



Sahibinin Kılavuzu



TrueCoat 360 TrueAirless Cordless Connect

3A9470B

Proje Serisi Boya Püskürtme Makineleri

TR



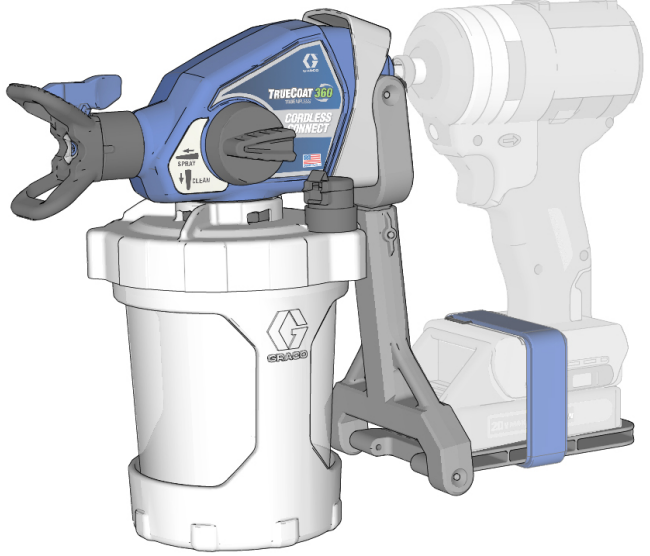
Önemli Güvenlik Talimatları

Makineyi kullanmaya başlamadan önce bu kılavuz, matkap veya sürücü kılavuzunuz ve ünite üzerindeki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanın kontrolünü ve doğru kullanımını öğrenin. Bu talimatları saklayın.



Önemli Tıbbi Bilgiler

Püskürtme makinesiyle birlikte verilen tıbbi uyarı kartını okuyun. Doktorlara yönelik enjeksiyon yaralanmaları tedavi bilgileri içermektedir. Cihazı çalıştırırken yanınızda bulundurun.



QUESTIONS?
888-541-9788
graco.com/HomeownerSupport



Su bazlı mimari boya ve kaplamalarda taşınabilir boya püskürtme uygulaması için. Sadece Ev Kullanımı İçin. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli (olarak sınıflandırılmış) yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır.

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Modeller

Modeller

Model	Adı	Maksimum Çalışma Basıncı	Tavsiye Edilen Matkap/Sürücü Gerilimi
26D360 (ABD)	TrueCoat 360™ TRUEAIRLESS® Cordless Connect	2000 psi (13,8 MPa, 138 bar)	18-24V
CAN360 (CAN)			
26D361 (Avrupa)			
26D362 (ABD)			

GET STARTED



graco.com/get-started-connect

VIDEOS | MANUALS | SUPPORT

Önemli Kullanıcı Bilgileri

Bu püskürtücü, su bazlı mimari boyalar ve kaplamalarla üstün püskürtme performansı sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu kullanıcı bilgileri, püskürtme makinenizle kullanılacak malzeme türlerini anlamanıza yardımcı olmak amacıyla hazırlanmıştır.

Lütfen püskürtücünüzle kullanılıp kullanılmadığını belirlemek için malzeme kutusunun etiketi üzerindeki bilgileri okuyun. Tedarikçinizden Güvenlik Bilgi Formunu (SDS) isteyin. Kap etiketi ve SDS malzeme içeriklerini ve bununla ilgili özel önlemleri açıklamaktadır.

Boyalar, kaplamalar ve temizleme malzemeleri genellikle aşağıdaki **3 temel kategoriden birine girer**:



SU BAZLI: Kap etiketinde malzemenin sabun ve su ile temizlenebileceği belirtilmelidir. Püskürtme makineniz bu tip malzemelerle uyumludur. Püskürtme makineniz klorlu ağartma gibi sert temizleyicilerle uyumlu **DEĞİLDİR**.



YAĞ BAZLI: Kap etiketi, malzemenin YANICI olduğunu ve mineral ispirto ya da boya tineriyle temizlenebileceğini belirtmelidir. Bu tip malzeme püskürtücünüzle uyumlu **DEĞİLDİR** ve **KULLANILAMAZ**.



YANICI: Bu tip malzeme ksilen, toluen, petrol, MEK, lake tineri, aseton, denatüre alkol ve terebentin gibi yanıcı solvent maddeler içerir. Kap etiketinde bu malzemenin YANICI olduğu belirtilmelidir. Bu tür malzemeler püskürtme makineniz ile uyumlu **DEĞİLDİR** ve **KULLANILAMAZ**.

UYARI

Püskürtme makineniz klorlu ağartma gibi sert temizleyicilerle uyumlu **DEĞİLDİR**. Bu temizleyicilerin kullanılması püskürtücüye hasar verecektir.

İçindekiler

Modeller	2
Önemli Kullanıcı Bilgileri	3
İçindekiler	4
Güvenlik Simgeleri	5
Genel Uyarılar	6
Püskürtme Makinenizi Tanıyın	8
Kontrol Bileşenlerinizi Tanıyın	9
Sürücü Kurulumu	10
Sürücü Seçimi	10
Standart Yönlendirme	10
Doğal Akışla Yönlendirme	10
Kurulum	12
Basınç Tahliye Prosedürü	12
Kap Doldurma	12
Çalıştırma	15
Püskürtme	17
Püskürtme Memesinin Yönü	17
Püskürtme Kalıbı Kalitesi	18
Püskürtme Açısı	18
Püskürtme Makinesini Yöneltilme	18
Tetikleme Zamanlaması	18
Tersine Çevrilebilir Püskürtme Memeleri	19
Püskürtme Memesini Çıkarma	19
Püskürtme Memesinin Takılması	20
Uç Tıkanıklıklarını Temizleme	20
Kaplari Yeniden Doldurma	21
Püskürtmede Duraklatma	21
Temizleme	22
Püskürtme Makinesini Temizleme	22
Saklama	24
Geri Dönüştürme ve Atma	25
Ürün Ömrü Sonu	25
Sorun Giderme	26
Yedek Parçalar	30
Parça Listesi	31
Teknik Özellikler	32
Standart Graco Garantisi	34

Güvenlik Simgeleri

Bu kılavuz boyunca ve uyarı etiketlerinde aşağıdaki güvenlik simgeleri yer almaktadır. Aşağıdaki tabloyu okumanız ve her sembolün anlamını kavramanız önemlidir.

Simge	Anlamı
	Ekipmanın Yanlış Kullanım Tehlikesi
	Yangın ve Patlama Tehlikesi
	Cilde Enjeksiyon Tehlikesi
	Sıçrama Tehlikesi
	Zehirli Sıvı veya Buhar Tehlikesi
	Ellerinizi veya Vücudunuzun Diğer Kısımlarını Akışkan Çıkışının Yakınına Koymayın
	Elinizi Püskürtme Memesinin Önüne Koymayın

Simge	Anlamı
	Alev Alan Malzemeler Kullanmayın
	Doktora Danışın
	Basınç Tahliye Prosedürünü Uygulayın
	Kılavuzu Oku
	Çalışma Alanını Havalandırın
	Kişisel Koruyucu Donanım Kullanın



Güvenlik Uyarı Simgesi

Bu simge şunları belirtir: Dikkat! Dikkatli Olun! Önemli güvenlik mesajlarını görmek için kılavuz boyunca bu simgeyi arayın.

Genel Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu kılavuzun tamamında geçerlidir. Bu ekipmanı kullanmadan önce uyarıları okuyun, anlayın ve bunlara uyun. Bu uyarılara uymamak ciddi yaralanmaya neden olabilir.

UYARI



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:



- Yanıcı sıvılar püskürtmeyin veya bu tür sıvılarla temizlemeyin. Yalnızca su bazlı malzemeler kullanın.
- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.
- Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ

Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Böyle bir püskürtme meydana gelmesi durumunda, **hemen bir hekime başvurun.**



- Tabancayı insanlara veya hayvanlara doğrultmayın ya da püskürtmeyin.
- Ellerinizi ve diğer uzuvlarınızı çıkış ağzından uzak tutun. Örneğin, olabilecek sızıntıları herhangi bir uzvunuzla durdurmaya denemeyin.
- Her zaman püskürtme memesi keleşi kullanın. Püskürtme memesi keleşi takılı olmadan asla püskürtme yapmayın.
- Graco püskürtme memelerini kullanın.
- Püskürtme memelerini temizlerken ve değiştirirken özen gösterin. Püskürtürken püskürtme ucu tıkanıp, püskürtme ucunu temizlemek için çıkarmadan önce basıncı tahliye etmek için **Basıncı Tahliye Etme Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipman basıncı korur. Ekipmanı basıncıyken gözetimsiz olarak bırakmayın. Ekipmanın başında kimse yokken ya da ekipman kullanımında değilken ve bakım, temizlik veya parçaların çıkarılmasından önce **Basıncı Tahliye Prosedürünü** uygulayın.
- Hasar olup olmadığını görmek için parçaları kontrol edin. Hasarlı parçaları değiştirin.
- Bu sistem 2000 psi (138 bar; 13,8 MPa) basınç üretebilecek kapasitededir. En az 2000 psi (13,8 MPa, 138 bar) dereceli Graco parçalarını veya aksesuarlarını kullanın.
- Üniteyi çalıştırmadan önce tüm bağlantıların güvenli olduğundan emin olun.
- Üniteyi hızlı bir şekilde nasıl durdurup basıncı tahliye edeceğinizi öğrenin. Kumandaları eksiksiz olarak öğrenin.

! UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Boya yaparken daima uygun eldivenler, göz koruyucuları ve solunum cihazı ya da maske takın.
- Çocukların yanında çalıştırmayın veya püskürtmeyin. Çocukları makineden her zaman uzak tutun.
- Aşırı uzanmayın ya da dengesiz bir destek üzerinde durmayın. Her zaman yere sağlam basın ve dengenizi koruyun.
- Dikkatli olun ve ne yaptığınıza bakın.
- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümlü, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.

- 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Klorinle ağartma kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.



ZEHİRLİ SIVI VEYA BUHAR TEHLİKESİ

Zehirli sıvılar ya da dumanlar göze ya da cilde sıçraması, yutulması ya da solunması durumunda ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir.

- Kullandığınız sıvının kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'leri) okuyun.
- Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre atın.



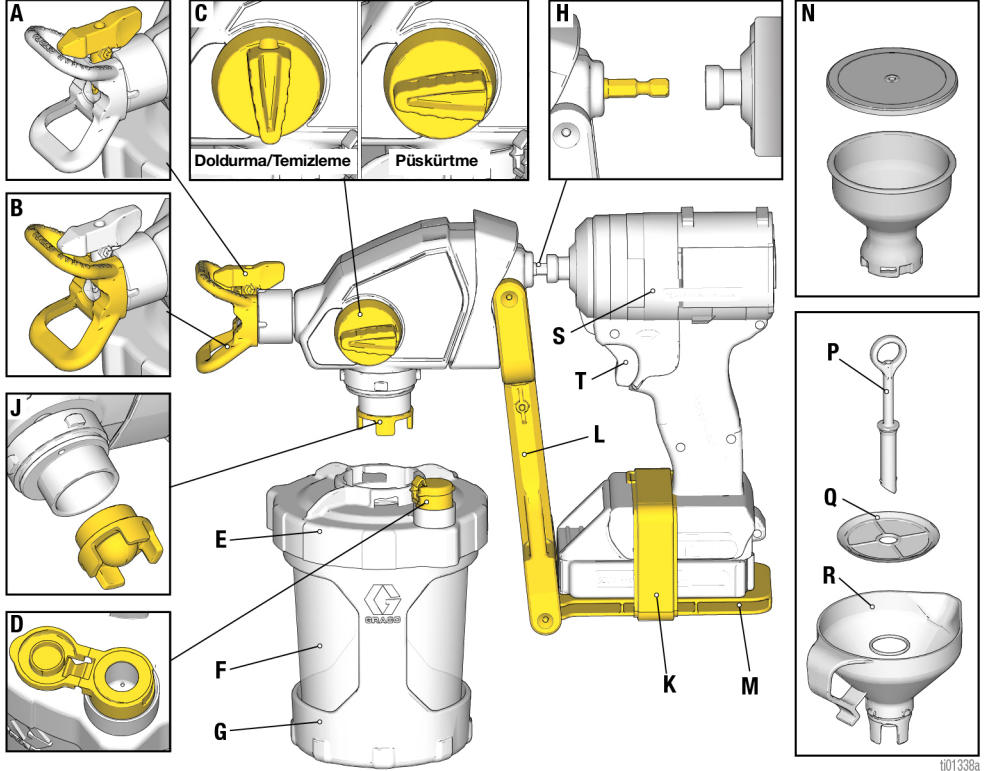
KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Püskürtme Makinenizi Tanıyın

Püskürtme Makinenizi Tanıyın

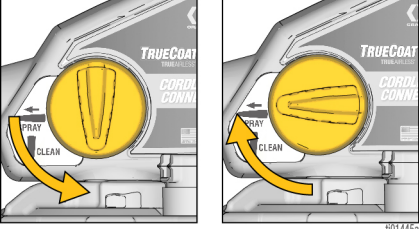
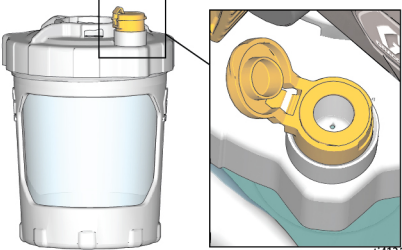
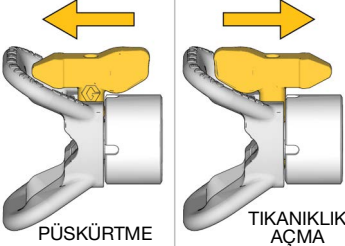


ti01338a

A	Püskürtme Memesi
B	Püskürtme Memesi Kelebeği
C	Doldurma Düğmesi
D	VacuValve™
E	Kap Başlığı
F	FlexLiner™
G	Kap Desteği
H	Sürücü Mili
J	Pompa Filtresi

K	Sürücü Kayışı
L	Sürücü Destek Kolu
M	Sürücü Destek Ayağı
N	Detay Bardak ve Kapak (ayrıca satılır)
P	Süzgeç Hava Borusu
Q	Süzgeç
R	Huni
S	Tahrik Motoru
T	Tetik

Kontrol Bileşenlerinizi Tanıyın

 <p>001445a</p>	<h3>Doldurma Düğmesi</h3> <p>Doldurma Düğmesi, sıvıyı kaba veya Püskürtme Memesine yönlendirir. Doldurma işleminde pompadaki havayı boşaltmak için kullanılır. Püskürtme makinesi pompada hava varken püskürtme yapmaz.</p> <p>Püskürtme makinesini doldururken veya sistem basıncını boşaltırken Doldurma Düğmesini DOLDURMA konumuna getirin.</p> <p>Sıvıyı püskürtmek için Doldurma Düğmesini PÜSKÜRTME konumuna getirin.</p>
 <p>t41215a</p>	<h3>VacuValve</h3> <p>VacuValve, FlexLiner içindeki havanın tahliye edilmesi için kullanılır. Bu, püskürtme makinesinin doldurulması için gereklidir.</p>
 <p>PÜSKÜRTME</p> <p>TIKANIKLIK AÇMA</p> <p>001446a</p>	<h3>Püskürtme Memesi</h3> <p>Püskürtme Memesi, havasız püskürtme teknolojisinin kilit bir ögesidir. Püskürtme Ucundaki çok küçük delikten yüksek basınçta pompalanan boya dışarı püskürerek çıkar.</p> <p>Püskürtme Ucu geri çekilerek tıkanıklıklar hızlıca açılabilir.</p>

Sürücü Kurulumu

Sürücü Kurulumu

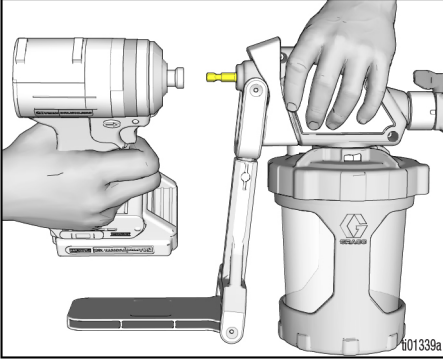
Sürücü Seçimi

Püskürtücünüz kablosuz Matkap Sürücüler ve Darbeli Sürücüler ile uyumludur.

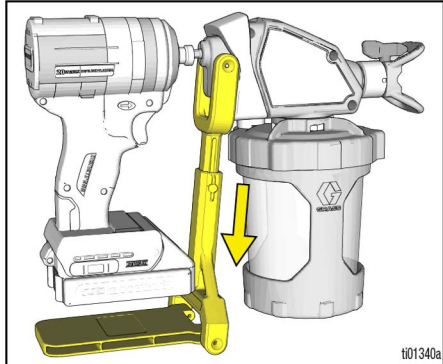
- Matkap Sürücüler, daha fazla kontrol gerektiren daha yavaş uygulamalar için en iyisidir. Matkap Sürücülerini her zaman “matkap” ayarında çalıştırın.
- İstenen püskürtme sonuçlarını veren hız ayarında çalıştırılabilen Darbeli Sürücüler, daha yüksek üretkenlik gerektiren uygulamalar için en iyisidir.

Standart Yönlendirme

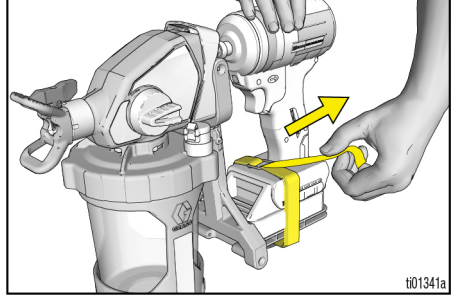
1. Sürücünün aynasını püskürtme makinesinin Sürücü Miline bağlayın.



2. Sürücüyü Destek Ayağının üzerine yerleştirin. Sürücü Destek Kolunu sürücünüze uyacak şekilde uzatmanız gerekebilir.

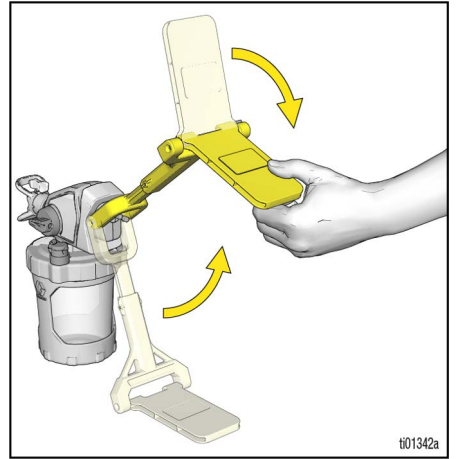


3. Sürücü Kayışıyla Sürücüyü Destek Ayağına Sabitleyin.



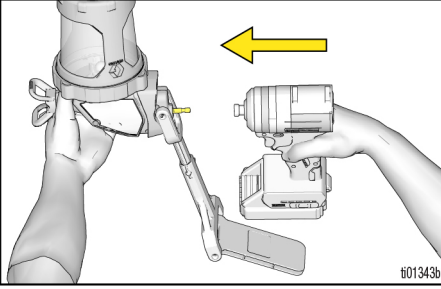
Doğal Akışla Yönlendirme

1. 180° Dönen Sürücü Destek Kolu.

