

Pistola de pulverização Fusion[®] FX

3B0353D

PT

Pistola de pulverização de purga de ar de mistura por impacto e componentes múltiplos com Cartuchos de fluido FX ProConnect[®] para distribuição de espuma e poliureia não inflamáveis. Apenas para utilização profissional.

Não aprovado para utilização em atmosferas explosivas ou locais de classificação perigosa.

Modelo: Consulte a página 3

Pressão máxima de funcionamento do produto 3500 psi (24,5 MPa; 245 bar)

Temperatura máxima de funcionamento do produto 94 °C (200 °F)

Gama de pressão de entrada de ar 90-130 psi (0,56-0,9 MPa, 5,6-9,0 bar)

Consultar a página 4 para obter informações sobre os modelos.



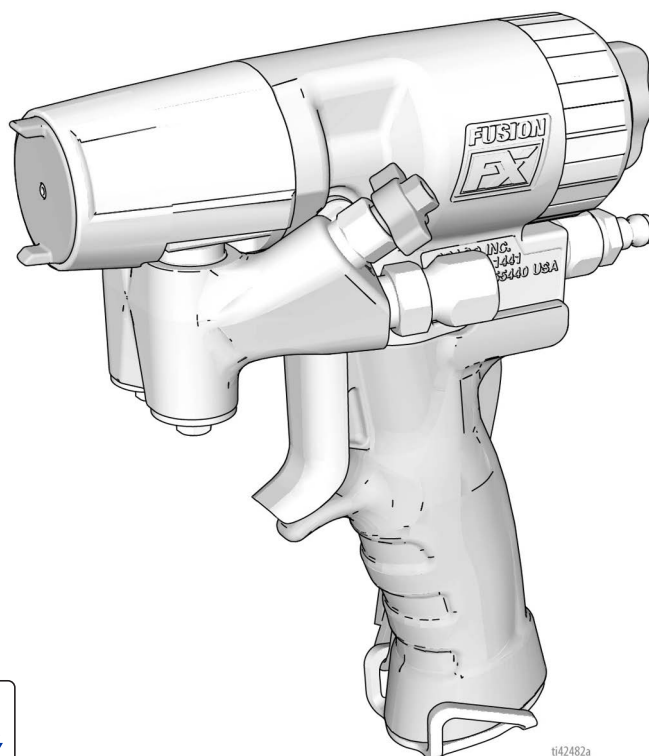
Instruções de segurança importantes

Leia todas as advertências e instruções deste manual e de manuais relacionados antes de utilizar o equipamento. Esteja familiarizado com o controlo e a utilização corretos do equipamento. Guarde estas instruções.



Informações Médicas Importantes

Leia o cartão de advertência médica fornecido com a pistola. Este contém informações de tratamento de ferimentos por injeção para pessoal médico. Mantenha-o consigo ao operar o equipamento.



ti42482a

 SERVICE to every customer, every time	Questions? Des questions? ¿Tiene preguntas? 844-241-9499 www.graco.com/techsupport		
---	--	---	---



Índice

Modelos	3	Reinstalar ou substituir o cartucho de fluido para FX	29
Advertências	4	Inspeccionar o cartucho de fluido FX	30
Importante informação sobre isocianatos (ISO)	6	Testar a restrição do cartucho de fluido FX ...	31
Condições de isocianatos	6	Armazenar o cartucho de fluido FX	32
Autoignição do material	7	Limpar superfície da pistola	32
Mantenha os componentes A e B separados ...	7	Lubrificação	32
Sensibilidade dos isocianatos à humidade	7	Limpar as passagens	32
Resinas de espuma com agentes de expansão de 245 fa	8	Limpar o silenciador	32
Trocar os materiais	8	Inspeccionar o pistão	33
Teoria de funcionamento	9	Inspeccionar a válvula de ar	34
Pistola ativada (pulverização de fluidos)	9	Kit de ferramentas fornecido	35
Pistola desativada (eliminação de ar)	9	Deteção e resolução de problemas	36
Identificação dos Componentes	10	Notas	39
Melhores práticas	11	Peças	40
Instalação	12	Pistola Fusion FX	40
Ligação à terra	12	Vistas pormenorizadas	42
Instalar a câmara de mistura	12	Kits de câmara de mistura	43
Preparação	12	Kits de telas de filtro para válvulas de retenção	44
Converter a pistola para purga de ar	14	Kit de brocas de limpeza	44
Funcionamento	15	Líquidos de armazenamento de cartuchos de fluido FX aceitáveis	44
Procedimento de alívio da pressão	15	Kits de cartuchos de fluido FX	44
Travão de segurança do pistão	16	Ferramenta de limpeza do cartucho de fluido Fusion FX	44
Desligar a pistola com perda de pressão de ar	16	Kit do punho metálico	44
Instalação/remoção do cartucho de fluido ClearShot™	17	Kit de tampas CS do punho	44
Desativação diária	18	Kit de Reparação de Válvula de Retenção do Coletor	44
Manutenção	19	Peças de substituição Fusion FX	45
Manutenção preventiva	19	Brocas de limpeza da secção de ar Fusion FX	45
Limpar o bocal da câmara de mistura	19	Kits de válvulas alternadoras	45
Remover a câmara de mistura	20	Kits de brocas	46
Limpar as portas de impacto da câmara de mistura	20	Acessórios	47
Orifício de purga da câmara de mistura	20	Kits de pontas de extensão	47
Substituir o vedante da câmara de mistura	21	Kit de limpeza da pistola	47
Limpar o espalhador	21	Kit de bocais de enchimento	47
Limpar a tubagem de fluidos	21	Lubrificante para a reconstrução da pistola ...	47
Inspeccionar as válvulas de retenção do coletor	22	Cartucho de lubrificante para desativação da pistola	47
Remover o cartucho de fluido FX	22	Coletor de lavagem	47
Verificar a posição da forquilha do cartucho de fluido FX para instalação	23	Kit de lata de lavagem com solvente	47
Instalar o cartucho de fluido FX	24	Fluido ClearShot	47
Instalar o cartucho de fluido FX com a posição da forquilha inserida	24	Ferramenta de limpeza de pontas	48
Substituir as válvulas alternadoras do cartucho de fluido FX	25	Coletor de circulação	48
Lubrificar o cartucho de fluido FX	27	Bloco adaptador do coletor Fusion AP	48
Lavar a pistola	28	Especificações técnicas	49
		Caudal de ar por câmara de mistura	50
		PROPOSTA 65 CALIFÓRNIA	50
		Garantia Standard da Graco	51

Manuais relacionados










Manual em inglês	Descrição
309963	Kit de lavagem com solvente Fusion
3B0000	Kit de coletor de circulação








Modelos

Referência da pistola, série	Descrição	Câmara de mistura	
		Referência	Tamanho da porta de impacto pol. (mm)
FX9000	Pistola de pulverização Fusion FX	--	--
FX9001	Pistola de pulverização Fusion FX com câmaras de mistura incluídas	FX37RD, FX42RD, FX47RD	0,037 (0,94), 0,042 (1,00), 0,47 (1,2)

Advertências

Os avisos que se seguem aplicam-se ao longo deste manual. Leia, compreenda e siga os avisos antes de utilizar este equipamento. O incumprimento destas advertências pode resultar em ferimentos graves.

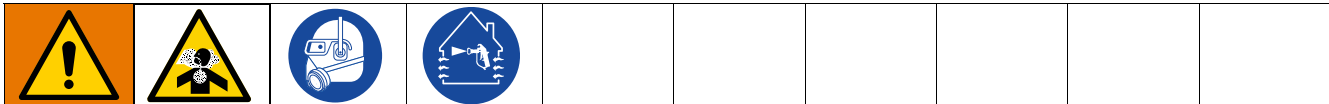
 <h2 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h2>	
	<p>PERIGOS RESULTANTES DE PRODUTOS OU VAPORES TÓXICOS</p> <p>Os produtos ou vapores tóxicos podem provocar lesões graves ou morte se entrarem em contacto com os olhos ou a pele ou se forem inalados ou engolidos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leia as Fichas de Dados de Segurança (SDS) para obter as instruções de manuseamento e tomar conhecimento dos perigos específicos dos produtos que está a utilizar, incluindo os efeitos da exposição de longo prazo. • Ao pulverizar, realizar tarefas de manutenção no equipamento ou quando se encontrar na área de trabalho, mantenha sempre a área de trabalho bem ventilada e use sempre equipamento de proteção individual. Consulte as advertências de Equipamento de proteção individual neste manual. • Armazene os produtos perigosos em recipientes aprovados e elimine-os em conformidade com as diretrizes aplicáveis.
	<p>EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL</p> <p>Deve usar sempre equipamento de proteção individual apropriado e proteger toda a sua pele durante a pulverização ou manutenção do equipamento, ou quando estiver na área de trabalho. O equipamento de proteção ajuda a evitar ferimentos graves, incluindo exposição de longo prazo, inalação de vapores tóxicos, névoas ou vapores, reações alérgicas, queimaduras, lesões oculares e perda de audição. Este equipamento de proteção inclui, mas não está limitado a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • um aparelho respiratório de tamanho correto, que poderá incluir fornecimento de oxigénio, luvas quimicamente impermeáveis, vestuário de proteção e proteções para os pés, tal como recomendado pelo fabricante do produto e pela autoridade reguladora local. • Proteção para os olhos e ouvidos.
    	<p>PERIGO DE INJEÇÃO ATRAVÉS DA PELE</p> <p>O produto a alta pressão proveniente do dispositivo dispensador, fugas nos tubos flexíveis ou componentes danificados poderá provocar lesões na pele. As lesões podem ter o aspeto de um simples corte, porém constituem ferimentos graves capazes de conduzir à amputação. Obtenha tratamento médico imediatamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Engate o travão de segurança do pistão quando não estiver a pulverizar. • Não aponte a pistola a ninguém nem a nenhuma parte do corpo. • Não coloque as mãos sobre o bico. • Não tente interromper nem desviar fugas com a mão, o corpo, uma luva ou um pano. • Siga o Procedimento de alívio da pressão quando parar de pulverizar e antes de dar início aos procedimentos de limpeza, verificação ou manutenção do equipamento. • Apertar todas as ligações relativas a fluidos antes de utilizar o equipamento. • Verifique diariamente os tubos flexíveis e as ligações. Substitua imediatamente peças desgastadas ou danificadas.
	<p>PERIGO DE QUEIMADURAS</p> <p>As superfícies do equipamento e o líquido sujeito ao calor podem ficar muito quentes durante o funcionamento. Para evitar queimaduras graves:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não toque em líquidos ou no equipamento enquanto estiverem quentes.

 <h1 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h1>	
   	<p>PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO</p> <p>Os vapores inflamáveis na zona de trabalho, tais como os provenientes de solventes e tintas, podem inflamar-se ou explodir. O fluxo de tinta ou solventes pelo equipamento pode provocar faíscas de eletricidade estática. Para ajudar a evitar incêndios e explosões:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas. • Elimine todas as fontes de ignição, como luzes piloto, cigarros, lâmpadas elétricas portáteis e plásticos de proteção (potencial de faíscas estáticas). • Ligue à terra todo o equipamento na área de trabalho. Consulte as instruções de ligação à terra. • Nunca pulverize ou lave o solvente a alta pressão. • Mantenha a área de trabalho sem detritos, incluindo solvente, panos e gasolina. • Não ligue nem desligue cabos de alimentação ou interruptores na presença de vapores inflamáveis. • Utilize apenas mangueiras com ligação à terra. • Segure a pistola firmemente apoiando-a na parede do balde em contacto com a terra, quando estiver a descarregar para dentro do mesmo. Não utilize revestimentos interiores do balde a menos que estes sejam antiestáticos ou condutivos. • Pare imediatamente a utilização caso ocorram faíscas estáticas ou sinta um choque. • Não utilize o equipamento até identificar e corrigir o problema. • tenha sempre um extintor operacional na área de trabalho.
 	<p>PERIGO DE MÁ UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO</p> <p>A utilização incorreta pode resultar em morte ou ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não opere a unidade quando estiver cansado ou se estiver sob a influência de drogas ou álcool. • Não exceda a pressão máxima de trabalho ou o nível de temperatura do componente do sistema com a classificação mais baixa. Consulte as Especificações Técnicas em todos os manuais do equipamento. • Utilize produtos e solventes compatíveis com as peças do equipamento em contacto com o produto. Consulte as Especificações Técnicas em todos os manuais do equipamento. Leia as advertências dos fabricantes do líquido e do solvente. Para obter mais informações relativas ao material que utiliza, solicite as Fichas de Dados de Segurança (FDS) ao distribuidor ou ao revendedor. • Desligue todo o equipamento e siga o Procedimento de alívio da pressão quando o equipamento não está a ser utilizado. • Verifique o equipamento diariamente. As peças danificadas ou com desgaste devem ser imediatamente substituídas apenas por peças sobresselentes genuínas do fabricante. • Não altere nem modifique o equipamento. As alterações ou modificações podem anular as aprovações das autoridades e originar perigos de segurança. • Certifique-se de que todos os equipamentos estão classificados e aprovados para o ambiente onde os vai utilizar. • Utilize o equipamento exclusivamente para o fim a que se destina. Se precisar de informações, contacte o seu distribuidor. • Afaste as mangueiras e os cabos de áreas com tráfego, arestas vivas, peças móveis e superfícies quentes. • Não dê nós nem dobre as mangueiras, nem as utilize para puxar o equipamento. • Mantenha crianças e animais afastados da área de trabalho. • Respeite todas as normas de segurança aplicáveis.
	<p>PERIGO DE PEÇAS DE ALUMÍNIO PRESSURIZADAS</p> <p>A utilização de produtos incompatíveis com o alumínio em equipamentos pressurizados pode causar graves reações químicas e problemas no equipamento. O incumprimento desta advertência pode causar a morte, ferimentos graves ou danos materiais.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não use 1,1,1-tricloroetano, cloreto de metileno, outros solventes de hidrocarboneto halogenado ou líquidos que contenham tais solventes. • Não utilize lixívia clorada. • Muitos outros produtos podem conter químicos incompatíveis com o alumínio. Contacte o seu fornecedor de material para informações sobre compatibilidade.

Importante informação sobre isocianatos (ISO)

Os isocianatos (ISO) são catalisadores utilizados em materiais de dois componentes.

Condições de isocianatos



Pulverizar ou aplicar produtos que contêm isocianatos cria névoas, vapores prejudiciais e partículas atomizadas.

- Leia e compreenda as advertências do fabricante do produto e as fichas de dados de segurança (FDS) do produto para conhecer os perigos e precauções específicos relacionados com os isocianatos.
- A utilização de isocianatos implica procedimentos potencialmente perigosos. Não pulverize com este equipamento a não ser que tenha recebido formação, seja qualificado para tal e tenha lido e entendido as informações contidas neste manual e nas instruções de aplicação e FDS fornecidas pelo fabricante do produto.
- A utilização de equipamento com manutenção incorreta ou mal ajustado pode resultar em material curado de forma incorreta, o que pode provocar libertação de gases e odores desagradáveis. A manutenção do equipamento terá de ser devidamente executada e ajustada conforme as instruções contidas neste manual.
- Para evitar a inalação de névoas, vapores e partículas atomizadas de isocianatos, todas as pessoas presentes na área de trabalho têm de usar proteção respiratória adequada. Utilize sempre uma máscara bem ajustada, o que pode incluir uma máscara com fornecimento de ar. Ventile a área de trabalho de acordo com as instruções constantes das FDS do fabricante do produto.
- Evite qualquer contacto dos isocianatos com a pele. Todas as pessoas presentes na área de trabalho devem usar luvas impermeáveis aos químicos, vestuário de proteção e tapa-pés, de acordo com as recomendações do fabricante do produto e a autoridade reguladora local. Siga todas as recomendações do fabricante do fluido, incluindo as recomendações relacionadas com o tratamento de vestuário contaminado. Após a pulverização, lave as mãos e o rosto antes de comer ou beber.
- O perigo da exposição a isocianatos mantém-se após a pulverização. Qualquer pessoa sem equipamento de proteção individual adequado deve permanecer fora da área de trabalho durante a aplicação e após a aplicação durante o período de tempo especificado pelo fabricante do líquido. Geralmente, este período de tempo é de, pelo menos, 24 horas.
- Avise outras pessoas que possam entrar na área de trabalho sobre o perigo da exposição a isocianatos. Siga as recomendações do fabricante do líquido e da autoridade reguladora local. Recomenda-se a afixação de um cartaz como o seguinte no exterior da zona de trabalho:

 ADVERTÊNCIA	
	RISCO DE FUMOS TÓXICOS
NÃO ENTRAR DURANTE A APLICAÇÃO DE ESPUMA PULVERIZADA OU DURANTE __ HORAS APÓS A APLICAÇÃO	
NÃO ENTRAR ATÉ:	
DATA: _____	
HORA: _____	

Autoignição do material



Alguns materiais podem tornar-se autoinflamáveis se forem aplicados demasiado espessos. Leia as advertências do fabricante e as FDS do material.

Mantenha os componentes A e B separados



Contaminação pode resultar em material curado nas linhas de produto, que pode causar graves ferimentos ou danificar o equipamento. Para impedir a contaminação cruzada:

- **Nunca** permuta as peças molhadas entre o componente A e o componente B.
- **Nunca** utilize solvente de um lado se tiver sido contaminado do outro lado.

Sensibilidade dos isocianatos à humidade

A exposição à humidade provocará uma cura parcial dos ISO, formando cristais pequenos, rijos e abrasivos, que ficam suspensos no líquido. Eventualmente irá formar-se uma película na superfície e os ISO começam a criar um gel, aumentando a viscosidade.

AVISO

Os ISO parcialmente curados reduzem o desempenho e a durabilidade de todas as peças molhadas.

- Utilize sempre um recipiente selado com dessecante na ventilação ou numa atmosfera com nitrogénio. **Nunca** guarde ISO num recipiente aberto.
- Mantenha o recipiente ou reservatório da bomba de ISO (se aplicável) atestado com lubrificante adequado. O lubrificante cria uma barreira entre os ISO e a atmosfera.
- Utilize apenas tubos flexíveis à prova de humidade compatíveis com ISO.
- **Nunca** utilize solventes recuperados, que podem conter humidade. Mantenha sempre os recipientes de solvente fechados, quando não estão a ser utilizados.
- Lubrifique sempre peças roscadas com um lubrificante adequado quando voltar a montar.

NOTA: A quantidade de formação da película e a taxa de cristalização variam, dependendo da mistura de ISO, da humidade e da temperatura.

Resinas de espuma com agentes de expansão de 245 fa

Alguns agentes de expansão de espuma formam espuma a temperaturas superiores a 33°C (90°F) quando não estão sob pressão, especialmente se forem agitados. Para reduzir a formação de espuma, minimize o pré-aquecimento num sistema de circulação.

Trocar os materiais

AVISO

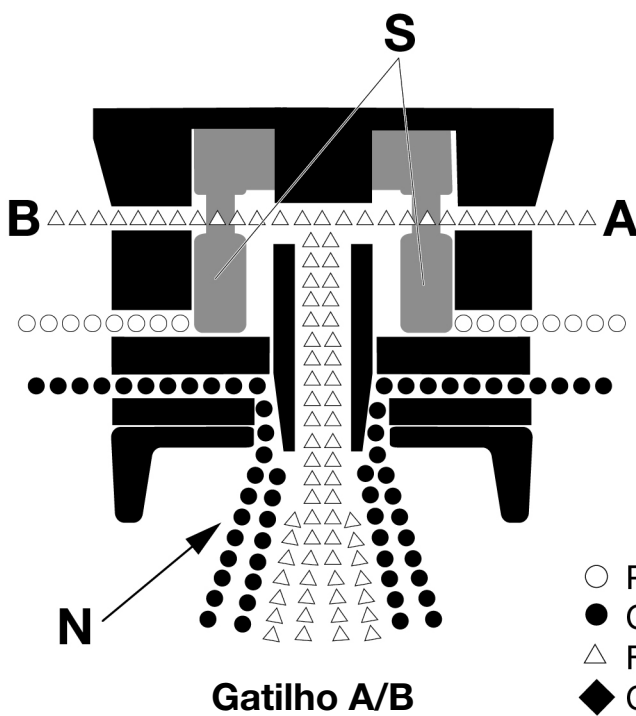
Trocar os tipos de materiais utilizados no sistema requer atenção especial para evitar danos e paragens do equipamento.

- Quando trocar os materiais, lave o equipamento várias vezes, para garantir que está bem limpo.
- Limpe sempre os filtros de entrada do líquido depois de lavar.
- Verifique junto do seu fabricante de material a compatibilidade química.
- Ao trocar epóxis e uretanos ou poliureia, desmonte e limpe todos os componentes de líquidos e mude os tubos flexíveis. Os epóxis possuem muitas vezes amina no lado B (endurecedor). As poliureias costumam ter amina no lado B (resina).

