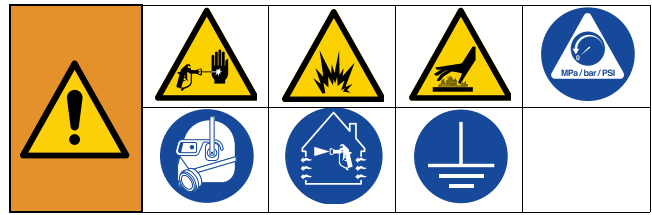
Kontrollera varje dag alla slangar och kopplingar gällande slitage. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.

Blandarelement

Byt ut blandarelementen vid behov och varje gång materialet byts ut. Se till att de nya blandningselementen (AS) placeras i blandningsrören (AW och AV) i rätt riktning innan de återmonteras i vätskebanan.



Rengöringsprocedur



1. Se till att all utrustning är jordad. Se **Jordning**, sidan 19.
2. Se till att området där systemet ska rengöras är välventilerat och avlägsna alla källor till antändning.
3. Slå av alla värmare och låt utrustningen svalna.
4. Spolning av blandat material. Följ **Tryckavlastning för lösningsmedelpump**, sidan 32.
5. Följ proceduren **Kontroll av blandningsförhållande** på 35. Slå av strömmen.
6. Rengör enbart yttre metallytor med en trasa doppad i lösningsmedel som passar samman med sprutningsmaterialet och de ytor som rengörs.
7. Låt lösningsmedlet hinna torka innan systemet används igen.

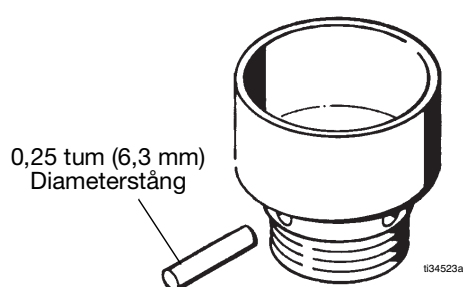
Deplacementpumpar

Kontrollera tätningsmuttern. Dra åt till moment 34–41 N•m. Håll våtkoppen fylld till hälften med Gracos halstätningsvätska (TSL).

Matarpumpar (om sådana finns)



Se till att tätningsmuttern/våtkoppen är halvfyllt med Graco halstätningsvätska (TSL) eller lämpligt lösningsmedel för att förlänga packningens livstid.



Justera tätningsmuttern varje vecka så att den är lagom åtdragen för att hindra läckage. Se handboken för din matarpump.

Lämna aldrig pumpen fylld med vatten eller luft. För att förhindra korrosion, spola ut vattnet och all luft ur systemet och lämna det arkiverat med mineralsprit eller ett oljebaserat lösningsmedel.

Lösningssmedelspump

Håll våtkoppen fylld till hälften med Gracos halstätningsvätska (TSL).

Omrörare (om sådana finns)

Efter de första 100 timmarna, eller två veckors drift, byt växellådsolja. Därefter ska oljan bytas var 2500:e timme eller var sjätte månad (beroende på vilket som inträffar först) under normala förhållanden. Mer frekventa oljebyen behövs under svåra driftsförhållanden eller i atmosfärer som innehåller för mycket fukt eller slipmedel. Information om oljebyte finns i omrörarens handbok.


Var 2500:e timme, eller sex månader (beroende på vilket som inträffar först) av drift, inspektera lagerblocket (se din omrörarhandbok).

Återvinning och kassering

I detta avsnitt finns information om hur du återvinner och kasserar en produkt på rätt sätt när den är uttjänt.

Kassering

När produkten är uttjänt ska den monteras isär och återvinnas på ett miljövänligt sätt.

- Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 31.
- Dränera och kassera vätskor enligt tillämpliga regelverk. Se materialtillverkarens säkerhetsdatablad.
- Ta bort motorer, batterier, kretskort, LCD-skärmar och andra elektroniska komponenter. Återvinn enligt gällande förordningar.
- Kassera inte batterier eller elektroniska komponenter med hushållsavfall eller kommersiellt avfall. 
- Lämna in kasserade produkter till en återvinningsanläggning.

Proposition 65, Kalifornien

BOENDE I KALIFORNIEN

 **WARNING:** Cancer och fortplantningsskador -- www.P65warnings.ca.gov.

Tillbehör

Avfuktartork, 119974, 16F549 och 113093

För användning med polyuretanisocyanat i behållare. Mer information finns i handboken för avfuktarsatserna.

