

## T-Max™ 506/657/6912 텍스처 도장기

3A6775H  
KO

수성 재료의 휴대용 도장용으로만 사용합니다. 솔벤트에 적합한 썰이 설치되어 있고 솔벤트에 적합한 전도성 호스가 사용되는 경우에만 용제형 기반 재료의 적용 분야에만 사용할 수 있습니다. 전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다.

유럽의 경우 폭발 환경에서 사용하는 것이 승인되어 있지 않습니다.

**T-Max™ 506:** 50 bar(5 MPa, 725 psi) 최대 작동 압력

**T-Max™ 657:** 65 bar(6.5 MPa, 940 psi) 최대 작동 압력

**T-Max™ 6912:** 69 bar(6.9 MPa, 1000 psi) 최대 작동 압력

모델 정보에 대해서는 4 -6페이지를 참조하십시오.



### 중요 안전 지침

장비 사용 전 본 설명서 및 관련 설명서에 나오는 모든 경고 및 지침을 읽어 주십시오. 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보관해 두십시오.

STX™ 방아쇠 건

3A6746

T-Max™ 원격 스위치 키트

3A6784

PrimeValve 액세서리 키트

3A6785

Vibra-Flo™ T-Max™

3A6909

에어 다기관 키트

3A6839

### 관련 설명서

백 롤러 키트

312790, 3A4995

T-Max™ 어플리케이터

312879

자유 흐름 어플리케이터

313537

인라인 어플리케이터

309495





t135550a





# 목차

모델	4
경고	7
구성품 식별 506	11
구성품 식별 657	12
구성품 식별 6912	13
구성품 식별	14
펌프 제어장치 설정	15
T-Max™ 506/657	15
T-Max™ 6912	15
작동	15
준비	16
접지	16
용제형 기반 재료	16
암페어 스위치	16
연장 코드	17
재료 혼합	17
호스 윤활 혼합 지침	18
감압 절차	19
설정	21
시동 - 에어리스	24
스프레이 팁 설치	26
스프레이 팁 막힘 제거	27
시동 - 에어-어시스트	28
시동 - 에어-어시스트 STX™ 건	30
작동	32
청소	33
문제 해결	39
수리	43
제어 보드 진단	43
제어 보드 제거 506/657	45
제어 보드 설치 506 , 657	47
제어 보드 제거 6912	49
제어 보드 설치 6912	51
펌프 제거	54
펌프 설치	56
펌프 수리 506/657	58
펌프 수리 6912	60
단면적 참조 / 펌프 볼 식별 6912	63
모터 제거	64
모터 설치	65
사용 기간 만료 후 재활용 및 처리	66

<b>부품 - 호퍼 프레임</b> .....	<b>68</b>
부품 목록 - 프레임 .....	69
<b>부품 - 전원 모듈 506/657</b> .....	<b>70</b>
부품 목록 - 전원 모듈 506/657 .....	71
<b>부품 - 전원 모듈 6912</b> .....	<b>72</b>
부품 목록 - 전원 모듈 6912 .....	73
<b>부품 - 펌프 289555 (506)</b> .....	<b>74</b>
부품 목록 - 펌프 .....	74
<b>부품 - 펌프 289556 (657)</b> .....	<b>75</b>
부품 목록 - 펌프 .....	75
<b>부품 - 펌프 25E668 (6912)</b> .....	<b>76</b>
부품 목록 - 펌프 25E668 (6912) .....	77
<b>부품 - 제어 박스 506/657</b> .....	<b>78</b>
부품 목록 - 제어 박스 506/657 .....	79
<b>부품 - 제어 박스 6912</b> .....	<b>80</b>
부품 목록 - 제어 박스 .....	80
<b>T-Max 호스</b> .....	<b>81</b>
부품 목록 - T-Max 호스 .....	81
<b>배선도</b> .....	<b>82</b>
506/657 .....	82
6912 - 미국 .....	83
6912 - UK .....	84
<b>기술 사양</b> .....	<b>86</b>
캘리포니아 제안 65 .....	88
<b>Graco 표준 보증</b> .....	<b>89</b>
<b>Graco 정보</b> .....	<b>91</b>

T-Max™ 506						
모델	호스	어플리케이터	17궤론 호퍼	전력 코드	VAC	
17Z169	기본 장치			CEE 7/7	230VAC	
17X980	3m 휨 5m	T-Max™ 어플리케이터	✓			
17Z170	기본 장치			영국	110VAC	
17X982	3m 휨 5m	T-Max™ 어플리케이터	✓			
17Z291	기본 장치			멀티 코드	230VAC	
17X981	3m 휨 5m	T-Max™ 어플리케이터	✓			

T-Max™ 657						
모델	호스	어플리케이터	17궤론 호퍼	전원 코드	VAC	
17Z171	기본 장치			CEE 7/7	230VAC	
17X983	3m 휨 5m	T-Max™ 어플리케이터	✓			
17Z172	기본 장치			영국	110VAC	
17X985	3m 휨 5m	T-Max™ 어플리케이터	✓			
17Z292	기본 장치			멀티 코드	230VAC	
17X984	3m 휨 5m	T-Max™ 어플리케이터	✓			


## T-Max™ 6912

모델	호스	어플리케이터	25궤론 호퍼	공기 매니폴드	전원 코드	VAC
17Z173	기본 장치					
17Z626	3m 휩 5m 10m		✓		CEE 7/7	230VAC
17X986	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터	✓			
17Z532	3m 휩 5m 10m	인라인 어플리케이터	✓			
17X990	3m 휩 5m 10m	자유 흐름 어플리케이터	✓	✓		
17X993	3m 휩 5m 10m	STX 스프레이 건	✓	✓		
17Z285	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터 자유 흐름 어플리케이터	✓	✓		
17Z288	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터 STX 스프레이 건	✓	✓		
17Z529	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터 폴 어플리케이터	✓	✓		
17Z174	기본 장치					
17Z629	3m 휩 5m 10m		✓		영국	110VAC
17X988	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터	✓			
17Z534	3m 휩 5m 10m	인라인 어플리케이터	✓			
17X992	3m 휩 5m 10m	자유 흐름 어플리케이터	✓	✓		
17Z282	3m 휩 5m 10m	STX 스프레이 건	✓	✓		
17Z287	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터 자유 흐름 어플리케이터	✓	✓		
17Z290	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터 STX 스프레이 건	✓	✓		
17Z531	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터 폴 어플리케이터	✓	✓		



# 모델

## T- MAX 6912 계속

모델	호스	어플리케이터	25갤론 호퍼	공기 폴드 매니폴드	전원 코드	VAC	
17Z293	기본 장치				멀티 코드	230VAC	
17Z628	3m 휩 5m 10m		✓				
17X987	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터	✓				
17Z533	3m 휩 5m 10m	인라인 어플리케이터	✓				
17X991	3m 휩 5m 10m	자유 흐름 어플리케이터	✓	✓			
17X994	3m 휩 5m 10m	STX™ 스프레이 건	✓	✓			
17Z286	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터 자유 흐름 어플리케이터	✓	✓			
17Z289	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터 STX™ 스프레이 건	✓	✓			
17Z530	3m 휩 5m 10m	T-Max™ 어플리케이터 폴 어플리 케이터	✓	✓			
17Z175	기본 장치						
17Z630			✓	✓			
17X989	50' 9' 휩	T-Max™ 어플리케이터	✓	✓			
17Z283	50' 9' 휩	STX™ 스프레이 건	✓	✓			
17Z284	100' 9' 휩	STX™ 스프레이 건	✓	✓			
17Z703	100' 9' 휩	STX™ 스프레이 건	✓	✓			

# 경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

## ⚠ 경고

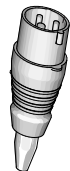


### 접지

이 제품은 접지해야 합니다. 전기 회로 단락이 발생할 경우, 접지하면 전류가 빠져나갈 전선이 제공되므로 감전의 위험이 줄어듭니다. 이 제품에는 적절한 접지선과 함께 접지 플러그로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정 및 법령에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지 선을 플랫 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색(노란색 줄이 있을 수도 있음)겉 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지 선입니다.
- 접지 지침을 완전히 이해할 수 없거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 관해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 정비 요원에게 문의하십시오.
- 제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 110V 또는 230V인 회로용이며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.

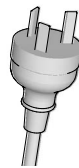
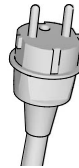
110V UK



120V



230V



ti24583a

- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 본 제품에 어댑터를 사용하지 마십시오.

### 연장 코드:

- 접지 플러그가 있는 3선 연장 코드와 제품의 플러그를 꽂을 수 있는 접지 콘센트만 사용하십시오.
- 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 연장 코드가 필요할 경우 제품에 사용되는 전류를 전달하기 위해 최소 12AWG(2.5mm)를 사용하십시오.
- 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강해지고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.

## ⚠ 경고



### 화재 및 폭발 위험

솔벤트 및 재료 연기와 같이 작업구역에서 발생하는 가연성 연무는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:



- 화염이나 담배, 모터, 전기 장비 등의 점화원 근처에서 가연성 또는 연소성 재료를 스프레이하지 마십시오.



- 장비 내부를 통과해 흐르는 재료나 솔벤트는 정전기를 유발할 수 있습니다. 정전기는 재료나 솔벤트 연기가 있는 상태에서 화재 또는 폭발 위험을 야기합니다. 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이 건 및 스프레이 영역 주변이나 그 안에 있는 물체를 포함한 스프레이 시스템의 모든 부품은 정전기 방전과 스파크로부터 보호하기 위해 접지시켜야 합니다. Graco의 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 재료 도장기 호스를 사용하십시오.



- 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 용기와 수집 시스템을 접지해야 합니다. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 통 라이너를 사용하지 마십시오.

- 접지된 콘센트에 연결하고 접지된 연장 코드를 사용하십시오. 3 대 2 어댑터는 사용하지 마십시오.

- 할로겐화 탄화수소가 포함된 재료 또는 솔벤트를 사용하지 마십시오.
- 밀폐된 공간에서 인화성 또는 가연성 액체를 스프레이하지 마십시오.

- 스프레이 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.

- 도장기는 스파크를 발생시킵니다. 분무, 세척, 청소 또는 정비할 때 분무 영역과 6.1 m(20 ft) 이상 떨어지고 환기가 잘 되는 장소에 펌프 어셈블리를 보관하십시오. 펌프 어셈블리에는 분무하지 마십시오.

- 스프레이 영역에서 흡연하거나 스파크 또는 연기가 나타나는 곳에서 스프레이하지 마십시오.

- 스프레이 영역에서 조명 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 생성하는 제품을 조작하지 마십시오.

- 작업구역은 청결하게 유지하고 재료 또는 솔벤트 통, 형겅 조각 및 기타 가연성 물질이 없게 하십시오.

- 스프레이되는 재료와 용제의 성분을 잘 알아 두십시오. 재료 및 용제와 함께 제공된 안전보건자료(SDS)와 용기 라벨을 모두 잘 읽으십시오.

- 재료 및 용제 제조업체의 안전 지침을 준수하십시오.
- 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.



### 감전 위험

이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 셋업 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다.



- 장비를 수리하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오.

- 접지된 전기 콘센트에만 연결하십시오.

- 3선 연장 코드만 사용하십시오.

- 전원 및 연장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다.

- 비를 맞지 않도록 하십시오. 실내에 보관하십시오.

- 정비하기 전에 전원 코드를 분리하고 5분 동안 기다리십시오.



## ⚠ 경고



### 피부 주입 위험

고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있으며, 이로 인해 신체를 절단해야 할 수 있습니다. 독극물 주입이 발생한 경우 **즉시 의료적 조치를 받으십시오.**



- 사람이나 동물에게 건을 겨누거나 스프레이하지 마십시오.
- 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이에 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위로도 누출을 막으려 하지 마십시오.
- 항상 스프레이 팁 가드를 사용하십시오. 스프레이 팁 가드가 제대로 배치되지 않은 상태에서 스프레이하지 마십시오.
- Graco 스프레이 팁을 사용하십시오.
- 스프레이 팁을 청소 및 교체할 때는 주의하십시오. 스프레이 도중 스프레이 팁이 막힐 경우에는 **감압 절차**에 따라 장치를 끄고 감압시킨 후 스프레이 팁을 제거하고 나서 청소하십시오.
- 전원이 차단된 후에도 장비는 압력을 유지합니다. 전력이 공급되거나 가압된 상태로 장비를 방치하여 두지 마십시오. 장비를 방치하거나 사용하지 않을 때, 그리고 부품을 정비, 청소 또는 제거하기 전에 **감압 절차**를 실시하십시오.
- 호스 및 부품의 손상 흔적 여부를 점검하십시오. 손상된 호스 또는 부품을 교체하십시오.
- 이 시스템에서는 1000 psi(69 bar, 6.9 MPa)가 발생할 수 있습니다. 최소 1000 psi(69 bar, 6.9 MPa) 정격의 Graco 부품 또는 액세서리를 사용하십시오.
- 장치를 작동하기 전에 모든 연결부가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.
- 빨리 장치 작동을 정지하고 압력을 배출하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어장치에 대해 완전히 숙지해야 합니다.



### 가압 알루미늄 부품 위험

가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다. 이 경고를 준수하지 않으면 사망, 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다.

- 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌, 기타 할로겐화 하이드로카본 솔벤트 혹은 솔벤트 등을 포함하는 유체는 사용하지 마십시오.
- 염소 표백제를 사용하지 마십시오.
- 다른 많은 유체에는 알루미늄과 반응할 수 있는 화학물질이 함유될 수 있습니다. 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오.

## ! 경고



### 장비 오용 위험

장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.

- 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오.
- 최저 등급 시스템 구성품의 최대 작동 압력 또는 정격 온도를 초과하지 마십시오. 모든 장비 설명서의 **기술 사양**을 참조하십시오.
- 장비의 흡식 부품에 적합한 유체와 솔벤트를 사용하십시오. 모든 장비 설명서의 **기술 사양**을 참조하십시오. 유체 및 용제 제조업체의 경고를 숙지하십시오. 재료에 대한 자세한 정보를 보려면 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오.
- 장비에 전원이 공급되거나 압력이 남아 있는 경우에는 작업구역을 떠나지 마십시오.
- 장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 **감압 절차**를 실시하십시오.
- 장비를 매일 점검하십시오. 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 제조업체의 정품 부품으로만 교체하십시오.
- 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다.
- 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.
- 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오. 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오.
- 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 구동 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오.
- 호스를 꼬거나 구부리지 마십시오. 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안 됩니다.
- 작업장 근처에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오.
- 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오.



### 움직이는 부품으로 인한 위험

이동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.

- 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오.
- 보호대 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.
- 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 **감압 절차**를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.



### 개인 보호 장비

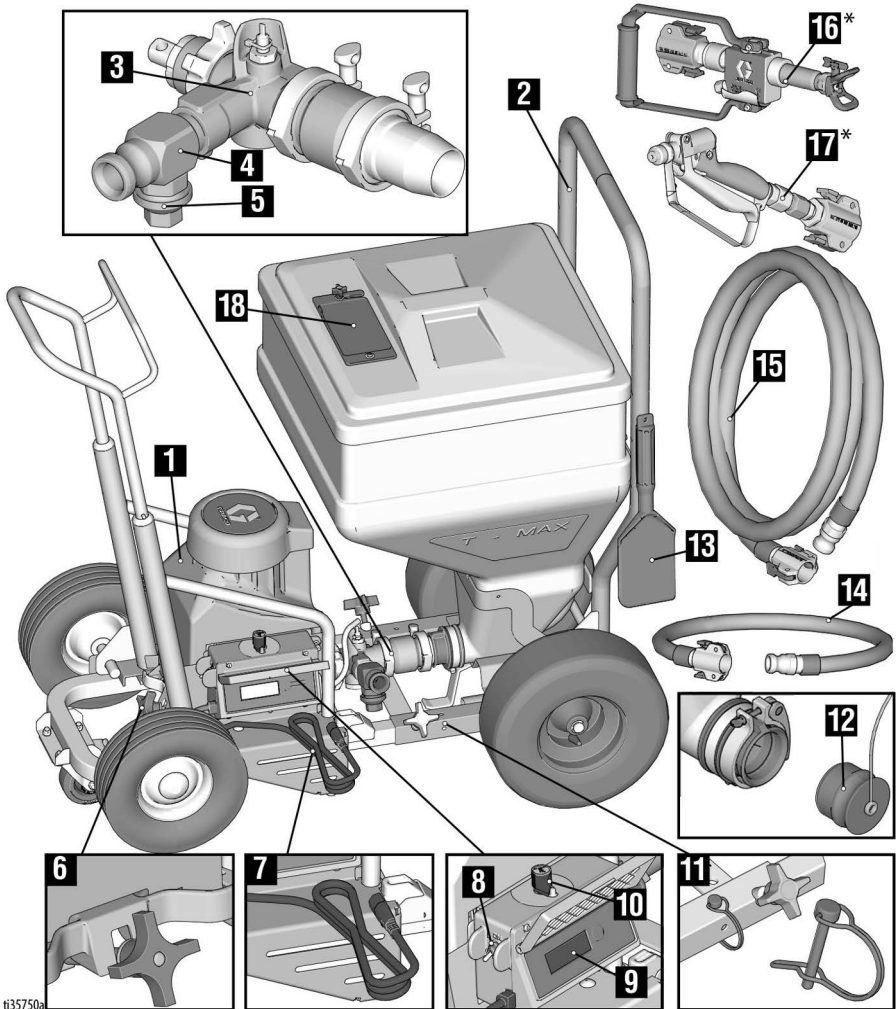
작업 구역에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 중상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비에는 다음이 포함되며 이에 국한되지 않습니다.

- 보안경 및 청각 보호대.
- 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡용보호구, 보호의류, 장갑.



# 구성품 식별 657

# 구성품 식별 657



ti35750a

ti1169

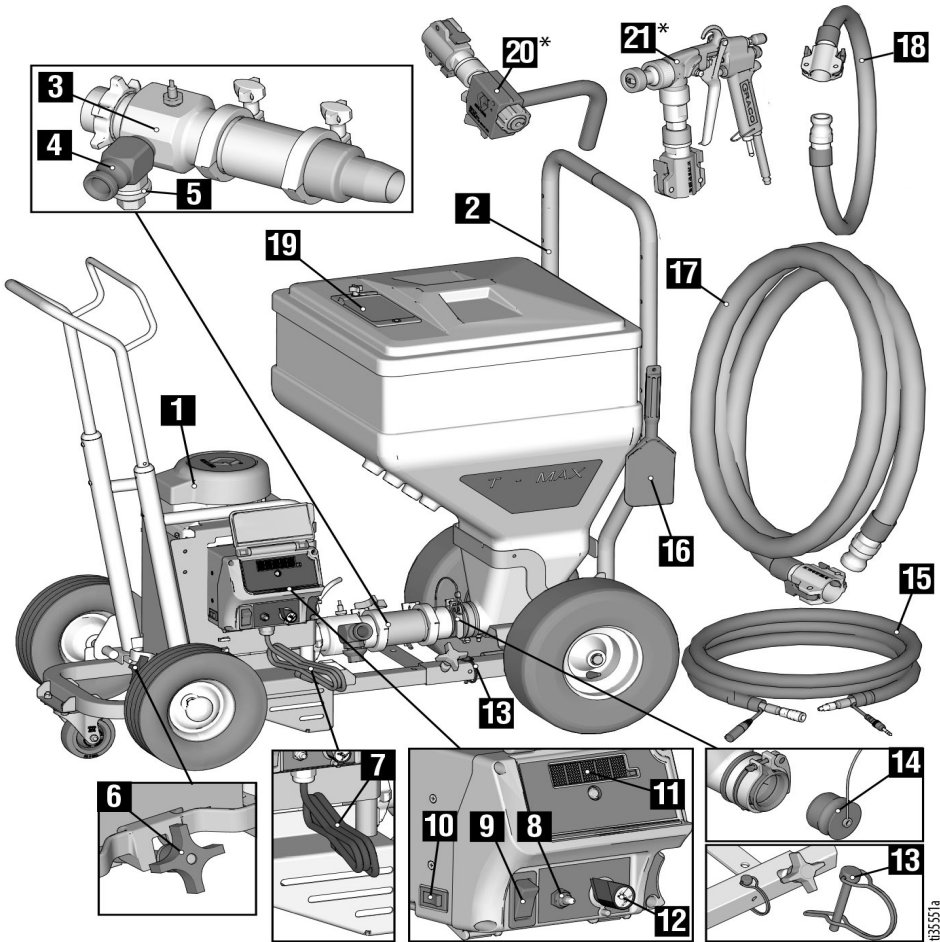
1	펌프 모듈
2	호퍼 프레임
3	펌프
4	펌프 배출구
5	감압 밸브
6	모듈 고정 클램프
7	전원 코드
8	켜기/끄기 스위치
9	디스플레이
10	압력 제어장치 노브
11	잠금 핀

12	호퍼 플러그
13	스크래퍼 공구
14	휩 호스
15	재료 호스
16	T-Max™ 어플리케이터
17	인라인 건
18	공구 상자

**참고:** 장치와 함께 배송되는 모든 호스는 수성 재료 어플리케이션 전용입니다.

\* 어플리케이터는 14페이지의 을 참조하십시오.

구성품 식별 6912



1	펌프 모듈
2	호퍼 프레임
3	펌프
4	펌프 배출구
5	감압 밸브
6	모듈 고정 클램프
7	전원 코드
8	펌프 모드 스위치
9	켜기/끄기 스위치
10	암페어 스위치
11	디스플레이
12	압력 제어장치 노브
13	잠금 핀

14	호퍼 플러그
15	신호 / 에어 호스
16	스크래퍼 공구
17	재료 호스
18	휩 호스
19	공구 상자
20	자유 흐름 어플리케이터
21	STX™ 스프레이 건

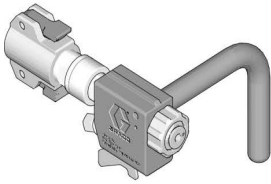
**참고:** 장치와 함께 배송되는 모든 호스는 수성 재료 어플리케이션 전용입니다.

\* 어플리케이터는 14페이지의 을 참조하십시오.

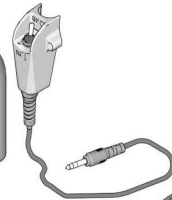
# 구성품 식별

## 구성품 식별

자유 흐름  
어플리케이터 (17Z128)



10 인치 원격  
스위치 (17Z157)

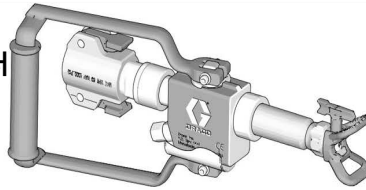


30m 원격  
스위치 (17Z158)

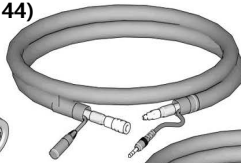


18m 원격  
스위치 (17Z157)

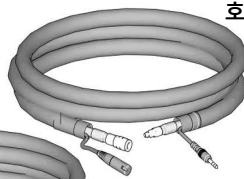
T-Max™ 어플리케이터  
(17Z054)



13m 신호/에어  
호스 (17Z144)



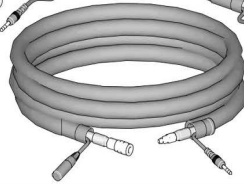
18m 신호/에어  
호스 (17Z148)



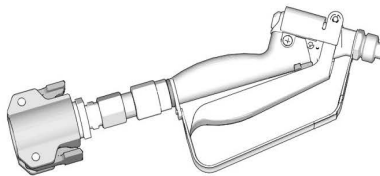
STX™ 스프레이 건  
(17Y910)



33m 신호/에어  
호스 (17Z151)



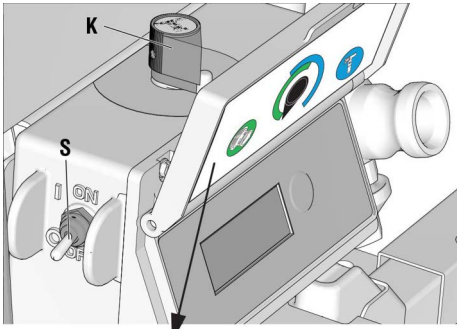
인라인 어플리케이터  
(17Y907)



t35552a

## 펌프 제어장치 설정

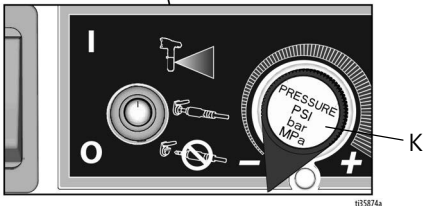
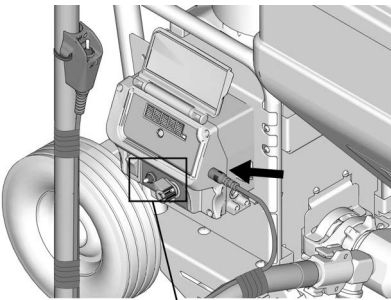
### T-Max™ 506/657






유량 모드(압력 제어 노브의 전반부)  
압력 제어 노브(K)로 설정된  
속도로 모터가 지속적으로 작동합니다. 0-100%

압력 모드(압력 제어 노브의 후반부)  
압력 제어 노브(K)로 설정된 압력  
모터가 지속적으로 작동합니다.

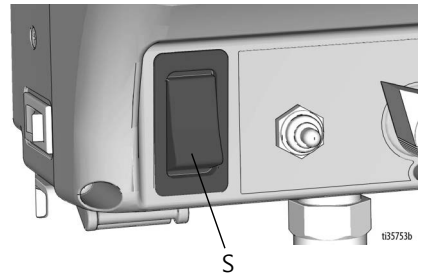
### T-Max™ 6912



펌프 제어장치 설정	설명
압력 모드 	압력 제어 노브(K)로 설정된 압력 모터가 지속적으로 작동 합니다.
원격 제어를 이용한 유량 모드 	"원격 제어를 이용한 유량 제 어" 설정을 사용하면 원격 전환 스위치 또는 STX™ 스프레이 건을 통해 펌프의 켜기/끄기 기능을 제어할 수 있습니다. 원격 전환 스위치 또는 STX™ 스프레이 건이 설치되고 펌프 제어 설 정이 "원격 제어를 이용한 흐 름 모드"로 설정되면, 이들을 사용하여 펌프를 켜거나 끌 수 있습니다.
유량 모드 	압력 제어 노브(K)로 설정된 속도로 모터가 지속적으로 작 동합니다. 0-100%

## 작동

도장기로 재료를 펌핑하려면 모터 전원  
스위치(S)가 켜져 있어야 합니다.



