

T-Max™ 506/657/6912 Pršilnik tekstur

3A6771H

SL

Za prenosno pršenje materialov na vodni osnovi. Lahko se uporablja za materiale na osnovi topila le, ko so nameščena tesnila in prevodne cevi, ki so združljive s topilom. Samo za profesionalno uporabo.

Ni odobren za uporabo na evropskih lokacijah z eksplozivno atmosfero.

T-Max 506: najvišji delovni tlak 50 bar (5 MPa, 725 psi)

T-Max 657: najvišji delovni tlak 65 bar (6,5 MPa, 940 psi)

T-Max 6912: najvišji delovni tlak 69 bar (6,9 MPa, 1000 psi)

Za dodatne informacije o modelu glejte strani 4–6.



Pomembna varnostna navodila

Preden uporabite opremo, preberite vsa opozorila in navodila v tem priročniku ter v povezanih priročnikih. Spoznajte krmilne elemente in upoštevajte pravilno uporabo opreme. Shranite ta navodila.

Povezani priročniki

Sprožilna pištola STX	3A6746	Kompleti valjev za vreče	312790, 3A4995
Komplet daljinskih stikal T-Max	3A6784	Nanašalec T-Max	312879
Komplet dodatkov za polnilni ventil	3A6785	Nanašalec s prostim pretokom	313537
Vibra-Flo T-Max	3A6909	Vrstni nanašalec	309495
Komplet za zračni zbiralnik	3A6839		



t35550a









Vsebina

Modeli	4
Opozorila	7
Identifikacija sestavnih delov 506	11
Identifikacija sestavnih delov 657	12
Identifikacija sestavnih delov 6912	13
Identifikacija sestavnih delov	14
Nastavitve krmiljenja črpalke	15
T-Max 506/657	15
T-Max 6912	15
Delovanje	15
Priprava	16
Ozemljitev	16
Materiali na osnovi topila	16
Stikalo za tok	16
Podaljški	17
Mešanje materialov	17
Navodila za mešanje maziva za cevi	18
Postopek za sprostitvev tlaka	19
Priprava	21
Zagon – brezračno	24
Namestitev pršilne konice	26
Odpravljanje zamažitve pršilne konice	27
Zagon – z zračno podporo	28
Zagon – pištola STX z zračno podporo	30
Delovanje	32
Čiščenje	33
Odpravljanje težav	39
Popravilo	43
Diagnostika krmilne plošče	43
Odstranitev krmilne plošče 506/657	45
Namestitev krmilne plošče 506, 657	47
Odstranitev krmilne plošče 6912	49
Namestitev krmilne plošče 6912	51
Odstranitev črpalke	54
Namestitev črpalke	56
Popravilo črpalke 506/657	58
Popravilo črpalke 6912	60
Presek/identifikacija kroglic črpalke 6912	63
Odstranitev motorja	64
Namestitev motorja	65
Reciklaža in odlaganje med odpadke na koncu življenjske dobe	66

Deli – okvir lijakaste posode	68
Seznam delov – okvir	69
Deli – napajalni modul 506/657	70
Seznam delov – napajalni modul 506/657	71
Deli – napajalni modul 6912	72
Seznam delov – napajalni modul 6912	73
Deli – črpalka 289555 (506)	74
Seznam delov – črpalka	74
Deli – črpalka 289556 (657)	75
Seznam delov – črpalka	75
Deli – črpalka 25E668 (6912)	76
Seznam delov – črpalka 25E668 (6912)	77
Deli – krmilna omarica 506/657	78
Seznam delov – krmilna omarica 506/657	79
Deli – krmilna omarica 6912	80
Seznam delov – krmilna omarica	80
Cevi T-Max	81
Sheme električne napeljave	82
506/657	82
6912 – US	83
6912 – UK	84
Tehnične specifikacije	86
PREDLOG ZAKONA ZVEZNE DRŽAVE KALIFORNIJA ŠT. 65	88
Standardna garancija podjetja Graco	89
Informacije o podjetju Graco	91

Modeli

T-MAX 506						
Model	Cevi	Nanašalec	64-litrška (17-galonska) lijakasta posoda	Napajalni kabel	VAC	
17Z169	Gola enota			CEE 7/7	230VAC	
17X980	3 m ogrevana cev 5 m	Nanašalec T-Max	✓			
17Z170	Gola enota			Združeno Kraljestvo	110VAC	
17X982	3 m ogrevana cev 5 m	Nanašalec T-Max	✓			
17Z291	Gola enota			Multi-Cord	230VAC	 
17X981	3 m ogrevana cev 5 m	Nanašalec T-Max	✓			

T-MAX 657						
Model	Cevi	Nanašalec	64-litrška (17-galonska) lijakasta posoda	Napajalni kabel	VAC	
17Z171	Gola enota			CEE 7/7	230VAC	
17X983	3 m ogrevana cev 5 m	Nanašalec T-Max	✓			
17Z172	Gola enota			Združeno Kraljestvo	110VAC	
17X985	3 m ogrevana cev 5 m	Nanašalec T-Max	✓			
17Z292	Gola enota			Multi-Cord	230VAC	 
17X984	3 m ogrevana cev 5 m	Nanašalec T-Max	✓			

T-MAX 6912

Model	Cevi	Nanašalec	95-litrska (25-galonska) lijakasta posoda	Zračni zbirnik	Napajalni kabel	VAC		
17Z173	Gola enota						CEE 7/7	230VAC
17Z626	3 m ogrevana cev 5 m 10 m		✓					
17X986	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max	✓					
17Z532	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Vrstni nanašalec	✓					
17X990	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec s prostim pretokom	✓	✓				
17X993	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	STX Pršilna pištola	✓	✓				
17Z285	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max Nanašalec s prostim pretokom	✓	✓				
17Z288	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max STX Pršilna pištola	✓	✓				
17Z529	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max Palični nanašalec	✓	✓				
17Z174	Gola enota						Združeno Kraljestvo	110VAC
17Z629	3 m ogrevana cev 5 m 10 m		✓					
17X988	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max	✓					
17Z534	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Vrstni nanašalec	✓					
17X992	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec s prostim pretokom	✓	✓				
17Z282	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	STX Pršilna pištola	✓	✓				
17Z287	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max Nanašalec s prostim pretokom	✓	✓				
17Z290	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max STX Pršilna pištola	✓	✓				
17Z531	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max Palični Nanašalec	✓	✓				



Nadaljevanje T-MAX 6912

Model	Cevi	Nanašalec	95-litrška (25-galonska) lijakasta posoda	Zračni zbiralnik	Napajalni kabel	VAC		
17Z293	Gola enota						Multi-Cord	230VAC
17Z628	3 m ogrevana cev 5 m 10 m		✓					
17X987	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max	✓					
17Z533	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Vrstni nanašalec	✓					
17X991	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec s prostim pretokom	✓	✓				
17X994	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Pršilna pištola STX	✓	✓				
17Z286	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max Nanašalec s prostim pretokom	✓	✓				
17Z289	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max Pršilna pištola STX	✓	✓				
17Z530	3 m ogrevana cev 5 m 10 m	Nanašalec T-Max Palični nanašalec	✓	✓				
17Z175	Gola enota							
17Z630			✓	✓				
17X989	15 m 2,7-metrška ogrevana cev	Nanašalec T-Max	✓	✓				
17Z283	15 m 2,7-metrška ogrevana cev	Pršilna pištola STX	✓	✓				
17Z284	30 m 2,7-metrška ogrevana cev	Pršilna pištola STX	✓	✓				
17Z703	30 m 2,7-metrška ogrevana cev	Pršilna pištola STX	✓	✓				



Opozorila

V nadaljevanju navedena opozorila so namenjena pripravi, uporabi, ozemljitvi, vzdrževanju in popravilu opreme. Klicaj predstavlja splošna opozorila, simbol za nevarnost pa opozarja na nevarnost pri določenem postopku. Ko se ti simboli pojavijo v besedilu priložnega ali na opozorilnih nalepkah, preberite ta opozorila. V besedilu priložnega, kjer je to potrebno, se lahko pojavljajo opozorila in simboli za nevarnost, povezani z izdelkom, ki niso obravnavani v tem razdelku.

OPOZORILO

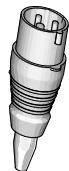


OZEMLJITEV

Izdelek morate ozemljiti. Ob kratkem stiku ozemljitev zmanjša tveganje električnega udara, saj predstavlja ubežno žico za električni tok. Ta izdelek je opremljen s kablom z ozemljitveno žico z ustreznim ozemljenim priključkom. Vtič morate vtakniti v vtičnico, ki je pravilno nameščena in ozemljena skladno z lokalnimi predpisi.

- Nepravilna namestitev ozemljitvenega vtiča lahko povzroči nevarnost električnega udara.
- Če je treba kabel ali vtič zamenjati, ne priključite ozemljitvene žice na terminal s ploščato nožico.
- Žica z izolacijo, ki je zelene barve z ali brez rumenih prog, je ozemljitvena žica.
- Če navodil za ozemljitev ne razumete v celoti ali pa niste prepričani, če je izdelek pravilno ozemljen, se obrnite na kvalificiranega električarja ali serviserja.
- Ne spreminjajte priloženega vtiča. Če ne gre v vtičnico, naj kvalificiran električar namesti pravo vtičnico.
- Ta izdelek je namenjen uporabi na napeljavah z nazivnim tokom 110 V ali 230 V in ima ozemljitveni vtič, ki je podoben vtiču, prikazanemu na sliki spodaj.

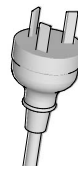
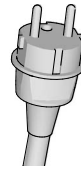
110V UK



120V



230V



ti24583a

- Izdelek priklopite samo na vtičnico, ki ima enako konfiguracijo kot vtič.
- S tem izdelkom ne uporabljajte adapterja.

Podaljški:

- Uporabite samo 3-žilni podaljšek, ki ima ozemljitveni vtič in vtičnico, ki ustreza vtiču na izdelku.
- Prepričajte se, da podaljšek ni poškodovan. Če morate uporabiti podaljšek, uporabite kabel velikosti najmanj 12 AWG (2,5 mm) za prenos toka, ki ga porablja izdelek.
- Premajhen kabel pomeni znižanje napetosti linije ter izgubo moči in pregrevanje.

OPOZORILO



NEVARNOST POŽARA IN EKSPLOZIJE

Vnetljivi hlapi, kot so hlapi topil in drugih materialov na delovnem območju, se lahko vžgejo ali eksplozirajo. Za lažje preprečevanje požara in eksplozije:



- Ne pršite vnetljivih ali gorljivih materialov poleg odprtega plamena ali virov vžiga, kot so cigarete, motorji in električna oprema.
- Material ali topilo, ki teče skozi opremo, lahko povzroči nabiranje statične elektrike. Statična elektrika ustvarja nevarnost požara ali eksplozije v bližini hlapov materialov ali topil. Vsi deli pršilnega sistema, vključno s črpalko, sklopom gibkih cevi, pršilno pištolo ter predmeti v območju in v bližini območja pršenja, morajo biti ustrezno ozemljeni, da jih zaščitite pred statično razelektritvijo in iskrami. Uporabite prevodne ali ozemljene visokotlačne cevi za brezračne pršilnike materialov Graco.
- Preverite, ali so vsi vsebniki in zbiralni sistemi ozemljeni, da preprečite statično razelektritev. Ne uporabljajte vložkov za vedra, če niso antistatični ali prevodni.
- Priklopite jih na ozemljene vtičnice in uporabljajte ozemljene podaljške. Ne uporabljajte adapterja 3-v-2.
- Ne uporabljajte materialov ali topila s halogeniranimi ogljikovodiki.
- Ne pršite vnetljivih ali eksplozivnih tekočin v zaprtem prostoru.
- Prostor, v katerem pršite, naj bo dobro prezračen. V prostoru naj kroži veliko svežega zraka.
- Pršilnik ustvarja iskrice. Sestav črpalke med pršenjem, izpiranjem, čiščenjem ali servisiranjem hranite v dobro prezračenem prostoru vsaj 6,1 m (20 ft.) od območja pršenja. Ne pršite sklopa črpalke.
- Ne kadite na območju pršenja in ne pršite tam, kjer so prisotne iskre ali ogenj.
- V prostoru, v katerem pršite, ne uporabljajte stikal luči, motorjev ali podobnih izdelkov, ki ustvarjajo iskre.
- Prostor naj bo čist in brez posod z materiali ali topili, brez tekstilnih izdelkov in drugega vnetljivega materiala.
- Seznanite se z vsebino materialov in topil, ki jih pršite. Preberite vse varnostne liste in etikete na posodah z materiali in topili. Upoštevajte varnostna navodila proizvajalca materialov in topil.
- V delovnem območju imejte delujoč gasilni aparat.



NEVARNOST ELEKTRIČNEGA UDARA

Opremo morate ozemljiti. Neustrezna ozemljitev, priprava ali uporaba sistema lahko povzroči električni udar.



- Izklopite ali odklopite napajalni kabel pred servisiranjem opreme.
- Priklopite jo samo na ozemljene električne vtičnice.
- Uporabljajte le 3-žilne podaljške.
- Prepričajte se, da so ozemljitvene nožice na napajalnih in ozemljitvenih kabljih nepoškodovane.
- Ne izpostavljajte dežju. Hranite v zaprtem prostoru.
- Pred servisiranjem počakajte pet minut po odklopu napajalnega kabla.

OPOZORILO



NEVARNOST INJICIRANJA SKOZI KOŽO

Visokotlačni curek lahko v telo vbrizga strupe in povzroči hude telesne poškodbe, zaradi katerih bo mogoče treba amputirati okončino. Če pride do vbrizganja, **takoj poiščite zdravniško pomoč.**



- Pištole ne usmerjajte v ljudi ali živali in jih ne pršite.
- Na izhodno odprtino ne polagajte rok in drugih delov telesa. Puščanja tako ne poskušajte zaustaviti z deli telesa.
- Vedno uporabljajte varovalo pršilne konice. Ne pršite brez nameščene pršilne konice.
- Uporabljajte pršilne konice Graco.
- Pri čiščenju in zamenjavi pršilnih konic bodite previdni. Če se med pršenjem pršilna konica zamaši, upoštevajte **Postopek za sprostitvev tlaka** za izklop enote in sprostitvev tlaka pred odstranjevanjem pršilne konice za namene čiščenja.
- Oprema vzdržuje tlak, ko je napajanje izklopljeno. Ko enota ni pod nadzorom, je ne puščajte pod napetostjo ali tlakom. Upoštevajte **Postopek za sprostitvev tlaka**, ko oprema ni pod nadzorom ali ko je ne uporabljate ter pred servisiranjem, čiščenjem ali odstranjevanjem delov.
- Preverite cevi in dele zaradi morebitnih znakov poškodb. Zamenjajte poškodovane cevi ali dele.
- Ta sistem lahko proizvede tlak 69 bar, 6,9 MPa (1000 psi). Uporabljajte nadomestne dele ali dodatke Graco z nazivnim tlakom najmanj 69 bar, 6,9 MPa (1000 psi).
- Pred upravljanjem orodja preverite, ali so vsi priključki varno priklopljeni.
- Seznanite se s postopkom takojšnjega izklopa orodja in izpuščanja tlaka. Temeljito se seznanite s krmilnimi elementi orodja.



NEVARNOST ZARADI ALUMINIJASTIH DELOV POD TLAKOM

Uporaba tekočin, ki niso združljive z aluminijem, v opremi pod tlakom lahko povzroči hude kemične reakcije in razpočenje opreme. Če ne upoštevate tega opozorila, lahko pride do smrti, resnih poškodb ali gmotne škode.

- Ne uporabljajte 1,1,1-trikloroetana, metilenklorida, drugih topil iz halogeniranih ogljikovodikov ali tekočin, ki vsebujejo takšna topila.
- Ne uporabljajte klorovega belila.
- Veliko drugih tekočin lahko vsebuje kemikalije, ki reagirajo z aluminijem. Glede združljivosti se posvetujte s prodajalcem materialov.

OPOZORILO



NEVARNOSTI ZARADI NEPRAVILNE UPORABE OPREME

Nepravilna uporaba lahko povzroči smrt ali hude poškodbe.

- Enote ne uporabljajte, ko ste utrujeni ali pod vplivom drog ali alkohola.
- Ne presegajte maksimalnega delovnega tlaka ali temperaturne omejitve systemskega sestavnega dela z najnižjo nazivno temperaturo. Glejte **Tehnične specifikacije** v vseh priročnikih opreme.
- Uporabljajte tekočine in topila, ki so združljiva z navlaženimi deli opreme. Glejte **Tehnične specifikacije** v vseh priročnikih opreme. Preberite opozorila proizvajalca tekočin in topil. Za celovite informacije o materialu pri zastopniku ali trgovcu zahtevajte varnostni list.
- Ne zapustite delovnega območja, če je oprema vklopljena ali pod tlakom.
- Izklopite vso opremo in upoštevajte **postopek za sproščanje tlaka**, če opreme ne boste uporabljali.
- Vsak dan pregledajte opremo. Takoj popravite ali zamenjajte izrabljene ali poškodovane dele samo z nadomestnimi deli originalnega proizvajalca.
- Opreme ne spreminjajte ali prilagajajte. Spremembe ali prilagajanja lahko razveljavijo potrdila agencij in predstavljajo varnostna tveganja.
- Prepričajte se, da je vsa oprema preizkušena in odobrena za okolje, v katerem jo uporabljate.
- Opremo uporabljajte le za njen prvotni namen. Za informacije pokličite distributerja.
- Cevi in kable speljite stran od prometnih območij, ostrih robov, premičnih delov in vročih površin.
- Cevi ne stiskajte oziroma ne upogibajte jih pretirano in z njimi ne vlecite opreme.
- Otroci in živali naj ne hodijo v delovno območje.
- Ravnajte po vseh veljavnih varnostnih predpisih.



NEVARNOST ZARADI PREMIČNIH DELOV

S premičnimi deli se lahko uščipnete ali si odrežete prste in druge dele telesa.

- Izogibajte se premičnim delom.
- Opreme ne upravljajte brez zaščitnih varoval ali pokrovov.
- Oprema se lahko zažene brez opozorila. Pred preverjanjem, premikanjem ali servisiranjem opreme sledite postopku za sprostitev tlaka in odklopite vse vire napajanja.

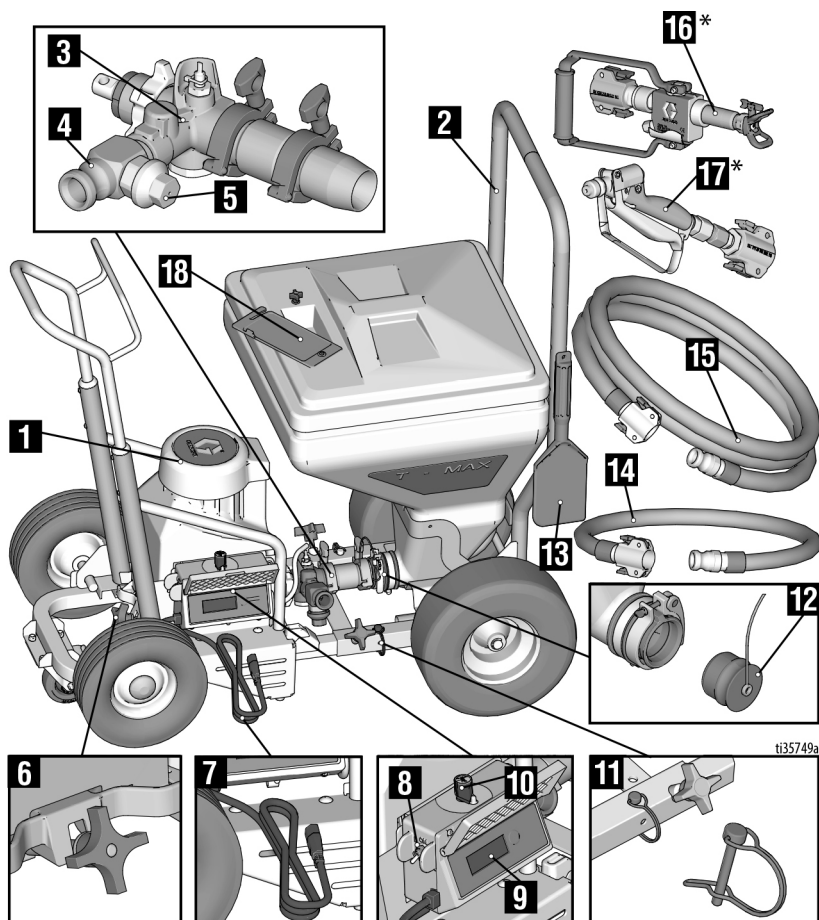


OSEBNA ZAŠČITNA OPREMA

Nosite ustrezno zaščitno opremo, ko ste v delovnem območju, da preprečite hude telesne poškodbe, vključno s poškodbami oči, izgubo sluha, vdihavanjem strupenih hlapov in opeklin. Ta zaščitna oprema med drugim vključuje:

- zaščitno opremo za oči in zaščito sluha;
- dihalne aparate, zaščitna oblačila in rokavice, ki jih priporoča proizvajalec tekočin in topil.

Identifikacija sestavnih delov 506



ti35749a

1	Modul črpalke
2	Okvir lijakaste posode
3	Črpalka
4	Izhod črpalke
5	Ventil za sprostitev tlaka
6	Objemka za pritrditev modula
7	Napajalni kabel
8	Stikalo za vklop/izklop
9	Zaslon
10	Gumb regulatorja tlaka
11	Varovalni zatič

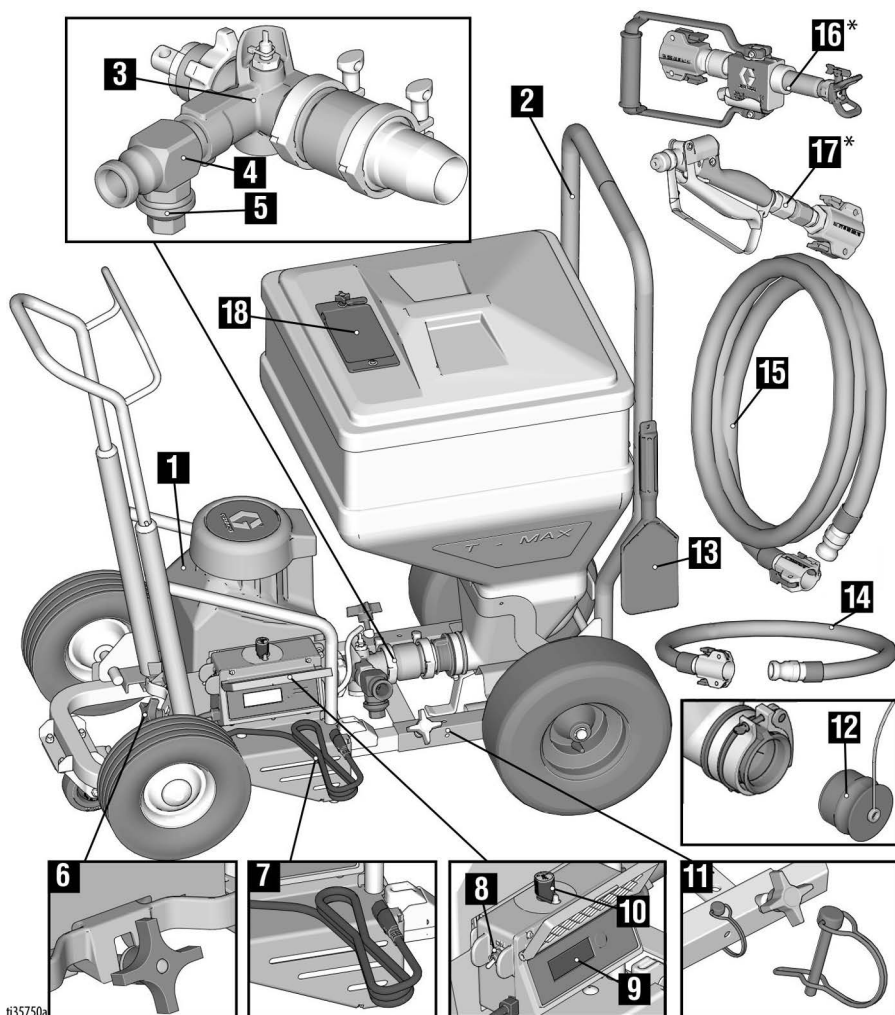
12	Čep lijakaste posode
13	Strgalo
14	Ogrevana cev
15	Cev za material
16	Nanašalec T-Max
17	Vrstni nanašalec
18	Škatla z orodjem

OPOMBA: Vse cevi, dobavljene skupaj z enoto, so namenjene za uporabo z materiali na vodni osnovi.

* Za vse nanašalce glejte stran 14.

Identifikacija sestavnih delov 657

Identifikacija sestavnih delov 657



ti35750a

ti1169

1	Modul črpalke
2	Okvir lijakaste posode
3	Črpalka
4	Izhod črpalke
5	Ventil za sprostitvev tlaka
6	Objemka za pritrditev modula
7	Napajalni kabel
8	Stikalo za vklop/izklop
9	Zaslon
10	Gumb regulatorja tlaka
11	Varovalni zatiči

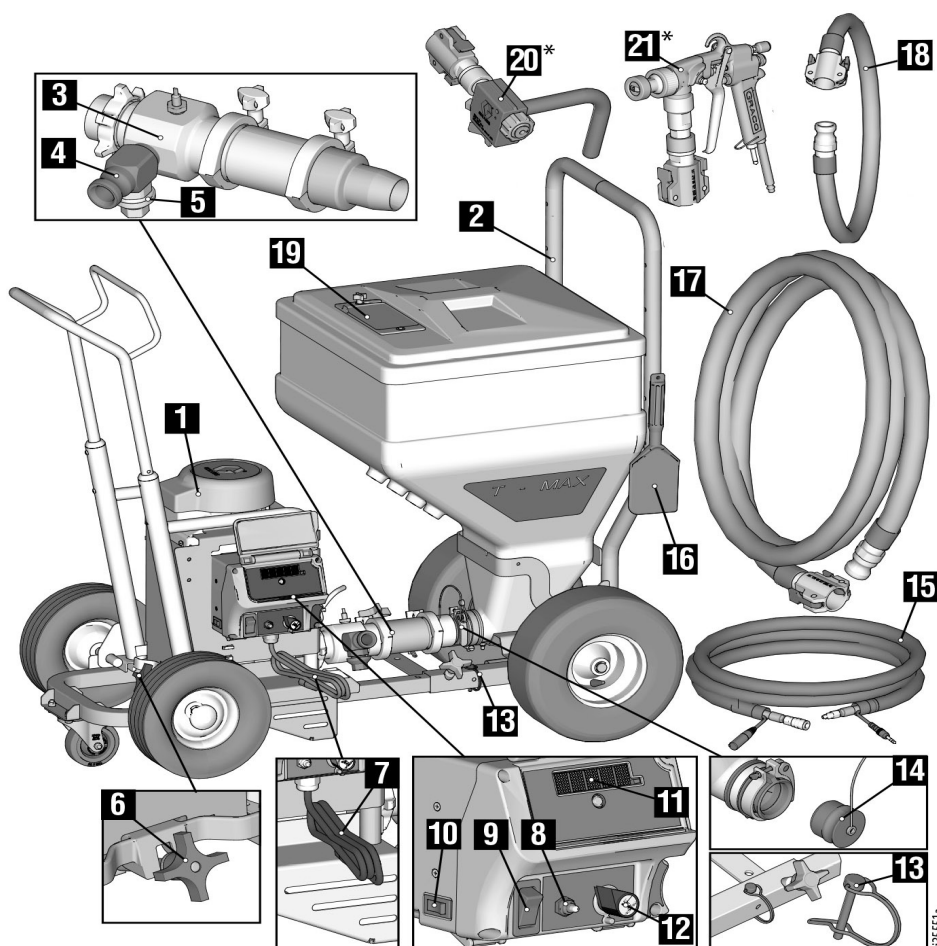
12	Čep lijakaste posode
13	Strgalo
14	Ogrevana cev
15	Cev za material
16	Nanašalec T-Max
17	Vrstna pištola
18	Škatla z orodjem

OPOMBA: Vse cevi, dobavljene skupaj z enoto, so namenjene za uporabo z materiali na vodni osnovi.

* Za vse nanašalce glejte stran 14.