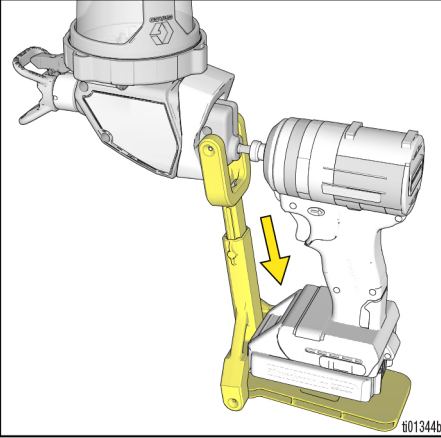


Sürücü Kurulumu

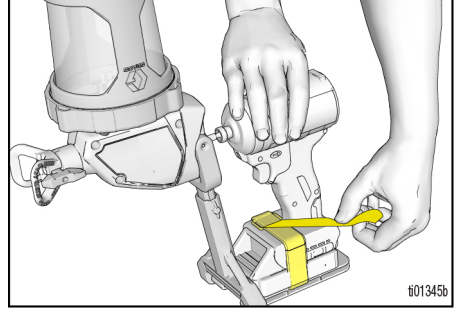
2. Sürücünün aynasını püskürtme makinesinin Sürücü Miline bağlayın.



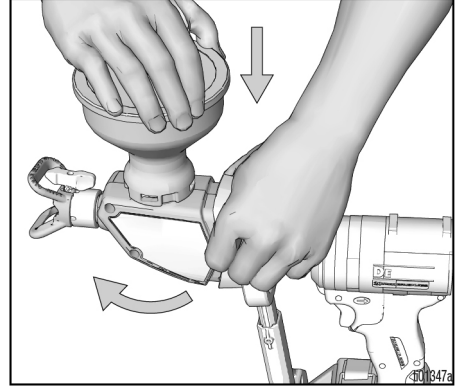
3. Sürücüyü Destek Ayağının üzerine yerleştirin. Sürücü Destek Kolunu sürücünüze uyacak şekilde uzatmanız gerekebilir.



4. Sürücü Kayışıyla Sürücüyü Destek Ayağına Sabitleyin.



NOT: Doğal Akışla Yönlendirme, ayrı olarak satılan Detay Kabı ile kullanım için idealdir.



Kurulum

Basınç Tahliye Prosedürü

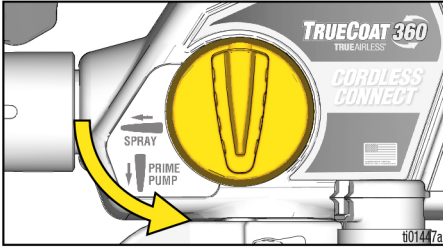


Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.



Bu püskürtme makinesi, kullanımdayken 2000 psi (138 bar; 13,8 MPa) değere kadar iç basınç oluşturur. Cilde nüfuz etme gibi ciddi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmesini durdurduğunuzda ve cihazı temizlemeden, kontrol etmeden, onarmadan veya taşımadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.

1. Basıncı boşaltmak için, Doldurma Düğmesini aşağı doğru çevirerek DÖLDÜRME konumuna getirin.



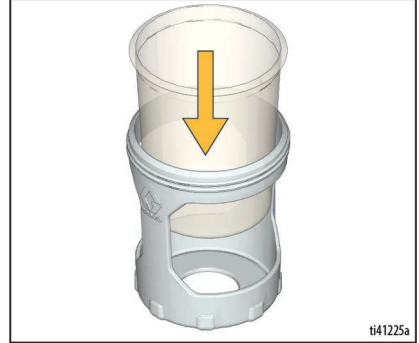
Kap Doldurma



Yangın ve patlama kaynaklı ciddi yaralanmaları önlemek için yalnızca su bazlı malzemeler kullanın.

1. Kap Desteğine bir FlexLiner takın.

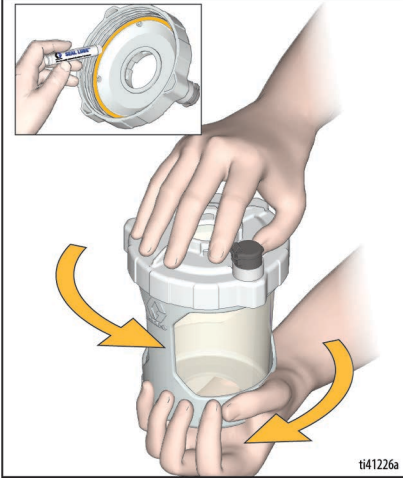
NOT: FlexLiner'in üst sızdırmazlık kenarında, kırışma veya katlanma gibi herhangi bir hasar olmadığını doğrulayın. Hasarlıysa hava kaçırır ve doldurulamaz.



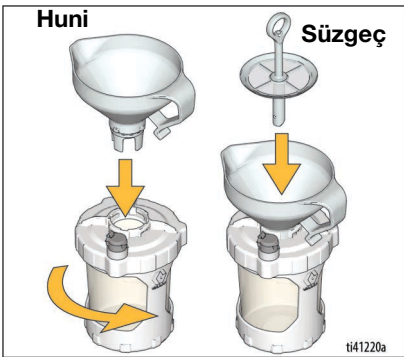
ti41225a

2. Hava sızdırmazlığı sağlamak için Kap Başlığını Kap Desteğine takıp iyice sıkıştırın.

NOT: Hava geçirmez sızdırmazlık sağlamak için Kap Başlığının içindeki conta fabrikada yağlanmıştır. Yağ akıp gitmişse, contaya Conta Yağı (dahil) uygulayın.



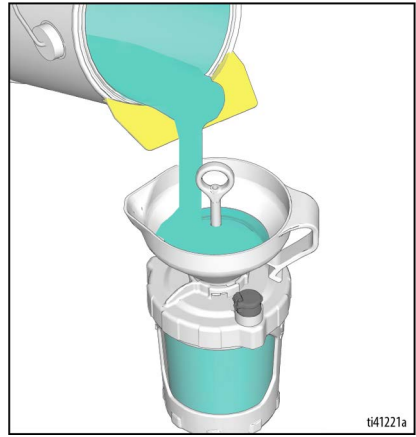
3. Huniyi Kap Başlığına yerleştirin ve çevirerek kilitleyin. Kabı doldururken boyayı süzmek için Süzgeci Huniyeye yerleştirin.



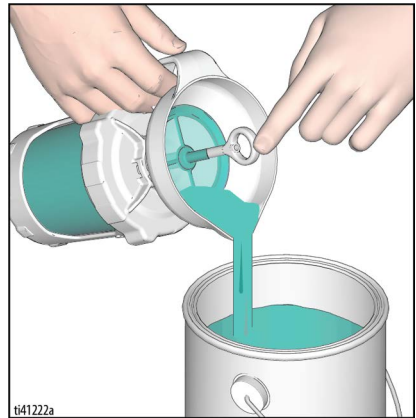
4. Süzgecin Hava Borusu, kabın aşırı boya ile doldurmasını önleyecektir. Kabı şu şekilde doldurun:

- a. Huniyi izleyerek (kabi değil), boyayı yavaşça Huniyeye dökün. Boyanın akması durduğunda, kap dolmuştur.

NOT: Boyanın boşalması durduğunda kabın dolu olmadığını görürseniz, bir karıştırma çubuğu kullanarak boya boşalmaya devam edene kadar Süzgecin üst kısmında kalan kalıntıları sıyırın.

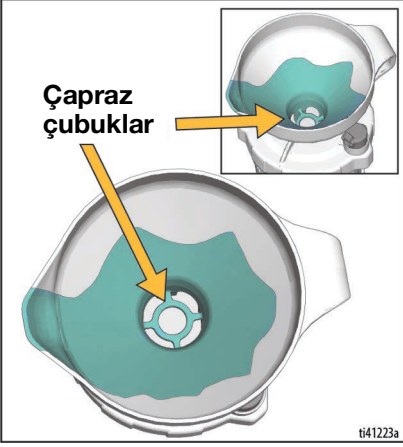


- b. Hunideki boya fazlasını, Huni ve Süzgeç kaba takılı haldeyken boya kutusuna geri dökün.

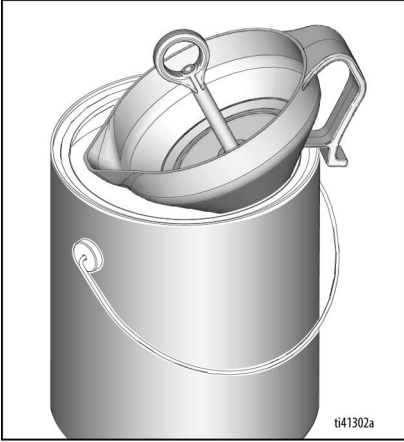


Kurulum

- c. Süzgeci kaldırın ve huninin alt kısmında *çapraz çubuklar* görebildiğinizden emin olun. Aksi takdirde, kap aşırı doldurulmuştur. Boya fazlasını boya kutusuna geri dökün.

