

## E-Mix™ XT

3B0292F

PT

**Sistema de múltiplos componentes utilizado para dosar, misturar e pulverizar dois revestimentos de componentes. Não aprovado para utilização em atmosferas explosivas ou locais de classificação perigosa. Apenas para utilização profissional.**

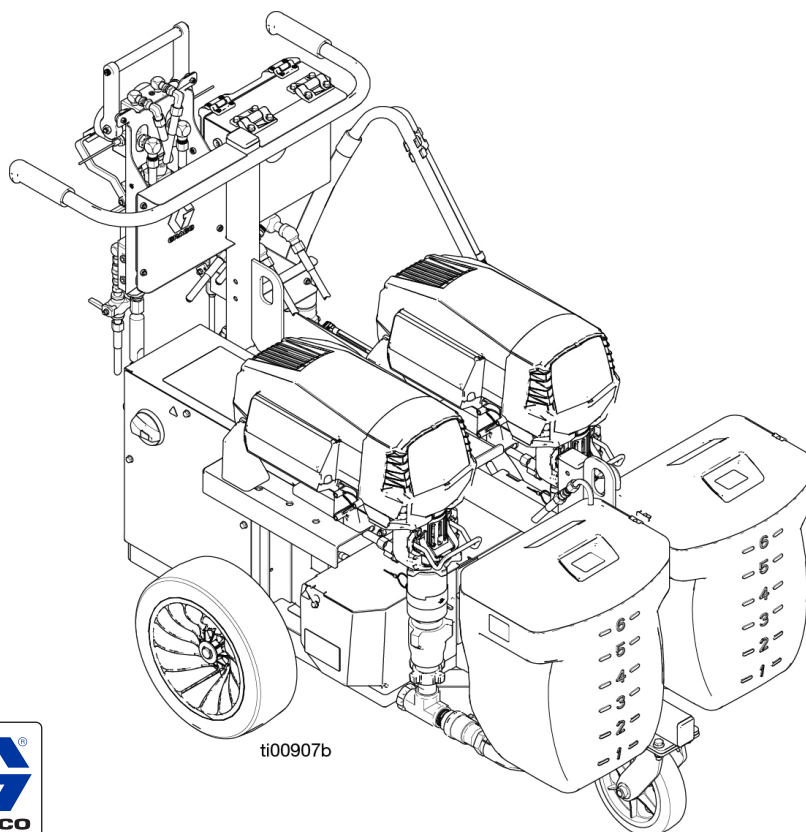
Pressão máxima de trabalho de 5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)

Consulte a página 4 para informações sobre o modelo, incluindo aprovações.



### Instruções de segurança importantes

Leia todas as advertências e instruções deste manual e os manuais de funcionamento relacionados antes de utilizar o equipamento. Esteja familiarizado com o controlo e a utilização corretos do equipamento. Guarde estas instruções.



Utilize apenas peças de substituição originais Graco.  
A utilização de peças de substituição que não sejam da Graco poderá anular a garantia.

# Índice

<b>Manuais relacionados</b> . . . . .	<b>3</b>	<b>Funcionamento</b> . . . . .	<b>24</b>
<b>Manuais fornecidos</b> . . . . .	<b>3</b>	Lavar o equipamento antes de usar . . . . .	24
<b>Modelos Standard</b> . . . . .	<b>4</b>	Arranque/Recirculação . . . . .	25
<b>Modelos Profissionais</b> . . . . .	<b>4</b>	Ferrar a bomba de solvente . . . . .	26
<b>Símbolos de segurança</b> . . . . .	<b>5</b>	Pulverização . . . . .	29
<b>Avisos gerais</b> . . . . .	<b>6</b>	Ajustar o restritor . . . . .	30
<b>Importante informação sobre isocianatos</b>		Procedimento de alívio da pressão . . . . .	31
<b>(ISO)</b> . . . . .	<b>10</b>	Descompressão da bomba de solvente . . . . .	32
Condições de isocianatos . . . . .	10	Lavagem . . . . .	32
Mantenha os componentes A e B separados . . . . .	10	Verificação da proporção . . . . .	35
Sensibilidade dos isocianatos à humidade . . . . .	11	Desativação noturna . . . . .	36
Trocar os materiais . . . . .	11	<b>Módulo de Visualização Avançado (ADM)</b> . . . . .	<b>37</b>
<b>Utilização</b> . . . . .	<b>12</b>	Barra de menu . . . . .	37
<b>Proteção contra sobrepresão</b> . . . . .	<b>12</b>	<b>Manutenção</b> . . . . .	<b>42</b>
<b>Identificação dos componentes</b> . . . . .	<b>13</b>	Filtros . . . . .	42
Doseador . . . . .	13	Vedantes . . . . .	42
Conjunto de controlo de fluidos (montagem no sistema) . . . . .	14	Condutividade da mangueira de pulverização . . . . .	42
Conjunto de controlo do fluido (montagem remota) . . . . .	14	Desgaste da mangueira . . . . .	42
Módulo de controlo da temperatura (TCM) . . . . .	15	Elementos do misturador . . . . .	42
Bomba de solvente . . . . .	16	Procedimento de limpeza . . . . .	42
<b>Componentes do sistema</b> . . . . .	<b>17</b>	Bombas de deslocamento . . . . .	43
Componentes da linha de fluidos . . . . .	17	Bombas de alimentação (se equipadas) . . . . .	43
Aquecedores . . . . .	17	Bomba de solvente . . . . .	43
Bombas . . . . .	17	Agitadores (se equipados) . . . . .	43
<b>Preparação</b> . . . . .	<b>18</b>	<b>Reciclagem e eliminação</b> . . . . .	<b>44</b>
Instalação inicial do sistema . . . . .	18	<b>PROPOSTA 65 CALIFÓRNIA</b> . . . . .	<b>44</b>
Lavar o equipamento antes de usar . . . . .	18	<b>Acessórios</b> . . . . .	<b>45</b>
Levantamento correto do pulverizador . . . . .	19	<b>Dimensões</b> . . . . .	<b>46</b>
Ligação à terra . . . . .	19	<b>Especificações técnicas</b> . . . . .	<b>47</b>
Ligar a fonte de alimentação . . . . .	20	<b>Garantia Standard da Graco</b> . . . . .	<b>48</b>
Ligar a mangueira aquecida ao doseador . . . . .	22		
Ligação dos misturadores estáticos, da pistola de pulverização e das mangueiras . . . . .	22		
Bomba de solvente (FP) . . . . .	23		
Bombas de deslocamento (D e O) . . . . .	23		

## Manuais relacionados

Em [www.graco.com](http://www.graco.com) encontrará manuais em inglês e quaisquer traduções disponíveis.



Número do Manual em Inglês	Descrição
3B0224	E-Mix XT, Reparação - Peças
3A7469	Pistolas de pulverização XTR 5+™ e XTR 7+™, Instruções - Peças
<b>Lavagem com solvente</b>	
3A9095	Pulverizadores Airless Eléctricos, Funcionamento - Peças (Ultra 495 XT, 240 V)
<b>Coletor de mistura</b>	
3A0590	Coletor de mistura, Coletor de mistura Quickset, Instruções - Peças
<b>Bomba volumétrica</b>	
3B0281	Bomba de deslocamento E-Mix XT, Reparação - Peças
<b>Mangueira aquecida</b>	
3B0260	Mangueira aquecida de encaixe independente e módulo de controlo, Funcionamento - Reparação - Peças

## Manuais fornecidos



Os seguintes manuais e guias rápidos são fornecidos com o E-Mix XT. Consulte estes manuais e guias rápidos para obter informações pormenorizadas sobre o equipamento. Os manuais também estão disponíveis em [www.graco.com](http://www.graco.com).

Número do Manual em Inglês	Descrição
3B0261	E-Mix XT, Guia rápido de arranque
3B0262	E-Mix XT, Guia rápido de desativação

## Modelos Standard

Peça	Pressão de trabalho máxima psi (MPa, bar)	Descrição	Aprovações
2004087	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	Pulverizador, E-Mix XT, 200–240 V CA, 1ph	 <b>Intertek</b> 5024314 Certificado para <b>CAN/CSA C22.2 N.º 88</b> Em conformidade com a norma ANSI/UL 499
2004088		Pulverizador, E-Mix XT, 350–415 V CA, 3ph	

## Modelos Profissionais

Peça	Pressão de trabalho máxima psi (MPa, bar)	Pulverizador E-Mix XT	Tensão	Acessórios incluídos (consulte a página 45)
2005565	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	2004087  <b>Intertek</b>	200–240 V CA, 1ph	<b>Suporte do coletor de mistura remoto, 262522</b> <b>Kit de torre de iluminação, 18H278</b> <b>Kit de suporte para mangueira, 2006329</b> <b>Kit de mangueiras remotas, 2007132</b>
2005567		2004088 	350–415 V CA, 3ph	

# Símbolos de segurança

Os seguintes símbolos de segurança aparecem em etiquetas de aviso no equipamento e neste manual. Leia a tabela que se segue para compreender o significado de cada símbolo.

Símbolo	Significado	Símbolo	Significado
	Perigo de Queimaduras		Perigos decorrentes de produtos ou vapores tóxicos
	Perigo de esmagamento		Não colocar as mãos ou outras partes do corpo perto da saída de fluido
	Perigo de choque elétrico		Não tente tapar nem desviar fugas com a mão, o corpo, uma luva ou um pano
	Perigo de Má Utilização do Equipamento		Não limpe com um pano seco
	Perigo de Incêndio e Explosão		Eliminar Fontes de Ignição
	Perigo resultante de peças em movimento		Executar o procedimento de descompressão MPa / bar / PSI
	Perigo resultante de peças em movimento		Ligar o equipamento à terra
	Perigo de injeção através da pele		Ler a Ficha de Dados de Segurança
	Perigo de injeção através da pele		Ventilar a zona de trabalho
	Perigo de Salpicos		Utilizar Equipamento de Proteção Pessoal












## Símbolo de alerta de segurança

Este símbolo indica: Atenção! Mantenha-se alerta! Procure este símbolo em todo o manual para indicar mensagens de segurança importantes.

# Avisos gerais

Os avisos que se seguem aplicam-se ao longo deste manual. Leia, compreenda e siga os avisos antes de utilizar este equipamento. O incumprimento destes avisos pode resultar em ferimentos graves.

 <b>PERIGO</b>	
 	<p><b>PERIGO GRAVE DE CHOQUE ELÉTRICO</b></p> <p>Este equipamento pode ser alimentado com mais de 240 V. O contacto com esta tensão poderá causar morte ou ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Desligue no interruptor e da corrente elétrica antes de desligar quaisquer cabos e realizar reparação ao equipamento.</li> <li>• Este equipamento deve ser ligado à terra. Ligue apenas a fontes de alimentação com ligação à terra.</li> <li>• Toda a cablagem elétrica deve ser efetuada por um electricista qualificado e obedecer a todos os códigos e regulamentos locais.</li> <li>• Não exponha à chuva. Guarde no interior.</li> </ul>

 <b>ADVERTÊNCIA</b>	
   	<p><b>PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO</b></p> <p>Os vapores inflamáveis na <b>zona de trabalho</b>, tais como os provenientes de solventes e tintas, podem inflamar-se ou explodir. O fluxo de tinta ou solventes pelo equipamento pode provocar faíscas de eletricidade estática. Para ajudar a evitar incêndios e explosões:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas.</li> <li>• Elimine todas as fontes de ignição, como luzes piloto, cigarros, lâmpadas elétricas portáteis e plásticos de proteção (potencial de faíscas estáticas).</li> <li>• Ligue à massa todo o equipamento na área de trabalho. Consultar as instruções de <b>Ligação à terra</b>.</li> <li>• Nunca pulverize ou lave o solvente a alta pressão.</li> <li>• Mantenha a área de trabalho sem detritos, incluindo solvente, panos e gasolina.</li> <li>• Não ligue nem desligue cabos de alimentação ou interruptores na presença de vapores inflamáveis.</li> <li>• Utilize apenas mangueiras com ligação à terra.</li> <li>• Segure a pistola firmemente apoiando-a na parede do balde em contacto com a terra, quando estiver a descarregar para dentro do mesmo. Não utilize revestimentos interiores do balde a menos que estes sejam antiestáticos ou condutivos.</li> <li>• <b>Pare imediatamente a utilização</b> caso ocorram faíscas estáticas ou sinta um choque. Não utilize o equipamento até identificar e corrigir o problema.</li> <li>• tenha sempre um extintor operacional na área de trabalho.</li> </ul>
	<p><b>PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO</b></p> <p>As cargas estáticas podem acumular-se em peças de plástico durante a limpeza e a sua descarga pode provocar a combustão de vapores inflamáveis. Para ajudar a evitar incêndios e explosões:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Limpe as peças de plástico apenas em áreas bem ventiladas.</li> <li>• Não limpe com um pano seco.</li> <li>• Não acione pistolas eletrostáticas na área de trabalho.</li> </ul>

# ADVERTÊNCIA



## PERIGO DE INJEÇÃO ATRAVÉS DA PELE

O líquido a alta pressão proveniente da pistola, fugas nas mangueiras ou componentes danificados pode provocar lesões na pele. As lesões podem ter o aspecto de um simples corte, porém constituem ferimentos graves capazes de conduzir à amputação. **Obtenha tratamento médico imediatamente.**



- Não comece a pulverizar sem que o protetor do bico e o dispositivo de segurança do gatilho estejam instalados.



- Engate o fecho do gatilho quando não estiver a pulverizar.



- Não aponte a pistola a ninguém nem a nenhuma parte do corpo.



- Não coloque as mãos sobre o bico.

- Não tente interromper nem desviar fugas com a mão, o corpo, uma luva ou um pano.

- Siga o **Procedimento de alívio da pressão** quando parar de pulverizar e antes de dar início aos procedimentos de limpeza, verificação ou manutenção do equipamento.

- Apertar todas as ligações relativas a fluidos antes de utilizar o equipamento.

- Verifique diariamente as mangueiras e as ligações. Substitua imediatamente as peças gastas ou danificadas.



## PERIGO RESULTANTE DE PEÇAS EM MOVIMENTO

As peças em movimento podem entalar, cortar ou amputar os dedos e outras partes do corpo.



- Mantenha-se afastado de peças em movimento.

- Não utilize o equipamento tendo removido as respetivas proteções e coberturas.



- O equipamento pode começar a funcionar sem aviso. Antes de efetuar ações de verificação, deslocação ou assistência no equipamento, siga o **Procedimento de alívio da pressão** e desligue todas as fontes de alimentação.

# ADVERTÊNCIA



## PERIGO DE MÁ UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO

A utilização incorreta pode resultar em morte ou ferimentos graves.

- Não opere a unidade quando estiver cansado ou se estiver sob a influência de drogas ou álcool.
- Não exceda a pressão máxima de trabalho ou o nível de temperatura do componente do sistema com a classificação mais baixa. Consulte as **Especificações técnicas** em todos os manuais do equipamento.
- Utilize produtos e solventes compatíveis com as peças do equipamento em contacto com o produto. Consulte as **Especificações técnicas** em todos os manuais do equipamento. Leia as advertências dos fabricantes do líquido e do solvente. Para obter mais informações relativas ao material que utiliza, solicite as Fichas de Dados de Segurança (FDS) ao distribuidor ou ao revendedor.
- Não abandone a área de trabalho com o equipamento ligado ou sob pressão.
- Desligue todo o equipamento e siga o **Procedimento de alívio da pressão** quando o equipamento não está a ser utilizado.
- Verifique o equipamento diariamente. As peças danificadas ou com desgaste devem ser imediatamente substituídas apenas por peças sobresselentes genuínas do fabricante.
- Não altere nem modifique o equipamento. As alterações ou modificações podem anular as aprovações das autoridades e originar perigos de segurança.
- Certifique-se de que todos os equipamentos estão classificados e aprovados para o ambiente onde os vai utilizar.
- Utilize o equipamento exclusivamente para o fim a que se destina. Se precisar de informações, contacte o seu distribuidor.
- Afaste as mangueiras e os cabos de áreas com tráfego, arestas vivas, peças móveis e superfícies quentes.
- Não dê nós nem dobre as mangueiras, nem as utilize para puxar o equipamento.
- Mantenha crianças e animais afastados da área de trabalho.
- Respeite todas as normas de segurança aplicáveis.



## PERIGO DE PEÇAS DE ALUMÍNIO PRESSURIZADAS

A utilização de produtos incompatíveis com o alumínio em equipamentos pressurizados pode causar graves reações químicas e problemas no equipamento. O incumprimento desta advertência pode causar a morte, ferimentos graves ou danos materiais.

- Não use 1,1,1-tricloroetano, cloreto de metileno, outros solventes de hidrocarboneto halogenado ou líquidos que contenham tais solventes.
- Não utilize lixívia clorada.
- Muitos outros produtos podem conter químicos incompatíveis com o alumínio. Contacte o seu fornecedor de material para informações relativas à compatibilidade.



## PERIGO DE QUEIMADURAS

As superfícies do equipamento e o líquido sujeito ao calor podem ficar muito quentes durante o funcionamento. Para evitar queimaduras graves:

- Não toque em líquidos ou equipamento quentes.



## PERIGOS RESULTANTES DE PRODUTOS OU VAPORES TÓXICOS

Os produtos ou vapores tóxicos podem provocar lesões graves ou morte se entrarem em contacto com os olhos ou a pele ou se forem inalados ou engolidos.

- Leia as Fichas de Dados de Segurança (SDS) para obter as instruções de manuseamento e tomar conhecimento dos perigos específicos dos produtos que está a utilizar, incluindo os efeitos da exposição de longo prazo.
- Ao pulverizar, realizar tarefas de manutenção no equipamento ou quando se encontrar na área de trabalho, mantenha sempre a área de trabalho bem ventilada e use sempre equipamento de proteção individual. Consulte as advertências de **Equipamento de proteção individual** neste manual.
- Armazene os produtos perigosos em recipientes aprovados e elimine-os em conformidade com as diretrizes aplicáveis.



# ADVERTÊNCIA



## EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Deve usar sempre equipamento de proteção individual apropriado e proteger toda a sua pele durante a pulverização ou manutenção do equipamento, ou quando estiver na área de trabalho. O equipamento de proteção ajuda a evitar ferimentos graves, incluindo exposição de longo prazo, inalação de vapores tóxicos, névoas ou vapores, reações alérgicas, queimaduras, lesões oculares e perda de audição. Este equipamento de proteção inclui, mas não está limitado a:

- um aparelho respiratório de tamanho correto, que poderá incluir fornecimento de oxigênio, luvas quimicamente impermeáveis, vestuário de proteção e proteções para os pés, tal como recomendado pelo fabricante do produto e pela autoridade reguladora local.
- Proteção para os olhos e ouvidos.

# Importante informação sobre isocianatos (ISO)

Os isocianatos (ISO) são catalisadores utilizados em materiais de dois componentes.

## Condições de isocianatos



Pulverizar ou aplicar produtos que contêm isocianatos cria névoas, vapores prejudiciais e partículas atomizadas.

