

Elektriniai beoriai purkštuvai

3A9135D

LT

Nešiojamasis purkštuvas architektūriniam dažams ir dangoms purkšti beoriu būdu. Skirta naudoti tik profesionaliai. Nepatvirtinta naudoti sprogoje aplinkoje arba pavojingose (pagal klasifikaciją) vietose.

Modeliai: 490 XT, 495 XT, 650 XT

22,8 MPa (228 barų, 3300 psi) didžiausias darbinis slėgis

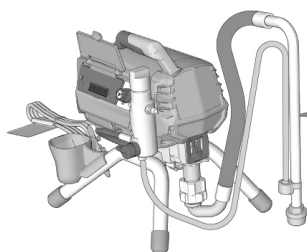
Žr. 4 psi apie modelį, įskaitant patvirtinimus



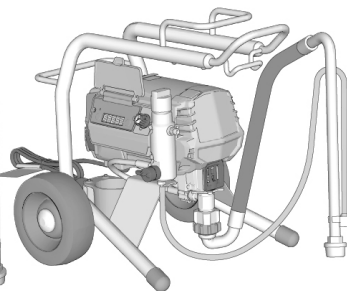
Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami įrangą, perskaitykite visus įspėjimus ir nurodymus, esančius šiame vadove, susijusiose instrukcijose ir ant paties maitinimo laido. Sužinokite, kaip veikia valdikliai ir kaip įrangą naudoti tinkamai. Išsaugokite šią instrukciją.

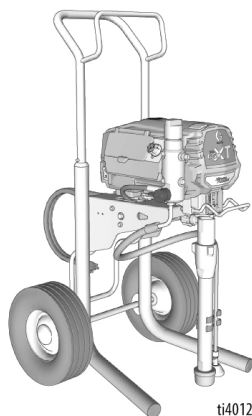
Susiję vadovai	Aprašas
3A6285	Pistoletas („Contractor PC“)
334599	Siurblys



„Ultra 490 XT“



„Ultra 495 XT“



„Ultra 650 XT“

ti40127a



Naudokite tik originalias „Graco“ atsargines dalis.

Naudojant ne „Graco“ atsargines dalis garantija gali netekti galios.

Turinys

Išversti vadovai	3
Modeliai	4
Įspėjimai	5
Sudedamųjų dalių identifikavimas	9
Modeliai su stovu	9
„Lo-Boy“ modeliai	10
„Hi-Boy“ modeliai	11
Valdikliai ir ekranas	12
Įžeminimas	13
Ilginimo kabeliai	13
Indai	13
Slėgio išleidimo procedūra	14
Nustatymas	16
Pradžia	19
Naudojimas	21
Puršktuvo antgalio montavimas	21
Našumo režimai	21
Purškimas	22
Užsikimšusio purškimo antgalio valymas	23
Valymas	23
Skaitmeninis ekranas	26
Naudojimo pagrindinis meniu	26
Našumo režimų pasirinkimas	27
TurboClean	27
„Watchdog“	27
Įrašytų duomenų rodmuo	28
Rankenėlės kalibravimas	29
Daviklio kalibravimas	29
„BlueLink“ [®] programa	30
Techninė priežiūra	31
Perdirbimas ir šalinimas tarnavimo laikui pasibaigus	31
Gedimų aptikimas ir šalinimas	32
Mechaninė dalis / skysčių srautas	32
Elektros sistema	34
Valdymo blokas	35
Variklis	36
Dalys	38
Priedai ir etiketės	48
Laidų jungimo schemas	49
110–120 V	49
220–240 V	50
110 V JK	51
Techninės specifikacijos	52
Kalifornijos pasiūlymas 65	53
„Graco“ standartinė garantija	54
„Graco“ informacija	55

Išversti vadovai

Skaitmenines išverstų šio gaminio vadovų versijas galima rasti internete adresu www.graco.com arba nuskaičius QR kodą, pateiktą toliau esančiame skirsnyje „Nuoroda į kalbas“. Čia pateikti prieinami vertimai su atitinkamais „Graco“ vadovo numeriais.








Bulgarų k.	3A9137	Korėjiečių k.	3A9158
Kinų k.	3A9156	Latvių k.	3A9134
Kroatų k.	3A9141	Lietuvių k.	3A9135
Čekų k.	3A9142	Norvegų k.	3A9136
Danų k.	3A9143	Lenkų k.	3A9133
Olandų k.	3A9140	Portugalų k.	3A9130
Anglų k.	3A9095	Rumunų k.	3A9131
Estų k.	3A9138	Slovakų k.	3A9144
Suomių k.	3A9139	Slovėnų k.	3A9145
Prancūzų k.	3A9155	Ispanų k.	3A9154
Vokiečių k.	3A9149	Švedų k.	3A9150
Graikų k.	3A9146	Turkų k.	3A9153
Vengrų k.	3A9147		
Japonų k.	3A9157		

Nuoroda į kalbas

Norėdami rasti išverstus vadovus internete, nuskaitykite QR kodą ir pasirodžiusiame tinklalapyje raskite atitinkamą vadovą.



Modeliai

Patvirtinimo ženklas	Elektros vardiniai parametrai ir regionai	Modelis	Stovas 	„Lo-Boy“ 	Hi-Boy 
	110–120 V 50–60 Hz Šiaurės Amerika	„Ultimate™ 490 XT“	826284	826285	826286
		„Ultra® 490 XT“	19D519	19D520	19D521
		„Ultimate 495 XT“	826287	826288	826289
		„Ultra 495 XT“	19D522	19D523	19D524
		„Ultimate 650 XT“		826293	826294
		„Ultra 650 XT“		20B304	20B305
	220–240 V 50–60 Hz EMEA EEB 7/7	„Ultra 490 XT“	19D525		19D526
		„Ultra 495 XT“	19D527		19D528
		„Ultra 650 XT“			20B308
	100–120 V 50–60 Hz Jungtinė Karalystė CEEFORM	„Ultra 495 XT“	19D529		19D530
		„Ultra 650 XT“			20B311
	220–240 V 50–60 Hz Australija, Naujoji Zelandija	„Ultra 490 XT“	19D531		
		„Ultra 495 XT“	19D532	19D534	19D533
		„Ultra 650 XT“		20B327	20B328
	100–120 V 50–60 Hz Japonija, Taivas	„Ultra 490 XT“	19D535		
		„Ultra 495 XT“	19D536		

Įspėjimai

Toliau aprašyti įspėjimai susiję su šios įrangos paruošimu, naudojimu, įžeminimu, technine priežiūra ir remontu. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos simbolius instrukcijoje arba įspėjamosiose etiketėse, vadovaukitės šiais įspėjimais. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.

⚠ ĮSPĖJIMAS



ĮŽEMINIMAS

Šį gaminį būtina įžeminti. Įvykus trumpajam elektros jungimui, įžeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys turi laidą su įžeminimo laidu ir atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir įžemintą lizdą, vadovaujantis vietiniais kodeksais ir taisyklėmis.

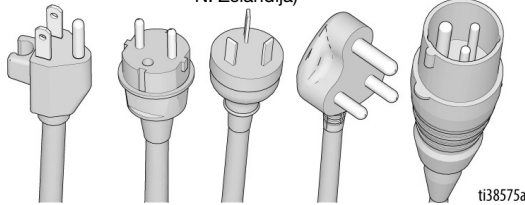
- Netinkamai įkišus įžeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio pavojus.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti maitinimo laidą ar kištuką, neprijunkite įžeminimo laido prie bet kurio srovės kontakto.
- Įžeminimo laido izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų.
- Pasitarkite su kvalifikuotu elektriку ar priežiūros darbuotoju, kai įžeminimo taisyklės nėra aiškios arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai įžemintas.
- Nekeiskite duoto kištuko. Jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų įmontuoti tinkamą lizdą.
- Šis gaminys skirtas naudoti 120 V arba 230 V vardinės įtampos elektros tinkle ir turi įžeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus toliau pateikiamoje iliustracijoje.

120 V

230 V

230 V
(Australija ir
N. Zelandija)230 V
(Indija)

110 V JK



- Gaminįjunkite tik į lizdą, turintį tokią pačią konfigūraciją kaip ir kištukas.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio iš 3 kontaktų į 2.

Ilginimo laidai

- Naudokite tik 3 laidų ilgintuvą su įžeminimo kištuku ir lizdą su įžeminimu, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitinkinkite, kad ilginimo laidas nepažeistas.
- Jei reikalingas ilginimo laidas, naudokite mažiausiai 12 AWG (2,5 mm²) gaminio vartojamai srovei palaikyti.
- Per mažo pralaidumo kabelis sukelia galios ir įtampos linijoje sumažėjimą bei perkaitimą.

ĮSPĖJIMAS



GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sproginimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų.



- Nepurškite degių ar lengvai užsidegančių medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių ir elektros įrangos.









- Įrenginių tekantys dažai ar tirpikliai gali sukelti statinės elektros kaupimąsi. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sproginimo pavojų. Norint apsisaugoti nuo statinės iškvovos ir kibirkščių, visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores purkštuvu žarnas.











- Patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos, kad būtų išvengta statinės iškvovos. Nenaudokite indo įdėklų, jeigu jie nėra antistatiniai arba laidūs.
- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginimo kabelius. Nenaudokite tinklo adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Purkštuvus sukelia kibirkštis. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje bent 6,1 m (20 pėdų) atstumu nuo purškimo vietos, kai purškiate, plaunate, valote ar atliekate priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Nerūkykite purškimo vietoje ar nepurškite ten, kur yra kibirkščių arba liepsna.
- Purškimo vietoje nejunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Nejunkite ir neatjunkite maitinimo laidų esant degių garų
- Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL) ir talpyklų etiketes, pateiktas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateiktų saugos instrukcijų.
- Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.
- **Nedelsdami nutraukite darbą**, jei pastebėsite statines kibirkštis arba pajusite smūgį. Nenaudokite įrangos, kol nustatysite ir pašalinsite šių reiškinių priežastį.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

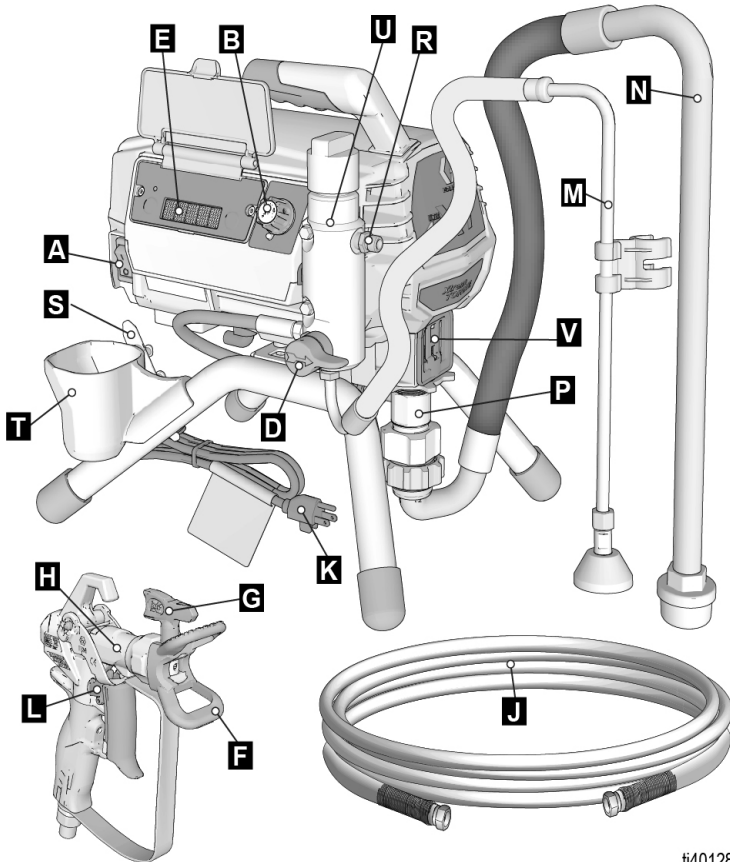
    	<p>PATEKIMO PO ODA PAVOJUS</p> <p>Didelio slėgio purškimo įrenginys gali į kūną įšvirkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą, dėl kurio galima netekti galūnės. Tokiu atveju nedelsdami kreipkitės į chirurgą.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Purkštuvu nenukreipkite ir nepurkškite į žmones ar gyvūnus. • Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio. • Visada naudokite purkštuvu antgalio apsaugą. Nepurkškite be purkštuvu antgalio apsaugos. • Naudokite „Graco“ purkštuvu antgalius. • Purkštuvų antgalius valykite ir keiskite atsargiai. Jei purškimo metu užsikemša purkštuvu antgalis, vadovaukitės Slėgio išleidimo procedūra, kad prieš nuimdami purkštuvu antgalį norėdami valyti išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį. • Išjungus maitinimą, įrenginyje lieka slėgis. Nepalikite neprižiūrimo įrenginio įjungto arba veikiamo slėgio. Atlikite slėgio mažinimo procedūrą, kai įranga paliekama be priežiūros arba nenaudojama, ir prieš atlikdami techninės priežiūros ir valymo darbus bei nuimdami dalis. • Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis. • Ši sistema gali sukurti 3300 psi slėgį. Naudokite tokias „Graco“ keičiamąsias dalis ar priedus, kurių projekciniai duomenys – bent 22,8 MPa. • Kai nepurškiate, turi būti įjungtas gaiduko saugiklis. Patikrinkite, ar gaiduko saugiklis tinkamai veikia. • Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys. • Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugnai susipažinkite su valdikliais.
	<p>PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO</p> <p>Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažydami būtinai mūvėkite tinkamas pirštines, dėvėkite akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę. • Nenaudokite ir nepurkškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai. • Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą. • Būkite budrūs ir stebėkite, ką darote. • Nenaudokite prietaiso, jei esate pavargę, paveikti vaistų ar alkoholio. • Neužlenkite arba per daug stipriai nesulenkite žarnos. • Neviršykite „Graco“ nustatytų žarnos leistinų temperatūros arba slėgio ribų. • Nenuimkite arba nekelkite įrenginio suėmę už žarnos. • Nepurkškite trumpesne kaip 7,6 m (25 pėdų) žarna. • Nebandykite keisti ar perdirbti įrenginio. Pakeitimas ar perdirbimas gali anuliuoti atitikties patvirtinimą ir kelti pavojų saugai. • Įsitikinkite, ar visa įranga įvertinti ir patvirtinta kaip tinkama aplinkai, kurioje ją naudojate.

⚠ ĮSPĖJIMAS

 	<p>ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS</p> <p>Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžeminus, sumontavus ar naudojant sistemą, kyla elektros smūgio pavojus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus, išjunkite jį ir ištraukite elektros laidą iš lizdo. • Elektros laidą junkite tik prie įžemintų lizdų. • Naudokite tik 3-jų laidų ilgintuvus. • Pasirūpinkite, kad maitinimo laido ir ilgintuvo įžeminimo kontaktai nebūtų pažeisti. • Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje. • Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, atjunkite maitinimo kabelį ir palaukite penkias minutes. • Pažeistą maitinimo laidą pakeiskite tik įgaliojame aptarnavimo centre.
	<p>AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS</p> <p>Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas didelio slėgio įrenginyje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įrenginys gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių. • Nenaudokite chlorkalkių. • Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.
  	<p>JUDAMŲJŲ DALIŲ PAVOJUS</p> <p>Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Saugokitės judamųjų dalių. • Nenaudokite įrangos, jei nuimti jos apsauginiai gaubtai arba dangčiai. • Įranga gali būti paleista neįspėjus. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite slėgio išleidimo procedūrą ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.
	<p>NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS</p> <p>Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Perskaitykite saugos duomenų lapus (SDL), kad sužinotumėte, kokius konkrečius pavojus kelia jūsų naudojami skysčiai. • Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtoje talpykloje ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.
	<p>ASMENŲ APSAUGOS PRIEMONĖS</p> <p>Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų, įskaitant akių sužalojimą, klausos netekimą, toksiškų dūmų įkvėpimą ir nudegimą. Galimos apsaugos priemonės:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Akių ir klausos apsaugos priemonės. • Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

Sudedamųjų dalių identifikavimas

Modeliai su stovu



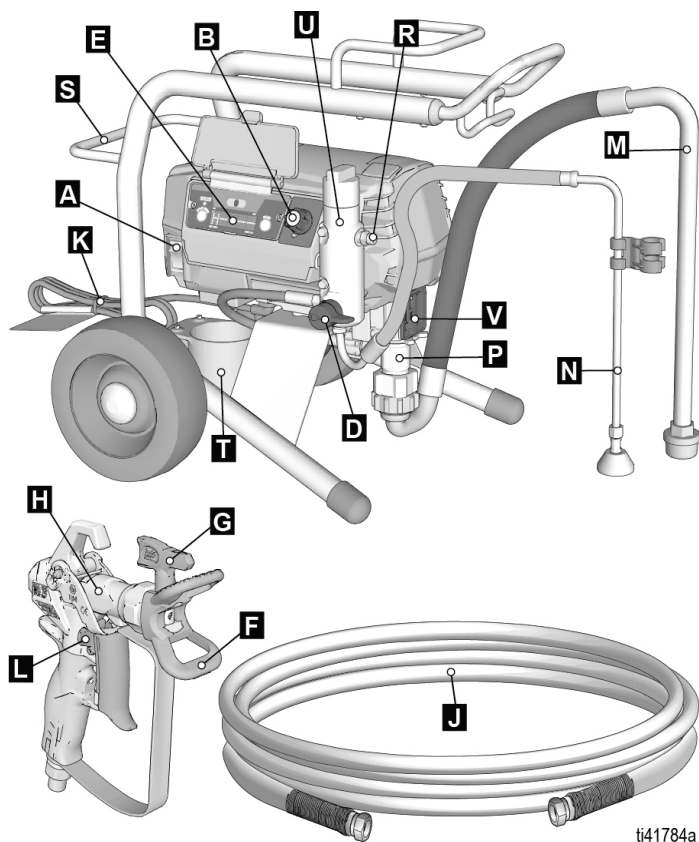
ti40128a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
D	Pripildymo vožtuvas
E	Valdikliai ir ekranas (žr. išsamų vaizdą, 12 psi)
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Elektros kabelis
L	Gaiduko saugiklis

M	Išleidimo vamzdelis
N	Siurbimo vamzdelis
P	Siurblys
R	Skysčių išvadas
S	Maitinimo laido laikiklis
T	Nulašėjimo indas
U	Filteras
V	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

Sudedamųjų dalių identifikavimas

„Lo-Boy“ modeliai

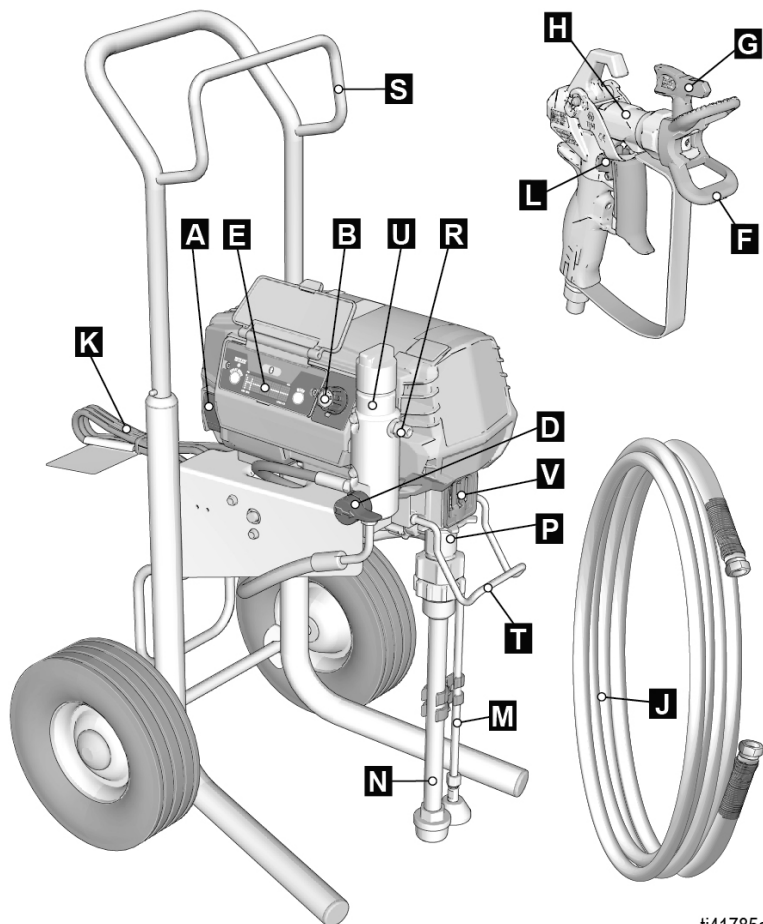


ti41784a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
D	Pripildymo vožtuvas
E	Valdikliai ir ekranas (žr. išsamų vaizdą, 12 psl)
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Elektros kabelis
L	Gaiduko saugiklis

M	Išleidimo vamzdelis
N	Siurbimo vamzdelis
P	Siurblys
R	Skysčių išvadas
S	Laido / žarnos apvyniojimas
T	Nulašėjimo indas
U	Filteras
V	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

„Hi-Boy“ modeliai







ti41785a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
D	Pripildymo vožtuvas
E	Valdikliai ir ekranas (žr. išsamų vaizdą, 12 psi)
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Elektros kabelis
L	Gaiduko saugiklis

M	Išleidimo vamzdelis
N	Siurbimo vamzdelis
P	Siurblys
R	Skysčių išvadas
S	Laido / žarnos apvyniojimas
T	Kabliukas indui
U	Filteras
V	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

Įžeminimas

				
<p>Įrenginius būtina įžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali sukelti garų užsidegimą ar sprogimą. Netinkamai įžeminus gali kilti elektros smūgio pavojus. Įžeminant įrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.</p>				

Šis gaminys parduodamas su maitinimo laidu, turinčiu įžeminimo laidą ir atitinkamą įžeminimo kištuką.

Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

Nebandykite keisti pateikto kištuko; jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.

Ilginimo kabeliai

Naudokite ilgintuvą su nepažeistu įžeminimo kontaktu. Jei reikia ilgintuvo kabelio, naudokite 3 laidų, 12 AWG (mažiausiai 2,5 mm²).

PASTABA. Naudojant mažesnio skersmens arba ilgesnius ilginimo laidus gali pablogėti purkštuvo darbo našumas.

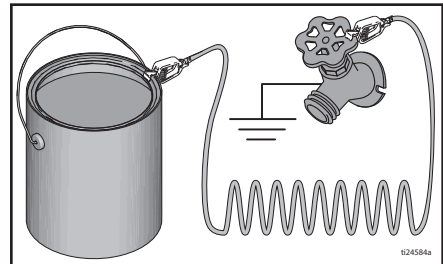
Indai

Tirpikliai ir naftos pagrindu pagaminti skysčiai: žr. vietos taisykles. Naudokite tik laidžius metalinius indus, padėtus ant laidaus paviršiaus, pvz., betono.

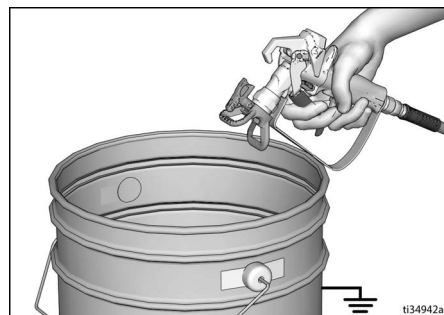
Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tinkamai įžeminti.



Visada įžeminkite metalinį indą: prijunkite įžeminimo laidą prie indo. Vieną galą prispauskite prie indo, kitą – prie faktinės įžeminimo vietos, pvz., metalinio vandens čiaupo.



Kad būtų užtikrintas nepertraukiamas įžeminimas, kai purkštuvą plaunamas ar išleidžiamas slėgis, laikykite metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo šono, tada nuspauskite pistoleto gaiduką.

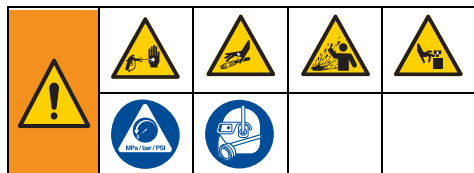


Slėgio išleidimo procedūra

Slėgio išleidimo procedūra

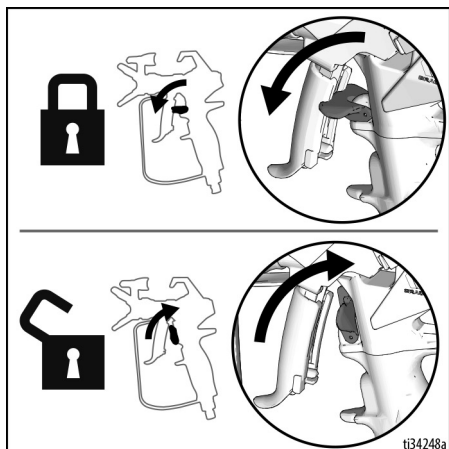


Pamatę šį simbolį vykdykite slėgio išleidimo procedūrą.

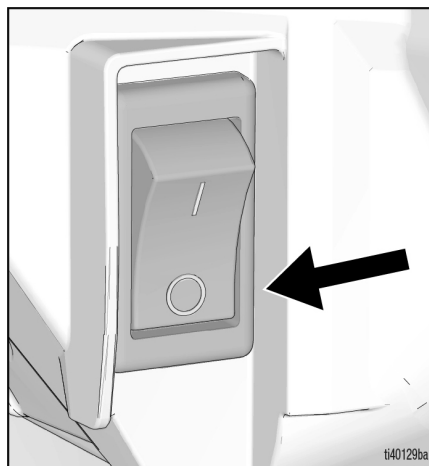


Šį įrenginį veikia slėgis, kol jis sumažinamas ranka. Norėdami išvengti didelio slėgio veikiamo skysčio sukeltų sunkių sužalojimų, pvz., injekcijos po oda, ištaškyto skysčio ir judančių dalių, laikykitės **slėgio mažinimo procedūros**, kai baigiate purkšti ir prieš valydami įrenginius, tikrindami ir atlikdami techninę priežiūrą.

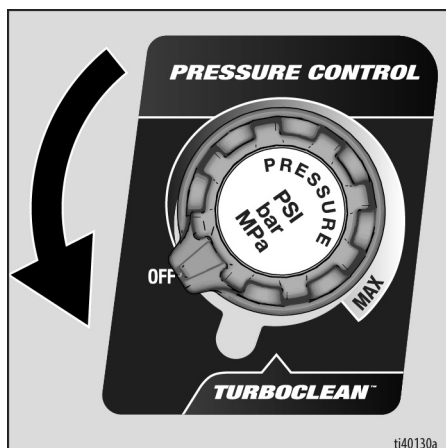
1. Įjunkite gaiduko saugiklį (L).



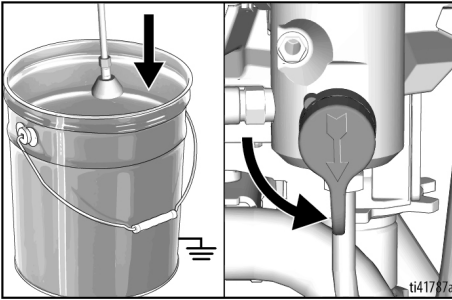
2. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).



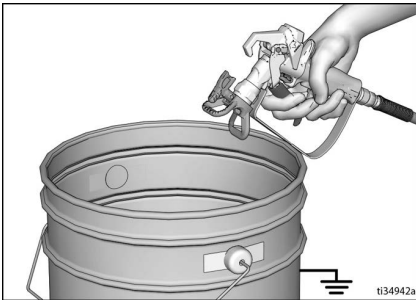
3. Pasukite slėgio reguliatorių (B) į padėtį **OFF** (išjungta).



4. Išleidimo vamzdelį (M) įdėkite į indą ir pasukite pripildymo vožtuvą (D) žemyn, kad išleistumėte slėgį. Palikite jį pasuktą žemyn (atidarytą), kol būsite pasiruošę vėl purkšti.



5. Laikykite metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Nukreipkite purškimo pistoletą į indą. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir nuspauskite purškimo pistoleto gaiduką, kad išleistumėte slėgį.



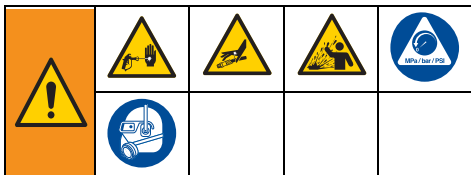
6. Įjunkite gaiduko saugiklį.
7. Jeigu įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba slėgis ne visiškai išleistas, atlikite toliau nurodytus veiksmus.
- Veržliarakčiu LABAI LĒTAI atlaisvinkite antgalio apsaugą laikantią veržlę ar žarnos galiuko movą, kad slėgis būtų išleistas palaipsniui.
 - Veržliarakčiu visiškai atlaisvinkite veržlę arba jungtį.
 - išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

Gaiduko saugiklis

Nepamirškite įjungti gaiduko saugiklį, kai baigėte purkšti, kad gaidukas atsitiktinai nenusispaustų ranka arba numetus ar trinktelėjus.



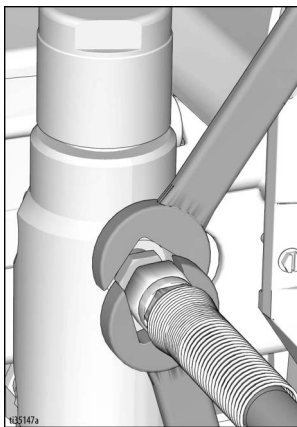
Nustatymas



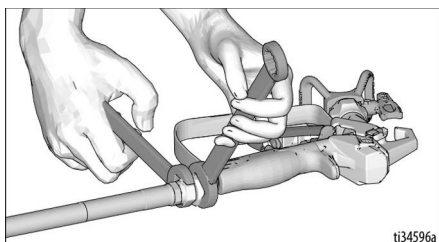
Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą arba po ilgalaikio laikymo atlikite paruošimo procedūrą. Nustatydami įrenginį pirmą kartą, iš skysčių išleidimo angos išimkite transportavimo akle.

Į purkštuvą įpilkite (Pump Armor™) siurblio apsauginės medžiagos.

1. Beorę „Graco“ žarną prijunkite prie skysčio išleidimo angos. Tvirtai priveržkite veržliarakčiais.

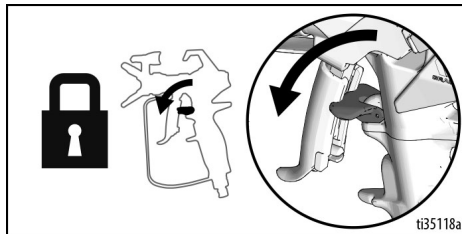


2. Kitą žarnos galą prijunkite prie pistoleto.

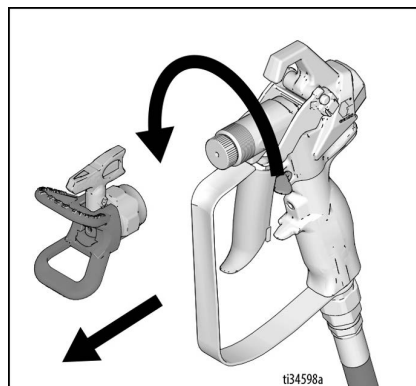


3. Tvirtai priveržkite veržliarakčiais.

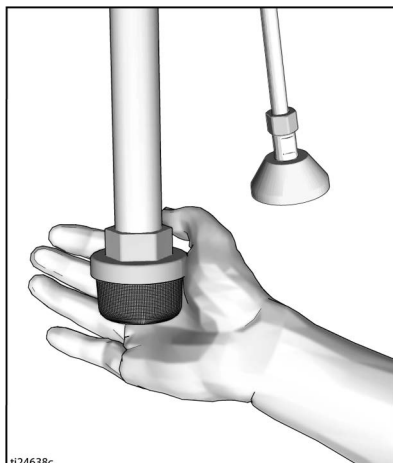
4. Įjunkite gaiduko saugiklį.



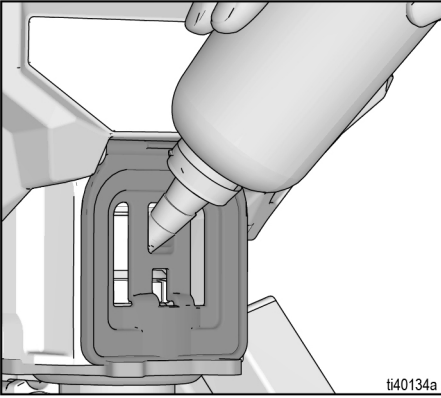
5. Nuimkite antgalio apsaugą.



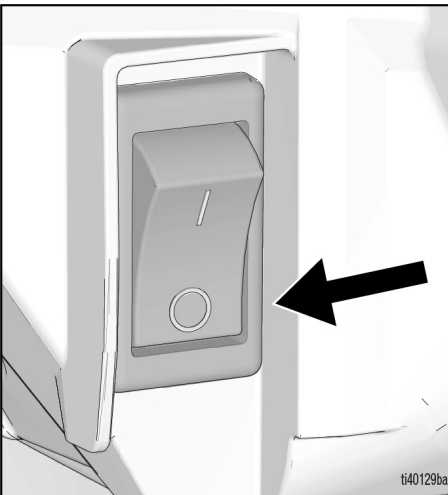
6. Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą, nuimkite pakuotės medžiagas nuo įleidimo sietelio. Po ilgalaikio laikymo patikrinkite, ar įleidimo filtras nėra užsikimšęs arba užsiteršęs nuosėdomis.



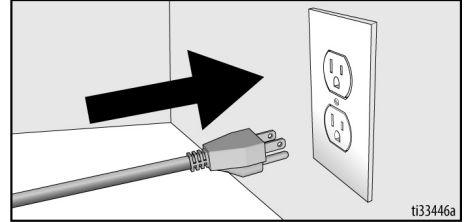
7. TSL užpildymo angą (V) užpildykite TSL, kad sandarinimo detalės nesusidėvėtų per anksti. Tai darykite kiekvieną dieną arba kaskart purkšdami.
- Istatykite TSL buteliuko antgalį į purkštuvo priekyje esančių grotelių centrinę viršutinę angą.
 - Paspauskite buteliuką, kad įleistumėte pakankamai TSL erdvei tarp siurblio trauklės ir tarpiklio veržlės užpildyti.



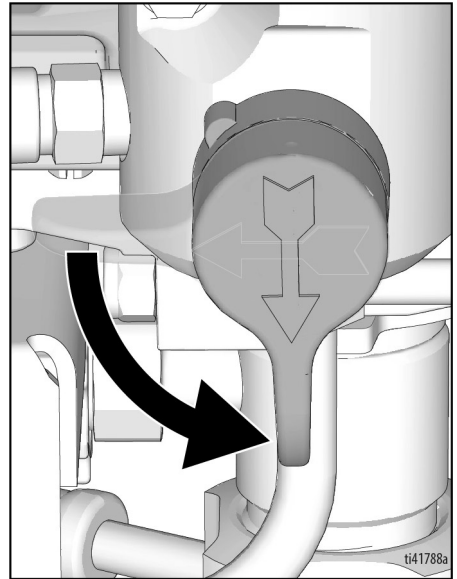
8. Įsitinkite, kad ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis yra nustatytas į padėtį **OFF** (išjungta), o slėgio reguliatorius (B) – į padėtį **OFF** (išjungta).



9. Elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai įžemintą lizdą.



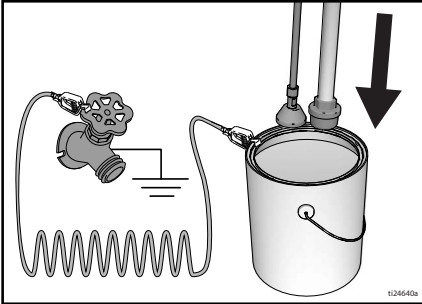
10. Pagrindinį vožtuvą pasukite į apatinę padėtį.



Nustatymas

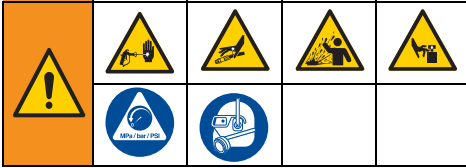
11. Siurbimo ir drenos vamzdelį įdėkite į įžemintą metalinį indą, iš dalies pripildytą praplovimo skysčio. Žr. skyrių **Įžeminimas**, 13 psl.

PASTABA. Patikrinkite, ar plovimo skystis suderinamas su medžiaga, kurią reikia purkšti. Gali prireikti dar kartą perplauti suderinamu skysčiu. Lateksiniams dažams naudokite vandenį, o aliejiniams – vaitspiritą.

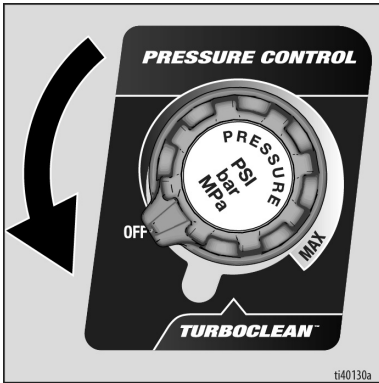


12. Pasukite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).
13. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai. Atlaisvinkite gaiduko užraktą.
14. Sukite slėgio reguliatorių aukštyn, kol purkštuvus pradės veikti.
15. Laikykite metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Nuspauskite gaiduką ir plaukite vieną minutę.
16. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).
17. Įjunkite gaiduko saugiklį.
18. Dabar purkštuvus paruoštas įjungti.

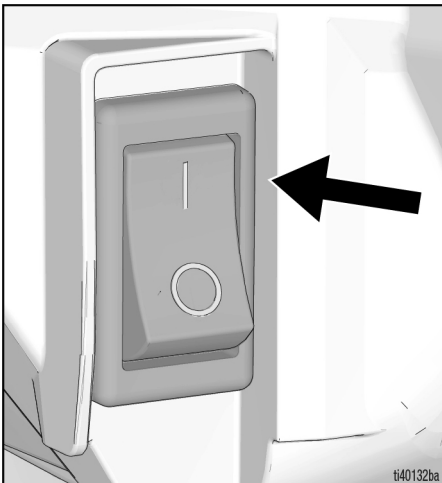
Pradžia



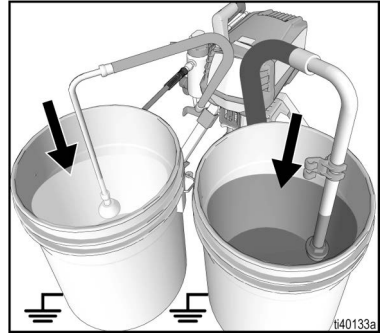
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl.
2. Nuimkite purkštuvą antgalį ir antgalio apsaugą.
3. Slėgio reguliatorių pasukite į išjungimo padėtį **OFF** (išjungta).