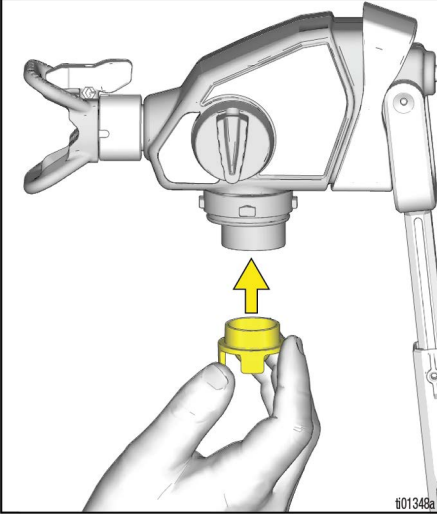


- d. Huniyi ve Süzgeci kaptan çıkarın ve boya kutusunun kenarına kancalayın.

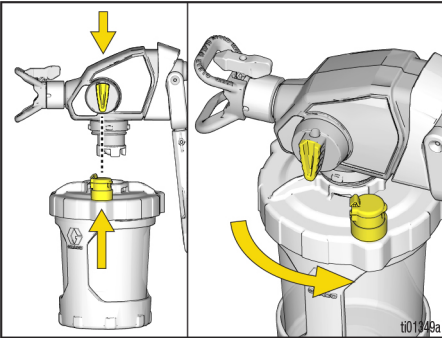


Çalıştırma

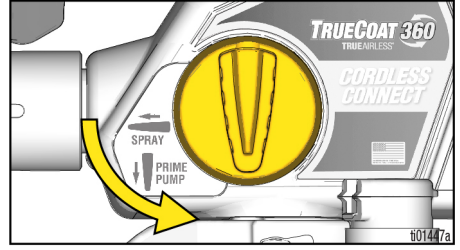
1. Hazneyi püskürtme makinesine şu şekilde takın:
 - a. Pompa Filtresinin takılı ve temiz olduğundan emin olun.



- b. VacuValve'yi (Kap Başlığında) Doldurma Düğmesi (püskürtme makinesinde) ile hizalayın.
- c. Kap tertibatını püskürtme makinesine doğru itin ve döndürerek kilitleyin.

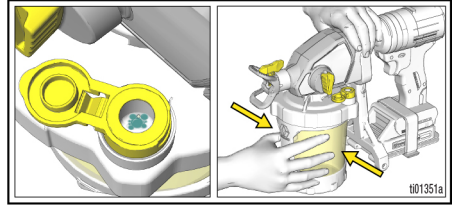


2. Pompayı aşağıda açıklandığı şekilde doldurun:
 - a. Doldurma Düğmesinin aşağıya, DOLDURMA konumuna doğru işaret ettiğinden emin olun.



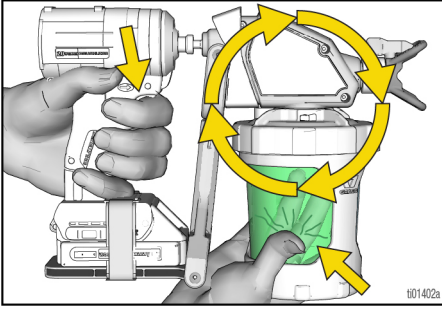
- b. VacuValve kapağını açın ve VacuValve'de daha fazla hava kabarcığı görünmeyene kadar FlexLiner'ı hafifçe sıkın.

NOT: FlexLiner'daki havanın tamamen boşaltılabilmesi için püskürtme makinesini, VacuValve en yüksek noktada olacak şekilde eğin.



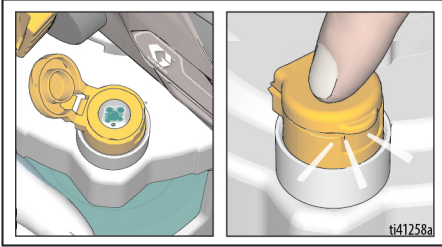
Çalıştırma

- c. Tetiğe 10 saniye boyunca basarken FlexLiner'ı sıkmaya devam edin.

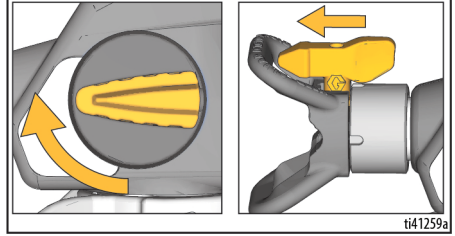


NOT: Bu, pompadaki ve haznedeki tüm havayı boşaltacaktır. Boya püskürtülmez, pompa devridaim yapar ve kaba geri döner.

- d. VacuValve'de daha fazla hava kabarcığı görünmediğinde, Tetiği bırakın ve VacuValve kapağını kapatın. VacuValve kapanıncaya kadar FlexLiner'ı sıkmaya devam edin.



3. Doldurma Düğmesini öne PÜSKÜRTME konumuna çevirin. Püskürtme Memesinin ileri, PÜSKÜRTME konumunda olduğunu doğrulayın.



4. Püskürtme makinesini bir atık kovasına doğrultun ve Tetiğe 5 saniye boyunca basarak depodaki sıvıyı püskürtün.

UYARI

Pompanın hasar görmesini önlemek amacıyla püskürtme makinesi 5 saniye sonra püskürtme yapmazsa DURDURUN ve BAŞLATMA işlemini tekrarlayın.

Artık püskürtme yapmaya hazırsınız!

NOT: En iyi sonucu almak için; malzeme bitmek üzereyken tüm malzemeyi FlexLiner'dan tahliye etmek amacıyla, FlexLiner'ın alt kısmını yavaşça bastırarak son malzemeyi Kap Başlığına itin.

NOT: Çalışma sırasında sürücüyü boya bulaşabilir.

NOT: Uzun süreli kullanımdan dolayı sürücü ısınabilir.

Püskürtme



1. Püskürtme kalıbını test etmek için Püskürtme Memesini bir parça hurda kartona doğrultarak Tetiği çekin.
2. Sürücünüzün hız ayarları varsa, tercih ettiğiniz püskürtme kalıbını bulmak için mevcut ayarları deneyin.
3. Püskürtme makinesinin yüzeye olan mesafesini ve elinizin hızını istediğiniz yüzey kaplamasına göre ayarlayın.

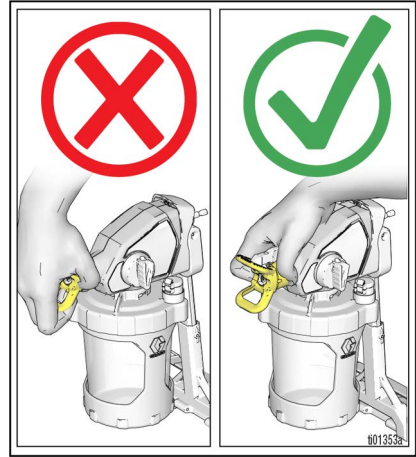
NOT: En iyi sonuçları elde etmek için Tetiği her seferinde tamamen çekin.

Püskürtme Memesinin Yönü

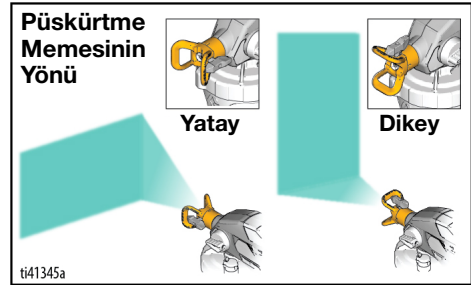


HAYIR

EVET



Püskürtme Memesi Kelebeğini dikey veya yatay püskürtme yönüne göre istediğiniz gibi ayarlayın.



Püskürtme Kalıbı Kalitesi

İyi bir püskürtme kalıbı, boşluklar olmadan eşit olarak dağıtılır. İyi bir püskürtme kalıbı elde etmek için püskürtme makinesi Hız Kontrolünü (varsa), el hızını ve duvarla arasındaki mesafeyi ayarlayın.

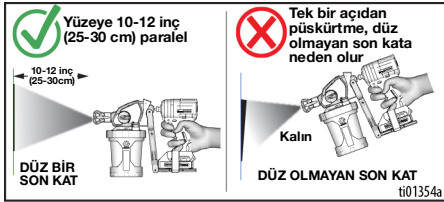
Fazlalıklar oluşmaya devam ediyorsa, malzemenin inceltilmesi gerekebilir. Malzemenin inceltilmesi gerekiyorsa, üreticinin tavsiyelerini uygulayın.



Püskürtme Açısı

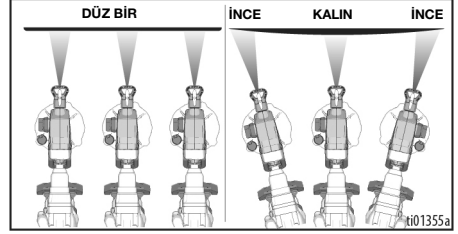
Bir yüzeye püskürtmeye başlamadan önce, bu temel püskürtme tekniklerini uygulamak için bir parça hurda karton parçası kullanın.

- Püskürtme makinesini yüzeye 10-12 inç (25-30 cm) uzaklıkta tutun ve yüzeye doğrultun. Püskürtme açısını yönlendirmek üzere püskürtme makinesinin eğilmesi, son katın pürüzlü tamamlanmasına neden olur.