- Leia e compreenda as advertências do fabricante do produto e as fichas de dados de segurança (FDS) do produto para conhecer os perigos e precauções específicos relacionados com os isocianatos.
- A utilização de isocianatos implica procedimentos potencialmente perigosos. Não pulverize com este equipamento a não ser que tenha recebido formação, seja qualificado para tal e tenha lido e entendido as informações contidas neste manual e nas instruções de aplicação e FDS fornecidas pelo fabricante do produto.
- O uso de equipamento sem manutenção adequada ou mal afinado poderá resultar numa cura incorreta do material. A manutenção do equipamento terá de ser devidamente executada e ajustada conforme as instruções contidas neste manual.
- Para evitar a inalação de névoas, vapores e partículas atomizadas de isocianatos, todas as pessoas presentes na área de trabalho têm de usar proteção respiratória adequada. Utilize sempre uma máscara bem ajustada, o que pode incluir uma máscara com fornecimento de ar. Ventile a área de trabalho de acordo com as instruções constantes das FDS do fabricante do produto.
- Evite qualquer contacto dos isocianatos com a pele. Todas as pessoas presentes na área de trabalho devem usar luvas impermeáveis aos químicos, vestuário de proteção e tapa-pés, de acordo com as recomendações do fabricante do produto e a autoridade reguladora local. Siga todas as recomendações do fabricante do fluido, incluindo as recomendações relacionadas com o tratamento de vestuário contaminado. Após a pulverização, lave as mãos e o rosto antes de comer ou beber.

## Mantenha os componentes A e B separados



Contaminação pode resultar em material curado nas linhas de produto, que pode causar graves ferimentos ou danificar o equipamento. Para impedir a contaminação cruzada:

- **Nunca** permuta as peças molhadas entre o componente A e o componente B.
- Nunca utilize solvente de um lado se tiver sido contaminado do outro lado.

## Sensibilidade dos isocianatos à humidade

A exposição à humidade provocará uma cura parcial dos ISO, formando cristais pequenos, rijos e abrasivos, que ficam suspensos no líquido. Eventualmente irá formar-se uma película na superfície e os ISO começam a criar um gel, aumentando a viscosidade.

### AVISO

Os ISO parcialmente curados reduzem o desempenho e a durabilidade de todas as peças molhadas.

- Utilize sempre um recipiente selado com dessecante na ventilação ou numa atmosfera com nitrogénio. **Nunca** guarde ISO num recipiente aberto.
- Mantenha o recipiente ou reservatório da bomba de ISO (se aplicável) atestado com lubrificante adequado. O lubrificante cria uma barreira entre os ISO e a atmosfera.
- Utilize apenas manguueiras à prova de humidade compatíveis com ISO.
- Nunca utilize solventes recuperados, que podem conter humidade. Mantenha sempre os recipientes de solvente fechados, quando não estão a ser utilizados.
- Lubrifique sempre peças roscadas com um lubrificante adequado quando voltar a montar.

**NOTA:** A quantidade de formação da película e a taxa de cristalização variam, dependendo da mistura de ISO, da humidade e da temperatura.

## Trocar os materiais

### AVISO

Trocar os tipos de materiais utilizados no sistema requer atenção especial para evitar danos e paragens do equipamento.

- Quando trocar os materiais, lave o equipamento várias vezes, para garantir que está bem limpo.
- Limpe sempre os Filtros de Entrada de Líquido depois de lavar.
- Verifique junto do seu fabricante de material a compatibilidade química.
- Ao trocar epóxis e uretanos ou poliureia, desmonte e limpe todos os componentes de líquidos e mude as manguueiras. Os epóxis possuem muitas vezes aminas no lado B (endurecedor). As poliureias costumam ter aminas no lado B (resina).

## Utilização

O pulverizador de múltiplos componentes pode misturar e pulverizar revestimentos epóxi de dois componentes e protetivos uretano. É um sistema de proporção variável, em que as definições no Módulo de Visualização Avançado podem ser alteradas para reconfigurar o sistema para diferentes proporções de mistura de volume ou pressões de pulverização.

Todos os modelos são montados num Carrinho metálico e estão equipados com Tremonhas onde a resina (material A) e o catalisador (material B) podem ser pré-aquecidos e recirculados antes da pulverização.

Os materiais são bombeados para os Aquecedores Primários, onde a resina e o endurecedor são aquecidos até às temperaturas de pulverização necessárias. O calor melhora a reação química e diminui a viscosidade para melhorar o padrão de pulverização.

Os materiais fluem então para o Conjunto do coletor de mistura. O Conjunto do coletor de mistura é composto por um Conjunto do coletor de recirculação, um Coletor de mistura e uma Válvula de lavagem com solvente. No Conjunto do coletor de recirculação, os materiais recirculam de volta para a Tremonha para continuar o pré-aquecimento ou combinam-se no Conjunto do coletor de mistura numa linha de fluido. O material misturado flui então através de misturadores estáticos para continuar a misturar até à mangueira curta e para fora da Pistola de Pulverização.

O sistema de lavagem com solvente limpa o material misturado do coletor, dos misturadores estáticos, das mangueiras de material misturado e da Pistola de Pulverização.

Ao utilizar materiais de curta duração (menos de 10 minutos de vida útil), deve usar um Coletor de mistura remoto. O Conjunto do coletor de mistura é separado do Conjunto do coletor de recirculação e montado num carrinho remoto. As mangueiras aquecidas são utilizadas para evitar a perda de temperatura nos materiais enquanto estes fluem para o Conjunto do coletor de mistura montado remotamente. Os sistemas estão configurados para ligar uma mangueira aquecida a água ou uma mangueira aquecida a eletricidade. As mangueiras aquecidas são vendidas separadamente em várias configurações e comprimentos, consoante as necessidades do cliente.

## Proteção contra sobrepressão



Para reduzir o risco de ferimentos provocados por injeção na pele, proceda do seguinte modo:

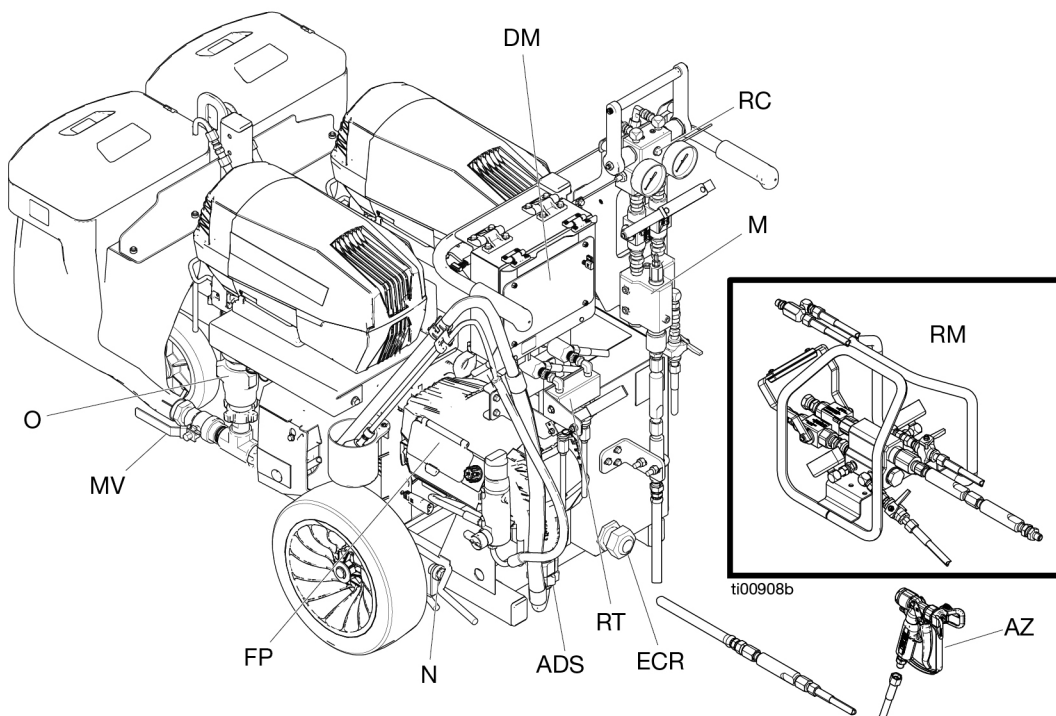
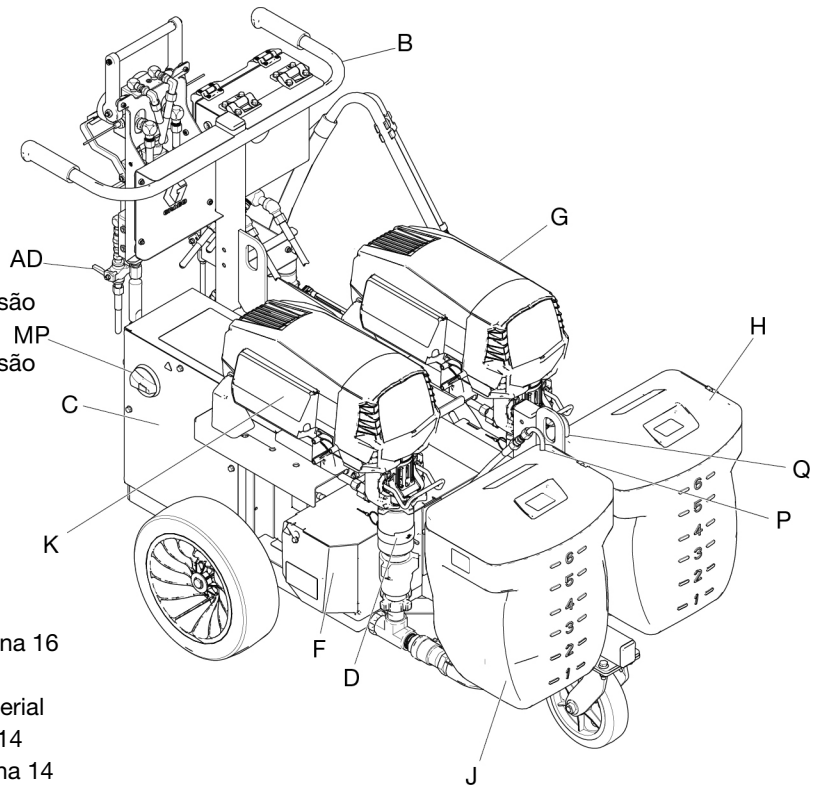
- As válvulas automáticas de descompressão são utilizadas para transferir a pressão excessiva do líquido de volta à origem. Nunca ligue as mangueiras de retorno. Consulte **Conjunto de controlo de fluidos (montagem no sistema)**, na página 14.
- Nunca instale válvulas de corte individuais nas linhas "A" e "B". Os manípulos comuns ligam as válvulas de controlo de fluidos.
- É fornecido um disco de rutura como reserva para a válvula de descompressão. Se o disco de rutura se abrir, não trabalhe com a máquina enquanto não substituir a válvula de descompressão e o disco de rutura.

# Identificação dos componentes

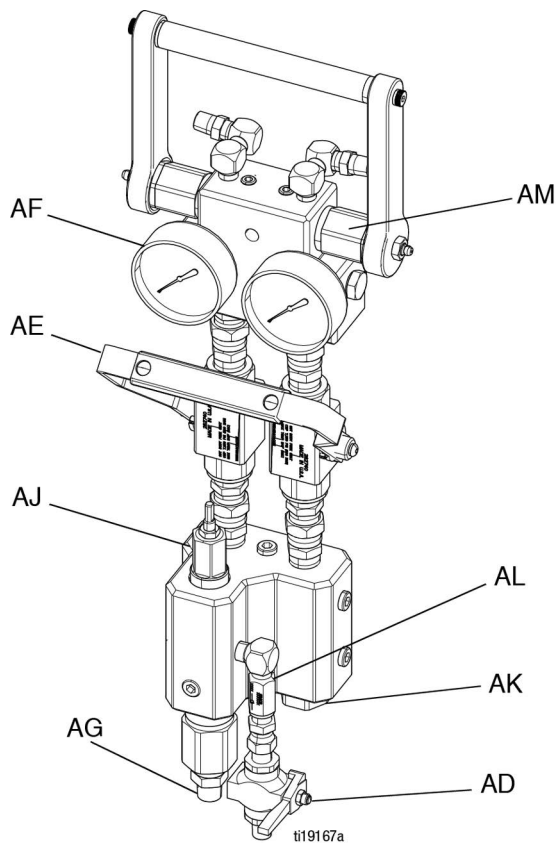
## Doseador

### Legenda:

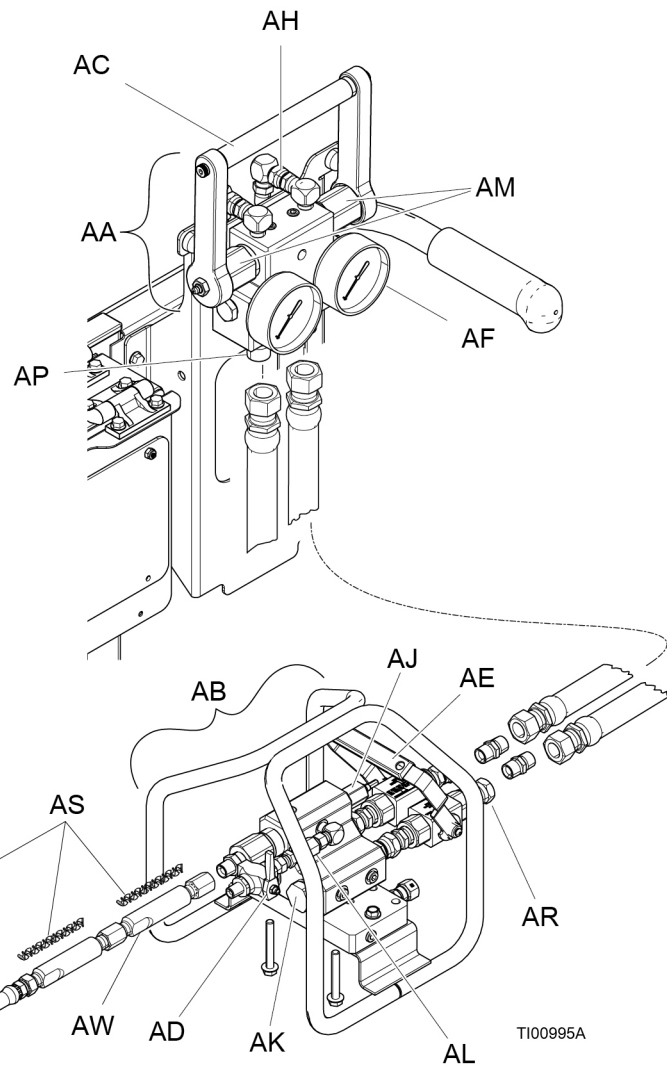
- B Carrinho
- C Painel do quadro elétrico
- D Bomba volumétrica 'B'
- F Aquecedor principal
- G Motor 'A'
- H Tremonha 'A' (azul)
- J Tremonha 'B' (verde)
- K Motor 'B'
- M Coletor de mistura
- N Travão
- O Bomba volumétrica 'A'
- P Linhas de recirculação/descompressão do lado 'B'
- Q Linhas de recirculação/descompressão do lado 'A'
- AD Válvula de lavagem com solvente
- ADS Conjunto de sucção para lavagem com solvente
- AZ Pistola pulverizadora
- DM Módulo de Visualização Avançado (ADM)
- ECR Alívio da tensão do cabo elétrico
- PF Bomba de solvente; consulte a página 16
- MP Interruptor de alimentação principal
- MV Válvula de esfera de entrada de material
- RC Coletor de recirculação, ver página 14
- RM Coletor de mistura remoto, ver página 14
- RT Coletor de verificação da proporção



## Conjunto de controlo de fluidos (montagem no sistema)



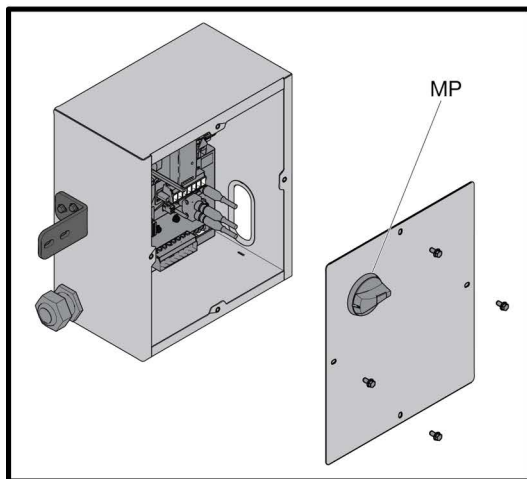
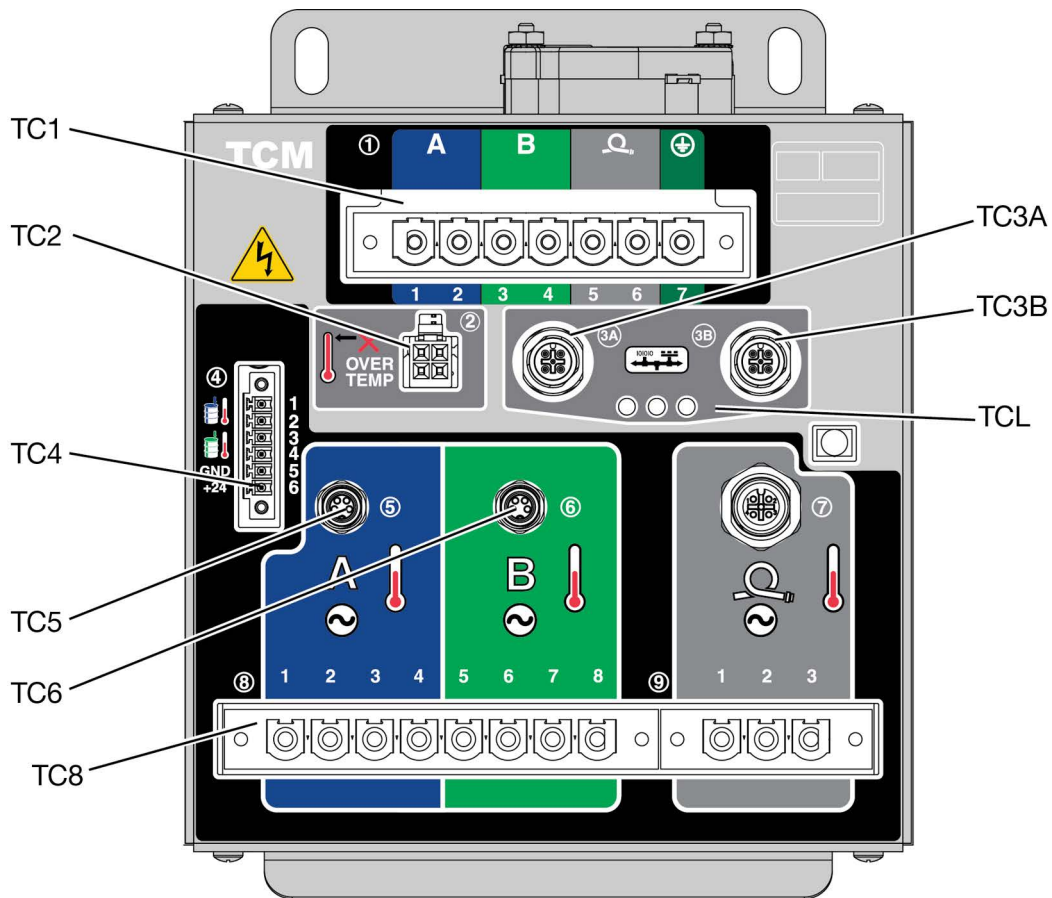
## Conjunto de controlo do fluido (montagem remota)