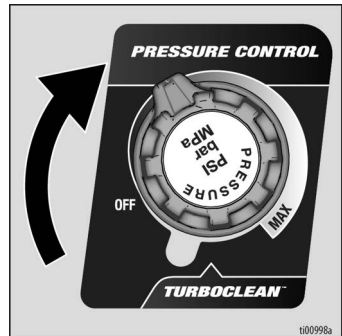
4. Pripildymo vožtuvą pasukite žemyn.
5. Pasukite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).



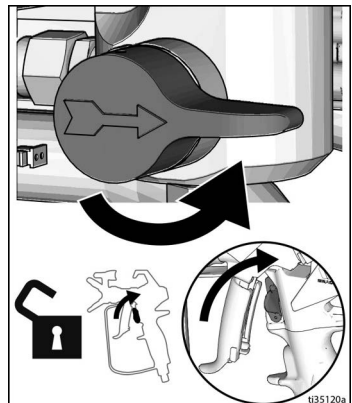
6. Siurbimo vamzdelį įdėkite į dažų indą. Įkiškite išleidimo vamzdelį į indą su atlieku skysčiu.



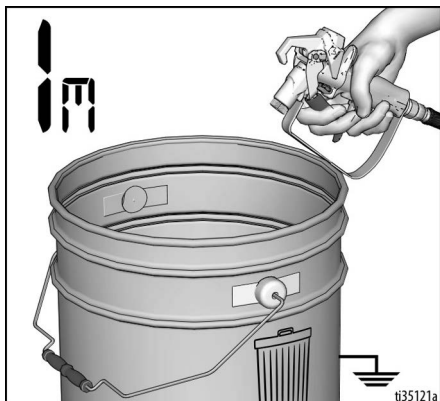
7. Pasukite slėgio reguliatorių į laikrodžio 10 valandos padėtį. Leiskite dažams cirkuluoti per išleidimo vamzdį 15 sekundžių.



8. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai. Atlaisvinkite gaiduko užraktą.



9. Laikykite metalinę purškimo pistoleto dalį nukreipę į išemintą metalinį indą su atliekų skysčiu. Nuspauskite gaiduką ir laikykite, kol pasirodys dažai.

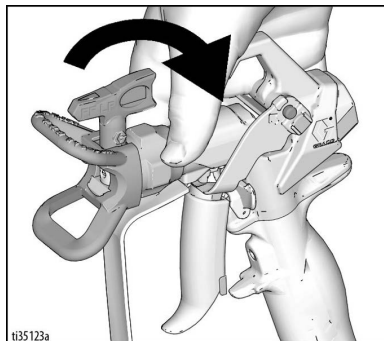


10. Tada nukreipkite pistoletą į dažų indą ir nuspaudę gaiduką purškite 20 sekundžių. Atleiskite gaiduką ir leiskite purkštuve susidaryti slėgiui. Įjunkite gaiduko užraktą.



Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar skudurėliu.

11. Patikrinkite, ar beorės žarnos jungtyse nėra nuotėkio. Jei yra nuotėkis, atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl, tada priveržkite visas tvirtinimo detales ir pakartokite paleidimo procedūrą. Jei nuotėkio nėra, pereikite prie kito veiksmo.
12. Atlikite veiksmus, nurodytus skyriuje **Purkštuvo antgalio montavimas**, 21 psl. Nurodymų apie pistoleto surinkimą ieškokite atskiroje pistoleto naudojimo instrukcijoje.



13. Pasirinkite geriausiai jūsų naudojimo poreikiams tinkantį našumo režimą. Daugiau informacijos apie našumo režimus ir kaip juos pasirinkti, žr. **Našumo režimai**, 21 psl ir **Našumo režimų pasirinkimas**, 27 psl.

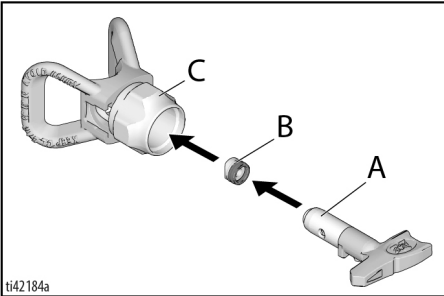
Naudojimas

Purkštovo antgalio montavimas

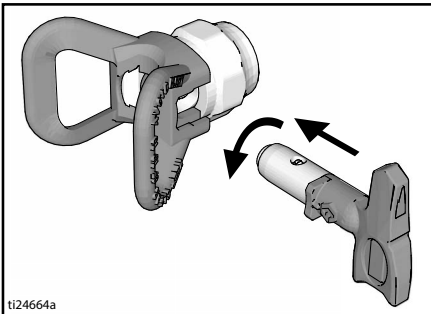


Montuodami ar nuimdami purškimo antgalį ir antgalio apsaugą, kad išvengtumėte sunkių traumų dėl injekcijos į odą, nelaikykite rankos priešais purškimo antgalį.

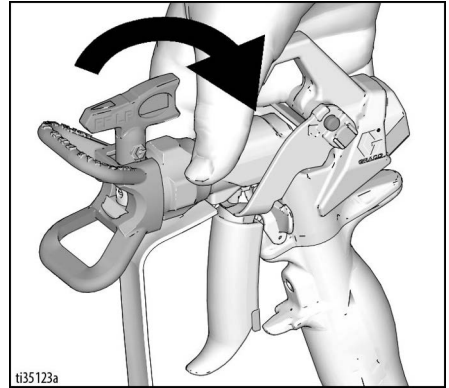
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl.
2. Purškimo antgaliu (A) įdėkite „OneSeal™“ (B) į antgalio apsaugą (C).



3. Įstatykite purkštovo antgalį.



4. Prisukite bloką prie pistoleto. Priveržkite.



Našumo režimai

Purkštuvas turi du purškimo režimus.

Mažo slėgio režimas (L): 50-2000 psi

- Sukurtas RAC X žemo slėgio jungiklių antgaliams (RAC X FFLP, LP ir WRLP), kad sumažintų perteklinį purškimą ir padidintų antgalio bei purkštovo eksploataavimo laiką.
- Leidžia padidinti slėgį 10 psi žingsniais, kad pagerėtų valdymas. Geriausiai tinka konkreitiems slėgio reikalavimams.
- Pilnas valdymas iki 50 psi.

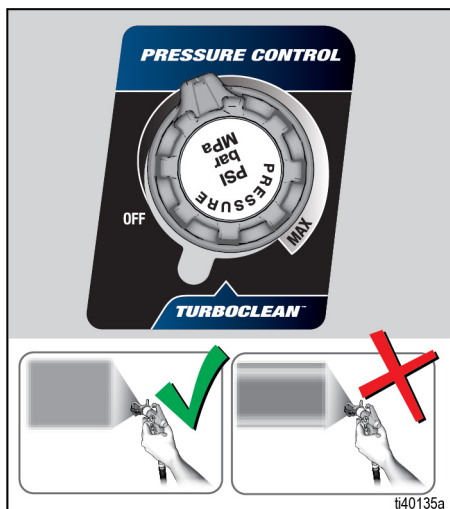
Aukšto slėgio režimas (H): 500-3300 psi

- Rekomenduojama naudoti su tirštomis ar šaltomis medžiagomis, taip pat naudojant ilgesnes žarnas.
- Slėgį galima padidinti 50 psi žingsniais.

Norėdami pasirinkti arba pakeisti purškimo režimą, žr. **Našumo režimų pasirinkimas**, 27 psl.

Purškimas

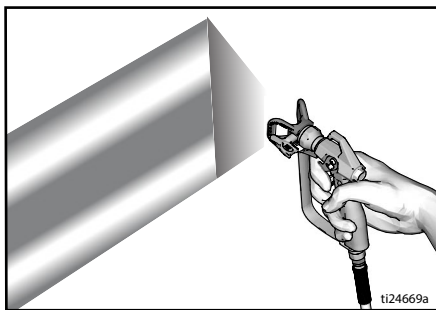
Kai naudojami RAC X™ žemo slėgio perjungimo antgaliai (FFLP, LP ir WRLP), purškimo slėgį galima sumažinti. Purškiant žemesniu slėgiu, mažiau prapurškiama pro šalį ir sumažėja purkštuvo antgalio susidėvėjimas. Sureguliuokite purškimo slėgį, kad sumažėtų prapurškimas pro šalį.



Purškimas naudojant vienodai paskirstytą vėduoklės formos purškimo srautą

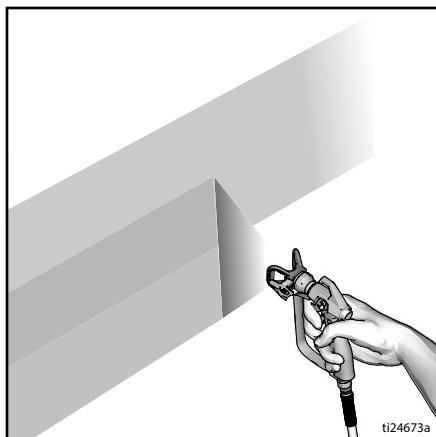
Purškimas paliekant ruoželius

1. Išpurškite bandomąją juostą. Slėgio reguliatoriumi nustatykite tokį slėgį, kad išpurkštos juostos kraštai nebūtų per daug ryškūs.



2. Jei tai nepadeda pašalinti ryškių kraštų, naudokite mažesnio dydžio antgalį.

3. Laikykite pistoletą statmenai, 25–30 cm (10–12 col.) atstumu nuo paviršiaus. Purškite judindami pistoletą pirmyn ir atgal; padengdami 50 % ankstesnio ruožo.



4. Pradėję judinti, nuspauskite pistoleto gaiduką. Atleiskite gaiduką prieš sustodami. Papildomos informacijos apie purškimą ieškokite atskiroje pistoleto naudojimo instrukcijoje.

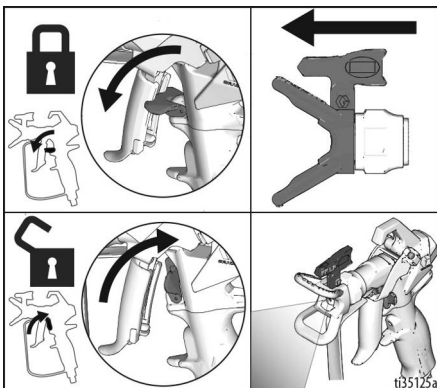
Užsikimšusio purškimo antgalio valymas

<p>Norėdami išvengti injekcijos po oda sukeliama sužalojimų, niekada nenukreipkite pistoleto į savo ranką ar į skudurą!</p>				

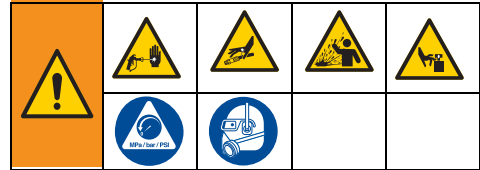
1. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko užraktą. Pasukite purkštuvą antgalį. Atlaisvinkite gaiduko užraktą. Norėdami pašalinti kamštį, nukreipkite pistoletą į atliekų šalinimo sritį ir paspauskite gaiduką.



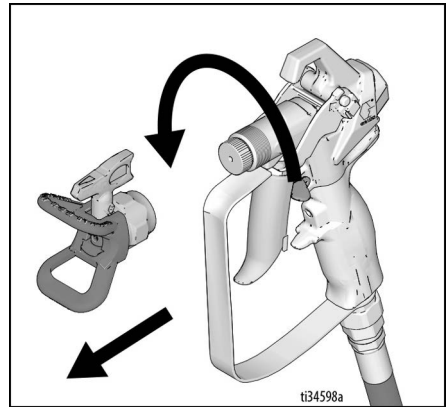
2. Įjunkite gaiduko užraktą. Gražinkite purkštuvą antgalį į pirminę padėtį. Atlaisvinkite gaiduko užraktą ir tęskite purškimą.



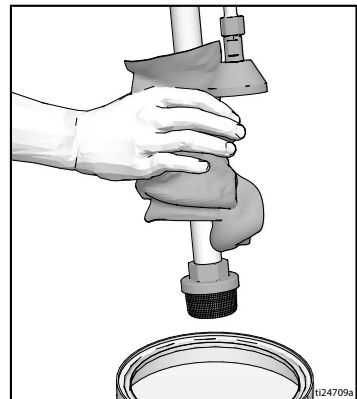
Valymas



1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl.
2. Nuimkite antgalio apsaugą ir purkštuvą antgalį. Papildomos informacijos ieškokite atskiroje pistoleto naudojimo instrukcijoje.

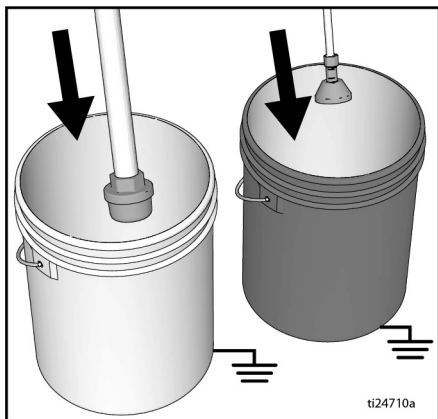


3. Išimkite įsiurbimo vamzdelį ir išleidimo vamzdelį iš dažu, nuvalykite dažų perteklių nuo jų išorės.

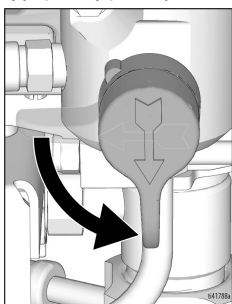


Naudojimas

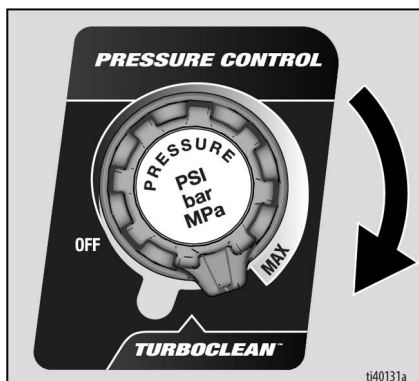
- Įstatykite įsiurbimo vamzdelį į plovimo skystį. Vandens pagrindu pagamintiems dažams išplauti naudokite vandenį, o aliejiniais dažams išplauti – vaitspiritą. Įkiškite išleidimo vamzdelį į indą su atliekų skysčiu.



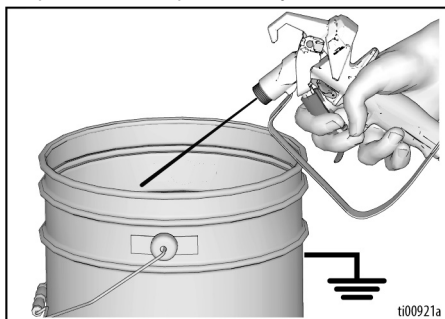
- Norėdami siurbti, pasukite pripildymo vožtuvą į apatinę padėtį.



- Slėgio reguliatorių pasukite į „TurboClean“ padėtį™.



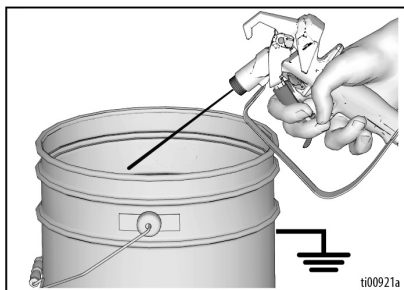
- Spauskite pistoleto gaiduką, kol siurblys ims veikti tolygiai ir į atliekų indą bus pradėtas purkšti švarus plovimo skystis.



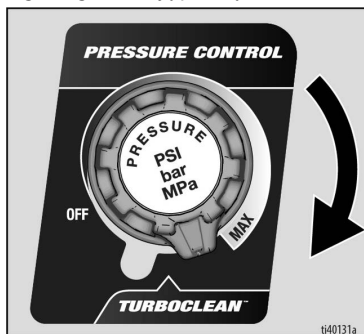
- Pasukite slėgio reguliatorių į padėtį OFF (išjungta).

Žarnos ir pistoleto plovimas

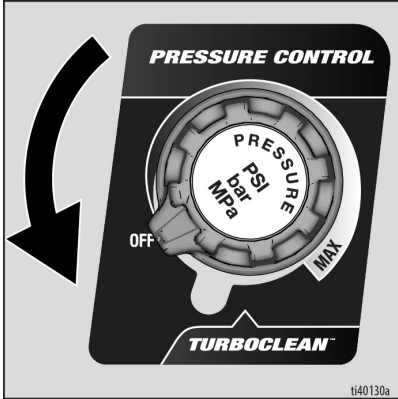
- Norėdami plauti beorę žarną ir purškimo pistoletą, pasukite pripildymo vožtuvą žemyn.
- Laikykite metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie atliekų indo. Atlaisvinkite gaiduko užraktą.



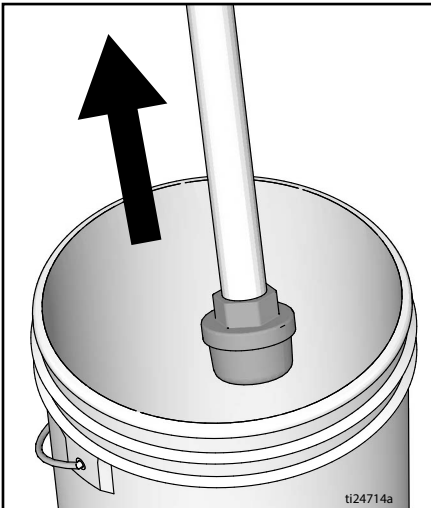
- Paspauskite pistoleto gaiduką ir pasukite slėgio reguliatorių į padėtį „TurboClean“.



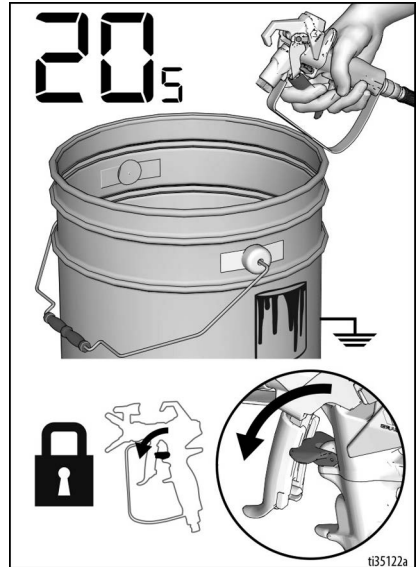
- Leiskite veikti, kol siurblys ims veikti tolygiai ir į atliekų indą bus pradėtas purkšti plovimo skystis.
- Slėgio reguliatorių pasukite padėtį OFF (išjungta).



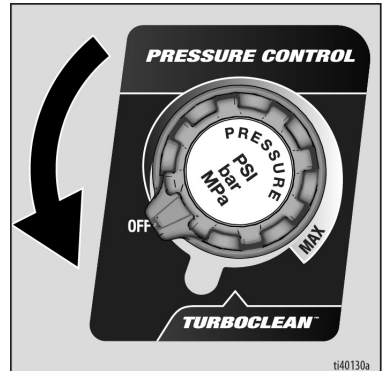
- Nebespauskite pistoleto gaiduko.
- Siurbimo vamzdelį pakelkite virš praplovimo skysčio.



- Nukreipę pistoletą į indą su plovimo skystiu, pasukite slėgio reguliatorių į „TurboClean“, kad išleistumėte skystį iš žarnos.
- Ijunkite gaiduko saugiklį.