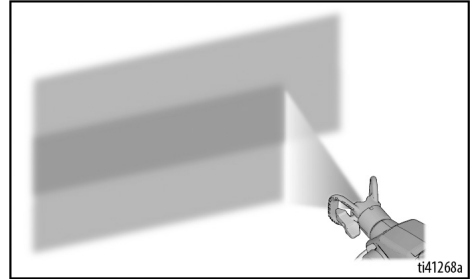
- Püskürtme makinesini düzgün tutmak için bileklerinizi esnek bırakın. Püskürtme açısını yönlendirmek için püskürtücüyü yelpazelemek pürüzlü bitirmeye neden olur.

NOT: Püskürtücüyü hareket ettirme hızınızın püskürtme uygulamasına etkisi olacaktır. Malzeme titreşimli ise çok hızlı hareket ettiriyorsunuzdur. Eğer malzeme damlıyorsa çok yavaş hareket ettiriyorsunuzdur. Bkz. **Sorun Giderme**, sayfa 26.



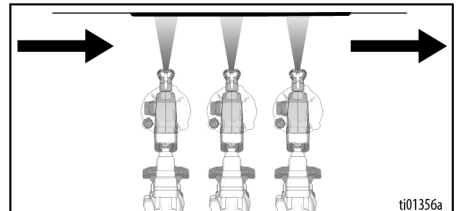
Püskürtme Makinesini Yönelme

Püskürtme makinesini, her hamlenin %50'sini örtecek şekilde bir önceki hamlenin alt ucuna doğru yöneltin.



Tetikleme Zamanlaması

Hareketi başlattıktan sonra Tetiği çekin. Hareketi bitirmeden önce Tetiği bırakın. Püskürtme makinesi, Tetik çekildiğinde ve bırakıldığında hareket ediyor olmalıdır.



Tersine Çevrilebilir Püskürtme Memeleri

Bu püskürtücüyle kullanılacak dört adet püskürtme memesi bulunur. Püskürtme memesi tavsiyeleri için malzeme kabına bakın.

Mavi Püskürtme Memeleri boya püskürtmek için kullanılır.

- *Mavi* Püskürtme Memeleri “*GENİŞ BOYAMA*” ve “*DAR BOYAMA*” olarak mevcuttur
- *Mavi* Püskürtme Memeleri, maksimum 0,015 inç uç boyutu için tavsiye edilen malzemeleri püskürtmek için kullanılabilir.

Yeşil Püskürtme Memeleri vernik püskürtmek için kullanılır.

- *Yeşil* Püskürtme Memeleri “*GENİŞ VERNİK*” ve “*DAR VERNİK*” olarak mevcuttur
- *Yeşil* Püskürtme Memeleri, maksimum 0,013 inç uç boyutu için tavsiye edilen malzemeleri püskürtmek için kullanılabilir.

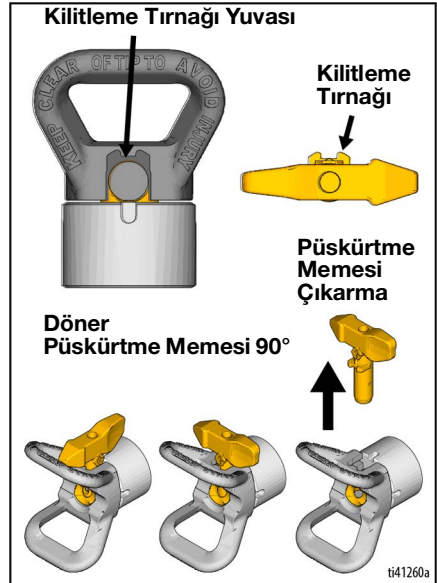
Mevcut tüm uçlar püskürtme makinesine dahil değildir. Alternatif uçlara ihtiyaç duyarsanız satıcıya başvurun.

Püskürtme Memesini Çıkarma



Deri enjeksiyonu nedeniyle meydana gelebilecek ciddi yaralanmaları önlemek için Püskürtme Memesini ve Meme Kelebeğini takıp çıkarırken elinizi Püskürtme Memesinin önüne getirmeyin.

1. Sistem basıncını boşaltmak için Doldurma Düğmesini aşağı doğru çevirerek DOLDURMA konumuna getirin.
2. Memeyi 90 derece döndürün.
3. Püskürtme Memesini, doğrudan Püskürtme Meme Kelebeğinden çekin.



Püskürtme

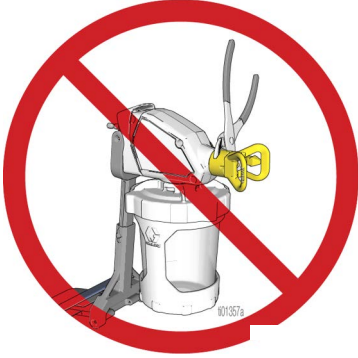
Püskürtme Memesinin Takılması

1. Püskürtme Memesi kilitleme tırnağını, Püskürtme Memesi Kelebeğindeki kilitleme tırnağı yuvasıyla hizalayın.
2. Püskürtme Memesini tamamen Püskürtme Memesi Kelebeğine doğru itin.
3. Püskürtme Memesini PÜSKÜRTME konumuna döndürün.

NOT: Püskürtme Memesi kilitleme sekmesinin Püskürtme Memesi Kelebeğindeki yuvaya sonuna kadar itildiğinden emin olun. PÜSKÜRTME veya TIKANIKLIK AÇMA konumlarında Püskürtme Memesini Püskürtme Memesi Kelebeğinden çıkaramıyor olmanız gerekir.

UYARI

Püskürtme Memesi Kelebeği, püskürtme makinesine kalıcı olarak takılır. Sökme, püskürtme makinesinin zarar görmesine neden olur.



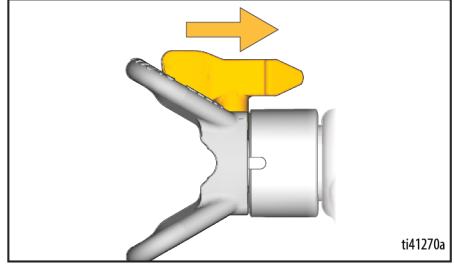
Uç Tıkanıklıklarını Temizleme



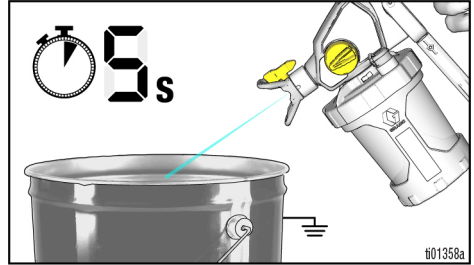
Cilde nüfuz etme nedeniyle meydana gelebilecek ciddi yaralanmaları önlemek için elinizi Püskürtme Memesinin veya Meme Kelebeğinin önüne koymayın.

Püskürtme Memesinin kirle tıkanması durumuna karşı bu püskürtme makinesi, sökülmesini gerektirmeden parçacıkları hızla ve kolaylıkla temizleyen tersine çevrilebilir bir Püskürtme Memesiyle tasarlanmıştır.

1. Sistem basıncını boşaltmak için Doldurma Düğmesini aşağı doğru çevirerek DOLDURMA konumuna getirin.
2. Püskürtme Memesini TIKANIKLIĞI AÇMA konumuna döndürün.



3. Püskürtme makinesi atık kovasına doğrultun, Doldurma Düğmesini PÜSKÜRTME konumuna getirin. Tıkanıklığı gidermek için tetiği çekin ve 5 saniye tutun.

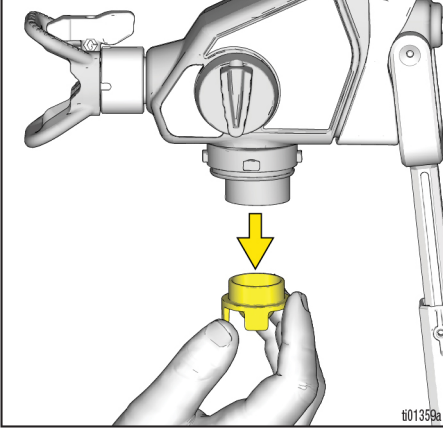


NOT: Püskürtme Memesi hala tıkalıysa, 1–4 arası adımları tekrarlamamız ya da eskisini yedek Püskürtme Memesi ile değiştirmemiz gerekebilir.

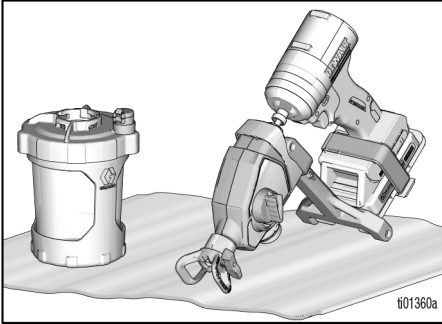
4. Doldurma Düğmesini aşağıya DOLDURMA konumuna çevirin. Püskürtme Ucunu tekrar PÜSKÜRTME konumuna getirin. Doldurma Düğmesini ileriye doğru çevirerek PÜSKÜRTME konumuna getirin ve püskürtme işlemine devam edin.

Kapları Yeniden Doldurma

1. Sistem basıncını boşaltmak için Doldurma Düğmesini aşağı doğru çevirerek DOLDURMA konumuna getirin.
2. Kap tertibatını püskürtme makinesinden çıkarın. Pompa Filtresini çıkarın ve filtre bölgesindeki kirliliği temizleyin.



