

T-Max™ 506/657/6912 Tekstūruotų paviršių purkštuvai

3A6766H

LT

**Nešiojamasis prietaisas vandens pagrindu pagamintoms medžiagoms purkšti.
Tirpiklių pagrindu pagamintas medžiagas galima purkšti tik tuo atveju, jei naudojami su
tirpikliais suderinami sandarikliai ir laidžios žarnos. Skirta naudoti tik profesionalų.**

Neleistina naudoti Europoje sprogios aplinkos vietose.

T-Max 506: 50 barų (5 MPa, 725 psi) Didžiausias darbinis slėgis

T-Max 657: 65 barai (6,5 MPa, 940 psi) Didžiausias darbinis slėgis

T-Max 6912: 69 barai (6,9 MPa, 1000 psi) Didžiausias darbinis slėgis

Papildomos modelio informacijos ieškokite 4–6 psl.



Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami įrangą, perskaitykite visus šiame vadove, taip pat kituose susijusiuose vadovuose pateiktus įspėjimus ir instrukcijas. Susipažinkite su valdikliais ir tinkamu įrangos naudojimu. Išsaugokite šias instrukcijas.

Susiję vadovai

STX Gaidukinis pistoletas	3A6746	Maišų veleno rinkiniai	312790, 3A4995
T-Max nuotolinio jungiklio rinkinys	3A6784	T-Max aplikatorius	312879
Vožtuvo „PrimeValve“ priedų rinkinys	3A6785	Beslėgis aplikatorius	313537
„Vibra-Flo T-Max“	3A6909	Įtaisytasis aplikatorius	309495
Oro kolektoriaus rinkinys	3A6839		



t35550a







Turinys

Modeliai	4
Įspėjimai	7
Sudėtinių dalių identifikacija 506	11
Sudėtinių dalių identifikacija 657	12
Sudėtinių dalių identifikacija 6912	13
Sudėtinių dalių identifikavimas	14
Siurblio valdymo parametrai	15
T-Max 506/657	15
T-Max 6912	15
Naudojimas	15
Paruošimas	16
Įžeminimas	16
Tirpiklių pagrindu pagamintos medžiagos	16
Srovės stiprio (A) jungiklis	16
Ilginimo kabeliai	17
Medžiagų maišymas	17
Žarnos tepalo maišymo instrukcijos	18
Slėgio išleidimo procedūra	19
Nustatymas	21
Paleidimas – be oro tiekimo	24
Purškimo antgalio montavimas	26
Užsikimšusio purškimo antgalio valymas	27
Paleidimas – su oro tiekimu	28
Paleidimas – su oro tiekimu, „STX“ pistoletas	30
Naudojimas	32
Valymas	33
Gedimų aptikimas ir šalinimas	39
Remontas	43
Valdymo bloko diagnostika	43
Valdymo bloko nuėmimas 506/657	45
Valdymo bloko montavimas 506, 657	47
Valdymo bloko nuėmimas 6912	49
Valdymo bloko montavimas 6912	51
Siurblio nuėmimas	54
Siurblio montavimas	56
Siurblio remontas 506/657	58
Siurblio remontas 6912	60
Skerspjuvio rodyklė / Siurblio rutulinio vožtuvo identifikacija 6912	63
Variklio nuėmimas	64
Variklio montavimas	65
Perdirbimas ir šalinimas tarnavimo laikui pasibaigus	66

Dalys – piltuvo rėmas	68
Dalių sąrašas – rėmas	69
Dalys – maitinimo modulis 506/657	70
Dalių sąrašas – maitinimo modulis 506/657	71
Dalys – maitinimo modulis 6912	72
Dalių sąrašas – maitinimo modulis 6912	73
Dalys – siurblys 289555 (506)	74
Dalių sąrašas – siurblys	74
Dalys – siurblys 289556 (657)	75
Dalių sąrašas – siurblys	75
Dalys – siurblys 25E668 (6912)	76
Dalių sąrašas – siurblys 25E668 (6912)	77
Dalys – valdymo dėžė 506/657	78
Dalių sąrašas – valdymo dėžė 506/657	79
Dalys – valdymo dėžė 6912	80
Dalių sąrašas – valdymo dėžė	80
„T-Max“ žarnos	81
Laidų jungimo schemos	82
506/657	82
6912 – JAV	83
6912 –UK	84
Techninės specifikacijos	86
KALIFORNIJOS PASIŪLYMAS 65	88
„Graco“ standartinė garantija	89
„Graco“ informacija	91

Modeliai

T-MAX 506						
Modelis	Žarnos	Aplikatorius	17 galonų piltuvas	Maitinimo laidas	V kintamosios srovės	
17Z169	Agregatas be priedų			EEB 7/7	230VAC	
17X980	3 m lanksti žarna 5 m	T-Max aplikatorius	✓			
17Z170	Agregatas be priedų			Jungtinė Karalystė	110VAC	
17X982	3 m lanksti žarna 5 m	T-Max aplikatorius	✓			
17Z291	Agregatas be priedų			Tekstilinis laidas	230VAC	
17X981	3 m lanksti žarna 5 m	T-Max aplikatorius	✓			

T-MAX 657						
Modelis	Žarnos	Aplikatorius	17 galonų piltuvas	Elektros kabelis	V kintamosios srovės	
17Z171	Agregatas be priedų			EEB 7/7	230VAC	
17X983	3 m lanksti žarna 5 m	T-Max aplikatorius	✓			
17Z172	Agregatas be priedų			Jungtinė Karalystė	110VAC	
17X985	3 m lanksti žarna 5 m	T-Max aplikatorius	✓			
17Z292	Agregatas be priedų			Tekstilinis laidas	230VAC	
17X984	3 m lanksti žarna 5 m	T-Max aplikatorius	✓			




T-MAX 6912

Modelis	Žarnos	Aplikatorius	25 galonų piltuvas	Oro kolektorius	Elektros kabelis	V kintamosios srovės
17Z173	Agregatas be priedų					
17Z626	3 m lanksti žarna 5 m 10 m		✓		EEB 7/7	230VAC
17X986	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	T-Max aplikatorius	✓			
17Z532	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	Įtaisytais aplikatorius	✓			
17X990	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	Beslėgis aplikatorius	✓	✓		
17X993	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	STX Purškimo pistoletas	✓	✓		
17Z285	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	T-Max aplikatorius Beslėgis aplikatorius	✓	✓		
17Z288	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	T-Max aplikatorius STX Purškimo pistoletas	✓	✓		
17Z529	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	T-Max aplikatorius Aplikatorius ant koto	✓	✓		
17Z174	Agregatas be priedų					
17Z629	3 m lanksti žarna 5 m 10 m		✓		Jungtinė Karalystė	110VAC
17X988	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	T-Max aplikatorius	✓			
17Z534	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	Įtaisytais aplikatorius	✓			
17X992	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	Beslėgis aplikatorius	✓	✓		
17Z282	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	STX Purškimo pistoletas	✓	✓		
17Z287	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	T-Max aplikatorius Beslėgis aplikatorius	✓	✓		
17Z290	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	T-Max aplikatorius STX Purškimo pistoletas	✓	✓		
17Z531	3 m lanksti žarna 5 m 10 m	T-Max aplikatorius Aplikatorius ant koto	✓	✓		



Modeliai

T-MAX 6912 tęsinys

Modelis	Žarnos	Aplikatorius	25 galonų piltuvas	Oro kolektorius	Elektros kabelis	V kintamosios srovės				
17Z293	Agregatas be priedų									
17Z628	3 m lanksti žarna 5 m 10m		✓		Tekstilinis laidas	230VAC	  			
17X987	3 m lanksti žarna 5 m 10m	T-Max aplikatorius	✓							
17Z533	3 m lanksti žarna 5 m 10m	Įtaisytais aplikatorius	✓							
17X991	3 m lanksti žarna 5 m 10m	Beslėgis aplikatorius	✓	✓						
17X994	3 m lanksti žarna 5 m 10m	STX purškimo pistoletas	✓	✓						
17Z286	3 m lanksti žarna 5 m 10m	T-Max aplikatorius Beslėgis aplikatorius	✓	✓						
17Z289	3 m lanksti žarna 5 m 10m	T-Max aplikatorius STX purškimo pistoletas	✓	✓						
17Z530	3 m lanksti žarna 5 m 10m	T-Max aplikatorius Aplikatorius ant koto	✓	✓						
17Z175	Agregatas be priedų									
17Z630			✓	✓				NA	120VAC	
17X989	50 col. 9 col. lanksti žarna	T-Max aplikatorius	✓	✓						
17Z283	50 col. 9 col. lanksti žarna	STX purškimo pistoletas	✓	✓						
17Z284	100 col. 9 col. lanksti žarna	STX purškimo pistoletas	✓	✓						
17Z703	100 col. 9 col. lanksti žarna	STX purškimo pistoletas	✓	✓						

Ispėjimai

Toliau aprašytų išpėjimų reikia paisyti nustatant, naudojant, žeminant, remontuojant šią įrangą ir atliekant jos techninę priežiūrą. Bendrieji išpėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos ženklus vadovo tekste arba išpėjamosiose etiketėse, vadovaukitės šiais išpėjimais. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir išpėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.

IŠPĖJIMAS

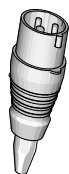


IŽEMINIMAS

Šį gaminį būtina žeminti. Įvykus trumpajam elektros jungimui, žeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys parduodamas kartu su kabeliu, turinčiu žeminimo laidą su atitinkamu žeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles žemintą lizdą.

- Netinkamai įkišus žeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio pavojus.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti kabelį ar kištuką, nejunkite žeminimo laido prie liežuvelio formos antgalio.
- Žeminimo laido izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų.
- Pasitarkite su kvalifikuotu elektriку ar priežiūros darbuotoju, kai neaiškios žeminimo taisyklės arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai žemintas.
- Nebandykite keisti pateikto kištuko. Jei jis netelpa į lizdą, kvalifikuotas elektrikas turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.
- Šis gaminys skirtas naudoti elektros tinkle, kurio vardinė įtampa yra 110V arba 230V. Jis turi žeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus toliau esančiose iliustracijose.

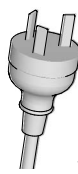
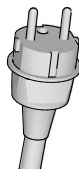
110V UK



120V



230V



ti24583a

- Gaminį junkite tik į lizdą, turintį tokią pačią konfigūraciją kaip ir kištukas.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio.

Ilginimo laidai:

- Naudokite tik 3 laidų ilginimo kabelį su žeminimo kištuku ir lizdą su žeminimu, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitinkite, kad ilginimo laidas nepažeistas. Jei reikalingas ilginimo laidas, naudokite mažiausiai 2,5 mm² (12 AWG) skerspjūvio laidą, atitinkantį gaminio vartojamą srovę.
- Dėl per mažo laido skerspjūvio gali mažėti įtampa ar perkaisti laidas.

ĮSPĖJIMAS



GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir medžiagų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų:



- Nepurškite degių ar lengvai užsiliepsnojančių medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, variklių ir elektros įrangos.



- Dėl įrenginių cirkuliuojančių medžiagų ar tirpiklių gali kauptis statinė elektra. Dėl statinės elektros gali užsidegti ar sprogti medžiagų ar tirpiklių garai. Norint apsaugoti nuo statinės išskrovos ir kibirkščių, visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores medžiagų purškimo žarnas.



- Kad būtų išvengta statinės išskrovos, patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos. Nenaudokite indo įdėklų, jeigu jie nėra antistatiniai arba laidūs.

- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginimo kabelius. Nenaudokite tinklo adapterio „iš 3 į 2“.

- Nenaudokite medžiagų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.

- Nepurškite degių ar sprogių skysčių uždaroje patalpoje.

- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinajte. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.

- Purkštuvus sukelia kibirkštis. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje mažiausiai 6,1 m (20 pėdų) atstumu nuo vietos, kur purškiate, plaunate, valote ar atliekate techninę priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo.

- Nerūkykite purškimo vietoje ar nepurškite ten, kur yra kibirkščių arba liepsna.

- Purškimo vietoje nejunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.

- Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje medžiagų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų.

- Susipažinkite su purškiamų medžiagų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL) ir talpyklų etiketes, pateiktas su medžiagomis ir tirpikliais. Laikykitės medžiagų ir tirpiklių gamintojų pateiktų saugos instrukcijų.

- Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.



ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS

Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžemintus arba sumontavus sistemą ar naudojant ją netaisyklingai, kyla elektros smūgio pavojus.



- Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus jį išjunkite ir ištraukite elektros laidą iš lizdo.

- Elektros kabelį junkite tik prie įžemintų lizdų.

- Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo laidus.

- Pasirūpinkite, kad maitinimo bei ilginimo laido įžeminimo kontaktai nebūtų pažeisti.

- Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje.

- Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, atjunkite maitinimo kabelį ir palaukite penkias minutes.

⚠️ ĮSPĖJIMAS



PATEKIMO PO ODA PAVOJUS

Didelio slėgio purškimo įrenginys gali į kūną įšvirkšti toksinų ir sukelti sunkų sužalojimą, dėl kurio galima netekti galūnės. Tokiu atveju **nedelsdami kreipkitės į chirurgą.**



- Purkštuvu nenukreipkite ir nepurškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.



- Visada naudokite purkštuvu antgalio apsaugą. Nepurškite be purkštuvu antgalio apsaugos.



- Naudokite „Graco“ purkštukų antgalius.
- Purkštuvų antgalius valykite ir keiskite atsargiai. Jei purkšiant užsikemša purkštuko antgalis, vadovaukitės **Slėgio mažinimo procedūra**, kad prieš nuimdami purkštuko antgalį valyti išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį.



- Išjungus maitinimą, įrenginyje lieka slėgis. Nepalikite neprižiūrimo įrenginio įjungto arba veikiamo slėgio. Atlikite **slėgio mažinimo procedūrą**, kai įranga paliekama be priežiūros arba nenaudojama, ir prieš atlikdami techninės priežiūros ir valymo darbus bei nuimdami dalis.

- Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.
- Ši sistema gali sukurti 69 barų, 6,9 MPa (1000 psi) slėgį. Naudokite „Graco“ dalis ar priedus, kurių vardiniai duomenys yra bent 69 barų, 6,9 MPa (1000 psi).
- Prieš naudodami prietaisą, patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.
- Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugniai susipažinkite su valdikliais.



AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ KELIAMAS PAVOJUS

Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginėje įrangoje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įranga gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.

- Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių.
- Nenaudokite chlorkalkių.
- Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.

⚠️ ĮSPĖJIMAS



PAVOJUS DĖL NETINKAMO ĮRENGINIO NAUDOJIMO

Netinkamai naudodami įrenginį galite žūti arba sunkiai susižaloti.

- Nenaudokite prietaiso, jei esate pavargę, paveikti vaistų ar alkoholio.
- Pasirūpinkite, kad nebūtų viršytas sistemos dalies, pasižyminčios mažiausiomis vardinėmis charakteristikomis, didžiausias leistinas darbinis slėgis ar temperatūra. Žr. **techninius duomenis** visuose įrangos vadovuose.
- Naudokite skysčius ir tirpiklius, tinkamus įrangos sudrėkstančiomis dalimis. Žr. **techninius duomenis** visuose įrangos vadovuose. Perskaitykite skysčio bei tirpiklio gamintojo įspėjimus. Jei norite gauti daugiau informacijos apie medžiagą, paprašykite platintojo arba pardavėjo pateikti saugos duomenų lapus (SDL).
- Nepalikite darbo vietos, kol įranga įjungta arba joje yra slėgio.
- Kai įranga nenaudojama, išjunkite visą įrangą ir atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**.
- Kasdien patikrinkite įrangą. Nedelsdami suremontuokite ar pakeiskite susidėvėjusias arba sugadintas dalis naudodami tik originalias gamintojo atsargines dalis.
- Nebandykite keisti ar perdirbti įrangos. Pakeitimas ar perdirbimas gali anuliuoti atitikties patvirtinimą ir kelti pavojų saugai.
- Įsitinkinkite, ar visa įranga įvertinti ir patvirtinta kaip tinkama aplinkai, kurioje ją naudojate.
- Įrangą naudokite tik pagal paskirtį. Dėl informacijos kreipkitės į platintoją.
- Žarnas ir laidus išdėstykite toliau nuo eismo zonų, aštrių briaunų, judamųjų dalių ir įkaitusių paviršių.
- Žarnų nepersukite ir neperlenkite; netraukite jų tada, kai reikia perkelti įrangą.
- Pasirūpinkite, kad darbo vietoje nebūtų vaikų ar gyvūnų.
- Laikykitės visų galiojančių saugos taisyklių.



