

E-Mix™ XT

3B0291F

PL

Wieloskładnikowy system używany do dozowania, mieszania i natryskiwania powłok dwuskładnikowych. Urządzenie nie zostało dopuszczone do użytkowania w atmosferach wybuchowych lub miejscach zagrożonych wybuchem (sklasyfikowanych). Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

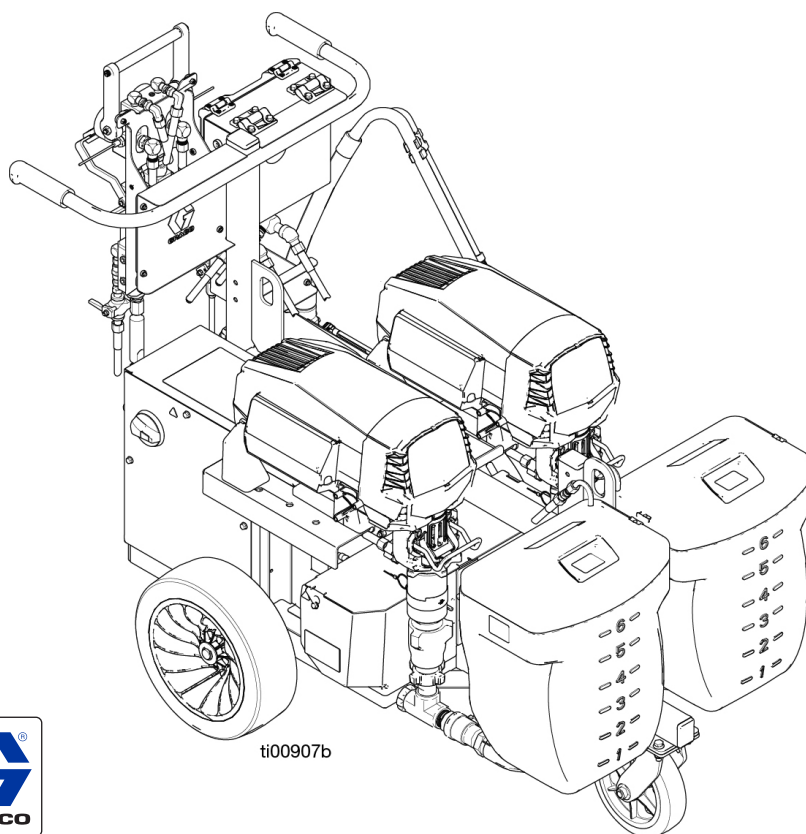
Maksymalne ciśnienie robocze 5000 psi (34,5 MPa, 345 barów)

W celu uzyskania informacji dotyczących modelu, łącznie z aprobatami, patrz strona 4.



Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.

Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie i instrukcjach pokrewnych. Należy zapoznać się z elementami sterującymi oraz poznać zasady właściwego użytkowania omawianego urządzenia. Należy zachować niniejsze instrukcje.



Należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne firmy Graco.
Zastosowanie części zamiennych innych niż oryginalne części firmy Graco może spowodować unieważnienie gwarancji.

Spis treści

Instrukcje powiązane	3	Eksploatacja	24
Dostarczone instrukcje	3	Przeplukiwanie przed pierwszym	
Modele standardowe	4	użyciem urządzenia	24
Modele profesjonalne	4	Uruchomienie/Recyrkulacja	25
Symbole ostrzegawcze	5	Zalewanie pompy rozpuszczalnikiem	26
Ostrzeżenia ogólne	6	Natryskiwanie	29
Ważne informacje dotyczące izocyjanianów		Regulacja ogranicznika:	30
(ISO)	10	Procedura usuwania ciśnienia.	31
Warunki stosowania izocyjanianów	10	Usuwanie nadmiaru ciśnienia	
Składniki A i B należy przechowywać		pompy rozpuszczalnika	32
oddzielnie	10	Przeplukiwanie	32
Wrażliwość izocyjanianów na wilgoć	11	Sprawdzenie proporcji	35
Wymiana materiałów	11	Wyłączenie systemu na noc	36
Zastosowanie	12	Zaawansowany moduł wyświetlacza (ADM)	37
Zabezpieczenie przed nadmiernym		Pasek menu	37
 ciśnieniem	12	Konserwacja	42
Identyfikacja komponentów	13	Filtry	42
Dozownik	13	Uszczelnienia	42
Zespół sterowania płynem		Przewodność węża do natryskiwania	42
(montowany w systemie)	14	Zużycie węży	42
Zespół sterowania płynem		Elementy mieszadła	42
(montowany zdalnie)	14	Procedura czyszczenia	42
Moduł sterowania temperaturą (TCM)	15	Pompy waporowe	43
Pompa rozpuszczalnika	16	Pompy zasilające (jeśli urządzenie jest	
Elementy systemu	17	w nie wyposażone)	43
Komponenty linii płynu	17	Pompa rozpuszczalnika	43
Nagrzewnice	17	Mieszadła (jeśli urządzenie jest	
Pompy	17	w nie wyposażone)	43
Konfiguracja	18	Recykling i usuwanie	44
Początkowa instalacja systemu	18	California Proposition 65	44
Przeplukiwanie przed pierwszym		Akcesoria	45
użyciem urządzenia	18	Wymiary	46
Prawidłowe podnoszenie agregatu		Dane techniczne	47
natryskowego	19	Standardowa gwarancja firmy Graco	48
Uziemienie	19		
Podłączenie źródła zasilania	20		
Podłączanie podgrzewanego węża			
do dozownika	22		
Podłączanie mieszalników statycznych,			
pistoletu i węży	22		
Pompa rozpuszczalnika (FP)	23		
Pompy waporowe (D i O)	23		

Instrukcje powiązane

Instrukcje w języku angielskim i wszelkie dostępne tłumaczenia można znaleźć na stronie www.graco.com.



Numer instrukcji w języku angielskim	Opis
3B0224	E-Mix XT, naprawa i części
3A7469	Pistolety natryskowe XTR 5+™ i XTR 7+™, instrukcje i spis części
Systemy przepłukiwania rozpuszczalnikiem	
3A9095	Elektryczne urządzenia do hydrodynamicznego malowania natryskowego, działanie i części (Ultra 495 XT, 240 V)
Kolektor mieszania	
3A0590	Kolektor mieszania, kolektor mieszania typu Quickset, instrukcje i spis części
Pompa wporowa	
3B0281	Pompa wporowa E-Mix XT, naprawa i części
Podgrzewany wąż	
3B0260	Niezależny moduł wtykowy podgrzewanego węża i sterowania, działanie, naprawa i części

Dostarczone instrukcje



Wraz z urządzeniem E-Mix XT dostarczane są poniższe instrukcje. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących sprzętu, zachęcamy do zapoznania się z tymi instrukcjami. Instrukcje są także dostępne w witrynie www.graco.com.

Numer instrukcji w języku angielskim	Opis
3B0261	E-Mix XT, Skrócona instrukcja rozruchu
3B0262	E-Mix XT, Skrócona instrukcja wyłączenia

Modele standardowe




















Część	Maksymalne ciśnienie robocze psi (MPa; bary)	Opis	Aprobaty
2004087	5000 psi (34,5 MPa, 345 barów)	Urządzenie natryskowe, E-Mix XT, 200–240 V AC, 1 faza	 Intertek 5024314 Certyfikowane wg CAN/CSA C22.2 Nr 88 Zgodne z normą ANSI/UL 499
2004088		Urządzenie natryskowe, E-Mix XT, 350–415 V AC, 3 fazy	

Modele profesjonalne

Część	Maksymalne ciśnienie robocze psi (MPa; bary)	Urządzenie natryskowe E-Mix XT	Napięcie	Dołączone akcesoria (patrz strona 45)
2005565	5000 psi (34,5 MPa, 345 barów)	2004087  Intertek	200–240 V AC, 1 faza	Wózek zdalnego kolektora mieszania, 262522 Zestaw wieży świetlnej, 18H278 Zestaw stojaka węża, 2006329 Zestaw węża zdalnego 2007132
2005567		2004088 	350–415 V AC, 3 fazy	

Symbole ostrzegawcze

Na sprzęcie oraz w niniejszej instrukcji obsługi są stosowane następujące symbole dotyczące bezpieczeństwa. Niezwykle ważne jest zapoznanie się z poniższą tabelą, aby zrozumieć znaczenie każdego symbolu.

Symbol	Znaczenie	Symbol	Znaczenie
	Ryzyko oparzenia		Niebezpieczeństwo toksycznego działania cieczy lub oparów
	Zagrożenie zmiążdżeniem		Nie trzymać rąk ani innych części ciała w pobliżu wylotu cieczy
	Ryzyko porażenia prądem elektrycznym		Nie zatrzymywać wycieków ręką, ciałem, rękawiczką ani szmatą
	Ryzyko związane z nieprawidłowym użytkowaniem urządzenia		Nie czyścić suchą ściereczką
	Ryzyko pożaru i wybuchu		Wyeliminować źródła zapłonu
	Ryzyko związane z ruchomymi częściami		Przeprowadzić Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia
	Ryzyko związane z ruchomymi częściami		Sprzęt naziemny
	Ryzyko wtrysku podskórnego		Przeczytać kartę charakterystyki
	Ryzyko wtrysku podskórnego		Wietrzyć obszar roboczy
	Ryzyko związane z rozpryskiwaniem materiału		Stosować środki ochrony osobistej











Symbol ostrzegawczy

Znaczenie symbolu: Uwaga! Zachować ostrożność! Ten symbol znajduje się w całej instrukcji i oznacza ważne komunikaty dotyczące bezpieczeństwa.

Ostrzeżenia ogólne

Poniższe ostrzeżenia dotyczą całej niniejszej instrukcji. Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia należy przeczytać, zrozumieć i przestrzegać ostrzeżeń. Niezastosowanie się do tych ostrzeżeń może spowodować poważne obrażenia.

 NIEBEZPIECZEŃSTWO	
 	<p>POWAŻNE RYZYKO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM</p> <p>Urządzenie to może być zasilane napięciem przekraczającym 240 V. Kontakt z tym napięciem spowoduje śmierć lub poważne obrażenia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przed odłączaniem kabli i przed serwisowaniem należy wyłączyć urządzenie i odłączyć zasilanie. • Sprzęt należy uziemić. Podłączać wyłącznie do uziemionych źródeł zasilania. • Całość instalacji elektrycznej musi zostać wykonana przez wykwalifikowanego elektryka. Instalacja musi być zgodna z miejscowymi przepisami. • Nie wystawiać na działanie deszczu. Przechowywać w zamkniętym pomieszczeniu.

 OSTRZEŻENIE	
   	<p>RYZYSKO POŻARU I WYBUCHU</p> <p>Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb, znajdujące się w obszarze roboczym mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Farba lub rozpuszczalnik przepływający przez sprzęt mogą być przyczyną pojawienia się iskier elektrostatycznych. Zasady zapobiegania wybuchowi, pożarowi lub eksplozji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korzystać z urządzenia wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu; takie jak płomyki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz płachty malarskie z tworzywa sztucznego (potencjalne zagrożenie iskrami elektrostatycznymi). • Cały sprzęt znajdujący się w obszarze pracy należy uziemić. Zachęcamy do zapoznania się z instrukcjami dotyczącymi Uziemienie. • Nigdy nie natryskiwać ani nie przepłukiwać rozpuszczalnikiem pod wysokim ciśnieniem. • W obszarze roboczym nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, w tym rozpuszczalniki, szmaty czy benzyna. • Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania oraz nie włączać ani nie wyłączać zasilania i oświetlenia w razie pojawienia się łatwopalnych oparów. • Używać wyłącznie uziemionych węży/przewodów. • Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają właściwości antystatycznych lub przewodzących. • Natychmiast przerwać pracę, jeżeli pojawi się iskrzenie elektrostatyczne lub wrażenie porażenia prądem. Nie korzystać z urządzeń do czasu określenia i rozwiązania problemu. • W obszarze pracy powinna znajdować się sprawna gaśnica.
	<p>RYZYSKO POŻARU I WYBUCHU</p> <p>Podczas czyszczenia na plastikowych częściach mogą tworzyć się ładunki elektrostatyczne, które mogą ulegać wyładowaniom, powodując zapłon łatwopalnych oparów. Zasady zapobiegania pożarowi lub eksplozji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Czyścić części z tworzyw sztucznych wyłącznie na dobrze wentylowanym obszarze. • Nie czyścić suchą ściereczką. • Nie używać pistoletów elektrostatycznych w obszarze pracy urządzenia.

⚠️ OSTRZEŻENIE



RYZYKO WTRYSKU PODSKÓRNEGO

Płyn wypływający pod wysokim ciśnieniem z pistoletu, przeciekających węży lub pękniętych elementów spowoduje przebicie skóry. Takie uszkodzenie może wyglądać jak zwykłe skaleczenie, ale jest poważnym urazem, który może skutkować koniecznością amputacji.

Konieczna jest natychmiastowa interwencja chirurgiczna.

- Nie rozpoczynać natryskiwania bez zamontowanej osłony dyszy oraz osłony spustu.
- W przerwach między natryskiwaniem należy zawsze uaktywnić blokadę spustu.
- Nie kierować pistoletu w stronę innej osoby ani jakiegokolwiek części ciała.
- Nie przykładać ręki do dyszy natryskowej.
- Nie zatrzymywać ani nie zmieniać kierunku wycieku za pomocą ręki, ciała, rękawicy ani szmaty.
- Po zakończeniu natryskiwania/dozowania i przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem sprzętu należy postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**.
- Dokręcić wszystkie połączenia doprowadzania cieczy przed włączeniem urządzenia.
- Codziennie sprawdzać węże i złączki. Natychmiast naprawiać lub wymieniać zużyte lub uszkodzone części.



RYZYKO ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI

Ruchome części mogą ścisnąć, skaleczyć lub obciąć palce oraz inne części ciała.

- Nie zbliżać się do ruchomych części.
- Nie obsługiwać urządzenia bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających.
- Sprzęt może uruchamiać się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub serwisowaniem urządzenia należy wykonać **Procedura usuwania ciśnienia** i odłączyć wszystkie źródła zasilania.



OSTRZEŻENIE



NIEBEZPIECZEŃSTWO WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA SPRZĘTU

Niewłaściwe użytkowanie urządzenia może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.

- Nie obsługiwać urządzenia w stanie zmęczenia albo pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
- Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego lub wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Patrz **Dane techniczne** zawarte we wszystkich instrukcjach obsługi urządzenia.
- Używać płynów i rozpuszczalników zgodnych z częściami mokrymi urządzenia. Patrz **Dane techniczne** zawarte we wszystkich instrukcjach obsługi urządzenia. Zapoznać się z ostrzeżeniami producenta cieczy i rozpuszczalników. W celu uzyskania pełnych informacji na temat materiału należy uzyskać kartę charakterystyki bezpieczeństwa (SDS) od dystrybutora lub sprzedawcy.
- Nie opuszczać obszaru pracy, jeśli urządzenie jest podłączone do zasilania lub znajduje się pod ciśnieniem.
- Należy wyłączyć wszystkie urządzenia i postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, gdy urządzenie nie jest używane.
- Sprzęt należy kontrolować codziennie. Naprawić lub natychmiast wymienić uszkodzone części wyłącznie na oryginalne części zamienne producenta.
- Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Przeróbki lub modyfikacje mogą doprowadzić do unieważnienia zatwierdzeń urzędowych oraz stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa.
- Upewnić się, że urządzenie ma odpowiednie parametry znamionowe i jest zatwierdzone do użytku w środowisku, w którym jest użytkowane.
- Urządzenia należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy skontaktować się z dystrybutorem.
- Węże i kable należy prowadzić z dala od miejsc o dużym natężeniu ruchu, ostrych krawędzi, ruchomych części, i gorących powierzchni.
- Nie zaginać ani nadmiernie wyginać węży oraz nie ciągnąć urządzenia za wąż.
- Nie dopuszczać dzieci ani zwierząt do obszaru pracy.
- Należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów BHP.



RYZIKO ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI ALUMINIOWYMI POD CIŚNIENIEM

Stosowanie urządzeń ciśnieniowych z cieczami, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia. Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia może prowadzić do zgonu, powstania poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.

- Nie stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych fluorowcowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani płynów zawierających takie rozpuszczalniki.
- Nie stosować wybielacza chlorowego.
- Wiele innych cieczy może zawierać substancje chemiczne, które mogą wchodzić w reakcję z aluminium. Informacje dotyczące zgodności można uzyskać u dostawcy materiałów.



RYZIKO OPARZENIA

W czasie pracy powierzchnie urządzenia i podgrzewane ciecze mogą stawać się bardzo gorące. Aby uniknąć poważnych oparzeń:

- nie wolno dotykać gorących cieczy ani urządzenia.

OSTRZEŻENIE



NIEBEZPIECZEŃSTWO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA CIECZY LUB OPARÓW

Toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować, w przypadku przedostania się do oczu lub na powierzchnię skóry, inhalacji lub połknięcia, poważne obrażenia ciała lub zgon.

- Zapoznać się z kartą charakterystyki bezpieczeństwa produktu (SDS) dotyczącą instrukcji postępowania oraz w celu poznania określonych niebezpieczeństw powodowanych przez używane ciecze, łącznie ze skutkiem długotrwałego narażenia.
- Podczas natryskiwania, serwisowania urządzenia lub podczas przebywania w obszarze pracy zawsze dbać o odpowiednią wentylację obszaru pracy oraz zawsze stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej. Patrz ostrzeżenia dotyczące **Środków ochrony indywidualnej** w niniejszej instrukcji.
- Płyny niebezpieczne należy przechowywać w zatwierdzonych pojemnikach, a ich utylizacji należy dokonywać zgodnie z obowiązującymi wytycznymi.



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Zawsze nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej i przykryć całą skórę podczas natryskiwania, serwisowania urządzenia lub podczas przebywania w obszarze pracy. Środki ochrony pomagają zapobiec poważnym obrażeniom, łącznie z długotrwałym narażeniem; inhalacją toksycznych oparów, mgły lub par; reakcjom alergicznym; oparzeniom; obrażeniom oczu i utracie słuchu. Ten sprzęt ochronny obejmuje m.in.:

- właściwie dopasowany respirator, który może obejmować respirator z doprowadzeniem powietrza, rękawice nieprzepuszczające substancji chemicznych, odzież ochronną i przykrycie stóp zgodnie z zaleceniami producenta cieczy i przepisami lokalnymi,
- Środki ochrony oczu i słuchu.

Ważne informacje dotyczące izocyjanianów (ISO)

Izocyjaniany (ISO) to katalizatory używane w materiałach dwuskładnikowych.

Warunki stosowania izocyjanianów



Natryskiwanie lub dozowanie cieczy zawierających izocyjaniany prowadzi do powstania potencjalnie niebezpiecznych mgieł, par i rozpylonych cząstek.

- Należy przeczytać i zrozumieć ostrzeżenia producenta cieczy i kartę charakterystyki bezpieczeństwa (SDS), aby zapoznać się ze szczególnymi zagrożeniami i środkami bezpieczeństwa związanymi z izocyjanianami.
- Użycie izocyjanianów wiąże się z potencjalnie niebezpiecznymi procedurami. Natryskiwanie za pomocą tego urządzenia może wykonywać tylko pracownik posiadający odpowiednie przeszkolenie i kwalifikacje, który zapoznał się z informacjami zawartymi w niniejszym podręczniku, w instrukcjach producenta cieczy oraz w karcie charakterystyki bezpieczeństwa (SDS).
- Użycie niewłaściwie konserwowanego lub nieodpowiednio wyregulowanego urządzenia może skutkować nieodpowiednim utwardzeniem materiału. Urządzenie musi być starannie konserwowane i regulowane zgodnie z instrukcjami w podręczniku.
- Aby zapobiegać wdychaniu mgieł, par lub rozpylonych cząsteczek izocyjanianów, wszystkie osoby w obszarze pracy muszą nosić odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych. Zawsze nosić odpowiednio dopasowany respirator, w tym ewentualnie respirator z doprowadzeniem powietrza. Obszar pracy wentylować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie charakterystyki bezpieczeństwa cieczy.
- Unikać wszelkiego kontaktu skóry z izocyjanianami. Każda osoba w obszarze pracy musi nosić rękawice nieprzepuszczające substancji chemicznych, odzież ochronną i osłonę stóp zgodnie z zaleceniami producenta cieczy i przepisami lokalnymi. Przestrzegać wszystkich zaleceń producenta cieczy, w tym dotyczących postępowania ze skażoną odzieżą. Po natryskiwaniu umyć ręce i twarz przed jedzeniem lub piciem.