- Slėgio reguliatorių pasukite į išjungimo padėtį (OFF), o ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį perjunkite į išjungimo (OFF) padėtį. Atjunkite purkštuvą maitinimą.



- Išimkite filtrą iš pistoleto ir purkštuvą, jei jie buvo įdėti. Išvalykite ir patikrinkite. Įdėkite filtrą. Žr. atskirą pistoleto naudojimo instrukciją.
- Jei plovimui naudojote vandenį, po to dar kartą perplaukite siurblio apsaugine medžiaga, kad purškimo sistemos vidinis paviršius būtų padengtas apsauginiu sluoksniu, apsaugančiu nuo užšalimo ar korozijos.
- Purkštuvą, žarną ir pistoletą nuvalykite skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar mineraliniu tirpikliu.

Skaitmeninis ekranas

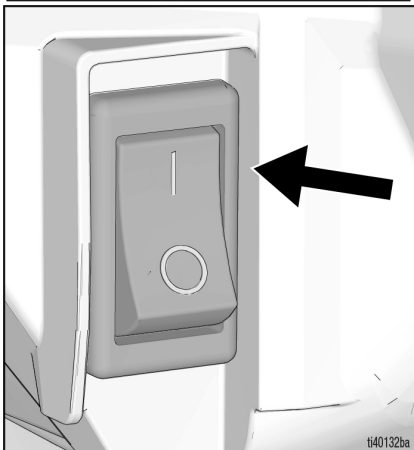
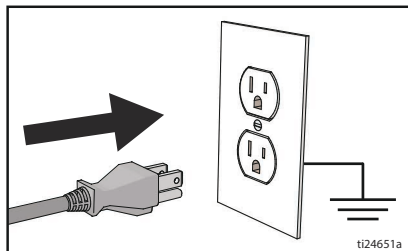
Visi modeliai turi skaitmeninį ekraną. Šiame skyriuje paaiškinta, kaip naudoti šią funkciją.



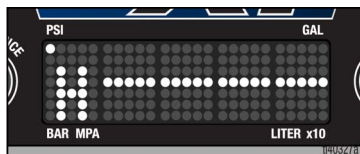
Naudojimo pagrindinis meniu

Spustelėkite meniu mygtuką, kad pereitumėte į kitą ekraną. Palaikykite nuspaužę meniu mygtuką, jei norite pakeisti vienetus arba atlikti duomenų nustatymą iš naujo.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psi.
2. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).
3. Įkiškite purkštuvo kištuką į įžemintą lizdą. Pasukite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).



4. Pasirodo slėgio ekranas. Brūkšneliai ekrane atsiranda, kai slėgis mažesnis nei 0,3 MPa (3 bar, 50 psi).



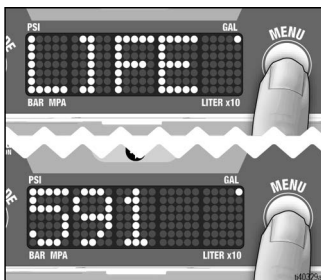
5. Trumpai paspauskite meniu mygtuką, jei norite perjungti darbo metu sunaudojamus galonus (arba litrus x 10).

PASTABA. Trumpai parodoma **JOB** (užduotis), tada purškiamų galonų skaičius.



6. Palaikykite nuspaužę meniu mygtuką, kol rodmuo bus grąžintas į pradinę padėtį (nuli), arba trumpai spustelėkite mygtuką, kad perjungtumėte purkštuvo visos eksploatacijos metu sunaudotus galonus (arba litrų x 10).

PASTABA. Ekrane trumpai parodoma **LIFE** (veikimo laikas), tada pasirodo išpurkštų galonų skaičius virš 41 baro, 4,1 MPa (600 psi).



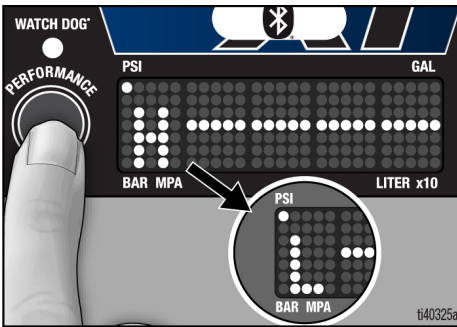
7. Norėdami pakeisti slėgio vienetus (psi, barai arba MPa), palaikykite paspaudę meniu mygtuką, kol pasirodys norimi vienetai (maždaug 10 sekundžių). Jei pasirinkote barus arba MPa, galonai automatiškai pakeičiami į litrus x 10.

PASTABA. Tai veikia TIK tada, kai rodomas slėgis. Slėgio vienetai rodomi kairėje ekrano pusėje.

Našumo režimų pasirinkimas

Irenginys turi du našumo režimus. Našumo režimai pasirenkami paspaudus mygtuką „Performance Mode“ (našumo režimas) kairėje ekrano pusėje. Įjungus režimą, ekrane slinks tekstas „High Pressure“ (aukštas slėgis) arba „Low Pressure“ (žemas slėgis). Režimai žymimi vienos raidės simboliu kairėje ekrano pusėje.

Našumo režimų paaiškinimą žr. skyriuje **Našumo režimai**, 21 psl.



TurboClean

Irenginys turi „TurboClean“ valymo režimą. Norėdami įjungti, sukite slėgio reguliatoriaus rankenėlę iki nustatymo „TurboClean“. Įjungiant „TurboClean“ režimą, slėgis bus akivaizdžiai sulaukštas, o ekrane mirksės CLEAN (praplovimas).

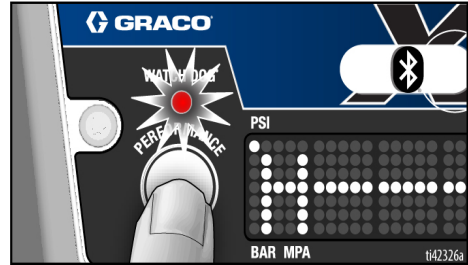


PASTABA. Režimas „TurboClean“ naudojamas tik valymo skysčiams. „TurboClean“ režimu purkštuvus nepurkš dažų ar kitų medžiagų.

„Watchdog“

Siurblio apsaugos sistema „Watchdog™“ automatiškai išjungia siurblį, medžiaga baigiasi arba prarandama pirminė kokybė.

Norėdami įjungti „Watchdog“, paspauskite ir palaikykite mygtuką „Performance Mode“ (našumo režimas), kol užsidegs „Watchdog“ šviesos diodas. Paspauskite ir palaikykite mygtuką „Performance Mode“ (našumo režimas), kad išjungtumėte „Watchdog“.



Jei medžiaga purkštuvu kibire nukrenta žemiau įsiurbimo vamzdelio, purkštuvus nebeužsitauso ir nebeužsiveda, kai gaidukas nuspaudžiamas pakartotinai. „Watchdog“ tai aptinka ir sustabdo purkštuvu darbą ir apsaugo įrenginį nuo nereikalingo siurblio nusidėvėjimo. Kai „Watchdog“ sustabdys purkštuvą, ekrane bus rodomas užrašas „EMPTY“ (TUŠČIAS).

Norėdami vėl paleisti purkštuvą, paspauskite meniu mygtuką ir užtaiso purkštuvą, kad vėl pradėtumėte purkšti.

PASTABA. „Watchdog“ neveikia esant mažesniai nei 1000 psi (69 bar) slėgiui.

PASTABA. Valant purkštuvą rekomenduojama išjungti „Watchdog“.

PASTABA. Yra trys „Watchdog“ jautrumo lygiai, kuriuos galima nustatyti įrašytų duomenų rodmenyje; žr. **Įrašytų duomenų rodmuo**, 28 psl.

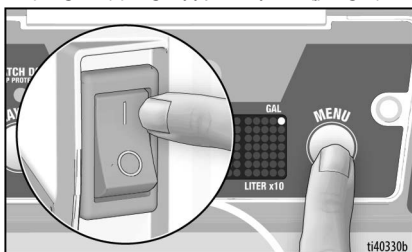
Mažas: Tai mažiausiai jautrus nustatymas, todėl prieš įjungiant „Watchdog“ reikia išpurkšti daugiausiai medžiagos.

Vidutinis: Vidutinio jautrumo nustatymas tarp mažo ir didelio lygio nustatymų.

Didelis: Tai pats jautriausias nustatymas. Greitai įsijungs „Watchdog“. Šiame režime gali įvykti klaidingas aktyvavimas. Jei taip atsitiktų, pasirinkite mažesnę jautrumą.

Įrašytų duomenų rodmuo

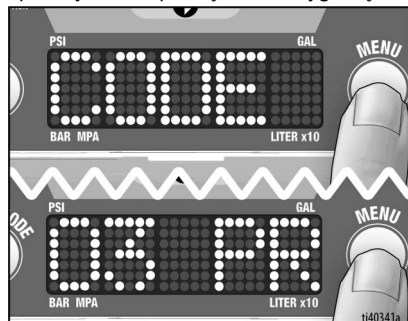
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 14 psl.
2. Palaikykite paspaudę meniu mygtuką ir tuo pat metu perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).



3. Ekране slinks serijos kodas.



4. Trumpai spustelėkite meniu mygtuką, parodomas bendras variklio darbo valandų skaičius.
5. Trumpai spustelėkite meniu mygtuką, parodomas paskutinis klaidos kodas: pvz., **E=03**. Norėdami ištrinti klaidos kodą, palaikykite nuspaudę meniu mygtuką.



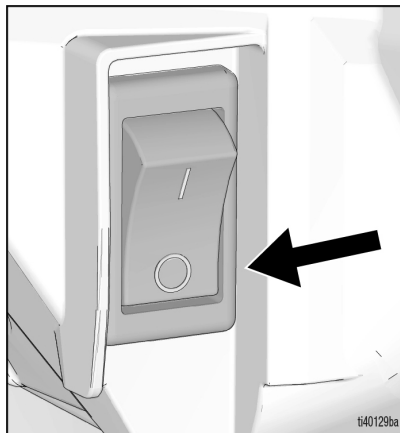
6. Trumpai spustelėkite, kad pereitumėte į „Watchdog“.



7. Paspauskite ir palaikykite meniu mygtuką, kad pakeistumėte „Watchdog“ jautrumo nustatymą („High“ (didelis), „Medium“ (vidutinis), „Low“ (mažas)). Numatytasis nustatymas yra „Low“ (mažas).



8. Trumpai spustelėkite meniu mygtuką, kad pereitumėte prie programinės įrangos peržiūros.
9. Trumpai spustelėkite meniu mygtuką, kad pereitumėte prie purkštuvo ID.
10. Trumpai paspauskite meniu mygtuką, kad pereitumėte prie **Rankenėlės kalibravimas**, 29 psl ir **Daviklio kalibravimas**, 29 psl.
11. Norėdami išeiti iš įrašytų duomenų, perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (**OFF**) padėtį.



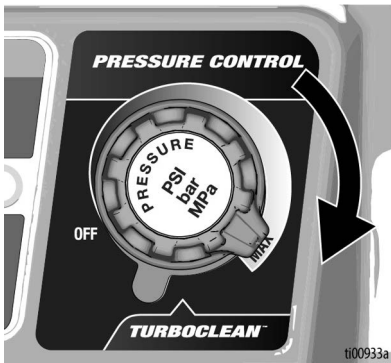
Rankenėlės kalibravimas

PASTABA. Rankenėlę kalibruoti reikia kiekvieną kartą sumontavus naują slėgio reguliatorių (potenciometrą) arba pakeitus valdymo bloką.

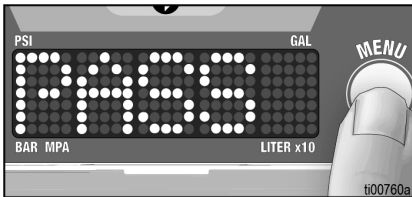
1. Norėdami sukalibruoti rankenėlę, įeikite į antrinį meniu, purkštuvu įjungimo metu laikydami nuspaukę meniu mygtuką.
2. Meniu mygtuku eikite į rankenėlės kalibravimo ekraną.



3. Prieš pat įjungdami „TurboClean“ potenciometrą nustatykite į maksimalią purškimo padėtį.



4. Laikydami nuspaukę meniu mygtuką, kol ekrane bus rodoma „Pass“.

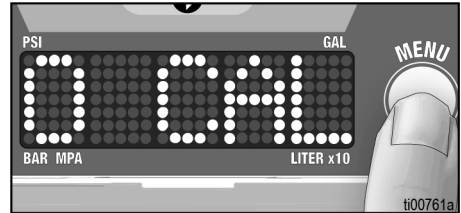


5. Prieš paleisdami iš naujo ir vėl naudodami purkštuvą, pasukite potenciometro rankenėlę atgal į padėtį **OFF** (išjungta).

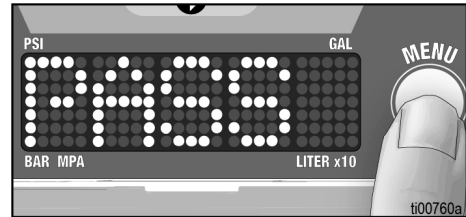
Daviklio kalibravimas

PASTABA. Daviklį kalibruoti reikia kiekvieną kartą sumontavus naują daviklį arba pakeitus valdymo bloką.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 14 psl.
2. Norėdami sukalibruoti daviklį, įeikite į antrinį meniu, purkštuvu įjungimo metu laikydami nuspaukę meniu mygtuką.
3. Meniu mygtuku eikite į 0 (nulis) kalibravimo ekraną.



4. Įsitinkinkite, kad išmetimo vožtuvas atidarytas ir purkštuvė nėra slėgio.
5. Paspauskite ir palaikykite meniu mygtuką, kol ekrane bus rodoma „Pass“.



„BlueLink“[®] programa

(Jeigu yra. Įrenginių su „BlueLink“ ekrane yra „BlueLink“ indikatoriaus lemputė, žr. **Valdikliai ir ekranas**, 12 psl.)

Atsisiųskite „Graco BlueLink“ programą iš „Apple App Store“, „Google Play“ ar kitų pasiekiamų programų parduotuvių, kad prisijungtumėte prie dažų purkštuvo per „Bluetooth“[®].

„BlueLink“ programa leidžia pasiekti purkštuvo informaciją, nustatymus bei statistinius duomenis ir suteikia prieigą prie naudingų funkcijų, pavyzdžiui, „Watchdog™“, patobulinto techninės priežiūros stebėjimo, purkštuvo stebėjimo ir darbo stebėjimo. Susiraskite „Graco“ „BlueLink“ programą tinklalapyje

<https://www.graco.com/BlueLink>



Papildomų nurodymų rasite programoje.
Nurodymus taip pat galima rasti internete adresu:

<https://www.graco.com/BlueLinkSupport>



Techninė priežiūra

Reguliari techninė priežiūra yra svarbi, kad būtų užtikrintas tinkamas jūsų purkštuvo veikimas. kurią sudaro įprasti darbai, palaikantys purkštuvo funkcionalumą ir užkertantys kelią problemoms ateityje.



1. Prieš vykdydami techninę priežiūrą atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl.

Veiksmas	Intervalas
Apžiūrėti / išvalyti purkštovo filtrą, skysčio įleidimo filtrą ir pistoleto filtrą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Apžiūrėti, ar variklio skydo angos neužsikimšusios.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Pripilti TSL per TSL pripildymo vietą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Patikrinti purkštovo sustojimą. Kai purkštovo pistoleto gaidukas NENUSPAUSTAS, purkštovo variklis turi sustoti ir nepasileisti, kol pistoleto gaidukas vėl nebus nuspaustas. Jei purkštuvą vėl įsijungia NENUSPAUDUS pistoleto gaiduko, apžiūrėkite, ar siurblyje nėra vidinio / išorinio nuotėkio ir ar nėra nuotėkio per pripildymo vožtuvą.	Kas 400 litrų (100 galonų)
Angos tarpiklio reguliavimas Kai, ilgiau panaudojus, per siurblio tarpiklį atsiranda nuotėkis, veržkite tarpiklio veržlę, kol nuotėkis dings arba sumažės. Taip bus galima išpurkšti dar apie 380 l prieš įdedant naujus tarpiklius. Tarpiklio veržlę galima priveržti neišimant sandarinamojo žiedo.	Prireikus, atsižvelgiant, kaip naudojama



Techninė priežiūra gali būti suplanuota ir stebima per „Graco BlueLink“ programą.

Perdirbimas ir šalinimas tarnavimo laikui pasibaigus

Pasibaigus gaminio naudojimo trukmei, išmontuokite ir atiduokite perdirbti atsakingai.

Paruošimas

- Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl.
- Išleiskite ir pašalinkite skysčius pagal galiojančius reglamentus. Žr. medžiagos gamintojo saugos duomenų lapą.

Išmontavimas ir perdirbimas

- Išimkite variklius, grandinės plokštes, ekranus ir kitus elektroninius komponentus. Išimkite apvalią bateriją iš baterijos laikiklio valdymo bloke. Perdirbkite pagal vietinius reglamentus.
- Neišmeskite elektroninių komponentų su buitinėmis ar komercinėmis atliekomis.
- Pristatykite likusį gaminį į perdirbimo įmonę.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Mechaninė dalis / skysčių srautas

1. Prieš tikrindami arba remontuodami pistoletą atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 14 psl.
2. Prieš ardydami įrenginį patikrinkite visas galimas problemas ir jų priežastis.



Norėdami išvengti didelio slėgio veikiamo skysčio sukeltų sunkių sužalojimų, tokių kaip įpurškimas po oda, skysčio taškymosi ir judančių dalių, kai baigiate purkšti ir prieš įrenginių valymą, tikrinimą ir remontuodami, laikykitės slėgio sumažinimo procedūros.

Vykdydami klaidų aptikimo ir šalinimo procedūras, stovėkite atokiau nuo judamųjų dalių.



Problema	Ką reikia patikrinti? Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrą	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
valdymo bloko būklės indikatorius mirksi arba indikatorius yra išjungtas ir į purkštuvą tiekama srovė	Gedimo būklė.	Nustatykite gedimo pašalinimo būdą pagal skyrių Elektros sistema , 34 psl.
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Susidėvėjęs purkštuvo antgalis.	Pakeiskite antgalį. Žr. atskirą pistoleto arba antgalio naudojimo instrukciją.
	Purkštuvo antgalis užsikimšęs.	Išvalykite antgalį. Žr. skyrių Užsikimšusio purškimo antgalio valymas , 23 psl.
	Dažų tiekimas.	Iš naujo pripildykite siurblij.
	Užsikimšęs įsiurbimo filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal. Jei problema išlieka, filtruokite dažus.
	Įsiurbimo vožtuvo rutuliuokas ir stūmoklio rutuliuokas įstatyti netinkamai.	Nuimkite įsiurbimo vožtuvą ir išvalykite. Patikrinkite rutuliuokas ir lizdus, ar ant jų nėra įraižių; jei reikia, pakeiskite. Žr. siurblio naudojimo instrukciją. Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurblij.
	Užsikimšęs ar užterštas skysčio filtras arba antgalio filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	Nuotėkis iš pripildymo vožtuvo.	Suremontuokite pripildymo vožtuvą.
	Patikrinkite, ar siurblys liaujasi veikti atleidus pistoleto gaiduką. (Pripildymo vožtuve nėra nuotėkio.)	Suremontuokite siurblij. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
Nuotėkis ties angos tarpiklio veržle, kuris gali reikšti, jog tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Priveržkite tarpiklio veržlę / sušlampaņtį bakelį. Pakeiskite tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją. Taip pat patikrinkite stūmoklio vožtuvo lizdą, ar jame nėra sukietėjusių dažų bei įraižių ir, jei reikia, pakeiskite jį.	