## 준비

### 접지



정전기 스파크나 감전 위험을 줄이기 위해 장비를 접지해야 합니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 적절한 접지는 전류가 빠져나갈 전선을 제공합니다.

이 제품에는 적절한 접지선과 함께 접지 플러그로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정 및 법령에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.

### 용제형 기반 재료

**참고:** 장치와 함께 배송되는 모든 호스는 수성 재료 어플리케이션 전용입니다.

솔벤트와 호환되는 호스와 어플리케이션을 사용해야 합니다.

### 장비 세척



화재 및 폭발을 방지하려면 항상 장비 및 폐기물 용기를 접지하십시오. 정전기 불꽃이 일어나 부상 당하는 사고를 피하려면 항상 가능한 최저 압력에서 세척하십시오.

- 재료 교환 전, 장비에서 유체가 건조되거나 경화되기 전, 일과 종료 시, 보관 전 및 장비 수리 전에 세척합니다.

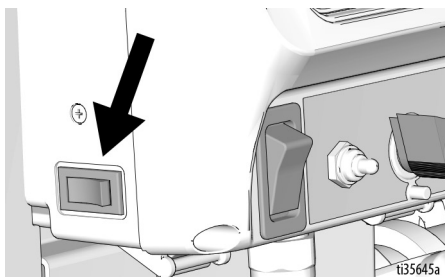
- 분배할 유체 및 장비에서 유체가 접촉되는 부품과 호환되는 유체로 세척합니다.
- 가능하면 최저 압력에서 세척하십시오. 커넥터에 누출이 있는지 점검하고 필요하면 조입니다.

1. **감압 절차**, 19페이지를 따르십시오.
2. 펌프를 가능한 가장 낮은 유체 압력으로 설정하고 펌프를 시동합니다.
3. 접지된 금속 폐일에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다. 깨끗한 솔벤트가 분배될 때까지 건을 트리거합니다.

### 암페어 스위치

사용 중인 회로 정격에 따라 15A 또는 20A를 선택합니다. 110V 장치에는 100~120VAC, 50/60Hz, 15~20A, 단상이 필요합니다.

사용 중인 회로 정격에 따른 10A 또는 16A를 선택합니다. 230V 장치에는 220~240VAC, 50/60Hz, 10~16A, 단상이 필요합니다.





## 연장 코드

접지 접촉부가 손상되지 않은 연장 코드를 사용하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 3선 12 AWG(2.5mm<sup>2</sup>) 이상을 사용하십시오.

**참고:** 더 가벼운 게이지나 더 긴 연장 코드를 사용하면 도장기 성능이 저하될 수 있습니다.

## 재료 혼합

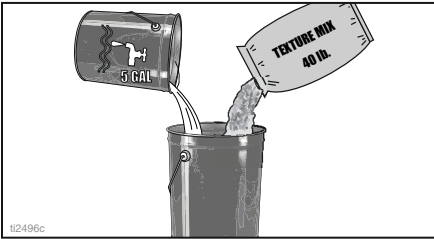


**참고:** 올바른 재료 혼합이 필수적입니다. 혼합물이 너무 진하면 펌프와 스프레이 건이 작동하지 않습니다. 수성 재료만 사용하십시오.

1. 별개의 용기에 재료와 물을 혼합합니다.

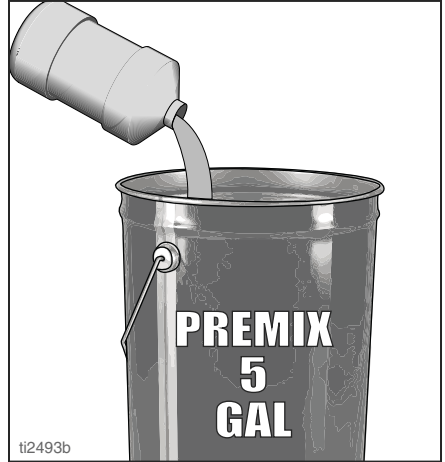
### 건식 혼합

백에 있는 제조업체 지침에 따라 텍스처 재료와 물을 주의 깊게 혼합합니다.



## 사전 혼합

사전 혼합 버킷에 물 18.9리터(5갤런)를 천천히 붓습니다.



2. 혼합 패들로 휘저어 덩어리가 없이 균일하고 부드럽게 만듭니다.



3. 혼합물을 도장기 호퍼에 붓기 전에 모든 건식 파우더 덩어리를 완전히 섞습니다.

## 주의

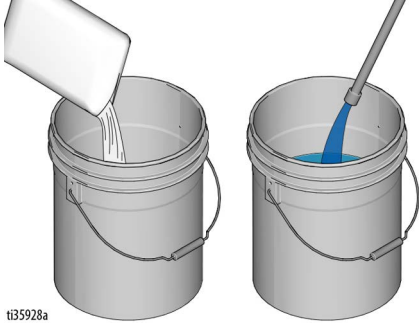
모든 건식 파우더를 완전히 섞지 못하면 팁이나 펌프가 막힐 수 있습니다.

## 호스 윤활 혼합 지침

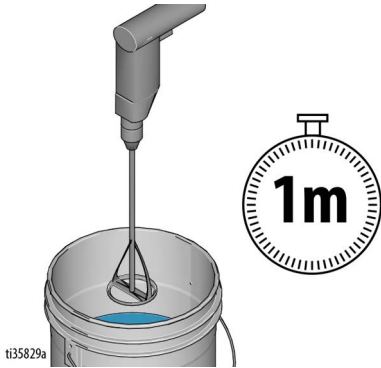
호스 윤활(17Z224)은 펌프와 호스 통로를 윤활하여 복합 재료 프라임 시 팩-아웃의 위험을 감소시킵니다.

**참고:** 다른 호스 윤활유를 사용하는 경우 제조업체의 혼합 지침을 따르십시오.

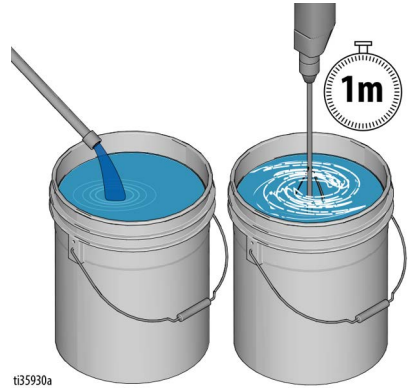
1. 호스 윤활유 백 하나를 5갤론 버킷에 따른 후 물로 반을 채우십시오.



2. 1분 동안 저으십시오.



3. 물로 버킷을 꼭 채우십시오. 1분 동안 저으십시오.

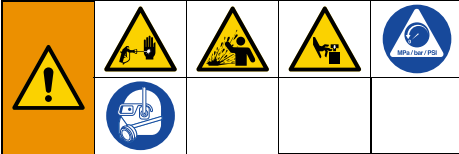


4. 혼합물을 최소 5분 동안 또는 실크와 같은 텍스처가 형성될 때까지 그대로 놔두십시오.

## 감압 절차

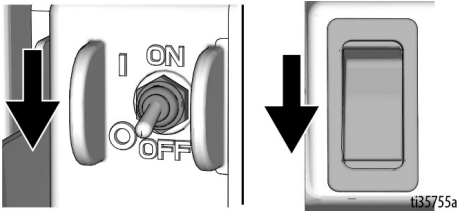


이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

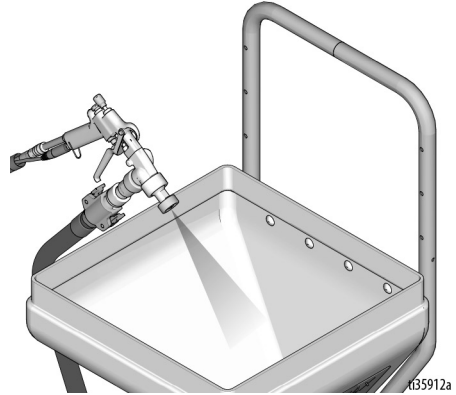


수동으로 감압할 때까지 이 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 손상, 튀기는 유체 및 움직이는 부품과 같이 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면 스프레이를 중지할 때 및 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 실시하십시오.

1. 켜기/끄기 스위치를 OFF로 돌리고 압력 제어 노브를 시계 반대 방향으로 OFF 위치로 끝까지 돌립니다.



2. 어플리케이터를 호퍼로 향하게 합니다. 어플리케이터를 컵니다.

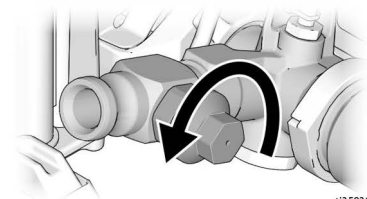
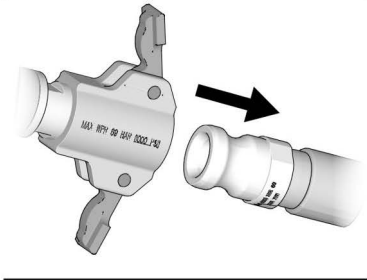
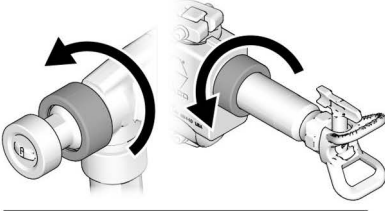
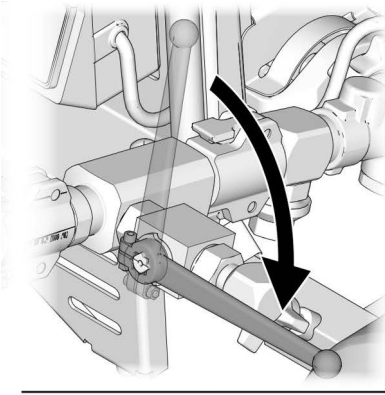


# 준비

3. 스프레이 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우.
  - a. 설치되어 있는 경우 프라임 밸브를 프라임 위치로 돌립니다.
  - b. 고정 링, 호스 엔드 커플링 또는 감압 밸브를 매우 천천히 풀어 압력을 천천히 해제하십시오.

- c. 고정 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
- d. 호스 또는 팁의 막힘을 제거합니다.

**참고:** 감압 밸브가 압력 해제 사용되는 경우 분해하여 철저히 청소합니다.



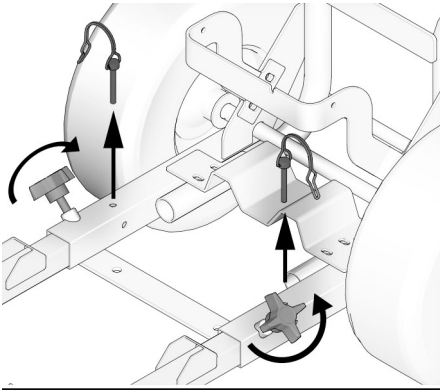
ti35831a

## 설정

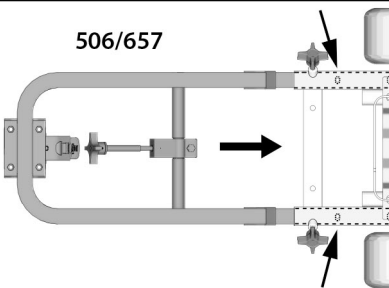


처음 도자기 포장을 풀 때 또는 장기간 보관 후 셋업 절차를 수행하십시오. 처음 셋업을 수행할 때는 유체 배출구에서 배송 플러그를 제거합니다.

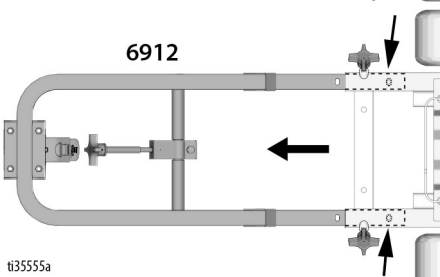
- 호퍼 프레임의 노브를 풀고 핀을 당기십시오. 호퍼 프레임을 506/657(가장 짧은 프레임 위치) 또는 6912(가장 긴 프레임 위치)에 맞게 조정합니다.



506/657



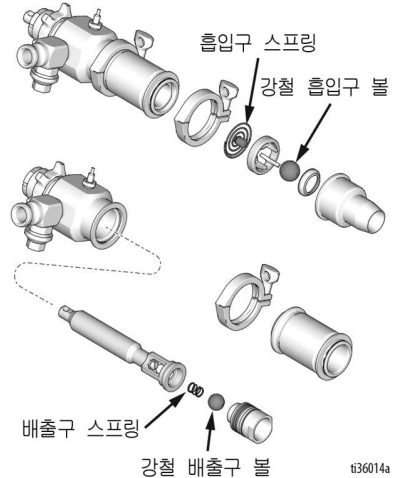
6912



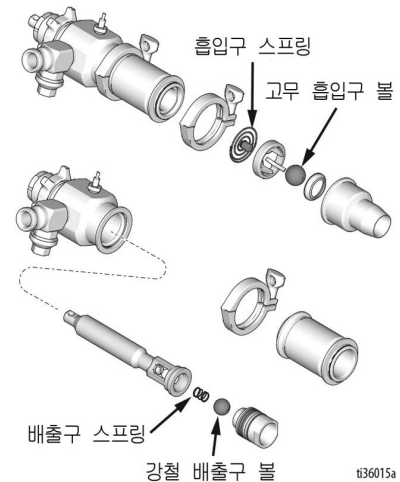
t135555a

T-Max™ 6912로 분무되는 재료에 따라 다른 설정이 필요할 수도 있습니다. 분해 지침은 펌프 수리를 참조하십시오( 60페이지).

- 부드러운 재료:** 스프링이 있는 강철 흡입구 볼과 스프링이 있는 강철 배출구 볼을 사용합니다. 이것은 이 장치의 출하 시 상태입니다.

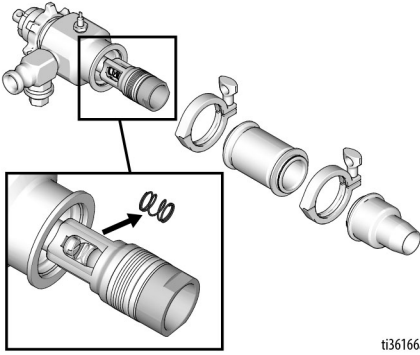


- 일부 복합물:** 팩-아웃을 방지하기 위해 스프링이 있는 고무 흡입구 볼 또는 스프링이 있는 강철 배출구 볼을 사용합니다. **참고:** 팩-아웃이 발생하는 경우 배출구에서 스프링을 제거해야 합니다. 파트 C를 참조하십시오.



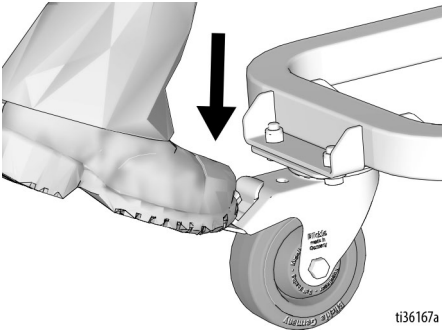
# 설정

- c. 배출구 스프링을 제거하려면 펌프 흡입구와 펌프 실린더를 제거하십시오. 그 다음 스프링을 피스톤에서 제거하십시오.



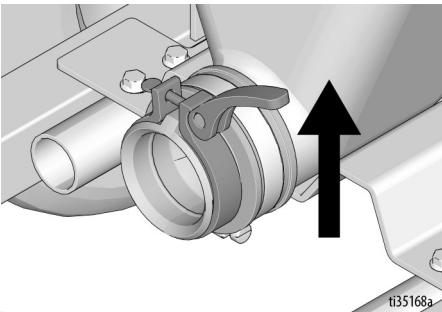
ti36166a

2. 프론트 캐스터를 잠그십시오.



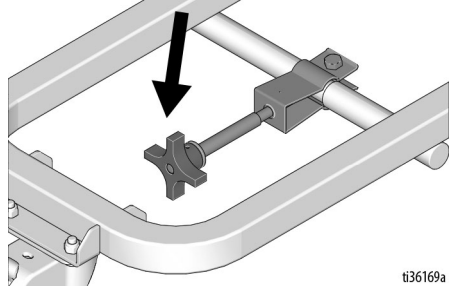
ti36167a

3. 호퍼 클램프를 푸십시오.



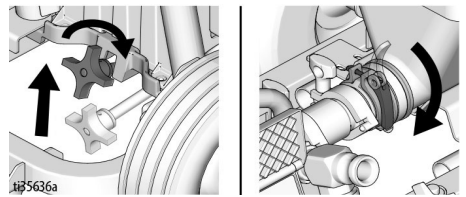
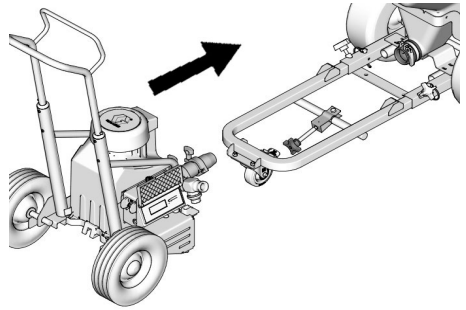
ti35168a

4. 클램프를 아래로 고정하고 있는 모듈을 제거하십시오.



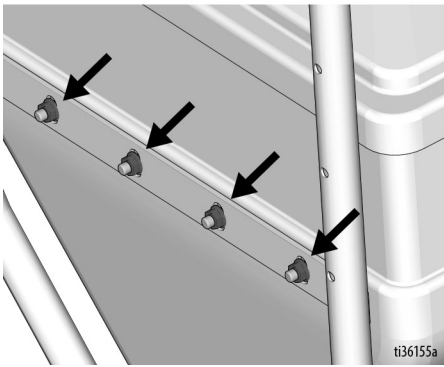
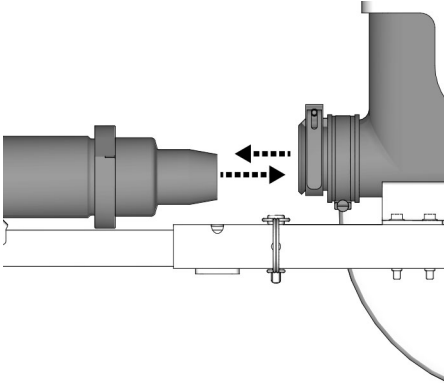
ti36169a

5. 펌프 모듈을 호퍼 프레임에 연결하십시오.



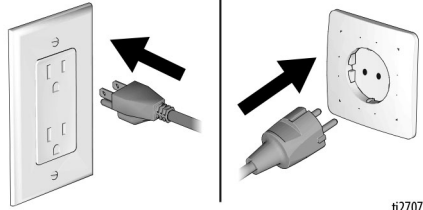
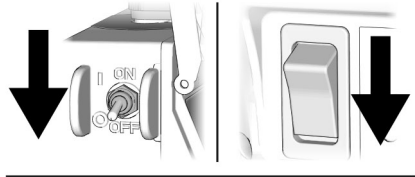
ti35636a

6. 호퍼와 펌프가 나란히 맞춰지지 않는 경우 호퍼 뒤에서 너트 네 개를 푸십시오. 호퍼와 펌프가 정렬되었는지 확인한 후 너트 네 개를 조이십시오.



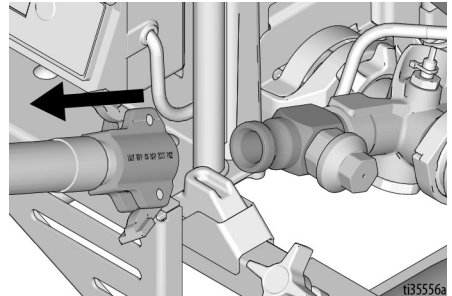
ti36155a

7. 켜기/끄기 스위치를 켜기로 돌립니다. 전원 코드를 연결합니다.



ti2707b

8. 펌프 플러그를 제거하십시오. 재료 호스를 펌프 배출구에 연결하십시오.



ti35556a

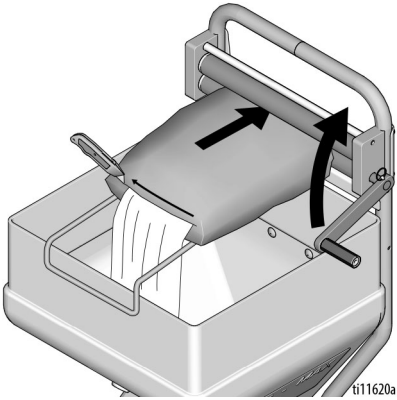
# 시동 - 에어리스

## 시동 - 에어리스

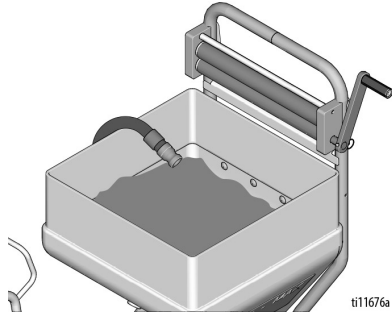


도장기를 청소하거나 보관한 이후 처음으로 시동하는 경우에는 항상 시동 절차를 수행하십시오.

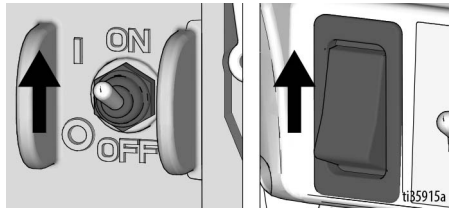
1. 감압 절차, 19페이지를 수행합니다.
2. 사전 혼합된 텍스처 재료로 재료 호퍼를 채웁니다. 백 롤러는 별도로 판매됩니다.



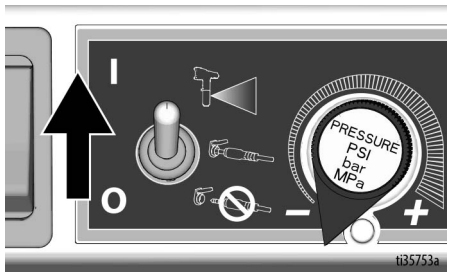
3. 펌프를 프라임하십시오.
  - a. 재료 호스를 호퍼에 놓으십시오.



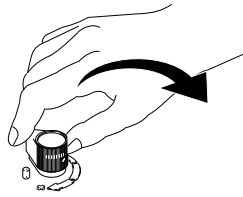
- b. 켜기/끄기 스위치를 켜기로 돌립니다.



- c. **6912만 해당:** 펌프 모드 스위치를 UP 위치에 놓으십시오.

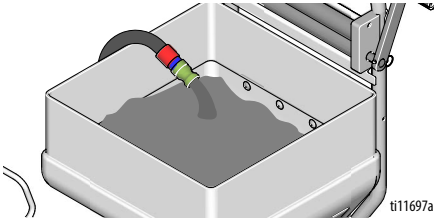


- d. 압력 제어 노브를 시계 방향으로 1/4바퀴 돌립니다.

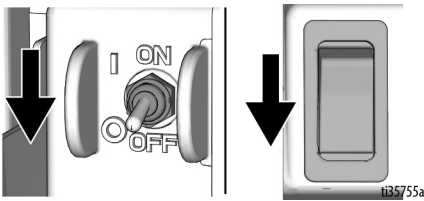




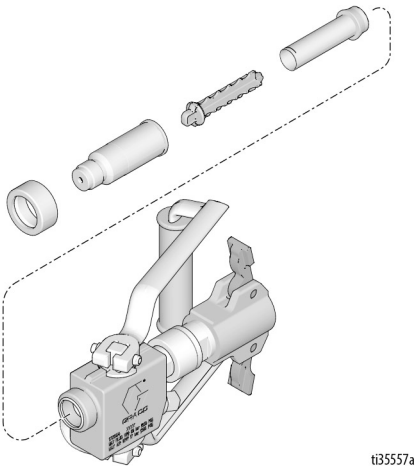
- e. 일정한 증기가 재료 호스에서 흘러 나오면 추가로 30초 동안 작동시키십시오.



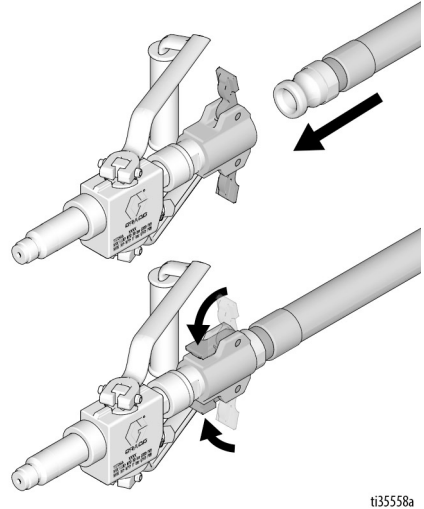
- f. 켜기/끄기 스위치를 켜기로 돌립니다.



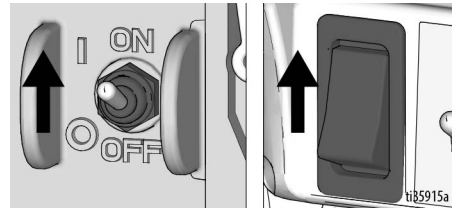
4. 필터 또는 공기 통로 플러그와 팁 익스텐션을 설치하십시오. 재료 농도 및 팁 크기에 따라 사용할 필터 크기를 결정하십시오. 어떤 경우에는 모래 또는 자갈이 포함된 재료를 성공적으로 분무하기 위해 화면이 없는 공기 통로 플러그와 큰 팁이 필요합니다.



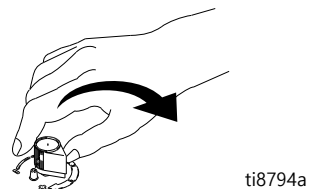
5. 어플리케이터를 재료 호스에 연결하십시오.



6. 켜기/끄기 스위치를 켜기로 돌립니다.



7. 어플리케이터를 켭니다. 압력 제어장치 노브를 원하는 재료 배분율에 도달할 때까지 시계 방향으로 돌리십시오. 15초 동안 작동시키십시오.



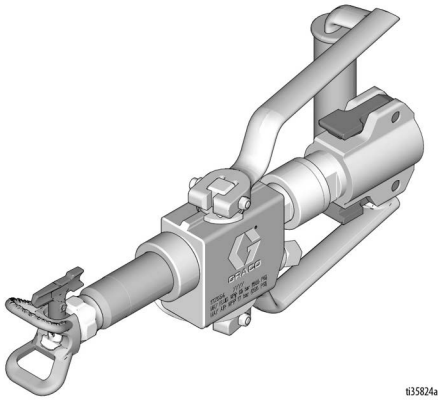
# 시동 - 에어리스

## 스프레이 팁 설치



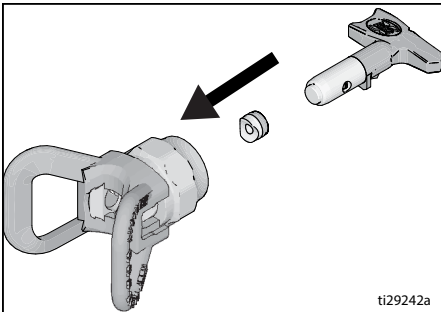
피부 주입 시 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 및 팁 가드를 설치하거나 제거할 때 스프레이 팁 앞에 손을 두지 마십시오.

