

Sistema de jateamento abrasivo a vapor EcoQuip 2™ Dual Line

3A6979H

PT

Sistema de jateamento abrasivo a vapor para remoção de revestimentos e preparação de superfícies. Apenas para uso profissional.

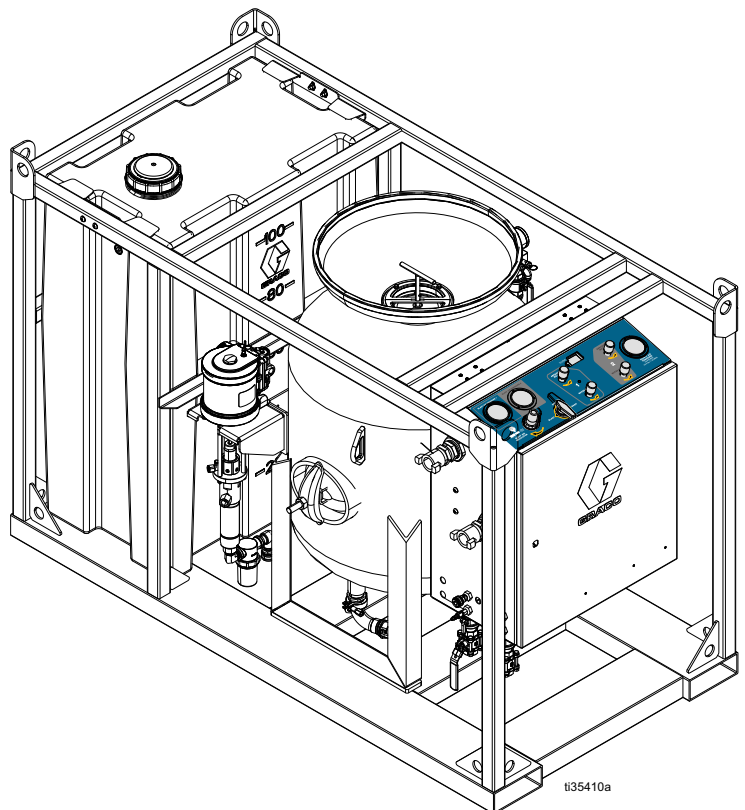
Pressão máxima de trabalho 150 psi (1,03 MPa, 10,3 bar)

Consulte a página 3 para informações do modelo, incluindo aprovações.



Instruções importantes de segurança

Leia todas as advertências e instruções deste manual antes de utilizar o equipamento.
Guarde estas instruções.



Índice




Manuais relacionados	2	Desligamento	25
Modelos	3	Drenar o recipiente	26
Pacotes	3	Preparação para o inverno do equipamento	27
Advertências	4	Limpar o tanque de água	28
Identificação do componente	8	Resolução de problemas	29
Controles do MediaTrak	9	Reparo	35
Instalação	10	Substituir a bateria do DataTrak	35
Aterramento (somente sistemas ATEX)	10	Substituir a mangueira de aperto	36
Elevar o sistema	10	Substituir o fusível do DataTrak	37
Selecionar o controle da mangueira de jateamento	11	Peças	38
Jateamento em superfícies mais altas	11	Sistema EcoQuip 2	38
Inspeccionar as mangueiras de aperto	11	Base (Estrutura e recipiente)	44
Conectar as mangueiras de jateamento e as mangueiras de alimentação de ar	12	Gabinete	46
Conectar a alimentação de água	13	Mangueiras de jateamento	54
Configuração	14	Tubos	55
Encher o tanque de água	14	Kits e acessórios	56
Recipiente de preenchimento com meio abrasivo	15	Mangueiras de jateamento com mangueira/cabo de controle	56
Pressurizar o recipiente	16	Mangueiras de jateamento sem mangueira/cabo de controle	56
Operação	17	Mangueiras/cabos de controle com mangueira de jateamento	56
Procedimento de alívio da pressão	17	Bocais	56
Ajustar a pressão do jateamento	18	Peças sobressalentes comuns	57
Molhar as linhas de água internas	18	Outros Acessórios	57
Ajustar o meio abrasivo	19	Dimensões	60
Usar os medidores de dosagem de água	20	EcoQuip 2 EQs Dual Line com tanque de água	60
Reabastecer o recipiente com meios	20	EcoQuip 2 EQs Dual Line	60
Configurar a válvula de medição de abrasivo	20	EcoQuip 2 EQc Dual Line	61
Otimizar a válvula de medição de abrasivo	21	Especificações técnicas	63
Guias gerais de aplicação	22	Proposição 65 da Califórnia	63
Guia de seleção de bocais	23	Garantia padrão da Graco	64
Usar o recurso de lavagem	24		
Aguardar	25		

Manuais relacionados

Manual em Inglês	Descrição
3A6844	Aço Inoxidável 10: 1 Bomba
3A6845	Aço Inoxidável Inferior
3A6846	Motor a ar pilotado externamente
Acessórios	
313840	Kits do DataTrak®
309474	Reguladores de fluido de baixa pressão
3A3839	Kit de manuseio para sistemas de jateamento abrasivo a vapor EcoQuip 2
306715	Válvula de distribuição de água

Modelos

OBSERVAÇÃO: Todos os sistemas aprovados pela ATEX incluem comutadores de controle de jateamentos pneumáticos, dois bocais de jateamento Graco #8 de alto desempenho e duas mangueiras de jateamento de 100 pés (1,25 pol. DI). Consulte **Pacotes** (página 3) para sistemas empacotados não destinados a uso em atmosferas explosivas.

Modelo	Sistema	Controle de jateamento		Aprovações
		Pneumático	Elétrico	
EQs DL com tanque de água	282960	✓	✓	CE
	282964	✓		CE  II 2 G Ex ia h IIA T3 Gb X
EQs DL	282950	✓	✓	CE
	282954	✓		CE  II 2 G Ex ia h IIA T3 Gb X
EQc DL	282500	✓	✓	CE
	282504	✓		CE  II 2 G Ex ia h IIA T3 Gb X

Pacotes









OBSERVAÇÃO: Todos os pacotes incluem:

- comutadores de controle de jateamento (pneumáticos ou elétricos)
- dois bocais de jateamento Graco #8 de alto desempenho
- Mangueira de jateamento de 200 pés de 1,25 pol. de DI (pacotes pneumáticos) ou mangueira de jateamento de 300 pés de 1,25 pol de DI (Pacotes elétricos)

Modelo	Pacote	Sistema incluído	Controle de jateamento	
			Pneumático	Elétrico
EQs DL com tanque de água	282962	282960		
	282963			
EQs DL	282952	282950		
	282953			
EQc DL	282502	282500		
	282503			

Advertências

Os avisos a seguir são para configuração, uso, aterramento, manutenção e reparo deste equipamento. A imagem do ponto de exclamação é um alerta de aviso geral e os símbolos de perigo referem-se a riscos específicos dos procedimentos. Quando estes símbolos aparecerem no corpo deste manual ou em rótulos de aviso, consulte novamente as advertências. Os símbolos de riscos específicos dos produtos não abordados nesta seção podem aparecer neste manual quando aplicável.

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h2>	
 	<p>CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA USO SEGURO (somente sistemas ATEX)</p> <ul style="list-style-type: none"> Aterre todos os equipamentos na área de trabalho. Veja as instruções de Aterramento (somente sistemas ATEX). Todos os rótulos e os materiais para marcação devem ser limpos com um pano úmido (ou equivalente).
 	<p>PERIGO DE POEIRA E DETRITOS</p> <p>O uso deste equipamento pode resultar na liberação de poeira potencialmente perigosa ou substâncias tóxicas do abrasivo usado, dos revestimentos removidos e do objeto-base sendo jateado.</p> <ul style="list-style-type: none"> Para uso exclusivo de usuários avançados e familiarizados com as regulamentações de segurança governamental aplicáveis e com higiene industrial. Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas. Porte um respirador devidamente testado e aprovado pelo governo, adequado para as condições de poeira. Siga as regulamentações ou as leis locais para o descarte de substâncias tóxicas e detritos.
  	<p>RISCOS DE EQUIPAMENTO PRESSURIZADO</p> <p>O fluido, os vazamentos ou os componentes rompidos do equipamento podem atingir os olhos e a pele, causando ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> Siga o Procedimento de alívio da pressão ao interromper a pulverização/distribuição e antes de limpar, inspecionar ou realizar a manutenção do equipamento. Aperte todas as conexões de fluido antes de operar o equipamento. Verifique mangueiras, tubos e conexões diariamente. Substitua imediatamente as peças desgastadas ou danificadas.

ADVERTÊNCIA



RISCOS DO USO INCORRETO DO EQUIPAMENTO

O uso incorreto pode causar morte ou ferimentos graves.

- Não opere a unidade quando estiver cansado ou sob a influência de drogas ou álcool.
- Não exceda a pressão ou a temperatura máximas de trabalho do componente com a menor classificação do sistema. Veja nos manuais do equipamento.
- Não use este equipamento sem as retenções da mangueira e os pinos do acoplador instalados em todas as juntas de mangueira de ar e jateamento.
- Não jateie objetos instáveis. A alta quantidade de fluxo de fluido do bocal é potencialmente capaz de deslocar objetos pesados.
- Não exceda as classificações de carga dos olhais de elevação.
- Não opere o equipamento enquanto está sobre, nem fique em pé sobre um suporte instável. Mantenha a base e o equilíbrio corretos em todos os momentos.
- Use produtos e solventes que sejam compatíveis com as peças úmidas do equipamento. Consulte o em todos os manuais do equipamento. Leia os avisos dos fabricantes de produtos e solventes. Para mais informações sobre seus materiais, solicite as Fichas de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) ao seu revendedor distribuidor.
- Nunca use 1, 1, 1-tricloreto, cloreto de metileno, outros solventes de hidrocarbonetos halogenados ou fluidos contendo tais solventes em equipamento de alumínio pressurizado. Tal uso poderia resultar em uma reação química, com a possibilidade de explosão.
- Não deixe a área de trabalho enquanto o equipamento estiver energizado ou sob pressão.
- Desligue todos os equipamentos e siga o **Procedimento de alívio da pressão** quando o equipamento não estiver em uso.
- Verifique o equipamento diariamente. Repare ou substitua imediatamente as peças desgastadas ou danificadas, utilizando apenas peças de reposição originais do fabricante.
- Não altere nem modifique o equipamento. Alterações ou modificações podem invalidar as aprovações das agências e criar riscos à segurança.
- Assegure-se de que todo o equipamento esteja classificado e aprovado para o ambiente onde será usado.
- Use o equipamento apenas para o propósito para o qual foi projetado. Ligue para o distribuidor para obter mais informações.
- Deixe as mangueiras e cabos longe das áreas de tráfego, cantos vivos, peças móveis e superfícies quentes.
- Não dobre nem force a curvatura das mangueiras, nem as use para puxar o equipamento.
- Mantenha crianças e animais longe da área de trabalho.
- Respeite todos os regulamentos de segurança aplicáveis.



RISCO DE QUEIMADURA

As superfícies do equipamento e o produto aquecidos podem se tornar muito quentes durante o funcionamento. Para evitar queimaduras graves:

- Não toque no produto ou no equipamento quente.







RISCO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO

Gases inflamáveis, como solventes, na área de trabalho podem se inflamar e explodir. Para ajudar a prevenir incêndios e explosões:

- Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas.
- O material abrasivo que sai do bocal de jateamento pode gerar faíscas. Quando líquidos inflamáveis forem usados perto do bocal de jateamento ou para lavagem ou limpeza, mantenha o bocal de jateamento a pelo menos 20 pés (6 metros) de distância de vapores explosivos.
- Aterre todos os equipamentos na área de trabalho. Veja as instruções de **Aterramento (somente sistemas ATEX)** (apenas sistemas ATEX).
- Mantenha a área de trabalho livre de detritos, incluindo solvente, panos de limpeza e gasolina.
- Mantenha um extintor de incêndio que funcione na área de trabalho.

ADVERTÊNCIA

 	<p>RISCO DE PEÇAS MÓVEIS</p> <p>As peças móveis podem comprimir, cortar ou amputar dedos e outras partes do corpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mantenha-se afastado das peças móveis. • Não opere o equipamento com as proteções ou tampas removidas. • O equipamento pode se acionar sem aviso. Antes de verificar, movimentar ou realizar manutenção no equipamento, siga o Procedimento de alívio da pressão e desconecte todas as fontes de alimentação.
	<p>EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL</p> <p>Use equipamentos de proteção quando estiver na área de trabalho, para ajudar a evitar ferimentos graves, incluindo lesões nos olhos, perda de audição, inalação de vapores tóxicos e queimaduras. O equipamento de proteção inclui, entre outros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Protetores oculares e auditivos • Roupas de proteção, calçados e luvas • Respirador devidamente testado e aprovado pelo governo, adequado para as condições de poeira
	<p>PERIGO DE RECUO</p> <p>O bocal de jateamento pode recuar quando é acionado. Se você não estiver de pé de forma estável, poderá cair e ficar gravemente ferido.</p>

Identificação do componente

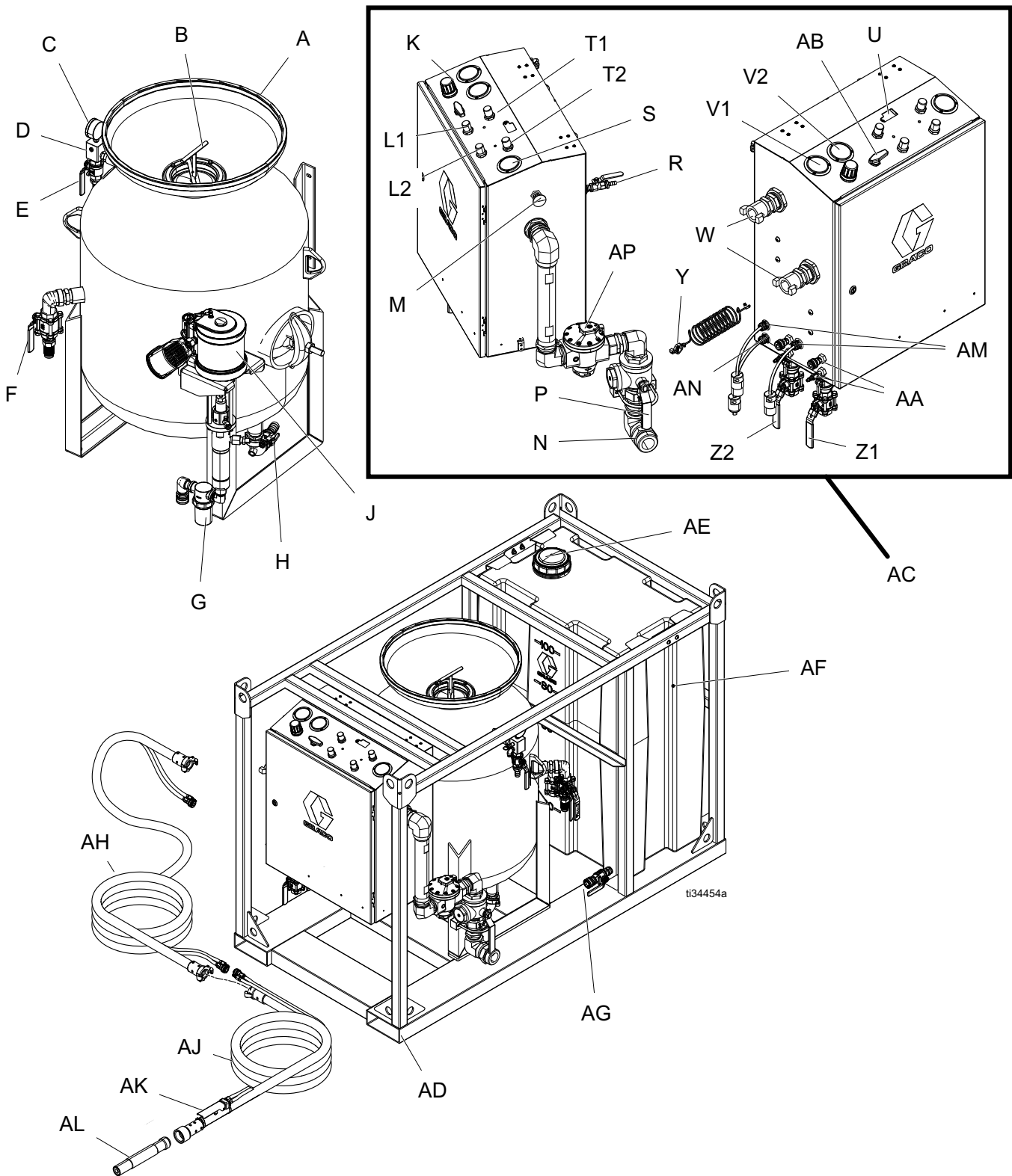


FIG. 1

Legenda:

- A Recipiente
- B Êmbolo da vedação do recipiente
- C Manômetro de pressão do recipiente
- D Válvula de descompressão
- E Válvula de descarga do recipiente
- F Válvula de drenagem rápida
- G **Sistemas em linha dupla com tanque de água:**
Filtro de entrada da bomba de água
- Sistemas em linha dupla sem tanque de água:**
Regulador de pressão de água
- H Saída de meios abrasivos
- J Bomba de água
- K Regulador a ar de jateamento
- L1 Válvula de medição da dosagem de água (Bocal 1)
- L2 Válvula de medição da dosagem de água (Bocal 2)
- M Parada de emergência
- N Conexão de alimentação de ar
- P Válvula de corte da alimentação de ar
- R Válvula de esfera de enxágue
- S Manômetro de pressão de alimentação
- T1 Válvula de medição de abrasivo (Bocal 1)
- T2 Válvula de medição de abrasivo (Bocal 2)
- U MediaTrak
- V1 Manômetro de pressão de ar de jateamento (Bocal 1)
- V2 Manômetro de pressão de ar de jateamento (Bocal 2)
- W Conexão de mangueira de jateamento
- Y Fio terra e braçadeira (somente sistemas ATEX)
- Z1 Válvula de esfera de abrasivo (Bocal 1)
- Z2 Válvula de esfera de abrasivo (Bocal 2)
- AA Conexão de controle pneumático
- AB Válvula seletora
- AC Caixa de controle
- AD Estrutura

Legenda:

- AE Tampa do tanque de água
- AF Tanque de água
- AG Válvula do tanque de água
- AH Mangueira de extensão
- AJ Mangueira de jateamento
- AK Comutador de controle de jateamento
- AL Bocal de jateamento
- AM Conexão de controle elétrico (somente sistemas não ATEX)
- AN Conexão de entrada elétrica
- AP Regulador de ar principal

Controles do MediaTrak

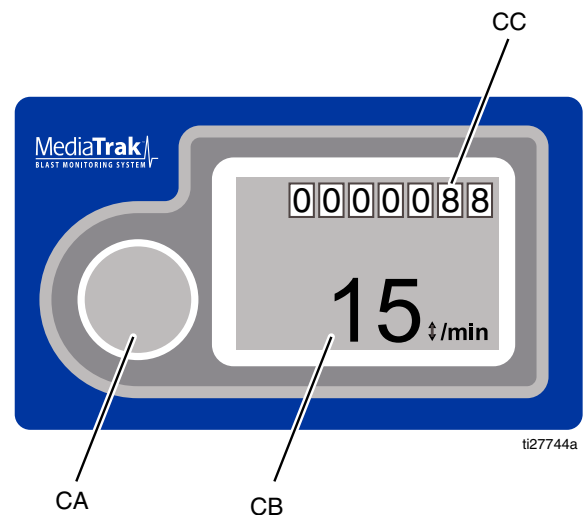





FIG. 2

Legenda:

- CA Chave de energia
- CB Ciclo/Frequência
- CC Totalizador geral

Instalação

Aterramento (somente sistemas ATEX)

				
<p>O equipamento deve ser aterrado para reduzir o risco de descargas estáticas. As descargas estáticas podem fazer com que vapores entrem em ignição ou explorem. O aterramento oferece um caminho de escape para a corrente elétrica.</p>				

Sistema: use o fio terra e a braçadeira fornecidos (237686).

Mangueiras para ar e fluido: utilize apenas mangueiras de jateamento condutivas genuínas da Graco com um comprimento máximo de mangueira de jateamento combinado de 150 pés (45 m) para garantir a continuidade do aterramento. Verifique a resistência elétrica das mangueiras de jateamento. Se a resistência total à terra exceder 29 megaohms, substitua a mangueira de jateamento imediatamente.

Compressor de ar: siga as recomendações do fabricante.

Elevar o sistema

- Eleve o sistema apenas se estiver usando todos os pontos de elevação disponíveis. Durante uma elevação de sistema EQs, as correntes de elevação devem estar inclinadas pelo menos 45° da horizontal.
- Antes de elevar o sistema, drene o tanque de água, o recipiente de água e o meio.
- Eleve o sistema com um aparelho de elevação adequado e classificado para o peso do sistema. Consulte na página 62.
- Eleve o sistema usando os olhais de elevação mostrados na ilustração apropriada.

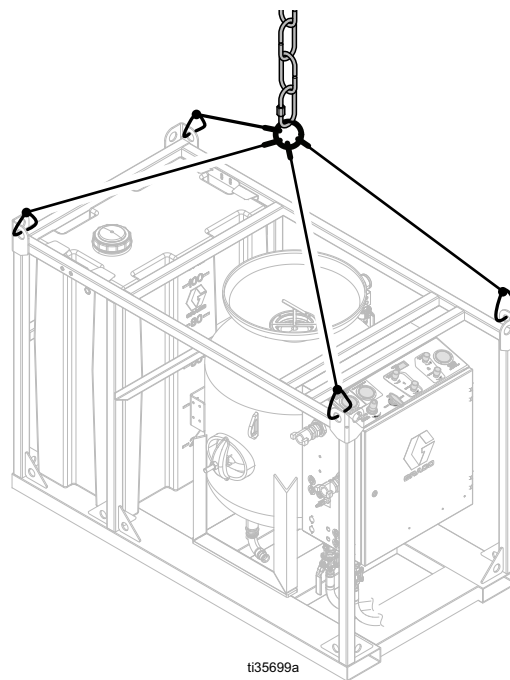


FIG. 3: Use todos os anéis de elevação na estrutura EQs

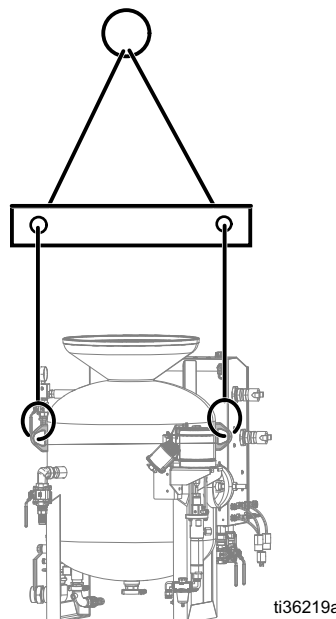


FIG. 4: Use todos os pontos de elevação no EQc

Selecionar o controle da mangueira de jateamento

O tipo de controle da mangueira de jateamento depende do comprimento da mangueira de jateamento necessária. Use esta tabela para selecionar o controle de mangueira de jateamento correto.

Comprimento da mangueira	Controle de mangueiras de jateamento
Menor do que 150 pés (45 m)	Comutador de controle de jateamento, elétrico ou pneumático
Maior do que 150 pés (45 m)	Comutador de controle de jateamento elétrico

Jateamento em superfícies mais altas

AVISO

Ao realizar jateamentos em uma superfície mais alta do que o equipamento, certifique-se de que haja um comprimento de mangueira de jateamento no solo igual a 10-20% da altura. A mangueira no chão evita que o abrasivo não gasto na mangueira entre no encanamento interno do painel, o que pode causar danos ao regulador de ar principal quando o comutador de jateamento estiver desativado.

Por exemplo, ao realizar jateamentos a 50 pés verticais (15 metros verticais) acima do sistema, deixe pelo menos 10 pés (3 m) de mangueira de jateamento no

chão, antes que a mangueira de jateamento suba até a altura do jateamento.

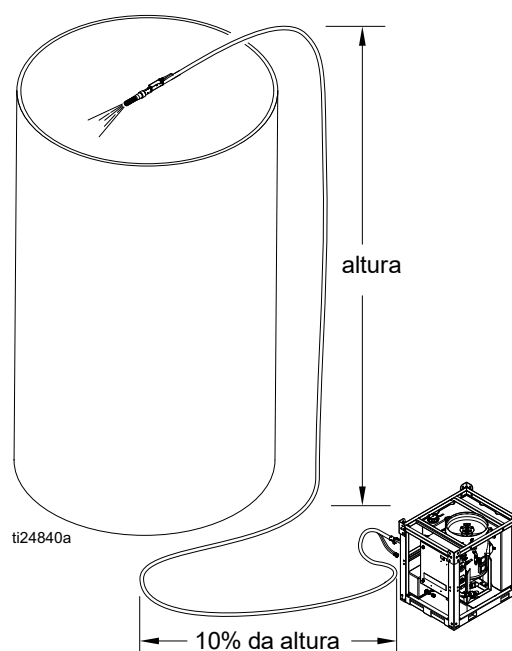


FIG. 5

Inspecionar as mangueiras de aperto

Inspecione as duas mangueiras de aperto no início de cada trabalho ou mensalmente, procurando por “bolhas” no invólucro externo. Se forem encontradas bolhas no invólucro, substitua a mangueira de aperto. Mantenha uma mangueira de aperto sobressalente no local de trabalho para o caso de falha da mangueira.