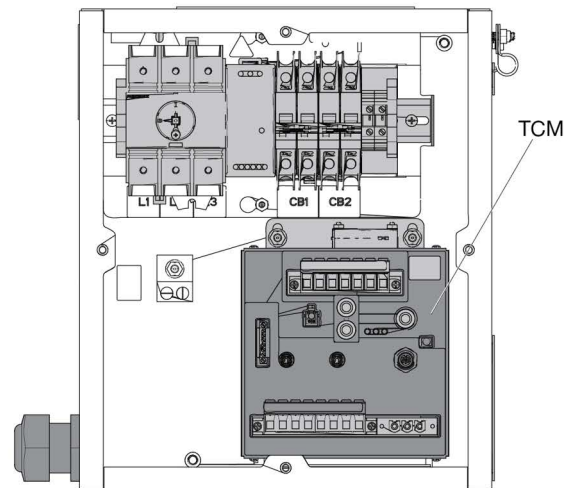
**Legenda:**

- AA Conjunto do coletor de recirculação
- AB Conjunto do colector de mistura
- AC Manípulo de recirculação
- AD Válvula de lavagem com solvente
- AE Manípulo de fecho duplo
- AF Indicadores de pressão do fluido
- AG Saída combinada A e B; 3/8 npt(m)
- AH Saída de recirculação do fluido
- AJ Restritor de fluido regulável de componentes B
- AK Válvulas de retenção do coletor de mistura A e B
- AL Válvula de retenção de entrada de solvente
- AM Válvulas de descompressão; com encaixes para lubrificação
- AP Saída do coletor de recirculação
- AR Entrada do coletor de mistura
- AS Elemento de mistura
- AV Tubo do misturador estático de limpeza
- AW Tubos misturadores estáticos primários
- AX Mangueira curta
- AY Mangueira de mistura
- AZ Pistola de pulverização

## Módulo de controlo da temperatura (TCM)



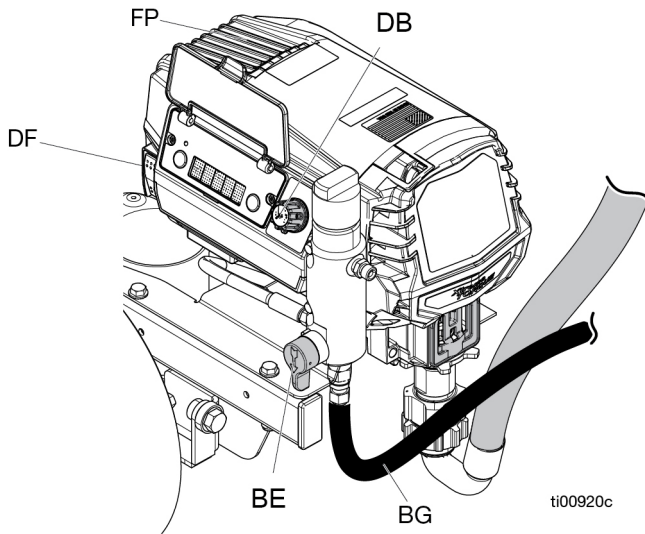
t100911b



Ref. <sup>a</sup>	Descrição
TC1	Entrada de alimentação principal
TC2	Entradas de sobreaquecimento do aquecedor
TC3A, TC3B	Comunicações CAN
TC4	Fonte de alimentação Entrada 24 V DC
TC5	Entrada da temperatura do aquecedor A

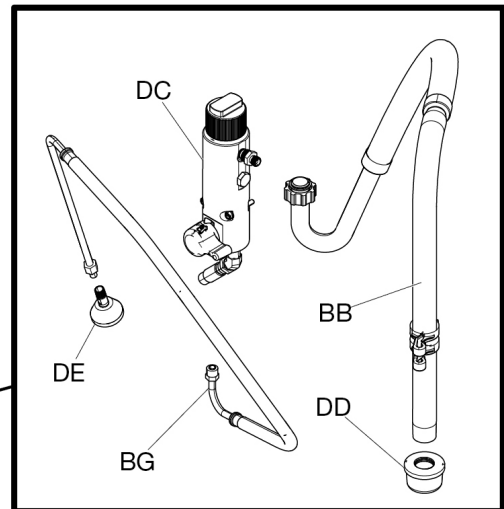
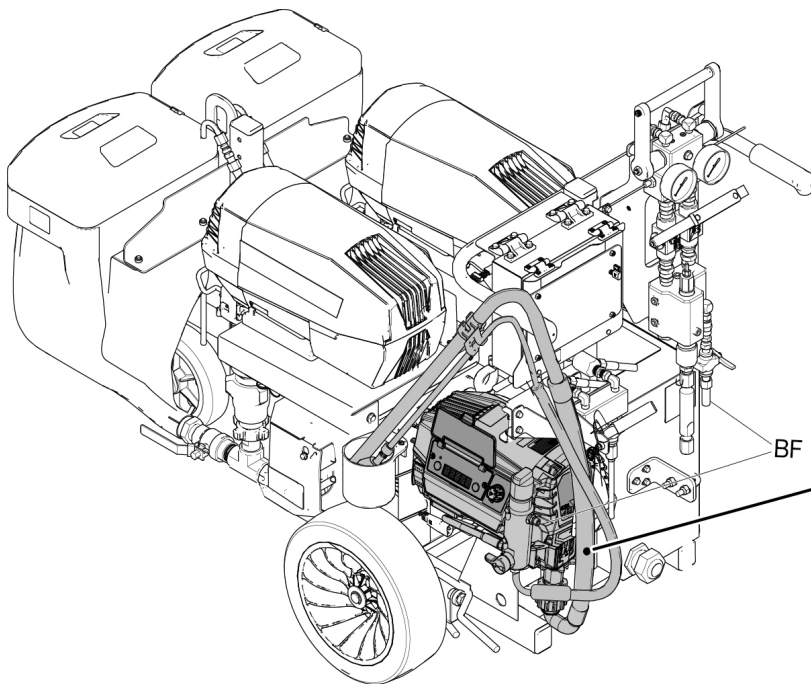
Ref. <sup>a</sup>	Descrição
TC6	Entrada da temperatura do aquecedor B
TCL	Luz LED de estado do TCM
TCM	Módulo de controlo de temperatura
MP	Interruptor de alimentação principal
TC8	Saídas de potência do aquecedor A/B

## Bomba de solvente



### Legenda:

- FP Bomba de solvente
- BB Tubo do sifão
- BE Válvula de ferragem de solvente
- BF Mangueira de alimentação de solvente
- BG Mangueira de ferragem/drenagem de solvente
- DB Botão de controlo da bomba de solvente
- DC Filtro
- DD Filtro de entrada de líquido
- DE Defletor de materiais
- DF Interruptor de ligar/desligar (ON/OFF) a bomba de solvente





# Componentes do sistema

## Componentes da linha de fluidos

### Conjunto do coletor de recirculação (AA)

Controla a recirculação e a ferragem da bomba.

### Conjunto do coletor de mistura (AB)

Combina líquido A e B numa única linha de líquido.

### Pega de Recirculação (AC)

Direciona o fluxo de líquido para recirculação ou mistura. Coloque na posição aberta para descomprimir a pressão do líquido, ferrar bombas e circular material nas tremonhas. Coloque na posição fechada para pulverizar material misturado.

### Válvula de lavagem com solvente (AD)

Controla o fluxo de solvente para o Conjunto do coletor de mistura, a Mangueira e a Pistola de pulverização.

### Pega de corte duplo (AE)

Controla o fluxo do líquido A e B para misturar e distribuir. Feche antes de lavar.

### Tubos misturadores estáticos (AV, AW)

Mistura rigorosamente os dois líquidos e distribui a líquido misturado para a Pistola de pulverização.

## Aquecedores

### Aquecedor principal (F)

O aquecedor de líquidos aquece a resina e o endurecedor antes de os materiais se combinarem no Conjunto do coletor de mistura. O calor melhora a reação química e diminui a viscosidade para melhorar o padrão de pulverização.

## Bombas

### Conjunto da bomba

Sistema de proporção variável que consiste em duas bombas de fluido controladas de forma independente, cada uma com um acionador elétrico e a bomba propriamente dita.

### Bomba de deslocamento (D e O)

Bomba utilizada para fornecer os materiais de resina e endurecedor a alta pressão ao Conjunto do coletor de mistura e à Pistola de pulverização.

### Bomba de solvente (FP)

Bomba utilizada para lavar o Conjunto do coletor de mistura, a Mangueira de mistura e a Pistola de pulverização.

### Bombas de alimentação

Bombas que transferem a resina condicionada e os materiais endurecedores para a bomba primária. A utilização de bombas de alimentação é o método preferido para transferir material viscoso em comparação com o método de alimentação por gravidade.

# Preparação

## Instalação inicial do sistema



1. Verifique a precisão do equipamento. Certifique-se de que recebeu tudo o que encomendou. Consulte **Identificação dos componentes**, página 13.
2. Procure encaixes e fixadores soltos.
3. Se forem adicionados acessórios, consulte os **Manuais relacionados** enumerados na página 3 para ver todos os avisos e instruções. Quaisquer manuais adicionais não indicados na página 3 podem ser encontrados em [www.graco.com](http://www.graco.com).
4. Confirme os requisitos de energia elétrica e certifique-se de que é utilizado um cabo elétrico de tamanho adequado, consulte **Orientações para o cabo elétrico**, página 20.
5. Instale kits de dessecante se utilizar isocianatos de poliuretano nas tremonhas. Consulte o manual dos kits dissecantes para obter instruções.
6. Ligue as bombas de alimentação, os filtros de líquido e as mangueiras de ar, se necessário. Para sistemas sem tremonhas, consulte o manual dos kits de bombas de alimentação e agitador.

7. Ligue o conjunto de mangueiras de líquido, incluindo os misturadores estáticos, a mangueira curta e a pistola. Consulte **Ligação dos misturadores estáticos, da pistola de pulverização e das mangueiras**, página 22.

**NOTA:** É necessário um mínimo de 3-5 galões (11-19 litros) de materiais “A” e “B” para carregar as tremonhas e preparar o sistema.

**NOTA:** É necessário um mínimo de 5 galões (19 litros) de solvente para a lavagem.

**NOTA:** Para a lavagem são necessários baldes metálicos vazios para os materiais “A” e “B”.

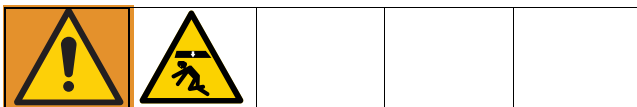
### Localização

Posicione o doseador numa superfície nivelada. Acione os travões para impedir o movimento. Siga o procedimento **Levantamento correto do pulverizador**.

## Lavar o equipamento antes de usar

O conjunto da bomba simples foi testado com óleo leve deixado nas passagens de fluido para proteger as peças. Para evitar contaminar o seu líquido com óleo, lave o equipamento com um solvente compatível antes de o utilizar. Consulte a secção **Lavagem**, páginas 32-34.

## Levantamento correto do pulverizador



Para ajudar a evitar ferimentos graves ou danos no equipamento: Nunca levantar enquanto a tremonha estiver cheia.

### AVISO

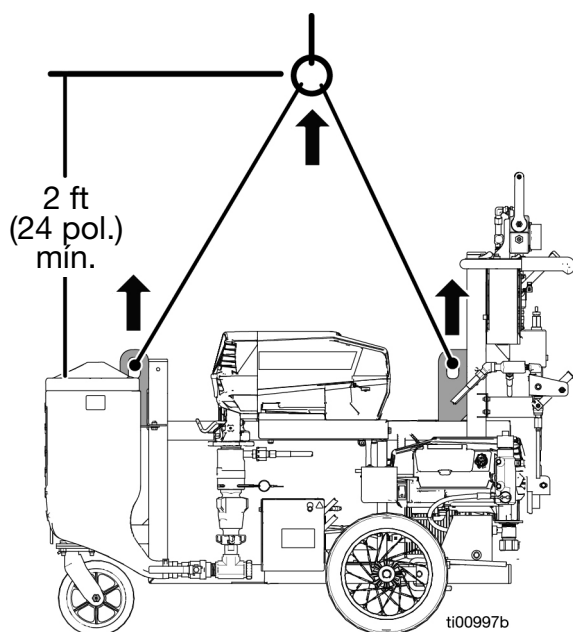
Para evitar danos no equipamento e derrames, drenar o fluido antes de levantar o Doseador.

## Utilização de um empilhador

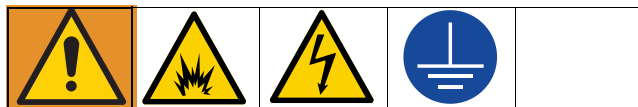
Não utilizar um empilhador, exceto se estiver firmemente aparafusado à paleta de transporte original. A alimentação deve estar desligada e desconectada. Levante cuidadosamente o pulverizador; e certifique-se de que está bem equilibrado.

## Utilização de um guincho

O pulverizador também pode ser levantado e deslocado com um guincho. A alimentação deve estar desligada e desconectada. Ligue um elevador de cabos, enganchando uma extremidade a cada um dos pontos de elevação indicados de seguida. Prenda o anel central a um guincho como indicado abaixo. Levante cuidadosamente o pulverizador; e certifique-se de que está bem equilibrado. Não elevar com material nas tremonhas.



## Ligação à terra



O equipamento deve ser ligado à terra para reduzir o risco de faíscas de estática e choque elétrico. As faíscas elétricas ou de estática podem provocar o incêndio ou a explosão de vapores. A ligação à terra inadequada pode causar choques elétricos. A ligação à massa oferece um cabo de escape para a corrente elétrica.

**Sistema:** Ligue o fio de terra da alimentação no compartimento elétrico, conforme indicado em **Ligar a fonte de alimentação**, página 20.

**Mangueiras de fluido:** Utilize apenas mangueiras com condutividade elétrica com um tamanho combinado máximo de 300 pés (91 m) para assegurar a continuidade da ligação à terra. Verifique regularmente a resistência elétrica das mangueiras. Se a resistência total à terra exceder os 29 megaohms, substitua imediatamente a mangueira.

**Pistola de pulverização:** Ligue à terra através da ligação a uma bomba e mangueira de líquido devidamente ligados à terra.

**Baldes de solvente:** Siga as normas locais. Utilize apenas baldes metálicos, que são condutores, colocados numa superfície com ligação à terra. Não coloque o balde sobre uma superfície não condutora, como papel ou cartão, pois a continuidade da ligação à terra seria interrompida.

**Para manter a continuidade da ligação à terra, quando lava ou descomprime:** Apoie firmemente a parte metálica da pistola de pulverização à parte lateral de um balde metálico com ligação à terra e, em seguida, ative a pistola de pulverização.

**Área de Trabalho:** Fazer a ligação à terra do objeto a pintar, o recipiente de fornecimento de produto e todo o restante equipamento da área de trabalho.

**Objeto a pulverizar:** Siga as normas locais.

**Recipiente do fornecimento de material:** Siga as normas locais.

## Ligar a fonte de alimentação



A instalação ou ligação incorreta do equipamento pode resultar em danos graves em consequência de incêndio, explosão ou choque elétrico. Siga todos os códigos e regulamentos locais.

**NOTA:** A tensão e a amperagem necessárias estão indicadas na etiqueta do painel de controlo. Consulte as tabelas **Orientações para o cabo elétrico** abaixo.



Para ajudar a evitar ferimentos provocados por choques elétricos, desligue e desconecte todas as fontes de alimentação antes de ligar quaisquer cabos e antes de proceder à manutenção do equipamento. Todos os trabalhos elétricos devem ser efetuados por um electricista qualificado e obedecer a todos os códigos e regulamentos locais.

Utilize as localizações de entrada pretendidas apresentadas em **Esquema das ligações elétricas**, página 21.

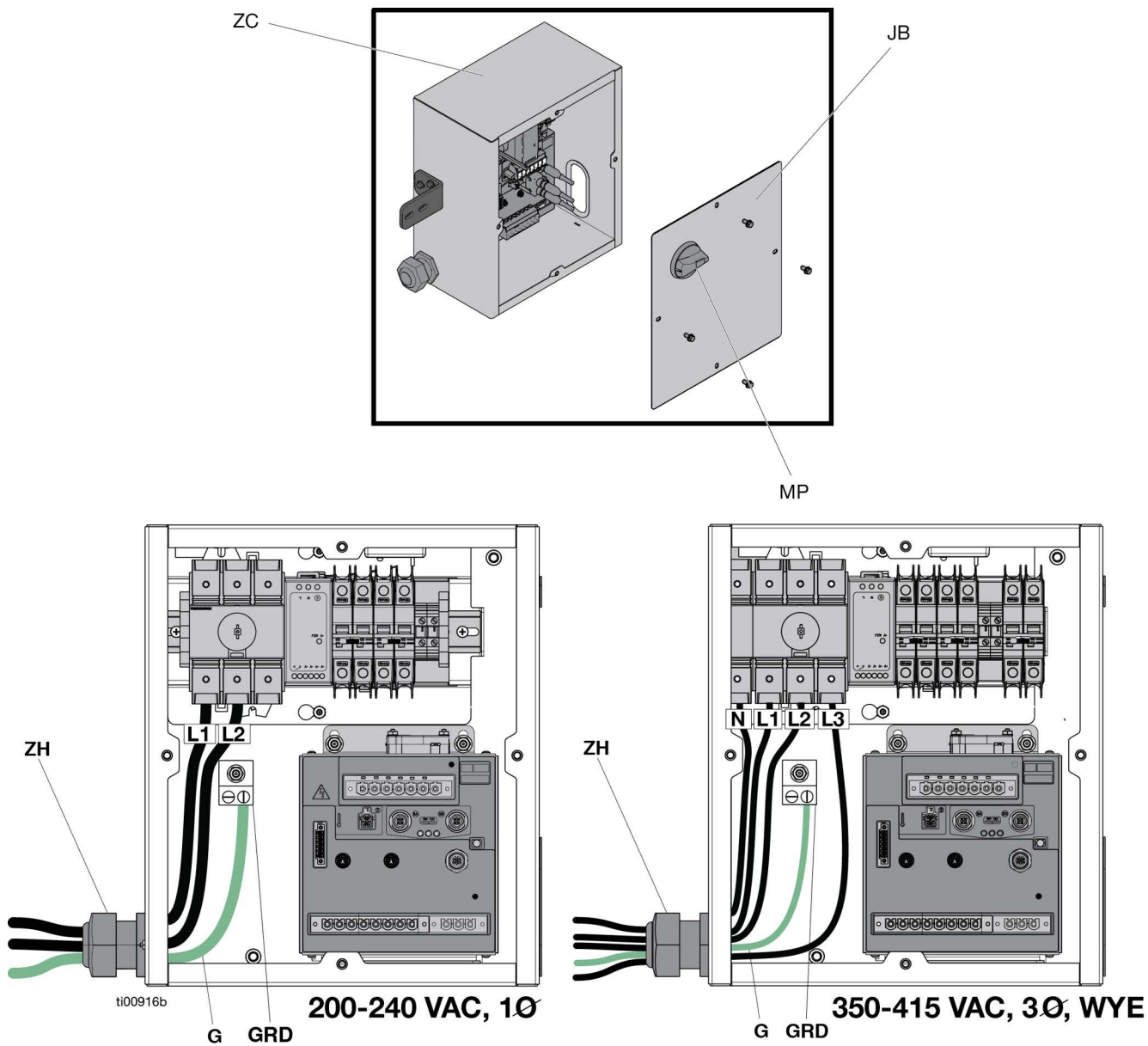
1. Desligue (OFF) o interruptor de alimentação principal (MP).
2. Abra o painel do compartimento elétrico (ZC) retirando a porta do compartimento elétrico (JB).
3. Encaminhe o cabo de alimentação pela descompressão (ZH) até ao compartimento elétrico.
4. Ligue o fio de terra (G) ao terminal de terra (GRD).
5. Ligue o cabo de alimentação ao interruptor de alimentação principal (MP) apresentado em **Esquema das ligações elétricas**, página 21. Puxe suavemente todas as ligações para verificar se estão bem fixas.
6. Verifique se todos os itens estão corretamente ligados, como se mostra no **Esquema das ligações elétricas**, página 21, e depois feche a porta do compartimento elétrico (ZC).

## Orientações para o cabo elétrico

Utilize as orientações indicadas na tabela abaixo para determinar o cabo de alimentação necessário para o seu sistema específico.