Identifikacija sestavnih delov 6912

Identifikacija sestavnih delov 6912



1	Modul črpalke
2	Okvir lijakaste posode
3	Črpalka
4	Izhod črpalke
5	Ventil za sprostitev tlaka
6	Objemka za pritrditev modula
7	Napajalni kabel
8	Stikalo za način delovanja črpalke
9	Stikalo za vklop/izklop
10	Stikalo za tok
11	Zaslon
12	Gumb regulatorja tlaka
13	Varovalni zatiči

14	Čep lijakaste posode
15	Signalna/zračna cev
16	Strgalo
17	Cev za material
18	Ogrevana cev
19	Škatla z orodjem
20	Nanašalec s prostim pretokom
21	Pršilna pištola STX

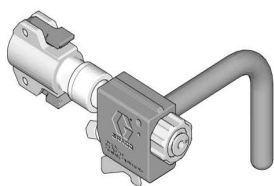
OPOMBA: Vse cevi, dobavljene skupaj z enoto, so namenjene za uporabo z materiali na vodni osnovi.

* Za vse nanašalce glejte stran 14.

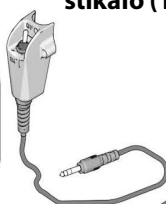
Identifikacija sestavnih delov

Identifikacija sestavnih delov

**Prosti pretok
Nanašalec (17Z128)**



**10 in. daljinsko
stikalo (17Z158)**



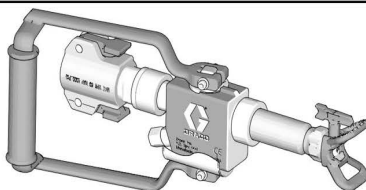
**30 m daljinsko
stikalo (17Z158)**



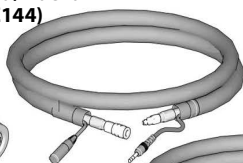
**18 m daljinsko
stikalo (17Z157)**



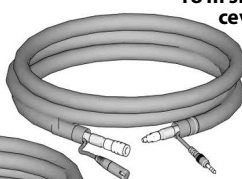
**Nanašalec T-Max
(17Z054)**



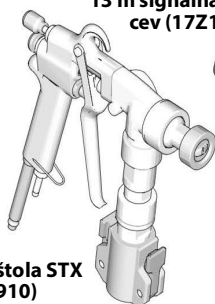
**13 m signalna/zračna
cev (17Z144)**



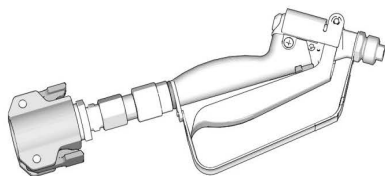
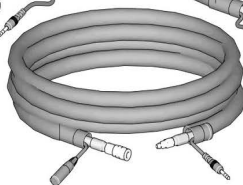
**18 m signalna/zračna
cev (17Z148)**



**Pršilna pištola STX
(17Y910)**



**33 m signalna/zračna
cev (17Z151)**



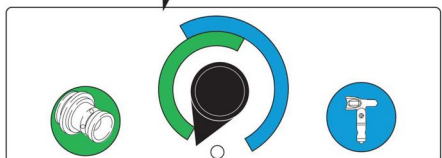
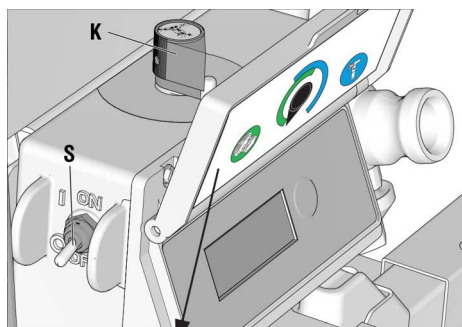
**Vrstni nanašalec
(17Y907)**

t35552a

Nastavitve krmiljenja črpalke

Nastavitve krmiljenja črpalke

T-Max 506/657

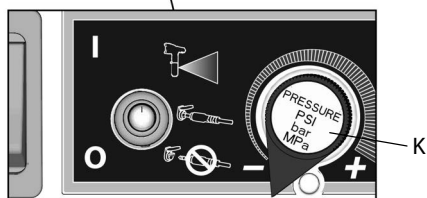
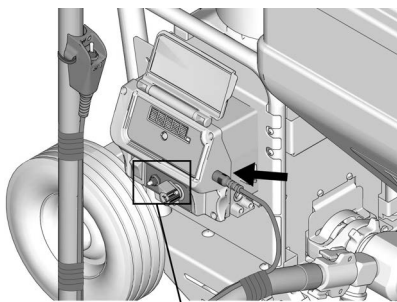


t336142a

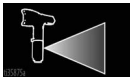
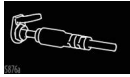

Pretočni način (prva polovica gumba regulatorja tlaka): Motor bo deloval neprekinjeno s hitrostjo, nastavljen z gumbom regulatorja tlaka (K). 0-100%

Tlačni način (druga polovica gumba regulatorja tlaka): Motor bo deloval v skladu s tlakom, nastavljenim z gumbom regulatorja tlaka (K).

T-Max 6912

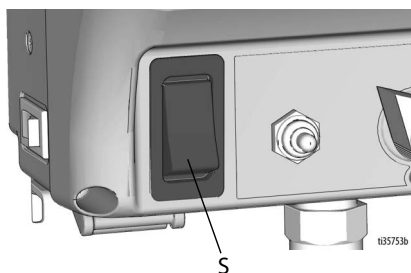


t33874a

Nastavitve krmiljenja črpalke	Opis
Tlačni način 	Motor bo deloval v skladu s tlakom, nastavljenim z gumbom regulatorja tlaka (K).
Pretočni način z daljinskim upravljanjem 	Nastavitev »Pretočni način z daljinskim upravljanjem« omogoča uporabniku, da nadzira funkcijo vklopa/izklopa črpalke z daljinskim preklopnim stikalom ali pršilno pištolo STX. Ko je nameščeno daljinsko preklopno stikalo ali pršilna pištola STX in je krmiljenje črpalke nastavljen na »Pretočni način z daljinskim upravljanjem«, ju lahko uporabite za VKLOP in IZKLOP črpalke.
Pretočni način 	Motor bo deloval neprekinjeno s hitrostjo, nastavljen z gumbom regulatorja tlaka (K). 0-100%

Delovanje

Stikalo za vklop napajanja motorja (S) mora biti **VKLOPLJENO**, da lahko pršilnik črpa material.



t33753b

Priprava

Ozemljitev



Opremo morate ozemljiti, da zmanjšate tveganje iskrenja zaradi statične elektrike in električnega udara. Električno ali statično iskrenje lahko povzroči vžig ali eksplozijo hlapov. Nepravilna ozemljitev lahko povzroči električni udar. Dobra ozemljitev pomeni, da je na voljo odvodna žica za električni tok.

Ta izdelek je opremljen s kablom z ozemljitveno žico in z ustreznim ozemljenim vtičem.

Vtič morate vtakniti v vtičnico, ki je pravilno nameščena in ozemljena skladno z lokalnimi predpisi.

Ne spreminjajte priloženega vtiča. Če ne gre v vtičnico, naj kvalificiran električar namesti pravo vtičnico.

Materiali na osnovi topila

OPOMBA: Vse cevi, dobavljene skupaj z enoto, so namenjene za uporabo z materiali na vodni osnovi.

Uporabiti morate cevi in nanašalce, ki so združljivi s topilom.

Izpiranje opreme



Vedno ozemljite opremo in posodo za odpadni material, da se izognete požaru ali eksploziji. Da se izognete iskrenju zaradi statičnega naboja in poškodbam zaradi brizganja tekočine, izpiranje vedno opravite pri najnižjem možnem tlaku.

- Izpirajte pred zamenjavo materialov, na koncu dneva, pred shranjevanjem in pred popravilom opreme, da se tekočina ne posuši ali strdi v opremi.

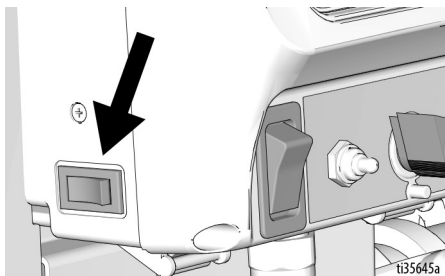
- Izpirajte s tekočino, ki je združljiva s tekočino, ki jo pršite, in z navlaženimi deli opreme.
- Izpiranje opravite pri najnižjem možnem tlaku. Preverite priključke za puščanje in jih zategnite, če je treba.

- Sledite navodilom v **Postopek za sprostitvev tlaka**, stran 19.
- Črpalko nastavite na najnižji možni tekočinski tlak in zaženite črpalko.
- Držite kovinski del pištole trdno na strani ozemljenega kovinskega vedra. Sprožite pištolo, dokler ven ne pride čisto topilo.

Stikalo za tok

Izberite 15 A ali 20 A glede na napeljavo. Enote 110V zahtevajo 100–120 V AC, 50/60 Hz, 15–20 A, 1 faza

Izberite 10 A ali 16 A glede na napeljavo. Enote 230V zahtevajo 220–240 V AC, 50/60 Hz, 10–16 A, 1 faza



Podaljški

Uporabljajte podaljšek z nepoškodovanim ozemljitvenim kontaktom. Če potrebujete podaljšek, uporabite 3-žilni podaljšek preseka najmanj 2,5 mm² (12 AWG).

OPOMBA: Daljši podaljški ali podaljški z manjšim presekom lahko zmanjšajo zmogljivost pršilnika.

Mešanje materialov



OPOMBA: Uporaba pravilne mešanice za material je nujna. Če je mešanica pregosta, delovanje črpalke in pršilne pištole ne bo pravilno. Uporabljajte samo materiale na vodni osnovi.

1. Zmešajte material in vodo v ločeni posodi.

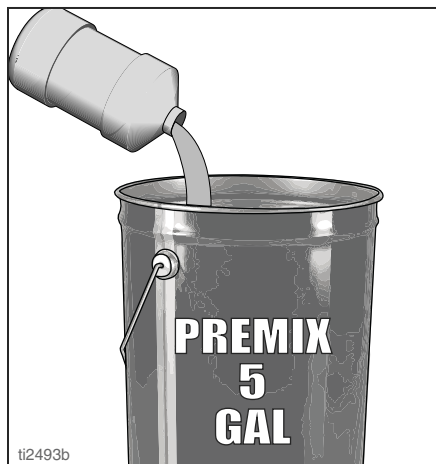
Suha mešanica

Pazljivo zmešajte teksturni material in vodo v skladu z navodili proizvajalca, ki so na vrečki.



Predmešanica

Počasi dodajajte vodo v 18,9-litrsko (5 gal) vedro predmešanice.



2. Mešajte mešanico z mešalom, dokler ne dobite gladke konsistence brez grudic.



3. Prepričajte se, da so vse zasušene grudice prašnega materiala dobro premešane, preden mešanico vlijete v lijakasto posodo pršilniki.

OBVESTILO

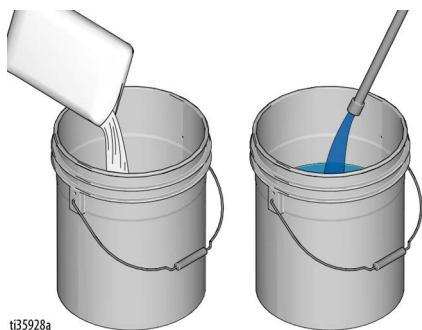
Če se ne prepričate, da so vse zasušene grudice prašnega materiala dobro premešane, lahko to privede do zamašitve konice ali črpalke.

Navodila za mešanje maziva za cevi

Mazivo za cevi (17Z224) se uporablja za mazanje črpalke in cevi, da zmanjšate verjetnost zamašitev pri prvem polnjenju agregatnega materiala.

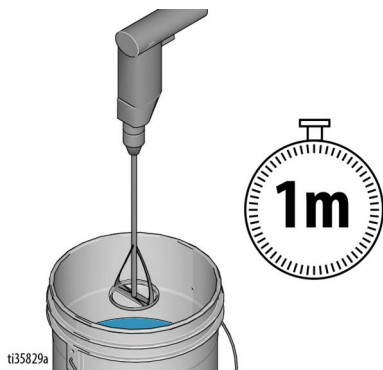
OPOMBA: Če boste uporabljali druga maziva za cevi, upoštevajte proizvajalčeva navodila za pripravo mešanice.

1. Izpraznite eno vrečo maziva za cevi v 18,9-litrsko vedro in ga napolnite do polovice z vodo.



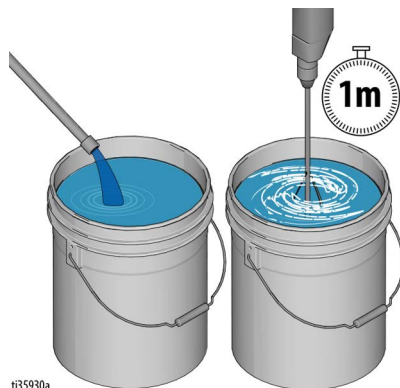
ti35928a

2. Mešajte eno minuto.



ti35829a

3. Napolnite preostanek vedra z vodo. Mešajte eno minuto.



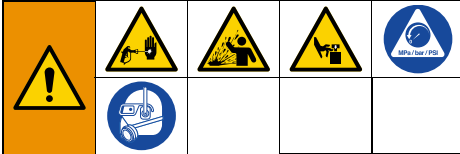
ti35930a

4. Pustite mešanico stati vsaj pet minut ali dokler se ne razvije gladka tekstura.

Postopek za sprostitvev tlaka

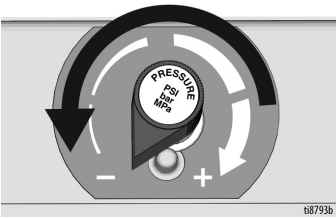
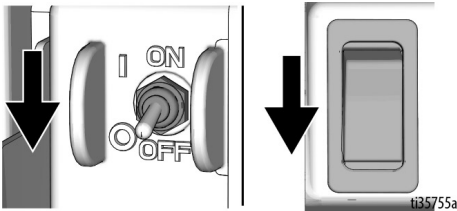


Ko vidite ta simbol, izvedite postopek za sprostitvev tlaka.

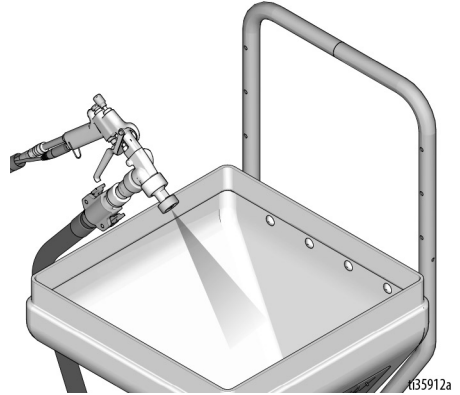


Oprema ostane pod tlakom, dokler tlaka ročno ne sprostite. Da bi preprečili hude poškodbe zaradi tekočine pod tlakom, kot je injiciranje skozi kožo, brizganje tekočine in premikajoči se deli, upoštevajte postopek za sprostitvev tlaka, ko prenehate s pršenjem in pred začetkom čiščenja, preverjanja ali servisiranja opreme.

1. Postavite stikalo za VKLOP/IZKLOP v položaj za IZKLOP in obrnite gumb regulatorja tlaka v položaj za IZKLOP.



2. Usmerite nanašalec v lijakasto posodo. **VKLOPITE** nanašalec.

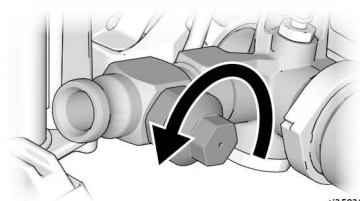
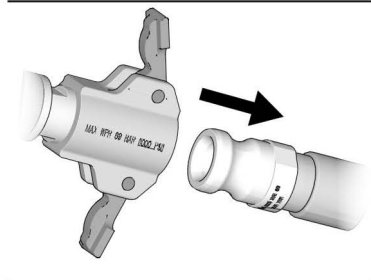
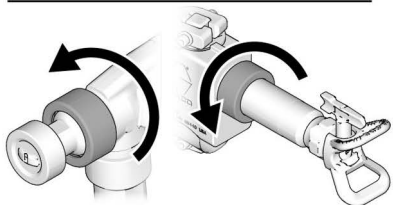
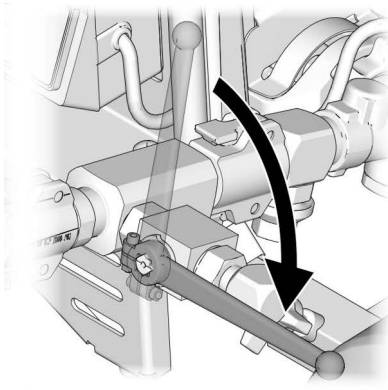


Priprava

3. Če mislite, da je pršilna konica ali cev zamašena ali da tlak ni bil popolnoma sproščen:
 - a. Če je nameščen, obrnite polnilni ventil navzdol v položaj za prvo polnjenje.
 - b. ZELO POČASI odvijte pritrdilno matico varovala konice, spojko na koncu cevi ali ventil za sprostitve tlaka, da postopoma sprostite tlak.

- c. Do konca odvijte pritrdilno matico ali spojko.
- d. Odstranite oviro v cevi ali na konici.

OPOMBA: Če ste za sprostitve tlaka uporabili ventil za sprostitve tlaka, ga ne pozabite razstaviti in temeljito očistiti.



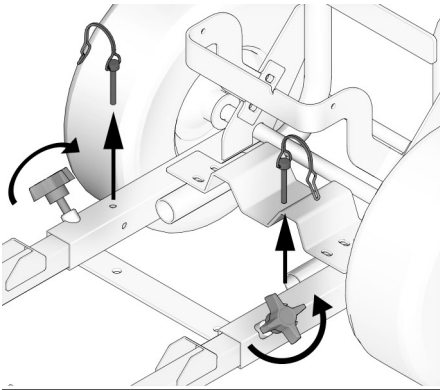
ti35831a

Priprava

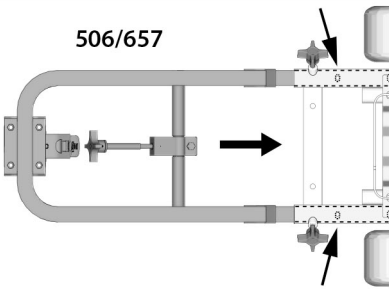


Ko pršilnik prvič razpakirate ali po dolgotrajni hrambi opravite postopek priprave. Ob prvi namestitvi odstranite transportni čep iz izstopne odprtine za tekočino.

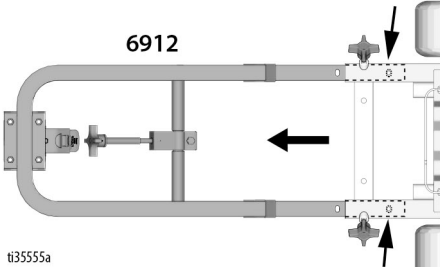
1. Zrahljajte gumbje na okvirju lijakaste posode in izvlecite zatiče. Prilagodite okvir lijakaste posode tako, da se prilega modelu 506/657 (najkrajši položaj okvirja) ali modelu 6912 (najdaljši položaj okvirja).



506/657



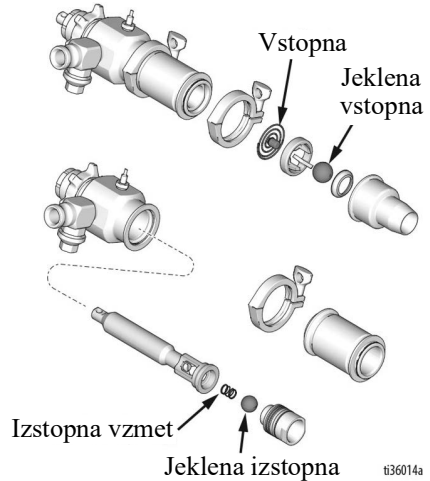
6912



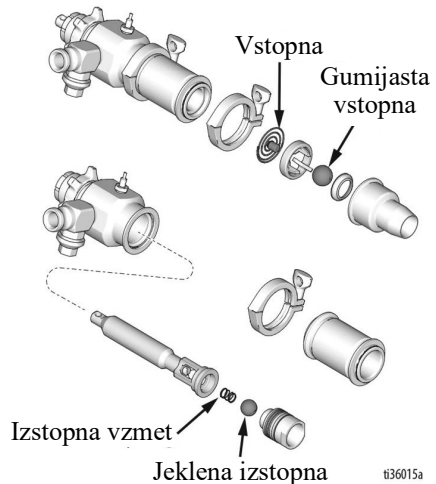
t335555a

Za materiale, ki jih boste pršili z modelom T-Max 6912, boste mogoče morali uporabiti drugačne nastavitve črpalke. Za navodila za razstavljanje glejte **Popravilo črpalke**, stran 60.

- a. **Gladki materiali:** Uporabite jekleno vstopno kroglico z vzmetjo in jekleno izstopno kroglico z vzmetjo. Tako je enota dobavljena.

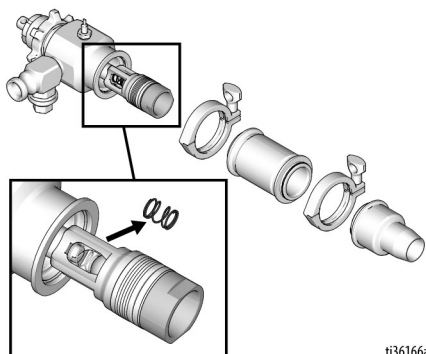


- b. **Pri nekaterih agregatih:** Da preprečite zamašitev, uporabite gumijasto vstopno kroglico z vzmetjo in jekleno izstopno kroglico z vzmetjo. **OPOMBA:** Včasih je treba vzmet odstraniti iz izhoda, če pride do zamašitve. Glejte Del C.

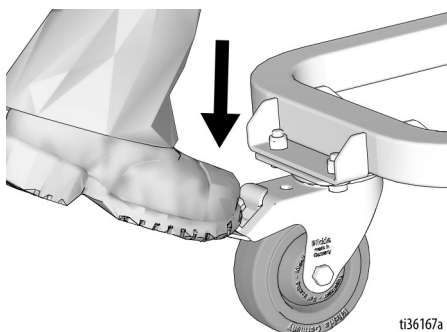


Priprava

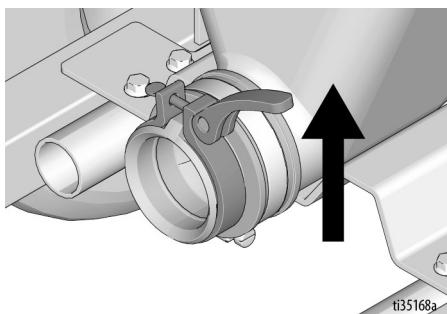
- c. Za odstranitev izstopne vzmeti odstranite vhod črpalke in valj črpalke. Nato odstranite vzmet z bata.



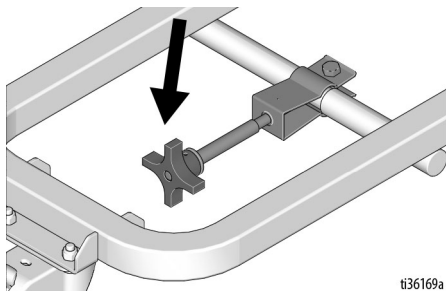
2. Zaklenite sprednje samosledno kolo.



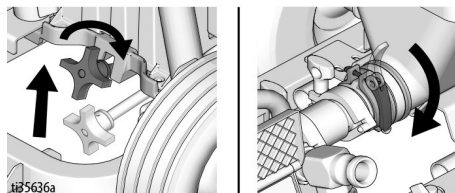
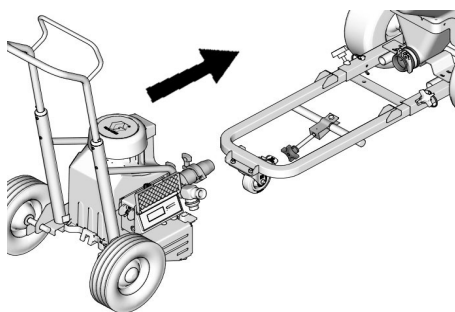
3. Sprostite objemko lijakaste posode.



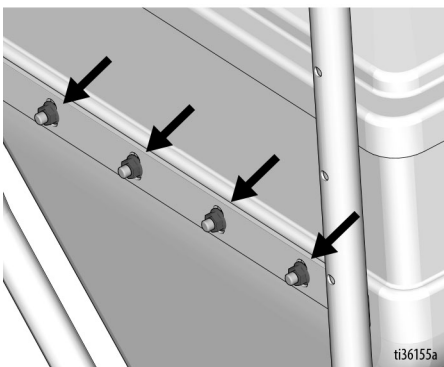
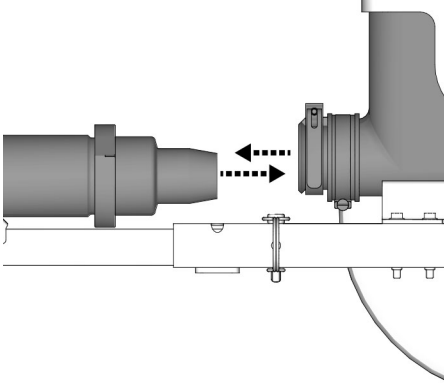
4. Premaknite objemko za pritrditev modula navzdol.



5. Povežite modul črpalke z okvirjem lijakaste posode.

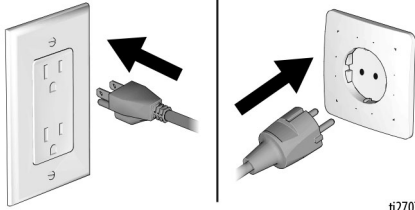
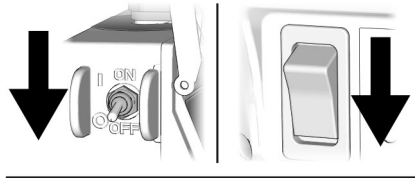


6. Če lijakasta posoda in črpalka nista poravnani, zrahljajte štiri matice na zadnji strani lijakaste posode. Prepričajte se, da sta lijakasta posoda in črpalka poravnani in nato zategnite štiri matice.



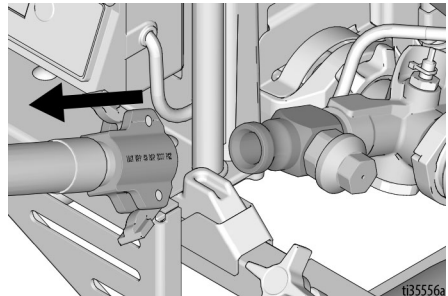
ti36155a

7. Stikalo za vklop/izklop prestavite v položaj za IZKLOP. Priklopite napajalni kabel.



ti2707b

8. Odstranite čep črpalke. Priključite cev za material na izhod črpalke.



ti35556a

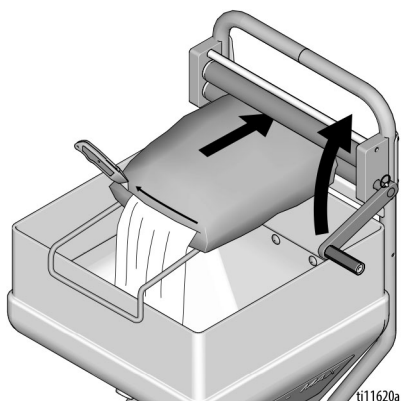
Zagon – brezračno

Zagon – brezračno

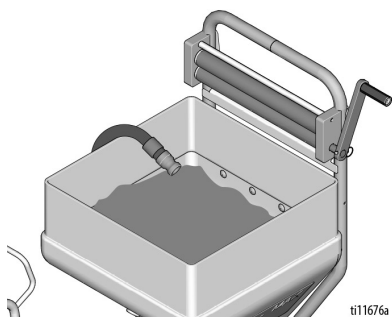


Opravite postopek zagona vsakič, ko po čiščenju ali shranjevanju prvič zaženete pršilnik.

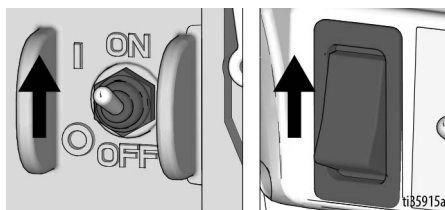
1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19.
2. Napolnite lijak za material z vnaprej pripravljeno mešanico teksturnega materiala. Valj za vreče se prodaja ločeno.



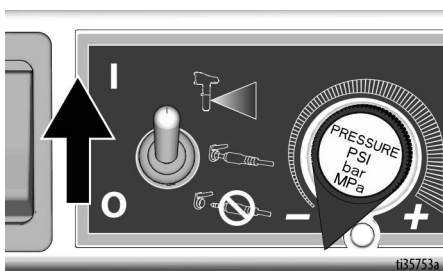
3. Opravite prvo polnjenje črpalke.
 - a. Postavite cev za material v lijakasto posodo.