1. 감압 절차, 19페이지를 수행합니다.
2. 스프레이 팁과 팁 가드 부품을 아래의 순서대로 조립했는지 확인합니다.



ti35824a

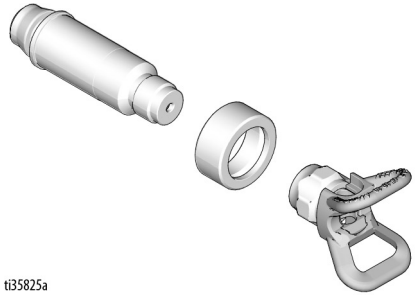
- a. 스프레이 팁을 사용하여 개스킷과 실을 팁 가드에서 정렬합니다.



ti29242a

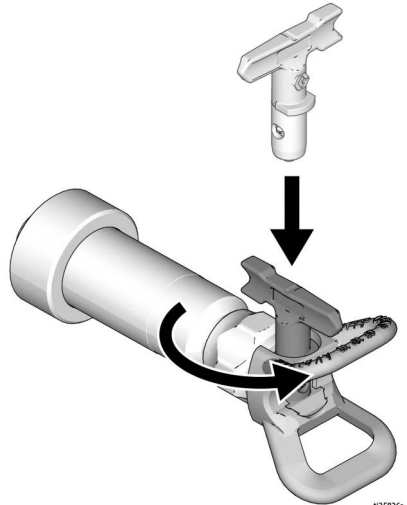
- b. 스프레이 팁을 팁 가드로 끝까지 밀어야 합니다. 스프레이 팁을 돌려 두릅니다.

- c. 고정 링을 팁 가드 어댑터에 조립한 후 팁 가드를 조립합니다.



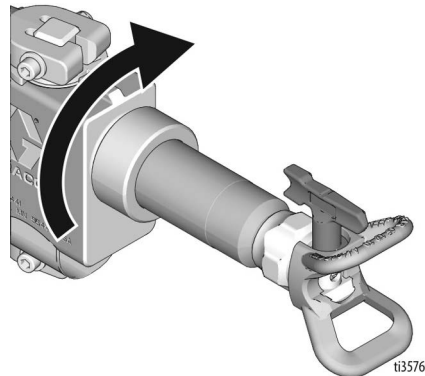
ti35825a

3. 스프레이 팁의 화살표 모양 핸들을 스프레이 위치로 돌립니다.



ti35826a

4. 스프레이 팁 및 팁 가드 어셈블리를 건에 끼워 조입니다.



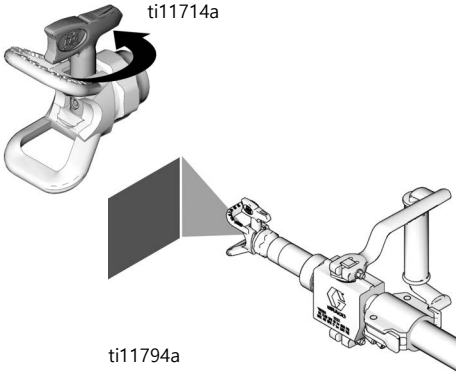
ti35760a

## 스프레이 팁 막힘 제거

팁 막힘을 방지하는 방법:

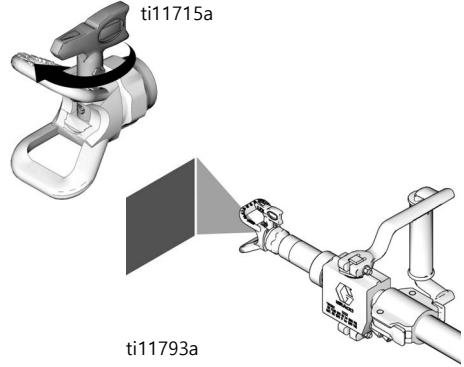
- 어플리케이터를 장시간 사용하지 않을 때는 팁을 "젖은 상태"로 보관하고 **감압 절차**, 19페이지를 수행하십시오.
  - 스프레이 팁은 재료를 닦아 깨끗한 상태로 보관하십시오.
1. 스프레이 팁을 이물 제거 위치로 돌립니다. 어플리케이터를 바닥으로 향한 후 어플리케이터를 꺾습니다. 막힘이 제거되면 어플리케이터를 끕니다.

### UNCLOG



2. 스프레이 팁을 다시 스프레이 위치로 돌립니다. 어플리케이터를 꺾습니다. 테스트 패턴을 스프레이합니다.

### 분무



**참고:** 스프레이할 때 어플리케이터가 장시간 사용되지 않은 상태라면 도장기를 청소하십시오. 아니면 건을 물에 넣거나 젖은 천으로 감싸서 "젖은 상태"로 보관하십시오. 이렇게 하면 건에서 재료가 말라 건의 팩-아웃 가능성이 줄어듭니다.

# 시동 - 에어-어시스트

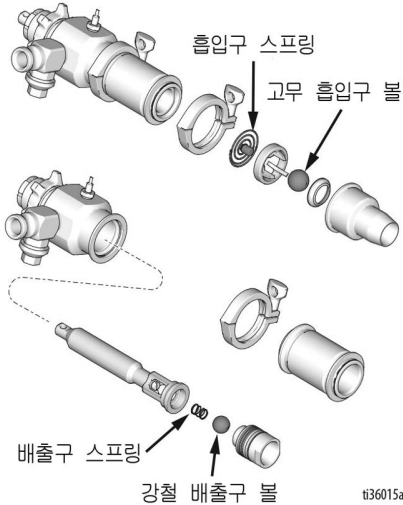
## 시동 - 에어-어시스트



도장기를 청소하거나 보관한 이후 처음으로 시동하는 경우에는 항상 시동 절차를 수행하십시오.

1. **감압 절차**, 19페이지를 수행합니다.
2. 팩-아웃을 방지하려면 재료 호퍼에 호스 윤활유를 채우십시오. **호스 윤활 혼합 지침**, 18페이지를 참조한 후 프라임 지침을 따르십시오. 모든 호스 윤활유를 호스를 통해 버킷에 다시 퍼 올린 후 재료 프라임을 계속하십시오.

큰 복합 물질을 스프레이하는 경우 스프링이 있는 고무 흡입구 볼 또는 스프링이 있는 강철 배출구 볼을 사용합니다.

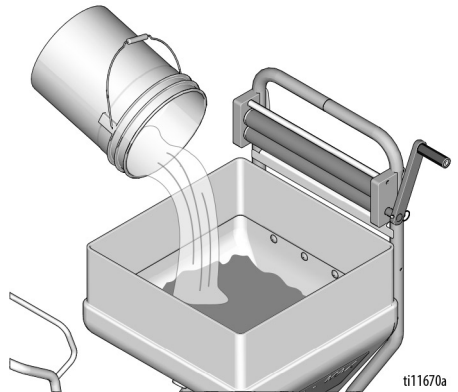


**참고:** 펌프에 팩-아웃 문제가 발생한 경우 배출구 스프링을 제거한 후 배출구 스프링 없이 작동합니다.

배출구 스프링 없이 프라임하려면 호스를 제거한 후 배출구 안으로 물을 부으십시오. 장치를 "흐름 모드"에 놓고 압력 제어 노브를 재료가 펌프 배출구에서 나올 때까지 시계 방향으로 돌리십시오. 압력 제어를 흐름이 멈출 때까지 시계 반대 방향으로 돌린 후 재료 호스를 연결합니다. 해당하는 경우 프라임 밸브를 배출구에 연결한 후 재료 호스를 연결하십시오. 프라임 밸브를 열고 압력 제어 노브를 재료가 프라임 밸브에서 나올 때까지 시계 방향으로 돌리십시오.

프라임 밸브를 닫고 호스가 채워지도록 하십시오(프라임 밸브 별도 판매).

3. 혼합된 텍스처 재료로 호퍼를 채웁니다.

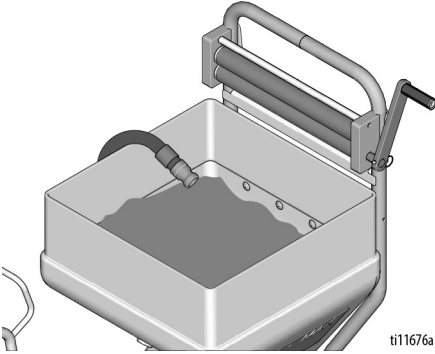


**참고:** 재료 프라임 도중 잔여 호스 윤활유가 재료가 나오기 시작할 때까지 버킷으로 흐르도록 허용하십시오.

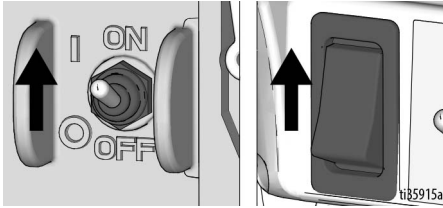
# 시동 - 에어-어시스트

4. 펌프를 프라임하십시오.

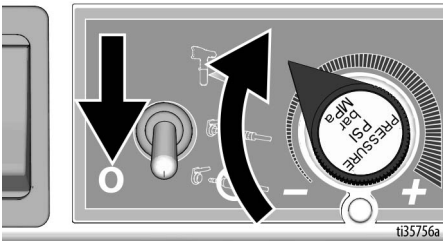
a. 재료 호스를 호퍼에 놓으십시오.



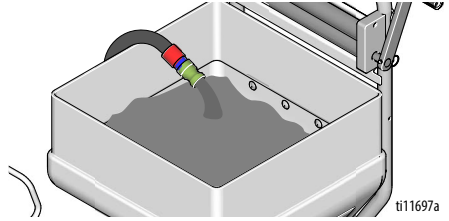
b. 켜기/끄기 스위치를 켜기로 돌립니다.



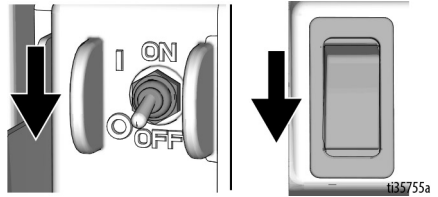
c. 펌프 모드 스위치를 DOWN 위치에 놓으십시오. 압력 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/4바퀴 돌립니다.



d. 일정한 증기가 재료 호스에서 흘러 나오면 추가로 30초 동안 작동시키십시오.



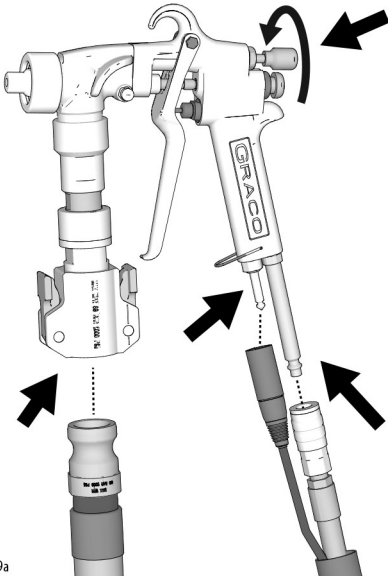
e. 켜기/끄기 스위치를 끄기로 돌립니다.



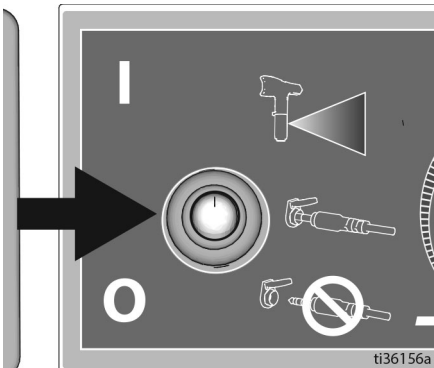
# 시동 - 에어-어시스트 STX™ 건

## 시동 - 에어-어시스트 STX™ 건

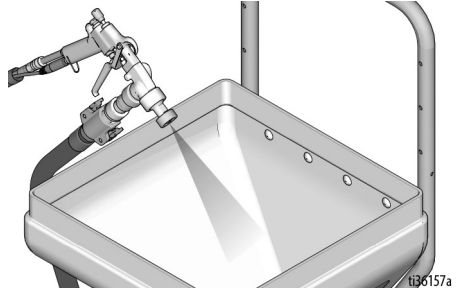
1. 에어 니들 밸브를 낮은 설정으로 돌립니다. 어플리케이터를 재료 호스에 연결하십시오. 신호 와이어 커넥터를 건 핸들에 연결한 후 에어 호스에 연결합니다.



2. 펌프 모드 스위치를 회전 펌프 모드 스위치의 중앙 위치에 놓으십시오.



3. 어플리케이터를 재료 호퍼 위에 고정시킨 후 어플리케이터를 켭니다.

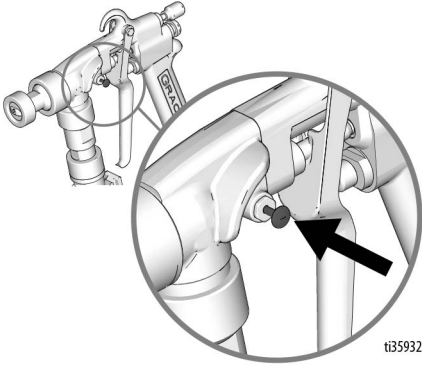


4. 압력 제어장치 노브를 원하는 재료 배분율에 도달할 때까지 시계 방향으로 돌리십시오. 15초 동안 작동시키십시오.

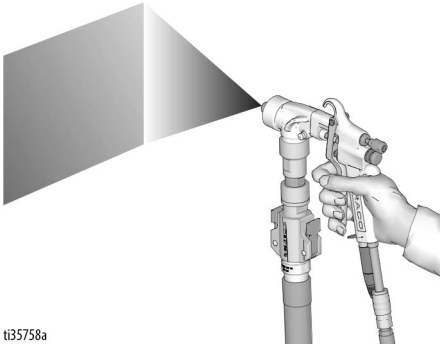


# 시동 - 에어-어시스트 STX™ 건

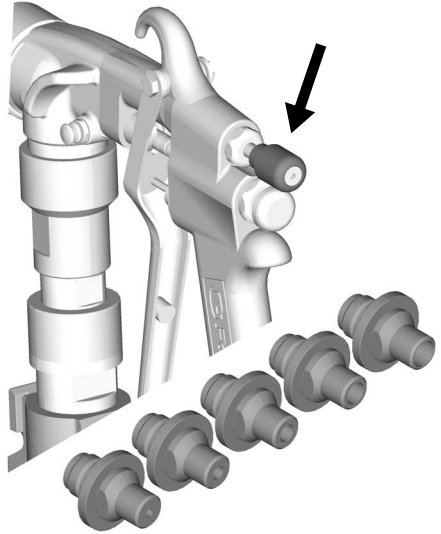
5. 도장이 끝나면 방아쇠를 놓습니다. 유체 통로는 열린 상태로 있으며, 압력이 해제됩니다.
6. 압력이 해제되면 방아쇠 정지 버튼을 눌러 유체 통로를 닫습니다.



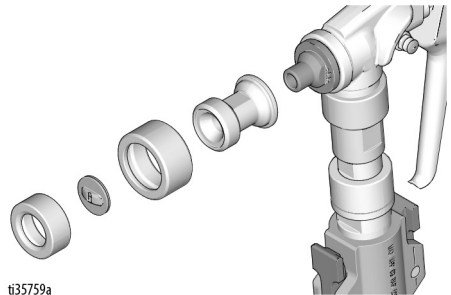
7. 테스트 패턴을 스프레이합니다. 어플리케이터를 바닥으로 향하게 합니다. 에어 밸브를 켜십시오. 어플리케이터를 켜고 어플리케이션을 도장 표면으로 이동시킵니다.



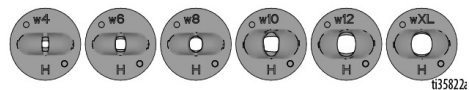
8. 에어 니들 밸브를 조정하고/조정하거나 원하는 마감을 위해 대체 노즐 크기 (4 - 12mm)를 선택합니다.



9. 팬 패턴을 원하는 경우 고정 링을 제거한 후 하우징, 디스크, 고정 너트를 어셈블리에 추가합니다.



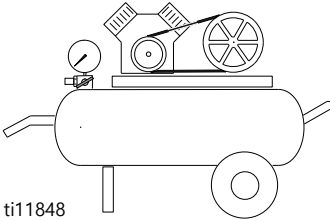
10. 원하는 마감을 위해 대체 디스크 (W4 - WXL)를 선택합니다.



## 작동

<p>시스템에는 과열 시 시스템을 자동으로 종료하는 열 과부하 보호 장치가 장착되어 있습니다. 시스템이 예상치 않게 재시작됨으로 인해 발생하는 신체 부상 위험을 감소시키기 위해 항상 켜기/끄기 스위치를 OFF로 돌리십시오.</p>				

외부 에어 컴프레서는 어플리케이터 에어 라인 피팅에 연결되어 있을 수 있습니다. 이는 장식 도는 분무하기 어려운 재료의 어플리케이션에 유용할 수 있습니다.



<p>시스템에서 과도한 압력이 발생하면 구성품 파열이 발생하여 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 시스템에서 과도한 압력이 발생하는 위험을 감소시키려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>출력 압력이 125 psi(0.86 MPa, 8.6 bar)보다 큰 컴프레서를 사용하지 마십시오.</li> </ul>				

시스템은 다음과 같은 호스와 함께 제공됩니다.

### T-Max™ 506:

- 유체 호스: 25 mm ID의 5 m & 19 mm ID의 3 m

### T-Max™ 657:

- 유체 호스: 25 mm ID의 10 m & 19 mm ID의 3 m

### T-Max™ 6912:

- 유체 호스: 25 mm ID의 5 m, 10 m, 15 m, 30 m & 19 mm ID의 3 m
- 에어 호스: 해당되는 경우 18 m 또는 33 m

## 호스 사용

항상 25 mm ID 호스를 펌프 배출구에 연결하십시오. 다른 호스는 최대 유체 호스 길이까지 추가될 수 있습니다.

- 최소 도장 어플리케이션 (25 mm x 5 m)에 필요한 가장 짧은 유체 호스 길이를 사용하십시오.
- 불필요한 호스 길이는 스프레이 성능을 저하시킵니다.
- 최대 유체 호스 길이:

### T-Max™ 506:

- 25 mm ID의 15 m 또는 25 mm ID의 10 m + 19 mm ID의 3 m

### T-Max™ 657:

- 25 mm ID의 30 m 또는 25 mm ID의 25 m + 19 mm ID의 3 m

## 참고:

### T-Max™ 6912:

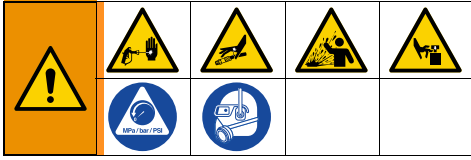
- 25 mm ID의 30 m+ 19 mm ID의 3 m

**참고:** 19 mm ID의 3 m 하나만 사용하십시오. 1000 psi를 초과하지 마십시오. 온도 사용 범위 0°F - 180°F. 장치와 함께 배송되는 모든 호스는 수성 재료 어플리케이션 전용입니다.

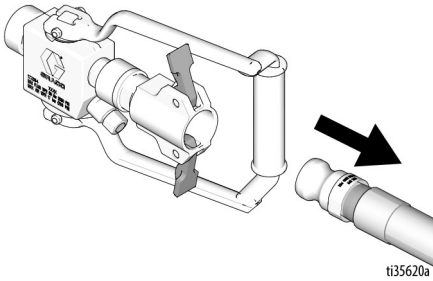


# 청소

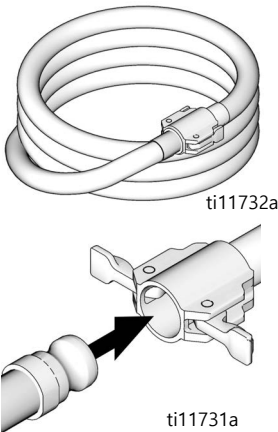
## 24시간 미만 저장



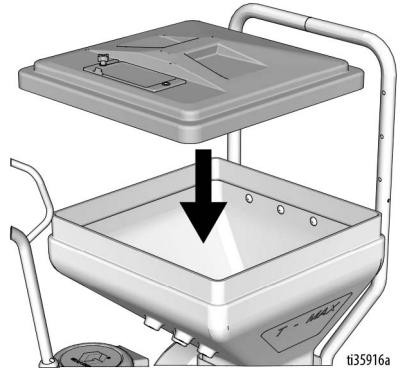
1. 감압 절차, 19페이지를 수행합니다.
2. 어플리케이터를 제거합니다. 어플리케이터를 물 안에 놓거나 젖은 천으로 사서 어플리케이터를 "젖은" 상태로 유지합니다.



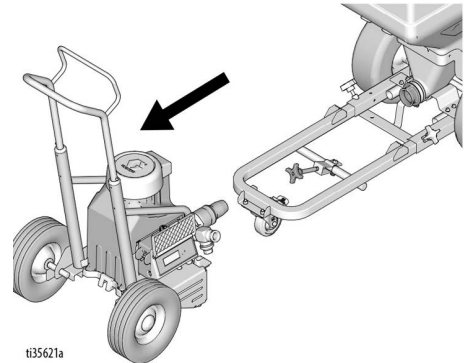
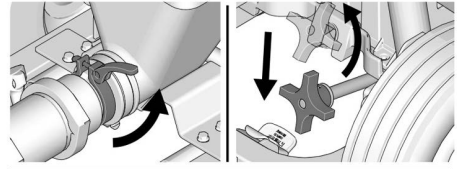
3. 호스와 커플 엔드를 함께 제거합니다.



4. 재료 레벨까지 호퍼 측면을 청소합니다. 호퍼에 있는 재료를 호퍼 커버로 덮습니다.

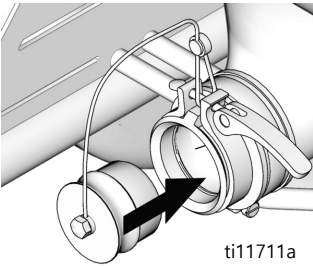


5. 호퍼에서 펌프를 분리합니다.

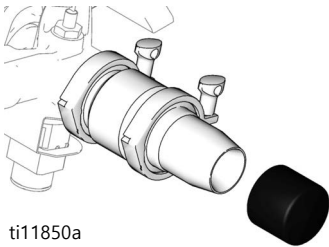


# 청소

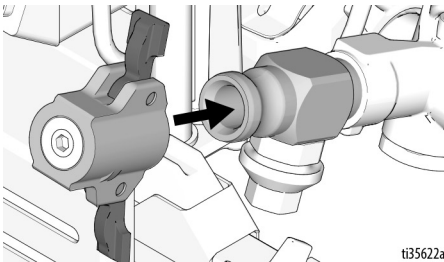
6. 호퍼 플러그를 설치합니다.



7. 펌프 흡입구에 캡을 설치합니다.

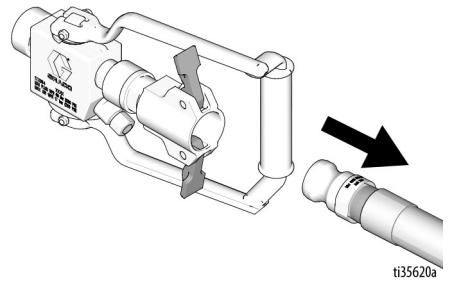


8. 펌프 캡(별도 판매)을 펌프 배출구에 설치합니다>

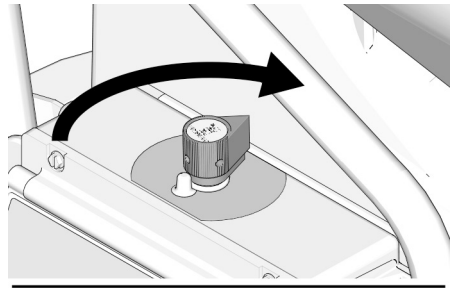


## 24시간 이상 저장

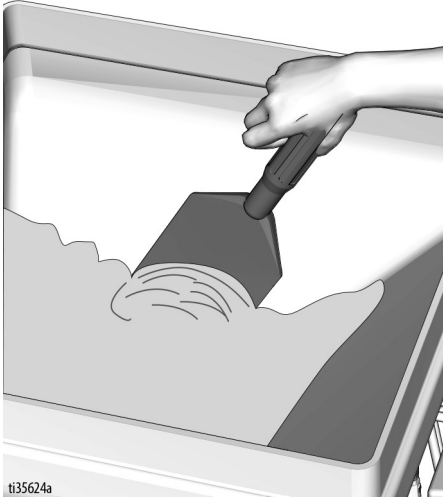
1. 감압 절차, 19페이지를 수행합니다.
2. 공기로 도장하는 경우 공기를 차단합니다. 어플리케이터를 재료 호스에서 분리합니다. 어플리케이터를 청소합니다.



3. 압력 제어 노브를 시계 방향으로 돌리고 사용하지 않은 텍스처를 재료 호퍼와 호스에서 퍼 올립니다.



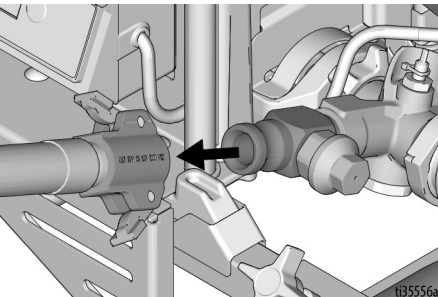
4. 호퍼에 남아 있는 텍스처를 도장기에서 펌핑하기 위해 호퍼로 긁어냅니다.



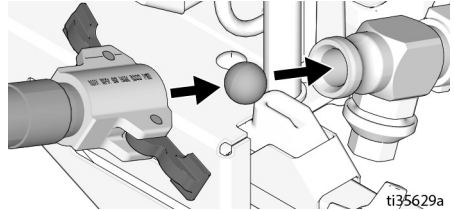
5. 펌프 제어를 회전시켜 펌프를 종료합니다.



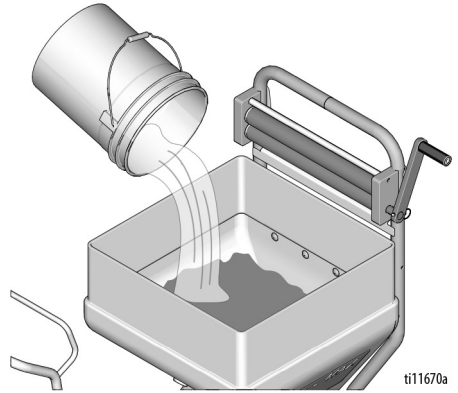
6. 펌프 배출구에서 재료 호스를 분리합니다.