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti? Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrą	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Žemas sustojimo slėgis.	Pakeiskite purškimo režimą į „High Pressure“ (aukštas slėgis). Pasukite slėgio reguliatorių iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Įsitinkinkite, kad slėgio reguliatorius sumontuotas tinkamai, kad jį būtų galima pasukti iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Atlikite Rankenėlės kalibravimas , 29 psl. Jei taip problema neišsprendžiama, pakeiskite slėgio daviklį.
	Pažeista siurblio trauklė.	Suremontuokite siurblij. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Stūmoklio tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Susidėvėjo arba buvo pažeistas žiedinis tarpiklis.	Pakeiskite žiedinį tarpiklį. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Įsiurbimo vožtuvo rutulinė sklendė yra užblokuota medžiaga.	Įsivalykite įsiurbimo vožtuvą. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Didelis slėgio kritimas žarnoje su sunkia medžiaga.	Sumažinkite bendrą žarnos ilgį.
	Patikrinkite, ar tinkamas ilginamojo laido skersmuo.	Žiūrėkite skyrių Ilginimo kabeliai , 13 psl.
	Švaistiklis pažeistas.	Pakeiskite švaistiklį.
Variklis neveikia	Ekrane rodomas klaidos kodas.	Nustatykite gedimo pašalinimo būdą pagal elektrinių dalių skyrių, žr. 34 psl.
	Variklio kabeliai pažeisti arba atsilaisvinusios jungtys.	Jei reikia, vėl prijunkite arba pakeiskite.
	Pažeistas potenciometro laidas arba atsilaisvinusios jungtys.	Jei reikia, vėl prijunkite arba pakeiskite.
	Valdymo plokštė, žr. 35 psl.	Pakeiskite maitinimo laidą arba valdymo bloką.
	Papildomas variklio triukščių šalinimas.	Žr. 36 psl.
Variklis veikia, bet siurblio stūmoklis nejudą.	Švaistiklis pažeistas.	Pakeiskite švaistiklį.
Per didelis dažų nuotėkis ties angos tarpiklio veržle	Angos tarpiklio veržlė per laisva.	Įsimkite angos tarpiklio veržlės poveržlę. Priveržkite angos tarpiklio veržlę tiek, kad sustabdytumėte nuotėkį.
	Angos tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius.
	Siurblio trauklė susidėvėjusi arba pažeista.	Pakeiskite trauklę.
Skystis trykšta iš pistoleto	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurblij. Pašalinkite dažų sluoksnį naudodamiesi pistoletu, kaip nurodyta skyriuje Pradžia pateiktose instrukcijose, 5–8, 19 psl.
	Purkštuvo antgalis iš dalies užsikimšęs.	Įsivalykite antgalį. Žr. skyrių Užsikimšusio purškimo antgalio valymas , 23 psl.
	Skysčio tiekimo inde liko mažai skysčio arba jis yra tuščias.	Pripildykite indą skysčio. Pripildykite siurblij. Dažnai tikrinkite skysčio tiekimą, kad nebūtų sugadintas siurblys.
Siurblij sunku užpildyti.	Užsikimšęs pripildymo vožtuvas.	Įsimkite pripildymo vožtuvą, patikrinkite, ar nėra užsikimšimų, pakeiskite.
	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurblij.
	Nuotėkis įsiurbimo vožtuve.	Įsivalykite įsiurbimo vožtuvą. Įsitinkinkite, kad rutuliuko lizdas neištrupėjęs arba nesusidėvėjęs ir rutuliukas jame gerai įdėtas. Iš naujo sumontuokite vožtuvą.
	Siurblio tarpikliai sudėvėti.	Pakeiskite siurblio tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Dažai per tiršti.	Atskieskite dažus vadovaudamiesi tiekėjo rekomendacijomis.
Dingsta siurblio užpildymas	Nuotėkis siurbimo vamzdyje.	Pakeiskite siurbimo vamzdelį.
	Ant įleidimo rutuliuko įstrigo šiukšlės.	Nuimkite apatinį vožtuvą ir nuvalykite atitinkamu valymo tirpalu.

Gedimų aptikimas ir šalinimas


Elektros sistema

				
<p>Norėdami išvengti elektros smūgio sukeliama sužalojimų, kai gaubtai nuimti klaidų aptikimo ir šalinimo procedūroms vykdyti, atjungę maitinimo laidą palaukite penkias minutes, kad nebelyktų likutinės elektros srovės.</p>				

Požymis. Purkštuvus neveikia, nustoja veikti arba neišsijungia.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 14 psl.
2. Atjunkite purkštuvą ir pasukite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).

3. Palaukite 30 sekundžių, tada elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai įžemintą lizdą. Vėl perjunkite į **ON** (įjungta) (tai užtikrins purkštuvo veikimą įprastu vykdymo režimu).
4. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę 1/2 sukio.
5. Ekране bus rodomas klaidos kodas.

				
<p>Kad išvengtumėte rimtų elektros smūgio ir judamųjų dalių sukeliama sužalojimų, nenuimkite vidinio variklio dangčio ir nelieskite elektros komponentų.</p>				

Koduoti klaidų pranešimai

KODAS	PRANEŠIMAS	VEIKSMAS
02	„Code 02-High pressure detected“ (02 kodas – aptiktas aukštas slėgis)	Išleiskite slėgį Patikrinkite, ar neužsikimšę filtrai ir žarnos. Naudokite mažiausiai 15 m (50 pėdų) „Graco“ žarna. Patikrinkite daviklį.
03	„Code 03-Pressure transducer not detected“ (03 kodas – slėgio daviklis neaptiktas)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Nuimkite gaubtą. Patikrinkite daviklio kabelį ir jungtį su valdymo bloku. Patikrinkite daviklį.
04	„Code 04-Multiple incoming voltage surges detected“ (04 kodas – aptikta keletas tiekiamos srovės viršįtampių)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Raskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad nesugadintumėte elektroninių dalių.
05	„Code 05-Motor not spinning due to high mechanical load“ (05 kodas – variklis nesisuka dėl didelės mechaninės apkrovos)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Bandykite pasukti variklį, žr. 36 psl. Variklis turi sukisťi laisvai. Jei variklis laisvai nesisuka, išimkite siurbį ir dar kartą patikrinkite sukdamai variklį. Jei variklis sukasi lengvai, patikrinkite valdymo bloką.
06	„Code 06-Motor thermal protection enabled“ (06 kodas – įjungta variklio šiluminė apsauga)	Laikykitė purkštuvą įjungtą į tinklą ir palaukite, kol atvės. Tam gali prireikti valandos. Patikrinkite, ar neužsikimšusios purkštuvo apatinės ir viršutinės ventiliacijos angos. Jei reikia, patikrinkite ventiliatoriaus jungtį ir laidus, ventiliatorius turi veikti. Atjunkite purkštuvą ir patikrindami įsitinkite, ar variklis sukasi laisvai, žr. 36 psl.
08	„Code 08-Incoming voltage too low for sprayer operation“ (08 kodas – įeinanti įtampa per maža, kad purkštuvus veiktų)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir atjunkite. Raskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad nesugadintumėte elektroninių dalių.
09	„Code 09-Communication to encoder failed“ (09 kodas – užmegztis ryšio su koduotuuvu nepavyko)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta), atjunkite ir palaukite penkias minutes. Nuimkite gaubtą. Patikrinkite kabelius ir jungtis. Patikrinkite variklį, žr. 36 psl.
10	„Code 10-Motor thermal protection enabled“ (10 kodas – įjungta valdymo bloko šiluminė apsauga)	Laikykitė purkštuvą įjungtą į tinklą ir palaukite, kol atvės. Tam gali prireikti valandos. Patikrinkite, ar neužsikimšusios purkštuvo apatinės ir viršutinės ventiliacijos angos. Jei reikia, patikrinkite ventiliatoriaus jungtį ir laidus, ventiliatorius turi veikti. Atjunkite purkštuvą ir patikrindami įsitinkite, ar variklis sukasi laisvai.
12	„Code 12-Excessive current protection enabled“ (12 kodas – pritaikyta per didelė srovės apsauga)	IJUNKITE ir IŠJUNKITE srovę. Jei problema išlieka, patikrinkite variklį, žr. 36 psl.
15	„Code 15-Motor not spinning, no motor current detected“ (15 kodas – variklis nesisuka, neaptikta variklio srovė)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta), atjunkite ir palaukite penkias minutes. Nuimkite gaubtą. Patikrinkite kabelius ir jungtis. Patikrinkite valdymo bloką. Patikrinkite variklį, žr. 36 psl.
17	„Code 17-Control board plugged into wrong voltage“ (17 kodas – valdymo blokas prijungtas prie netinkamos srovės lizdo)	Purkštuvą nustatykite į padėtį OFF (išjungta), atjunkite, raskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad nesugadintumėte elektroninių dalių, žr. 36 psl.

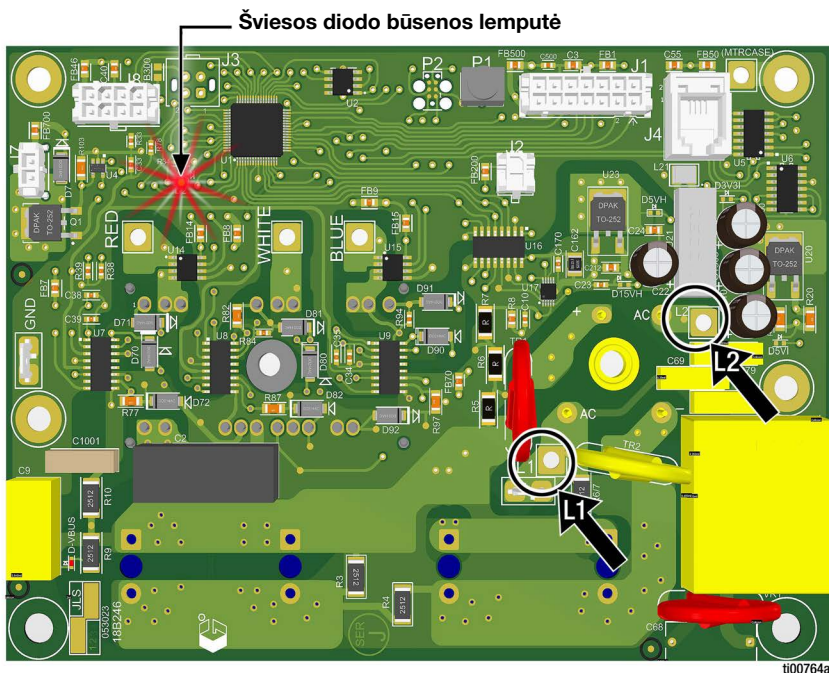
Valdymo blokas



Kad išvengtumėte elektros smūgio ir judamųjų dalių sukeliamų sužalojimų, nenuimkite vidinio variklio dangčio ir nelieskite elektros komponentų.



Požymis. Purkštuvus neveikia arba nustoja sukstis.

1. Patikrinkite į bloką tiekiamą įtampą.
 - a. Multimetru išmatuokite kintamosios srovės įtampą nuo maitinimo laido galo („L1in“ ir „L2in“). Kintamosios srovės įtampa turėtų būti 100–127 V kintamosios srovės arba 220–240 V kintamosios srovės, priklausomai nuo vietos.
 - b. Jei įtampa yra žema arba jos nėra, patikrinkite elektros tiekimą iš sieninio lizdo. Jei elektros tiekimas iš sieninio lizdo yra tinkamas, atjunkite nuo sieninio lizdo ir palaukite penkias minutes, kol įtampa ištekės iš bloko.
 - c. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai, maitinimo laidas ar jungtys.
2. Patikrinkite, ar nėra fizinių pažeidimų.



Gedimų aptikimas ir šalinimas

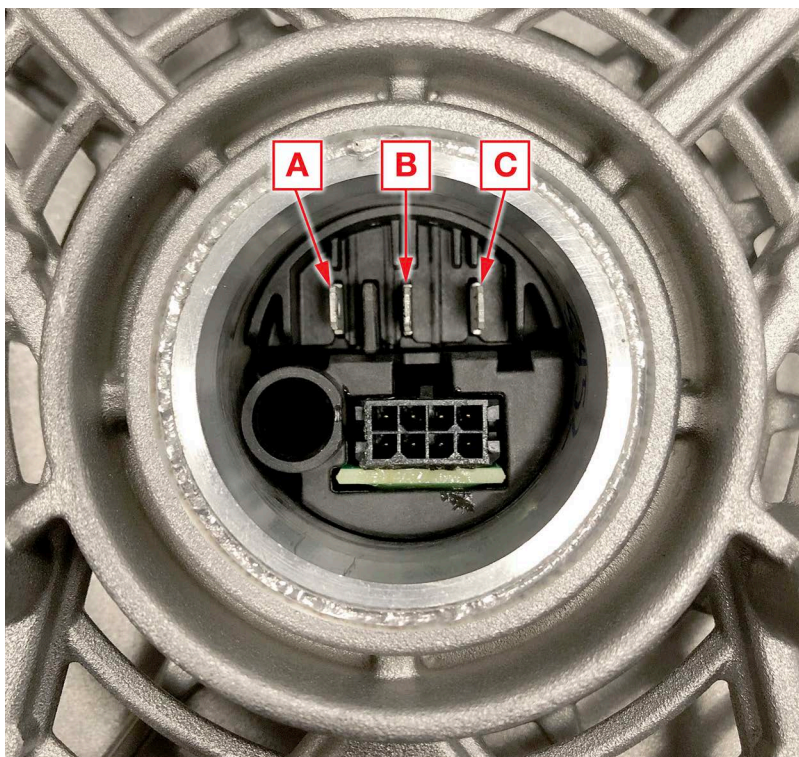
Variklis

				
Norėdami išvengti elektros smūgio sukeliama sužalojimų, kai gaubtai nuimti klaidų aptikimo ir šalinimo procedūroms vykdyti, atjungę maitinimo laidą palaukite penkias minutes, kad nebeliktų likutinės elektros srovės.				

Požymis. Įrenginys neveikia, veikia netolygiai arba triukšmingai.

1. Purkštuvą nustatykite į padėtį **OFF** (išjungta) ir atjunkite maitinimo laidą.
2. Nuimkite viršutinį purkštuvo gaubtą.
3. Išimkite siurbį.

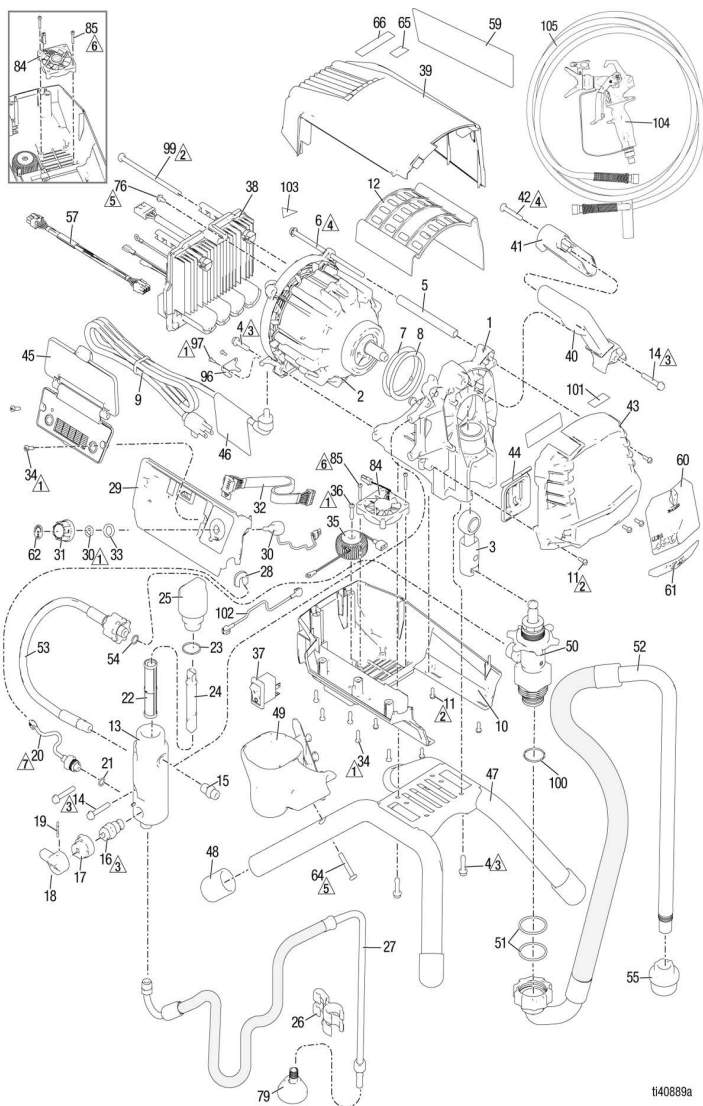
4. Išimkite valdymo bloką.
5. Variklis turi sukis laisvai, nestrigti ir pernelyg netrūkti. Jei variklis stringa arba jį sukti reikalinga pernelyg didelė jėga, pakeiskite variklį.
6. Multimetru išmatuokite varžą tarp toliau nurodytų fazių.
 - a. Nuo A iki B
 - b. Nuo B iki C
 - c. Nuo A iki C
7. Varžos vertės turi būti vienodos. Jei varžos vertės labai skiriasi viena nuo kitos ($> 0,5 \Omega$), pakeiskite variklį.
8. Uždėkite siurbį.
9. Įstatykite valdymo bloką.
10. Uždėkite viršutinį purkštuvo gaubtą.