OBSERVAÇÃO: Dois fatores principais podem impactar (diminuir) a vida útil de uma mangueira de aperto: o meio abrasivo usado (grosso/fino) e a taxa de acionamento do comutador de controle de jateamento (alta).

Conectar as mangueiras de jateamento e as mangueiras de alimentação de ar

1. **Apenas modelos ATEX:** Conecte o fio terra e a braçadeira (Y) ao pino de aterramento externo no gabinete. Em seguida, conecte a braçadeira a um aterramento real.

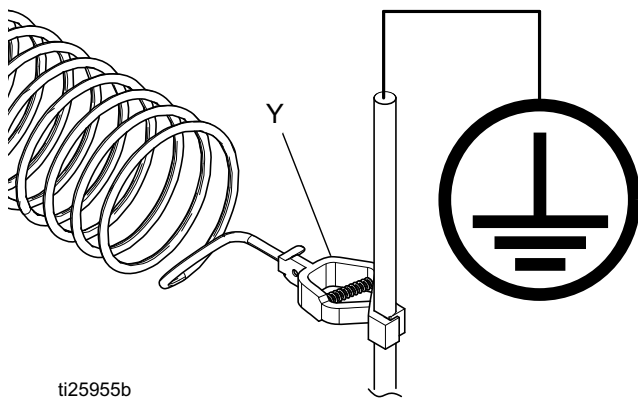


FIG. 6: Conectar o cabo de aterramento



2. Purgue a mangueira do compressor por 15-20 segundos antes de conectar a mangueira de alimentação de ar a partir do compressor (ou fonte de ar comprimido no local) para o painel. Certifique-se de que todos os detritos foram limpos da mangueira.

3. Conecte uma mangueira de compressor de ar de tamanho adequado à conexão da alimentação de ar (N). Instale a retenção da mangueira.

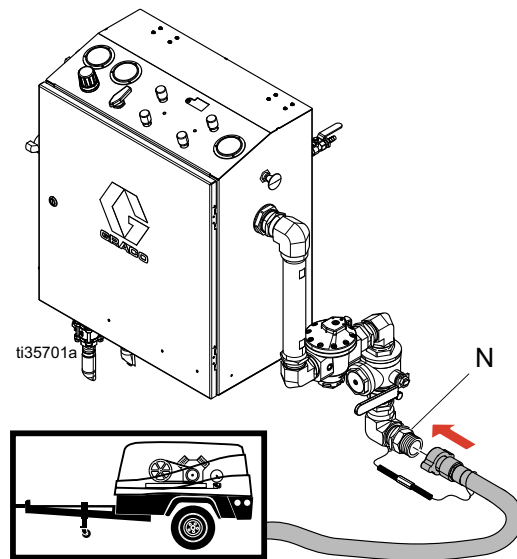
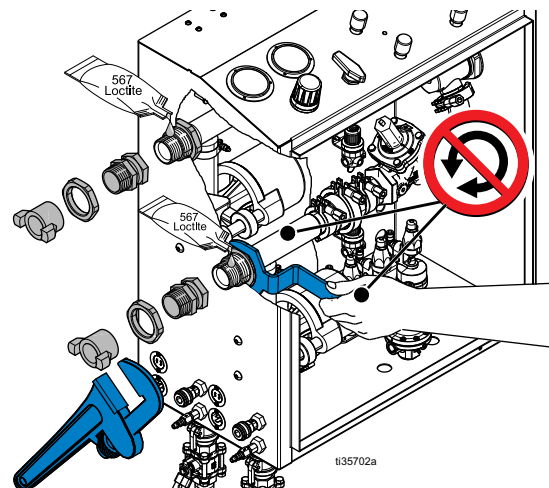


FIG. 7: Conectar a mangueira de alimentação de ar e a entrada de ar

AVISO

Se o circuito de jateamento estiver girando, poderão ocorrer danos nas conexões de tubulação no controle de jateamento. Para evitar danos, use a chave fornecida para prender a porca do circuito de jateamento dentro do gabinete enquanto instala os encaixes para entrada de ar e mangueira de jateamento de ar.



- Abra a válvula de alimentação de ar do seu compressor. A alimentação máxima do compressor é de 150 psi (10,3 bar, 1,03 MPa).

OBSERVAÇÃO: Certifique-se de que o suprimento de ar atenda aos requisitos de fluxo de ar apropriados. Consulte na página 62.



Não ter prendido total e devidamente as mangueiras de jateamento pode fazer com que as mangueiras se soltem durante a operação. Para ajudar a evitar ferimentos graves causados por detritos voadores, sempre instale as retenções da mangueira de jateamento e os pinos do acoplador.

- Conecte as mangueiras de jateamento (AJ), as retenções da mangueira, as conexões de controle de jateamento e os pinos do acoplador. Consulte FIG. 8.

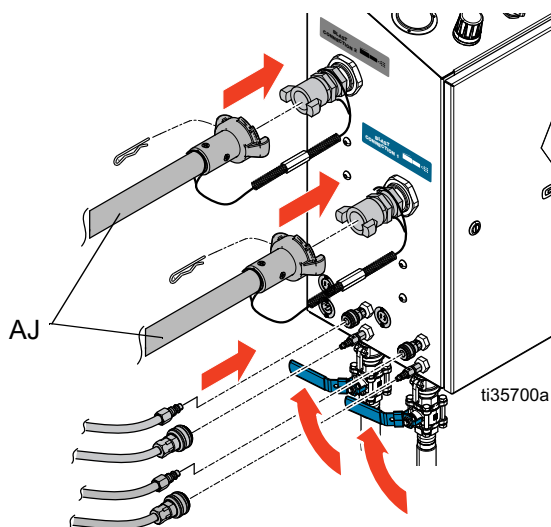
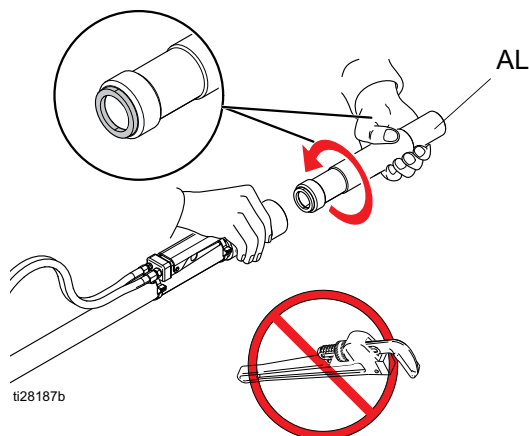


FIG. 8: Conectar mangueiras, retenções e pinos

AVISO

Para evitar danos à vedação, aperte o bocal (AL) sempre com a mão. Não use uma chave para instalar o bocal.



Conectar a alimentação de água



Conectar a mangueira de água

OBSERVAÇÃO: Conecte apenas a mangueira de água dos sistemas EQ Dual Line e EQc Dual Line sem tanques de água.

Conecte uma mangueira de alimentação de água com um DI mínimo de 3/4 pol. (19 mm) à conexão da mangueira de jardim na entrada da bomba.

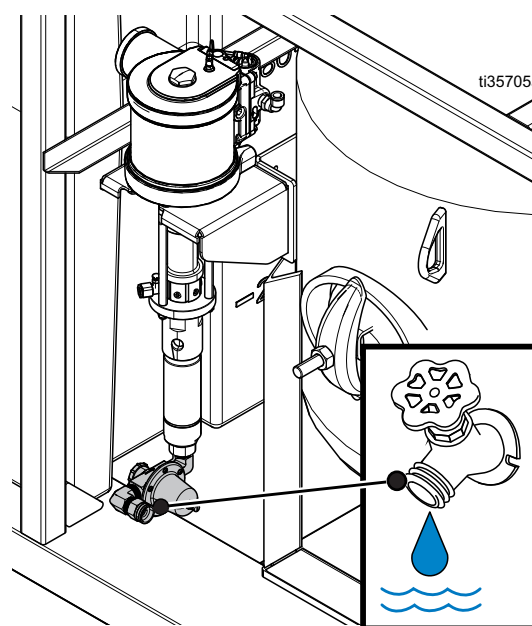


FIG. 9: Conectar a mangueira de alimentação de água

OBSERVAÇÃO: A pressão máxima de alimentação de água é de 100 psi (6,8 bar, 0,68 MPa). O requisito mínimo de fluxo é de 3 gpm (11 lpm).

Conectar um tanque de água de um terceiro

- Remova o regulador de pressão de água (G) da entrada da bomba de água. Consulte **Identificação do componente**, na página 8.
- Substitua o regulador pelo filtro da entrada da bomba de água fornecido na caixa de ferramentas do EcoQuip 2 Dual Line.

OBSERVAÇÃO: O filtro tem rosca fêmea de 3/4 pol. npt.

- Ligue o seu tanque de água que não seja da Graco ao filtro da entrada da bomba de água.

Configuração

Encher o tanque de água

1. Encha o tanque de água (AF) com água fresca.
2. Abra a válvula do tanque de água (AG).

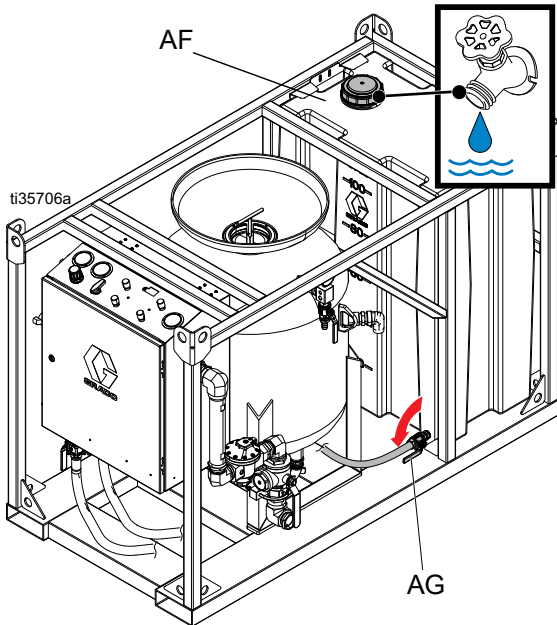


FIG. 10: Abrir a válvula do tanque de água

3. Feche a válvula de esfera de enxágue (R) e as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).

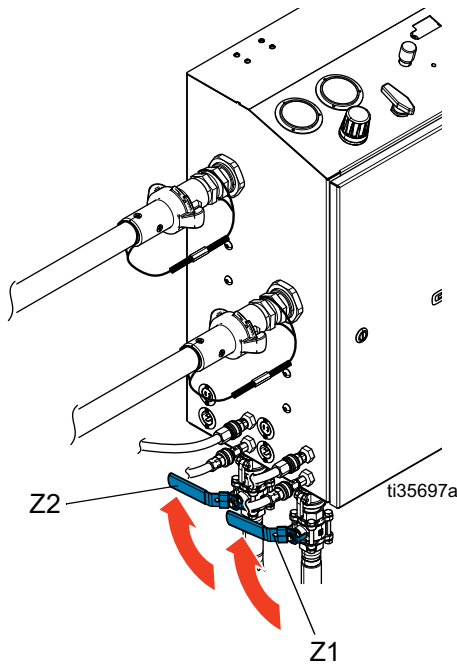


FIG. 11: Fechar as válvulas

4. Coloque a válvula seletora (AB) em OFF.

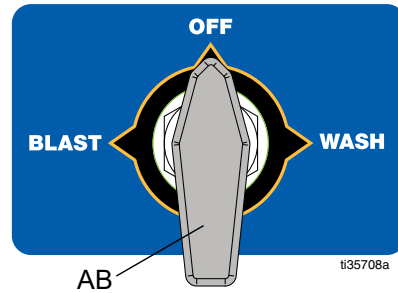


FIG. 12: Colocar a válvula seletora em OFF

5. Desative a parada de emergência (M).

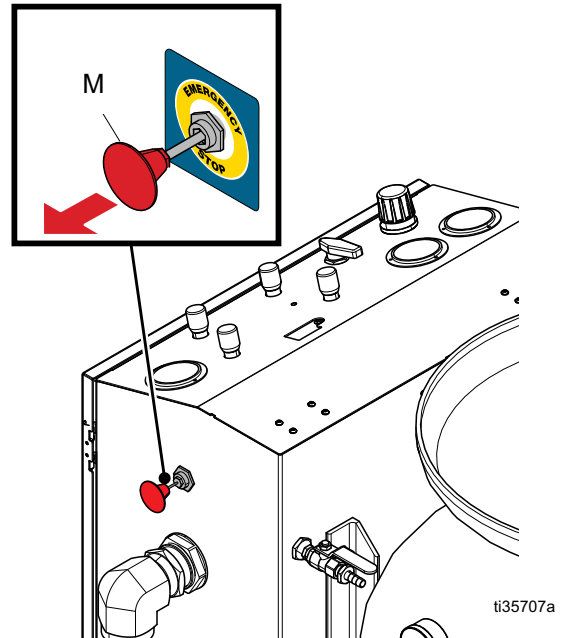


FIG. 13: Desativar a parada de emergência

OBSERVAÇÃO: A bomba de água só funcionará quando a parada de emergência estiver desativada.

Recipiente de preenchimento com meio abrasivo



1. Verifique se o êmbolo da vedação do recipiente (B) está na posição PARA BAIXO. Se o êmbolo estiver na posição para cima, execute o **Procedimento de alívio da pressão**. Consulte a página 17.
2. Verifique se a **Instalação**, página 10, está completa.
3. Feche a válvula de esfera de enxágue (R) e as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).
4. Abra a válvula de descarga do recipiente (E).

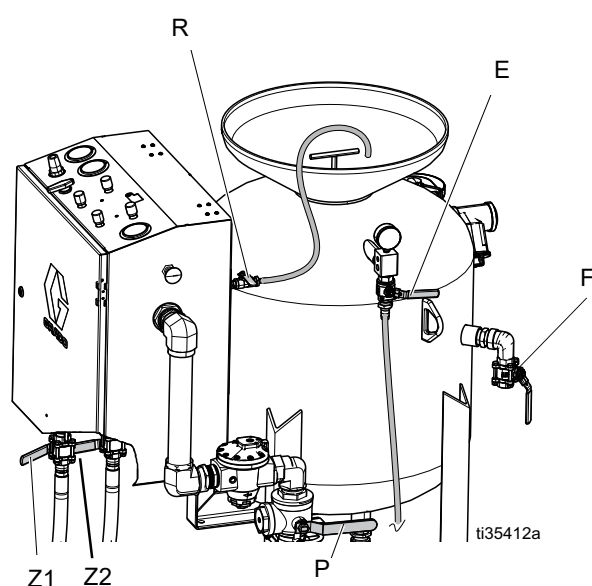


Fig. 14: Abrir a válvula de descarga do recipiente

5. Coloque a válvula seletora (AB) em OFF.

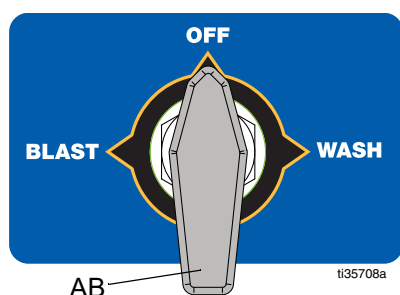


Fig. 15: Colocar a válvula seletora em OFF

6. Abra a válvula de drenagem rápida (F).

7. Prepare o recipiente para aceitar os meios:

- **Para preencher um recipiente vazio:** Encha aproximadamente metade do recipiente (A) com água, até que a água seja drenada da válvula de drenagem rápida (F). Feche a válvula de drenagem rápida.
- **Para reabastecer o recipiente durante a operação:** abra a válvula de drenagem rápida (F) para drenar a água até que o recipiente esteja aproximadamente pela metade. Feche a válvula de drenagem rápida.

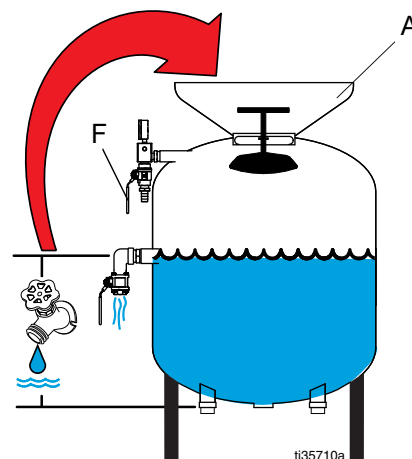


Fig. 16: Encher o recipiente

8. Adicione o meio abrasivo ao recipiente.

OBSERVAÇÃO: O nível do meio deve estar alguns centímetros abaixo do êmbolo de vedação do recipiente (B). Não encha demais o recipiente com material abrasivo, ou o êmbolo da vedação do recipiente não poderá ser vedado.

OBSERVAÇÃO: Enquanto o meio abrasivo estiver abaixo do êmbolo, o nível de água pode subir para acima do êmbolo da vedação do recipiente (B) sem afetar o desempenho.

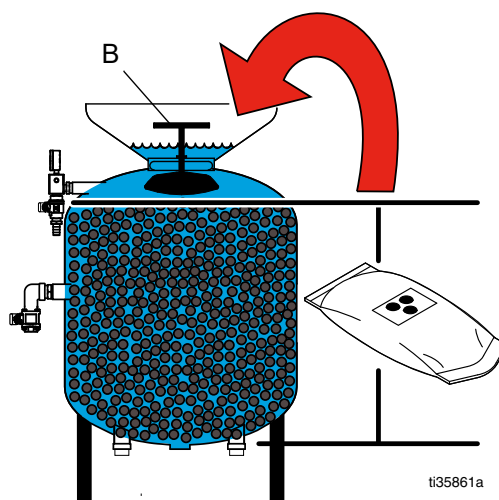





Fig. 17: Adicionar meio abrasivo

9. **Somente para sistemas com tanque de água:**
Se o tanque de água (AF) estiver cheio a menos da sua metade, encha o tanque com água fresca.
10. Com uma mangueira de jardim ou a válvula de enxágue (R), lave o abrasivo no recipiente e limpe qualquer abrasivo do êmbolo da vedação do recipiente (B) e da gaxeta do êmbolo da vedação do recipiente.
11. Feche a válvula de descarga do recipiente (E).
12. Encha o recipiente com água até que o nível esteja acima do êmbolo da vedação do recipiente (B).

Pressurizar o recipiente

				
<p>Para evitar danos ao operador, sempre pressurize o recipiente antes de abrir as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2) ou de engatar os comutadores de controle de jateamento (AK).</p>				

1. Verifique se o êmbolo da vedação do recipiente (B) está na posição para baixo e a parte superior do êmbolo está limpa de materiais abrasivos.
2. Verifique se a válvula de esfera de enxágue (R), as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2), a válvula de descarga da bomba (E) e a válvula de drenagem rápida (F) estão todas fechadas.
3. Verifique se o nível de água no recipiente (A) está acima do êmbolo de vedação do recipiente (B).

4. Coloque a válvula seletora (AB) em BLAST.

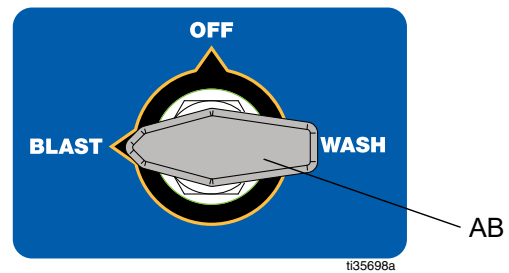


FIG. 18: Colocar a válvula seletora em BLAST

5. Puxe o êmbolo da vedação do recipiente (B) para cima. Segure até que a pressão do recipiente do manômetro de pressão do recipiente (C) suba para 185 psi. A pressão mantém o êmbolo da vedação do recipiente no lugar.

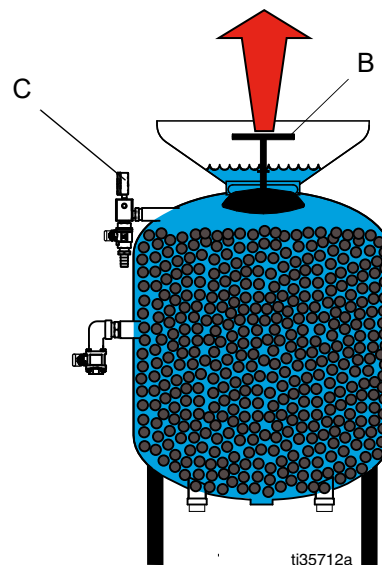



FIG. 19: Adicionar meio abrasivo


6. Verifique se a pressão no manômetro de pressão do recipiente (C) subiu para acima de 170 psi.

Operação



Esse equipamento pode trazer poeira e detritos para o ar. Para ajudar a evitar ferimentos graves causados por detritos voadores, use sempre equipamento de proteção pessoal durante as operações do equipamento.

Procedimento de alívio da pressão

 Siga o procedimento de alívio da pressão sempre que visualizar este símbolo.



Este equipamento permanece pressurizado até que a pressão seja aliviada manualmente. Para ajudar a evitar ferimentos graves por fluidos pressurizados, respingos de fluido e partes móveis, siga o Procedimento de alívio da pressão ao parar a pulverização e antes de limpar, verificar ou reparar o equipamento.

1. Feche ambas as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).

OBSERVAÇÃO: Se as válvulas de esfera de abrasivos não estiverem fechadas quando a alimentação de ar estiver desligada, a gravidade fará com que o meio abrasivo e a água sejam drenados a partir do recipiente (A) para a mangueira de jateamento (AJ).

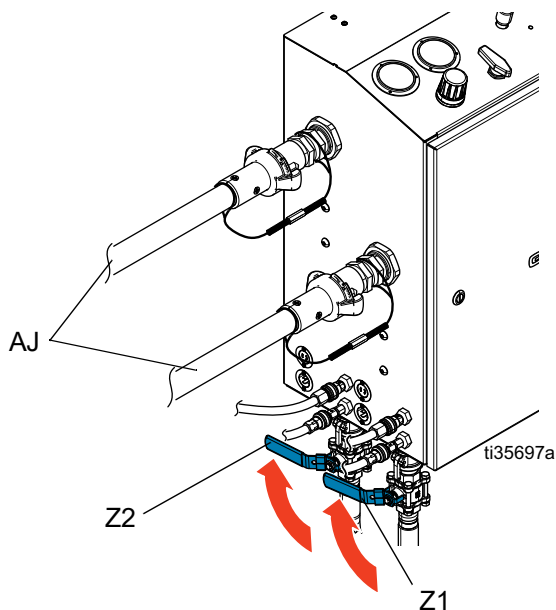


FIG. 20: Fechar as válvulas de esfera

2. Feche a válvula de corte da alimentação de ar (P) e a válvula de ar do compressor e, em seguida, desligue o compressor.
3. Ative a parada de emergência (M).
4. Acione ambos os comutadores de controle de jateamento (AK) para aliviar a pressão no sistema.
5. Verifique se o manômetro de pressão de alimentação (S) indica 0 psi. Em seguida, desconecte a mangueira de alimentação de ar do sistema. Consulte FIG. 1, na página 8.
6. Coloque a válvula seletora (AB) em BLAST.

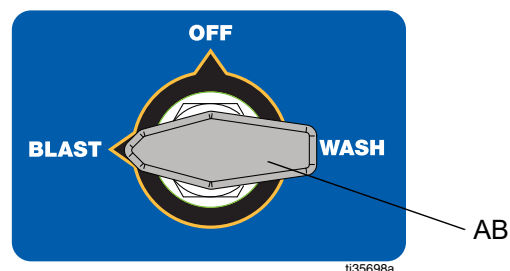


FIG. 21: Colocar a válvula seletora em BLAST

7. Abra a válvula de descarga do recipiente (E) até que o manômetro de pressão do recipiente (C) indique 0 psi.

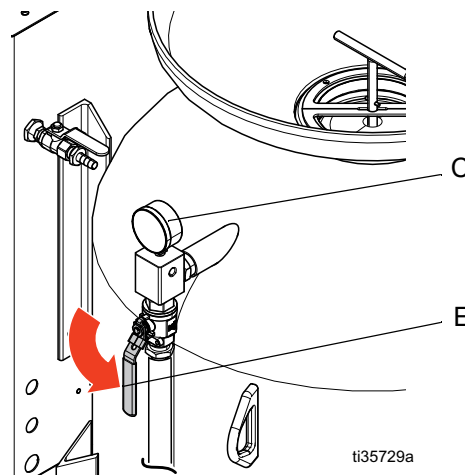





FIG. 22: Abrir válvula de descarga do recipiente

8. Feche a válvula de descarga do recipiente (E). Coloque a válvula seletora (AB) em OFF.

Ajustar a pressão do jateamento

				
<p>Para evitar ferimentos devido à pulverização de um meio úmido a partir do recipiente, sempre Pressurizar o recipiente antes de abrir as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2) e engatar os comutadores de controle de jateamento (AK).</p>				

1. **Recipiente de preenchimento com meio abrasivo.** Consulte a página 15.
2. **Pressurizar o recipiente.** Consulte a página 16.
3. Acione o comutador de controle de jateamento 1 (AK).
4. Ajuste o regulador de ar de jateamento (K) até que a pressão desejada apareça no manômetro de pressão do jateamento (V).