JUDAMŪJŲ DALIŲ KELIAMAS PAVOJUS

Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.

- Saugokitės judamųjų dalių.
- Nenaudokite įrangos, jei nuimti jos apsauginiai gaubtai arba dangčiai.
- Įranga gali būti paleista neįspėjus. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį, atlikite **slėgio sumažinimo procedūrą** ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.

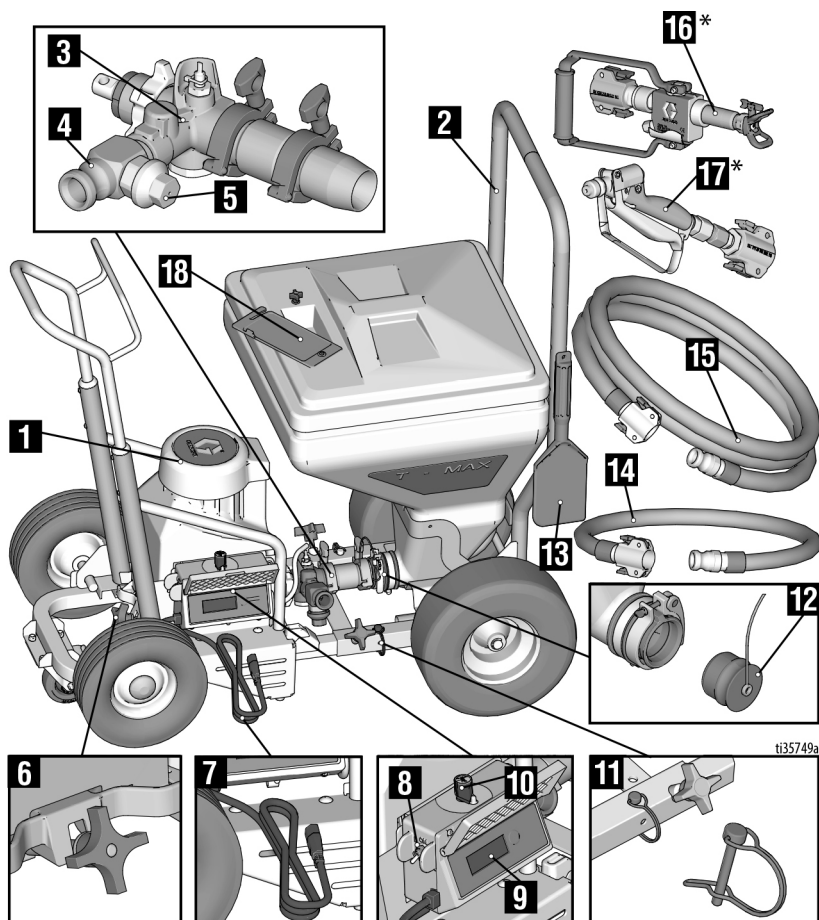


ASMENŲ APSAUGOS PRIEMONĖS

Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų, įskaitant akių sužalojimą, klausos netekimą, toksiškų dūmų įkvėpimą ir nudegimą. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau:

- Akių ir klausos apsaugos priemonės.
- Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

Sudėtinių dalių identifikacija 506



1	Siurblio modulis
2	Piltuvo rėmas
3	Siurblys
4	Siurblio išsvadas
5	Slėgio mažinimo vožtuvas
6	Modulio tvirtinimo spaustuvas
7	Elektros kabelis
8	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
9	Ekranas
10	Slėgio reguliavimo rankenėlė
11	Fiksuojamasis kaištis

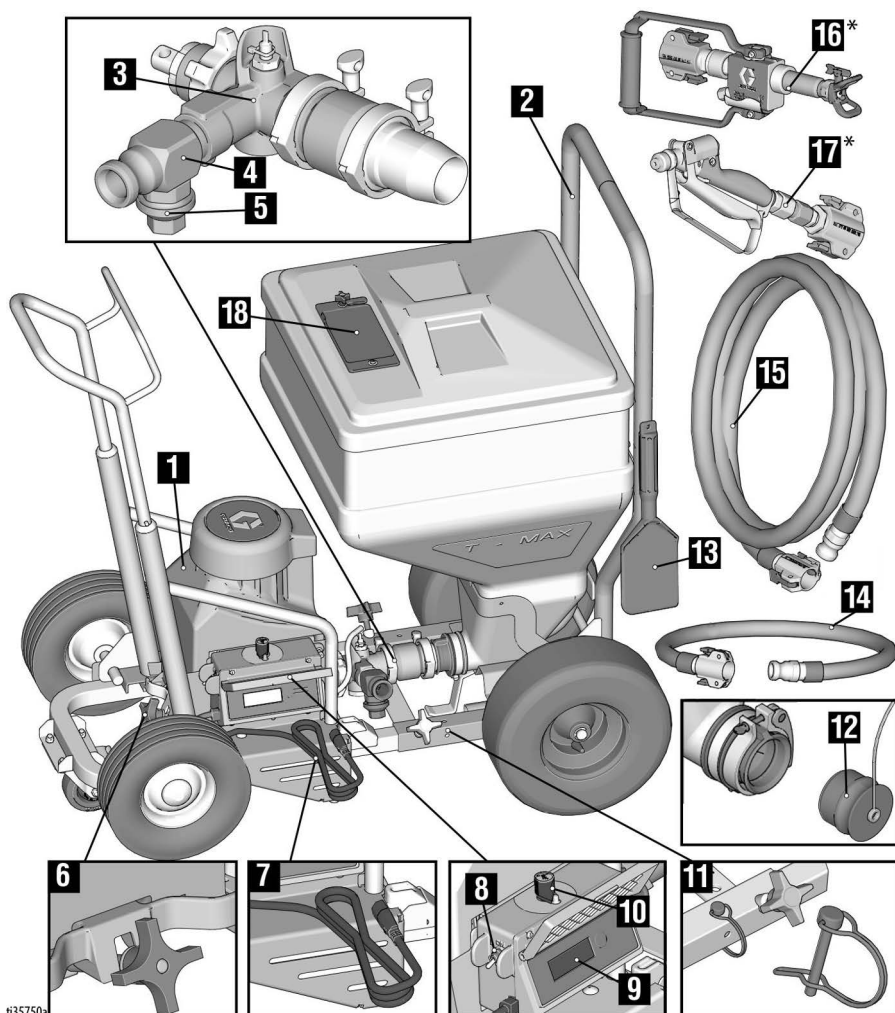
12	Piltuvo kamštis
13	Grandiklis
14	Lanksti žarna
15	Medžiagos žarna
16*	T-Max aplikatorius
17*	Įtaisytais aplikatorius
18	Įrankių dėžė

PASTABA: Visos su prietaisu pristatomos žarnos skirtos purkšti tik vandens pagrindu pagamintas medžiagas.

* Visų aplikatorių ieškokit 14 psl.

Sudėtinių dalių identifikacija 657

Sudėtinių dalių identifikacija 657



ti35750a

ti1169

1	Siurblio modulis
2	Piltuvo rėmas
3	Siurblys
4	Siurblio išvadas
5	Slėgio mažinimo vožtuvas
6	Modulio tvirtinimo spaustuvas
7	Elektros kabelis
8	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
9	Ekranas
10	Slėgio reguliavimo rankenėlė
11	Fiksuojamieji kaiščiai

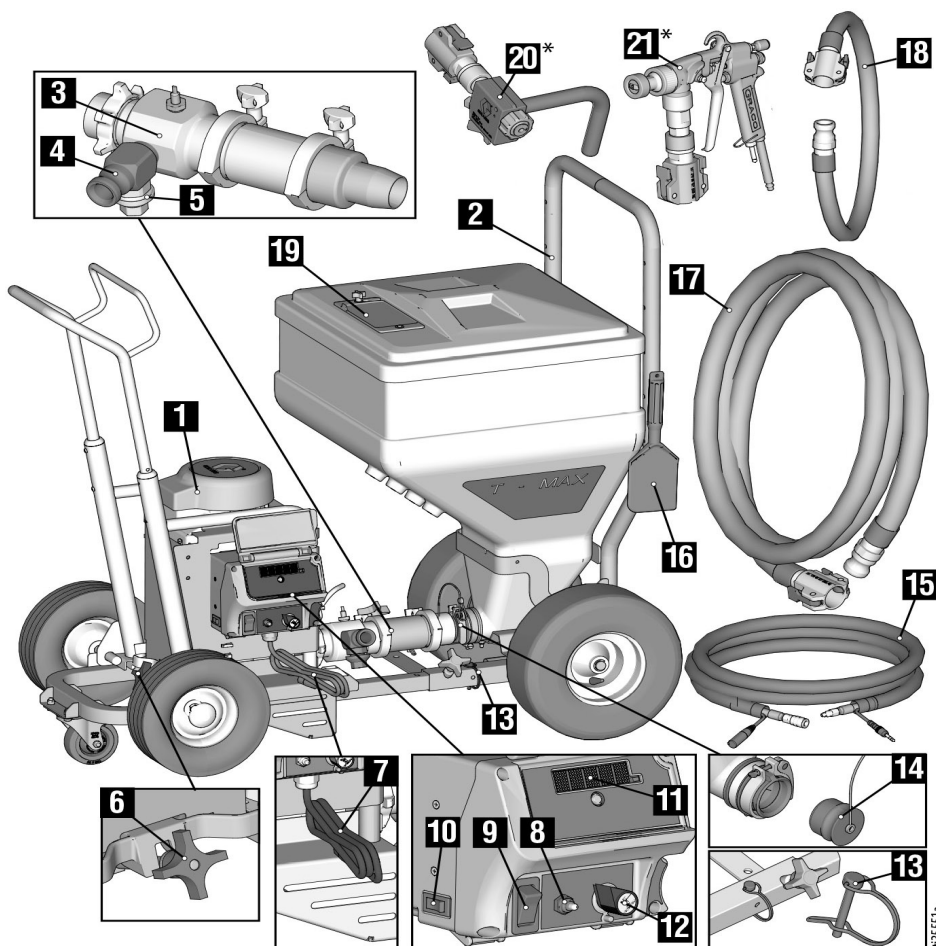
12	Piltuvo kamštis
13	Grandiklis
14	Lanksti žarna
15	Medžiagos žarna
16	T-Max aplikatorius
17	Įtaisytais purkštuvais
18	Įrankių dėžė

PASTABA: Visos su prietaisu pristatomos žarnos skirtos purkšti tik vandens pagrindu pagamintas medžiagas.

* Visų aplikatorių ieškokit 14 psl.

Sudėtinių dalių identifikacija 6912

Sudėtinių dalių identifikacija 6912



1	Siurblio modulis
2	Piltuvo rėmas
3	Siurblys
4	Siurblio išvadas
5	Slėgio mažinimo vožtuvas
6	Modulio tvirtinimo spaustuvas
7	Elektros kabelis
8	Siurblio režimo jungiklis
9	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
10	Srovės stiprio (A) jungiklis
11	Ekranas
12	Slėgio reguliavimo rankenėlė
13	Fiksuojamieji kaiščiai

14	Piltuvo kamštis
15	Signalinė / oro žarna
16	Grandiklis
17	Medžiagos žarna
18	Lanksti žarna
19	Įrankių dėžė
20	Beslėgis aplikatorius
21	STX purškimo pistoletas

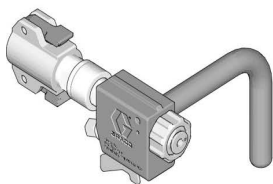
PASTABA: Visos su prietaisu pristatomos žarnos skirtos purkšti tik vandens pagrindu pagamintas medžiagas.

* Visų aplikatorių ieškokit 14 psl.

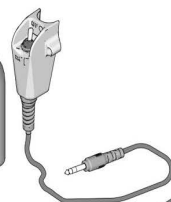
Sudėtinių dalių identifikavimas

Sudėtinių dalių identifikavimas

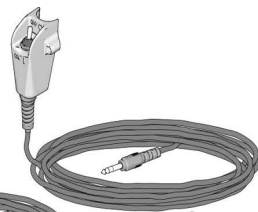
**Beslėgis
aplikatorius (17Z128)**



**10 in. nuotolinio valdymo
jungiklis (17Z158)**



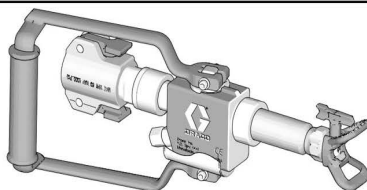
**30 m, nuotolinio valdymo
jungiklis (17Z158)**



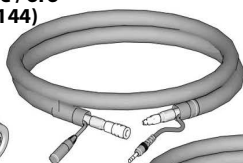
**18 m, nuotolinio valdymo
jungiklis (17Z157)**



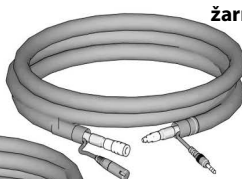
**T-Max aplikatorius
(17Z054)**



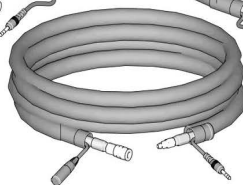
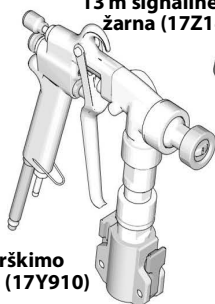
**13 m signalinė / oro
žarna (17Z144)**



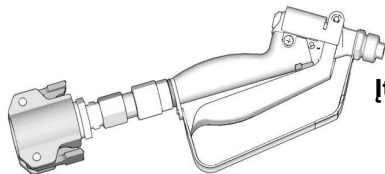
**18 m signalinė / oro
žarna (17Z148)**



**STX purškimo
pistoletas (17Y910)**



**33 m signalinė / oro
žarna (17Z151)**

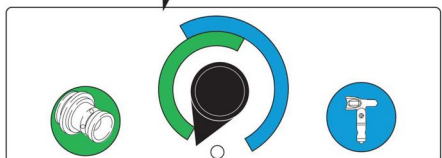
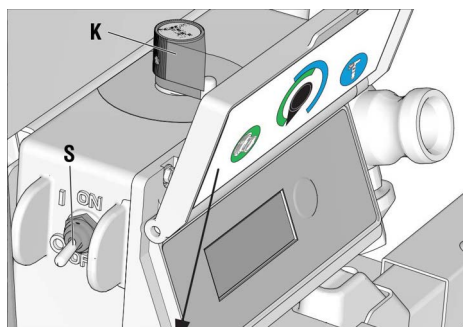


**Įtaisytais aplikatorius
(17Y907)**

t35552a

Siurblio valdymo parametrai

T-Max 506/657

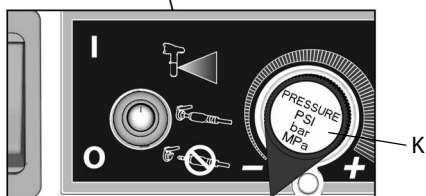
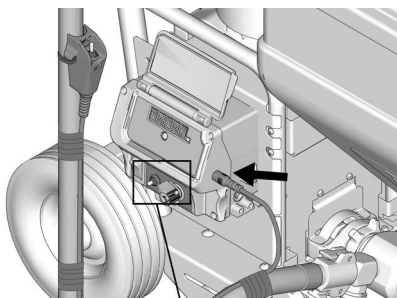


t336142a

Srovės režimas (pirmoji slėgio reguliavimo rankenėlės pusė): Variklis nenutrūkstamai veiks slėgio reguliavimo rankenėle (K) nustatytu greičiu. 0-100%

Slėgio režimas (antroji slėgio reguliavimo rankenėlės pusė): Variklis veiks greičiu, skirtu pasiekti slėgio reguliavimo rankenėle (K) nustatytą slėgį.