Pastabos

Dalys

„Stand“ modeliai 490 XT, 495 XT



1140889a

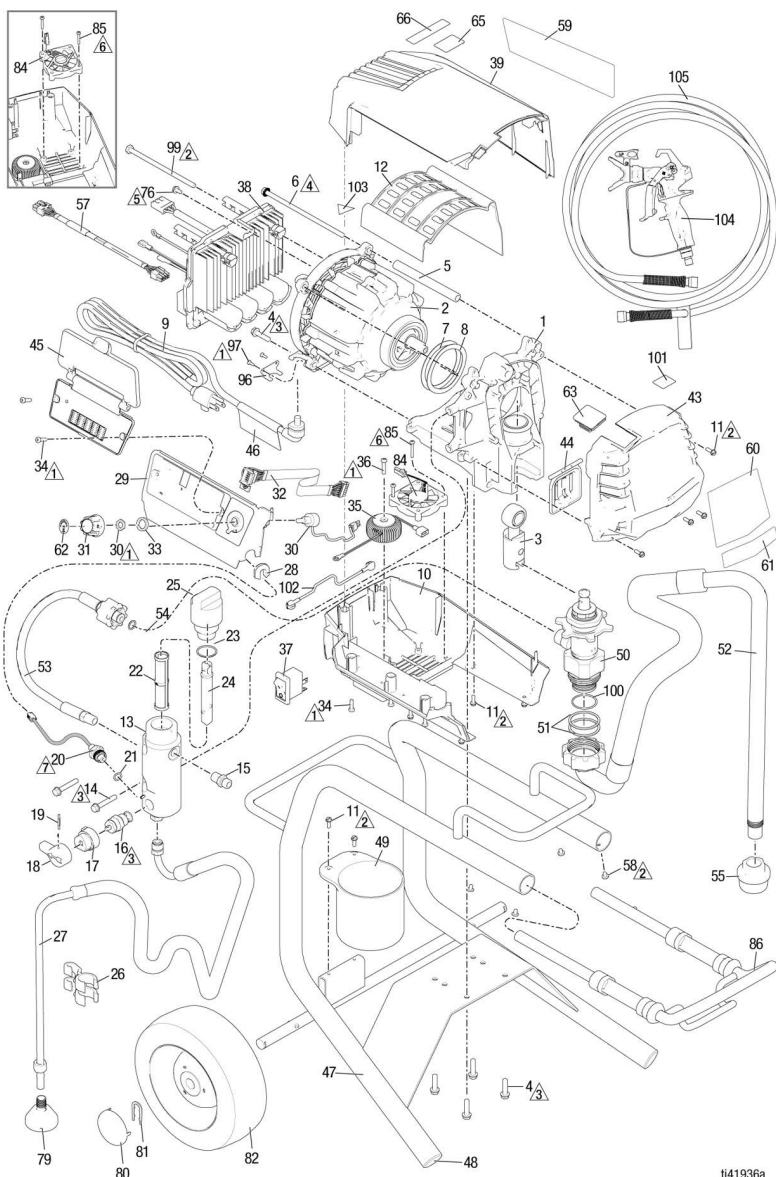
Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
1	12-16 in-lb (1,4-1,8 N•m)	4	70-75 in-lb (7,9-8,5 N•m)	5	37-43 ft-lb (50,2-58,3 N•m)
2	20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m)	5	40-45 in-lb (4,5-5,1 N•m)		
3	140-160 in-lb (15,8-18,1 N•m)	6	8-10 in-lb (0,9-1,1 N•m)		

„Stand“ modelio dalių sąrašas 490 XT, 495 XT

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	20B413	KORPUSAS, siurblys su mova, <i>apima 4, 7, 8</i>	1		20B427	100-120V	
2		VARIKLIS, „Graco“, XT, <i>apima 4, 5, 6, 7, 8</i>	1		20B428	220-240 V	
	19C924	490		2002367	110 V JK		
	19D860	495		39	20B443	KORPUSAS, variklio, viršutinis, dažytas <i>apima 34</i>	1
3	20B414	TRAUKLĖ, jungiamoji, SM elektros mazgas	1	40	20B429	RANKENA, purkštuvo, <i>apima 14, 41, 42</i>	1
4	20B534	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	6	41	19C891	KOTAS, rankenos	1
5	20B415	TARPIKLIS, jungiamoji trauklė, variklis, <i>apima 6</i>	2	42	19D260	VARŽTAS, maš., pusapvalė galvute, šešiakampis	1
6	19C928	SRAIGTAS, su dangteliu, 1/4-20 x 6	2	43	20B430	DANGTIS, priekinis, dažytas <i>apima 11</i>	1
7	19C534	SPYRUOKLĖ, banguotos poveržlės	1	44	17C484	DANGTIS, „PC Pro“, siurblio trauklė	1
8	19C535	TARPIKLIS	1	45	20B431	MODULIS, tik ekranas, <i>apima 34</i>	1
9	Žr. 48 psl	LAIDAS, maitinimo, apšviestas, <i>apima 46</i>	1	46 ▲	20B432	MODULIS, „Blueink“ su ekranu, <i>apima 34</i>	1
10	20B421	KORPUSAS, variklio, apatinis, <i>apima 11, 36, 37, 85</i>	1			ETIKETĖ, įspėjimo, anglų, prancūzų, ispanų k.	1
11	2001659	VARŽTAS, maš., išdr. / šešiakamp. poveržlės galv.	8	47	20B433	RĖMAS, stovinis, <i>apima 4, 48</i>	1
12	19D292	DANGTIS, variklio	1	48	19D306	GAUBTELIS, kojelės	4
13	20B440	KOLEKTORIUS, skyščio, <i>apima 14</i>	1	49	20B434	INDAS, nulašėjimo, <i>apima 64</i>	1
14	117493	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	3	50	19D873	SIURBLYS, tūrinis, mažas elektrinis, <i>apima 51, 100</i>	1
15	162453	TVIRTINIMO DETALĖ, 1/4 NPSM x 1/4 NPT	1	51	16N901	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	2
16	235014	RINKINYS, pakaitinis, vožtuvas, išleidimo, <i>apima 17, 18, 19</i>	1	52	20B438	ŽARNA, įsiurbimo, mazgas, <i>jeina 51, 55, 100</i>	1
17	224807	PAGRINDAS, vožtuvo	1	53	20B439	ŽARNA, sujungta, <i>apima 54</i>	1
18	187625	RANKENA, vožtuvo, išleidimo	1	54	16H137	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
19	111600	ŠERDESAS, kalibravimo	1	55	246385	SIETAS	1
20	20B422	DAVIKLIS, slėgio reguliavimo; <i>apima 21, 28</i>	1	57	19B596	PYNĖ, kodotuvo	1
21	111457	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	59	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklas, šoninė	1
22	246384	FILTRAS, skystis, 60 tinklelis	1	60	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklas, priekyje viršuje	1
23	117828	SANDARINIMO ŽIEDAS, PTFE, apgaubtas	1	61	20B551	ETIKETĖ, „Xtreme Torque“	1
24	15B071	ELEMENTAS, filtro	1	62	19D678	ETIKETĖ, valdymo	1
25	15G456	DANGTELIS, filtro	1	64	19D788	VARŽTAS, plastitas, 10 dydžio galv. su išdr. / šešiakamp. poveržle	1
26	276888	SĄVARŽA, išleidimo linijos	1	65	16D576	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
27	246381	ŽARNA, išleidimo <i>apima 26, 79</i>	1	66	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, A+ techninė priežiūra, namų centras	1
28	19C988	ŽIEDELIS AŠAI, daviklio	1	76	114391	VARŽTAS, įžeminimo	2
29	20B424	KORPUSAS, variklio, šoninis, dažytas <i>apima 28, 34</i>	1	79	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1
30	20B425	POTENCIOMETRAS, kodotuvo	1	84	19D790	VENTILIATORIUS, 5 V nuolatinės srovės, kvadratinis	1
31	2002370	RANKENĖLĖ, potenciometro, surinkta <i>apima 33, 62</i>	1	85	19D789	VARŽTAS, plastito, 6 dydžio, šešiakampis, pusapvalė galvute	2
32	19C527	PYNĖ, ekrano / puodo	1	99	20B451	VARŽTAS, šešiakampe galvute	2
33	15C973	TARPIKLIS	1	100	117117	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
34	19D307	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pusapvalė galvute	7	101	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, „Xtreme Torque Advantage“	1
35	Žr. 48 psl	FILTRAS	1	102	Žr. 50 psl	LAIDAS, jungės, (tik 220-240 V, 110 V JK modeliams)	1
36	131172	VARŽTAS, maš.	1	103 ▲	2001766	ETIKETĖ, judamosios dalys	1
37	2002366	JUNGIKLIS, svirtinis	1	104	Žr. 48 psl	PISTOLETAS	1
38		BLOKAS, valdymo, mazgo, <i>apima 76, 99</i>	1	105	Žr. 48 psl	ŽARNA	1

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

„Lo-Boy“ modeliai 490 XT, 495 XT



t141936a

Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
1	12-16 in-lb (1,4-1,8 N•m)	4	70-75 in-lb (7,9-8,5 N•m)	7	37-43 ft-lb (50,2-58,3 N•m)
2	20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m)	5	40-45 in-lb (4,5-5,1 N•m)		
3	140-160 in-lb (15,8-18,1 N•m)	6	8-10 in-lb (0,9-1,1 N•m)		

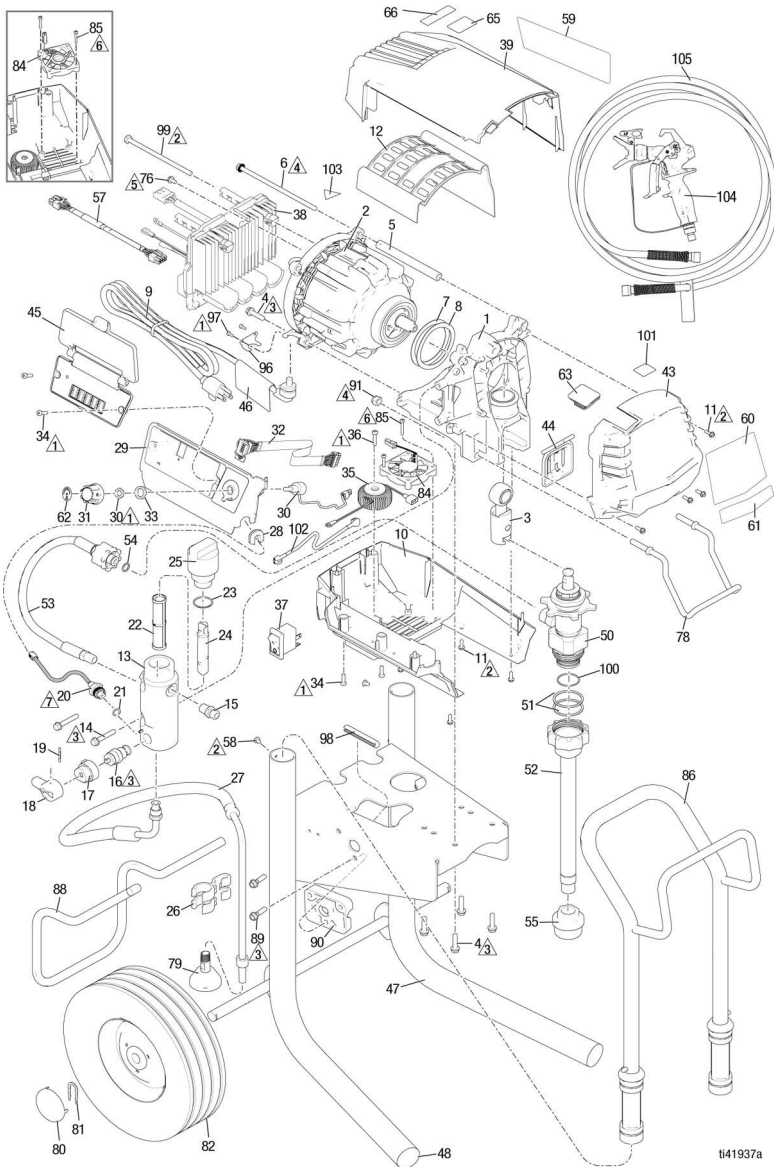
„Lo-Boy“ modelio dalių sąrašas 490 XT, 495 XT

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	20B413	KORPUSAS, siurblys su mova, <i>apima 4, 7, 8</i>	1	20B428	220-240 V		
2	19C924	VARIKLIS, „Graco“, XT, <i>apima 4, 5, 6, 7, 8</i>	1	20B443	KORPUSAS, variklio, viršutinis, dažytas <i>apima 34</i>		1
	19D860	490		20B430	DANGTIS, priekinis, dažytas <i>apima 11</i>		1
3	20B414	TRAUKLĖ, jungiamoji, SM elektros mazgas	1	44	17C484	DANGTIS, „PC Pro“, siurblio trauklė	1
	20B534	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	6	45	20B431	MODULIS, tik ekranas, <i>apima 34</i>	1
5	20B415	TARPIKLIS, jungiamoji trauklė, variklis, <i>apima 6</i>	2	20B432	MODULIS, „BlueLink“ su ekranu, <i>apima 34</i>		1
6	19C928	SRAIGTAS, su dangteliu, 1/4-20 x 6	2	46 ▲	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, įspėjimo, anglų, prancūzų, ispanų k.	1
7	19C534	SPYRUOKLĖ, banguotos poveržlės	1	47	19D424	RĖMAS, vežimėlio, „Lo-Boy“, <i>apima 48</i>	1
8	19C535	TARPIKLIS	1	48	107310	KIŠTUKAS, kojėlės	2
9	Žr. 48 psl	LAIDAS, matinimo, apšviestas, <i>apima 46</i>	1	49	15B870	GAUBTELIS, įsiurbimo / išleidimo	1
10	20B421	KORPUSAS, variklio, apatinis, <i>apima 11, 36, 37, 85</i>	1	50	19D873	SIURBLYS, tūrinis, mažas elektrinis, <i>apima 51, 100</i>	1
11	2001659	VARŽTAS, maš., išdr. / šešiakamp. poveržlės galv.	10	51	16N901	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	2
12	19D292	DANGTIS, variklio	1	52	20B438	ŽARNA, įsiurbimo, mazgas, <i>įeina 51, 55, 100</i>	1
13	20B440	KOLEKTORIUS, skystičio, <i>apima 14, 15</i>	1	53	20B439	ŽARNA, sujungta, <i>apima 54</i>	1
14	117493	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	3	54	16H137	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
15	162453	TVIRTINIMO DETALĖ, 1/4 NPSM x 1/4 NPT	1	55	246385	SIETAS	1
16	235014	RINKINYS, pakaitinis, vožtuvas, išleidimo, <i>apima 17, 18, 19</i>	1	57	19B596	PYNĖ, kodoautovo	1
17	224807	PAGRINDAS, vožtuvo	1	58	109032	VARŽTAS, maš., pusapvalė galvute	4
18	187625	RANKENA, vožtuvo, išleidimo	1	59	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklų, šoninė	1
19	111600	ŠERDESAS, kalibravimo	1	60	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklų, priekyje viršuje	1
20	20B422	DAVIKLIS, slėgio reguliavimo; <i>apima 21, 28</i>	1	61	20B551	ETIKETĖ, „Xtreme Torque“	1
21	111457	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	62	19D678	ETIKETĖ, valdymo	1
22	246384	FILTRAS, skystis, 60 tinklelis	1	63	19D261	KAIŠTIS, gaubto, dažytas	1
23	117828	SANDARINIMO ŽIEDAS, PTFE, apgaubtas	1	65	16D576	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
24	15B071	ELEMENTAS, filtro	1	66	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, A+ techninė priežiūra, namų centras	1
25	15G456	DANGTELIS, filtro	1	76	114391	VARŽTAS, įžeminimo	2
26	276888	SAVARŽA, išleidimo linijos	1	79	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1
27	246381	ŽARNA, išleidimo <i>apima 26, 79</i>	1	80	104811	GAUBTELIS, stebulė	2
28	19C988	ŽIEDELIS AŠAI, daviklio	1	81	15B999	DANGTELIS, fiksavimo	2
29	20B424	KORPUSAS, variklio, šoninis, dažytas <i>apima 28, 34</i>	1	82	195766	RATAS, pusiau pneumatinis	2
30	20B425	POTENCIOMETRAS, kodoautovo, <i>apima 33</i>	1	84	19D790	VENTILIATORIUS, 5 V nuolatinės srovės, kvadratinis	1
31	2002370	RANKENĖLĖ, potenciometro, surinkta <i>apima 33, 62</i>	1	85	19D789	VARŽTAS, plastito, 6 dydžio, šešiakampis, pusapvalė galvute	2
32	19C527	PYNĖ, ekrano / puodo	1	86	19D794	RANKENA, „Lo-Boy“, mazg.	1
33	15C973	TARPIKLIS	1	96*	20B514	LAIKIKLIS, įtampos mažinimo	1
34	19D307	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pusapvalė galvute	7	97*	120593	VARŽTAS, maš., „Torx“	2
35	Žr. 48 psl	FILTRAS	1	99	20B451	VARŽTAS, šešiakampe galvute	2
36	131172	VARŽTAS, maš.	1	100	117117	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
37	2002366	JUNGIKLIS, svirtinis	1	101	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, „Xtreme Torque Advantage“	1
38	20B427	BLOKAS, valdymo, mazgo, <i>apima 76, 99</i>	1	102*	Žr. 50 psl	LAIDAS, jungėms, (tik 240 V ir 110 V JK modeliams)	1
		100-120V		103▲	2001766	ETIKETĖ, judamosios dalys	1
				104	Žr. 48 psl	PISTOLETAS	1
				105	Žr. 48 psl	ŽARNA	1

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

* Ne visuose modeliuose.

„Hi-Boy“ modeliai 490 XT, 495 XT



1141937a

Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
1	12-16 in-lb (1,4-1,8 N•m)	4	70-75 in-lb (7,9-8,5 N•m)	5	37-43 ft-lb (50,2-58,3 N•m)
2	20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m)	5	40-45 in-lb (4,5-5,1 N•m)		
3	140-160 in-lb (15,8-18,1 N•m)	6	8-10 in-lb (0,9-1,1 N•m)		

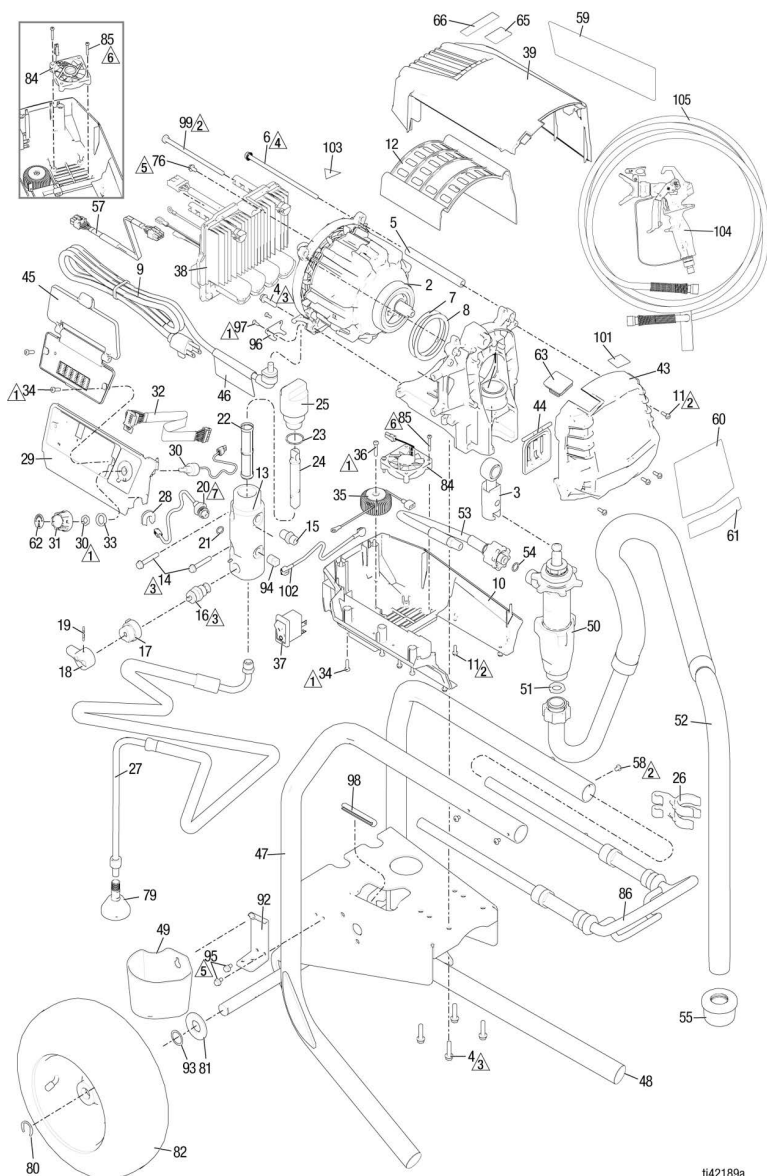
„Hi-Boy“ modelio dalių sąrašas 490 XT, 495 XT

