

Fusion[®] FX-sprutpistol

3B0356D

SV

Flerkomponentssprutpistol med FX ProConnect[®]-vätskepatron för utmaning av ej brandfarligt skum och polyurea. Endast för yrkesmässigt bruk.

Ej godkänd för användning i explosiv miljö eller på farliga (klassade) platser.

Modell: Se sidan 3

Max. arbetstryck: 24,5 Mpa (3500 psi, 245 bar)

Max. vätsketemperatur 94 °C, (200 °F)

Tryckintervall för luftinlopp 0,56–0,9 MPa (5,6–9,0 bar; 90–130 psi)

Se sidan 4 för modellinformation.



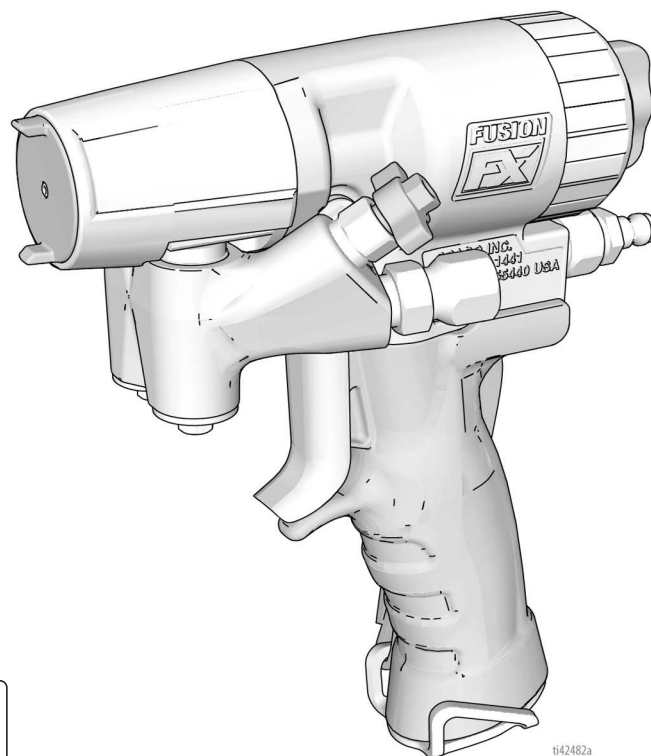
Viktiga säkerhetsinstruktioner

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok och i drifhandboken innan utrustningen används. Försäkra dig om att du känner till reglagen och hur man använder utrustningen på korrekt sätt. Spara dessa anvisningar.



Viktig medicinsk information

Läs det medicinska varningskortet som följde med pistolen. Det innehåller information till läkaren beträffande vätskeinträngningsskador. Ha det med när du använder utrustningen.



tj42482a

 <p>SERVICE to every customer, every time</p>	<p>Questions? Des questions? ¿Tiene preguntas? 844-241-9499 www.graco.com/techsupport</p>		
---	--	---	---



Innehållsförteckning

Modeller	3	Smörjning	32
Varningar	4	Rengöra passager	32
Viktig information om isocyanater (ISO)	6	Rengöra ljuddämpare	32
Förhållanden för isocyanater	6	Inspektera kolven	33
Självantändande material	7	Inspektera luftventilen	34
Håll komponenterna A och B åtskilda	7	Medföljande verktygssats	35
Fuktkänslighet hos isocyanater	7	Felsökning	36
Skumhartser med 245 fa blåsagenter	8	Anteckningar	39
Byte av material	8	Delar	40
Funktion	9	Fusion FX-pistol	40
Pistol utlöst (vätskesprutning)	9	Detaljskisser	42
Pistolavtryckare inaktiverad (luftrensning)	9	Blandningskammarsatser	43
Komponenters funktion och placering	10	Filterskärmsats till backventil	44
Bästa praxis	11	Borratsats för rengöring	44
Installation	12	Tillåtna FX-vätskepatronförvaringsvätskor	44
Jordning	12	FX-vätskepatronsatser	44
Installera blandningskammaren	12	Rengöringsverktyg för Fusion FX-vätskepatroner	44
Installation	12	Metallhandtagssats	44
Konvertera pistol till luftrensning	14	Handtag CS-pluggsats	44
Drift	15	Reparationssats till grenrörsbackventil	44
Tryckavlastningsprocedur	15	Fusion FX reservdelar	45
Kolvens säkerhetsspärr	16	Fusion FX rengöringsborrar för luftsektion	45
Stäng av pistolen vid förlust av lufttryck	16	Skyttelventilsatser	45
Installation/avlägsnande av ClearShot™-vätskepatron	17	Borrspetsatser	46
Daglig avstängning	18	Tillbehör	47
Underhåll	19	Förlängningssatser munstycke	47
Förebyggande underhåll	19	Pistolrengöringssats	47
Rengöra blandningskammarmunstycket	19	Hällmunstyckessats	47
Ta bort blandningskammaren	20	Smörjmedel för pistolmontering	47
Rengör blandningskammarens klämbortar	20	Fettpatron för pistolavstängning	47
Blandningskammarens dropphål	20	Spolningsgrenrör	47
Byta ut blandningskammarens tätning	21	Lösningssats spolningssats	47
Rengöra luftlocket	21	ClearShot-vätska	47
Rengöra vätskegrenrör	21	Verktyg för rensning av munstycke	48
Grenrörets Inspektera backventiler	22	Vätskeirkulationsrör	48
Ta bort FX-vätskepatronen	22	Fusion AP-grenrörsadapterblock	48
Kontrollera FX-vätskepatronens okposition för installation	23	Tekniska specifikationer	49
Installera FX-vätskepatronen	24	Luftflöde via blandningskammare	50
Installera FX-vätskepatronen med inskjutet okläge	24	Proposition 65, Kalifornien	50
Byta ut FX-patronens skyttelventiler	25	Graco standardgaranti	51
Smörj FX-vätskepatronen	27		
Renspola pistolen	28		
Sätta tillbaka eller byta ut FX-vätskepatronen	29		
Inspektera FX-vätskepatronen	30		
Testa om FX-vätskepatronen har igensättning	31		
Förvara FX-vätskepatronen	32		
Rengöra pistolen	32		

Relaterade handböcker










Handbok på engelska	Beskrivning
309963	Sats för lösningsmedelsspolning
3B0000	Grenrörssats för cirkulering

Modeller








Pistolartikelnummer, serie	Beskrivning	Blandningskammare	
		Artikelnummer	Klämportstorlektum (mm)
FX9000, A	Fusion FX-sprutpistol	--	--
FX9001, A	Fusion FX-sprutpistol med medföljande blandkammare	FX37RD, FX42RD, FX47RD	0,037 (0,94), 0,042 (1,00), 0,47 (1,2)

Varningar

Följande varningar gäller i hela denna handbok. Läs, förstå och följ varningarna innan du använder denna utrustning. Om dessa varningar inte följs kan det leda till allvarlig kroppsskada.

 <h2 style="margin: 0;">VARNING</h2>	
	<p>RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR</p> <p>Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Studera säkerhetsdatablad (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering. • Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner dig i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande Personlig skyddsutrustning i handboken. • Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.
	<p>PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING</p> <p>Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga personskador, inklusive långtidsexponering; inandning av giftiga ångor, sprutdimmor eller gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta:</p> <ul style="list-style-type: none"> • En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler. • Skyddsglasögon och hörselskydd.
    	<p>RISK FÖR HUDPENETRATION</p> <p>Högtrycksstrålar från utmatningsenheten, slangläckor eller spruckna komponenter tränger genom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. Uppsök läkare omedelbart.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lås alltid kolvens säkerhetsspärr när du inte sprutar. • Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel. • Håll inte handen över sprutmunstycket. • Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa. • Utför Tryckavlastningsprocedur när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller när underhåll på utrustningen ska utföras. • Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används. • Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.
	<p>RISK FÖR BRÄNNSKADOR</p> <p>Utrustningens ytor och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvik allvarliga brännskador:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vidrör inte het vätska eller utrustning.

! VARNING

   	<p>BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK</p> <p>Brandfarliga ångor, såsom lösningsmedel och färgångor i arbetsområdet kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd endast utrustningen i välventilerade utrymmen. • Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • Jorda all utrustning i arbetsområdet. Se anvisningarna i avsnittet Jordning. • Spruta och rensola aldrig med lösningsmedel vid höga tryck. • Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin. • Koppla inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller lysknappar när brandfarliga ångor förekommer. • Använd endast jordade slangar. • Håll pistolen stadigt mot kanten av ett jordat kärl när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte kärlnsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande. • Avbryt omedelbart användningen om gnistor uppstår eller om du känner en stöt. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet. • Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.
 	<p>RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</p> <p>Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol. • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren. • Stäng av all utrustning och följ Tryckavlastningsprocedur när utrustningen inte används. • Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar. • Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker. • Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den. • Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta din distributör för mer information. • Dra slangar och kablar på avstånd från passager, vassa kanter, rörliga delar och varma ytor. • Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta utrustningen. • Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet. • Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.
	<p>RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR</p> <p>Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig person- eller egendomsskada.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd inte 1,1,1-trikloretan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel. • Använd inte klorbaserade blekningsmedel. • Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.

Viktig information om isocyanater (ISO)

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

Förhållanden för isocyanater



Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater innebär potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härddas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.



Självantändande material



Vissa material kan självantända om de appliceras i för tjocka lager. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatabladet (SDS).

Håll komponenterna A och B åtskilda



Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:

- Byt **aldrig** ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.
- Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.

Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härdas och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas en film på ytan och ISO börjar övergå till gelform och få ökad viskositet.

OBS!

Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.

- Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara **aldrig** ISO i en öppen behållare.
- Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.
- Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO.
- Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används.
- Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.

OBS! Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, luftfuktigheten och temperaturen.

Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumbildande medel löddrar sig vid temperaturer över 33 °C (90°F) utan tryck, särskilt under omrörning. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

Byte av material

OBSERVERA

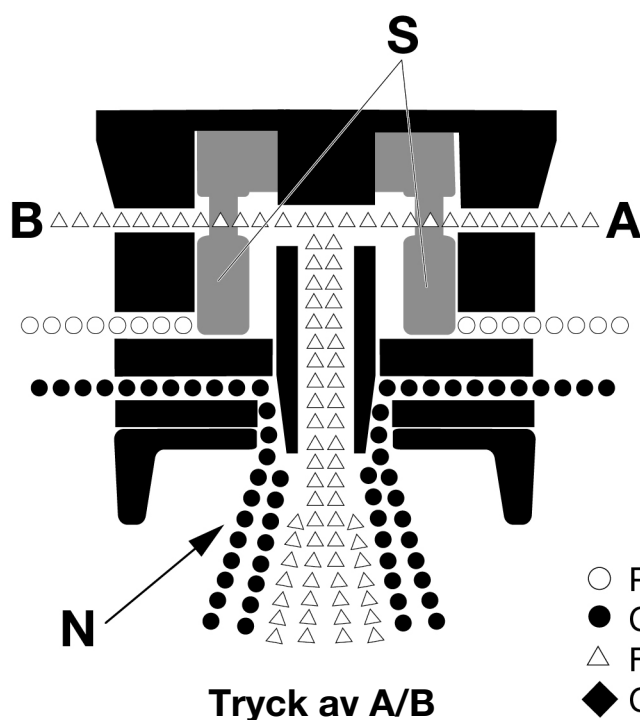
Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.

- Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.
- Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning.
- Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet.
- Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea. Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).

Funktion

Pistol utlöst (vätskesprutning)

Skyttelventilerna (S) rör sig framåt och stänger av rensningsluftflödet. Detta öppnar upp vätskeflödet, så att vätskan kan flöda genom blandningskammarens munstycke (N).

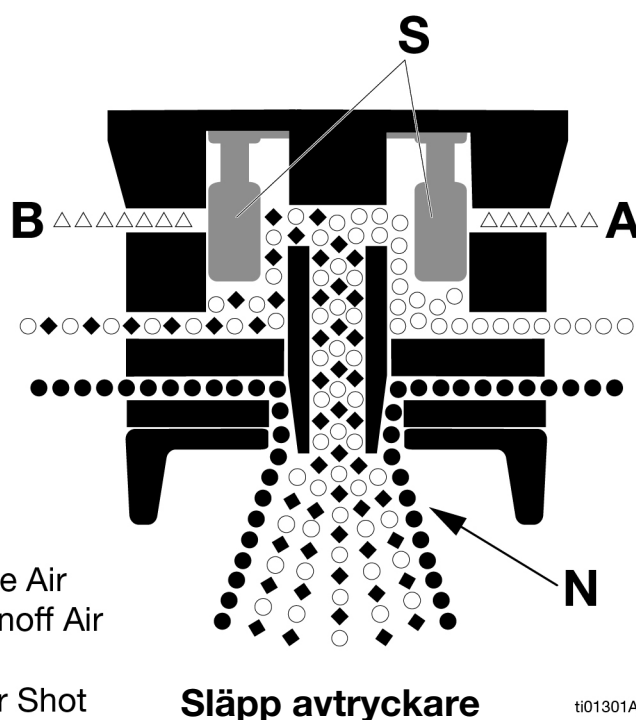


- Purge Air
- Cleanoff Air
- △ Fluid
- ◆ Clear Shot

Pistolavtryckare inaktiverad (luftrensning)

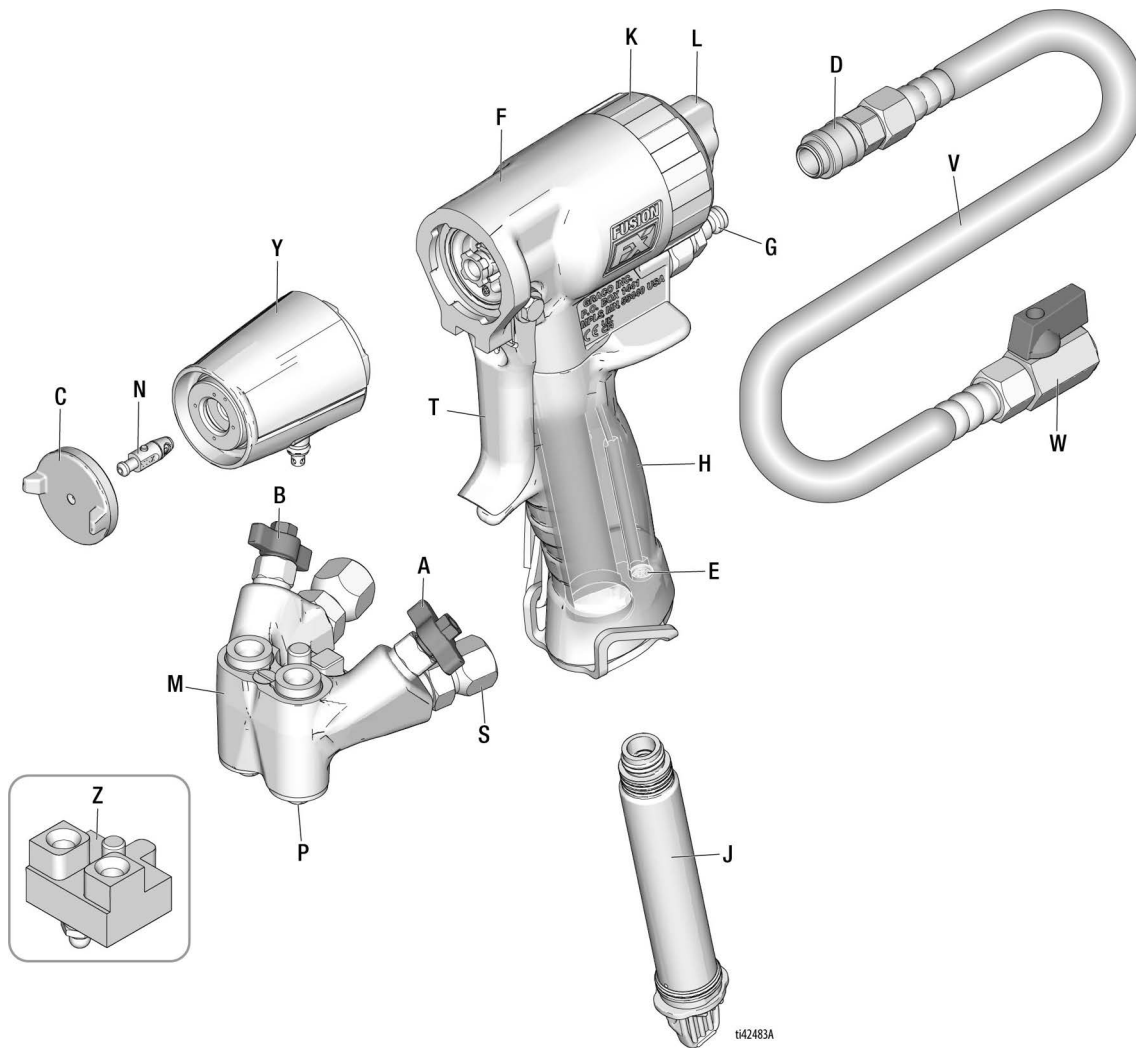
Skyttelventilerna (S) rör sig bakåt och stänger av vätskeflödet. Detta öppnar upp luftrensningsflödet, så att rensningsluft kan flöda genom blandningskammarens munstycke (N).

Om pistolen är konfigurerad för rensning med lösningsmedel, doseras Clear Shot i rensningsluften endast på HARTS-sidan.



ti01301A

Komponenters funktion och placering



Ref. Beskrivning

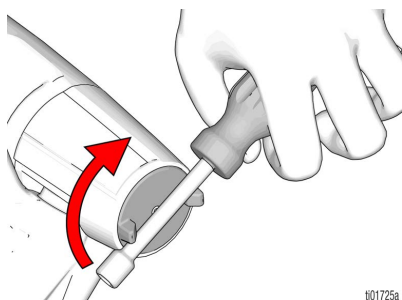
A	A-sidans vätskeventil
B	B-sidans vätskeventil
C	Luftmunstycke
D	Snabbkoppling för slangluft
E	Ljuddämpare
F	Pistolstomme
G	Luftslangsanslutning
H	Handtag
J	ClearShot Liquid-patron
K	Lock för luftcylinder

Ref. Beskrivning

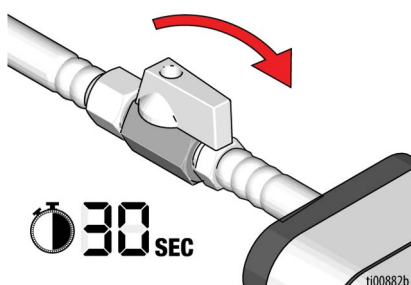
L	Kolvens säkerhetsspärr
M	Vätskefördelningsrör
N	Blandningskammare
P	Grenrörets backventiler
S	Vätskeinloppsvivlar (A-sidan visas)
T	Avtryckare
V	Böjlig pistolluftslang
W	Luftventil
Y	FX-vätskepatron
Z	Spolningsgrenrör

Bästa praxis

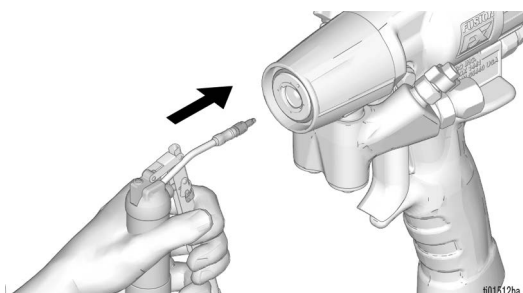
1. Använd ett verktyg för att dra åt luftlocket hårdare än för hand för att försegla blandningskammaren ordentligt.