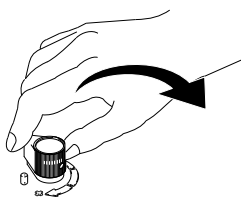
- b. Stikalo za vklop/izklop prestavite v položaj za VKLOP.



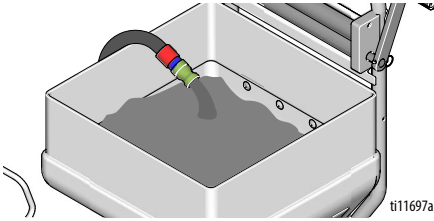
- c. **Samo pri modelu 6912:** Postavite stikalo za način delovanja črpalke v zgornji položaj.



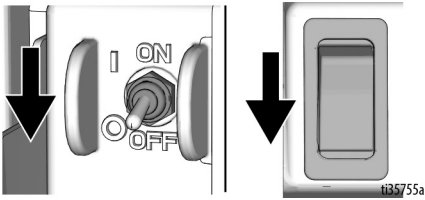
- d. Gumb regulatorja tlaka obrnite v smeri kazalca na uri za 1/4 obrata.



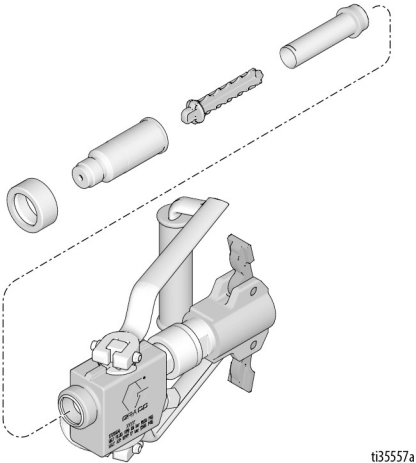
- e. Ko iz cevi za material prihaja enakomeren tok, pustite, da deluje še 30 sekund.



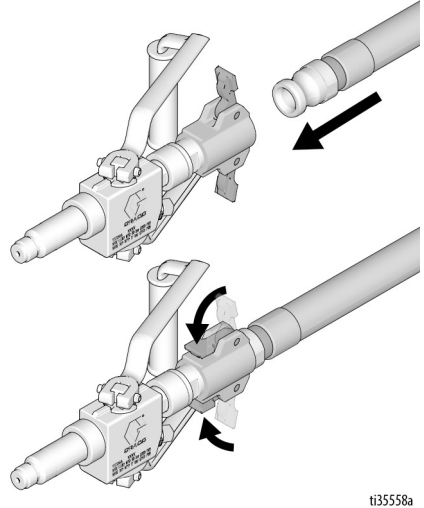
- f. Stikalo za vklop/izklop prestavitve v položaj za IZKLOP.



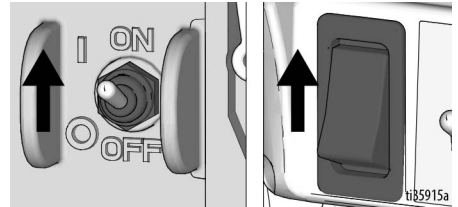
4. Na podaljšek konice namestite filter ali čep za zračni vod. Konsistenca materiala in velikost konice določata velikost uporabljenega filtra. V določenih primerih boste za velike konice potrebovali čep zračnega voda brez mrežastega filtra, da boste lahko uspešno pršili materiale, ki vsebujejo pesek ali kamenčke.



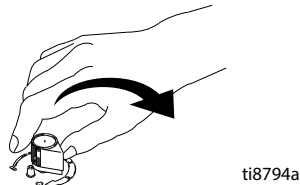
5. Povežite nanašalec s cevjo za material.



6. Stikalo za vklop/izklop prestavitve v položaj za VKLOP.



7. VKLOPITE nanašalec. Zavrtite gumb regulatorja tlaka v smeri kazalca na uri, dokler ne dosežete zelene hitrosti dovajanja materiala. Pustite, da deluje 15 sekund.



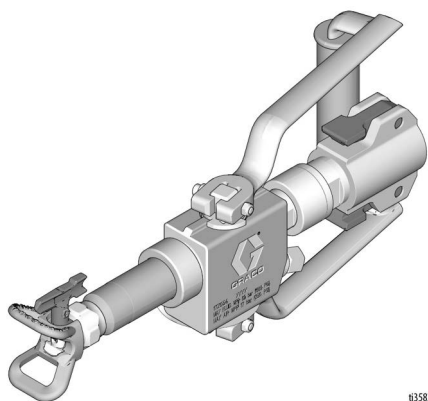
Zagon – brezračno

Namestitev pršilne konice



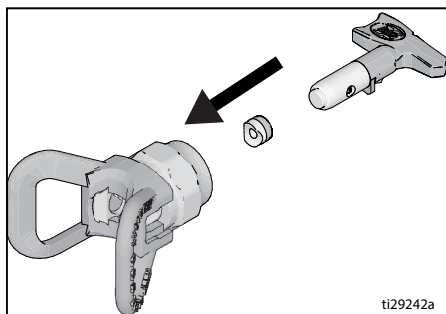
Za preprečitev hudih poškodb zaradi predrtja kože pri nameščanju ali odstranjevanju pršilne konice in varovala konice ne držite roke pred pršilno konico.

1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19.
2. Preverite, ali so deli pršilne konice in varovala konice sestavljeni v prikazanem vrstnem redu.



ti35824a

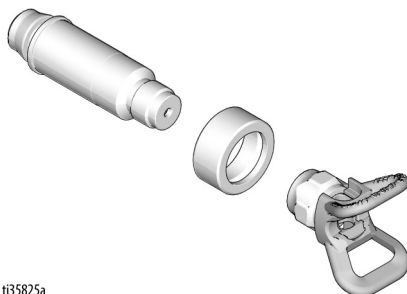
- a. S pršilno konico poravnajte tesnilo in tesnilo v varovalo konice.



ti29242a

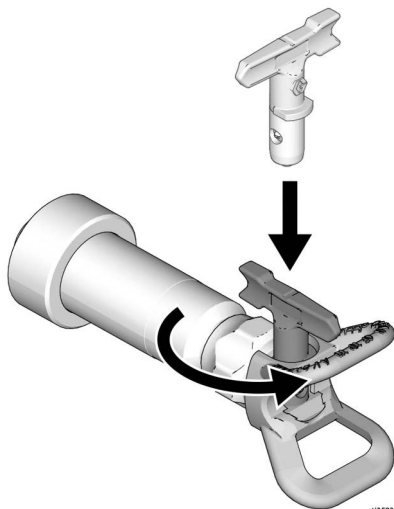
- b. Pršilno konico morate potisniti do konca v varovalo konice. Obrnite pršilno konico, da jo potisnete navzdol.

- c. Namestite vskočnik na varovalo konice in nato sestavite varovalo konice.



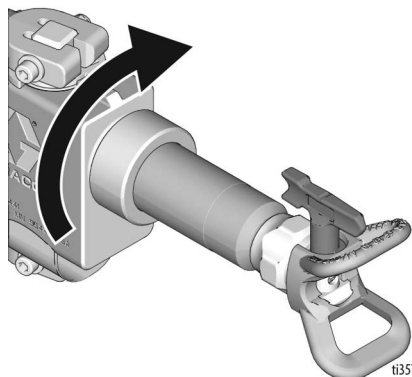
ti35825a

3. Obrnite ročaj v obliki puščice na pršilni konici naprej v položaj za pršenje.



ti35826a

4. Privijte sestav pršilne konice in varovala konice na pištolo in zategnite.



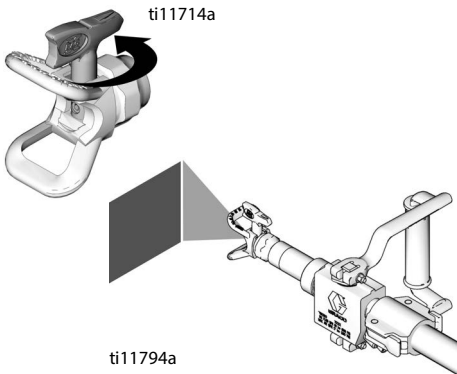
ti35760a

Odpravljanje zamašitve pršilne konice

Da se izognete zamašitvi konice:

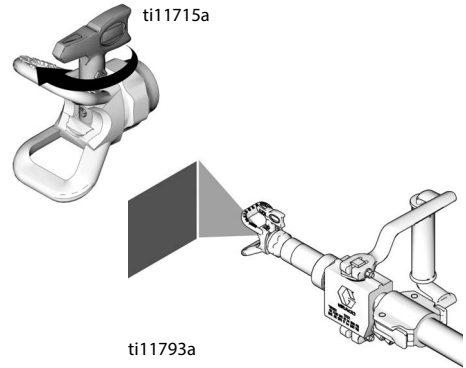
- Ko nanašalca ne boste uporabljali daljši čas, naj bo konica »navlažena« in izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19.
 - Pršilna konica mora ostati čista in brez materiala.
1. Obrnite pršilno konico v položaj za odmašitev. Usmerite nanašalec v tla in ga **VKLOPITE**. Ko zamašitev odpravite, zavrtite nanašalec v položaj za **IZKLOP**.

ODMAŠITEV



2. Pršilno konico obrnite nazaj v položaj za pršenje. **VKLOPITE** nanašalec. Napršite testni vzorec.

PRŠENJE



OPOMBA: Pri pršenju, če nanašalec ni bil uporabljen daljši čas, ne pozabite očistiti pršilnika ali »navlažiti« pištole tako, da jo postavite v vodo ali ovijete z mokro krpo. S tem boste zmanjšali nevarnost, da se bo material zasušil v pištoli in povzročil zamašitev pištole.

Zagon – z zračno podporo

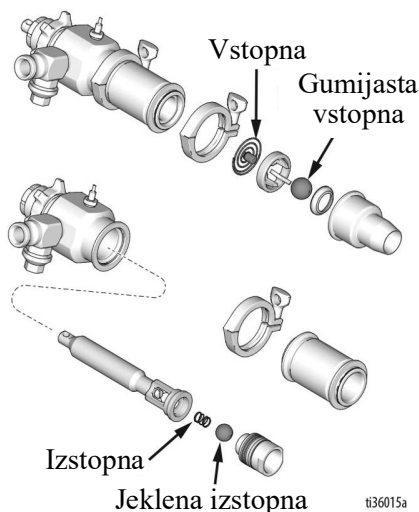
Zagon – z zračno podporo



Opravite postopek zagona vsakič, ko po čiščenju ali shranjevanju prvič zaženete pršilnik.

1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19.
2. Da preprečite zamašitev, napolnite lijak za material z mazivom za cevi. Glejte **Navodila za mešanje maziva za cevi**, stran 18 in nato sledite navodilom za prvo polnjenje. Prečrpajte celotno količino maziva za cevi skozi cevi nazaj v vedro in nato nadaljujte s prvim polnjenjem materiala.

Pri pršenju večjih agregatov uporabite gumijasto vstopno kroglico z vzmetjo in jekleno izstopno kroglico z vzmetjo.

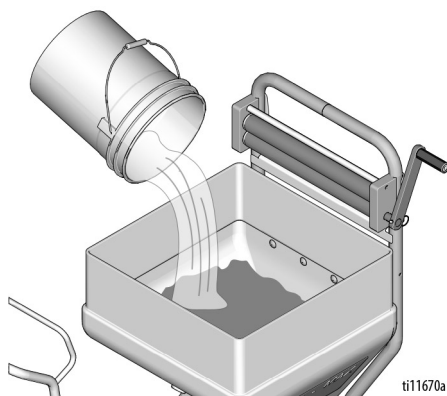


OPOMBA: Če naletite na težave z zamašitvijo v črpalki, odstranite izstopno vzmet in delajte brez vzmeti.

Za prvo polnjenje brez izstopne vzmeti odstranite cev in nalijte vodo v izhodno odprtino. Postavite enoto v »pretočni način« in zavrtite gumb regulatorja tlaka v smeri kazalcev na uri, dokler iz izhoda črpalke ne pride ven material. Vrtite gum regulatorja tlaka v nasprotni smeri kazalcev na uri, dokler se pretok ne ustavi, nato priključite cev za material. Če je primerno, priključite polnilni ventil na izhod in nato priključite cev za material. Odprite polnilni ventil in počasi obračajte gumb regulatorja tlaka v smeri kazalcev na uri, dokler iz polnilnega ventila ne priteče material.

Zaprte polnilni ventil in počakajte, da se cev napolni (polnilni ventil se prodaja ločeno).

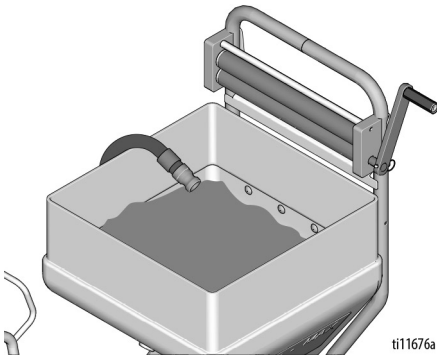
3. Napolnite lijakasto posodo z mešanico teksturnega materiala.



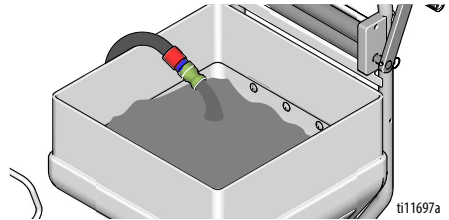
OPOMBA: Med prvim polnjenjem materiala počakajte, da ostalo mazivo za cevi izteče v vedro in da priteče material.

Zagon – z zračno podporo

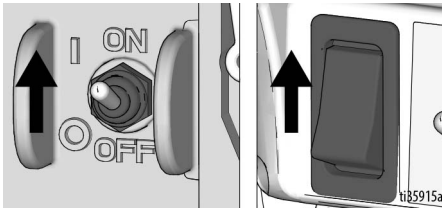
4. Opravite prvo polnjenje črpalke.
- a. Postavite cev za material v lijakasto posodo.



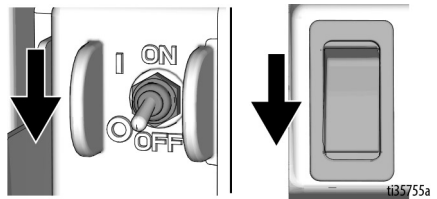
- d. Ko iz cevi za material prihaja enakomeren tok, pustite, da deluje še 30 sekund.



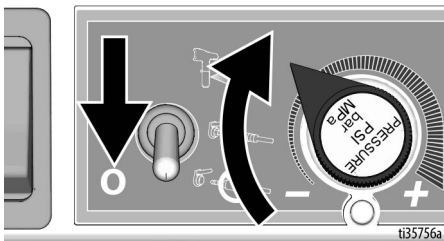
- b. Stikalo za vklop/izklop prestavite v položaj za VKLON.



- e. Stikalo za vklop/izklop prestavite v položaj za IZKLON.



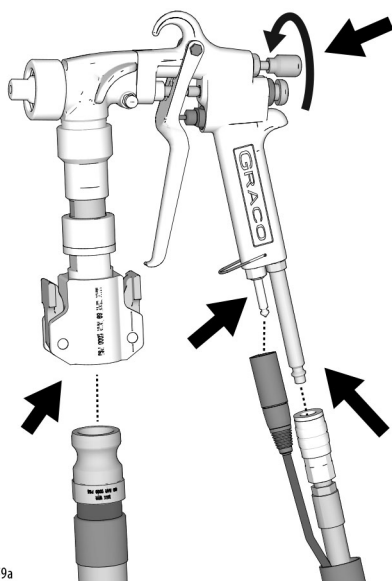
- c. Postavite stikalo za način delovanja črpalke v spodnji položaj.
Gumb regulatorja tlaka obrnite v smeri kazalca na uri za 1/4 obrata.



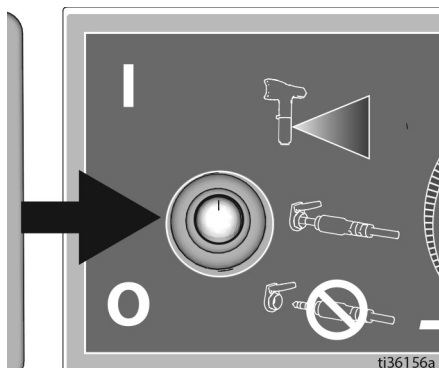
Zagon – pištola STX z zračno podporo

Zagon – pištola STX z zračno podporo

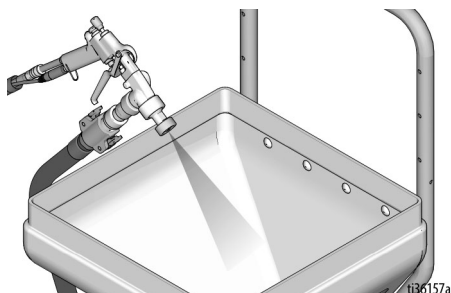
1. Zavrtite zračni iglični ventil na nizko nastavitev. Povežite nanašalec s cevjo za material. Povežite priključek signalne žice z ročajem pištole in nato še cev za zrak.



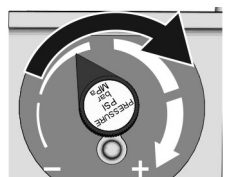
2. Postavite stikalo za način delovanja črpalke v sredinski položaj za daljinski nadzor črpalke.



3. Držite nanašalec nad lijakom za material in nato nanašalec VKLOPITE.

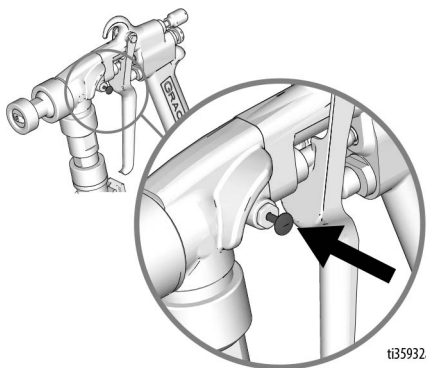


4. Zavrtite gumb regulatorja tlaka v smeri kazalca na uri, dokler ne dosežete zelene hitrosti dovajanja materiala. Pustite, da deluje 15 sekund.

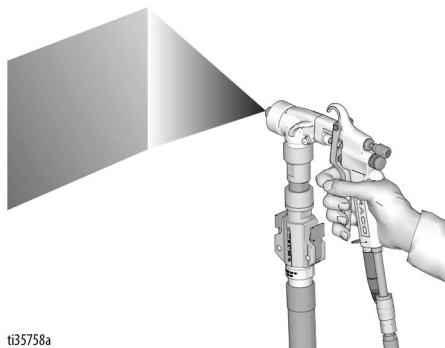


Zagon – pištola STX z zračno podporo

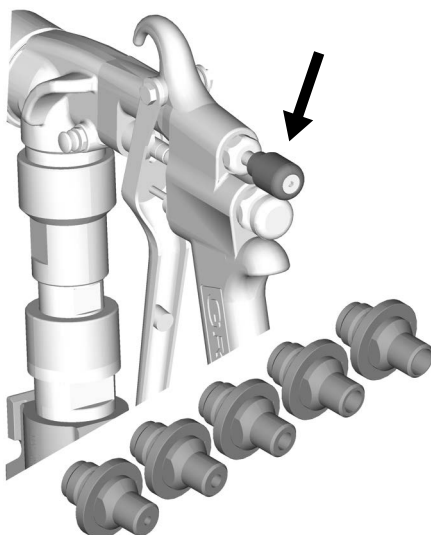
5. Na koncu pršenja sprostite sprožilec. Tekočinski prehod bo ostal odprt, kar bo sprostito tlak.
6. Ko je tlak sproščen, pritisnite gumb za ustavitev sprožilca, da zaprete tekočinski prehod.



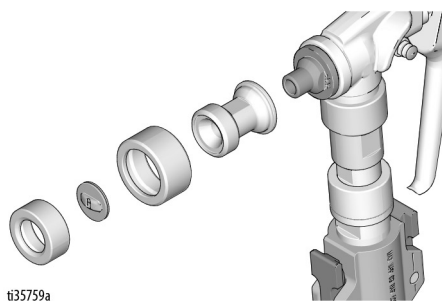
7. Napršite testni vzorec. Usmerite nanašalec v tla. Zavrtite zračni ventil v položaj za VKLOP. Vključite nanašalec in se premaknite do površine za pršenje.



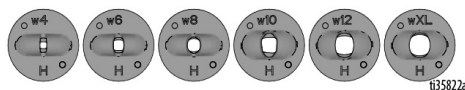
8. Nastavite zračni iglični ventil in/ali izberite alternativno velikost šobe (4–12 mm) za doseg želenega končnega učinka.



9. Če želite doseči pahljačast učinek, odstranite varovalni vskočnik in v sestav dodajte adaptersko ohišje, disk in pritrilno matico.



10. Za doseg želenega končnega učinka izberite alternativni disk (od W4 do WXL).

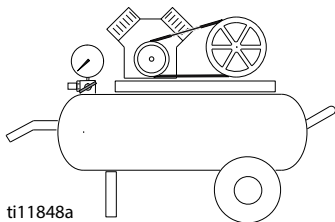


Delovanje



Sistem je opremljen z zaščito pred toplotno preobremenitvijo, ki samodejno zaustavi sistem, če se pregreje. Da zmanjšate nevarnost za telesne poškodbe zaradi nepričakovanega zagona sistema, vedno prestavite stikalo za vklop/izklop v položaj za IZKLOP.

Na priključek cevi za zrak lahko priključite zunanji zračni kompresor. Ta vam lahko pomaga pri nanosu dekorativnih materialov ali materialov, katerih pršenje je težje.



ti11848a



Prevelik tlak v sistemu lahko privede do počenja sestavnih delov ali do hudih telesnih poškodb. Da zmanjšate verjetnost prevelikega tlaka v sistemu:

- Ne uporabljajte kompresorjev z izhodnim tlakom, ki je večji od 0,86 MPa, 8,6 bar (125 psi).

Sistem je dobavljen z naslednjimi cevmi:

T-Max 506:

- Tekočinska cev: 5 m s 25 mm notranjim premerom in 3 m z 19 mm notranjim premerom

T-Max 657:

- Tekočinska cev: 10 m s 25 mm notranjim premerom in 3 m z 19 mm notranjim premerom

T-Max 6912:

- Tekočinska cev: 5 m, 10 m, 15 m, 30 m s 25 mm notranjim premerom in 3 m z 19 mm notranjim premerom
- Zračna cev: Če je del opreme, 18 m ali 33 m

Uporaba cevi

Cev s 25 mm notranjim premerom vedno priključite na izhod črpalke. Lahko dodate druge cevi do največje dovoljene dolžine za tekočinske cevi:

- Uporabljajte najkrajše možne dolžine tekočinskih cevi za predvideno pršilno nanašanje (25 mm x 5 m).
- Nepotrebna uporaba daljše cevi zmanjša zmogljivost pršilnika.
- Največje dovoljene dolžine tekočinskih cevi:

T-Max 506:

- 15 m s 25 mm notranjim premerom ali 10 m s 25 mm notranjim premerom + 3 m z 19 mm notranjim premerom

T-Max 657:

- 30 m s 25 mm notranjim premerom ali 25 m s 25 mm notranjim premerom + 3 m z 19 mm notranjim premerom

OPOMBA:

T-Max 6912:

- 30 m s 25 mm notranjim premerom + 3 m z 19 mm notranjim premerom

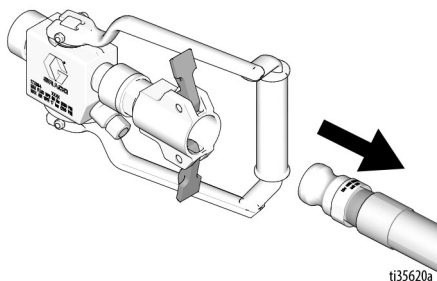
OPOMBA: Uporabite samo eno dolžino 3 m s 19 mm notranjim premerom. Ne presegajte 69 bar (1000 psi). Največji uporabni temperaturni razpon je od -18°C do 82°C (0°F – 180°F). Vse cevi, dobavljene skupaj z enoto, so namenjene za uporabo z materiali na vodni osnovi.

Čiščenje

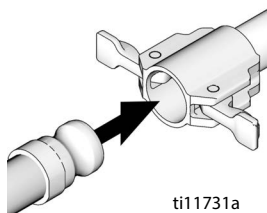
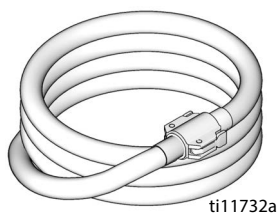
Shranjevanje za manj kot 24 ur



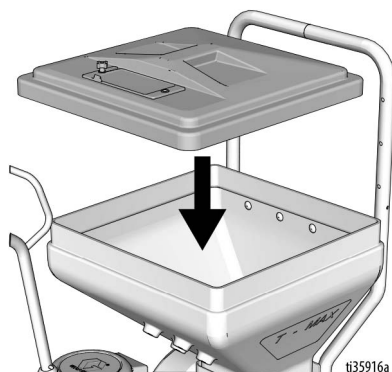
1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19.
2. Odstranite nanašalec. Nanašalec ohranite »navlažen« tako, da ga postavite v vodo ali ovijete z mokro krpo.



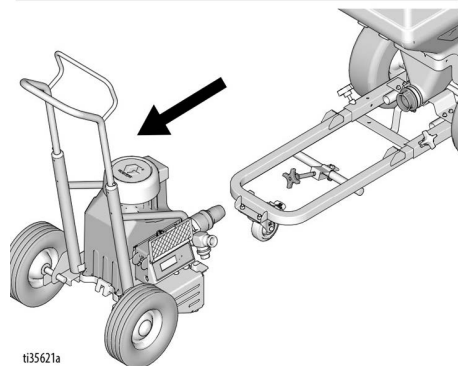
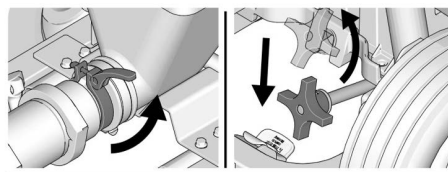
3. Cevi in spojne dele odstranite skupaj.



4. Očistite stranice lijakaste posode do ravni materiala. Material v lijakasti posodi pokrijte s pokrovom za lijakasto posodo.

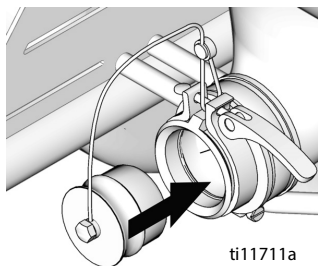


5. Odklopite črpalko z lijakaste posode.

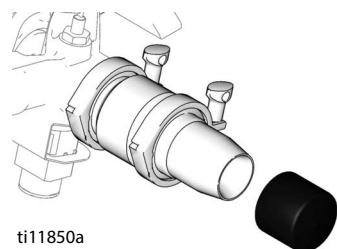


Čiščenje

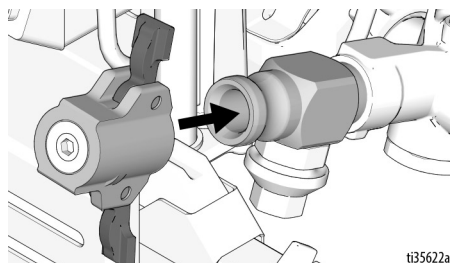
6. Namestite čep lijakaste posode.



7. Namestite pokrovček na vhod črpalke.

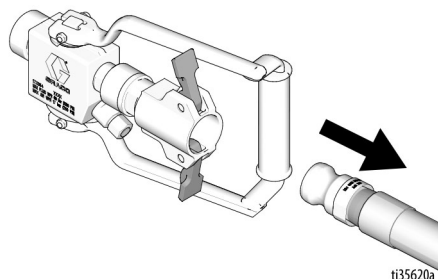


8. Na izhod črpalke namestite pokrovček za črpalke (prodaja se ločeno).

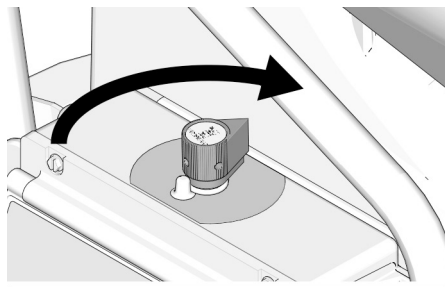


Shranjevanje za več kot 24 ur

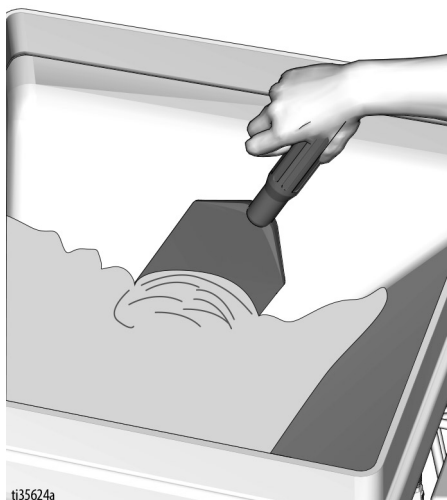
1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19.
2. **IZKLOPITE** zrak, če pršenje opravljate z zrakom. Odstranite nanašalec s cevi za material. Očistite nanašalec.