3. Pompa Filtresini pompaya yeniden takın. Püskürtme makinesini bir bez üzerine yerleştirin.

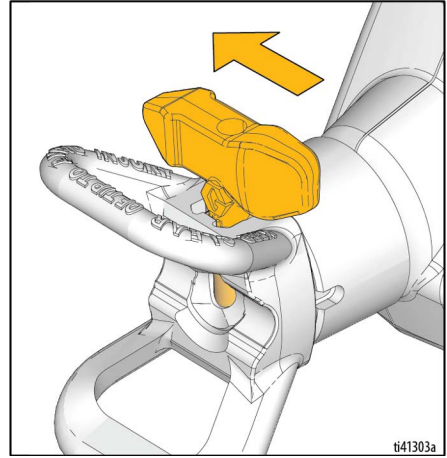


4. Kabi, **Kap Doldurma**, sayfa 12, 3. ve 4. adımları uygulayarak tekrar doldurun. Ardından, **Çalıştırma**, sayfa 15, talimatlarını uygulayarak devam edin.

Püskürtmede Duraklatma

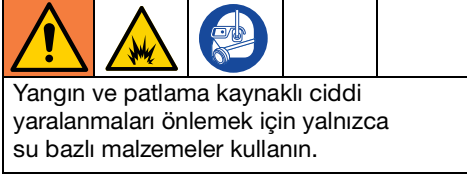
Boya hızla kurur ve püskürtme makinesinde tıkanmalara neden olur. Püskürtme işlemi 5 dakika ile 2 saat arasında duraklattığınızda bu adımları izleyin.

1. Sistem basıncını boşaltmak için Doldurma Düğmesini aşağı doğru çevirerek DOLDURMA konumuna getirin.
2. Deliğin kurumasını önlemek için Püskürtme Memesini 90 derece çevirin.



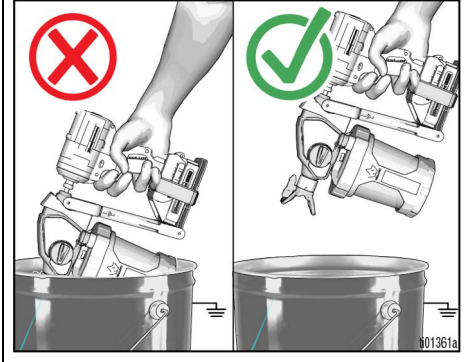
3. Püskürtme makinesinin tamamen sızdırmaz olduğundan emin olun. VacuValve'in kapalı olduğundan ve kabin püskürtme makinesine, havası tamamen boşaltılmış olarak takıldığından emin olun.

Temizleme



UYARI

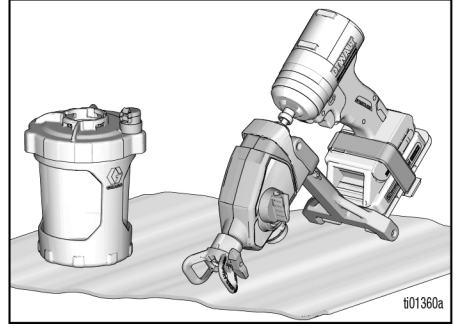
Ekipmanın hasar görmesini önlemek için sürücünün elektronik aksamını temizleme sıvılarına maruz bırakmayın. Temizleme esnasında püskürtme makinesini kabin ağzından **en az 10 inç (25 cm)** uzaklıkta tutun.



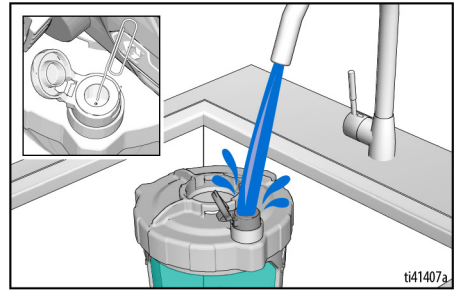
Püskürtme Makinesini Temizleme

Püskürtme makinesini düzgün şekilde ve her püskürtme işleminden sonra temizlemeniz son derece önemlidir! Düzgün şekilde uygulanan bakım ve onarım, boya püskürtücünüzün uzun süre sorunsuz şekilde kullanılmasına olanak tanır.

1. Sistem basıncını boşaltmak için Doldurma Düğmesini aşağı doğru çevirerek DOLDURMA konumuna getirin.
2. Kap tertibatını püskürtme makinesinden çıkarın ve ardından Pompa Filtresini çıkarın. Püskürtme makinesini bir bez üzerine yerleştirin.

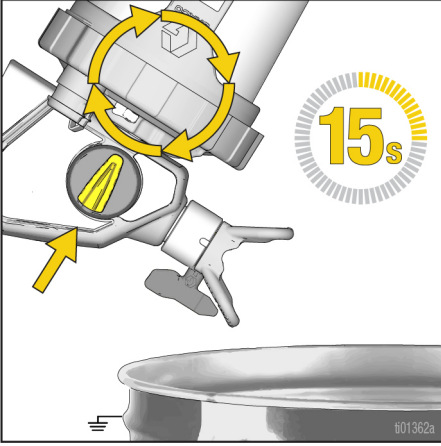


3. Kap Başlığını çıkarın ve boyanın fazlasını boya kutusuna geri dökün. Tüm parçaları ılık suyla temizleyin.

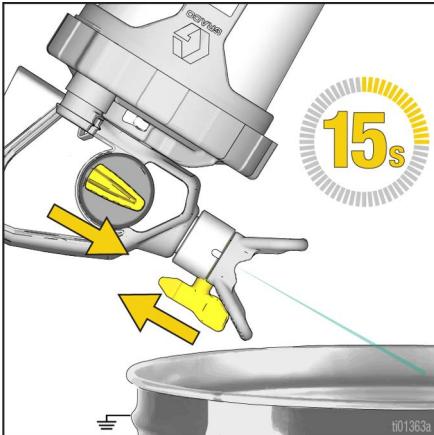


NOT: VacuValve haznesinin içini temizlediğinden emin olun. VacuValve hava deliği tıkanırsa, bir ataç yardımıyla deliği temizleyin.

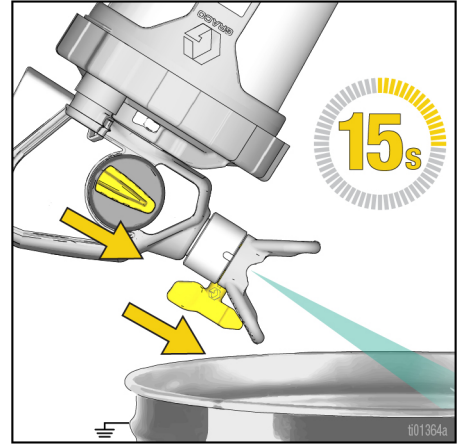
4. Temizleme suyunu sirküle etmek için temiz kap tertibatını yarıya kadar temizleme suyu ile doldurun ve tekrar püskürtme makinesine takın.
 - a. Doldurma Düğmesinin aşağıda, DOLDURMA konumuna işaret ettiğinden emin olun.
 - b. Püskürtme makinesini ters çevirin ve 15 saniye tetikleyin.



5. Temizleme suyunu püskürtmek için kap tertibatını yarıya kadar temizleme suyu ile doldurun ve tekrar püskürtme makinesine takın.
 - a. Doldurma Düğmesini PÜSKÜRTME konumuna ve Püskürtme Memesini TIKANIKLIĞI AÇMA konumuna getirin.
 - b. Püskürtme makinesini ters çevirin ve 15 saniye boyunca bir atık kovasına tetikleyin.



- c. Püskürtme Memesini PÜSKÜRTME konumuna getirin ve 15 saniye boyunca bir atık kovasına tetikleyin.



6. Püskürtme makinesi temizlenene kadar Temizleme adımlarını gerektiği kadar tekrarlayın.
7. Doldurma Düğmesini aşağı doğru DOLDURMA konumuna getirin.
8. Püskürtme Memesini, Püskürtme Memesi Kelebeğinden çıkarın.
9. Püskürtme Memesi, Püskürtme Memesi Kelebeği ve Pompa Filtresini ılık su ve eski bir diş fırçasıyla temizleyin. Püskürtme Memesini ve Pompa Filtresini yeniden takın.

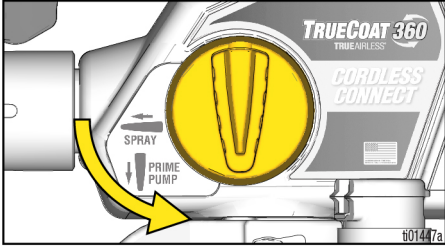
Saklama

UYARI

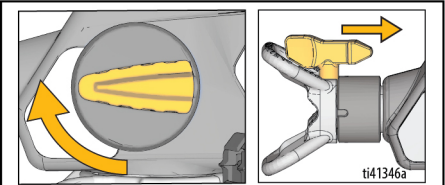
Püskürtme makinesini Pump Armor™ ile saklamadığınızda, bir sonraki püskürtme işleminizde çalışmayla ilgili sorunlarla karşılaşabilirsiniz. Temizledikten sonra püskürtme makinesini her zaman Pump Armor ile doldurun. **Püskürtme makinesinde kalan su, pompayı aşındırır ve zarar verir.**

Pump Armor sıvısı depolama sırasında püskürtme makinesini korur. Püskürtme makinesini bir sonraki kullanımda başlatma sorunlarına karşı korumaya yardımcı olur.