2. Låt spolluften köra i minst 30 sekunder vid arbetsdagens slut med ett lufttryck inställt på minst 90 psi.



3. Smörj patronens front dagligen med nytt, klart Fusion-fett.



4. Använd nya blå borrbits för att hålla blandningskammaren ren.
5. Tvinga inte på FX-vätskepatronen på pistolstommen om den inte enkelt kan låsas på plats. Om du får problem, justera luftkolven eller DuroFlo ventil/okpositionen.

Installation

Jordning

--	--	--	--	--

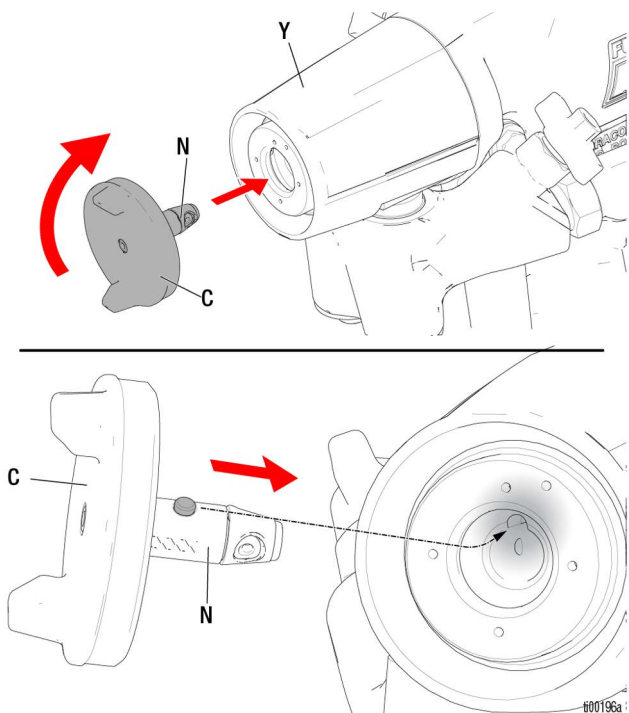
Utrustningen måste jordas för att minska risken för gnistor av statisk elektricitet. Statiska gnistor kan leda till att ångor antänds eller exploderar. Jordning avleder den elektriska strömmen.

Sprutpistol: Jorda genom att koppla den till en korrekt jordad vätskeslang och pump.

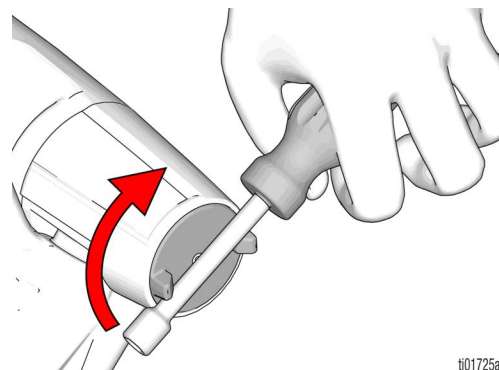
Doserare Följ anvisningarna i doserarhandboken.

Installera blandningskammaren

- Gånga in blandningskammaren i luftlocket. Blandningskammaren är vänstergängad.
- För in blandningskammaren och luftlocket i FX-vätskepatronen genom att rikta in stiftet på blandningskammaren med skåran i FX-vätskepatronens behållare. Gånga på luftlocket på FX-vätskepatronen.



- Dra åt luftlocket med en mutterdragare så att blandningskammaren sitter ordentligt fast.



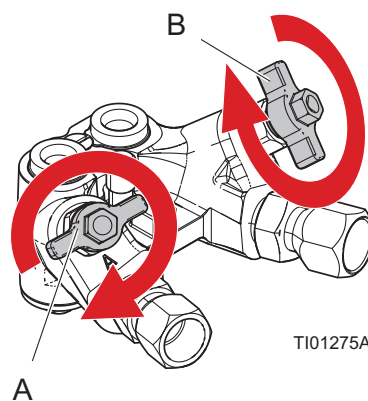
ti01725a

OBS! För att säkerställa att blandningskammaren sitter ordentligt på plats på FX-vätskepatronen, ska du se till att änden på blandningskammarens munstycke är i jämnhöjd med luftlockets yta.

Installation

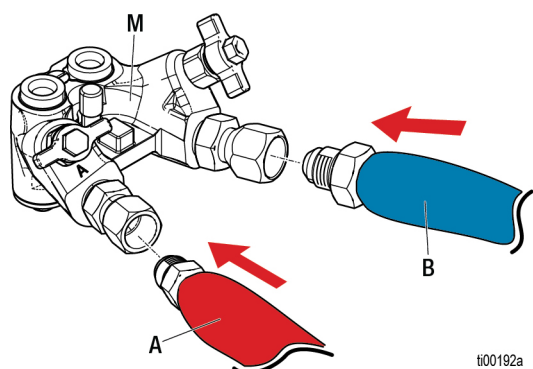
--	--	--	--	--

- Ta bort vätskegrenröret från pistolen.
- Stäng vätskeventilerna A och B.



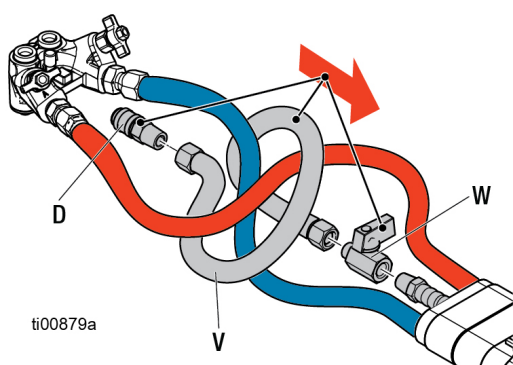
TI01275A

3. Anslut A- (ISO) och (B)-slangarna (HARTS) på vätskegrenröret (M).



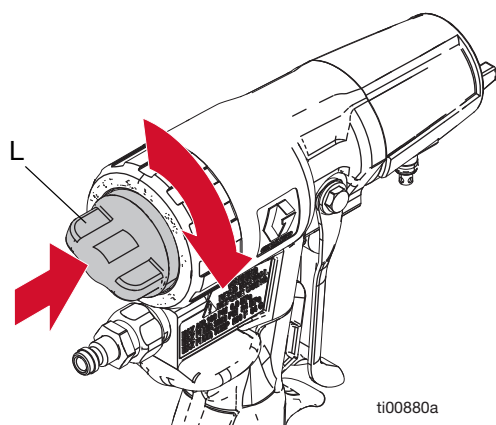
ti00192a

4. Anslut luftvippslangen (V), luftslangens snabbkoppling (D) och luftventilen till luftslangen.



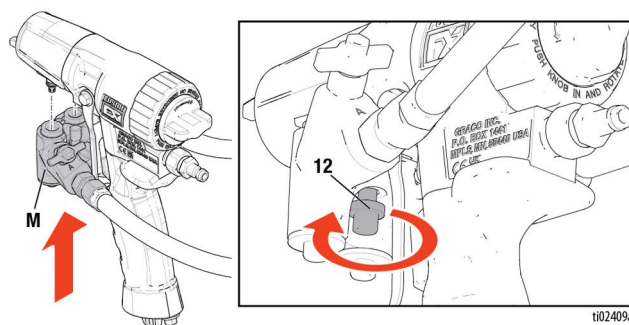
ti00879a

5. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.



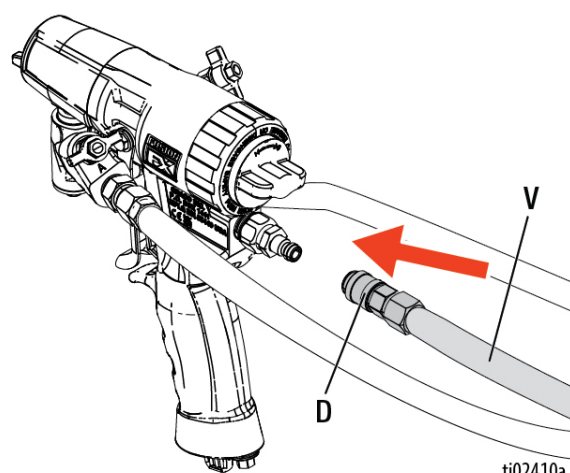
ti00880a

6. Anslut vätskegrenröret (M) till pistolen och dra åt bulten (12) för att säkra grenröret.



ti02409a

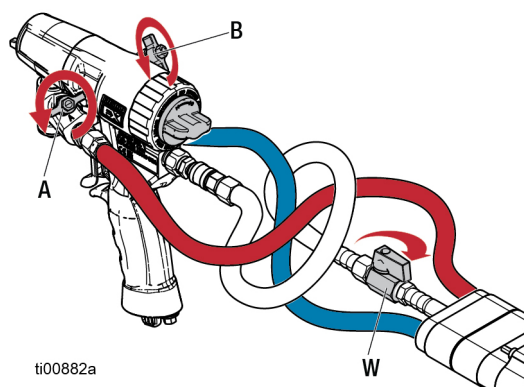
7. Anslut luftvippslangen (V) till pistolen genom att montera snabbkopplingen (D).



ti02410a

8. Sätt på doseraren.

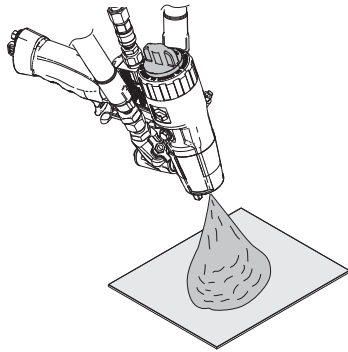
9. Öppna vätskegrenrörsventilerna (A och B) och öppna luftventilen (W).



ti00882a

10. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.

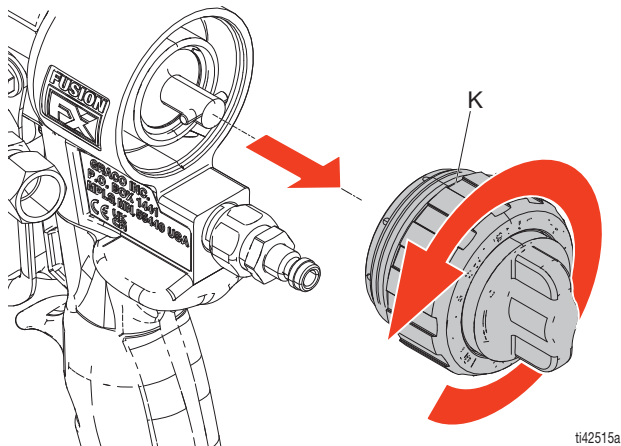
11. Prova sprutning på kartong. Justera tryck och temperatur för att få önskat resultat.



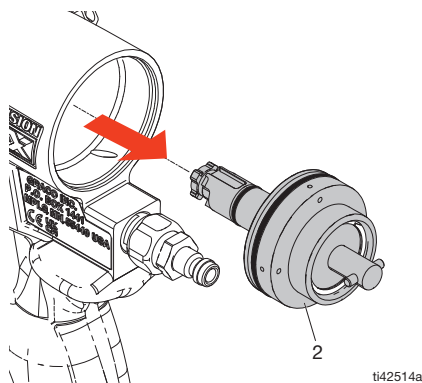
12. Pistolen är redo för sprutning.

Konvertera pistol till luftrensning

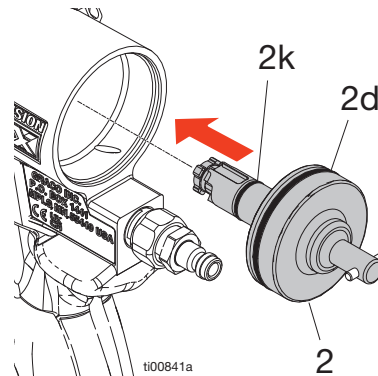
1. Ta bort FX-vätskepatronen från pistolen. Se **Ta bort FX-vätskepatronen** på sidan 22.
2. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.
3. Skruva av luftcylinderns lock (K).



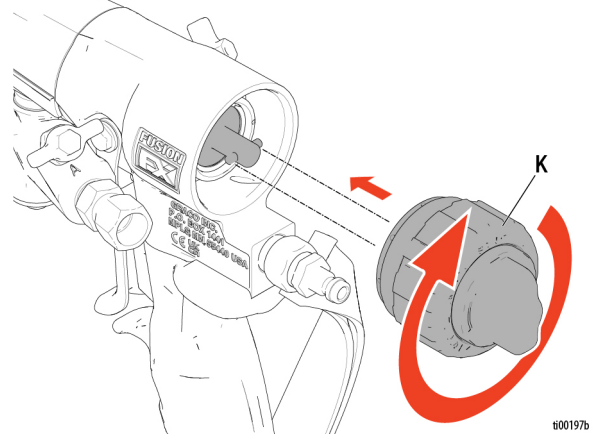
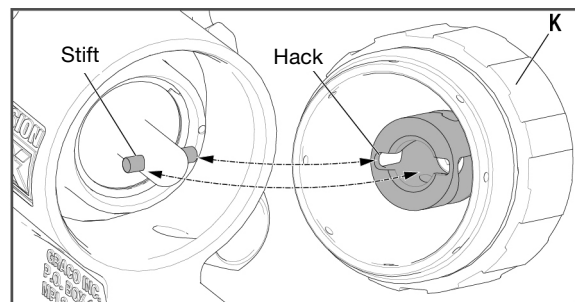
4. Ta bort CS-luftkolven (2) från pistolen.



5. Kontrollera att O-ringarna (2k) och (2d) är monterade på luftrenningskolven och att de är smorda. Montera luftrenningskolven. Kolvaxeln är inpassad för korrekt montering.



6. Installera FX-vätskepatronen på pistolen. Se **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 24.
7. Rikta in stiftet på baksidan av luftkolven med skårorna i säkerhetsstoppet på cylinderlocket. Gånga på luftcylinderns lock på pistolstommen.



8. Pistolen är redo för användning som luftrenningspistol.

Drift

Tryckavlastningsprocedur

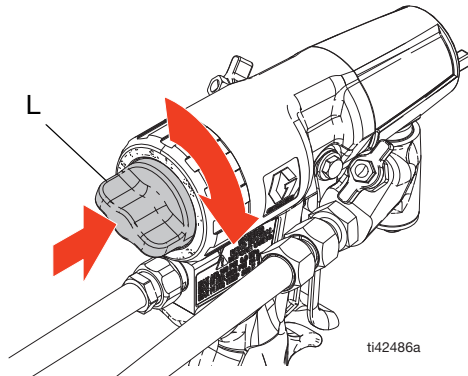


Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.

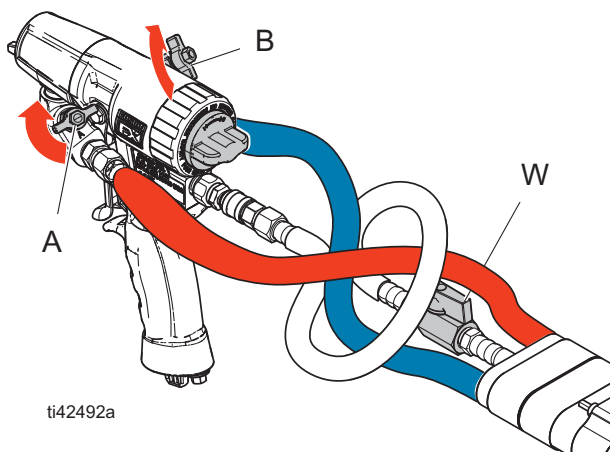


Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Följ tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom vätskeinträngning och stänkande vätska.

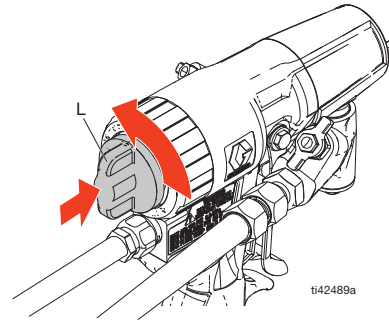
1. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.



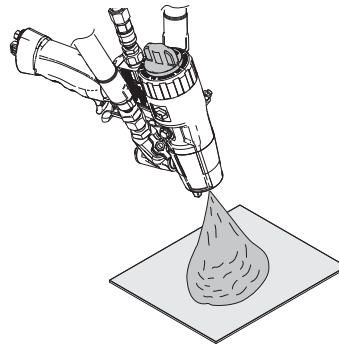
2. Stäng vätskeventilerna A och B. Låt luftventilen (W) vara öppen.



3. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.



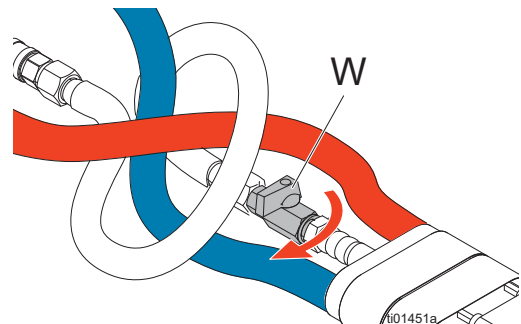
4. Tryck av pistolen för att avlasta trycket på en kartongbit eller i en avfallsbehållare.



5. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.