3. Zavrtite gumb regulatorja tlaka v smeri kazalcev na uri in izčrpajte neporabljeni material iz lijaka za material in cevi.



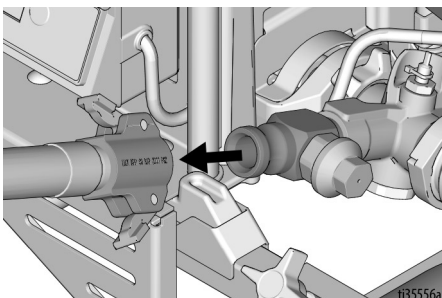
4. Postrgajte preostalo teksturo v lijakasti posodi v črpalko, da jo boste izčrpali iz pršilnika.



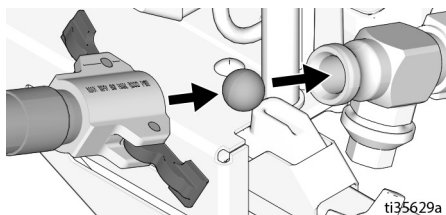
5. Zavrtite nadzor črpalke v položaj za IZKLOP črpalke.



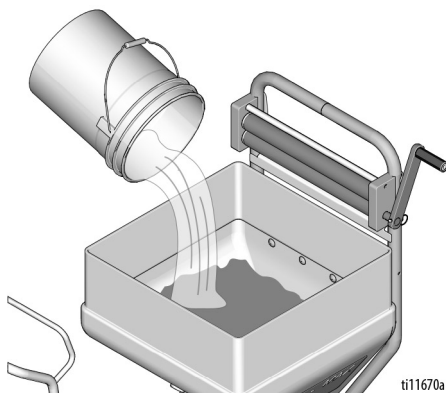
6. Odklopite cev za material iz izhoda črpalke.



7. V izhod črpalke vstavite dve kroglici za mokro čiščenje. Priklopite cev za material na izhod črpalke.



8. Napolnite lijak za material z vodo in očistite stranice.

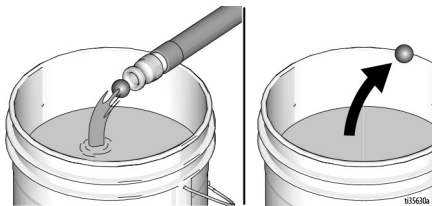


9. Zavrtite gumb regulatorja tlaka v smeri kazalcev na uri, da zaženete črpalko.



Čiščenje

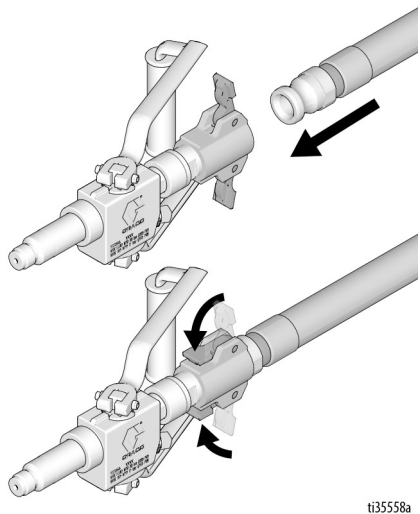
10. Črpalka naj deluje, dokler čistilni kroglici ne prideta iz cevi za material. Cev za material morate držati čvrsto, ko gresta kroglici skozi cev. Če tlak naraste, lahko cev odskoči. Shranite čistilni kroglici.



11. Zavrtite gumb regulatorja tlaka v položaj za IZKLOP črpalke.



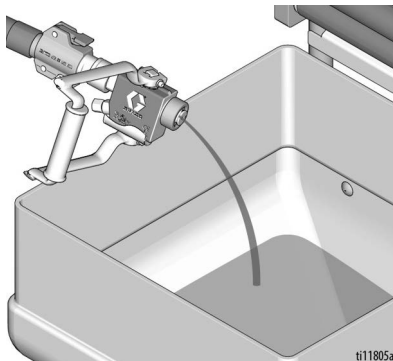
12. Povežite nanašalec s cevjo za material.



13. Gumb regulatorja tlaka obrnite v smeri kazalcev na uri, da zaženete črpalko.

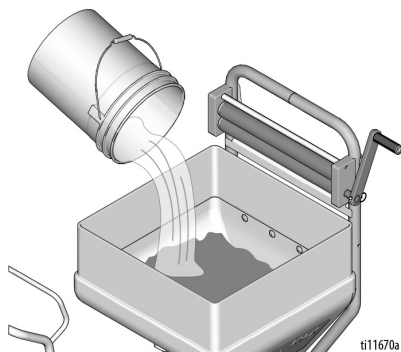


14. Črpalka naj deluje, dokler iz nanašalca ne priteče čista voda. Nadaljujte, dokler lijakasta posoda ni izpraznjena.



15. Dolijte dodatno vodo in ponovite korake 13–14, če je treba.

OPOMBA: Po izpiranju z vodo, ponovno izperite s sredstvom za črpalke Pump Armor in zaščitni premaz pustite v stroju, da preprečite zmrzovanje in rjavenje.

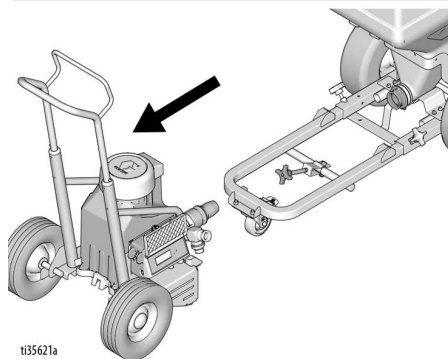
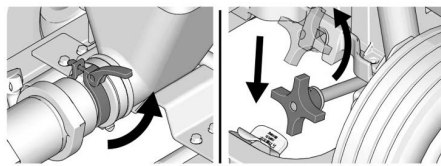


16. Zavrtite gumb regulatorja tlaka v položaj za izklop črpalke.



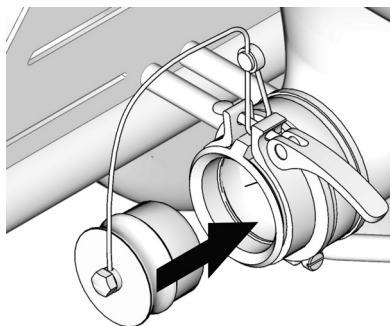
ti8793b

17. Odklopite črpalko z lijakaste posode.

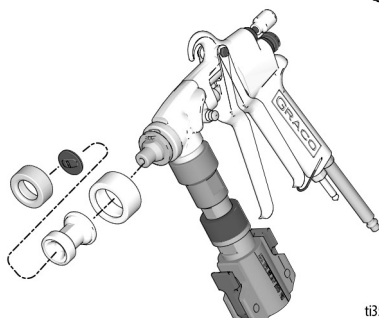
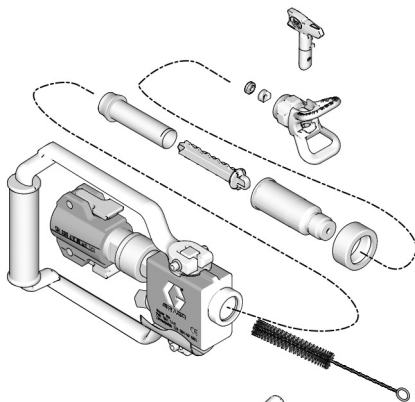


ti35621a

18. Izpirajte lijakasto posodo z vodo. Očistite in namestite zamašek.



19. Očistite nanašalce, pršilne konice in varovala s ščetko.



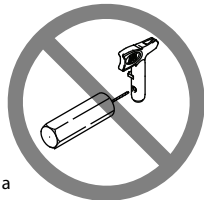
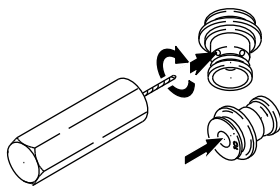
ti35632a

Čiščenje

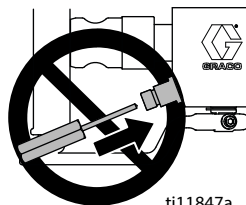
20. Očistite strjeni material iz šob nanašalca s čistilcem zračnih šob.

OBVESTILO

Ne uporabljajte čistilca za zračne šobe za čiščenje protipovratnega ventila in pršilne konice. Oba dela lahko pri tem poškodujete.

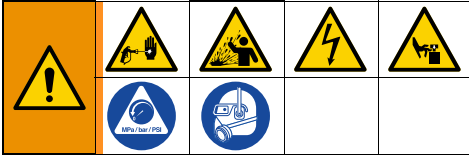


ti11811a



ti11847a

Odpravljanje težav



1. Pred preverjanji ali popravili upoštevajte **Postopek za sprostitvev tlaka**, stran 19.
2. Preden razstavite enoto, preverite vse možne težave in vzroke.

Motor ne deluje

Težava	Vzrok	Rešitev
Težave s tlakom osnovne tekočine	Nastavitev gumba regulatorja tlaka. Motor ne teče, če je nastavljen na minimum (do konca v nasprotni smeri kazalca na uri).	Počasi povečujte nastavitev tlaka, da vidite, ali se motor zažene.
	Pršilna konica ali filter za tekočino sta morda zamašena.	Sprostite tlak in odpravite zamašitev ali očistite filter;
	Stikalo za način delovanja črpalke ni v pravilnem položaju (6912).	Postavite stikalo za način delovanja črpalke v pravi položaj glede na področje uporabe. Gor: Tlačni način Sredina: Daljinsko upravljanje Dol: Pretočni način
	Tlak narašča, vendar material ne prihaja ven.	Izvedite Postopek za sprostitvev tlaka , stran 19. Preverite nanašalec, cev in črpalko za zamašitev. Mogoče boste morali odstraniti izstopno vzmet, če se bo zamašitev črpalke ponavljala.
Osnovne težave z električnim sistemom	Zamrznjena ali strjena barva.	Odtajajte pršilnik, če je v njem zamrznjena voda ali barva na vodni osnovi. Pršilnik postavite na toplo mesto, da se odtaja. Ne zaženite ga, dokler se ni popolnoma odtajal. Če se je v razpršilniku zasušila barva, zamenjajte paket tesnil črpalke. Glejte Popravilo črpalke na strani 58.
	Sornik ojnice pretočne črpalke. Sornik mora biti popolnoma potisnjen v ojnico, zadrževalna vzmet pa mora biti čvrsto v vdolbini sornika črpalke.	Potisnite sornik na mesto in ga pritrdite s pritrdilnim elementom vzmeti.
	Motor. Ko je stroj odklopljen, odstranite sestav pogonskega ohišja. Ventilator poskušajte zavrtneti ročno.	Zamenjajte motor, če se ventilator noče obrniti.

Odpravljanje težav

Težava	Vzrok	Rešitev
Osnovne težave z električnim sistemom	Krmilna plošča motorja. Plošča se izklopi in prikaže se koda napake.	Glejte Diagnostika krmilne plošče , stran 43.
	Električno napajanje. Merilnik mora prikazati: 210–255 V ac za modele 220–240 Vac; 85–130 V ac za modele 100–120 Vac;	Ponastavite prekinjevalnik krogotoka v stavbi; zamenjajte varovalko. Poskusite z drugo vtičnico.
	Podaljšek. Preverite neprekinjenost podaljška z voltmetrom.	Zamenjajte podaljšek.
	Napajalni kabel razpršilnika. Preverite za poškodbe, kot so strgana izolacija ali žice.	Zamenjajte napajalni kabel razpršilnika.
	Preverite, ali so vodniki motorja varno pritrjeni in ustrezno priviti.	Zamenjajte razrahljane terminale; povežite jih z vodi. Pazite, da so terminali trdno priključeni. Očistite terminale osnovne plošče. Varno ponovno priklopite vode.
	Stikalo za VKLOP/IZKLOP. Povežite voltmeter med priključnima sponkama L1 in L2 na stikalo za vklop/izklop. Priklopite pršilnik in ga VKLOPITE. Merilnik mora prikazati: 210–255 V ac za modele 220–240V; 85–130 V ac za modele 100–120V;	Zamenjajte stikalo za VKLOP/IZKLOP.
	Preverite vse terminale za poškodbe ali zrahljanost.	Zamenjajte vse poškodovane terminale in ponovno priklopite tako, da zagotovite trdno povezavo.

Motor je vroč in deluje v presledkih

Težava	Vzrok	Rešitev
Motor je vroč in deluje v presledkih.	Ugotovite, ali je pršilnik deloval pri visokem tlaku z uporabo majhnih konic, kar je povzročilo delovanje z nizkim številom vrtljajev motorja in prevelikim segrevanjem	Zmanjšajte nastavitev tlaka, ali povečajte velikost konice.
	Pazite, da temperatura okolice, kjer se pršilnik nahaja, ni višja od 32 °C (90 °F) in da pršilnik ni izpostavljen neposredni sončni svetlobi.	Če je mogoče, premaknite razpršilnik v senčno in hladnejše območje.

Nizka ali nihajoča izhodna moč

Težava	Vzrok	Rešitev
Šibek izhodni curek	Izrabljena pršilna konica.	Upoštevajte opozorilo glede postopka za sprostitvev tlaka, nato zamenjajte konico. Glejte ločeni priložnik za pištolo ali konico.
	Prepričajte se, da črpalka ne deluje, ko izklopite nanašalec.	Servisirajte črpalko. Preverite bat in dovodne ventile za obrabo ali zamašitve.
	Filter je zamašen (če je izbirni filter nameščen).	Sprostite tlak. Preverite in očistite filter.
	Dolžina cevi za material. Daljša cev zmanjša zmogljivost pršilnika.	Zamenjajte s cevjo, ki ni daljša od navedene največje dolžine.
	Priključki adapterja za črpalko in lijakasto posodo.	Zategnite priključke, ki niso pritrjeni. Če je adapter za črpalko in lijakasto posodo počen ali preluknjan, ga zamenjajte.
	Električno napajanje z voltmetrom. Merilnik mora prikazati: 210–255 V ac za modele 220–240 Vac; 85–130 V ac za modele 100–120 Vac; Nizka napetost zmanjša zmogljivost razpršilnika.	Ponastavite prekinjevalnik krogotoka v stavbi; zamenjajte varovalko. Popravite vtičnico ali poskusite z drugo vtičnico.
	Velikost in dolžina kablskega podaljška; velikost kabla mora biti vsaj 2,05 mm ² (12 AWG) in ne sme biti daljši od 90 m (295 ft). Daljše cevi zmanjšajo zmogljivost pršilnika.	Zamenjajte s pravilnim, ozemljenim podaljškom.
	Preverite kable, ki vodijo od motorja do tiskanega vezja za nadzor tlaka za poškodovane ali razrahljane žice oziroma priključke. Preglejte izolacijo ožičenja in terminale za znake pregrevanja.	Pazite, da so moške nožice centrirane in priklopljene na ženske terminale. Zamenjajte razrahljane terminale ali poškodovano ožičenje. Znova trdno priklopite terminale.
Nizek tlak v mirovanju.	Gumb regulatorja tlaka obrnite do konca v smeri urnega kazalca. Zagotovite, da je gumb regulatorja tlaka nameščen tako, da omogoča popolni obrat v smeri kazalca na uri. Poskusite z novim pretvornikom. Preverite krmilni modul črpalke. Če je uporabljen v srednjem položaju, je tlak črpalke omejena na 4,1 MPa (600 psi).	
Nihajoča izhodna moč	Dovod materiala.	Ponovno napolnite lijakasto posodo in opravite prvo polnjenje črpalke.
	Zrahljani cevni priključki.	Zategnite, če je treba, na navojih uporabite tesnilno maso za navoje ali tesnilni trak.
	Kroglica dovodnega ventila in kroglica bata ne nalegata pravilno.	Odstranite vse dovodne in batne ventile ter jih očistite. Preverite kroglice in sedišča za poškodbe za zamašitve; če je treba, jih zamenjajte, glejte stran 58. Pred uporabo očistite lijakasto posodo, da odstranite delce, ki bi lahko zamašili črpalko. Zamenjajte z gumijasto vstopno kroglico (6912).
	Uhajanje okoli tesnilne matice ustja lahko kaže na obrabljeno ali poškodovano tesnilo.	Zamenjajte paket tesnil, glejte stran 58. Preglejte tudi sedež batnega ventila za prisotnost strjene barve ali praske ter ga zamenjajte, če je treba.
	Ojnica črpalke je poškodovana.	Popravite črpalko.

Odpravljanje težav

Težava	Vzrok	Rešitev
Motor deluje, črpalka pa se ne premika	Sornik črpalke manjka ali pa je poškodovan.	Če sornik črpalke manjka, ga zamenjajte. Pazite, da je pritrdilna vzmet v utoru po celotnem obsegu ojnice.
	Sestav ojnice je poškodovan.	Zamenjajte sestav ojnice.
	Zobniki ali pogonsko ohišje.	Preverite, ali so sestav ohišja pogona in zobniki poškodovani in jih zamenjajte, če je treba.

Kratek stik

OBVESTILO

Kratek stik v katerem koli delu napajalnega tokokroga motorja lahko povzroči onemogočitev delovanja pršilnika s strani krmilnega tokokroga. Pred preverjanjem in zamenjavo krmilne plošče pravilno diagnosticirajte in popravite vse kratke stike.

Težava	Vzrok	Rešitev
Prekinjevalnik toka v stavbi se sproži takoj, ko vklopite stikalo pršilnika.	Preverite vse električne napeljave za poškodovano izolacijo in vse terminale za zrahljanost ali poškodbe. Prav tako preverite napeljavo med regulatorjem tlaka in motorjem.	Zamenjajte poškodovano ožičenje ali terminale. Ponovno priklopite vse kable.
	Preverite kotvo motorja za kratke stike. Preverite navitje za ožganost.	Zamenjajte motor.
	Preverite krmilno ploščo motorja tako, da opravite diagnostiko krmilne plošče motorja. Če pri diagnostiki ugotovite, da je treba ploščo zamenjati, jo zamenjajte z delujočo ploščo.	Zamenjajte jo z novo krmilno ploščo motorja.
Prekinjevalnik toka v stavbi se razklene takoj, ko pršilnik priklopite v vtičnico in pršilnik še NI vklopljen.	Osnovne težave z električnim sistemom na strani 41.	Izvedite potrebne postopke.
	Za poškodovane ali stisnjene žice v tlačnem krmiljenju.	Poškodovane dele zamenjajte.
Pršilnik se ugasne po 5- do 10-minutnem delovanju.	Osnovne težave z električnim sistemom.	Izvedite potrebne postopke.
	Električno napajanje z voltmetrom. Merilnik mora prikazati: 210–255 V ac za modele 220–240 Vac; 85–130 V ac za modele 100–120 Vac;	Če je napetost previsoka, ne uporabljajte pršilnika, dokler težava ni odpravljena.

Popravilo

Diagnostika krmilne plošče



1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19.

OPOMBA: Ne dovolite, da tlak v pršilniku naraste, če pretvornik ni nameščen. Če uporabljate preizkusni pretvornik, pustite izhod črpalke odprt.

2. Upošteвайте v naslednji tabeli navedena sporočila, če jih vidite na zaslonu.

3. Opazujte delovanje lučke LED in glejte naslednjo tabelo.

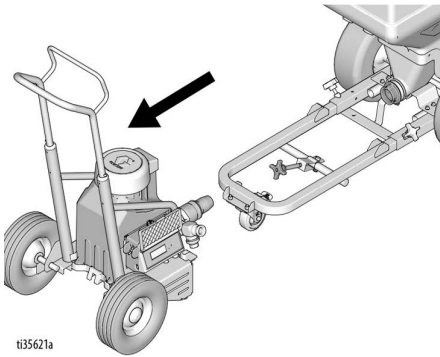
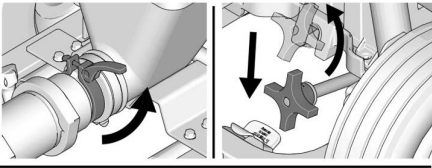
Prikaz	Utripi LED-lučke stanja krmilne plošče	Delovanje pršilnika	Pomen	Kaj storiti
Brez prikaza	Nikoli ne utripa	Pršenje se ustavi. Napajanje ni priklopljeno. Pršilnik mora biti pod tlakom.	Izpad napajanja.	Preverite napajanje. Izvedite Postopek za sprostitve tlaka , stran 19 pred popravilom ali razstavljanjem.
psi/bar/MPa	Enkrat	Pršilnik je pod tlakom. Napajanje je priklopljeno. (Tlak se spreminja z velikostjo konice in nastavitvijo regulatorja tlaka.)	Običajno delovanje.	Ne naredite ničesar.
E=02 CODE 02	Dvakrat zaporedoma	Pršilnik lahko nadaljuje z delovanjem. Napajanje je priklopljeno.	Ne nadzorovana rast tlaka. Tlak je večji od 103 bar, 10,3 MPa (1500 psi) oziroma pretvornik tlaka je poškodovan.	Zamenjajte krmilno ploščo motorja ali pretvornik tlaka.
E=03 CODE 03	Trikrat zaporedoma	Pršilnik se bo ustavil in lučka LED bo še naprej utripala trikrat zaporedoma	Pretvornik tlaka je pokvarjen oziroma manjka.	Preverite povezavo pretvornika. Odprite izpustni ventil. Zamenjajte pretvornik v pršilniku z novim pretvornikom. Če se pršilnik zažene, zamenjajte pretvornik.
E=04 CODE 04	Štirikrat zaporedoma	Pršilnik ne deluje.	Krmilna plošča je zaznala več nenadnih skokov napetosti.	Preverite napetostno stikalo in se prepričajte, da je nastavitvev napetosti ustrezna glede na napetost, ki jo uporabljate. Nastavite pršilnik na IZKLOP in odklopite napajanje pršilnika. Poiščite dober vir napajanja, da preprečite škodo na elektronskih napravah.
E=05 CODE 05	Petkrat zaporedoma	Pršilnik se ne zažene ali pa se ustavi in lučka LED nadaljuje z utripanjem po petkrat zaporedoma. Napajanje je priklopljeno.	Napaka motorja.	Preverite za zaklenjen rotor, kratek stik v napeljavi ali za odklopljen motor. Pokvarjene dele popravite ali zamenjajte.

Prikaz	Utripi LED-lučke stanja krmilne plošče	Delovanje pršilnika	Pomen	Kaj storiti
E=06 CODE 06	Šestkrat zaporedoma	Pršilnik se ustavi in lučka LED utripa po šestkrat zaporedoma. Napajanje je priklopljeno.	Motor je prevroč oziroma toplotna naprava motorja je pokvarjena.	Počakajte, da se pršilnik ohladi. Če pršilnik deluje pravilno, ko je ohlajen, preverite delovanje ventilatorja motorja in zračni tok. Pršilnik hranite na hladnem mestu. Če pršilnik ne deluje, ko je ohlajen in še naprej utripa po šestkrat zaporedoma, zamenjajte motor.
CODE 08	Osemkrat zaporedoma	Pršilnik ne deluje.	Napajalna napetost je prenizka.	Nastavite pršilnik v položaj za IZKLOP in odklopite napajanje pršilnika, odstranite drugo opremo, ki uporablja isti tokokrog. Poiščite dober vir napetosti, da preprečite poškodbe elektronike.
CODE 10	Desetkrat zaporedoma	Pršilnik ne deluje.	Pregrevanje krmilne plošče	Zagotovite, da motorni dovod za zrak ni zamašen. Prepričajte se, da ventilator ni odpovedal. Prepričajte se, da krmilna plošča pravilno priklopljena na zadnjo ploščo in da je na napajalnih komponentah uporabljena prevodna toplotna pasta. Zamenjajte krmilno ploščo. Zamenjajte motor.
CODE 12	Dvanajstkrat zaporedoma	Pršilnik ne deluje.	Omogočena zaščita previsokega toka.	Vklopite in izklopite napajanje.
CODE 15	Petnajstkrat zaporedoma	Pršilnik ne deluje.	Težava s povezavo motorja.	Nastavite pršilnik na IZKLOP in odklopite napajanje pršilnika. Odstranite okrov motorja. Odklopite krmilnik motorja in preverite za poškodbe na priključkih.
CODE 16	Šestnajstkrat zaporedoma	Pršilnik ne deluje.	Krmiljenje ne dobiva signala senzorja položaja.	IZKLOPITE napajanje. Odklopite senzor položaja motorja in preverite poškodbe na priključkih. Znova priklopite senzor. Vklopite napajanje. Če težava ne izgine, zamenjajte motor.
CODE 17	Sedemnajstkrat zaporedoma	Pršilnik ne deluje.	Zaznana je bila napačna napetost.	Preverite napetostno stikalo in se prepričajte, da je nastavev napetosti ustrezna glede na napetost, ki jo uporabljate. Nastavite pršilnik na IZKLOP in odklopite napajanje pršilnika. Poiščite dober vir napajanja, da preprečite škodo na elektronskih napravah.
---		Napajanje je priklopljeno.	Plak je nižji od 4,1 bar, 41 MPa (60 psi).	Po potrebi povišajte tlak. Izpustni ventil je mogoče odprti.

Odstranitev krmilne plošče 506/657

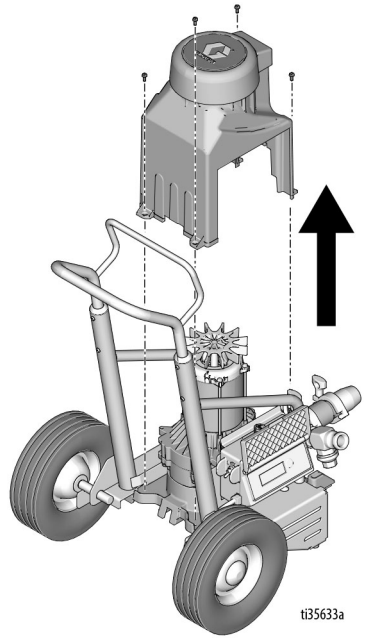


1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19. Odklopite napajalni kabel, da odklopite napajanje.
2. Ločite črpalko z lijakaste posode.



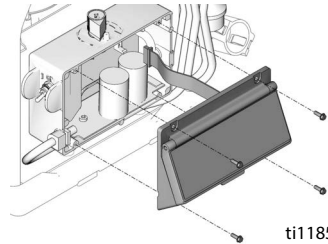
ti35621a

3. Odstranite štiri vijake in pokrov motorja.



ti35633a

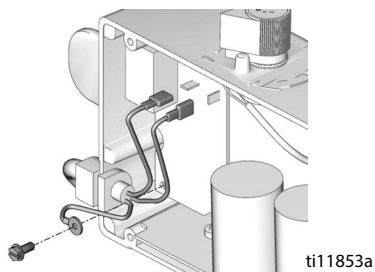
4. Odstranite štiri vijake in pokrov krmiljenja. Odklopite prikazovalnik s krmilne plošče.



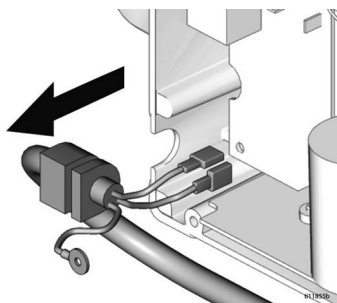
ti11854a

Popravilo

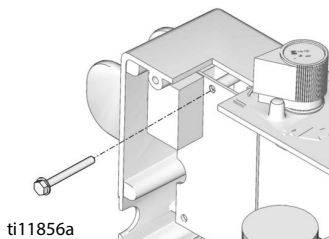
5. Glejte **Sheme električne napeljave**, stran 82. Odstranite vijak. Odklopite ozemljitev, modri in rjavi kabel.



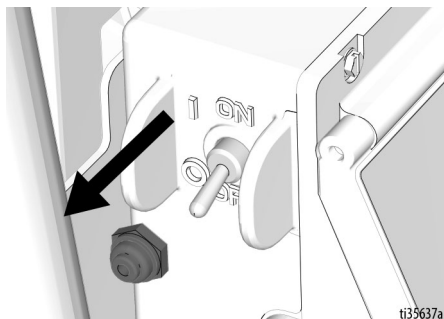
6. Odklopite napajalni kabel iz krmilne omarice.



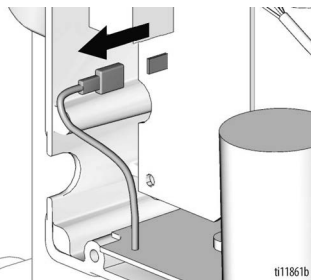
7. Odstranite vijake plošče filtra.