Torkfilter för avfuktare, 2-pack, 24K984

Xtreme-Duty™ omrörarsats, 25A598

För att blanda trögflytande material i ett 208-liters trumma (55 gallons). Mer information finns i handböckerna för matarpump och omrörarsats.

2:1 inmatningspumpsats, 256275

För matning av trögflytande material från ett fat till ett E-Mix XT-system. Mer information finns i handböckerna för matarpump och omrörarsats.

2:1 truminmatningssats, 256232

En T2-pumpmatarsats och en Twistork omrörarsats för blandning och matning av trögflytande material från ett 208-litersfat (55 gallon) till ett E-Mix XT-system. Mer information finns i handböckerna för matarpump och omrörarsats.

5:1 inmatningspumpsats, 256276

För matning av trögflytande material från ett fat till ett E-Mix XT-system. Mer information finns i handböckerna för matarpump och omrörarsats.

10:1 truminmatningssats, 256433

För inmatning av mycket trögflytande material från en 208-liters trumma (55 gallon) till ett E-Mix XT-system. Mer information finns i handböckerna för matarpump och omrörarsats.

Blandningsrör för snabbhärdande material, 24M398

Blandningsrör med oberoende A- och B-spolning att användas med snabbhärdande material. Se blandningsrörets handbok för mer information.

Vagn för fristående blandningsrör, 262522

Skydd för fristående montering av blandningsröret. Se blandningsrörets handbok för mer information.

Skruvnyckel för blandningsrörets strypventil, 126786

Pistolsplitter med vagn, 262826

En splitterventil att användas med en, två eller tre sprutpistoler med systemet. Förser två pistoler med oberoende spolning. En tredje port, som är tillval, har ingen oberoende spolning. Ytterligare information finns i handboken till pistolsplittersatsen.

Sats med nedre sil och ventil, 256653

För att sila material från en inmatningspump till ett E-Mix XT-systems vätskeinlopp. Mer information finns i handboken till satsen med nedre sil och ventil.

Ljustornssats, 18H278

För identifiering av E-Mix XT-systemets status på håll.

Slanghållarsats, 2006329

För användning med fjärrmonterade E-Mix XT-systemkonfigurationer. Hjälper till att hålla kvar uppvärmda och oppvärmda slangar under användning och transport.

Slangsatser för uppvärmning, 2007169-2007176

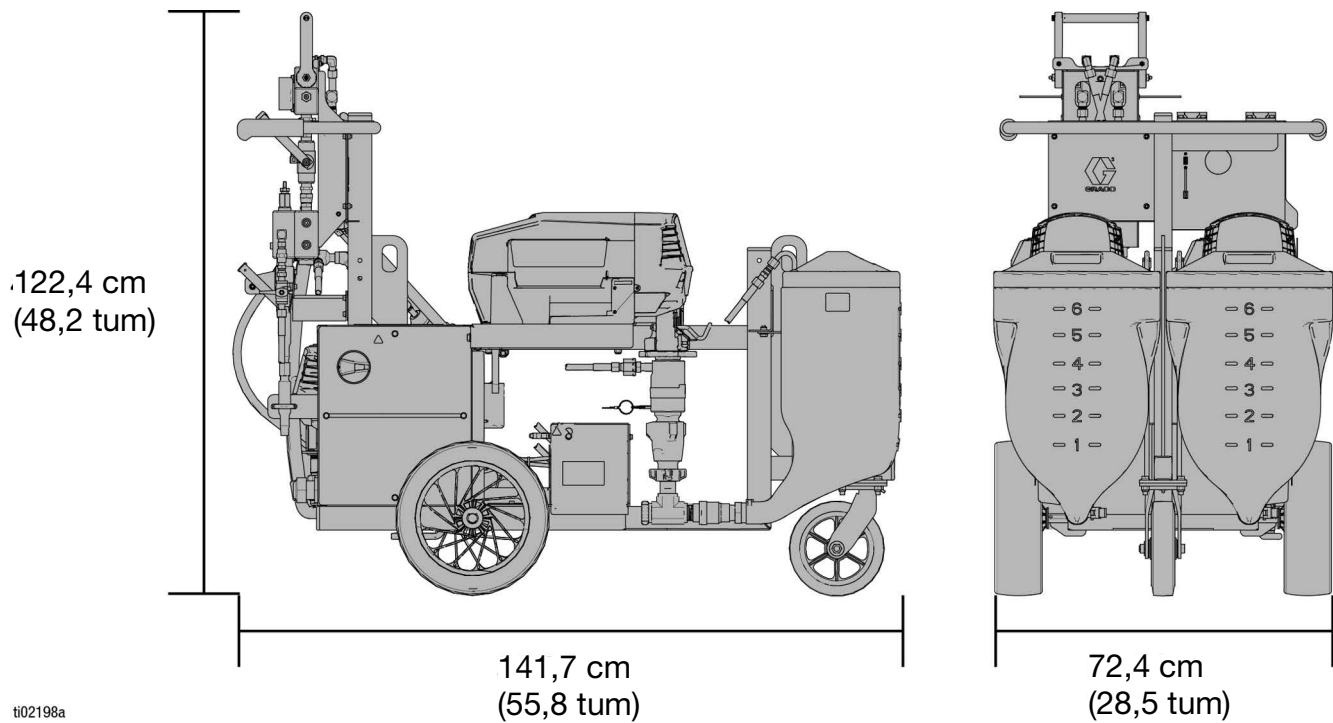
Hjälper till att bibehålla värmen eller generera mer delta-T för en mer effektiv sprutprestanda.