6. Låt spolluften köra i minst 30 sekunder.

7. Vrid luftventilen (W) till OFF.



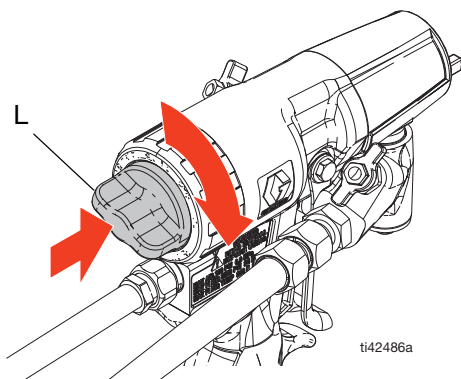
OBS! Vätskan i slang och doserare är trycksatt efter att trycket i sprutpistolen har avlastats. Följ **tryckavlastningsproceduren** i doserarhandboken för att avlasta trycket i systemet.

Kolvens säkerhetsspärr

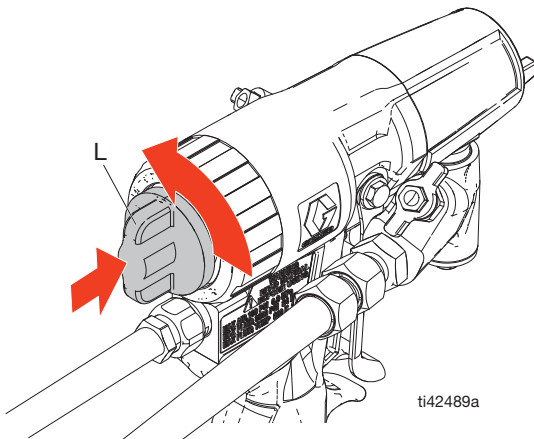


Vätska under högt tryck från sprutenheter kan tränga genom huden. Lås alltid kolvspärren och stäng materialventilerna när du avbryter sprutningen så att avtryckaren inte trycks in oavsiktligt, vilket kan leda till allvarliga skador av vätska under högt tryck.

Lås säkerhetsspärren (L): Tryck in kolvens säkerhetsspärr (L) och vrid den medsols. Kolvens säkerhetsspärr är aktiverad när vredet låses på plats och inte kan roteras. Om kolvens säkerhetsspärr är aktiverad, kommer pistolen inte att aktiveras.



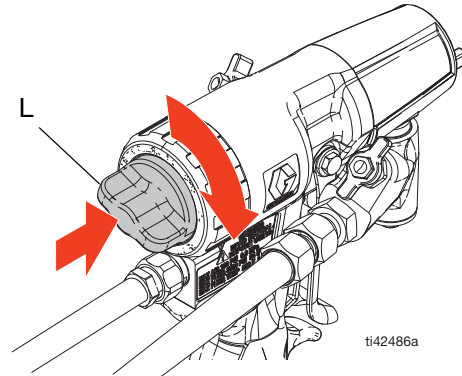
Frigöra kolvens säkerhetsspärr: Tryck in kolvens säkerhetsspärr (L) och vrid den motsols tills vredet stoppar i vertikalt läge.



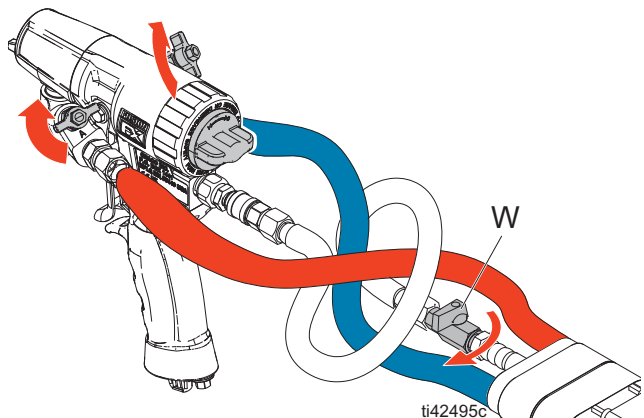
Stäng av pistolen vid förlust av lufttryck

Vid förlust av lufttryck fortsätter pistolen att spruta. Utför följande steg för att stänga av pistolen:

1. Lås kolvens säkerhetsspärr. Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.



2. Stäng båda vätskeventilerna (A och B) och stäng luftventilen (W).



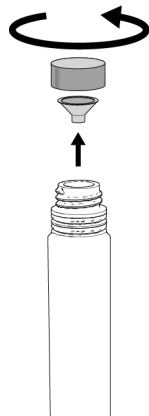
Installation/avlägsnande av ClearShot™-vätskepatron

OBS! Om ClearShot-vätskepatronen avlägsnas eller om installationen är besvärlig, smörj patronens O-ringar och/eller öppning med några få droppar ClearShot-vätska. Vattenbaserade smörjmedel kan också användas.

OBS! Använd inte Fusion-fett eller andra petroleum- eller vegetabiliskt baserade smörjmedel. De får patronens O-ringar att svälla och fastna inuti pistolhandtaget.

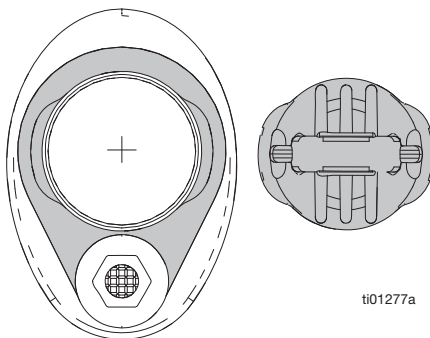
Installera ClearShot-vätskepatron

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Låt spolluften köra i minst 30 sekunder.
3. Stäng luftkranen (W).
4. Ta bort plastlocket från den nya ClearShot-vätskepatronen.

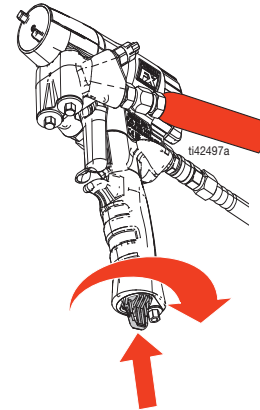


OBS! När du tar bort plastlocket, se till att det sekundära inre plastlocket också tas bort.

5. För in patronen i pistolhandtaget. Se till att patronflikarna är korrekt inriktade mot patronflikarnas urtag i pistolhandtaget.



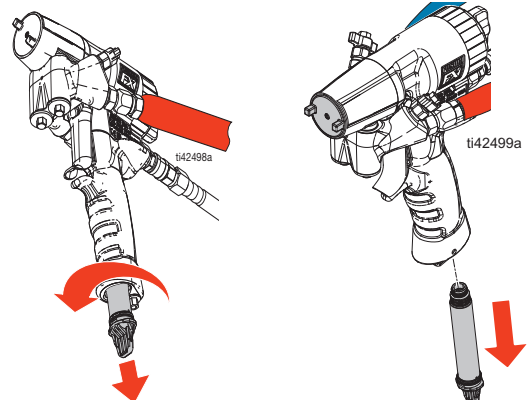
6. När patronen är helt införd vrider du patronen 1/4 varv medsols för att låsa fast den i pistolhandtaget.



7. Vrid luftventilen (W) till ON och fyll pistolen med ClearShot-vätska.
 - a. Avfyr pistolen 40 gånger för att flöda pumpen.
 - b. Avfyr pistolen mot en bit kartong för att se doserad ClearShot-vätska.
8. Fortsätt med sprutningen.

Ta bort ClearShot-vätskepatron

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Låt spolluften köra i minst 30 sekunder.
3. Vrid luftventilen (W) till OFF.
4. Tryck in och vrid patronen 1/4 varv motsols (sett nerifrån). Dra sedan ut patronen ur pistolhandtaget.



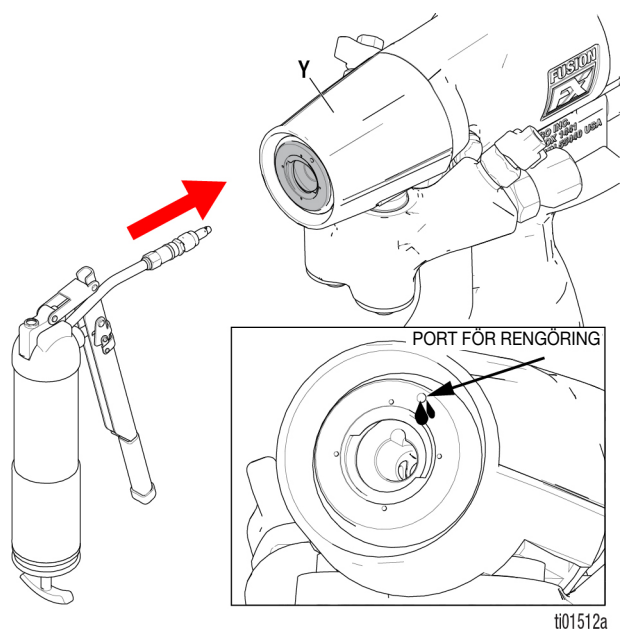
Felsökning

För felsökning av ClearShot-vätskepatroner, se **Felsökning** på sidan 36.

Daglig avstängning



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Ta bort luftlocket och blandningskammaren från pistolen.
3. Applicera fett på FX-vätskepatronens utlopp med hjälp av smörjverktyget för FX-vätskepatronens utlopp. Applicera fett tills fett kommer ut ur FX-vätskepatronens rensluftport.



4. Sätt tillbaka luftlocket och blandningskammaren på pistolen.

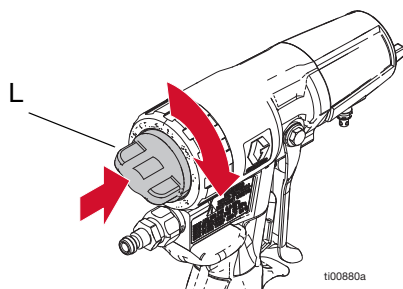
Underhåll

Förebyggande underhåll

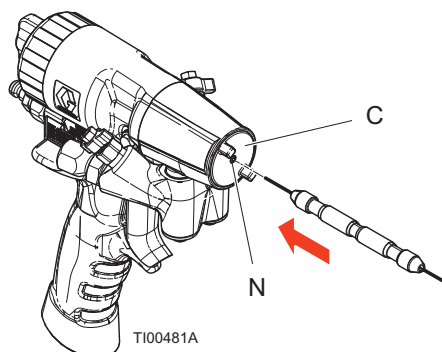
Rekommenderat schema	Underhåll
Dagligen	Rengöra luftlocket, sidan 21
Varje vecka	Grenrörets Inspektera backventiler, sidan 22
Vid behov	Rengöra blandningskammarmunstycket, sidan 19
	Rengör blandningskammarens klämportar, sidan 20
	Byta ut blandningskammarens tätning, sidan 21
	Smörj FX-vätskepatronen, sidan 27. Vi rekommenderar att du smörjer FX-vätskepatronen inför en kortvarig förvaring under vilken pistolen inte kommer att användas på tre dagar till en vecka.
	Renspola pistolen, sidan 28. Du rekommenderas att spola FX-vätskepatronen om pistolen inte ska användas på mer än en vecka.
	Inspektera FX-vätskepatronen, sidan 30
	Smörjning, sidan 32
	Rengöra passager, sidan 32
Inspektera kolven, sidan 33	
Inspektera luftventilen, sidan 34	

Rengöra blandningskammarmunstycket

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Lås säkerhetsspärren (L).



3. Använd stifthållaren med en lämplig borrarbitstorlek för att rengöra blandningskammarens munstycke (N). Rengör vid behov luftlocket (C) försiktigt med en hård borste.

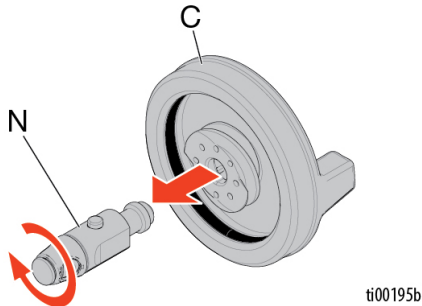


OBS! Se Tabell 1: Borrspetsstorlekar för munstycke.

Tabell 1: Borrspetsstorlekar för munstycke		
Runt sprutmönster		
Artikelnummer blandningskammare	Borrstorlek tum (mm)	Borrens artikelnummer
FX34RD	0,057 (1,45)	2006559
FX37RD	#52, 0,0635 (1,61)	2006548
FX42RD	0,065 (1,65)	2006560
FX47RD	#49, 0,073 (1,85)	2006546
FX52RD	#47, 0,0785 (1,99)	2007722

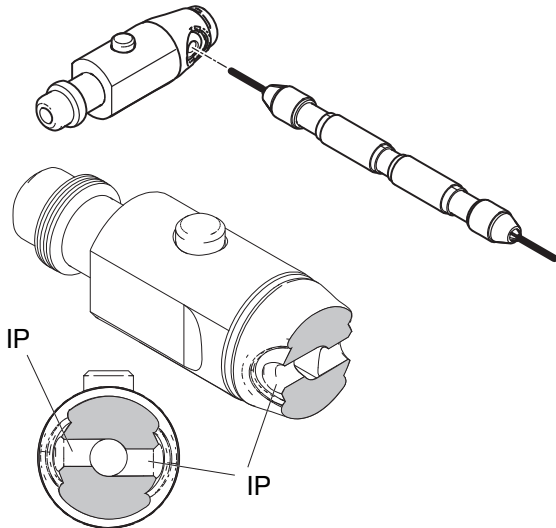
Ta bort blandningskammaren

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Ta bort luftlocket (C) från FX-vätskepatronen genom att vrida luftlocket motsols.
3. Gänga av blandningskammaren (N) från luftlocket (C).



Rengör blandningskammarens klämportar

1. Utför **Ta bort blandningskammaren**, sidan 20.
2. Använd den medföljande stifthållaren för att borra i klämportarna (IP).



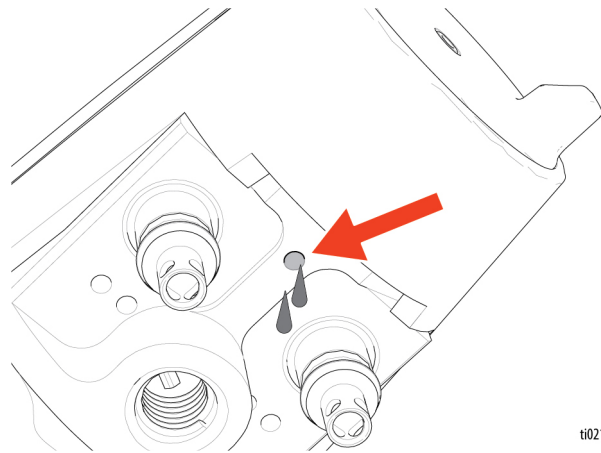
Artikelnummer blandningskammare	Borrstorlek för impulsport (IP) tum (mm)	Borrens artikelnummer
FX34RD	#67, 0,032 (0,81)	2006555
FX37RD	#63, 0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	#59, 0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	#56, 0,0465 (1,18)	2006550
FX52RD	0,049 (1,25)	2007723

3. Utför **Installera blandningskammaren**, sidan 12.
4. Ta pistolen i bruk igen.

Blandningskammarens dropphål

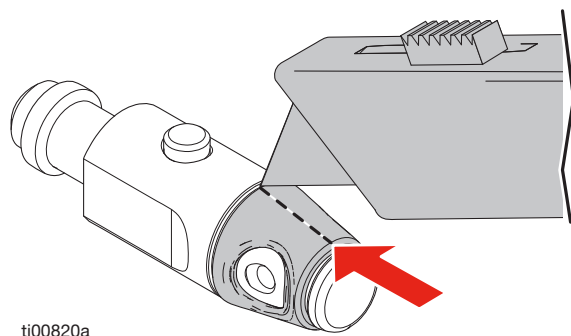
Om det kommer ut kemikalier ur blandarkammarens dropphål är det en indikation på att blandarkammarens tätning är dålig. För att säkerställa korrekt tätning av blandningskammaren, se till att dra åt luftlocket helt under monteringen och inspektera blandningskammarens tätning för skador.

Om blandningskammarens tätning är skadad, se **Byta ut blandningskammarens tätning**, sidan 21.



Byta ut blandningskammarens tätning

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Utför **Ta bort blandningskammaren**, sidan 20.
3. Skär bort blandningskammarens tätning från blandningskammaren. Skär bort tätningen i mitten mellan de två klämportarna på blandningskammaren.



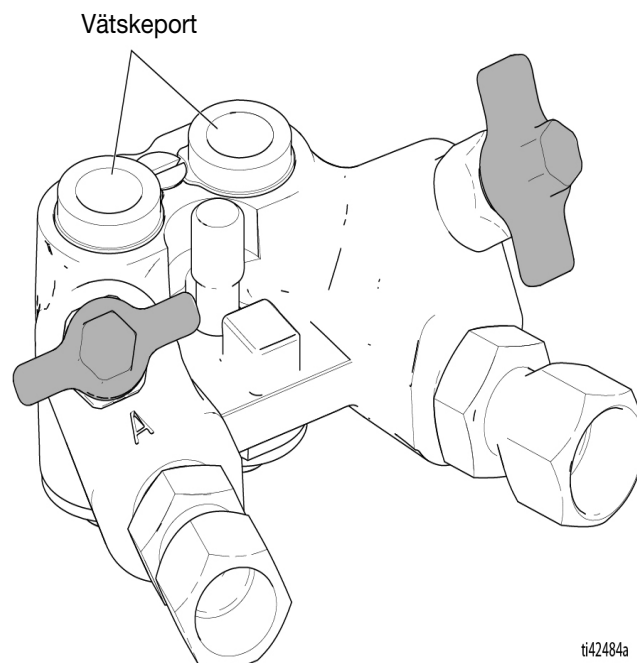
4. Installera den nya tätningen på blandningskammaren och se till att hålen på tätningen är i linje med blandningskammarens klämportar.
5. Följ **Installera blandningskammaren** på sidan 12.

Rengöra luftlocket

Blötlägg det främre luftlocket (C) i ett kompatibelt lösningsmedel. Borsta eller torka av luftlocket. Rengör hålen med borrarbit 0,035 (#65).

Rengöra vätskegrenrör

Rengör vätskegrenrörets vätskeportar med ett kompatibelt lösningsmedel och en borste varje gång de tas bort från pistolen. Skada inte de interna tätningssytorna. För att stänga ute fukt, fyll vätskeportarna med fett när de lämnas exponerade.