7. 습식 클리닝 볼 두 개를 펌프 배출구 안에 넣습니다. 재료 호스를 펌프 배출구에 연결합니다.



8. 재료 호퍼에 물을 채운 후 측면을 청소합니다.

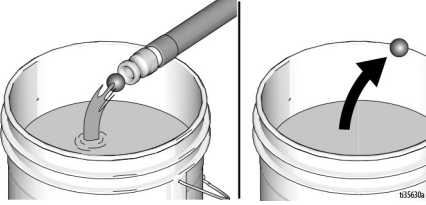


9. 압력 제어 노브를 시계 방향으로 회전시켜 펌프를 시동합니다.



# 청소

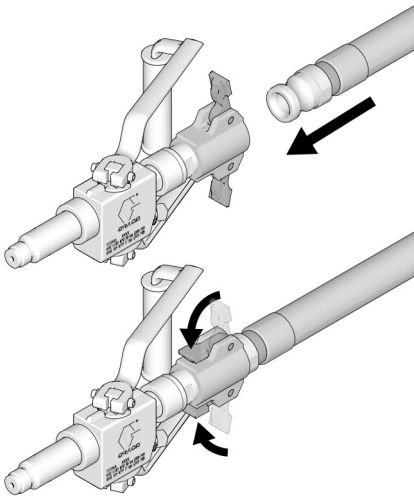
10. 재료 호스에서 클리닝 볼이 나올 때까지 펌프를 작동시킵니다. 볼이 통과하는 동안 재료 호스를 단단히 잡고 있습니다. 압력이 형성되어 호스가 될 수 있습니다. 클리닝 볼을 보관하십시오.



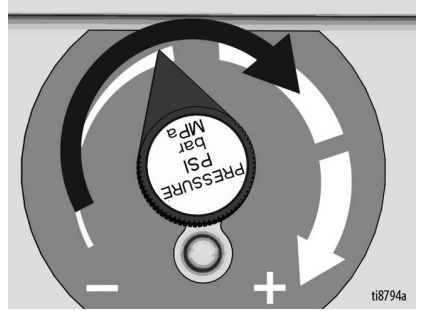
11. 압력 제어 노브를 회전시켜 펌프를 종료합니다.



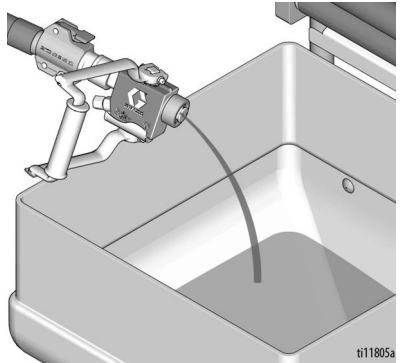
12. 어플리케이터를 재료 호스에 연결하십시오.



13. 압력 제어 노브를 시계 방향으로 돌려 펌프를 시동합니다.

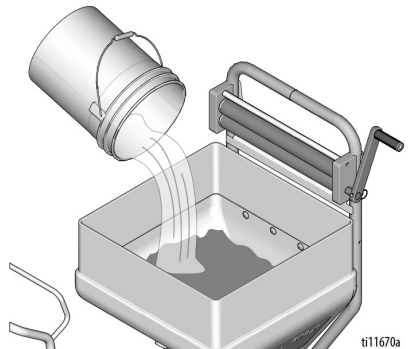


14. 어플리케이터에서 깨끗한 물이 나올 때까지 펌프를 작동시킵니다. 호퍼가 빌 때까지 계속합니다.



15. 필요시 물을 추가하여 단계 13 - 14를 반복합니다.

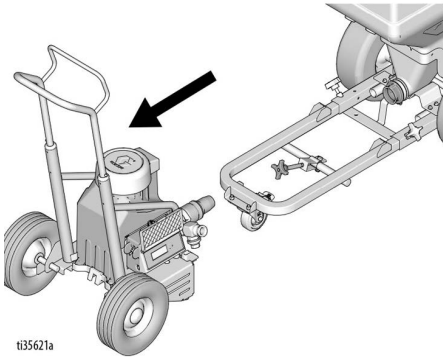
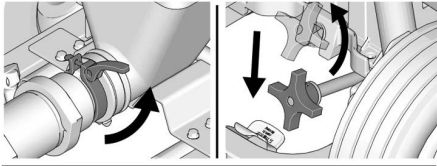
**참고:** 물로 세척한 후에는 Pump Armor로 다시 세척하면 보호 코팅이 형성되어 결빙과 부식을 막을 수 있습니다.



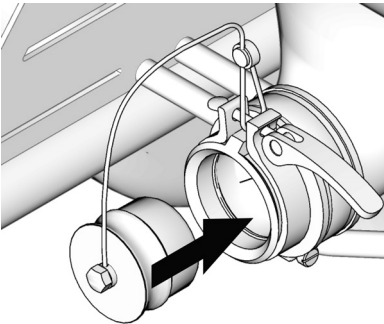
16. 압력 제어 노브를 회전시켜 펌프를 종료합니다.



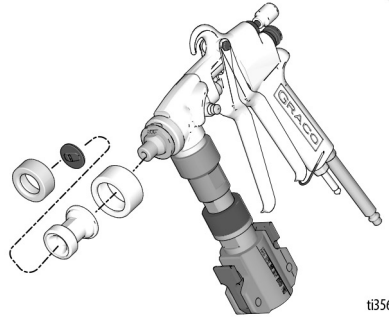
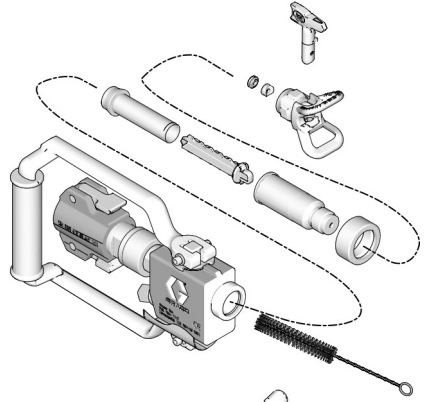
17. 호퍼에서 펌프를 분리합니다.



18. 호퍼를 물로 세척합니다. 드레인 플러그를 청소하고 설치합니다.



19. 어플리케이터, 스프레이 팁, 가드를 브러시로 청소합니다.

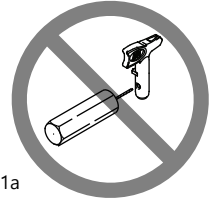
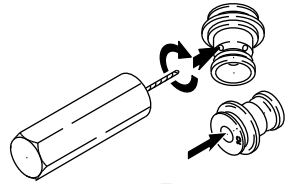


# 청소

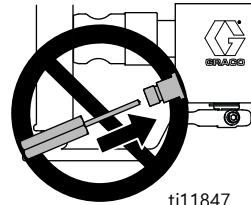
20. 에어 노즐 클리너를 사용하여 굳은 재료를 어플리케이터 노즐에서 청소합니다.

## 주의

어플리케이터 체크 밸브와 스프레이 팁에는 에어 노즐 클리너를 사용하지 마십시오. 만약에 그렇게 한다면 두 아이템이 손상될 수 있습니다.

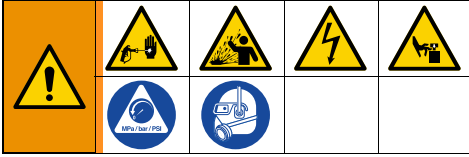


ti11811a



ti11847

## 문제 해결



1. 점검하거나 수리하기 전에 **감압 절차**, 19페이지를 실시하십시오.
2. 장치를 분해하기 전에 발생할 수 있는 모든 문제와 원인을 확인하십시오.

모터가 작동하지 않습니다.

문제	원인	해결방안
기본 유체 압력 문제	압력 제어 노브 손잡이 설정. 최소(완전히 시계 반대 방향)로 설정된 상태에서는 모터가 작동되지 않습니다.	압력 설정을 서서히 늘려 모터가 시동되는지 확인하십시오.
	스프레이 팁 또는 유체 필터가 막혔을 수 있습니다.	압력을 해제 한 후 막힌 부분을 청소하거나 필터를 청소합니다. 별도의 건 또는 팁 사용 설명서를 참조하십시오.
	펌프 모드 스위치가 적당한 위치 (6912)에 있지 않습니다.	펌프 모드 스위치를 어플리케이션에 적당한 위치에 놓으십시오. 올림: 압력 모드 중간: 원격 제어 내림: 유량 모드
	압력이 형성되지만 재료가 나오지 않습니다.	<b>감압 절차</b> , 19페이지를 수행합니다. 어플리케이터, 호스, 펌프에 체크 아웃이 발생했는지 확인하십시오. 펌프에 팩-아웃이 다시 발생한 경우 배출구 스프링을 제거해야 할 수 있습니다.
기본적인 전기 문제	페인트가 동결되거나 경화됨.	도장기에서 물이나 수성 페인트가 동결된 경우 도장기를 해동하십시오. 도장기를 따뜻한 장소에 놓고 해동하십시오. 완전히 해동될 때까지 도장기를 사용하지 마십시오. 도장기에서 페인트가 경화된 (건조해진) 경우에는 펌프 패키징을 교체하십시오. <b>펌프 수리</b> (58페이지)를 참조하십시오.
	하부 펌프 커넥팅 로드 핀, 핀을 커넥팅 로드에서 완전히 밀어 넣고 고정 스프링을 펌프 핀의 홈에 단단히 끼워야 합니다.	핀을 제자리로 눌러서 스프링 리테이너로 고정시키십시오.
	모터, 기계가 분리된 상태에서 드라이브 하우징 어셈블리를 제거하십시오. 손으로 팬을 돌려 보십시오.	돌아가지 않으면 모터를 교체하십시오.

# 문제 해결

문제	원인	해결방안
기본적인 전기 문제	모터 제어 보드 보드가 종료되고 오류 코드가 표시됩니다.	<b>제어 보드 진단</b> , 43페이지를 참조하십시오.
	전기 공급. 전압계가 다음 상태로 판독되어야 합니다. 220-240 Vac 모델의 경우 210-255 Vac 100-120 Vac 모델의 경우 85-130 Vac	건물 회로 차단기를 재설정하거나 건물 퓨즈를 교체하십시오. 다른 소켓을 사용해 보십시오.
	연장 코드. 전압계를 사용하여 연장 코드 연속성을 확인하십시오	연장 코드를 교체하십시오.
	도자기 전원 공급 코드 절연이나 와이어 파손과 같은 손상을 점검하십시오.	전원 공급 코드를 교체하십시오.
	모터 리드가 확실하게 고정되고 올바르게 결합되어 있는지 확인하십시오.	느슨한 단자를 교체하고 리드에 크림핑합니다. 단자가 확실하게 연결되었는지 확인하십시오. 회로 보드 단자를 청소하십시오. 리드를 단단히 다시 연결하십시오.
	켜기/끄기 스위치 켜기/끄기 스위치의 L1과 L2 단자 사이에서 전압계를 연결하십시오. 도장기에 꽂고 전원을 켭니다. 전압계가 다음 상태로 판독되어야 합니다.  220-240 Vac 모델의 경우 210-255 Vac 100-120 Vac 모델의 경우 85-130 Vac	켜기/끄기 스위치를 교체하십시오.
	모든 단자에 손상 또는 느슨한 핏이 있는지 확인하십시오.	손상된 단자를 교체하고 단단히 재연결하십시오.

## 모터가 뜨겁고 간헐적으로 작동

문제	원인	해결방안
모터가 뜨겁고 간헐적으로 작동합니다.	도장기가 고압에서 작은 틈으로 작동하는지 확인하십시오. 이러한 경우 낮은 모터 RPM과 초과된 열이 발생할 수 있습니다.	압력 설정을 내리거나 틈 크기를 증가시킵니다.
	도장기가 있는 장소의 외부 온도가 90°F를 넘지 않고 도장기가 직사광선 아래에 놓이지 않도록 하십시오.	가능하면 도장기를 그늘이 지고 서늘한 장소로 옮기십시오.



## 낮거나 변동하는 출력

문제	원인	해결방안
낮은 출력	스프레이 팁이 마모되었습니다.	감압 절차 경로를 따른 후 팁을 교체하십시오. 별도의 건 또는 팁 설명서를 참조하십시오.
	어플리케이션이 꺼졌을 때 펌프가 연속적으로 스트로크하지 않는지 확인하십시오.	펌프를 정비하십시오. 피스톤과 흡입 밸브의 마모 또는 막힘 여부를 확인하십시오.
	필터 막힘(흡선인 필터가 설치된 경우)	감압하십시오. 필터를 점검하고 청소하십시오.
	재료 호스 길이 더 긴 호스 길이는 스프레이 성능을 저하시킵니다.	규정된 최고 길이보다 짧은 호스로 교체하십시오.
	펌프 호퍼 어댑터 연결.	느슨해진 연결부를 조이십시오. 균열 또는 구멍이 있을 경우 펌프 호퍼를 교체하십시오.
	전압계가 있는 전기 공급 전압계가 다음 상태로 판독되어야 합니다. 220-240 Vac 모델의 경우 210-255 Vac 100-120 Vac 모델의 경우 85-130 Vac 저전압은 스프레이 성능을 저하시킵니다.	건물 회로 차단기를 재설정하거나 건물 퓨즈를 교체하십시오. 전기 콘센트를 교체하거나 다른 콘센트로 시도하십시오.
	연장 코드 크기 및 길이는 205 mm <sup>2</sup> (12 awg) - 90 m(295 ft)이어야 합니다. 더 긴 코드 길이는 스프레이 성능을 저하시킵니다.	올바른 접지된 연장 코드로 교체하십시오.
	모터에서 압력 제어 회로 보드로 연결되어 손상되거나 느슨한 와이어 또는 커넥터가 있는지 확인하십시오. 배선 절연과 단자에 과열 징후가 있는지 검사하십시오.	수 단자 블레이드가 암 단자에 중앙에서 단단하게 연결되어 있는지 확인하십시오. 느슨하거나 손상된 배선은 모두 교체하십시오. 단자를 단단히 다시 연결하십시오.
정지 압력 낮음.	압력 제어 노브를 시계 방향으로 완전히 돌리십시오. 완전히 시계 방향으로 돌아갈 수 있도록 압력 제어 장치 노브가 제대로 설치되어 있어야 합니다. 새 트랜지스터를 시도하십시오. 펌프 제어 모드를 확인하십시오. 중간 위치에서 사용되는 경우 펌프는 600 psi 제한됩니다.	
출력 변동	재료를 공급하십시오.	호퍼를 보충하고 펌프를 프라임하십시오.
	피팅이 느슨함	조이십시오. 필요시 나사산 실런트 또는 씰링 테이프를 사용하십시오.
	흡입 밸브 볼과 피스톤 볼이 올바르게 장착되어 있지 않습니다.	흡입 및 피스톤 밸브를 분리하고 청소하십시오. 볼과 시트의 패임 또는 막힘 여부를 확인하고, 필요한 경우 교체합니다(58 페이지). 사용 전에 호퍼를 청소하여 펌프 막힘 현상을 일으킬 수 있는 입자를 제거하십시오. 고무 흡입구 볼(6912)로 전환하십시오.
	스포트 패키징 너트 주변에 누출이 발생했습니다. 패키징이 마모되었거나 손상된 것일 수 있습니다.	패키징을 교체하십시오(58페이지) 또한 경화된 페인트 또는 패임이 있는지 피스톤 밸브 시트를 점검하고 필요한 경우 교체하십시오.
	펌프 로드가 손상되었습니다.	펌프를 수리하십시오.

# 문제 해결

문제	원인	해결방안
모터가 작동하지만 펌프가 스트로크하지 않습니다.	펌프 핀이 손상되었거나 없습니다.	없는 경우 펌프 핀을 다시 끼우십시오. 리테이너 스프링이 커넥팅 로드 주변의 모든 홈에 완전히 끼워져 있는지 확인하십시오.
	커넥팅 로드 어셈블리가 손상되었습니다.	커넥팅 로드 어셈블리를 교체하십시오.
	기어 또는 드라이브 하우징.	드라이브 하우징 어셈블리와 기어가 손상되었는지 검사하고 필요시 교체하십시오.

## 전기 단락

### 주의

모터 전원 회로의 어떤 부분이라도 단락이 발생하면 제어 회로가 도장기 작동을 억제하게 됩니다. 올바르게 진단한 후 제어 보드를 점검 및 교체하기 전에 모든 단락을 수리하십시오.

문제	원인	해결방안
도장기 스위치가 켜지자마자 건물의 회로 차단기를 여십시오.	모든 전기 배선의 손상된 절연과 모든 단자의 느슨한 피트 또는 손상. 압력 제어와 모터 사이의 배선 역시.	손상된 배선 또는 단자를 모두 교체하십시오. 모든 와이어를 단단히 다시 연결하십시오.
	모터 정류자의 단락 권선이 탔는지 점검	모터를 교체하십시오.
	모터 제어 보드 진단을 실시하여 모터 제어 보드. 진단 결과가 나타나면 양호한 보드로 교체하십시오.	양호한 모터 제어 보드로 교체하십시오.
도장기가 배출구에 끼워져서 도장기가 켜지 있지 않으면 건물 회로 차단기가 열립니다.	기본적인 전기 문제(41페이지)	필요한 절차를 실행하십시오.
	압력 제어에서 손상되거나 끼인 와이어의 경우	손상된 부품을 교체하십시오.
도장기가 5 - 10분 작동한 후 멈춥니다.	기본적인 전기 문제	필요한 절차를 실행하십시오.
	전압계가 있는 전기 공급 전압계가 다음 상태로 판독되어야 합니다. 220-240 Vac 모델의 경우 210-255 Vac 100-120 Vac 모델의 경우 85-130 Vac	전압이 너무 높은 경우 수정될 때까지 도장기를 작동하지 마십시오.

## 수리

### 제어 보드 진단



1. **감압 절차, 19페이지를 수행합니다.**  
**참고:** 트랜듀서가 설치되지 않은 상태에서 도장기가 유체 압력을 발생시키지 않도록 하십시오. 테스트 트랜듀서가 사용된 경우에는 펌프 배출구를 열어 두십시오.
2. 다음 표에서 디스플레이 메시지를 관찰하십시오.
3. LED 작동을 관찰하고 다음 표를 참조하십시오.

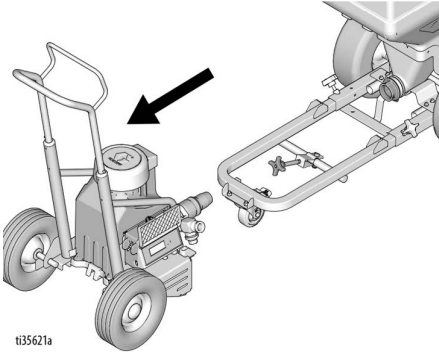
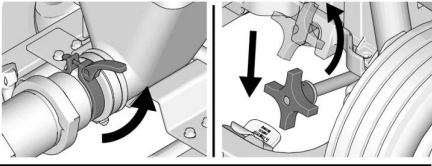
디스플레이	제어 보드 상태 LED 점멸	스프레이 작동	의미	필요한 조치
아무 것도 표시되지 않습니다.	점멸하지 않음	스프레이 정지 전원이 공급되지 않습니다. 도장기가 가압되어 있어야 합니다.	전원 손실	전원을 점검하십시오. 수리 또는 분해 전 <b>감압 절차, 19페이지</b> ,를 실시하십시오.
psi/bar/MPa	1회 켜짐	도장기가 가압되었습니다. 전원이 공급됩니다. (압력은 팁 크기와 압력 제어 설정에 따라 다릅니다.)	정상 작동.	아무 조치도 필요하지 않습니다.
E=02 코드 02	반복적으로 2회	도장기가 계속 가동 중일 수 있습니다. 전원이 공급됩니다.	런어웨이 압력입니다. 압력이 1500 psi (103 bar, 10.3 MPa) 보다 크거나 압력 트랜듀서가 손상되었습니다.	모터 제어 보드 또는 압력 트랜듀서를 교체하십시오.
E=03 코드 03	반복적으로 3회	도장기가 종료되고 LED가 계속 반복적으로 3회 깜박입니다	압력 트랜듀서가 고장났거나 없습니다.	트랜듀서 연결을 점검하십시오. 드레인 밸브를 여십시오. 도장기의 트랜듀서를 새 트랜듀서로 교체하십시오. 도장기가 작동할 경우 트랜듀서를 교체하십시오.
E=04 코드 04	반복적으로 4회	도장기가 작동하지 않습니다.	제어 보드에서 다중 전압 서지를 감지되고 있습니다.	볼트 스위치를 점검하여 사용되고 있는 전압에 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오. 도장기를 OFF로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자 장치의 손상을 방지하십시오.
E=05 코드 05	반복적으로 5회	도장기가 시동되지 않거나 중지되고 LED가 계속 반복적으로 5회 깜박입니다. 전원이 공급됩니다.	모터 고장.	로터의 잠김, 배선 단락 또는 분리된 모터 상태를 점검하십시오. 고장난 부품을 수리하거나 교체하십시오.
E=06 코드 06	반복적으로 6회	도장기가 중지되고 LED가 반복적으로 6회 깜박입니다. 전원이 공급됩니다.	모터가 너무 뜨겁거나 모터 열 관리 장치에 장애가 있습니다.	도장기를 식히십시오. 도장기를 식힐 때 올바르게 작동할 경우 모터 팬의 기능과 에어 흐름을 점검하십시오. 도장기를 서늘한 장소에 보관하십시오. 도장기를 식힐 때 작동하지 않고 계속 6회 깜박일 경우 모터를 교체하십시오.

디스플레이	제어 보드 상태 LED 점멸	스프레이 작동	의미	필요한 조치
코드 08	반복적으로 8회	도장기가 작동하지 않습니다.	전압 공급이 너무 낮습니다.	도장기를 OFF로 설정하고 도장기의 전원을 해제하고, 동일한 회로를 사용하는 다른 장비를 제거하십시오. 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자 장치가 손상되지 않도록 합니다.
코드 10	반복적으로 10회	도장기가 작동하지 않습니다.	제어 보드 과열	모터 공기 흡입구가 막히지 않도록 해야 합니다. 팬 고장이 아닌지 확인하십시오. 제어 보드가 백 플레이트에 올바르게 연결되어 있고 전원 구성품에 전도성 열 페이스트가 사용되었는지 확인하십시오. 제어 보드를 교체하십시오. 모터를 교체하십시오.
코드 12	반복적으로 12회	도장기가 작동하지 않습니다.	초과 전류 보호 활성화됨.	전원을 컷다가 고십시오.
코드 15	반복적으로 15회	도장기가 작동하지 않습니다.	모터 연결 문제	도장기를 OFF로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 모터 슈라우드를 제거하십시오. 모터 제어장치를 분리하고 커넥터가 손상되었는지 검사하십시오.
코드 16	반복적으로 16회	도장기가 작동하지 않습니다.	제어장치가 모터 위치 센서 신호를 수신하지 못하고 있습니다.	전원을 고십시오. 모터 위치 센서를 분리하고 커넥터가 손상되었는지 검사하십시오. 센서를 다시 연결하십시오. 전원을 켜십시오. 문제가 계속되면 모터를 교체하십시오.
코드 17	반복적으로 17회	도장기가 작동하지 않습니다.	잘못된 전압 감지됨.	볼트 스위치를 점검하여 사용되고 있는 전압에 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오. 도장기를 OFF로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자 장치의 손상을 방지하십시오.
---		전원이 공급됩니다.	압력이 60 psi (4.1 bar, 41 MPa)보다 낮습니다.	원하는 경우 압력을 높이십시오. 드레인 밸브가 열려 있는 것일 수 있습니다.

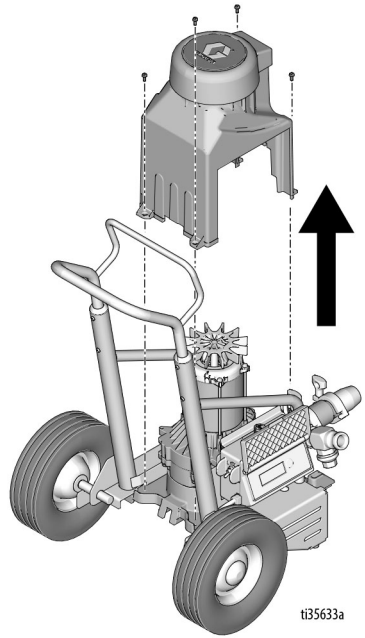
## 제어 보드 제거 506/657



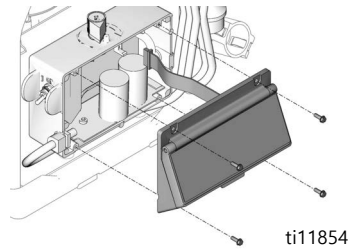
1. 감압 절차, 19페이지를 수행합니다. 전원 코드를 뽑아서 전원을 차단합니다.
2. 호퍼에서 펌프를 분리합니다.



3. 4개의 나사와 모터 커버를 제거합니다.

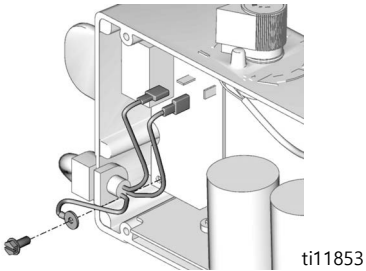


4. 4개의 나사와 제어 커버를 제거합니다. 디스플레이를 제어 보드에서 분리합니다.

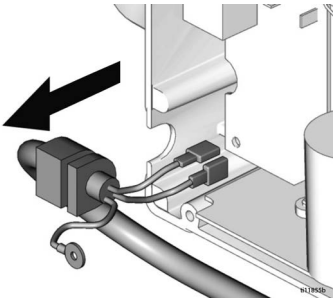


# 수리

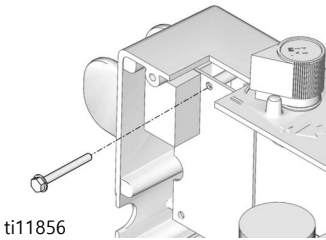
5. 배선도를 참조하십시오(83페이지). 나사를 제거합니다. 접지, 파란색 및 갈색 리드를 분리합니다.