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	20B413	KORPUSAS, siurblys su mova, <i>apima 4, 7, 8</i>	1	39	20B443	KORPUSAS, variklio, viršutinis, dažytas <i>apima 34</i>	1
2	19C924	VARIKLIS, „Graco“, XT, <i>apima 4, 5, 6, 7, 8</i>	1	43	20B430	DANGTIS, priekinis, dažytas <i>apima 11</i>	1
	19D860	490		44	17C484	DANGTIS, „PC Pro“, siurblio trauklė	1
	20B414	495		45	20B431	MODULIS, tik ekranas, <i>apima 34</i>	1
	20B414	TRAUKLĖ, jungiamoji, SM elektros mazgas	1		20B432	MODULIS, „BlueLink“ su ekranu, <i>apima 34</i>	1
4	20B534	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	6	46 ▲	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, įspėjimo, anglų, prancūzų, ispanų k.	1
5	20B415	TARPIKLIS, jungiamoji trauklė, variklis, <i>apima 6</i>	2	47	19D436	RĖMAS, vežimėlio, „Hi-Boy“, <i>apima 48</i>	1
6	19C928	SRAIGTAS, su dangteliu, 1/4-20 x 6	2	48	108691	KAIŠTIS, vamzdelio	2
7	19C534	SPYRUOKLĖ, banguotos poveržlės	1	50	19D873	SIURBLYS, tūrinis, mažas elektrinis, <i>apima 51, 100</i>	1
8	19C535	TARPIKLIS	1	51	16N901	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	2
9	Žr. 48 psl	L Aidas, maitinimo, apšviestas, <i>apima 46</i>	1	52	20B299	VAMZDELIS, siurbimo, mazgas	1
10	20B421	KORPUSAS, variklio, apatinis, <i>apima 11, 36, 37, 85</i>	1	53	20B439	ŽARNA, sujungta, <i>apima 54</i>	1
11	2001659	VARŽTAS, maš., išdr. / šešiakamp. poveržlės galv.	8	54	16H137	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
12	19D292	DANGTIS, variklio	1	55	246385	SIETAS	1
13	20B440	KOLEKTORIUS, skysčio, <i>apima 14, 15</i>	1	57	19B596	PYNĖ, kodotuvo	1
14	117493	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	3	58	109032	VARŽTAS, maš., pusapvalė galvute	4
15	162453	TVIRTINIMO DETALĖ, 1/4 NPSM x 1/4 NPT	1	59	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklų, šoninė	1
16	235014	RINKINYS, pakaitinis, vožtuvas, išleidimo, <i>apima 17, 18, 19</i>	1	60	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklų, priekyje viršuje	1
17	224807	PAGRINDAS, vožtuvo	1	61	20B551	ETIKETĖ, „Xtreme Torque“	1
18	187625	RANKENA, vožtuvo, išleidimo	1	62	19D678	ETIKETĖ, valdymo	1
19	111600	ŠERDESAS, kalibravimo	1	63	19D261	KAIŠTIS, gaubto, dažytas	1
20	20B422	DAVIKLIS, slėgio reguliavimo; <i>apima 21, 28</i>	1	65	16D576	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
21	111457	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	66	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, A+ techninė priežiūra, namų centras	1
22	246384	FILTRAS, skystis, 60 tinklelis	1	76	114391	VARŽTAS, įžeminimo	2
23	117828	SANDARINIMO ŽIEDAS, PTFE, apgaubtas	1	78	2001457	PAKABA, indo, srieginė	1
24	15B071	ELEMENTAS, filtro	1	79	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1
25	15G456	DANGTELIS, filtro	1	80	104811	GAUBTELIS, stebulė	2
26	276888	SĄVARŽA, išleidimo linijos	1	81	15B999	SĄVARŽA, laikomoji	2
27	287952	ŽARNA, išleidimo, „Ultra Hi-Boy“, <i>apima 79</i>	1	82	106062	RATAS, pusiau pneumatinis	2
28	19C988	ŽIEDELIS AŠAI, daviklio	1	84	19D790	VENTILIATORIUS, 5 V nuolatinės srovės, kvadratinis	1
29	20B424	KORPUSAS, variklio, šoninis, dažytas <i>apima 28, 34</i>	1	85	19D789	VARŽTAS, plastito, 6 dydžio, šešiakampis, pusapvalė galvute	2
30	20B425	POTENCIOMETRAS, kodotuvo, <i>apima 33</i>	1	86	287489	RANKENA, mazg., „Hi-Cart“	1
31	2002370	RANKENĖLĖ, potenciometro, surinkta <i>apima 33, 62</i>	1	88	15D281	PAKABA, stovo, vežimėlio	1
32	19C527	PYNĖ, ekrano / puodo	1	89	114531	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	4
33	15C973	TARPIKLIS	1	90	15C982	KUMŠTELIS, vežimėlio	2
34	19D307	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pusapvalė galvute	7	91	111040	VERŽLĖ, fiksuojamoji, „Nylock“, 5/16	2
35	Žr. 48 psl	RITĖ, filtro, (<i>apima 36, 76</i>)	1	96*	20B514	LAIKIKLIS, įtampos mažinimo	1
36	131172	VARŽTAS, maš.	1	97*	120593	VARŽTAS, maš., „Torx“	2
37	2002366	JUNGIKLIS, svirtinis	1	98	20B541	APDAILA, krašto	1
38	20B427	BLOKAS, valdymo, mazgo, <i>apima 76</i>	1	99	20B451	VARŽTAS, šešiakampe galvute	2
	20B428	100-120V		100	117117	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
	2002367	110 V JK		101	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, „Xtreme Torque Advantage“	1
				102*	Žr. 50 psl	Laidas, jungęs, (tik 220-240 V, 110 V JK modeliams)	1
				103▲	2001766	ETIKETĖ, judamosios dalys	1
				104	Žr. 48 psl	PISTOLETAS	1
				105	Žr. 48 psl	ŽARNA	1

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

* Ne visuose modeliuose.

„Lo-Boy“ modelis 650 XT



tt42189a

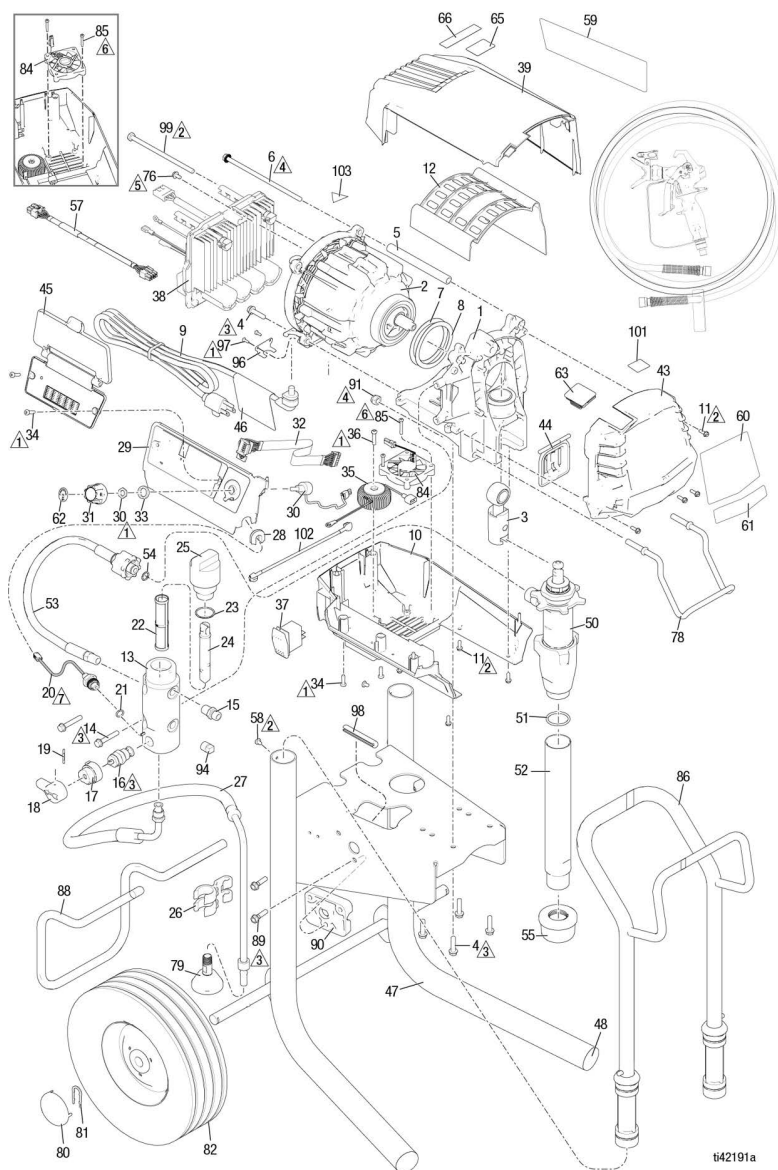
Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
1	12-16 in-lb (1,4-1,8 N•m)	4	70-75 in-lb (7,9-8,5 N•m)	7	37-43 ft-lb (50,2-58,3 N•m)
2	20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m)	5	40-45 in-lb (4,5-5,1 N•m)		
3	140-160 in-lb (15,8-18,1 N•m)	6	8-10 in-lb (0,9-1,1 N•m)		

„Lo-Boy“ modelio dalių sąrašas 650 XT

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	20B413	KORPUSAS, siurblys su mova, <i>apima 4, 7, 8</i>	1	39	20B443	KORPUSAS, variklio, viršutinis, dažytas <i>apima 34</i>	1
2	19C925	VARIKLIS, „Graco“, XT, <i>apima 1, 3, 4, 5, 6, 7, 8</i>	1	43	20B430	DANGTIS, priekinis, dažytas <i>apima 11</i>	1
3	20B414	TRAUKLĖ, jungiamoji, SM elektros mazgas	1	44	17C484	DANGTIS, „PC Pro“, siurblio trauklė	1
4	20B534	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	6	45	20B431	MODULIS, tik ekranas, <i>apima 34</i>	1
5	20B415	TARPIKLIS, jungiamoji trauklė, variklis, <i>apima 6</i>	2	20B432	MODULIS, „BlueLink“ su ekranu, <i>apima 34</i>	1	
6	19C928	SRAIGTAS, su dangteliu, 1/4-20 x 6	2	46 ▲	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, įspėjimo, anglų, prancūzų, ispanų k.	1
7	19C534	SPYRUOKLĖ, banguotos poveržlės	1	47	20B204	RĖMAS, vežimėlio, „Lo-Boy“, <i>apima 48</i>	1
8	19C535	TARPIKLIS	1	48	107310	GAUBTELIS, kojelės	2
9	Žr. 48 psl	LAIDAS, maitinimo, apšviestas, <i>apima 46</i>	1	49	276975	GAUBTELIS, įsiurbimo / išleidimo	1
10	20B421	KORPUSAS, variklio, apatinis, <i>apima 11, 36, 37, 85</i>	1	50	2002382	SIURBLYS, tūrinis, mažas elektrinis	1
11	2001659	VARŽTAS, maš., išdr. / šešiakamp. poveržlės galv.	8	51	115099	POVERŽLĖ	1
12	19D292	DANGTIS, variklio	1	52	248216	ŽARNA, įsiurbimo, mazgas <i>apima 51</i>	1
13	20B441	KOLEKTORIUS, skysčio, <i>apima 14, 15, 94</i>	1	53	20B439	ŽARNA, sujungta, <i>apima 54</i>	1
14	117493	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	3	54	16H137	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
15	162453	TVIRTINIMO DETALĖ, 1/4 NPSM x 1/4 NPT	1	55	189920	SIETAS	1
16	235014	RINKINYS, pakaitinis, vožtuvas, išleidimo, <i>apima 17, 18, 19</i>	1	57	19B596	PYNĖ, koduotuvo	1
17	224807	PAGRINDAS, vožtuvo	1	58	109032	VARŽTAS, maš., pusapvalė galvute	4
18	187625	RANKENA, vožtuvo, išleidimo	1	59	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklas, šoninė	1
19	111600	ŠERDESAS, kalibravimo	1	60	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklas, priekyje viršuje	1
20	20B422	DAVIKLIS, slėgio reguliavimo; <i>apima 21, 28</i>	1	61	20B551	ETIKETĖ, „Xtreme Torque“	1
21	111457	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	62	19D678	ETIKETĖ, valdymo	1
22	246384	FILTRAS, skystis, 60 tinklelis	1	63	19D261	KAIŠTIS, gaubto, dažytas	1
23	117828	SANDARINIMO ŽIEDAS, PTFE, apgaubtas	1	65	16D576	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
24	15B071	ELEMENTAS, filtro	1	66	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, A+ techninė priežiūra, namų centras	1
25	15G456	DANGTELIS, filtro	1	76	114391	VARŽTAS, įžeminimo	2
26	15D000	SAVARŽA, išleidimo linijos	1	79	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1
27	248217	ŽARNA, išleidimo, <i>apima 79</i>	1	80	15E891	SAVARŽA, laikomoji	2
28	19C988	ŽIEDELIS AŠAI, daviklio	1	81	156306	POVERŽLĖ	2
29	20B424	KORPUSAS, variklio, šoninis, dažytas <i>apima 28, 34</i>	1	82	119420	RATAS, pusiau pneumatinis	2
30	20B425	POTENCIOMETRAS, koduotuvo, <i>apima 33</i>	1	84	19D790	VENTILIATORIUS, 5 V nuolatinės srovės, kvadratinis	1
31	2002370	RANKENĖLĖ, potenciometro, surinkta <i>apima 33, 62</i>	1	85	19D789	VARŽTAS, plastito, 6 dydžio, šešiakampis, pusapvalė galvute	2
32	19C527	PYNĖ, ekrano / puodo	1	86	19D794	RANKENA, „Lo-Boy“, mazg.	1
33	15C973	TARPIKLIS	1	92	15F952	LAIKIKLIS	1
34	19D307	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pusapvalė galvute	7	93	116038	POVERŽLĖ, spyruoklinė	2
35	Žr. 48 psl	RITĖ, filtro, (<i>apima 36, 76</i>)	1	94	100509	KIŠTUKAS, vamzdžio	1
36	131172	VARŽTAS, maš.	1	95	114423	VARŽTAS	1
37	2002366	JUNGIKLIS, svirtinis	1	96	20B514	LAIKIKLIS, įtampas mažinimo	1
38	20B427	BLOKAS, valdymo, mazgo, <i>apima 76, 99</i>	1	97	120593	VARŽTAS, maš., „Torx“	2
	20B428	110–120V		98	20B541	APDAILA, krašto	1
		220–240 V		99	20B451	VARŽTAS, šešiakampe galvute	2
				101	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, „Xtreme Torque Advantage“	1
				102	Žr. 50 psl	LAIDAS, jungės, (tik 220–240 V, 110 V JK modeliams)	1
				103▲	2001766	ETIKETĖ, judamosios dalys	1
				104	Žr. 48 psl	PISTOLETAS	1
				105	Žr. 48 psl	ŽARNA	1

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

„Hi-Boy“ modeliai 650 XT



Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
1	12-16 in-lb (1,4-1,8 N•m)	4	70-75 in-lb (7,9-8,5 N•m)	3	37-43 ft-lb (50,2-58,3 N•m)
2	20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m)	5	40-45 in-lb (4,5-5,1 N•m)		
3	140-160 in-lb (15,8-18,1 N•m)	6	8-10 in-lb (0,9-1,1 N•m)		

„Hi-Boy“ modelio dalių sąrašas 650 XT

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	20B413	KORPUSAS, siurblys su mova, <i>apima 4, 7, 8</i>	1	39	20B443	KORPUSAS, variklio, viršutinis, dažytas <i>apima 34</i>	1
2	19C925	VARIKLIS, „Graco“, XT, <i>apima 1, 3, 4, 5, 6, 7, 8</i>	1	43	20B430	DANGTIS, priekinis, dažytas <i>apima 11</i>	1
3	20B414	TRAUKLĖ, jungiamoji, SM elektros mazgas	1	44	17C484	DANGTIS, „PC Pro“, siurblio trauklė	1
4	20B534	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	6	45	20B431	MODULIS, tik ekranas, <i>apima 34</i>	1
5	20B415	TARPIKLIS, jungiamoji trauklė, variklis, <i>apima 6</i>	2	20B432	MODULIS, „BlueLink“ su ekranu, <i>apima 34</i>	1	
6	19C928	SRAIGTAS, su dangteliu, 1/4-20 x 6	2	46 ▲	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, įspėjimo, anglų, prancūzų, ispanų k.	1
7	19C534	SPYRUOKLĖ, banguotos poveržlės	1	47	19D436	RĖMAS, vežimėlio, „Hi-Boy“, <i>apima 48</i>	1
8	19C535	TARPIKLIS	1	48	108691	KAIŠTIS, vamzdelio	2
9	Žr. 48 psl	L Aidas, maitinimo, apšviestas, <i>apima 46, 96, 97</i>	1	50	2002382	SIURBLYS, tūrinis, mažas elektrinis	1
10	20B421	KORPUSAS, variklio, apatinis, <i>apima 11, 36, 37, 85</i>	1	51	118494	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
11	2001659	VARŽTAS, maš., išdr. / šešiakamp. poveržlės galv.	8	52	19D856	VAMZDELIS, siurbimo	1
12	19D292	DANGTIS, variklio	1	53	20B439	ŽARNA, sujungta, <i>apima 54</i>	1
13	20B441	KOLEKTORIUS, skysčio, <i>apima 14, 15, 94</i>	1	54	16H137	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
14	117493	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	3	55	189920	SIETAS	1
15	162453	TVIRTINIMO DETALĖ, 1/4 NPSM x 1/4 NPT	1	57	19B596	PYNĖ, koduotuvo	1
16	235014	RINKINYS, pakaitinis, vožtuvas, išleidimo, <i>apima 17, 18, 19</i>	1	58	109032	VARŽTAS, maš., pusapvalė galvute	4
17	224807	PAGRINDAS, vožtuvo	1	59	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklų, šoninė	1
18	187625	RANKENA, vožtuvo, išleidimo	1	60	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, prekės ženklų, priekyje viršuje	1
19	111600	ŠERDESAS, kalibravimo	1	61	20B551	ETIKETĖ, „Xtreme Torque“	1
20	20B422	DAVIKLIS, slėgio reguliavimo; <i>apima 21, 28</i>	1	62	19D678	ETIKETĖ, valdymo	1
21	111457	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	63	19D261	KAIŠTIS, gaubto, dažytas	1
22	246384	FILTRAS, skystis, 60 tinklėlis	1	65	16D576	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
23	117828	SANDARINIMO ŽIEDAS, PTFE, apgaubtas	1	66	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, A+ techninė priežiūra, namų centras	1
24	15B071	ELEMENTAS, filtro	1	76	114391	VARŽTAS, įžeminimo	2
25	15G456	DANGTELIS, filtro	1	78	2001457	PAKABA, indo, srieginė	1
26	15D000	SAVARŽA, išleidimo linijos	1	79	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1
27	287952	ŽARNA, išleidimo, „Ultra Hi-Boy“, <i>apima 79</i>	1	80	104811	GAUBTELIS, stebulė	2
28	19C988	ŽIEDELIS AŠAI, daviklio	1	81	15B999	SAVARŽA, laikomoji	2
29	20B424	KORPUSAS, variklio, šoninis, dažytas <i>apima 28, 34</i>	1	82	106062	RATAS, pusiau pneumatinis	2
30	20B425	POTENCIOMETRAS, koduotuvo, <i>apima 33</i>	1	84	19D790	VENTILIATORIUS, 5 V nuolatinės srovės, kvadratinis	1
31	2002370	RANKENĖLĖ, potenciometro, surinkta <i>apima 33, 62</i>	1	85	19D789	VARŽTAS, plastito, 6 dydžio, šešiakampis, pusapvalė galvute	2
32	19C527	PYNĖ, ekrano / puodo	1	86	287489	RANKENA, mazg., „Hi-Cart“	1
33	15C973	TARPIKLIS	1	88	15D281	PAKABA, stovo, vežimėlio	1
34	19D307	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pusapvalė galvute	7	89	114531	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	4
35	Žr. 48 psl	RITĖ, filtro, (<i>apima 36, 76</i>)	1	90	15C982	KUMŠTELIS, vežimėlio	2
36	131172	VARŽTAS, maš.	1	91	111040	VERŽLĖ, fiksuojamoji, „Nylock“, 5/16	2
37	2002366	JUNGIKLIS, svirtinis	1	94	100509	KIŠTUKAS, vamzdžio	1
38	20B427	BLOKAS, valdymo, mazgo, <i>apima 76, 99</i>	1	96	20B514	LAIKIKLIS, įtampos mažinimo	1
	20B428	110-120V		97	120593	VARŽTAS, maš., „Torx“	2
	20B428	220-240 V		98	20B541	APDAILA, krašto	1
	2002367	110 V JK		99	20B451	VARŽTAS, šešiakampe galvute	2
				101	Žr. 48 psl	ETIKETĖ, „Xtreme Torque Advantage“	1
				102	Žr. 50 psl	Laidas, jungęs, (tik 220-240 V, 110 V JK modeliams)	1
				103▲	2001766	ETIKETĖ, judamosios dalys	1
				104	Žr. 48 psl	PISTOLETAS	1
				105	Žr. 48 psl	ŽARNA	1