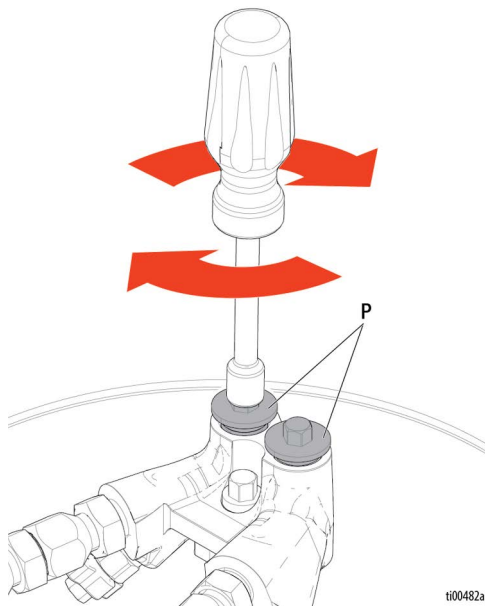


Grenrörets Inspektera backventiler

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.



2. Avlasta trycket i vätskegrenröret (M) efter det att pistolen har tagits bort.
 - a. Placera vätskegrenröret (M) över en behållare med grenrörets backventiler (P) vända uppåt.
 - b. Kontrollera att vätskeventilerna är stängda.
 - c. Öppna grenrörets backventiler (P) mycket långsamt 1 till 1-1/2 varv för att avlufta eventuellt kvarvarande tryck. Vätska kan spruta ut från vätskeportarna.



3. Ta bort grenrörets backventiler (P) genom att skruva loss dem från vätskegrenröret.

OBS!

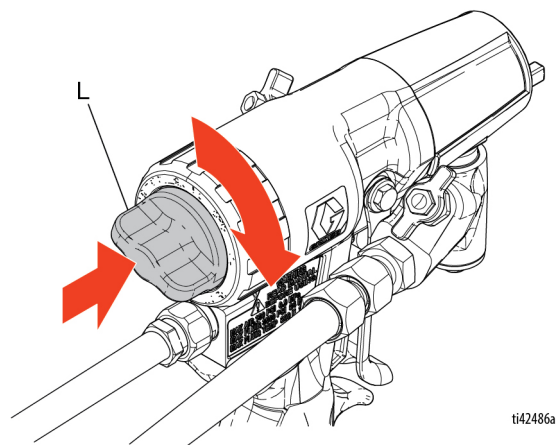
För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar och B-komponentdelar. A-komponentens backventil är märkt med A.

4. Rengör eller byt ut vätskeskärnarna. Se **Filterskärmsats till backventil**, sidan 44.

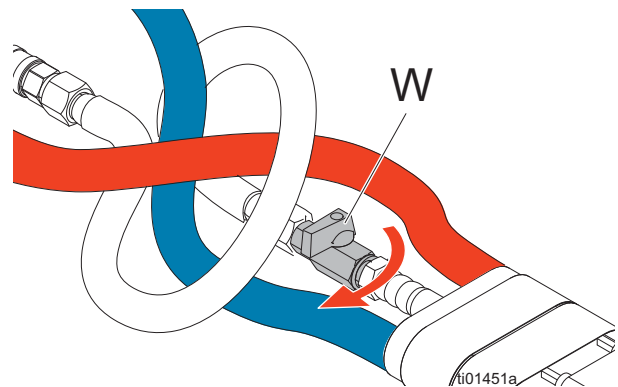
5. Inspektera O-ringarna noggrant. Byt ut om de är slitna eller skadade.
6. Smörj O-ringarna rikligt och montera igen. Använd en sexkantsmutterdragare för att dra åt dem.

Ta bort FX-vätskepatronen

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 15.
2. Kontrollera att vätskeventilerna på A- och B-sidan är stängda.
3. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.

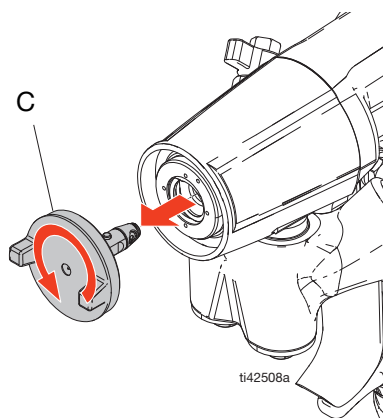


4. Stäng luftkranen (W).

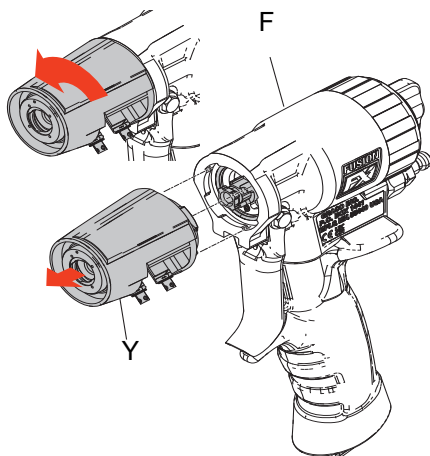


5. Ta bort pistolen från vätskegrenröret (M).

6. Ta bort luftlocket (C).

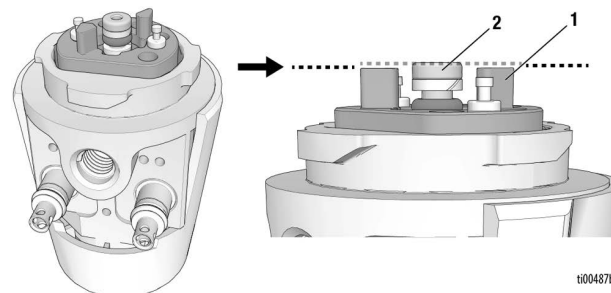


7. Vrid FX-vätskepatronen (Y) motsols 1/8 varv och dra ut den för att avlägsna FX-vätskepatronen från pistolstommen (F).



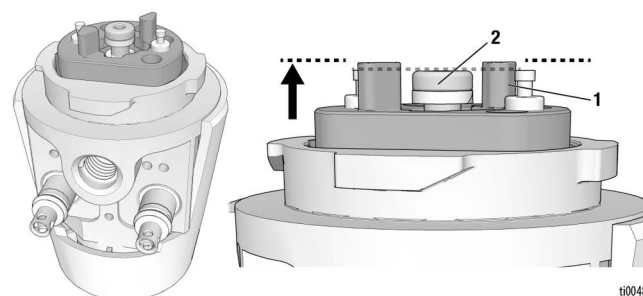
Kontrollera FX-vätskepatronens okposition för installation

1. Kontrollera att FX-vätskepatronen har rätt okposition innan du installerar FX-vätskepatronen på pistolen. Oket är korrekt placerat när flikarna på oket (1) är i nivå med eller något lägre än patronens luftkontrollhus (2).

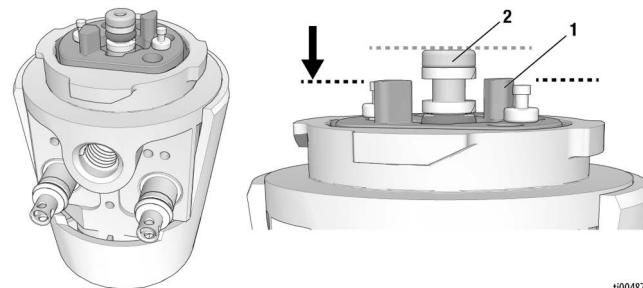


2. Om oket är korrekt positionerat, följ **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 24.

3. Om oket är positionerat så att okflikarna (1) är högre än luftkontrollhuset (2), tryck på oket tills okflikarna är i jämnhöjd med luftkontrollhuset. Följ **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 24.

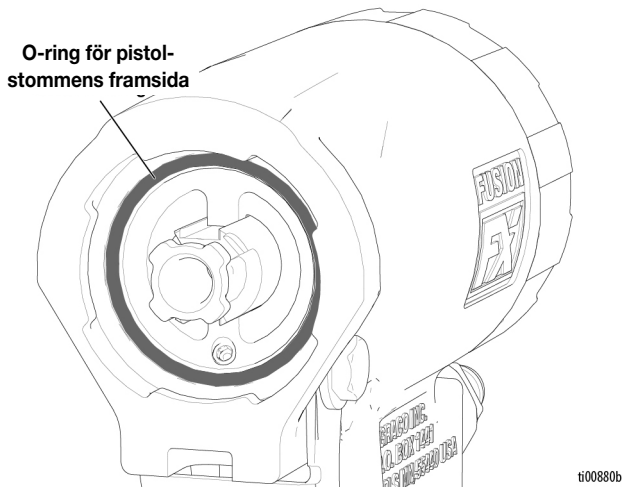


4. Om oket är placerat så att okflikarna (1) är lägre än luftkontrollhuset (2), följ **Installera FX-vätskepatronen med inskjutet okläge**, sidan 24.

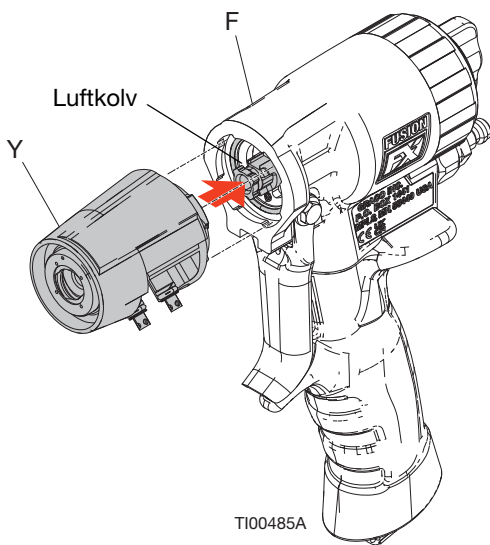


Installera FX-vätskepatronen

1. Se till att O-ringen på pistolstommens framsida är installerad och välsmord.

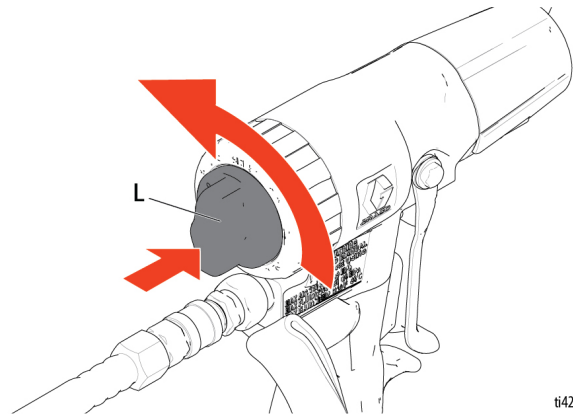


2. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.
3. Rikta in flikarna på FX-vätskepatronens ok med luftkolven och tryck FX-vätskepatronen (Y) på pistolhuset (F).



4. Vrid FX-vätskepatronen (Y) 1/8 varv medsols till upprätt läge.

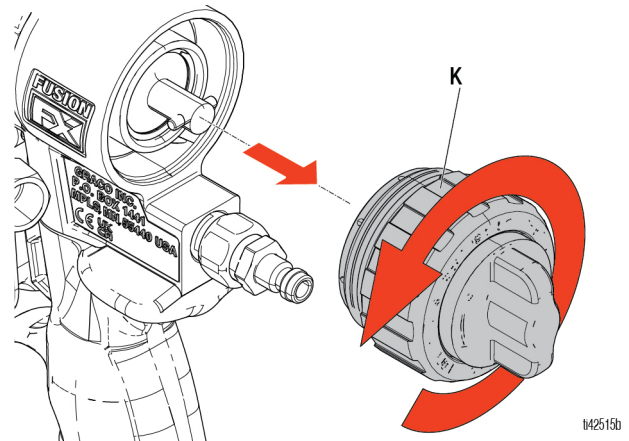
5. Installera luftlock och blandningskammare.



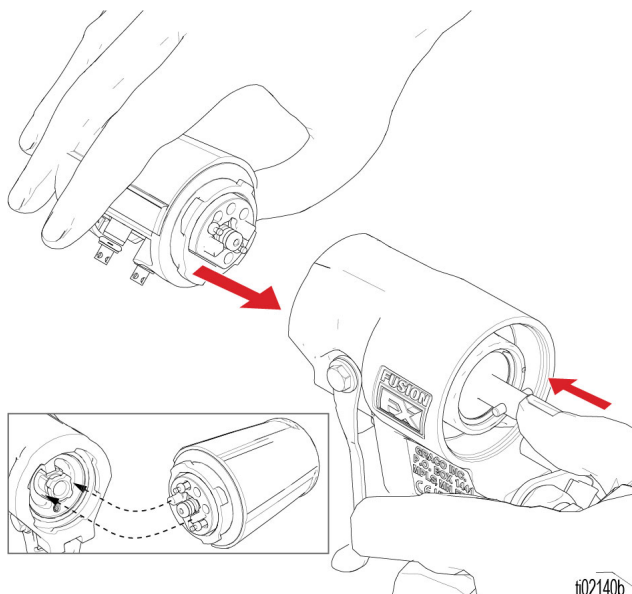
6. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.

Installera FX-vätskepatronen med inskjutet okläge

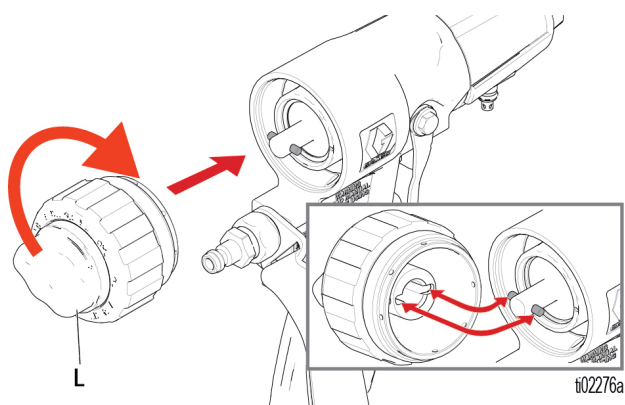
1. Se till att O-ringen på pistolstommens framsida är installerad och välsmord.
2. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.
3. Skruva av luftcylinderns lock (K).



- Tryck luftkolven framåt med tummen. Rikta in flikarna på FX-vätskepatronens ok med luftkolven och tryck fast FX-vätskepatronen på pistolstommen.



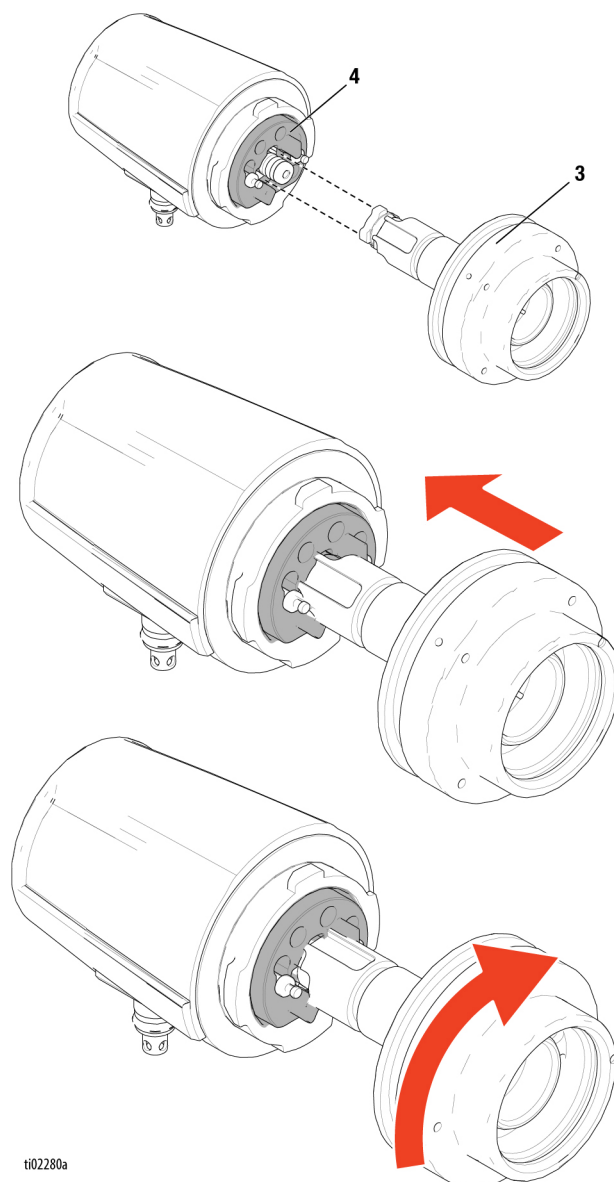
- Vrid FX-vätskepatronen 1/8 varv medsols till upprätt läge.
- Rikta in stiftet på baksidan av luftkolven med skårarna i säkerhetsstoppet på cylinderlocket. Gänga på luftcylinderlocket på pistolstommen.



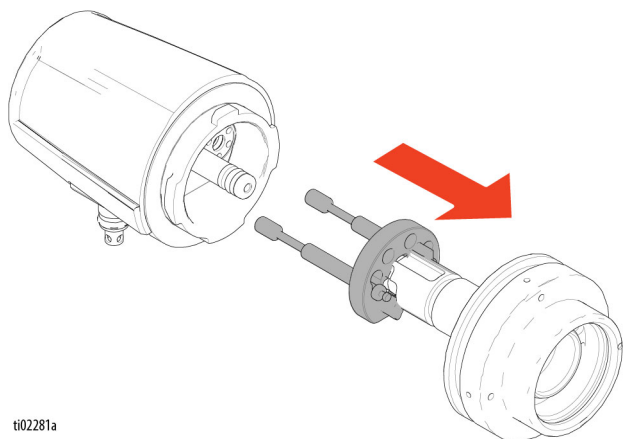
- Installera luftlocket och blandningskammaren.
- Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.