Składniki A i B należy przechowywać oddzielnie



Zanieczyszczenie krzyżowe może skutkować wystąpieniem utwardzonego materiału w przewodach z cieczą, co może prowadzić do poważnych obrażeń lub uszkodzenia urządzenia. Aby zapobiec kontaminacji krzyżowej:

- **Nigdy** nie wolno mieszać pracujących na mokro części mających kontakt ze składnikiem A z częściami stykającymi się ze składnikiem B.
- Nigdy nie używać rozpuszczalnika po jednej stronie, jeśli uległ zanieczyszczeniu po drugiej stronie.

Wrażliwość izocyjanianów na wilgoć

Kontakt z wilgocią (w tym w powietrzu) sprawia, że izocyjaniany ulegają częściowemu utwardzeniu, tworząc małe, twarde, szorstkie kryształki zawieszane w cieczy. Ostatecznie na powierzchni utworzy się powłoka, a izocyjanian zamieni się w żel, zwiększając swoją lepkość.

INFORMACJA

Częściowo utwardzone izocyjaniany spowodują obniżenie wydajności oraz skrócą okres eksploatacyjny wszystkich części pracujących na mokro.

- Zawsze stosować uszczelniony pojemnik z osuszaczem w miejscu z wentylacją lub atmosferze azotowej. **Nigdy** nie przechowywać izocyjanianów w otwartym pojemniku.
- Należy utrzymywać wypełnienie odpowiednim smarem zbiornika smarującego lub zbiornika pompy smaru izocyjanianowego (jeżeli go zamontowano). Smar tworzy barierę między izocyjanianami (ISO) a atmosferą.
- Używać tylko odpornych na wilgoć przewodów odpowiednich do użycia z izocyjanianami.
- Nigdy nie należy używać regenerowanych rozpuszczalników, ponieważ mogą one zawierać wodę. Należy zawsze zamykać pojemniki z rozpuszczalnikami, jeśli nie są one używane.
- Podczas ponownego montażu gwintowane części należy zawsze powlec odpowiednim środkiem smarującym.

UWAGA: Ilość nagromadzonej powłoki oraz szybkość krystalizacji zależy od składu mieszaniny izocyjanianu oraz od wilgotności i temperatury otoczenia.

Wymiana materiałów

INFORMACJA

Aby uniknąć uszkodzenia sprzętu i przestojów, należy zachować szczególną ostrożność podczas zmiany typu materiału używanego w urządzeniu.

- Zmieniając materiały, należy wielokrotnie przepłukać sprzęt, aby całkowicie oczyścić system.
- Po przepłukaniu należy zawsze czyścić filtry siatkowe na włocie cieczy.
- Należy skontaktować się z producentem materiału w celu uzyskania informacji o zgodności chemicznej.
- Zamieniając materiały na epoksydowe, uretanowe lub poliuretanowe, należy rozmontować i oczyścić wszystkie elementy stykające się z cieczami i wymienić węże. Epoksydy często zawierają aminy po stronie B (utwardzacz). Poliuretany często zawierają aminy na stronie B (żywica).

Zastosowanie

Urządzenie do natryskiwania materiałów wieloskładnikowych może mieszać i rozpylać większość dwuskładnikowych powłok epoksydowych i uretanowych. Jest to system o zmiennych proporcjach, w którym ustawienia w module zaawansowanego wyświetlacza można zmieniać, aby skonfigurować system na inne proporcje mieszania lub ciśnienia natrysku.

Wszystkie modele zamontowane są na metalowym wózku i wyposażone w zbiorniki, w których żywica (materiał A) i katalizator (materiał B) mogą zostać podgrzane i poddane recyrkulacji przed natryskiwaniem.

Materiały są pompowane do podgrzewaczy głównych, gdzie żywica i utwardzacz są podgrzewane do wymaganych temperatur natrysku. Wysoka temperatura poprawia wydajność reakcji chemicznych i obniża lepkość w celu ulepszenia jakości strumienia natrysku.

Następnie materiały przepływają do zespołu kolektora mieszania. Zespół kolektora mieszania składa się z zespołu kolektora recyrkulacji, kolektora mieszania i zaworu przepłukiwania rozpuszczalnikiem. W zespole kolektora recyrkulacji materiały albo są recyrkulowane do zasobnika w celu dalszego podgrzewania, albo łączą się w zespole kolektora mieszania w jednej linii płynu. Następnie wymieszany materiał przepływa przez mieszalniki statyczne, które kontynuują mieszanie, trafiając do węża z końcówką biczową i dalej do pistoletu natryskowego.

System płukania rozpuszczalnikiem wypłukuje zmieszany materiał z kolektora, mieszalników statycznych, węży do wymieszanego materiału i pistoletu natryskowego.

W przypadku korzystania z szybko utrwalającego się materiału (mniej niż 10 minut przydatności) należy stosować zdalny zespół kolektora mieszania. Zespół kolektora mieszania jest oddzielony od zespołu kolektora recyrkulacji i zamontowany na zdalnym wózku. Podgrzewane węże służą do zapobiegania spadkowi temperatury materiałów podczas ich przepływu do zamontowanego zdalnie zespołu kolektora mieszania. Systemy są skonfigurowane tak, aby można było podłączyć albo wąż podgrzewany wodą, albo wąż podgrzewany elektrycznie. Podgrzewane węże sprzedawane są oddzielnie w różnych konfiguracjach i długościach, w zależności od potrzeb klienta.

Zabezpieczenie przed nadmiernym ciśnieniem



Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń spowodowanych wstrzyknięciem substancji pod skórę, należy wykonać następujące czynności:

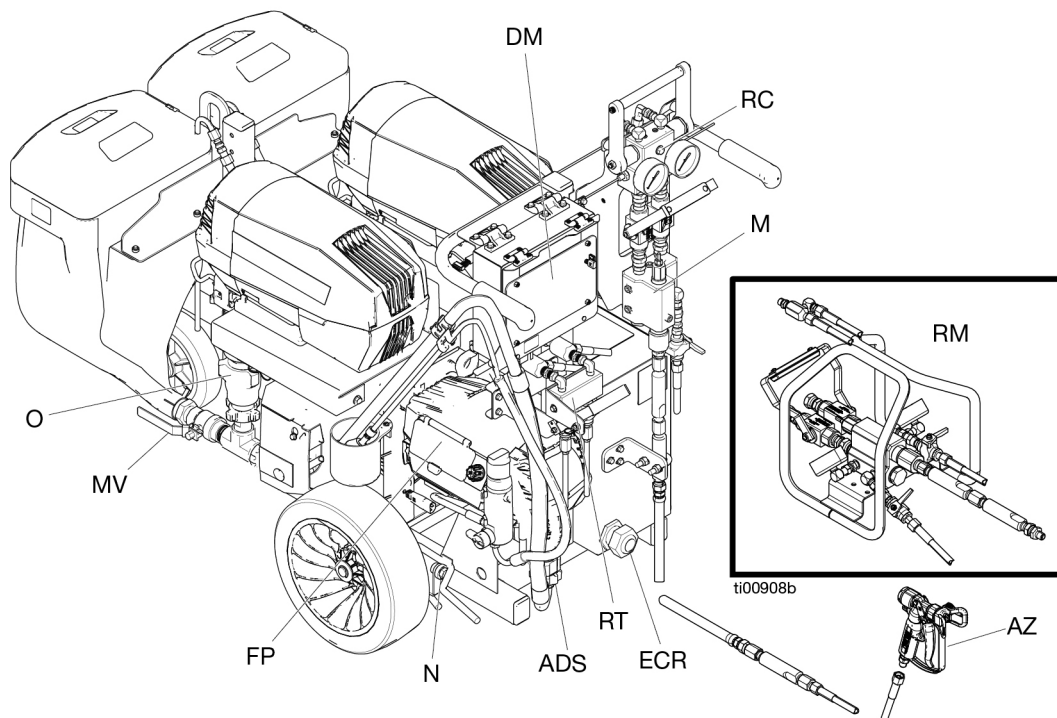
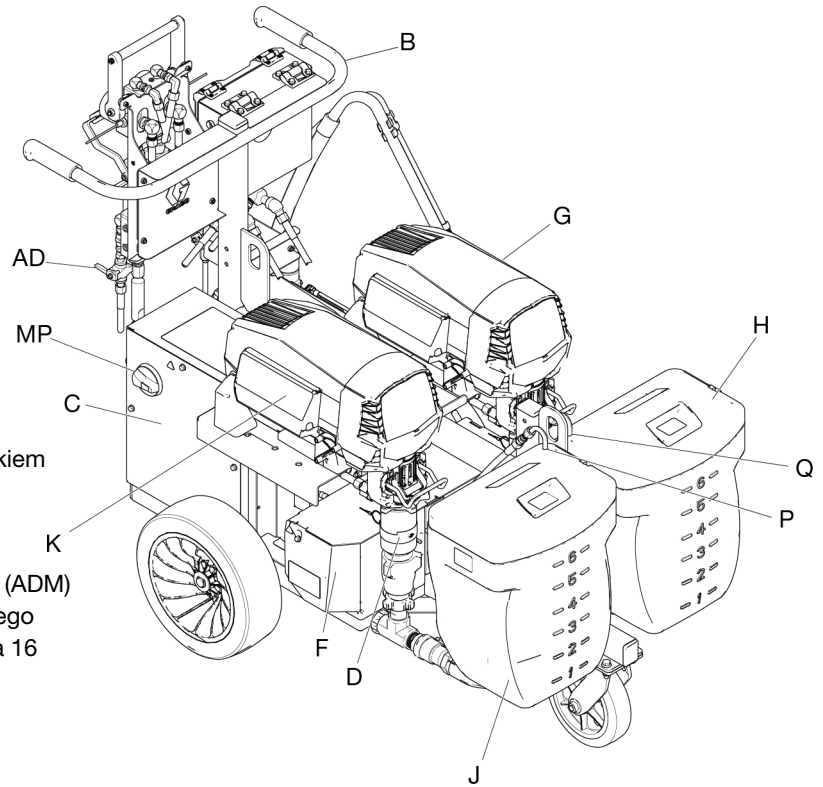
- W celu przekazywania nadmiernego ciśnienia cieczy ponownie na stronę zasilającą zastosowano automatyczne ciśnieniowe zawory nadmiarowe. Nie wolno podłączać węży powrotnych. Patrz **Zespół sterowania płynem (montowany w systemie)**, strona 14.
- Nigdy nie montować na liniach „A” i „B” indywidualnych, pojedynczych zaworów odcinających. Zawory sterowania cieczą są połączone wspólną dźwignią.
- Jako zabezpieczenie zaworu bezpieczeństwa przed nadciśnieniem stosuje się membranę bezpieczeństwa. W przypadku otwarcia membrany bezpieczeństwa nie wolno obsługiwać maszyny aż do wymiany zaworu nadmiarowego i membrany.

Identyfikacja komponentów

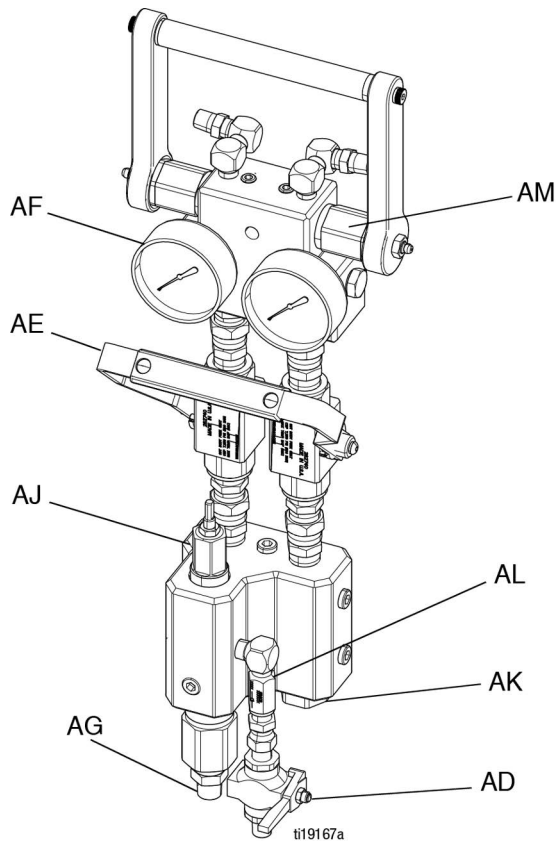
Dozownik

Legenda:

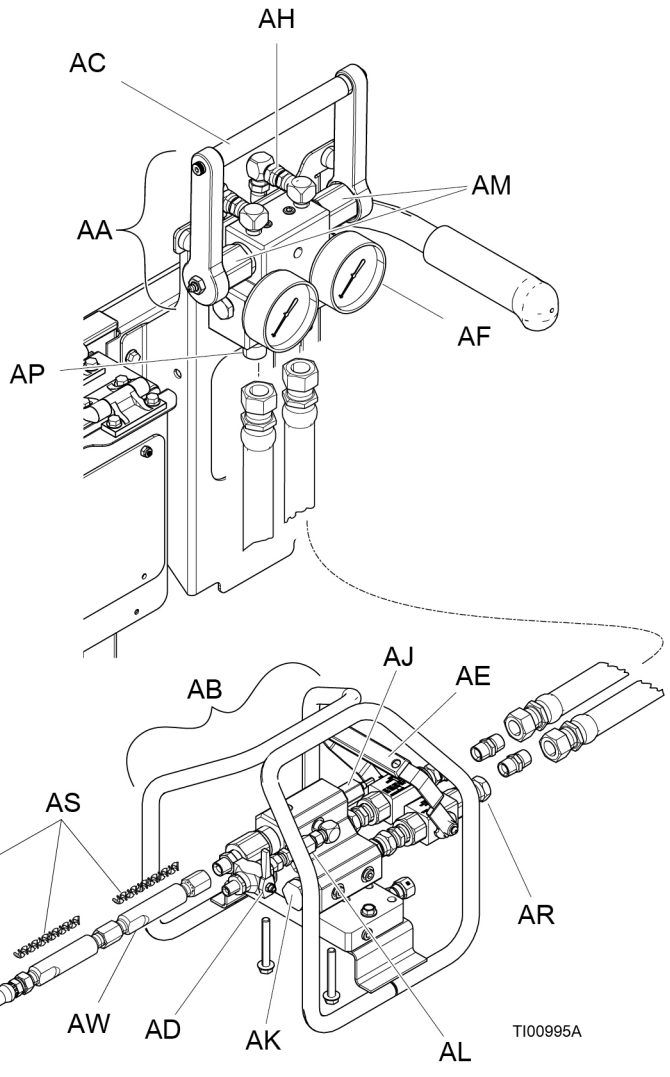
B	Wózek
C	Panel obudowy elektrycznej
D	Pompa wyporowa B
F	Podgrzewacz główny
G	Silnik A
H	Zbiornik A (niebieski)
J	Zbiornik B (zielony)
K	Silnik B
M	Kolektor mieszania
N	Hamulec
O	Pompa wyporowa A
P	Przewody recyrkulacji/usuwania nadmiaru ciśnienia po stronie B
Q	Przewody recyrkulacji/usuwania nadmiaru ciśnienia po stronie A
AD	Zawór przepływania rozpuszczalnikiem
ADS	Zestaw ssący do przepływania rozpuszczalnikiem
AZ	Pistolet natryskowy
DM	Zaawansowany moduł wyświetlacza (ADM)
ECR	Ochronny przepust kabla elektrycznego
FP	Pompa rozpuszczalnika; patrz strona 16
MP	Główny wyłącznik zasilania
MV	Zawór kulowy na wlocie materiału
RC	Kolektor recyrkulacji, patrz strona 14
RM	Kolektor mieszania, patrz strona 14
RT	Kolektor sprawdzenia proporcji



Zespół sterowania płynem (montowany w systemie)



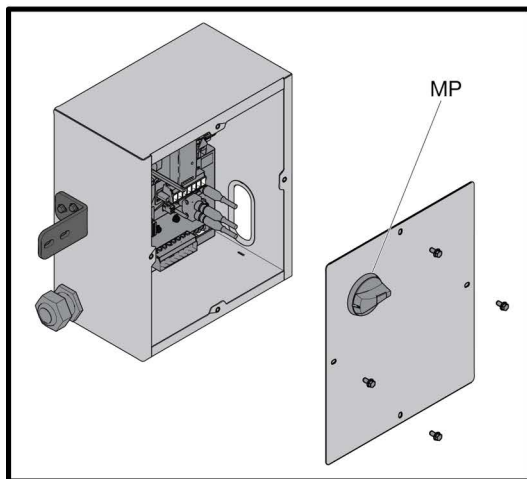
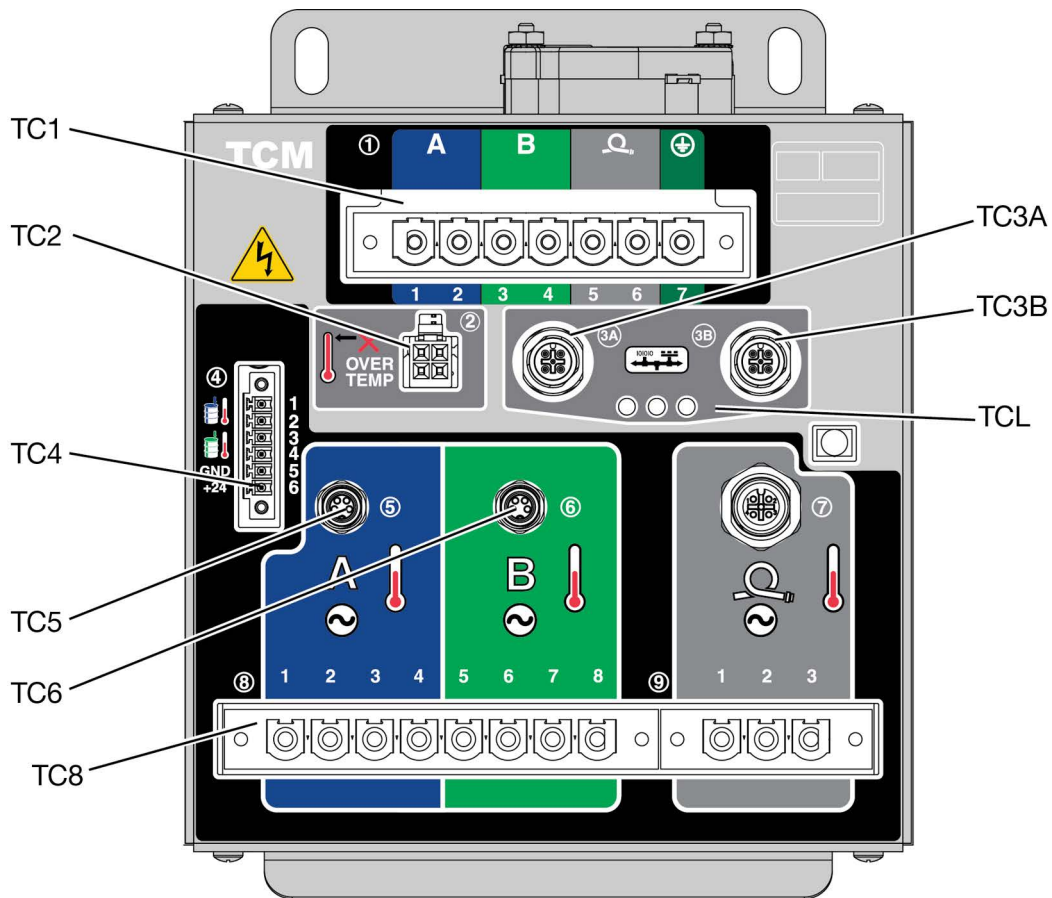
Zespół sterowania płynem (montowany zdalnie)



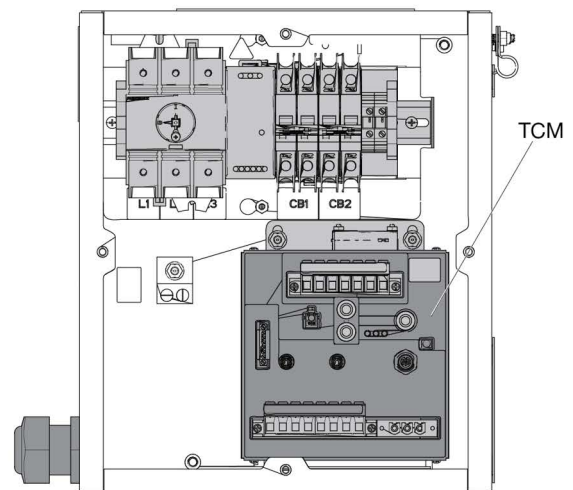
Legenda:

- AA Zespół kolektora recyrkulacji
- AB Zespół kolektora mieszania
- AC Dźwignia recyrkulacji
- AD Zawór przepłukiwania rozpuszczalnikiem
- AE Podwójna dźwignia odłączająca
- AF Manometry ciśnienia cieczy
- AG Połączone wyloty A i B; gwint 3/8 npt (m)
- AH Wylot recyrkulacji płynu
- AJ Regulowany ogranicznik płynu składnika B
- AK Zawory zwrotne kolektora mieszania A i B
- AL Zawór zwrotny wlotu rozpuszczalnika
- AM Zawory nadmiarowe ciśnienia; ze złączem smarowym
- AP Wylot kolektora recyrkulacji
- AR Wlot kolektora mieszania
- AS Element mieszania
- AV Rurka do czyszczenia mieszalnika statycznego
- AW Rurki głównego mieszalnika statycznego
- AX Wąż z końcówką biczową
- AY Wąż mieszania
- AZ Pistolet natryskowy

Moduł sterowania temperaturą (TCM)



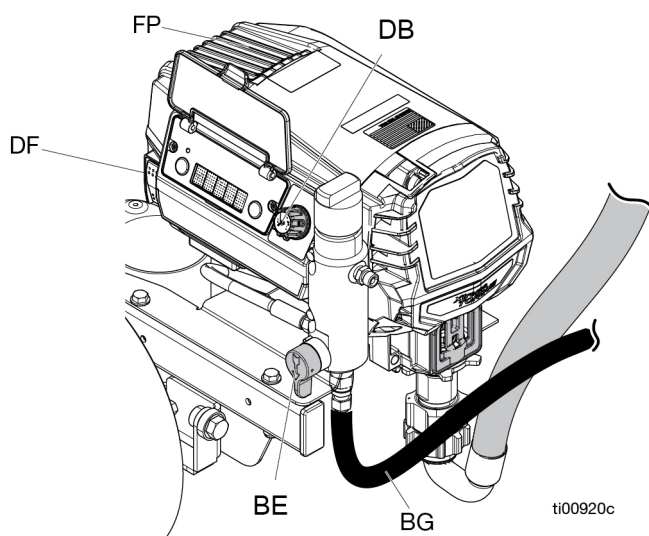
ti00911b



Poz.	Opis
TC1	Główne wejście zasilania
TC2	Wejścia nadmiernej temperatury podgrzewacza
TC3A, TC3B	Łączność CAN
TC4	Zasilacz 24 V DC Wejście
TC5	Wejście temperatury nagrzewnicy A

Poz.	Opis
TC6	Wejście temperatury nagrzewnicy B
TCL	Kontrolki LED stanu TCM
TCM	Moduł regulacji temperatury
MP	Główny wyłącznik zasilania
TC8	Wyjścia mocy nagrzewnicy A/B

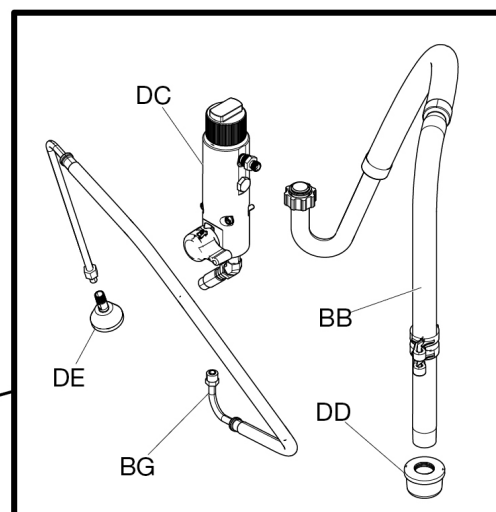
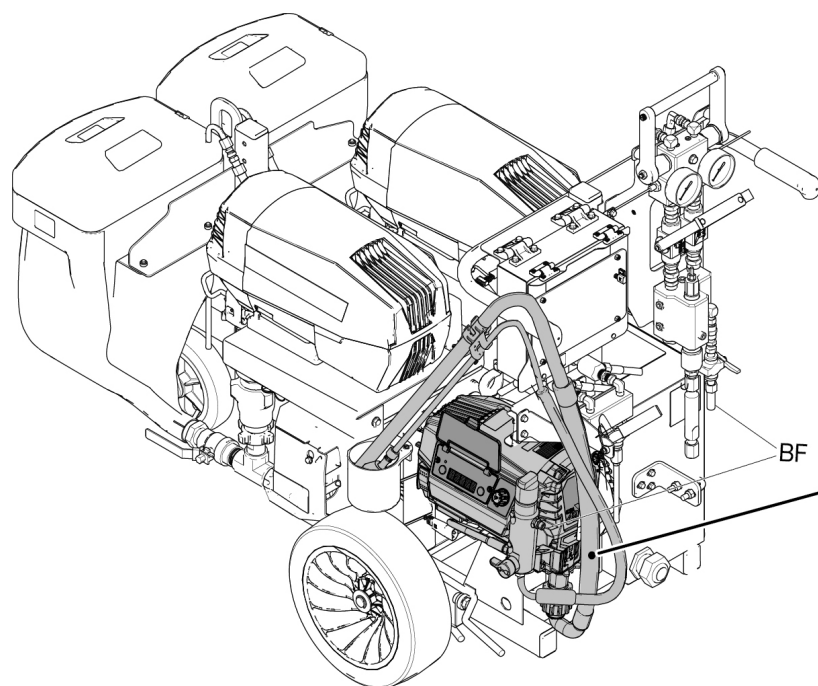
Pompa rozpuszczalnika



ti00920c

Legenda:

- FP Pompa rozpuszczalnika
- BB Rura syfonu
- BE Zawór zalewowy rozpuszczalnika
- BF Wąż doprowadzający rozpuszczalnik
- BG Wąż do zalewania/odprowadzania rozpuszczalnika
- DB Pokrętko do regulacji pompy rozpuszczalnika
- DC Filtr
- DD Filtr siatkowy na ssaniu płynu
- DE Deflektor materiału DE
- DF Przełącznik WŁ./WYŁ. Pompy rozpuszczalnika



ti00912b

Elementy systemu

Komponenty linii płynu

Kolektor recyrkulacji (AA)

Kontroluje recyrkulację i zalewanie pompy.

Zespół kolektora mieszania (AB)

Łączy płyn strony A i B w jednym przewodzie płynowym.

Dźwignia recyrkulacji (AC):

Kieruje przepływającą cieczą do recyrkulacji lub mieszania. Otworzyć w celu zmniejszenia ciśnienia cieczy, zalania pomp i cyrkulacji materiału do zbiorników. Przesłać do pozycji zamknięcia w celu rozpoczęcia natryskiwania wymieszanego materiału.

Zawór przepłukiwania rozpuszczalnikiem (AD)

Służy do kontroli przepływu rozpuszczalnika do kolektora mieszania, węża i pistoletu natryskowego.

Podwójna dźwignia odłączająca (AE)

Sterowanie przepływem cieczy stron A i B w celu mieszania oraz dozowania. Zamknąć przed przepłukaniem.

Rury mieszalnika statycznego (AV, AW)

Dokładnie miesza obie ciecze i przekazuje wymieszane ciecze do pistoletu natryskowego.

Nagrzewnice

Podgrzewacz główny (F)

Podgrzewacz cieczy podgrzewa żywicę i utwardzacz przed połączeniem materiałów w zespole kolektora mieszania. Podgrzewacz poprawia wydajność reakcji chemicznych i obniża lepkość w celu ulepszenia jakości strumienia natrysku.

Pompy

Zespół pompy

System o zmiennym stosunku składający się z dwóch niezależnie sterowanych pomp cieczy, każda z elektrycznym napędem pompy i pompą materiałową.

Pompa wyporowa materiałowa (D i O)

Pompa materiałowa służy do dostarczania żywicy i utwardzacza pod wysokim ciśnieniem do zespołu kolektora mieszania i pistoletu natryskowego.

Pompa rozpuszczalnika (FP)

Pompa służąca do płukania zespołu kolektora mieszania, węża mieszającego i pistoletu natryskowego.

Pompy zasilające

Pompy tłoczące kondycjonowaną żywicę i utwardzacz do pompy głównej. Używanie pomp zasilających jest preferowaną metodą transportu lepkich materiałów w porównaniu z zasilaniem grawitacyjnym.

Konfiguracja

Początkowa instalacja systemu



1. Sprawdzić kompletność przesyłki. Upewnić się, że dostarczono wszystkie zamówione części. Patrz **Identyfikacja komponentów**, strona 13.
2. Sprawdzić, czy nie ma luźnych przyłączy lub zamocowań.
3. W przypadku dodania jakichkolwiek akcesoriów należy zapoznać się z częścią **Instrukcje powiązane** na stronie 3, gdzie można znaleźć wszelkie ostrzeżenia i instrukcje. Wszelkie dodatkowe instrukcje niewymienione na stronie 3 można znaleźć na stronie www.graco.com.
4. Sprawdzić wymagania dotyczące zasilania elektrycznego i upewnić się, że użyto przewodu elektrycznego o odpowiedniej wielkości, patrz **Wymagania dotyczące przewodu elektrycznego**, strona 20.
5. Jeśli w zbiornikach są używane izocyjaniany poliuretanowe, zamontować zestawy osuszaczy. Dalsze informacje znajdują się w instrukcji zestawów osuszaczy.
6. Podłączyć pompy zasilające, sitka cieczy i węże powietrza zgodnie z potrzebami. W przypadku systemów bez zbiorników, patrz podręcznik zestawu pompy zasilającej i mieszadła.

7. Podłączyć zespół węża cieczy, łącznie z mieszalnikiem statycznym, wąż z końcówką biczową i pistolet natryskowy. Patrz **Podłączanie mieszalników statycznych, pistoletu i węży**, strona 22.

UWAGA: Do napełnienia zbiorników i zalania systemu potrzebne jest 3–5 galonów (11–19 litrów) materiałów „A” i „B”.

UWAGA: Do płukania wymagane jest minimum 5 galonów (19 litrów) rozpuszczalnika.

UWAGA: Do płukania potrzebne są puste wiadra metalowe na materiały „A” i „B”.

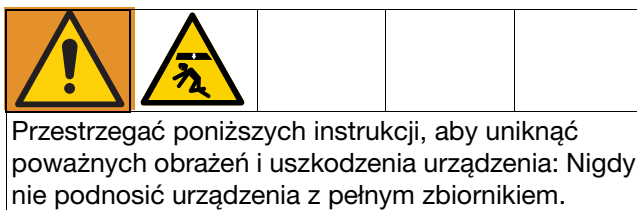
Lokalizacja

Ustawić dozownik na równym podłożu. Zaciągnąć hamulce, aby zapobiec ruchowi. Postępować zgodnie z procedurą **Prawidłowe podnoszenie agregatu natryskowego**.

Przeplukiwanie przed pierwszym użyciem urządzenia

Pompa została przetestowana za pomocą lekkiego oleju, który pozostawiono w obwodach cieczy w celu ochrony części. Aby uniknąć zanieczyszczenia cieczy olejem, przed pierwszym użyciem urządzenie należy przepłukać odpowiednim rozpuszczalnikiem. Patrz część **Przeplukiwanie**, strony 32–34.

Prawidłowe podnoszenie agregatu natryskowego



INFORMACJA

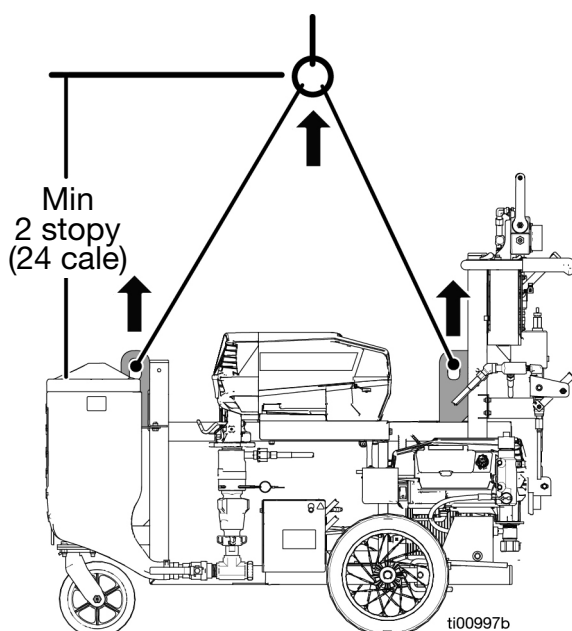
Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia lub wyciekowi płynu, usunąć płyn przed podniesieniem dozownika.

Korzystanie z wózka widłowego

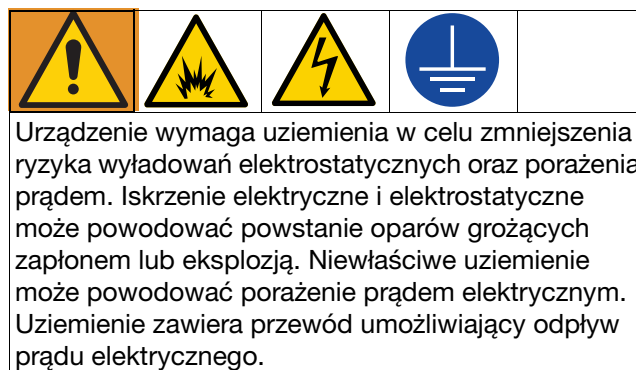
Nie należy używać wózka widłowego, jeśli urządzenie nie jest solidnie przykręcone do oryginalnej palety transportowej. Zasilanie musi być WYŁĄCZONE i odłączone. Ostrożnie podnieść urządzenie natryskowe; i upewnić się, że ciężar rozkłada się równomiernie.

Korzystanie z dźwigu

Urządzenie natryskowe można również podnosić i przemieszczać za pomocą dźwigu. Zasilanie musi być WYŁĄCZONE i odłączone. Podłączyć zawieszę zaczepiając koniec do każdego z zaczepów pierścieniowych przedstawionych poniżej. Podczepić środkowy pierścień do dźwigu jak pokazano poniżej. Ostrożnie podnieść urządzenie natryskowe; i upewnić się, że ciężar rozkłada się równomiernie. Nie podnosić, gdy w zasobnikach znajduje się materiał.



Uziemienie



System: Podłączyć przewód uziemiający źródła zasilania w szafce elektrycznej, jak pokazano w części **Podłączenie źródła zasilania**, strona 20.

Węże do cieczy: W celu zapewnienia ciągłości uziemienia stosować wyłącznie przewodzące ładunki elektryczne węże o maksymalnej całkowitej długości 300 stóp (91 m). Regularnie sprawdzać rezystancję elektryczną węży. Jeśli całkowita rezystancja do uziemienia przekracza 29 megaomów, wąż należy natychmiast wymienić.

Pistolet natryskowy: Uziemić poprzez podłączenie do właściwie uziemionego węża cieczy i pompy.

Kubły rozpuszczalnika: Stosować się do przepisów miejscowych. Używać wyłącznie metalowych kubłów przewodzących prąd elektryczny umieszczonych na uziemionej powierzchni. Nie należy umieszczać kubłów na powierzchniach nieprzewodzących, takich jak papier lub karton, które przerwałyby ciągłość uziemienia.

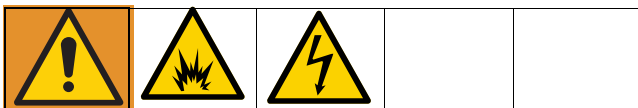
W celu utrzymania ciągłości uziemienia podczas przepłukiwania lub redukcji ciśnienia: Mocno przycisnąć metalową część pistoletu natryskowego do boku uziemionego metalowego kubła, a następnie nacisnąć spust pistoletu.

Obszar roboczy: Uziemić natryskiwany obiekt, pojemnik z natryskowaną cieczą oraz inne sprzęty w obszarze natryskiwania.

Natryskiwany obiekt: Stosować się do przepisów miejscowych.

Zbiornik podawania materiału: Stosować się do przepisów miejscowych.

Podłączenie źródła zasilania



Nieprawidłowo zamontowany lub podłączony sprzęt może spowodować poważne obrażenia wskutek pożaru, wybuchu lub porażenie prądem. Należy przestrzegać lokalnych przepisów i regulacji prawnych.

UWAGA: Etykieta na panelu sterowania zawiera informacje na temat wymaganego napięcia i natężenia prądu. Patrz tabela **Wymagania dotyczące przewodu elektrycznego** poniżej.



Aby pomóc uniknąć obrażeń w wyniku porażenia prądem, wyłączyć i odłączyć całkowicie zasilanie przed odłączaniem kabli i przed serwisowaniem sprzętu. Całość instalacji elektrycznej musi wykonać wykwalifikowany elektryk. Instalacja musi spełniać wymagania miejscowych norm i przepisów.

Korzystać z miejsc wprowadzania przedstawionych w części **Schemat okablowania**, strona 21.

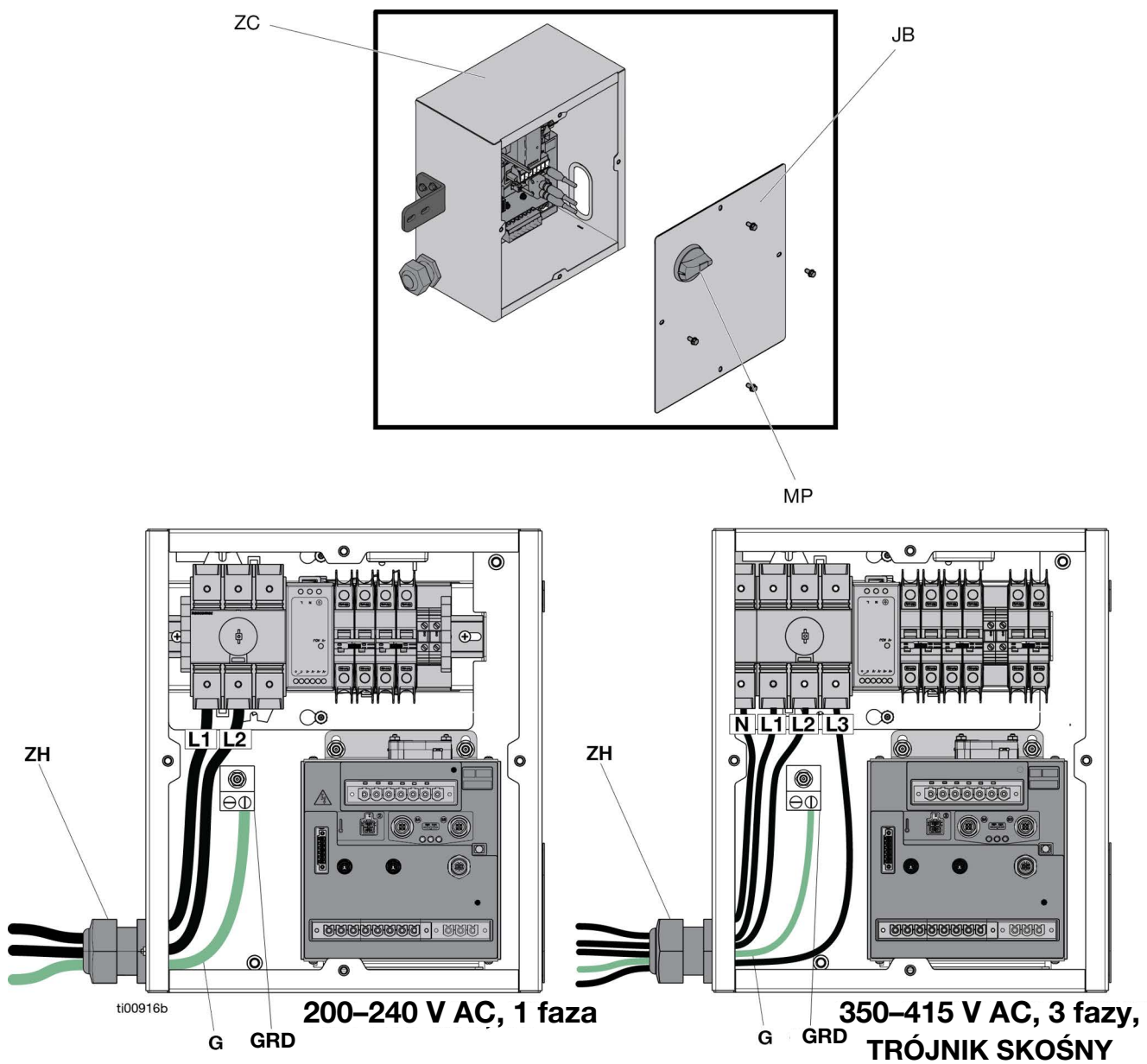
1. Wyłącznik główny (MP) ustawić w pozycji wyłączenia (WYŁ).
2. Otworzyć panel obudowy elektrycznej (ZC), wyjmując drzwi obudowy elektrycznej (JB).
3. Przeprowadzić przewód zasilania przez zabezpieczenie wtyku w obudowie elektrycznej.
4. Podłączyć żyłę uziemiającą (G) do zacisku uziemiającego (GRD).
5. Podłączyć przewód zasilający do głównego wyłącznika zasilania (MP) pokazanego na rysunku **Schemat okablowania**, strona 21. Delikatnie pociągnąć za wszystkie połączenia, aby upewnić się, że są prawidłowo zamocowane.
6. Upewnić się, że wszystkie elementy są prawidłowo podłączone, w sposób przedstawiony na rysunku **Schemat okablowania**, strona 21, a następnie zamknąć panel obudowy elektrycznej (ZC).