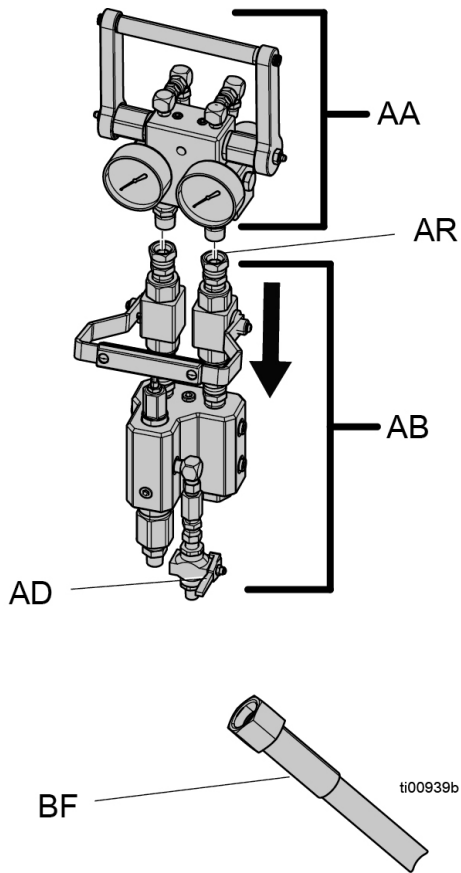
Número de peça	Classificação da tensão (V)	Amperagem máxima (A)
2004087	200-240 VAC Monofásico	40
2004088	350-415 VAC Trifásico, WYE	20

### Esquema das ligações elétricas



## Ligar a mangueira aquecida ao doseador

1. Desligue a mangueira de alimentação de solvente (BF) da válvula de lavagem com solvente (AD).
2. Retire os dois fixadores que fixam o conjunto do coletor de mistura (AB) à estrutura.
3. Desaperte os encaixes de união na entrada do coletor de mistura (AR) que ligam ao conjunto do coletor de recirculação (AA) para desligar o conjunto do coletor de mistura (AB). Desaperte em conjunto para evitar danos.



4. Para mangueiras aquecidas com camisa de água, siga **Ligação dos misturadores estáticos, da pistola de pulverização e das mangueiras**, página 22.
5. Para mangueiras aquecidas eletricamente, consulte o manual da mangueira aquecida para a instalação. Ver **Manuais relacionados**, página 3. Fixe o controlador da mangueira aquecida à estrutura utilizando o suporte fornecido.

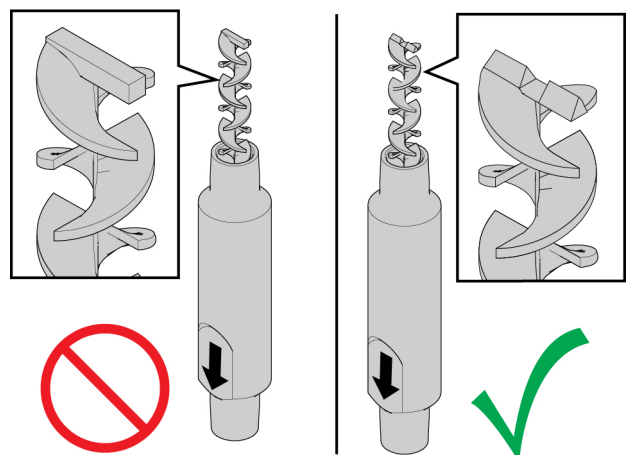
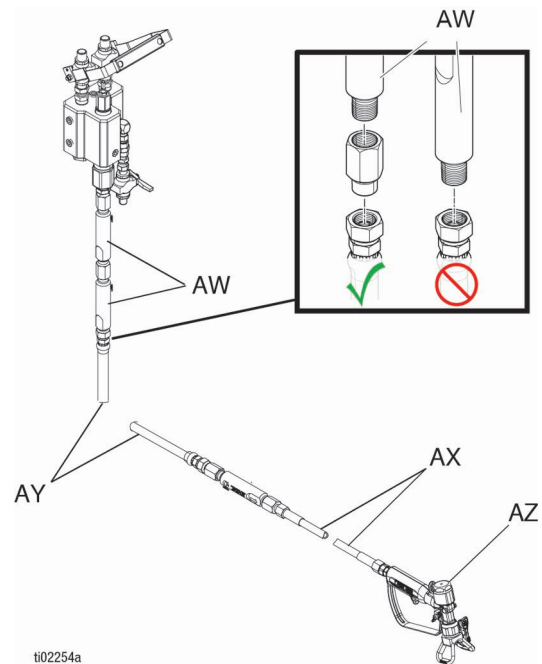
## Ligação dos misturadores estáticos, da pistola de pulverização e das mangueiras

### Configuração com montagem no sistema

1. Ligue a saída dos dois tubos de misturador estático principais com elementos da mistura (AW) à mangueira de mistura de líquido (AY), ao misturador de limpeza, à mangueira curta (AX) e à pistola de pulverização (AZ).
2. Certifique-se de que todos os elementos da mistura (AS) são colocados nos tubos misturadores (AW) na orientação correta.

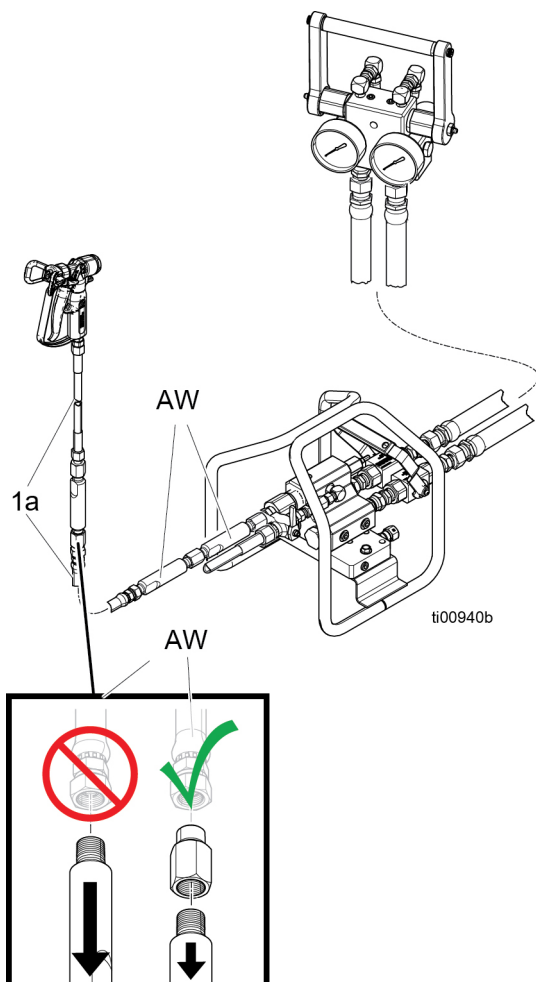
#### AVISO

Para evitar danos resultantes da criação de uma chama no tubo do misturador, não utilize uma extremidade giratória de união na entrada do tubo de mistura.



## Configuração com montagem remota

1. Ligue a saída dos dois tubos misturadores estáticos primários (AW) ao conjunto da pistola de pulverização e da mangueira (1a).
2. Verifique o aperto de todas as ligações.



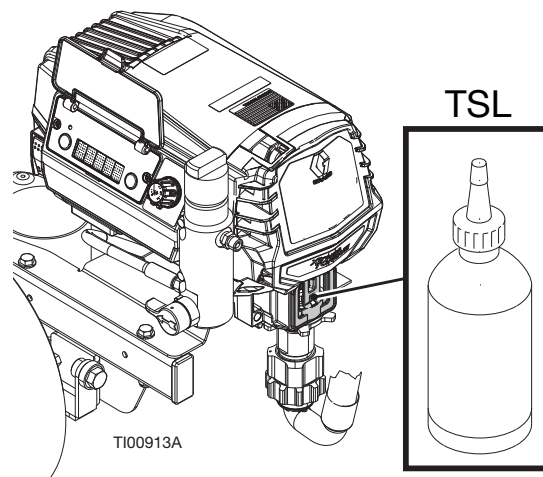
### AVISO

Para evitar danos resultantes da criação de uma chama no tubo do misturador, não utilize uma extremidade giratória de união na entrada do tubo de mistura.

3. Ligar a mangueira de saída do solvente a uma mangueira adicional, conforme necessário, para alcançar a válvula de lavagem do solvente (AD).

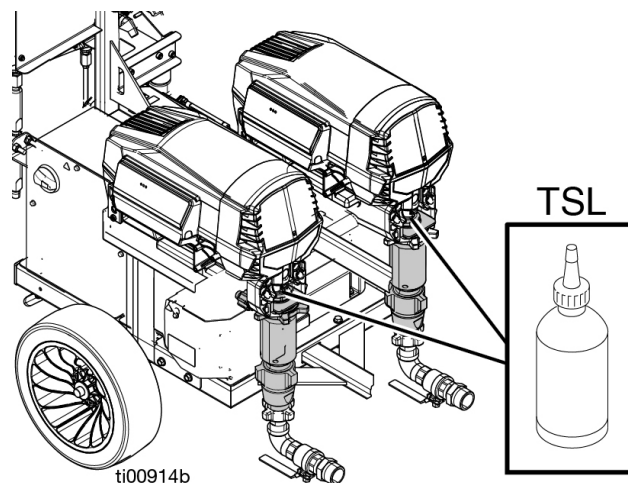
## Bomba de solvente (FP)

Antes de iniciar, preencha o recipiente 1/3 cheio com Throat Seal Liquid (TSL™) da Graco ou solvente compatível.



## Bombas de deslocamento (D e O)

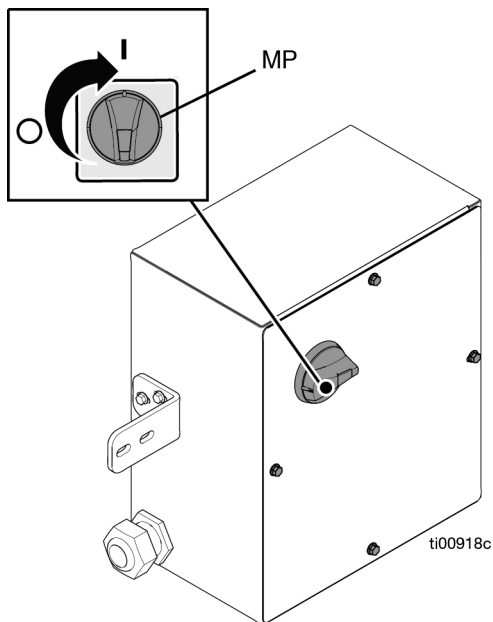
Certifique-se de que as porcas de fixação da bomba A e B estão apertadas. Encha as porcas de empanque da bomba A e B com TSL.



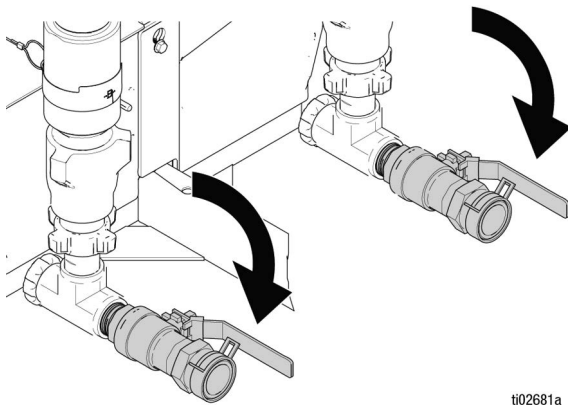
# Funcionamento

## Lavar o equipamento antes de usar

1. Ligue o sistema a fontes de alimentação adequadas.
2. Desligue (ON) o interruptor de alimentação principal (MP).



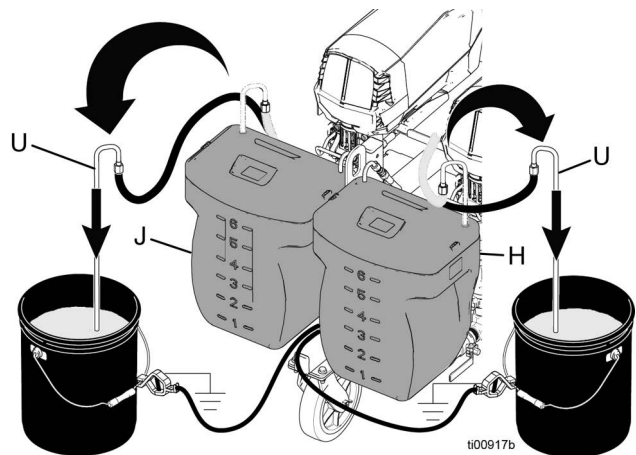
3. Abra as válvulas de esfera de entrada da bomba.



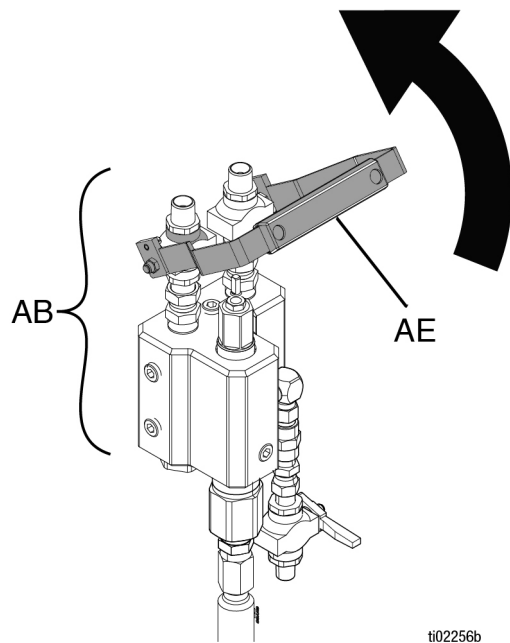
4. Condicione os materiais antes de os adicionar às tremonhas. Certifique-se de que os materiais de resina são completamente agitados, homogêneos e derramáveis antes de os adicionar à tremonha. Agite os endurecedores para que fiquem suspensos antes de adicionar o material à tremonha.

**NOTA:** Todos os materiais colocados nas tremonhas devem estar isentos de contaminantes. Coar, se necessário, para garantir que o material está limpo.

5. Movimente as linhas de recirculação (U) para esvaziar os contentores.

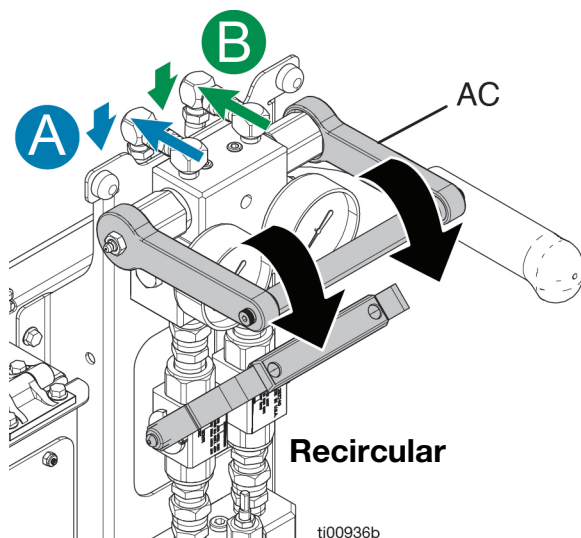


6. Encha as tremonhas “A” e “B” (H e J) com o respetivo material, até 6 galões. Encha o lado “A” (azul) com resina ou material de base. Encha o lado “B” (verde) com o endurecedor ou catalisador.
7. Feche o manípulo de fecho duplo (AE) no conjunto do coletor de mistura (AB).





8. Abra a pega de recirculação (AC).



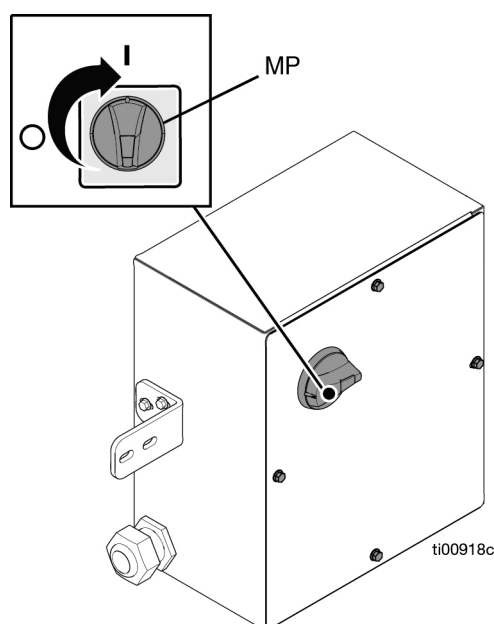
9. Se forem utilizadas bombas de alimentação:  
Siga as instruções do manual da sua bomba de alimentação.
- Se não forem utilizadas bombas de alimentação:  
Siga o procedimento **Arranque/Recirculação** na página 25.
10. Verta líquido para os depósitos até que saia líquido limpo das linhas de recirculação “A” e “B”.
11. Se foram utilizadas bombas de alimentação:  
Desligue a bomba de alimentação.  
Se foi utilizada a bomba principal: Desligue a bomba principal saindo do modo de funcionamento no Módulo de Visualização Avançado.
12. Volte a deslocar as linhas de recirculação (U) para a tremonha correta.

## Arranque/Recirculação

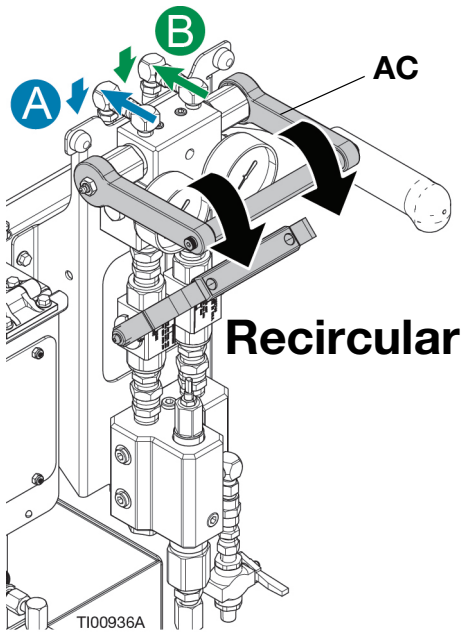


**NOTA:** Utilizar o modo de recirculação para preparar e condicionar os materiais antes da pulverização; agitar e aquecer os materiais uniformemente. Para que o material de pulverização atinja a temperatura, é necessário que o material circule através dos aquecedores enquanto se ajusta o ponto de regulação do aquecedor para a temperatura pretendida.

1. Desligue (ON) o interruptor de alimentação principal (MP).



- Abra a pega de recirculação (AC).



- Utilize o Módulo de Visualização Avançado no modo de jog para aumentar lentamente o nível de jog, premindo os botões +/- do nível de jog da bomba do doseador no ecrã principal. As bombas começam lentas e aumentam de velocidade à medida que o nível de jog aumenta.

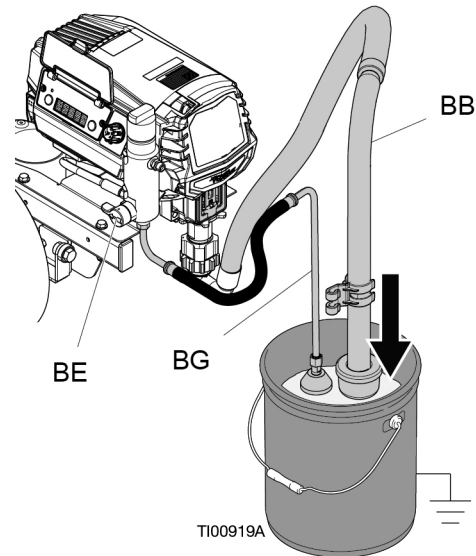
**NOTA:** Iniciar a circulação em J10 para aquecer uniformemente os materiais, aumentar ou diminuir a velocidade da bomba consoante as condições do material.