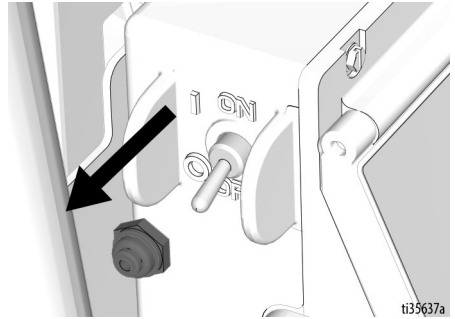
6. 전원 코드를 제어 박스에서 제거합니다.



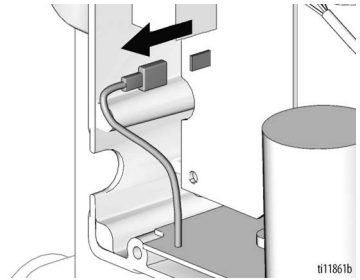
7. 필터 보드 나사를 제거합니다.



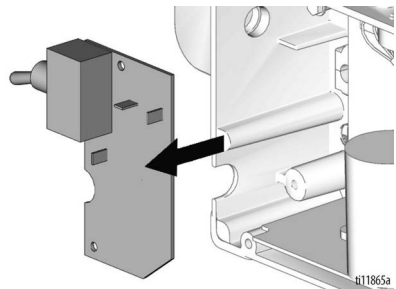
8. 켜기/끄기 스위치 토글 부트를 제거합니다.



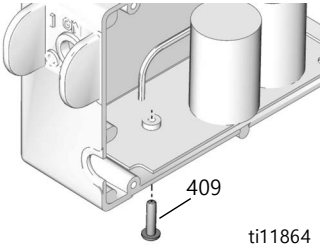
9. 제어 보드에서 필터 보드까지의 검정색 리드를 분리합니다.



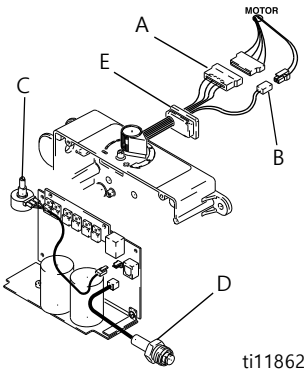
10. 필터 보드를 제어 박스에서 제거합니다.



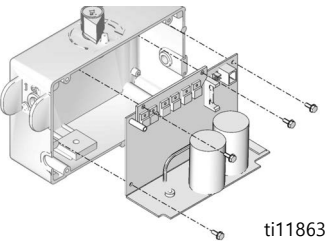
11. 나사를 제어 박스 바닥에서 제거합니다.



12. 모터(A), 서모스터(B), 포텐셔미터(C), 트랜듀서(D) 커넥터를 분리합니다. 그로멧(E)을 제거합니다.

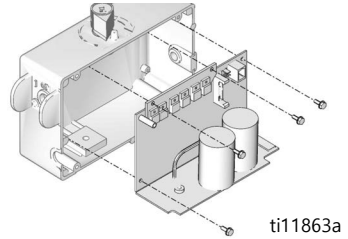


13. 4개의 나사와 제어 보드를 제거합니다.

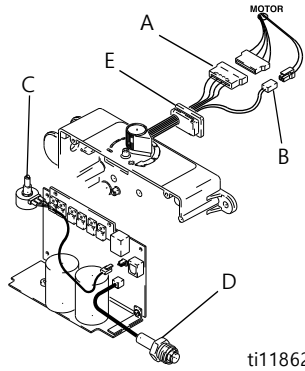


## 제어 보드 설치 506 , 657

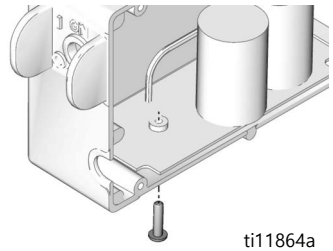
1. 4개의 나사로 제어 보드를 설치합니다.



2. 모터(A), 서모스터(B), 포텐셔미터(C), 트랜듀서(D) 커넥터를 연결합니다. 그로멧(E)을 설치합니다.

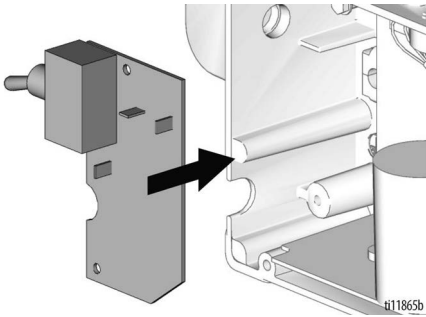


3. 나사를 제어 박스 바닥 하단을 통해 설치합니다.

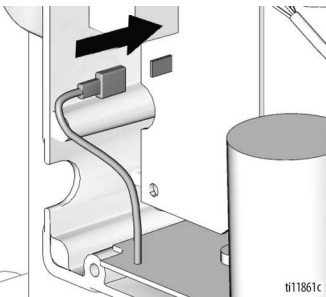


# 수리

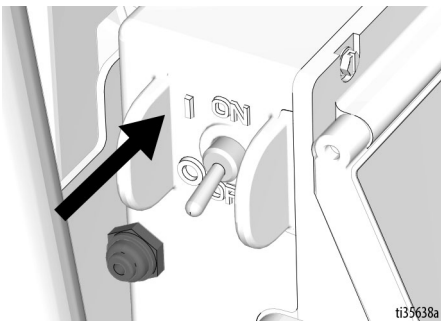
4. 필터 보드를 제어 박스에 설치합니다.



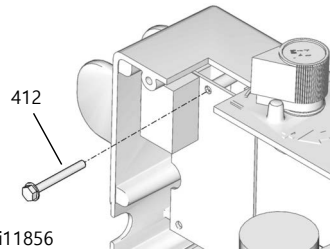
5. 제어 보드에서 필터 보드로 검정색 리드를 연결합니다.



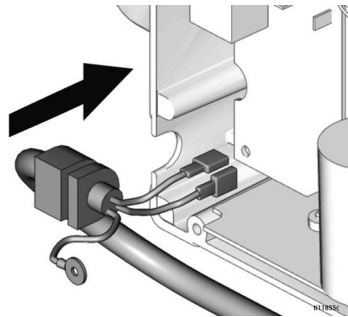
6. 켜기/끄기 스위치 토글 부트를 설치합니다.



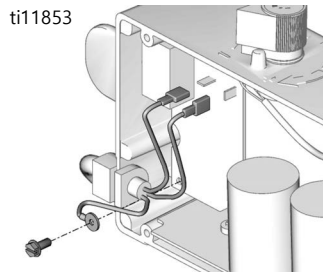
7. 필터 보드 나사를 설치합니다.



8. 전원 코드(C)를 제어 박스에 설치합니다.

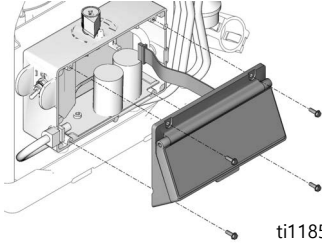


9. 배선도(83페이지)를 참조하십시오. 접지, 파란색 및 갈색 리드를 연결합니다. 나사를 설치합니다.

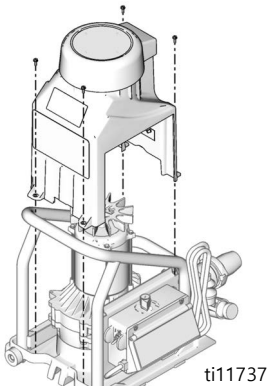




10. 디스플레이를 제어 보드에 연결합니다. 4개의 나사로 제어 커버를 설치합니다.



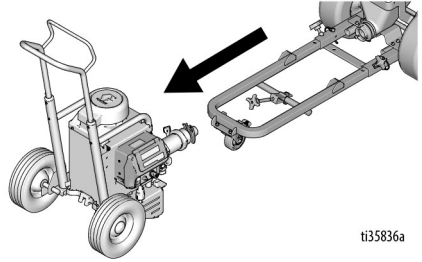
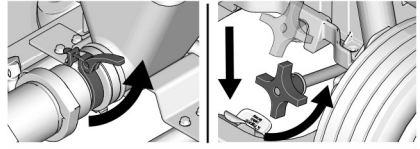
11. 4개의 나사로 모터 커버를 설치합니다.



## 제어 보드 제거 6912



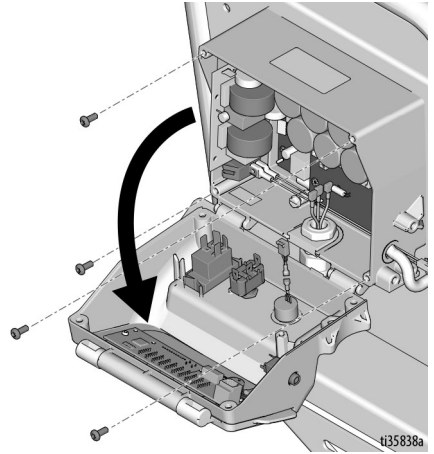
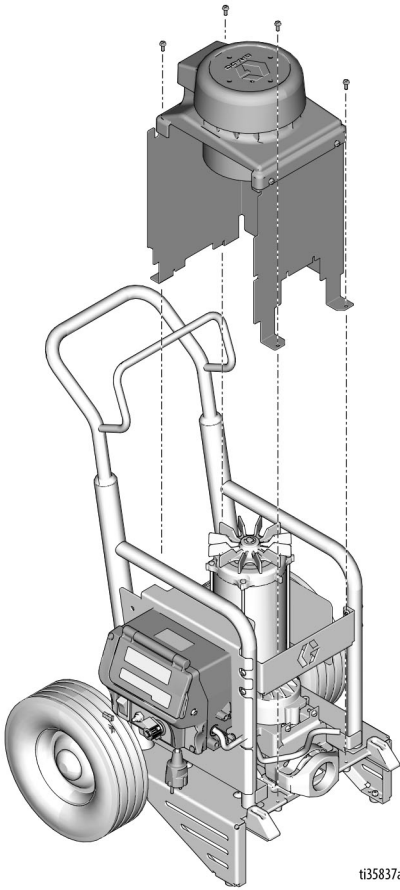
1. 감압 절차, 19페이지를 수행합니다. 전원 코드를 뽑아서 전원을 차단합니다.
2. 호퍼에서 펌프를 분리합니다.



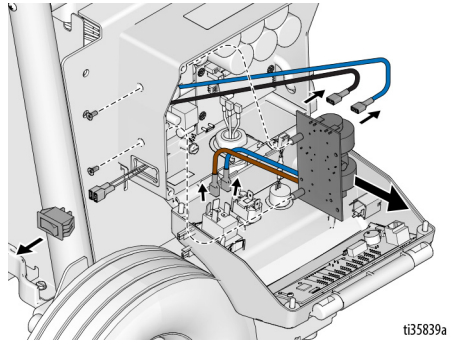
# 수리

3. 4개의 나사와 모터 커버를 제거합니다.

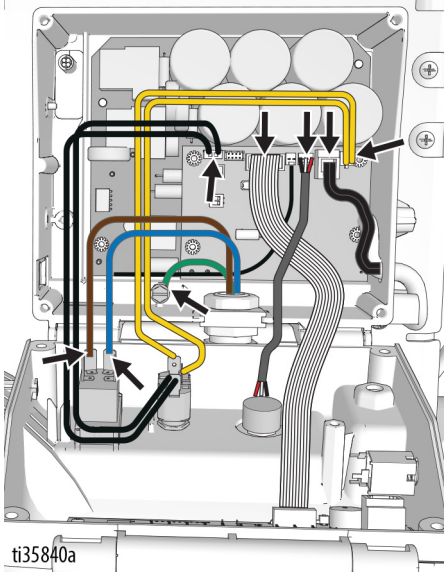
4. 4개의 나사와 열림 커버를 제거합니다.



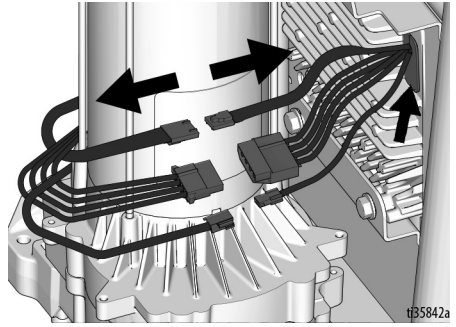
5. 2개의 나사를 제거하고 필터 보드와 암페어 스위치를 제거합니다.



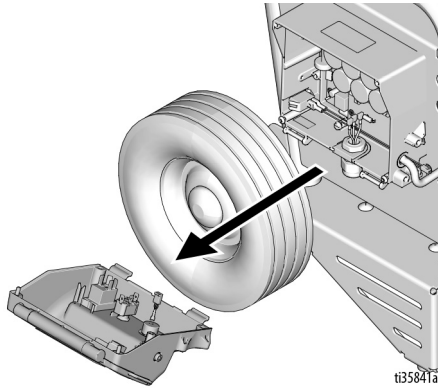
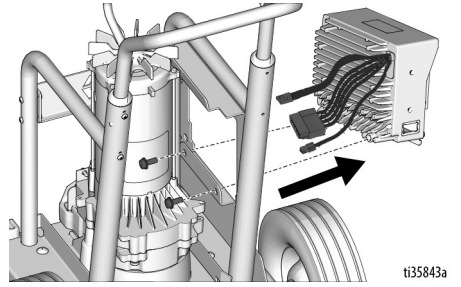
- 배선도참조(84페이지) 모드 스위치(노란색과 검정색), 트랜듀서, 포텐셔미터, 암페어 스위치, LED 디스플레이 필터 보드(검정색, 파란색)을 분리합니다. 전면 커버를 제거합니다.



- 모터 리드, 열 스위치, 모터 홀/인코더 센서를 분리합니다. 그로멧을 제거합니다.

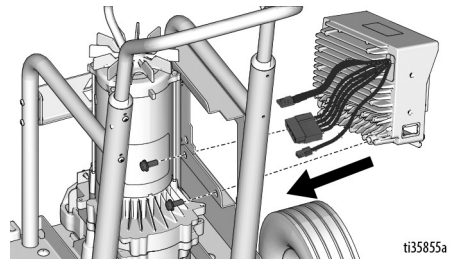


- 제어 박스의 뒷면에서 두 개의 나사를 제거한 후 박스를 제거합니다.



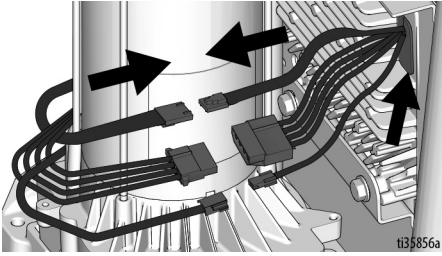
## 제어 보드 설치 6912

- 2개의 나사로 제어 박스를 설치합니다.



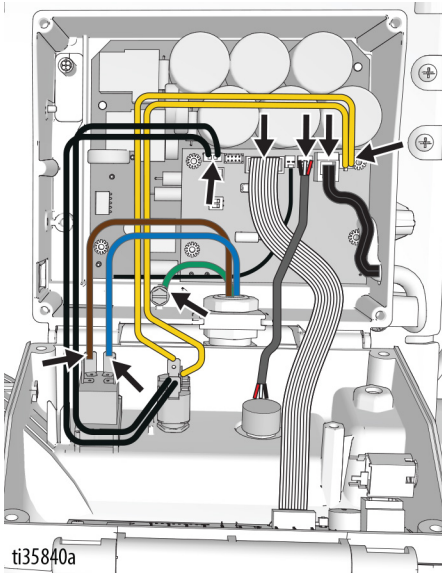
# 수리

2. 모터 리드, 열 스위치, 모터 홀/인코더를 연결합니다. 그로맷을 설치합니다.



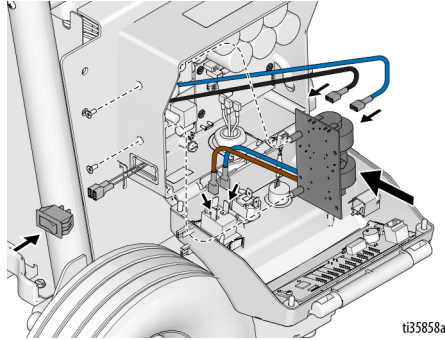
ti35856a

3. 배선도참조(84페이지) 모드 스위치(노란색과 검정색), 트랜듀서, 포텐셔미터, 암페어 스위치, LED 디스플레이 필터 보드(검정색, 파란색)를 연결합니다.



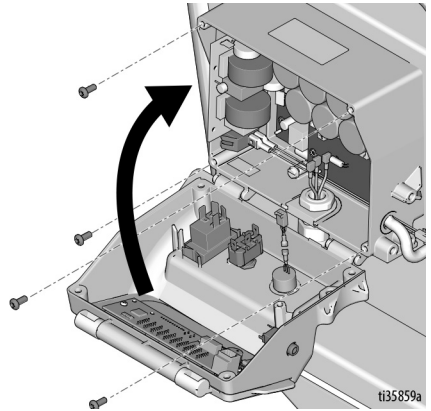
ti35840a

4. 2개의 나사로 필터 보드를 제어 박스에 설치합니다. 암페어 스위치를 설치합니다.



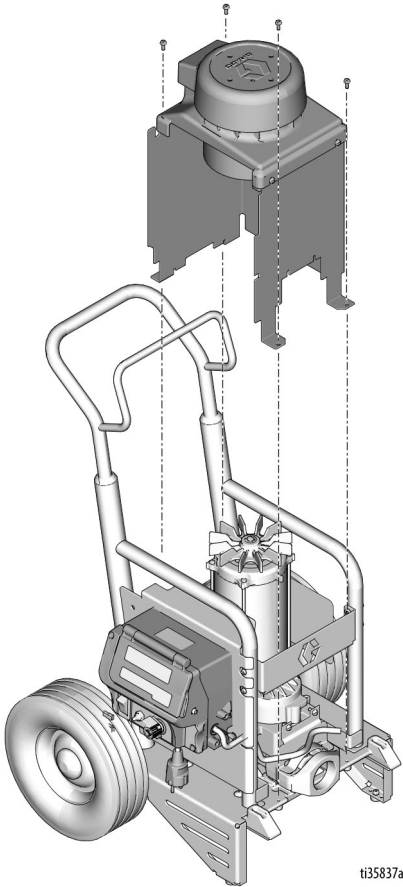
ti35858a

5. 커버를 닫고 4개의 나사를 설치합니다.

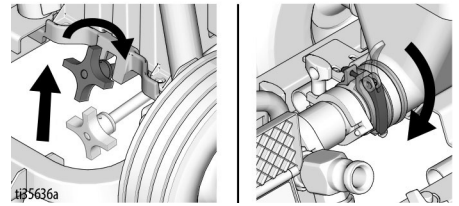
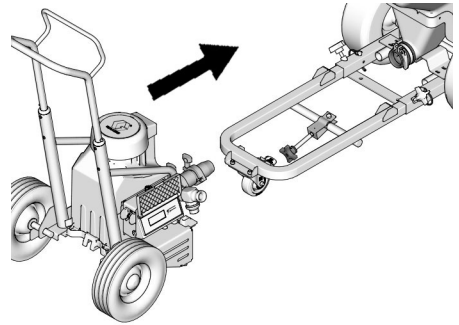


ti35859a

6. 4개의 나사를 사용하여 모터 커버를 설치합니다.



7. 펌프를 호퍼에 연결합니다.

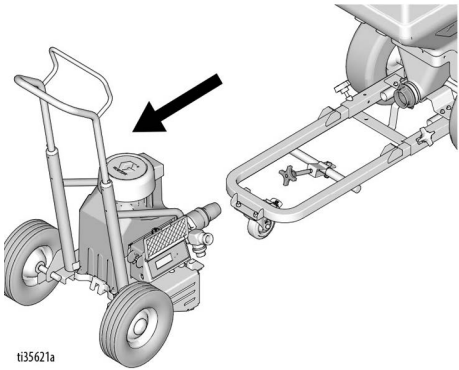
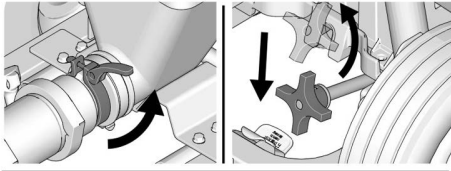


# 수리

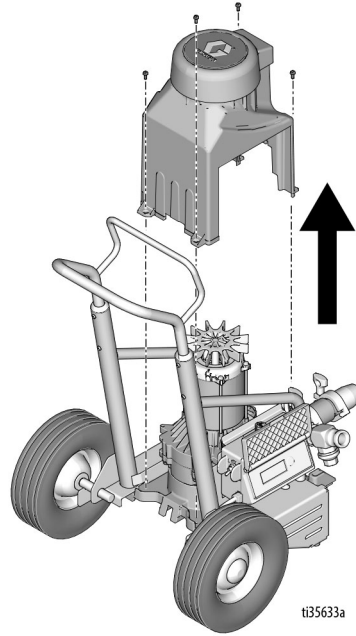
## 펌프 제거



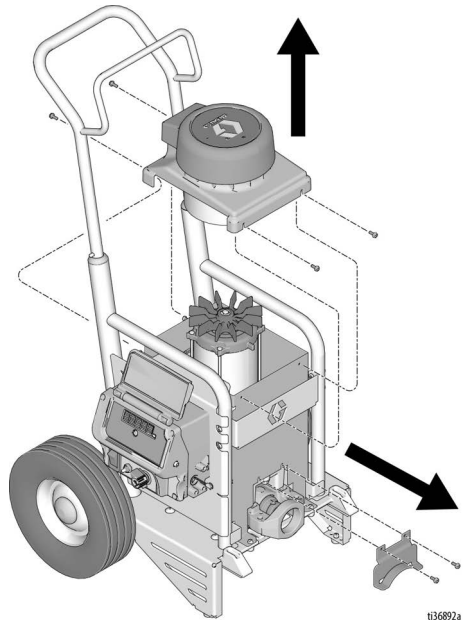
1. 감압 절차, 19페이지를 수행합니다. 전원 코드를 뽑아서 전원을 차단합니다.
2. 24시간 이상 저장 절차(34페이지)를 실행합니다.
3. 호퍼에서 펌프를 분리합니다.



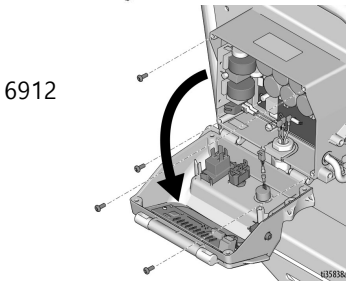
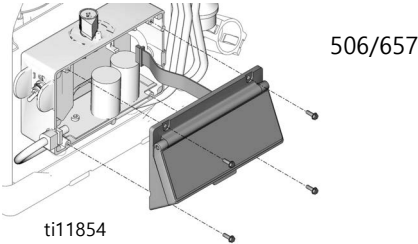
4. T-Max 506/657: 4개의 나사와 모터 커버 버를 제거합니다.



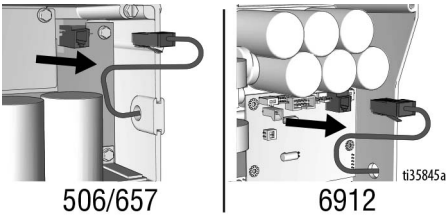
- T-Max 6912: 나사, 모터 커버 및 펌프 가드를 제거하십시오.



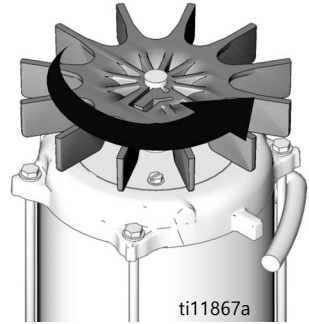
5. 펌프에서 트랜듀서를 떼어내십시오. 필요 시 제거를 위해 트랜듀서를 제어 보드에 분리하십시오. 4개의 나사와 제어 커버를 제거합니다.



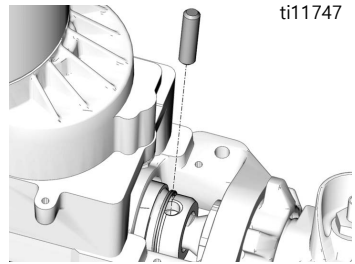
6. 아직 연결되어 있는 경우 트랜듀서를 제어 보드에서 분리하십시오. 트랜듀서와 스트레인 릴리프를 제어 박스에서 제거합니다.



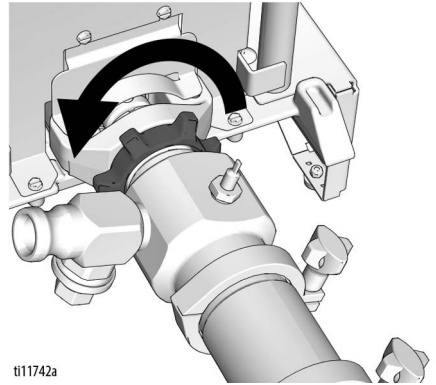
7. 커넥팅 로드가 스트로크의 하단으로 올 때까지 모터에서 팬 블레이드를 천천히 돌립니다.



8. 고정 스프링을 커넥팅 로드에서 모터 쪽으로 밀어 올립니다. 스크루드라이버로 펌프 핀을 밀어 빼냅니다.

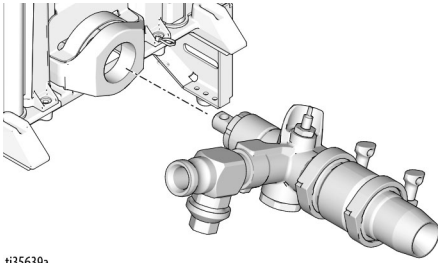


9. 고정 너트를 풀습니다.



# 수리

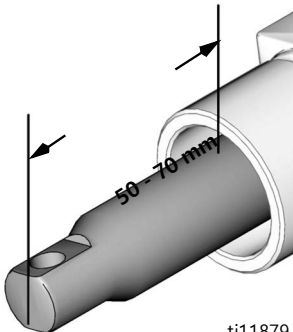
10. 펌프를 베어링 하우징에서 풉니다.



ti35639a

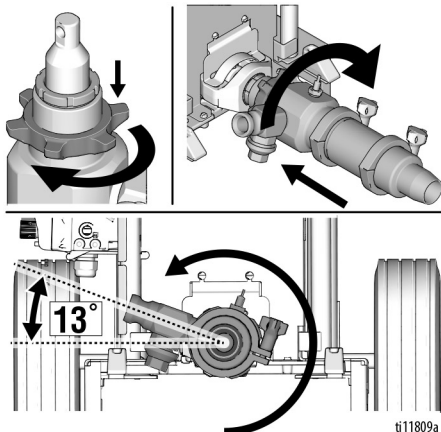
## 펌프 설치

1. 피스톤 로드를 펌프에서 50 - 70 mm (2 - 2.8 in.) 밀어 빼냅니다.