OBSERVAÇÃO: A pressão de ar de jateamento é a mesma para os dois bocais de ar. A pressão de ar de jateamento é determinada pela configuração do regulador de ar de jateamento (K). A configuração mínima do regulador de ar de jateamento é de 50 psi.

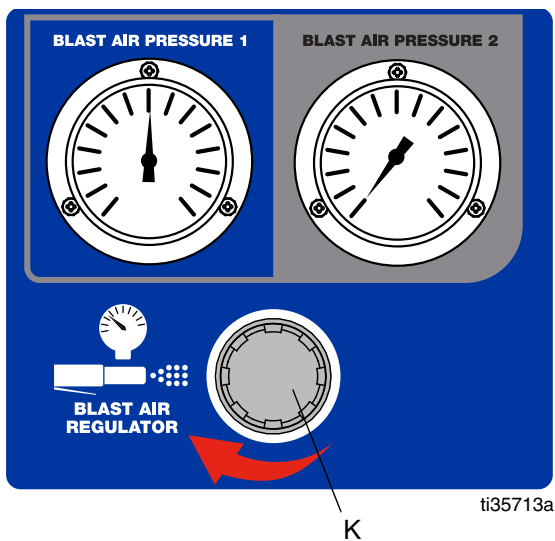


FIG. 23: Ajustar o regulador de alimentação de ar

5. Desative o comutador de controle de jateamento 1 (AK).

Molhar as linhas de água internas

AVISO
<p>O sistema EcoQuip 2 Dual Line é fornecido com linhas de água secas. Antes de você Ajustar o meio abrasivo, preencha as linhas de água internas com água para evitar que o meio entre nas linhas de água.</p>

1. **Ajustar a pressão do jateamento**, página 18.
2. Coloque a válvula seletora (AB) em WASH.

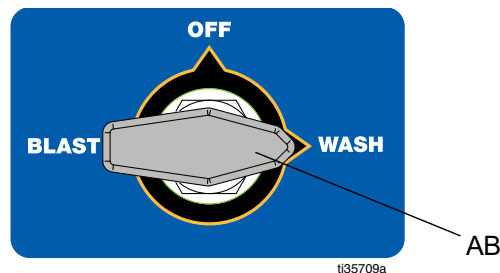


FIG. 24: Colocar a válvula seletora em WASH

3. Acione os comutadores de controle de jateamento 1 e 2 (AK) por pelo menos 10 segundos para permitir que as linhas de água internas se encham de água.
4. Desative os comutadores de controle de jateamento 1 e 2 (AK).
5. Coloque a válvula seletora (AB) em BLAST.

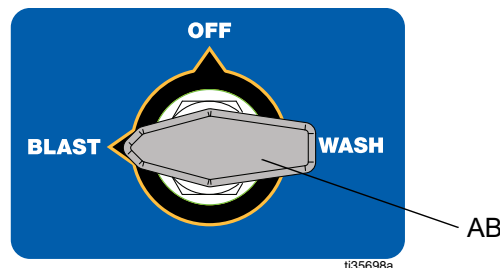


FIG. 25: Colocar a válvula seletora em BLAST

6. Abra as válvulas de medição de água (L1, L2).
7. Acione os comutadores de controle de jateamento 1 e 2 (AK) por pelo menos 10 segundos para permitir que as linhas de água internas se encham de água.
8. Desative os comutadores de controle de jateamento 1 e 2 (AK).
9. Feche as válvulas de medição de água (L1, L2).

Ajustar o meio abrasivo

1. Ajustar a pressão do jateamento, página 18.
2. Molhar as linhas de água internas, página 18.
3. Abra a válvula de esfera do meio abrasivo do bocal 1 (Z1). Acione o comutador de controle de jateamento (AK) do bocal 1.

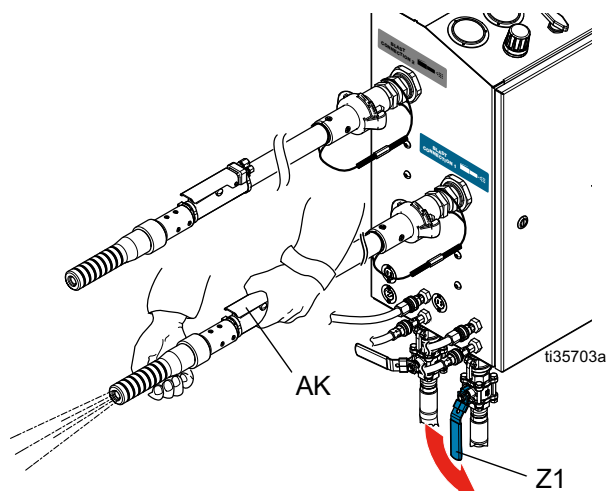


FIG. 26: Abrir a válvula de esfera

4. Ligue a tela exibição do MediaTrak (CA). Consulte FIG. 2.
5. Lentamente, ajuste a válvula de medição de abrasivo do bocal 1 (T1) para o fluxo desejado do meio abrasivo.

OBSERVAÇÃO: Você pode ter que esperar 1-2 minutos para o material abrasivo atingir o bocal.

OBSERVAÇÃO: Teste o fluxo do meio abrasivo em um pedaço de material de teste semelhante ao que você utilizará para o jateamento. Comece sempre o mais suavemente possível. Aumente a pressão de jateamento conforme necessário para limpar sem danificar o substrato.

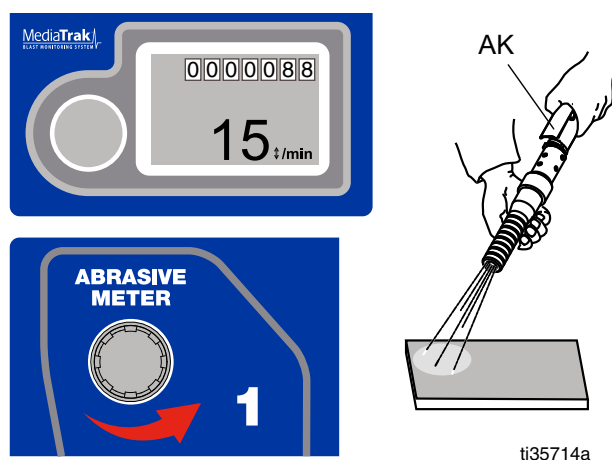


FIG. 27: Ajustar a válvula de medição de abrasivo

6. Desative o comutador de controle de jateamento (AK) do bocal 1. Espere 5 segundos para permitir que o recipiente volte a se pressurizar.
7. Abra a válvula de esfera do meio abrasivo (Z2) para o bocal 2. Acione o comutador de controle de jateamento (AK) do bocal 2.

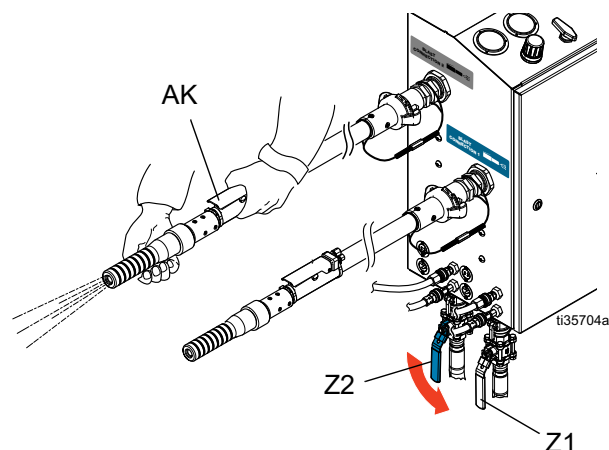


FIG. 28: Abrir a válvula de esfera

8. Ajuste lentamente a válvula de medição de abrasivo do bocal 2 (T2) até que a taxa de vazão do bocal 2 exibida no MediaTrak corresponda à taxa de vazão do bocal 1.

OBSERVAÇÃO: Para obter uma vazão do meio abrasivo consistente e confiável para cada bocal, as taxas de vazão do meio abrasivo para os dois bocais devem ser as mesmas.

AVISO

Para evitar danos ao equipamento no caso de perda da pressão de alimentação de ar ou da pressão do recipiente, feche ambas as válvulas de esfera do meio abrasivo (Z1, Z2) quando não estiver realizando jateamentos por longos períodos de tempo.

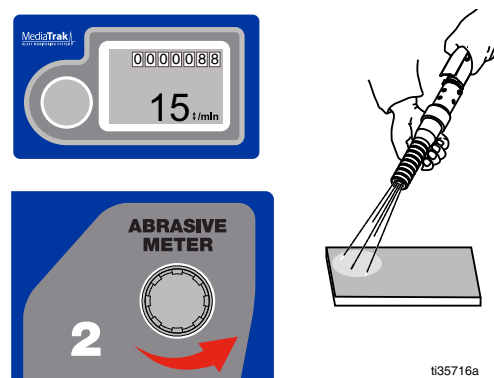


FIG. 29: Ajustar a válvula de medição de abrasivo

Usar os medidores de dosagem de água

1. **Molhar as linhas de água internas**, página 18.
2. Acione o comutador de controle de jateamento 1 (AK).
3. Ajuste a válvula de medição da dosagem de água para selecionar o nível de umidade desejado. Quando a umidade de jateamento desejada for atingida, verifique a contagem de ciclos do MediaTrak.
4. Desative o comutador de controle de jateamento 1 (AK). Espere cinco segundos para permitir que o recipiente se pressurize.
5. Acione o comutador de controle de jateamento 2 (AK). Verifique a contagem de ciclos do MediaTrak.
6. Ajuste a válvula de medição da dosagem de água até a contagem de ciclos do MediaTrak corresponder à configuração no passo 3.

OBSERVAÇÃO: As taxas de contagem de ciclos do MediaTrak para ambos os bocais devem se corresponder. As contagens de ciclo correspondentes garantem uma taxa de vazão consistente e confiável para um meio abrasivo úmido de ambos os bocais.

Reabastecer o recipiente com meios

1. Enquanto o meio abrasivo deixa o recipiente durante o jateamento, **Recipiente de preenchimento com meio abrasivo**, página 15.

OBSERVAÇÃO: Se o recipiente perde pressão, **Pressurizar o recipiente**, página 16.

Configurar a válvula de medição de abrasivo

O ponto de ajuste ideal da válvula de medição de abrasivo e o valor do CPM do MediaTrak correspondente variam significativamente, dependendo da aplicação e do desempenho desejado pelo usuário. Os **Guias gerais de aplicação**, página 22, descrevem o intervalo geralmente aceito de pontos de ajuste de CPM com base no substrato e no ponto de ajuste da pressão de jateamento. A área destacada em cinza ilustra a faixa típica de pontos de ajuste de pressão de jateamento e seus pontos de ajuste de CPM correspondentes para esse substrato.

Para encontrar o ponto de ajuste de CPM recomendado, selecione a tabela que mais se aproxima do substrato a ser jateado. Determine o ponto de ajuste da pressão de jateamento baseado no meio que está sendo usado e o perfil da superfície desejado a ser alcançado. Em seguida, use as linhas correspondentes no gráfico para selecionar o ponto de ajuste de CPM apropriado.

Otimizar a válvula de medição de abrasivo

Para otimizar o desempenho, use as linhas Alta produção ou Meio eficiente nos gráficos. Os pontos de ajuste de CPM próximos às linhas de alta produção produzirão as taxas de remoção mais altas e as taxas mais altas de consumo de meios. Para maximizar a taxa de remoção, independentemente do consumo de meios, use a maior pressão de jateamento possível e configure o CPM com o maior valor possível que produza um padrão consistente. O ponto de ajuste do CPM é muito alto se o fluxo a partir do bocal começar a colapsar.

Os pontos de ajuste de CPM próximos à linha Eficiência de meio usarão a menor quantidade de meio. Para

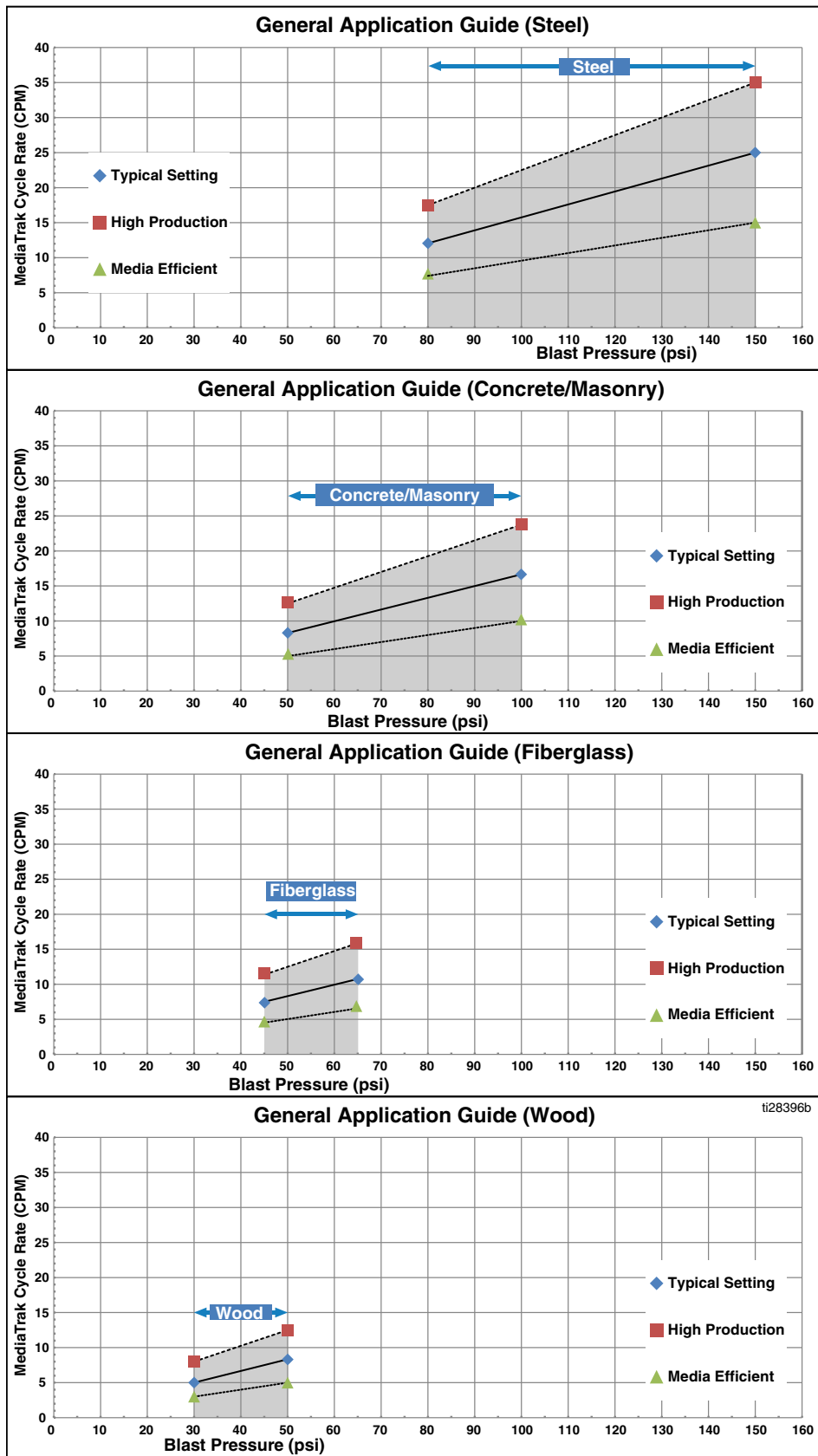
minimizar a limpeza e o uso dos meios, use um ponto de ajuste mais próximo dessa linha. Geralmente, as taxas de remoção serão menores do que a média ao configurar o CPM de acordo com essa linha.

Os guias gerais de aplicação são apenas diretrizes. Eles foram desenvolvidos usando meios de granadas na faixa de 30-80 mesh. Os meios mais grosseiros produzirão um perfil mais profundo, mas exigirão pontos de ajuste de CPM mais altos para gerar taxas de remoção semelhantes aos pontos de ajuste mostrados nas tabelas. Os meios mais grosseiros renderão taxas de remoção mais altas, mas não produzirão o nível mais profundo de um perfil.

Um ajuste fino e uma experimentação são necessários para otimizar o desempenho de cada aplicação.

Consulte o **Guias gerais de aplicação**, na página 22.

Guias gerais de aplicação



Guia de seleção de bocais

Use o Guia de pressão de jateamento vs. o Guia de fluxo de ar para determinar qual bocal usar para obter a pressão de jateamento desejada com base na saída do compressor.

Pressão de jateamento vs. Guia de fluxo de ar

OBSERVAÇÃO: O fluxo de ar pressupõe que um bocal esteja em uso.

Pressão de jateamento	#6HP CFM (m ³ /min)	#7 CFM (m ³ /min)	#7HP CFM (m ³ /min)	#8 CFM (m ³ /min)	#8HP CFM (m ³ /min)	#10 CFM (m ³ /min)	#10HP CFM (m ³ /min)
30 psi (2,0 bar, 0,20 MPa)	78 (2,2)	117 (3,3)	137 (3,9)	151 (4,3)	161 (4,6)	229 (6,5)	224 (6,9)
40 psi (2,8 bar, 0,28 MPa)	90 (2,5)	129 (3,7)	161 (4,6)	181 (5,1)	212 (6,0)	254 (7,2)	286 (8,1)
50 psi (3,5 bar, 0,35 MPa)	117 (3,3)	161 (4,6)	193 (5,5)	200 (5,7)	225 (6,4)	308 (8,7)	337 (9,5)
60 psi (4,1 bar, 0,41 MPa)	137 (3,9)	190 (5,4)	225 (6,4)	234 (6,6)	256 (7,2)	362 (10,3)	391 (11,1)
70 psi (4,8 bar, 0,48 MPa)	166 (4,7)	225 (6,4)	251 (7,1)	269 (7,6)	293 (8,3)	422 (11,9)	447 (12,7)
80 psi (5,5 bar, 0,55 MPa)	188 (5,3)	244 (6,9)	281 (8,0)	298 (8,3)	337 (9,5)	460 (13,0)	498 (14,1)
90 psi (6,2 bar, 0,62 MPa)	210 (5,9)	266 (7,5)	293 (8,3)	317 (9,0)	374 (10,6)	520 (14,7)	562 (16,0)
100 psi (6,9 bar, 0,69 MPa)	239 (6,8)	283 (8,0)	327 (9,3)	378 (10,7)	413 (11,7)	561 (15,9)	601 (17,0)
110 psi (7,6 bar, 0,76 MPa)	256 (7,2)	325 (9,2)	347 (9,8)	420 (11,9)	457 (12,9)	634 (18,0)	664 (18,8)
120 psi (8,3 bar, 0,83 MPa)	273 (7,7)	344 (9,7)	378 (10,7)	452 (12,8)	476 (13,5)	691 (19,6)	720 (20,4)
130 psi (9,0 bar, 0,90 MPa)	288 (8,2)	374 (10,6)	415 (11,8)	493 (14,0)	527 (16,2)	721 (20,4)	759 (21,5)
140 psi (9,7 bar, 0,97 MPa)	313 (8,9)	405 (11,5)	449 (12,7)	530 (15,0)	571 (16,2)	758 (21,5)	797 (22,6)
150 psi (10,3 bar, 1,0 MPa)	331 (9,5)	430 (12,2)	476 (13,5)	558 (15,8)	601 (17,0)	796 (22,54)	853 (23,6)

Legenda:

< 185 CFM

185 - 375 CFM

> 375 CFM

Usar o recurso de lavagem



AVISO

Sempre haverá algum abrasivo residual na mangueira de jateamento. Nunca use o recurso de lavagem em qualquer superfície que não seja onde você realizou um jateamento ou onde pretende realizar um jateamento. O recurso de lavagem pode causar danos à superfície.

AVISO

Não use o recurso de lavagem sobre uma madeira que foi jateada. O recurso de lavagem pode danificar a madeira e fazer com que surjam granulações. Para remover qualquer resíduo abrasivo a partir de madeira, espere-a secar antes de usar uma vassoura, escova ou vácuo.

O recurso de lavagem usa água (sem abrasivo) para enxaguar as áreas que foram jateadas com um abrasivo. O recurso de lavagem também pode ser usado para lavar o abrasivo da mangueira de jateamento.

1. Feche as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).

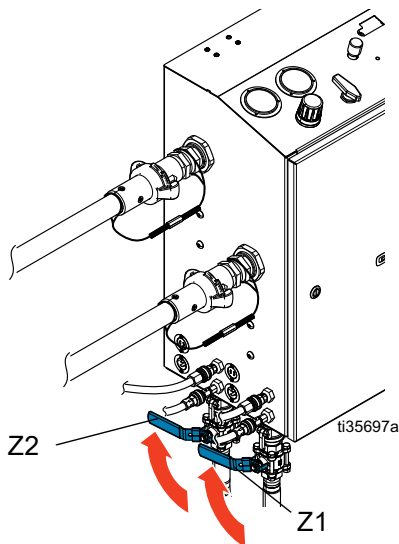


FIG. 30: Fechar as válvulas de esfera de abrasivos

2. Coloque a válvula seletora (AB) em WASH.

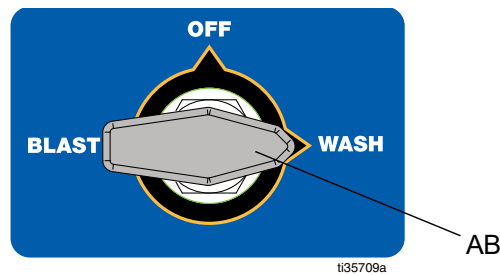


FIG. 31: Colocar a válvula seletora em WASH

3. Realize um jateamento de um a dois minutos sobre um material de teste. Realize um jateamento até que o abrasivo seja removido das mangueiras que foram usadas durante a operação.

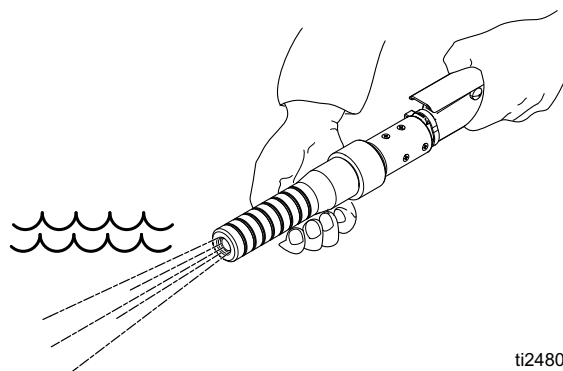


FIG. 32: Jateamento sobre um material de teste

4. Lave todas as superfícies previamente jateadas.

Aguardar

1. Feche as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).

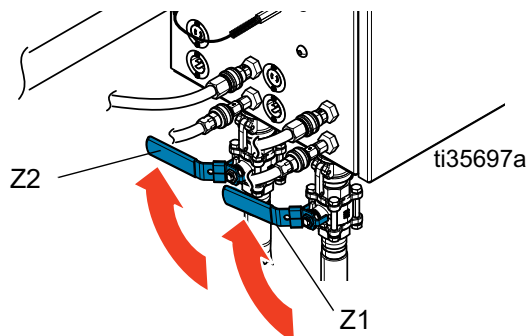


FIG. 33: Fechar as válvulas de esfera

AVISO

Para evitar que o material se entulhe e danifique as mangueiras de jateamento, não desligue o compressor de ar durante o modo aguardar.

2. Coloque a válvula seletora (AB) em OFF.

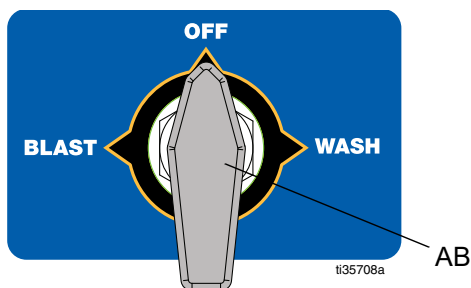


FIG. 34: Colocar a válvula seletora em OFF

3. Abra a válvula de descarga do recipiente (E) até que o manômetro de pressão do recipiente (C) indique 0 psi.

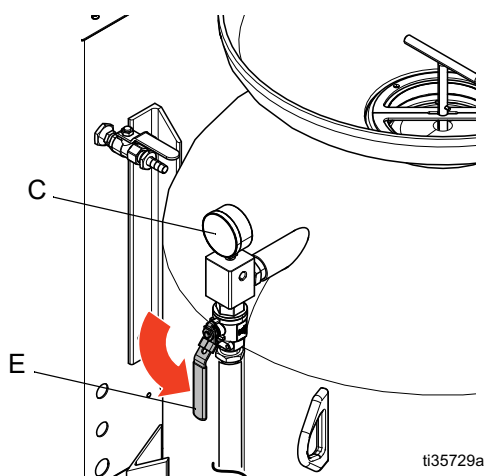


FIG. 35: Abrir válvula de descarga do recipiente

Desligamento



AVISO

Para evitar que o material se entulhe e danifique as mangueiras de jateamento, certifique-se de que as válvulas de esfera de abrasivos estejam totalmente fechadas antes de desligar o compressor de ar.