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

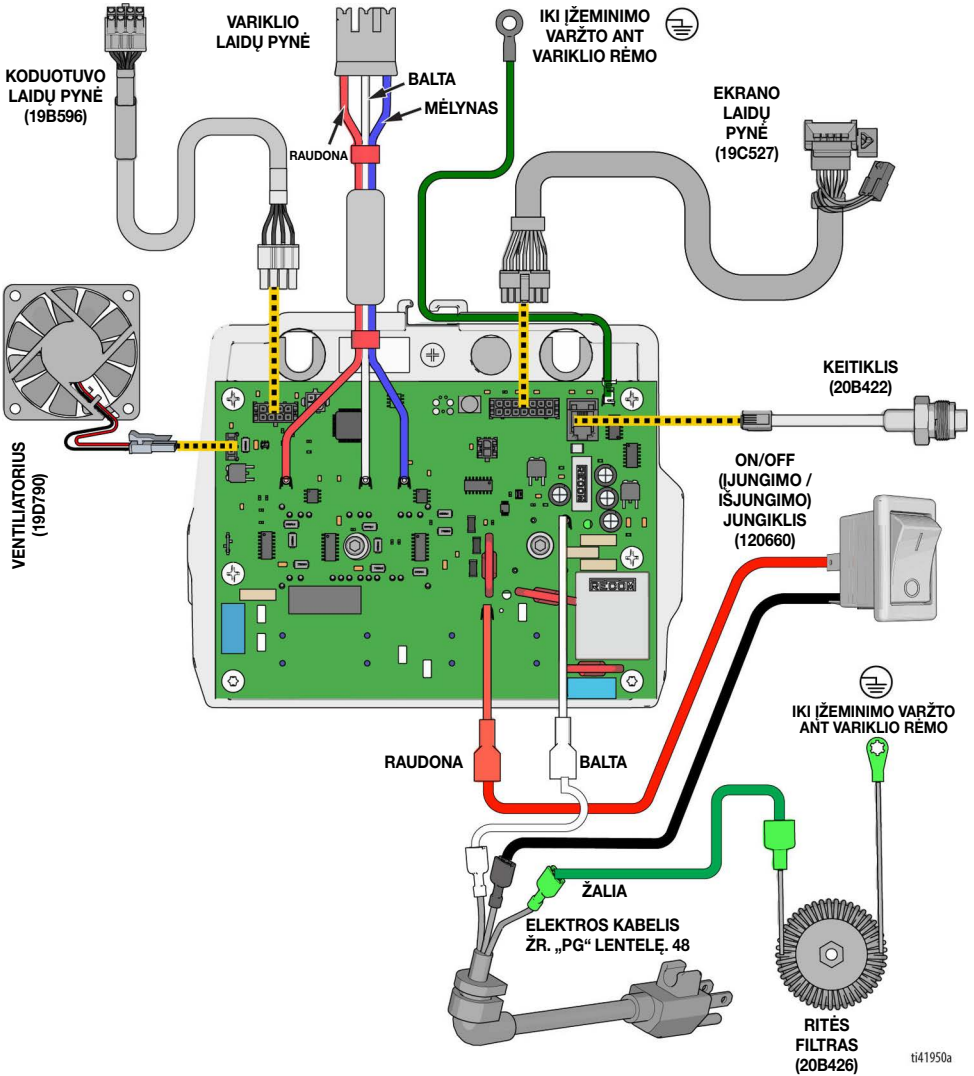
Priedai ir etiketės

Purkš-tuvo modelio numeris	Nuor. 9 Elek-tros kabelis	Nuor. 46 Ispėja-moji eti-ketė ▲	Žarna	Purkš-tuvus	Medici-ninė eti-ketė ▲	Nuor. 66 A+ Techninė priežiūra	Nuor. 60 Priekinė etiketė	Nuor. 59 Soninė etiketė	Nuor. 35 Linijos filtras	Nuor. 101 Top etiketė												
826284, 826285, 826286	20B420	19D674	826079	826291	222385	17P924	826302	826305	20B426	2004240												
826287	20B580						826303	826306														
826288, 826289							826304	826307														
826293, 826294							19D734	19D738														
19D519, 19D520, 19D521	20B420		19D674	240794		17Y043	222385	17P924	19D735	19D739	20B552											
19D522	20B580								19D737	19D741												
19D523, 19D524									19D734	19D738												
20B304, 20B305	20B416		16G596					26D846	17A134	17P925		19D734	19D738	19C991								
19D525, 19D526												19D735	19D739	25V601								
19D527, 19D528												19D734	19D738	19C991								
19D529, 19D530	20B419	19D677			26A998							222385	17P925	19D735	19D739	20B426						
19D531	20B418													19D734	19D738	19C991						
19D532, 19D533, 19D534	20B581	16G596												222385	17A134	17P925	19D735	19D739	20B426			
19D535																	19D737	19D741	19C991			
19D536	20B416			19d675		26A998	222385				17P925						19D735	19D739	20B426			
20B308	20B419																19D737	19D741	19C991			
20B311	20B418			19d675													17A134	222385	17P925	19D737	19D741	25V601
20B327			19D737					19D741	19C991													
20B328	20B418		19d675					17A134	222385	17P925										19D737	19D741	19C991

▲ Papildomų saugos lipduky, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

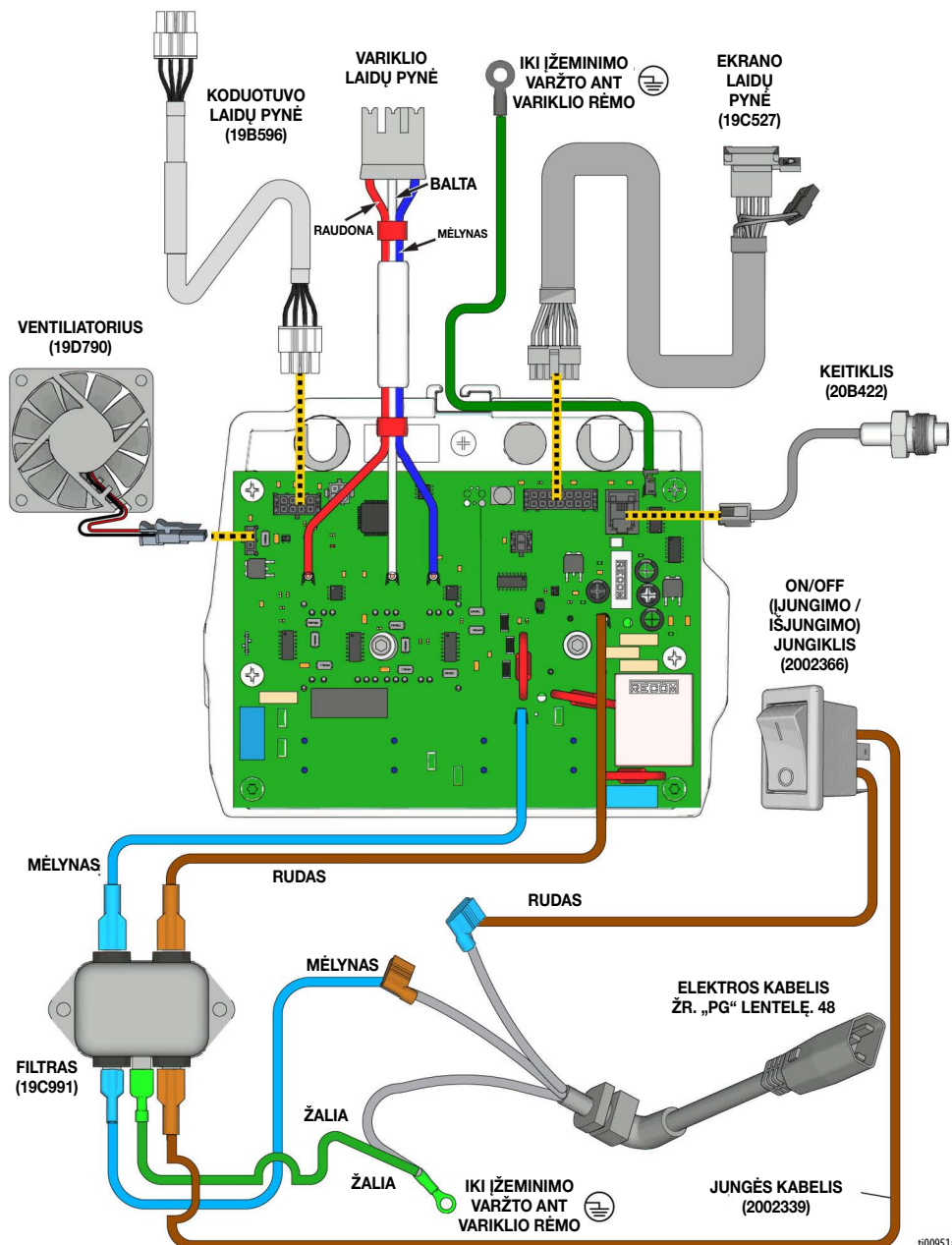
Laidų jungimo schemos

110–120 V



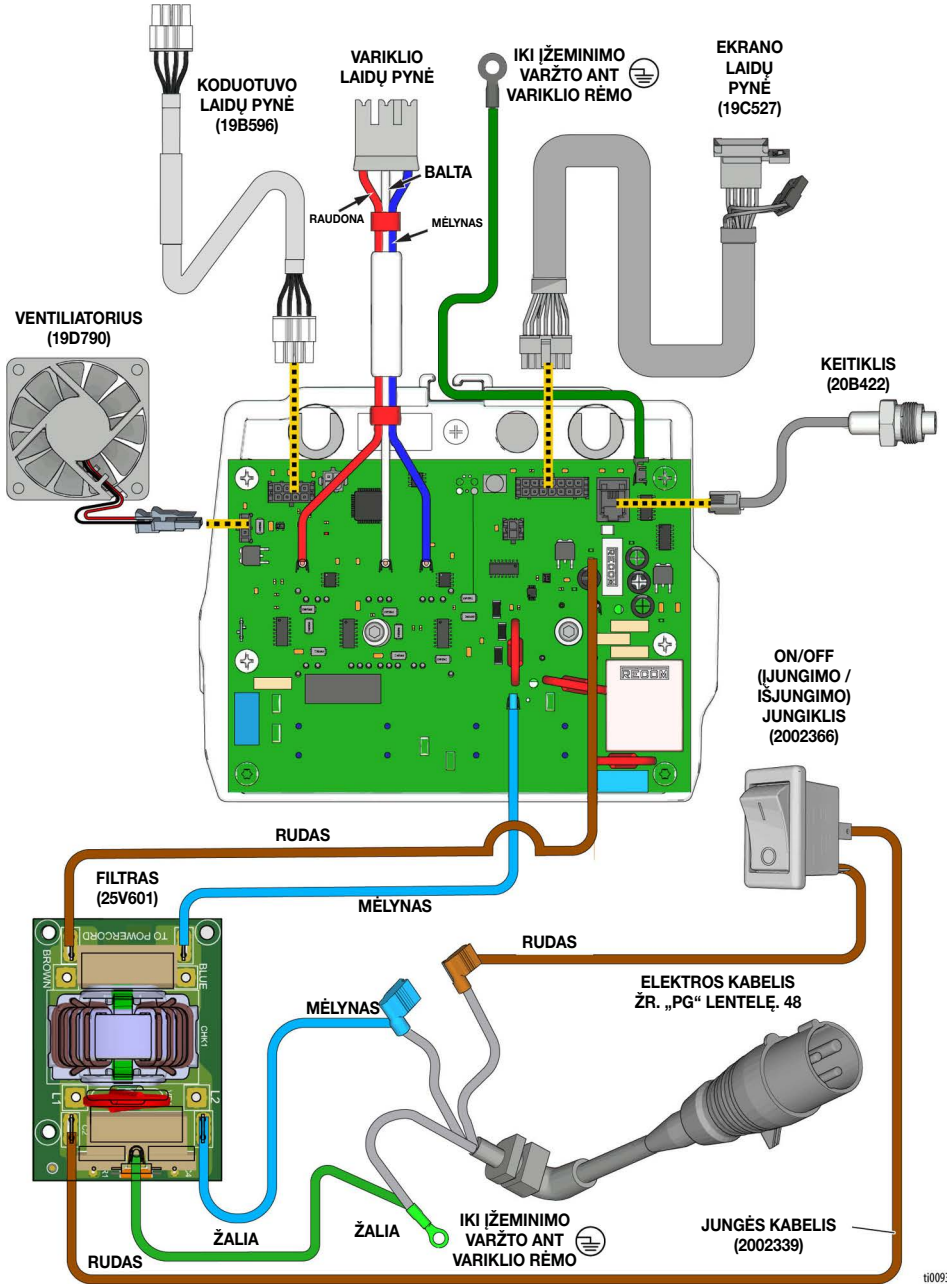
Laidų jungimo schemos

220–240 V



t00951a

110 V JK



t00934a

Techninės specifikacijos


Techninės specifikacijos

Purkštuvas	JAV	Metrinis
Didžiausias skysčio darbinis slėgis*	3300 psi	228 barų, 22,8 MPa
Didžiausias tiekimo srautas		
490	0,7 gal./min.	2,6 l/min.
495	0,8 gal./min.	3,0 l/min.
650	0,9 gal./min.	3,4 l/min.
Didžiausias antgalio dydis (modelis)	0,025 (490), 0,027 (495), 0,029 (650)	
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	
Ciklai*		
490, 495	700 galonui	185 litrai
650	570 galonui	150 litrai
Generatoriaus mažiausia galia	3500 W	
Techniniai elektros sistemos reikalavimai		
490	100–120 V, 12,4 A; 220–240 V, 9 A	
495	100–120 V, 13 A; 220–240 V, 9 A	
650	100–120 V, 15 A; 220–240 V, 10 A	
Aplinkos temperatūros limitai		
Naudojimas	30° - 115°F	0° - 46°C
Laikymas	-30° - 160°F	-35° - 71°C
Matmenys – stovas		
Aukštis	17.8 colio	45,2 cm
Ilgis	16.4 colio	41,7 cm
Plotis	13.4 colio	34 cm
Svoris	31 svar.	14,1 kg
Matmenys – „Lo Boy“ (490, 495)		
Aukštis	22.2 colio	56,4 cm
Ilgis	25.3 colio	64,3 cm
Plotis	19.8 colio	50,3 cm
Svoris	56 svar.	25,4 kg
Matmenys – „Lo Boy“ (650)		
Aukštis	28 colio	71,1 cm
Ilgis	29,5 col	75 cm
Plotis	22,3 col.	56,6 cm
Svoris	68 svar.	30,8 kg
Matmenys – „Hi Boy“		
Aukštis	28.6 colio	72,6 cm
Ilgis	22.2 colio	56,4 cm
Plotis	20.5 colio	52,1 cm
Svoris (490, 495)	66 svar.	29,9 kg
Svoris (650)	69 svar.	31,3 kg
Triukšmas** (dBa) @esant 0,48 MPa (4,8 bar, 70 psi)		
Garso slėgis	490 / 495 = 75 dBa, 650 = 78 dBa	
Garso galia	490 / 495 = 87 LwA, 650 = 92 LwA	
Konstrukcinės medžiagos		
Drėkinamosios medžiagos visuose modeliuose	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), acetalis, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas (UHMWPE), aliuminis, volframo karbidas, polietilenas, fluoroestomeras, uretanas	
Pastabos		
* Slėgis įjungiant ir poslinkis kiekvieno ciklo metu gali kisti atsižvelgiant į siurbimo sąlygas, išleidimo galvutę, oro slėgį ir skysčio tipą.		
** Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3 pėdų) atstumu nuo įrangos.		
** Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.		
Visi prekių ženklai arba registruotieji prekių ženklai yra jų atitinkamų savininkų nuosavybė.		

„Graco“ datos kodas					
„Graco“ datos kodas / serijos kodas	Mėnuo (pirmasis simbolis)	Metai (2-as ir 3-ias simboliai)	Serijs (4-as simbolis)	Dalies numeris (5-as ir 10-as simboliai)	Serijs (11–16-as simboliai)
Datos kodo pavyzdys A16A	A = sausis	16 = 2016	A = serijos patikros numeris		
Datos kodo pavyzdys L16A232749000102	L = gruodis	16 = 2016	A = serijos patikros numeris	6 raidžių ir skaitmenų dalies numeris	6 skaitmenų nuoseklus serijos numeris

Kalifornijos pasiūlymas 65

KALIFORNIJOS GYVENTOJAI

 **ĮSPĖJIMAS.** Vėžys ir žala reprodukcinei sistemai –
www.P65warnings.ca.gov.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kuri yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiaginių ir gamybinių defektų. Neskaitant bet kokių „Graco“ paskelbtų specialųjų, išplėstinių arba ribotų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylika mėnesių nuo pardavimo datos suremontuoti arba pakeisti bet kokias dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir bendrovė „Graco“ neprisiima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimu, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrenginio pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. Bendrovė „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrenginio nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Bendrovei „Graco“ patvirtinus defektą, dėl kurio pareikštos pretenzijos, ji įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiaginių arba gamybinių defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokesį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra numatyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

BENDROVĖ „GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGOMIS AR DALIMIS, KURIAS JI PARDAVĖ, BET NEPAGAMINO. Šių gaminių, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.) atžvilgiu garantiją savo nuožiūra taiko netaiško jų gamintojai. Bendrovė „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiomis aplinkybėmis neprisiima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinio charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su savo „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.



Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį. „Graco“ pasilieka teisę bet kuriuo metu keisti dokumentą be jokio įspėjimo.

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 3A9095

„Graco“ būstinė: Mineapolis

Tarptautiniai biurai: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. IR FILIALAI • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autorių teisės 2023, „Graco Inc“.

Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com

D red., Balandis 2024