- Ligar o aquecedor primário a partir do Módulo de Visualização Avançado.
- Recircule os fluidos para aumentar uniformemente a temperatura dos materiais nas tremonhas. Deixe as bombas funcionar até que o material esteja uniforme e atinja a temperatura pretendida.
- Utilize o Módulo de Visualização Avançado para voltar ao modo de pulverização.

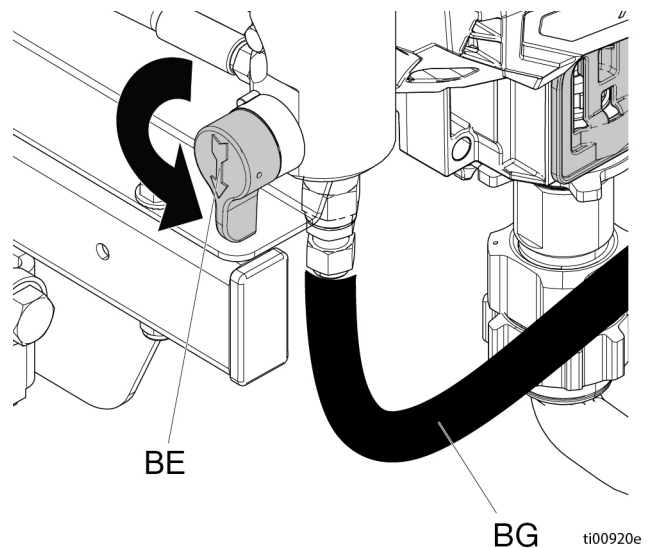
## Ferrar a bomba de solvente



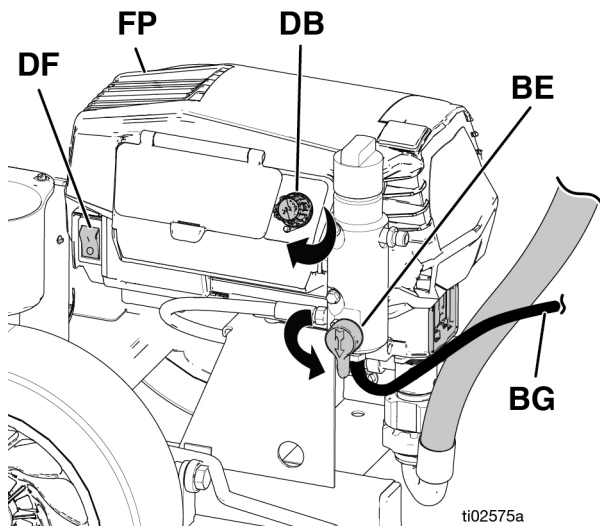
- Ligue um fio de terra (não incluído) a um balde em metal com solvente.
- Coloque o tubo do sifão (BB) e o tubo flexível de circulação de solvente (BG) no balde com solvente.



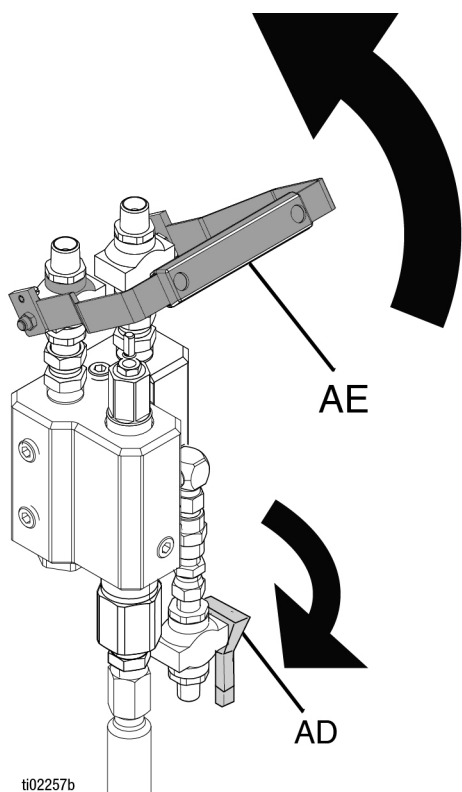
- Rode a válvula de ferragem com solvente (BE) para baixo, para a posição aberta.



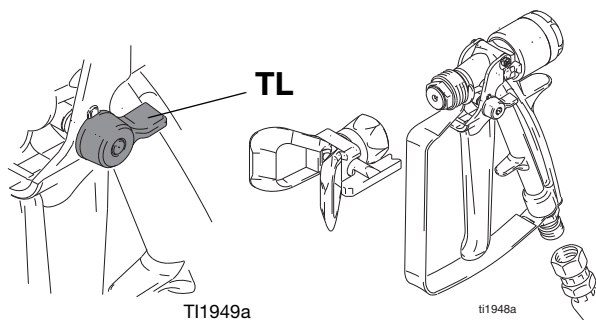
4. Ligar a bomba de solvente (DF). Rode lentamente o Botão de controlo da bomba de solvente (DB) no sentido dos ponteiros do relógio e encaminhe o solvente de volta ao balde. Feche a Válvula de ferragem de solvente (BE) para mudar da posição de ferragem para a posição de pulverização.



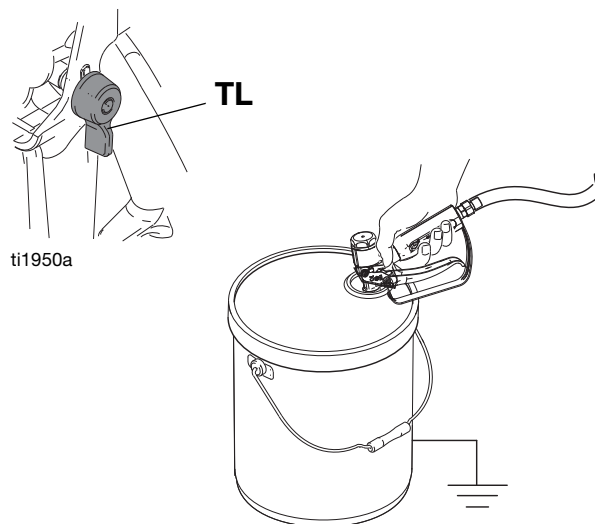
5. Feche o manípulo de fecho duplo (AE) no conjunto do coletor de mistura (AB). Abra a válvula de lavagem com solvente (AD) do conjunto do coletor de mistura.



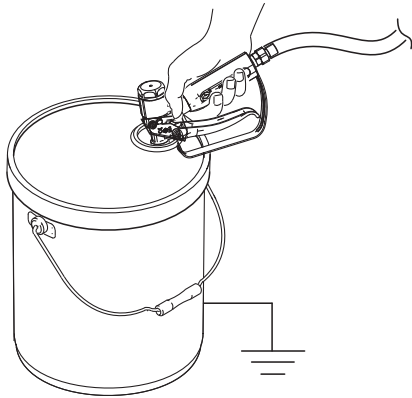
6. Certifique-se de que o bloqueio do gatilho (TL) está engatado. Retire o bico de pulverização.



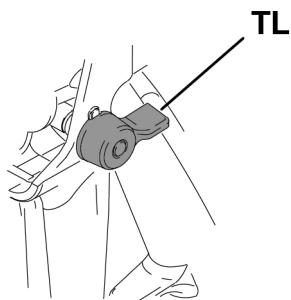
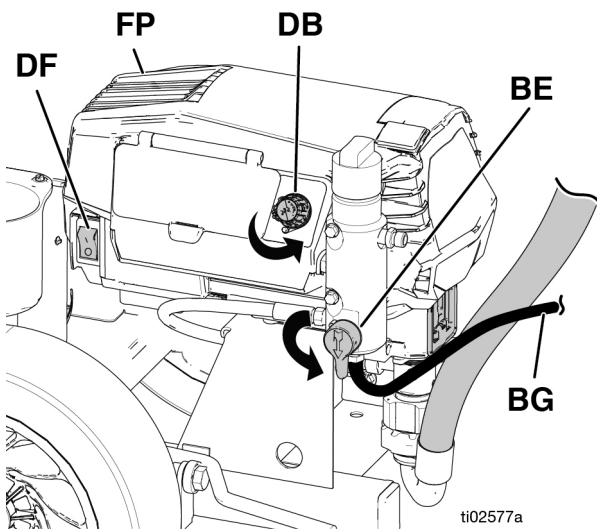
7. Desengate o bloqueio do gatilho (TL) e acione a pistola de pulverização para um balde metálico ligado à terra enquanto segura a parte metálica da pistola de pulverização firmemente contra o lado do balde. Utilize uma tampa de balde com um orifício para distribuir. Coloque um pano em redor do orifício e da pistola de pulverização para evitar salpicos. Tenha o cuidado de manter os dedos afastados da parte da frente da pistola de pulverização.



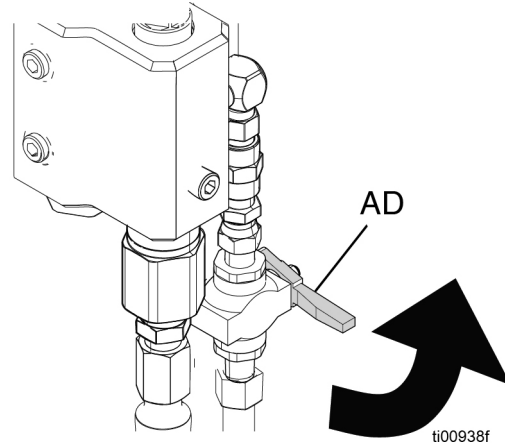
8. Rode lentamente o botão de controlo da bomba de solvente no sentido dos ponteiros do relógio para empurrar o ar para fora da mangueira de mistura e da pistola de pulverização. Continue a segurar a parte metálica da pistola de pulverização firmemente contra o lado do balde metálico ligado à terra e acione a pistola de pulverização até que todo o ar seja purgado.



9. Rode o botão de controlo da bomba de solvente (DB) no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio e desligue a bomba de solvente (DF). Acione a pistola de pulverização para descomprimir. Engate o fecho do gatilho (TL). Substitua o bico de pulverização.



10. Feche a válvula de lavagem com solvente (AD).

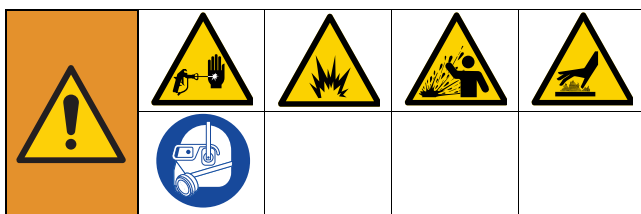


**NOTA:** A bomba de solvente pode manter-se pressurizada durante a pulverização.

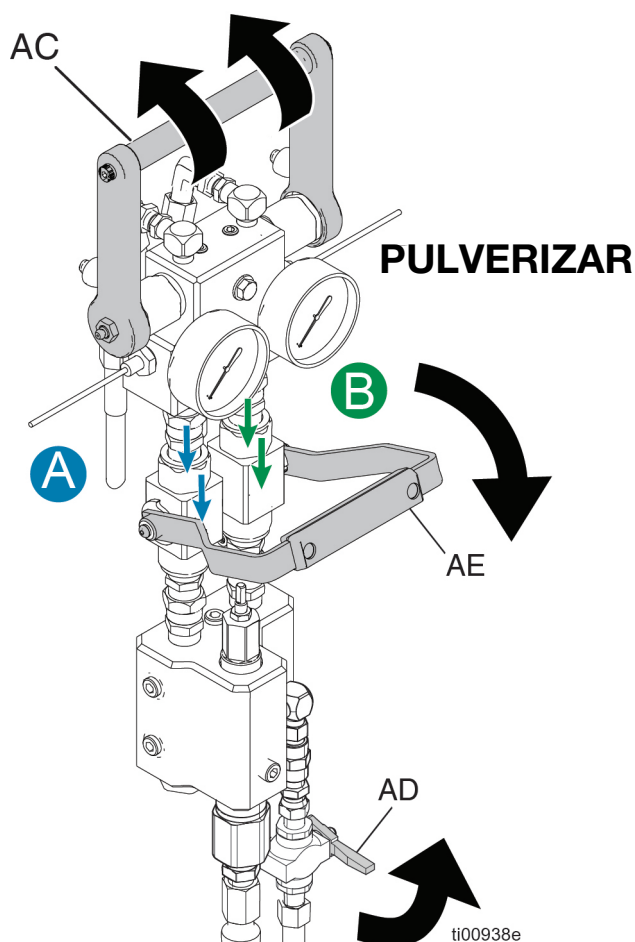
**AVISO**

Para evitar danos no equipamento provocados pela cura do material no interior do sistema, nunca pulverize material misturado sem que a bomba de solvente e a mangueira estejam preparados com solvente para uma lavagem adequada a tempo de limpar o material misturado.

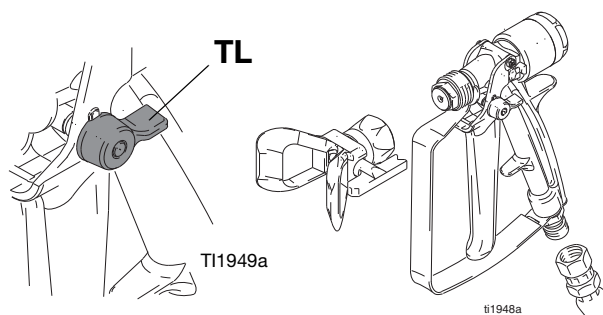
# Pulverização



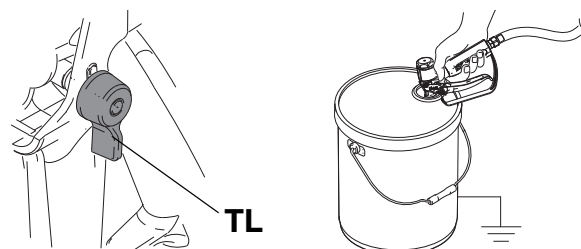
1. Siga o procedimento **Lavar o equipamento antes de usar** na página 24.
2. Siga o procedimento **Arranque/Recirculação** na página 25.
3. Utilize o Módulo de Visualização Avançado para navegar até ao **Ecrã inicial** e certifique-se de que a pressão mostra '---'.
4. Feche o Manípulo de recirculação (AC) e a Válvula de lavagem com solvente (AD). Abra o Manípulo de corte duplo (AE).



5. Engate o fecho do gatilho (TL). Retire o bico de pulverização.

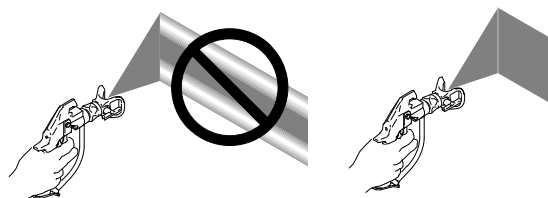


6. Desengate o fecho do gatilho (TL) e dispare a pistola de pulverização para um balde em metal com ligação à terra. Utilize uma tampa de balde em metal com um orifício para distribuir evitando salpicos.



7. Utilize o Módulo de Visualização Avançado para entrar no modo de pulverização e aumentar lentamente a pressão para ativar as bombas. Faça funcionar a mangueira de mistura até que uma camada bem misturada saia da pistola de pulverização.
8. Engate o bloqueio do gatilho (TL) e instale o bico na pistola de pulverização.
9. Utilize o Módulo de Visualização Avançado para ajustar a pressão para o nível necessário para pulverização e aplique uma camada num painel de teste.

**NOTA:** Execute testes de **Verificação da proporção** todos os dias, ver página 35.



**NOTA:** O excesso de pressão aumenta a pulverização excessiva e o desgaste da bomba.

10. Verifique e registre frequentemente os valores dos indicadores durante o funcionamento. Uma alteração dos valores dos indicadores deixa entender uma alteração de rendimento do sistema.

**NOTA:** Ocorre uma queda de pressão durante mudanças de curso da bomba. Deve ser rápido.

11. Enxague o conjunto do coletor de mistura conforme necessário durante o funcionamento diário, quando terminar de pulverizar ou antes de expirar o tempo de vida útil. Consulte **Lavar material misturado**, página 33.

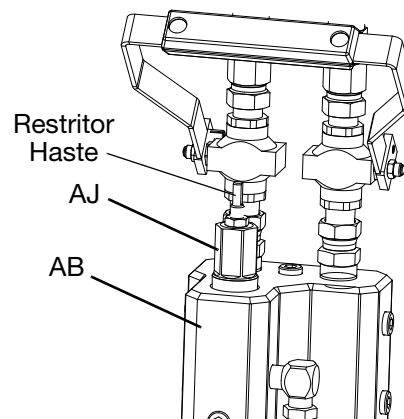
12. Siga as instruções em **Descompressão da bomba de solvente**, página 32.

**NOTA:** A duração de material misturado ou o tempo de trabalho diminui com o aumento da temperatura. A duração na mangueira é muito mais curta do que o tempo do revestimento seco.

## Ajustar o restritor

O restritor regulável de líquido de componentes B (AJ) reduz o desequilíbrio do rácio de “avanço/atraso” do fluxo A e B nos tubos misturadores estáticos (AW) quando a pistola de pulverização abre. O desequilíbrio é provocado por diferenças de viscosidade, volume e expansão das mangueiras.

O restritor é utilizado principalmente quando o coletor de mistura está numa posição afastada da máquina com uma mangueira de mistura curta até à pistola de pulverização.



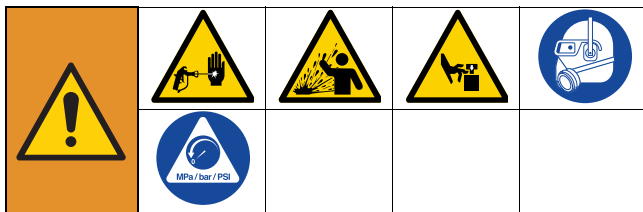
Se o Conjunto do coletor de mistura (AB) estiver montado na máquina, não é necessário ajustar o restritor. Deixe a haste do restritor aberta com duas voltas, no mínimo, a partir da posição totalmente fechada.

Utilize um restritor de chave para equilibrar a pressão “B” com a pressão “A”. Rode o restritor na direção dos ponteiros do relógio para aumentar a pressão ou no sentido contrário para a diminuir.

## Procedimento de alívio da pressão

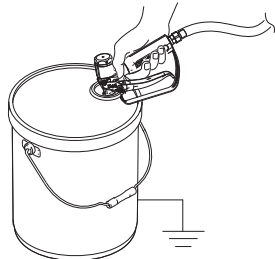


Siga o Procedimento de descompressão sempre que vir este símbolo.

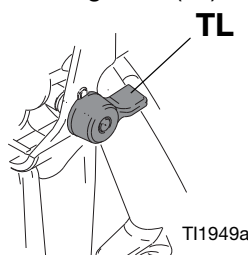


Este equipamento permanece pressurizado até efetuar a descompressão manualmente. Para ajudar a evitar ferimentos graves devidos ao líquido pressurizado, como injeção na pele, salpicos de líquido e peças e movimento, siga o Procedimento de descompressão quando parar de pintar e antes de limpar, verificar ou reparar o equipamento.