Teoria de funcionamento

Pistola ativada (pulverização de fluidos)

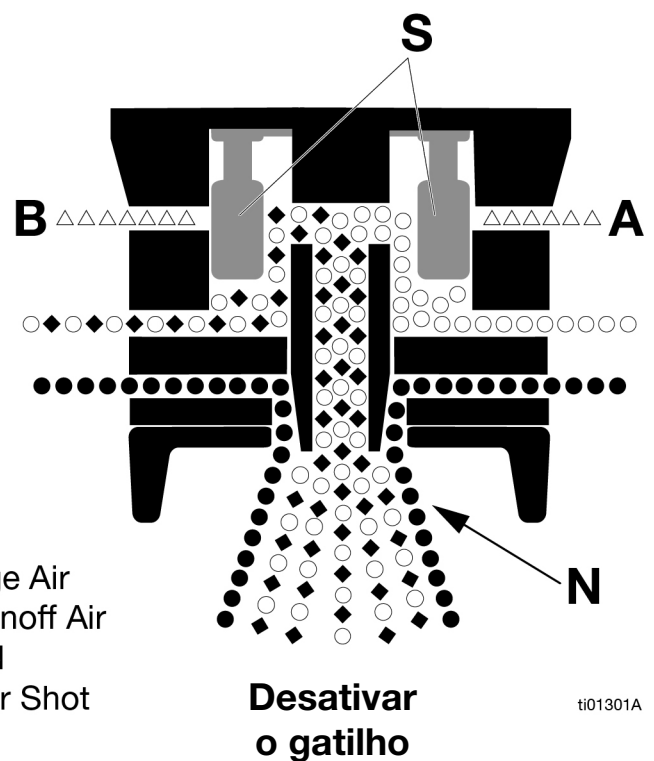
As válvulas alternadoras (S) movem-se para a frente, fechando o fluxo de ar de purga. Isto abre o fluxo de fluido, permitindo que o fluido passe pelo bocal da câmara de mistura (N).



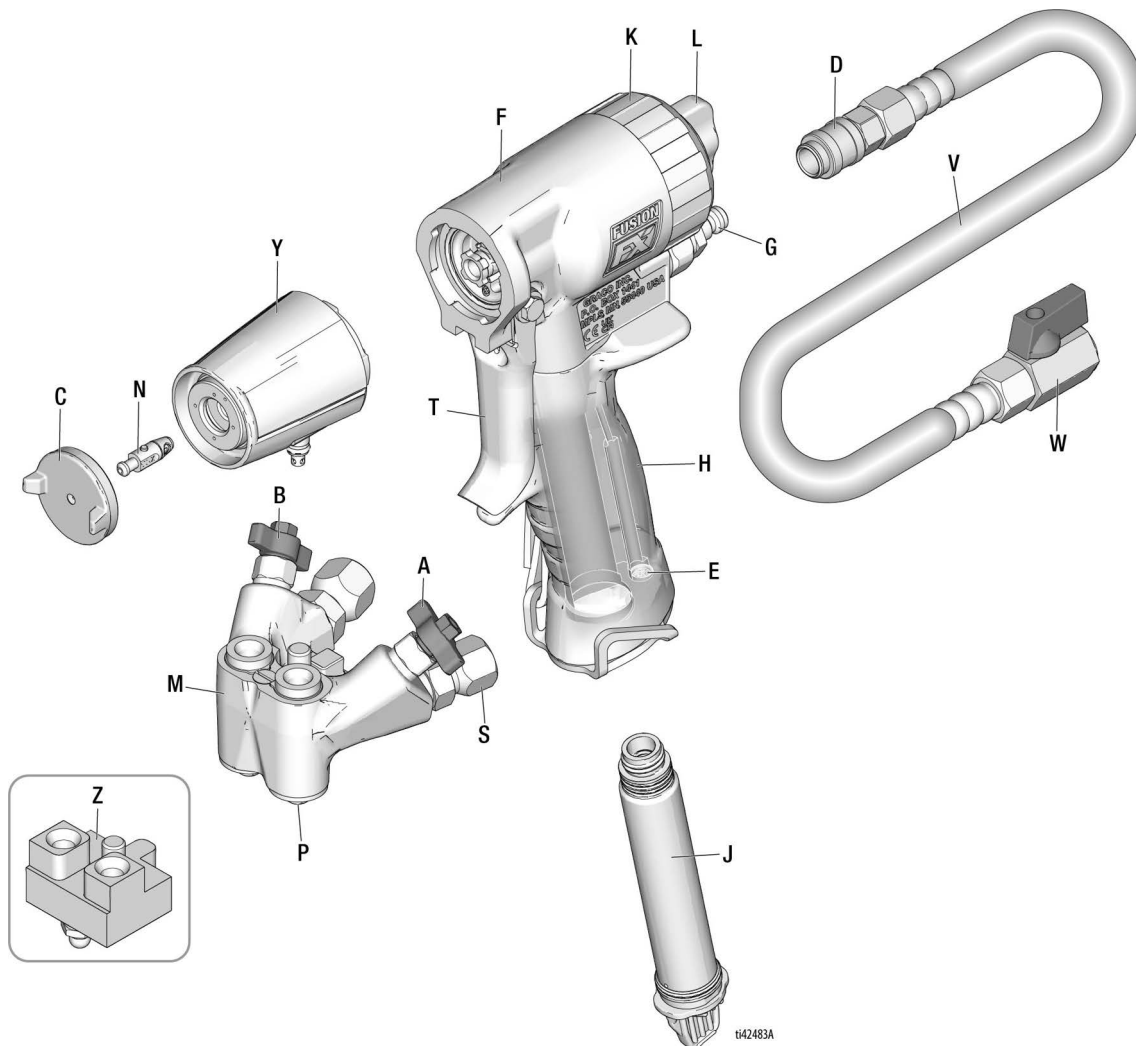
Pistola desativada (eliminação de ar)

As válvulas alternadoras (S) recuam, fechando o fluxo de fluido. Isto abre o fluxo de ar de purga, permitindo que o ar de purga passe pelo bocal da câmara de mistura (N).

Se a pistola estiver configurada para purga de solvente, o Clear Shot é doseado no ar de purga apenas no lado RESINA apenas.



Identificação dos Componentes



Ref. Descrição

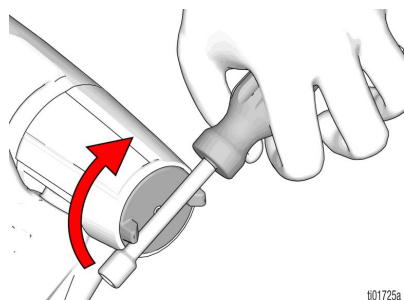
- A Válvula de fluido - Lado A (ISO)
- B Válvula de fluido - Lado B (RESINA)
- C Espalhador
- D Acoplamento rápido do tubo flexível de ar
- E Silenciador
- F Corpo da Pistola
- G Conector do tubo flexível de ar
- H Pega
- J Cartucho de fluido ClearShot
- K Tampa do cilindro de ar

Ref. Descrição

- L Travão de segurança do pistão
- M Coletor de fluido da pistola
- N Câmara de mistura
- P Válvulas de retenção do coletor
- S Articulações de entrada de fluido (lado A apresentado)
- T Gatilho
- V Tubo Flexível da Roldana Pneumática da Pistola
- W Válvula pneumática
- Y Cartucho de Fluido para FX
- Z Coletor de lavagem

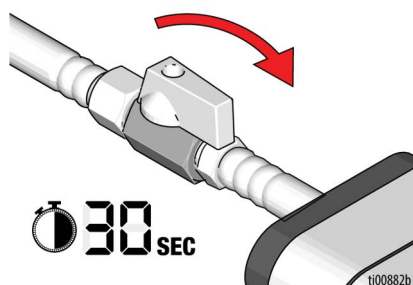
Melhores práticas

1. Utilizando uma ferramenta, aperte bem o espalhador de ar para vedar corretamente a câmara de mistura.



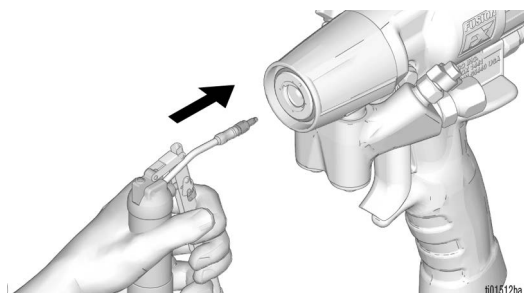
t01725a

2. Permita que a purga de ar seja acionada durante, pelo menos, 30 segundos, no final do dia com a pressão de ar definida para um mínimo de 90 psi.



t00882b

3. Lubrifique a parte frontal do cartucho diariamente utilizando lubrificante Fusion novo e limpo.



t01512ba

4. Utilize brocas azuis novas para manter a câmara de mistura limpa.
5. Não force o cartucho de fluido FX no corpo da pistola se não encaixar facilmente na posição correta. Se tiver problemas, ajuste o pistão de ar ou a posição da válvula/culatra DuroFlo.

Instalação

Ligação à terra



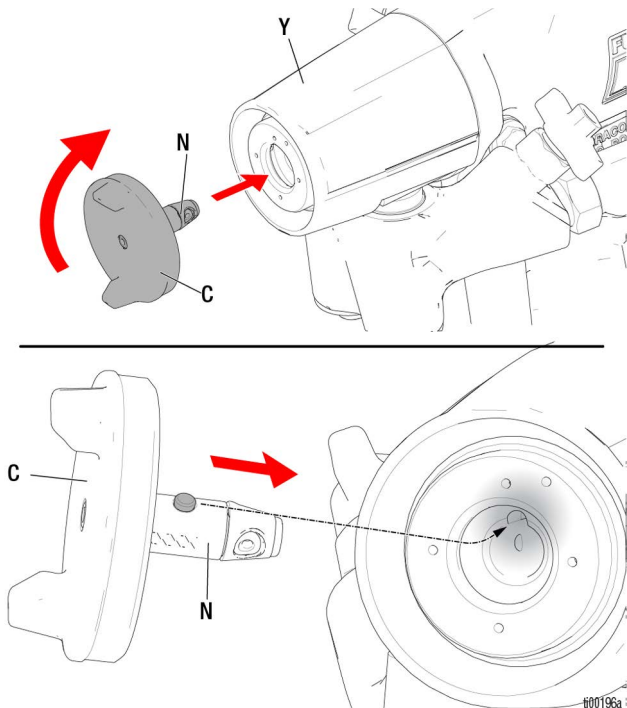
O equipamento deve ser ligado à terra para reduzir o risco de faíscas de estática. As faíscas estáticas podem resultar na ignição ou explosão de vapores. A ligação à massa oferece um cabo de escape para a corrente elétrica.

Pistola de pulverização: Ligue à terra através da ligação a uma bomba e tubo flexível de líquido devidamente ligados à terra.

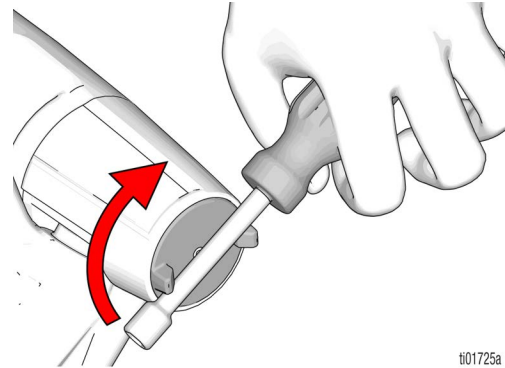
Doseador: Siga as instruções do manual do seu doseador.

Instalar a câmara de mistura

6. Enrosque a câmara de mistura no espalhador. A câmara de mistura é roscada à esquerda.
7. Insira o conjunto da câmara de mistura e do espalhador no cartucho de fluido FX, alinhando o pino da câmara de mistura com o entalhe no recipiente do cartucho de fluido FX. Enrosque o espalhador no cartucho de fluido FX.



8. Aperte o espalhador com uma chave de porcas para assentar completamente a câmara de mistura.



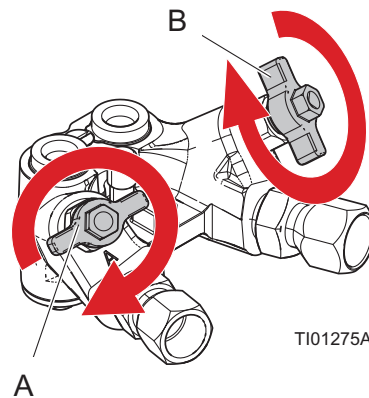
ti01725a

NOTA: Para garantir o assentamento correto da câmara de mistura com o cartucho de fluido FX, certifique-se de que a extremidade do bocal da câmara de mistura está nivelada com a face do espalhador.

Preparação

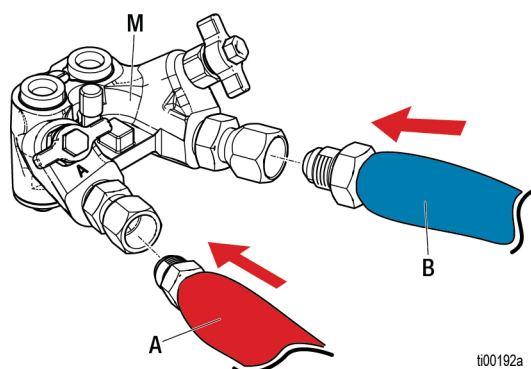


1. Retire o coletor de fluido da pistola.
2. Feche as válvulas de fluido A e B.

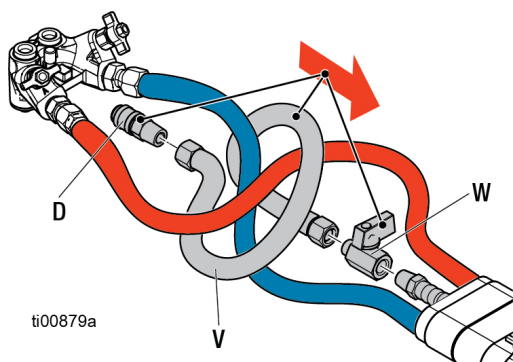


TI01275A

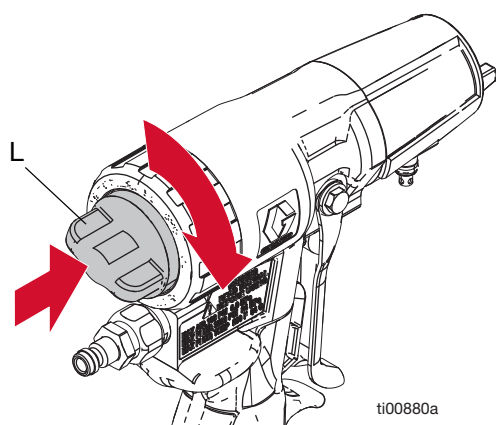
3. Ligue as mangueiras de fluido A (ISO) e B (RESINA) ao coletor de fluido (M).



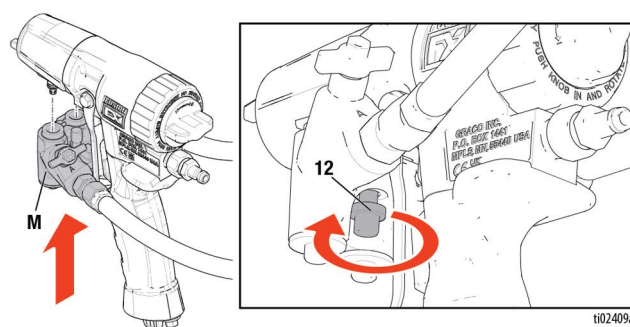
4. Ligue o tubo flexível da roldana pneumática (V), o acoplador rápido do tubo flexível de ar (D) e a válvula de ar ao tubo flexível de ar.



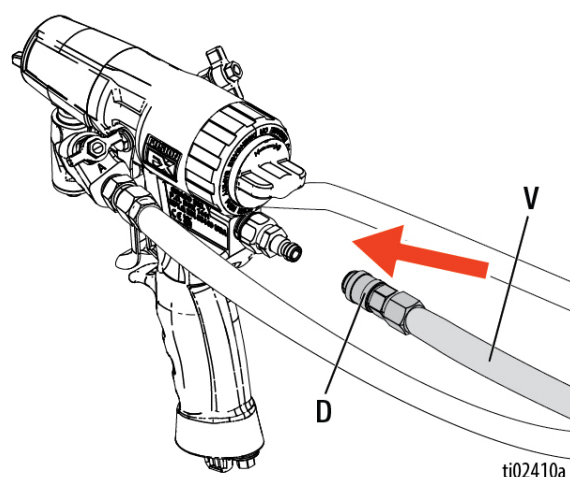
5. Engate o travão de segurança do pistão da pistola (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, na página 16.



6. Ligue o coletor de fluido (M) à pistola e aperte o parafuso (12) para fixar o coletor.

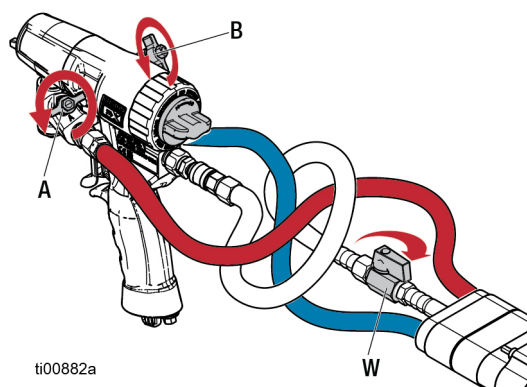


7. Ligue o tubo flexível da roldana pneumática (V) à pistola, fixando o acoplador rápido (D).



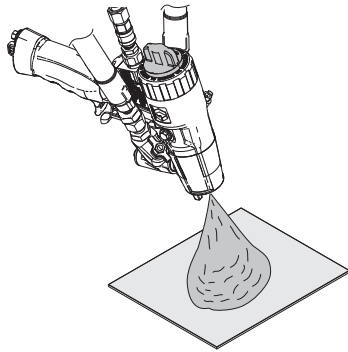
8. Ligue o doseador.

9. Abra as válvulas do coletor de fluido (A e B) e abra a válvula de ar (W).



10. Desengate o travão de segurança do pistão (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, na página 16.

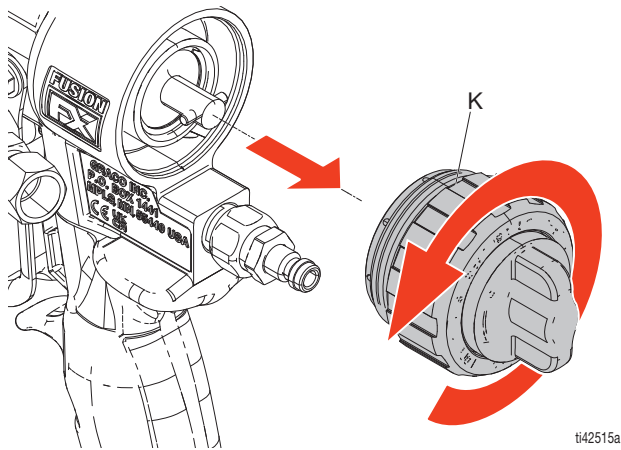
11. Teste a pulverização em cartão. Ajuste a pressão e a temperatura para obter o resultado desejado.



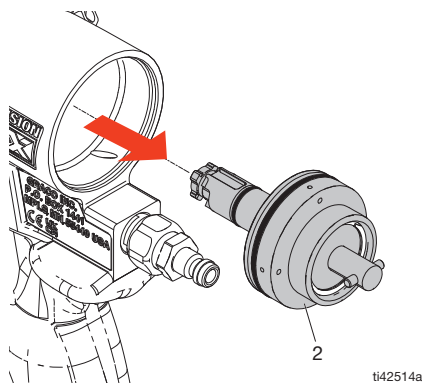
12. A pistola está pronta para pulverizar.

Converter a pistola para purga de ar

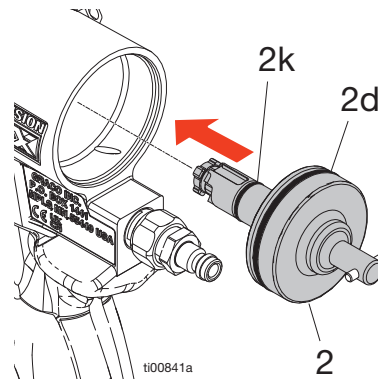
1. Retire o cartucho de fluido FX da pistola. Consulte **Remover o cartucho de fluido FX** na página 22.
2. Desengate o travão de segurança do pistão (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 16.
3. Desaperte a tampa do cilindro de ar (K).