T-Max 6912



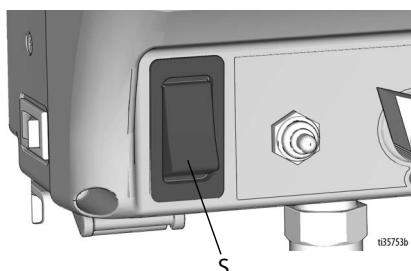
t33574a

3A6766H

Siurblio valdymo parametras	Aprašas
Slėgio režimas 	Variklis veiks greičiu, skirtu pasiekti slėgio reguliavimo rankenėle (K) nustatytą slėgį.
Srovės režimas su nuotoliniu valdymo funkcija 	Kai nustatytas srovės režimas su nuotolinio valdymo funkcija, vartotojas gali įjungti ir išjungti siurblį nuotoliniu jungikliu ant STX purškimo pistoleto. Kai sumontuotas nuotolinis jungiklis ar STX purškimo pistoletas bei nustatytas „Srovės režimas su nuotolinio valdymo funkcija“, jais galima įjungti ir išjungti siurblį.
Srovės režimas 	Variklis nenutrūkstamai veiks slėgio reguliavimo rankenėle (K) nustatytu greičiu. 0-100%

Naudojimas

Kad purkštuvas galėtų pumpuoti medžiagą, variklio maitinimo jungiklis (S) turi būti įjungtas.



t33753b

Paruošimas

Įžeminimas



Įrenginius būtina įžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali sukelti garų užsidegimą ar sprogamą. Netinkamai įžemintus gali kilti elektros smūgio pavojus. Tinkamai įžeminant įrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.

Šis gaminytis turi kabelį su įžeminimo laidu ir atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

Nebandykite keisti pateikto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.

Tirpiklių pagrindu pagamintos medžiagos

PASTABA: Visos su prietaisu pristatomos žarnos skirtos purkšti tik vandens pagrindu pagamintas medžiagas.

Būtina naudoti su tirpikliais suderinamas žarnas ir aplikatorius.

Įrangos plovimas



Gaisrui ir sprogamui išvengti visada įžeminkite įrangą ir atliekų konteinerį. Kad išvengtumėte statinių kibirkščių ir nesusižalotumėte purlais, visada plaukite nustatę mažiausią galimą slėgį.

- Plaukite įrangą prieš keisdami medžiagas, kol dar neišdžiuvo įrangoje buvę skysčiai, taip pat baigę darbo dieną, prieš padėdami įrangą saugoti ar atlikdami jos remontą.

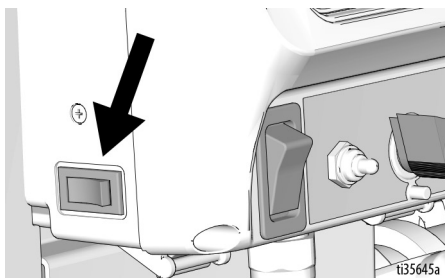
- Plaukite skysčiais, suderinamais su išpilamais skysčiais ir sudrėkstančiomis įrangos dalimis.
- Plaukite nustatę mažiausią galimą slėgį. Patikrinkite, ar jungtys nepraleidžia skysčių ir yra tinkamai užveržtos.

- Žr. **Slėgio išleidimo procedūra**, 19 psl.
- Nustatykite mažiausią galimą skysčio slėgį ir įjunkite siurbį.
- Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Spauskite pistoletą, kol iš jo ims tekėti švarus tirpiklis.

Srovės stiprio (A) jungiklis

Atsižvelgdami į savo grandinės srovės stiprį, pasirinkite 15 A arba 20 A. 110 V įrenginiams reikia 100–120 V kintamosios srovės, 50/60 Hz, 15–20 A, 1 fazės

Atsižvelgdami į savo grandinės srovės stiprį, pasirinkite 10A arba 16A. 230 V įrenginiams reikia 220–240 V kintamosios srovės, 50/60 Hz, 10–16 A, 1 fazės



Ilginimo kabeliai

Naudokite ilginimo kabelį su nepažeistu žeminiu kontaktu. Jei reikia ilginimo kabelio, naudokite 3-jų laidų, mažiausiai 2,5 mm² (12 AWG) kabelį.

PASTABA: Naudojant mažesnio skersmens arba ilgesnius ilginimo laidus gali pablogėti purkštuvo darbo našumas.

Medžiagų maišymas



PASTABA: Svarbu tinkamai sumaišyti medžiagas. Jei mišinys bus per tirštas, siurblys ir purškimo pistoletas neveiks. Naudokite tik vandens pagrindu pagamintas medžiagas.

1. Medžiagą su vandeniu maišykite atskiroje talpoje.

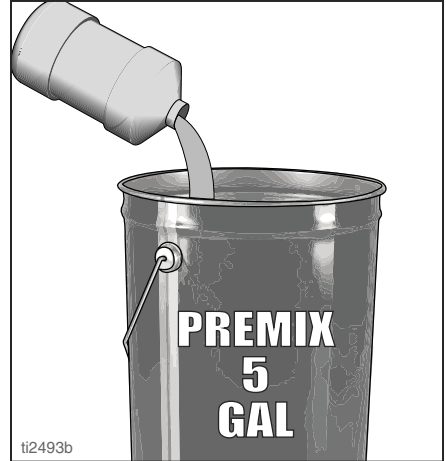
Sausasis mišinys

Kruopščiai sumaišykite tekstūruotą medžiagą su vandeniu pagal gamintojo ant pakuotės pateiktas instrukcijas.



Iš anksto paruoštas mišinys

Lėtai pilkite vandenį į 18,9 l (5 galonų) kibirą su iš anksto paruoštu mišiniu.



2. Maišykite maišymo mente, kad gautumėte tolygios konsistencijos mišinį be gumulėlių.



3. Prieš pildami mišinį į purkštuvo piltuvą, įsitinkinkite, kad kruopščiai išmaišėte visus miltelių gumulėlius.

PERSPĖJIMAS

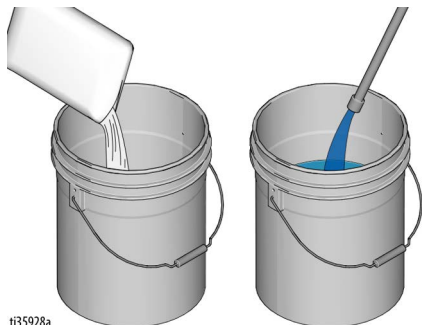
Netinkamai įmaišius miltelius, gali užsikimšti antgalis arba siurblys.

Žarnos tepalo maišymo instrukcijos

Žarnos tepalu (17Z224) sutepami siurblio ir žarnos kanalai, kad būtų sumažintas užsikimšimo pavojus pumpuojant įranga cirkuliuojančią medžiagą.

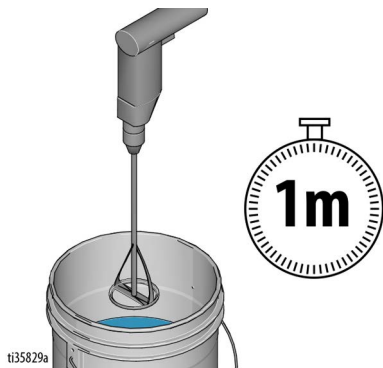
PASTABA: Jei naudojate kitus žarnos tepalus, vadovaukitės gamintojo maišymo instrukcijomis.

1. Išpilkite vieną žarnos tepalo maišą į penkių galonų kibirą ir iki pusės įpilkite vandens.



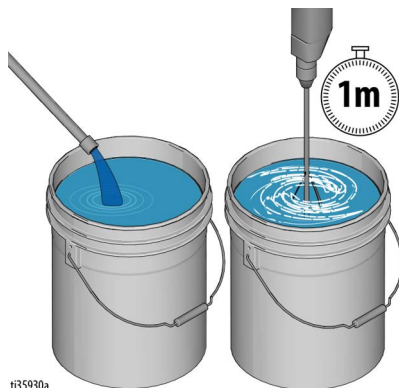
ti35928a

2. Maišykite vieną minutę.



ti35829a

3. Įpilkite vandens iki kibiro kraštų. Maišykite vieną minutę.



ti35930a

4. Leiskite mišiniui pastovėti bent penkias minutes arba tol, kol mišinio tekstūra taps glotni.

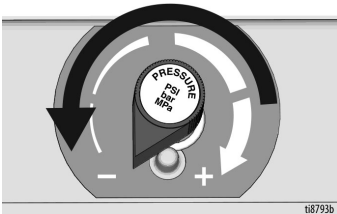
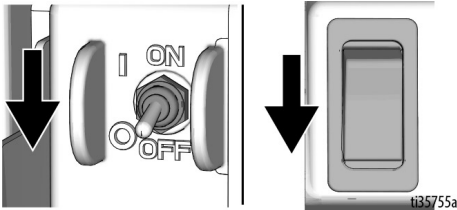
Slėgio išleidimo procedūra



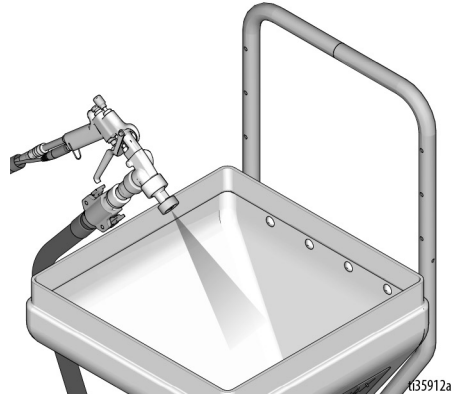
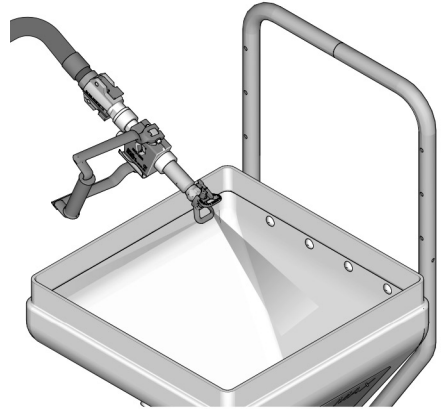
Pamatę šį simbolį, atlikite slėgio mažinimo procedūrą.

Šią įrangą veikia slėgis, kol jis sumažinamas neautomatiškai. Kad išvengtumėte sunkių slėgio veikiamo skysčio, skysčio taškymosi ir judančių dalių sukeltų sužalojimų, tokių kaip injekcija po oda, baigę purškimo darbus, prieš valydami, tikrindami įrangą ar atlikdami jos techninę priežiūrą, vadovaukitės slėgio mažinimo procedūra.

1. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į „OFF“ (išjungta) padėtį ir pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę į padėtį, priešingą „OFF“ (išjungta) padėčiai.



2. Nukreipkite aplikatorių į piltuvą. Įjunkite aplikatorių.

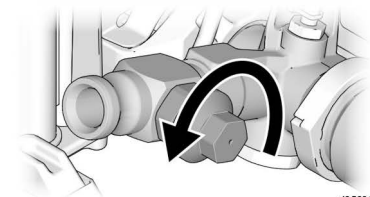
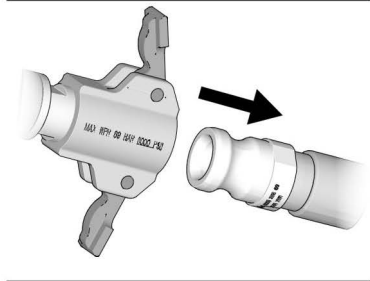
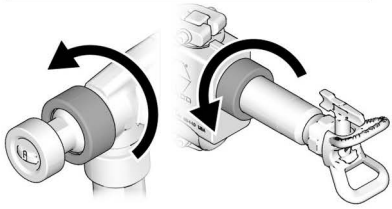
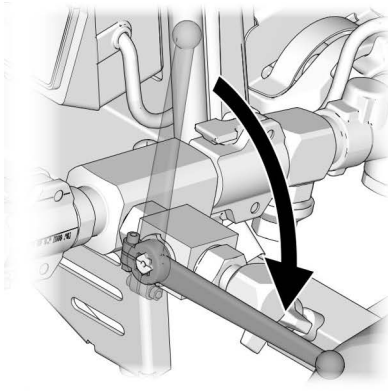


Paruošimas

3. Jeigu įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba slėgis ne visiškai išleistas:
- a. Pripildymo vožtuvą, jei sumontuotas, pasukite žemyn į pripildymo padėtį.
 - b. ITIN LĒTAI atlaisvinkite fiksuojamąjį žiedą, žarnos galiuko movą ar slėgio sumažinimo vožtuvą norėdami pamažu išleisti slėgį.

- c. Visiškai atlaisvinkite fiksuojamąją veržlę arba movą.
- d. Pašalinkite žarną arba antgalį užkimšusią kliūtį.

PASTABA: Jei slėgiui sumažinti naudotas slėgio sumažinimo vožtuvas, išrinkite ir kruopščiai išvalykite jį.



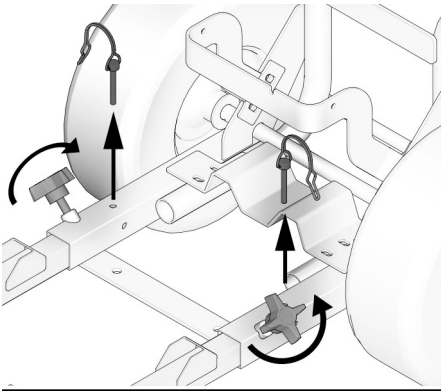
ti35831a

Nustatymas

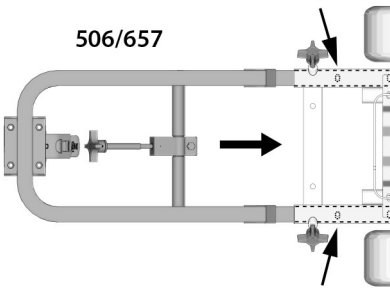


Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą arba po ilgalaikio laikymo atlikite paruošimo procedūrą. Nustatydami įrangą pirmą kartą, iš skysčių išleidimo angos išimkite transportavimo aklą.

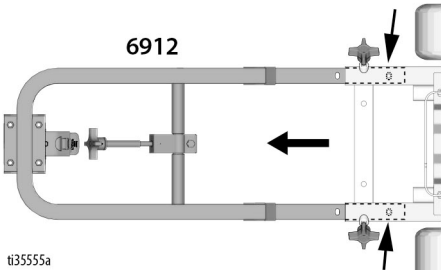
1. Atsukite galvutes ant piltuvo rėmo ir ištraukite kaiščius. Sureguliuokite piltuvo rėmą taip, kad jis tiktų 506/657 (trumpiausia rėmo padėtis) ar 6912 (ilgiausia rėmo padėtis) modeliams.