Byta ut FX-patronens skyttelventiler

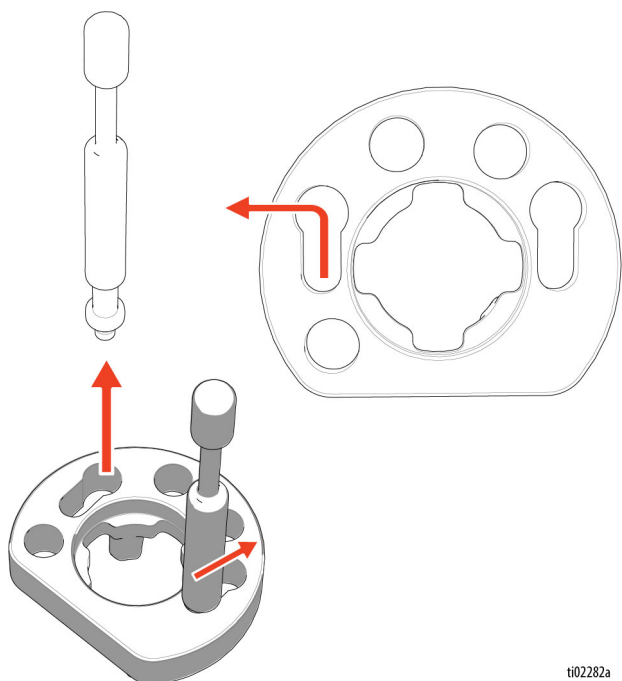
- Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 15.
- Ta bort FX-vätskepatronen från pistolen. Se **Ta bort FX-vätskepatronen**, sidan 22.
- Använd en reservluftkolv (3) och för in den i skyttelventilens ok (4), så att flikarna på luftkolven hamnar i linje med frigångsspåren i skyttelventilens ok. Vrid luftkolven medsols för att aktivera in skyttelventilens ok.



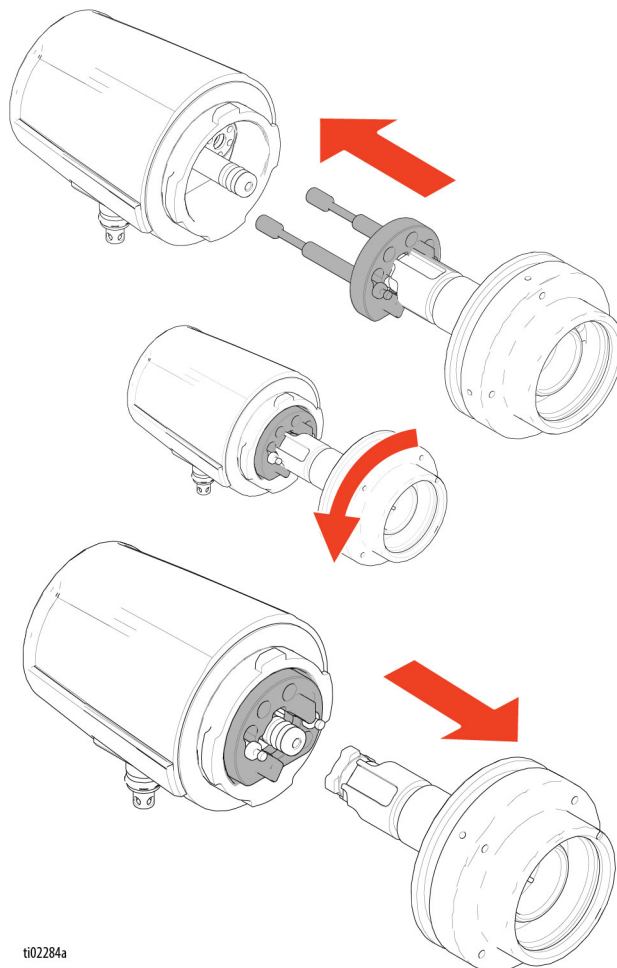
4. Ta bort skyttelventilerna från FX-vätskepatronen genom att dra ut dem med luftkolven.



5. Ta bort skyttelventilerna från oket. Montera utbytesskyttelventilerna på skyttelventilens ok.



6. Smörj skyttelventilerna rikligt med Fusion-fett.
7. Aktivera skyttelventilens ok med reservluftkolven.
8. Installera skyttelventilen och oket i FX-vätskepatronen genom att trycka in skyttelventilen och oket med hjälp av reservluftkolven. Tryck in skyttelventilen och oket tills oket ligger i linje med patronens luftkontrollhus.



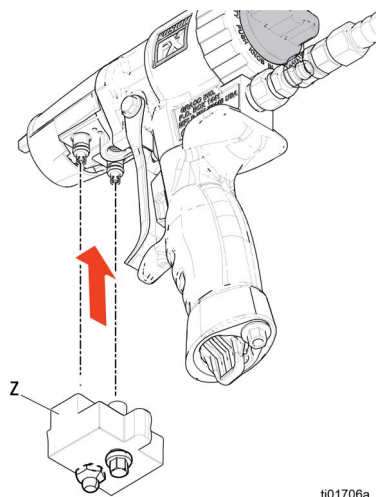
OBS!

Se till att trycka rakt på skyttelventilens ok med luftkolven under installationen av skyttelventilen för att förhindra att skyttelventilerna skadas.

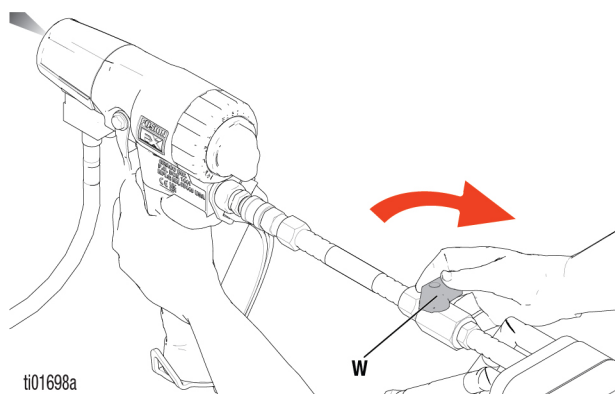
9. Installera FX-vätskepatronen på pistolen.
Se **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 24.

Smörj FX-vätskepatronen

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Ta bort pistolen från pistolens vätskegrenrör (M). Låt luftvippslangen (V) vara ansluten till pistolen.
3. Installera spolningsgrenröret (Z) på pistolen.

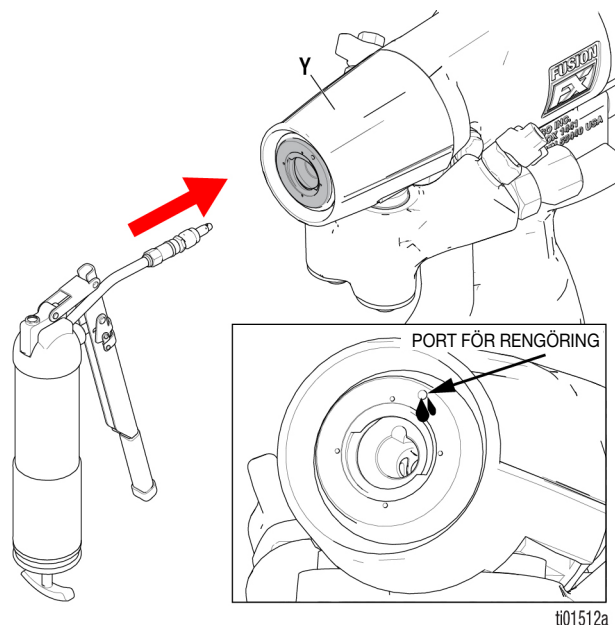


4. Frigör kolvens säkerhetsspärr. Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.
5. Avfyr pistolen och, med pistolen i avfyrningsläge, stäng av luftventilen, så att den interna patronventilen förblir öppen.



6. Frigör pistolens avtryckare.
7. Pumpa in fett i fettporten på spolgrenröret tills rent fett kommer ut ur blandningskammarens munstycke.
8. Vrid på luftventilen (W) så att den interna patronventilen stängs.

9. Ta bort luftlocket och blandningskammaren från FX-vätskepatronen.
10. Applicera fett på FX-vätskepatronens utlopp med hjälp av fettverktyget för FX-vätskepatronens utlopp. Applicera fett tills det kommer ut fett ur FX-vätskepatronens rensluftport.

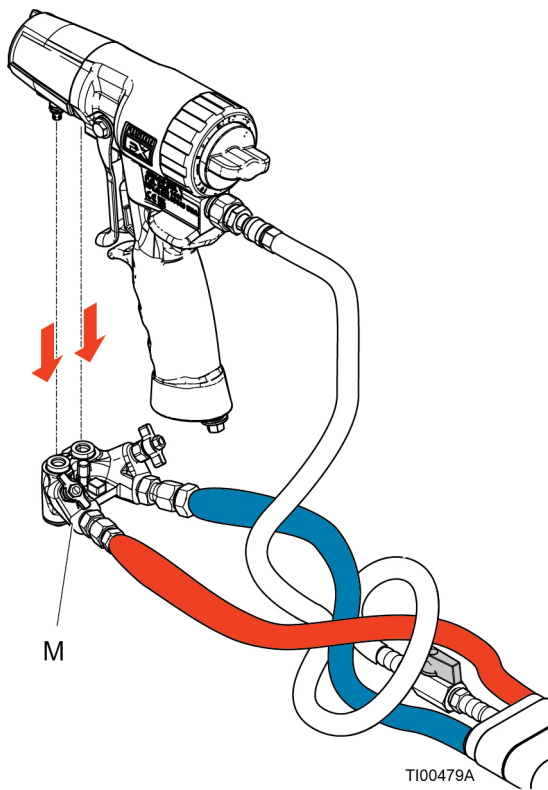


11. Återinstallera luftlocket och blandningskammaren på pistolen.
12. FX-vätskepatronen är redo för förvaring.

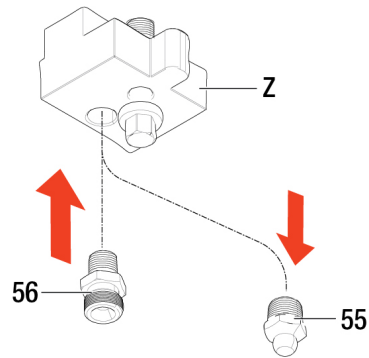
Renspola pistolen

För att undvika brand eller explosion ska utrustning och avfallsbehållare alltid jordas. Spola alltid med minsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och skador från stänk.

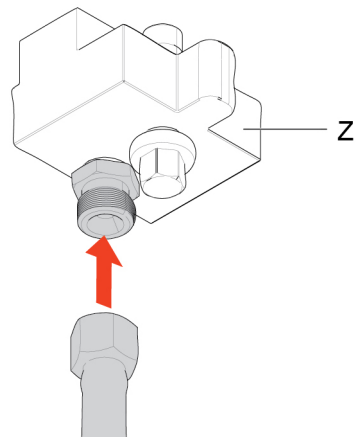
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Ta bort vätskegrenröret (M) från pistolen.



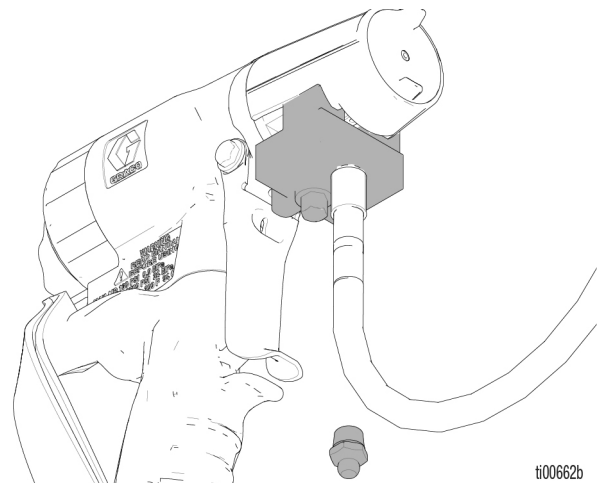
3. Ta bort fettkopplingen (55) från spolgrenröret (Z) och installera adapterkopplingen (56).



4. Anslut lösningsmedelslinjen från spolpumpen till adapterkopplingen på spolgrenröret (Z).



5. Anslut pistolen till spolgrenröret.



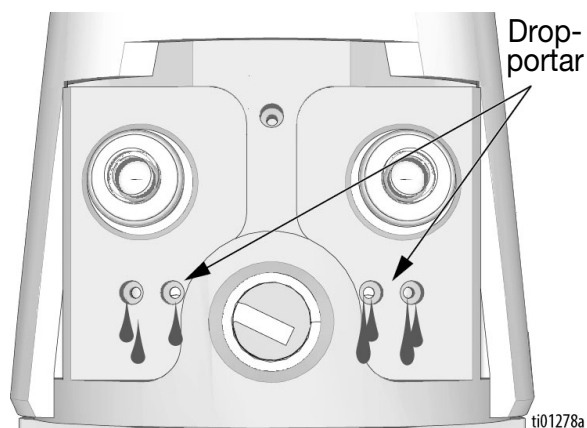
6. Öppna vätskeventilerna (A) och (B).
7. Frigör säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.
8. Spola med ett lämpligt lösningsmedel i en jordad metallhink, medan du håller en av grenröret stadigt mot sidan av hinken. Spola med lägsta möjliga tryck.
9. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.
10. Koppla bort pistolen från spolgrenröret.

OBS! För en mer grundlig spolning, finns lösningsmedelsspolsats 2006016 tillgänglig som ett tillbehör. Denna sats innehåller spolgrenrör 2000660. Se handboken till din lösningsmedelsspolsats för spolningsinstruktioner.

Sätta tillbaka eller byta ut FX-vätskepatronen

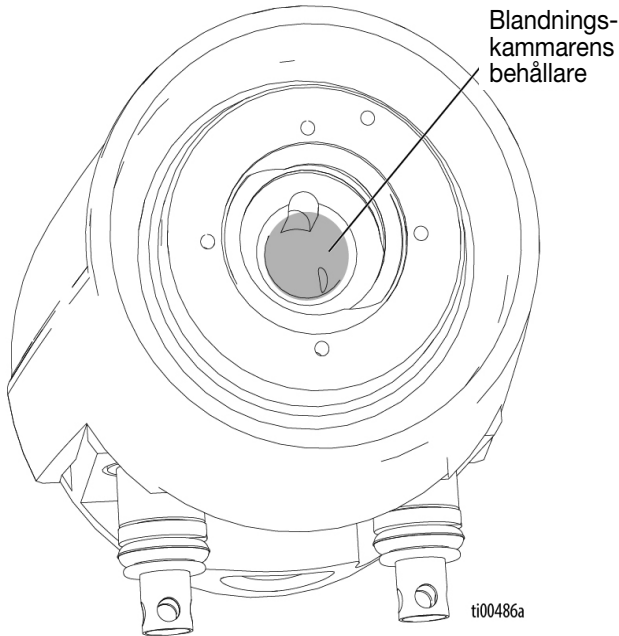
Bestäm vad problemet är med FX-vätskepatronen och vad nästa steg blir.

- Pistolen sprutar inga kemikalier när avtryckaren trycks in. Följ **Inspektera FX-vätskepatronen**, sidan 30.
- Pistolen sprutar bara en kemikalie när avtryckaren trycks in. Följ **Inspektera FX-vätskepatronen**, sidan 30.
- Om pistolen läcker kemikalier ur blandningskammarens munstycke när den är inaktiverad: Byt ut FX-vätskepatronen. Följ proceduren **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 24.
- Om kemikalier läcker ut från droppportarna på patronen: Byt ut FX-vätskepatronen. Följ proceduren **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 24.

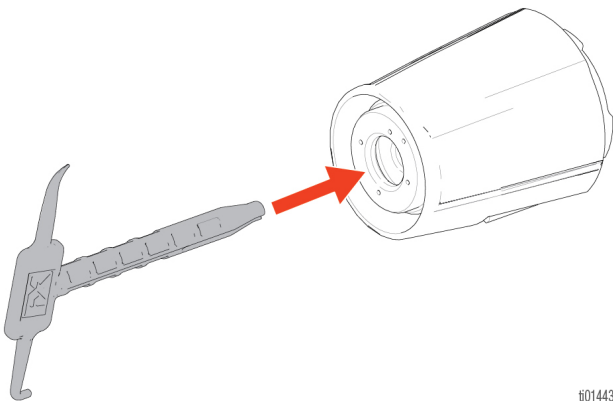


Inspektera FX-vätskepatronen

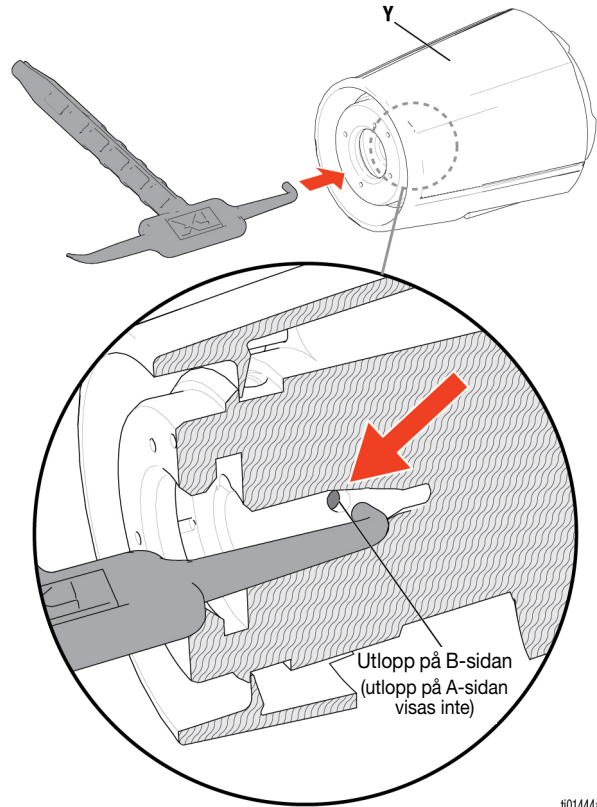
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 15.
2. Om pistolen inte sprutar kemikalier eller bara sprutar en kemikalie när den avfyras, inspektera FX-vätskepatronen gällande härdad kemikalie i blandningskammarens behållare.



3. Om det finns härdad kemikalie (skum eller polyurea) i blandningskammarens behållare, rengör behållaren med rengöringsverktyget för FX-vätskepatron.



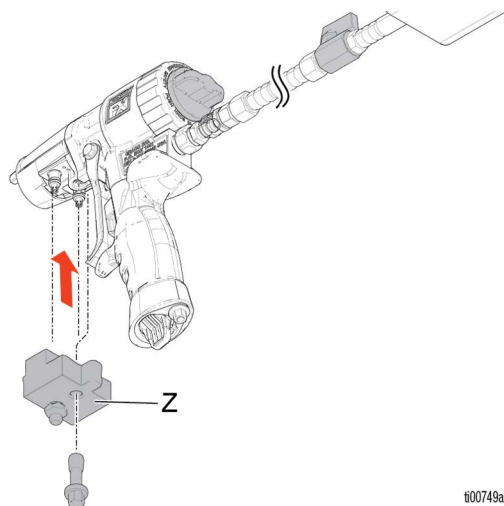
4. Kontrollera om det finns hinder i utloppen på A- och B-sidan av FX-vätskepatronen (Y) med hjälp av verktyget för hinderkontroll. FX-vätskepatronen är blockerad om kontrollverktyget inte kommer in i utloppet på A- eller B-sidan.