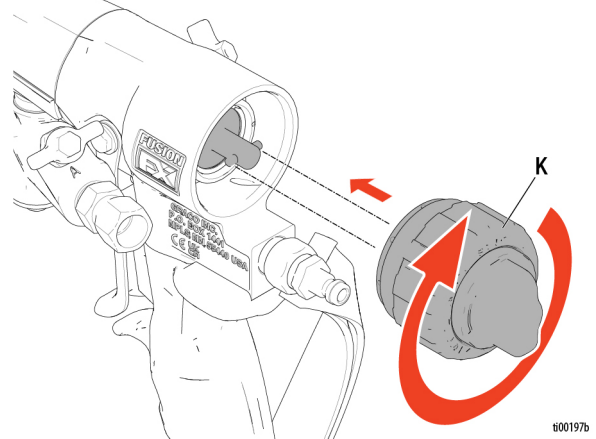
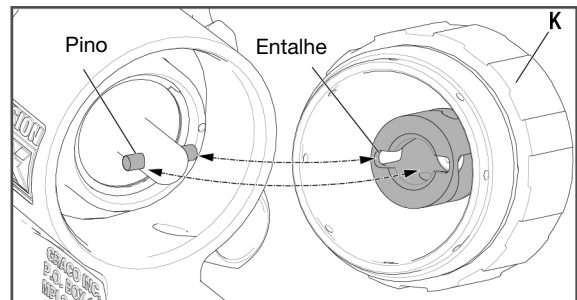
4. Retire o pistão de ar CS (2) da pistola.



5. Certifique-se de que os o-rings (2k) e (2d) estão instalados no pistão de ar de purga de ar e lubrificados. Instale o pistão de ar de purga de ar. O veio do pistão é dentado para permitir a montagem correta.



6. Instale o cartucho de fluido FX na pistola. Consulte **Instalar o cartucho de fluido FX**, página 24.
7. Alinhe o pino na parte de trás do pistão de ar com os entalhes no batente de segurança da tampa do cilindro. Aperte a tampa do cilindro de ar no corpo da pistola.



8. A pistola está pronta a funcionar como pistola de purga de ar.

Funcionamento

Procedimento de alívio da pressão

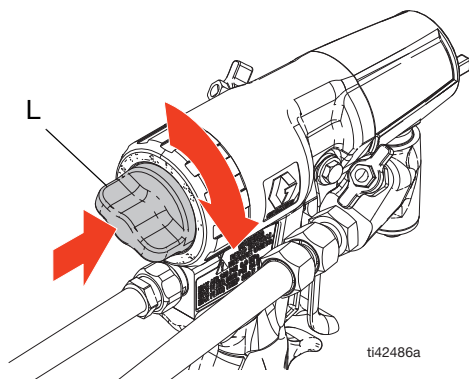


Siga o Procedimento de descompressão sempre que vir este símbolo.

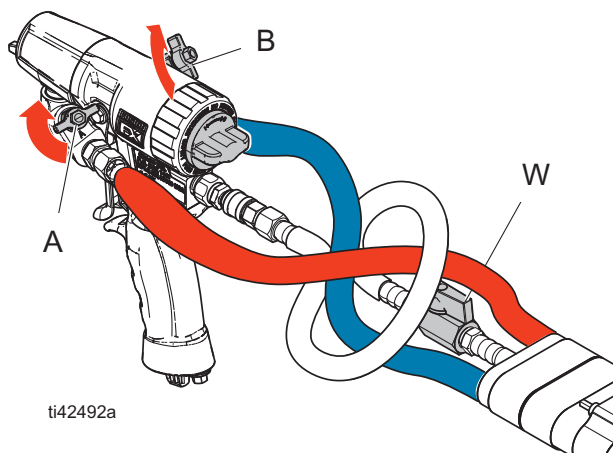


Este equipamento permanece pressurizado até efetuar manualmente o alívio de pressão. Para melhor evitar ferimentos graves provocados pelo produto pressurizado, como injeção na pele e derrame de produto, siga o Procedimento de descompressão quando parar de pintar e antes de limpar, verificar ou reparar o equipamento.

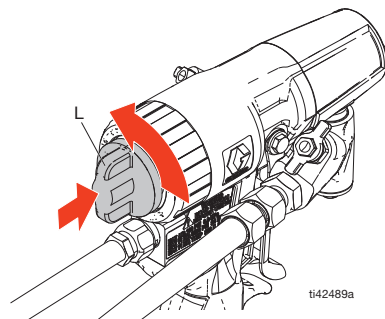
1. Engate o travão de segurança do pistão da pistola (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, na página 16.



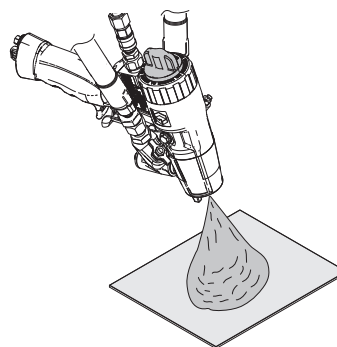
2. Feche as válvulas de fluido A e B. Deixe a válvula de ar (W) aberta.



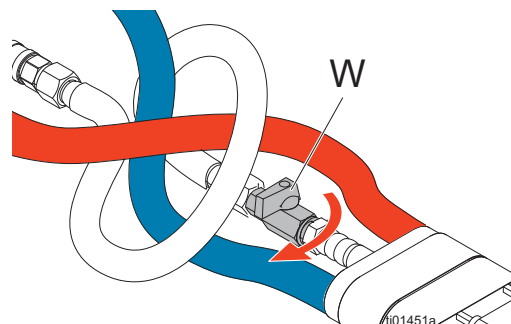
3. Desengate o travão de segurança do pistão (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, na página 16.



4. Acione a pistola para um contentor de resíduos para aliviar a pressão.



5. Engate o travão de segurança do pistão da pistola (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, na página 16.
6. Permita que a purga de ar seja acionada durante, pelo menos, 30 segundos.
7. Desligue a válvula de ar (W).



NOTA: Depois de aliviar a pressão na pistola de pulverização, o fluido no tubo flexível e no doseador permanece sob pressão. Siga o **Procedimento de descompressão** no manual do seu doseador para aliviar a pressão no sistema.

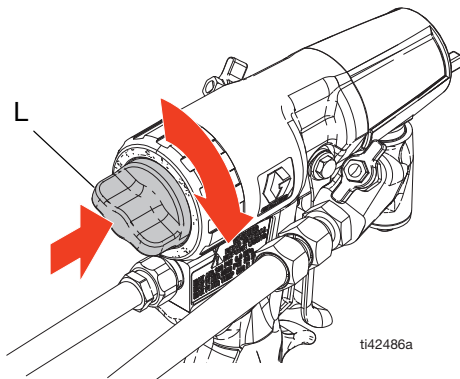
Travão de segurança do pistão



O produto de alta pressão nos dispositivos distribuidores pode perfurar a pele. Para evitar ferimentos graves provocados por produto pressurizado, engate sempre o travão de segurança do pistão e feche as válvulas de corte de material para evitar uma ativação sempre que parar de pulverizar.

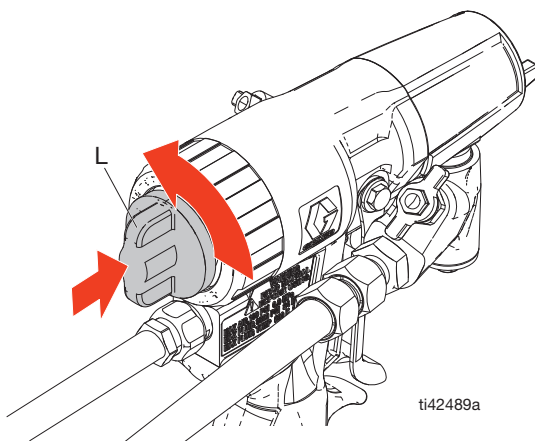
Para engatar o travão de segurança do pistão:

Empurre o travão de segurança do pistão (L) para dentro e rode-o no sentido dos ponteiros do relógio. O travão de segurança do pistão é acionado quando o botão bloqueia em posição e não roda. Se o travão de segurança do pistão estiver engatado, a pistola não atua.



Para desengatar o travão de segurança do pistão:

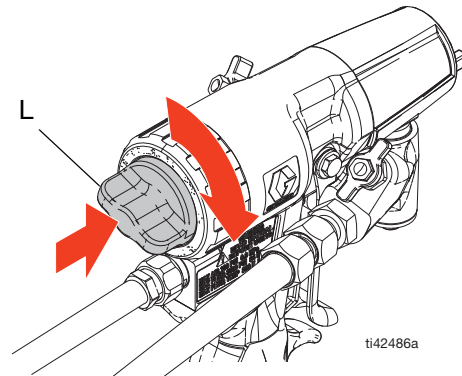
Empurre o travão de segurança do pistão (L) para dentro e rode-o no sentido contrário ao dos ponteiros de relógio até o botão parar na posição vertical.



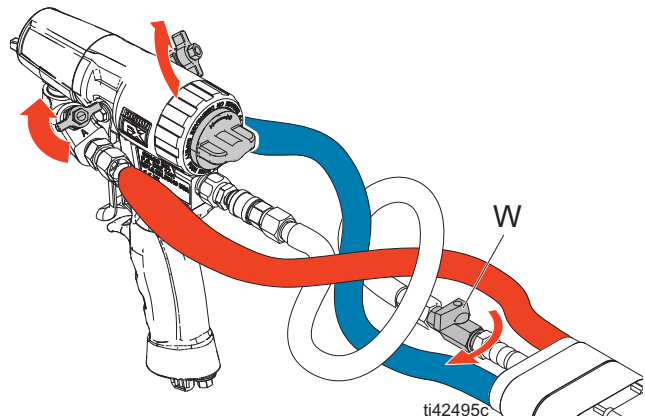
Desligar a pistola com perda de pressão de ar

Em caso de perda de pressão do ar, a pistola continuará a pulverizar. Para desligar a pistola, efetue as etapas seguintes:

1. Engate o travão de segurança do pistão da pistola. Consulte **Travão de segurança do pistão**, na página 16.



2. Feche as duas válvulas de fluido (A&B) e a válvula de ar (W).



Instalação/remoção do cartucho de fluido ClearShot™

NOTA: Se for difícil remover ou instalar o cartucho de fluido ClearShot, lubrifique os o-rings do cartucho e/ou o orifício do cartucho com algumas gotas de fluido ClearShot. Também podem ser utilizados lubrificantes à base de água.

NOTA: Não utilize massa lubrificante Fusion ou outros lubrificantes à base de petróleo ou vegetais. Isto fará com que os o-rings do cartucho inchem e fiquem colados no interior do punho da pistola.

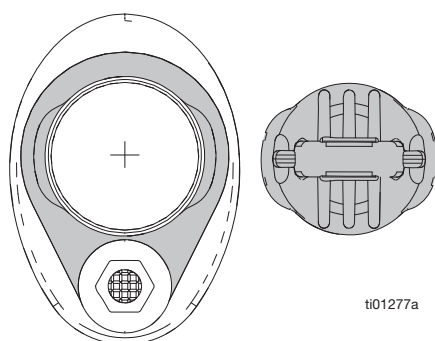
Instalar o cartucho de fluido ClearShot

1. Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão** na página 15.
2. Permita que a purga de ar seja acionada durante, pelo menos, 30 segundos.
3. Desligue a válvula de ar (W).
4. Retire a tampa de plástico do novo cartucho de fluido ClearShot.

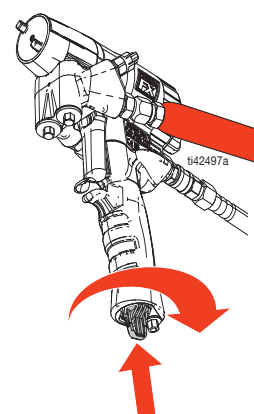


NOTA: Ao remover a tampa de plástico, certifique-se de que a tampa de plástico interna secundária também é removida.

5. Aparafuse o cartucho no punho da pistola. Assegure-se de que as patilhas do cartucho estão corretamente alinhadas com os encaixes das patilhas do cartucho no punho da pistola.



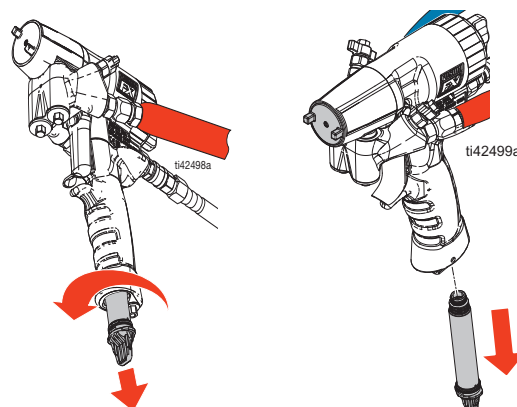
6. Depois de o cartucho estar completamente inserido, rode o cartucho 1/4 de volta no sentido dos ponteiros do relógio para o bloquear ao punho da pistola.



7. Ligue a válvula de ar (W) e prepare a pistola com fluido ClearShot.
 - a. Ative a pistola 40 vezes para preparar a bomba.
 - b. Ative a pistola para um pedaço de cartão para ver o fluido ClearShot doseado.
8. Retome a pulverização.

Remover o cartucho de fluido ClearShot

1. Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão** na página 15.
2. Permita que a purga de ar seja acionada durante, pelo menos, 30 segundos.
3. Desligue a válvula de ar (W).
4. Empurre para dentro e rode o cartucho 1/4 de volta no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio (visto de baixo). Em seguida, puxe o cartucho para fora do punho da pistola.



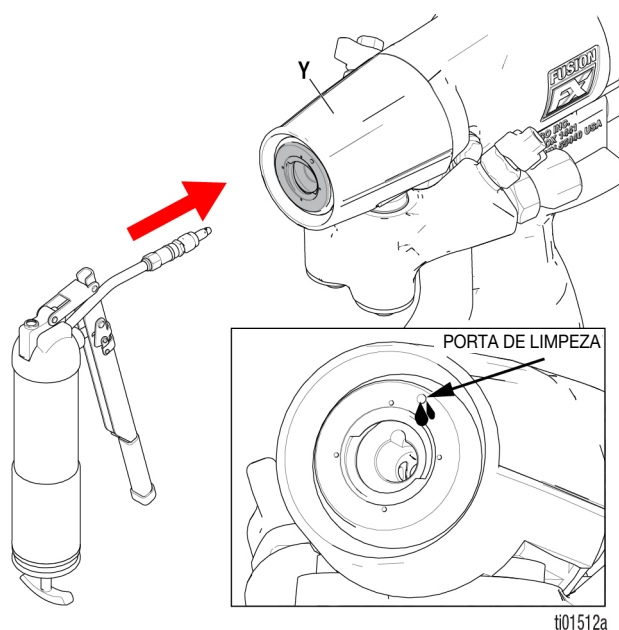
Deteção e resolução de problemas

Para a resolução de problemas do cartucho de fluido ClearShot, consulte **Deteção e resolução de problemas** na página 36.

Desativação diária



1. Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão** na página 15.
2. Retire o espalhador e a câmara de mistura da pistola.
3. Aplique massa lubrificante na saída do cartucho de fluido FX utilizando a ferramenta de lubrificação da saída do cartucho de fluido FX. Aplique massa lubrificante até que a massa saia do orifício de ar de limpeza do cartucho de fluido FX.



4. Volte a instalar o conjunto do espalhador e da câmara de mistura na pistola.

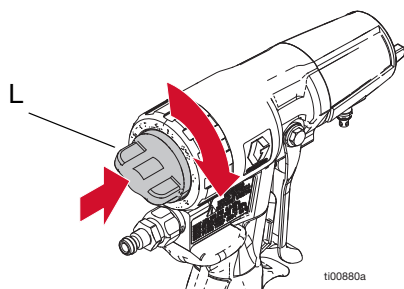
Manutenção

Manutenção preventiva

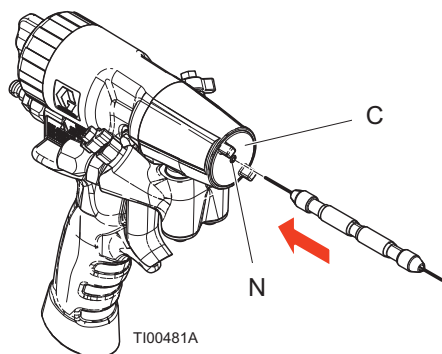
Calendário recomendado	Procedimento de manutenção
Diariamente	Limpar o espalhador, página 21
Semanalmente	Inspecionar as válvulas de retenção do coletor, página 22
Conforme necessário	Limpar o bocal da câmara de mistura, página 19
	Limpar as portas de impacto da câmara de mistura, página 20
	Substituir o vedante da câmara de mistura, página 20
	Lubrificar o cartucho de fluido FX, página 27. Recomenda-se lubrificar o cartucho de fluido FX para uma paragem de curta duração, durante a qual a pistola não será utilizada durante três dias a uma semana.
	Lavar a pistola, página 28. Recomenda-se a lavagem do cartucho de fluido FX para uma paragem prolongada, durante a qual a pistola não será utilizada durante mais de uma semana.
	Inspecionar o cartucho de fluido FX, página 30
	Lubrificação, página 32
	Limpar as passagens, página 32
Inspecionar o pistão, página 33	
Inspecionar a válvula de ar, página 34	

Limpar o bocal da câmara de mistura de mistura

1. Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão** na página 15.
2. Engate o travão de segurança do pistão da pistola (L).



3. Utilizar o torno de pinos com uma broca de tamanho adequado para limpar o bocal da câmara de mistura (N). Se necessário, limpe o espalhador (C) suavemente com uma escova de cerdas duras.

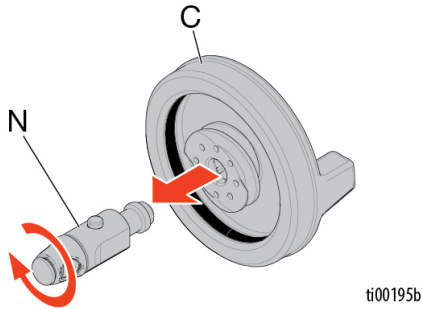


NOTA: Consulte a **Tabela 1: Tamanhos da broca para o bocal para o bocal.**

Tabela 1: Tamanhos da broca para o bocal		
Pulverização de padrão redondo		
Número de peça da câmara de mistura	Tamanho da broca pol. (mm)	Número da peça de perfuração
FX34RD	0,057 (1,45)	2006559
FX37RD	#52, 0,0635 (1,61)	2006548
FX42RD	0,065 (1,65)	2006560
FX47RD	#49, 0,073 (1,85)	2006546
FX52RD	#47, 0,0785 (1,99)	2007722

Remover a câmara de mistura

1. Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão** na página 15.
2. Retire a o espalhador (C) do cartucho de fluido FX, rodando o espalhador no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.
3. Desaperte a câmara de mistura (N) do espalhador (C).



Limpar as portas de impacto da câmara de mistura

1. Siga o procedimento **Remover a câmara de mistura**, página 20.
2. Com o torno de pinos fornecido, perfure as portas de impacto (IP).