1. Use o recurso de lavagem para lavar todo o abrasivo da mangueira de jateamento. Consulte **Usar o recurso de lavagem**, na página 24.
2. Coloque a válvula seletora (AB) em OFF.

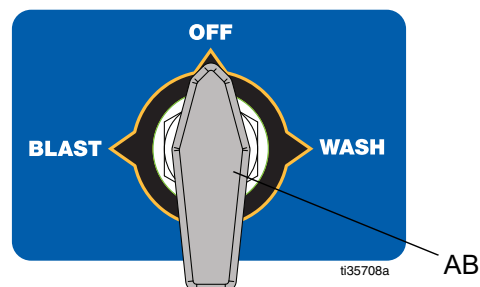


FIG. 36: Colocar a válvula seletora em OFF

3. Com as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2) fechadas, continue o jateamento até que toda a água seja removida da mangueira. Isso seca o interior da mangueira para armazenamento.
4. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**. Consulte a página 17.

Drenar o recipiente

1. Antes de drenar o recipiente (A), verifique se **Pressurizar o recipiente** foi concluído. (Consulte a página 16.) Verifique o manômetro de pressão do recipiente (C) para verificar se o recipiente está pressurizado.
2. Feche as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).

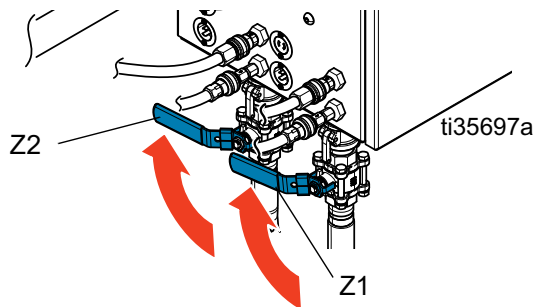


FIG. 37: Fechar as válvulas de esfera

3. Desconecte as conexões de controle de jateamento (AA, AM).
4. Desconecte os camlocks entre o gabinete (1) e as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).
 - a. Remova os pinos do acoplador.
 - b. Puxe os anéis para fora e para cima a fim de afastar as duas cames da ranhura.

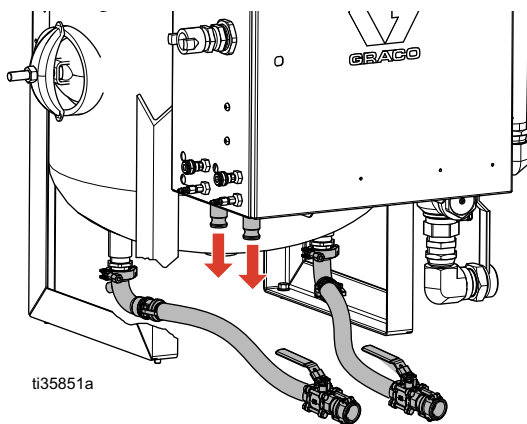


FIG. 38: Desconectar os camlocks

5. Coloque um balde sob os acopladores de camlock.

6. Coloque a válvula seletora (AB) em WASH para passar água através do acoplador e da gaxeta do camlock.
7. Verifique se a gaxeta está limpa e totalmente instalada.
8. Coloque a válvula seletora (AB) em BLAST para jatear o abrasivo para fora da mangueira abrasiva.
9. Coloque um balde sob a extremidade de uma mangueira abrasiva.
10. Para lavar o material abrasivo do recipiente, abra e feche lentamente as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2). Repita várias vezes.
11. Quando não houver material abrasivo fluindo da mangueira, feche as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).
12. Repita o processo de lavagem com a outra mangueira abrasiva.
13. Coloque a válvula seletora (AB) em OFF.
14. Abra as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2) e drene a água do recipiente.
15. Feche as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).
16. Conecte os camlocks entre o gabinete (1) e as válvulas de esfera de abrasivos (Z1, Z2).
17. A forma do recipiente de pressão pode permitir que algum meio residual permaneça no recipiente após a drenagem. Para remover todos os meios do recipiente:
 - a. Remova a tampa do lado do recipiente de pressão.
 - b. Remova a braçadeira de drenagem do recipiente e a cobertura na parte inferior do recipiente de pressão.
 - c. Drene qualquer meio residual através da porta de drenagem na parte inferior do recipiente de pressão.
 - d. Após a drenagem, instale a braçadeira de drenagem do recipiente, a cobertura de drenagem do recipiente e a tampa.

Preparação para o inverno do equipamento

AVISO

As máquinas de jateamento abrasivo a vapor devem ser preparadas para o inverno sempre que houver a possibilidade de temperaturas congelantes durante o armazenamento para evitar danos ao equipamento.

1. **Drenar o recipiente.** Consulte a página 26.
2. Drene o tanque de água (AF). Desconecte a mangueira de entrada da bomba e abra a válvula do tanque de água (AG). Consulte FIG. 39.

OBSERVAÇÃO: Todas os descartes devem respeitar os regulamentos nacionais, estaduais e locais.

3. Drene a mangueira de entrada da bomba.
4. Insira a extremidade da mangueira de entrada da bomba em um recipiente para líquido de lavagem de para-brisa.

OBSERVAÇÃO: Escolha um líquido de lavagem de para-brisa com uma classificação que proteja o equipamento para as temperaturas mais baixas em sua área.

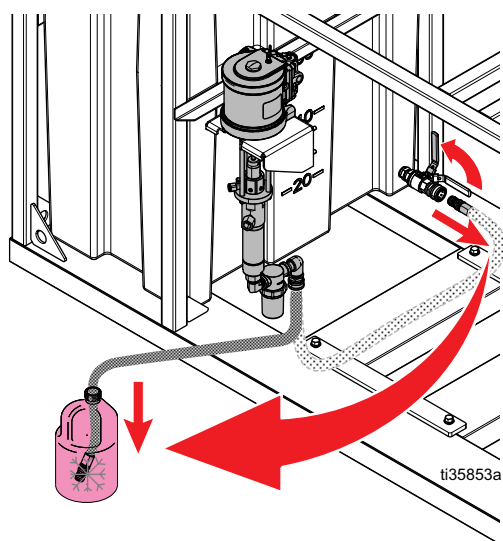


FIG. 39: Inserir a mangueira de entrada da bomba

5. **Apenas para unidades EQ DL sem tanque de água:** Desconecte o regulador de entrada de água da bomba. Instale o tubo de preparação para o inverno. Insira o tubo de preparação para o inverno em um recipiente de líquido de lavagem de para-brisa.
6. Feche ambas as válvulas de medição de abrasivo (T1, T2).
7. Feche ambas as válvulas de medição da dosagem de água (L1, L2).

8. Abra a válvula de esfera de enxágue (R) enquanto segura a mangueira de enxágue sobre o recipiente.
9. Quando o líquido de lavagem de para-brisa sair da mangueira de enxágue, feche a válvula de esfera de enxágue (R).
10. Coloque a válvula seletora (AB) em WASH. Verifique se a tubulação de lavagem interna para ambos os circuitos de jateamento está cheia com líquido de lavagem de para-brisa.
11. Coloque a válvula seletora (AB) em OFF.
12. Abra ambas as válvulas de medição de dosagem de água (L1, L2).
13. Pressione o botão de preparação para o inverno e coloque a válvula seletora (AB) em BLAST.

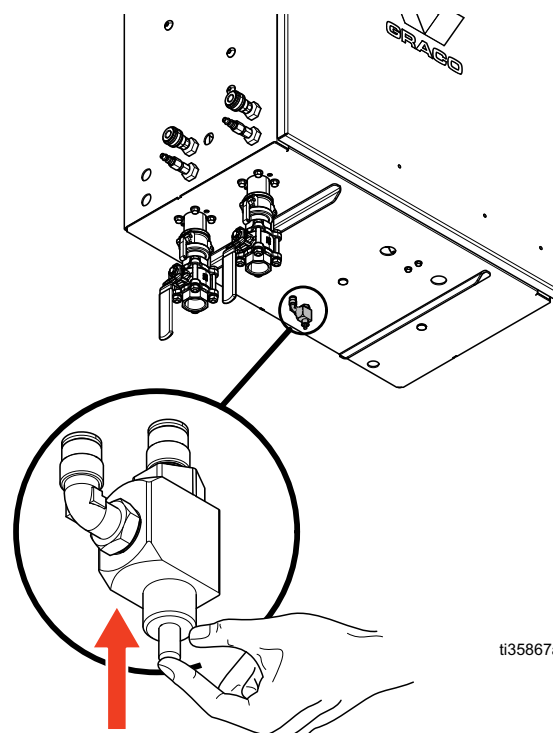


FIG. 40: Botão de preparação para o inverno

14. Verifique se a tubulação de lavagem interna para ambos os circuitos de jateamento está cheia com líquido de lavagem de para-brisa.
15. Solte o botão de preparação para o inverno, coloque a válvula seletora (AB) em OFF e feche ambas as válvulas de medição da dosagem de água (L1, L2).
16. Abra ambas as válvulas de medição de abrasivos (T1, T2).
17. Pressione o botão de preparação para o inverno e coloque a válvula seletora (AB) em BLAST.
18. Verifique se a tubulação de medição interna de abrasivo está cheia com líquido de lavagem de para-brisa.
19. Solte o botão de preparação para o inverno.

20. Verifique se a tubulação de água do recipiente está cheia de líquido de lavagem de para-brisas.
21. Coloque a válvula seletora (AB) em OFF.

OBSERVAÇÃO: Toda a tubulação de água deve ser preenchida com líquido de lavagem de para-brisa.

22. Ative a parada de emergência (M).
23. Ligue a mangueira de entrada da bomba à válvula do tanque de água (AG).
24. Verifique se a válvula de esfera de enxágue e a válvula do tanque de água foram deixadas abertas.

AVISO

Se houver gelo formado atrás das vedações, as vedações podem ser danificadas. Durante o armazenamento, posicione todas as válvulas de esfera na posição aberta.

Limpar o tanque de água



1. Siga o **Procedimento de alívio da pressão**. Consulte a página 17.
2. Desconecte a mangueira de entrada de água.

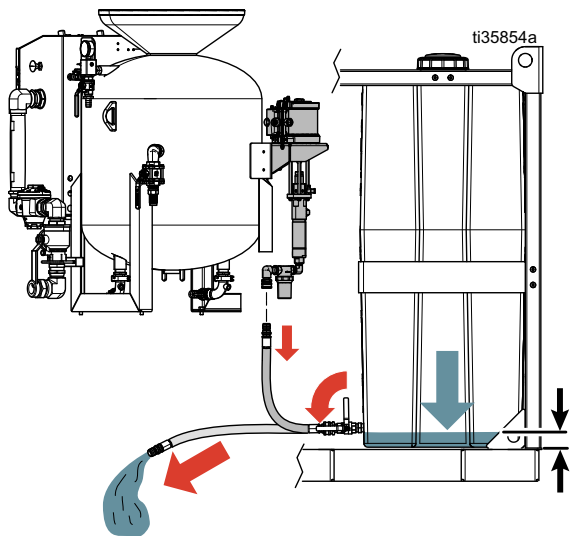


FIG. 41: Desconectar a mangueira de entrada de água

3. Abra a válvula do tanque de água (AG) e drene.
4. Remova o dreno do tanque.

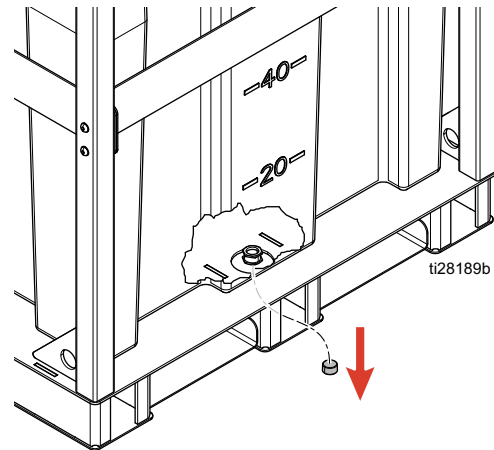


FIG. 42: Remover o dreno do tanque

5. Remova a tampa do tanque (AE).

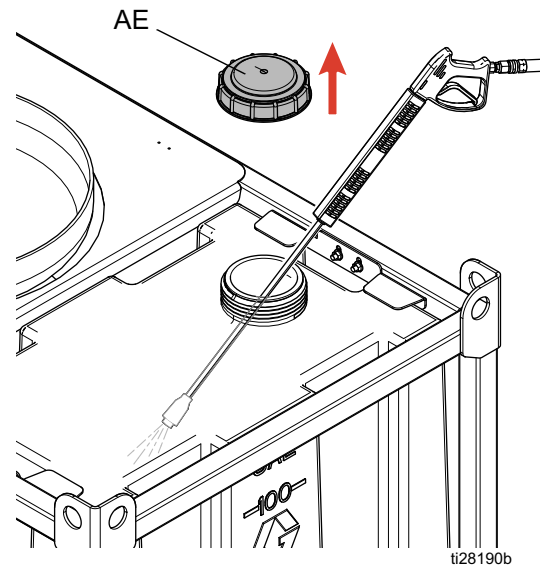


FIG. 43: Remover a tampa do tanque

6. Limpe o tanque com uma lavadora à pressão.

Resolução de problemas



Problema	Causa	Solução
Não é possível encher ou pressurizar o recipiente com água.	A parada de emergência (M) está ativada.	Desative a parada de emergência (M).
	A alimentação de ar é inadequada.	Certifique-se de que o compressor de ar seja capaz de fornecer os requisitos mínimos de fluxo de ar para o seu sistema. Consulte na página 62. Certifique-se de que a pressão do ar de entrada esteja entre 100 e 150 psi (6,8 a 10 bar, 0,68 a 1,0 MPa) no manômetro. Se o manômetro não apresentar 100-155 psi, verifique se o compressor de ar está configurado corretamente. Certifique-se de que os filtros de ar de entrada estejam limpos e substitua, se necessário.
	Alimentação de água inadequada para a bomba.	Sistemas com tanques de água: Certifique-se de que o tanque de água esteja cheio e a válvula de esfera para entradas esteja aberta. Limpe ou substitua o filtro de entrada de água, se necessário. Certifique-se de que todas as conexões dos encaixes estejam apertadas.
		Sistemas sem tanques de água: <ul style="list-style-type: none"> • Certifique-se de que a conexão de alimentação de água esteja conectada e pressurizada. • Verifique se a alimentação de água atende aos requisitos adequados de pressão e fluxo. Consulte Conectar a alimentação de água, página 13, passo 1. • Certifique-se de que todas as conexões dos encaixes estejam apertadas. • Verifique o regulador de pressão de água (G) quanto à instalação correta da direção do fluxo. • Verifique o regulador de pressão da entrada de água quanto a detritos, limpe, se possível. • Substitua o regulador se nenhum fluxo puder ser passado através do regulador.
	O regulador de ar da bomba de água tem um defeito.	Desative o comutador de controle de jateamento (AK). Ajuste o regulador de pressão de ar da bomba até o manômetro do regulador de pressão de ar da bomba indicar 60 psi (4,1 bar, 0,41 MPa). Se você não conseguir atingir essa configuração, verifique os filtros de ar de entrada e certifique-se de que a pressão do ar de alimentação seja maior ou igual a 60 psi. Se as etapas acima não resolverem o problema, substitua o regulador de pressão de ar da bomba.
	A bomba de água está com defeito.	Gire a válvula seletora de 3 vias para a posição OFF. Abra a válvula de enxágue e assegure os ciclos da bomba e os fluxos de água a partir da mangueira de enxágue. Feche a válvula de enxágue e verifique se a bomba está parada. Se a bomba continuar a emperrar ou não escorvar, consulte o manual da sua bomba para obter informações sobre a manutenção da bomba.
	O pop-up não pôde ser selado.	Certifique-se de que o êmbolo da vedação do recipiente esteja limpo e livre de detritos na área de vedação do anel O-Ring. Verifique o alinhamento correto do êmbolo da vedação do recipiente na posição fechada. Não deve haver folgas entre o anel O-Ring e o êmbolo da vedação do recipiente. Retire o anel O-Ring e certifique-se de que a buçim do O-Ring esteja limpo de detritos. Substitua o anel O-Ring e/ou o êmbolo da vedação do recipiente se estiverem gastos.
	O regulador de pressão de água está com defeito.	Ajuste o regulador de pressão de água até o manômetro de pressão do recipiente (C) indicar 185 psi (12,75 bar, 1,275 MPa). Se este ajuste não for possível, faça a manutenção do regulador de pressão de água. Consulte o manual do regulador de fluido.

Problema	Causa	Solução
A mangueira de jateamento recua fortemente quando o comutador de controle de jateamento (AK) está ativado. Bastante material abrasivo e água estão sendo ejetados do bocal.	A válvula de esfera de abrasivos foi deixada aberta durante o desligamento.	Realize um jateamento em um material de teste até que o sistema retorne à operação normal.
	A válvula de esfera de abrasivos está desgastada.	Com o recipiente pressurizado e a válvula de esfera de abrasivos fechada, acione o comutador de controle de jateamento (AK) e certifique-se de que a bomba está parada. Se a haste da bomba estiver emperrando, substitua a válvula de esfera de abrasivos (Z1 ou Z2).
	A mangueira de aperto está desgastada.	Com o recipiente pressurizado e a válvula de esfera de abrasivos aberta, certifique-se de que a bomba está parada. Se a haste da bomba estiver emperrando, substitua a mangueira de aperto. Consulte Substituir a mangueira de aperto , na página 36.
A válvula de alívio de pressão do recipiente está descarregando água.	O regulador de pressão de água está com defeito.	Ajuste o regulador de pressão de água para 185 psi (12,75 bar, 1,275 MPa). Se esse ajuste não for possível, faça a manutenção do regulador de pressão de água, consulte o manual do regulador de fluido.
	A válvula de alívio de pressão falhou.	Substitua a válvula de alívio de pressão (D) se a drenagem ocorrer em até 185 psi (12,75 bar, 1,275 MPa).
Não há fluxo de ar de jateamento quando o comutador de controle de jateamento (AK) está ativado. A bomba de água está realizando um ciclo enquanto o comutador de controle de jateamento está ativado.	O regulador de jateamento ajustável (K) não está ajustado à pressão correta.	Ajuste o regulador de ar de jateamento(K) à pressão desejada enquanto o controle de jateamento estiver ativado.
	A tubulação para o regulador de ar principal não está conectada corretamente ou há vazamentos de ar nos encaixes ou nas tubulações.	Verifique se há vazamentos nos pontos de conexão da tubulação.
	O regulador de ar de jateamento principal está com defeito.	Limpe ou substitua o regulador de ar de jateamento principal (AP).
	O regulador de ar principal está com defeito.	Desmonte o regulador de ar principal e inspecione os componentes. Substitua ou repare as peças conforme necessário. Consulte Gabinete , na página 46.

Problema	Causa	Solução
Não há fluxo de ar de jateamento quando o comutador de controle de jateamento (AK) está ativado. A bomba de água não está realizando um ciclo enquanto o comutador de controle de jateamento está ativado.	A parada de emergência (M) está ativada.	Desative a parada de emergência (M).
	A alimentação de ar é inadequada.	Certifique-se de que o compressor de ar seja capaz de fornecer os requisitos mínimos de fluxo de ar para o seu sistema. Consulte página 62, para mais informações. Certifique-se de que o manômetro de pressão de alimentação (S) indica 100-150 psi (6,8-10 bar, 0,68-1,0 MPa). Se o manômetro não apresentar 100-150 psi, verifique se o compressor de ar está configurado corretamente.
	O circuito elétrico de controle de jateamento está com defeito.	Certifique-se de que a alimentação correta de 12 V CC esteja conectada e com carga total. Inspeção o cabo quanto a fiação danificada ou "aberta". Verifique os fusíveis de 400 mA e substitua, se necessário. Verifique a continuidade através dos conectores na caixa de controle e todos os cabos externos. Verifique a continuidade através do comutador de controle de jateamento elétrico (AK) (o comutador está normalmente aberto). Se todos os itens acima estiverem funcionais, substitua a válvula solenoide de 4 vias.
	O circuito pneumático de controle de jateamento está com defeito.	Ative o comutador de controle de jateamento (AK) e verifique a atuação correta da válvula de carretel na válvula de 4 vias. Se não ocorrer nenhuma atuação, verifique o comutador de controle de jateamento desconectando o tubo amarelo na desconexão rápida do gabinete macho e ative o comutador de controle. Se não houver ar proveniente do encaixe, verifique o filtro de controle de jateamento pneumático. Se o filtro estiver limpo, verifique o sinal de ar no comutador de controle de jateamento (AK). Substitua o comutador pneumático de controle de jateamento se o ar de sinal não passar pela válvula quando a alça estiver pressionada. Se o comutador estiver funcionando, certifique-se de que a tubulação amarela dentro da caixa de controle esteja conectada corretamente e esteja livre de obstruções. Se a tubulação estiver limpa, substitua a válvula solenoide de 4 vias.



Problema	Causa	Solução
Quando o modo for BLAST, com o comutador de controle de jateamento (AK) ativado, o ar está fluindo a partir do bocal, mas pouco ou nenhum abrasivo está fluindo a partir do bocal.	A válvula de esfera de abrasivos está fechada.	Abra a válvula de esfera de abrasivos (Z1 ou Z2).
	A válvula de medição de abrasivo não está ajustada corretamente.	Ajuste a válvula de medição de abrasivo (T1, T2) para aumentar o fluxo de abrasivo,
	O recipiente não tem uma quantidade suficiente de abrasivo.	Reabasteça o recipiente com o meio. Consulte Recipiente de preenchimento com meio abrasivo , na página 15.
	A válvula de aperto não está abrindo.	Ative o comutador de controle de jateamento (AK) e verifique a atuação da válvula de aperto. Se não houver atuação, desconecte a tubulação laranja na válvula de aperto. Se a válvula de aperto abrir e o ar de origem estiver vindo da tubulação laranja, confirme se a tubulação está corretamente direcionada. Se a válvula de aperto não está abrindo, substitua-a. Se a válvula de aperto abrir e não houver ar de origem vindo da tubulação, inspecione os silenciadores na válvula de 4 vias quanto a detritos. Se não houver detritos, limpe ou substitua a válvula de 4 vias.
	Há uma obstrução dentro do recipiente ou dentro da mangueira abrasiva entre o recipiente e o gabinete.	Observe Drenar o recipiente , página 26, seguido por Procedimento de alívio da pressão , página 17. Com a mangueira abrasiva desconectada, inspecione o interior da mangueira de aperto quanto a obstruções ou detritos e substitua se necessário (consulte Substituir a mangueira de aperto , página 36). Remova a braçadeira tripla da parte inferior do recipiente. Inspecione a parte inferior do recipiente e a mangueira abrasiva quanto a obstruções ou detritos.
	A pressão de recipiente é muito baixa.	Com o controle de jateamento desativado, deixe o recipiente pressurizar e espere a bomba parar. Se o manômetro de pressão do recipiente não atingir 185 psi (12,75 bar, 1,275 MPa), veja o problema “Não é possível encher ou pressurizar o recipiente com água” listado nesta tabela.
	A pressão do jateamento é muito alta.	Se o manômetro de pressão do jateamento indicar 150 psi (10,3 bar, 1,03 MPa) ou superior, talvez não seja possível atingir 15 CPM no MediaTrak. Isso é mais comum com o uso de abrasivos de malha fina. Diminua a pressão do jateamento para 100 psi (6,9 bar, 0,69 MPa) para ver se o cpm pode ser aumentado.