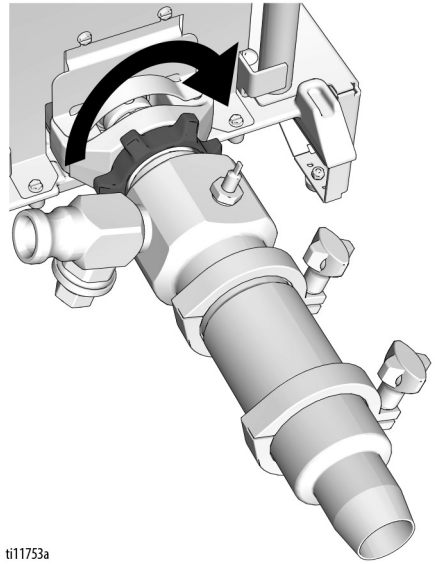
ti11879

2. 멈출 때까지 고정 너트를 펌프에 조입니다. 펌프가 멈출 때까지 펌프를 베어링 하우징으로 조입니다. 펌프 배출구가 수평으로 13°에 있지만 더 이상 돌아가지 않을 때까지 푸십시오.



ti11809a

3. 고정 너트를 조입니다.

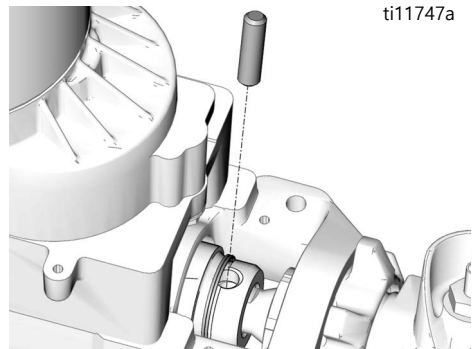


ti11753a



핀이 느슨하면 펌프가 동작하는 힘 때문에 부품이 파손될 수 있습니다. 부품이 공기 중으로 튀어올라 심각한 부상이나 재산 피해를 입을 수 있습니다. 펌프 핀과 리테이닝 스프링이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

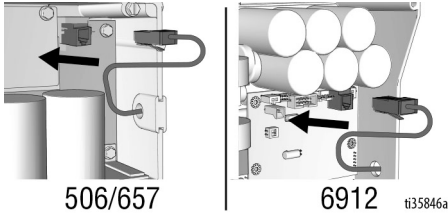
4. 스크루드라이버를 사용하여 고정 스프링을 모터 쪽으로 미십시오. 펌프 핀을 미십시오. 고정 스프링을 핀 위로 밀어 넣습니다.



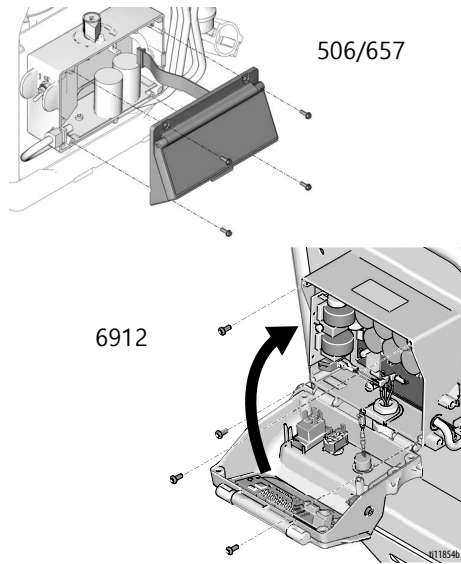
ti11747a



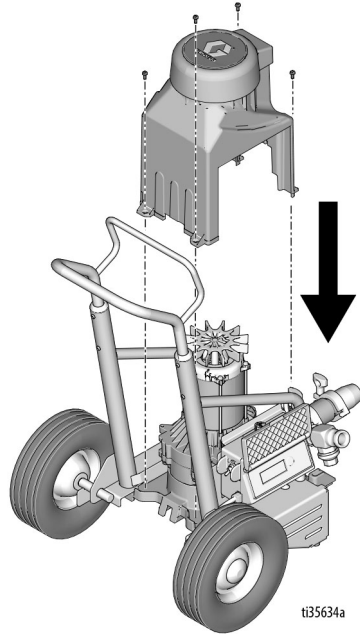
5. 트랜듀서와 스트레인 릴리프를 제어 박스에 설치합니다. 트랜듀서를 제어 보드에 연결합니다.



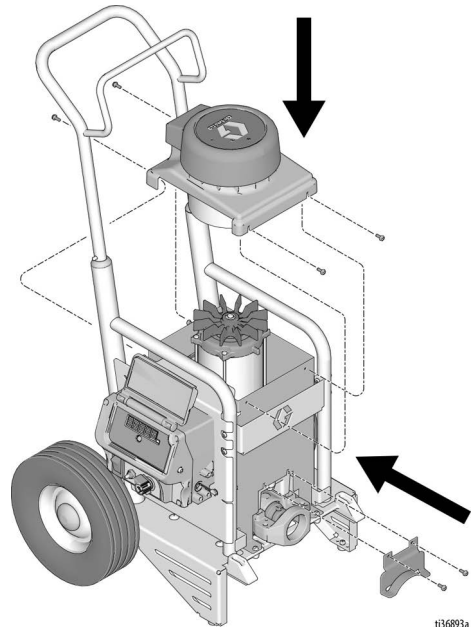
6. 4개의 나사로 제어 커버를 설치합니다.



7. **T-Max 506/657:** 4개의 나사로 모터 커버를 설치합니다.

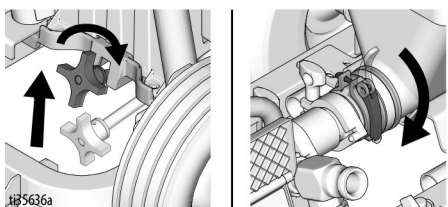
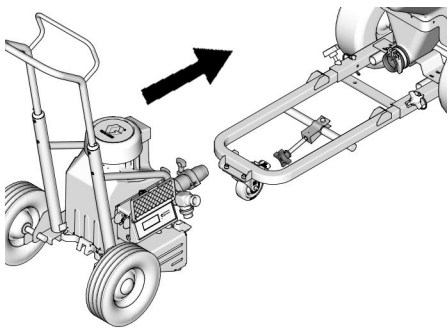


- T-Max 6912:** 펌프 가드와 엔진 커버를 나사로 설치하십시오.



# 수리

8. 펌프 모듈을 연결합니다.



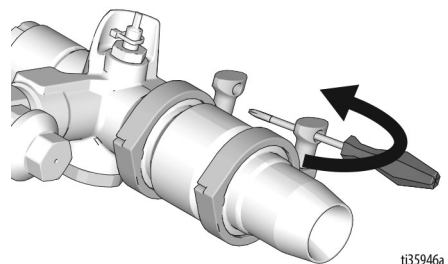
## 펌프 수리 506/657



### 분해

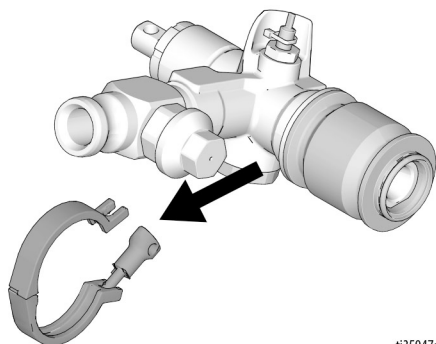
참고: 유일하게 청소하고 검사해야 할 어셈블리가 흡입기 하우징 또는 피스톤 밸브일 경우 펌프가 커넥팅 로드와 베어링 하우징에 연결된 상태로 놔두는 것이 더 쉬울 수 있습니다.

1. 감압 절차, 19페이지를 수행합니다. 전원 코드를 뽑아서 전원을 차단합니다.
2. 펌프 제거, 54페이지를 참조하여 펌프를 제거합니다.
3. 클램프와 흡입기 하우징을 제거합니다.



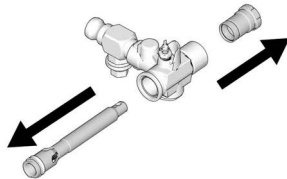
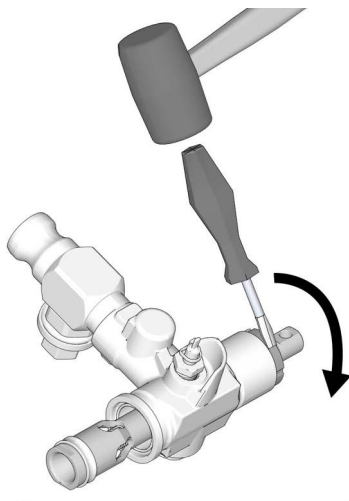
t135946a

4. 클램프와 펌프 실린더를 제거합니다.



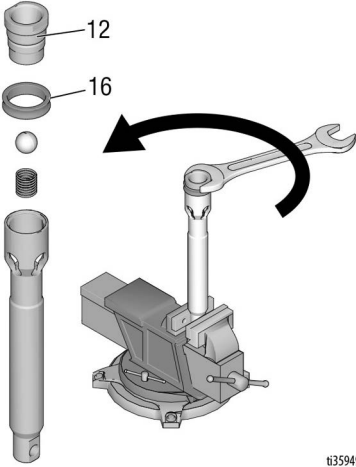
t135947a

5. 패킹 너트를 제거합니다. 피스톤 로드를 배출구 하우징에서 밀어 빼냅니다.



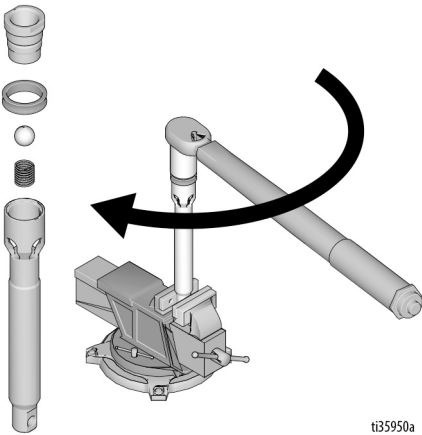
t135948a

6. 피스톤 로드의 끝을 바이스에 고정하고 피스톤 밸브(12)를 제거합니다. 피스톤 씰(16)을 제거하십시오. 모든 부품의 패임과 스크래치 여부를 점검합니다. 마모되거나 손상된 부품은 불량한 펌프 성능을 초래할 수 있기 때문에 교체합니다.

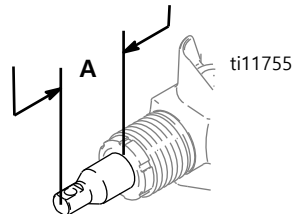
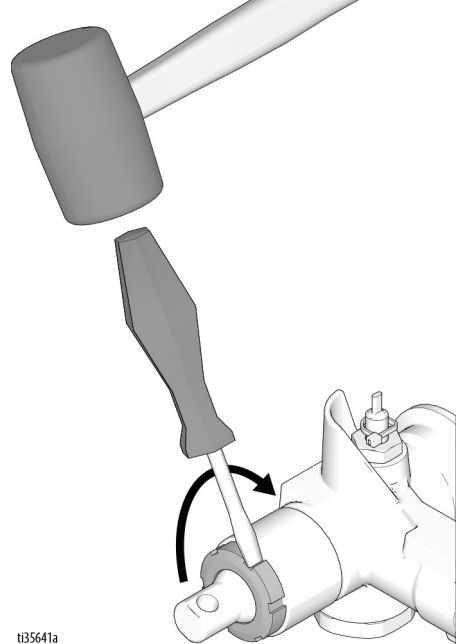
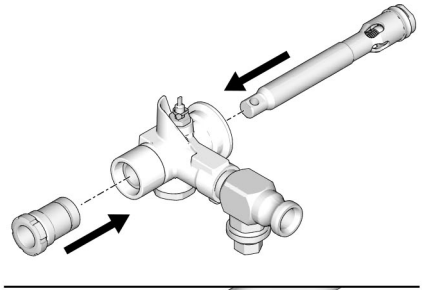


## 조립

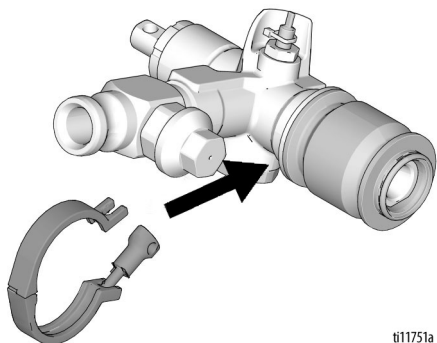
1. 피스톤 로드의 끝을 바이스에 고정합니다. 새 피스톤 씰을 설치합니다. 피스톤 밸브를 27 ft-lb(36.6 N·m)의 토크로 조입니다.



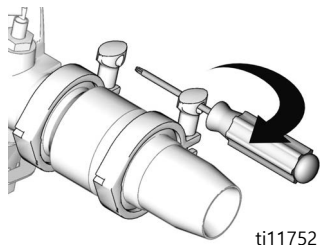
2. 패킹 너트를 설치합니다. 이후 스크루드라이버를 사용하여 탭을 손으로 조입니다. 피스톤 로드를 배출구 하우징 안으로 밀어 넣습니다. 피스톤 로드를 배출구 하우징에서 50 - 75 mm(A) 연장합니다.



- 클램프를 펌프 실린더에 설치합니다. 클램프를 100 in-lb(11.3 Nm)의 토크로 조입니다.



- 클램프를 흡입기 하우징에 설치합니다. 클램프를 100 in-lb(11.3 Nm)의 토크로 조입니다.



- 펌프 설치, 56페이지를 참조하여 펌프를 설치합니다.

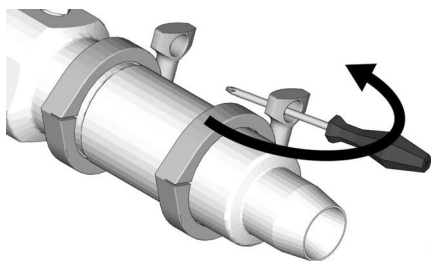
## 펌프 수리 6912



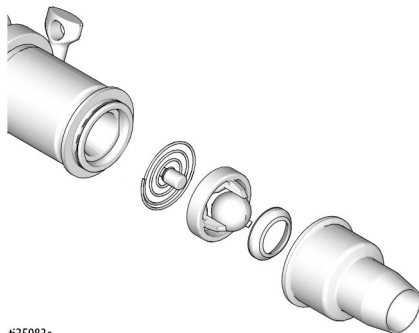
### 분해

**참고:** 유일하게 청소하고 검사해야 할 어셈블리가 흡입기 하우징 또는 피스톤 밸브일 경우 펌프가 커넥팅 로드와 베어링 하우징에 연결된 상태로 놔두는 것이 더 쉬울 수 있습니다.

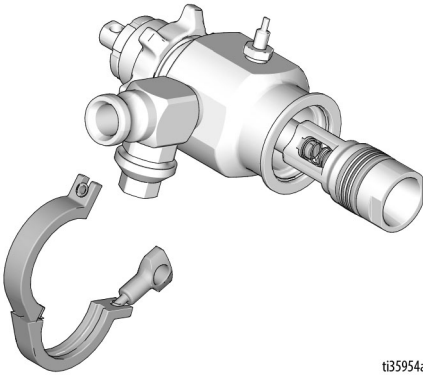
- 강압 절차**, 19페이지를 수행합니다. 전원 코드를 뽑아서 전원을 차단합니다.
- 펌프 제거**, 54페이지를 참조하여 펌프를 제거합니다.
- 클램프와 흡입기 하우징을 제거합니다.



- 흡입 밸브를 분해합니다.

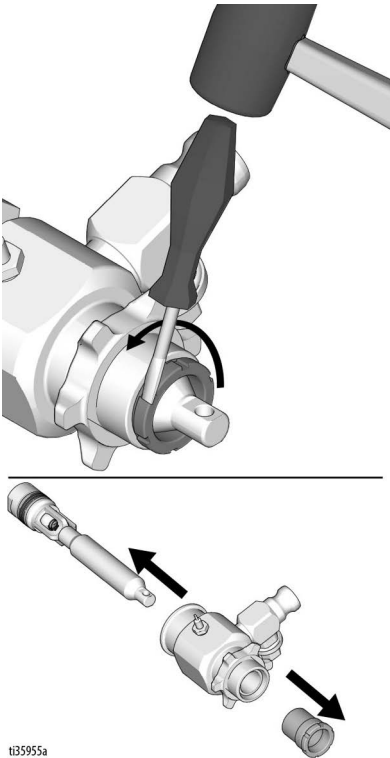


5. 클램프와 펌프 실린더를 제거합니다.

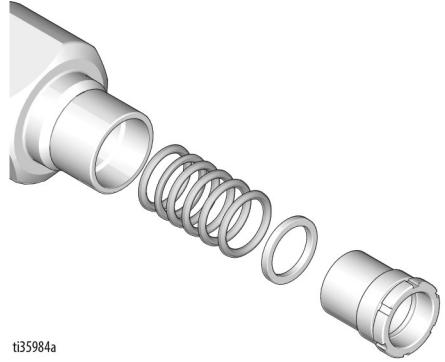


ti35954a

6. 패킹 너트를 제거합니다. 피스톤 로드를 배출구 하우징에서 밀어 빼냅니다. 배출구 하우징과 패킹 너트에서 스로트 패킹과 글랜드, 펠트 와이퍼를 제거합니다. 스로트 패킹과 글랜드, 펠트 와이퍼를 폐기합니다.

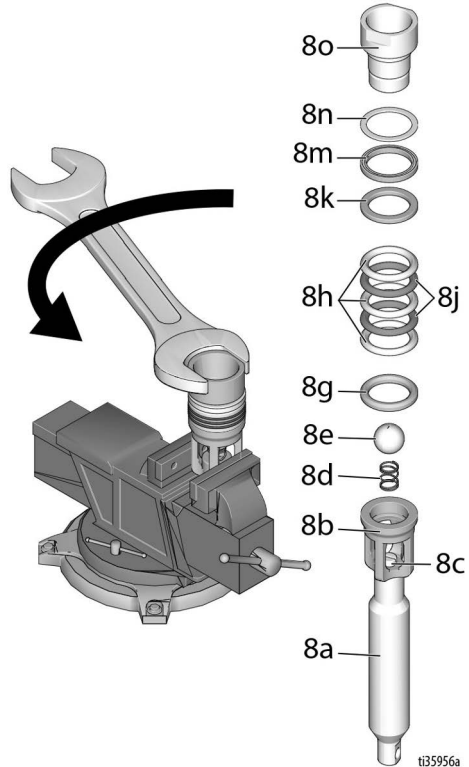


ti35955a



ti35984a

7. 피스톤 로드의 케이지를 바이스에 고정하고 피스톤 밸브를 제거합니다. v 피스톤 로드에서 패킹과 글랜드를 제거합니다. 모든 부품의 패임과 스크래치 여부를 점검합니다. 마모되거나 손상된 부품은 불량한 펌프 성능을 초래할 수 있기 때문에 교체합니다.



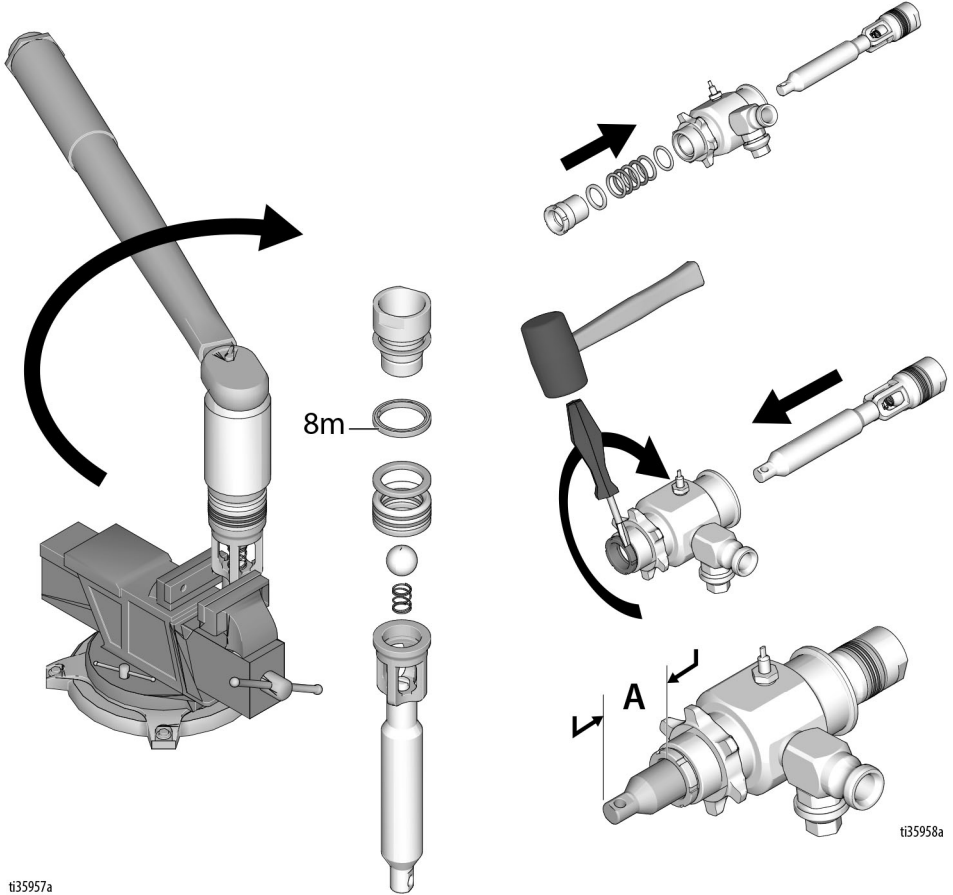
ti35956a

# 수리

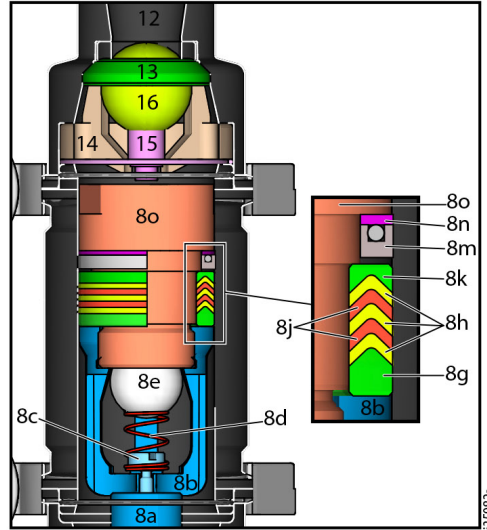
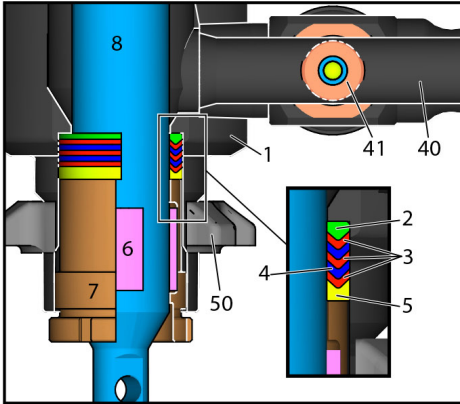
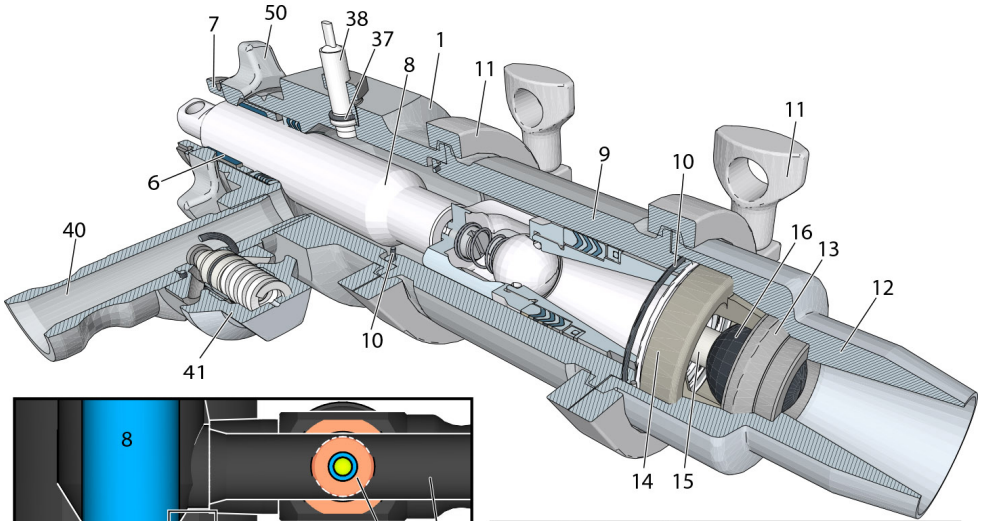
## 조립

1. 피스톤 로드의 케이지를 바이스에 고정합니다. 피스톤 와이퍼(방향 참고, 63페이지)와 백업 와셔를 피스톤 밸브에 설치합니다. 나사산은 4회의 패킹 교환에 적합합니다. 4회 패킹한 후에는 피스톤 밸브 나사산 실란트를 발라 주십시오. 피스톤 밸브에 수 글랜드를 놓습니다. 또는 밝고 어두운 패킹(방향 참고, 63페이지)을 피스톤 밸브에 놓으십시오. 암 글랜드를 설치합니다. 피스톤 밸브를 90 ft-lb(122 N·m)의 토크로 조입니다.

2. 수 글랜드를 배출구 하우징에 설치합니다. 또는 밝고 어두운 패킹(방향 참고, 63페이지)을 배출구 하우징에 놓으십시오. 암 글랜드를 설치합니다. 펠트 와이퍼를 패킹 너트에 설치합니다. 패킹 너트가 패킹을 막 건드릴 때까지 패킹 너트를 손으로 조이십시오. 피스톤 로드를 배출구 하우징으로 밀어 넣은 후 로드가 배출구 하우징에서 50-75mm (A) 연장 되도록 하십시오. 나사 드라이버와 고무 해머를 이용하여 패킹 너트를 조이십시오.