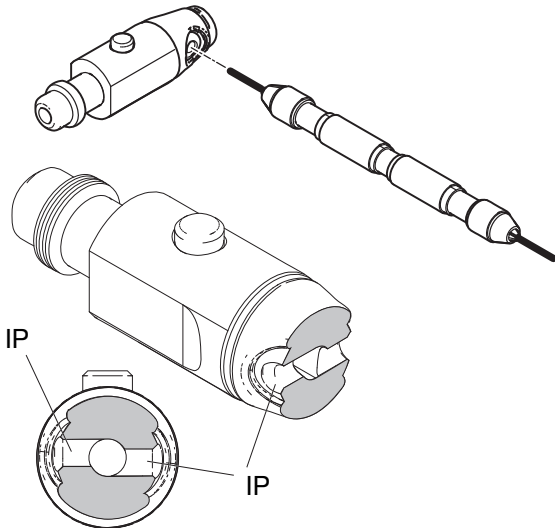


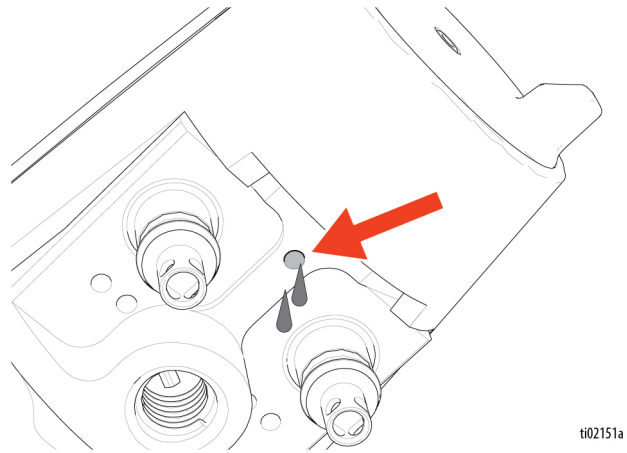
Tabela 2: Tamanhos das brocas das portas de impacto

Número de peça da câmara de mistura	Tamanho da broca da porta de impacto (IP) pol. (mm)	Número da peça de perfuração
FX34RD	#67, 0,032 (0,81)	2006555
FX37RD	#63, 0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	#59, 0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	#56, 0,0465 (1,18)	2006550
FX52RD	0,049 (1,25)	2007723

3. Siga o procedimento **Instalar a câmara de mistura**, página 12.
4. Coloque novamente a pistola em funcionamento.

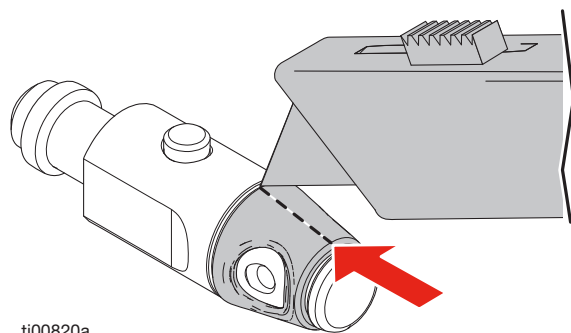
Orifício de purga da câmara de mistura

Se for observado produto químico a sair do orifício de purga da câmara de mistura, isso é um indicador de uma má vedação da câmara de mistura. Para garantir uma vedação correta da câmara de mistura, certifique-se de que aperta completamente o espalhador durante a montagem e inspecione a vedação da câmara de mistura quanto a danos. Se o vedante da câmara de mistura estiver danificado, consulte **Substituir o vedante da câmara de mistura**, página 20.



Substituir o vedante da câmara de mistura

1. Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão** na página 15.
2. Siga o procedimento **Remover a câmara de mistura**, página 20.
3. Corte o vedante da câmara de mistura da respectiva câmara. Corte o vedante a meio entre as duas portas de impacto da câmara de mistura.



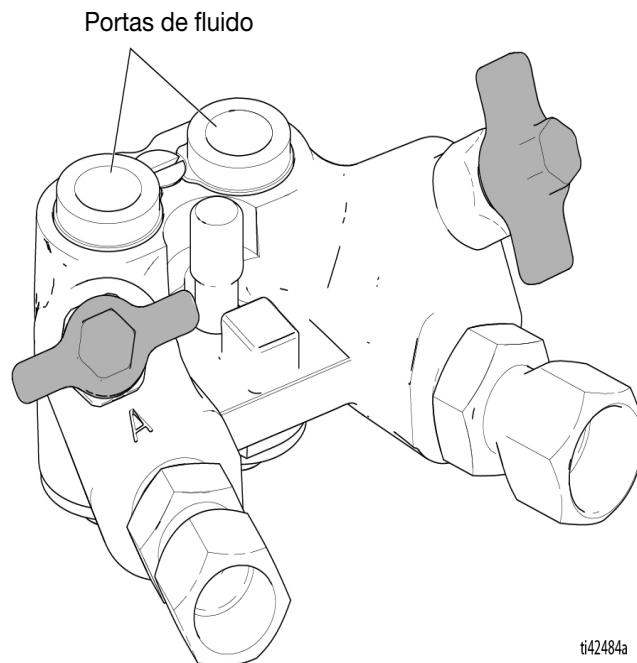
4. Instale o novo vedante na câmara de mistura, certificando-se de que alinha os orifícios do vedante com as portas de impacto na câmara de mistura.
5. Siga o procedimento **Instalar a câmara de mistura** na página 12.

Limpar o espalhador

Mergulhar o espalhador frontal (C) num solvente compatível. Limpe o espalhador com uma escova ou um pano. Limpe os orifícios com a broca #65 (0,035).

Limpar a tubagem de fluidos

Limpe os orifícios do coletor de fluido com um solvente compatível e uma escova sempre que forem retirados da pistola. Não danifique as superfícies vedantes internas. Para vedar a humidade, encha os orifícios de fluido com massa lubrificante quando deixados expostos.



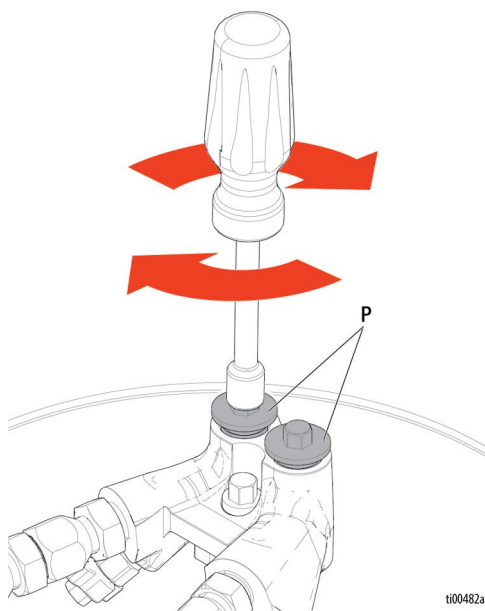
Inspeccionar as válvulas de retenção do coletor

1. Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão** na página 15.



Para prevenir lesões provocadas por salpicos de fluido, abra muito lentamente as válvulas de retenção do coletor (P) 1 a 1-1/2 voltas para purgar a pressão.

2. Alivie a pressão no coletor de fluido (M) após a remoção da pistola.
 - a. Coloque o coletor de fluido (M) sobre um recipiente com as válvulas de retenção do coletor (P) viradas para cima.
 - b. Certifique-se de que as válvulas de fluido estão fechadas.
 - c. Abra muito lentamente as válvulas de retenção do coletor (P) 1 a 1-1/2 voltas para purgar qualquer pressão residual. O fluido pode ser pulverizado a partir das portas de fluido.



3. Retire as válvulas de retenção do coletor (P), desenroscando-as do coletor de fluido.

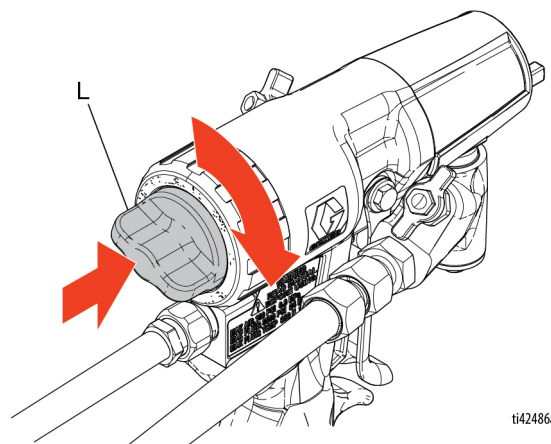
AVISO

Para evitar a contaminação cruzada das válvulas de retenção, não troque as peças dos componentes A e B. A válvula de retenção do componente A está assinalada com um A.

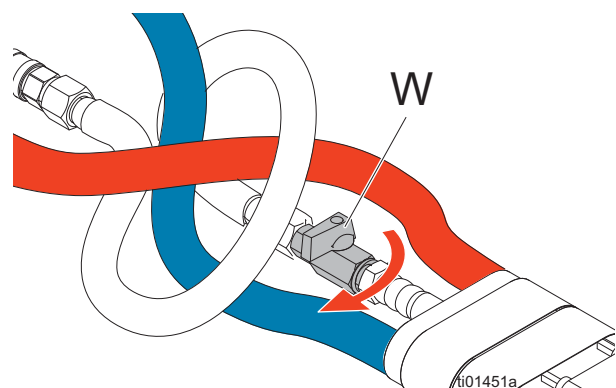
4. Limpe ou substitua as redes de fluido. Consulte **Kits de telas de filtro para válvulas de retenção**, página 44.
5. Inspeccione cuidadosamente os o-rings. Substitua se estiverem gastas ou danificadas.
6. Lubrifique generosamente os O-rings e monte novamente. Utilize uma chave de porcas sextavada para apertar.

Remover o cartucho de fluido FX

1. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 15.
2. Verifique se as válvulas de fluido dos lados A e B estão fechadas.
3. Engate o travão de segurança do pistão da pistola (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 16.

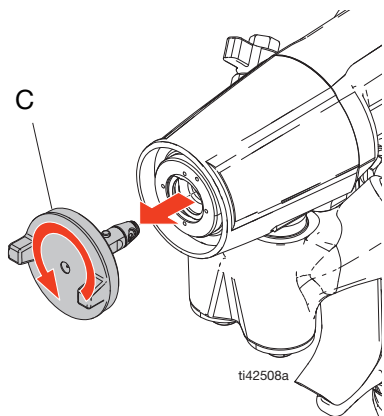


4. Desligue a válvula de ar (W).

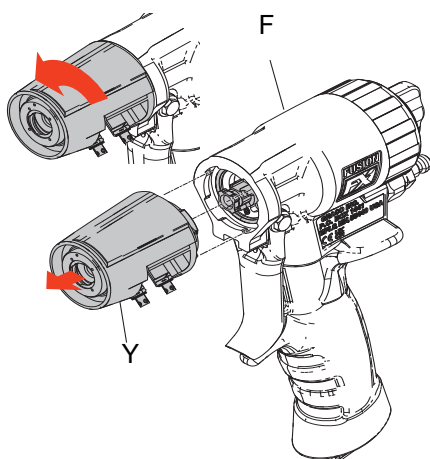


5. Retire a pistola do coletor de fluido da pistola (M).

6. Retire o espalhador (C).

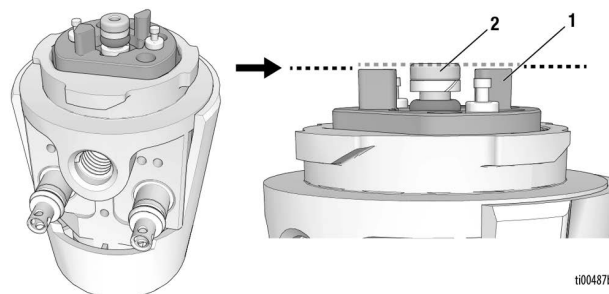


7. Rode o cartucho de fluido FX (Y) no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio 1/8 de volta e puxe-o para fora para retirar o cartucho de fluido FX do corpo da pistola (F).

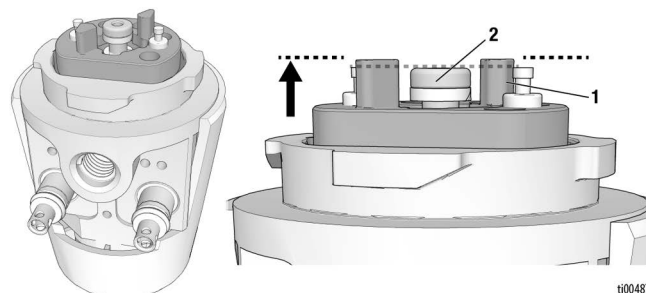


Verificar a posição da forquilha do cartucho de fluido FX para instalação

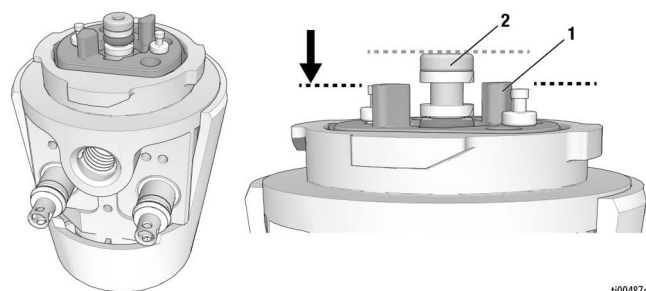
1. Verifique se o cartucho de fluido FX está na posição correta antes de instalar o cartucho de fluido FX na pistola. A posição correta da forquilha é quando as patilhas da forquilha (1) estão niveladas ou ligeiramente abaixo da caixa de controlo de ar do cartucho (2).



2. Se a forquilha estiver corretamente posicionada, siga o procedimento **Instalar o cartucho de fluido FX**, página 24.
3. Se a forquilha estiver posicionada de forma a que as patilhas da forquilha (1) estejam mais altas do que a caixa de controlo do ar (2), empurre a forquilha até que as patilhas da forquilha fiquem niveladas com a caixa de controlo do ar. Siga o procedimento **Instalar o cartucho de fluido FX**, página 24.



4. Se a forquilha estiver posicionada de forma a que as patilhas da forquilha (1) estejam mais baixas do que a caixa de controlo do ar (2), siga o procedimento **Instalar o cartucho de fluido FX com a posição da forquilha inserida**, página 24.

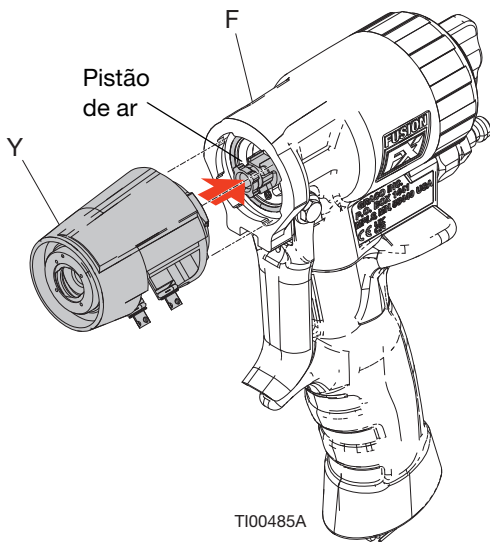


Instalar o cartucho de fluido FX

1. Assegure-se de que o o-ring da face do corpo da pistola está instalado e bem lubrificado.

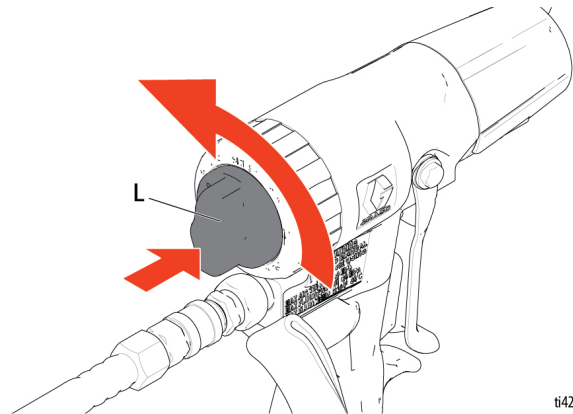


2. Desengate o travão de segurança do pistão (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 16.
3. Alinhe as patilhas na forquilha do cartucho de fluido FX com o pistão de ar e empurre o cartucho de fluido FX (Y) para o corpo da pistola (F).



4. Rode o cartucho de fluido FX (Y) 1/8 de volta no sentido dos ponteiros do relógio para a posição vertical.

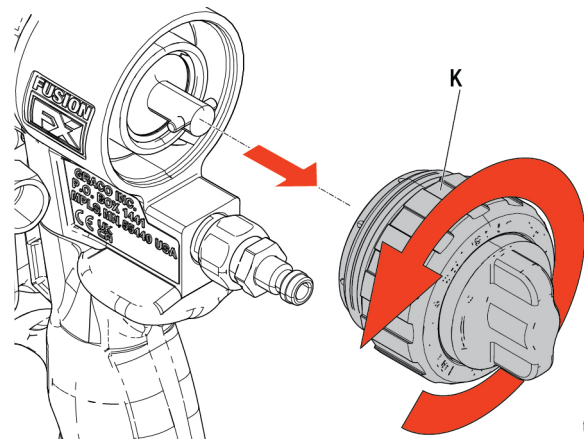
5. Instale o conjunto do espalhador e da câmara de mistura.



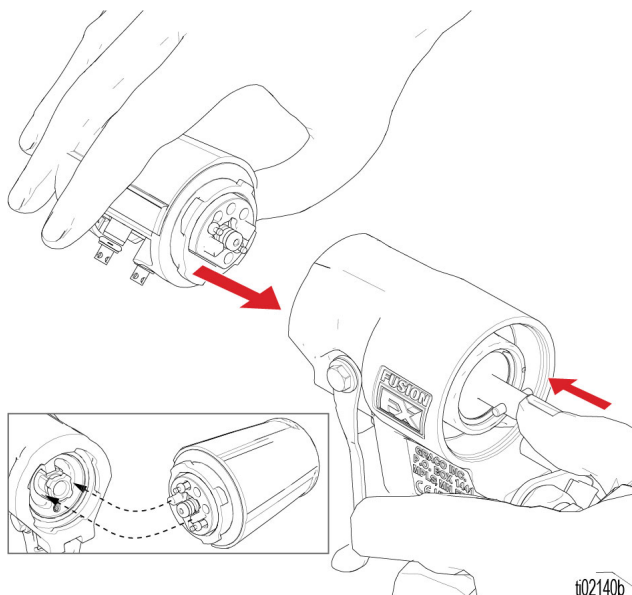
6. Engate o travão de segurança do pistão da pistola (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 16.

Instalar o cartucho de fluido FX com a posição da forquilha inserida

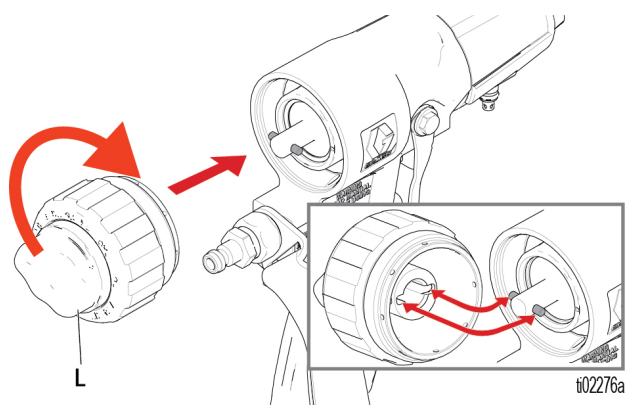
1. Assegure-se de que o o-ring da face do corpo da pistola está instalado e bem lubrificado.
2. Desengate o travão de segurança do pistão (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 16.
3. Desaperte a tampa do cilindro de ar (K).



4. Aplique pressão, empurrando o pistão de ar para a frente com o polegar. Alinhe as patilhas da forquilha do cartucho de fluido FX com o pistão de ar e empurre o cartucho de fluido FX para o corpo da pistola.



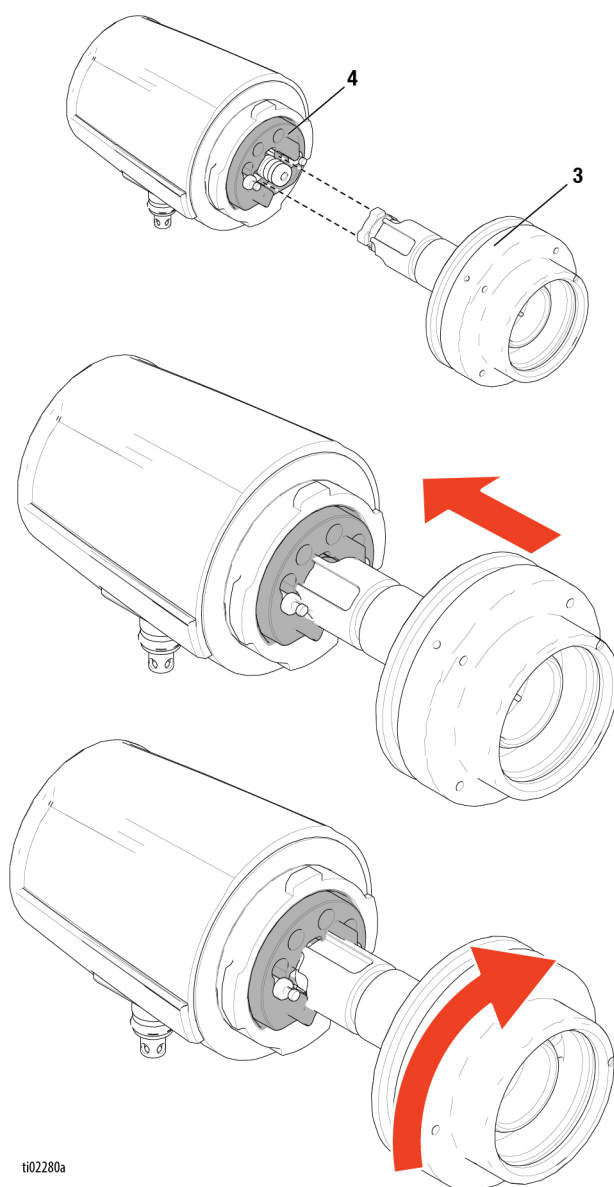
5. Rode o cartucho de fluido FX 1/8 de volta no sentido dos ponteiros do relógio para a posição vertical.
6. Alinhe o pino na parte de trás do pistão de ar com os entalhes no batente de segurança da tampa do cilindro. Enrosque a tampa do cilindro de ar no corpo da pistola



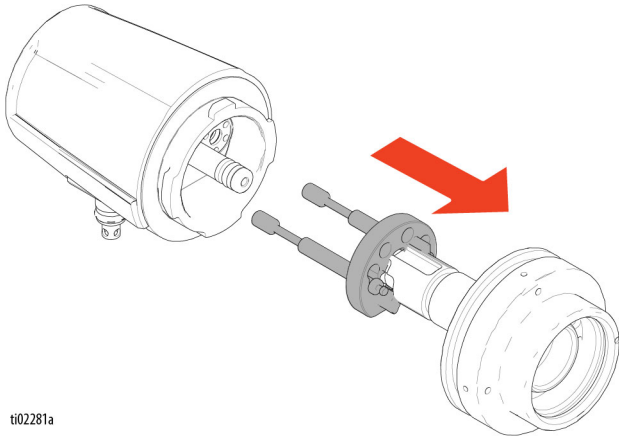
7. Instale o conjunto do espalhador e da câmara de mistura.
8. Engate o travão de segurança do pistão da pistola (L). Consulte **Travão de segurança do pistão** na página 16.