Wymagania dotyczące przewodu elektrycznego

W celu dobrania przewodu zasilania dla danego systemu należy skorzystać z wytycznych podanych w poniższej tabeli.

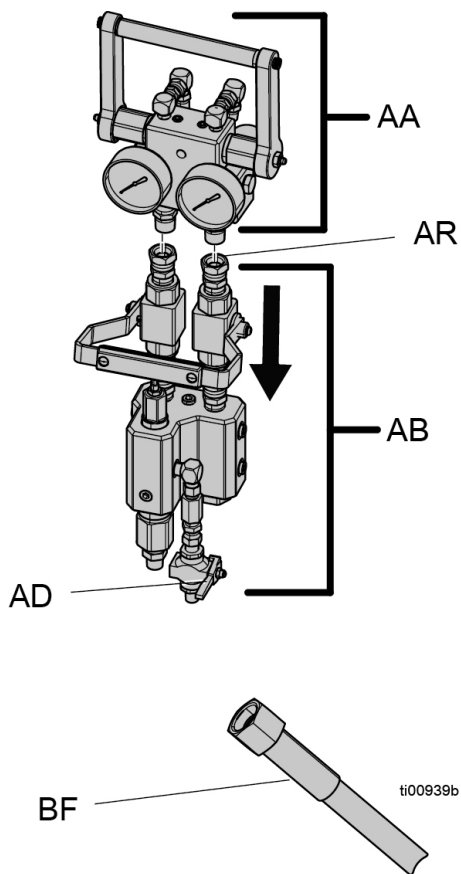
Numer katalogowy systemu	Napięcie znamionowe (V)	Maksymalne natężenie w amperach (A)
2004087	200-240 V AC 1 faza	40
2004088	350-415 V AC 3 fazy, trójnik skośny	20

Schemat okablowania



Podłączanie podgrzewanego węża do dozownika

1. Odłączyć wąż doprowadzający rozpuszczalnik (BF) od zaworu przepłukiwania rozpuszczalnikiem (AD).
2. Odkręcić dwa elementy mocujące zespół kolektora mieszania (AB) do ramy.
3. Odkręcić złączki łączące na wlocie kolektora mieszania (AR) łączące go z zespołem kolektora recyrkulacji (AA), aby odłączyć zespół kolektora mieszania (AB). Poluzować je, aby zapobiec uszkodzeniom.



4. W przypadku podgrzewanych węży z płaszczem wodnym postępować zgodnie z częścią **Podłączanie mieszalników statycznych, pistoletu i węży**, strona 22.
5. W przypadku elektrycznych podgrzewanych węży zapoznać się z instrukcją montażu podgrzewanego węża. Patrz **Instrukcje powiązane**, strona 3. Przymocować sterownik podgrzewanego węża do ramy za pomocą dostarczonego uchwytu.

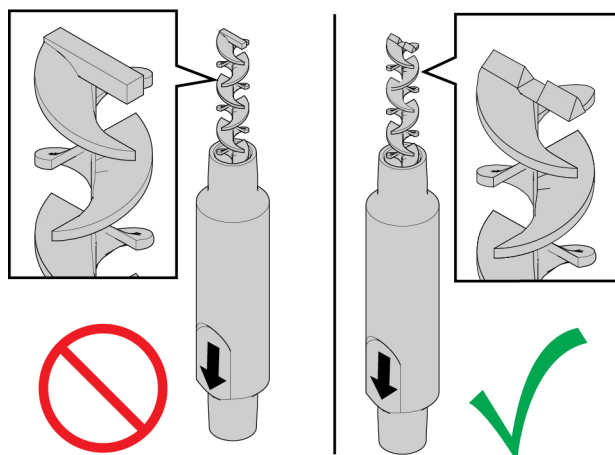
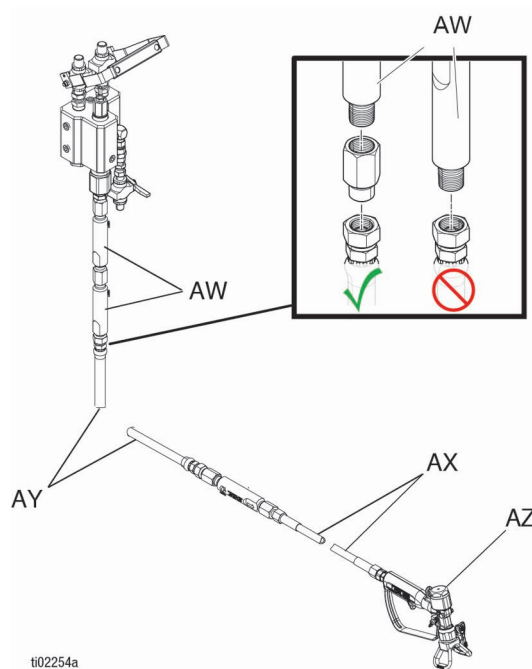
Podłączanie mieszalników statycznych, pistoletu i węży

Konfiguracja z montażem w systemie

1. Podłączyć wylot dwóch podstawowych rurek mieszalnika statycznego z podzespołami mieszalnika (AW) do węża mieszania (AY), mieszalnika oczyszczającego, węża z końcówką biczową (AX) i pistoletu natryskowego (AZ).
2. Upewnić się, że wszystkie elementy mieszające (AS) są umieszczone w rurkach mieszalnika (AW) we właściwej orientacji.

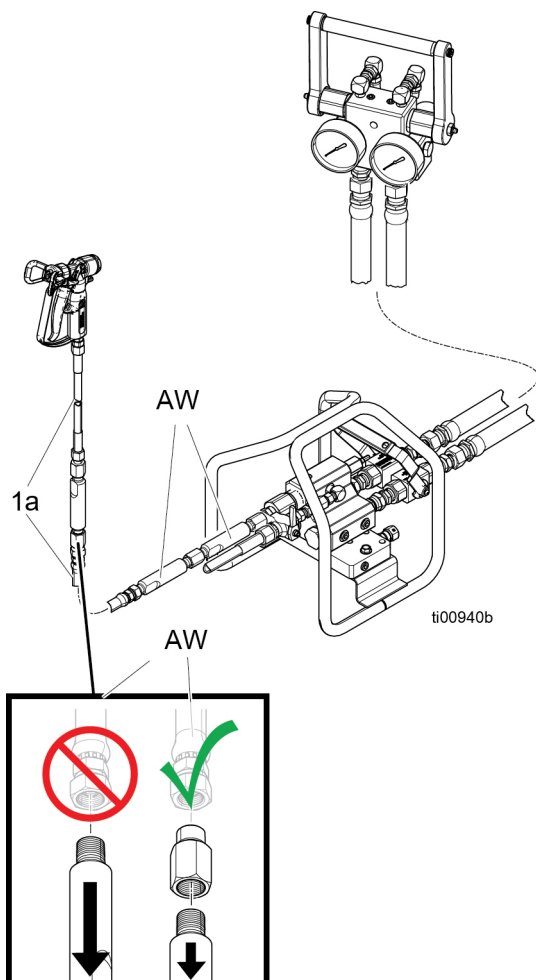
INFORMACJA

Aby zapobiec uszkodzeniu wskutek tworzenia się rozszerzenia na rurce mieszalnika, na jej wlocie nie wolno stosować złączki z obrotową końcówką.



Konfiguracja z montażem zdalnym

1. Podłączyć wylot dwóch rurek głównego mieszalnika statycznego (AW) do pistoletu natryskowego i węża (1a).
2. Sprawdzić, czy wszystkie połączenia są szczelne.



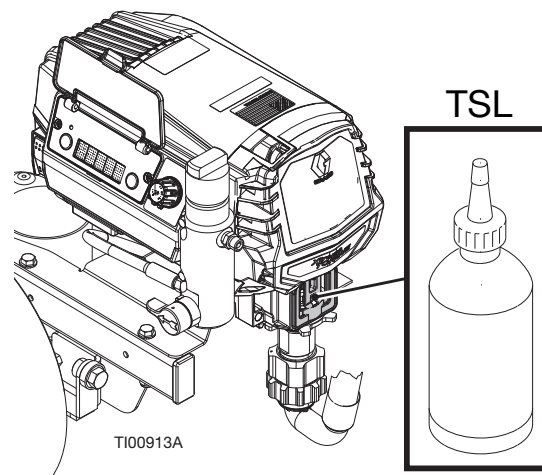
INFORMACJA

Aby zapobiec uszkodzeniu wskutek tworzenia się rozszerzenia na rurce mieszalnika, na jej wlocie nie wolno stosować złączki z obrotową końcówką.

3. Podłączyć wąż wylotowy rozpuszczalnika do dodatkowego węża, jeśli jest to konieczne, aby dotrzeć do zaworu płukania rozpuszczalnikiem (AD).

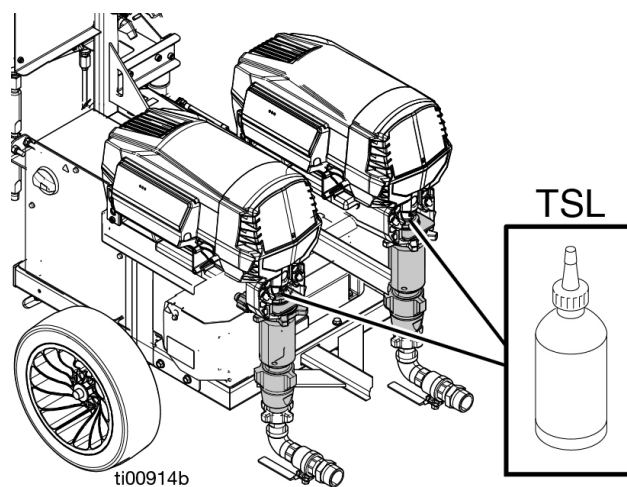
Pompa rozpuszczalnika (FP)

Przed rozpoczęciem napełnić 1/3 naczynia „wet cup” płynem do smarowania tłoka Graco (TSL™) lub zgodnym rozpuszczalnikiem.



Pompy wyporowe (D i O)

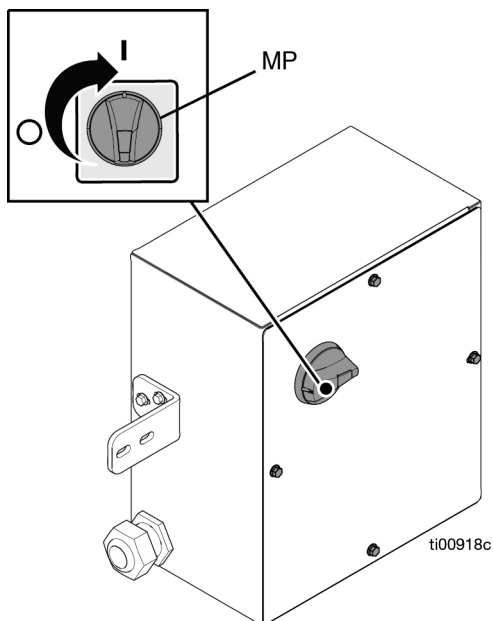
Sprawdzić, czy nakrętki uszczelnienia pompy A i B są dokręcone. Napełnić nakrętki uszczelniające pomp A i B płynem TSL.



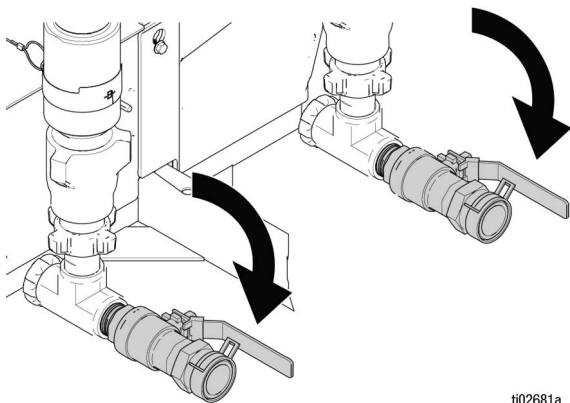
Eksploatacja

Przeplukiwanie przed pierwszym użyciem urządzenia

1. Podłączyć system do odpowiedniego źródła zasilania.
2. Ustawić główny przełącznik zasilania (MP) w pozycji WŁ.



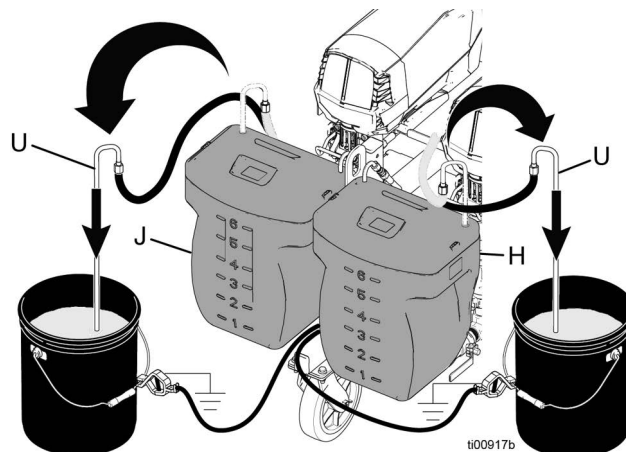
3. Otworzyć zawory kulowe na wlocie pompy.



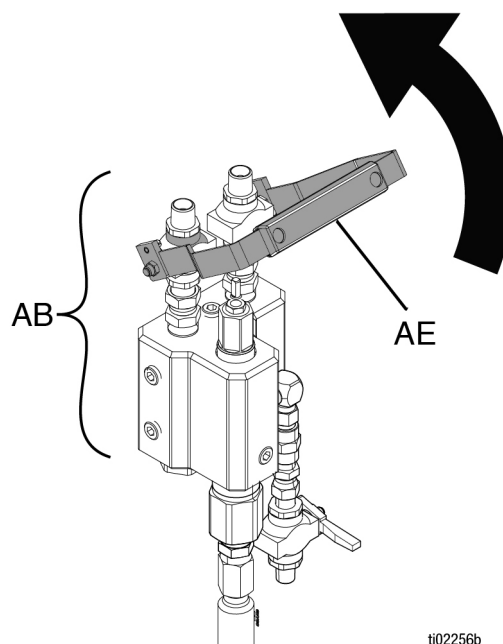
4. Przygotować materiały przed dodaniem ich do zbiorników. Przed dodaniem materiałów żywicznych do zbiornika upewnić się, że są dokładnie zmieszane, jednorodne i możliwe do przelewania. Przed dodaniem materiałów utwardzających do zasobnika dobrze je wymieszać w celu uformowania zawiesiny.

UWAGA: Wszystkie materiały umieszczane w zbiornikach muszą być wolne od zanieczyszczeń. W razie potrzeby precedzić, aby mieć pewność, że materiał jest czysty.

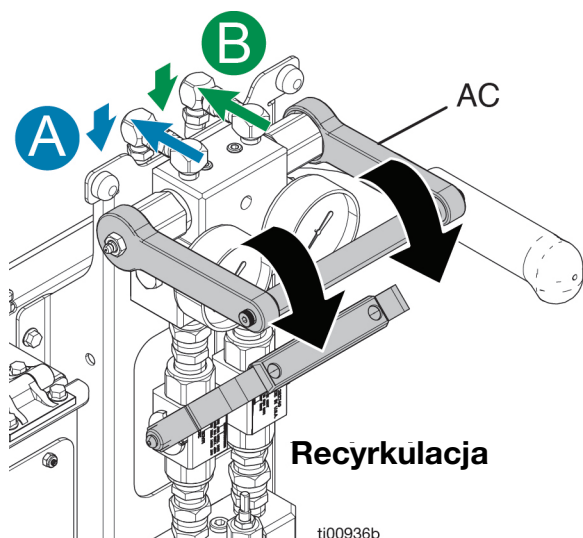
5. Przenieść linie recyrkulacyjne (U) do pustych uziemionych zbiorników.



6. Napełnić zasobniki „A” i „B” (H i J) odpowiednim materiałem, do 6 galonów (23 litry). Napełnić stronę „A” (niebieską) żywicą lub materiałem bazowym. Napełnić stronę „B” (zieloną) utwardzaczem lub katalizatorem.
7. Zamknąć podwójny zawór odcinający (AE) na zespole kolektora mieszania (AB).



8. Ustawić dźwignię recyrkulacji (AC) w położeniu otwartym.



9. Jeżeli stosowane są pompy zasilające:
Postępować zgodnie ze wskazówkami opisanymi w instrukcji obsługi pompy zasilającej.

Jeśli pompy zasilające nie są używane:
Patrz procedura **Uruchomienie/Recyrkulacja** na stronie 25.

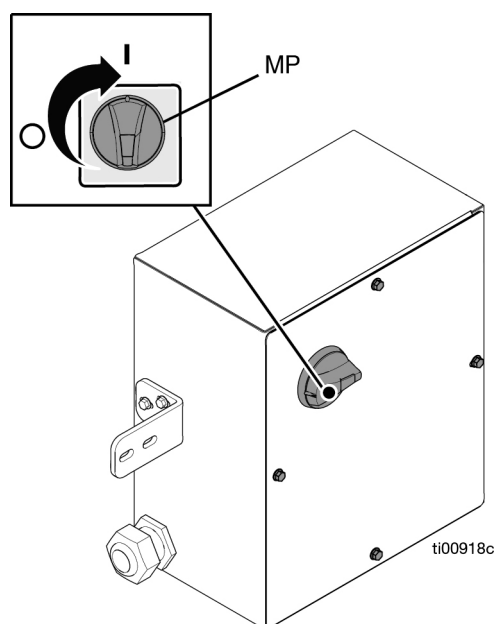
10. Dozować ciecz do zbiorników, aż z linii recyrkulacyjnych A i B zacznie wypytywać czysta ciecz.
11. Jeżeli stosowane są pompy zasilające:
Wyłączyć pompy zasilające.
Jeżeli użyto pompy głównej: Wyłączyć pompę główną pompę, wychodząc z trybu pracy na zaawansowanym module wyświetlacza.
12. Przełożyć przewody recyrkulacyjne (U) z powrotem do odpowiednich zbiorników.

Uruchomienie/Recyrkulacja

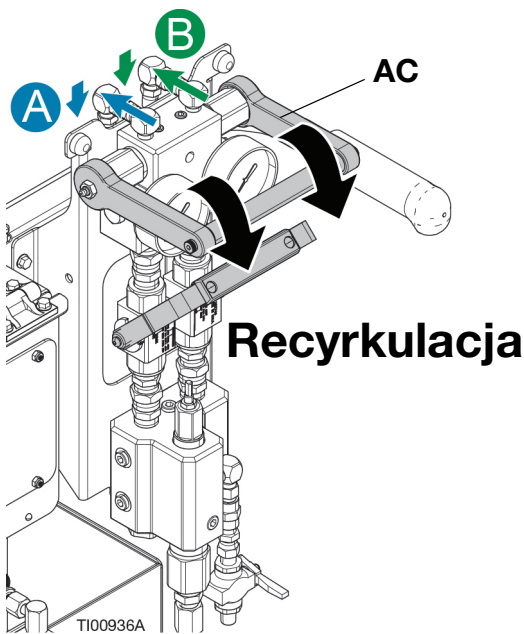


UWAGA: Przed natryskiem należy przygotować i dokonać kondycjonowania materiałów do pracy w trybie recyrkulacji w celu równomiernego; mieszania i podgrzewania materiałów. Aby podgrzać materiał do natrysku, musi on krążyć w podgrzewaczach, a jednocześnie należy nastawić temperaturę podgrzewacza na żadaną.

1. Ustawić główny przełącznik zasilania (MP) w pozycji Wł.



- Ustawić dźwignię recyrkulacji (AC) w położeniu otwartym.



- Użyć zaawansowanego modułu wyświetlacza w trybie jog, aby powoli zwiększać poziom jog, naciskając przyciski zwiększania poziomu jog pompy dozującej +/- na ekranie głównym. Pompowanie rozpocznie się powoli, a następnie szybkość będzie rosta w miarę zwiększania poziomu intensywności trybu jog.