단면적 참조 / 펌프 볼 식별 6912



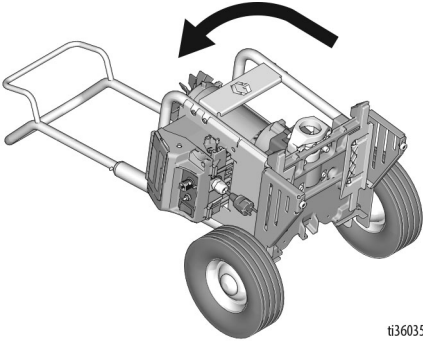
T-MAX 6912 PUMP BALL IDENTIFICATION

				
강철	백색 하드	검정색 하드	검정색 고무	주황색
정상 사용	High Wear 저항	Highest Wear 저항	큰 복합 물질	청소
17Z556	17Z648 별도 판매	17Z640 별도 판매	17Z231	248515

## 모터 제거

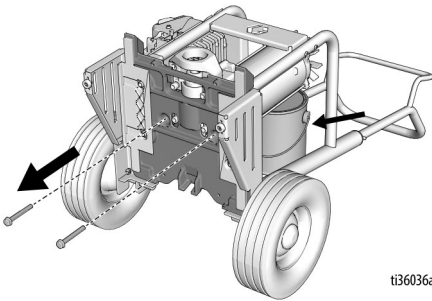


1. 감압 절차, 19페이지를 수행합니다. 전원 코드를 뽑아서 전원을 차단합니다.
2. 펌프를 제거합니다. 펌프 제거, 54페이지를 참조하십시오.
3. 장치를 뒷면으로 기울입니다.



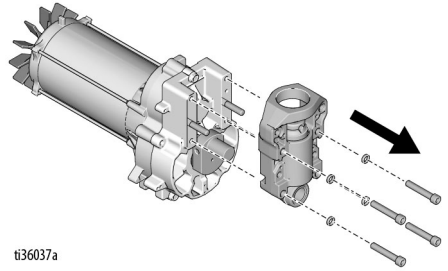
ti36035a

4. 모터/드라이브 하우징을 지지하는 동안 베이스에서 2개의 나사를 제거합니다.



ti36036a

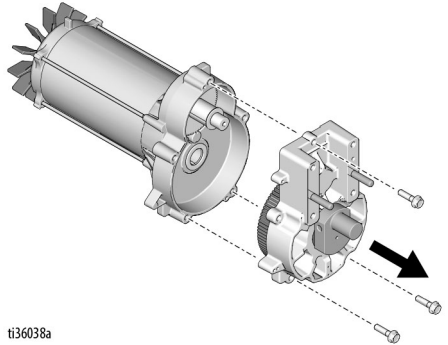
5. 4개의 나사, 와셔, 베어링 하우징을 제거합니다.



ti36037a

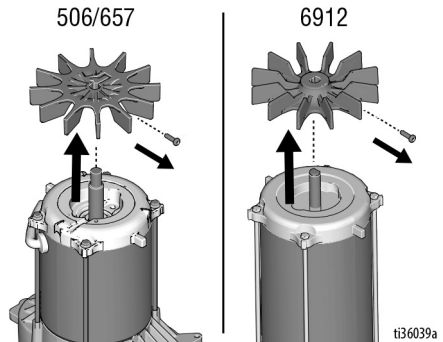
**참고:** 드라이브 하우징을 제거할 때 기어 클러스터를 떨어뜨리면 안 됩니다. 기어 클러스터는 모터 프론트엔드 벨 또는 드라이브 하우징에 맞물려 있을 수 있습니다.

6. 3개의 나사와 드라이브 하우징을 제거합니다.



ti36038a

7. 나사와 팬을 제거합니다.



ti36039a

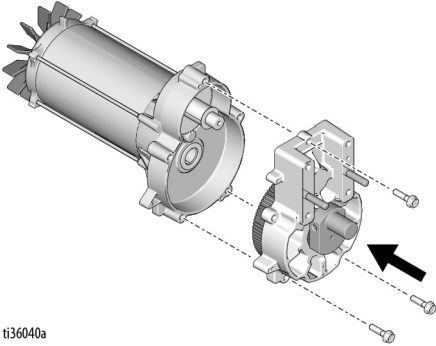


## 모터 설치

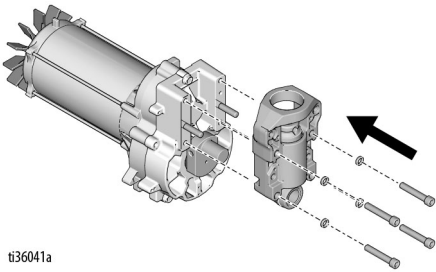
### 주의

모터를 설치할 때는 기어를 조심스럽게 정렬하여 상대 부품의 손상을 방지하십시오.

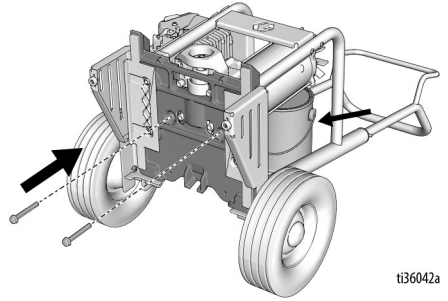
1. 3개의 나사로 드라이브 하우징을 설치합니다.



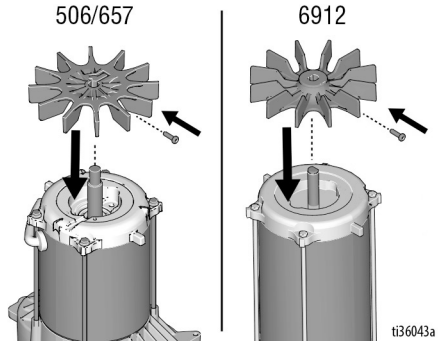
2. 4개의 나사와 와셔로 베어링 하우징을 설치합니다. 25 - 30 ft-lbs(33.9 - 40.67 N·m)의 토크로 조입니다.



3. 2개의 나사로 모터를 설치합니다. 200 - 220 in lbs (22.6 - 24.9 N·m)의 토크로 조입니다



4. 나사로 팬을 설치합니다. 11- 13 in-lb (1.24- 1.46 N·m)의 토크로 조입니다.



5. 펌프를 설치합니다. **펌프 설치**, 56페이지를 참조하십시오.


## 사용 기간 만료 후 재활용 및 처리

제품의 사용 기간이 만료되면 제품을 분해하여 재활용할 책임이 있습니다.

준비:

- 감압 절차를 수행합니다.
- 해당 규정에 따라 유체를 배출하고 처리하십시오. 재료 제조업체의 안전 데이터 시트를 참조합니다.

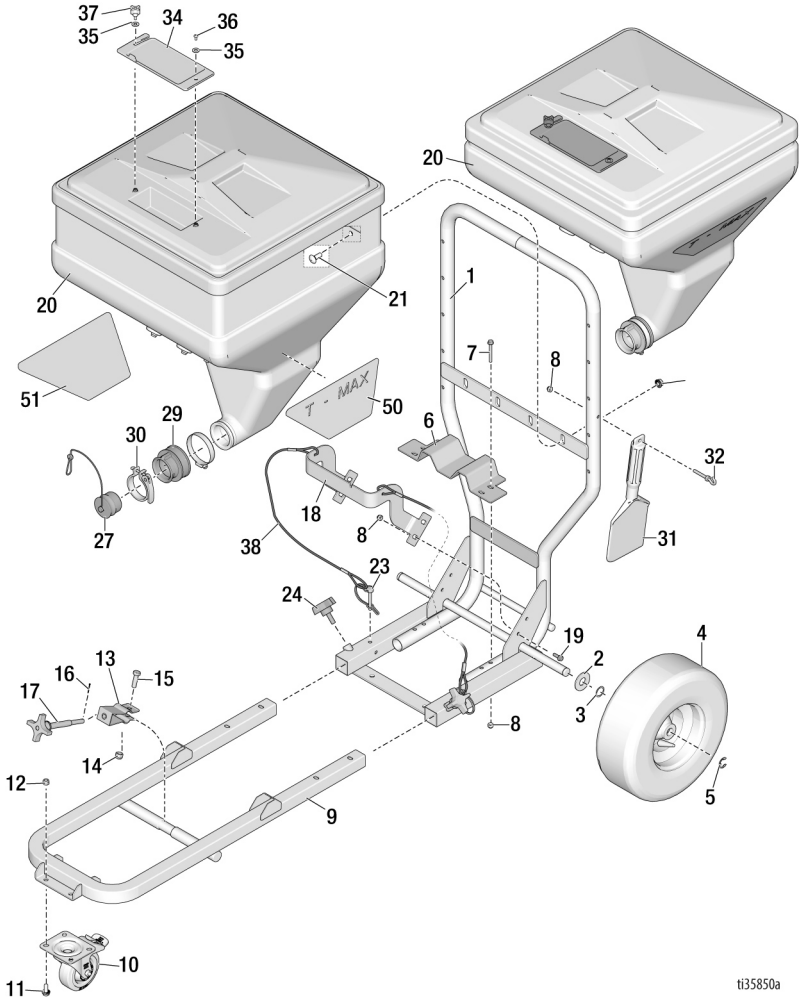
분해 및 재활용:

- 모터, 회로 보드, LCD(액정표시장치) 및 기타 전자 부품을 분리하십시오. 해당 규정에 따라 재활용하십시오.
- 전자 구성요소를 가정용 또는 상업용 폐기물과 함께 처리하지 마십시오. 
- 남은 제품을 재활용 시설로 보내십시오.



# 부품 - 호퍼 프레임

# 부품 - 호퍼 프레임



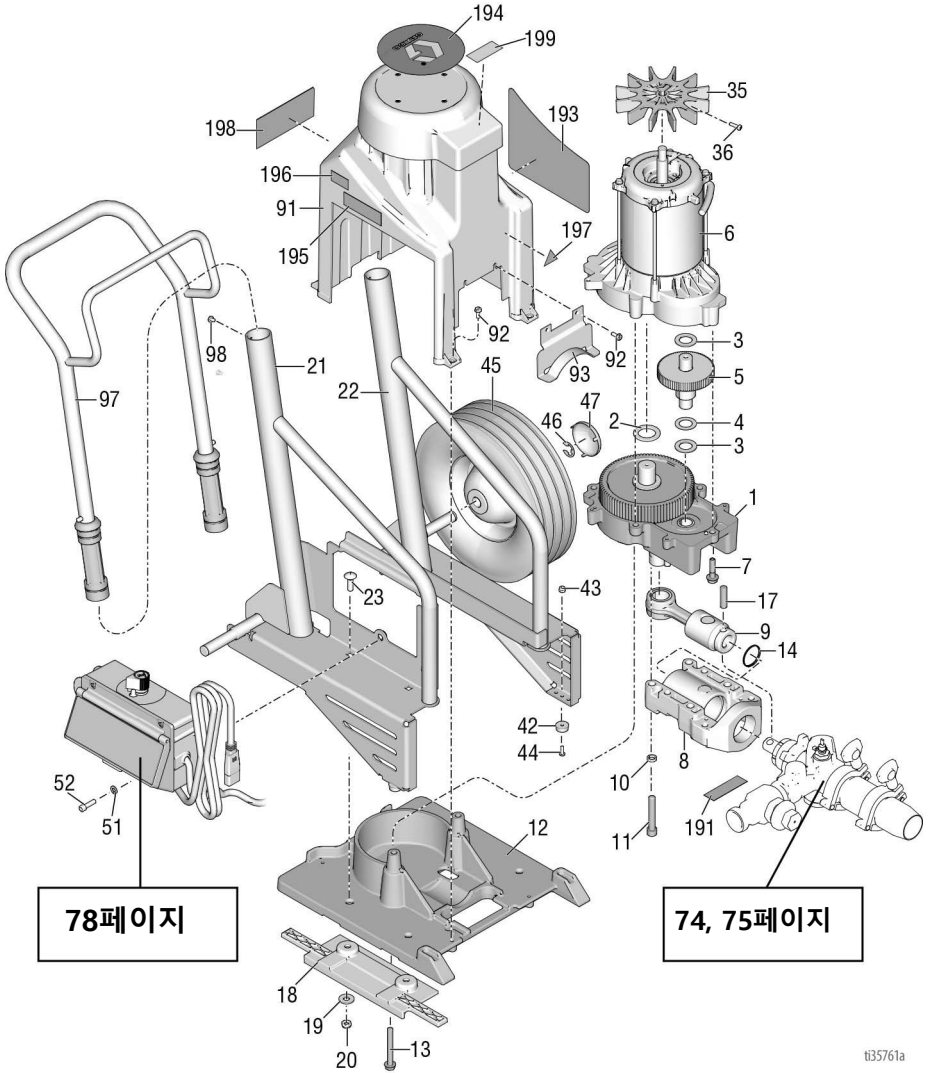
ti35850a

## 부품 목록 - 프레임

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	19A673	프레임, 호퍼, Tmax	1	20		호퍼, 재료	
2	156306	와셔, 플랫	2	20a	25E541	17갯론	1
3	116038	와셔, 웨이브 스프링	2	20b	25E542	25갯론	1
4	119509	휠, 공압식	2	21	404533	볼트, 캐리지	4
5	120211	링, 고정, E링	2	22	112958	너트, 육각, 플랜지형, 3/8-16	4
6	19A675	브래킷, 지지대, 호퍼	1	23	121313	핀, 잠금, 1/-4"	2
7	129335	나사, 육각, 톱니모양, 1/4-20 x 2.00	4	24	111145	노브, 프롱	2
8	102040	너트, 잠금, 육각	8	27	15D306	플러그, 어댑터, 호퍼	1
9	25E625	프레임, 장착, 전원 모듈	1	29	15R609	피팅, 호퍼, 어댑터	1
10	17N602	캐스터, 스위블	1	30	234188	클램프, 퀵 릴리즈	1
11	110963	나사, 캡, 육각 헤드	4	31	19A646	공구, 스크래퍼	1
12	111040	너트, 잠금, 인서트, nylock 5/16	4	32	130878	볼트, 후크, 1/4-20 X 1-5/8 나사산	1
13	15C797	브래킷, 스위블	1	34	15D561	커버, 도구 트레이	1
14	101566	너트, 잠금	1	35	115814	와셔, 평면, sst	2
15	100004	나사, 캡, 육각 헤드	1	36	551787	나사, 캡	1
16	104430	핀, 코터	1	37	19A714	노브, stuf, #10-32 x .44	1
17	15C799	로드, 클램프	1	38	19Y371	키트, 수리, 끈	1
18	19A674	브래킷, 가이드, 호퍼	1	50	19A748	라벨, 브랜드, Tmax, 좌측	1
19	113796	나사, 플랜지형, 6각 헤드	4	51	19A749	라벨, 브랜드, Tmax, 우측	1
				64	136217	너트, 잠금	1

# 부품 - 전원 모듈 506/657

# 부품 - 전원 모듈 506/657



t35761a

# 부품 - 전원 모듈 506/657

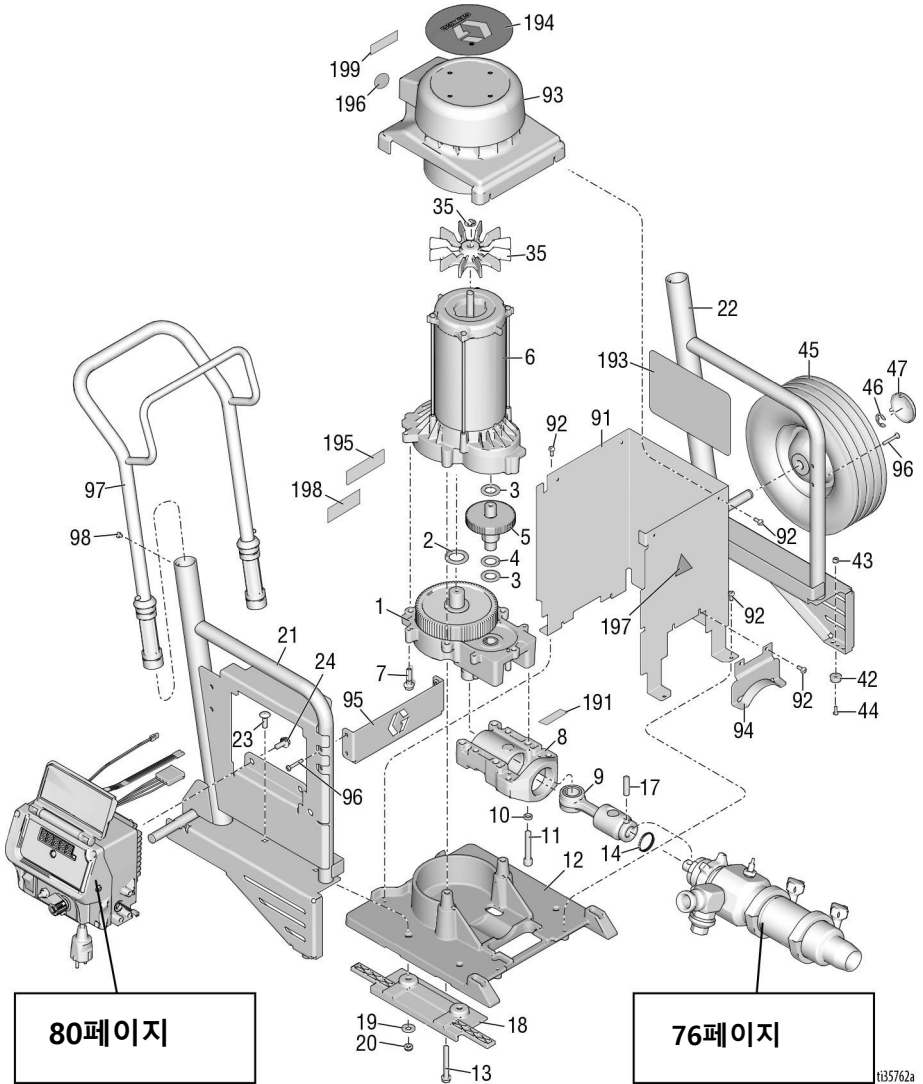
## 부품 목록 - 전원 모듈 506/657

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	287294	하우징, 드라이브, Tmax 506	1	36	115477	나사, 기계, 특수 팬 헤드	1
	287295	하우징, 드라이브, Tmax 657		42	19A713	범퍼, 고무	1
2	116192	와셔, 스톱스트	1	43	115483	너트, 잠금	2
3	114672	와셔, 스톱스트	2	44	103374	나사, 기계, 원형 헤드	2
4	114699	와셔, 스톱스트	1	45	106062	휠, 반공압	2
5	244265	기어, 조합	1	46	101242	링, 리테이닝	2
6	289570	모터	1	47	104811	캡, 허브	2
7	15C753	나사, 기계, 육각 와셔 헤드	3	51	100016	와셔, 잠금 장치	2
8	257355	하우징, 베어링	1	52	110298	나사, 캡, sch	2
9	287395	로드, 커넥팅	1	91	15R741	실드, Tmax, 도장됨	1
10	106115	와셔, 잠금 장치	4	92	118444	나사, 기계, 슬롯 육각 와셔 헤드	6
11	114666	나사, 캡, 소켓 헤드	4	93	15T629	실드, 펌프 로드	1
12	19A690	베이스, 드라이브 모듈, 기계	1	97	287489	핸들, 어셈블리, hi 카트	1
13	120981	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	2	98	109032	나사, 기계, 팬 헤드	2
14	119778	스프링, 고정	1	191	187437	라벨, 토크	1
17	15F856	핀, 펌프	1	193	19A814	라벨, 브랜드, Tmax 506	1
18	19A585	가이드, 전원 모듈	2		19A815	라벨, 브랜드, Tmax 657	1
19	100023	와셔, 플랫	4	194	15U014	라벨, 브랜드, Tmax 캡	1
20	112746	너트, 잠금, 나일론	4	195	17P925	라벨, A+ 정비	1
21	19A669	프레임, 우측, Tmax, 도장	1	196	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
22	19A670	프레임, 좌측, Tmax, 도장됨	1	197▲	15H108	라벨, 안전, 경고, 핀치	1
23	107129	볼트, 원형 헤드	4	198▲	17Z485	라벨, 안전	1
35	15D088	팬, 모터	1	199▲	16C681	라벨, 정보	1

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

# 부품 - 전원 모듈 6912

# 부품 - 전원 모듈 6912





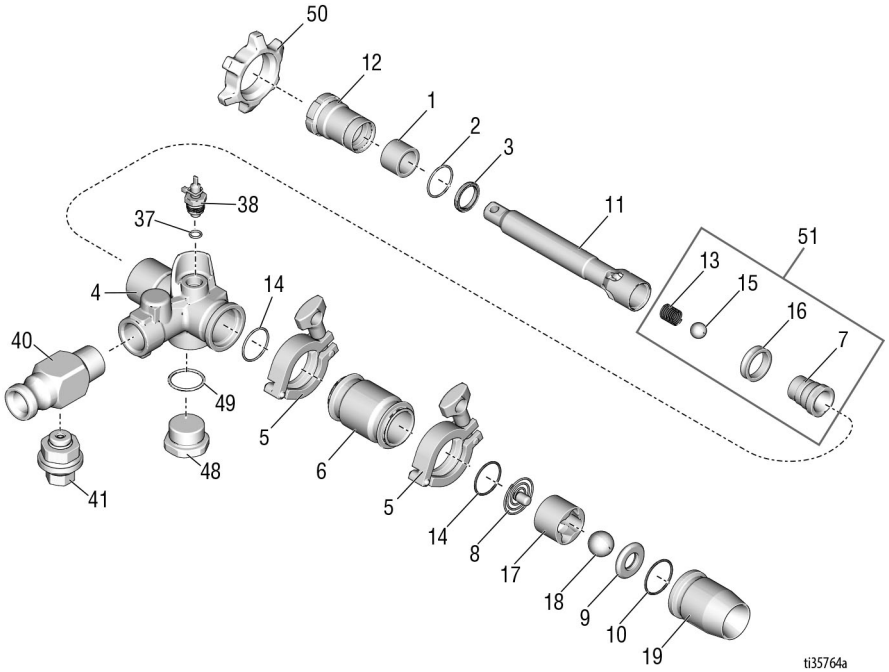
## 부품 목록 - 전원 모듈 6912

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	24M417	하우징, 드라이브	1	44	103374	나사, 기계	2
2	116192	와셔, 스톱스트	1	45	106062	휠, 반공압	2
3	114672	와셔, 스톱스트	2	46	101242	링, 리테이닝	2
4	114699	와셔, 스톱스트	1	47	104811	캡, 허브	2
5	244265	기어, 조합	1	49	19A738	그로멧	1
6	25P037	키트, 수리, 모터	1	91	19A676	커버, 모터, Tmax, 도장됨	1
7	15C753	나사, 기계, 육각 와셔 헤드	3	92	118444	나사, 기계, 슬롯 육각 와셔 헤드	10
8	245927	하우징, 베어링	1	93	19A666	실드, 어셈블리, 슈라우드 포함, 도장됨	1
9	287395	로드, 커넥팅	1	94	15T629	실드, 펌프 로드	1
10	106115	와셔, 잠금 장치	4	95	19A715	브레이스, 전면	1
11	114666	나사, 캡, 소켓, 헤드	4	96	126687	나사, 기계, 팬 헤드	4
12	19A690	베이스, 드라이브 모듈	1	97	287489	핸들, 어셈블리, hi 카트	1
13	120981	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	2	98	109032	나사, 기계, 팬 헤드	4
14	17Z347	스프링, 고정	1	191	187437	라벨, 토크	1
17	15F856	핀, 펌프	1	193	19A750	라벨, 6912 브랜드	1
18	19A585	가이드, 전원 모듈	2	194	15U014	라벨, 캡 브랜드	1
19	100023	와셔, 플랫	4	195	17P925	라벨, A+ 정비	1
20	112746	너트, 잠금, 나일론	4	196	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
21	19A671	프레임, 우측, Tmax, 도장	1	197▲	15H108	라벨, 핀치	1
22	19A672	프레임, 좌측, Tmax, 도장됨	1	198▲	16G596	라벨, 안전	1
23	107129	볼트, 원형 헤드	4	199▲	16C681	라벨, 정보	1
24	117791	나사, 캡	2				
35*	287898	팬, 모터, 키트, 36 개 포함	1				
36*	115477	나사	1				
42	19A713	범퍼, 고무	2				
43	115483	너트, 잠금	2				

\* 모터 수리 키트 25P037에 포함됨  
 ▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

# 부품 - 펌프 289555 (506)

# 부품 - 펌프 289555 (506)

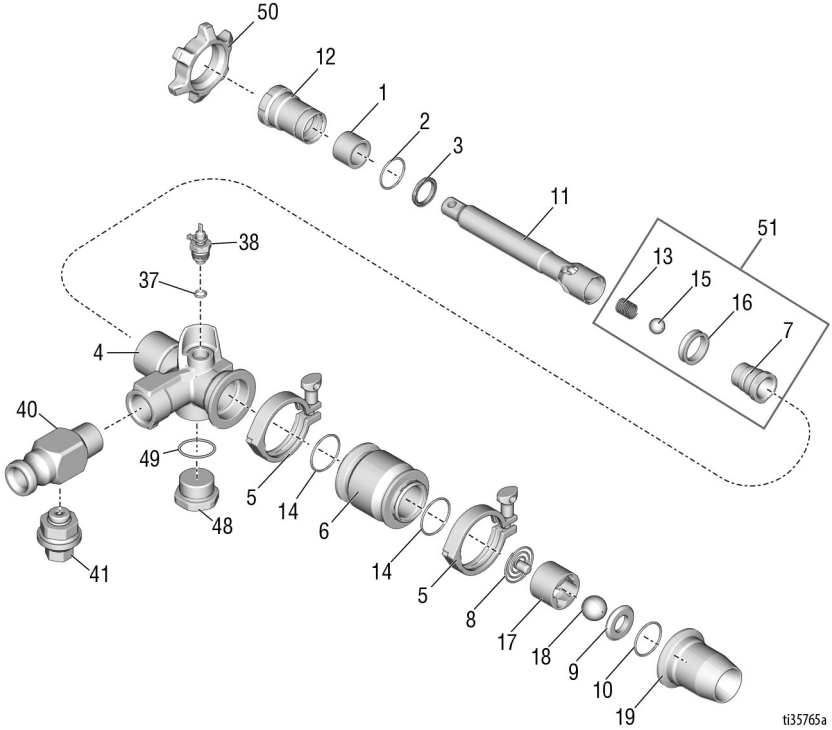


ti35764a

## 부품 목록 - 펌프

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	15D117	튜브, 섬유, 펌프	1	14	121588	O-링	2
2	107185	패킹, O-링	1	15	101822	베어링 볼	1
3	118597	패킹, U컵	1	16	15D116	샬, 피스톤	1
4	15R739	하우징, 배출구, 기계 가공	1	17	15D115	볼 가이드	1
5	118598	클램프, 위생용, 1.5인치	2	18	107167	볼, sst	1
6	15R740	펌프 실린더	1	19	248769	하우징(housing), 흡입	1
7	248232	밸브, 피스톤	1	37	111457	O-링	1
	248530	키트, 수리, 샬, 피스톤, 7, 13, 15, 16 포함	1	38	289672	트랜듀서	1
8	248162	스프링, 흡입 볼	1	40	17Z238	배출구	1
9	193395	카바이드 시트	1	41	17Y930	해제, 압력	1
10	107098	패킹, O-링	1	48	17Z345	플러그	1
11	15R620	로드, 펌프	1	49	121429	O-링	1
12	248529	패킹 너트, 1, 2, 3, 12 포함	1	50	193031	너트, 고정	1
13	501095	스프링, 볼 체크	1	51	248530	키트, 밸브, 피스톤 7, 13, 15, 16 포함	1