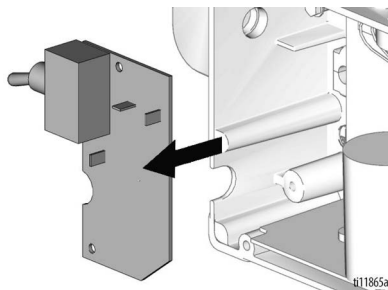
8. Odstranite manšeto preklopnega stikala za vklop/izklop.



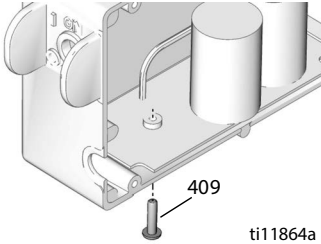
9. Odklopite črni kabel, ki vodi od krmilne plošče do plošče filtra.



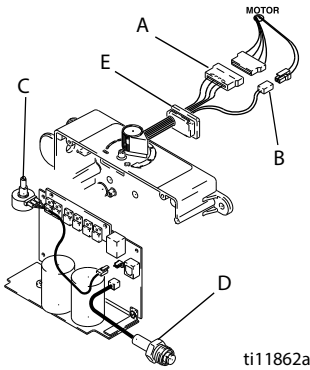
10. Odstranite ploščo filtra iz krmilne omarice.



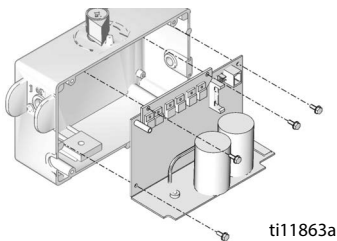
11. Odstranite vijak s spodnjega dela krmilne omarice.



12. Odklopite priključke za motor (A), termistor (B), potenciometer (C) in pretvornik (D). Odstranite skoznik (E).

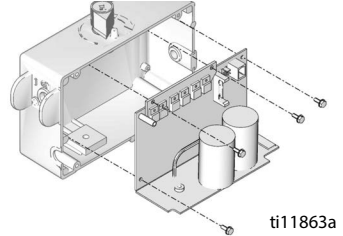


13. Odstranite štiri vijake in krmilno ploščo.

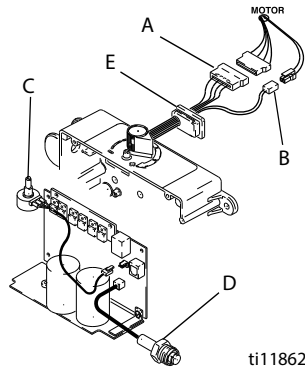


Namestitev krmilne plošče 506, 657

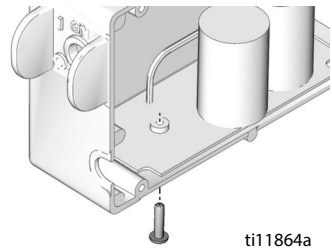
1. Namestite krmilno ploščo s štirimi vijaki.



2. Priključite priključke za motor (A), termistor (B), potenciometer (C) in pretvornik (D). Namestite skoznik (E).

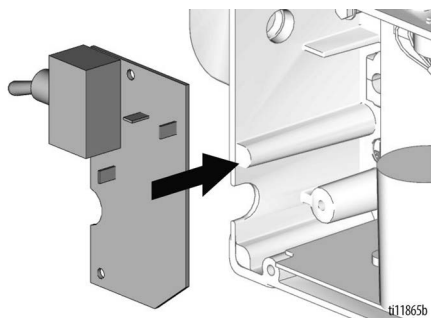


3. Namestite vijak skozi spodnji del krmilne omarice.

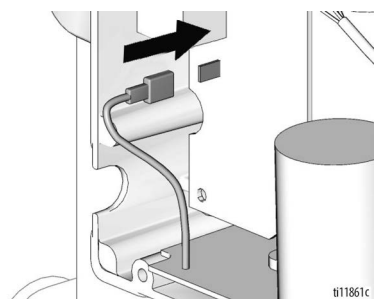


Popravilo

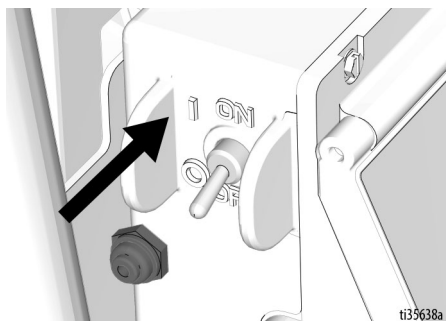
4. Namestite ploščo filtra v krmilno omarico.



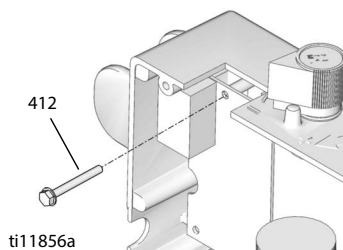
5. Priklopite črni kabel, ki vodi od krmilne plošče do plošče filtra.



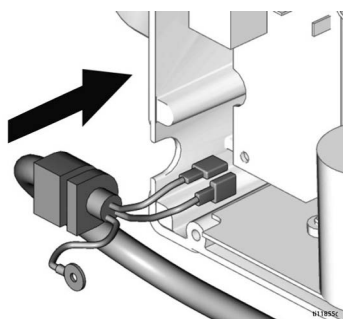
6. Namestite manšeto preklopnega stikala za vklop/izklop.



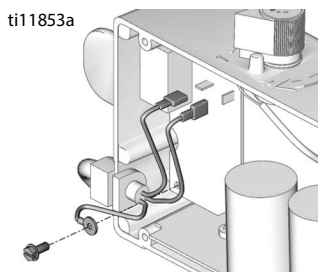
7. Namestite vijak plošče filtra.



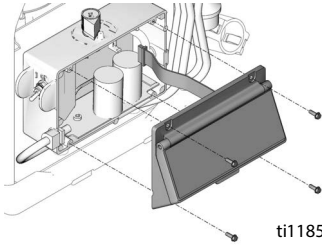
8. Namestite napajalni kabel (C) v krmilno omarico.



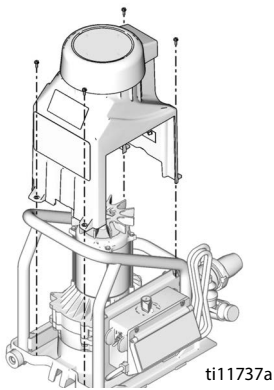
9. Glejte **Sheme električne napeljave**, stran 82. Priklopite ozemljitev, modri in rjavi kabel. Namestite vijak.



10. Priključite prikazovalnik na krmilno ploščo. Namestite pokrov krmiljenja s štirimi vijaki.



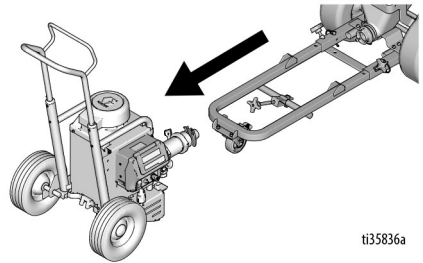
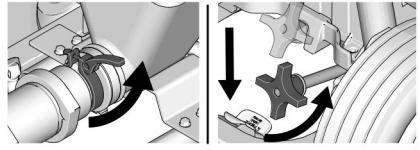
11. Namestite pokrov motorja s štirimi vijaki.



Odstranitev krmilne plošče 6912



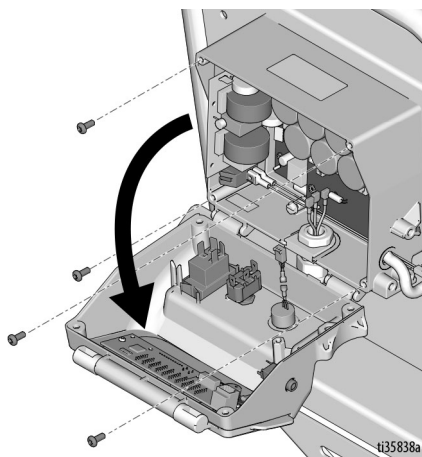
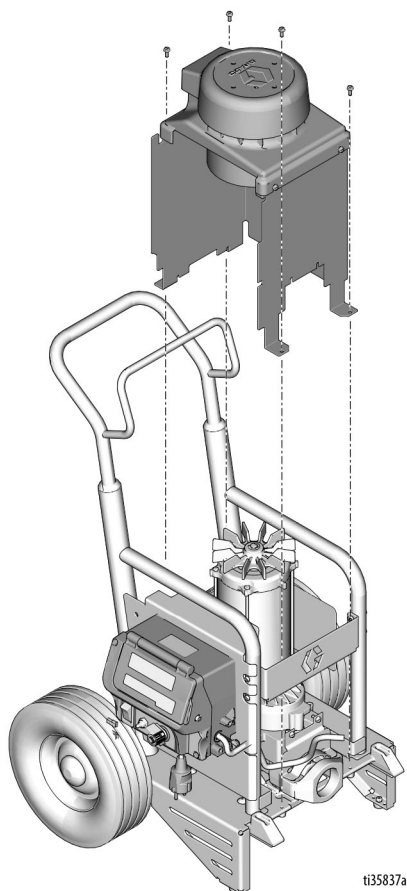
1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19. Odklopite napajalni kabel, da odklopite napajanje.
2. Ločite črpalko z lijakaste posode.



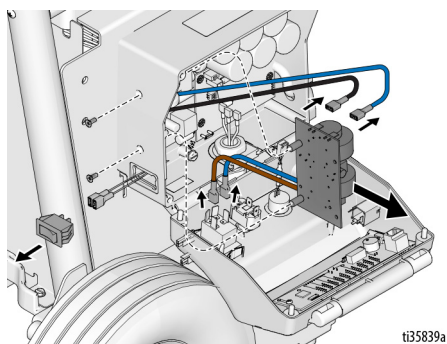
Popravilo

3. Odstranite štiri vijake in pokrov motorja.

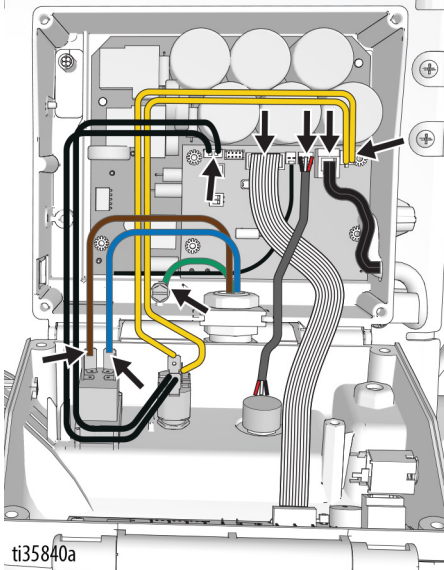
4. Odstranite štiri vijake in odprite pokrov.



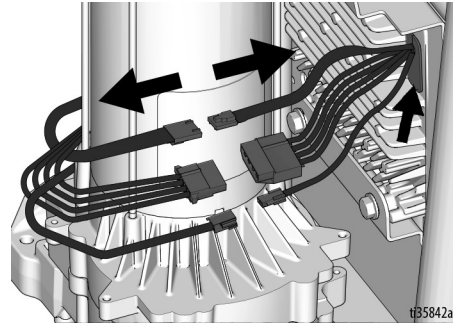
5. Odstranite dva vijaka in odstranite ploščo filtra in tokovno stikalo.



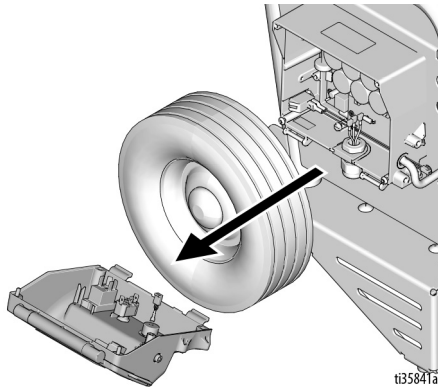
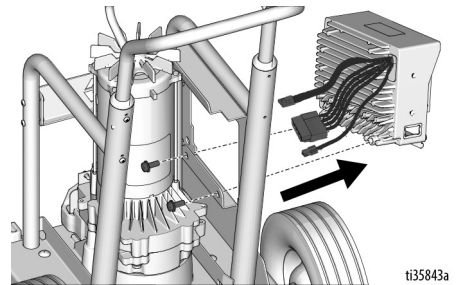
6. Glejte **Scheme električne napeljave**, stran 83. Odklopite stikalo za način delovanja (rumena in črna), pretvornik, potenciometer, tokovno stikalo, LED-prikazovalnik plošče filtra (črna, modra). Odstranite sprednji pokrov.



7. Odklopite vodnike motorja, toplotno stikalo in hallov/kodirni senzor motorja. Odstranite skoznik.

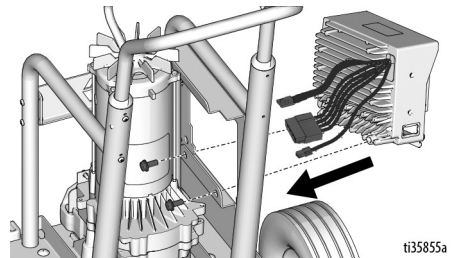


8. Odstranite dva vijaka z zadnji strani krmilne omarice in odstranite omarico.



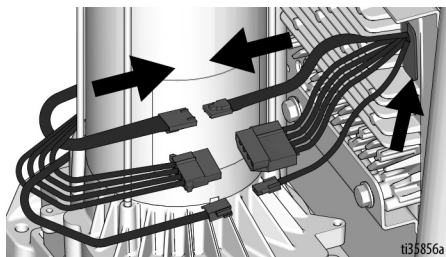
Namestitev krmilne plošče 6912

1. Namestite krmilno omarico z dvema vijakoma.

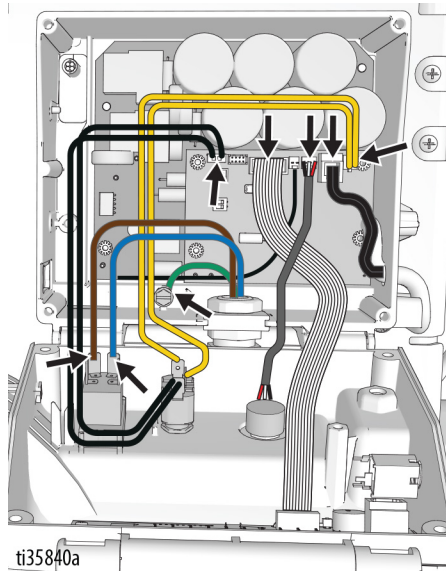


Popravilo

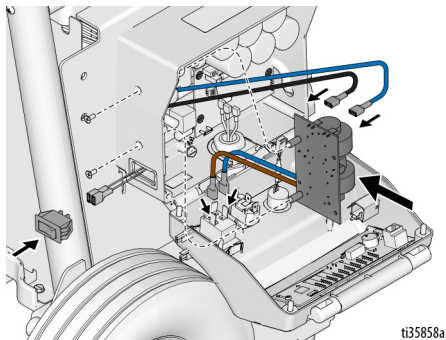
2. Priklopite vodnike motorja, toplotno stikalo in hallov/kodirni senzor motorja. Namestite skoznik.



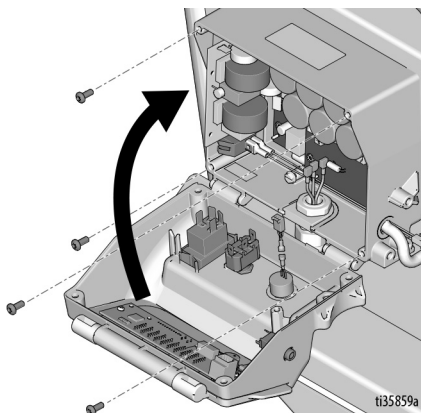
3. Glejte **Sheme električne napeljave**, stran 83. Priklopite stikalo za način delovanja (rumena in črna), pretvornik, potenciometer, tokovno stikalo, LED-prikazovalnik plošče filtra (črna, modra).



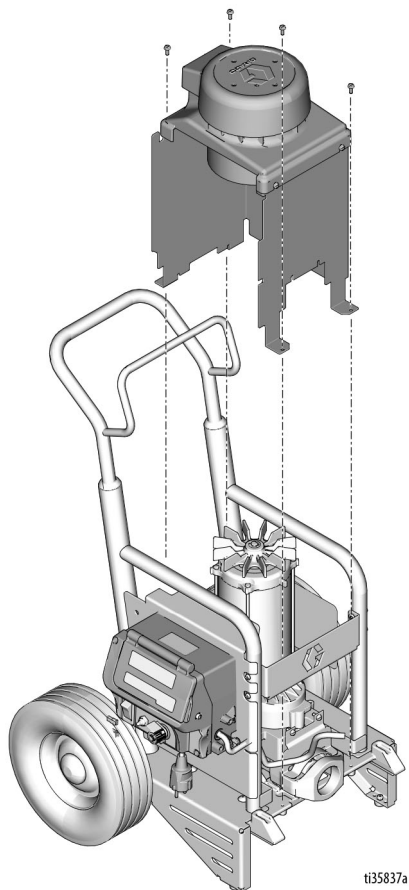
4. Namestite ploščo filtra in krmilno omarico z dvema vijakoma. Namestite tokovno stikalo.



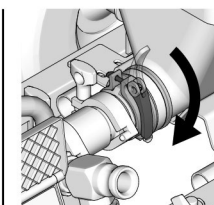
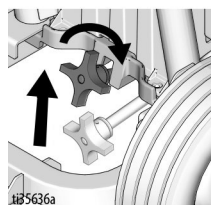
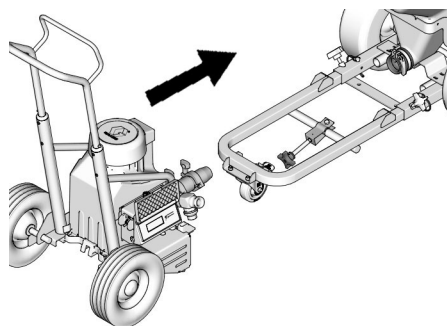
5. Zaprite pokrov in namestite štiri vijake.



6. Namestite pokrov motorja z uporabo štirih vijakov.



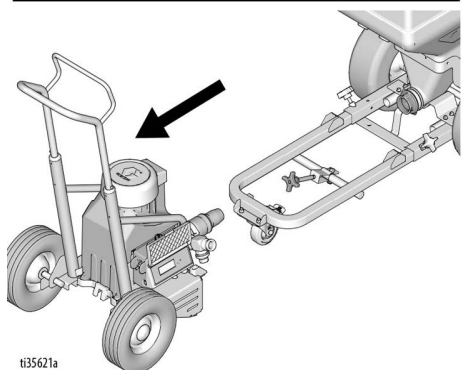
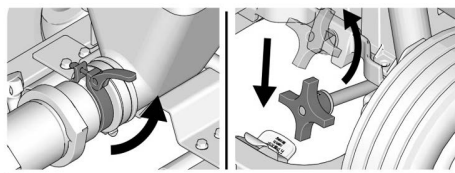
7. Priključite črpalko na lijakasto posodo.



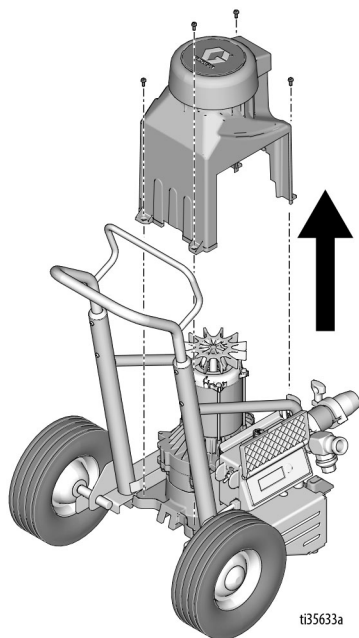
Odstranitev črpalke



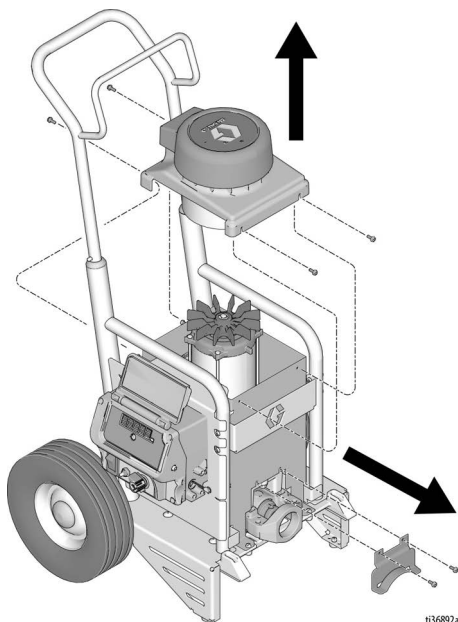
1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19. Odklopite napajalni kabel, da odklopite napajanje.
2. Izvedite postopek **Shranjevanje za več kot 24 ur**, stran 34.
3. Ločite črpalko z lijakaste posode.



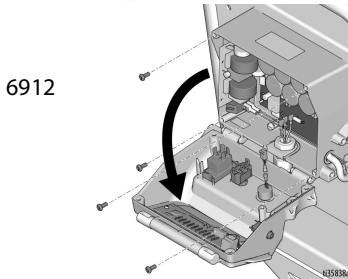
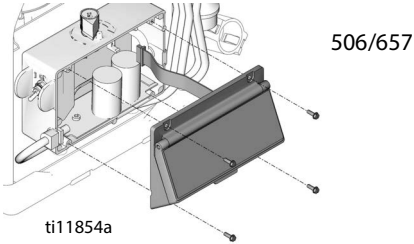
4. **T-Max 506/657:** Odstranite štiri vijake in pokrov motorja.



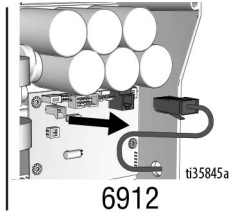
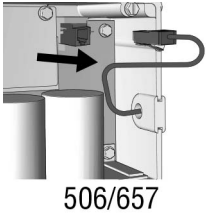
- T-Max 6912:** Odstranite vijake, pokrov motorja in varovalo črpalke.



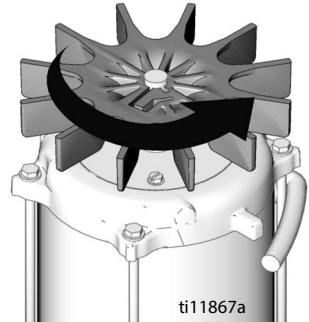
5. Odvijte pretvornik s črpalke. Po potrebi izključite pretvornik s kontrolne plošče, ki jo želite odstraniti. Odstranite štiri vijake in pokrov krmiljenja.



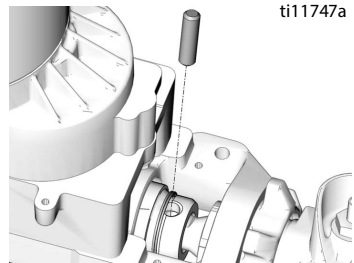
6. Če je še priključen, izključite pretvornik s kontrolne plošče. Odstranite pretvornik in razbremenilne sponke iz krmilne omarice.



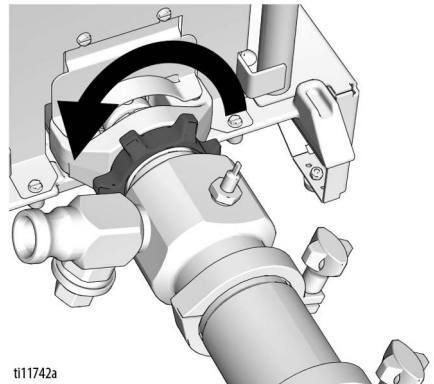
7. Počasi zavrtite lopatico ventilatorja na motorju, dokler ojnica ni v spodnjem položaju giba.



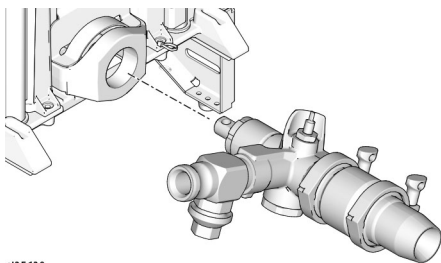
8. Potisnite pritrdilno vzmet navzgor po ojnici proti motorju. Z izvijačem potisnite ven sornik črpalke.



9. Zrahljajte pritrdilno matico.



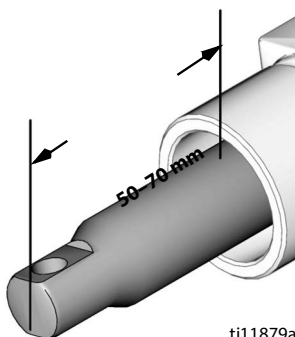
10. Odvijte črpalko iz ohišja ležaja.



ti35639a

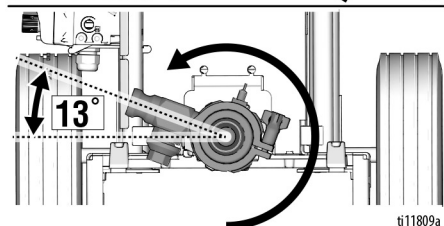
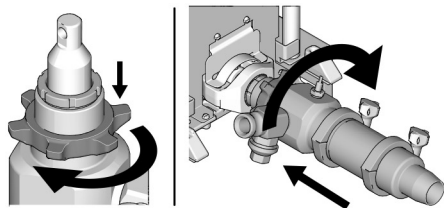
Namestitev črpalke

1. Potisnite batnico iz črpalke od 50 do 70 mm (od 2 do 2,8 in.).



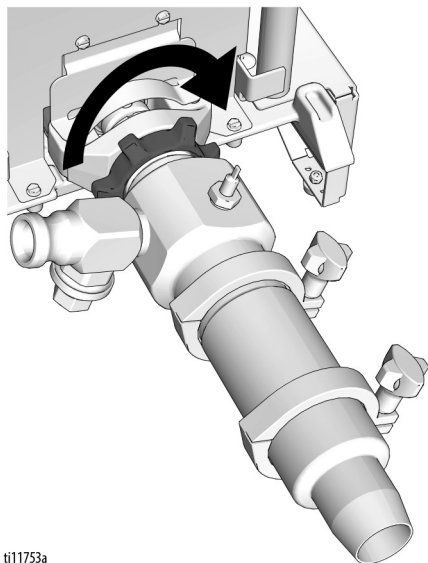
ti11879a

2. Privijajte pritrdilno matico na črpalko, dokler se ne ustavi. Privijajte črpalko na ohišje ležaja, dokler se črpalka ne ustavi. Odvijajte črpalko, dokler izhod črpalke ni 13° od vodoravne ravnine, vendar ne več kot en obrat.



ti11809a

3. Zategnite pritrdilno matico.

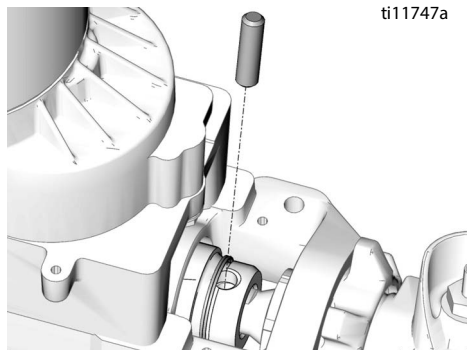


ti11753a



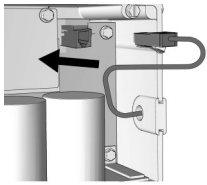
Če se sornik črpalke zrahlja, se lahko deli odlomijo zaradi sile črpanja. Deli lahko odletijo v zrak, posledica česar so hude poškodbe ali gmotna škoda. Prepričajte se, da sta sornik črpalke in pritrdilna vzmet nameščena pravilno.

4. Potisnite pritrdilno vzmet navzgor z izvijačem proti motorju. Potisnite noter še sornik črpalke. Potisnite pritrdilno vzmet navzdol čez sornik črpalke.