- Om hinder upptäcks: blötlägg FX-vätskepatronen (Y) i ett kompatibelt lösningsmedel i 24 timmar, och kontrollera den igen efter blötläggningen för att se om hindret har försvunnit. Om FX-vätskepatronens utlopp fortfarande är blockerat, byt ut FX-vätskepatronen. Om hindret är undanröjt, följ **Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar**, sidan 31.
- Om inget hinder påträffas: Följ **Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar**, sidan 31.
- Om det inte finns härdad kemikalie (skum eller polyurea) i blandningskammarens behållare: Följ **Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar**, sidan 31.

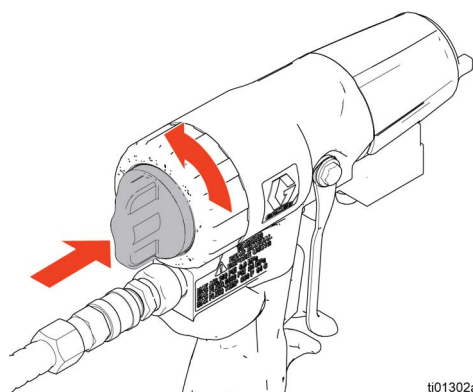
Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 15.
2. Koppla bort pistolen från vätskegrenröret (M).
3. Anslut pistolen till spolgrenröret (Z).



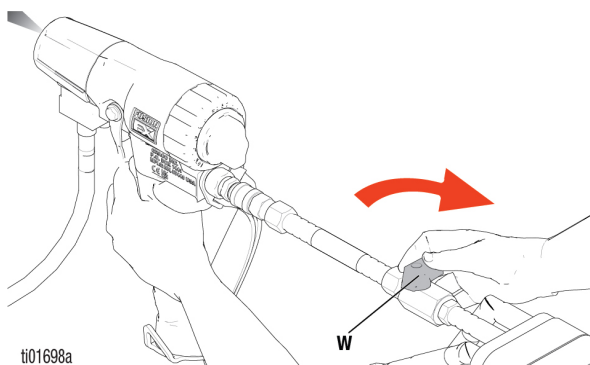
ti00749a

4. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L).



ti01302a

5. Tryck av pistolen och håll den i avfyrningsläge, stäng av luftventilen (W) så att pistolen stannar i sprutläge när den inaktiveras.

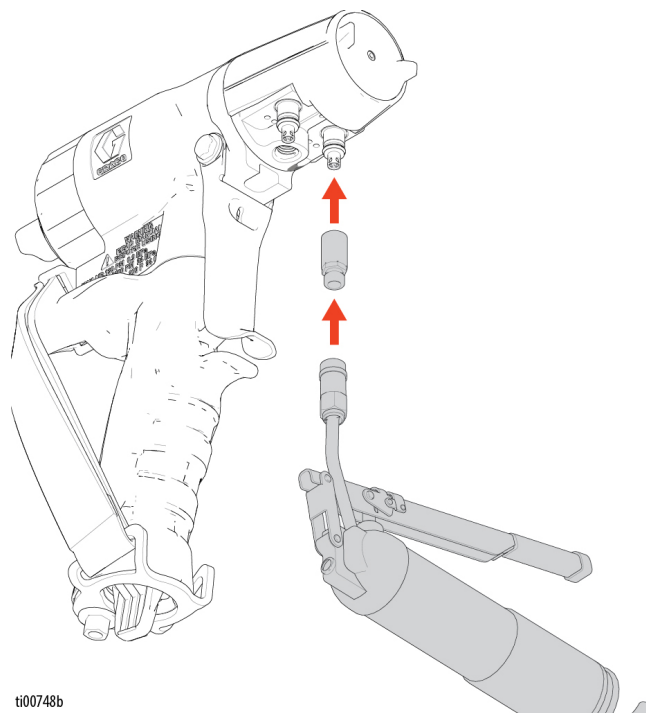


ti01698a

OBS!

För att förhindra eventuella skador på tätningen i patronen, måste pistolen befinna sig i avfyrat läge innan fett pumpas in i spolgrenröret. Om pistolen inte befinner sig i avfyrat läge, kommer inte fett att rinna ut ur blandningskammarens munstycke.

6. Släpp pistolavtryckaren.
7. Pumpa in fett i fettöppningen på spolgrenröret. Fortsätt att pumpa fett tills rent fett kommer ut ur blandningskammarens munstycke.
8. Ta bort spolgrenröret från pistolen.
9. Anslut smörjverktyget för FX-vätskepatronen till vätskeinloppet på A-sidan av FX-vätskepatronen och pumpa fett genom A-sidan av patronen.



ti00748b

- **Om fett rinner ut på framsidan av FX-vätskepatronen:** Det finns inget hinder i flödesvägen och FX-vätskepatronen behöver inte bytas ut.
 - **Om fettet inte rinner ut framtill på FX-vätskepatronen:** Flödesvägen är igensatt och FX-vätskepatronen ska bytas ut.
10. Upprepa steg 9 med B-sidan av FX-vätskepatronen.
 11. Ta bort smörjverktyget för patroninloppet. Rengör och lägg undan till nästa användningstillfälle.

Förvara FX-vätskepatronen

1. Följ **Renspola pistolen** på sidan 28.
2. Följ **Smörj FX-vätskepatronen**, sidan 27.
3. Vätskepatronen är nu redo för förvaring.

Rengöra pistolen

- Applicering av ett tunt skikt smörjmedel gör förenklar rengöringen.
- Torka av pistolen på utsidan med lämpligt lösningsmedel.
- Använd n-metylpyrrolidon (NMP), Dynaloy®-varumärke Dynasolve (CU-6, SB Versaflex-varumärke Dzolv®, eller motsvarande för att mjuka upp härdat material.

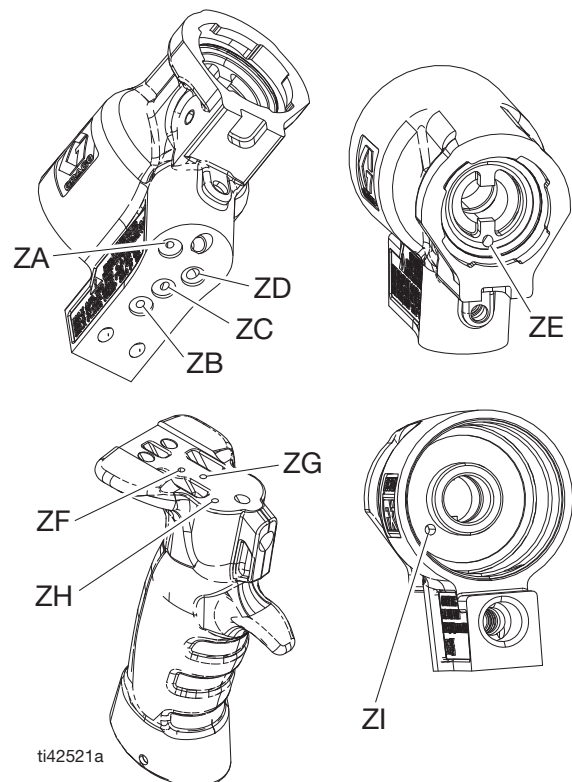
Smörjning

Smörj alla O-ringar, tätningar och gängor rikligt. Se **Smörjmedel för pistolmontering** på sidan 47 för att beställa smörjmedel.

Rengöra passager

Vid behov, rengör kanalerna i pistolstomme och handtag med borrarbits. Se tabell 3 gällande diameter och plats för kanaler. Alla borrarbits finns i en tillbehörsats. Se **Tillbehör** på sidan 47.

Kanalbeskrivning	Ref. Bokstav	Diameter tum (mm)
CS-patronluft	ZB, ZF	3/32 (2,35)
Luftutlopp	ZC, ZG	3/32 (2,35)
Kolvluft	ZD, ZI	1/8 (3,1)
CS-vätskematning	ZA, ZH	3/32 0,04 (1,0)
Rensningsluft	ZE	1/8 (3,1)

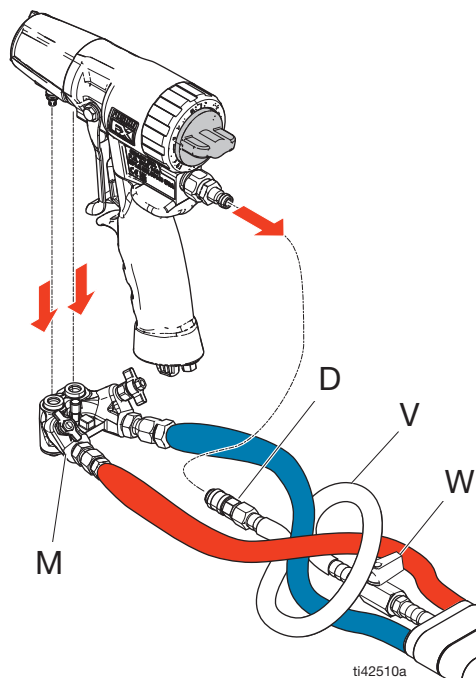


Rengöra ljuddämpare

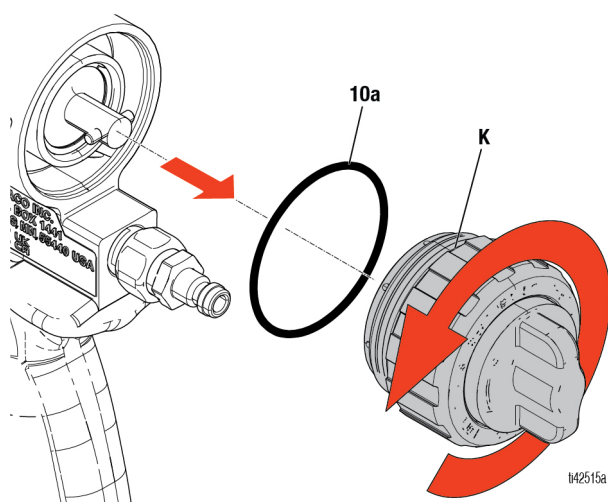
Ta bort filtret och rengör ljuddämparen (E) i ett lämpligt lösningsmedel.

Inspektera kolven

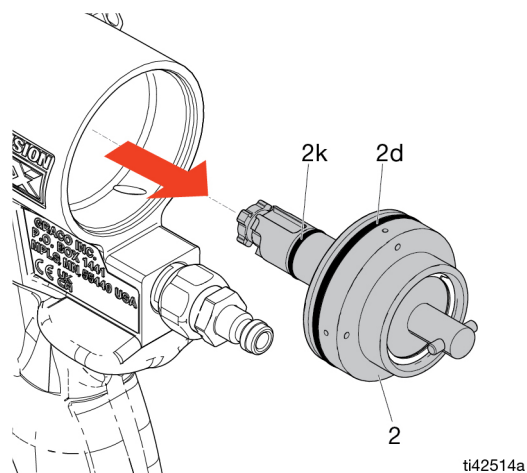
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 15.
2. Koppla bort luftslangen med snabbkopplingen (D) och ta bort vätskegrenröret (M).



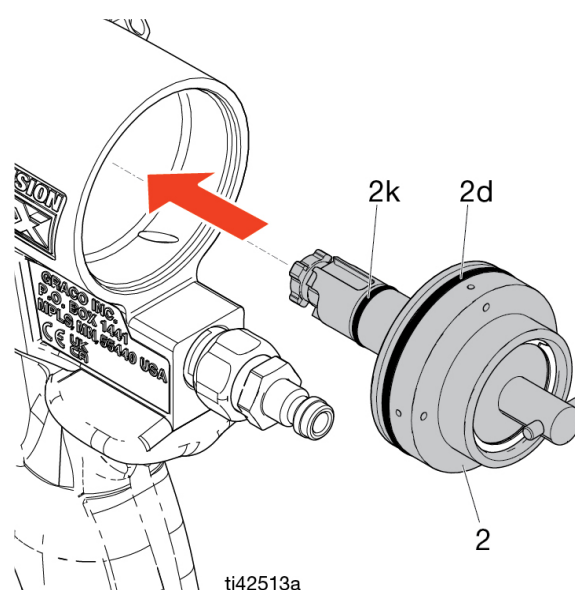
3. Följ proceduren **Ta bort FX-vätskepatronen** på sidan 22.
4. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 16.
5. Skruva av luftcylinderns lock (K) och inspektera O-ringen (10a).



6. Ta bort luftkolven (2). Inspektera kolvens O-ring (2d) och axelns O-ringar (2k). Byt ut O-ringen om den är slitet eller skadad.

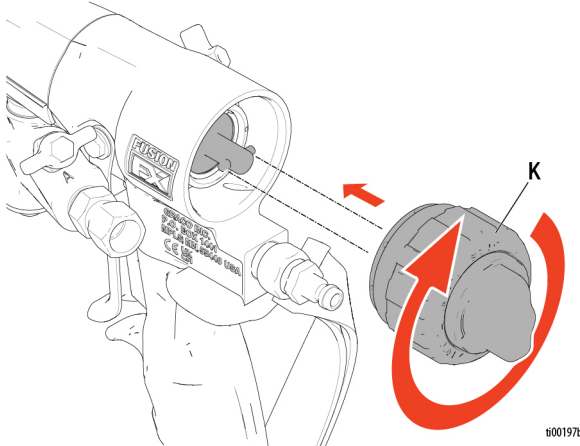
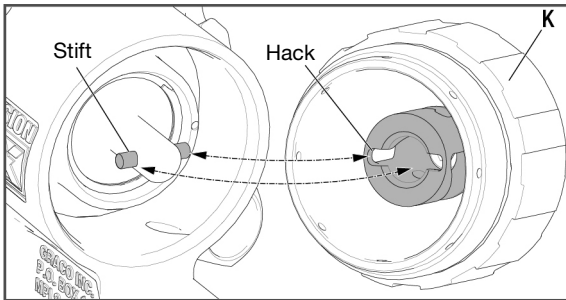


7. Smörj kolvens O-ringar rikligt (2d och 2k). Sätt in kolven igen (2). Axeln är inpassad för korrekt montering. Tryck ordentligt för att täta kolven.



8. Installera FX-vätskepatronen (Y) i pistolstommen (F).

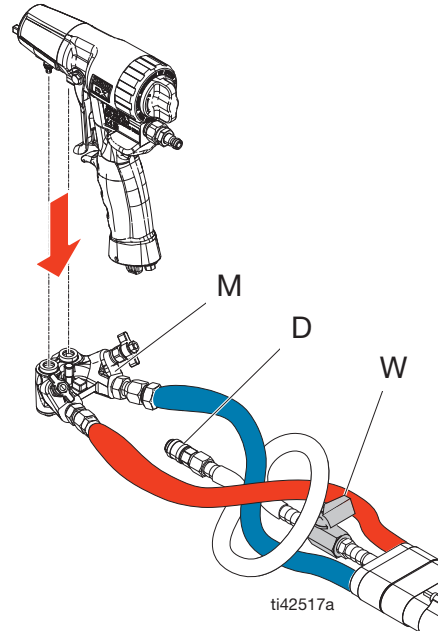
- Rikta in stiftet på baksidan av luftkolven mot skårorna i säkerhetsstoppet på luftcylinderlocket och trä på luftcylinderlocket på pistolhuset.



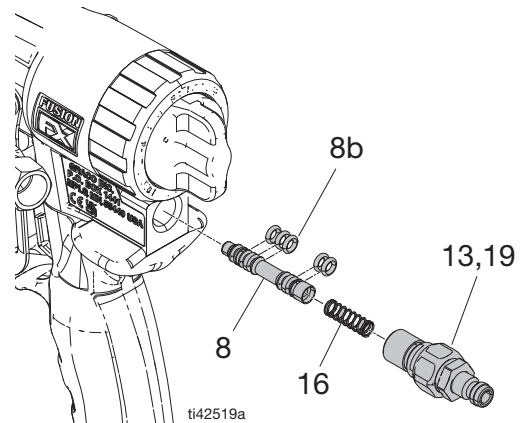
- Anslut pistolen till vätskegrenröret.
- Anslut snabbkopplingen för luftslangen (D) till pistolen.
- Ta pistolen i bruk igen.

Inspektera luftventilen

- Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 15.
- Koppla bort luftslangens snabbkoppling (D) och ta bort vätskegrenröret (M).



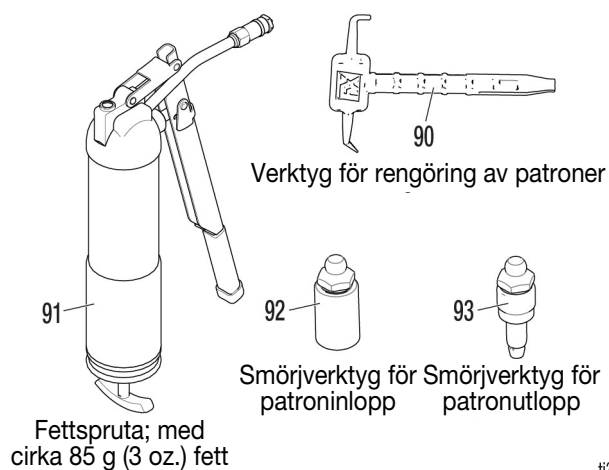
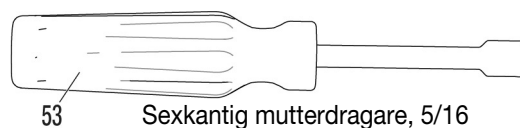
- Skruva av luftventilkopplingen (13,19) och ta bort fjädern (16). Använd ett verktyg med liten diameter som passar genom spåret i avtryckaren för att trycka ut luftventilspolen (8) ur pistolen. Inspektera O-ringarna i luftventilens spole (8b). Byt ut eventuella skadade eller slitna O-ringar.



- Smörj O-ringarna rikligt och montera igen. Dra åt pluggen (19) till moment 14-15 N•m (125-135 in-lb).
- Anslut pistolen till vätskegrenröret.
- Anslut luftvippslangen (V) till pistolen.
- Ta tillbaka pistolen i bruk.