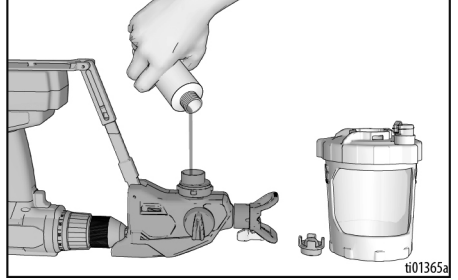
- Püskürtme makinesini suyla dolu olarak saklamayın.
 - Suyun püskürtme makinesi içinde donmasına izin vermeyin.
 - Püskürtme makinesini basınç altında depolamayın.
 - Püskürtme makinesini kapalı mekanda, serin ve kuru bir yerde depolayın.
 - Püskürtme makinesini içinde veya kabın içinde malzemeyle depolamayın.
1. Püskürtme makinesini ve kap tertibatını temizleyin. Bkz. **Temizleme**, sayfa 22.
 2. Doldurma Düğmesini aşağıya DOLDURMA konumuna çevirin.



3. Kap tertibatını püskürtme makinesinden çıkarın ve ardından pompadan Pompa Filtresini çıkarın.
4. Doldurma Düğmesini PÜSKÜRTME konumuna ve Püskürtme Memesini TIKANIKLIK AÇMA konumuna getirin.

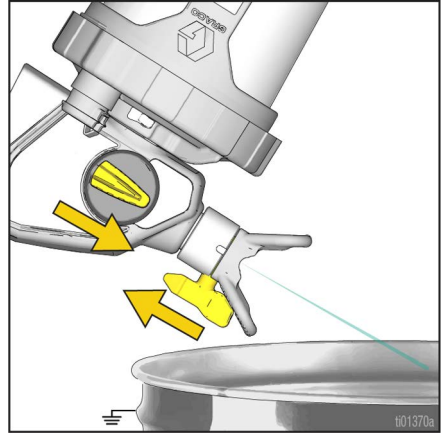


5. Püskürtme makinesi baş aşağı dururken, pompa açıklığından yaklaşık 2 oz. (60 ml) Pump Armor dökün.



6. Temiz Pompa Filtresini pompaya takın.
7. Püskürtme makinesini baş aşağı tutun ve kap tertibatını püskürtme makinesine takın.
8. Püskürtme makinesi bir atık kovasının üzerinde baş aşağı dururken, önce Püskürtme Memesinden sıvı çıkana kadar Tetiğe basın ve ardından hemen Tetiği bırakın (yaklaşık 1 saniye).

NOT: Tüm sıvıyı püskürtmeyin. Pompa artık depolama için Pump Armor ile doldurulmuştur.



9. Sistem basıncını boşaltmak için Doldurma Valfini DOLDURMA konumuna getirin ve depolama için derhal PÜSKÜRTME konumuna geri getirin.
10. Pump Armor şişesi üzerindeki çocuk koruma kapağını çıkarın ve bir sonraki kullanım için iyice sıkarak kapatın.

Geri Dönüştürme ve Atma

Ürün Ömrü Sonu

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sökün ve sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

- Sistem basıncını boşaltmak için Doldurma Düğmesini aşağı doğru çevirerek DOLDURMA konumuna getirin.
- Sıvıları boşaltın ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak tahliye edin. Malzeme üreticisinin Güvenlik Bilgi Formuna bakın.

- Motorları, aküleri, devre kartlarını, LCD'leri (sıvı kristal ekranlar) ve diğer elektronik bileşenleri çıkarın. İlgili yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürün.
- Elektronik bileşenleri normal ev çöpüyle veya endüstriyel atıklarla birlikte atmayın.



- Ürünün geri kalan kısmını bir geri dönüştürme tesisine gönderin.

Sorun Giderme



QUESTIONS?
888-541-9788
graco.com/HomeownerSupport






Püskürtme makinesini yetkili servis merkezine getirmeden önce bu Sorun Giderme Tablosundaki tüm maddeleri kontrol edin.


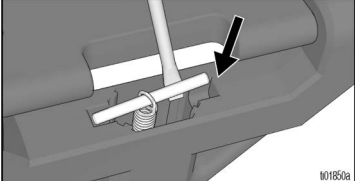
Püskürtme Makinesi Arıza Teşhisi

Sorun	Neden	Çözüm	
Püskürtme makinesi ses çıkarır ama tetik çekildiğinde hiç malzeme püskürtmez	Püskürtme Memesi tıkalı	Bkz. Uç Tıkanıklıklarını Temizleme , sayfa 20.	
	Püskürtme makinesi doldurulmamıştır	Kap Başlığının iyice sıkıştırılmış olduğunu doğrulayın. Tam sıkıştırılmamış Kap Başlığı, havanın FlexLiner'a sızmasına ve dolum kaybına neden olur. Hava geçirmez sızdırmazlık sağlamak için Kap Başlığı contasına Conta Yağı (dahil) sürün.	FlexLiner'daki havanın tamamen dışarı çıktığından emin olmak için Başlatma prosedürünü tekrarlayın. Bkz. Çalıştırma , sayfa 15.
		Püskürtme makinesi baş aşağı durumda püskürtme yapıyorsa, büyük olasılıkla kaba hava kaçağı vardır. FlexLiner ve VacuValve'i değiştirmeyi deneyin (her ikisi de püskürtme makinesiyle birlikte verilir).	Kap Desteğinde yalnızca bir tane FlexLiner olduğundan emin olun.
		FlexLiner veya Kap Başlığı contasının üst sızdırmazlık kenarında herhangi bir hasar veya kalıntı olmadığından emin olun.	FlexLiner'daki havanın tamamen tahliye olduğundan ve VacuValve kabının düzgün kapandığından emin olun.
		Kap tertibatının püskürtme makinesine düzgün şekilde takıldığından emin olun.	Püskürtme makinesini temizleyin. Bkz. Temizleme , sayfa 22.
		Pompa Filtresi tıkalı	Pompa Filtresinin pompadan çıkarın. Pompa Filtresinin her iki tarafını da temizleyin. Pompa Filtresini çıkarılırken kontrol edin ve pompa girişinde kuru boya kalıntılarının toplanmadığından emin olun.
		Doldurma Düğmesi DOLDURMA konumunda	Doldurma Düğmesini öne PÜSKÜRTME konumuna çevirin.
		Püskürtme Memesi, PÜSKÜRTME konumunda değil	Püskürtme Memesini PÜSKÜRTME konumuna getirin.
		FlexLiner'da malzeme yok veya az var	FlexLiner'ı yeniden doldurun. Bkz. Kap Doldurma , sayfa 12.

Sorun	Neden	Çözüm
Püskürtme makinesinin püskürtmesi kötü	Püskürtme memesi kısmen tıkalı	Bkz. Uç Tıkanıklıklarını Temizleme , sayfa 20.
	Püskürtme Memesi doğru konumda değildir	Bkz. Püskürtme Memesinin Takılması , sayfa 20.
	Malzeme uygulaması için yanlış Püskürtme Memesi	Farklı büyüklükte bir Püskürtme Memesini takın. Bkz. Tersine Çevrilebilir Püskürtme Memeleri , sayfa 19.
	Sürücü çıktısı çok düşük	Matkap Sürücüler her zaman "matkap" ayarında olmalıdır. Daha iyi püskürtme sonuçları için gerekirse Darbeli Sürücüye geçin.
	Püskürtme Memesi aşınmış veya hasarlıdır	Püskürtme Ucunu değiştirin.
	Püskürtülen malzeme hava almış ve kabarcıklarla dolu	Malzemenin çökmesine izin verin veya farklı malzemeye geçin.
	Püskürtülen malzeme çok soğuk	Malzemeyi ısıtın.
Püskürtme makinesinden boya sızıntısı	Pompa maksimum kullanma ömrüne ulaştı	Pompayı değiştirin.
Boya, kap dışlarından sızıyor	Kap düzgün yerleştirilmemiş	Kap Başlığının iyice sıkıştırılmış olduğunu doğrulayın. Tam sıkıştırılmamış Kap Başlığı, havanın FlexLiner'a sızmasına ve dolum kaybına neden olur. Hava geçirmez sızdırmazlık sağlamak için Kap Başlığı contasına Conta Yağı (dahil) sürün.
		Kap Desteğinde yalnızca bir tane FlexLiner olduğundan emin olun.
		FlexLiner veya Kap Başlığı contasının üst sızdırmazlık kenarında herhangi bir hasar veya kalıntı olmadığından emin olun.
		Kap başlığının kap desteğine sıkıca geçtiğinden emin olun. Sıkıyken hiçbir dış görünmüyor olmalıdır.
		FlexLiner içindeki havayı boşaltırken, Kap Desteğini esnetmekten ya da itmekten kaçının.
		FlexLiner içindeki havayı boşaltırken, FlexLiner'ı çekmediğinizden emin olun.
		FlexLiner'ı değiştirin.