1. Utilize o Módulo de Visualização Avançado para parar o sistema, premindo o interruptor ON/OFF da bomba de deslocamento no ecrã inicial. Consulte **Painel de controlo do doseador**, página 39.
2. Desligue os aquecedores utilizando o interruptor ON/OFF dos aquecedores primários A e B no ecrã inicial do Módulo de Visualização Avançada. Consulte **Painel de controlo da temperatura**, página 38.
3. Desligue (OFF) o interruptor de alimentação principal (MP).
4. Desligue as bombas de alimentação ou as bombas de solvente, se utilizadas. Siga as instruções em **Descompressão da bomba de solvente**, página 32.
5. Apoie firmemente uma parte metálica da pistola de pulverização num balde metálico ligado à terra. Acione a pistola de pulverização para descomprimir as mangueiras de material.

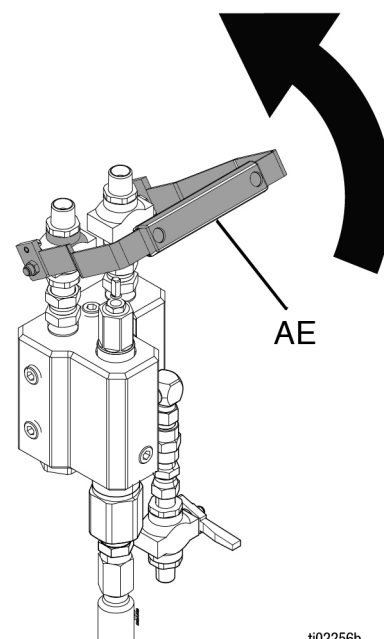


6. Engate o fecho do gatilho (TL).



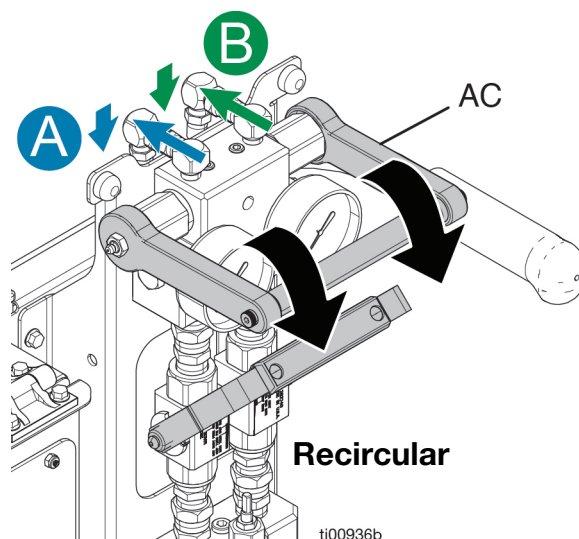
T11949a

7. Feche o manípulo de corte duplo (AE).



ti02256b

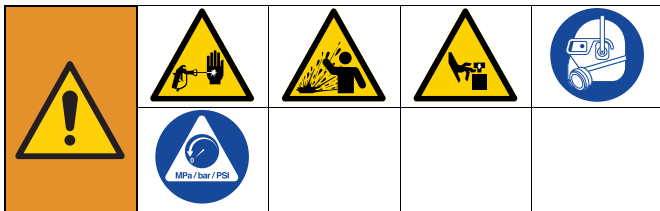
8. Abra o manípulo de recirculação (AC) para aliviar a pressão dos fluidos “A” e “B”.



ti00936b

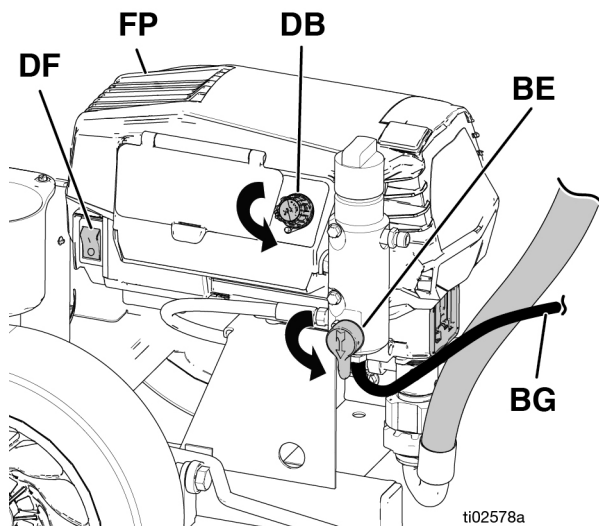
9. Se suspeitar que o bico de pulverização ou a mangueira estão entupidos, ou que a pressão não foi totalmente aliviada:
  - a. Com uma chave, desaperte a porca retentora da proteção do bico ou a união da extremidade da mangueira **MUITO LENTAMENTE** para aliviar a pressão gradualmente.
  - b. Desaperte completamente a porca ou a união.
  - c. Desobstrua a mangueira ou o bico.

## Descompressão da bomba de solvente



Este equipamento permanece pressurizado até efetuar manualmente o alívio de pressão. Para ajudar a evitar ferimentos graves devidos ao líquido pressurizado, como injeção na pele, salpicos de líquido e peças e movimento, siga o Procedimento de descompressão quando parar de pintar e antes de limpar, verificar ou reparar o equipamento.

1. Desligue o interruptor de alimentação da bomba de solvente (DF).
2. Rode o controlo de pressão (DB) para a posição OFF.



3. Abra a válvula de lavagem com solvente (AD).
4. Rode a válvula de ferragem de solvente (BE) para baixo para a posição PRIME.
5. Apoie firmemente uma parte metálica da pistola de pulverização num balde metálico ligado à terra. Acione a pistola de pulverização para descomprimir as mangueiras de material.
6. Se suspeitar que o bico de pulverização ou a mangueira estão entupidos, ou que a pressão não foi totalmente aliviada:
  - a. Com uma chave, desaperte a porca retentora da proteção do bico ou a união da extremidade da mangueira **MUITO LENTAMENTE** para aliviar a pressão gradualmente.

- b. Desaperte completamente a porca ou a união.
- c. Desobstrua a mangueira ou o bico.

## Lavagem



Para evitar um incêndio ou uma explosão, deve sempre ligar à terra o equipamento e o recipiente de resíduos. Para evitar faíscas estáticas e lesões corporais infligidas por salpicos, deve lavar sempre com a mínima pressão possível. O solvente quente pode entrar em combustão. Para evitar incêndios e explosões:

- Irrigue o equipamento apenas em áreas bem ventiladas.
- Certifique-se de que a alimentação principal está desligada e de que o aquecedor arrefeceu antes de lavar.
- Não ligue o aquecedor até que as linhas de fluidos fiquem sem solvente.

## Orientações

A lavagem ajudará a impedir que os materiais sedimentem ou coagulem nas bombas, linhas ou válvulas. Lave o sistema quando ocorrer uma das seguintes situações.

- Sempre que o sistema não for utilizado por mais de uma semana (dependendo dos materiais utilizados)
- Se os materiais utilizados tiverem elementos que sedimentem
- Se forem utilizados materiais sensíveis à humidade
- Antes de operações de manutenção
- Se a máquina for armazenada, substitua o solvente por óleo leve. Nunca deixe o equipamento sem qualquer líquido.

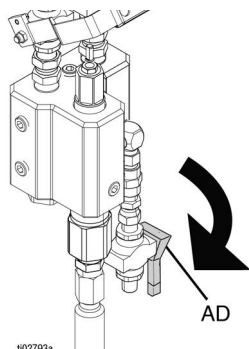
Lave o Conjunto do coletor de mistura quando ocorrer uma das seguintes situações.

- quebras de pulverização
- desativação noturna
- material misturado no sistema a aproximar-se do final da vida útil

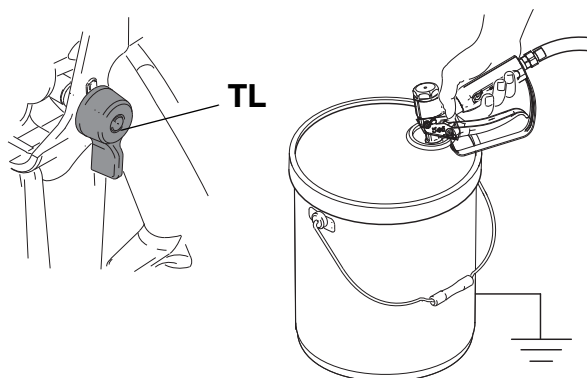


## Lavar material misturado

1. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 31.
2. Ligue a bomba de solvente (ON) e diminua a pressão para o mínimo.



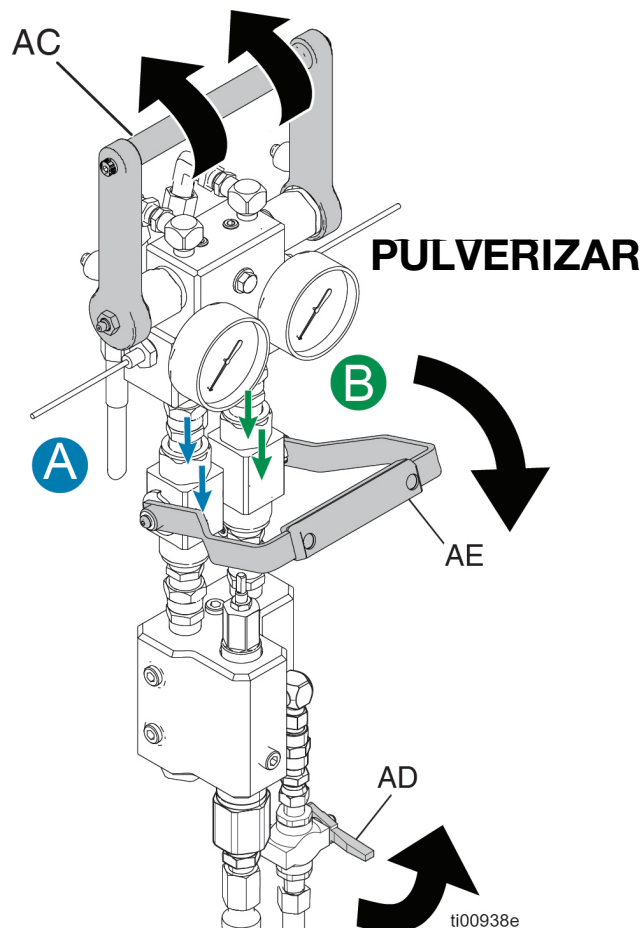
3. Abra a válvula de lavagem com solvente (AD).
4. Desengate o fecho do gatilho (TL), segure a pistola de pulverização contra um balde metálico com ligação à terra e dispare a pistola de pulverização para o balde. Utilize uma tampa de balde com um orifício para distribuir. Coloque um pano em redor do orifício e da pistola de pulverização para evitar salpicos. Tenha o cuidado de manter os dedos afastados da parte da frente da pistola de pulverização. Aumente lentamente a pressão da Bomba de Solvente. Continue a lavar até sair solvente limpo.



5. Desligue (OFF) a bomba de solvente.
6. Mantendo uma parte metálica da pistola de pulverização encostada ao rebordo de um balde metálico ligado à terra, carregue no gatilho da pistola de pulverização para descarregar a pressão. Feche a válvula de lavagem com solvente (AD) depois de descomprimir.
7. Engate o fecho do gatilho (TL). Desmonte e limpe o bico de pulverização à mão com solvente. Reinstale o bico de pulverização na pistola de pulverização.

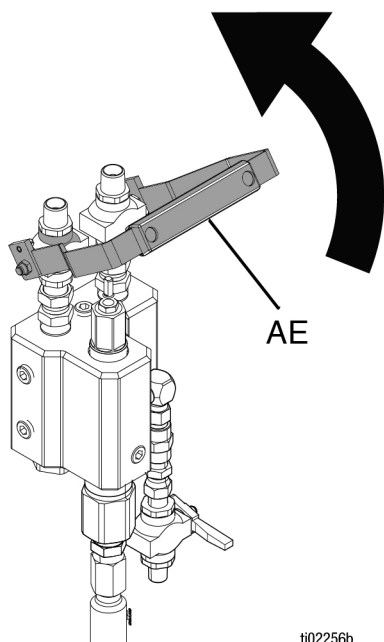
## Procedimento de lavagem das linhas de material

1. Siga o procedimento **Lavar material misturado**, página 33.
2. Feche o manípulo de recirculação (AC). Abra o manípulo de fecho duplo (AE) e feche a válvula de esfera do pulverizador de lavagem (AD).



3. Encha os depósitos A e B com solvente fresco compatível recomendado pelo fabricante do material.
4. Utilize o Módulo de Visualização Avançado para navegar até ao **Ecrã inicial** e certifique-se de que a pressão mostra '---'.
5. Aumente lentamente a pressão para fazer circular as bombas e dispensar solvente fresco das tremonhas através das válvulas do coletor de mistura e da pistola de pulverização.
6. Continue com o solvente até que este esteja limpo.
7. Utilize o Módulo de Visualização Avançado para parar o sistema, premindo o interruptor ON/OFF da bomba de deslocamento no ecrã inicial. Consulte **Painel de controlo do doseador**, página 39.

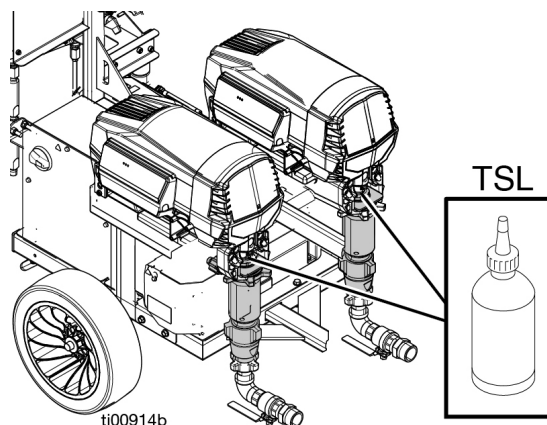
8. Levante o manípulo de corte duplo (AE).



ti02256b

9. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 31.

10. Encha as porcas de empanque das bombas de deslocamento com Graco Throat Seal Liquid (TSL).



**AVISO**

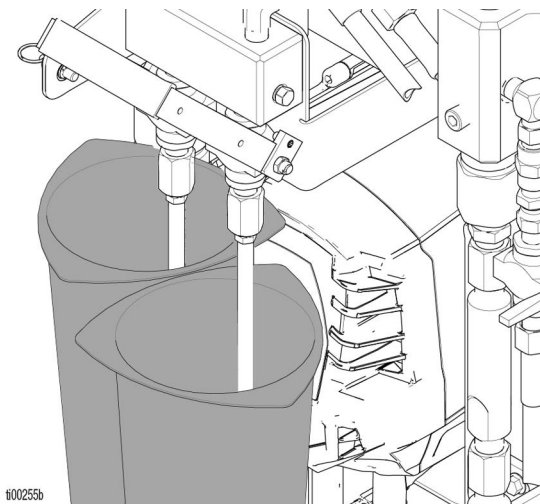
Deixe sempre algum tipo de líquido, como solvente ou óleo, no sistema para evitar a formação de camadas. Esta acumulação pode descascar-se mais tarde e causar danos no equipamento.

**NOTA:** Mantenha sempre os recipientes de solvente de lavagem dos lados A e B separados para evitar a contaminação cruzada.

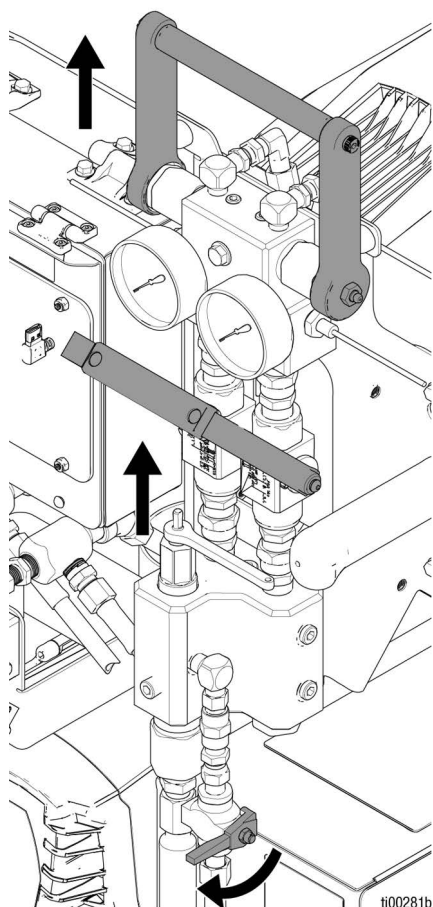
**NOTA:** Se as tremonhas forem retiradas, volte sempre ao lado A e B como indicado na secção de identificação dos componentes.

## Verificação da proporção

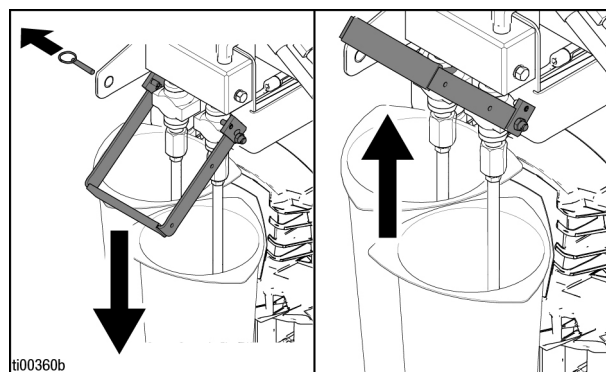
1. Coloque os copos ou outros recipientes graduados com as marcas 750cc ou 1000cc na posição correta, por baixo de A e B, no seu doseador.



2. Certifique-se de que o manípulo de recirculação do sistema (AC) está na posição vertical, o manípulo de fecho duplo (AE) está na posição para cima/fechado e a válvula de lavagem com solvente (AD) está na posição fechada.

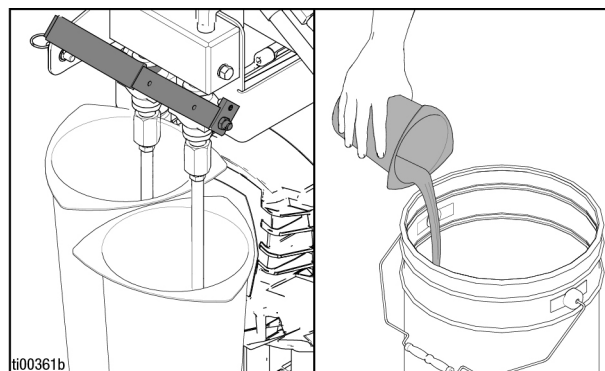


3. Coloque o Módulo de Visualização Avançado no nível R5 do modo de verificação da proporção.
4. Defina o ponto de regulação da proporção do Módulo de Visualização Avançado para a proporção de material adequado.
5. Ligue as bombas. Aguarde que apareça a marca de verificação verde do Módulo de Visualização Avançado.
6. Puxe o pino de bloqueio e desloque o manípulo de distribuição para baixo para abrir e dispensar até que todo o ar seja eliminado. Quando terminar, mova o manípulo de distribuição para cima para a posição de fecho.



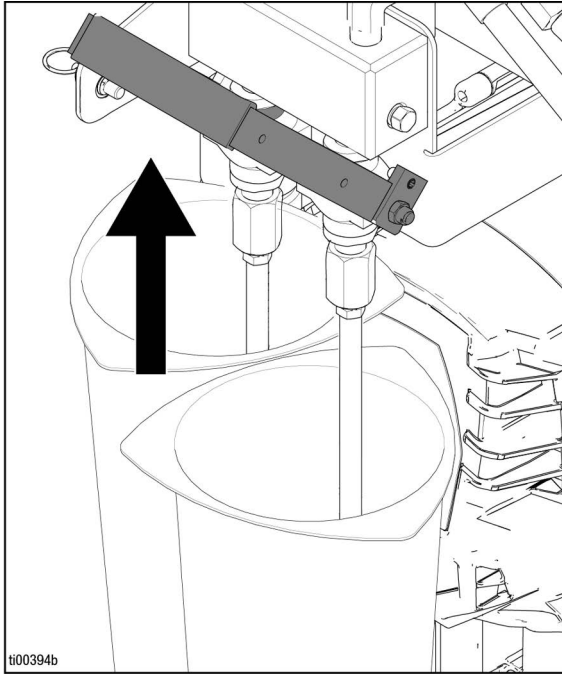
**ON (Ligado)    OFF (Desligado)**

7. Descarte ou recicle o material dispensado.



8. Coloque novos recipientes por baixo de A e B, ou reutilize o recipiente de resíduos depois de limpo.
9. Desloque o manípulo da distribuição para baixo para abrir e dispensar.