506/657



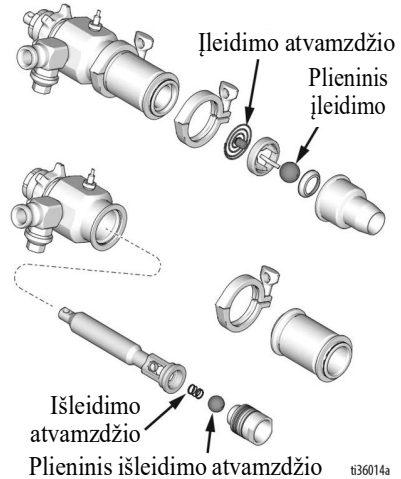
6912



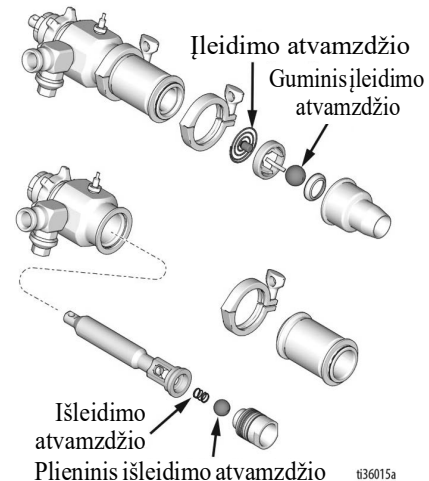
tš35555a

Priklausomai nuo medžiagų, purškiamų T-Max 6912, gali tekti pakeisti siurblio konfigūraciją. Išrinkimo instrukcijas rasite skyriuje **Siurblio remontas** 60 psl.

- a. **Lygios medžiagos:** Naudokite plieninį įsiurbimo rutuliuką ir plieninį išleidimo rutuliuką su spyruokle. Įranga pristatoma surinkta būtent taip.

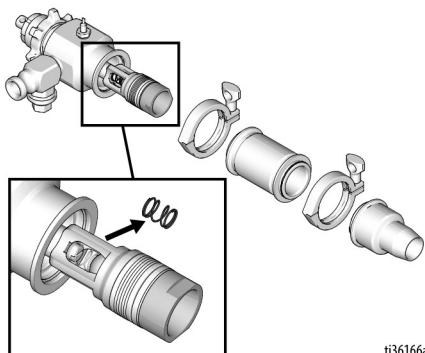


- b. **Kai kurie mišiniai:** Kad išvengtumėte užsikimšimo, naudokite guminį įsiurbimo rutuliuką su spyruokle ir plieninį išleidimo rutuliuką su spyruokle. **PASTABA:** Kartais užsikimšimui išvengti gali tekti išimti spyruoklę iš išleidimo angos. Žr. C dalį.



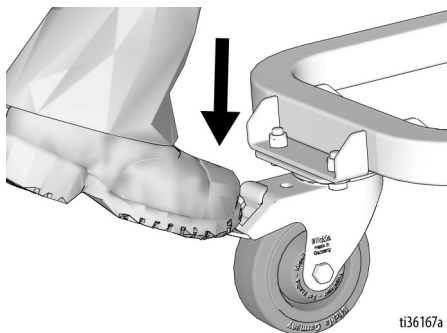
Nustatymas

- c. Išleidimo spyruoklei išimti nuimkite siurblio įleidimo atvamzdį ir siurblio cilindrą. Tada išimkite spyruoklę iš stūmoklio.



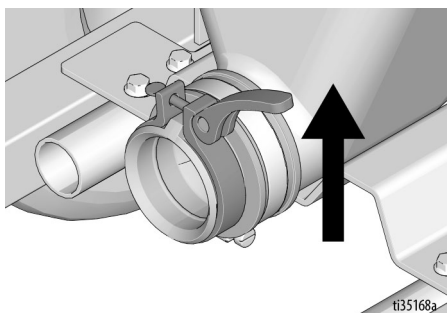
ti36166a

2. Užfiksukite priekinį ratuką.



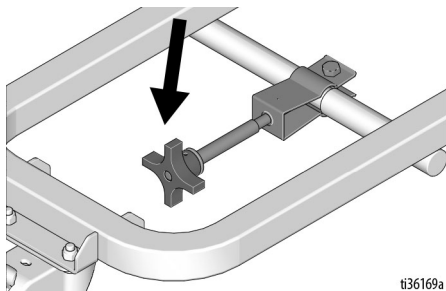
ti36167a

3. Atleiskite piltuvo spaustuvą.



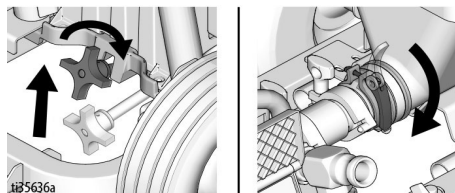
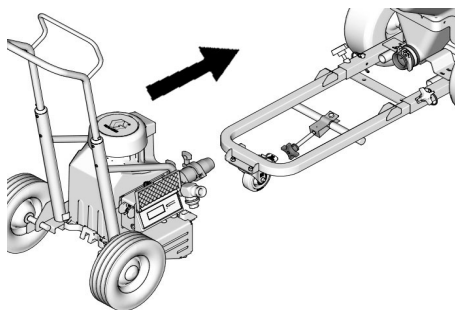
ti35168a

4. Pastumkite modulio tvirtinimo spaustuvą žemyn.



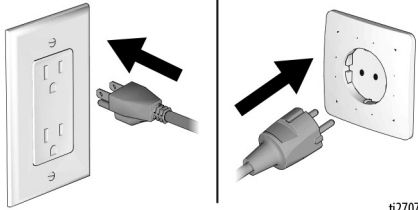
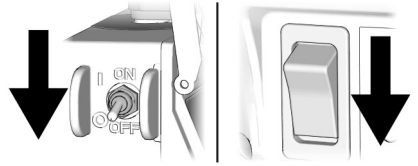
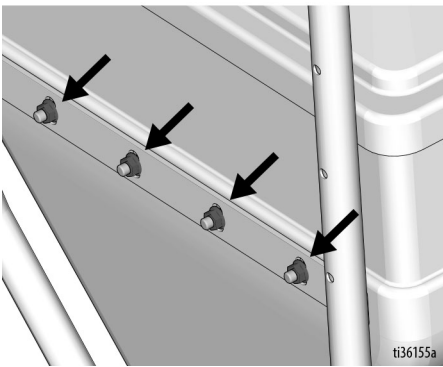
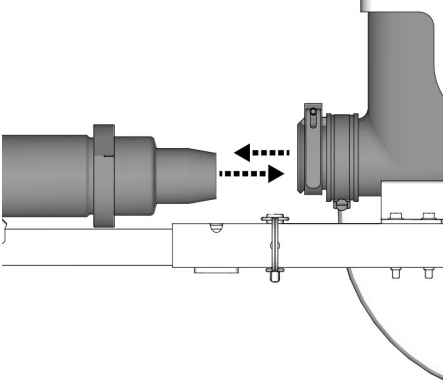
ti36169a

5. Prijunkite siurblio modulį prie piltuvo rėmo.

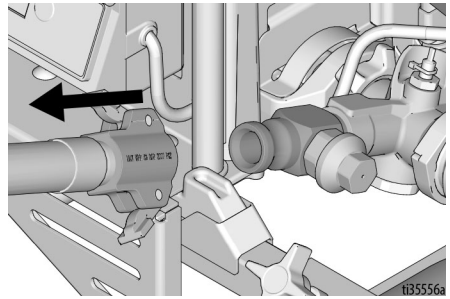


ti35636a

6. Jei nepavyksta sulygiuoti piltuvo ir siurblio, atlaisvinkite keturias veržles ant piltuvo galinės dalies. Įsitinkite, kad piltuvas ir siurblys yra sulygiuoti, ir užveržkite keturias veržles.
7. Nustatykite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį OFF (išjungti). Prijunkite elektros kabelį.



8. Nuimkite siurblio kamštį. Prijunkite medžiagos žarną prie siurblio išvado.



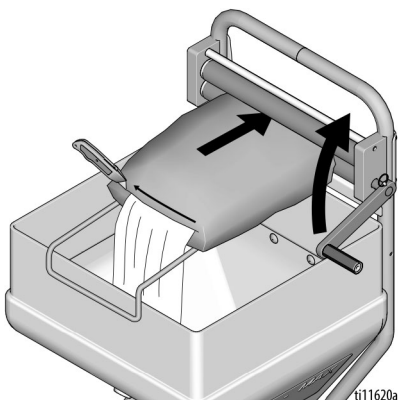
Paleidimas – be oro tiekimo

Paleidimas – be oro tiekimo

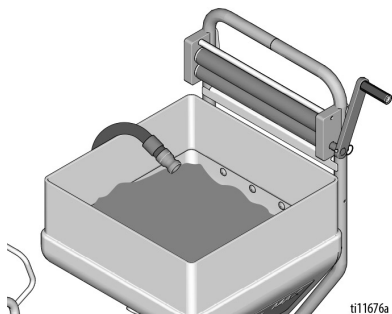


Kaskart pirmą kartą paleisdami išvalytą ar kurį laiką nenaudotą purkštuvą, atlikite paleidimo procedūrą.

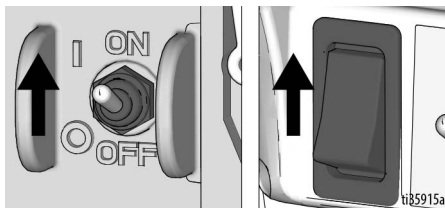
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl.
2. Įpilkite į medžiagos piltuvą iš anksto paruoštos tekstūruotos medžiagos. Velenai maišams išspausti parduodami atskirai.



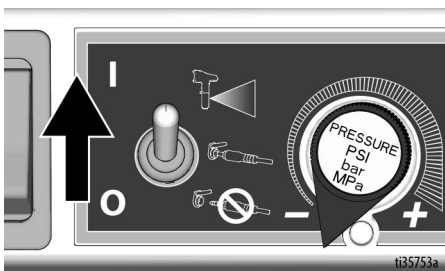
3. Pripildykite siurbį.
 - a. Įstatykite į piltuvą medžiagos žarną.



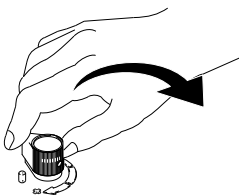
- b. Nustatykite įjungimo / išjungimo jungiklį ties padėtimi ON (įjungti).



- c. **Tik 6912:** Nustatykite siurblio režimo jungiklį į viršutinę padėtį.

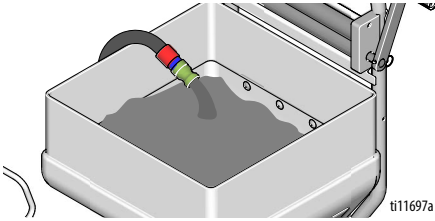


- d. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę 1/4 apsisukimo palei laikrodžio rodyklę.

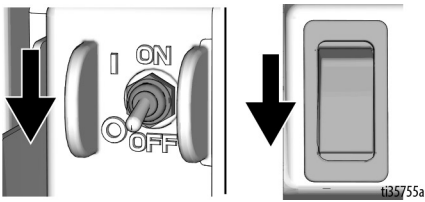


Paleidimas – be oro tiekimo

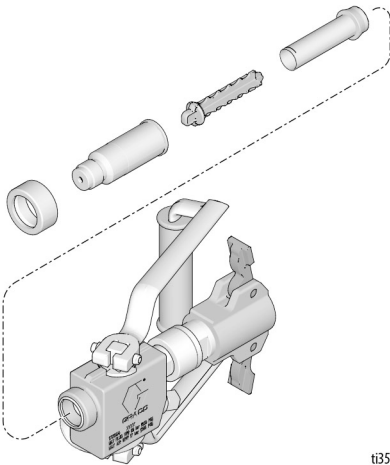
- e. Kai iš medžiagos žarnos ims tekėti nuolatinis srautas, palaukite dar 30 sekundžių.



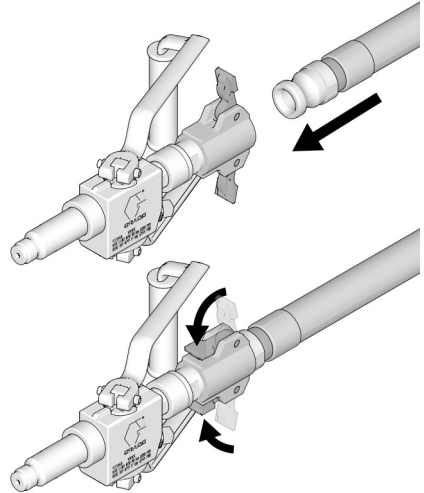
- f. Nustatykite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį OFF (išjungti).



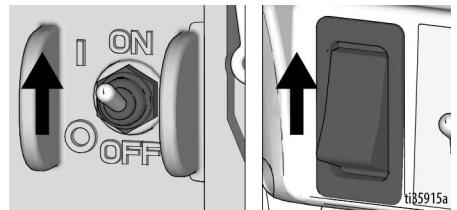
4. Sumontuokite filtrą ar ortakio kamštį ir antgalio ilginamąją dalį. Filto dydis priklauso nuo medžiagos konsistencijos ir antgalio dydžio. Kai kuriais atvejais tam, kad būtų galima tinkamai purkšti medžiagą, kurią sudėtyje yra smėlio ar akmenukų, būtina naudoti ortakio kamštį be tinkelio su dideliais antgaliais.



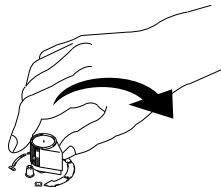
5. Prijunkite aplikatorių prie medžiagos žarnos.



6. Nustatykite įjungimo / išjungimo jungiklį ties padėtimi ON (įjungti).



7. Įjunkite aplikatorių. Sukite slėgio reguliavimo rankenėlę palei laikrodžio rodyklę, kol bus purškiamą tiek medžiagos, kiek būtina. Leiskite dirbti 15 sek.



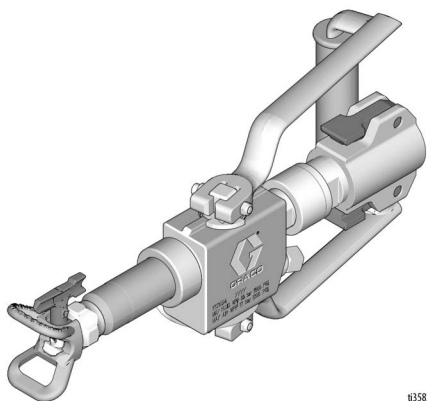
Paleidimas – be oro tiekimo

Purškimo antgalio montavimas



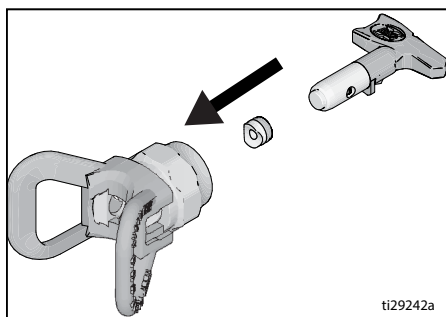
Kad montuodami ar nuimdami purškimo antgalį ir antgalio apsaugą išvengtumėte sunkių traumų dėl injekcijos į odą, nelaikykite rankos prieš purškimo antgalį.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl.
2. Patikrinkite, ar purškimo antgalio ir antgalio apsaugos dalys sumontuotos pavaizduota tvarka.



ti35824a

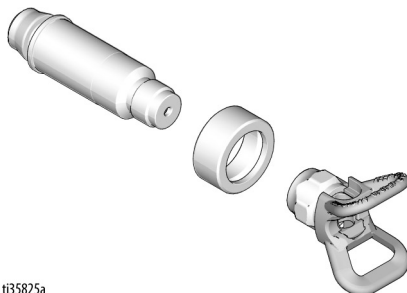
- a. Purškimo antgaliu sulygiuokite tarpiklį ir sandariklį antgalio apsaugoje.



ti29242a

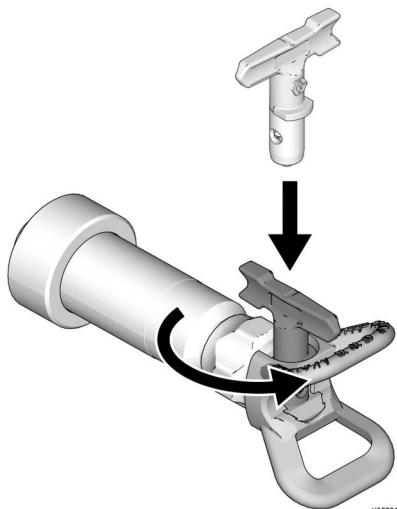
- b. Purškimo antgalį reikia iki galo įstumti į antgalio apsaugą. Spausdami žemyn sukite purškimo antgalį.