Substituir as válvulas alternadoras do cartucho de fluido FX

1. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 15.
2. Retire o cartucho de fluido FX da pistola. Consulte **Remove o cartucho de fluido FX**, página 22.
3. Utilize um pistão de ar sobresselente (3) e insira-o na forquilha da válvula alternadora (4), alinhando as patilhas do pistão de ar com as ranhuras de folga na forquilha da alternadora. Rode o pistão de ar no sentido dos ponteiros do relógio para engatar a forquilha da válvula alternadora.

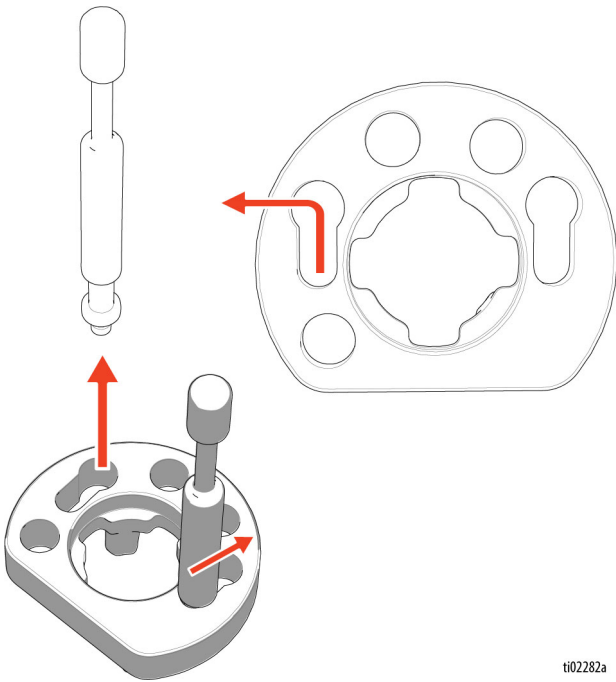


4. Retire as válvulas alternadoras do cartucho de fluido FX, puxando-as para fora com o pistão de ar.



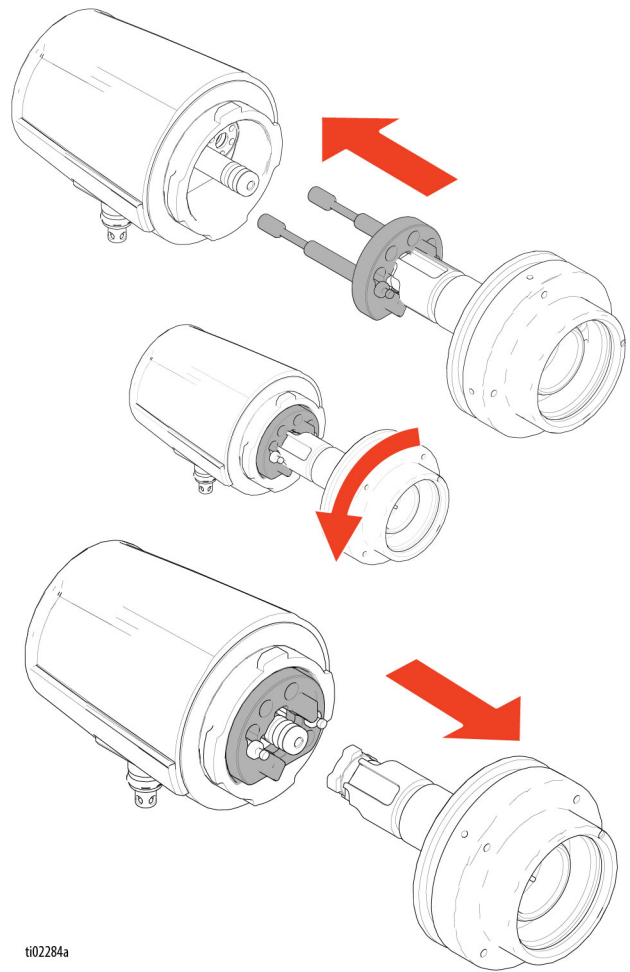
ti02281a

5. Retire as válvulas alternadoras da forquilha. Instale as válvulas alternadoras de substituição na respetiva forquilha.



ti02282a

6. Lubrifique generosamente as válvulas alternadoras com massa lubrificante Fusion.
7. Engate a forquilha da válvula alternadora com o pistão de ar sobresselente.
8. Instale o conjunto da válvula alternadora e forquilha no cartucho de fluido FX, empurrando o conjunto da válvula alternadora e forquilha com o pistão de ar sobresselente. Empurre o conjunto da válvula alternadora e forquilha para dentro até que as patilhas da forquilha fiquem niveladas com a caixa de controlo de ar do cartucho.



ti02284a

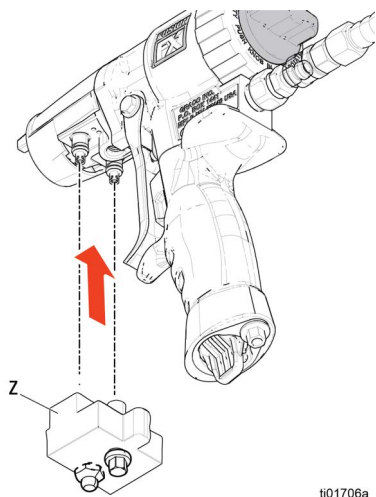
AVISO

Certifique-se de que empurra corretamente a forquilha da válvula alternadora com o pistão de ar durante a instalação da válvula alternadora para evitar danificar as válvulas alternadoras.

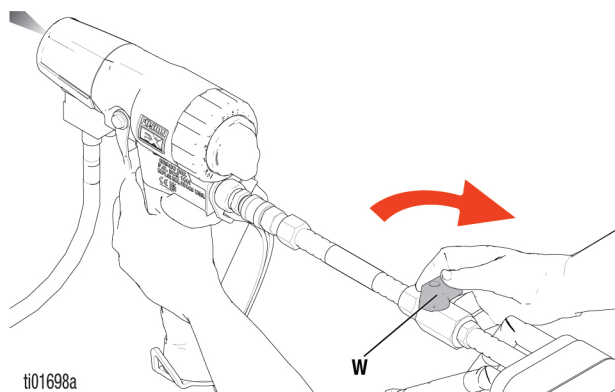
9. Instale o cartucho de fluido FX na pistola. Consulte **Instalar o cartucho de fluido FX**, página 24.

Lubrificar o cartucho de fluido FX

1. Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão** na página 15.
2. Retire a pistola do coletor de fluido da pistola (M). Deixe o tubo flexível da roldana pneumática (V) ligado à pistola.
3. Instale o coletor de lavagem (Z) na pistola.

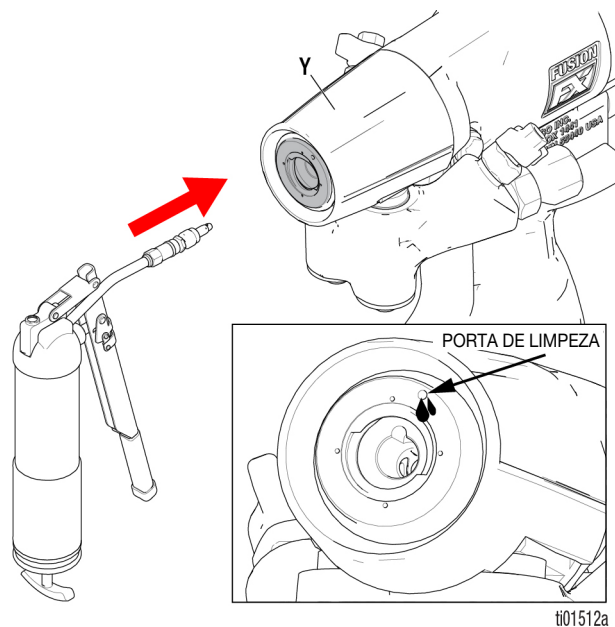


4. Desengate o travão de segurança do pistão. Consulte **Travão de segurança do pistão** na página 16.
5. Ative a pistola e, enquanto a mantém ativada, desligue a válvula de ar para que a válvula interna do cartucho permaneça aberta.



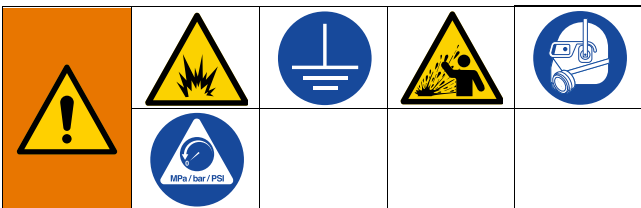
6. Desengate o gatilho da pistola.
7. Bombeie massa lubrificante no orifício do coletor de lavagem até sair massa limpa do bocal da câmara de mistura.
8. Ligue a válvula de ar (W) de modo a que a válvula interna do cartucho se feche.

9. Retire o conjunto do espalhador e da câmara de mistura do cartucho de fluido FX.
10. Aplique massa lubrificante na saída do cartucho de fluido FX utilizando a ferramenta de lubrificação da saída do cartucho de fluido FX. Aplique massa lubrificante até que saia massa do orifício de ar de limpeza do cartucho de fluido FX.



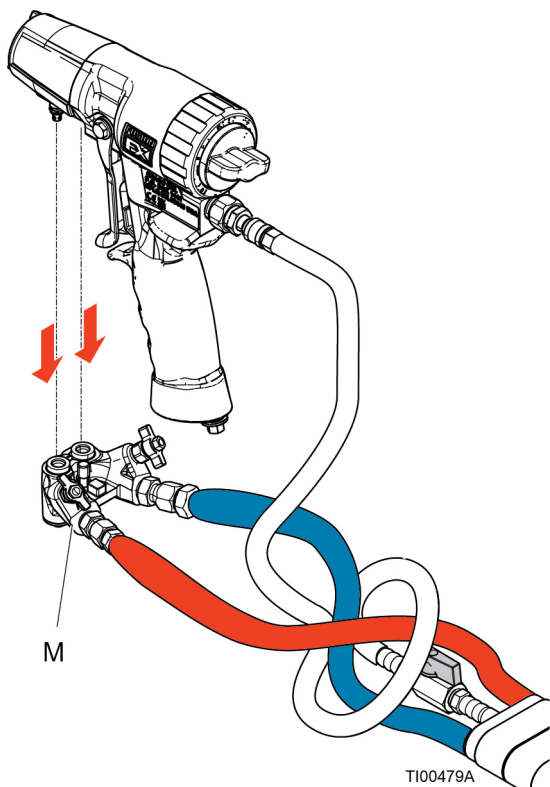
11. Volte a instalar o conjunto do espalhador e da câmara de mistura na pistola.
12. O cartucho de fluido FX está pronto a ser armazenado.

Lavar a pistola

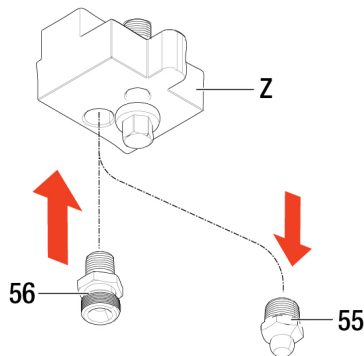


Para evitar um incêndio ou uma explosão, deve sempre ligar à terra o equipamento e o recipiente de resíduos. Para evitar faíscas estáticas e lesões corporais infligidas por salpicos, deve lavar sempre com a mínima pressão possível.

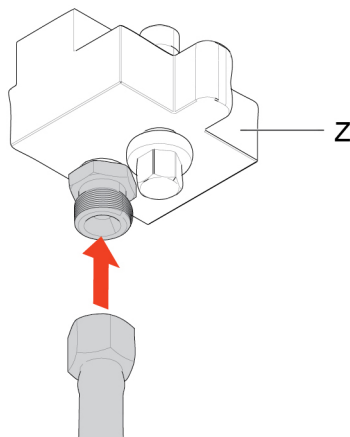
1. Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão** na página 15.
2. Retire o coletor de fluido (M) da pistola.



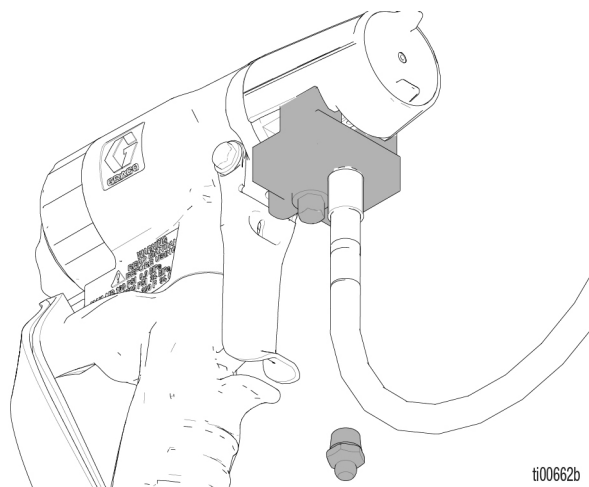
3. Retire o acessório de lubrificação (55) do coletor de lavagem (Z) e instale o acessório do adaptador (56).



4. Ligue o tubo de solvente da bomba de lavagem ao acessório do adaptador no coletor de lavagem (Z).



5. Ligue a pistola ao coletor de lavagem.



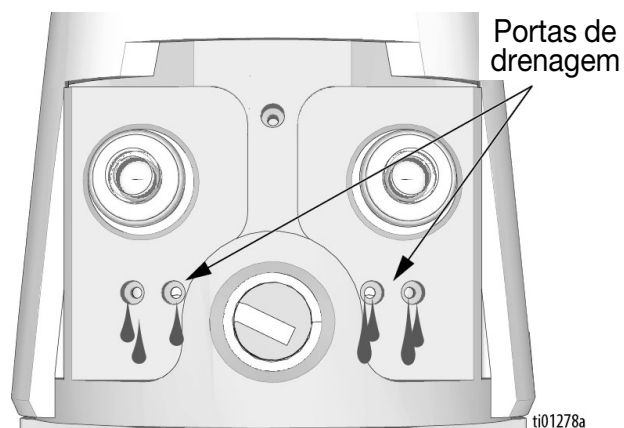
6. Feche as válvulas de fluido (A) e (B).
7. Desengate o travão de segurança (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 16.
8. Enxague com um solvente compatível para um balde de metal ligado à terra, segurando firmemente uma parte do coletor de fluido contra a parte lateral do balde. Utilize a pressão do fluido mais baixa possível durante a lavagem.
9. Engate o travão de segurança do pistão da pistola (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 16.
10. Desligue a pistola do bloco do coletor de descarga.

NOTA: Para uma lavagem mais completa, o kit de lavagem com solvente 2006016 e está disponível como acessório. Este kit inclui o coletor de lavagem 2000660. Consulte o manual do kit de lavagem com solvente para obter instruções pormenorizadas sobre a lavagem.

Reinstalar ou substituir o cartucho de fluido para FX

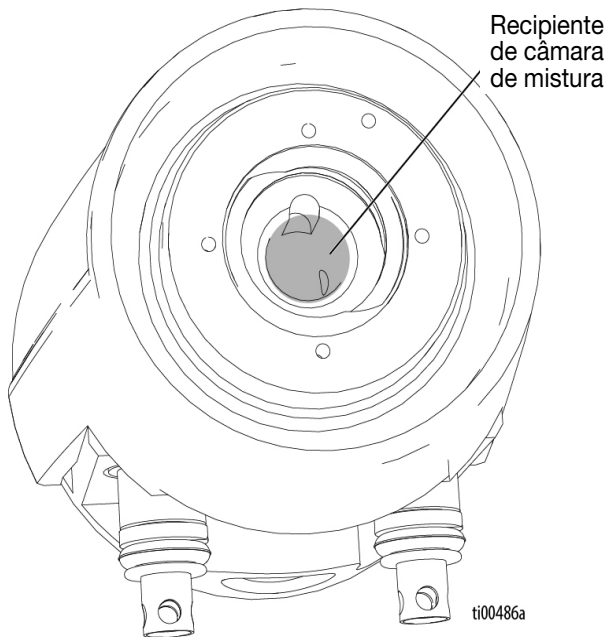
Identifique o problema com o seu cartucho de fluido FX e determine os próximos passos.

- Se a pistola não pulverizar produto químico quando disparada: Siga o procedimento **Inspecionar o cartucho de fluido FX**, página 30.
- Se a pistola pulveriza apenas um produto químico quando disparada: Siga o procedimento **Inspecionar o cartucho de fluido FX**, página 30.
- Se a pistola apresentar fugas de produtos químicos do bocal da câmara de mistura quando é desativada: Substitua o cartucho de fluido FX. Siga o procedimento **Instalar o cartucho de fluido FX**, página 24.
- Se houver fuga de produto químico pelos orifícios de drenagem do cartucho: Substitua o cartucho de fluido FX. Siga o procedimento **Instalar o cartucho de fluido FX**, página 24.

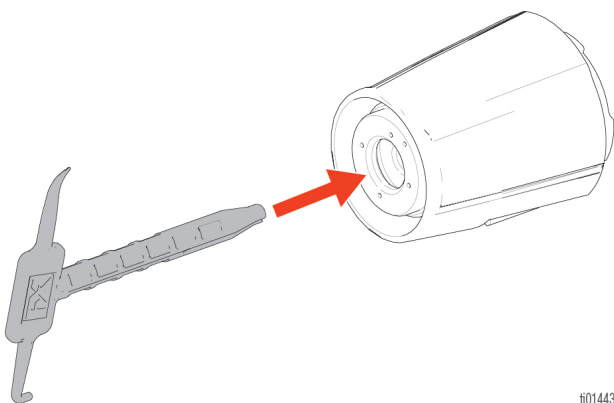


Inspecionar o cartucho de fluido FX

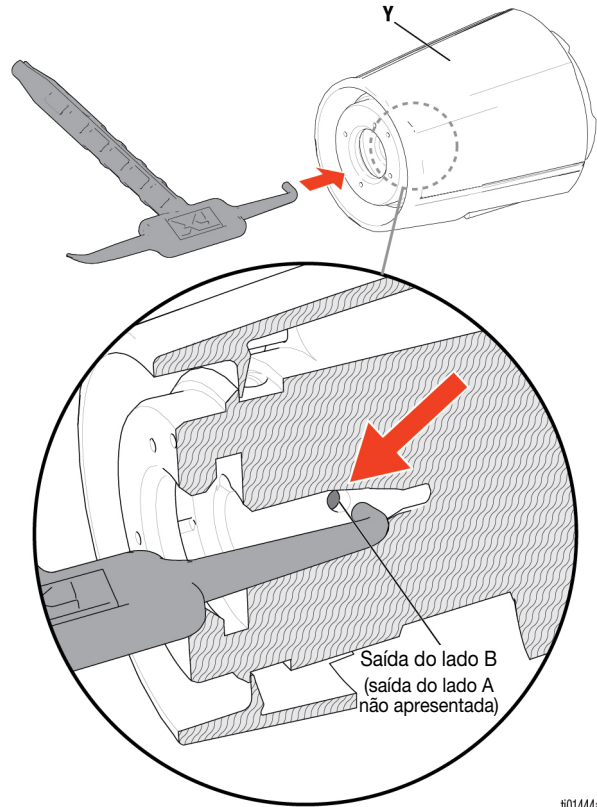
1. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 15.
2. Se a pistola não pulverizar produto químico, ou pulverizar apenas um produto químico quando ativada, inspecione o cartucho de fluido FX para verificar se o produto químico reagiu no recipiente de câmara de mistura.