Medföljande verktygssats

- Sexkantig mutterdragare, 5/16
- Skruvmejsel; 1/8 blad
- Stifthållare
- Fettspruta; med cirka 85 g (3 oz) fett
- Spolningsgrenrör
- Smörjverktyg för FX-vätskepatronens utlopp
- Smörjverktyg för FX-vätskepatronens inlopp
- Rengöringsverktyg för FX-patroner



ti3870b

Felsökning



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 15, före kontroll och service av pistolen.
2. Undersök alla möjliga fel och orsaker innan enheten demonteras.

OBS!

För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar (isocyanat) och B-komponentdelar (harts). Korskontaminering kan orsaka att material härdar i pistolen. Härdat material kan skada tätningsytorna, sätta igen vätskekanaler och göra att pistolen slutar att fungera.

Problem	Orsak	Lösning
Pistolen aktiveras inte fullt ut när den utlöses.	Säkerhetsspärren är aktiverad.	Frigör säkerhetsspärren, s Kolvens säkerhetsspärr , sidan 16.
	Ljuddämparen (22) är igensatt.	Rengör ljuddämparen. Se Rengöra ljuddämpare , sidan 32.
	Luftventilens O-ringar (8b) är skadade.	Byt ut luftventilens O-ringar. Se Inspektera luftventilen , sidan 34.
	Härdat material inuti FX-vätskepatronen (3).	Inspektera vätskepatronen (3) gällande härdat material. Se Inspektera FX-vätskepatronen , sidan 22.
Vätska sprutas inte när pistolen är fullt aktiverad.	Stängda vätskeventiler (6h).	Öppna vätskeventilerna.
	Blandningskammarens klämportar är igensatta.	Rengör blandningskammarens klämportar , sidan 20.
	Grenrörets backventilenheter (6d) är igensatta.	Rengör backventilerna. Se Grenrörets Inspektera backventiler .
	FX-vätskepatronen (3) är igensatt.	Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 22, därefter Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar , sidan 31.
Pistolen aktiveras långsamt.	Ljuddämparen (22) är igensatt.	Rengör ljuddämparen. Se Rengöra ljuddämpare , sidan 32.
	Kolvens O-ringar (2d, 2k) är skadade.	Byt ut kolvens O-ringar. Se Anteckningar , sidan 39.
	Luftventilen är smutsig eller så är O-ringarna (8b) skadade.	Rengör luftventilen eller byt ut O-ringarna. Se Inspektera luftventilen , sidan 34.

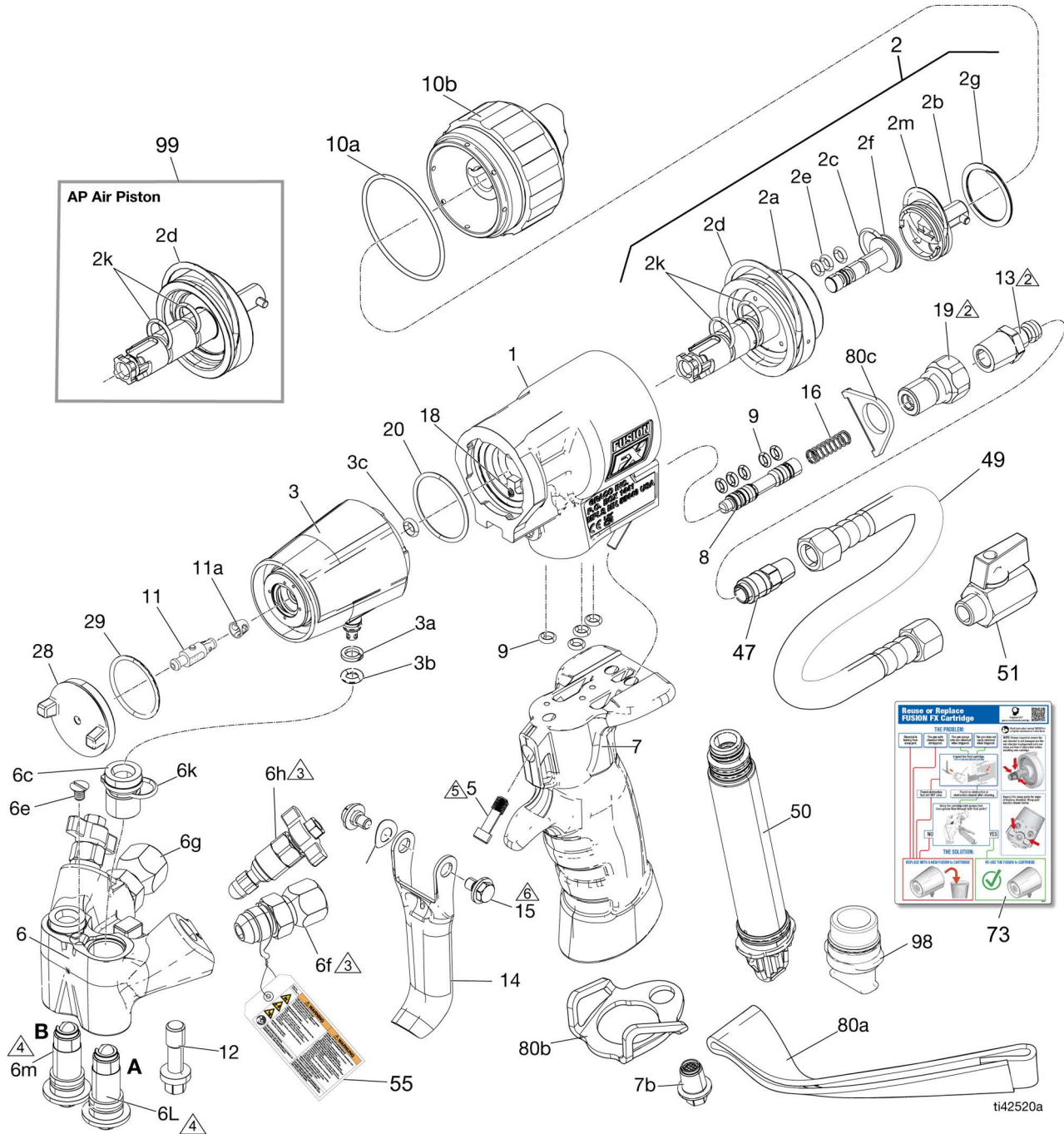
Problem	Orsak	Lösning
Inget runt mönster.	Smutsigt blandningskammarmunstycke.	Rengör blandningskammarmunstycket. Se Rengöra blandningskammarmunstycket , sidan 19.
	Klämportarna i blandningskammaren är smutsiga.	Rengör blandningskammarens klämportar. Se Rengör blandningskammarens klämportar , sidan 20.
	Blandningskammarens tätning blockerar klämportarna.	Byt ut. Se Byta ut blandningskammarens tätning , sidan 21.
	Hinder i FX-vätskepatronen.	Inspektera FX-vätskepatronen. Se Inspektera FX-vätskepatronen , sidan 30.
Läckage mellan plant sprutmunstycke och blandningskammare.	Sprutmunstycket sitter inte ordentligt på plats.	Montera. Se omplacering eller byte av plana sprutmunstycken.
	O-ringen (40) är skadad eller saknas.	Byt ut O-ringen på det plana sprutmunstycket. Se omplacering eller byte av plana sprutmunstycken.
Tryckobalans.	Blandningskammarens klämportar är igensatta.	Rengör blandningskammarens klämportar. Se Rengör blandningskammarens klämportar , sidan 20.
	Grenrörets backventilenheter (6d) är igensatta.	Rengör backventilerna. Se Grenrörets Inspektera backventiler , sidan 22.
	Viskositeterna är inte lika.	Justera temperaturen för att kompensera.
	FX-vätskepatronen (3) är igensatt.	Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 22, därefter Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar , sidan 31.
	Blandningskammarens tätning blockerar klämportarna.	Byt ut. Se Byta ut blandningskammarens tätning , sidan 21.
A- och/eller B-vätska inuti FX-vätskepatronen.	Vätsketätningarna i FX-vätskepatronen (3) är skadade.	Byt ut. Se Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 22.
	Blandningskammarens tätning är skadad.	Byt ut. Se Byta ut blandningskammarens tätning , sidan 21.
	Felaktig installation av luftlock och blandningskammare.	Säkerställ korrekt montering genom att kontrollera att blandningskammarens munstycke är i jämnhöjd med luftlockets yta när det är installerat.
Vätskedimma från blandningskammaren eller luftmunstycket.	Vätsketätningarna i FX-vätskepatronen (18) är skadade.	Byt ut. Se Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 22.
Snabb färguppbyggnad på luftmunstycket.	Hålen i luftlocket (28) är igensatta.	Rengör luftmunstyckshålen. Se Rengöra luftlocket , sidan 21.
	Luftlockets O-ring (29) är skadad eller saknas.	Byt ut luftlockets O-ringar. Se Anteckningar , sidan 39.
Försämrad luftrengöring.	Luftlockets O-ring (29) är skadad eller saknas.	Byt ut luftlockets O-ring. Se Anteckningar , sidan 39.
Vätskan stängs inte av när vätskeventiler är stängda.	Vätskeventilerna (6h) är skadade.	Byt ut vätskeventilerna. Se Anteckningar , sidan 39.

Problem	Orsak	Lösning
Luftflöde från ljuddämparen när pistolen utlöses.	Normalt.	Ingen åtgärd krävs.
Konstant luftläckage från ljuddämparen.	Luftventilens O-ringar (8b) är skadade.	Byt ut O-ringarna. Se Inspektera luftventilen , sidan 34.
	Kolvens O-ringar (2d, 2k) är skadade.	Byt ut kolvens O-ringar. Se Anteckningar , sidan 39.
Luftläckage från främre luftventil.	Luftventilens O-ringar (8b) är skadade.	Byt ut O-ringarna. Se Inspektera luftventilen , sidan 34.
Rikligt med luft läcker från sidorna på pistolen.	Pistolstommens O-ring (20) är skadad eller saknas.	Byt ut O-ringarna. Se Anteckningar , sidan 39.
	O-ringar (9) på handtaget/pistolstomme är skadade eller saknas.	Byt ut O-ringarna. Se Anteckningar , sidan 39.
	Luftcylinderns O-ring (10d) är skadad eller saknas.	Byt ut O-ringen. Se Anteckningar , sidan 39.
Vätska eller kemikalier läcker från sidorna på pistolen.	Grenrörsutloppets O-ring (6k) är skadad eller saknas.	Byt ut grenrörets utloppsringar. Se Anteckningar , sidan 39.
	FX-vätskepatronens O-ringar (3b) är skadade eller saknas.	Byt ut O-ringarna. Se Anteckningar , sidan 39.
	Vätsketätningarna i FX-vätskepatronen (3) är skadade och kemikalier läcker ut från droppportarna.	Byt ut vätskepatronen. Se Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 22.

Delar

Fusion FX-pistol

Se **Detaljskisser**, sidan 42 för ytterligare komponent- och detaljskisser



1 Dra åt till vridmoment 3,4–4,5 N•m (30–40 in-lb).

4 Dra åt till vridmoment 2,8–3,4 N•m (25–30 in-lb).

2 Dra åt till vridmoment 14,1–15,2 N•m (125–135 in-lb).

5 Dra åt till vridmoment 2,5–2,9 N•m (22–26 in-lb).

3 Dra åt till moment 17,6–20,3 N•m (13 ± 15 ft-lb)

6 Dra åt till vridmoment 3,1–3,4 N•m (28–30 in-lb).

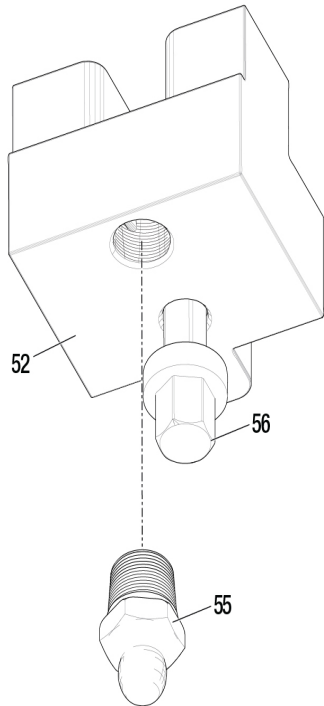
Reservdelslista - FX Fusion-pistol FX9000

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
1	2000973	STOMME, luftsektion, fusion fx	1	7	2000972	HANDTAG, fusion fx, cs, övergjutning	1
2	2000978	KOLV, cs, komplett enhet	1	7b	2000981	LUFTNINGSPLOGG	1
2a	2001166	SATS, luftkolv, CS, med O-ringar	1	8	2000980	VENTIL, spole, fusion fx, enhet	1
2b	2001032	STOPP, skaft, säkerhet, fusion fx	1	9❖		O-RING	4
2c❖		TÄTNING, O-ring	1		119421	ANT.: 1	
	2005697	ANT.: 5			2991152	ANT.: 10	
2d❖❖		O-RING, 129	1		25M239	ANT.: 50	
	2006158	ANT.: 5		10	2000971	LOCK, säkerhet, bakre, fusion fx	1
2e❖		O-RING	3	10a★❖	131971PKG	O-RING, 031, fx75	1
	119421	ANT.: 1		11	-----	BLANDNINGSKAMMARE, fusion (se Blandningskammersatser på sidan 43)	1
	2991152	ANT.: 10		11a		TÄTNING, blandningskammare	1
	25M239	ANT.: 50			2005366	ANT.: 10	
2f	2001031	KOLV, dosering, fusion fx	1	12	2001170	BULT, grenrör, fusion fx	1
2g	2001167	HÅLLARRING, spiral	1	13	117509	KOPPLING, ledning, luft, 1/4 npt	1
2k❖❖		O-RING	2	14	2000976	AVTRYCKARE, fusion fx	1
	118594	ANT.: 1		15	2001153	SATS, bult, avtryckare, fusion fx	2
	2005699	ANT.: 10		16	117485	FJÄDER, spiral	1
	25M247	ANT.: 25		19	2001148	KOPPLING, luftventil, fusion fx	1
2 m.❖		O-RING	1	20❖		PACKNING, O-ring, 024, fx90	1
	117559	ANT.: 1			17V093	ANT.: 1	
	2005698	ANT.: 5			2001150	ANT.: 5	
3	2000810	PATRON, utbytbar, fusion fx	1	28	2000788	LUFTLOCK, front, fusion fx, med O-ring	1
3a†		O-ring, reserv, PTFE, 008, odelad	1	29❖		TÄTNING, O-RING, 022	1
3b†		O-RING	1		121370	ANT.: 1	
3c	2007251	SATS, O-ringar, CS-kontroll	1		256773	ANT.: 5	
5	2001151	SATS, bult, handtag	1	47	117510	KOPPLING, ledning, luft, 1/4 npt	1
6	2000974	GRENRÖR, slang, enhet, fusion fx	1	49	15B772	SLANG, 63,5 mm (18 tum.)	1
6c	2001168	SATS, husets kontrollgrenrör	2	51	15B565	KULVENTIL	1
6d	2001151	FILTER, hus, enhet, fusion	2	55▲	172479	SKYLTL, varning	1
6e	2001169	SKRUV, 8-32 x 0,25, plant huvud	1	73	-----	ETIKETT, anvisningar	1
6f	127597	KOPPLING, svivel, #5 jic x #5 jic, m x f	1	80	2000716	SATS, rem med fästen	1
6g	127596	KOPPLING, svivel, #6 jic x #6 jic, m x f	1	80a		REM	1
6h	2000975	SATS, ventil, vätska, fusion fx	2		2007692	ANT.: 3	
6k❖		O-RING	2	80b	2006912	FÄSTE, nedre	1
	118594	ANT.: 1		80c	2006911	FÄSTE, övre	1
	2005699	ANT.: 10		98	2000715	CPS-PLUGG	1
	25M247	ANT.: 25		99	2000979	KOLV, enhet, inkluderar 2d, 2k, 2h	1
6 l.	2001025	FILTERHUS, A-sida, fusion fx	1				
6m	2001026	FILTERHUS, B-sida, fusion fx	1				

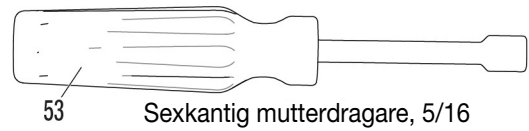
▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

Symbol	Sats	Beskrivning	Inkluderat i sats 331051: Ref. (Antal)
★	2000971	ENHET, nödstopp	10a (1)
◆	2001033	SATS, O-ring, luftkolv, fusion fx	2d, 2k (2)
†	2001029	SATS, O-ring, inloppskontroll, fusion fx	3a (2), 3b (2)
❖	2001307	SATS, reparation av Fusion FX O-ring	2c, 2d, 2e, 2k, 2m, 6k, 9, 10a, 20, 29 (1)

Detaljskisser



ti42522a



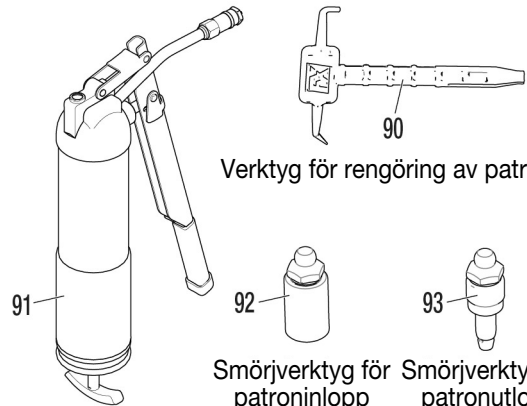
53 Sexkantig mutterdragare, 5/16



54 Skruvmejsel 1/8 blad



94 Stifthållare



90 Verktøy för rengöring av patroner

91 Fettspruta; med cirka 85 g (3 oz.) fett

92 Smörjverktøy för patroninlopp

93 Smörjverktøy för patronutlopp

ti3870b

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
52	2000660	FÖRDELNINGSRÖR, pistolrenspolning	1
53	117642	MUTTERDRAGARE, sexkant; 5/16	1
54	118575	SKRUVMEJSEL; 1/8 blad	1
55	100054	KOPPLING, fett	1
56	2001170	BULT, grenrör	1