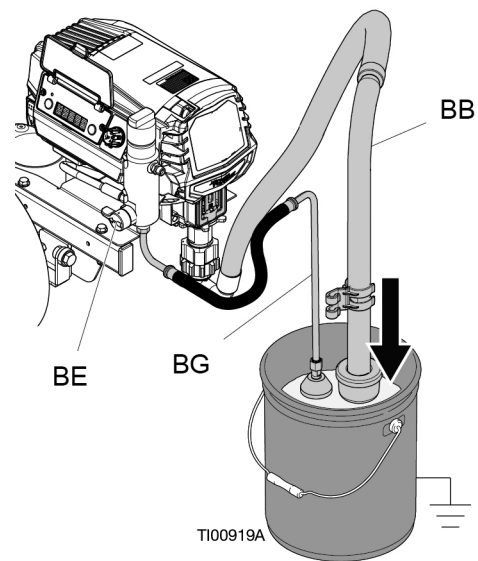
UWAGA: Rozpocząć cyrkulację przy J10, aby równomiernie podgrzać materiały, zwiększyć lub zmniejszyć wydajność pompy w zależności od stanu materiału.

- Włączyć główny podgrzewacz z zaawansowanego modułu wyświetlacza.
- Ponownie przeprowadzić cyrkulację płynów w celu równomiernego zwiększenia temperatury materiałów w zbiornikach. Pozwolić pompom pracować do momentu, gdy materiał zostanie równomiernie wymieszany i osiągnie wymaganą temperaturę.
- Aby powrócić do trybu natryskiwania, użyć zaawansowanego modułu wyświetlacza.

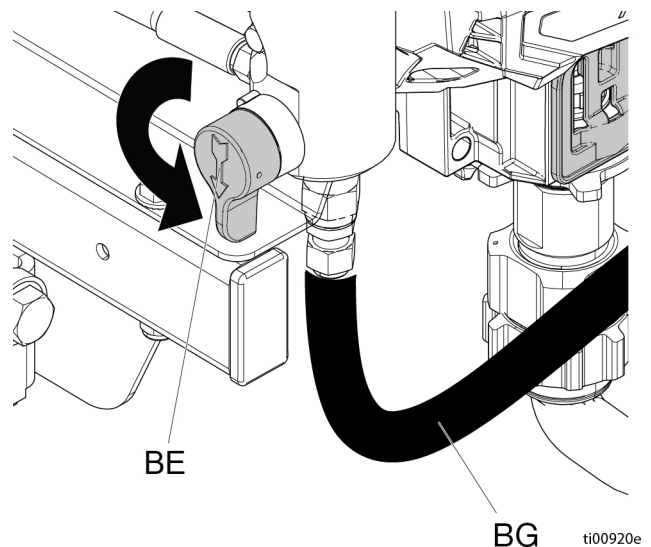
Zalewanie pompy rozpuszczalnikiem



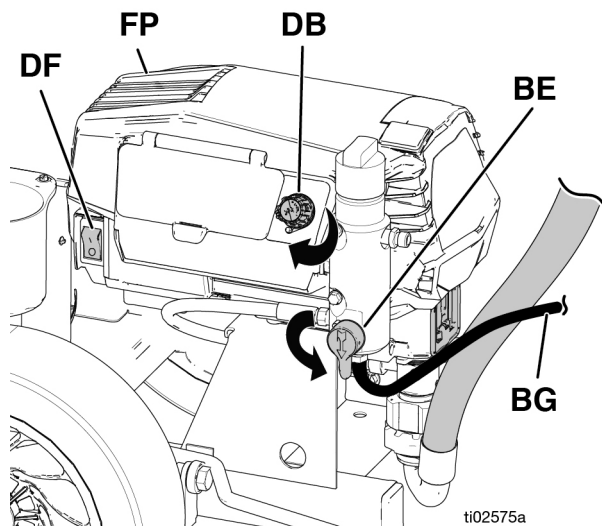
- Podłączyć przewód uziemienia (nie jest dostarczony razem z urządzeniem) do metalowego kubła z rozpuszczalnikiem.
- Umieścić rurę syfonu (BB) i wąż cyrkulacji rozpuszczalnika (BG) w kubku z rozpuszczalnikiem.



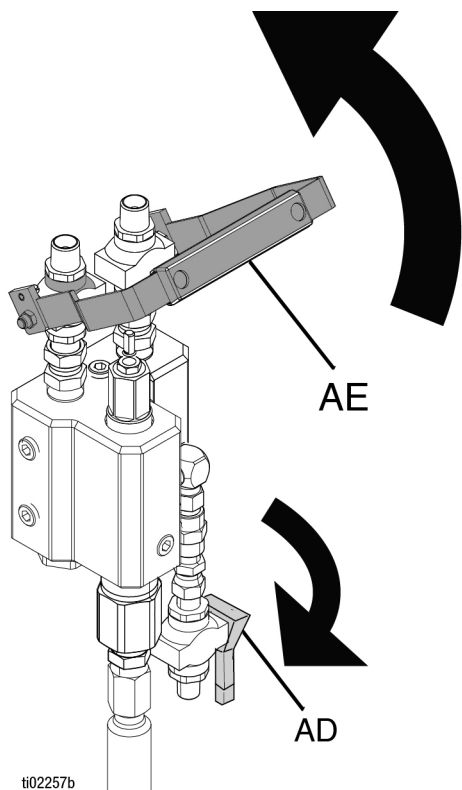
- Obrócić zawór zalewowy rozpuszczalnika (BE) w dół, do pozycji otwartej.



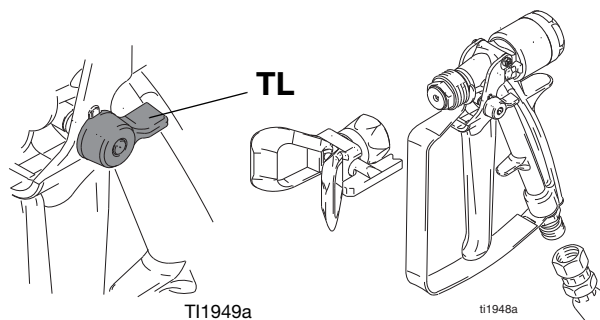
4. Włączyć pompę rozpuszczalnika (DF) (WŁ.). Powoli obracać pokrętko do regulacji powietrza pompy rozpuszczalnika (DB) w prawo, aby zalać pompę rozpuszczalnika, a następnie skierować rozpuszczalnik z powrotem do kubła. Zamknąć zawór zalewowy rozpuszczalnika (BE), aby przełączyć się z pozycji zalewania na pozycję natryskiwania.



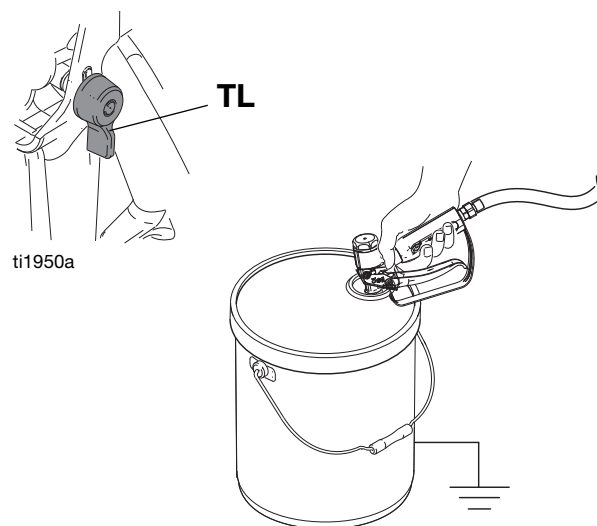
5. Zamknąć podwójny zawór odcinający (AE) na zespole kolektora mieszania (AB). Otworzyć zawór przepłukiwania rozpuszczalnikiem (AD) na zespole kolektora mieszania.



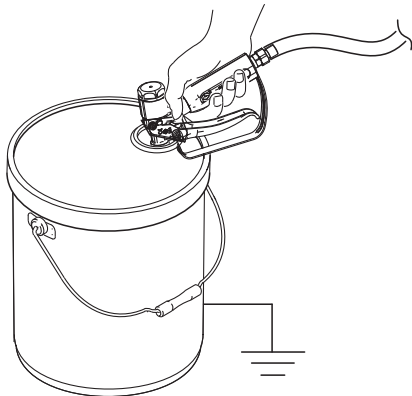
6. Sprawdzić, czy blokada spustu (TL) jest włączona. Zdemontować dyszę natryskową.



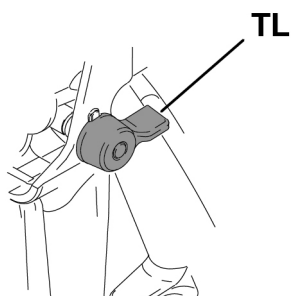
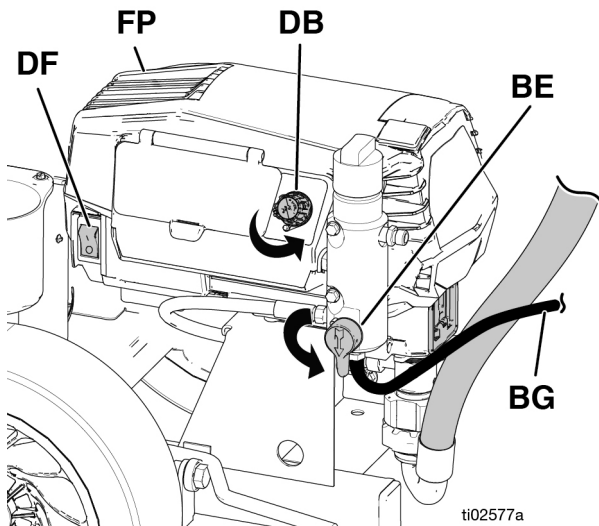
7. Wyłączyć blokadę spustu (TL) i nacisnąć spust pistoletu natryskowego, kierując cieczą do uziemionego metalowego kubła, jednocześnie mocno przytrzymując metalową część pistoletu natryskowego przy ścianie kubła. Dozować cieczą przez otwór w pokrywie kubła. Uszczelnić obszar wokół otworu i pistoletu natryskowego ścierką, aby zapobiec rozpryskiwaniu. Trzymać palce z dala od przedniej części pistoletu natryskowego.



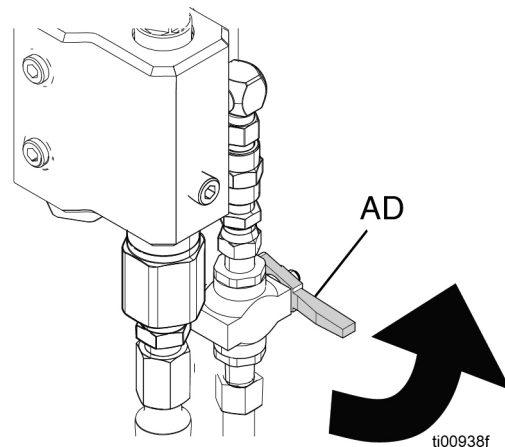
8. Powoli przekręcić pokrętkę do regulacji pompy rozpuszczalnika zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby wypchnąć powietrze z węża mieszającego i pistoletu natryskowego. Nadal mocno trzymać metalową część pistoletu natryskowego przy ścianie uziemionego metalowego kubła i naciskać spust pistoletu natryskowego, aż całe powietrze zostanie usunięte.



9. Obrócić pokrętkę do regulacji pompy rozpuszczalnika (DB) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wyłączyć pompę rozpuszczalnika (DF) (WYŁ.). Nacisnąć spust pistoletu natryskowego, aby spuścić nadmiar ciśnienia. Włączyć blokadę spustu (TL). Wymienić dyszę natryskową.



10. Zamknąć zawór przepłukiwania rozpuszczalnikiem (AD).

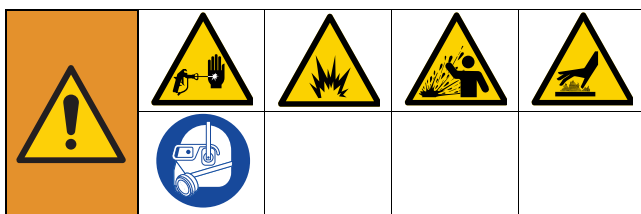


UWAGA: Pompa rozpuszczalnika może pozostawać pod ciśnieniem podczas natryskiwania.

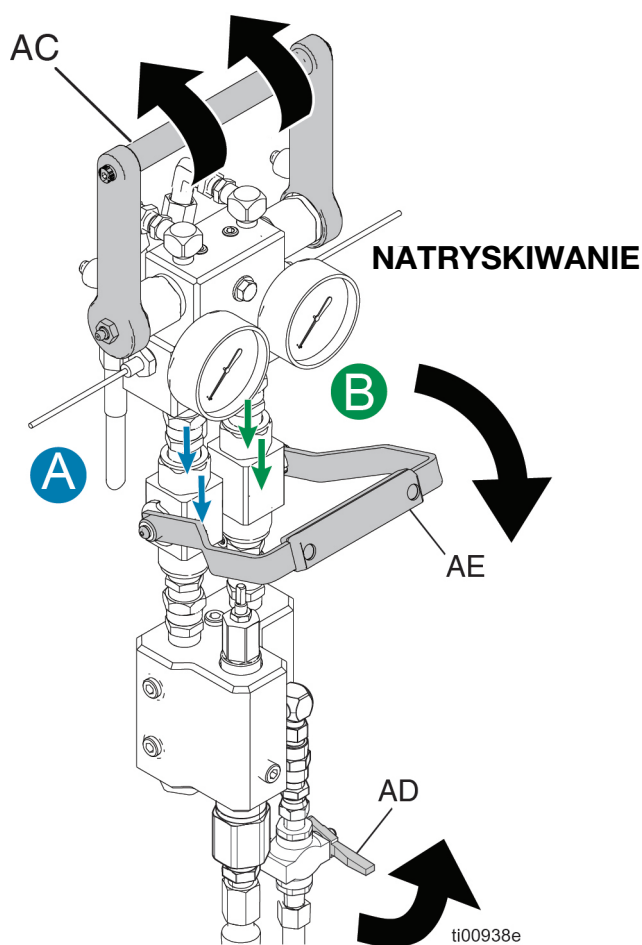
INFORMACJA

Aby uniknąć uszkodzeń spowodowanych utwardzeniem materiału w systemie, nigdy nie natryskiwać zmieszanego materiału, jeśli pompa rozpuszczalnika i wąż nie są zalane, aby zapewnić wypłukanie wymieszanego materiału w odpowiednim czasie.

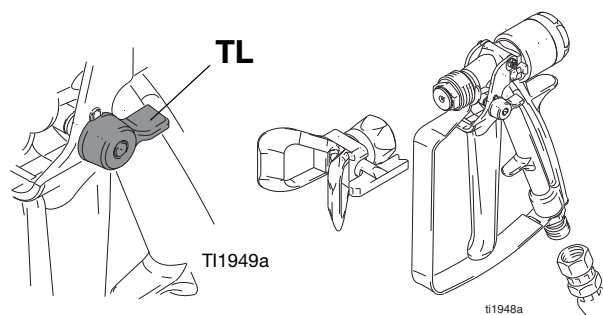
Natryskiwanie



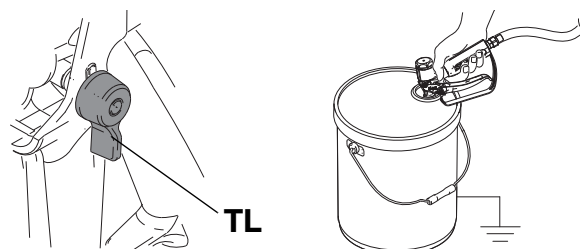
1. Patrz procedura **Przepłukiwanie przed pierwszym użyciem urządzenia**, strona 24.
2. Patrz procedura **Uruchomienie/Recykulacja** na stronie 25.
3. Użyć zaawansowanego modułu wyświetlacza, aby przejść do **Ekran główny** i upewnić się, że ciśnienie pokazuje „---”.
4. Zamknąć dźwignię recykulacji (AC) i zawór przepłukiwania rozpuszczalnikiem (AD). Ustawić podwójną dźwignię odłączającą (AE) w położeniu otwartym.



5. Włączyć blokadę spustu (TL). Zdemontować dyszę natryskową.

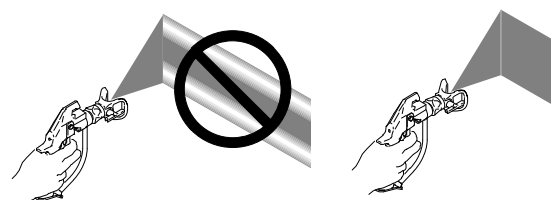


6. Zwolnić blokadę spustu (TL) i natryskiwać pistoletem do uziemionego metalowego kubła, dotykając nim uziemionego metalowego kubła. Dozować ciecz przez otwór w pokrywie metalowego kubła, aby uniknąć rozpryskiwania.



7. Za pomocą zaawansowanego modułu wyświetlacza przejdź do trybu natryskiwania i powoli zwiększaj ciśnienie, aby włączyć pompy. Dozować rozpuszczalnik z węża mieszania, aż z pistoletu natryskowego zacznie się wydobywać równomiernie wymieszany materiał powłoki.
8. Włączyć blokadę spustu (TL). Zamontować końcówkę na pistolecie natryskowym.
9. Za pomocą zaawansowanego modułu wyświetlacza można dostosować ciśnienie natryskiwania do wymaganego poziomu i nałożyć powłokę na panel testowy.

UWAGA: Codziennie uruchamiać testy **Sprawdzenie proporcji**, patrz strona 35.



UWAGA: Nadmierne ciśnienie zwiększa straty podczas natryskiwania i zużycie pompy.

10. Podczas obsługi często sprawdzać i zapisywać wskazania mierników. Zmiana wskazania miernika oznacza zmianę wydajności systemu.

UWAGA: Podczas zmiany suwu pompy występuje spadek ciśnienia. Powinno to nastąpić szybko.

11. Przepłukać zespół kolektora mieszania w razie konieczności w trakcie dnia pracy, po zakończeniu natryskiwania lub przed upływem okresu przydatności do użycia. Patrz **Przepłukiwanie wymieszanego materiału**, strona 33.

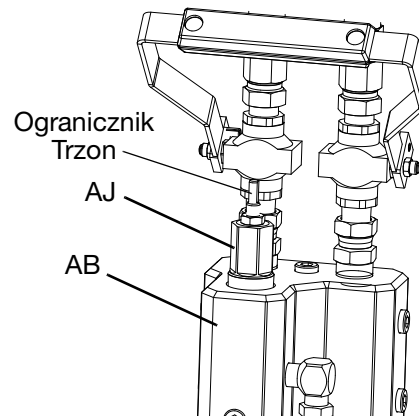
12. Patrz **Usuwanie nadmiaru ciśnienia pompy rozpuszczalnika**, strona 32.

UWAGA: Trwałość lub czas użytkowania mieszaniny materiałów zmniejsza się wraz ze wzrostem temperatury. Trwałość mieszaniny w wężu jest znacznie krótsza niż czas schnięcia powłoki.

Regulacja ogranicznika:

Regulowany ogranicznik płynu (AJ) komponentu B redukuje chwilowe niezrównoważenia przyspieszenia/opóźnienia przepływu cieczy A i B do rurek mieszalnika statycznego (AW) po otwarciu pistoletu natryskowego. Niezrównoważenia wynikają z różnic w lepkości i objętości oraz z rozszerzalności węża.

Ogranicznik jest używany zasadniczo, jeżeli zespół kolektora mieszania zamontowano na zewnątrz maszyny, a do pistoletu natryskowego podłączono krótki wężyk doprowadzający mieszaninę.



Jeśli zespół kolektora mieszania (AB) zamontowano na maszynie, nie trzeba regulować ogranicznika. Pozostawić trzon przepustnicy otwarty o minimum dwa obroty od położenia pełnego zamknięcia.

Za pomocą ogranicznika klucza zrównoważyć ciśnienie „B” z ciśnieniem „A”. Przekręcić ogranicznik w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ciśnienie lub w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć ciśnienie.

Procedura usuwania ciśnienia

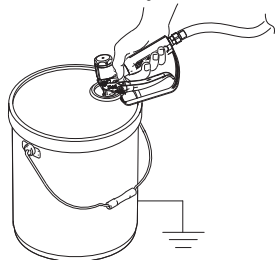


Za każdym razem, kiedy pojawi się ten symbol, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia.