Problema	Causa	Solução
O comutador de controle de jateamento (AK) não está ativado, mas o jateamento está ocorrendo.	A alimentação de ar é inadequada.	Certifique-se de que o compressor de ar seja capaz de fornecer os requisitos mínimos de fluxo de ar para o seu sistema. Consulte na página 62. Certifique-se de que o manômetro está indicando a pressão do ar de entrada de 100 a 150 psi (6,8 a 10 bar, 0,68 a 1,0 MPa). Se o manômetro não apresentar 100-150 psi, verifique se o compressor de ar está configurado corretamente.
	O regulador de ar principal está com defeito ou está travado em posição aberta.	Desmonte o regulador de ar principal e verifique se há obstruções. Substitua ou repare as peças conforme necessário. Consulte Gabinete , na página 46.
	O circuito elétrico de controle de jateamento está com defeito.	Desconecte o cabo da mangueira na caixa de controle. Se o jateamento parar, inspecione o cabo da mangueira quanto a fiação encurtada. Verifique a continuidade através do comutador de controle de jateamento elétrico (AK) (o comutador está normalmente aberto). Verifique se há continuidade nos conectores dos plugues embutidos na caixa de controle. Não deve haver continuidade. Se todos os itens acima estiverem funcionais, substitua a válvula solenoide de 4 vias.
	O circuito pneumático de controle de jateamento está com defeito.	Ative a parada de emergência (M). Se o jateamento parar, verifique o comutador de controle de jateamento (AK), desconectando o tubo amarelo na desconexão rápida do gabinete macho. Não deve haver ar de sinal a menos que você ative o comutador de controle. Se o comutador estiver funcionando, remova os silenciadores de exaustão das 4 vias e verifique se há detritos, portas limpas e substitua os silenciadores, se necessário. Se todos os itens acima estiverem funcionais, substitua a válvula solenoide de 4 vias.
Enquanto o comutador de controle de jateamento (AK) está ativado, o fluxo de ar de jateamento é flutuante.	A pressão da alimentação de ar é flutuante.	Certifique-se de que o compressor atenda aos requisitos mínimos de vazão e esteja funcionando corretamente. Consulte na página 62, para mais informações sobre requisitos de fluxo.
	O regulador de ar principal está com defeito ou está travado em posição aberta.	Desmonte o regulador de ar principal e verifique se há obstruções. Substitua ou repare as peças conforme necessário. Consulte Gabinete , na página 46.
	O circuito elétrico de controle de jateamento está com defeito.	Inspeccione o cabo da mangueira quanto a fiação parcialmente aberta, danificada ou em curto. Verifique o fusível de 3A e substitua, se necessário. Verifique se há conexões de fios soltos nos plugues embutidos na caixa de controle (CA) e em todos os cabos externos. Verifique a continuidade através do comutador de controle de jateamento elétrico (AK) (o comutador está normalmente aberto). Se todos os itens acima estiverem funcionais, substitua a válvula solenoide de 4 vias.
	O circuito pneumático de controle de jateamento está com defeito.	Ative o comutador de controle de jateamento (AK) e verifique a atuação correta da válvula de carretel na válvula de 4 vias. Se não ocorrer nenhuma atuação, verifique o comutador de controle de jateamento desconectando o tubo amarelo na desconexão rápida do gabinete macho e ative o comutador de controle. Se apenas um pouco de ar sair do encaixe, verifique se há danos ou ondulações na mangueira de duas linhas e verifique o filtro de controle de jateamento pneumático. Se a linha dupla e o filtro estiverem limpos, substitua o comutador pneumático de controle de jateamento. Se o comutador estiver funcionando, certifique-se de que a tubulação amarela dentro da caixa de controle esteja conectada corretamente e livre de obstruções. Se todos os itens acima estiverem funcionais, substitua a válvula solenoide de 4 vias.

Problema	Causa	Solução
O padrão de pulverização do jateamento é localizado ou irregular.	A alimentação de ar é inadequada.	Certifique-se de que o compressor de ar seja capaz de fornecer os requisitos mínimos do fluxo de ar para seu sistema. Consulte na página 62. Certifique-se de que a pressão do ar de entrada esteja entre 100 e 150 psi (6,8 a 10 bar, 0,68 a 1,0 MPa) no manômetro. Se o manômetro não apresentar 100-150 psi, verifique se o compressor de ar está configurado corretamente. Certifique-se de que os filtros do ar de entrada de ar estejam limpos e substitua, se necessário.
	A mangueira de jateamento não foi devidamente limpa após o uso anterior.	Realize um jateamento em um material de teste até que o sistema retorne à operação normal.
	A configuração da válvula de medição de abrasivos é muito alta para a pressão de jateamento e/ou tipo de abrasivo.	Consulte Configurar a válvula de medição de abrasivo , na página 20.
	O recipiente não tem uma quantidade suficiente de abrasivo.	Reabasteça o recipiente com o abrasivo. Consulte Reabastecer o recipiente com meios , na página 20.
	Existe uma obstrução no bocal.	Remova o bocal e verifique se há obstruções, acúmulo ou danos. Substitua o bocal, se necessário.
	Há uma obstrução dentro do recipiente ou dentro da mangueira abrasiva entre o recipiente e o gabinete.	Drenar o recipiente , página 26e, em seguida, realize a Procedimento de alívio da pressão , página 17. Com a mangueira abrasiva desconectada, inspecione o interior da mangueira de aperto quanto a obstruções ou detritos e substitua se necessário. Consulte Substituir a mangueira de aperto , na página 36. Remova a braçadeira tripla da parte inferior do recipiente. Inspecione a parte inferior do recipiente e a mangueira abrasiva quanto a obstruções ou detritos.
Muita poeira ocorre durante o jateamento.	Não há água suficiente na mistura abrasiva.	Consulte Usar os medidores de dosagem de água , na página 20.
	A pressão do jateamento é muito alta.	Diminua a pressão de jateamento e reavalie os níveis de poeira.
	O abrasivo é muito fino para a aplicação.	Tente um grosseiro ou mais abrasivo, se possível.
Muita água está vindo do bocal no modo BLAST.	A válvula de dosagem de água (L1 ou L2) está aberta demais.	Feche a válvula de dosagem de água (L1 ou L2).
	O material abrasivo é muito grosso.	Se possível, use um material abrasivo de pelo menos 20 mesh. Caso contrário, diminua o ponto de ajuste de CPM até que o padrão melhore.
	A configuração da válvula de medição de abrasivos é muito alta para a pressão de jateamento e/ou tipo de abrasivo.	Consulte Configurar a válvula de medição de abrasivo , na página 20.

Reparo

Substituir a bateria do DataTrak

				
RISCO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO				
Para reduzir o risco de incêndio e explosão, a bateria deve ser substituída em um local não perigoso.				
Use apenas uma bateria de substituição autorizada. O uso de uma bateria não autorizada anulará a garantia da Graco.				

1. Desparafuse o cabo do DataTrak do cabo de extensão dentro do gabinete.
2. Remova o módulo do DataTrak do suporte.

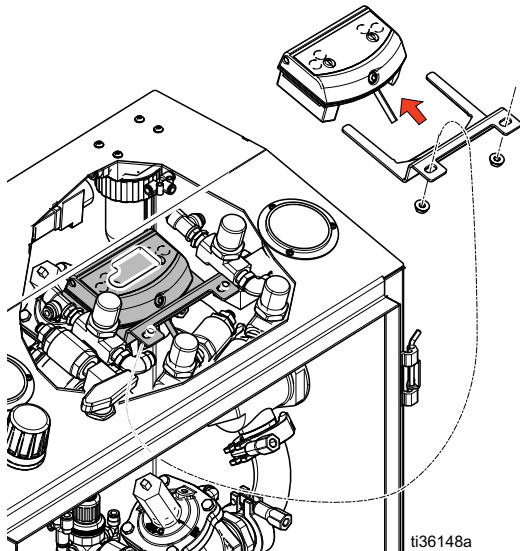


FIG. 44: Remover o módulo do DataTrak

3. Leve o módulo e o cabo conectado para um local não perigoso.
4. Remova os dois parafusos na parte de trás do módulo para acessar a bateria.
5. Desconecte a bateria usada e substitua-a por uma bateria autorizada.

Baterias autorizadas
Alcalina Energizer® Código: 522
Alcalina Varta® Código: 4922
Lítio UltraLife® Código: U9VL
Alcalina Duracell® Código: MN1604

Substituir a mangueira de aperto

Remover a mangueira de aperto



1. Realize a **Procedimento de alívio da pressão**, página 17.
2. Remova o acoplador da garra (314) na conexão giratória.
3. Use as chaves de 2-7/8 pol. fornecidas para soltar as contraporcas (29) no interior e no exterior da caixa.
4. Remova a braçadeira (71) que conecta o circuito de jateamento (59) à válvula de verificação.
5. Remova o conjunto da válvula de verificação (95) e limpe todo o abrasivo que possa estar preso nos componentes da válvula de verificação.

AVISO

Os componentes da válvula de verificação revestidos com abrasivo podem permitir que o abrasivo entre no regulador de ar principal e conduza à operação inadequada. Limpe todo o material abrasivo que possa estar preso aos componentes da válvula de verificação para permitir uma operação adequada.

6. Remova a braçadeira da mangueira inferior (73).
7. Instale os parafusos de elevação de 1/4-20 pol. (374) no coletor de camlock.

8. Gire os parafusos de elevação (374), um de cada vez. Os parafusos de elevação empurrarão a arruela de pressão, que empurrará a mangueira de aperto para cima e para fora dos acoplamentos.

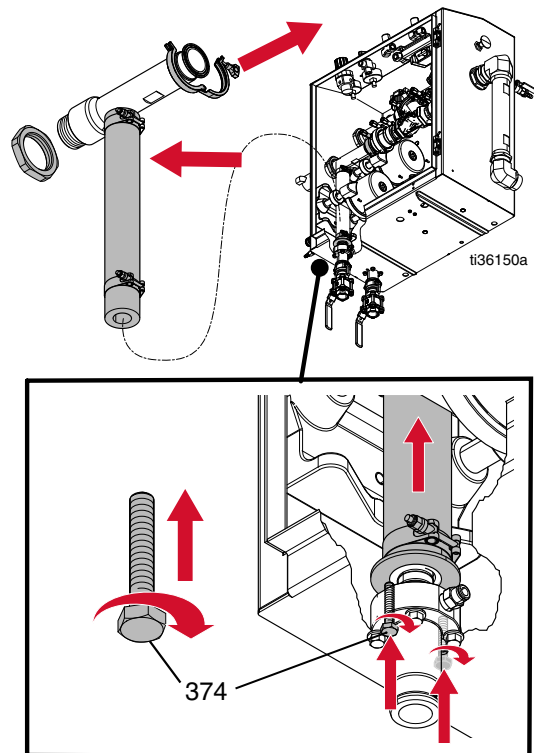


FIG. 45

9. Puxe a mangueira de aperto (46, 76) para fora da caixa.

OBSERVAÇÃO: Use o circuito de jateamento (59) como uma alça e gire enquanto puxa.

10. Solte a braçadeira de mangueira restante e remova a mangueira de aperto do circuito.

Instalar a mangueira de aperto

1. Reinstalar a válvula de verificação (95), assegurando a orientação correta. Monte a válvula com o êmbolo voltado para a válvula AQ Matic (96).
2. Coloque as duas braçadeiras da mangueira na mangueira de pressão. Deixe 1/4 pol. da mangueira exposta nas duas extremidades.
3. Remova os parafusos de elevação de 1/4-20 pol. (374) do coletor de camlock.
4. Reinstale a arruela de pressão (99) sobre os acoplamentos.
5. Deslize a mangueira de aperto para dentro da caixa através da válvula de aperto.
6. Reinstale o circuito de jateamento (59) e a mangueira de aperto na caixa através da válvula de aperto.
7. Instale e aperte a braçadeira a 15 lb-pés (20,3 N•m) para conectar o circuito de jateamento à válvula de verificação.

OBSERVAÇÃO: Se necessário, solte a porca interna para dar espaço para instalar a gaxeta. Inspeção a gaxeta e substitua-a conforme necessário.

8. Aplique um antigripante nas roscas das braçadeiras (71).
9. Alinhe as porcas apontando para a frente do gabinete. Aperte as porcas com um torque de 85 +/- 5 pol.-lb (9,6 +/- 0,5 N•m).
10. Aperte as contraporcas (29).
11. Instale o acoplador de garras (314).

Substituir o fusível do DataTrak



RISCO DE INCÊNDIO E EXPLOÇÃO

Para reduzir o risco de incêndio e explosão, a bateria deve ser substituída em um local não perigoso.

Use apenas uma bateria de substituição autorizada. O uso de uma bateria não autorizada anulará a garantia da Graco.

1. Remova o parafuso, a alça de metal e o suporte de plástico. Deixe de lado.
2. Retire o fusível do painel do DataTrak.
3. Instale um fusível autorizado.

Fusíveis autorizados	
Peça do DataTrak	Fusível
17K057	24V216
Todos os outros números de peça	

4. Substitua o suporte de plástico, a alça de metal e o parafuso.

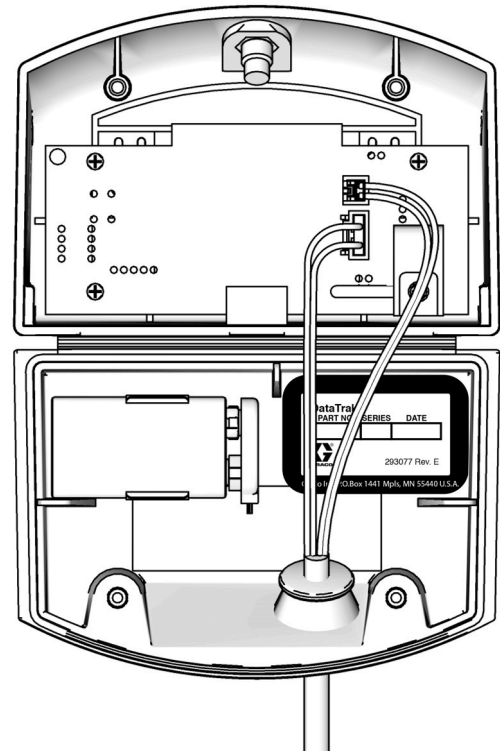
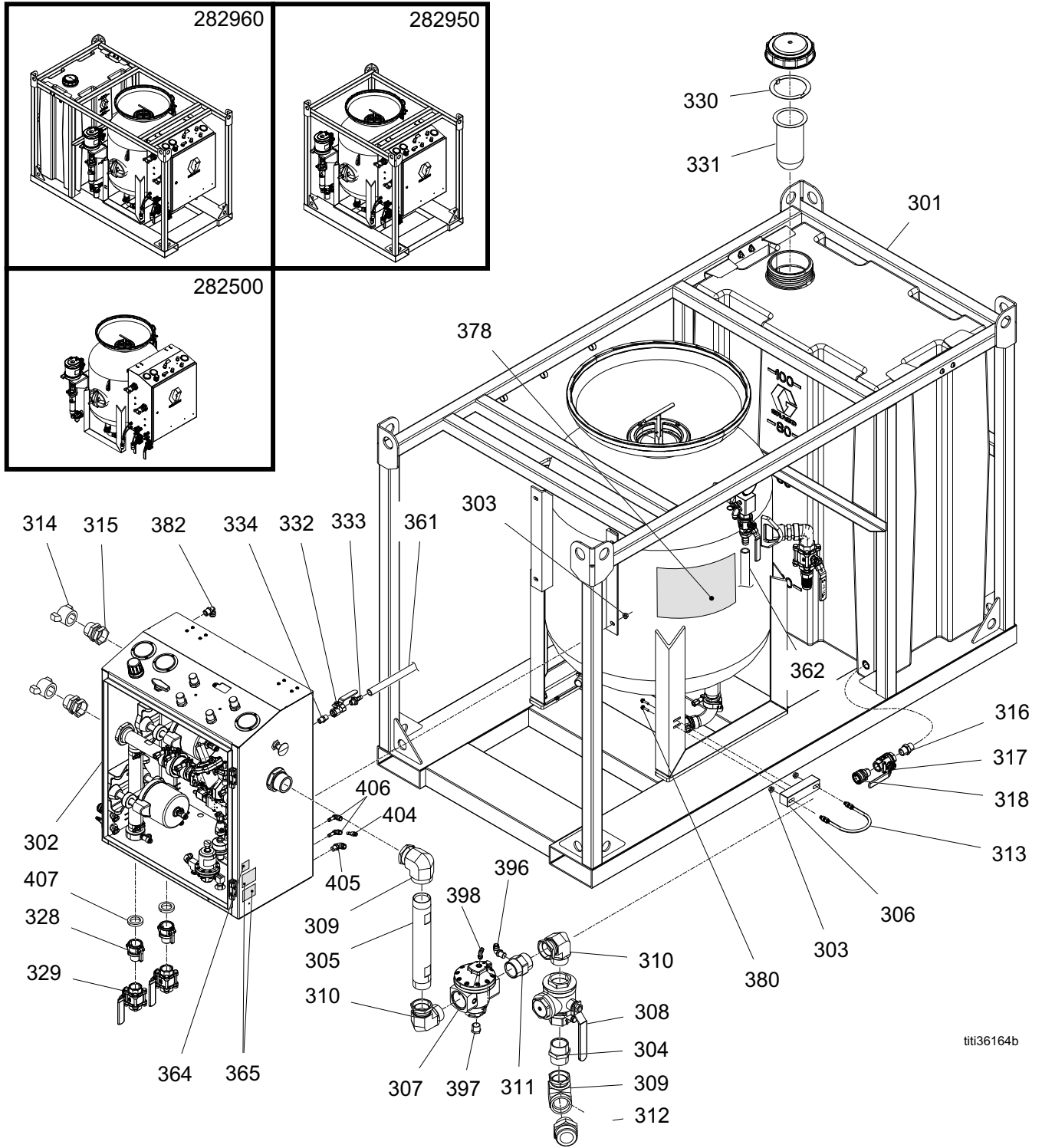


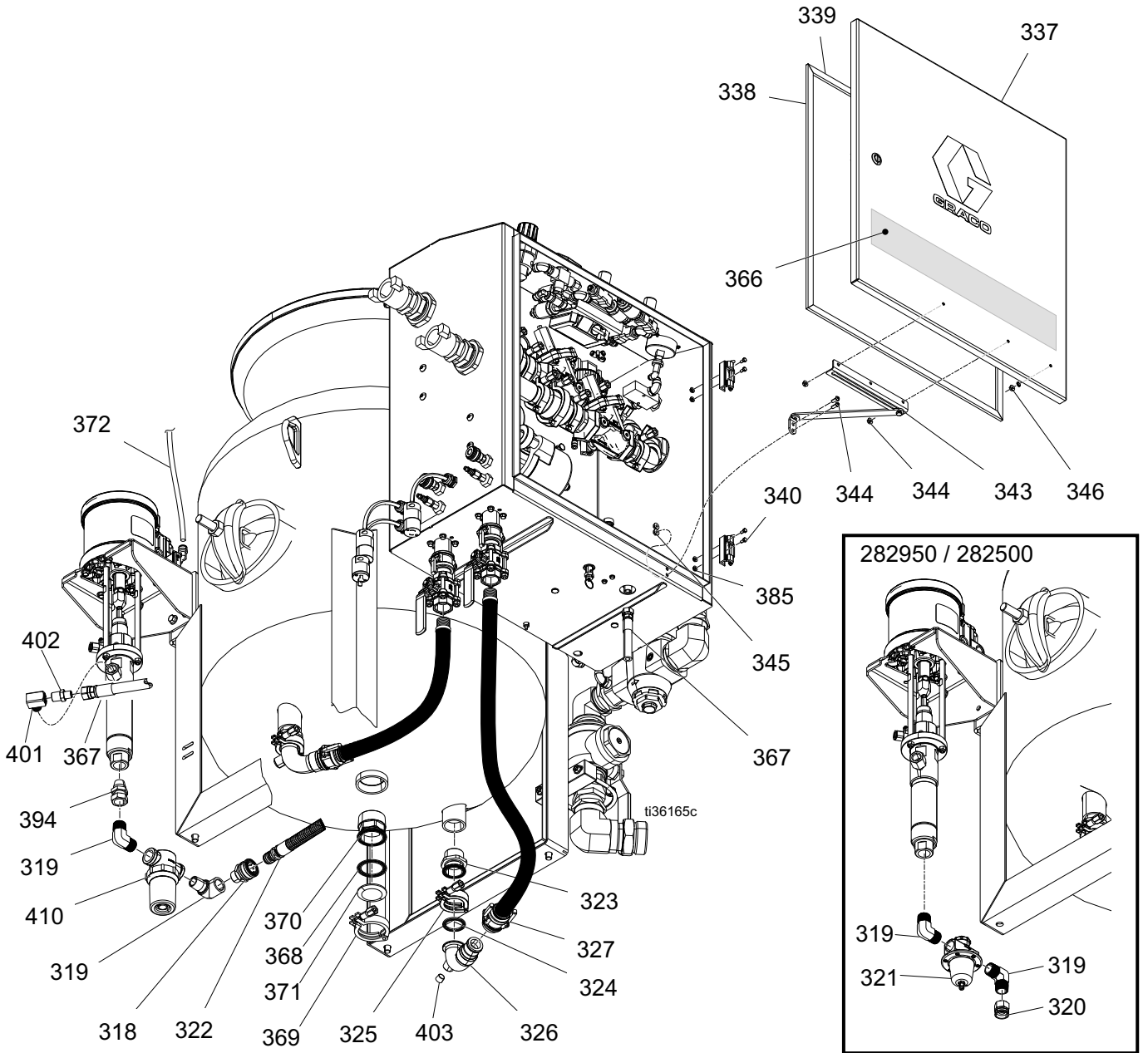
FIG. 46: Dentro do DataTrak

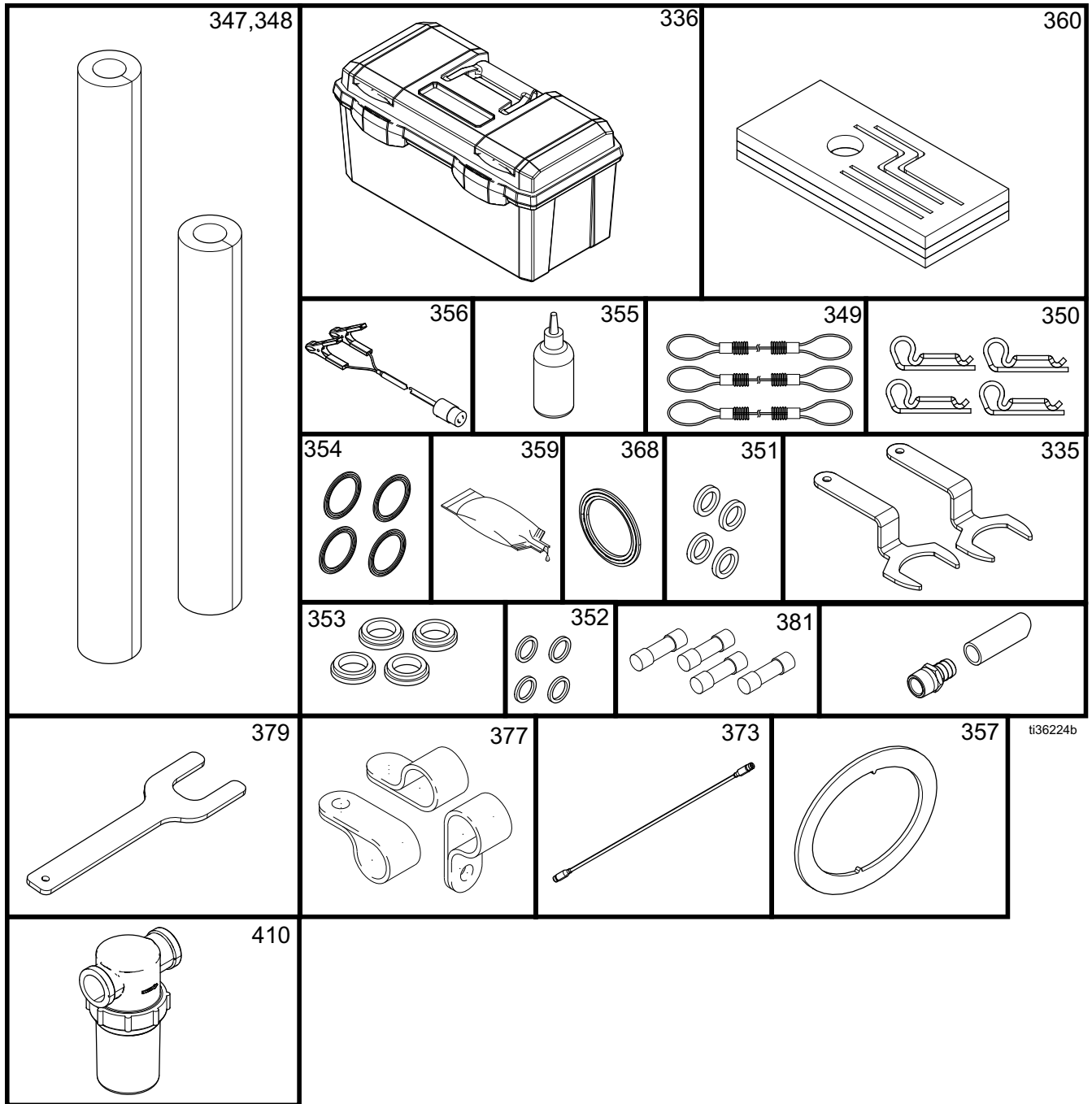
Peças

Sistema EcoQuip 2



titi36164b





Lista de peças do sistema

Ref.	Peça	Descrição	Quant.		
			282960	282950	282500
			EQs DL com tanque	EQs DL	EQc DL
301	-----	BASE, Dual Line, estrutura, sem tanque (ver página 44)	-----	1	-----
	-----	BASE, Dual Line, sem estrutura (ver página 44)	-----	-----	1
	-----	BASE, Dual Line, estrutura, tanque (ver página 44)	1	-----	-----
302	-----	GABINETE, EcoQuip, Dual Line (ver página 46)	1	1	1
303	128226	PORCA, flange, 3/8-16, sst	4	4	4
304✳	121435	ENCAIXE, bocal, hex, 2	1	1	1
305	18A339	ENCAIXE, bocal, 2 x 14 pol	1	1	1
306†	-----	ESPAÇADOR, bloqueio	1	1	1
307‡	-----	REGULADOR, ar, 2 pol., pilotado, alívio	1	1	1
308✳	-----	VALVULA, esfera, 2 pol., latão, com filtro	1	1	1
309	19A729PKG	ENCAIXE, cotovelo, giratória, fêmea, cs, 2	2	2	2
310‡✳	-----	ENCAIXE, cotovelo, giratória, macho, cs, 2	2	2	2
311‡	18A338	ENCAIXE, bocal, 2 pol., porta lateral	1	1	1
312	19A823	ENCAIXE, suporte de junta de aterramento, 2 pol. Npt	1	1	1
313†	-----	PARAFUSO, u, 4-1/8 pol., 3/8-16	1	1	1
314	EQ1934	ACOPLADOR, jato de areia, 1-1/2 npt(f), br	2	2	2
315	113864	UNIÃO, giratória, 1 1/2 npt	2	2	2
316	190724	BOCAL, sst.	1	-----	-----
317	129903	VALVULA, esfera, 2pc, sst, 3/4 pol. npt	1	-----	-----
318	EQ1846	ACOPLADOR, 3/4qd(f), 3/4npt(m), br	2	-----	-----
319	17K344	ENCAIXE, cotovelo, 3/4 npt, sst	1	2	2
320	EQ7004	ENCAIXE, mangueira, jardim, 3/4 pol. mpt x	-----	1	1
320	115813	ENCAIXE, cotovelo em "L", 3/4 npt	1	-----	-----
321	17J372	VALVULA, redução de pressão, 3/4 npt	-----	1	1
322	17J795	MANGUEIRA, entrada, água	1	-----	-----
323	17H273	ADAPTADOR, braçadeira tripla, 1-1/4 npt, sst	2	2	2
324	680454	GAXETA, encaixe sanitário	7	7	7
325	128791	BRAÇADEIRA, braçadeira tripla, 1,5, porca sextavada	2	2	2
326	17L631	COLETOR, "T" desigual	2	2	2
327	17L329	MANGUEIRA, meio de entrada (inclui a Ref. 407)	2	2	2
328	17J329	ACOPLADOR, camlock, sst, 1 nptf	2	2	2
329	17L046	VALVULA, esfera, 1 pol., 3pc, wog, sst	2	2	2
330+	-----	ANEL, adaptador, filtro	1	-----	-----
331+	-----	FILTRO, elemento, tanque de água	1	-----	-----
332	EQ1002	VALVULA, esfera, 3/8 npt, sst	1	1	1
333	EQ1627	ENCAIXE, bocal. acoplamento. mangueira. 3/8	1	1	1
334	167702	BOCAL, duto	1	1	1
335	17L633	FERRAMENTA, eq, chave inglesa, 2-7/8	1	1	1
336★	-----	CAIXA, ferramenta, 20 pol., preto	1	1	1
337❖	-----	PORTA, gabinete, grande, pintada	1	1	1
338◆	-----	GAXETA, porta, vertical	2	2	2