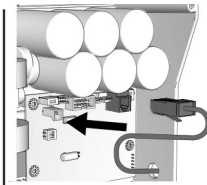


ti11747a

5. Namestite pretvornik in razbremenilne sponke v krmilno omarico. Priključite pretvornik na krmilno ploščo.

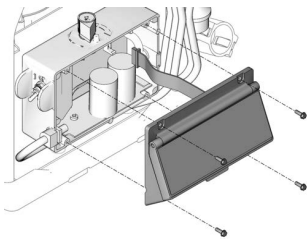


506/657



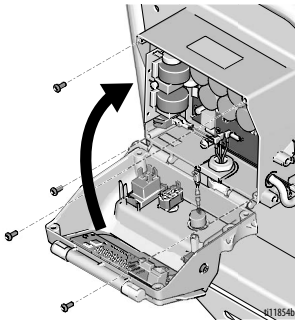
6912 ti35846a

6. Namestite pokrov krmiljenja s štirimi vijaki.



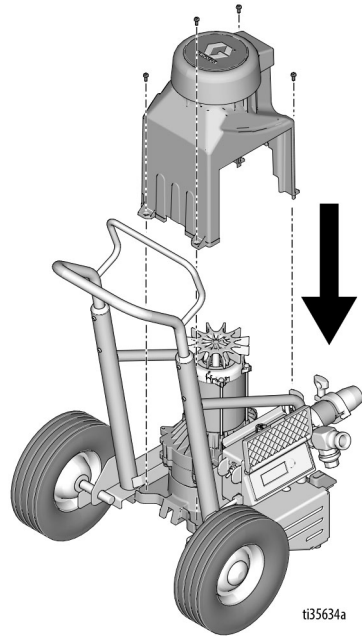
506/657

6912



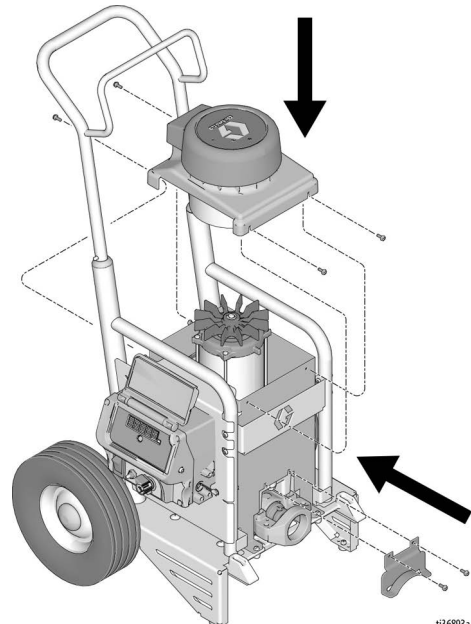
ti11854b

7. **T-Max 506/657:** Namestite pokrov motorja s štirimi vijaki.



ti35634a

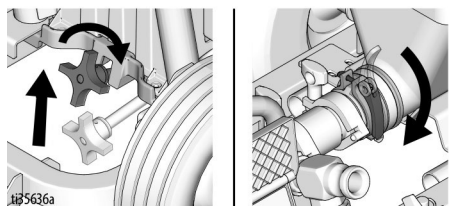
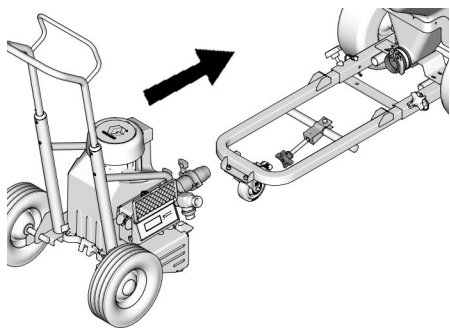
- T-Max 6912:** Z vijaki znova montirajte varovalo črpalke in pokrov motorja.



ti36893a

Popravilo

8. Povežite modul črpalke.



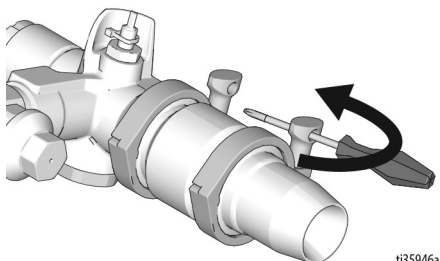
Popravilo črpalke 506/657



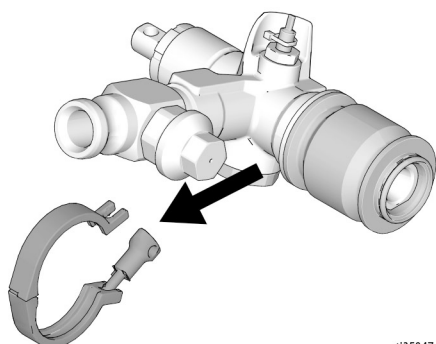
Razstavljanje

OPOMBA: Mogoče vam bo lažje pustiti črpalko povezano z ojnico in ohišjem ležaja, če morate očistiti in preveriti samo sestava vstopnega ohišja ali batnega ventila.

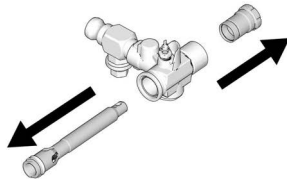
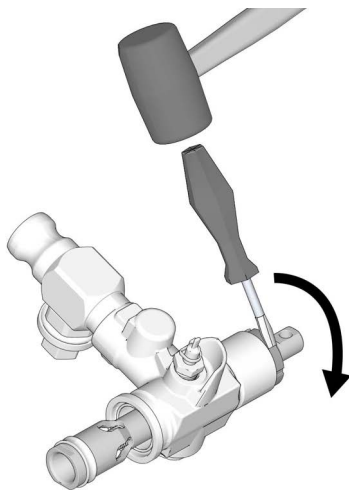
1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19. Odklopite napajalni kabel, da odklopite napajanje.
2. Za odstranjevanje črpalke glejte **Odstranitev črpalke**, stran 54.
3. Odstranite objemko in vstopno ohišje.



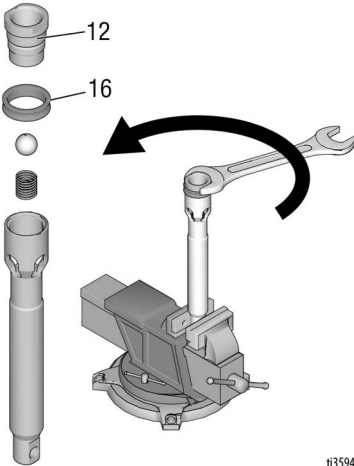
4. Odstranite objemko in valj črpalke.



5. Odstranite tesnilno matico črpalke. Potisnite batnico iz izhodnega ohišja.



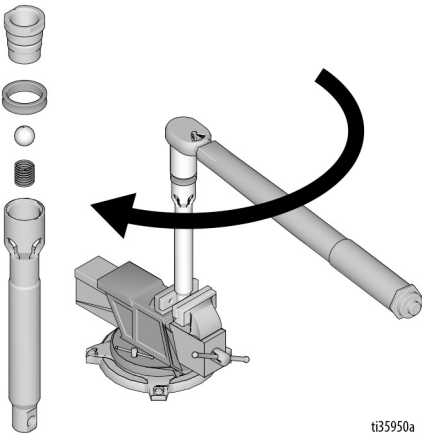
- Postavite konec batnice v primež in odstranite batni ventil (12). Odstranite batno tesnilo (16). Preglejte vse dele za poškodbe in praske. Zamenjajte vse izrabljene ali poškodovane dele, ker lahko negativno vplivajo na delovanje črpalke.



ti35949a

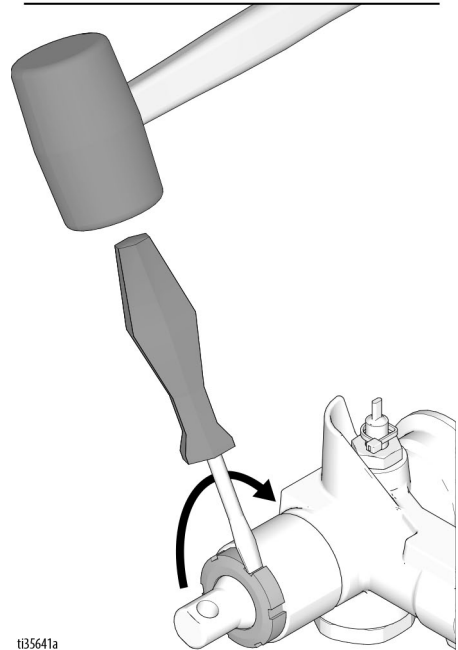
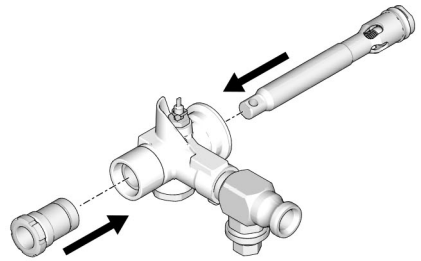
Sestavljanje

- Postavite konec batnice v primež. Namestite novo batno tesnilo. Zategnite batni ventil z zateznim navorom 36,6 N·m (27 ft·lb).

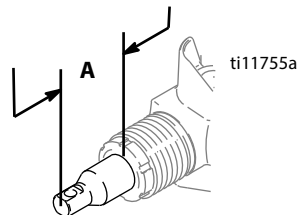


ti35950a

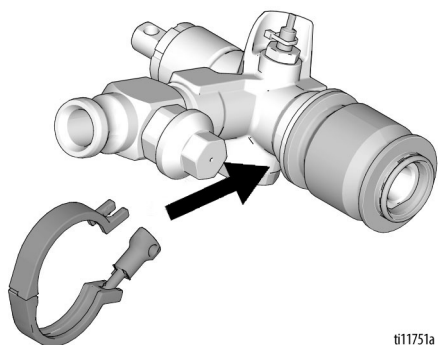
- Namestite tesnilno matico črpalke. Zategnite z roko, nato rahlo potrckajte z izvijačem. Potisnite batnico v izhodno ohišje. Izvlecite batnico 50–75 mm (A) iz izhodnega ohišja.



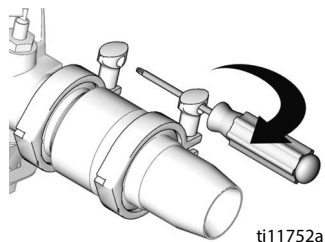
ti35641a



3. Namestite objemko na valj črpalke.
Zategnite objemko z zateznim momentom 11,3 N·m (100 in-lb).



4. Namestite objemko na vstopno ohišje.
Zategnite objemko z zateznim momentom 11,3 N·m (100 in-lb).



5. Za namestitev črpalke glejte **Namestitev črpalke**, stran 56.

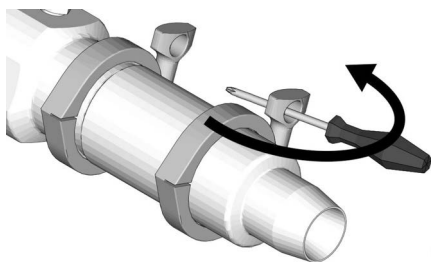
Popravilo črpalke 6912



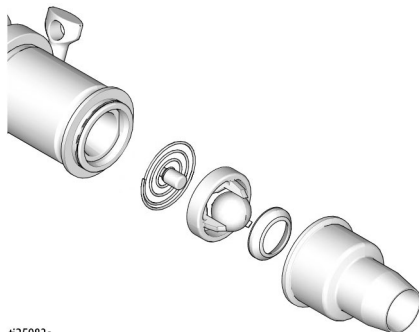
Razstavljanje

OPOMBA: Mogoče vam bo lažje pustiti črpalko povezano z ojnico in ohišjem ležaja, če morate očistiti in preveriti samo sestava vstopnega ohišja ali batnega ventila.

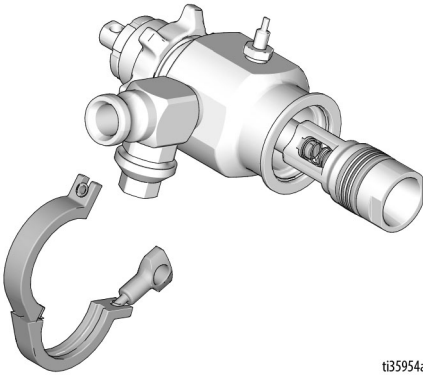
1. Izvedite **Postopek za sprostitvev tlaka**, stran 19. Odklopite napajalni kabel, da odklopite napajanje.
2. Za odstranjevanje črpalke glejte **Odstranitev črpalke**, stran 54.
3. Odstranite objemko in vstopno ohišje.



4. Razstavite dovodni ventil.

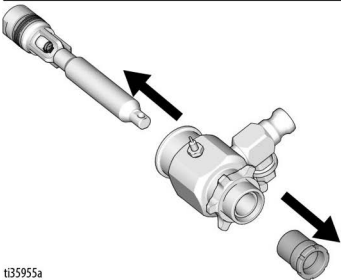
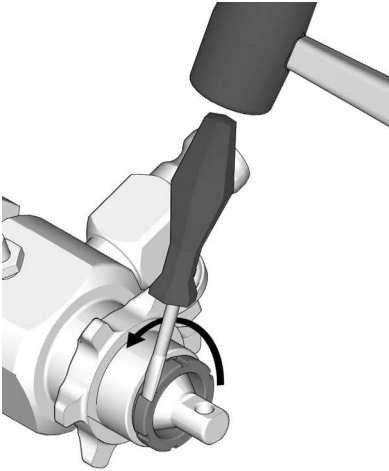


5. Odstranite objemko in valj črpalke.

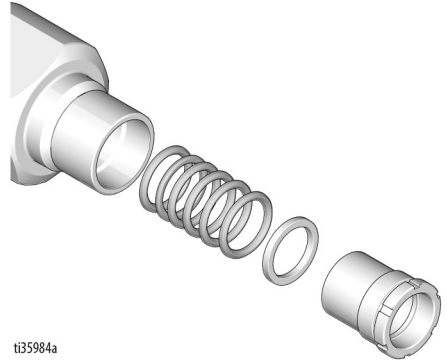


ti35954a

6. Odstranite tesnilno matico črpalke. Potisnite batnico iz izhodnega ohišja. Odstranite zgornje tesnilke, oporne obročje in polstno odmikalo iz odjemnega ohišja in matice tesnilke. Zavrzite zgornje tesnilke, oporne obročje in polstno odmikalo.

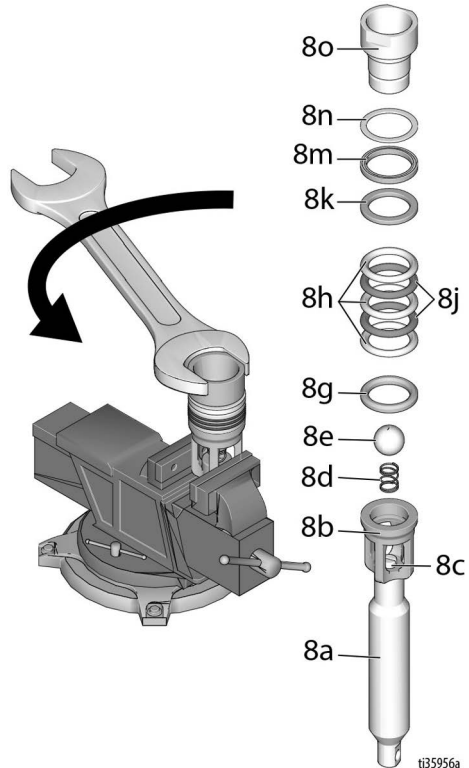


ti35955a



ti35984a

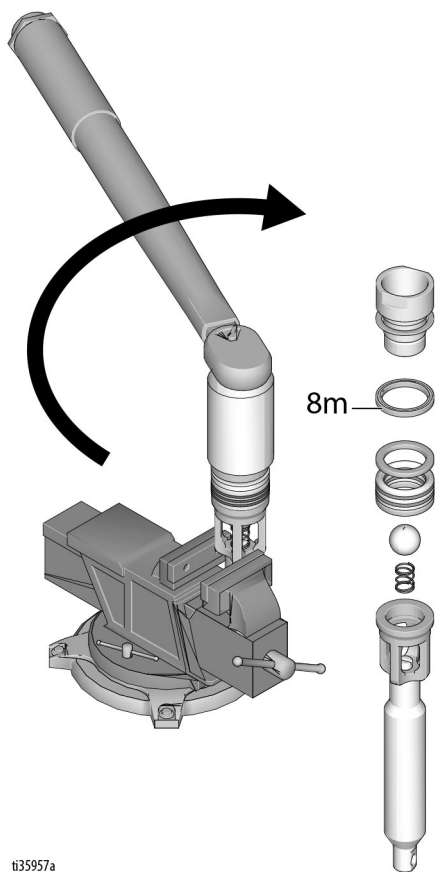
7. Postavite kletko batnice v primež in odstranite batni ventil. Odstranite batno odmikalo in podporno podložko. Odstranite paket tesnil in oporne obročje z batnice. Preglejte vse dele za poškodbe in praske. Zamenjajte vse izrabljene ali poškodovane dele, ker lahko negativno vplivajo na delovanje črpalke.



ti35956a

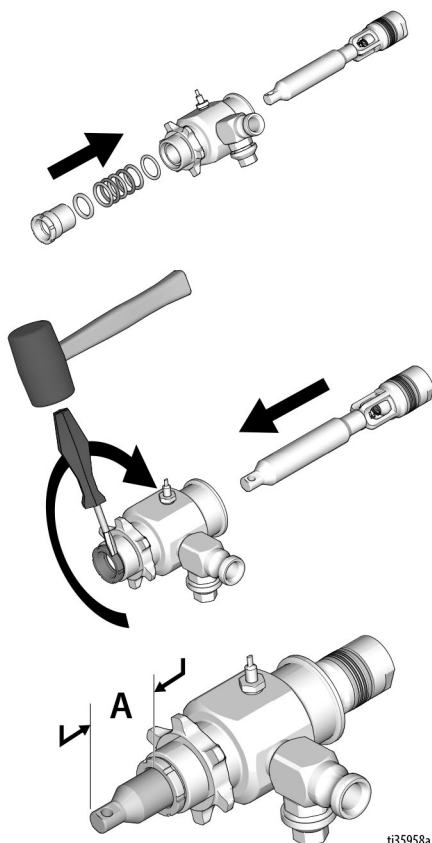
Sestavljanje

1. Postavite kletko batnice v primež. Namestite brisalec bata (bodite pozorni na njegovo orientacijo, stran 63) in varnostno podložko na batni ventil, navoji bodo zdržali štiri ponovne namestitve. Po štirih namestitvah paketov tesnil morate uporabiti sredstvo za varovanje navojnih zvez. Namestite oporni obroč brez utora na batni ventil. Druga možnost: namestite svetilko in temno tesnilko (upoštevaj usmeritev, stran 63) na batni ventil. Namestite oporni obroč z utorom. Zategnite batni ventil z zateznim navorm 122 N·m (90 ft·lb).



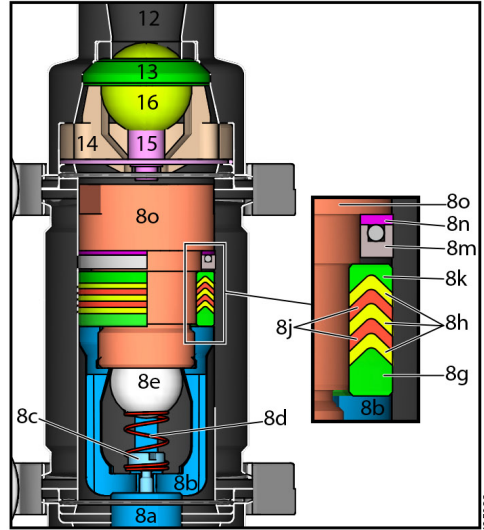
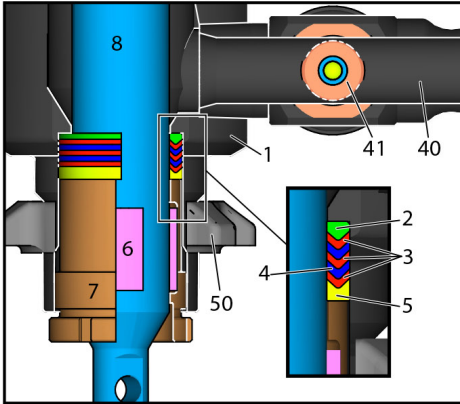
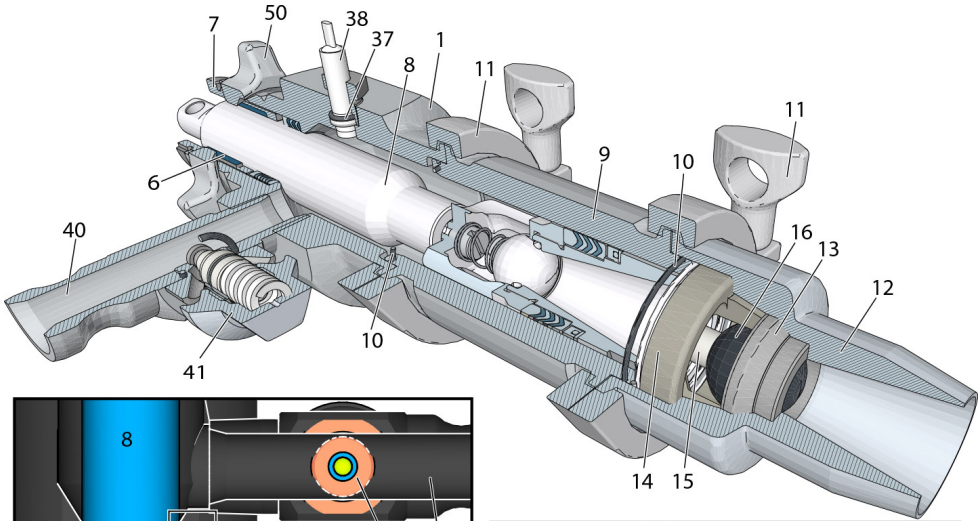
ti35957a

2. Namestite oporni obroč brez utora v odjemno ohišje. Druga možnost: namestite svetilko in temno tesnilko (upoštevaj usmeritev, stran 63) v odjemno ohišje. Namestite oporni obroč z utorom. Namestite polstno odmikalo v matico tesnilke. Z roko privijte matico tesnilke, tako da pride v stik s tesnilko. Potisnite batnico v odjemno ohišje; 50–75 mm (A) batnice mora moleti iz odjemnega ohišja. Z izvijačem in gumiranim kladivom privijte matico tesnilke.






ti35958a

Presek/identifikacija kroglic črpalke 6912



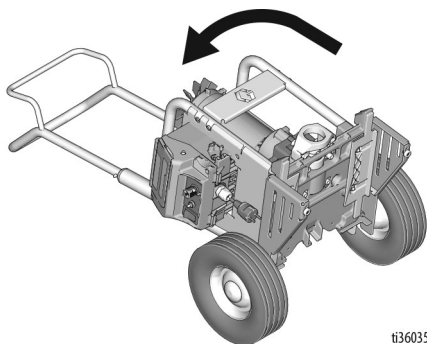
T-MAX 6912 PUMP BALL IDENTIFICATION

				
JEKLENA	TRDA BELA	TRDA CRNA	GUMIJASTA CRNA	ORANŽNA
Običajna uporaba 17Z556	Visoka odpornost na obrabo 17Z648 Prodaja se ločeno	Najvišja odpornost na obrabo 17Z640 Prodaja se ločeno	Za velike agregate 17Z231	Čiščenje 248515

Odstranitev motorja

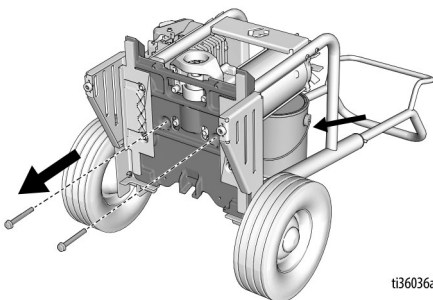


1. Izvedite **Postopek za sprostitve tlaka**, stran 19. Odklopite napajalni kabel, da odklopite napajanje.
2. Odstranite črpalko. Glejte **Odstranitev črpalke**, stran 54.
3. Prevrnite enoto na hrbet.



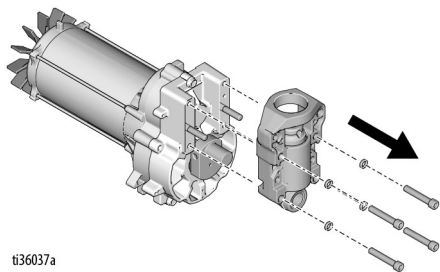
ti36035a

4. Med podpiranjem ohišja pogona/motorja, odstranite dva vijaka s podstavka.



ti36036a

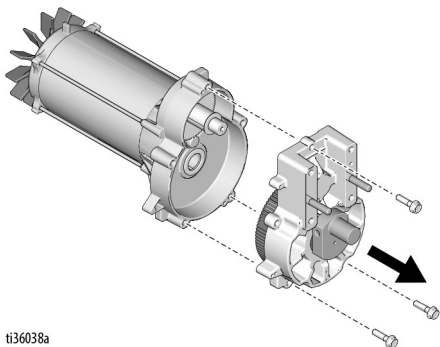
5. Odstranite štiri vijake, podložke in ohišje ležaja.



ti36037a

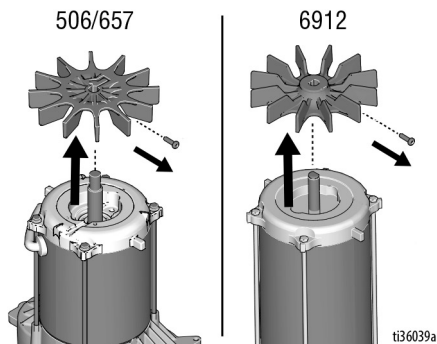
OPOMBA: Komplet zobnikov ne sme pasti, ko ga odstranjujete iz pogonskega ohišja. Komplet zobnikov lahko ostane zataknen v sprednjem pokrovu motorja ali pogonskem ohišju.

6. Odstranite tri vijake in ohišje pogona.



ti36038a

7. Odstranite vijak in ventilator.



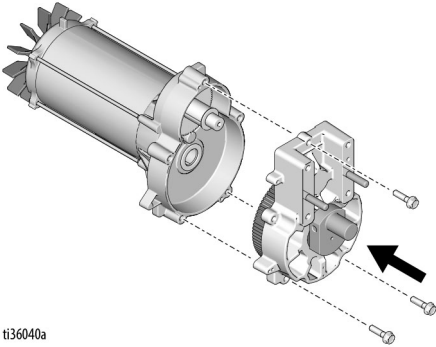
ti36039a

Namestitev motorja

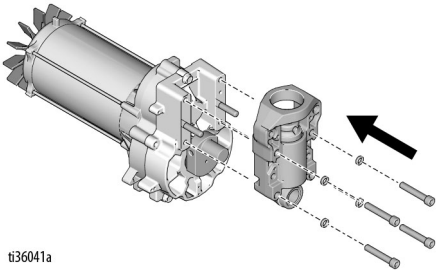
OBVESTILO

Pri namestitvi motorja previdno poravnajte zobnike, da ne poškodujete stičnih delov.

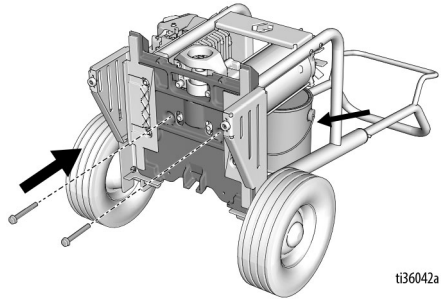
1. Namestite ohišje pogona s tremi vijaki.



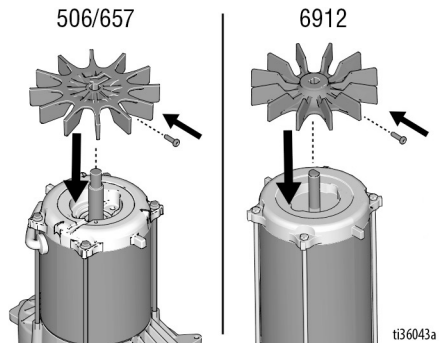
2. Namestite ohišje ležaja s štirimi vijaki in podložkami. Zategnite z zateznim momentom 33,9–40,67 N·m (25–30 ft-lbs).



3. Namestite motor z dvema vijakoma. Zategnite z zateznim momentom 22,6–24,9 N·m (200–220 in-lbs).



4. Namestite ventilator z vijakom. Zategnite z zateznim momentom 1,24–1,46 N·m (11–13 in-lbs).



5. Namestite črpalko. Glejte **Namestitev črpalke**, stran 56.

Reciklaža in odlaganje med odpadke na koncu življenjske dobe

Na koncu življenjske dobe izdelek razstavite in reciklirajte na odgovoren način.

Priprava:

- Izvedite **Postopek za sprostitvev tlaka**.
- Izpraznitev in odlaganje med odpadke za tekočine opravite v skladu z veljavnimi predpisi. Glejte varnostni list proizvajalca snovi.