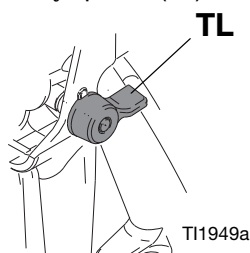


Omawiane urządzenie będzie nieustannie znajdowało się pod ciśnieniem aż do chwili ręcznej dekompresji. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

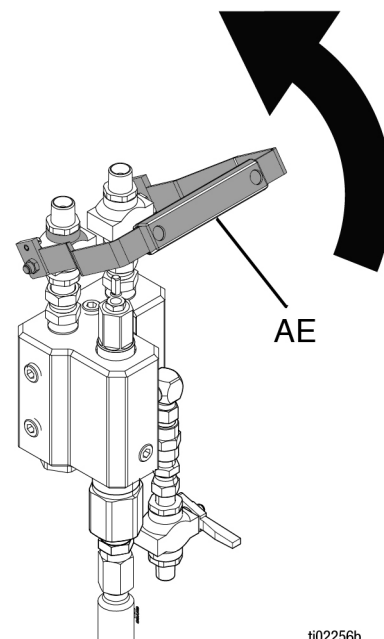
1. Zatrzymać system za pomocą zaawansowanego modułu wyświetlacza, naciskając przełącznik WŁ./WYŁ. pompy waporowej na ekranie głównym. Patrz **Panel sterowania dozownika**, strona 39.
2. Wyłączyć podgrzewacze za pomocą przełączników WŁ./WYŁ. podgrzewacza głównego A i B na ekranie głównym zaawansowanego modułu wyświetlacza. Patrz **Panel sterowania temperaturą**, strona 38.
3. Wyłącznik główny (MP) ustawić w pozycji wyłączenia (WYŁ).
4. Wyłączyć pompy zasilające lub pompy rozpuszczalnika, o ile są wykorzystywane. Patrz **Usuwanie nadmiaru ciśnienia pompy rozpuszczalnika**, strona 32.
5. Mocno przycisnąć metalową część pistoletu natryskowego do uziemionego metalowego kubła. Uruchomić pistolet natryskowy, aby zwolnić ciśnienie w węzłach do materiału.



6. Włączyć blokadę spustu (TL).

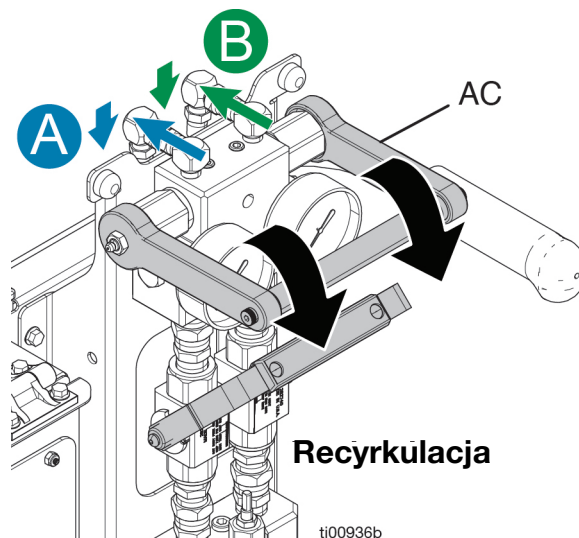


7. Ustawić podwójną dźwignię odłączającą (AE) w położeniu zamkniętym.



ti02256b

8. Ustawić dźwignię recyrkulacji (AC) w położeniu otwartym, aby uwolnić ciśnienie płynu „A” i „B”.



ti00936b

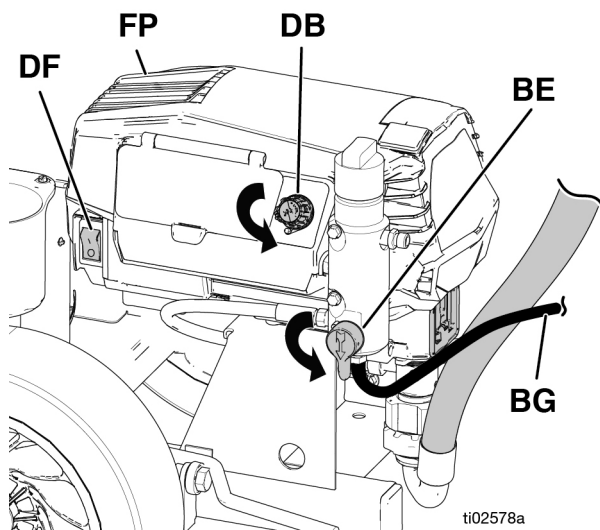
9. W razie podejrzenia zatkania dyszy natryskowej lub węża bądź w przypadku niepełnego uwolnienia ciśnienia:
 - a. Za pomocą klucza BARDZO POWOLI poluzować osłonę dyszy lub złączkę końcówki węża, aby stopniowo uwolnić ciśnienie.
 - b. Całkowicie odkręcić nakrętkę lub złącze.
 - c. Usunąć przeszkody z węża lub dyszy.

Usuwanie nadmiaru ciśnienia pompy rozpuszczalnika



Omawiane urządzenie będzie nieustannie znajdowało się pod ciśnieniem aż do chwili ręcznej dekompresji. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

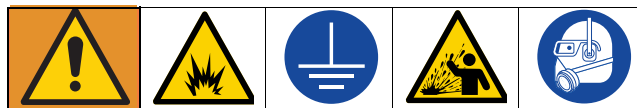
1. Przełączyć wyłącznik zasilania pompy rozpuszczalnika (DF) w położenie wyłączenia (WYŁ).
2. Przekręcić pokrętkę regulacji ciśnienia (B) w położenie wyłączenia WYŁ.



3. Otworzyć zawór przepłukiwania rozpuszczalnikiem (AD).
4. Obrócić zawór zalewania (BE) w położenie zalewania.
5. Mocno przycisnąć metalową część pistoletu natryskowego do uziemionego metalowego kubła. Uruchomić pistolet natryskowy, aby zwolnić ciśnienie w węzłach do materiału.
6. W razie podejrzenia zatkania dyszy natryskowej lub węża bądź w przypadku niepełnego uwolnienia ciśnienia:
 - a. Za pomocą klucza BARDZO POWOLI poluzować osłonę dyszy lub złączkę końcówki węża, aby stopniowo uwolnić ciśnienie.

- b. Całkowicie odkręcić nakrętkę lub złącze.
- c. Usunąć przeszkody z węża lub dyszy.

Przepłukiwanie



Aby zapobiec pożarom i wybuchom, należy zawsze uziemiać sprzęt i pojemnik na odpady. Aby zapobiec iskrzeniu powodowanemu przez elektryczność statyczną i obrażeniom powodowanym przez rozbryzgi cieczy, przepłukując należy zawsze stosować możliwie najniższe ciśnienie. Gorący rozpuszczalnik może się zapalić. Aby uniknąć pożaru i eksplozji:

- Sprzęt należy przepłukiwać wyłącznie w odpowiednio wentylowanych miejscach.
- Przed rozpoczęciem przepłukiwania należy upewnić się, że wyłączono zasilanie, a podgrzewacz jest chłodny.
- Nie wolno włączać podgrzewacza, jeśli nie usunięto rozpuszczalnika z przewodów płynowych.

Wskazówki

Przepłukiwanie pomaga zapobiegać osadzeniu i żelowaniu materiałów w pompach, przewodach i zaworach. Przepłukać system, jeśli występuje dowolna z poniższych sytuacji:

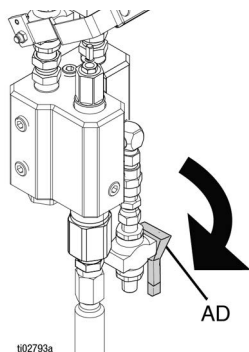
- Zawsze, gdy system nie będzie używany dłużej niż jeden tydzień (w zależności od stosowanych materiałów)
- Gdy stosowane materiały zawierają wypełniacze, które mogą się osadzać
- Gdy stosowane materiały są wrażliwe na działanie wilgoci
- Przed serwisowaniem
- Jeśli maszyna będzie przechowywana, rozpuszczalnik należy zastąpić lekkim olejem. Nigdy nie wolno pozostawiać urządzenia opróżnionego z wszelkich cieczy.

Przepłukać zespół kolektora mieszania, jeśli występuje dowolna z poniższych sytuacji:

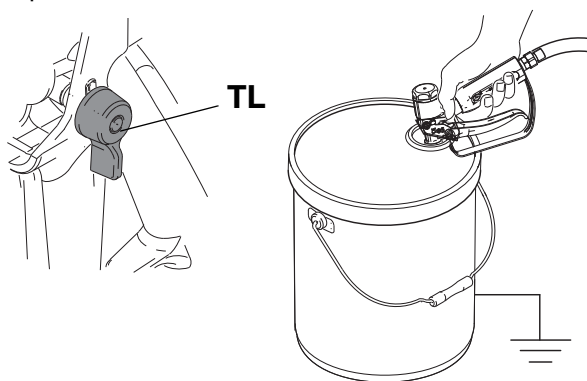
- przerwy w natryskiwaniu
- wyłączenie systemu na noc
- upłynął okres żywotności wymieszanego materiału w systemie

Przepłukiwanie wymieszanego materiału

1. Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 31.
2. Włączyć pompę rozpuszczalnika i zmniejszyć ciśnienie do najniższego.



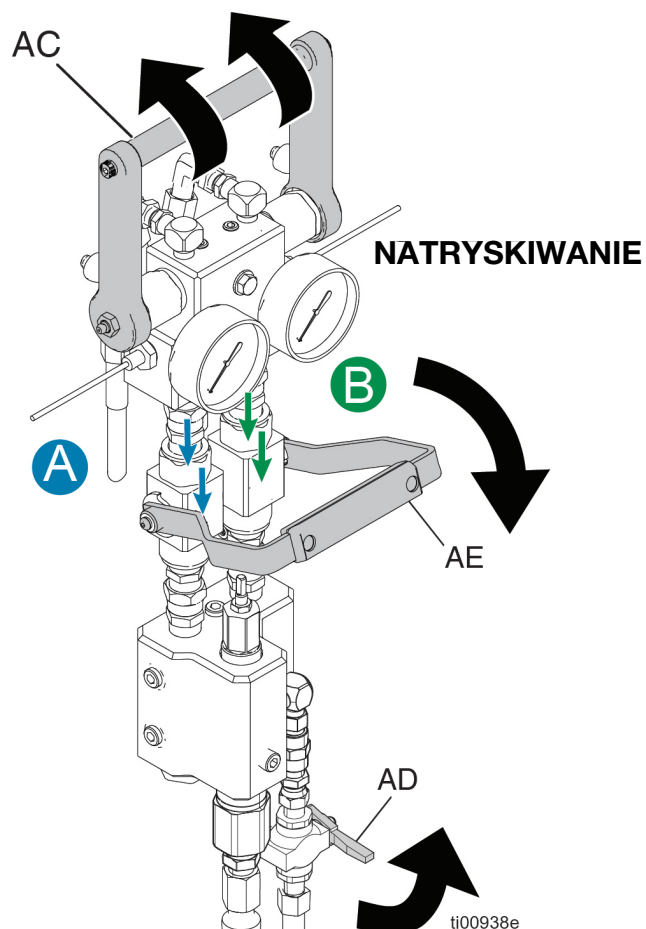
3. Otworzyć zawór przepłukiwania rozpuszczalnikiem (AD).
4. Zwolnić blokadę spustu (TL) i natrykiwać pistoletem natryskowym do uziemionego metalowego kubła, wyzwolić pistolet natryskowy do kubła. Dozować ciecz przez otwór w pokrywie kubła. Uszczelnić obszar wokół otworu i pistoletu natryskowego ścierką, aby zapobiec rozpryskiwaniu. Trzymać palce z dala od przedniej części pistoletu natryskowego. Powoli zwiększać ciśnienie pompy rozpuszczalnika. Kontynuować płukanie aż do uzyskania czystego rozpuszczalnika.



5. Wyłączyć pompę rozpuszczalnika.
6. Przycisnąć mocno metalową część pistoletu natryskowego do boku uziemionego kubła, a następnie wcisnąć spust pistoletu w celu uwolnienia ciśnienia. Po uwolnieniu ciśnienia zamknąć zawór przepłukiwania rozpuszczalnikiem (AD).
7. Włączyć blokadę spustu (TL). Zdemontować i ręcznie oczyścić rozpuszczalnikiem dyszę natryskową. Ponownie podłączyć dyszę natryskową do pistoletu.

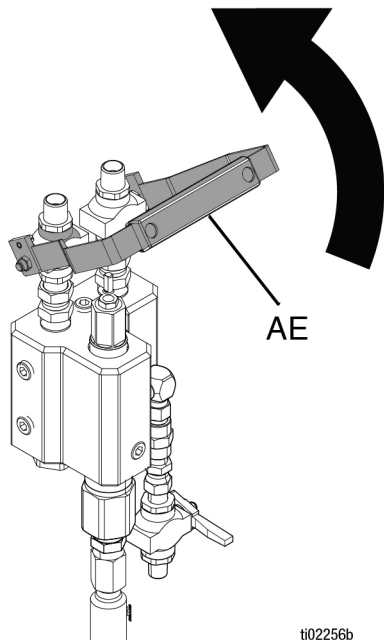
Procedura płukania linii materiału

1. Przeprowadzić procedurę **Przepłukiwanie wymieszanego materiału**, strona 33.
2. Zamknąć dźwignię recyrkulacji (AC). Ustawić podwójną dźwignię odłączającą (AE) w położeniu otwartym i zamknąć zawór kulowy urządzenia natryskowego spłukującego (AD).



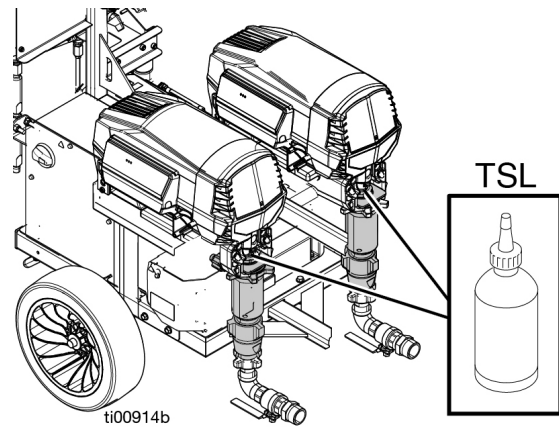
3. Napędzić zbiorniki A i B świeżym, zgodnym rozpuszczalnikiem zalecanym przez producenta materiału.
4. Użyć zaawansowanego modułu wyświetlacza, aby przejść do **Ekran główny** i upewnić się, że ciśnienie pokazuje „---”.
5. Powoli zwiększać ciśnienie, aby uruchomić pompę i dozować świeży rozpuszczalnik ze zbiorników przez zawory kolektora mieszania i pistolet natryskowy.
6. Kontynuować płukanie rozpuszczalnikiem, aż będzie się wydostawać czysty.
7. Zatrzymać system za pomocą zaawansowanego modułu wyświetlacza, naciskając przełącznik WŁ./WYŁ. pompy wyporowej na ekranie głównym. Patrz **Panel sterowania dozownika**, strona 39.

8. Podnieść podwójną dźwignię odłączającą (AE), aby zamknąć.



9. Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 31.

10. Napełnić nakrętki uszczelniające pomp wyporowych płynem do smarowania tłoka (TSL).



UWAGA

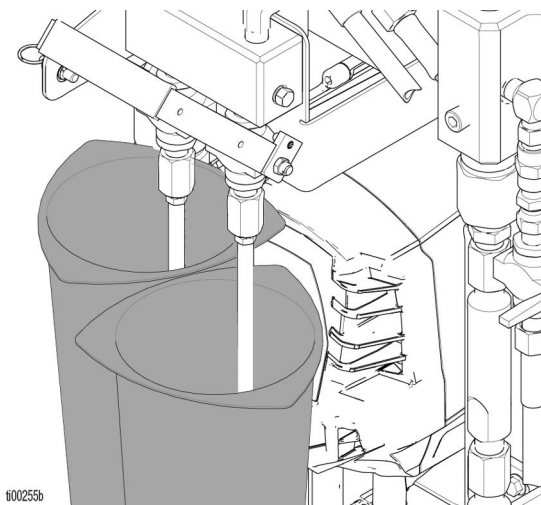
Zawsze pozostawić w jedną z ciecży w systemie, jak rozpuszczalnik czy olej, aby zapobiec gromadzeniu się osadów. Nagromadzony osad może później się złuszczyć i spowodować uszkodzenie sprzętu.

UWAGA: Zawsze oddzielnie przechowywać pojemniki z rozpuszczalnikiem do przepłukiwania po stronie A i B, aby uniknąć wzajemnego zanieczyszczenia.

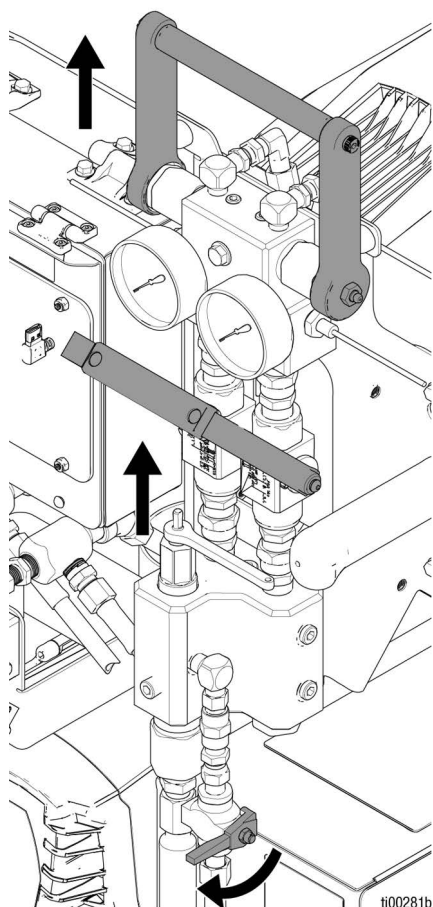
UWAGA: W przypadku demontażu zbiorników zawsze należy powrócić do strony A i B, zgodnie ze wskazówkami podanymi w części poświęconej identyfikacji komponentów.

Sprawdzenie proporcji

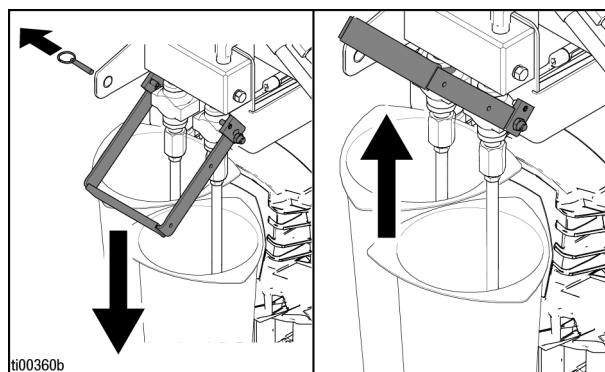
- Umieścić zlewki lub inne pojemniki z podziałką oznaczone 750 cm³ lub 1000 cm³ w odpowiedniej pozycji pod punktami A i B dozownika.



- Upewnić się, że dźwignia recyrkulacji (AC) znajduje się w pozycji pionowej, podwójna dźwignia odłączająca (AE) znajduje się w pozycji górnej/zamkniętej, a zawór przepłukiwania rozpuszczalnikiem (AD) znajduje się w pozycji zamkniętej.

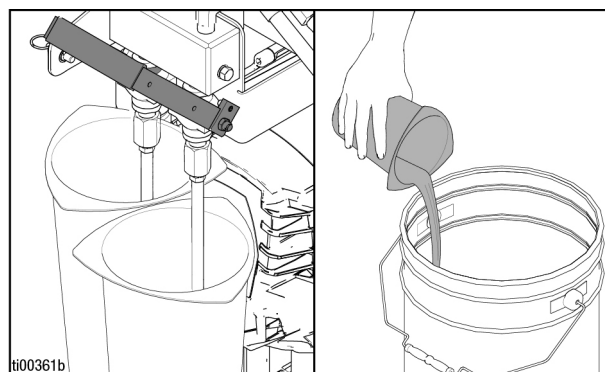


- Ustawić zaawansowany moduł wyświetlacza w tryb sprawdzania proporcji na poziomie R5.
- Ustawić wartość zadaną współczynnika zaawansowanego modułu wyświetlacza na odpowiednią wartość współczynnika materiału.
- Włączyć pompy. Poczekać, aż pojawi się zielony znacznik wyboru przy zaawansowanym module wyświetlacza.
- Wyciągnąć sworzeń blokujący i przesunąć dźwignię proporcji w dół, aby otworzyć i dozować, aż całe powietrze zostanie usunięte. Po zakończeniu przesunąć dźwignię proporcji w górę, do pozycji zamknięcia.