3. Se for detetada uma reação química (espuma ou poliureia) no recipiente da câmara de mistura, limpe o recipiente com a ferramenta de limpeza de cartuchos de fluido FX.



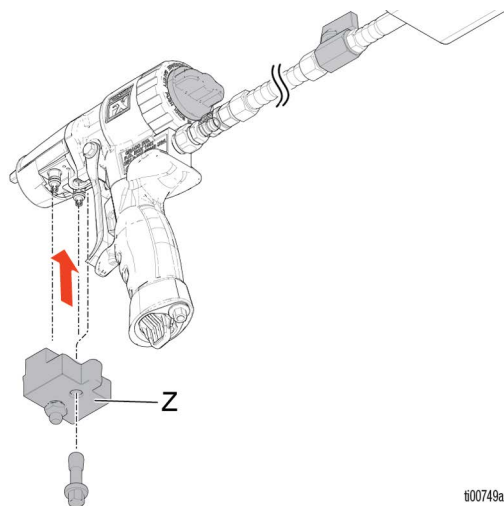
4. Verifique se existem obstruções nas saídas do lado A e do lado B do cartucho de fluido FX (Y) com a ferramenta de verificação de obstruções. O cartucho de fluido FX fica obstruído se a ferramenta de verificação não entrar na saída do lado A ou B.



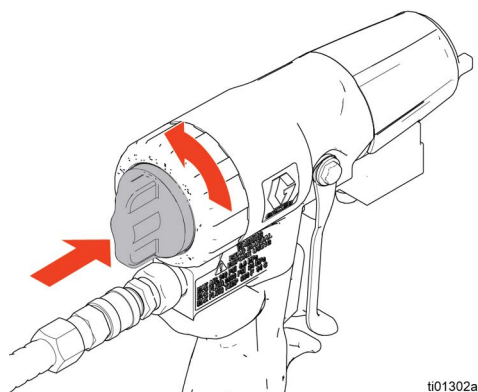
- Se for detetada uma obstrução: mergulhe o cartucho de fluido FX (Y) num solvente compatível durante 24 horas e verifique novamente após a imersão para ver se a obstrução desapareceu. Se a saída do cartucho de fluido FX continuar obstruída, substitua o cartucho de fluido FX. Se a obstrução for eliminada, siga o procedimento **Testar a restrição do cartucho de fluido FX**, página 31.
- Se não for encontrada qualquer obstrução: Siga o procedimento **Testar a restrição do cartucho de fluido FX**, página 31.
- Se não for encontrado qualquer produto químico que tenha reagido (espuma ou poliureia) no recipiente da câmara de mistura: Siga o procedimento **Testar a restrição do cartucho de fluido FX**, página 31.

Testar a restrição do cartucho de fluido FX

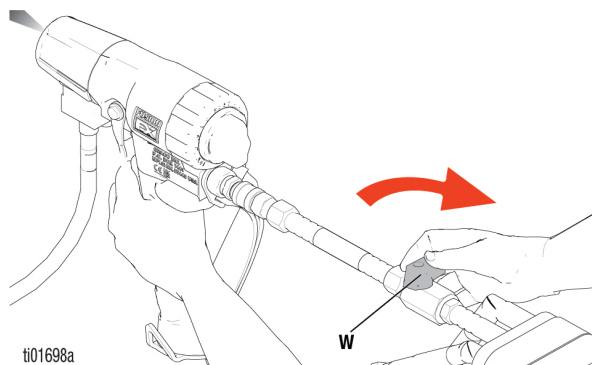
1. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 15.
2. Desligue a pistola do coletor de fluido (M).
3. Ligue a pistola ao coletor de lavagem (Z).



4. Desengate o travão de segurança do pistão (L).



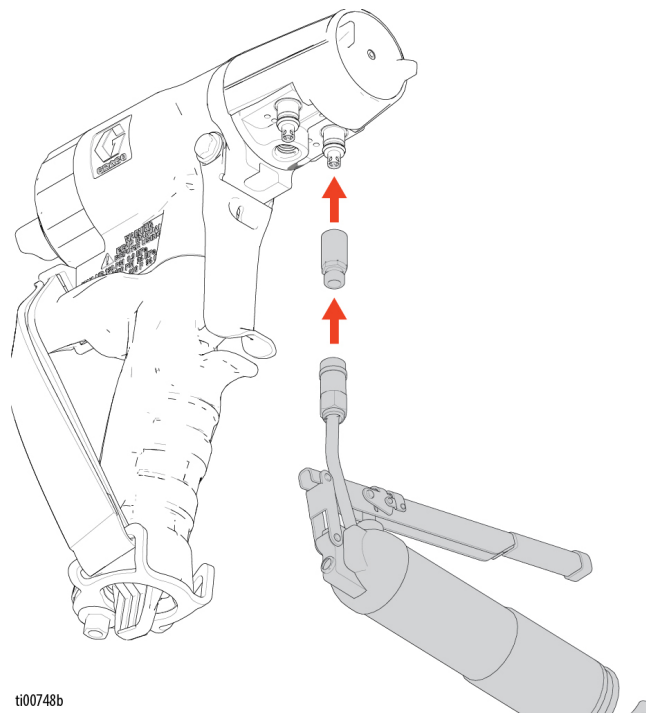
5. Ative a pistola e mantenha-a ativada, desligue a válvula de ar (W) para que a pistola permaneça na posição de pulverização quando for desativada.



AVISO

Para evitar possíveis danos nos vedantes do cartucho, a pistola deve estar na posição ativada antes de bombear a massa lubrificante para o coletor de lavagem. Se a pistola não estiver na posição de ativação, a massa lubrificante não sairá do bocal da câmara de mistura.

6. Desative o gatilho da pistola.
7. Bombeie massa lubrificante para a porta de lubrificação do coletor de lavagem. Continue a bombear massa lubrificante até que saia massa limpa do bocal da câmara de mistura.
8. Retire o coletor de lavagem da pistola.
9. Ligue a ferramenta de lubrificação do cartucho de fluido FX à entrada de fluido do lado A do cartucho de fluido FX e bombeie massa lubrificante através do lado A do cartucho.



- **Se a gordura sair pela frente do cartucho de fluido FX:** Não existe qualquer obstrução no trajeto do fluxo e o cartucho de fluido FX não deve ser substituído.
 - **Se a massa lubrificante não sair pela frente do cartucho de fluido FX:** O percurso do fluxo é restrito e o cartucho de fluido FX deve ser substituído.
10. Repita o passo 9 com o lado B do cartucho de fluido FX.
 11. Retire a ferramenta de lubrificação da entrada do cartucho. Limpe e armazene para a utilização seguinte.

Armazenar o cartucho de fluido FX

1. Siga o procedimento **Lavar a pistola** na página 28.
2. Siga o procedimento **Lubrificar o cartucho de fluido FX**, página 27.
3. O cartucho de fluido está agora pronto a ser armazenado.

Limpar superfície da pistola

- Aplique uma leve camada de lubrificante para facilitar a limpeza.
- Limpe o exterior da pistola com um solvente compatível.
- Utilize N Metil Pirrolidona (NMP), Dynaloy®-brand Dynasolve CU-6, SB Veraflex-brand Dzolv®, ou equivalente para amaciar o material curado.

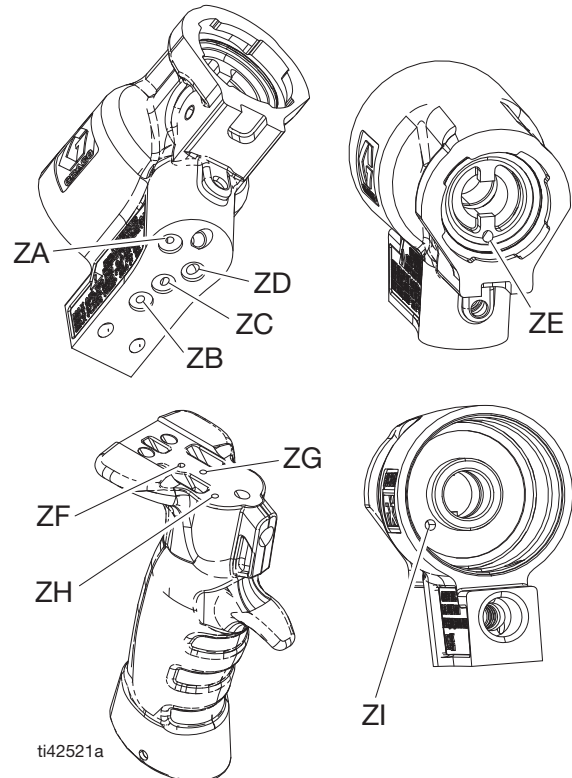
Lubrificação

Lubrifique generosamente todos os O-rings, vedantes e roscas. Consulte **Lubrificante para a reconstrução da pistola** na página 47 para encomendar lubrificante.

Limpar as passagens

Se necessário, limpe as passagens no corpo da pistola e punho com brocas. Consulte a Tabela 3 para conhecer os diâmetros e localização das passagens. Todas as brocas estão disponíveis num kit de acessórios. Consulte **Acessórios** na página 47.

Tabela 3: Diâmetros das passagens		
Descrição da passagem	Ref.ª Letra	Diâmetro pol. (mm)
Ar de cartucho CS	ZB, ZF	3/32 (2,35)
Exaustão de ar	ZC, ZG	3/32 (2,35)
Ar do pistão	ZD, ZI	1/8 (3,1)
Fornecimento de produto CS	ZA, ZH	3/32, 0,04 (1,0)
Eliminação de ar	ZE	1/8 (3,1)

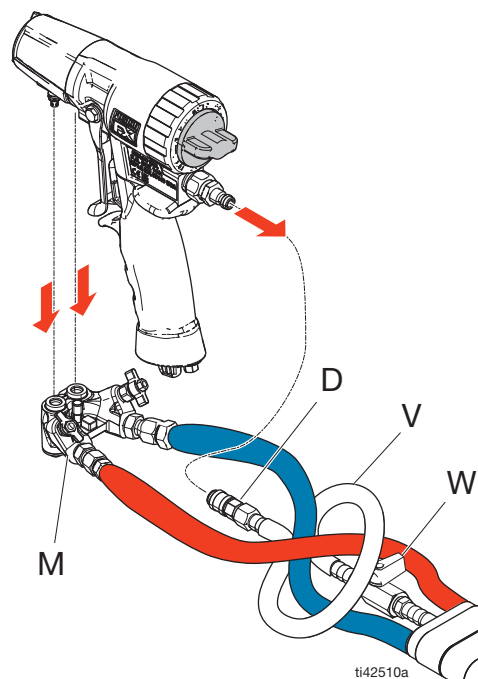


Limpar o silenciador

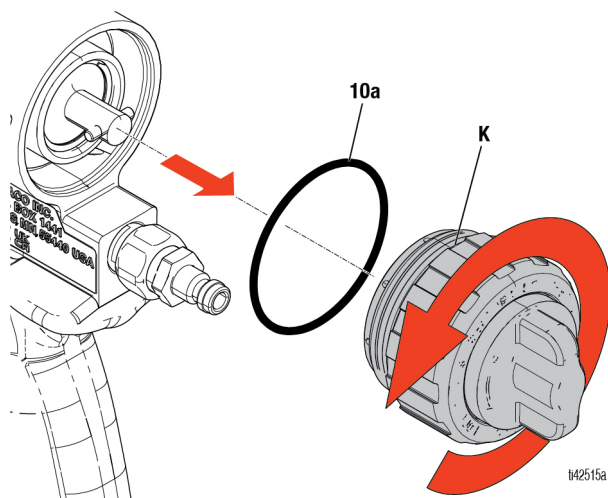
Retire e limpe o silenciador (M) com um solvente compatível.

Inspecionar o pistão

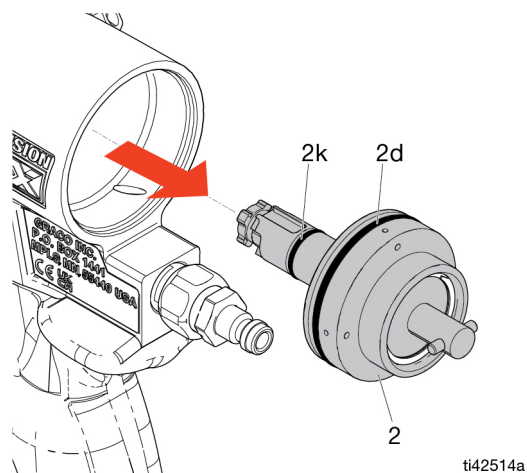
1. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 15.
2. Desligue o acoplador rápido do tubo flexível de ar (D) e retire o coletor de fluido (M).



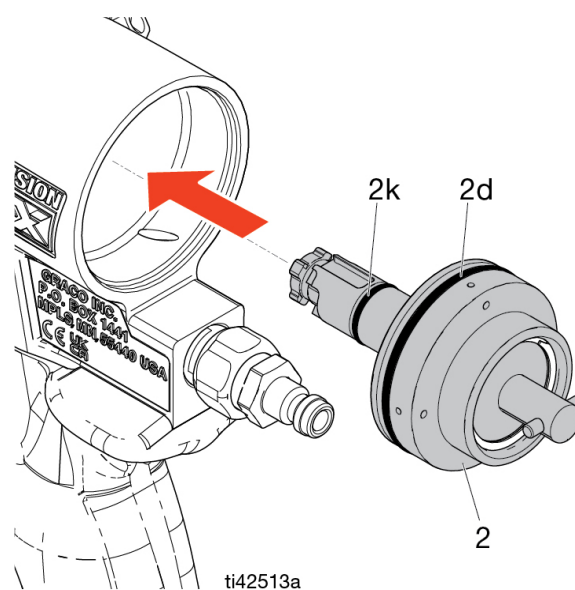
3. Siga o procedimento **Remover o cartucho de fluido FX** na página 22.
4. Desengate o travão de segurança do pistão (L). Consulte **Travão de segurança do pistão**, na página 16.
5. Desaperte a tampa do cilindro de ar (K) e inspecione o o-ring (10a).



6. Retire o pistão de ar (2). Inspeção o o-ring do pistão (2d) e os o-rings do veio (2k). Substitua os o-rings se estiverem gastos ou danificados.

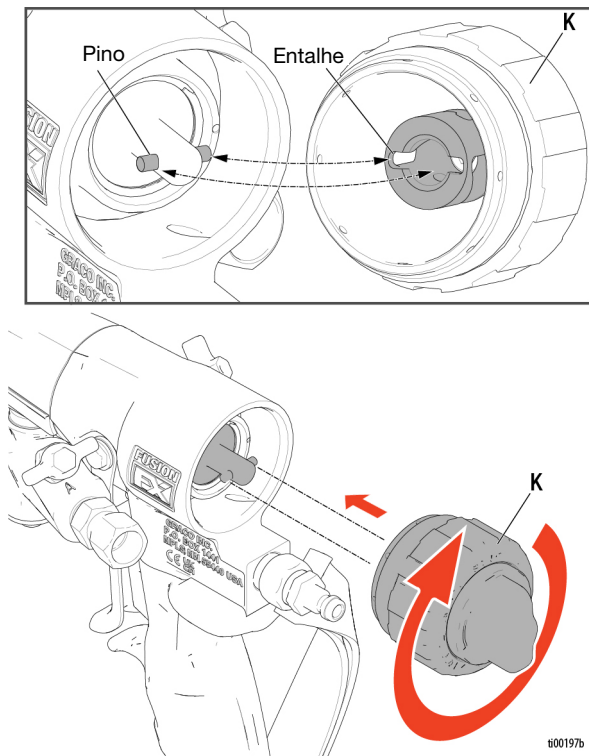


7. Lubrifique generosamente os o-rings do pistão (2d e 2k). Reinstale o pistão (2). O veio é dentado para permitir a montagem correta. Empurre firmemente para vedar o pistão.



8. Instale o cartucho de fluido FX (Y) no corpo da pistola (F).

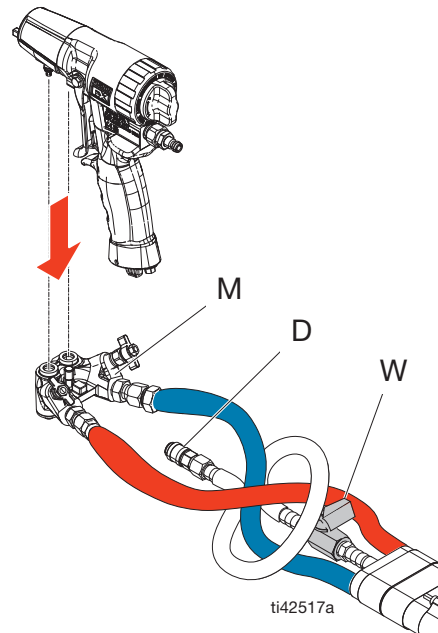
- Alinhe o pino na parte de trás do pistão de ar com os entalhes no batente de segurança da tampa do cilindro de ar e enrosque a tampa do cilindro de ar no corpo da pistola.



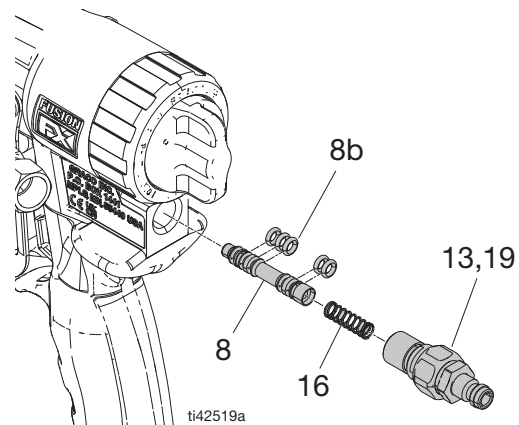
- Ligue a pistola ao coletor de fluido.
- Ligue o acoplador rápido do tubo flexível de ar (D) à pistola.
- Coloque novamente a pistola em funcionamento.

Inspecionar a válvula de ar

- Siga o **Procedimento de alívio da pressão**, página 15.
- Desligue o acoplador rápido do tubo flexível de ar (D) e retire o coletor de fluido (M).



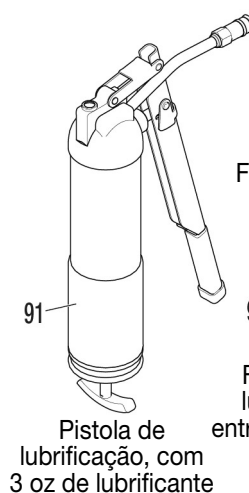
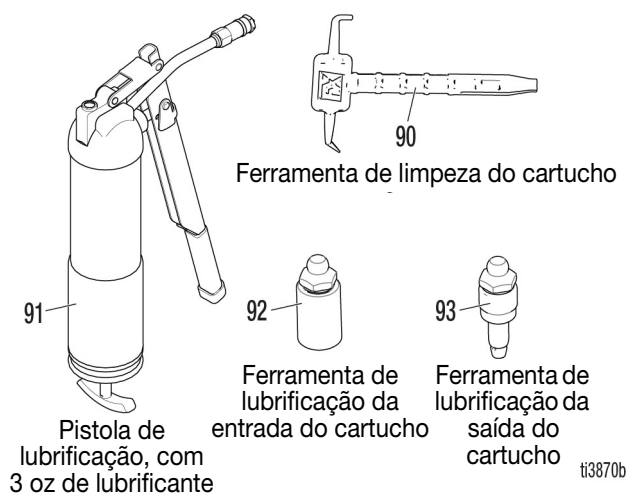
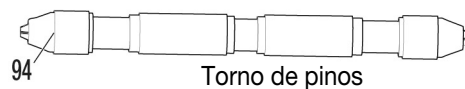
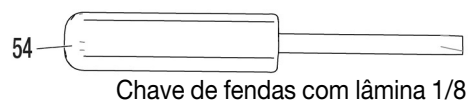
- Desaperte o acessório da válvula de ar (13,19) e retire a mola (16). Utilize uma ferramenta de pequeno diâmetro que encaixe na ranhura do gatilho para empurrar o carretel da válvula de ar (8) para fora da pistola. Inspecione os o-rings do carretel da válvula de ar (8b). Substitua os o-rings danificados ou gastos.



- Lubrifique generosamente os O-rings e monte novamente. Aperte o tampão (19) a 125-135 in-lb (14-15 N•m).
- Ligue a pistola ao coletor de fluido.
- Ligue o tubo flexível da roldana pneumática (V) à pistola.
- Coloque novamente a pistola em funcionamento.