Fjärrslangsats 2007132

För användning vid fjärrmontering av blandningsgrenröret. Följande slangar och nödvändiga kopplingar ingår:

- 1/4 tum x 50 fot (ant. 2)
- 3/8 tum x 50 fot (ant. 2)
- 1/2 tum x 50 fot (ant. 4)

Mått



Tekniska specifikationer

E-Mix XT		
	USA	Metriskt format
Uteffekt		
Max. systemvätskearbetstryck	5000 psi	345 bar, 34,5 MPa
Max. arbetstryck för spolpump	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maximal lagringstid	5 år (för att bibehålla ursprunglig prestanda, byt ut mjuka tätningar efter 5 års stilleståndstid)	
Elektriska specifikationer (se Kretsschema, sidan 21)		
2004087: Spänning	200-240 V, 1-fas	
Strömstyrka	40 max. strömstyrka	
Frekvens	50/60 Hz	
2004088: Spänning	350-415 V, 3-fas	
Strömstyrka	20 max. strömstyrka	
Frekvens	50/60 Hz	
Filtrering		
XTR-sprutpistoler	60 maskstorlek	
Viskositet		
Tyngdmatad	200 till 20 000 cps (hållbart)	
Tryckmatad	Matningstrycket får inte överstiga 15 % av spruttrycket oavsett viskositet	
Temperatur		
Drift	40-108 °F	4-42 °C
Förvaring	30-160 °F	1-71 °C
Maximal väsketemperatur	160 °F	71 °C
Våta material		
Hus och grenrör	Kolstål med nickelplätning utan elektrolys	
Deplacementpump, packningar	Kolfyllt PTFE, varumärke UHMWPE	
Lösningsmedelpump	Se din lösningsmedelpumphandbok	
Slangar	Pläterat kolstål, nylon	
Matningspump	Se handboken för matarpumpen.	
Omrörare	Se handboken till omröraren	
Behållare	Polyeten, rostfritt stål, mässing, förnickling, pläterat kolstål, PTFE	
Diverse reservdelar	Karbid, acetal, lösningsmedelsresistent plast, förzinkat och förnicklat kolstål, nylon, rostfritt stål, PTFE, acetal, läder, UHMWPE, aluminium, volframkarbid, polyetylen, fluoroelastomer, uretan	
Vikt		
Torrsvikt	423 lb	192 kg
Uteffekt		
Återcirkulationsgrenrör	1/2 tum npt (hona)	
Vätskeblandningsgrenrörets inlopp (kulventiler)	1/2 tum npsm	
Materialutlopp vid blandningsgrenrör	1/2 npt (hona)	
Ljud (dBA)		
Maximalt ljudtryck	85,4 dBA vid 34,5 MPa (345 bar, 5000 psi)	
Ljudtrycket mätt 0,3 meter (1 fot) från utrustningen. Ljudeffekt mätt enligt ISO-3744.		
Noteringar		
Registrerade varumärken som nämns tillhör respektive ägare.		

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinnas vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaktsamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ansvarar inte heller för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt vad som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantin måste läggas fram inom två (2) år efter inköpsdatumet.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts här, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka www.graco.com. Information om patent finns på www.graco.com/patents.

GÖR EN BESTÄLLNING genom att kontakta din Graco-distributör eller ring oss på 1-800-690-2894 så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 3B0221

Gracos Högkvarter: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2024, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com
Revidering F, oktober 2024