- c. Užmaukite fiksuojamąjį žiedą ant antgalio apsaugos adapterio ir sumontuokite antgalio apsaugą.



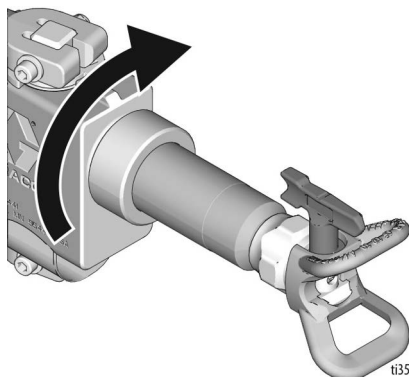
ti35825a

3. Pasukite rodyklės formos rankeną ant purškimo antgalio pirmyn į purškimo padėtį.



ti35826a

4. Užsukite purškimo antgalio ir antgalio apsaugos mazgą ant pistoleto ir priveržkite.



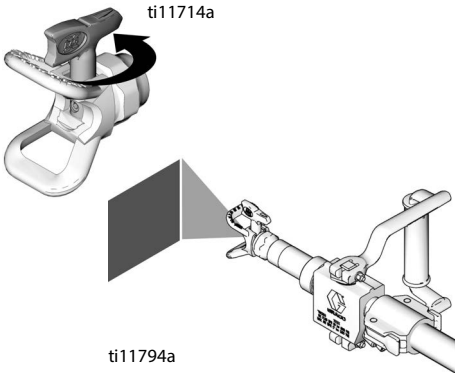
ti35760a

Užsikimšusio purškimo antgalio valymas

Kad galvutė neužsikimštų:

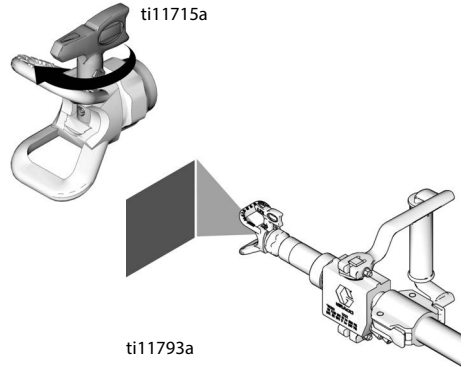
- Kai aplikatorius nenaudojamas ilgą laiką, neleiskite antgaliui išdžiūti ir atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl.
 - Purškimo antgalis turi būti švarus ir neužsikimšęs.
1. Purškimo antgalį pasukite į padėtį, skirtą užsikimšusiai medžiagai pašalinti. Nukreipkite aplikatorių į grindis ir nustatykite jį ties padėtimi ON (įjungti). Atkimšę antgalį, nustatykite aplikatorių ties padėtimi OFF (išjungti).

ATKIMŠIMAS



2. Pasukite purškimo antgalį atgal į purškimo padėtį. Įjunkite aplikatorių. Išpurškite bandomąją juostą.

PURŠKIMAS



PASTABA: Jei aplikatoriaus nenaudojate ilgesnį laiką, išvalykite purkštuvą ir neleiskite pistoletui išdžiūti. Tam išdėstykite jį į vandenį ar apvyniokite drėgnu skudurėliu. Taip medžiaga pistolete neišdžius ir jo neužkimš.

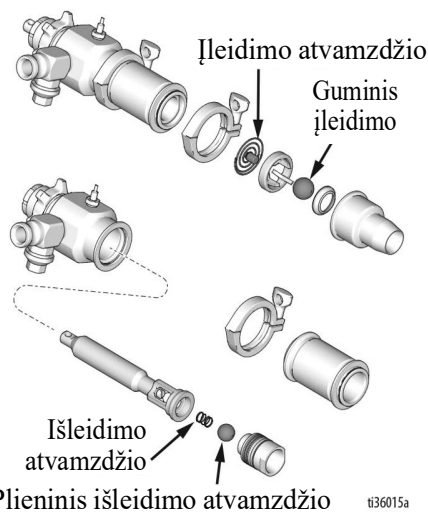
Paleidimas – su oro tiekimu



Kaskart pirmą kartą paleisdami išvalytą ar kurį laiką nenaudotą purkštuvą, atlikite paleidimo procedūrą.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl.
2. Kad medžiaga nesikaupytų, įpilkite į medžiagos piltuvą žarnos tepalo. Pildymo instrukcijas rasite **Žarnos tepalo maišymo instrukcijos**, 18 psl. Išsiurbkite visą žarnos tepalą atgal į kibirą pro žarną ir toliau pumpuokite medžiagą.

Jei purškiate mišinį su stambiomis dalelėmis, naudokite guminį įsiurbimo rutuliuką su spyruokle ir plieninį išleidimo rutuliuką su spyruokle.

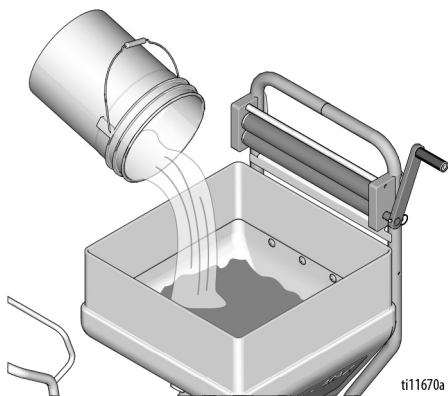


PASTABA: Jei siurblys užsikemša, nuimkite išleidimo atvamzdžio spyruoklę ir dirbkite be jos.

Jei norite pumpuoti medžiagą be išleidimo atvamzdžio spyruoklės, nuimkite žarną ir įpilkite vandenį į išleidimo atvamzdį. Įjunkite „srovės režimą“ ir sukite slėgio reguliavimo rankenėlę palei laikrodžio rodyklę tol, kol iš siurblio išleidimo atvamzdžio ims tekėti medžiaga. Sukite slėgio reguliavimo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, kol srautas sustos, tada prijunkite medžiagos žarną. Jei naudojamas, prijunkite pildymo vožtuvą prie išpylimo atvamzdžio, tada prijunkite medžiagos žarną. Atsukite pildymo vožtuvą ir lėtai sukite slėgio reguliavimo rankenėlę palei laikrodžio rodyklę, kol iš pildymo vožtuvo ims tekėti medžiaga.

Užsukite pildymo vožtuvą ir leiskite žarnai prisipildyti (pildymo vožtuvas paroduodamas atskirai).

3. Įpilkite į piltuvą iš anksto paruoštos tekstūruotos medžiagos.

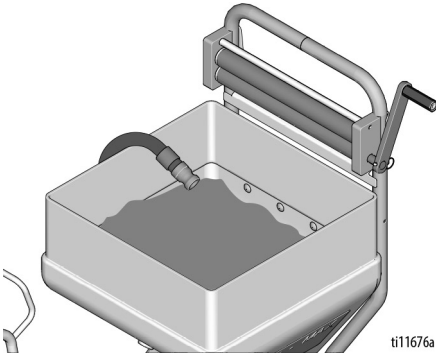


PASTABA: Pildydami medžiagą leiskite žarnos tepalo likučiams tekėti į kibirą, kol nepasirodys medžiaga.

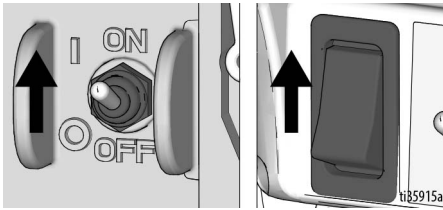
Paleidimas – su oro tiekimu

4. Pripildykite siurblį.

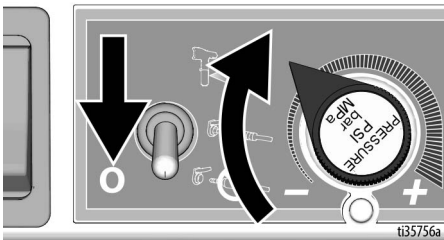
- a. Įstatykite į piltuvą medžiagos žarną.



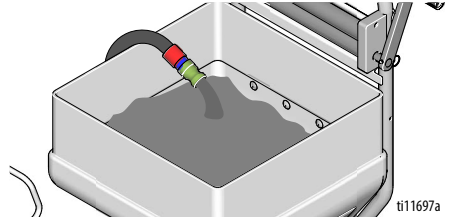
- b. Nustatykite įjungimo / išjungimo jungiklį ties padėtimi ON (įjungti).



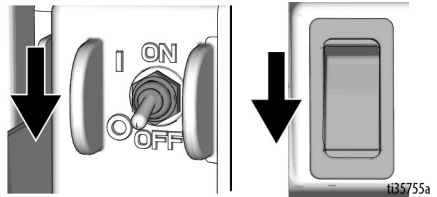
- c. Nustatykite siurblio režimo jungiklį į apatinę padėtį. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę 1/4 apsisukimo.



- d. Kai iš medžiagos žarnos ims tekėti nuolatinis srautas, palaukite dar 30 sekundžių.



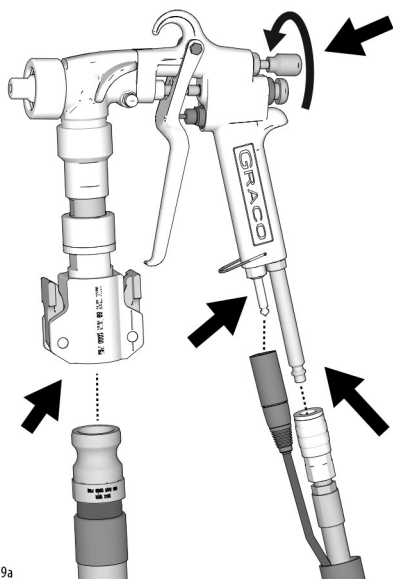
- e. Nustatykite įjungimo / išjungimo jungiklį ties padėtimi OFF (išjungti).



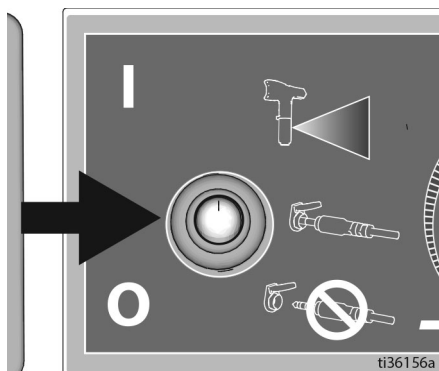
Paleidimas – su oro tiekimu, „STX“ pistoletas

Paleidimas – su oro tiekimu, „STX“ pistoletas

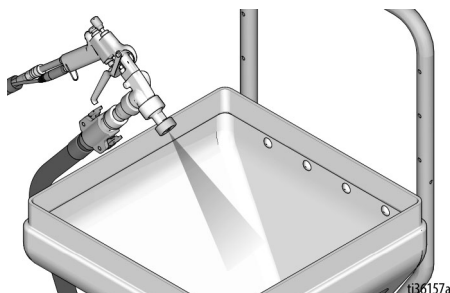
1. Pasirinkite žemiausią oro adatinio vožtuvo parametraž. Prijunkite aplikatorių prie medžiagos žarnos. Prijunkite signalinio kabelio jungtį prie pistoleto rankenėlės, tada prijunkite oro žarną.



2. Nustatykite siurblio režimo jungiklį ties vidurine padėtimi, kad galėtumėte valdyti siurbį nuotoliniu būdu.



3. Laikydami aplikatorių virš medžiagos piltuvo įjunkite jį.

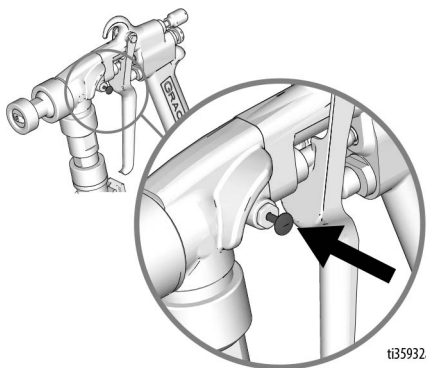


4. Sukite slėgio reguliavimo rankenėlę palei laikrodžio rodyklę, kol bus purškiamas tiek medžiagos, kiek būtina. Leiskite dirbti 15 sek.

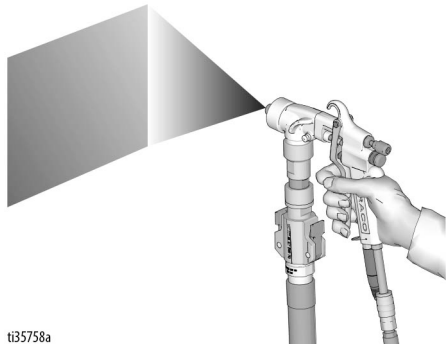


Paleidimas – su oro tiekimu, „STX“ pistoletas

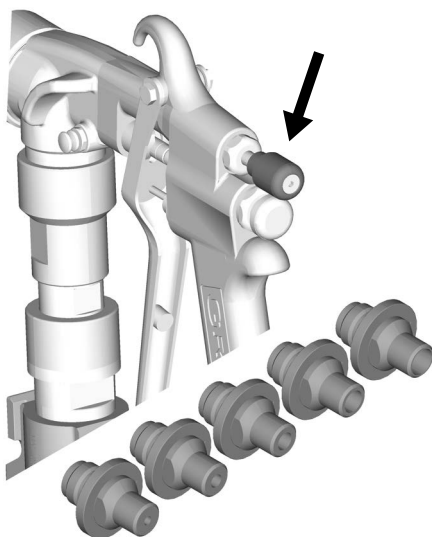
5. Baigę purkšti, atleiskite gaiduką. Skysčių kanalas liks atidarytas, todėl slėgis pamažu mažės.
6. Sumažinę slėgį, nuspauskite gaiduko išjungimo mygtuką, kad skystis netekėtų kanalu.



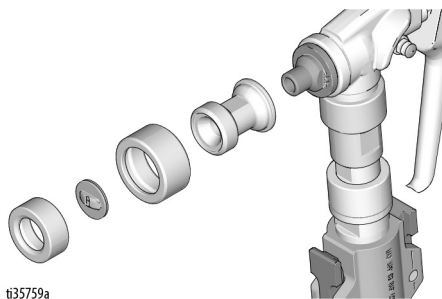
7. Išpurškite bandomąją juostą. Nukreipkite aplikatorių į grindis. Įjunkite oro vožtuvą. Įjunkite aplikatorių ir purškite juo paviršius.



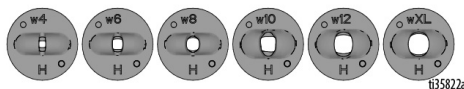
8. Sureguliuokite oro adatinį vožtuvą ir (arba) pasirinkite kito dydžio purkštuką (4–12 mm) norimam rezultatui pasiekti.



9. Jei norite purkšti vėduokliniu būdu, nuimkite fiksuojamąjį žiedą ir uždėkite adapterio korpusą, diską ir fiksuojamąjį veržlę.



10. Pasirinkite vieną iš diskų (W4–WXL) norimam efektui sukurti.

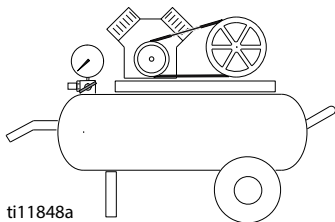


Naudojimas



Sistemoje numatyta apsauga nuo perkaitimo funkcija, kuri automatiškai išjungia perkaitusią sistemą. Norėdami sumažinti susižalojimo pavojų sistemai netikėtai įsijungus, visada nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties padėtimi OFF (išjungti).