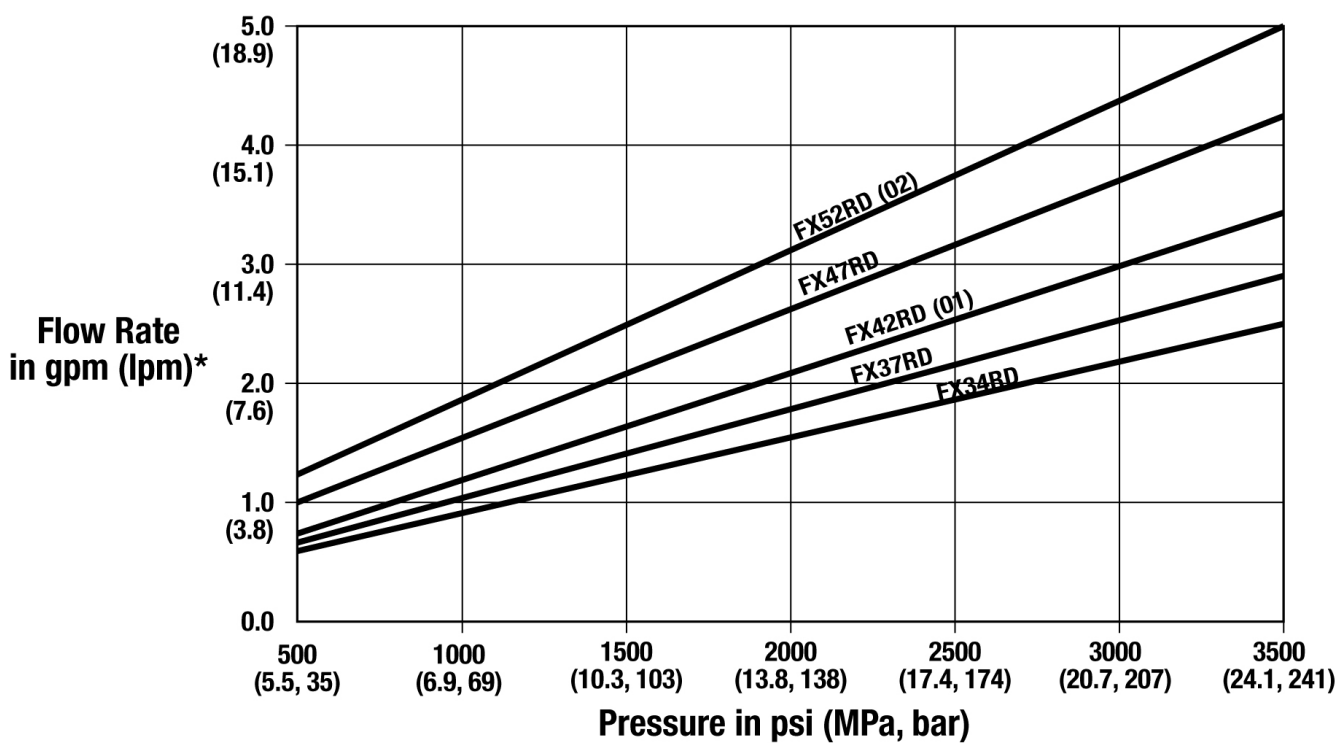
Ref.	Del	Beskrivning	Antal
90	2005061	VERKTYG, rengöring, patron (sats med 5 st.)	1
91	117792	PISTOL, fett, 85 g (3 oz)	1
92	2004345	SATS, verktøy, fett	1
93	2004344	SATS, reservdel, patron	1

Blandningskammarsatser

Runda mönster

Blandningskammarsats (Inkluderar borr)	Munstycksöppning	Borrstorlek för munstycke, tum (mm)	Munstyckets artikelnummer	Storlek på ingångsport	Klämportborrens artikelnummer	Klämportborrens artikelnummer
FX34RD	0,058	0,057 (1,45)	2006559	0,034	0,032 (0,8)	2006555
FX37RD	0,065	0,0635 (1,61)	2006548	0,038	0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	0,067	0,065 (1,65)	2006560	0,042	0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	0,074	0,073 (1,85)	2006546	0,047	0,046 (1,18)	2006550
FX52RD	0,08	0,0785 (2,0)	2007722	0,052	0,0492 (1,25)	2007723

Blandningskammare för runda sprutbilder efter tryck och flöde



* To calculate flow rate in lb/min., multiply gpm rate by 10.
Example: 2 gpm x 10 = 20 lpm

ti02458b

Filterskärmsats till backventil

Satserna innehåller tio filterinsatser.

Pistolen levereras med maskstorlek 40 (0,007 tum, 177 mikron) filter.

Del	Beskrivning
24R894	Maskstorlek 40 (0,015 tum, 375 mikron)
2001433	Maskstorlek 60 (0,010 tum, 238 mikron)
2001434	Maskstorlek 80 (0,007 tum, 175 mikron)

Borrsats för rengöring

2001346

Satsen innehåller alla fyra extralånga borrh som behövs för att rengöra luftkanalerna.

Tillåtna FX-vätskepatron-förvaringsvätskor

Förvaringsvätska	Komponent
Halstättningsvätska, TSL	206994, 206995, 206996
ISO pumpolja	217374, 218656

FX-vätskepatronsatser

Del	Beskrivning	Antal
2000810	SATS, Fusion FX, patron, 1-pack	1
2000811	SATS, Fusion FX, patron, 3-pack	3
2000812	SATS, Fusion FX, patron, 5-pack	5

Rengöringsverktyg för Fusion FX-vätskepatroner

2005061

Satsen innehåller fem rengöringsverktyg.

Metallhandtagssats

2001045

Satsen innehåller aluminiumhandtag, handtagsbult, ljuddämpare och O-ringar för handtagets luftport.

Handtag CS-pluggsats

2000715

Satsen innehåller CS-plugg för handtag med monterad O-ring.

Reparationssats till grenrörsbackventil


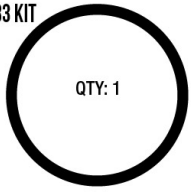



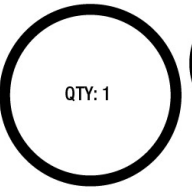


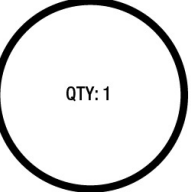














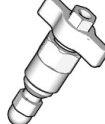
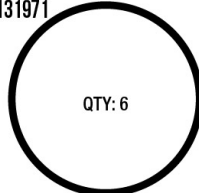

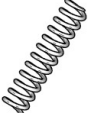

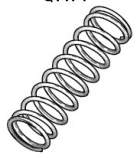

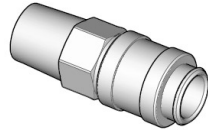
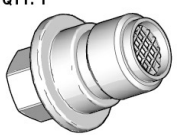

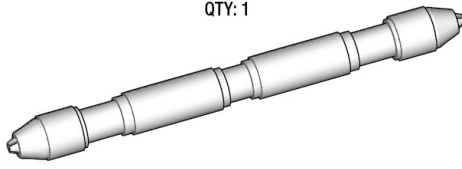


2007204

Satsen innehåller endast kula och fjäder för backventil.

Fusion FX reservdelar

2006566

Satsen innehåller:

2001033 KIT QTY: 2  QTY: 1 	2001307 KIT QTY: 7  QTY: 6  QTY: 3  QTY: 1 	QTY: 1 	QTY: 1 	QTY: 1 	2007251 KIT QTY: 1   	25E647 KIT QTY: 6 															
2001150 KIT QTY: 1 	2000788 KIT AIR CAP QTY: 1 	2001026 QTY: 1 	24R894 QTY: 1 	2001152 QTY: 1  QTY: 10 	2001025 QTY: 1 	2005697 QTY: 1 	20B488 QTY: 1 	2001029 QTY: 2 	19C499 QTY: 1 												
131971 QTY: 6 	256773 QTY: 6 	2007204 QTY: 2 	20B217 QTY: 1 	117485 QTY: 1 	117509 QTY: 1 	117510 QTY: 1 															
21A011 QTY: 1 	20B336 QTY: 1 	117661 QTY: 1 		2001346  <table border="1"> <thead> <tr> <th>DRILL SIZE</th> <th>DECIMAL EQUIVALENT</th> <th>QTY</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>#60</td> <td>0.0400</td> <td>1ea</td> </tr> <tr> <td>3/32</td> <td>0.0938</td> <td>1ea</td> </tr> <tr> <td>1/8</td> <td>0.1250</td> <td>1ea</td> </tr> <tr> <td>9/32</td> <td>0.2810</td> <td>1ea</td> </tr> </tbody> </table>		DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY	#60	0.0400	1ea	3/32	0.0938	1ea	1/8	0.1250	1ea	9/32	0.2810	1ea	
DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY																			
#60	0.0400	1ea																			
3/32	0.0938	1ea																			
1/8	0.1250	1ea																			
9/32	0.2810	1ea																			

ti02610a

Fusion FX rengöringsborrar för luftsektion

2006569

Skyttelventilsatser

2001028

Satsen innehåller 10 skyttelventiler.

2001027

Satsen innehåller 2 skyttelventiler och 1 skyttelventilok.

Borrspetsatser

För rengöring av pistolportar och öppningar.
Faktisk längd kan variera.

Delar i satsen	Antal	Borrstorlek			Där sådan används
		nominellt	tum	mm	
2006555	6	#67	0,032	0,81	FX34RD blandningskammarens klämhål
2006553	6	#63	0,037	0,94	FX37RD blandningskammarens klämhål
2006552	6	#59	0,041	1,04	FX42RD blandningskammarens klämhål
2006550	6	#56	0,0465	1,18	FX47RD blandningskammarens klämhål
2007723	6	1,25 mm.	0,049	1,25	FX52RD blandningskammarens klämhål
2006559	6	1,45 mm	0,057	1,45	FX34RD blandningskammarens munstycke
2006548	6	#52	0,635	1,61	FX37RD blandningskammarens munstycke
2006560	6	1,65 mm.	0,065	1,65	FX42RD blandningskammarens munstycke
2006546	6	#49	0,073	1,85	FX47RD blandningskammarens munstycke
2007722	6	#47	0,0785	1,99	FX52RD blandningskammarens munstycke
246624	3	3/32	0,094	2,38	Kanaler i pistolstommen
249115	6	1/8	0,125	3,18	Kanaler i pistolstommen

Tillbehör

Förlängningssatser munstycke

Satsen innehåller förlängningsluftlock, O-ring, rengöringsborrbit och instruktioner.

Sats	Håldiameter x längd tum (mm)	Rekommenderade blandningskammare	Sprutavstånd m (fot)	Sprutbildsdiameter tum (mm)
2005266	0,053 x 1,00 (1,35 x 25,4)	FX34-FX42	12 (3,66)	5 (127)
2005267	0,061 x 1,00 (1,55 x 25,4)	FX37-FX47	12 (3,66)	6 (152)
2005268	0,071 x 1,00 (1,80 x 25,4)	FX52	8 (2,44)	7 (178)

Pistolrengöringssats

15D546

Satsen innehåller elva verktyg och borstar för rengöring av pistolen.

Hällmunstyckessats

2005269

För konvertering av luftrensningsspistoler för hällning. Inkluderar munstycke, rör och rengöringsborrbits.

Smörjmedel för pistolmontering

248279 113 gram (4 oz) (10-pack)

Hög vidhäftning, vattenbeständigt, litiumbaserat smörjmedel. Säkerhetsdatablad finns tillgängligt på www.graco.com.

Fettpatron för pistolavstängning

2007352 patron 85 gram (3 oz) (10-pack)

Speciellt lågviskost fett som lätt flödar genom pistolpassager och förhindrar 2-komponenthärdning och håller vätskekanalerna rena.

Spolningsgrenrör

2000660 Spolningsgrenrör

2004345 Smörjverktyg för FX-vätskepatroninlopp

2004344 Smörjverktyg för FX-vätskepatronutlopp

Lösningsmedel spolningssats

2006016 0,95 liter (1 qt) lösningsmedelskopp

Komplett med 2000660 spolgrenrör för att spola pistolen med lösningsmedel. Bärbar för fjärrspolning. Se Fördelningsblock för lösningsmedelsspolning. Se **Relaterade handböcker**.

ClearShot-vätska

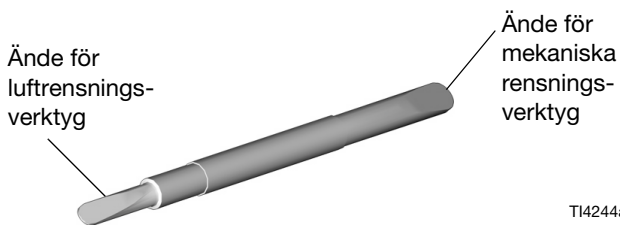
Se MSD060

Sats	Beskrivning
256385	Förpackning med 25 patroner
256386	Förpackning med 50 patroner
256387	Förpackning med 100 patroner
17X756	Bulk-CS-vätska, 4-pack, 16 oz. flaskor (kan fylla 100 CS-rör)
17X757	Bulk-CS-vätska, 12-pack, 16 oz. flaskor (kan fylla 300 CS-rör)

Verktyg för rensning av munstycke

15D234

Utformat för att passa CeramTip™ invändig kupol och spår i munstycken för plana sprutmönster.

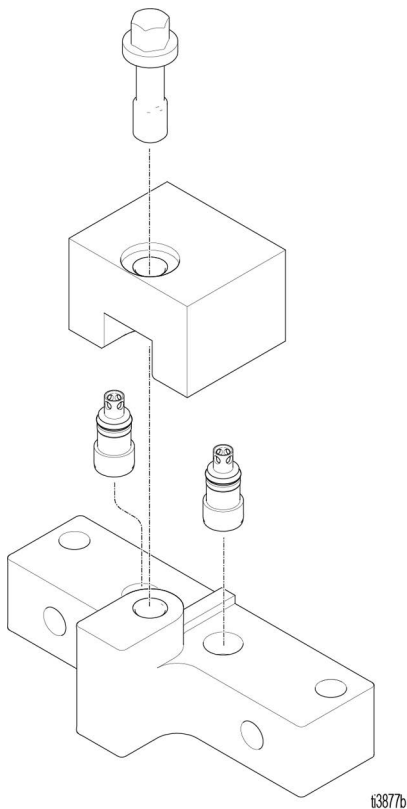


T14244a

Vätske-cirkulationsrör

2002324

Montera på pistolfördelningsröret för att möjliggöra uppvärmning av slang. Se bruksanvisningen till vätske-cirkulationsrörsatsen. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.



Fusion AP-grenrörsadapter-block

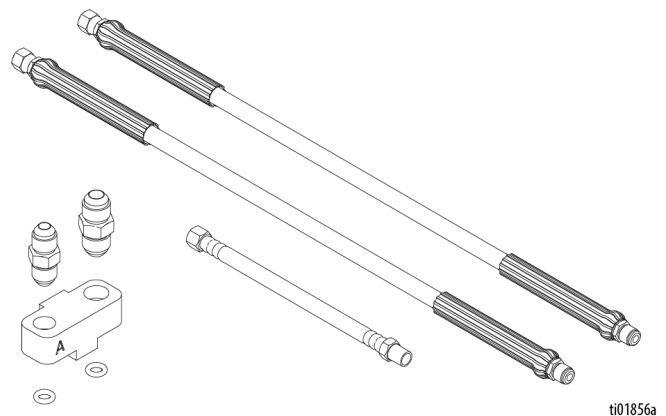
2002360

Gör att Fusion FX-pistolen kan monteras på ett befintligt Fusion AP/PC-grenrör.

Fusion AP-grenrörsadapter-block med slangpaket

2002347

Gör att Fusion FX-pistolen kan monteras på ett befintligt Fusion AP/PC-grenrör. Inkluderar både adapterblock och 6 fot slangpaket.



Tekniska specifikationer

Fusion FX-sprutpistol		
	USA	Metriskt format
Maximalt vätskearbetsstryck	3 500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Minimalt tryck vid pumpens luftintag	90 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Maximalt matningslufttryck	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Luftflödesintervall	Se tabellen nedan	
Typiskt flöde för pistoler med runt mönster	Se Blandningskammare för runda sprutbilder efter tryck och flöde , sidan 43.	
Maximal vätsketemperatur	200° F	94° C
Luftinloppsstorlek	1/4 npt snabbkoppling	
A-komponent (ISO), inloppsstorlek	-5 JIC	1/2-20 UNF
B-komponent (harts) inloppsstorlek	-6 JIC	9/16-18 UNF
Dimensioner	8,1 x 8,1 x 3,3 tum	206 x 206 x 84 mm
Vikt	2,6 lb	1,2 kg
Våta delar		
Pistol	Aluminium, rostfritt stål, kolstål, karbid, polyetylen, kemiskt resistent O-ringar	
FX-vätskepatronluft/fettportar	Rostfritt stål, aluminium, anodiserat aluminium, kemiskt beständiga O-ringar, nylon	
FX-vätskepatronportar	Rostfritt stål, kemiskt beständiga O-ringar, anodiserat aluminium, aluminium, nylon, polyetylen	
Buller		
Maximalt ljudtryck	81,1 dB(A) vid 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)	
Maximal ljudeffekt	91,0 dB(A) vid 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)	
<i>Ljudeffekt mätt ISO-9416-2.</i>		
Noteringar		
Registrerade varumärken som nämns tillhör respektive ägare.		

Luftflöde via blandningskammare

Lufttryck (ej aktiverad) psi (MPa, bar)	Blandningskammарstorlekar (scfm (m ³ /min))				
	FX34RD	FX37RD	FX42RD	FX47RD	FX52RD
80 (0,56, 5,6)	5,61 (0,159)	5,98 (0,169)	6,36 (0,180)	6,73 (0,191)	7,11 (0,201)
100 (7, 0,7)	6,57 (0,186)	7,34 (0,208)	7,73 (0,219)	8,50 (0,241)	9,27 (0,263)
130 (0,9, 9)	7,68 (0,217)	8,09 (0,229)	8,90 (0,252)	9,70 (0,275)	10,51 (0,298)

Proposition 65, Kalifornien

BOENDE I KALIFORNIEN

 **WARNING:** Cancer och fortplantningsskador -- www.P65warnings.ca.gov.

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaktsamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ansvarar inte heller för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt vad som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantin måste läggas fram inom två (2) år efter inköpsdatumet.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka www.graco.com.

För patentinformation, se www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Telefon: 612-623-6921 **Eller avgiftsfritt:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

*All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen.
Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.*

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 3A9329

Gracos Högkvarter: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2024, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com
Revidering D, september 2024