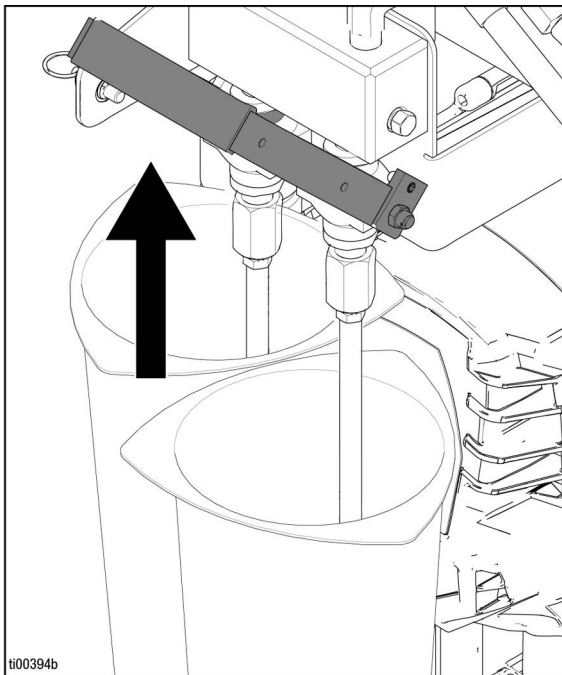
ON (WŁ.) OFF (WYŁ.)

- Wyrzucić lub poddać recyklingowi dozowany materiał.



- Umieścić nowe pojemniki pod punktami A i B lub ponownie wykorzystać pojemnik na odpady po ich usunięciu.
- Aby otworzyć i dozować, przesunąć dźwignię proporcji w dół.

10. Dozować co najmniej 200 cm³ po stronie mniejszej i co najmniej 1000 cm³ ogółem. Próbka o większej łącznej objętości zapewni dokładniejszy pomiar proporcji. Przesunąć dźwignię proporcji w górę, do pozycji zamknięcia.



UWAGA: Bardzo powolne przesuwanie dźwigni proporcji i/lub wielokrotne otwieranie i zamykanie dźwigni w celu pobrania jednej próbki może zmniejszyć dokładność pomiaru proporcji.

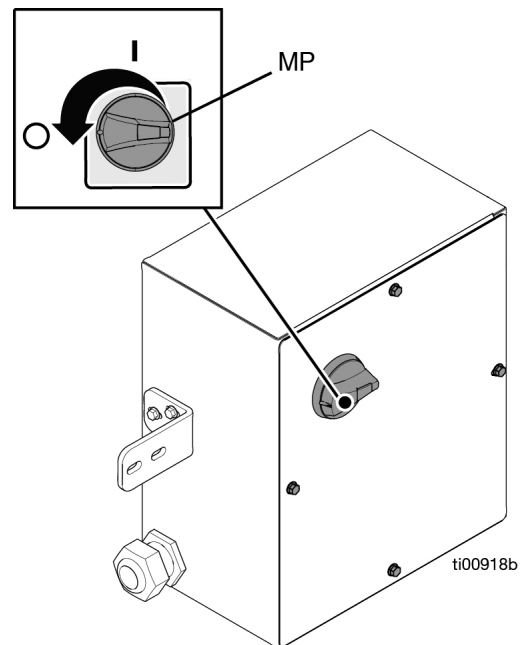
UWAGA: Jeżeli proporcje mieszania określane są wagowo, zważyć wytarowane pojemniki, aby uzyskać dokładniejszy pomiar. Proporcje wagowe będą inne niż stosunek objętości, chyba że obydwa płyny mają taki sam ciężar właściwy.

UWAGA: Jeśli proporcje są nieprawidłowe, zapoznać się z sekcją rozwiązywania problemów w instrukcji obsługi dozownika.

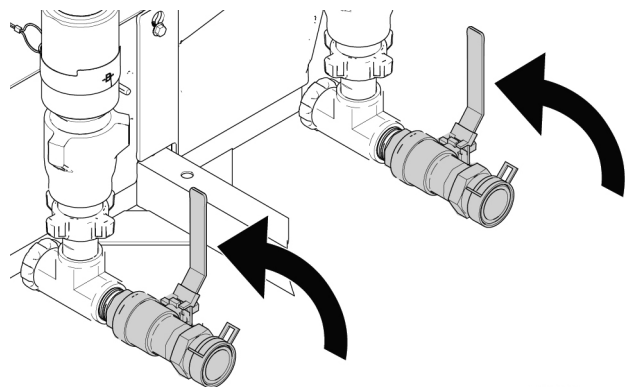
Wyłączenie systemu na noc



1. Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 31.
2. Przepłukać kolektor mieszania, węża i pistolet natryskowy. Przeprowadzić procedurę **Przepłukiwanie wymieszanego materiału**, strona 33.
3. Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 31 i **Usuwanie nadmiaru ciśnienia pompy rozpuszczalnika**, strona 32.
4. Wyłącznik główny (MP) ustawić w pozycji wyłączenia (WYŁ).

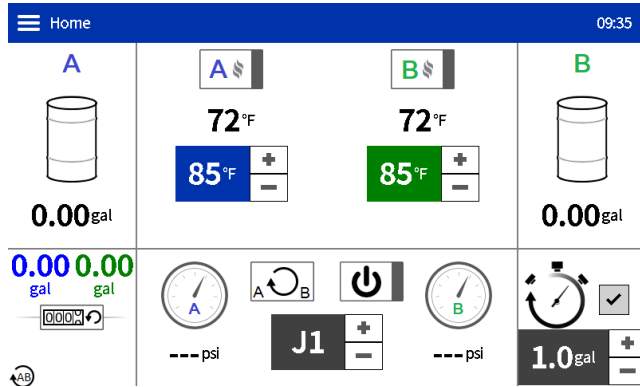


5. Zamknąć wlotowe zawory kulowe pompy.



Zaawansowany moduł wyświetlacza (ADM)

Na wyświetlaczu modułu ADM prezentowane są graficzne i tekstowe informacje dotyczące ustawień i operacji natryskiwania.



Klawisze i wskaźniki modułu ADM



Nacisnąć, aby zatrzymać wszystkie operacje dozownika. Nie jest to przycisk zatrzymania awaryjnego.

Pasek menu

Pasek menu znajduje się w górnej części każdego ekranu ADM. Na pasku menu znajdziemy menu Nawigacja (1), bieżący ekran (2), powiadomienia systemowe (3) i godzinę (4).



Ikony powiadomień systemowych

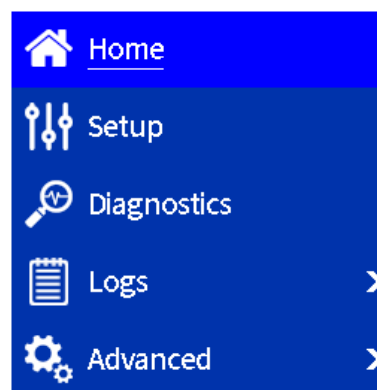
Ikona	Nazwa	Opis
	Aktualizacja oprogramowania w toku	Aktualizacja oprogramowania nastąpi przy następnym cyklu zasilania.
	Trwa pobieranie/wysyłanie danych przez USB	Wykryto napęd USB i trwa pobieranie/wysyłanie.
	Pobieranie/wysyłanie przez USB zakończone	Napęd USB został wykryty i pobieranie/wysyłanie zostało zakończone pomyślnie.
	Błąd USB	Napęd USB został wykryty, lecz błąd uniemożliwia jego użycie.

Nawigowanie po ekranach

Aby poruszać się pomiędzy ekranami należy

dotknąć , a następnie z menu rozwijanego wybrać preferowaną lokalizację. Aby przełączać się pomiędzy stronami na każdym z ekranów,

należy dotknąć oraz .

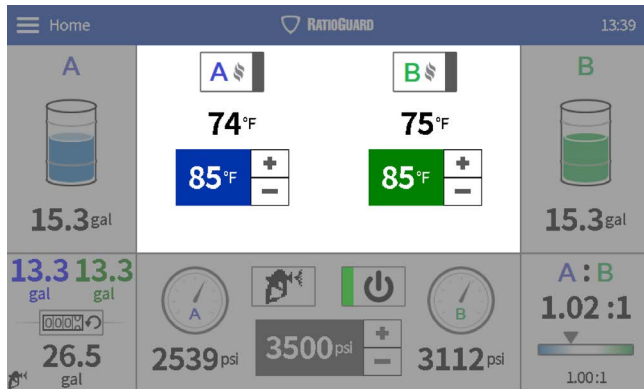


Ekran główny

W celu sterowania funkcjami roboczymi systemu E-Mix XT skorzystać z opcji dostępnych na Ekranie głównym.

Panel sterowania temperaturą

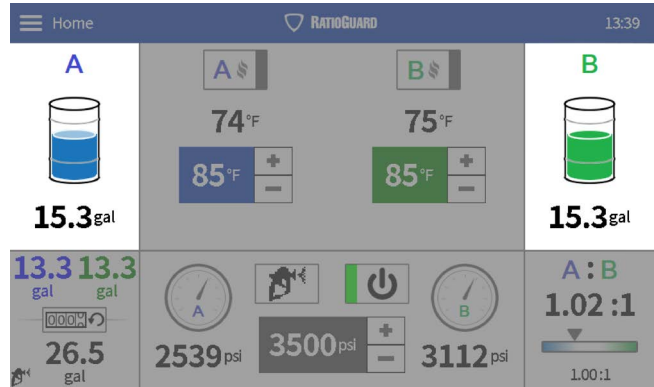
Panel sterowania temperaturą zawiera elementy sterujące nagrzewnicami głównymi po stronie A i B.



Ikona	Nazwa	Opis
	Nagrzewnica główna A Wł/Wył	Dotknąć w celu przełączenia stanu nagrzewnicy głównej A.
	Nagrzewnica główna B Wł/Wył	Dotknąć w celu przełączenia stanu nagrzewnicy głównej B.
	Punkt nastawczy temperatury A	W celu wyregulowania nastawy o jeden stopień, dotknąć +/- . W celu szybkiego wyregulowania nastawy, nacisnąć i przytrzymać +/- . W celu otwarcia wyskakującego okienka i wpisania od razu nastawy, należy wartości liczbowej.
	Punkt nastawczy temperatury B	W celu wyregulowania nastawy o jeden stopień, dotknąć +/- . W celu szybkiego wyregulowania nastawy, nacisnąć i przytrzymać +/- . W celu otwarcia wyskakującego okienka i wpisania od razu nastawy, należy wartości liczbowej.

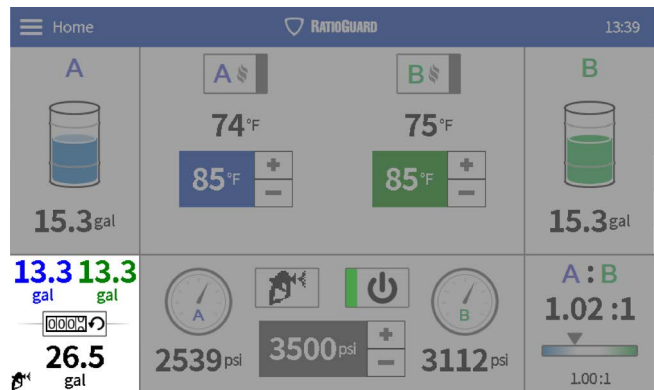
Panele sterowania zasilaniem po stronie A i B

Panele sterowania zasilaniem po stronie A i B wyświetlają ilość pozostałego materiału dla materiałów strony A i B.



Panel liczenia cykli

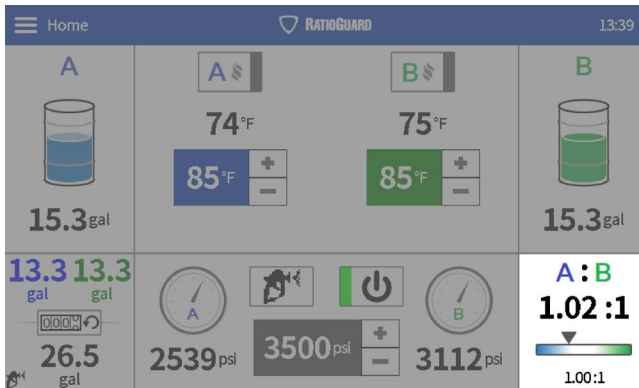
Panel Licznika cykli dostarcza informacji na temat cykli pompy oraz równoważnej ilości materiału.



Ikona	Nazwa	Opis
	Zerowanie licznika cykli	Dotknąć, aby wyzerować liczniki cyklu i objętości w lewej dolnej części ekranu. UWAGA: Oddzielne liczniki są prowadzone w trybach natrysku, jog i kontroli proporcji. Naciśnięcie przycisku resetowania resetuje tylko aktualnie wyświetlane liczniki

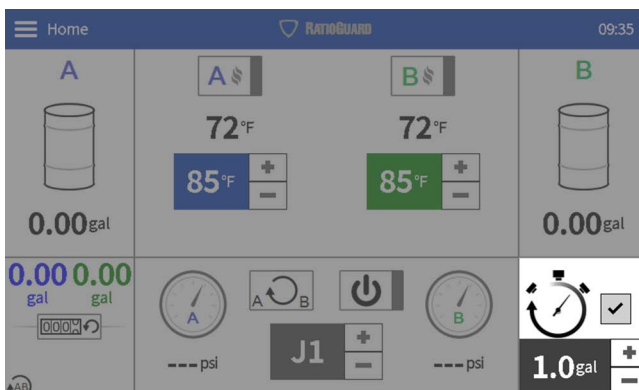
Panel monitorowania współczynnika

Panel monitorowania współczynnika dostarcza informacji na temat proporcji materiałów A do B.



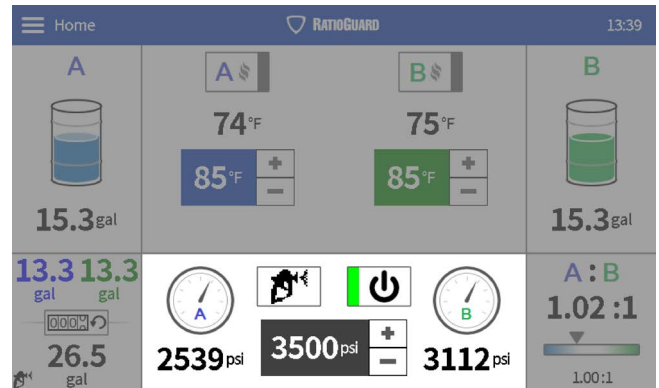
Panel limitów cykli jog

Panel limitu cykli jog posiada pole wyboru włączania/wyłączania funkcji oraz funkcję odliczania limitu cykli. Aby włączyć tę funkcję wystarczy dotknąć odpowiedniego pola wyboru. Po włączeniu pompa E-Mix XT wyłączy się po osiągnięciu określonej objętości.



Panel sterowania dozownika




Panel ten zawiera elementy sterujące pozwalające na obsługę pomp wyporowych A i B.



Ikona	Nazwa	Opis
	Punkt nastawczy ciśnienia dozownika	W celu wyregulowania punktu nastawczego o dziesięć psi dotknąć +/- . Wcisnąć i przytrzymać +/-, aby zmienić kierunek obrotów. Dotknąć numeru, aby otworzyć wyskakujące okienko i wpisać bezpośrednio punkt nastawczy.
	Poziom trybu jog dozownika	W celu wyregulowania punktu nastawczego o jeden stopień dotknąć +/- . Wcisnąć i przytrzymać +/-, aby zmienić kierunek obrotów. Dotknąć numeru, aby otworzyć wyskakujące okienko i wpisać bezpośrednio punkt nastawczy.
	Poziom sprawdzenia proporcji	W celu wyregulowania punktu nastawczego o jeden stopień dotknąć +/- . Wcisnąć i przytrzymać +/-, aby zmienić kierunek obrotów. Dotknąć numeru, aby otworzyć wyskakujące okienko i wpisać bezpośrednio punkt nastawczy.
	Tryby dozownika	Dotknąć, aby wybrać tryb pracy dozownika. Natryskiwanie: służy do wytwarzania ciśnienia i natryskiwania materiału. Pompa rozpędza się do punktu nastawczego ciśnienia. Jog: używane jest do recyrkulacji/płukania materiału. Pompa rozpędza się do poziomu jog. Sprawdzenie proporcji: służy do przeprowadzania kontroli proporcji systemu. Pompa rozpędza się do poziomu sprawdzenia proporcji.
	Przełącznik WŁ./WYŁ. dozownika	Dotknąć, aby przełączyć stan dozownika.

Ekran diagnostyczny

Ekran ten służy do wyświetlania informacji na temat wszystkich elementów systemu.


Ikona	Nazwa	Opis
	Ogólne dane systemowe	Dotknąć, aby wyświetlić ogólne informacje o systemie związane z ciepłem/ciśnieniem/przepływem.
	Dane dotyczące ciepła	Dotknąć, aby wyświetlić bardziej szczegółowe informacje związane z ciepłem.
	Dane dotyczące ciśnienia/przepływu	Dotknąć, aby wyświetlić bardziej szczegółowe informacje dotyczące ciśnienia/przepływu.

Ekran dzienników

Ekran dzienników służy do wyświetlania informacji dotyczących pracy urządzenia E-Mix XT.

Błędy

Ekran Błędy pokazuje datę, godzinę, kod błędu i opis wszystkich błędów, które wystąpiły w systemie podczas pracy.

Ikona	Nazwa	Opis
	Pomoc	Dotknąć, aby wyświetlić kod QR z łączem do strony help.graco.com zawierającej informacje o błędach i rozwiązywaniu problemów.

Zdarzenia

Na ekranie Zdarzenia wyświetlana jest data, godzina, kod zdarzenia i opis wszystkich zdarzeń, które wystąpiły w systemie E-Mix XT podczas pracy.

Zastosowanie

Ekran Zużycie informuje o liczbie cykli pompy i zużyciu materiału dla każdej sesji użytkownika systemu E-Mix XT.

Pobieranie danych USB

1. Włożyć napęd USB z tyłu pudełka wyświetlacza. Na pasku menu ekranu ADM wyświetlona

zostanie ikona  **Trwa pobieranie danych z pamięci USB.**

UWAGA: Obsługiwane są pamięci posiadające złącze USB typu A.

UWAGA: Moduł ADM posiada możliwość zapisywania/odczytywania danych na urządzeniach sformatowanych w systemie FAT (File Allocation Table). Urządzenia sformatowane w systemie NTFS (New Technology File System) nie są obsługiwane.

2. Zaczekać na pojawienie się na pasku menu ikony Pobieranie danych z pamięci USB

ukończone .

3. Wyjąć pamięć USB z tyłu pudełka wyświetlacza.

Oprogramowanie

Na tym ekranie wyświetlany jest numer katalogowy systemu, numer seryjny systemu, numer katalogowy oprogramowania oraz jego wersja.

Ustawienie	Opis
Nr części systemu	Numer części systemu (podany na etykiecie produktu). UWAGA: Wartość będzie pusta na wyświetlaczach zastępczych.
Nr seryjny systemu	Numer seryjny systemu (podany na etykiecie produktu). UWAGA: Wartość będzie pusta na wyświetlaczach zastępczych.
Nr cz. opr.	Numer części oprogramowania systemowego.
Wersja oprogramowania	Wersja oprogramowania systemowego.

Ekran ustawień

Ekran ustawień służy do wprowadzania ustawień monitorowania ciśnienia w systemie E-Mix XT.

Ustawienie	Opis
Alarmy nierówn. ciśn.	Dotknąć pole wyboru, aby włączyć lub wyłączyć alarmy nierównowagi ciśnienia. Dotknąć wartości liczbowej, aby dostosować próg alarmu.
Wybrać materiał o wyższym ciśnieniu	W przypadku stosowania kompensacji materiału ciśnieniowego określi to, który materiał będzie miał wyższe ciśnienie dynamiczne.
Kompensacja materiału o wyższym ciśnieniu	Dotknąć pola wyboru, aby włączyć lub wyłączyć kompensację materiału wymagającego wyższego ciśnienia. Dotknąć wartości liczbowej, aby dostosować próg alarmu.
Włączyć alarmy niskiego ciśnienia	Dotknąć pola wyboru, aby włączyć lub wyłączyć alarmy niskiego ciśnienia. Dotknąć wartości liczbowej, aby dostosować próg alarmu.
Włączyć maksymalny punkt nastawczy temperatury	Zaznaczyć pole wyboru, aby włączyć/wyłączyć maksymalny punkt nastawczy temperatury. Dotknąć wartości liczbowej, aby dostosować maksymalny punkt nastawczy temperatury.
Maks. objętość środka chemicznego	Dotknąć wartości liczbowej, aby dostosować maksymalną objętość bębna na ekranie głównym.
Włączyć alarm niskiego poziomu środka chemicznego	Dotknąć pola wyboru, aby włączyć lub wyłączyć alarmy niskiego poziomu środka chemicznego. Dotknąć wartości liczbowej, aby dostosować próg alarmu niskiego poziomu środka chemicznego.
Włączanie limitu jog	Dotknąć pola wyboru, aby włączyć/wyłączyć funkcję limitu impulsowania. Dotknąć wybraną liczbę, aby ustawić limit cyklu jog. W przypadku włączenia oraz aktywnego trybu jog wykonanie określonej liczby cykli będzie powodowało wyłączenie się pompy E-Mix XT. UWAGA: Funkcję tę można włączyć bezpośrednio na ekranie głównym.
Wyświetlanie dźwigni kolektora równocześnie	Dotknąć pola wyboru, aby włączyć/wyłączyć wyświetlanie dźwigni kolektora tylko raz po uruchomieniu pompy w różnych trybach natrysku. Jeśli ta opcja jest wyłączona, dźwignie kolektora będą wyświetlane przy każdym uruchomieniu pomp. Jeśli ta opcja jest włączona, dźwignie kolektora będą wyświetlane raz w każdym trybie pompy za każdym razem, gdy E-Mix XT zostanie włączony.