Prie aplikatoriaus ortakio galima prijungti išorinį oro kompresorių. Tai gali būti naudinga purškiant dekoratyvines ar sunkiai užpurškiamas medžiagas.



Dėl per didelio sistemos slėgio sudedamosios dalys gali įtrūkti ir sunkiai sužaloti. Kad išvengtumėte per didelio sistemos slėgio:

- nenaudokite kompresoriaus nustatę didesnę nei 0,86 MPa, 8,6 baro (125 psi) išeinamąjį slėgį.

Sistema pristatoma su šiomis žarnos:

T-Max 506:

- Skysčių žarna: 5 m ilgio, 25 mm vidinio skersmens bei 3 m ilgio, 19 mm vidinio skersmens.

T-Max 657:

- Skysčių žarna: 10 m ilgio, 25 mm vidinio skersmens bei 3 m ilgio, 19 mm vidinio skersmens.

T-Max 6912:

- Skysčių žarna: 5, 10, 15, 30 m ilgio, 25 mm vidinio skersmens bei 3 m ilgio, 19 mm vidinio skersmens
- Oro žarna: Jei taikoma, 18 ar 33 m ilgio.

Žarnos naudojimas

Visada prijunkite prie siurblio išvado 25 mm vidinio skersmens žarną. Papildomai galima prijungti kitas žarnas, kurių ilgis neturi viršyti didžiausio leistino skysčių žarnos ilgio:

- Naudokite trumpiausią skysčių žarną, būtiną skysčiui purkšti (25 mm x 5 m).
- Kuo ilgesnė žarna, tuo mažesnis purkštuvu našumas.
- Didžiausi skysčių žarnos ilgiai:

T-Max 506:

- 15 m ilgio, 25 mm vidinio skersmens arba 10 m ilgio, 25 mm vidinio skersmens + 3 m ilgio, 19 mm vidinio skersmens.

T-Max 657:

- 30 m ilgio, 25 mm vidinio skersmens arba 25 m ilgio, 25 mm vidinio skersmens + 3 m ilgio, 19 mm vidinio skersmens.

PASTABA:

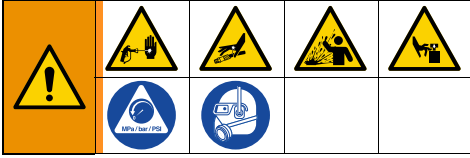
T-Max 6912:

- 30 m ilgio, 25 mm vidinio skersmens + 3 m ilgio, 19 mm vidinio skersmens.

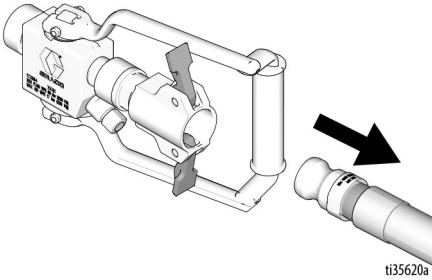
PASTABA: Naudokite tik vieną 3 m ilgio, 19 mm vidinio skersmens žarną. Neviršykite 1000 psi slėgio. Darbo temperatūra turi būti nuo 0 iki 180 °F (nuo -18 iki 82 °C). Visos su prietaisu pristatomos žarnos skirtos purkšti tik vandens pagrindu pagamintas medžiagas.

Valymas

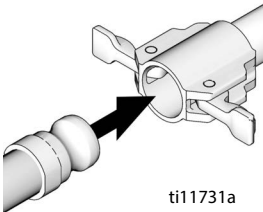
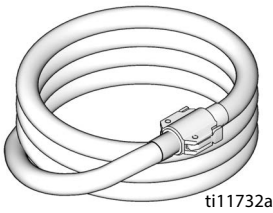
Kai prietaisais nenaudojamas trumpiau nei 24 val.



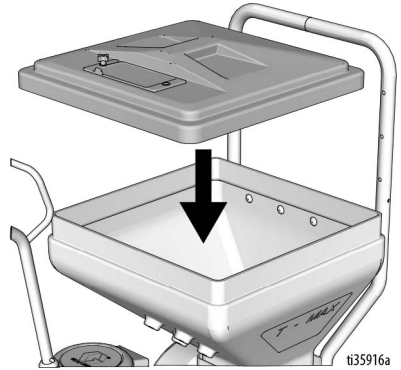
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl.
2. Nuimkite aplikatorių. Kad aplikatorius neišdžiūtų, laikykite jį panardintą į vandenį ar apvyniotą drėgnu skudurėliu.



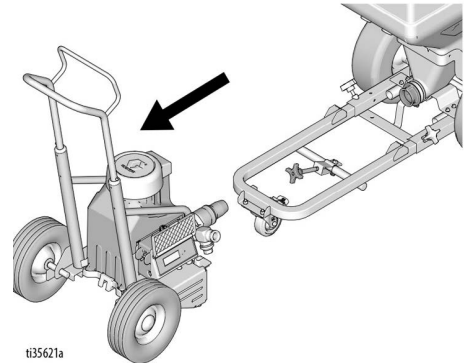
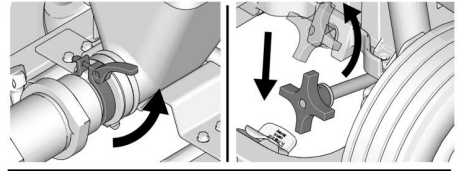
3. Nuimkite žarną ir sujunkite jos galus.



4. Nuvalykite piltuvo šonus iki medžiagos lygio. Uždenkite piltuve esančią medžiagą piltuvo dangčiu.

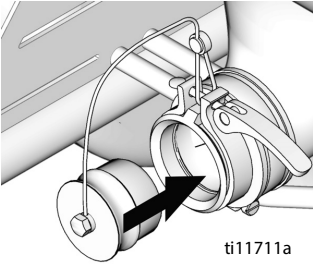


5. Atjunkite siurblių nuo piltuvo.

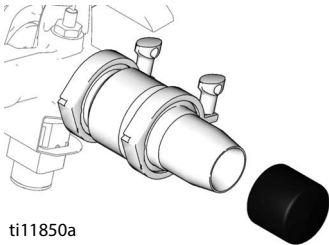


Valymas

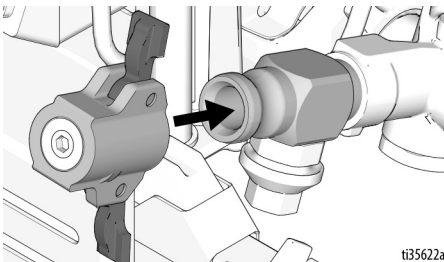
6. Įkiškite piltuvo kamštį.



7. Uždėkite dangtelį ant siurblio įleidimo atvamzdžio.

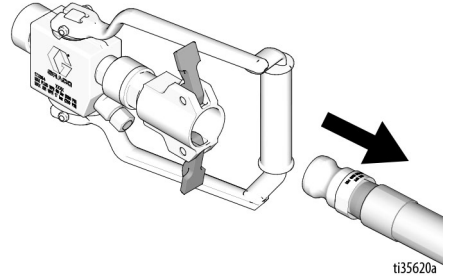


8. Uždėkite siurblio dangtį (parduodamą atskirai) ant siurblio išleidimo atvamzdžio.

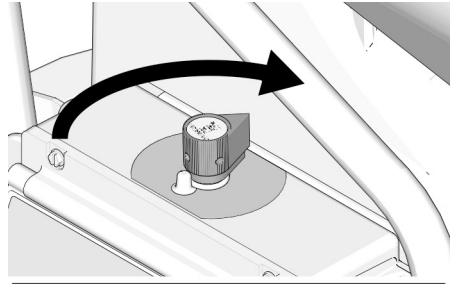


Kai prietaisas nenaudojamas ilgiau nei 24 val.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl.
2. Jei purškiate su oru, atjunkite oro tiekimą. Nuimkite aplikatorių nuo medžiagos žarnos. Išvalykite aplikatorių.



3. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę palei laikrodžio rodyklę ir išpumpuokite nepanaudotą tekstūruotą medžiagą iš medžiagos piltuvo ir žarnos.



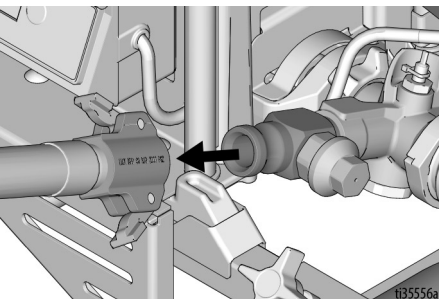
4. Nugrandykite piltuvę likusią tekstūruotą medžiagą į siurbį, kad ji būtų išpurkšta.



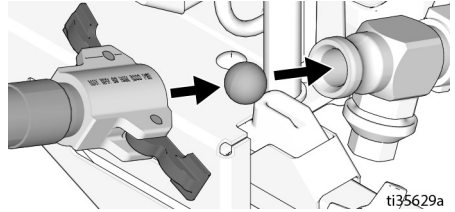
5. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę siurbliui išjungti.



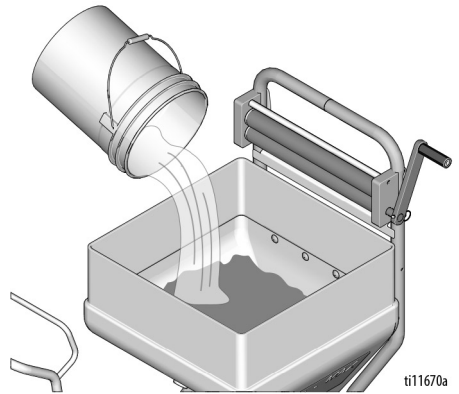
6. Atjunkite medžiagos žarną nuo siurblio išleidimo atvamzdžio.



7. Įstatykite du drėgnus valymo rutuliukus į siurblio išleidimo atvamzdį. Prijunkite medžiagos žarną prie siurblio išleidimo atvamzdžio.



8. Įpilkite į medžiagos piltuvą vandens ir nuvalykite šonus.

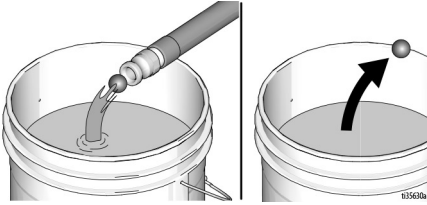


9. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę palei laikrodžio rodyklę siurbliui paleisti.

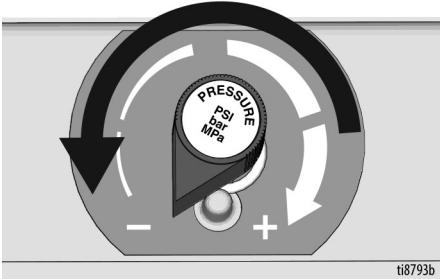


Valymas

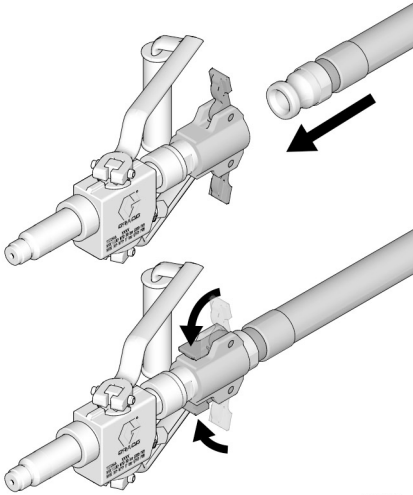
10. Leiskite siurbliui veikti tol, kol iš medžiagos žarnos pasišalins valymo rutuliukai. Stipriai laikykite medžiagos žarną, kai pro ją praeina rutuliukai. Dėl padidėjusio slėgio žarna gali imti trūkčioti. Valymo kamuoliukų neišmeskite.



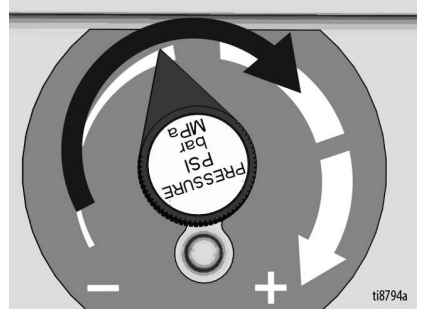
11. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę siurbliui išjungti.



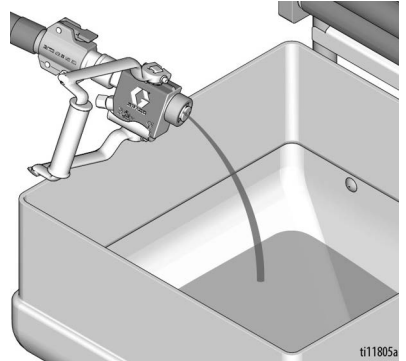
12. Prijunkite aplikatorių prie medžiagos žarnos.



13. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę palei laikrodžio rodyklę siurbliui paleisti.

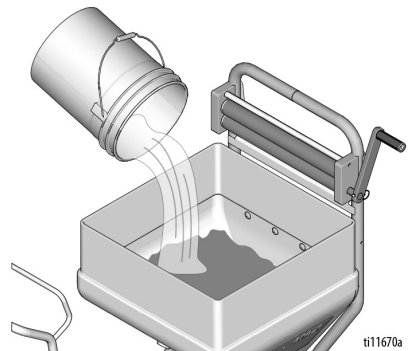


14. Leiskite siurbliui veikti tol, kol iš aplikatoriaus ims tekėti švarus vanduo. Tęskite, kol piltuve neliks vandens.

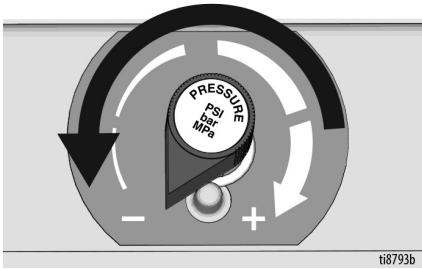


15. Jei reikia, įpilkite daugiau vandens ir pakartokite 13–14 žingsnius.

PASTABA: Po to, kai praplovėte vandeniu, dar kartą perplaukite mineraliniais specialiu skysčiu „Pump Armor“, kad purškimo sistemos vidinis paviršius būtų padengtas apsauginiu sluoksniu, apsaugančiu nuo užšalimo ar korozijos.

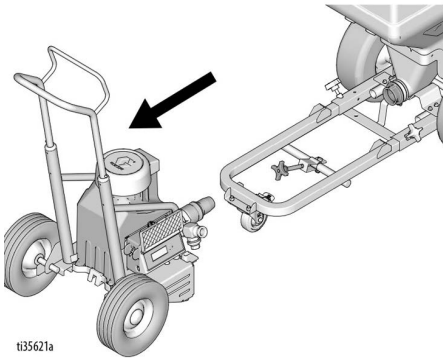
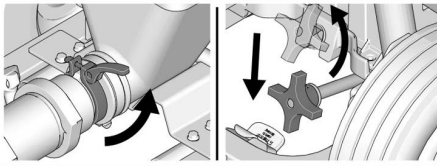


16. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę siurbliui išjungti.