10. Dispense um mínimo de 200 cc no lado menor e um mínimo de 1000 cc no total. Uma amostra com um volume combinado maior resultará numa medição mais exata da proporção. Mova o manípulo de distribuição para cima até à posição de fecho.



**NOTA:** Mover o manípulo de distribuição muito lentamente e/ou abri-lo e fechá-lo várias vezes para dispensar uma única amostra pode diminuir a precisão de medição da proporção.

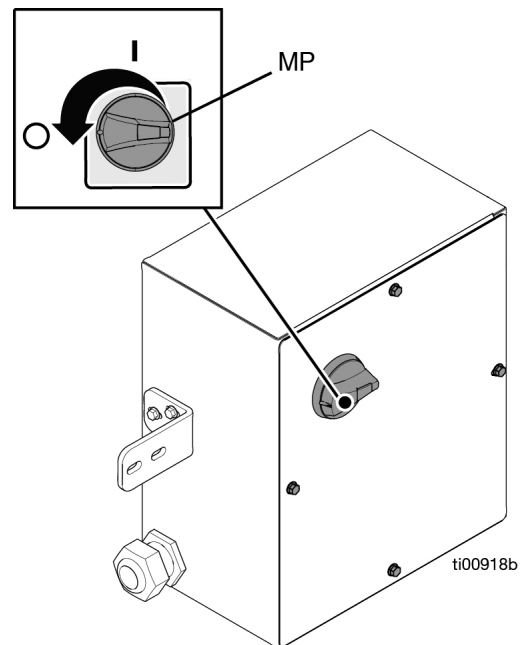
**NOTA:** Se a proporção da mistura for por peso, pese os recipientes para obter uma medição mais exata. A proporção por peso será diferente da proporção por volume, a menos que ambos os líquidos tenham a mesma gravidade específica.

**NOTA:** Se a relação não estiver correta, consulte a secção de resolução de problemas do manual do seu doseador.

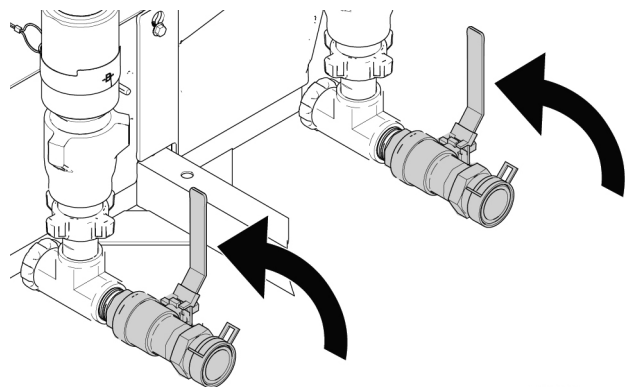
## Desativação noturna



1. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 31.
2. Lavar o coletor de mistura, a mangueira e a pistola de pulverização. Siga o procedimento **Lavar material misturado**, página 33.
3. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 31, e a **Descompressão da bomba de solvente**, página 32.
4. Desligue (OFF) o interruptor de alimentação principal (MP).



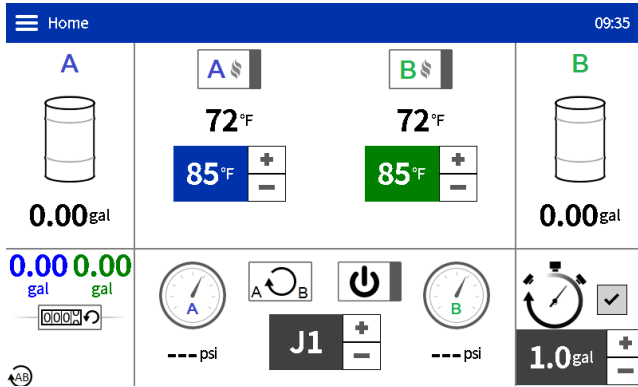
5. Abra as válvulas de esfera de entrada da bomba doseadora.



ti02682a

# Módulo de Visualização Avançado (ADM)

O ADM apresenta informação gráfica e de texto relacionada com as operações de configuração e pulverização.



## Indicadores e teclas do ADM



Prima para parar todos os processos do doseador. Não se trata de uma paragem de emergência ou de segurança.

## Barra de menu

A barra de menus está situada na parte superior de cada ecrã do ADM. A barra de menus contém o menu de navegação (1), o ecrã atual (2), as notificações do sistema (3) e a hora (4).

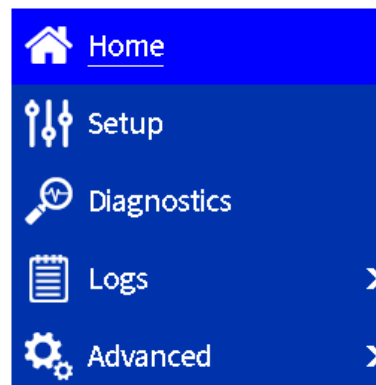


## Ícones de notificação do sistema

Ícone	Nome	Descrição
	Atualização do software pendente	Será efetuada uma atualização do software na próxima ativação.
	Transferência/carregamento por USB em curso	A unidade USB foi detetada e está a decorrer a transferência/carregamento.
	Transferência/carregamento por USB concluído/a	A unidade USB foi detetada e a transferência/carregamento foi concluído/a com êxito.
	Erro na unidade USB	A unidade USB foi detetada, mas um erro está a impedir a sua utilização.

## Navegar nos ecrãs

Para navegar entre ecrãs, toque em e, em seguida, selecione a localização pretendida no menu pendente. Para alternar entre páginas em cada ecrã, toque em e .

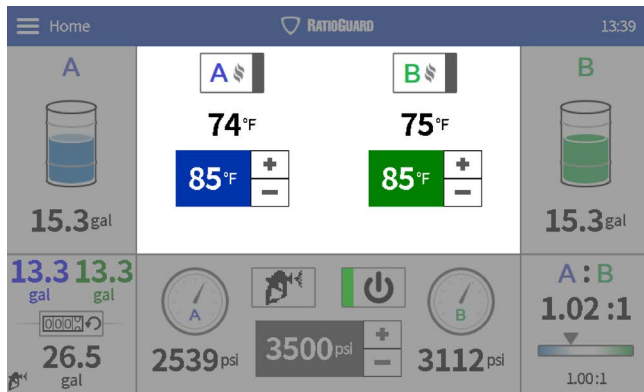


## Ecrã inicial

Utilize o ecrã inicial para controlar as funções de operação do sistema do E-Mix XT.

### Painel de controlo da temperatura

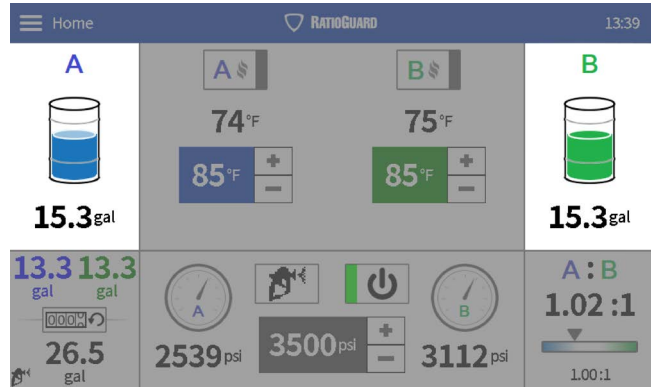
O painel de controlo da temperatura contém os controlos para aquecimento dos aquecedores primários dos lados A e B.



Ícone	Nome	Descrição
	Ligar/desligar aquecedor primário A	Toque para alternar o estado do aquecedor primário A.
	Ligar/desligar aquecedor primário B	Toque para alternar o estado do aquecedor primário B.
	A Ponto de regulação da temperatura	Toque em +/- para ajustar o ponto de regulação em um grau. Prima sem soltar +/- para ajustar rapidamente o ponto de regulação. Toque no número para abrir uma janela pop-up e digitar diretamente o ponto de regulação.
	B Ponto de regulação da temperatura	Toque em +/- para ajustar o ponto de regulação em um grau. Prima sem soltar +/- para ajustar rapidamente o ponto de regulação. Toque no número para abrir uma janela pop-up e digitar diretamente o ponto de regulação.

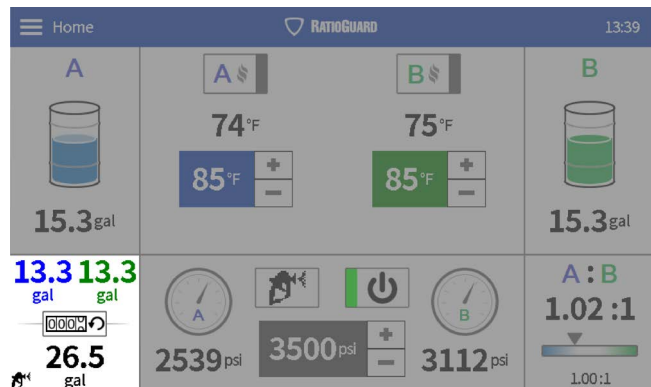
### Painéis de controlo da alimentação dos lados A e B

Os painéis de controlo da alimentação A e B indicam a alimentação de material restante para os materiais dos lados A e B.



### Painel de contagem de ciclos

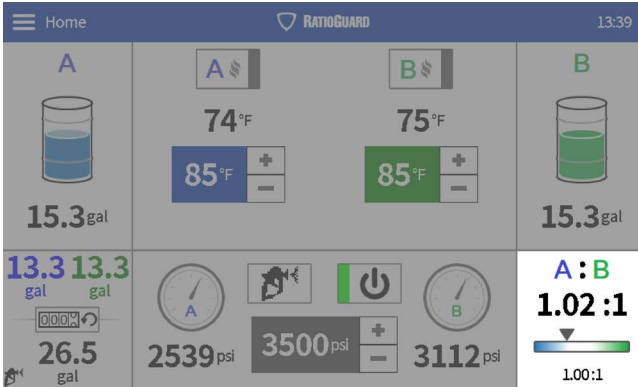
O painel de contagem de ciclos contém informações sobre os ciclos da bomba e a quantidade equivalente de material.



Ícone	Nome	Descrição
	Reiniciar contador de ciclos	Toque para repor os contadores de ciclos e de volume na parte inferior esquerda do ecrã.  <b>NOTA:</b> São mantidos contadores separados nos modos de pulverização, jog e verificação da proporção. Premir o botão de reposição apenas repõe os contadores atualmente apresentados.

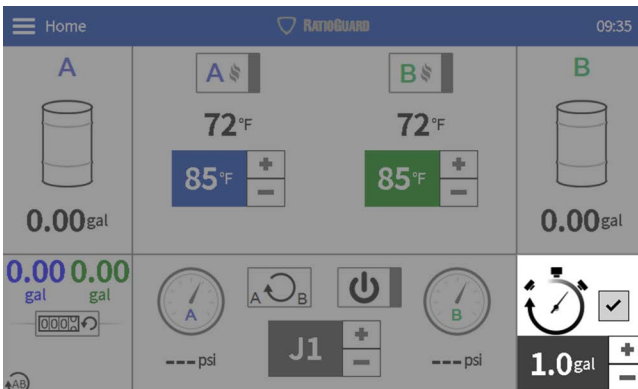
### Painel de controlo da proporção

O painel Monitorização do rácio apresenta informações sobre o rácio de material A para B.



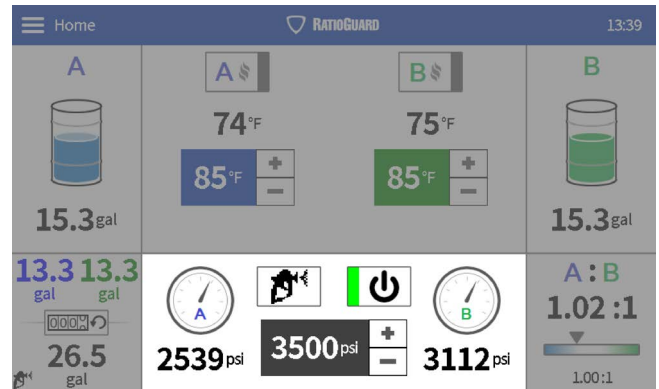
### Painel de limite do ciclo de jog

O painel de limite do ciclo de jog contém uma caixa de verificação de ativação/desativação da função e uma contagem decrescente do limite de ciclo. Toque na caixa de verificação para ativar a funcionalidade. Quando ativada, a bomba E-Mix XT desliga-se após o volume especificado.



### Painel de controlo do doseador

Este painel de controlo do doseador contém controlos para o funcionamento das bombas de deslocamento A e B.



Ícone	Nome	Descrição
	Ponto de regulação de pressão do doseador	Toque em +/- para ajustar o ponto de regulação em dez psi. Prima e mantenha premido +/- para rodar. Toque no número para abrir uma janela pop-up e digitar diretamente o ponto de regulação.
	Nível de jog do doseador	Toque em +/- para ajustar o ponto de regulação em um grau. Prima e mantenha premido +/- para rodar. Toque no número para abrir uma janela pop-up e digitar diretamente o ponto de regulação.
	Nível de verificação da proporção	Toque em +/- para ajustar o ponto de regulação em um grau. Prima e mantenha premido +/- para rodar. Toque no número para abrir uma janela pop-up e digitar diretamente o ponto de regulação.
	Modos do Doseador	Toque para seleccionar o modo do doseador. <b>Pulverizar:</b> utilizado para pressurizar e pulverizar material. A bomba aciona até ao ponto de regulação da pressão definido. <b>Jog:</b> utilizado para recircular/lavar o material. A bomba atinge o nível de jog. <b>Verificação da proporção:</b> utilizado para efetuar verificações de proporção no sistema. A bomba aciona o nível de verificação da proporção.
	Interruptor de Ligar/Desligar (ON/OFF) o doseador	Toque para alternar o estado da bomba do doseador.

## Ecrã de diagnóstico

Utilize o ecrã de diagnóstico para visualizar informações sobre todos os componentes do sistema.

Ícone	Nome	Descrição
	Dados gerais do sistema	Toque para visualizar informações gerais do sistema relacionadas com o aquecimento/pressão/fluxo.
	Dados de aquecimento	Toque para visualizar informações mais pormenorizadas relacionadas com o aquecimento.
	Dados de pressão/caudal	Toque para visualizar informações mais pormenorizadas relacionadas com a pressão/caudal.

## Ecrãs de registos

Utilize os ecrãs de registos para visualizar informações sobre o desempenho do funcionamento do E-Mix XT.

## Erros

O ecrã de erros apresenta a data, hora e código do erro, e uma descrição de todos os erros ocorridos no sistema.

Ícone	Nome	Descrição
	Ajuda	Toque para apresentar um código QR com uma ligação para <b>help.graco.com</b> para obter informações sobre erros e a deteção e resolução de problemas.

## Eventos

O ecrã de eventos apresenta a data, hora e código do evento, e uma descrição de todos os eventos ocorridos durante o funcionamento do sistema E-Mix XT.

## Utilização

O ecrã de utilização mostra a contagem dos ciclos da bomba e a utilização de material para cada dia de utilização do sistema E-Mix XT.

## Transferência de dados USB

1. Insira a unidade USB na parte de trás do ecrã.  
O ícone de **transferência USB em curso** aparecerá na barra de menus do ecrã ADM.

**NOTA:** São suportadas unidades USB de tipo A.

**NOTA:** O ADM pode escrever/ler em dispositivos de armazenamento FAT (File Allocation Table). Os dispositivos formatados com NTFS (New Technology File System) não são suportados.

2. Aguarde até que o ícone Transferência USB concluída apareça na barra de menus.

3. Retire a unidade USB da parte de trás do ecrã.

## Software

O ecrã software apresenta o número de peça do sistema, o número de série do sistema, o número de peça do software e a versão do software.

Definição	Descrição
N.º de peça do sistema	Número de peça do sistema (indicado na etiqueta do produto). <b>NOTA:</b> O valor estará em branco nos ecrãs de substituição.
N.º de série do sistema	Número de série do sistema (indicado na etiqueta do produto). <b>NOTA:</b> O valor estará em branco nos ecrãs de substituição.
N.º de peça do software	Número de peça do software do sistema.
Versão do software	Versão do software do sistema.



## Ecrãs de configuração

Utilize este ecrã para definir as definições de monitorização da pressão para o sistema E-Mix XT.

Definição	Descrição
Ativar os alarmes de desequilíbrio da pressão	Toque na caixa de verificação para ativar/desativar os alarmes de desequilíbrio da pressão. Toque no valor numérico para ajustar o limiar do alarme.
Selecione o material de pressão superior	Se for utilizada a compensação de material de pressão, isto determinará qual o material que terá a pressão dinâmica mais elevada.
Compensação de material de pressão superior	Toque na caixa de verificação para ativar/desativar a compensação de material de pressão superior. Toque no valor numérico para ajustar o limiar do alarme.
Ativar alarmes de baixo nível de pressão	Toque na caixa de verificação para ativar/desativar os alarmes de baixo nível de pressão. Toque no valor numérico para ajustar o limiar do alarme.
Ative o ponto de regulação da temperatura máxima	Toque na caixa de verificação para ativar/desativar o Ponto de regulação da temperatura máxima. Toque no valor numérico para ajustar o ponto de regulação da temperatura máxima.
Volume químico máximo	Toque no valor numérico para ajustar o volume máximo do tambor no ecrã inicial.
Ativar alarmes de baixo nível químico	Toque na caixa de verificação para ativar/desativar os alarmes de baixo nível químico. Toque no valor numérico para ajustar o limiar do alarme de baixo nível químico.
Ativar o limite de jog	Toque na caixa de verificação para ativar/desativar a funcionalidade de limite de jog. Toque no número para ajustar o limite do ciclo de jog. Quando ativada e no modo jog, a bomba do E-Mix XT desliga-se automaticamente quando o número especificado de galões estiver concluído. <b>NOTA:</b> Esta funcionalidade pode ser ativada diretamente no ecrã inicial.
Mostrar os manipulados do coletor uma vez	Toque na caixa de verificação para ativar/desativar a apresentação dos manipulados do coletor apenas uma vez ao iniciar a bomba em diferentes modos de pulverização. Se esta opção estiver desativada, os manipulados do coletor serão apresentados sempre que as bombas forem ligadas. Se esta opção estiver ativada, os manipulados do coletor serão apresentados uma vez em cada modo de bomba sempre que o E-Mix XT for ligado.

## Ecrãs avançados

Utilize os ecrãs avançados para gerir as definições de visualização e o software.

### Visor

Utilize o ecrã visor para definir o idioma, o formato da data, a data atual, a hora, a palavra-passe dos ecrãs de configuração, o atraso da proteção de ecrã, as unidades de temperatura, as unidades de pressão e as unidades de volume.

Toque no campo junto a cada definição para editar.