## 부품 - 펌프 289556 (657)



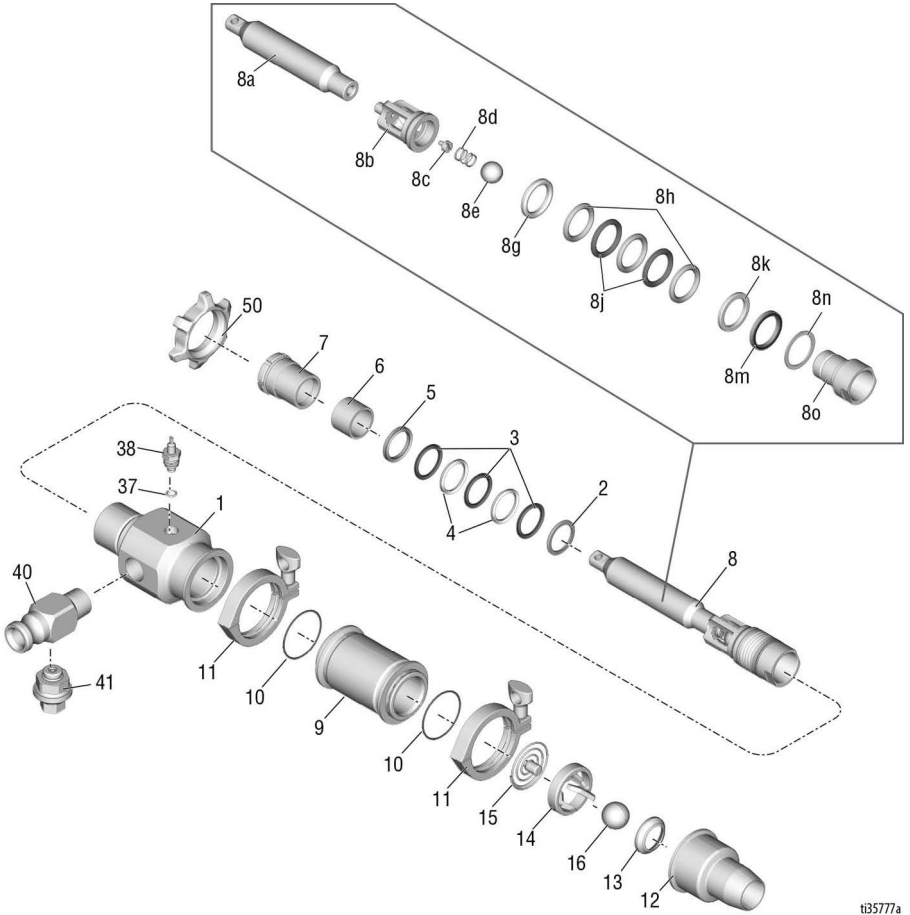
ti35765a

## 부품 목록 - 펌프

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	15D117	튜브, 섬유, 펌프	1	13	501095	스프링, 볼 체크	1
2	107185	패킹, O-링	1	14	121587	O-링	2
3	118597	패킹, U컵	1	15	101822	베어링 볼	1
4	15R621	하우징, 배출구, 기계 가공	1	16	15D116	씰, 피스톤	1
5	500984	클램프	2	17	15D115	볼 가이드	1
6	15R619	펌프 실린더	1	18	107167	볼, sst	1
7	248232	밸브, 피스톤	1	19	289941	하우징(housing), 흡입	1
	248530	키트, 수리, 씰, 피스톤, 7, 13, 15, 16 포함	1	37	111457	O-링	1
8	248162	스프링, 흡입 볼	1	38	289672	트랜듀서	1
9	193395	카바이드 시트	1	40	172238	배출구	1
10	107098	패킹, O-링	1	41	17Y930	해제, 압력	1
11	15R620	로드, 펌프	1	48	172345	플러그	1
12	248529	키트, 수리, 스톱트 씰에 1, 2, 3, 12 포함	1	49	121429	O-링	1
				50	193031	너트, 고정	1
				51	248530	키트, 밸브, 피스톤 7, 13, 15, 16 포함	1

# 부품 - 펌프 25E668 (6912)

## 부품 - 펌프 25E668 (6912)



t135777a

# 부품 - 펌프 25E668 (6912)

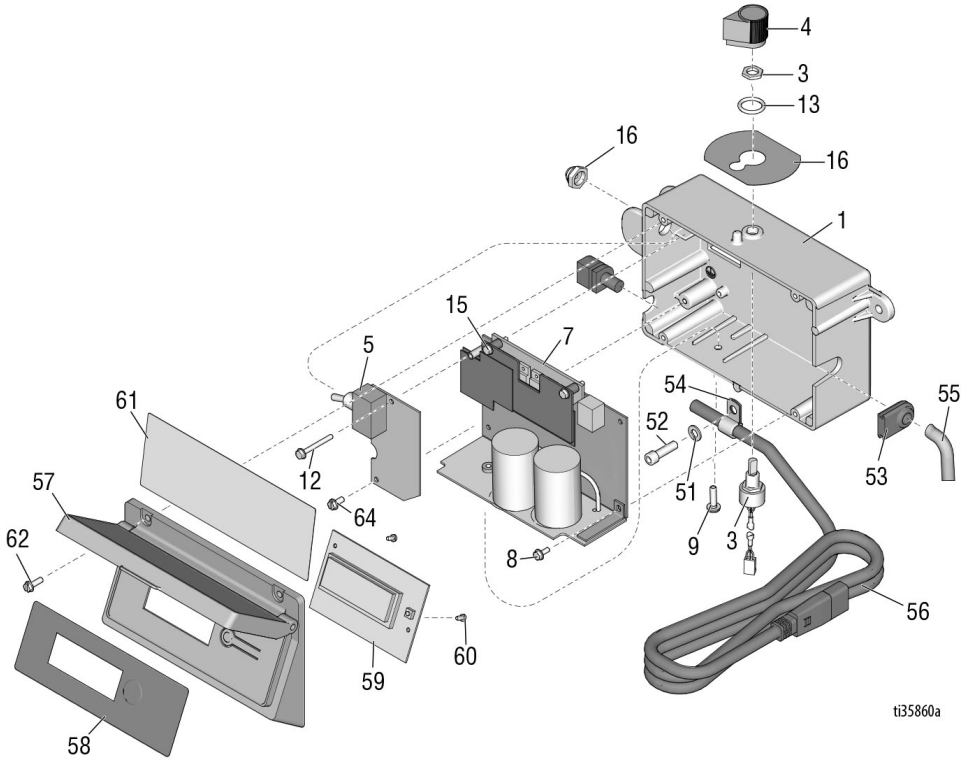
## 부품 목록 - 펌프 25E668 (6912)

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	19A610	하우징, 배출구, 기계 가공		10†	130792	O-링	2
2†	187939	글랜드, 수	1	11	620223	클램프	2
3†	187071	패킹, V자형	3	12	17Z558	하우징, 흡입 볼	1
4†	188560	패킹	2	13	235962	씰, 풋 밸브	1
5†	187070	글랜드, 암	1	14	19A692	가이드, 볼, 흡입구	1
6†	19A625	와이퍼, 섬유, 펌프 로드	1	15	25E679	스프링, 흡입, 어셈블리	1
7	19A685	패킹 너트	1	16	102973	볼, 금속	1
8	19Y372	로드, 펌프, 세트	1	37	111457	O-링	1
8a	19A686	로드, 펌프	1	38	289672	키트, 37 포함	1
8b	19A689	하우징, 피스톤 펌프	1	40	17Z238	배출구	1
8c	19A691	볼, 스톱	1	41	17Y930	해제, 압력	1
8d	130862	스프링, 압축	1	50	193394	너트	1
8e	107167	볼, sst	1				
8g†	188432	글랜드, 패킹, 수	1		17Z556	볼, sst, 흡입구 및 배출구	
8h†	187072	패킹	3		17Z648	볼, 하드, 흰색, 흡입구 및 배출구	
8j†	188561	패킹, 스로트	2		17Z640	볼, 하드, 검정색, 흡입구 및 배출구	
8k†	188433	글랜드, 패킹, 암	1		17Z231	볼, 고무, 흡입구	
8m†	188558	씰, u컵	1		248515	볼, 청소용	
8n†	188627	와셔, 백업	1				
8o	17Z242	밸브, 피스톤, 어셈블리	1				
9	19A609	펌프 실린더	1				

† 펌프 리 팩 키트 17Z641에 포함

# 부품 - 제어 박스 506/657

# 부품 - 제어 박스 506/657



ti35860a

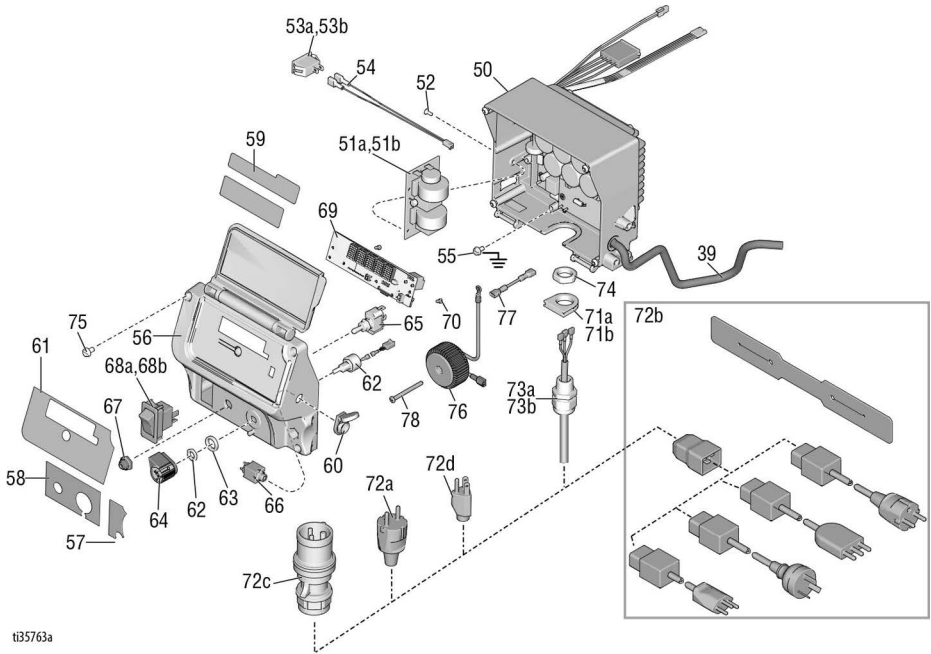
# 부품 - 제어 박스 506/657

## 부품 목록 - 제어 박스 506/657

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	277228	상자, 제어장치	1	53	15B120	그로멧, 트랜듀서	1
2	15G562	부싱, 제어함	1	54	121453	클램프, 와이어	1
3	256219	포텐셔미터	1	55	15T342	전도체, 골진 모양	1
4	116167	노브, 포텐셔미터	1	56a	15B469	코드, st, 영국	1
5	287913	필터, 보드	1	56b	15B470	코드, st, CE	1
6	195428	부트, 전환	1	57	287789	커버, 제어	1
7*		보드, 제어, 어셈블리	1	58	15G861	라벨, 스마트 제어 LCD	1
	289656	240V				디스플레이	
	289657	120V		59	245931	디스플레이, LCD	1
8	120405	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	3	60	115522	나사, 기계, 팬 헤드	1
		드		61	15K401	라벨, 스마트 제어 /	1
9	120165	나사, 기계, Phillips	1			국제적	
12	120406	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	1	62	117501	나사, 기계, 슬롯 육각 와셔 헤드	1
13	158674	O-링	1	63	102478	스트랩, 타이 배선	1
15*	128038	나사, 기계, 육각, 와셔 헤드	2	64	115498	나사, 기계, 슬롯 육각 와셔 헤드	1
16	17F671	LABEL, 제어	1	192	15U037	LABEL, 제어	1
51	100016	와셔, 잠금 장치	1				
52	110298	나사, 캡, sch	1				
						* 키트 289656에 포함	

# 부품 - 제어 박스 6912

# 부품 - 제어 박스 6912



t35763a

## 부품 목록 - 제어 박스

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
	39	158674 O-링	1		62	17D88 포텐서미터	1
	50	15T342 전도체	1		8		
	51a	25E760 제어, 보드, 240V	1		63	15C973개스킷	1
	51b	24U82 보드, EU	1		64	116167 노브, 포텐서미터	1
	52	3			65	130863 스위치, 전환	1
	53a	24R597 보드, 영국	1		66	19A719 하니스	1
	53b	119288 나사	2		67	195428 부트, 전환	1
	54	126029 스위치, 라커, 240V	1		68a	15D52 스위치, 라커, 240V	1
	55	120059 스위치, 라커, 120V	1		7		
	56*	15G93 커넥터	1		68b	15C979 스위치, 라커, 120V	1
	57*	5			69	16Y496 보드	1
	58*	114391 나사, 접지	1		70	114391 나사	2
	59*	19A902 커버	1		71a	16T544 어댑터, EU	1
	60	16Y788 라벨	1		71b	16T546 어댑터, 영국	1
	61*	17Z406 라벨	1		72	16M83 코드	1
	62	16X797 라벨	1		4		
	63	120761 커버, 잭	1		73a	117745 부싱, 스트레인 릴리프, EU	1
	64	16X796 라벨	1		73b	116171 부싱, 스트레인 릴리프, 미국	1
	65				74	117625 너트, 잠금	1
	66				75*	16V095 나사	4
	67						
	68						
	69						
	70						
	71						
	72						
	73						
	74						
	75						



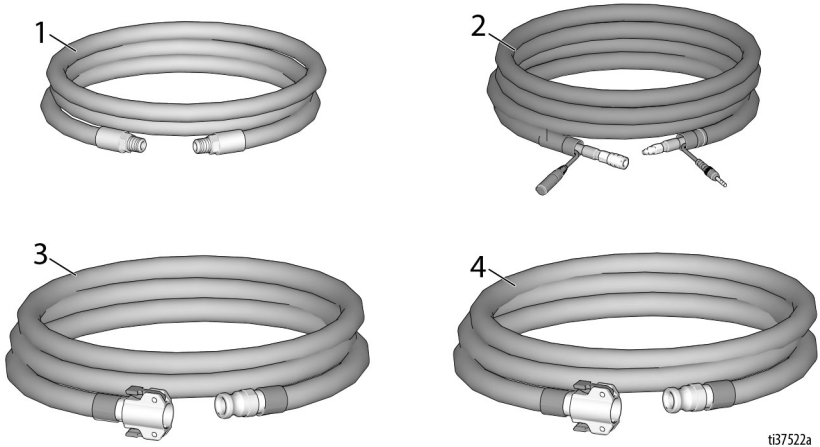
# 부품 - 제어 박스 6912

참조	부품	설명	수량
76	16V020	코일, 필터, 미국, 키트, 78 포함	1
77	16T541	점퍼, 와이어, 미국	1
78	16U21	나사, 필립스 팬 헤드, 미국 5	1

\* 수리 키트 19A902에 포함

# T-Max 호스

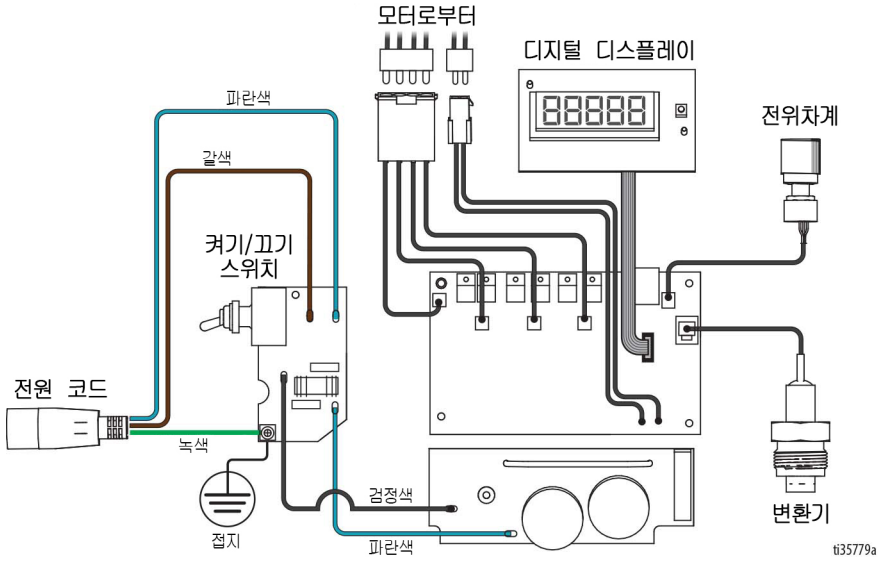
## T-Max 호스



## 부품 목록 - T-Max 호스

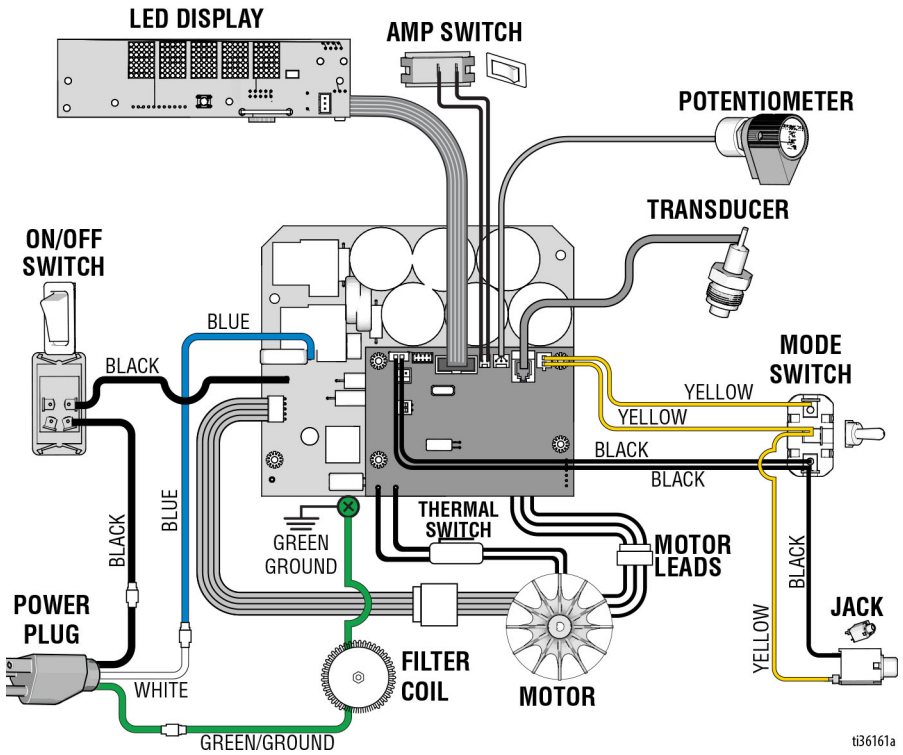
참조	부품	설명	수량
1		공기 호스 키트	1
	17Z303	13 m	
	17Z304	18 m	
	17Z305	33 m	
2		신호/에어 호스, 키트	1
	17Z144	13 m	
	17Z148	18 m	
	17Z151	33 m	
3		커플형 호스, 키트	1
	289959	19 mm x 3 m	
	26A802	19 mm x 10 m	
	289960	25 mm x 5 m	
	289961	25 mm x 10 m	
	17Z187	25 mm x 15 m	
	17Z188	25 mm x 30 m	
4		커플형 호스, 솔벤트 호환, 키트	1
	17Z500	19 mm x 3 m	
	18A560	1/4인치 x 35피트	
	18A559	11/4인치 x 35피트	
	17Z502	25 mm x 5 m	
	17Z504	25 mm x 10 m	
	17Z506	25 mm x 15 m	
	17Z508	25 mm x 30 m	

배선도  
506/657



# 배선도

6912 - 미국



ti36161a





## 기술 사양

<b>T-Max™ 506</b>		
	US	미터식
전력 사양.....	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 13A	50/60 Hz, 8A
모터.....	1.2 HP	900 W
최대 유체 작동 압력.....	730 psi	5.0 MPa, 50 bar
최대 공기 작동 압력.....	250 psi	1.7 MPa, 17 bar
필요한 발전기.....	7 kW	
호퍼 용량.....		
최대	20갤론	76리터
작동	17갤론	64리터
최대 텍스처 재료 제공량.....	1.2 - 1.7 gpm	4,5 - 6.4 lpm
유체 배출구 크기.....	1.0 in.(m) 캠 및 홈	
<b>치수</b>		
길이(핸들 포함).....	42 - 44 in.	107 cm - 112 cm
폭.....	23 in.	58 cm
높이.....	46 in.	117 cm
<b>무게</b>		
모듈만 해당.....	88 lb	40 kg
모듈 및 호퍼.....	156 lb	71 kg
<b>소음(dBa)</b>		
최대 사운드 압력.....		82.4
최대 전원 레벨.....		97.0
장비로부터 1 m(3.28 feet) 거리에서 측정한 사운드 압력. ISO-3744에 따라 측정한 사운드 파워.		
<b>습식 부품</b>		
부나-N, 알루미늄, 브레이스, 폴리에틸렌, 네오프렌, 스테인리스강, 크롬 도금 탄소강, 니켈 도금 탄소강, fluoroelastomer, 니켈 도금 철, 울 펠트, 텅스텐 카바이드, PTFE		

# 기술 사양

T-Max™ 657		
	US	미터식
전력 사양 .....	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 13A	50/60 Hz, 8A
모터.....	1.2 HP	900 W
최대 유체 작동 압력 .....	940 psi	6.5 MPa, 17 bar
최대 공기 작동 압력 .....	250 psi	1.7 MPa, 17 bar
필요한 발전기.....	7 kW	
치수		
최대	28갤론	106리터
작동	25갤론	95리터
최대 텍스처 재료 제공량 .....	1.4 - 1.9 gpm	5,3 - 7,2 lpm
유체 배출구 크기 .....	1.0 in.(m) 캠 및 홈	
치수		
길이(핸들 포함).....	46 - 48 in.	117 cm - 122 cm
폭 .....	23 in.	58 cm
높이.....	46 in.	117 cm
무게		
모듈만 해당 .....	91 lb	41 kg
모듈 및 호퍼 .....	160 lb	73 kg
소음(dBa)		
최대 사운드 압력 .....	82.4	
최대 전원 레벨 .....	97.0	
장비로부터 1 m(3.28 feet) 거리에서 측정된 사운드 압력. ISO-3744에 따라 측정된 사운드 파워.		
습식 부품		
부나-N, 알루미늄, 브레이스, 폴리에틸렌, 네오프렌, 스테인리스강, 크롬 도금 탄소강, 니켈 도금 탄소강, fluoroelastomer, 니켈 도금 철, 울 펠트, 텅스텐 카바이드, PTFE		



T-Max™ 6912		
	US	미터식
전력 사양.....	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 15/20A	50/60 Hz, 10/16A
모터.....	2.5 HP	1864 W
최대 유체 작동 압력.....	1000 psi	6.9 MPa, 69 bar
최대 공기 작동 압력.....	250 psi	1.7 MPa, 17 bar
필요한 발전기.....	7 kW	
치수		
최대	28갤론	106리터
작동	25갤론	95리터
최대 텍스처 재료 제공량.....	2.4 - 3.2 gpm	9,1 - 12,1 lpm
유체 배출구 크기.....	1.0 in.(m) 캠 및 홈	
치수		
길이(핸들 포함).....	46 - 48 in.	117 cm - 122 cm
폭.....	23 in.	58 cm
높이.....	46 in.	117 cm
무게		
모듈만 해당.....	121 lb	55 kg
모듈 및 호퍼.....	190 lb	86 kg
소음(dBa)		
최대 사운드 압력.....	80.7	
최대 전원 레벨.....	95.8	
장비로부터 1 m(3.28 feet) 거리에서 측정한 사운드 압력. ISO-3744에 따라 측정한 사운드 파워.		
습식 부품		
부나-N, 알루미늄, 브레이스, 폴리에틸렌, 네오프렌, 스테인리스강, 크롬 도금 탄소강, 니켈 도금 탄소강, fluoroelastomer, 니켈 도금 철, 울 펠트, 텅스텐 카바이드, PTFE		

## 캘리포니아 제안 65



**경고:** 본 제품으로 인해 캘리포니아주에 암, 선천성 기형 또는 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 화학물질에 노출될 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)를 참조하십시오.

# Graco 표준 보증

## Graco 표준 보증

Graco 공인 대리점에서 원 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 Graco는 이 문서에서 언급한 모든 Graco 장비의 재료나 제작상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 지정한 특수한, 확장된 또는 제한된 경우를 제외하고, 판매일로부터 12개월 동안 Graco는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모나 잘못된 설치, 오염, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품으로 교체해서 일어나는 고장, 파손 또는 마모는 이 보증 내용이 적용되지 않으며, Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 부속품, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 부속품, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지 보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마멸에 대해서도 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 주장한 결함이 확인되면 Graco는 결함 부품을 무료로 수리하거나 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

**본 하자보증은 유일하며, 상품성에 대한 하자보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 하자보증을 포함하여(여기에 제한되지 않음) 명시적이든 암시적이든 다른 모든 하자보증을 대신합니다.**

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실을 포함하되 여기에 제한되지 않음)을 사용할 수 없음에 동의합니다. 보증의 위반에 대한 모든 행동은 판매일로부터 2년 이내에 취해져야 합니다.

**Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 부속품, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 묵시적 보증을 부인합니다.** 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 부주의에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.



# Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오.  
<http://www.graco.com/kr/ko.html>

특허 정보는 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents)를 참조하십시오.

**주문하려면** Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오.

본 설명서에 포함된 모든 문서상 도면상의 내용은 이 설명서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영한 것입니다.  
Graco사는 통보 없이 어느 시점에라도 제품에 변경을 가할 수 있는 권리를 보유하고 있습니다.

원본 설명서의 번역본. This manual contains Korean. MM 3A6748

**Graco 본사:** 미니애폴리스  
**해외 영업소:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2019, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되어 있습니다.**  
[www.graco.com](http://www.graco.com)을 방문하십시오  
개정 H, 11 2024