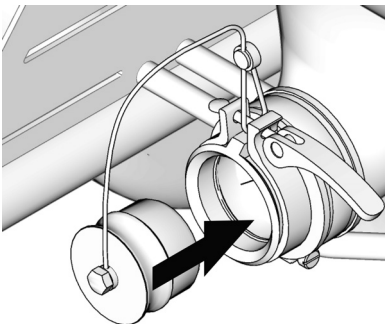
ti8793b

17. Atjunkite siurblį nuo piltuvo.

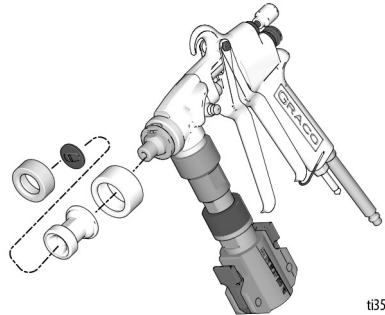
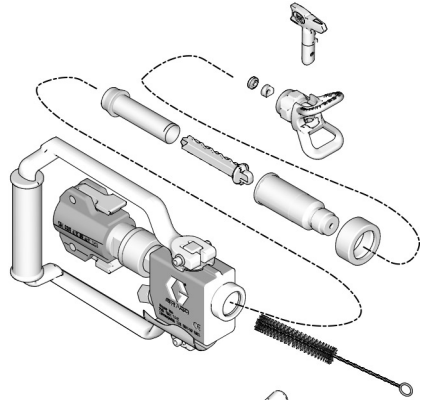


ti35621a

18. Prapraukite piltuvą vandeniu. Nuvalykite ir įstatykite išleidimo kamštį.



19. Nuvalykite aplikatorius, purkštuvą antgalius ir apsaugą šepetėliu.



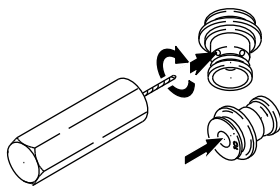
ti35632a

Valymas

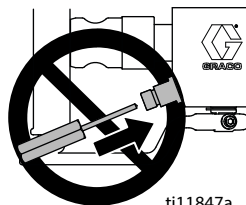
20. Nuvalykite nuo aplikatoriaus purkštukų sukietėjusią medžiagą oro purkštukų valytuvu.

PERSPĖJIMAS

Nevalykite oro purkštukų valytuvu aplikatoriaus kontrolinio vožtuvo ir purkštuvo antgalio. Taip sugadinsite abi dalis.

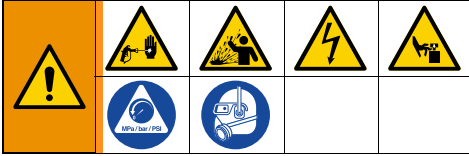


ti11811a



ti11847a

Gedimų aptikimas ir šalinimas



1. Prieš tikrindami arba taisydami, vykdykite nurodymus, pateiktus skyriuje **Slėgio išleidimo procedūra**, 19 psl.
2. Prieš išrinkdami įrenginį, patikrinkite visas galimas problemas ir jų priežastis.

Variklis neveikia

Problema	Priežastis	Sprendimas
Bendrosios su skysčio slėgiu susijusios priežastys	Slėgio reguliavimo rankenėlės padėtis. Variklis neveiks, jei nustatyta mažiausia slėgio reikšmė (prieš laikrodžio rodyklę iki pat galo).	Lėtai didinkite slėgį ir stebėkite, ar variklis ima veikti.
	Purkštuvo antgalis arba skysčio filtras gali būti užsikimšę.	Išleiskite slėgį ir pašalinkite kamštį ar nuvalykite filtrą. Vadovaukitės atskiru pistoleto ar antgalio instrukcijų vadovu.
	Nustatyta netinkama siurblio režimo jungiklio padėtis (6912).	Nustatykite tinkamą siurblio režimo jungiklio padėtį, skirtą purkšti. Aukštyn: Slėgio režimas Per vidurį: Nuotolinis valdymas Žemyn: Srovės režimas
	Slėgis kyla, tačiau medžiaga nepurškiama.	Atlikite Slėgio išleidimo procedūra , 19 psl. Patikrinkite, ar neužsikimšo aplikatorius, žarna ir siurblys. Jei siurblys dažnai užsikemša, gali tekti nuimti išleidimo atvamzdžio spyruoklę.
Bendrosios mechaninės problemos	Užšalo arba sukietėjo dažai.	Jei purkštuve užšalo vanduo arba dažai, kurių pagrindą sudaro vanduo, purkštuvą atšildykite. Padėkite purkštuvą į šiltą vietą, kad jis atšiltų. Nemėginkite įjungti purkštuvo, kol jis visiškai neatšilo. Jei dažai purkštuve sukietėjo (išdžiuvo), pakeiskite siurblio tarpiklius. Žr. Siurblio remontą , 58psl.
	Pasislinko siurblio jungiamosios trauklės kaištis. Kaištis turi būti visiškai įstatytas į jungiamąją trauklę, o fiksuojamoji spyruoklė turi būti gerai įtvirtinta siurblio kaiščio griovelyje.	Pastumkite kaištį į vietą ir įtvirtinkite jį spyruokliniu stabdikliu.
	Variklis. Atjungę prietaisą, nuimkite pavaros korpuso mazgą. Sparnuotę pamėginkite pasukti ranka.	Jei ventiliatoriaus sparnuotė nesisuka, reikia pakeisti variklį.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Priežastis	Sprendimas
Bendrosios su elektra susijusios problemos	Variklio valdymo blokas. Blokas išsijungia ir rodo klaidos pranešimą.	Žr. Valdymo bloko diagnostika , 43 psl.
	Elektros tiekimas. Matuoklis turi rodyti: 210–255 V kintamosios srovės 220–240 V kintamosios srovės modeliams; 85–130 V kintamosios srovės 100–120 V kintamosios srovės modeliams.	Nustatykite pastato grandinės pertraukiklį į pradinę padėtį; pakeiskite pastato saugiklį. Pamėginkite įjungti elektros kabelį į kitą elektros tinklo lizdą.
	Ilgintuvas. Voltmetru patikrinkite, ar ilgintuvas nenutrūkęs.	Pakeiskite ilgintuvo kabelį.
	Purkštuvu elektros srovės tiekimo kabelis. Patikrinkite, ar kabelis nepažeistas – ar nepažeista jo izoliacija arba laidai.	Pakeiskite elektros srovės tiekimo kabelį.
	Variklio laidai turi būti gerai pritvirtinti ir tinkamai sujungti.	Pakeiskite atsilaisvintus gnybtus. Priveržkite juos prie laidų. Patikrinkite, ar gnybtai tvirtai sujungti. Nuvalykite spausdintinės plokštės gnybtus. Tvirtai prijunkite laidus.
	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis Prijunkite įtampos matuoklį tarp ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklio L1 ir L2 gnybtų. Prijunkite purkštuvą prie maitinimo šaltinio ir įjunkite jį. Matuoklis turi rodyti: 210–255 V kintamosios srovės 220–240 V kintamosios srovės modeliams; 85–130 V kintamosios srovės 100–120 V kintamosios srovės modeliams.	Pakeiskite ON/OFF (įjungimo ir išjungimo) jungiklį.
	Patikrinkite, ar nepažeisti ir neatsilaisvinę visi gnybai.	Pakeiskite pažeistus gnybtus ir saugiai juos prijunkite.

Variklis įkaitęs ir veikia su pertrūkiais

Problema	Priežastis	Sprendimas
Variklis įkaitęs ir veikia su pertrūkiais.	Nustatykite, ar purkštuvą buvo naudojamas esant aukštam slėgiui su mažais antgaliais. Dėl to variklis veikia mažesnėmis apsukomis ir perkaista.	Sumažinkite slėgį ar naudokite didesnį antgalį.
	Patikrinkite, ar aplinkos, kurioje yra purkštuvą, temperatūra neviršija 32 °C (90 °F) ir ar purkštuvą neveikia tiesioginiai saulės spinduliai.	Nuneškite purkštuvą į šešėlį arba vėsesnę vietą (jei tai įmanoma).

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Nepastovi srovė ar žemas srovės spaudimas

Problema	Priežastis	Sprendimas
Žemas srovės spaudimas	Susidėvėjęs purkštuvo antgalis.	Vykdykite slėgio sumažinimo procedūrą ir pakeiskite antgalį. Žr. atskirą pistoleto arba antgalio vadovą.
	Patikrinkite, ar siurblys nustoja veikti išjungus aplikatorių.	Suremontuokite siurbį. Patikrinkite, ar nesusidėvėjo ir neužsikimšo įsiurbimo vožtuvas.
	Užsikimšęs filtras (jei sumontuotas papildomas filtras).	Išleiskite slėgį. Patikrinkite ir nuvalykite filtrą.
	Medžiagos žarnos ilgis. Kuo ilgesnė žarna, tuo mažesnis purkštuvo našumas.	Pakeiskite trumpesne nei nurodytas didžiausias ilgis žarna.
	Siurblio piltuvo adapterio jungtis.	Suveržkite visas atsilaisvinusias jungtis. Pakeiskite įtrūkusį ar prakiurusį siurblio piltuvo adapterį.
	Patikrinkite elektros įtampą voltmetru. Matuoklis turi rodyti: 210–255 V kintamosios srovės 220–240 V kintamosios srovės modeliams; 85–130 V kintamosios srovės 100–120 V kintamosios srovės modeliams. Dėl žemos įtampos purkštuvus dirba prasčiau.	Nustatykite pastato grandinės pertraukiklį į pradinę padėtį; pakeiskite pastato saugiklį. Sutaisykite elektros laidą arba pamėginkite įjungti elektros kabelį į kitą elektros tinklo laidą.
	Ilginimo laido gydis ir ilgis. Būtina naudoti bent 2,05 mm ² (12 awg) skerspjūvio ir ne ilgesnį kaip 90 m (295 pėdų) laidą. Kuo ilgesnis laidas, tuo mažesnis purkštuvo našumas.	Pakeiskite tinkamu ir žemintu ilginimo laidu.
	Laidai iš variklio į slėgio valdymo spausdintinę plokštę – patikrinkite, ar nėra pažeistų arba atsilaisvintų laisvų kabelių jungčių. Patikrinkite, ar laidų izoliacija ir gnybtai neperkaito.	Patikrinkite, ar kištuko kontaktai tinkamai centruoti ir tvirtai sujungti su lizdo kontaktais. Pakeiskite atsilaisvintus gnybtus arba pažeistus laidus. Tvirtai sujunkite gnybtus.
	Žemas ribinis siurblio slėgis.	Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę iki galo. Tinkamai sumontuokite slėgio reguliavimo rankenėlę, kad ją būtų galima pasukti pagal laikrodžio rodyklę iki pat galo. Pabandykite sumontuoti naują daviklį. Patikrinkite siurblio valdymo režimą. Jei naudojama vidurinė padėtis, siurblio slėgis negali viršyti 600 psi.
Nepastovi srovė	Medžiagos tiekimas.	Iš naujo pripildykite piltuvą ir siurbį.
	Atsilaisvino jungiamosios dalys.	Užveržkite jas. Jei reikia, sutepinkite sriegių sandarinimo skysčiu ar sandarinimo juosta.
	Įsiurbimo vožtuvo rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatyti netinkamai.	Nuimkite ir nuvalykite įsiurbimo ir stūmoklio vožtuvus. Patikrinkite, ar ant rutuliukų ir lizdų nėra įraižių ar kamščių. Jei reikia, pakeiskite. Žr. 58 psl. Prieš naudodami piltuvą, nuvalykite jį, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurbį. Naudokite guminį įleidimo atvamzdžio rutuliuką (6912).
	Nuotėkis ties angos tarpiklio veržle. Tai gali reikšti, jog tarpikliai susidėvėjo arba yra pažeisti.	Pakeiskite tarpiklį, žr. 58 psl. Taip pat patikrinkite, ar stūmoklio vožtuvo lizde nėra sukietėjusių dažų bei įraižių ir, jei reikia, pakeiskite jį.
	Pažeista siurblio trauklė.	Suremontuokite siurbį.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Priežastis	Sprendimas
Variklis veikia, tačiau siurblio stūmoklis nejudą	Siurblio kaištis sugadintas arba jo nėra.	Jei siurblio kaiščio nėra, įdėkite naują kaištį. Patikrinkite, ar fiksuojamoji spyruoklė gerai įtvirtinta griovelyje aplink jungiamąją trauklę.
	Jungiamosios trauklės mazgas pažeistas.	Pakeiskite jungiamosios trauklės mazgą.
	Pavaros arba pavaros korpusas.	Patikrinkite, ar nesugadintas pavaros korpuso mazgas ir pavaros. Jei reikia, pakeiskite.

Trumpasis jungimas

PERSPĖJIMAS

Dėl trumpojo jungimo bet kokiaje variklio maitinimo grandinėje valdymo grandinė išjungia purkštuvą. Prieš tikrindami ir keisdami valdymo bloką, tinkamai nustatykite ir pašalinkite visus trumposius jungimus.

Problema	Priežastis	Sprendimas
Pastato grandinės pertraukiklis išsijungia kaskart įjungus purkštuvą jungiklį	Pažeista visų elektros laidai izoliacija, atsilaisvinę ar pažeisti visi gnybtai. Taip pat laidai tarp slėgio reguliavimo galvutės ir variklio.	Pataisykite ar pakeiskite pažeistus gnybtus ar laidus. Saugiai sujunkite visus laidus.
	Trumpasis variklio rotoriaus jungimas. Patikrinkite, ar nesudėgė apvijos.	Pakeiskite variklį.
	Variklio valdymo blokas – atlikite variklio valdymo bloko diagnostiką. Jei tikslinga, pakeiskite valdymo bloką.	Sumontuokite naują variklio valdymo bloką.
Pastato grandinės pertraukiklis išsijungia kaskart įjungus purkštuvą į elektros lizdą esant išjungtam purkštuvui.	Bendrosios su elektra susijusios problemos aprašytos 41 psl.	Atlikite būtinas procedūras.
	Pažeisti ar suspausti slėgio reguliavimo rankenėlės laidai.	Pakeiskite visas pažeistas dalis.
Purkštuvą išsijungia po 5–10 min. darbo	Bendrosios su elektra susijusios problemos.	Atlikite būtinas procedūras.
	Patikrinkite elektros įtampą voltmetru. Matuoklis turi rodyti: 210–255 V kintamosios srovės 220–240 V kintamosios srovės modeliams; 85–130 V kintamosios srovės 100–120 V kintamosios srovės modeliams.	Jeį įtampa per aukšta, nenaudokite purkštuvą tol, kol nepašalinsite problemos.

Remontas

Valdymo bloko diagnostika



1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl.

PASTABA: Neleiskite purkštuve susidaryti skysčio slėgiui tol, kol nebus sumontuotas slėgio daviklis. Palikite siurblio išleidimo atvamzdį atidarytą, jei naudojamas kontrolinis daviklis.

2. Stebėkite ekrane rodomus pranešimus, kaip pavaizduota žemiau pateiktoje lentelėje.
3. Stebėkite, kaip veikia šviesos diodas, ir žiūrėkite žemiau pateiktą lentelę.