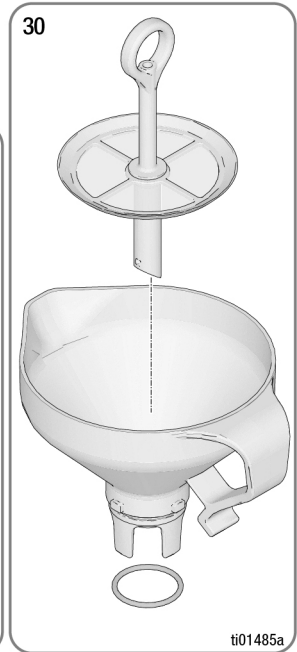
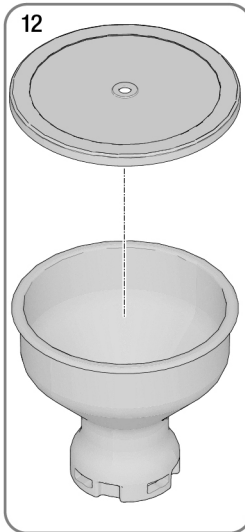
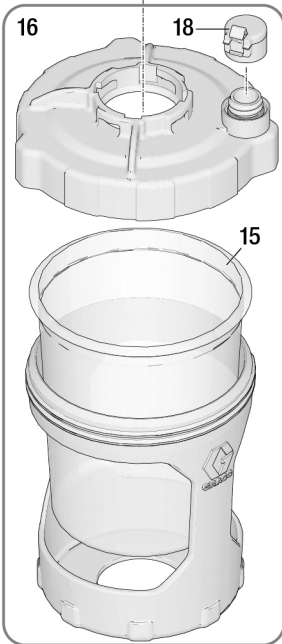
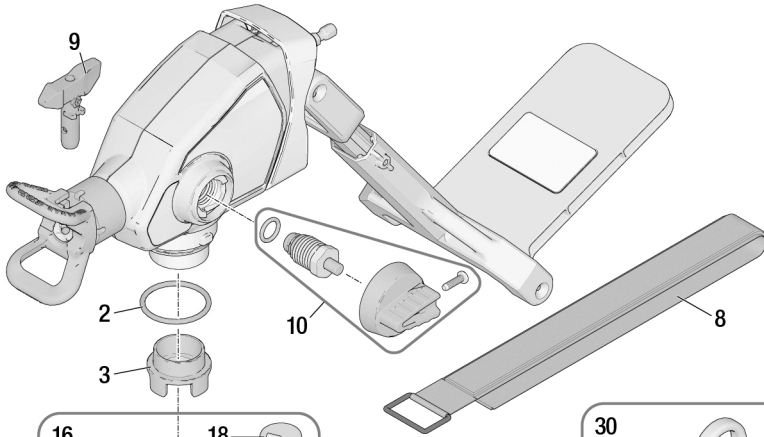
Püskürtme Kalıbı Arıza Teşhisi

Sorun	Neden	Çözüm
Püskürtme kalıbında dalgalanma var: 	Püskürtme yapılırken operatör çok hızlı hareket ediyor	Yavaş hızda hareket.
	Püskürtme Memesi tıkalı	Bkz. Uç Tıkanıklıklarını Temizleme , sayfa 20.
	Malzemenin tozlaştırılması zor oluyor	Hız Kontrollü modellerde, istenilen kalıp elde edilene kadar hızı arttırın. Bkz. Püskürtme , sayfa 17.
	Püskürtme makinesi hedef yüzeyden çok uzak	Püskürtme makinesini yüzeyden uzakta tutun. Bkz. Püskürtme , sayfa 17.
	Malzeme uygulaması için yanlış Püskürtme Memesi	Farklı büyüklükte bir Püskürtme Memesini takın. Bkz. Tersine Çevrilebilir Püskürtme Memeleri , sayfa 19.
Püskürtme kalıbında fazlalıklar var:  ti15526a	Hız çok düşük	Sürücüyü geçerli maksimum hıza getirin veya daha yüksek hızlı bir Sürücü deneyin.
	Malzeme uygulaması için yanlış Püskürtme Memesi	Farklı büyüklükte bir Püskürtme Memesini takın. Bkz. Tersine Çevrilebilir Püskürtme Memeleri , sayfa 19.
	Malzemenin inceltilmesi gerekiyor olabilir	İnce malzemede, boya üreticisinin tavsiyelerini dikkate alın.
	Malzeme püskürtme makinesi ile uyumlu değil	Farklı malzemeye geçin.
	Püskürtme Memesi aşınmış veya hasarlı	Püskürtme Ucunu değiştirin.
Püskürtme kalıbı damlıyor/akıyor: 	Püskürtme yapılırken operatör çok yavaş hareket ediyor	Püskürtme sırasında püskürtme makinesini daha hızlı hareket ettirin.
	Püskürtme makinesi hedef yüzeye çok yakın	Püskürtme makinesini yüzeyden uzağa götürün. Bkz. Püskürtme , sayfa 17.
	Püskürtme yönü değiştirilirken Tetiği tutmak	Yön değiştirirken Tetiği bırakın. Bkz. Püskürtme , sayfa 17.
	Hız kontrolü çok yüksek olarak ayarlı	Hız Kontrollü modellerde, istenilen kalıp elde edilene kadar hızı azaltın. Bkz. Püskürtme , sayfa 17.
	Püskürtme Memesi aşınmış veya hasarlı	Püskürtme Ucunu değiştirin.

Sorun	Neden	Çözüm
<p>Püskürtme kalıbı bitişte veya başlangıçta “saçılıyor”:</p>  <p>ti15525a</p>	<p>Püskürtme Memesi ve Püskürtme Memesi Kelebeğinde fazla malzeme birikmiş veya Püskürtme Memesi kısmen tıkalı</p>	<p>Püskürtme Memesini ve Püskürtme Memesi Kelebeği tertibatını temizleyin. Püskürtme Memesini temizleyin. Bkz. Uç Tıkanıklıklarını Temizleme, sayfa 20.</p>
	<p>Püskürtme Memesi, Püskürtme Memesi Kelebeğine tam olarak yerleştirilmemiş</p>	<p>Bkz. Püskürtme Memesinin Takılması, sayfa 20.</p>
	<p>Püskürtme Memesi aşınmış veya hasarlıdır</p>	<p>Püskürtme Ucunu değiştirin.</p>
	<p>Pompa maksimum kullanma ömrüne ulaştı</p>	<p>Pompayı değiştirin.</p>
 <p>101850a</p>	<p>Uzatma yayı yerinden çıkmış.</p>	<p>Pimi yerine geri koymak için elinizi veya bir araç kullanın.</p>

Yedek Parçalar

Yedek Parçalar



ti01485a

Parça Listesi

Ref.	Püskürtme Makinesi Parça No.	Sıra Parça No.	Açıklama
2	Tümü	16Y425	O ring
3	Tümü	18A886	Filtre, pompa, boya
		18F209	Filtre, pompa, vernik
8	Tümü	2001524	Sürücü Kayışı
9	Tümü	18F520	Uç kiti, boya <i>filtre dahil</i> (CAN modelleri sipariş CANP20)
		18F519	Uç kiti, vernik <i>filtre dahil</i> (CAN modelleri sipariş CANS19)
10	Tümü	2004275	KIT, doldurma valfi
12	Tümü	2004277	Kit, detay kabı (ayrıca satılır)
15	Tümü	17A226	Kit, 32 oz., FlexLiner (3 paket)
16	Tümü	17R821	KIT, kap tertibatı
18	Tümü	17P712	VacuValve başlığı (3'lü paket)
30	Tümü	18B057	Kit, huni, süzgeç
31	Tümü	25T467	Yağlayıcı, conta yağı (gösterilmemiştir)
-- ▲	Tümü	179960	Etiket, tıbbi uyarı kartı (gösterilmemiştir)
---	Tümü	234104	Pompa Zırhı, 32 oz. (gösterilmemiştir) (ayrıca satılır)
---	Tümü	17F518	Kit, 42 oz. kap (gösterilmemiştir) (ayrıca satılır)
---	Tümü	17F005	Kit, 42 oz., FlexLiner (3'lü paket) (gösterilmemiştir)
-- ▲	26D360 CAN360	2001656	Etiket, uyarı ve model numarası
-- ▲	26D361	2003363	
▲ Yedek güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.			

Teknik Özellikler

Teknik Özellikler

TrueCoat 360 Cordless Connect		
	U.S.	Metrik
Maks. Çalışma Basıncı	2000 psi	13,8 MPa, 138 bar
Ağırlık	2,5 lb	1,13 kg
Boyutlar:		
Uzunluk	12,50 inç	31,75 cm
Genişlik	5,25 inç	13,34 cm
Yükseklik	9,75 inç	24,77 cm
Saklama Sıcaklığı Aralığı ♦❖	32° - 113°F	0° - 45°C
Çalışma Sıcaklığı Aralığı ✓	40° - 90°F	4° - 32°C
Saklama Nem Aralığı	%0 - %95 bağıl nem, yoğuşmayan	
Matkap veya Darbeli Sürücü Gereksinimi	18V ila 24V kablosuz Matkap veya Darbeli Sürücü	
Görev Döngüsü	%50	
Maksimum meme deliği	0,015 inç	0,38 mm
Tüm modellerde ıslak malzemeler:	paslanmaz çelik, pirinç, polietilen, karbür, naylon, polipropilen, floroelastomer, asetal, alüminyum	


♦ Sıvı pompa içinde donarsa pompa arızası oluşur.

❖ Düşük sıcaklık koşullarında darbe olursa plastik parçalar hasar görebilir.

✓ Çok yüksek ya da düşük sıcaklıklardaki boya viskozitesi değişiklikleri püskürtme makinesi performansını etkileyebilir.

Kaliforniya Teklifi 65

KALIFORNİYA SAKINLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu –
www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki komponent parçalarının kullanılması sebepli olunarak ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek makinenin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluktan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERINE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.
Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüze başvurun veya en yakın dağıtımıcıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A9402

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2024, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon B, Mart 2024