Ref.	Peça	Descrição	Quant.		
			282960	282950	282500
			EQs DL com tanque	EQs DL	EQc DL
339◆	-----	GAXETA, porta, vertical	2	2	2
340	111639	PARAFUSO, cabeça sextavada, hd	4	4	4
341*	17L623	BLOQUEIO, porta, trabalhado (inclui a Ref. 342)	1	1	1
342*	-----	TRAVA, came, fechadura da porta	1	1	1
343~	-----	PORTA, permanecer	1	1	1
344~	128666	PARAFUSO, cabeça, cabeça esférica, m6x16, sst	2	2	2
345~	15U698	PORCA, hex, flange, serrilhada	2	2	2
346~	127908	PORCA, flange, serrilhada, #10-32, ss	2	2	2
347	19A746PKG	MANGUEIRA, aperto, comprida	1	1	1
348	17K051	MANGUEIRA, aperto	1	1	1
349	17D786	CABO, item de segurança, mangueira, controle de chicote	3	3	3
350	17D787	PINO, item de segurança, mangueira, cabelo c	4	4	4
351	17L309	GAXETA, camlock, buna, 1,00	4	4	4
352	EQ1051	GAXETA, bocal de jateamento	4	4	4
353	17C124	GAXETA, acoplador de jateamento de metal	4	4	4
354	502598	GAXETA, sanitário (ptfe)	8	4	4
355	206994	FLUIDO, garrafa TSL 8 oz	1	1	1
356	EQ5183	CABO, bateria	1	1	1
359	110110	SELANTE, duto, sst	1	1	1
360★	-----	INSERIR, espuma, caixa de ferramentas, EcoQuip	1	1	1
361	EQ1840	MANGUEIRA, trançada, clara, 3/8 di	6	6	6
362	EQ1360	MANGUEIRA, trançada, clara, 3/4 DI	3	3	3
363*	-----	MANGUEIRA, tubulação, 3/8 DE, natural	1	1	1
367	25B197PKG	MANGUEIRA, clpd, 3/8	1	1	1
368X	-----	GAXETA, braçadeira tripla, 2	1	1	1
369X	-----	BRAÇADEIRA, braçadeira tripla, porca sextavada, sst, 2	1	1	1
370	19A834	ADAPTADOR, braçadeira tripla, 2 pol. macho npt, sst	1	1	1
371X	-----	CAP, braçadeira tripla, sst, 2	1	1	1
372*	061513	TUBO, nylon, 1/2 DE x 3/8 DI	1	1	1
373	17Y983	CABO, GCA, m12-5p, m/f, 2,0 m	1	1	1
374	100058	PARAFUSO, cabeça sextavada, hd	4	4	4
377	411111	BRAÇADEIRA, metal	3	3	-----
378	3A6838	GUIA RÁPIDO, EcoQuip Dual Line	1	1	1
379	19A756	FERRAMENTA, alavanca, mangueira	1	1	1
380†	15R472	FIXADOR, cabeça hexagonal, flangeado, 1/4 x 1	2	2	2
381	18A604	FUSÍVEL, vidro, 0,25 x 1,25, 400 ma	4	4	4
382	127846	ENCAIXE, cotovelo, engate rápido, 1/2	1	1	1
385	127918	PORCA, flange, serrilhada, m5	4	4	4
396	EQ1798	ENCAIXE, ptc, cotovelo, 1/2 mpt, 3/8 DE	1	1	1
397	16K281	RESPIRO, respirador, silenciador	1	1	1
398	121022	ENCAIXE, cotovelo, macho, 1/4 npt	1	1	1
401	132158	ENCAIXE, níquel-cromado, duto, cotovelo	1	1	1

Ref.	Peça	Descrição	Quant.		
			282960	282950	282500
			EQs DL com tanque	EQs DL	EQc DL
402	123724	ENCAIXE, bocal, hex, 1/2 npt x 3/8 npt	1	1	1
403	112306	PLUGUE, duto, 3/8 npt, sst	1	1	1
404	EQ1759	ENCAIXE, haste, caixa de redução, 1/4 pol. x 3/8 pol.	1	1	1
405	EQ1500	ENCAIXE, cotovelo, giratória, macho, 3/8 pol.	1	1	1
406	EQ1122	ENCAIXE, cotovelo, haste, 3/8 pol.	1	1	1
407	17L309	GAXETA, camlock, buna, 1,0	2	2	2
410	17L332	FILTRO, na linha, 80x80 mesh, 3/4 npt	1	1	1

* Não mostrado.

† Peça incluída no Kit de blocos espaçadores 25P177 (adquirida separadamente).

‡ Peça incluída no Kit de regulador de ar pilotado 25P176 (adquirida separadamente).

❖ Peça incluída no Kit de porta de gabinete 25P171 (adquirida separadamente).

◆ Peça incluída no Kit de gaxeta da porta 25P178 (adquirida separadamente).

✕ Peça incluída no Kit de encaixes para drenagem rápida 25P189 (adquirida separadamente).

✱ Peça incluída em 2 pol. Kit de válvula de esfera 25P234 (adquirida separadamente).

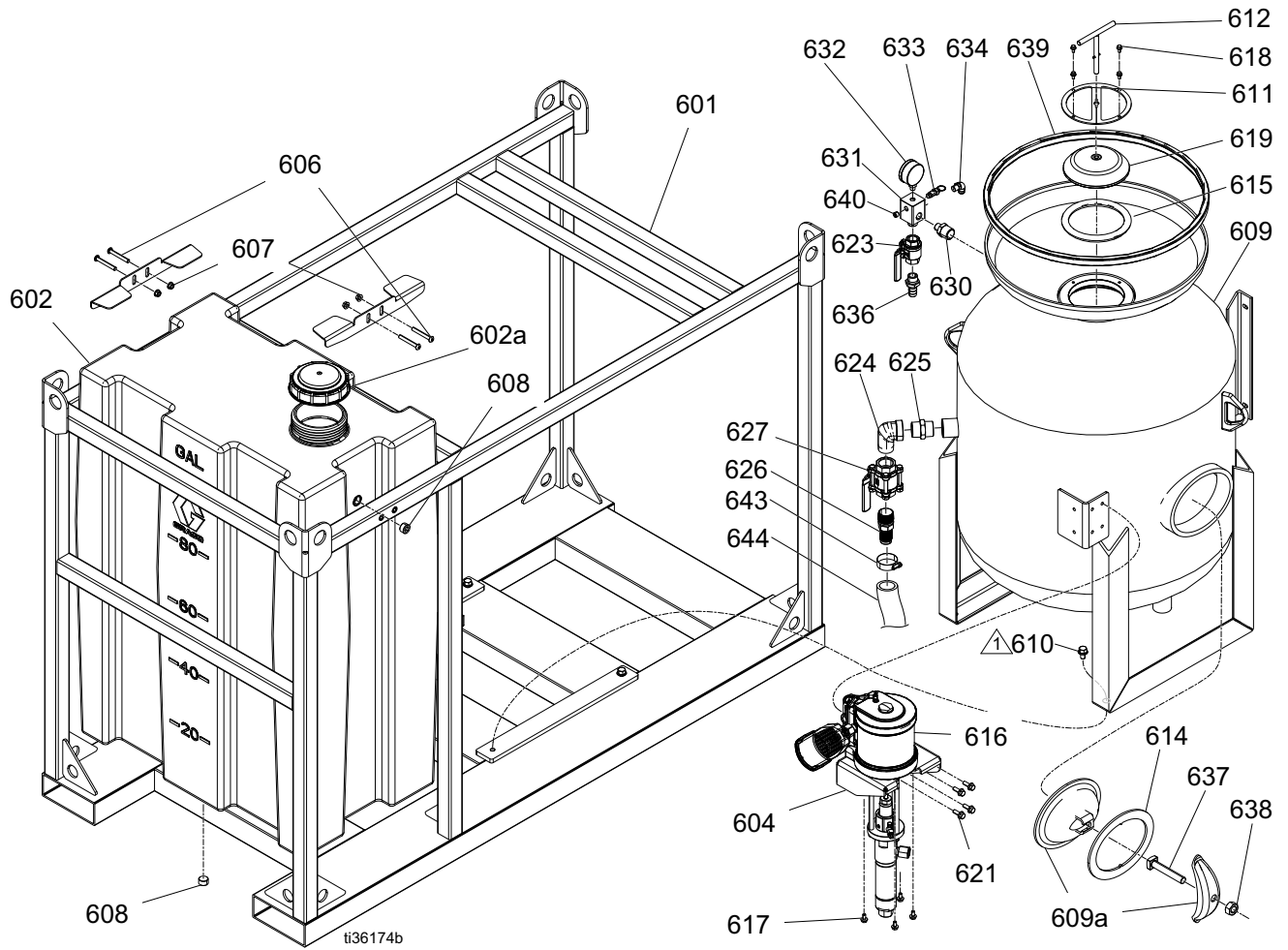
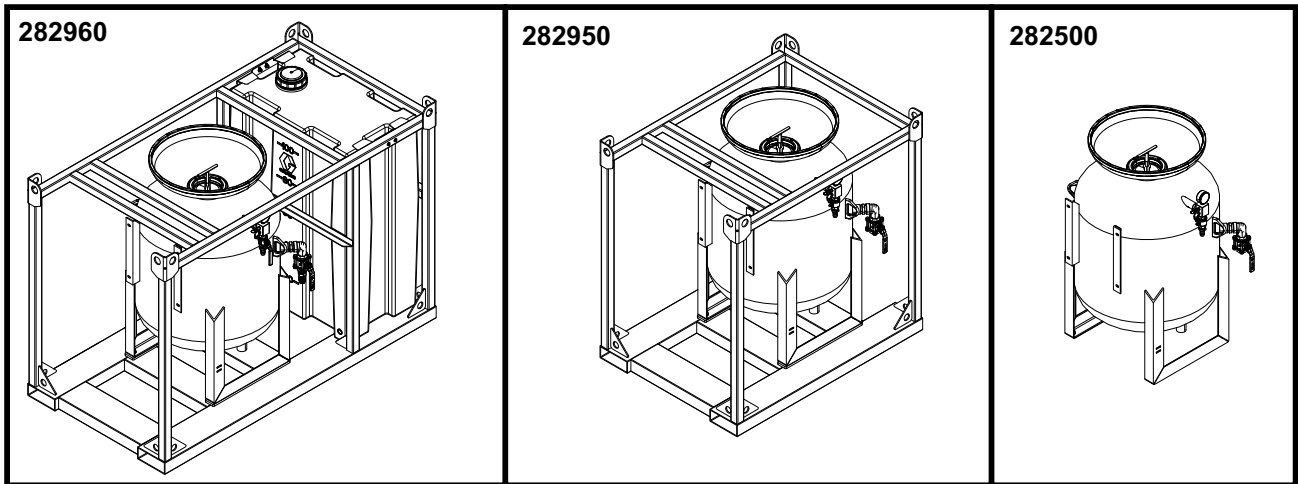
⊕ Peça incluída no Kit de filtro e adaptador 26A093 (adquirida separadamente).

★ Peça incluída no Kit de caixa de ferramentas 24Z156 (adquirida separadamente).

~ Peça incluída no Kit de permanência da porta 17D686 (adquirida separadamente).

Base (Estrutura e recipiente)

Ref. 301



Lista de peças da base (estrutura e recipiente)

Ref.	Peça	Descrição	Quant.		
			282960	282950	282500
			EQs DL com tanque	EQs DL	EQc DL
601	25B212PKG	ESTRUTURA, cs, sem tanque de água, pintada	-----	1	-----
	19J057PKG	ESTRUTURA, cs, Dual Line	1	-----	-----
602	17K048	TANQUE, EcoQuip 2, polietileno	1	-----	-----
603	120415	PASSA-FIOS, ventilador de polia GH833	1	1	1
604	18A336PKG	SUPORTE, motor, montagem, pintado, EcoQuip 2	1	1	1
605	17L641	SUPORTE, tanque, braçadeira, pintado	2	-----	-----
606	128818	PARAFUSO, cabeça esférica, 3/8-16 x 2,75	4	-----	-----
607	128226	PORCA, flange, 3/8-16, sst	4	-----	-----
608	111384	PLUGUE, duto	2	-----	-----
609†	-----	RECIPIENTE DE PRESSÃO, meio de jateamento, 12 cu pés	1	1	1
610	128819	PARAFUSO, cabeça flange, serrilhado, 1/2, ss	4	4	-----
611†‡	-----	SUPORTE, anel em D, pop-up	2	2	2
612†❖	18A383PKG	ALÇA, "T", com parada	1	1	1
614‡	17D790	GAXETA, manuseável, 6 pol. x 8	1	1	1
615†	17L310	VEDAÇÃO, anel O-Ring, recipiente de pressão, EcoQuip 2	1	1	1
616	25P031	BOMBA, 10: 1, EcoQuip	1	1	1
617	111799	PARAFUSO, cabeça sextavada, hd	1	4	4
618†‡	128504	PARAFUSO, cabeça flange, serrilhado, 1/4, ss	1	4	4
619†❖	18A340PKG	ÊMBOLO, vedação do recipiente	1	1	1
621	132153	PARAFUSO, hexagonal, 3/8-24 x 1	4	4	4
623	129903	VÁLVULA, esfera, 2pc, sst, 3/4 pol. npt	1	1	1
624	EQ1580	ENCAIXE, cotovelo, em "L", 1-1/4 npt, ss	1	1	1
625	EQ1613	ENCAIXE, bocal, hexagonal, 1-1/4 npt, sst	1	1	1
626	19A757	ENCAIXE, acoplamentos x npt(m), 1-1/4	1	1	1
627	19A747PKG	VÁLVULA, esfera, 1-1/4	1	1	1
630	17R930	ADAPTADOR, bocal, redução, 1x1/2, sst	1	1	1
631	17J926	COLETOR, descarga	1	1	1
632	187873	MANÔMETRO, pressão, fluido	1	1	1
633	17L622	VÁLVULA, alívio de segurança, 220 psi	1	1	1
634	EQ1500	ENCAIXE, cotovelo, giratória, macho. 3/8	1	1	1
635	EQ1012	ENCAIXE, bocal, acoplamento, mangueira. 3/4	1	1	1
637†	129057	PARAFUSO, cabeça quadrada, 3/4 x 4-1/2, sst	1	-----	-----
638†	17K962	PORCA, hexagonal, 3/4-10, sst	1	-----	-----
639	128982	TRIM, borda, neoprene, preto, 5/16	1	1	1
640	101970	PLUGUE, duto, hdls	1	1	1
641	15V719	FIXADOR, parafuso, ranhura hexagonal, rosca #8-32	1	1	1
642	24A032	COMUTADOR, conjunto da lingueta	1	1	1
643	101818	BRAÇADEIRA, mangueira	1	1	1
644	19A876	MANGUEIRA, trançada, 1-1/4 pol. DI, limpa	2	2	2

* Não mostrado.

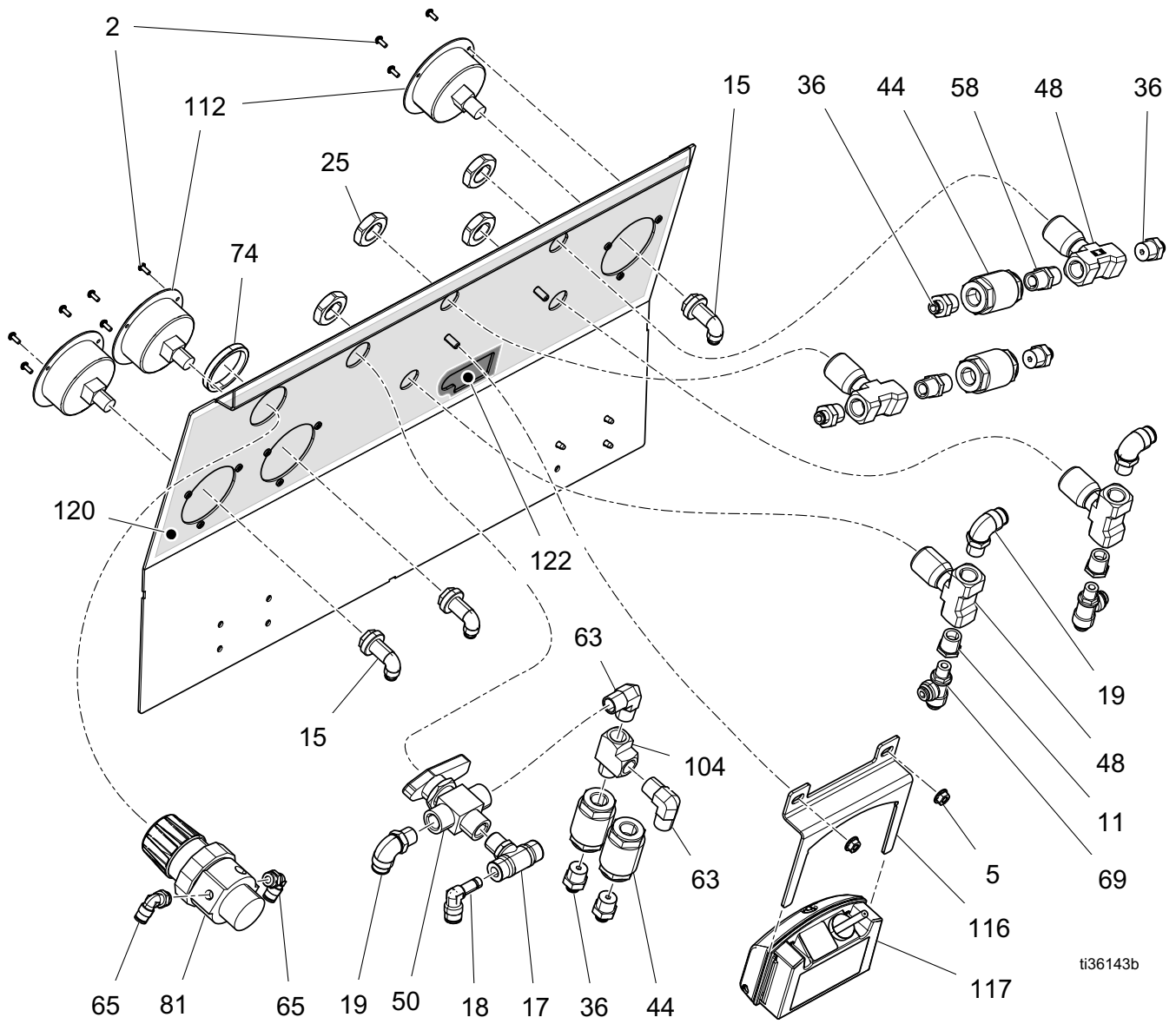
† Peça incluída no Kit de recipiente de pressão 25P166 (adquirida separadamente).

‡ Peça incluída no Kit de suporte de anel em D 25P172 (adquirida separadamente).

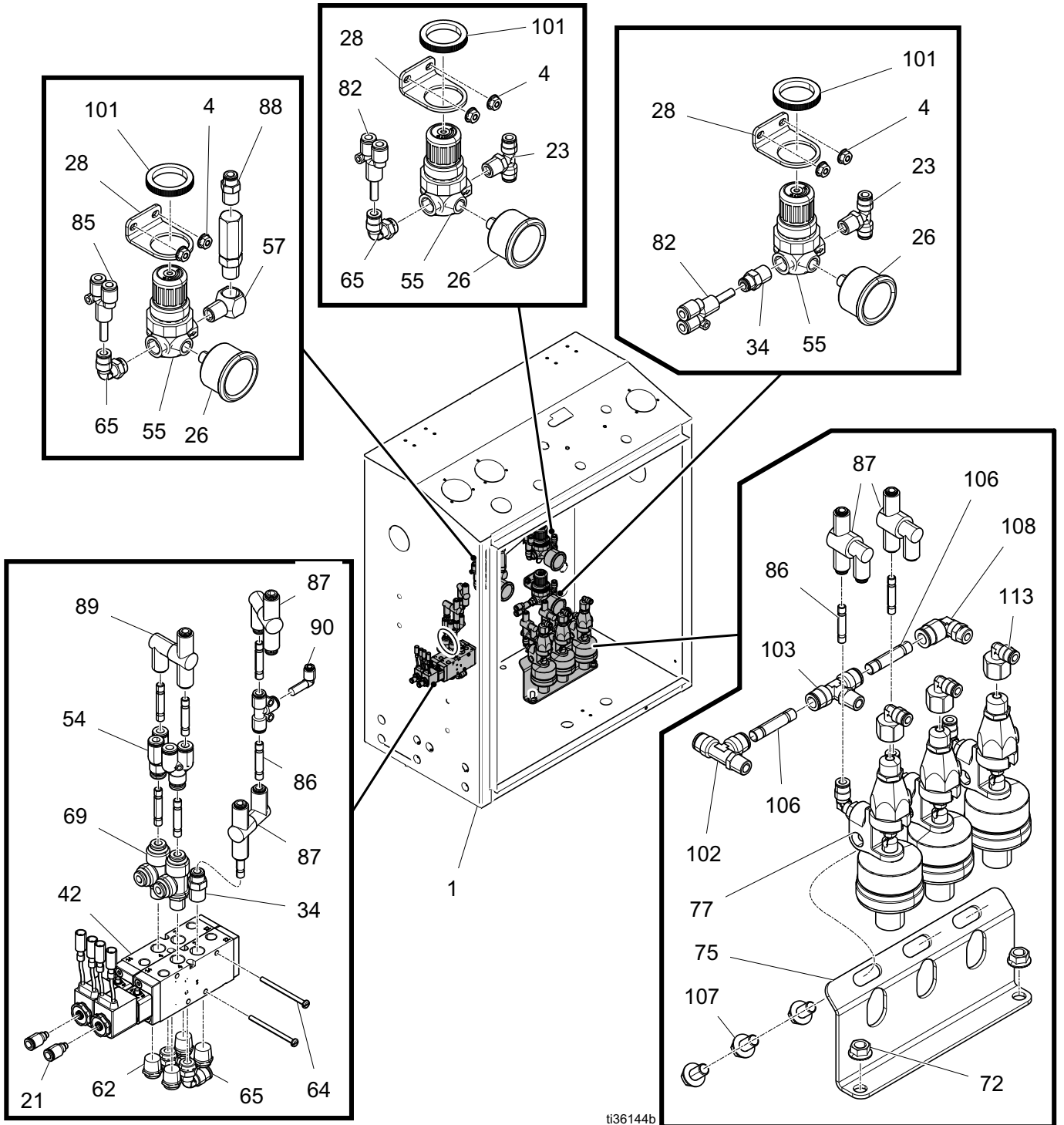
❖ Peça incluída no Kit do êmbolo da vedação do recipiente 25P252 (adquirido separadamente).