Kit de ferramentas fornecido

- Chave de porcas sextavada, 5/16
- Chave de fendas; lâmina 1/8
- Torno de pinos
- Pistola de lubrificação, com 3 oz de lubrificante
- Coletor de lavagem
- Ferramenta de lubrificação da saída do cartucho de fluido FX
- Ferramenta de lubrificação da entrada do cartucho de fluido FX
- Ferramenta de limpeza do cartucho de fluido FX



ti3870b

Deteção e resolução de problemas



AVISO

Para evitar a contaminação cruzada na pistola, não troque as peças do componente A (isocianato) e do componente B (resina). A contaminação cruzada pode resultar em material curado na pistola. O material curado pode danificar as superfícies de vedação, bloquear passagens de fluidos, e impedir o funcionamento da pistola.

1. Cumpra o **Procedimento de alívio da pressão**, página 15, antes de executar processos de assistência ou reparação na válvula.
2. Verifique todas as causas e problemas possíveis antes da desmontagem da pistola.

Problema	Causa	Solução
A pistola não funciona totalmente quando ativada.	O travão de segurança está engatada.	Desengate o travão de segurança do pistão. Consulte Travão de segurança do pistão , página 16
	O silenciador (22) está obstruído.	Limpar o silenciador. Consulte Limpar o silenciador , página 32.
	Os O-rings da válvula de ar (8b) estão danificados.	Substitua os o-rings da válvula de ar. Consulte Inspeccionar a válvula de ar , página 34.
	O material curado está dentro do cartucho de fluido FX (3).	Inspeccione o cartucho de fluido (3) quanto a material curado. Consulte Inspeccionar o cartucho de fluido FX , página 22.
O fluido não pulveriza quando a pistola é totalmente acionada.	As válvulas de fluido (6h) estão fechadas.	Abra as válvulas de fluidos.
	As portas de impacto da câmara de mistura estão obstruídas.	Limpar as portas de impacto da câmara de mistura , página 20.
	Os conjuntos da válvula de retenção do coletor (6d) estão obstruídos.	Limpe as válvulas de retenção. Consulte Inspeccionar as válvulas de retenção do coletor .
	O cartucho de fluido FX (3) está obstruído.	Remover o cartucho de fluido FX , página 22, depois Testar a restrição do cartucho de fluido FX , página 31.
A pistola funciona lentamente.	O silenciador (22) está obstruído.	Limpar o silenciador. Consulte Limpar o silenciador , página 32.
	Os o-rings do pistão (2d, 2k) estão danificados.	Substituir os o-rings do pistão. Consulte, Notas , página 39.
	A válvula de ar está suja, ou os o-rings (8b) estão danificados.	Limpe a válvula de ar ou substitua os O-rings. Consulte Inspeccionar a válvula de ar , página 34.

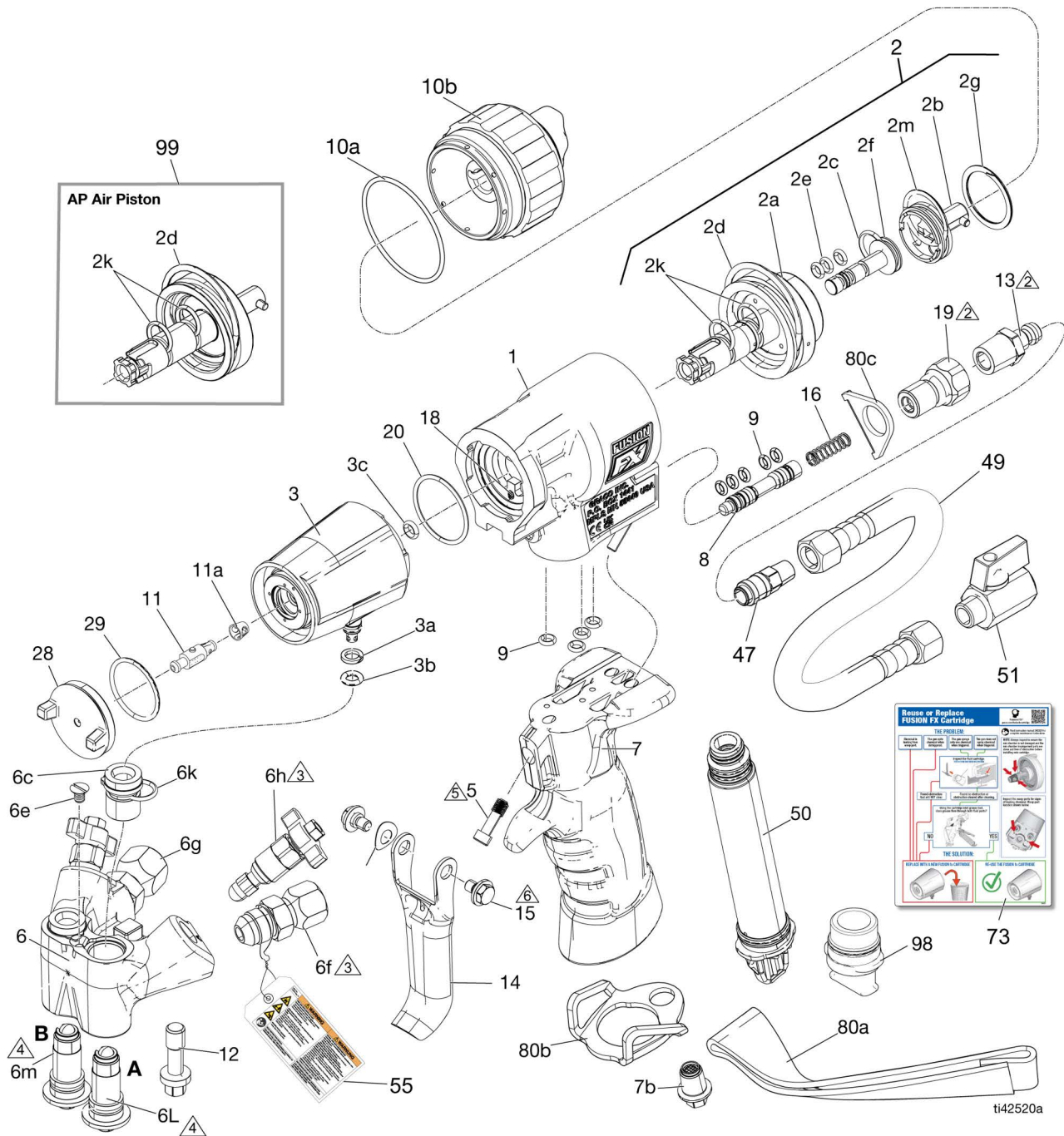
Problema	Causa	Solução
Perda de padrão redondo.	O bico da câmara de mistura está sujo.	Limpe o bocal da câmara de mistura. Consulte Limpar o bocal da câmara de mistura , página 19.
	As portas de impacto da câmara de mistura estão sujas.	Limpe as portas de impacto da câmara de mistura. Consulte Limpar as portas de impacto da câmara de mistura , página 20.
	O vedante da câmara de mistura está a obstruir as portas de impacto.	Substitua. Consulte Substituir o vedante da câmara de mistura , página 20.
	Obstrução no cartucho de fluido FX.	Inspeccione o cartucho de fluido FX. Consulte Inspeccionar o cartucho de fluido FX , página 30.
Fuga entre o bico plano e a câmara de mistura.	A ponta não está bem assente.	Volte a montar. Verifique, reposicione ou substitua os bicos de pulverização planos.
	O o-ring (40) está danificado ou em falta.	Substitua o o-ring da ponta de pulverização plana. Verifique, reposicione ou substitua os bicos de pulverização planos.
Desequilíbrio de pressão.	As portas de impacto da câmara de mistura estão obstruídas.	Limpe as portas de impacto da câmara de mistura. Consulte Limpar as portas de impacto da câmara de mistura , página 20.
	Os conjuntos da válvula de retenção do coletor (6d) estão obstruídos.	Limpe as válvulas de retenção. Consulte Inspeccionar as válvulas de retenção do coletor , página 22.
	As viscosidades não são iguais.	Ajuste a temperatura para compensar.
	O cartucho de fluido FX (3) está obstruído.	Remover o cartucho de fluido FX , página 22, depois Testar a restrição do cartucho de fluido FX , página 31.
	Vedante da câmara de mistura a obstruir as portas de impacto.	Substitua. Consulte Substituir o vedante da câmara de mistura , página 20.
Fluido A e/ou B no interior do cartucho do fluido FX.	Os vedantes laterais do cartucho de fluido FX (3) estão danificados.	Substitua. Consulte Remover o cartucho de fluido FX , página 22.
	A câmara de mistura está danificada.	Substitua. Consulte Substituir o vedante da câmara de mistura , página 20.
	Instalação incorreta do espalhador e do conjunto da câmara de mistura.	Certifique-se de que a montagem está correta, verificando se o bocal da câmara de mistura está nivelado com a face do espalhador quando instalado.
Bruma de produto da câmara de mistura ou do espalhador.	Os vedantes laterais do cartucho de fluido FX (18) estão danificados.	Substitua. Consulte Remover o cartucho de fluido FX , página 22.
Rápida acumulação de material no espalhador.	Os orifícios do espalhador (28) estão obstruídos.	Limpe os orifícios do espalhador. Consulte Limpar o espalhador , página 21.
	O o-ring (29) do espalhador está danificado ou em falta	Substitua o o-ring do espalhador. Consulte, Notas , página 39.

Problema	Causa	Solução
Redução do ar de limpeza.	O o-ring do espalhador (29) está danificado ou em falta.	Substitua o o-ring do espalhador frontal. Consulte, Notas , página 39.
O fluido não desliga quando as válvulas de fluido estão fechadas.	As válvulas de fluido (6h) estão danificadas.	Substitua as válvulas de fluido. Consulte, Notas , página 39.
Explosão de ar do silenciador quando a pistola é acionada.	Normal.	Nenhuma ação necessária.
Fuga de ar constante do silenciador.	Os O-rings da válvula de ar (8b) estão danificados.	Substitua os o-rings das válvulas. Consulte Inspecionar a válvula de ar , página 34.
	Os o-rings do pistão (2d, 2k) estão danificados.	Substituir os o-rings do pistão. Consulte, Notas , página 39.
Fuga de ar da válvula de ar frontal.	Os O-rings da válvula de ar (8b) estão danificados.	Substitua os o-rings das válvulas. Consulte Inspecionar a válvula de ar , página 34.
Excesso de fuga de ar dos lados da pistola.	O o-ring (20) da face do corpo da pistola está danificado ou em falta.	Substitua os o-rings. Consulte, Notas , página 39.
	Os o-rings (9) do punho/corpo da pistola estão danificados ou em falta.	Substitua os o-rings. Consulte, Notas , página 39.
	O o-ring da tampa do cilindro de ar (10d) está danificado ou em falta.	Substitua o o-ring. Consulte, Notas , página 39.
Fluido ou químico a vazar dos lados da pistola.	Os o-rings (6k) de saída do coletor está danificado ou em falta.	Substitua os anéis de saída do coletor. Consulte, Notas , página 39.
	Os o-rings de entrada de fluido do cartucho de fluido FX (3b) estão danificados ou em falta.	Substitua os o-rings. Consulte, Notas , página 39.
	Os vedantes do fluido no cartucho de fluido FX (3) estão danificados e o produto químico está a sair pelas portas de drenagem.	Substitua o cartucho de fluido. Consulte Remover o cartucho de fluido FX , página 22.

Peças

Pistola Fusion FX

Consulte **Vistas pormenorizadas**, página 42 para peças adicionais e vistas pormenorizadas.



ti42520a

- | | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Apertar com binário de 30-40 in-lb (3,4-4,5 N•m). | 4 | Apertar com binário de 25-30 in-lb (2,8-3,4 N•m). |
| 2 | Apertar com binário de 125-135 in-lb (14,1-15,2 N•m). | 5 | Apertar com binário de 22-26 in-lb (2,5-2,9 N•m). |
| 3 | Apertar com binário de 13-15 ft-lb (17,6-20,3 N•m). | 6 | Apertar com binário de 28-30 in-lb (3,1-3,4 N•m). |

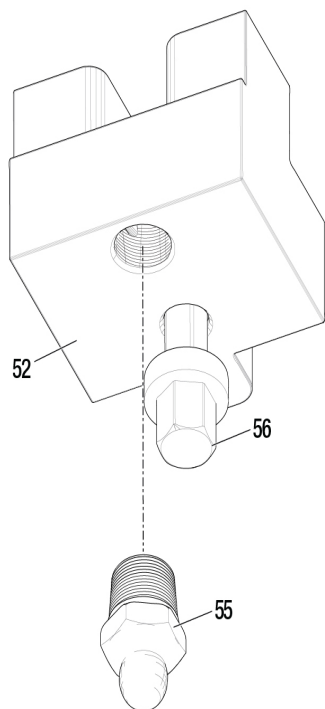
Lista de peças - Pistola FX Fusion FX9000

Ref.	Peça	Descrição	Qtd.	Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
1	2000973	CORPO, secção de ar, fusion fx	1	7	2000972	PUNHO, fusion fx, cs, sobremoldado	1
2	2000978	PISTÃO, cs, conjunto completo	1	7b	2000981	TAMPA, respiradouro	1
2a	2001166	KIT, pistão de ar, CS, c/ o-rings	1	8	2000980	VÁLVULA, carretel, fusion fx, conjunto	1
2b	2001032	STOP, haste, segurança, fusion fx	1	9❖		O-RING	4
2c❖		EMPANQUE, anel em O	1		119421	QTD: 1	
	2005697	QTD: 5			2991152	QTD: 10	
2d◆❖		O-RING, 129	1		25M239	QTD: 50	
	2006158	QTD: 5		10	2000971	TAMPA, segurança, traseira, fusion fx	1
2e❖		O-RING	3	10a★❖	131971PKG	O-RING, 031, fx75	1
	119421	QTD: 1		11	-----	CÂMARA, mistura, fusion	1
	2991152	QTD: 10				(Consulte Kits de câmara de mistura na página 43)	
	25M239	QTD: 50		11a		VEDANTE, câmara de mistura	1
2f	2001031	PISTÃO, dosagem, fusion fx	1		2005366	QTD: 10	
2g	2001167	ANEL, retenção, espiral	1	12	2001170	PARAFUSO, coletor, fusion fx	1
2k◆❖		ANEL EM O	2	13	117509	ACESSÓRIO, linha, ar, 1/4 npt	1
	118594	QTD: 1		14	2000976	GATILHO, fusion fx	1
	2005699	QTD: 10		15	2001153	KIT, parafuso, gatilho, fusion fx	2
	25M247	QTD: 25		16	117485	MOLA, compressão	1
2 m❖		O-RING	1	19	2001148	ACESSÓRIO, válvula de ar, fusion fx	1
	117559	QTD: 1		20❖		EMPANQUE, o-ring, 024, fx90	1
	2005698	QTD: 5			17V093	QTD: 1	
3	2000810	CARTUCHO, substituível, fusion fx	1		2001150	QTD: 5	
3a†		O-RING, reserva, PTFE, 008, não dividido	1	28	2000788	ESPALHADOR, dianteira, fusion fx, c/ o-ring	1
3b†		O-RING	1	29❖		EMPANQUE, O-RING, 022	1
3c	2007251	KIT, o-rings, controlo CS	1		121370	QTD: 1	
5	2001151	KIT, parafuso, punho	1		256773	QTD: 5	
6	2000974	COLETOR, tubo flexível, montagem, fusion fx	1	47	117510	ACOPLADOR, linha, ar, 1/4 npt	1
6c	2001168	KIT, coletor de controlo da caixa	2	49	15B772	TUBO FLEXÍVEL, ar, 18 pol.	1
6d	2001151	FILTRO, caixa, montagem, fusion	2	51	15B565	VÁLVULA, esfera	1
6e	2001169	PARAFUSO, 8-32 x 0,25, cabeça chata	1	55▲	172479	RÓTULO, aviso	1
6f	127597	ACESSÓRIO, giratório, #5 jic x #5 jic, m x f	1	73	-----	ETIQUETA, instruções	1
6g	127596	ACESSÓRIO, giratório, #6 jic x #6 jic, m x f	1	80	2000716	KIT, cinta com suportes	1
6h	2000975	KIT, válvula, fluido, fusion fx	2	80a		CINTA	1
6k❖		ANEL EM O	2		2007692	QTD: 3	
	118594	QTD: 1		80b	2006912	SUPORTE, inferior	1
	2005699	QTD: 10		80c	2006911	SUPORTE, superior	1
	25M247	QTD: 25		98	2000715	TAMPA CPS	1
6 l	2001025	CAIXA DO FILTRO, lado A, fusion fx	1	99	2000979	PISTÃO, conjunto, inclui 2d, 2k, 2h	1
6 m	2001026	CAIXA DO FILTRO, lado B, fusion fx	1				

▲ As etiquetas, rótulos e cartões de segurança sobresselentes encontram-se disponíveis sem custo.

Símbolo	Kit	Descrição	Incluído no Kit: Ref. ^a (Qtd.)
★	2000971	UNIDADE, paragem de segurança	10a (1)
◆	2001033	KIT, o-ring, pistão de ar, fusion fx	2d, 2k (2)
†	2001029	KIT, o-ring, controlo de entrada, fusion fx	3a (2), 3b (2)
❖	2001307	KIT, reparação do O-ring Fusion FX	2c, 2d, 2e, 2k, 2m, 6k, 9, 10a, 20, 29 (1)

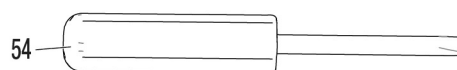
Vistas pormenorizadas



ti42522a



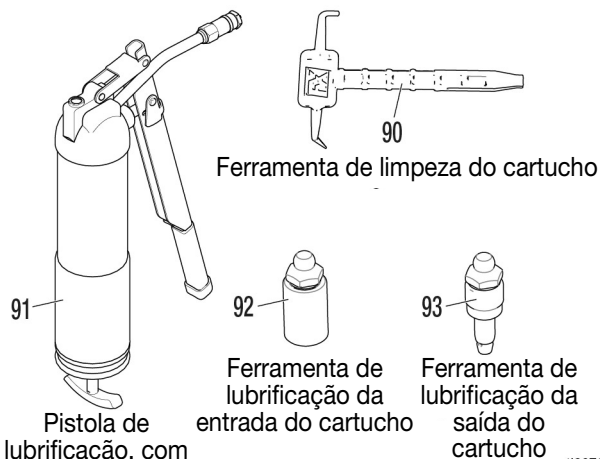
53 Chave de porcas sextavada, 5/16



54 Chave de fendas com lâmina 1/8



94 Torno de pinos



91 Pistola de lubrificação, com 3 oz de lubrificante

90 Ferramenta de limpeza do cartucho

92 Ferramenta de lubrificação da entrada do cartucho

93 Ferramenta de lubrificação da saída do cartucho

ti3870b

Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
52	2000660	COLETOR, lavagem da pistola	1
53	117642	CHAVE DE PORCAS, sextavada; 5/16	1
54	118575	CHAVE DE FENDAS; lâmina 1/8	1
55	100054	ACESSÓRIO, lubrificante	1
56	2001170	PARAFUSO, coletor	1

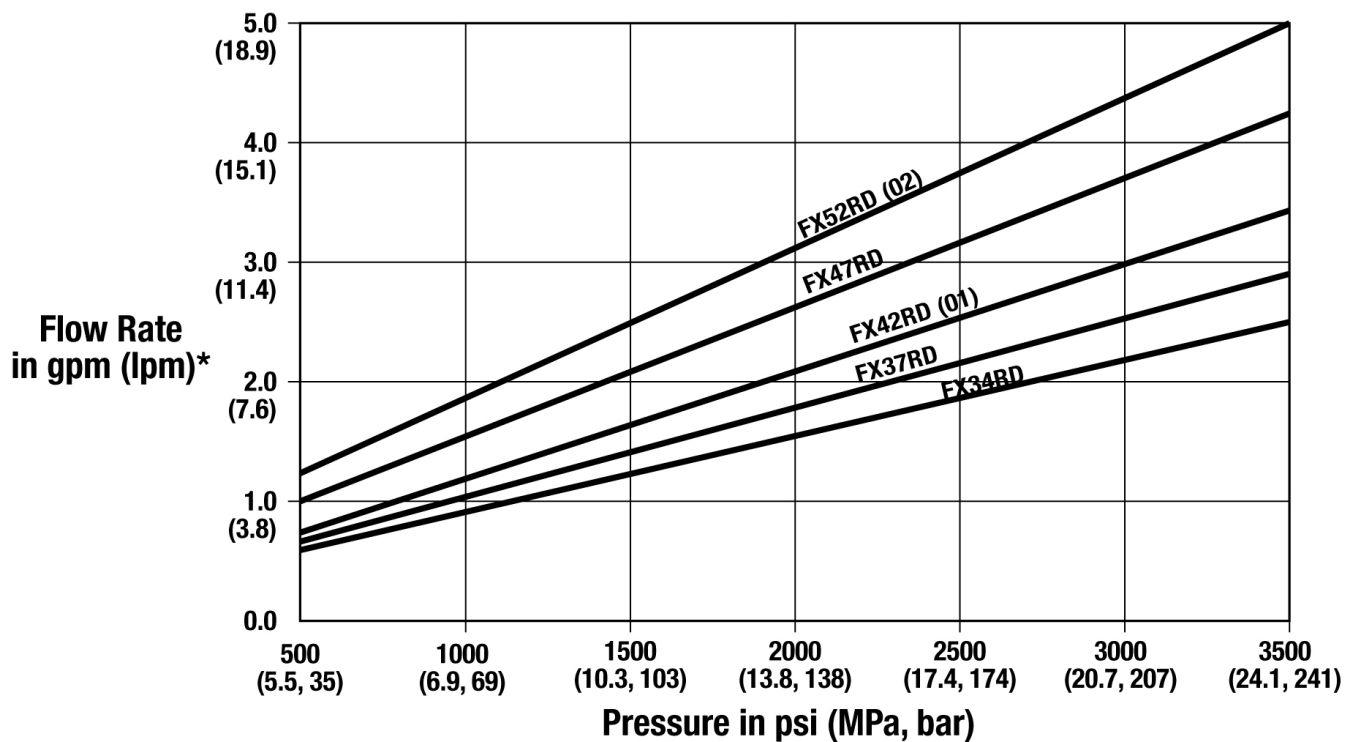
Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
90	2005061	FERRAMENTA, limpeza, cartucho (quantidade do kit 5)	1
91	117792	PISTOLA, lubrificante, 3 oz	1
92	2004345	KIT, ferramenta, massa lubrificante	1
93	2004344	KIT, reparação, cartucho	1

Kits de câmara de mistura

Padrão redondo

Kit de câmara de mistura (inclui broca)	Tamanho do orifício do bocal	Tamanho da broca do bocal em pol. (mm)	Número da peça da broca do bocal	Tamanho da porta de impacto	Número da peça da broca da porta Impingement	Número da peça da broca da porta Impingement
FX34RD	0,058	0,057 (1,45)	2006559	0,034	0,032 (0,8)	2006555
FX37RD	0,065	0,0635 (1,61)	2006548	0,038	0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	0,067	0,065 (1,65)	2006560	0,042	0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	0,074	0,073 (1,85)	2006546	0,047	0,046 (1,18)	2006550
FX52RD	0,08	0,0785 (2,0)	2007722	0,052	0,0492 (1,25)	2007723

Câmaras de mistura para padrão redondo por pressão e caudal



* To calculate flow rate in lb/min., multiply gpm rate by 10.
Example: 2 gpm x 10 = 20 lpm

ti02458b

Kits de telas de filtro para válvulas de retenção

Cada kit inclui dez telas de filtragem.