Razstavljanje in reciklaža:

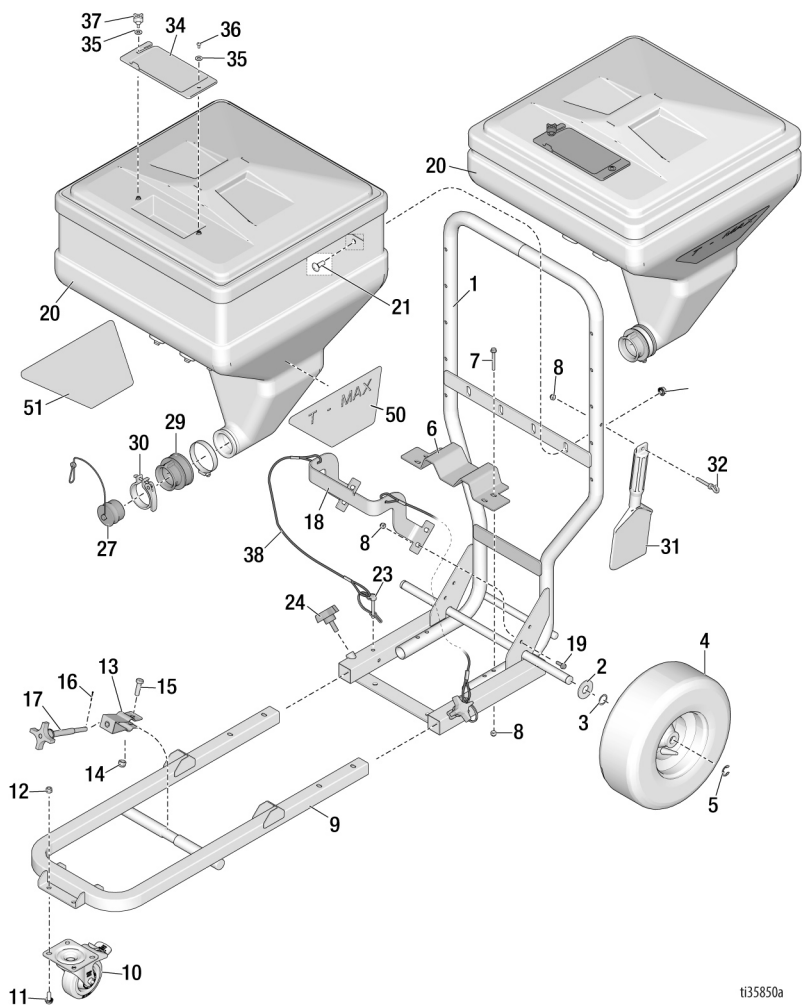
- Odstranite motorje, tiskana vezja, prikazovalnike na tekoče kristale (LCD) in druge elektronske sestavne dele. Reciklažo teh delov opravite v skladu z veljavnimi predpisi.
- Elektronske komponente ne odlagajte med gospodinjske ali komercialne odpadke.



- Ostale dele pošljite v obrat za recikliranje.

Deli – okvir lijakaste posode

Deli – okvir lijakaste posode



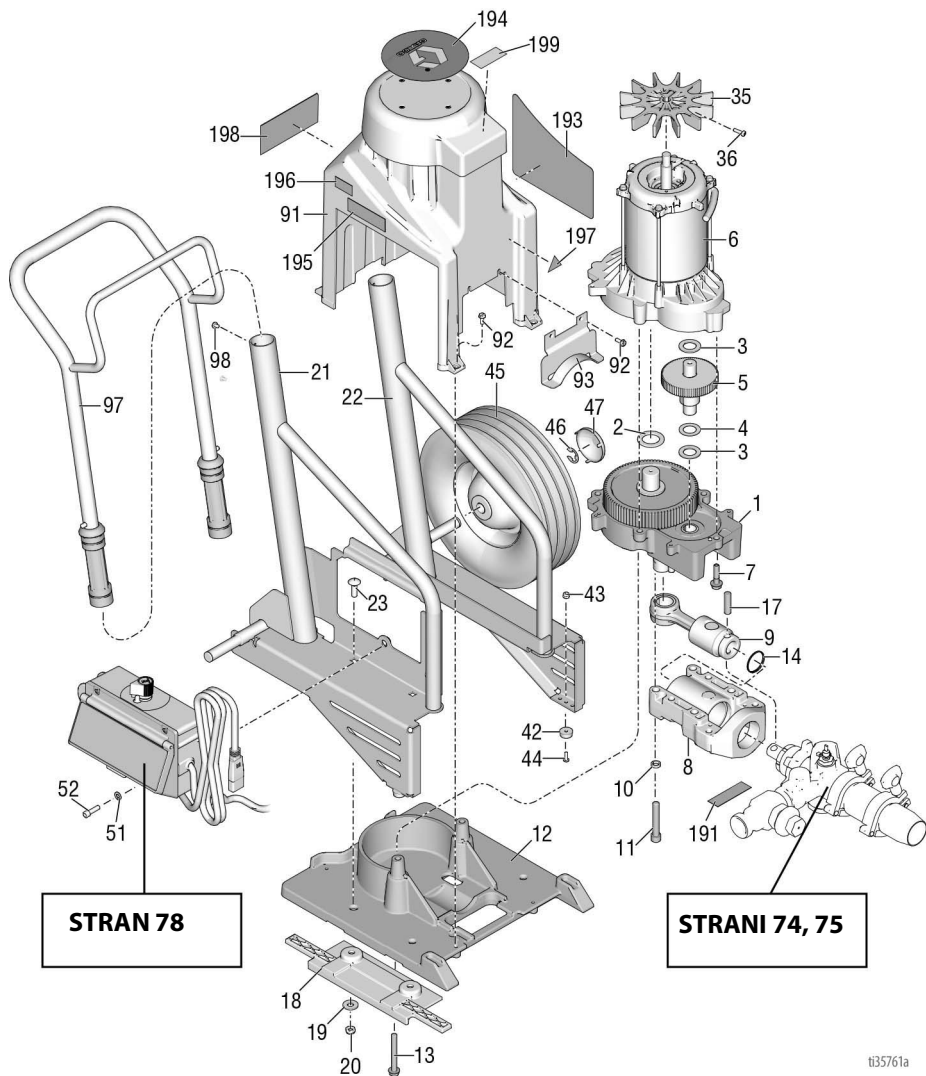
ti35850a

Seznam delov – okvir

Ref.	Del	Opis	Kol.	Ref.	Del	Opis	Kol.
1	19A673	OKVIR, lijakasta posoda, Tmax	1	19	113796	VIJAK, s prirobnikom, šestroba glava	4
2	156306	PODLOŽKA, ploščata	2	20		LIJAKASTA POSODA, za material	
3	116038	PODLOŽKA, valovita, vzmetna	2	20a	25E541	64-litrška (17-galonska)	1
4	119509	KOLO, pnevmatsko	2	20b	25E542	95-litrška (25-galonska)	1
5	120211	OBROČ, zadrževalni, e-obroč	2	21	404533	VIJAK, nosilec	4
6	19A675	NOSILEC, podporni, lijakasta posoda	1	22	112958	MATICA, šestroba, s prirobnikom 3/8 -16	4
7	129335	VIJAK, šestroba glava, nazobčana 1/4-20 x 2,00	4	23	121313	ZATIČ, varovalni, 1-4"	2
8	102040	MATICA, samovarovalna, šestroba	8	24	111145	GUMB, zvezdasti ročaj	2
9	25E625	OKVIR, pritrdilni, napajalni modul	1	27	15D306	ČEP, adapter, lijakasta posoda	1
10	17N602	KOLEŠČEK, vrtljivi	1	29	15R609	OKOV, lijak, adapter	1
11	110963	VIJAK, šestroba glava	4	30	234188	OBJEMKA, hitro vpenjanje	1
12	111040	MATICA, samovarovalna, z najlonskim vstavkom, 5/16	4	31	19A646	ORODJE, strgalo	1
13	15C797	NOSILEC, vrtljiv	1	32	130878	VIJAK, z navojem 1/4-20 x 1-5/8	1
14	101566	MATICA, samovarovalna	1	34	15D561	POKROV, pladenj za orodje	1
15	100004	VIJAK, šestroba glava	1	35	115814	PODLOŽKA, ploščata, nerjavno jeklo	2
16	104430	RAZCEPKA	1	36	551787	VIJAK, glava	1
17	15C799	DROG, objemka	1	37	19A714	GUMB, s stojnim vijakom #10-32 x 0,44	1
18	19A674	NOSILEC, vodilni, lijakasta posoda	1	38	19Y371	KOMPLET, popravilo, jermen	1
				50	19A748	NALEPKA, znamka, Tmax, leva	1
				51	19A749	NALEPKA, znamka, Tmax, desna	1
				64	136217	MATICA, samovarovalna	1

Deli – napajalni modul 506/657

Deli – napajalni modul 506/657



t35761a

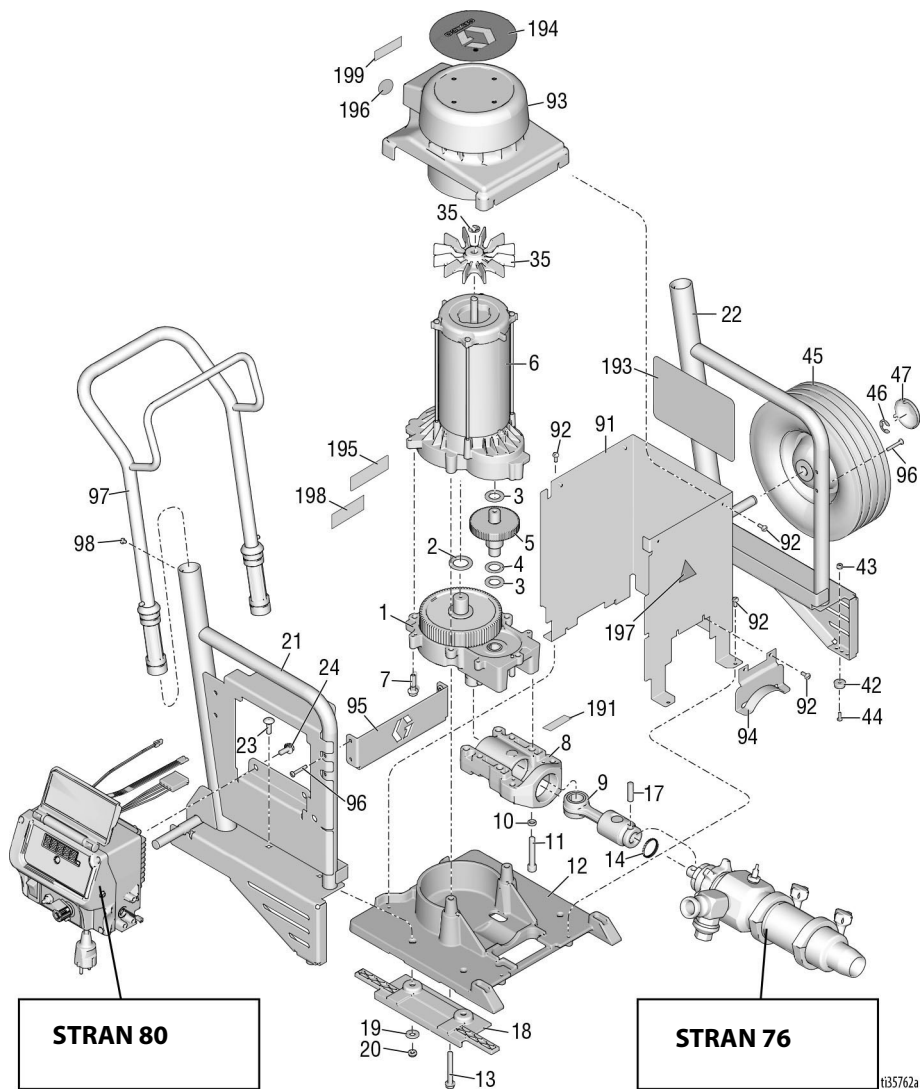
Seznam delov – napajalni modul 506/657

Ref.	Del	Opis	Kol.	Ref.	Del	Opis	Kol.
1	287294	OHIŠJE, pogon, Tmax 506	1	43	115483	MATICA, samovarovalna	2
	287295	OHIŠJE, pogon, Tmax 657		44	103374	VIJAK, strojni, okrogla glava	2
2	116192	PODLOŽKA, potisna	1	45	106062	KOLO, polpnevmatsko	2
3	114672	PODLOŽKA, potisna	2	46	101242	VSKOČNIK, varovalni	2
4	114699	PODLOŽKA, potisna	1	47	104811	POKROV, spojni del cevi	2
5	244265	ZOBNIK, kombinacijski	1	51	100016	PODLOŽKA, zaporna	2
6	289570	MOTOR	1	52	110298	VIJAK, glava, imbus luknja	2
7	15C753	VIJAK, strojni, šestroba glava s priborkom	3	91	15R741	ŠČITNIK, Tmax, pobarvan	1
8	257355	OHIŠJE, ležaj	1	92	118444	VIJAK, strojni, šestroba glava z ravno zarezo in priborkom	6
9	287395	OJNICA, črpalka	1	93	15T629	ŠČITNIK, batnica črpalke	1
10	106115	PODLOŽKA, zaporna	4	97	287489	ROČAJ, sklop, voziček	1
11	114666	VIJAK, valjasta glava, imbus luknja	4			Hi-Boy	
12	19A690	PODSTAVEK, pogonski modul, strojno obdelan	1	98	109032	VIJAK, strojni, polokrogla glava	2
13	120981	VIJAK, strojni, šestroba glava s priborkom	2	191	187437	NALEPKA, navor	1
14	119778	VZMETNI OBROČ, zadrževalni	1	193	19A814	NALEPKA, znamka, Tmax 506	1
17	15F856	SORNIK, črpalka	1		19A815	NALEPKA, znamka, Tmax 657	1
18	19A585	VODILO, napajalni modul	2	194	15U014	NALEPKA, znamka, Tmax za zgornji pokrov	1
19	100023	PODLOŽKA, ploščata	4	195	17P925	NALEPKA, A+ Service	1
20	112746	MATICA, samovarovalna, z najlonskim vstavkom	4	196	15Y118	NALEPKA, narejeno v ZDA	1
21	19A669	OKVIR, desni, Tmax, pobarvan	1	197▲	15H108	NALEPKA, varnostna, opozorilo, nevarnost stiska	1
22	19A670	OKVIR, levi, Tmax, pobarvan	1	198▲	17Z485	NALEPKA, varnostna	1
23	107129	VIJAK, okrogla glava	4	199▲	16C681	NALEPKA, obvestilo	1
35	15D088	VENTILATOR, motor	1				
36	115477	VIJAK, strojni, torx s polokroglo glavo	1				
42	19A713	ODBIJAČ, gumijasti	1				

▲ Nadomestne varnostne nalepke, oznake in kartice so na voljo brezplačno.

Deli – napajalni modul 6912

Deli – napajalni modul 6912



Seznam delov – napajalni modul 6912

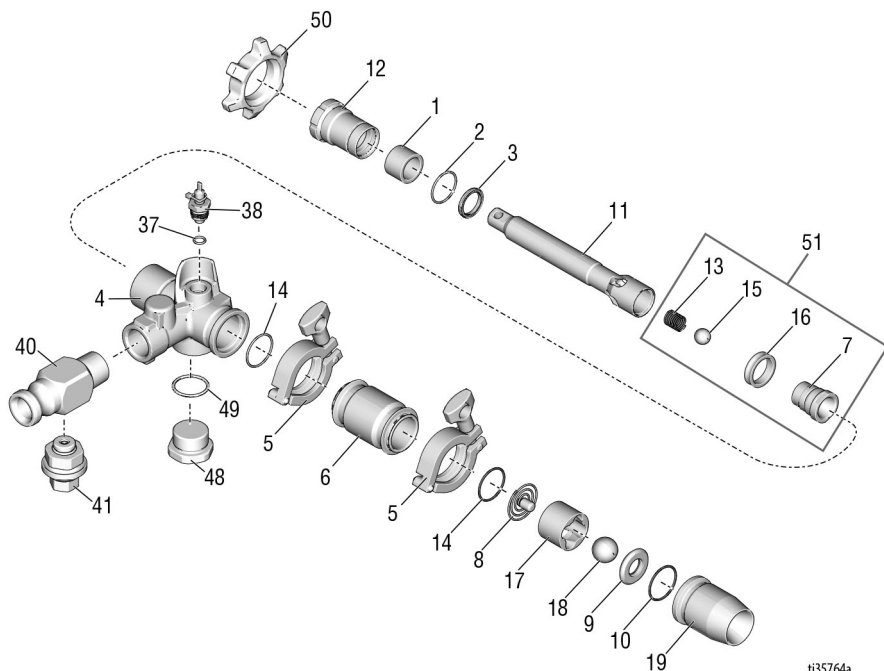
Ref.	Del	Opis	Kol.	Ref.	Del	Opis	Kol.
1	24M417	OHIŠJE, pogon	1	43	115483	MATICA, samovarovalna	2
2	116192	PODLOŽKA, potisna	1	44	103374	VIJAK, strojni	2
3	114672	PODLOŽKA, potisna	2	45	106062	KOLO, polpnevmatsko	2
4	114699	PODLOŽKA, potisna	1	46	101242	VSKOČNIK, varovalni	2
5	244265	ZOBNIK, kombinacijski	1	47	104811	POKROV, spojni del cevi	2
6	25P037	KOMPLET, popravilo, motor	1	49	19A738	SKOZNIK	1
7	15C753	VIJAK, strojni, šestroba glava s prirobkom	3	91	19A676	POKROV, motor, Tmax, pobarvan	1
8	245927	OHIŠJE, ležaj	1	92	118444	VIJAK, strojni, šestroba glava z ravno zarezo in prirobkom	10
9	287395	OJNICA, črpalka	1	93	19A666	ŠČITNIK, sestav z okrovom, pobarvan	1
10	106115	PODLOŽKA, zaporna	4	94	15T629	ŠČITNIK, batnica črpalke	1
11	114666	VIJAK, valjasta glava, imbus luknja	4	95	19A715	OPORA, sprednja	1
12	19A690	PODSTAVEK, pogonski modul	1	96	126687	VIJAK, strojni, polokrogla glava	4
13	120981	VIJAK, strojni, šestroba glava s prirobkom	2	97	287489	ROČAJ, sklop, voziček Hi-Boy	1
14	17Z347	VZMETNI OBROČ, zadrževalni	1	98	109032	VIJAK, strojni, polokrogla glava	4
17	15F856	SORNIK, črpalka	1	191	187437	NALEPKA, navor	1
18	19A585	VODILO, napajalni modul	2	193	19A750	NALEPKA, znamka 6912	1
19	100023	PODLOŽKA, ploščata	4	194	15U014	NALEPKA, znamka na zgornjem pokrovu	1
20	112746	MATICA, samovarovalna, z najlonskim vstavkom	4	195	17P925	NALEPKA, A+ service	1
21	19A671	OKVIR, desni, Tmax, pobarvan	1	196	15Y118	NALEPKA, narejeno v ZDA	1
22	19A672	OKVIR, levi, Tmax, pobarvan	1	197▲	15H108	NALEPKA, nevarnost stiska	1
23	107129	VIJAK, okrogla glava	4	198▲	16G596	NALEPKA, varnostna	1
24	117791	VIJAK, glava	2	199▲	16C681	NALEPKA, obvestilo	1
35*	287898	ventilator, motor, komplet, vključuje 36	1				
36*	115477	VIJAK	1				
42	19A713	ODBIJAČ, gumijasti	2				

* Vključeno v komplet za popravilo motorja 25P037.

▲ Nadomestne varnostne nalepke, oznake in kartice so na voljo brezplačno.

Deli – črpalka 289555 (506)

Deli – črpalka 289555 (506)

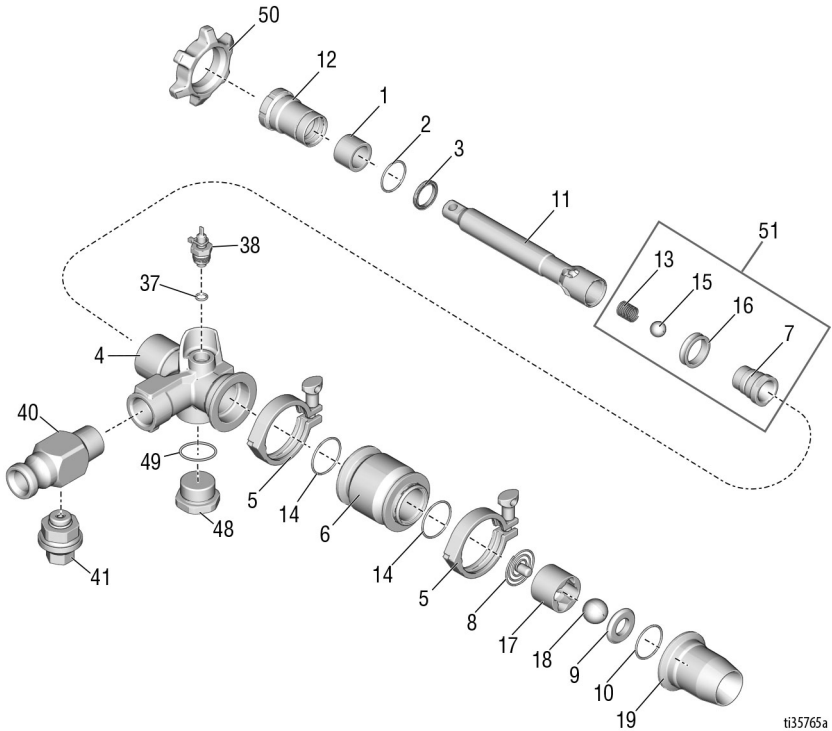


ti35764a

Seznam delov – črpalka

Ref.	Del	Opis	Kol.	Ref.	Del	Opis	Kol.
1	15D117	CEV, steklena vlakna, črpalka	1	13	501095	VZMET, protipovratna kroglica	1
2	107185	PAKET TESNIL, O-tesnilo	1	14	121588	O-TESNILO	2
3	118597	TESNILO, U-skodelica	1	15	101822	KROGLICA, ležaj	1
4	15R739	OHIŠJE, izhodno, strojno obdelano	1	16	15D116	TESNILO, batno	1
5	118598	OBJEMKA, higienska, 38 mm	2	17	15D115	VODILO, kroglica	1
6	15R740	CILINDER, črpalka	1	18	107167	KROGLICA, nerjavno jeklo	1
7	248232	VENTIL, bat	1	19	248769	OHIŠJE, vstopno	1
	248530	KOMPLET, popravilo, tesnilo, bat, vključuje 7, 13, 15, 16	1	37	111457	O-TESNILO	1
8	248162	VZMET, vstopna kroglica	1	38	289672	PRETVORNIK	1
9	193395	LEŽIŠČE, karbidno	1	40	17Z238	IZHOD	1
10	107098	PAKET TESNIL, O-tesnilo	1	41	17Y930	TLAK, sprostitev	1
11	15R620	BATNICA, črpalka	1	48	17Z345	ČEP	1
12	248529	MATICA, tesnilna, vključuje 1, 2, 3, 12	1	49	121429	O-TESNILO	1
				50	193031	MATICA, pritrdilna	1
				51	248530	KOMPLET, ventil, bat, vključuje 7, 13, 15, 16	1

Deli – črpalka 289556 (657)



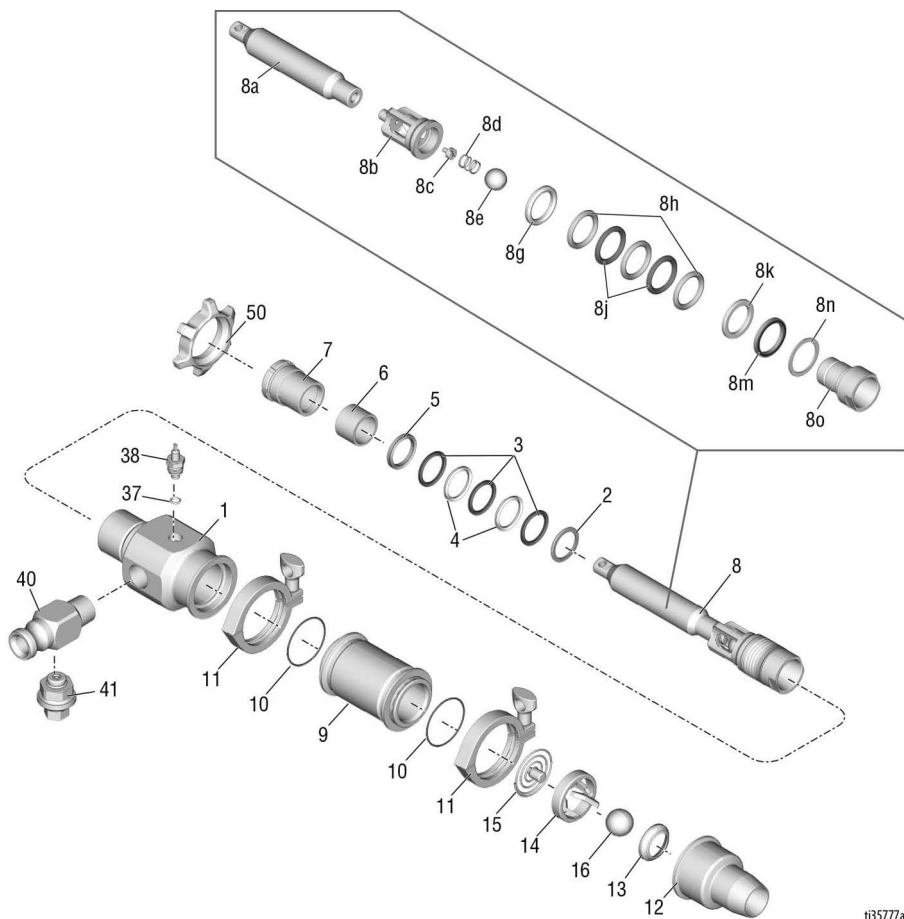
ti35765a

Seznam delov – črpalka

Ref.	Del	Opis	Kol.	Ref.	Del	Opis	Kol.
1	15D117	CEV, steklena vlakna, črpalka	1	13	501095	VZMET, protipovratna kroglica	1
2	107185	PAKET TESNIL, O-tesnilo	1	14	121587	O-TESNILO	2
3	118597	TESNILO, U-skodelica	1	15	101822	KROGLICA, ležaj	1
4	15R621	OHIŠJE, izhodno, strojno obdelano	1	16	15D116	TESNILO, batno	1
5	500984	OBJEMKA	2	17	15D115	VODILO, kroglica	1
6	15R619	CILINDER, črpalka	1	18	107167	KROGLICA, nerjavno jeklo	1
7	248232	VENTIL, bat	1	19	289941	OHIŠJE, vstopno	1
	248530	KOMPLET, popravilo, tesnilo, bat, vključuje 7, 13, 15, 16	1	37	111457	PRETVORNIK	1
8	248162	VZMET, vstopna kroglica	1	38	289672	PRETVORNIK	1
9	193395	LEŽIŠČE, karbidno	1	40	172238	IZHOD	1
10	107098	PAKET TESNIL, O-tesnilo	1	41	17Y930	TLAK, sprostitev	1
11	15R620	BATNICA, črpalka	1	48	17Z345	ČEP	1
12	248529	KOMPLET, popravilo, zgornje tesnilo, vključuje 1, 2, 3, 12	1	49	121429	O-TESNILO	1
				50	193031	MATICA, pritrdilna	1
				51	248530	KOMPLET, ventil, bat, vključuje 7, 13, 15, 16	1

Deli – črpalka 25E668 (6912)

Deli – črpalka 25E668 (6912)



t135777a

Deli – črpalka 25E668 (6912)