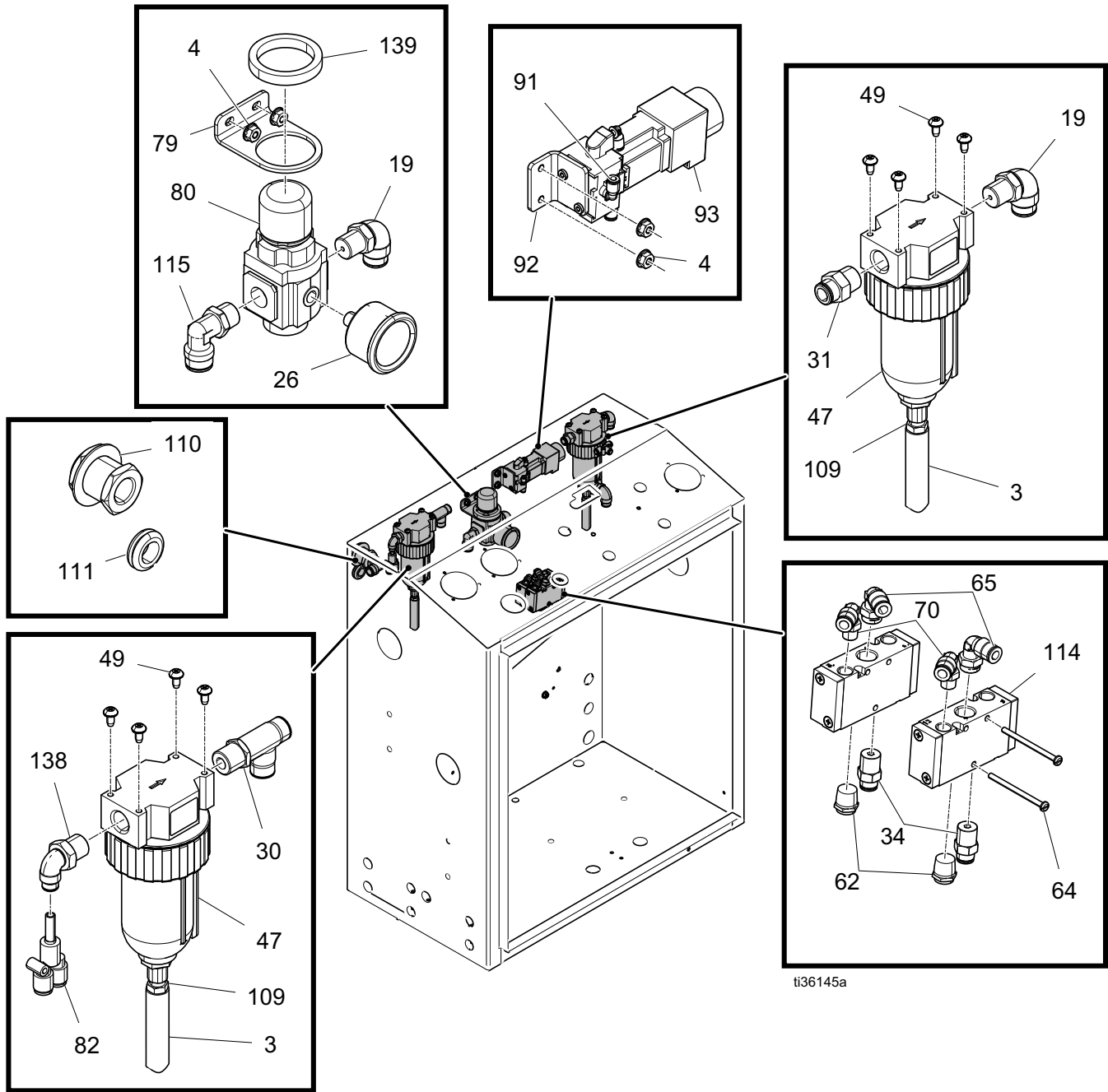
Gabinete

Ref. 302

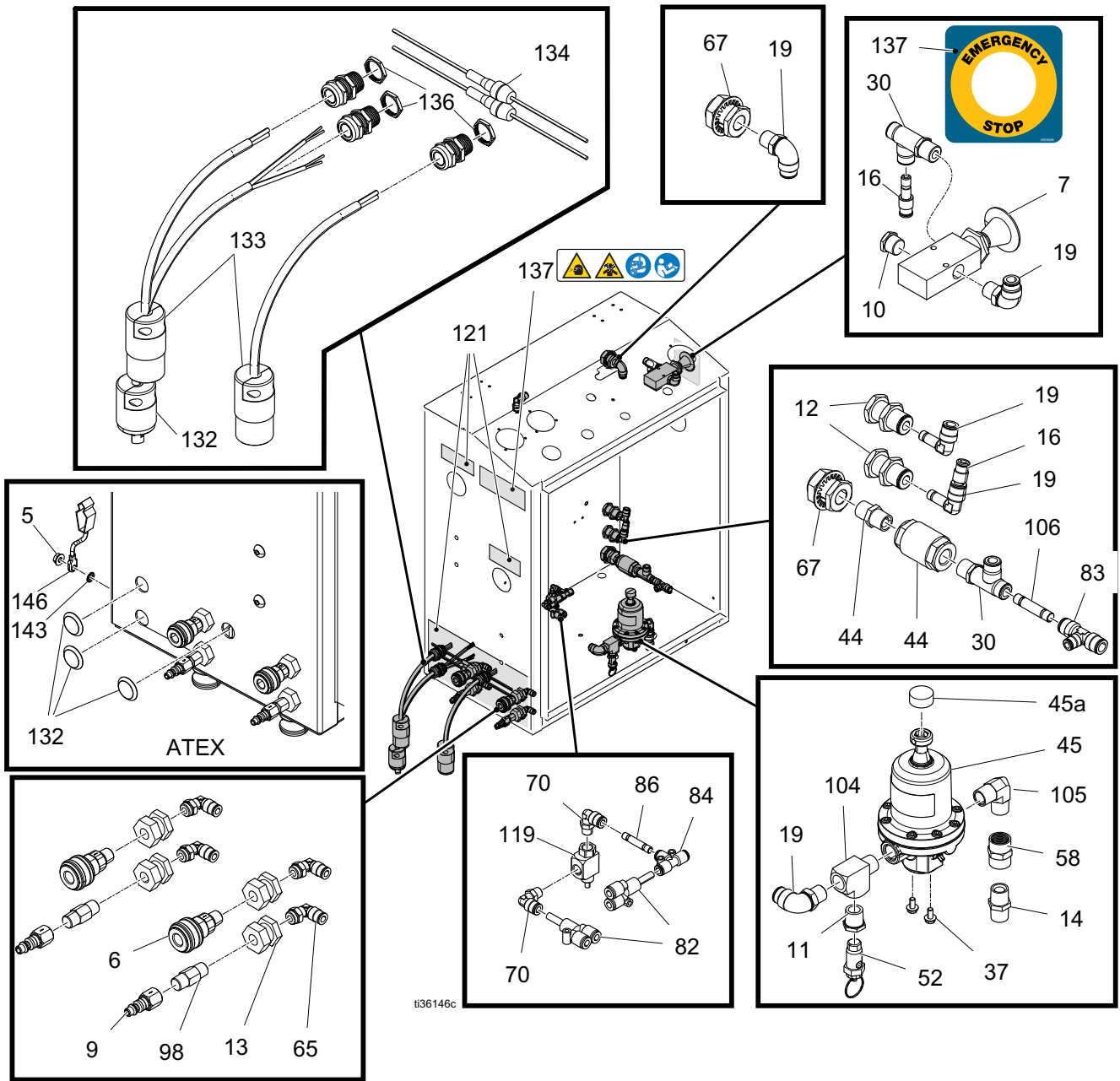


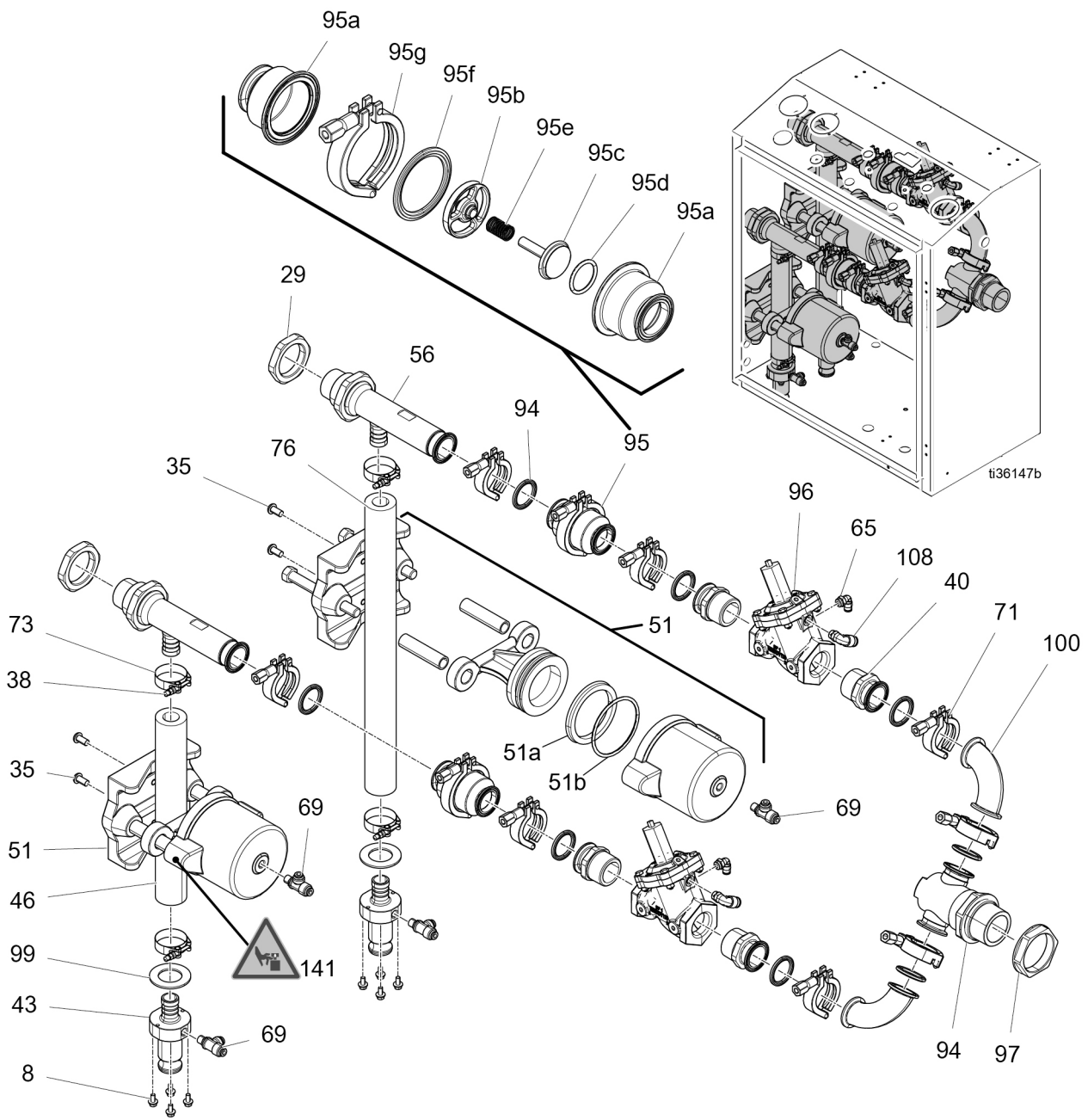
ti36143b





ti36145a





Lista de peças do gabinete

Ref.	Peça	Descrição	Quant.
1	25P191	GABINETE, EcoQuip Dual Line	1
2+	127929	PARAFUSO, sems, #6-32, 3/8 pol., sst	9
3	EQ1840	MANGUEIRA, trançada, clara, 3/8 DI	2
4	127908	PORCA, flange, serrilhada, #10-32, ss	10
5	127917	PORCA, flange, serrilhada, 1/4-20, ss	2
6	EQ1813	ACOPLADOR, ar, 1/4qd(f), 1/4npt(m), br	2
7	EQ5108	VÁLVULA, 3 vias. e-stop, 3/8 pol. fpt	1
8	128504	PARAFUSO, cabeça flange, serrilhado, 1/4, ss	8
9	EQ1421	ACOPLADOR, ar, 1/4qd(m), 1/4npt(f), br	2
10	EQ1438	RESPIRO, respirador, 3/8 npt	1
11	126109	ENCAIXE, bucha, adaptador, 3/8 x 1/4	3
12	EQ1115	ANTEPARO, conector. união 3/8	2
13	123390	ENCAIXE, encaixe, 1/4npt, brs	4
15	EQ1113	ENCAIXE, cotovelo. giratória. fêmea. 1/	3
16	EQ1759	ENCAIXE, haste. redutor; 1/4 pol. x 3/8	2
17	EQ1832	ENCAIXE, "T". ramo. giratória macho.	1
18	EQ1122	ENCAIXE, cotovelo. haste. 3/8	3
19	EQ1500	ENCAIXE, cotovelo. giratória. macho. 3/8	7
21	128888	ENCAIXE, ptc, 1/4 tubo, m5	2
23	128864	ENCAIXE, ptc, "T", ramo, 1/4 od/npt	2
24	128918	COBERTURA, vinil, 3/4-13/16	1
25	17H280	PORCA, m20, válvula de agulha	4
26	17L323	MANÔMETRO, pressão, 1,5 pol., 160 psi	4
28	17G567	SUPORTE, regulador, eq2	3
29	17G574	PORCA, anteparo, 2-1/4, sst	4
30	128634	ENCAIXE, ptc, "T", execução, 3/8	3
31	128638	ENCAIXE, ptc, reto, 3/8	2
34	128637	ENCAIXE, ptc, reto, 1/4	6
35	128787	PARAFUSO, cabeça esférica, 3/8-16 x 3/4, ss	4
36	128798	ENCAIXE, ptc, 1/4 tubo, 3/8 mpt	6
37	128670	PARAFUSO, cabeça flange, serrilhado, m5, sst	2
38	128718	COBERTURA, vinil, 1/4-5/16	4
40†	17G576	ADAPTADOR, braçadeira tripla, 1-1/2 npt, sst	4
42	17K053	VÁLVULA, solenoide de 4 vias, elétrica/pneumática, conjunto	1
	17K054	VÁLVULA, 4 vias, solenoide, ATEX	1
43	19A742	COLETOR, acoplamento, camlock	2
44	EQ1034	VÁLVULA, verificação, 3/8 pol., sst	5
45	17L324	REGULADOR, pressão, água, 185 psi	1
46	17K051	MANGUEIRA, aperto	1
47*	106148	FILTRO, ar, 3/8 npt	2
48	17K056	VÁLVULA, agulha, 3/8 npt, latão	4
49	128502	PARAFUSO, cabeça redonda, tipo f, #10-24, 3/8, sst	8
50	17K055	VÁLVULA, seletor, 3 vias, 3/8 npt, br	1
51	17K052	VÁLVULA, aperto	2
51a‡	----	VEDAÇÃO, pistão	1
51b‡	----	O-RING	1
52	17L622	VÁLVULA, alívio de segurança, 220 psi	1

Ref.	Peça	Descrição	Quant.
54	129574	ENCAIXE, ptc, união y, 1/4t	4
55	17L322	REGULADOR, ar, adj, 100 psi	3
56	17F436	COLETOR, circuito de jateamento, 1,5, inferior	2
57	100840	ENCAIXE, cotovelo, em "L"	1
58	167702	BOCAL, duto	3
60	680454	GAXETA, encaixe sanitário	8
62	121021	ABAFADOR, 1/4 npt	6
63	15Y239	ENCAIXE, cotovelo, 3/8 x 3/8 macho	2
64	117723	PARAFUSO, máq., x rec, cabeça redonda	4
65	121022	ENCAIXE, cotovelo, macho, 1/4 npt	14
67	16N177	ENCAIXE, anteparo, latão, 3/8	2
68	17Y184	CABO, gca, m12-5p, m/f, 1,0 m	1
69	17E553	ENCAIXE, ptc, execução "T" 1/4 npt, 1/4	8
70	128863	ENCAIXE, ptc, cotovelo, 1/4 DO, 1/8 npt	6
71	128791	BRAÇADEIRA, braçadeira tripla, 1,5, porca sextavada	8
72	112958	PORCA, hexagonal, flangeada, 3/8-16	2
73	128642	BRAÇADEIRA, mangueira, parafuso em "T", 1,88-2,19, sst	4
74❖	----	PORCA, painel, regulador	1
75	19A744	SUPORTE, válvula, pintado	1
76	19A746PKG	MANGUEIRA, aperto, comprida	1
77	25E676PKG	VÁLVULA, disp, auto, ecoquip	3
78	19A739	SUPORTE, atraso de tempo	1
79◆	19A737	SUPORTE, regulador, EQ2	1
80◆	15T539	REGULADOR, ar, 3/8 npt	1
81❖	----	REGULADOR, ar	1
82	114158	ENCAIXE, adaptador, y	6
83	19A764	ENCAIXE, "T", ptc, 1/4 x 3/8 x 3/8	1
84	19A763	ENCAIXE, "T", ptc, 1/4	2
85	19A766	ENCAIXE, y, haste ptc, 5/32	1
86	19A771	ENCAIXE, união, haste dupla, 1/4	10
87	19A769	VÁLVULA, ou	4
88	19A765	FILTRO, ar, na linha	1
89	19A768	VÁLVULA, e	2
90	19A770	ENCAIXE, cotovelo, ptc, 1/4 pol. até 5/32	1
91	19A772	ENCAIXE, cotovelo, 5/32 DE, 5/32 DE	3
92✕	----	BASE, sub-base de 3 portas	1
93✕	----	RELÉ, fora de atraso, 0,1 a 30 seg.	1
94✕	19A718PKG	COLETOR, sanitário	1
95	----	VÁLVULA, verificação, sanitário, 1,5 polegadas	2
95a	17K049	VÁLVULA, verificação, compartimento	1
95b	17L376	VÁLVULA, verificação, guia	1
95c	17L377	VÁLVULA, verificação, pistão	1
95d	17L378	VÁLVULA, verificação, anel O-Ring (pacote de 5)	1
95e	17L375	VÁLVULA, verificação, mola	1
95f	17L313	GAXETA, sanitário, 2-1/2 pol.	1
95g	17L318	BRAÇADEIRA TRIPLA, 2-1/2 pol.	1
96†★	----	VÁLVULA, auto, nc, 1-1/2 pol., Aq Matic	2
97	19A720	PORCA, bloqueio, ar dentro	2
98	EQ1814	FILTRO, em linha, 1/4 npt(m)	2
99	19A741	ARRUELA, impulso	2
100	51A796	ENCAIXE, cotovelo, 90°, 1,5 pol., trevo triplo	2
101	15K040	PORCA, regulador, metal	3
102	19A778	ENCAIXE, "T" de execução, giratória	1
103	19A777	ENCAIXE, "T" de ramo, giratória	1

Ref.	Peça	Descrição	Quant.
104	19A795	ENCAIXE, duto, "T", st, 3/8, br	2
105	19A794	ENCAIXE, cotovelo, 3/8nptm x 3/8nptf	1
106	19A820	ENCAIXE, união, haste dupla	3
107	113802	PARAFUSO, cabeça hexagonal, flangeado	3
108	121018	ENCAIXE, cotovelo, macho, giratória, 1/4 npt	1
109	128273	ENCAIXE, acoplamento x npt, latão	2
110	512905	ENCAIXE, anteparo	1
111	19A819	PASSA-FIOS	1
112+	-----	MANÔMETRO, montagem flangeada, 2,5 pol., 200 psi	3
113	18A426	ENCAIXE, cotovelo, tubo x nptf	3
114	19A776PKG	VÁLVULA, 3 vias, solenoide	2
115	19A878	ENCAIXE, cotovelo, giratória, 1/2 x 3/8unf	1
116	17B998	SUORTE, EcoQuip, Datatrak	1
117	17K057	GABINETE, Datatrak, EcoQuip	1
118	127846	ENCAIXE, cotovelo, engate rápido, 1/2	1
119	19A809	VÁLVULA, haste e cartucho, 3 vias	1
122	19A877	RÓTULO, limpar, Media Trak	1
132★	25P358	CABO, plugue macho (inclui a Ref. 136)	1
	130890	COBERTURA (apenas ATEX)	3
133★	25P357	CABO, plugue fêmea (inclui a Ref. 136)	2
134★	-----	CABO, porta-fusível	2
136	17L840	PORCA, alívio de tensão, 1/2 npt	3
137▲	25E860	ETIQUETA, segurança	1
138	127852	ENCAIXE, cotovelo, giratória, engate rápido	1
139◆	-----	PORCA, regulador	1
141▲	15F744	RÓTULO, aviso, risco de aperto	2

▲ Os rótulos, etiquetas e cartões de segurança de substituição estão disponíveis gratuitamente.

† Peças incluídas no Kit de válvula automática 25P192 (adquiridas separadamente).

‡ Peças incluídas no Kit de vedação de pistão e anel O-Ring 25P182 (adquiridas separadamente).

❖ Peças incluídas no Kit de regulador de ar 25P174 (adquiridas separadamente).

◆ Peças incluídas no Kit de regulador de ar 3/8 npt 25P179 (adquiridas separadamente).

✕ Peças incluídas no Kit de atraso de tempo 25P173 (adquiridas separadamente).

✳ Para consertar esta peça, adquira o Kit de diafragma e vedantes 25N982PKG ou o Kit de substituição de molas 25N983PKG.

⊕ Peças incluídas no kit de manômetro de montagem de flange 25P175 (adquiridas separadamente).

★ Peças incluídas no Kit de cabos de gabinete 25P190 (adquiridas separadamente).

* Para substituir o filtro interno dentro da Ref. 47, adquira o Kit de Substituição de Filtro Interno 24X967.

Mangueiras de jateamento

Elétrica, 50 pés

28A024 (1,25 pol.), 28A074 (1,0 pol.)

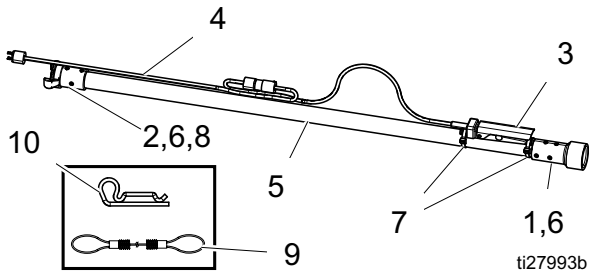


FIG. 47: Mangueira de jateamento elétrica

Extensão elétrica, 50 pés

28A026 (1,25 pol.), 28A076 (1,0 pol.)

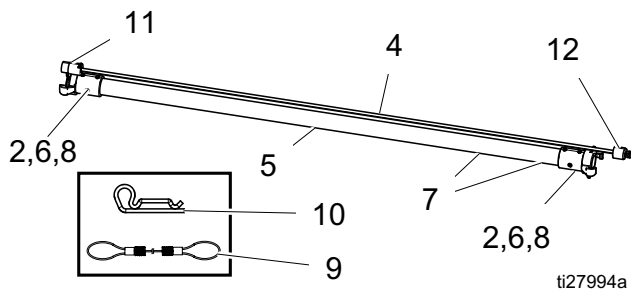


FIG. 48: Extensão da mangueira de jateamento elétrica

Pneumática, 50 pés

26A025 (1,25 pol.), 26A075 (1,0 pol.)

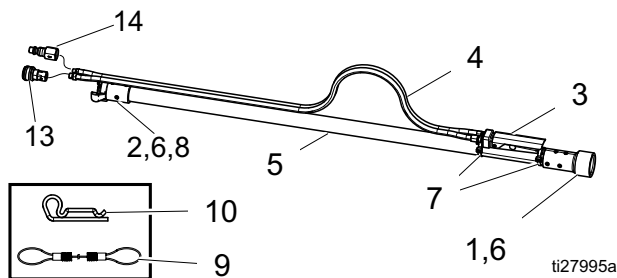


FIG. 49: Mangueira de jateamento pneumático

Extensão pneumática, 50 pés

26A027 (1,25 pol.), 26A077 (1,0 pol.)