Ekran ustawień zaawansowanych

W celu zarządzania ustawieniami wyświetlacza i oprogramowaniem przejść do ekranów ustawień zaawansowanych.

Wyświetlacz

Ekran ten służy do ustawiania języka, formatu daty, bieżącej daty, godziny, hasła ekranów ustawień, opóźnienia wygaszacza ekranu, jednostek temperatury, jednostek ciśnienia i jednostek objętości.

Należy dotknąć pola obok każdego ustawienia, które ma być edytowane.

Ustawienie	Opis
Włącz tryb demo	Dotknąć, aby włączyć/wyłączyć tryb demonstracyjny. UWAGA: ustawienia zmienione i cykle naliczone w trybie demonstracyjnym nie są cofane po wyjściu z trybu demonstracyjnego.
Język	Język wyświetlania.
Format liczb	Format wyświetlania i numeru pobierania danych z USB.
Format daty	Format daty wyświetlania i pobierania danych z USB.
Data	Wyświetlanie daty i godziny.
Wygaszacz ekranu	Czas wygaszacza ekranu (zero wyłącza wygaszacz ekranu).
Hasło (Password)	Wyświetlanie hasła. Ustawienia z kłódką obok wpisu mogą być chronione hasłem. UWAGA: należy wpisać 0000 (wartość domyślna), aby wyłączyć hasło.
Jedn. tem.	Wyświetlanie i pobieranie jednostek temperatury z USB.
Jednostki ciśnienia	Wyświetlanie i pobieranie jednostek ciśnienia z USB.
Jednostki objętości	Wyświetlanie i pobieranie jednostek objętości z USB.

Konserwacja

Filtry

Raz w tygodniu sprawdzić, wyczyścić i wymienić (w razie potrzeby) filtr uchwyty pistoletu natryskowego; patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego.

Uszczelnienia

Raz w tygodniu należy sprawdzać i dokręcić uszczelki tłoka na obu pompach (wartości momentu obrotowego dokręcania można znaleźć w tabeli). Przed dokręceniem uszczelki postępować zgodnie z opisem w **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 31. Podczas regulacji na pompach musi występować zerowe ciśnienie.

Wielkość pompy	Moment dokręcania
Wszystkie	70–80 ft-lb (95–108 N•m)

Przewodność węża do natryskiwania

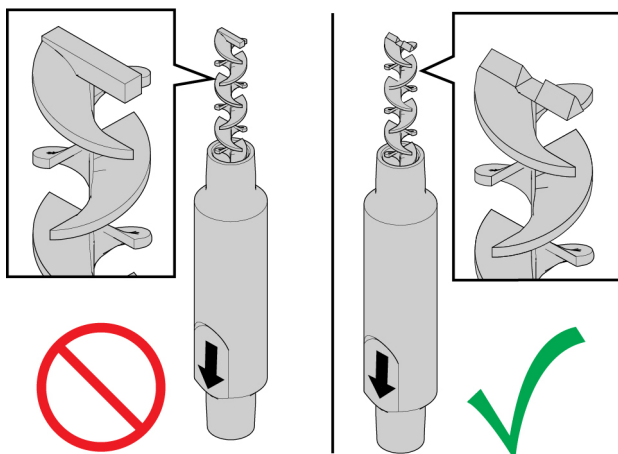
Regularnie sprawdzać rezystancję elektryczną węża. Jeśli całkowita rezystancja do uziemienia przekracza 29 megaomów, wąż należy natychmiast wymienić.

Zużycie węża

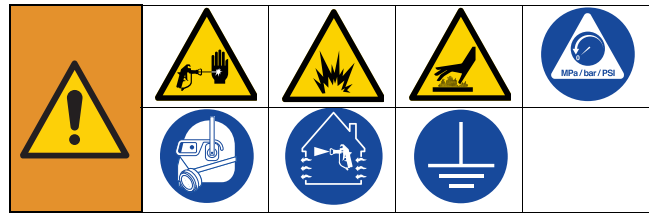
Sprawdzać codziennie stan zużycia wszystkich węża i złączek. Natychmiast naprawiać lub wymieniać zużyte lub uszkodzone części.

Elementy mieszadła

Wymieniać elementy mieszadła w razie konieczności oraz przy każdej zmianie materiału. Przed ponownym zainstalowaniem w ścieżce cieczy należy upewnić się, że nowe elementy mieszające (AS) zostały umieszczone w rurkach mieszania (AW i AV) we właściwym położeniu.



Procedura czyszczenia



1. Upewnić się, że wszystkie urządzenia są uziemione. Patrz rozdział **Uziemienie**, strona 19.
2. Upewnić się, że miejsce, w którym system będzie czyszczony, jest dobrze wentylowane, a następnie usunąć wszystkie źródła zapłonu.
3. Wyłączyć wszystkie podgrzewacze i poczekać na obniżenie temperatury sprzętu.
4. Przepłukać wymieszany materiał. Patrz cała część **Usuwanie nadmiaru ciśnienia pompy rozpuszczalnika**, strona 32.
5. Postępować zgodnie z procedurą **Sprawdzenie proporcji**, strona 35. Wyłączyć całe zasilanie.
6. Oczyszczyć zewnętrzne powierzchnie metalowe, używając wyłącznie szmatki zwilżonej rozpuszczalnikiem odpowiednim do natrykiwanego materiału i czyszczonych powierzchni.
7. Przed kolejnym użyciem systemu poczekać na wyschnięcie rozpuszczalnika.

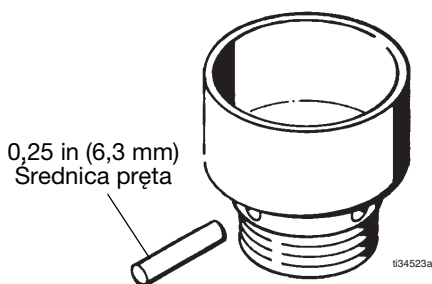
Pompy wyporowe

Sprawdzić nakrętkę uszczelniającą. Dokręcić momentem 25-30 ft-lb (34-41 N•m). Utrzymać poziom cieczy do połowy naczynia „wet cup”, używając płynu do smarowania tłoka Graco (TSL).

Pompy zasilające (jeśli urządzenie jest w nie wyposażone)



Nakrętkę uszczelniaacza/dozownik utrzymać wypełnioną do połowy płynem Graco Throat Seal Liquid (TSL) lub kompatybilnym rozpuszczalnikiem, aby przedłużyć trwałość uszczelnienia.



Co tydzień należy dokręcać nakrętkę uszczelniaacza tak, aby był on wystarczająco szczelny, co zapobiegnie wyciekom. Patrz instrukcja obsługi pompy zasilającej.

Pompy nie należy nigdy pozostawiać wypełnionej wodą lub powietrzem. Aby zapobiec korozji, należy wypłukać wodę i całe powietrze z systemu i napełnić go spirytusem mineralnym lub rozpuszczalnikiem na bazie oleju.

Pompa rozpuszczalnika

Utrzymać poziom cieczy do połowy naczynia „wet cup”, używając płynu do smarowania tłoka Graco (TSL).

Mieszadła (jeśli urządzenie jest w nie wyposażone)

Po pierwszych 100 godzinach lub dwóch tygodniach pracy należy wymienić olej w reduktorze. Następnie należy wymieniać olej co 2500 godzin lub sześć miesięcy (w zależności od tego, co nastąpi wcześniej) pracy w normalnych warunkach. Częstsze wymiany oleju są konieczne w ciężkich warunkach pracy lub w atmosferze zawierającej nadmierną ilość wilgoci lub materiałów ściernych. Informacje dotyczące procedury wymiany oleju zostały zawarte w instrukcji obsługi mieszadła.


Co 2500 godzin lub co sześć miesięcy (w zależności od tego, co nastąpi wcześniej) należy sprawdzać blok łożyska (patrz instrukcja obsługi mieszadła).

Recykling i usuwanie

W tej sekcji znajdują się informacje na temat prawidłowego recyklingu i usuwania produktu po zakończeniu jego okresu użytkowania.


Koniec okresu eksploatacyjnego produktu

Po zakończeniu okresu użytkowania produktu należy go rozmontować i przeznaczyć do recyklingu w odpowiedzialny sposób.

- Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 31.
- Opróżnić ciecz i przeznaczyć je do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami. Patrz karta charakterystyki przekazana przez producenta.
- Wymontować silniki, akumulatory, obwody drukowane, wyświetlacze ciekłokrystaliczne i inne elementy elektroniczne. Przeznaczyć do recyklingu zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- Zabronione jest usuwanie baterii lub komponentów elektronicznych wraz z odpadami komunalnymi i komercyjnymi. 
- Reszta produktu powinna zostać przekazana do zakładu odpowiedzialnego za recykling.

California Proposition 65

MIESZKAŃCY KALIFORNII

 **OSTRZEŻENIE:** Powoduje raka oraz ma szkodliwy wpływ na rozrodczość – www.P65warnings.ca.gov.

Akcesoria

Suszarka z osuszaczem, 119974, 16F549 i 113093

Do użytku z izocyjanianami poliuretanowymi w zbiornikach. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi zestawów suszarki z osuszaczem.

Filtr suszarki z osuszaczem, zestaw 2-elementowy, 24K984

Zestaw mieszadła Xtreme- Duty™, 25A598

Do mieszania lepkich materiałów przechowywanych w bębnie o objętości 189 l (55 galonów). Patrz informacje w podręczniku zestawów pompy zasilającej i mieszadła.

Zestaw pompy zasilającej 2:1, 256275

Do dostarczania lepkich materiałów z bębna do systemu E-Mix XT. Patrz informacje w podręczniku zestawów pompy zasilającej i mieszadła.

Zestaw do podawania z beczki 2:1, 256232

Jeden zestaw pompy zasilającej T2 i jeden zestaw mieszadła Twistork do mieszania i dostarczania lepkich materiałów z bębna o objętości 189 l (55 galonów) do systemu E-Mix XT. Patrz informacje w podręczniku zestawów pompy zasilającej i mieszadła.

Zestaw pompy zasilającej 5:1, 256276

Do dostarczania lepkich materiałów z bębna do systemu E-Mix XT. Patrz informacje w podręczniku zestawów pompy zasilającej i mieszadła.

Zestaw do podawania z beczki 10:1, 256433

Do dostarczania bardzo lepkich materiałów z bębna o objętości 189 l (55 galonów) do systemu E-Mix XT. Patrz informacje w podręczniku zestawów pompy zasilającej i mieszadła.

Kolektor mieszania typu Quickset, 24M398

Rozdzielacz mieszanimy z niezależnym płukaniem strony A i B, przeznaczony do stosowania z materiałami szybko schnącymi. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi kolektora mieszania.

Wózek zdalnego kolektora mieszania, 262522

Oslona zabezpieczająca do montażu zdalnego kolektora mieszania. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi kolektora mieszania.

Klucz maszynowy przepustnicy rozdzielacza mieszanimy, 126786

Rozgałęźnik pistoletu z wózkiem, 262826

Jeden zawór rozdzielczy umożliwiający stosowanie z systemem jednego, dwóch lub trzech pistoletów natryskowych. Z funkcją niezależnego płukania dwóch pistoletów. Opcjonalny port trzeciego pistoletu bez funkcji niezależnego płukania. Informacje na ten temat znajdują się w instrukcji posiadanego zaworu rozgałęźnika pistoletu.

Zestaw filtra siatkowego i zaworu pompy materiałowej, 256653

Do filtrowania materiału z pompy zasilającej do wlotu cieczy do urządzenia E-Mix XT. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi zestawu Zestaw filtra siatkowego i zaworu pompy materiałowej.

Zestaw wieży świetlnej, 18H278

Do określania stanu systemu E-Mix XT z odległości.

Zestaw stojaka węży, 2006329

Do stosowania w konfiguracjach systemu E-Mix XT ze zdalnym montażem. Pomaga utrzymać podgrzewane węże i nieogrzewane w miejscu użytkowania i transportu.

Zestawy podgrzewanych węży, 2007169-2007176

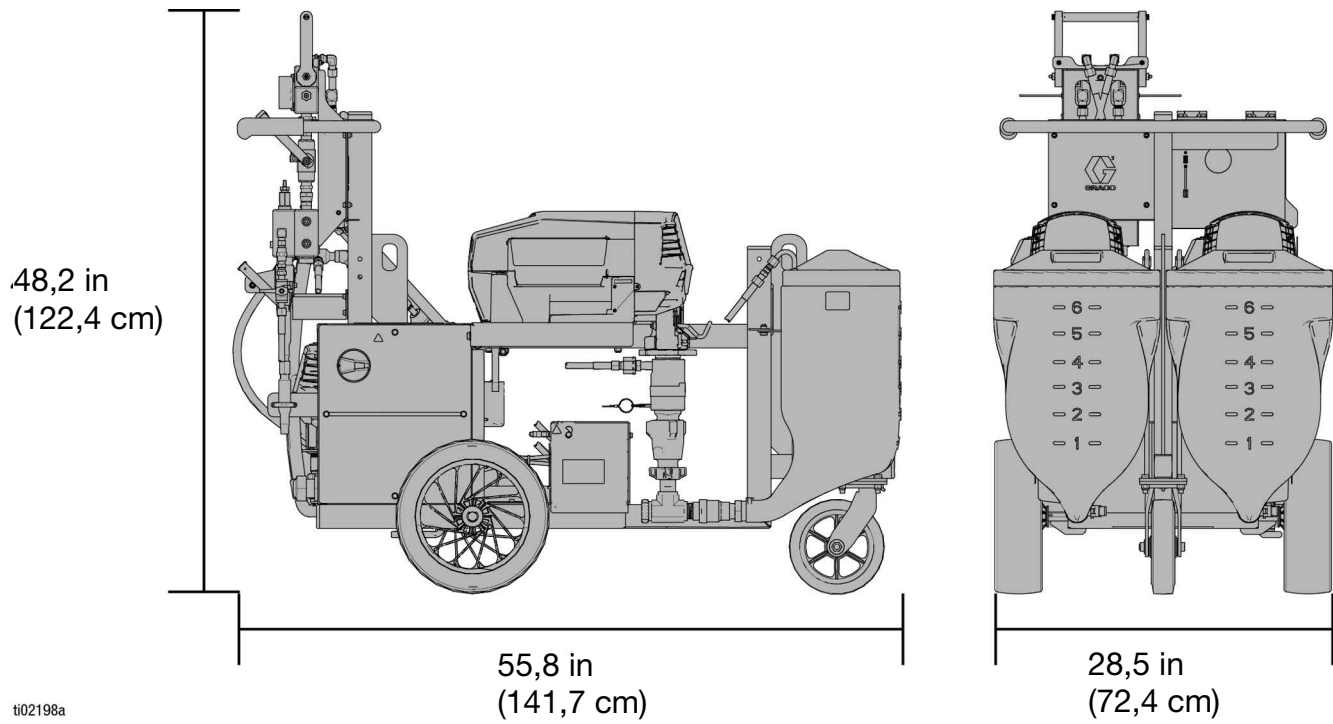
Pomaga utrzymać temperaturę lub zwiększyć współczynnik delta-T, zapewniając większą wydajność natryskiwania.

Zestaw węży zdalnego 2007132

Do stosowania przy zdalnym montażu kolektora mieszanimy. Zawiera następujące węże i niezbędne złącza:

- 1/4 in x 50 stóp (ilość: 2)
- 3/8 in x 50 stóp (ilość: 2)
- 1/2 in x 50 stóp (ilość: 4)

Wymiary



Dane techniczne

E-Mix XT		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Wydajność		
Maksymalne ciśnienie robocze systemu płynu	5000 psi	345 barów, 34,5 MPa
Maksymalne ciśnienie robocze pompy do przepłukiwania	3300 psi	228 barów, 22,8 MPa
Maksymalny czas przechowywania	5 lat (Aby utrzymać działanie urządzenia na poziomie pierwotnym, należy po 5 latach bezczynności wymienić miękkie uszczelki)	
Specyfikacje elektryczne (Patrz Schemat okablowania, strona 21)		
2004087: Napięcie	200–240 V, 1 faza	
Prąd	Maksymalne natężenie 40 amperów	
Częstotliwość	50/60 Hz	
2004088: Napięcie	350–415 V, 3 fazy	
Prąd	Maksymalne natężenie 20 amperów	
Częstotliwość	50/60 Hz	
Filtracja		
Pistolet natryskowy XTR	Rozmiar oczek 60	
Lepkość		
Zasilanie grawitacyjne	Od 200 do 20 000 cps (przelewanie)	
Zasilanie ciśnieniowe	Ciśnienie zasilania nie może przekraczać 15% ciśnienia natryskiwania, niezależnie od lepkości	
Temperatura		
Praca	40-108 °F	4-42 °C
Przechowywanie	30-160 °F	1-71 °C
Maksymalna temperatura cieczy	160 °F	71 °C
Materiały pracujące na mokro		
Obudowy i kolektory	Stal węglowa z bezprądowym niklowaniem galwanicznym	
Uszczelnienia pompy wporowej	PTFE wypełnione węglem, opatentowane UHMWPE	
Pompa rozpuszczalnika	Patrz instrukcja obsługi pompy rozpuszczalnika	
Węże	Stal węglowa powlekana, Nylon	
Pompa zasilająca	Patrz instrukcja obsługi pompy zasilającej	
Mieszadło	Patrz instrukcja obsługi mieszadła	
Zbiornik	Polietylen, stal nierdzewna, mosiądz, niklowanie, stal węglowa powlekana, PTFE	
Różne części	Węgiel spiekany, acetal, tworzywa sztuczne odporne na rozpuszczalniki, stal węglowa ocynkowana i niklowana, nylon, stal nierdzewna, PTFE, acetal, skóra, UHMWPE, aluminium, węgiel wolframu, polietylen, fluoroelastomer, uretan	
Masa		
Masa sucha	423 lb	192 kg
Wydajność		
Zespół kolektora recyrkulacji	1/2 in npt(f)	
Wloty kolektora mieszania płynu (zawory kulowe)	1/2 in npsm	
Wylot materiału kolektora mieszania	1/2 npt(f)	
Hałas (dBA)		
Maksymalna moc akustyczna	85,4 dBA przy 5000 psi (34,5 MPa, 345 barów)	
Natężenie dźwięku mierzone z odległości 0,3 metra (1 stopy) od sprzętu. Moc akustyczna mierzona według normy ISO-3744.		
Uwagi		
Wszystkie znaki towarowe lub zastrzeżone znaki towarowe stanowią własność ich odpowiednich właścicieli.		

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie w przypadku urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco .

Ani gwarancja ani odpowiedzialność firmy Graco nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia powstałych w wyniku niewłaściwego montażu lub wykorzystania niezgodnego z przeznaczeniem, wytarcia elementów, korozji, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nieoryginalne. Firma Graco nie ponosi także odpowiedzialności za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością urządzenia firmy Graco z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, w tym niewłaściwą konstrukcją, instalacją, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego urządzenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zatwierdzona, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe części. Urządzenie zostanie odesłane do pierwotnego nabywcy opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie ujawni wady materiałowej lub wykonawczej, za naprawę naliczone zostaną uzasadnione opłaty, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI HANDLOWEJ ORAZ GWARANCJI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub wynikowo zyski, zarobki, obrażenia u osób lub uszkodzenia mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z naruszeniem gwarancji należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE UDZIELA ŻADNEJ GWARANCJI WYRAŻNEJ LUB DOROZUMIANEJ W ODNIESIENIU DO GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU W PRZYPADKU AKCESORIÓW, SPRZĘTU, MATERIAŁÓW I ELEMENTÓW INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYCH PRZEZ FIRMĘ GRACO. Powyższe elementy innych producentów sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przełączniki, wąż itp.) objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub zadzwonić na numer 1-800-690-2894, aby znaleźć najbliższego dystrybutora.

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikacji. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 3B0221

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2024, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco uzyskały certyfikat ISO 9001.

www.graco.com
Rewizja F, Wrzesień 2024