Definição	Descrição
Ativar o modo de demonstração	Toque para ativar/desativar o modo de demonstração. <b>NOTA:</b> as definições alteradas e os ciclos acumulados no modo de demonstração não são anulados depois de sair do modo de demonstração.
Idioma	Idioma do visor.
Formato do número	Formato do número do visor e de transferência por USB.
Formato da data	Formato da data do visor e de transferência por USB.
Data	Data e a hora do visor.
Proteção de ecrã	Período de tempo limite da proteção de ecrã (zero desativa a proteção de ecrã).
Palavra-passe	Palavra-passe do visor. As definições com um cadeado junto à entrada podem ser protegidas por palavra-passe. <b>NOTA:</b> introduza 0000 (valor predefinido) para desativar a palavra-passe.
Unidades de temperatura	Unidades de temperatura do visor e de transferência por USB.
Unidades de pressão	Unidades de pressão do visor e de transferência por USB.
Unidades de volume	Unidades de volume do visor e de transferência USB.

# Manutenção

## Filtros

Uma vez por semana, verifique, limpe e substitua (se necessário) o filtro da pega da pistola de pulverização; consulte o manual da sua pistola de pulverização.

## Vedantes

Todas as semanas, verifique e aperte os vedantes de garganta de ambas as bombas (consulte a tabela para as especificações de binário). Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 31, antes de apertar os vedantes. A pressão das bombas deve ser nula durante a regulação.

Tamanho da bomba	Especificação de binário
Todos	70-80 ft-lb (95-108 N•m)

## Condutividade da mangueira de pulverização

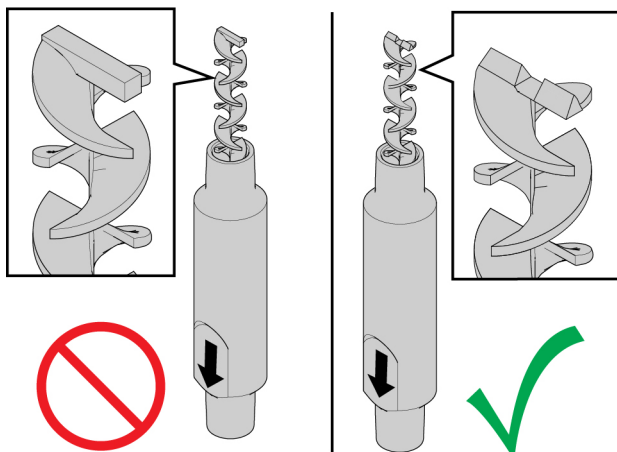
Verifique regularmente a resistência elétrica das mangueiras. Se a resistência total à terra exceder os 29 megaohms, substitua imediatamente a mangueira.

## Desgaste da mangueira

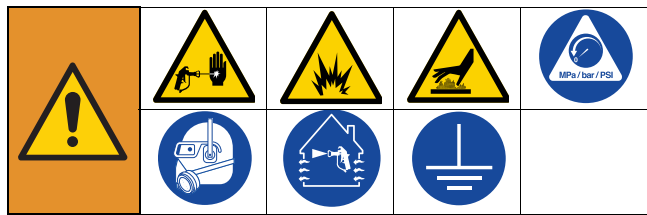
Verificar diariamente o desgaste de todas as mangueiras e acoplamentos. Substitua imediatamente peças desgastadas ou danificadas.

## Elementos do misturador

Substitua os elementos do misturador sempre que necessário e sempre que o material for mudado. Certifique-se de que os novos elementos de mistura (AS) são colocados nas mangueiras de mistura (AW e AV) na orientação correta antes de os reinstalar na via do fluido.



## Procedimento de limpeza



1. Certifique-se de que todo o equipamento está ligado à terra. Consulte **Ligação à terra**, página 19.
2. Certifique-se de que a área em que o sistema será limpo é bem ventilada e retire todas as fontes de ignição.
3. Desligue todos os aquecedores e deixe o equipamento arrefecer.
4. Lave o material misturado. Siga as instruções completas em **Descompressão da bomba de solvente**, página 32.
5. Siga o procedimento de **Verificação da proporção** na página 35. Desligue.
6. Limpe as superfícies metálicas externas utilizando apenas um pano embebido em solvente que seja compatível com o material de pulverização e com as superfícies a limpar.
7. Deixe passar tempo para que o solvente seque antes de utilizar o sistema.

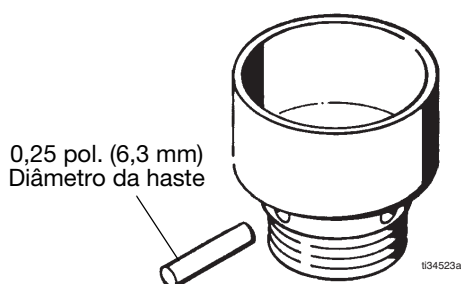
## Bombas de deslocamento

Verifique a porca de empanque. Aperte a 25-30 ft-lb (34-41 N•m). Encha o recipiente até metade com Líquido de Graco Throat Seal Liquid (TSL).

## Bombas de alimentação (se equipadas)



Mantenha a porca de empanque/copo meio cheio com Graco Throat Seal Liquid (TSL) ou solvente compatível para ajudar a prolongar a vida útil do empanque.



Ajuste semanalmente a porca de empanque de modo a que fique suficientemente apertada para evitar fugas. Consulte o manual da sua bomba em específico.

Nunca deixe a bomba nem as mangueiras cheias de água ou ar. Para ajudar a evitar a corrosão, retire a água e todo o ar do sistema e deixe-o cheio de aguarrás mineral ou um solvente à base de óleo.

## Bomba de solvente

Encha o recipiente até metade com Líquido de Graco Throat Seal Liquid (TSL).

## Agitadores (se equipados)

Após as primeiras 100 horas, ou duas semanas de funcionamento, mude o óleo do redutor. Depois disso, mude o óleo a cada 2500 horas ou seis meses (o que ocorrer primeiro) de funcionamento em condições normais. São necessárias mudanças de óleo mais frequentes em condições de funcionamento severas ou em atmosferas com humidade excessiva ou abrasivos. Consulte o manual do agitador para o procedimento de mudança de óleo.


A cada 2500 horas ou seis meses (o que ocorrer primeiro) de funcionamento, inspecione o bloco de rolamentos (consultar o manual do agitador).

# Reciclagem e eliminação

Esta secção inclui informações sobre como reciclar e eliminar corretamente um produto no final da sua vida útil.

## Fim de vida útil do produto

No final da vida útil do produto, desmonte e recicle o mesmo de forma responsável.

- Realize o **Procedimento de alívio da pressão**, página 31.
- Drene e elimine os líquidos de acordo com os regulamentos aplicáveis. Consulte a ficha de dados de segurança do fabricante do material.
- Remova motores, baterias, placas de circuito impresso, LCD (ecrãs de cristais líquidos) e outros componentes eletrónicos. Recicle de acordo com os regulamentos aplicáveis.
- Não elimine baterias ou componentes eletrónicos com lixo doméstico ou comercial. 
- Entregue o produto restante a um centro de reciclagem.

# PROPOSTA 65 CALIFÓRNIA

## RESIDENTES NA CALIFÓRNIA

 **ADVERTÊNCIA:** Cancro e danos ao aparelho reprodutor – [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

## Acessórios

### **Secador dessecante, 119974, 16F549 e 113093**

Para utilização com isocianatos de poliuretano em tremonhas. Consulte o manual dos kits dissecantes para obter mais informações.

### **Embalagem de 2 filtros do secador dissecante, 24K984**

### **Kit do agitador Xtreme- Duty™, 25A598**

Para misturar materiais viscosos num barril de 55 galões. Consulte os manuais dos kits de bomba de alimentação e agitadores para obter mais informações.

### **Kit da bomba d alimentação 2:1, 256275**

Para fornecer materiais viscosos de um tambor para o sistema E-Mix XT. Consulte os manuais dos kits de bomba de alimentação e agitadores para obter mais informações.

### **Kit de alimentação do tambor 2:1, 256232**

Um kit de alimentação de bomba T2 e um kit de agitador Twistork para misturar e fornecer materiais viscosos de um barril de 55 galões para o sistema E-Mix XT. Consulte os manuais dos kits de bomba de alimentação e agitadores para obter mais informações.

### **Kit da bomba d alimentação 5:1, 256276**

Para fornecer materiais viscosos de um tambor para o sistema E-Mix XT. Consulte os manuais dos kits de bomba de alimentação e agitadores para obter mais informações.

### **Kit de alimentação do tambor 10:1, 256433**

Para alimentação de material muito viscoso de um tambor de 55 galões para o sistema E-Mix XT. Consulte os manuais dos kits de bomba de alimentação e agitadores para obter mais informações.

### **Coletor de mistura Quickset, 24M398**

Coletor de mistura com lavagem de A e B independente para utilização com materiais de endurecimento rápido. Consulte o manual do coletor de mistura para obter mais informações.

### **Suporte do coletor de mistura remoto, 262522**

Uma proteção para montar o coletor de mistura remoto. Consulte o manual do coletor de mistura para obter mais informações.

### **Chave de rescrição do coletor de mistura, 126786**

### **Divisor de pistola com suporte, 262826**

Uma válvula divisora para utilizar uma, duas ou três pistolas de pulverização com o sistema. Permite uma lavagem independente de duas pistolas. A 3ª porta de pistola não tem lavagem independente. Consulte o manual da válvula divisora da pistola para obter mais informações.

### **Kit do filtro do pistão de bombagem e válvula, 256653**

Para filtrar o material de uma bomba de alimentação para a entrada de fluido do sistema E-Mix XT. Para mais informações, consulte o manual do kit de válvula e filtro inferior.

### **Kit de torre de iluminação, 18H278**

Para identificar o estado do sistema E-Mix XT à distância.

### **Kit de suporte para mangueira, 2006329**

Para utilização com configurações remotas do sistema E-Mix XT. Ajuda a conter as mangueiras aquecidas e não aquecidas durante a utilização e o transporte.

### **Kits de mangueiras aquecidas, 2007169-2007176**

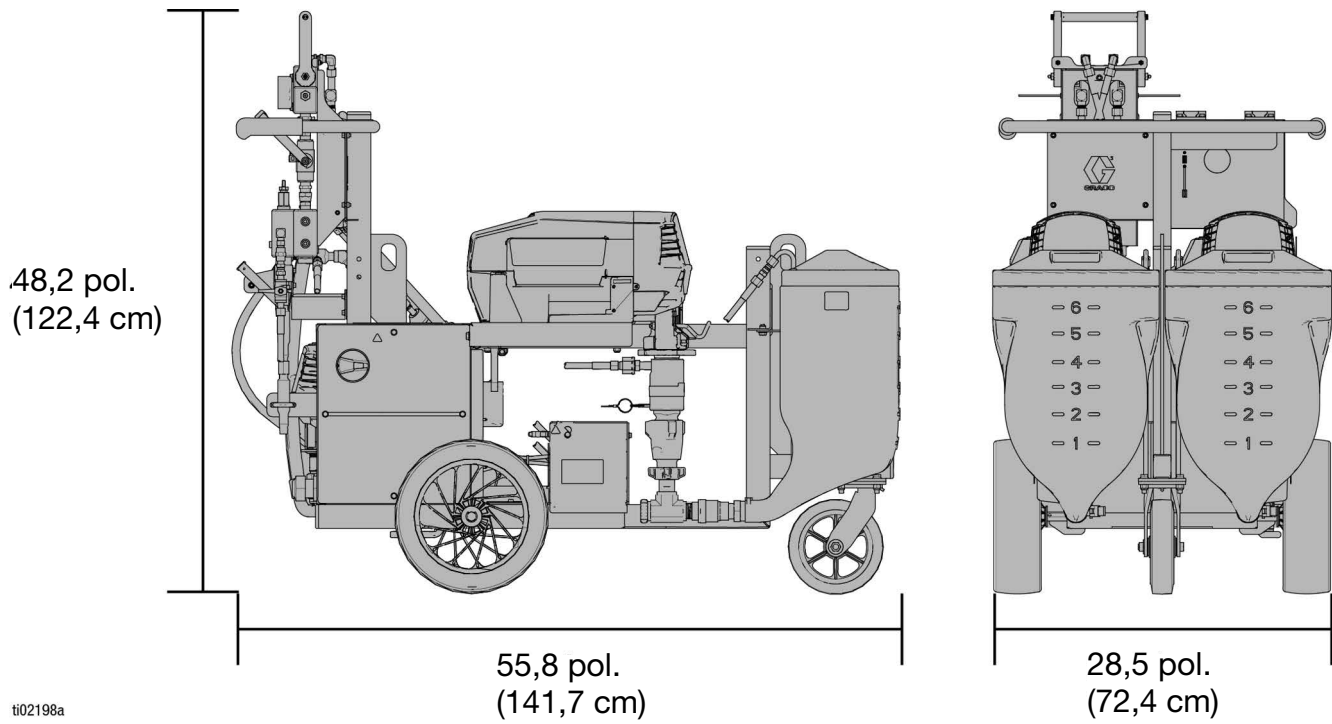
Ajuda a manter o calor ou a gerar mais delta-T para um desempenho de pulverização mais eficiente.

### **Kit de mangueiras remotas, 2007132**

Para utilização na montagem remota do coletor de mistura. Inclui as seguintes mangueiras e os acessórios necessários:

- 1/4 pol. x 50 ft (Qtd. 2)
- 3/8 pol. x 50 ft (Qtd. 2)
- 1/2 pol. x 50 ft (Qtd. 4)

# Dimensões



# Especificações técnicas

<b>E-Mix XT</b>		
	<b>Imperial</b>	<b>Métrico</b>
<b>Saída</b>		
Pressão máxima de trabalho do líquido do sistema	5000 psi	345 bar, 34,5 MPa
Pressão máxima de funcionamento da bomba de lavagem	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Tempo máximo de armazenamento	5 anos (para manter o desempenho original, substitua os vedantes macios após 5 anos de inatividade.)	
<b>Especificações elétricas (Consulte Esquema das ligações elétricas, página 21)</b>		
<b>2004087:</b> Tensão	200 - 240 Volts, 1 ph	
Corrente	40 amperes máx.	
Frequência	50/60 Hz	
<b>2004088:</b> Tensão	350 - 415 Volts, 3 ph	
Corrente	20 amperes máx.	
Frequência	50/60 Hz	
<b>Filtragem</b>		
XTR Pistola de pulverização	Malha 60	
<b>Viscosidade</b>		
Alimentação por Gravidade	200 - 20.000 cps (fluido)	
Alimentação por Pressão	A pressão de alimentação não deve exceder 15% da pressão de pulverização, independentemente da viscosidade	
<b>Temperatura</b>		
Em funcionamento	40-108 °F	4-42 °C
Armazenamento	30-160 °F	1-71 °C
Temperatura máxima do fluido	160 °F	71 °C
<b>Materiais em contacto com o líquido</b>		
Caixas e coletores	Aço carbono com revestimento de níquel químico	
Empanques da bomba de deslocamento	PTFE de carbono, UHMWPE proprietário	
Bomba de solvente	Consulte o manual da bomba de solvente	
Mangueiras	Aço-carbono galvanizado, Nylon	
Bomba de alimentação	Consultar o manual da sua bomba.	
Agitador	Consulte o manual do agitador.	
Tremonha	Polietileno, aço inoxidável, latão, revestimento de níquel, revestimento de aço carbono, PTFE	
Peças diversas	Plásticos resistentes a solvente, acetal, carbonetos, aço de carbono zincado e niquelado, nylon, aço inoxidável, PTFE, acetal, couro, polietileno de peso molecular ultraelevado (UHMWPE), alumínio, carboneto de tungstênio, polietileno, fluoroelastómero, uretano	
<b>Peso</b>		
Peso em seco	423 lb	192kg
<b>Saída</b>		
Conjunto do coletor de recirculação	1/2 pol. npt(f)	
Entradas do coletor de mistura de fluidos (válvulas de esfera)	1/2 pol. npsm	
Saída de material do coletor de mistura	1/2 npt(f)	
<b>Ruído (dBa)</b>		
Pressão sonora máxima	85,4 dBa a 5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	
Pressão sonora medida a 1 pé (0,3 metros) do equipamento. Potência sonora determinada em conformidade com a ISO-3744.		
<b>Notas</b>		
Todas as marcas comerciais ou marcas registadas são propriedade dos respetivos proprietários.		

# Garantia Standard da Graco

A Graco garante que todo o equipamento referenciado no presente documento, fabricado pela Graco e ostentando o seu nome, está isento de defeitos de material e fabrico na data da venda ao comprador original para utilização. Com a exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, a Graco irá, durante um período de doze meses a contar da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça de equipamento que a Graco considere defeituosa. Esta garantia aplica-se apenas quando o equipamento for instalado, operado e mantido em conformidade com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre, e a Graco não será responsável, pelo desgaste normal, nem por qualquer avaria, dano ou desgaste causados por uma instalação incorreta, utilização indevida, desgaste por atrito, corrosão, manutenção inadequada ou indevida, negligência, acidente, alteração ilegal ou substituição por componentes de terceiros. A Graco também não será responsável pelo mau funcionamento, danos ou desgaste causados pela incompatibilidade do equipamento Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, nem pela conceção, fabrico, montagem, operação ou manutenção inadequadas das estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia está condicionada pela devolução previamente paga do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor autorizado da Graco para retenção do alegado defeito. Se a reclamação for validada, a Graco reparará ou substituirá gratuitamente as peças defeituosas. O equipamento será devolvido ao comprador original, sendo as despesas de transporte reembolsadas. Caso a inspeção do equipamento não confirme qualquer defeito no material ou acabamento, a reparação será executada por um preço aceitável, que pode incluir o custo das peças, da mão-de-obra e do transporte.

**ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E SUBSTITUI QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIA DE COMERCIALIZABILIDADE OU GARANTIA DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM.**

A obrigação única da Graco e a possibilidade de recurso do comprador pela quebra de qualquer garantia, deverão ser as supramencionadas. O comprador concorda que não há qualquer outro recurso disponível (incluindo, mas não se limitando a, danos supervenientes ou indiretos por perda de lucros, perda de vendas, lesão pessoal ou danos materiais, ou qualquer outra perda superveniente ou indireta). Qualquer ação no sentido de invocar a garantia deverá ser apresentada no prazo de dois (2) anos a partir da data de aquisição.

**A GRACO NÃO FORNECE QUALQUER GARANTIA E NEGA QUAISQUER GARANTIAS IMPLÍCITAS DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA, DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM RELATIVAMENTE A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTO, MATERIAIS OU COMPONENTES COMERCIALIZADOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO.** Os artigos vendidos, mas não fabricados pela Graco (como motores elétricos, interruptores, tubos, etc.), estão sujeitos à garantia, caso exista, do seu fabricante. A Graco prestará assistência aceitável ao comprador no caso de violação de qualquer uma destas garantias.

A Graco não será responsabilizada, em nenhuma circunstância, por prejuízos indiretos, acidentais, especiais ou consequentes, resultantes do equipamento indicado fornecido pela Graco, nem pelo fornecimento, desempenho ou utilização de quaisquer produtos ou artigos incluídos, quer devido a uma violação do contrato e da garantia, quer por negligência da Graco ou outros motivos.

## Informações da Graco

Para obter as informações mais recentes sobre os produtos da Graco, visite [www.graco.com](http://www.graco.com).

Para obter informações sobre patentes, consulte [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**PARA ENCOMENDAS**, contacte o seu distribuidor da Graco ou ligue para 1-800-690-2894 para saber qual o distribuidor mais próximo.

*Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as mais recentes informações sobre o produto disponíveis no momento da publicação. A Graco reserva-se o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.*

Tradução das instruções originais. This manual contains Portuguese. MM 3B0221

**Sede da Graco:** Minneapolis

**Escritórios Internacionais:** Bélgica, China, Japão, Coreia

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
Copyright 2024, Graco Inc. Todos os locais de fabrico Graco estão registados para ISO 9001.

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revisão F, Setembro 2024