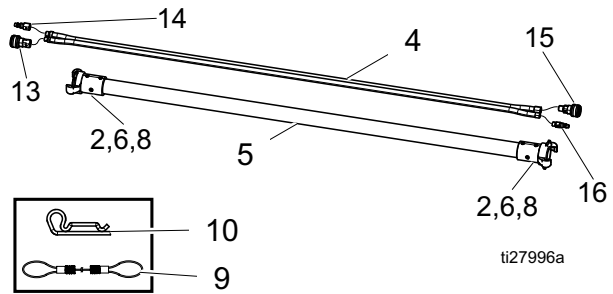


FIG. 50: Extensão da mangueira de jateamento pneumática

Ref.	Peça	Descrição	Quant.
1	17L274	SUPORTE, 1,25 pol.	1
	17L276	SUPORTE, 1,0 pol.	1
2	17L273	ACOPLADOR, 1,25 pol.	1
	17L275	ACOPLADOR, 1,0 pol.	1
3	17D788	ALÇA, comutador de controle de jateamento, pneumático	1
	17D791	ALÇA, comutador, elétrico	1
4	24X746	MANGUEIRA, pneumática, controle, jateamento	1
	24X744	MANGUEIRA, pneumática, controle, extensão	1
	17F506	CABO, controle de jateamento	1
5	17L472	MANGUEIRA, jateamento, 1,25 pol. ID	1
	17L473	MANGUEIRA, extensão, 1,25 pol. ID	1
	17L474	MANGUEIRA, jateamento, 1,0 pol. ID	1
	17L475	MANGUEIRA, extensão, 1,0 pol. em DI	1
6	17L476	KIT, parafusos, cabeça chata, sst, 8 pk	1
7	17H240	KIT, braçadeiras de cabo, 6 pk	1
8	17C124	GASKET, latão, acoplador de jateamento	1
9	17D786	KIT, substituição, verificação de chicote	1
10	17D787	KIT, substituição, pino de retenção, mangueira	1
11	EQ1863	CONECTOR, trava de torção, m	1
12	EQ1864	CONECTOR, trava de torção, f	1
13	EQ1336	1/4 QD(f), 1/8 npt(f)	1
14	EQ1421	1/4 QD(m), 1/4 npt(f)	1
15	EQ1813	1/4 QD9f), 1/4 npt(m)	1
16	EQ1823	1/4 QD(m), 1/8 npt(m)	1

Tubos

Cor	Peça	Diâmetro externo
Natural (claro)	EQ1273	3/8 (0,375) pol.
Natural (claro)	EQ1881	1/4 (0,25) pol.
Vermelho	EQ1297	3/8 (0,375) pol.
Vermelho	EQ1882	1/4 (0,25) pol.
Verde	EQ1884	1/4 (0,25) pol.
Verde	054757	5/32 (0,156) pol.
Laranja	EQ1296	1/4 (0,25) pol.
Amarelo	EQ1885	1/4 (0,25) pol.
Azul	EQ1883	1/4 (0,25) pol.
Preto	061513	1/2 (0,5) pol.

Kits e acessórios

Mangueiras de jateamento com mangueira/cabo de controle

Peça	ID	Controle de jateamento	Acoplador 1	Acoplador 2	Comprimento	Autorizado pela ATEX
26A077	1,0 pol	Pneumático	Acoplador de 2 pinos, latão	Acoplador de 2 pinos, latão	15 m (50 pés)	Sim
28A076	1,0 pol	Elétrico	Acoplador de 2 pinos, latão			Não
26A075	1,0 pol	Pneumático	Suporte do bocal, latão			Sim
28A074	1,0 pol	Elétrico	Suporte do bocal, latão			Não
28A028	1,25 pol	Elétrico	Acoplador de 2 pinos, latão			Não
26A027	1,25 pol	Pneumático	Acoplador de 2 pinos, latão			Sim
26A025	1,25 pol	Pneumático	Suporte do bocal, latão			Sim
28A024	1,25 pol	Elétrico	Suporte do bocal, latão			Não

Mangueiras de jateamento sem mangueira/cabo de controle

Peça	ID	Controle de jateamento	Acoplador 1	Acoplador 2	Comprimento	Autorizado pela ATEX
17L474	1,0 pol	Nenhuma	Suporte do bocal, latão	Acoplador de 2 pinos, latão	15 m (50 pés)	Sim
17L475	1,0 pol		Acoplador de 2 pinos, latão			
17L472	1,25 pol		Suporte do bocal, latão			
17L473	1,25 pol		Acoplador de 2 pinos, latão			

Mangueiras/cabos de controle com mangueira de jateamento

Peça	Descrição
24X746	Mangueira de controle de jateamento, linha de controle pneumático, 55 pés, autorizada pela ATEX
24X744	Mangueira de controle de jateamento, linha de controle pneumático, 55 pés, extensão, autorizada pela ATEX
17F506	Cabo de controle de jateamento, elétrico, 55 pés

Bocais

Peça	Descrição	Comprimento	Tamanho e rosca
17J859	Bocal, nº 7 padrão	7,8 pol	Rosca do contrator 50 mm (2 pol. 4-1/2 UNC-2A)
17J860	Bocal, nº 8 padrão	8,8 pol	
17J861	Bocal, nº 10 padrão	9,0 pol	
17J862	Bocal, nº 12 padrão	9,0 pol	
17K898	Bocal, nº 6 alto desempenho*	12,0 pol	
17J855	Bocal, nº 7 alto desempenho*	12,0 pol	
17J856	Bocal, nº 8 alto desempenho*	12,0 pol	
17J858	Bocal, nº 10 alto desempenho*	12,0 pol	

* Os bocais de alto desempenho exigem uma pressão de ar de 100 psi (7 bar, 0,7 MPa) ou mais no bocal.

Peças sobressalentes comuns

Peça	Descrição
17D786	Verificação de retenção/chicote da mangueira
17D787	Kit de pinos de acoplador de mangueira de jateamento (pacote de 6)
17C124	Passa-fios, acoplador de mangueira. Ajusta-se em diâmetros de mangueiras de 1,0 pol. ou 1,25 pol.
17L309	Gaxeta, camlock de mangueira abrasiva (pacote de 10)
17L119	Gaxeta, bocal de jateamento (pacote de 5)
17L313	Kit de gaxetas do circuito de jateamento (pacote de 10)
26A093	Filtro do tanque de água com adaptador (pacote de 5)
206994	Líquido de vedação da garganta (TSL)
17B186	Reparo da bomba, inferior
17C131	Kit de reparação do diafragma do regulador de ar principal
17F535	Kit de reparação do pistão regulador de ar
17F536	Kit de reparação do anel O-Ring do regulador de ar
17L310	O-Ring, êmbolo da vedação do recipiente
17D790	Gaxeta, manuseável
17L333	Bomba, substituição do filtro de entrada
EQ1818	Filtro de ar, substituição, interior do gabinete
17K051	Kit de substituição de mangueira de aperto curta
19A746PKG	Kit de substituição de mangueira de aperto longa
17L046	Substituição de válvula de esfera de abrasivos

Outros Acessórios

Peça	Descrição
17L119	KIT, gaxeta do bocal (pacote de 5)
EQ5166	KIT, extensão do bocal, 24 pol (0,6 m)
26A029	KIT, extensão do bocal, 24 pol (0,6 m), com alças
17K025	KIT, filtro do recipiente
17K045	KIT, entrada do tanque de água com válvula flutuante
17L316	KIT, entrada de mangueira de jardim e regulador de pressão
24Z156	KIT, caixa de ferramentas com inserção
17D686	KIT, permanência da porta
EQ1907	TAMPA, tanque, 5 pol., ventilada, 2 vias

Kit de êmbolo pop-up (25E874)

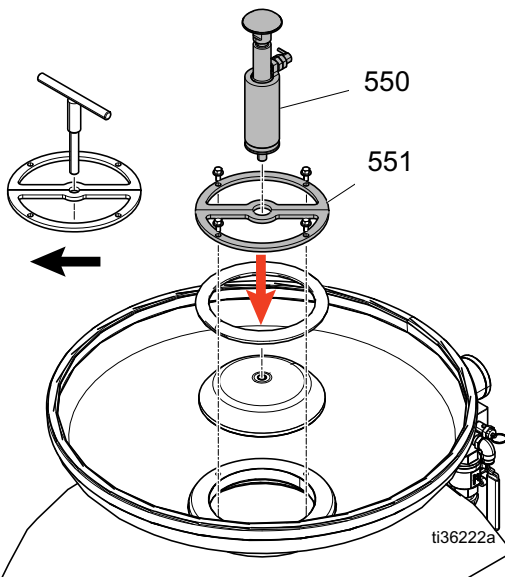


FIG. 51: Kit de êmbolo pop-up

Ref.	Descrição	Quant.
550	CONJUNTO, êmbolo pop-up	1
551	CONJUNTO, suporte, pop-up, anel D-ring	1

Kit do filtro de recipiente de pressão (18A847)

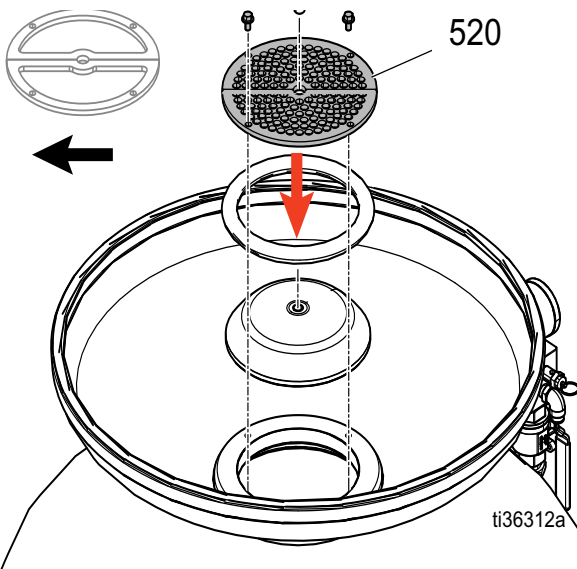


FIG. 52: Kit do filtro de recipiente de pressão

Ref.	Descrição	Quant.
520	FILTRO, recipiente de pressão, 0,25	2
521	PARAFUSO, cabeça flange, serrilhado, 1/4, ss	4

Kit de proteção de tubo (25P158)

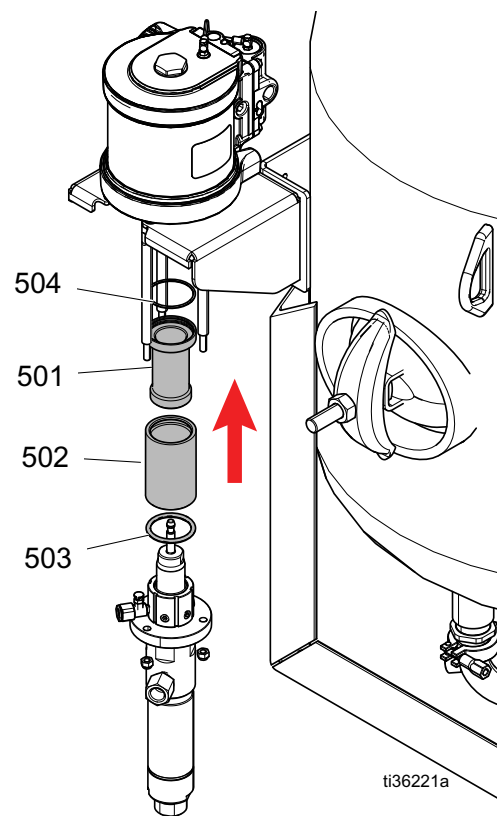
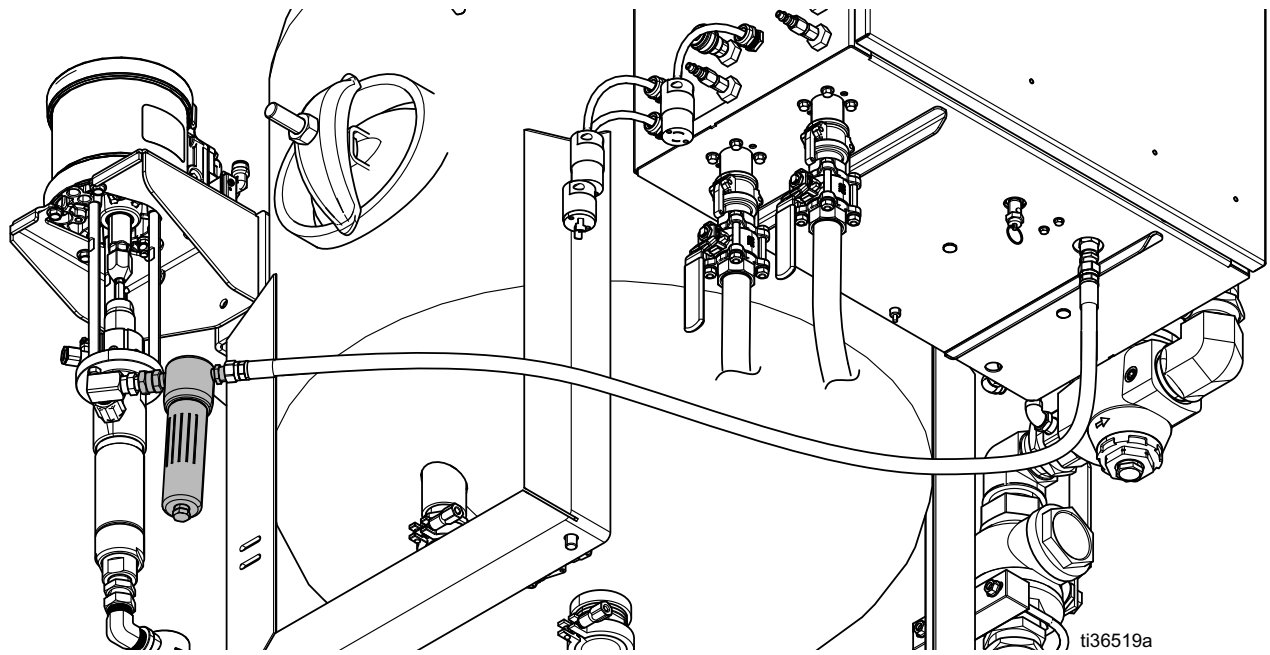


FIG. 53: Kit de proteção de tubo

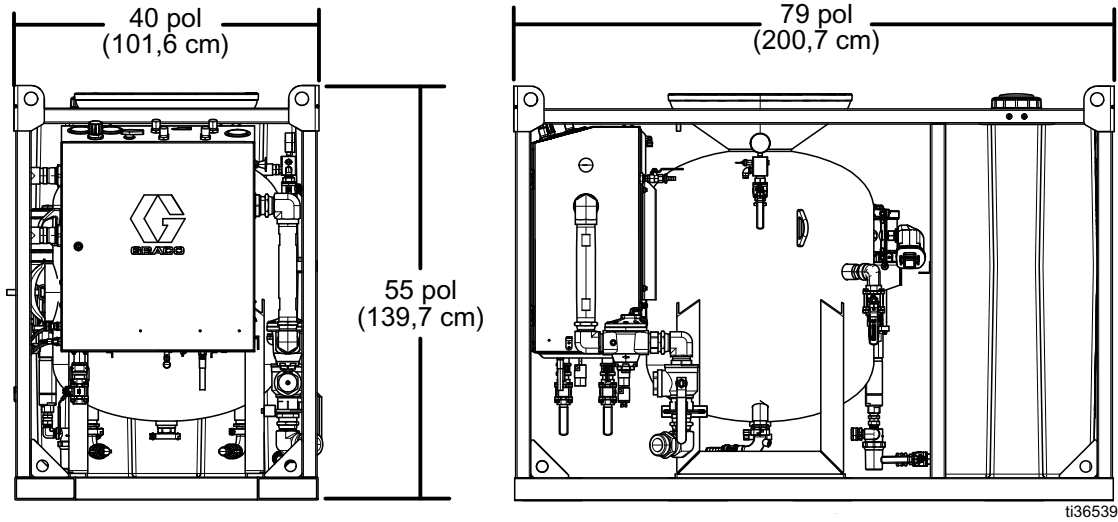
Ref.	Descrição	Quant.
501	PROTEÇÃO, tubo, telescópio, parte superior	1
502	PROTEÇÃO, tubo, telescópio, parte inferior	1
503	O-RING, buna, 139	1
504	EMBALAGEM, o-ring	1

Kit de filtro de saída de água da bomba (25P367PKG)



Dimensões

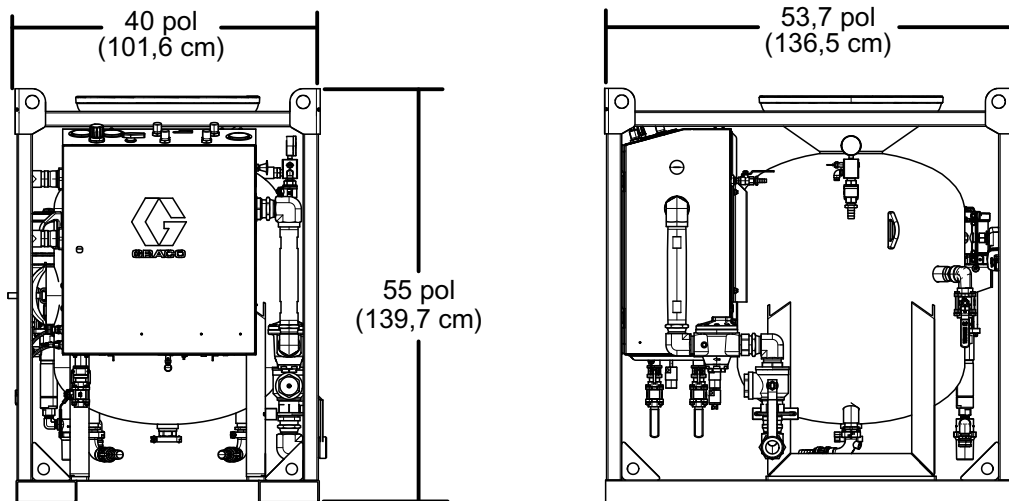
EcoQuip 2 EQs Dual Line com tanque de água



ti36539a

Dimensão	EUA	Métrica
Comprimento	79 pol	200,7 cm
Largura	40 pol	101,6 cm
Altura	55 pol	139,7 cm

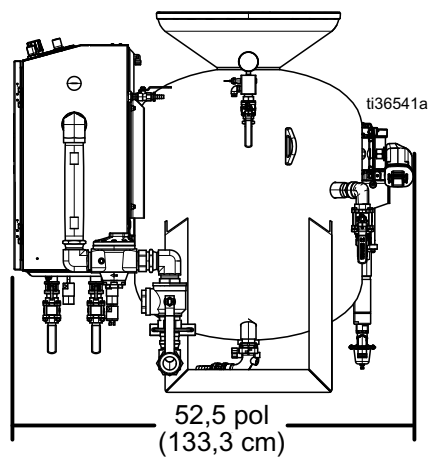
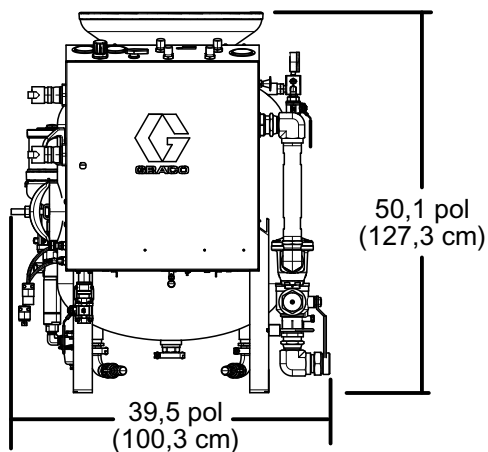
EcoQuip 2 EQs Dual Line



ti36540a

Dimensão	EUA	Métrica
Comprimento	53,7 pol	136,5 cm
Largura	40 pol	101,6 cm
Altura	55 pol	139,7 cm

EcoQuip 2 EQc Dual Line




Dimensão	EUA	Métrica
Comprimento	52,5 pol	133,3 cm
Largura	39,5 pol	100,3 cm
Altura	50,1 pol	127,3 cm

Especificações técnicas

Sistema de jateamento abrasivo a vapor EcoQuip 2 Dual Line		
	EUA	Métrica
Pressão de funcionamento máxima do fluido	150 psi	10,3 bar, 1,03 MPa
Temperatura de operação	35°-110° F	1,6°-43,3° C
Tamanho recomendado do compressor*	750-1600 SCFM	22-45 m ³ /min
Tamanho da mangueira de jateamento (fornecido)	1,25 pol ID	31,75 mm de DI
Capacidade abrasiva†	1665 lb	755 kg
Peso seco	1326 lb	601 kg
Peso úmido máximo	4150 lb	1882 kg
Volume do recipiente de pressão	12 pés cúbicos	0,34 metros cúbicos
Volume do tanque de água	115 galões	435 litros
Conexão de entrada de ar‡	Junta de aterramento de 2 pol. (encaixe Boss™)	
ID mínimo de mangueira de alimentação de ar	2 pol ID	51 mm de DI
Ruído (dBa)		
Pressão sonora	133 dBa @ 150 psi (10,3 MPa, 1,03 bar)	
Energia sonora	139 dBa @ 150 psi (10,3 MPa, 1,03 bar)	
Pressão sonora instantânea	131 dBa @ 150 psi (10,3 MPa, 1,03 bar)	
<i>Pressão sonora medida a partir da posição do operador. O abrasivo usado era granada e o substrato era de aço.</i>		
<i>Potência sonora medida por ISO 9614-2.</i>		
Notas		
* Consulte Guia de seleção de bocais , página 23, para obter informações sobre como selecionar corretamente o bocal de jateamento com base nas especificações de pressão do compressor e saída de fluxo.		
† A capacidade abrasiva foi encontrada usando grãos de granada 30/60 . Usar um meio mais grosso ou meio menos denso diminuirá o peso.		
‡ Adaptador de ressalto de aterramento de 2 pol. incluído na caixa de ferramentas.		
Todas as marcas comerciais ou marcas registradas são de propriedade de seus respectivos proprietários.		

Proposição 65 da Califórnia

 **ADVERTÊNCIA:** Este produto pode expô-lo a substâncias químicas consideradas pelo Estado da Califórnia, EUA, como causadoras de câncer, defeitos congênitos e danos ao aparelho reprodutor. Para mais informações, acesse www.P65warnings.ca.gov.

Garantia padrão da Graco

A Graco garante que todo o equipamento referenciado neste documento, que é fabricado pela Graco e usa o seu nome, está isento de defeitos de material e mão de obra na data de venda para o comprador original para o uso. Com a exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, a Graco vai, durante um período de 12 (doze) meses a partir da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça do equipamento que a Graco determinar estar com defeito. Esta garantia só se aplica quando o equipamento for instalado, operado e mantido de acordo com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre, e a Graco não será responsável por desgaste geral, ou qualquer mau funcionamento, dano ou desgaste causado pela instalação incorreta, utilização indevida, abrasão, corrosão, manutenção inadequada ou imprópria, negligência, acidente, alteração ou substituição de partes componentes que não sejam da Graco. Nem a Graco será responsável por mau funcionamento, danos ou desgaste causados por incompatibilidade do equipamento da Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, ou o indevido projeto, fabricação, instalação, operação ou manutenção de estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia é condicionada pela devolução pré-paga do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor Graco autorizado para verificação do defeito alegado. Se o defeito alegado for confirmado, a Graco irá reparar ou substituir gratuitamente quaisquer peças defeituosas. O equipamento será devolvido ao comprador original com frete pré-pago. Se a inspeção do equipamento não revela qualquer defeito de material ou mão de obra, o reparo será executado por um preço razoável, que pode incluir os custos de peças, mão de obra e transporte.

ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E ESTÁ NO LUGAR DE QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADA À GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO PARA UMA DETERMINADA FINALIDADE.

A única obrigação da Graco e o único recurso do comprador para qualquer violação da garantia deve ser conforme estabelecido acima. O comprador concorda que nenhum outro recurso (incluindo, mas não limitado a, danos acidentais ou resultantes de lucros cessantes, perda de vendas, lesão à pessoa ou propriedade, ou qualquer outra perda incidental ou resultante) estará disponível. Qualquer ação por violação de garantia deve ser apresentada dentro de dois (2) anos a partir da data de venda.

A GRACO NÃO DÁ NENHUMA GARANTIA, E RECUSA TODAS AS GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM RELATIVAS A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTOS, MATERIAIS OU COMPONENTES VENDIDOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO. Os itens vendidos, mas não fabricados pela Graco (como motores elétricos, interruptores, tubos flexíveis, etc.), estão sujeitos à garantia, se for o caso, de seus fabricantes. A Graco prestará ao comprador assistência razoável em fazer qualquer reclamação por violação dessas garantias.

Em nenhuma hipótese a Graco será responsável por danos indiretos, incidentais, especiais ou consequentes resultantes do fornecimento dos equipamentos da Graco de acordo com este documento, ou do fornecimento, desempenho ou uso de qualquer produto ou outras mercadorias vendidas relativas a este documento, quer devido a uma quebra de contrato, quebra de garantia, negligência da Graco, ou de outra forma.

Informações sobre a Graco

Para obter as informações mais recentes sobre os produtos da Graco, acesse www.graco.com.

Para informações sobre patentes, acesse www.graco.com/patents.

PARA FAZER UMA ENCOMENDA, entre em contato com um distribuidor da Graco ou ligue para identificar o distribuidor mais próximo.

Telefone: 612-623-6921 **ou ligação gratuita:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as mais recentes informações sobre o produto disponíveis no momento da publicação.

A Graco reserva-se o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

Tradução das instruções originais. This manual contains Portuguese. MM 3A6825

Sede da Graco: Minneapolis

Escritórios internacionais: Bélgica, China, Japão, Coreia

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • EUA
Copyright 2018, Graco Inc. Todos os locais de fabrico Graco estão registados para ISO 9001.

www.graco.com
Revisão H, Agosto 2024