A pistola é enviada com telas de filtragem de malha 40.

Peça	Descrição
24R894	Malha 40 (0,015 pol., 375 microns)
2001433	Malha 60 (0,010 pol., 238 microns)
2001434	Malha 80 (0,007 pol., 175 microns)

Kit de brocas de limpeza

2001346

O kit inclui 4 brocas de comprimento extralongo necessário para limpar as passagens de ar.

Líquidos de armazenamento de cartuchos de fluido FX aceitáveis

Líquido de Armazenamento	Peça
TSL	206994, 206995, 206996
Bomba de óleo ISO	217374, 218656

Kits de cartuchos de fluido FX

Peça	Descrição	Qtd.
2000810	KIT, Fusion FX, cartucho, 1 conjunto	1
2000811	KIT, Fusion FX, cartucho, 3 conjuntos	3
2000812	KIT, Fusion FX, cartucho, 5 conjuntos	5

Ferramenta de limpeza do cartucho de fluido Fusion FX

2005061

O kit inclui uma quantidade de cinco ferramentas de limpeza.

Kit do punho metálico

2001045

O kit inclui o punho de alumínio, o parafuso do punho, o silenciador e os o-rings da porta de ar do punho.

Kit de tampas CS do punho

2000715

O kit inclui uma tampa CS para o punho com o-ring montado.

Kit de Reparação de Válvula de Retenção do Coletor

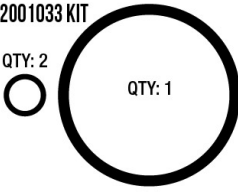
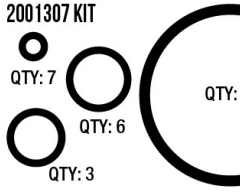


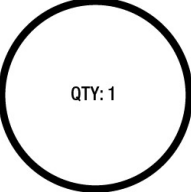
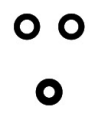





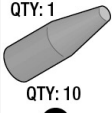





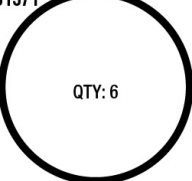

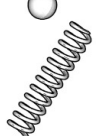

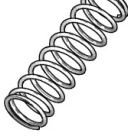

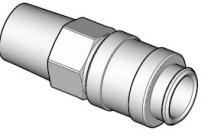


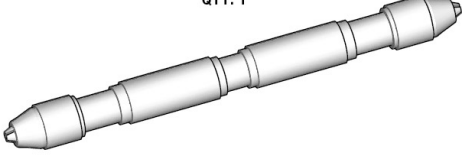

2007204

O kit inclui apenas a esfera de verificação e a mola.

Peças de substituição Fusion FX

2006566

O kit inclui:

2001033 KIT QTY: 2  QTY: 1	2001307 KIT QTY: 7 QTY: 6 QTY: 3  QTY: 1	 QTY: 1	 QTY: 1	 QTY: 1	2007251 KIT QTY: 1  QTY: 1	25E647 KIT QTY: 6  QTY: 6														
2001150 KIT QTY: 1  QTY: 1	2000788 KIT AIR CAP QTY: 1  QTY: 1	2001026 QTY: 1  QTY: 1	24R894 QTY: 1  QTY: 1	2001152 QTY: 1  QTY: 10	2001025 QTY: 1  QTY: 1	2005697 QTY: 1  QTY: 1	20B488 QTY: 1  QTY: 1	2001029 QTY: 2  QTY: 2	19C499 QTY: 1  QTY: 1											
131971 QTY: 6  QTY: 6	256773 QTY: 6  QTY: 6	2007204 QTY: 2  QTY: 2	20B217 QTY: 1  QTY: 1	117485 QTY: 1  QTY: 1	117509 QTY: 1  QTY: 1	117510 QTY: 1  QTY: 1														
21A011 QTY: 1  QTY: 1	20B336 QTY: 1  QTY: 1	117661 QTY: 1  QTY: 1	2001346  <table border="1"> <thead> <tr> <th>DRILL SIZE</th> <th>DECIMAL EQUIVALENT</th> <th>QTY</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>#60</td> <td>0.0400</td> <td>1ea</td> </tr> <tr> <td>3/32</td> <td>0.0938</td> <td>1ea</td> </tr> <tr> <td>1/8</td> <td>0.1250</td> <td>1ea</td> </tr> <tr> <td>9/32</td> <td>0.2810</td> <td>1ea</td> </tr> </tbody> </table>			DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY	#60	0.0400	1ea	3/32	0.0938	1ea	1/8	0.1250	1ea	9/32	0.2810	1ea
DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY																		
#60	0.0400	1ea																		
3/32	0.0938	1ea																		
1/8	0.1250	1ea																		
9/32	0.2810	1ea																		

ti02610a

Brocas de limpeza da secção de ar Fusion FX

2006569

Kits de válvulas alternadoras

2001028

O kit inclui 10 válvulas alternadoras.

2001027

O kit inclui 2 válvulas alternadoras e 1 forquilha da válvula alternadora.

Kits de brocas

Para a limpeza das portas e orifícios da pistola.
O comprimento real pode variar.

Peça do kit	Qtd.	Tamanho da broca			Quando utilizada
		nominal	pol.	mm	
2006555	6	#67	0,032	0,81	Orifício Impingement da câmara de mistura FX34RD
2006553	6	#63	0,037	0,94	Orifício Impingement da câmara de mistura FX37RD
2006552	6	#59	0,041	1,04	Orifício Impingement da câmara de mistura FX42RD
2006550	6	#56	0,0465	1,18	Orifício Impingement da câmara de mistura FX47RD
2007723	6	1,25 mm	0,049	1,25	Orifício Impingement da câmara de mistura FX52RD
2006559	6	1,45 mm	0,057	1,45	Bocal da câmara de mistura FX34RD
2006548	6	#52	0,635	1,61	Bocal da câmara de mistura FX37RD
2006560	6	1,65 mm	0,065	1,65	Bocal da câmara de mistura FX42RD
2006546	6	#49	0,073	1,85	Bocal da câmara de mistura FX47RD
2007722	6	#47	0,0785	1,99	Bocal da câmara de mistura FX52RD
246624	3	3/32	0,094	2,38	Passagens no corpo da pistola
249115	6	1/8	0,125	3,18	Passagens no corpo da pistola

Acessórios

Kits de pontas de extensão

O kit inclui um espalhador de extensão, um o-ring, uma broca de limpeza e instruções.

Kit	Diâmetro do orifício x comprimento, pol. (mm)	Câmaras de mistura recomendadas	Distância de pulverização, pés (m)	Diâmetro do padrão, pol. (mm)
2005266	0,053 x 1,00 (1,35 x 25,4)	FX34-FX42	12 (3,66)	5 (127)
2005267	0,061 x 1,00 (1,55 x 25,4)	FX37-FX47	12 (3,66)	6 (152)
2005268	0,071 x 1,00 (1,80 x 25,4)	FX52	8 (2,44)	7 (178)

Kit de limpeza da pistola

15D546

O Kit inclui onze ferramentas e escovas para limpeza da pistola.

Kit de bocais de enchimento

2005269

Para converter a pistola de purga de ar para aplicações de enchimento. Inclui bocal, vedantes, tubos e brocas de limpeza.

Lubrificante para a reconstrução da pistola

248279, 4 oz (113 gramas) (Qtd. 10)

Lubrificante à base de lítio, de alta aderência, resistente à água. Ficha de dados de segurança disponível em www.graco.com

Cartucho de lubrificante para desativação da pistola

2007352 Cartucho, 3 oz (Qtd. 10)

O lubrificante de baixa viscosidade, especialmente formulado, flui facilmente pelas passagens da pistola para evitar a cura entre dois componentes e manter as passagens de fluidos limpas.

Coletor de lavagem

2000660 Coletor de lavagem

2004345 Ferramenta de lubrificação da entrada do cartucho de fluido FX

2004344 Ferramenta de lubrificação da saída do cartucho de fluido FX

Kit de lata de lavagem com solvente

2006016, 1 qt (0,95 l) copo de solvente

Completo com coletor de lavagem 2000660 para lavar a pistola com solvente. Portátil para lavagem remota. Consultar o manual do kit de lavagem com solvente. Consulte **Manuais relacionados**.

Fluido ClearShot

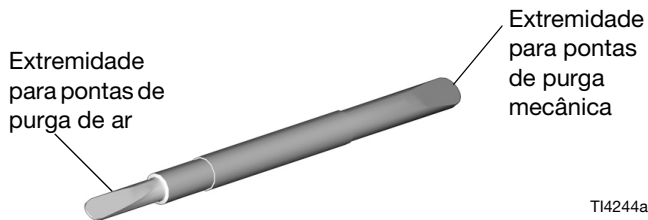
Consulte MSD060

Kit	Descrição
256385	Embalagem de 25 cartuchos
256386	Embalagem de 50 cartuchos
256387	Embalagem de 100 cartuchos
17X756	Líquido CS a granel, 4 embalagens, garrafas de 16 oz. (pode encher 100 tubos CS)
17X757	Líquido CS a granel, 12 embalagens, garrafas de 16 oz. (pode encher 300 tubos CS)

Ferramenta de limpeza de pontas

15D234

Concebida para se adaptar às ranhuras CeramTip™ com cúpula interna e bico plano.

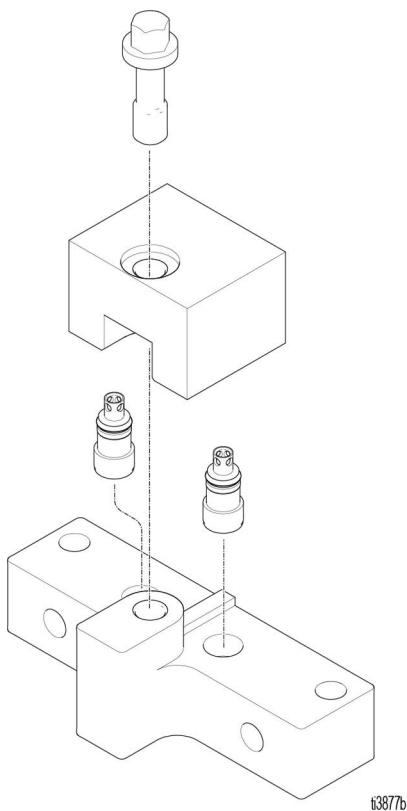


T14244a

Coletor de circulação

2002324

Ligue ao coletor de fluido da pistola para permitir o pré-aquecimento da mangueira. Consulte o Manual de Instruções do Kit de Coletor de Circulação. Consultar **Manuais relacionados** na página 3.



Bloco adaptador do coletor Fusion AP

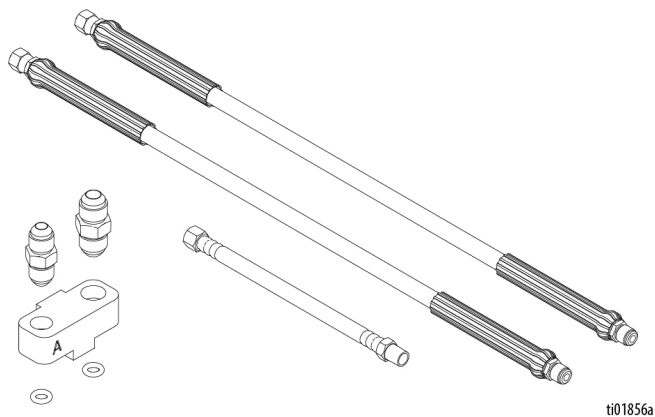
2002360

Permite que a pistola Fusion FX se encaixe no coletor Fusion AP/PC existente.

Bloco adaptador do coletor Fusion AP com conjunto de tubos flexíveis

2002347

Permite que a pistola Fusion FX se encaixe no coletor Fusion AP/PC existente. Inclui o bloco adaptador e o conjunto de tubos flexíveis de 6 pés.



Especificações técnicas

Pistola de pulverização Fusion FX		
	EUA	Métrico
Pressão máxima do fluido de trabalho	3500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Pressão mínima de entrada de ar	90 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Pressão máxima de entrada de ar	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Gama de caudal de ar	Consulte o gráfico abaixo	
Caudal típico das pistolas de padrão redondo	Consulte Câmaras de mistura para padrão redondo por pressão e caudal , página 43.	
Temperatura máxima do fluido	200° F	94° C
Dimensão da entrada do ar	Bocal de ligação rápida de 1/4 npt	
Tamanho da entrada de ar do componente A (ISO)	-5 JIC	1/2-20 UNF
Tamanho da entrada de ar do componente B (Resina)	-6 JIC	9/16-18 UNF
Dimensões	8,1 x 8,1 x 3,3 pol.	206 x 206 x 84 mm
Peso	2,6 lb	1,2 kg
Peças em contacto com líquido		
Pistola	Alumínio, aço inoxidável, aço carbono, carboneto, polietileno, o-rings quimicamente resistentes	
Portas de cartucho ar/lubrificante do cartucho de fluido FX	Aço inoxidável, alumínio, alumínio anodizado, polietileno, o-rings quimicamente resistentes, nylon	
Portas de fluido do cartucho de fluido FX	Aço inoxidável, o-rings quimicamente resistentes, alumínio anodizado, alumínio, nylon, polietileno	
Ruído		
Pressão sonora máxima	81,1 dB(A) a 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	
Potência sonora máxima	91,0 dB(A) a 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	
<i>Potência sonora determinada em conformidade com a norma ISO-9416-2.</i>		
Notas		
Todas as marcas comerciais ou marcas registadas são propriedade dos respetivos proprietários.		

Caudal de ar por câmara de mistura

Pressão pneumática (sem disparo) psi (MPa, bar)	Tamanhos da câmara de mistura (scfm (m ³ /min))				
	FX34RD	FX37RD	FX42RD	FX47RD	FX52RD
80 (0,56, 5,6)	5,61 (0,159)	5,98 (0,169)	6,36 (0,180)	6,73 (0,191)	7,11 (0,201)
100 (0,7, 7)	6,57 (0,186)	7,34 (0,208)	7,73 (0,219)	8,50 (0,241)	9,27 (0,263)
130 (0,9, 9)	7,68 (0,217)	8,09 (0,229)	8,90 (0,252)	9,70 (0,275)	10,51 (0,298)

PROPOSTA 65 CALIFÓRNIA

RESIDENTES NA CALIFÓRNIA

 **ADVERTÊNCIA:** Cancro e danos ao aparelho reprodutor – www.P65warnings.ca.gov.

Garantia Standard da Graco

A Graco garante que todo o equipamento referenciado no presente documento, fabricado pela Graco e ostentando o seu nome, está isento de defeitos de material e fabrico na data da venda ao comprador original para utilização. Com a exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, a Graco irá, durante um período de doze meses a contar da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça de equipamento que a Graco considere defeituosa. Esta garantia aplica-se apenas quando o equipamento for instalado, operado e mantido em conformidade com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre, e a Graco não será responsável, pelo desgaste normal, nem por qualquer avaria, dano ou desgaste causados por uma instalação incorreta, utilização indevida, desgaste por atrito, corrosão, manutenção inadequada ou indevida, negligência, acidente, alteração ilegal ou substituição por componentes de terceiros. A Graco também não será responsável pelo mau funcionamento, danos ou desgaste causados pela incompatibilidade do equipamento Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, nem pela conceção, fabrico, montagem, operação ou manutenção inadequadas das estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia está condicionada pela devolução previamente paga do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor autorizado da Graco para retenção do alegado defeito. Se a reclamação for validada, a Graco reparará ou substituirá gratuitamente as peças defeituosas. O equipamento será devolvido ao comprador original, sendo as despesas de transporte reembolsadas. Caso a inspeção do equipamento não confirme qualquer defeito no material ou acabamento, a reparação será executada por um preço aceitável, que pode incluir o custo das peças, da mão-de-obra e do transporte.

ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E SUBSTITUI QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIA DE COMERCIALIZABILIDADE OU GARANTIA DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM.

A obrigação única da Graco e a possibilidade de recurso do comprador pela quebra de qualquer garantia, deverão ser as supramencionadas. O comprador concorda que não há qualquer outro recurso disponível (incluindo, mas não se limitando a, danos supervenientes ou indiretos por perda de lucros, perda de vendas, lesão pessoal ou danos materiais, ou qualquer outra perda superveniente ou indireta). Qualquer ação no sentido de invocar a garantia deverá ser apresentada no prazo de dois (2) anos a partir da data de aquisição.

A GRACO NÃO FORNECE QUALQUER GARANTIA E NEGA QUAISQUER GARANTIAS IMPLÍCITAS DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA, DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM RELATIVAMENTE A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTO, MATERIAIS OU COMPONENTES COMERCIALIZADOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO. Os artigos vendidos, mas não fabricados pela Graco (como motores elétricos, interruptores, tubos, etc.), estão sujeitos à garantia, caso exista, do seu fabricante. A Graco prestará assistência aceitável ao comprador no caso de violação de qualquer uma destas garantias.

A Graco não será responsabilizada, em nenhuma circunstância, por prejuízos indiretos, acidentais, especiais ou consequentes, resultantes do equipamento indicado fornecido pela Graco, nem pelo fornecimento, desempenho ou utilização de quaisquer produtos ou artigos incluídos, quer devido a uma violação do contrato e da garantia, quer por negligência da Graco ou outros motivos.

Informações da Graco

Para obter as informações mais recentes sobre os produtos da Graco, visite www.graco.com.

Para obter informações sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA EFETUAR UMA ENCOMENDA, contacte o distribuidor da Graco ou ligue para saber qual é o distribuidor mais próximo.

Telefone: 612-623-6921 ou número gratuito: 1-800-328-0211, Fax: 612-378-3505

Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as mais recentes informações sobre o produto disponíveis no momento da publicação. A Graco reserva-se o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

Tradução das instruções originais. This manual contains Portuguese. MM 3A9329

Sede da Graco: Minneapolis

Escritórios Internacionais: Bélgica, China, Japão, Coreia

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2024, Graco Inc. Todos os locais de fabrico Graco estão registados para ISO 9001.

www.graco.com
Revisão D, Setembro 2024