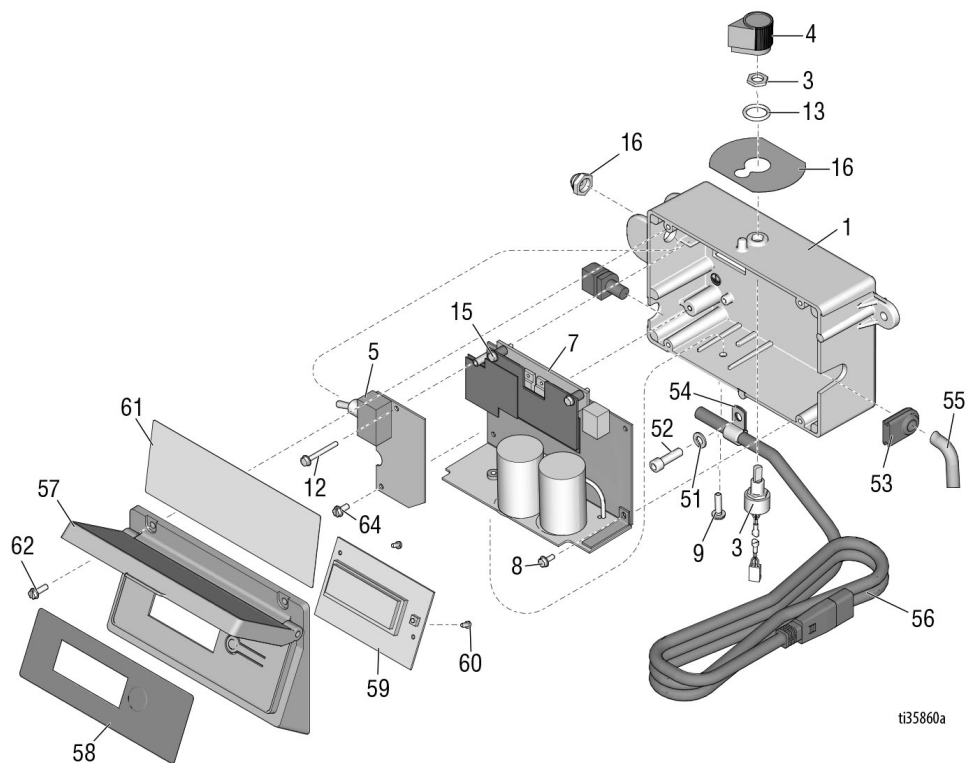
Seznam delov – črpalka 25E668 (6912)

Ref.	Del	Opis	Kol.	Ref.	Del	Opis	Kol.
1	19A610	OHIŠJE, izhodno, strojno obdelano		9	19A609	CILINDER, črpalka	1
2†	187939	OPORNI OBROČ, z robom	1	10†	130792	O-TESNILO	2
3†	187071	PAKET TESNIL, v-oblika	3	11	620223	OBJEMKA	2
4†	188560	PAKET TESNIL	2	12	17Z558	OHIŠJE, vstopna kroglica	1
5†	187070	OPORNI OBROČ, z utorom	1	13	235962	TESNILO, nožni ventil	1
6†	19A625	BRISALEC, steklena vlakna, batnica črpalke	1	14	19A692	VODILO, kroglica, vstop	1
7	19A685	MATICA, tesnilna	1	15	25E679	VZMET, vhod, sestav	1
8	19Y372	BATNICA, črpalka, komplet	1	16	102973	KROGLICA, kovinska	1
8a	19A686	BATNICA, črpalka	1	37	111457	O-TESNILO	1
8b	19A689	OHIŠJE, batna črpalka	1	38	289672	KOMPLET, vključuje 37	1
8c	19A691	KROGLICA, omejevalna	1	40	17Z238	IZHOD	1
8d	130862	VZMET, kompresijska	1	41	17Y930	TLAK, sprostitev	1
8e	107167	KROGLICA, nerjavno jeklo	1	50	193394	MATICA	1
8g†	188432	OPORNI OBROČ, paket tesnil, z robom	1		17Z556	KROGLICA, nerjavno jeklo, vstop in izstop	
8h†	187072	PAKET TESNIL	3		17Z648	KROGLICA, trda, bela, vstop in izstop	
8j†	188561	PAKET TESNIL, grlo	2		17Z640	KROGLICA, trda, črna, vstop in izstop	
8k†	188433	OPORNI OBROČ, paket tesnil, z utorom	1		17Z231	KROGLICA, gumijasta, vstop	
8m†	188558	TESNILO, U-skodelica	1		248515	KROGLICA, čistilna	
8n†	188627	PODLOŽKA, varnostna	1				
8o	17Z242	VENTIL, bat, sestav	1				

† Vključen v komplet za ponovno pakiranje črpalke 17Z641

Deli – krmilna omarica 506/657

Deli – krmilna omarica 506/657



ti35860a

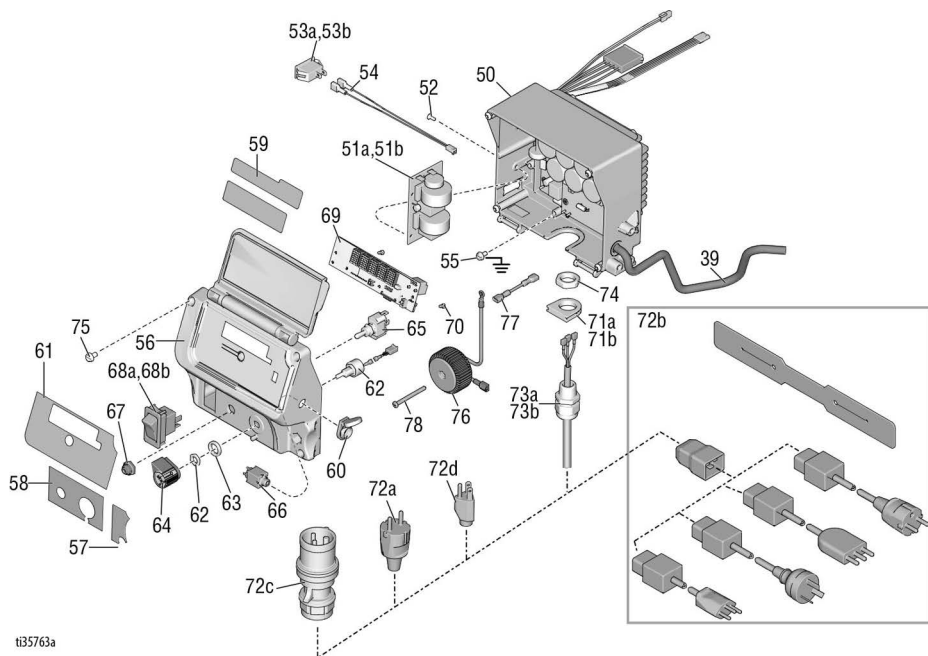
Deli – krmilna omarica 506/657

Seznam delov – krmilna omarica 506/657

Ref.	Del	Opis	Kol.	Ref.	Del	Opis	Kol.
1	277228	OMARICA, krmilna	1	53	15B120	NASTAVEK, pretvornik	1
2	15G562	PUŠA, krmilna omarica	1	54	121453	OBJEMKA, žica	1
3	256219	POTENCIOMETER	1	55	15T342	VOD, narebričen	1
4	116167	GUMB, potenciometer	1	56a	15B469	KABEL, ST, za Združeno kraljestvo	1
5	287913	FILTER, plošča	1				
6	195428	POKROV, zatič	1	56b	15B470	KABEL, ST, CE	1
7*		PLOŠČA, krmilna, sestav	1	57	287789	POKROV, krmiljenje	1
	289656	240V		58	15G861	NALEPKA,	1
	289657	120V				LCD-prikazovalnik za pametno krmiljenje	
8	120405	VIJAK, strojni, šestroba glava s prirobnikom	3	59	245931	PRIKAZOVALNIK, LCD	1
9	120165	VIJAK, strojni, križni utor Phillips	1	60	115522	VIJAK, strojni, polokrogla glava	1
12	120406	VIJAK, strojni, šestroba glava s prirobnikom	1	61	15K401	NALEPKA, smartcontrol / mednarodna	1
13	158674	O-TESNILO	1	62	117501	VIJAK, strojni, šestroba glava z ravno zarezo in prirobnikom	1
15*	128038	VIJAK, strojni, šestroba glava s prirobnikom	2			TRAK, vezava kablov	1
16	17F671	NALEPKA, krmiljenje	1	63	102478	VIJAK, strojni, šestroba glava z ravno zarezo in prirobnikom	1
51	100016	PODLOŽKA, zaporna	1	64	115498	VIJAK, strojni, šestroba glava z ravno zarezo in prirobnikom	1
52	110298	VIJAK, glava, imbus luknja	1			NALEPKA, krmiljenje	1
				192	15U037		

* V kompletu 289656

Deli – krmilna omarica 6912



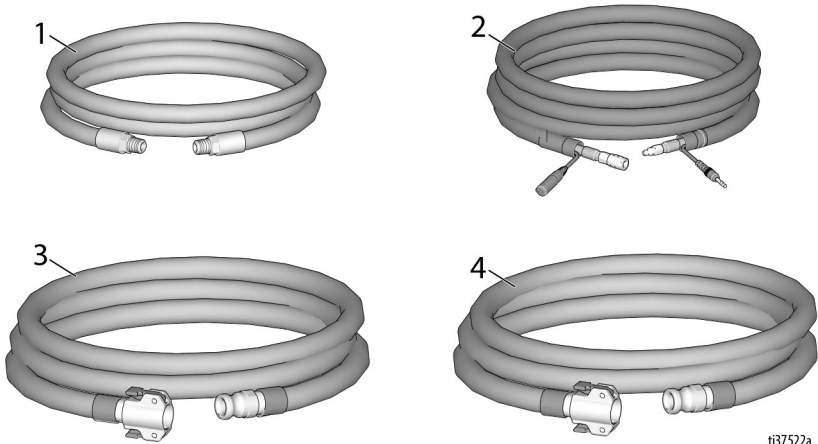
t33763a

Seznam delov – krmilna omarica

Ref.	Del	Opis	Kol.	Ref.	Del	Opis	Kol.
	158674	O-TESNILO	1	69	16Y496	PLOŠČA	1
39	15T342	VOD	1	70	114391	VIJAK	2
50	25E760	KRMLJENJE, plošča, 240V	1	71a	16T544	ADAPTER, EU	1
51a	24U823	PLOŠČA, EU	1	71b	16T546	ADAPTER, za Združeno kraljestvo	1
51b	24R597	PLOŠČA, za Združeno kraljestvo	1	72	16M834	KABEL	1
52	119288	VIJAK	2	73a	117745	PUŠA, razbremenitev napetosti, EU	1
53a	126029	STIKALO, preklopno, 240V	1	73b	116171	PUŠA, razbremenitev napetosti, ZDA	1
53b	120059	STIKALO, preklopno, 120V	1	74	117625	MATICA, samovarovalna	1
54	15G935	PRIKLJUČEK	1	75*	16V095	VIJAK	4
55	114391	VIJAK, za ozemljitev	1	76	16V020	TULJAVA, filter, ZDA, komplet, vključuje 78	1
56*	19A642	POKROV	1	77	16T541	PREMOSTITEV, kabel, ZDA	1
57*	16Y788	NALEPKA	1	78	16U215	VIJAK, strojni, polokrogla glava s križnim utorom Phillips, US	1
58*	17Z406	NALEPKA	1				
59*	16X797	NALEPKA	1				
60	120761	POKROV, priključek	1				
61*	16X796	NALEPKA	1				
62	17D888	POTENCIOMETER	1				
63	15C973	TESNILO	1				
64	116167	GUMB, potenciometer	1				
65	130863	STIKALO, zatič	1				
66	19A902	KABELSKI SNOP	1				
67	195428	POKROV, zatič	1				
68a	15D527	STIKALO, preklopno, 240V	1				
68b	15C979	STIKALO, preklopno, 120V	1				

* Vključeno v komplet za popravilo 19A902.

Cevi T-Max



ti37522a

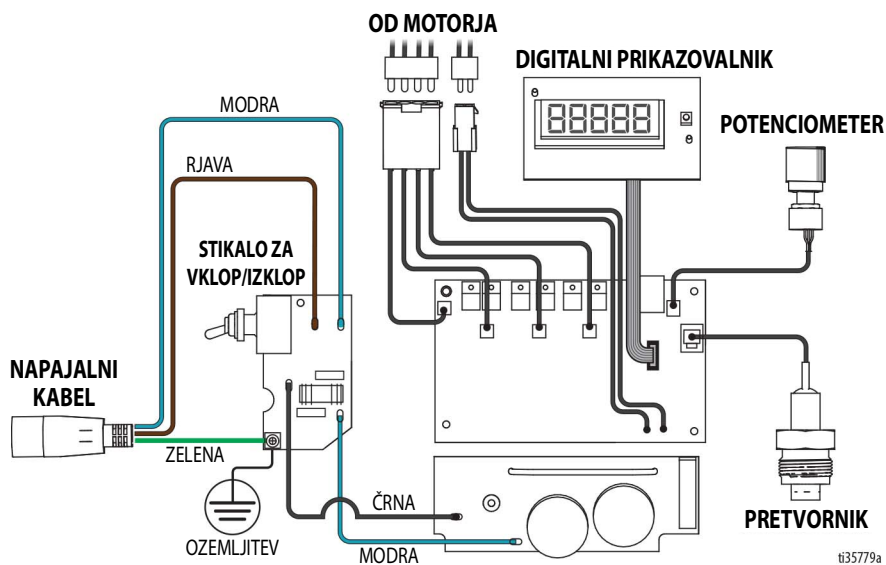
Seznam delov - cevi T-Max

Ref.	Del	Opis	Kol.
1		CEV ZA ZRAK, komplet	1
	17Z303	13 m	
	17Z304	18 m	
	17Z305	33 m	
2		CEV ZA ZRAK/SIGNALNA CEV, komplet	1
	17Z144	13 m	
	17Z148	18 m	
	17Z151	33 m	
3		SPOJENA CEV, komplet	1
	289959	19 mm x 3 m	
	26A802	19 mm x 10 m	
	289960	25 mm x 5 m	
	289961	25 mm x 10 m	
	17Z187	25 mm x 15 m	
	17Z188	25 mm x 30 m	
4		SPOJENA CEV, združljiva s topilom, komplet	1
	17Z500	19 mm x 3 m	
	18A560	50 ft. x 3/4 in.	
	18A559	100 ft. x 3/4 in.	
	17Z502	25 mm x 5 m	
	17Z504	25 mm x 10 m	
	17Z506	25 mm x 15 m	
	17Z508	25 mm x 30 m	

Sheme električne napeljave

Sheme električne napeljave

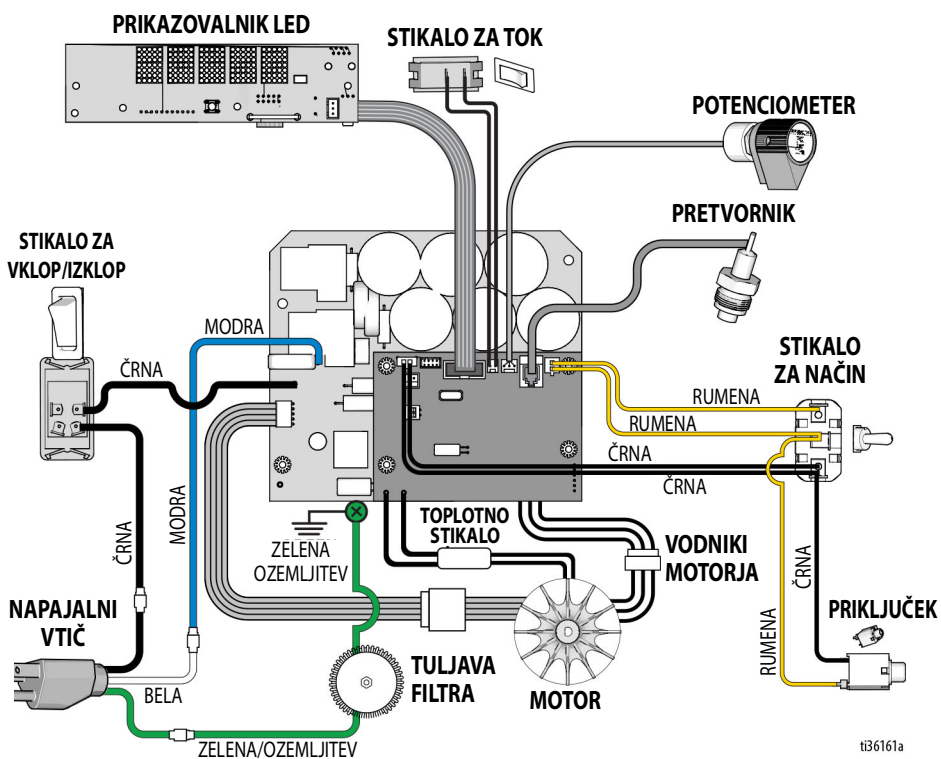
506/657



t35779a

Sheme električne napeljave

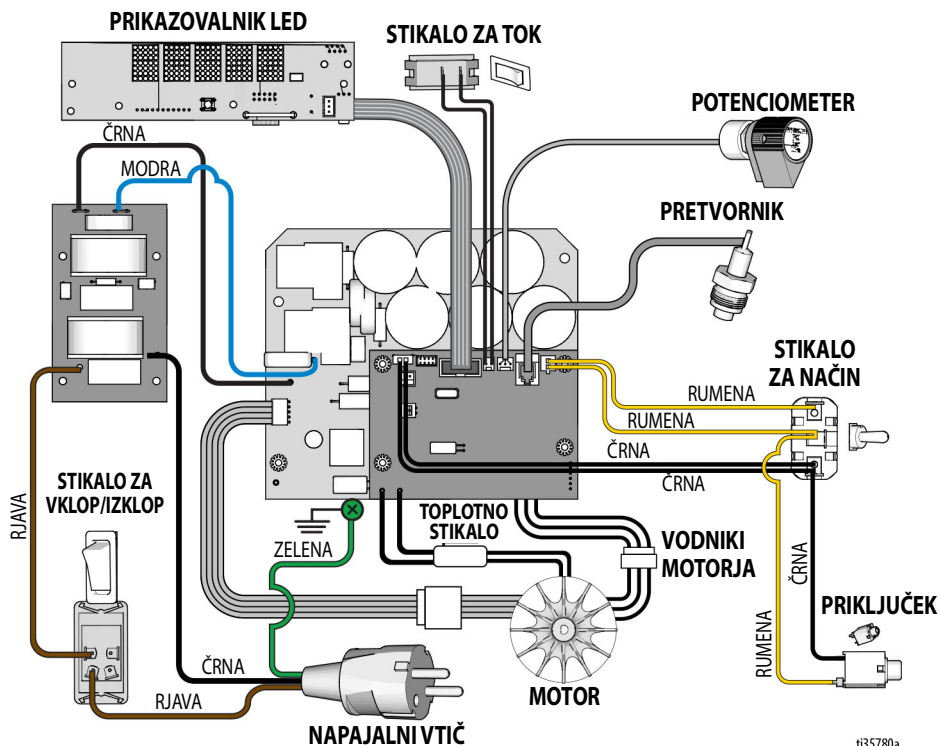
6912 – US



tB6161a

Sheme električne napeljave

6912 – UK



t35780a

Tehnične specifikacije

Tehnične specifikacije

T-Max 506		
	Ameriške	Metrični sistem enot
Zahteve za napajanje	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 13 A	50/60 Hz, 8 A
Motor	1,2 KM	900 W
Najvišji delovni tlak tekočine	730 psi	5,0 MPa, 50 bar
Najvišji zračni delovni tlak	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Zahtevani generator	7 kW	
Prostornina lijakaste posode		
Največ	20 galon	76 litra
Obratovanje	17 galon	64 litra
Največja hitrost pri uporabi teksturnega materiala	od 1,2 do 1,7 gpm	od 4,5 do 6,4 l/m
Velikost odvodne odprtine za tekočino	1,0 in. (m) odmikalo in utor	
Mere		
Dolžina (z ročajem)	42 do 44 in.	107 cm do 112 cm
Širina	23 in.	58 cm
Višina	46 in.	117 cm
Teža		
Samo modul	88 lb	40 kg
Modul in lijakasta posoda	156 lb	71 kg
Hrup (dBa)		
Najvišji zvočni tlak		82,4
Največja raven moči		97,0
<i>Zvočni tlak je izmerjen 1 meter (3,28 ft.) od opreme.</i>		
<i>Zvočna moč je izmerjena skladno s standardom ISO-3744.</i>		
Navlašeni deli		
Nitrilni kavčuk, aluminij, medenina, polietilen, neopren, nerjavno jeklo, s kromom prevlečeno ogljikovo jeklo, z nikljem prevlečeno ogljikovo jeklo, fluororelastomer, z nikljem prevlečeno železo, klobučevina iz volne, volframov karbid, PTFE		

Tehnične specifikacije

T-Max 657		
	Ameriške	Metrični sistem enot
Zahteve za napajanje	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 13 A	50/60 Hz, 8 A
Motor	1,2 KM	900 W
Najvišji delovni tlak tekočine	940 psi	6,5 MPa, 17 bar
Najvišji zračni delovni tlak	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Zahtevani generator	7 kW	
Mere		
Največ	28 galon	106 litra
Obratovanje	25 galon	95 litra
Največja hitrost pri uporabi teksturnega materiala	od 1,4 do 1,9 gpm	od 5,3 do 7,2 l/m
Velikost odvodne odprtine za tekočino	1,0 in. (m) odmikalo in utor	
Mere		
Dolžina (z ročajem)	46 do 48 in.	117 cm do 122 cm
Širina	23 in.	58 cm
Višina	46 in.	117 cm
Teža		
Samo modul	91 lb	41 kg
Modul in lijakasta posoda	160 lb	73 kg
Hrup (dBa)		
Najvišji zvočni tlak	82,4	
Največja raven moči	97,0	
<i>Zvočni tlak je izmerjen 1 meter (3,28 ft.) od opreme.</i>		
<i>Zvočna moč je izmerjena skladno s standardom ISO-3744.</i>		
Navlaženi deli		
Nitrilni kavčuk, aluminij, medenina, polietilen, neopren, nerjavno jeklo, s kromom prevlečeno ogljikovo jeklo, z nikljem prevlečeno ogljikovo jeklo, fluororelastomer, z nikljem prevlečeno železo, klobučevina iz volne, volframov karbid, PTFE		

Tehnične specifikacije

T-Max 6912		
	Ameriške	Metrični sistem enot
Zahteve za napajanje	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 15/20 A	50/60 Hz, 10/16 A
Motor	2,5 KM	1864 W
Najvišji delovni tlak tekočine	1000 psi	6,9 MPa, 69 bar
Najvišji zračni delovni tlak	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Zahtevani generator	7 kW	
Mere		
Največ	28 galon	106 litra
Obratovanje	25 galon	95 litra
Največja hitrost pri uporabi teksturnega materiala	od 2,4 do 3,2 gpm	od 9,1 do 12,1 l/m
Velikost odvodne odprtine za tekočino	1,0 in. (m) odmikalo in utor	
Mere		
Dolžina (z ročajem)	46 do 48 in.	117 cm do 122 cm
Širina	23 in.	58 cm
Višina	46 in.	117 cm
Teža		
Samo modul	121 lb	55 kg
Modul in lijakasta posoda	190 lb	86 kg
Hrup (dBa)		
Najvišji zvočni tlak	80,7	
Največja raven moči	95,8	
<i>Zvočni tlak je izmerjen 1 meter (3,28 ft.) od opreme.</i>		
<i>Zvočna moč je izmerjena skladno s standardom ISO-3744.</i>		
Navlaženi deli		
Nitrilni kavčuk, aluminij, medenina, polietilen, neopren, nerjavno jeklo, s kromom prevlečeno ogljikovo jeklo, z nikljem prevlečeno ogljikovo jeklo, fluororelastomer, z nikljem prevlečeno železo, klobučevina iz volne, volframov karbid, PTFE		

PREDLOG ZAKONA ZVEZNE DRŽAVE KALIFORNIJA ŠT. 65



OPOZORILO: S tem izdelkom ste lahko izpostavljeni kemikalijam, za katere je v zvezni državi Kalifornija znano, da povzročajo raka, motnje pri razvoju zarodkov ali druge škodljive posledice za razmnoževanje. Za dodatne informacije obiščite www.P65Warnings.ca.gov.

Standardna garancija podjetja Graco

Podjetje Graco jamči, da bo na datum prodaje izvirnemu kupcu za uporabo vsa oprema, ki je omenjena v tem dokumentu, ki jo je proizvedlo podjetje Graco in ki nosi ime tega podjetja, brez napak v materialu in izdelavi. Z izjemo kakršnihkoli posebnih, podaljšanih ali omejenih garancij, ki jih je objavilo podjetje Graco, bo podjetje Graco dvanajst mesecev od datuma prodaje popravilo ali zamenjalo vse dele opreme, za katere podjetje Graco ugotovi, da so pomanjkljivi. Ta garancija velja samo, če opremo namestite, z njo ravnate in jo vzdržujete skladno s pisnimi priporočili podjetja Graco.

Ta garancija ne zajema in podjetje Graco ne bo odgovorno za splošno obrabo ali za nobeno okvaro, škodo ali obrabo, ki je posledica napačne namestitve, napačne uporabe, abrazije, korozije, neprimernega in napačnega vzdrževanja, malomarnosti, nesreče, nedovoljenega odpiranja ali zamenjave sestavnih delov z deli, ki niso od podjetja Graco. Podjetje Graco tudi ne bo odgovorno za okvare, škode ali obrabo, nastalo zaradi nezdržljivosti opreme podjetja Graco s strukturami, dodatki, opremo in materiali, ki niso od podjetja Graco, ali zaradi nepravilne zasnove, izdelave, namestitve, delovanja ali vzdrževanja struktur, dodatkov, opreme in materialov, ki jih ni dobavilo podjetje Graco.

Ta garancija je pogojena z vnaprej plačano vrnitvijo opreme, ki naj bi bila pomanjkljiva, pooblaščenemu distributerju podjetja Graco na potrditev garancijske napake. Če bo garancijska napaka potrjena, bo podjetje Graco brezplačno popravilo ali zamenjalo vse pomanjkljive dele. Oprema bo vrnjena izvirnemu kupcu z vnaprej plačanimi stroški prevoza. Če pregled opreme ne pokaže pomanjkljivosti v materialu ali izdelavi, bodo popravila izvedena po razumni ceni. Ti stroški lahko vključujejo stroške delov, dela in prevoza.

TA GARANCIJA JE IZKLJUČNA IN VELJA NAMESTO KAKRŠNIH KOLI DRUGIH GARANCIJ, IZRECNIH ALI IMPLICITNIH, KAR MED DRUGIM VKLJUČUJE TUDI GARANCIJO PRIMERNOSTI ZA NADALJNJO PRODAJO ALI GARANCIJO PRIMERNOSTI ZA DOLOČEN NAMEN.

V nadaljevanju je navedena edina obveza podjetja Graco in edino pravno sredstvo kupca ob kakršni koli kršitvi garancije. Kupec se strinja, da ne bo uporabil nobenih drugih pravnih sredstev za povračilo škode (ki med drugim vključuje nastale ali posledične škode za izgubljene dobičke, izpad prodaje, osebne poškodbe ali premoženjske škode, ali katerekoli druge nastale ali posledične izgube). Vsi postopki zaradi kršitve garancije se morajo sprožiti v okviru dveh (2) let od datuma prodaje.

PODJETJE GRACO NE JAMČI IN ZAVRAČA VSE IMPLICITNE GARANCIJE GLEDE PRIMERNOSTI ZA PRODAJO IN PRIMERNOSTI ZA POSEBNI NAMEN V ZVEZI Z DODATKI, OPREMO, MATERIALI ALI SESTAVNIMI DELI, KI JIH JE PODJETJE GRACO PRODALO, NE PA TUDI PROIZVEDLO. Ti predmeti, ki jih je podjetje Graco prodalo, ne pa tudi proizvedlo (kot so električni motorji, stikala, cevi itn.), so predmet garancije zadevnega proizvajalca, če obstaja. Podjetje Graco bo kupcu ponudilo razumno pomoč pri zahtevku glede kršitve teh garancij.

Podjetje Graco v nobenem primeru ne bo odgovorno za neposredno, nastalo ali posledično škodo, ki je nastala na spodaj navedeni opremi, ki jo je dostavilo podjetje Graco, ali na opremi, izvedbi ali uporabi kakršnih koli izdelkov ali drugih dobrin, ki so prodane, četudi gre za kršitev pogodbe, kršitev garancije, malomarnost podjetja Graco, ali kaj drugega.

Informacije o podjetju Graco

Najnovejše informacije o izdelkih podjetja Graco lahko najdete na spletni strani www.graco.com.

Za informacije o patentih glejte spletno stran www.graco.com/patents.

ZA NAROČANJE se obrnite na svojega distributerja podjetja Graco ali pokličite 1-800-690-2894 za informacije o najbližjem distributerju.

*Vsi pisni in slikovni podatki v tem dokumentu odražajo najnovejše informacije o izdelku, ki so na voljo ob izdaji.
Podjetje Graco si pridržuje pravico do spremembe v kateremkoli času in brez predhodnega obvestila.*

Prevod originalnih navodil. This manual contains Slovenian. MM 3A6748

Sedež podjetja Graco: Minneapolis
Mednarodne pisarne: Belgija, Kitajska, Japonska, Koreja

GRACO INC. IN PODRUŽNICE • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • ZDA

**Avtorske pravice 2019, Graco Inc. Vse proizvodne lokacije podjetja Graco so registrirane
v skladu s standardom ISO 9001.**

www.graco.com

Revizija H, november 2024