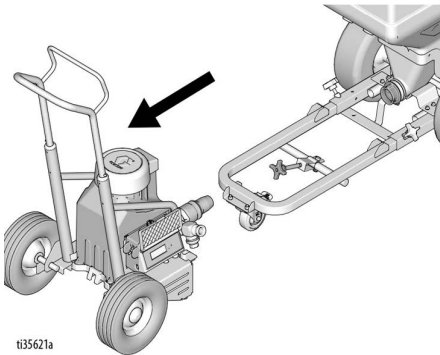
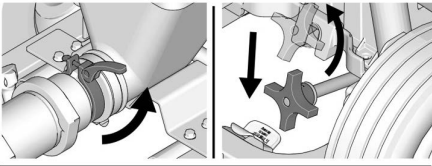
Ekranas	Valdymo bloko būklės šviesos diodo mirksėjimas	Purškimo operacija	Priežastis	Ką daryti?
Nieko nerodo	Niekada nemirksi	Nustoja purkšti. Elektra netiekiami. Būtina padidinti purkštuvo slėgį.	Galios praradimas.	Patikrinkite maitinimo šaltinį. Prieš taisydami ar išrinkdami, atlikite Slėgio išleidimo procedūrą , 19 psl.
psi/bar/MPa	Vieną kartą	Slėgis purkštuve. Elektra tiekiami. (Slėgis kinta priklausomai nuo antgalio dydžio ir slėgio reguliavimo rankenėlės padėties).	Veikia įprastai.	Nedaryti nieko.
E=02 KODAS 02	Du kartus iš eilės	Purkštuvą gali veikti toliau. Elektra tiekiami.	Slėgio nuokrypiai. Slėgis didesnis nei 103 barai, 10,3 MPa (1500 psi) arba pažeistas slėgio daviklis.	Pakeiskite variklio valdymo bloką arba slėgio daviklį.
E=03 KODAS 03	Tris kartus iš eilės	Purkštuvą išsijungia, o šviesos diodas toliau mirksi po tris kartus iš eilės.	Slėgio daviklis sugedo arba jo nėra.	Patikrinkite daviklio jungtį. Atidarykite išleidimo vožtuvą. Laikinai sumontuokite naują purkštuvą daviklį. Jei purkštuvą ima veikti, pakeiskite slėgio daviklį.
E=04 KODAS 04	Keturis kartus iš eilės	Purkštuvą neveikia.	Valdymo blokas aptinka keletą įtampos šuolių.	Patikrinkite įtampos jungiklį. Įsitikinkite, kad nustatyta įtampa atitinka naudojamą įtampą. Išjunkite purkštuvą ir atjunkite jį nuo maitinimo šaltinio. Suraskite tinkamos įtampos šaltinį, kad elektroninės dalys nesugestų.
E=05 KODAS 05	Penkis kartus iš eilės	Purkštuvą neįsijungia arba sustoja ir šviesos diodas toliau mirksi po penkis kartus iš eilės. Elektra tiekiami.	Sugedęs variklis.	Patikrinkite, ar neužsikloavęs rotorius, nėra trumpojo laidų jungimo bei ar neatsijungęs variklis. Suremontuokite arba pakeiskite sugedusias dalis.

Ekranas	Valdymo bloko būklės šviesos diodo mirksėjimas	Purškimo operacija	Priežastis	Ką daryti?
E=06 KODAS 06	Šešis kartus iš eilės	Purkštuvus sustoja ir šviesos diodas toliau mirksi po šešis kartus iš eilės. Elektra tiekiamą.	Variklis perkaito arba sugedo variklio apsaugos nuo perkaitimo įtaisas.	Leiskite purkštuvui atvėsti. Jei atvėsus purkštuvus ima veikti tinkamai, patikrinkite, kaip veikia variklio sparnuotė ir ar tiekiamas oro srautas. Laikykite purkštuvą vėsioje vietoje. Jei atvėsus purkštuvus neveikia tinkamai ir toliau šešis kartus iš eilės mirksi šviesos diodas, pakeiskite variklį.
KODAS 08	Aštuonis kartus iš eilės	Purkštuvus neveikia.	Tiekiamą per žemą įtampą.	Išjunkite purkštuvą ir atjunkite jį nuo maitinimo šaltinio. Nenaudokite šios grandinės kitai įrangai maitinti. Suraskite tinkamos įtampos šaltinį, kad elektroninės dalys nesugestų.
KODAS 10	Dešimt kartų iš eilės	Purkštuvus neveikia.	Perkaista valdymo blokas.	Pasirūpinkite, kad oro įleidimo į variklį angos nebūtų užkimštos. Įsitikinkite, kad nesugedo sparnuotė. Pasirūpinkite, kad valdymo blokas būtų tinkamai prijungtas prie galinės plokštės, taip pat kad elektros sistemos dalys būtų suteptos laidžia termine pasta. Pakeiskite valdymo bloką. Pakeiskite variklį.
KODAS 12	Dvylika kartų iš eilės	Purkštuvus neveikia.	Įjungta apsauga nuo per didelės srovės.	Ijunkite ir išjunkite maitinimą.
KODAS 15	Penkiolika kartų iš eilės	Purkštuvus neveikia.	Variklio prijungimo problema.	Išjunkite purkštuvą ir atjunkite jį nuo maitinimo šaltinio. Nuimkite variklio gaubtą. Atjunkite variklio valdymo bloką ir patikrinkite, ar nepažeistos jo jungtys.
KODAS 16	Šešiolika kartų iš eilės	Purkštuvus neveikia.	Į valdymo bloką nepatenka variklio padėties jutiklio signalas.	Išjunkite maitinimą. Atjunkite variklio padėties jutiklį ir patikrinkite, ar nepažeistos jungtys. Prijunkite jutiklį. Ijunkite maitinimą. Jei kodas neišnyko, pakeiskite variklį.
KODAS 17	Septyniolika kartų iš eilės.	Purkštuvus neveikia.	Aptikta netinkama įtampa.	Patikrinkite įtampos jungiklį. Įsitikinkite, kad nustatyta įtampa atitinka naudojamą įtampą. Išjunkite purkštuvą ir atjunkite jį nuo maitinimo šaltinio. Suraskite tinkamos įtampos šaltinį, kad elektroninės dalys nesugestų.
---		Elektra tiekiamą.	Slėgis mažesnis nei 4,1 baro, 41 MPa (60 psi).	Jei reikia, padidinkite slėgį. Gali būti atidarytas išleidimo vožtuvas.

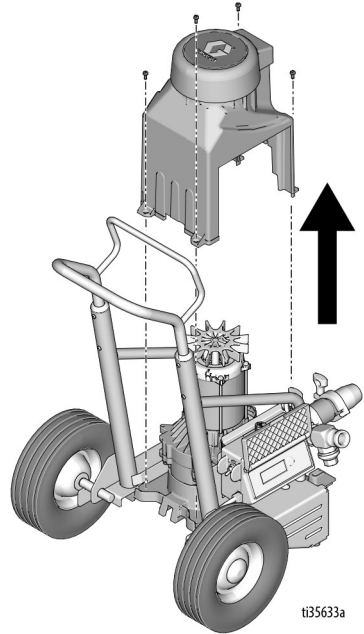
Valdymo bloko nuėmimas 506/657



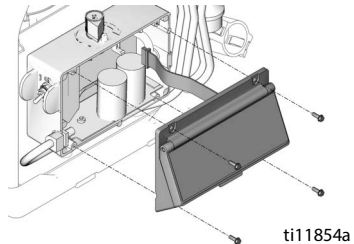
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 19 psl. Maitinimui išjungti ištraukite maitinimo laidą iš elektros tinklo lizdo.
2. Atjunkite siurblij nuo piltuvo.



3. Išsukite keturis varžtus ir nuimkite variklio gaubtą.

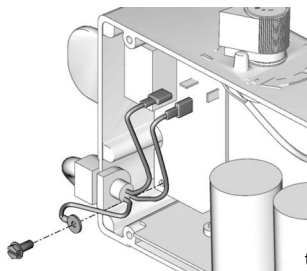


4. Išsukite keturis varžtus ir nuimkite valdymo bloko dangtį. Atjunkite ekraną nuo valdymo bloko.



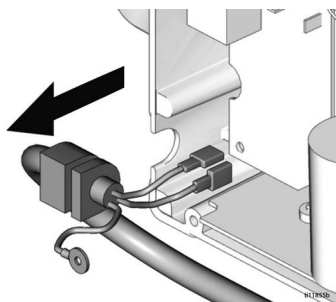
Remontas

5. Žr. **Laidų jungimo schemas**, 82 psl. Išsukite varžtą. Atjunkite įžeminimo, mėlyną ir rudą laidus.

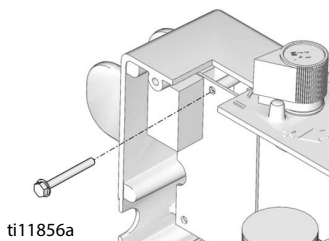


ti11853a

6. Išimkite maitinimo laidą iš valdymo dėžės.

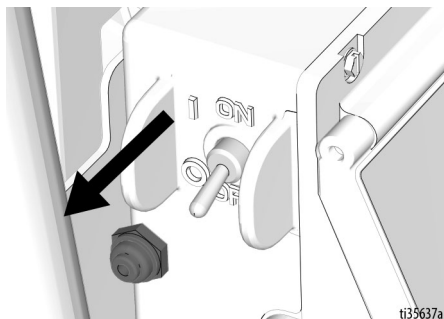


7. Išsukite filtro plokštės varžtus.



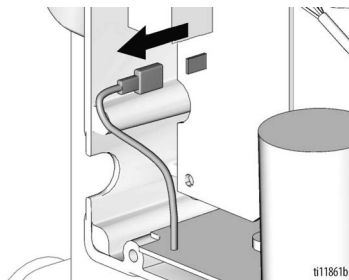
ti11856a

8. Nuimkite nuo ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklio antgalį.



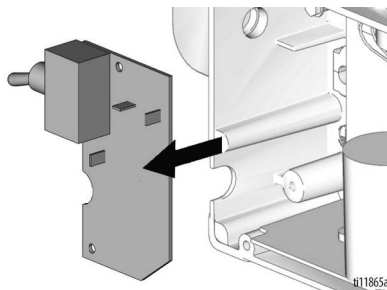
ti33637a

9. Atjunkite juodą laidą, sujungiantį valdymo plokštę su filtro plokšte.



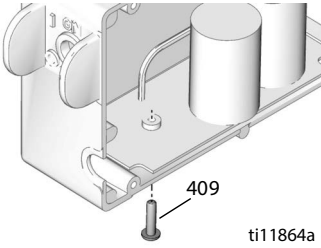
ti11861b

10. Išimkite filtro plokštę iš valdymo dėžės.

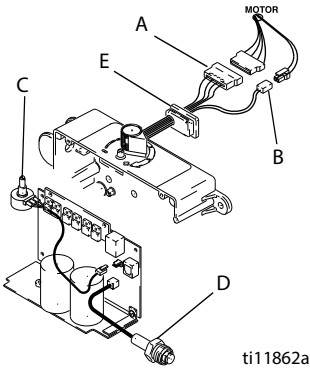


ti11865a

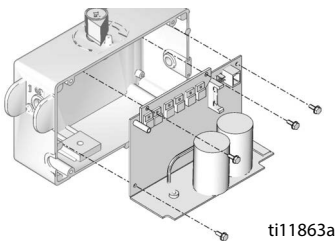
11. Išsukite varžtą iš valdymo dėžės apačios.



12. Atjunkite variklio (A), termistoriaus (B), potencimetro (C) ir daviklio (D) jungtis. Nuimkite guminę įvorę (E).

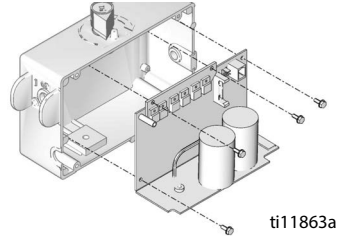


13. Išsukite keturis varžtus ir nuimkite valdymo bloką.

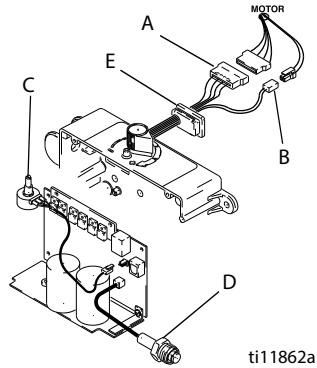


Valdymo bloko montavimas 506, 657

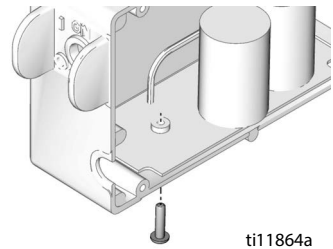
1. Įstatykite valdymo plokštę ir pritvirtinkite keturiais varžtais.



2. Prijunkite variklio (A), termistoriaus (B), potencimetro (C) ir daviklio (D) jungtis. Uždėkite guminę įvorę (E).

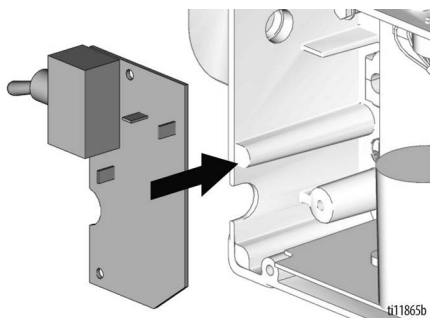


3. Įdėkite varžtą iš valdymo dėžės apačios.

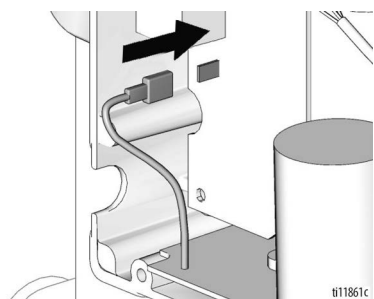


Remontas

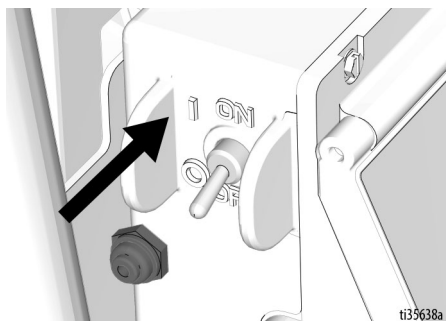
4. Įdėkite filtro plokštę į valdymo dėžę.



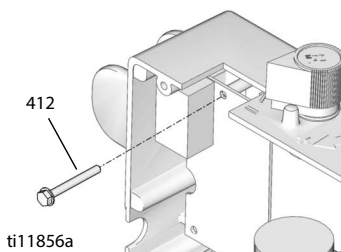
5. Prijunkite juodą laidą, sujungiantį valdymo plokštę su filtro plokšte.



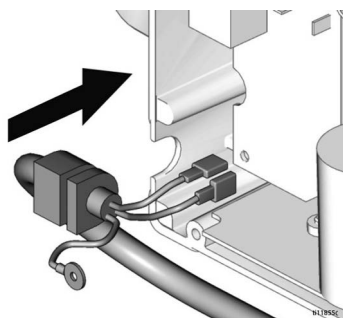
6. Ant ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklio uždėkite antgalį.



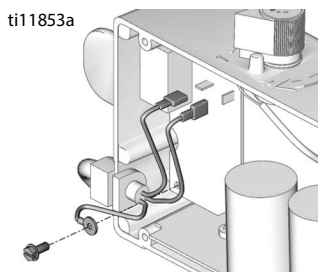
7. Įsukite filtro plokštės varžtą.



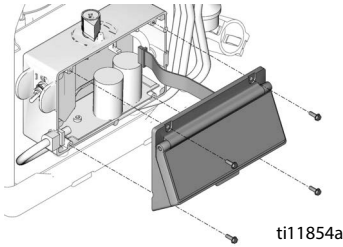
8. Prijunkite maitinimo laidą (C) prie valdymo dėžės.



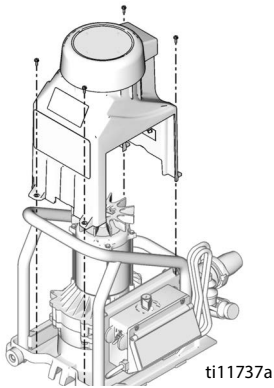
9. Žr. **Laidų jungimo schemas**, 82 psl. Prijunkite įžeminimo, mėlyną ir rudą laidus. Įsukite varžtą.



10. Prijunkite ekraną prie valdymo bloko.
Keturiais varžtais prisukite valdymo bloko dangtį.



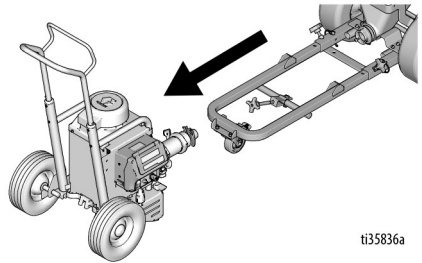
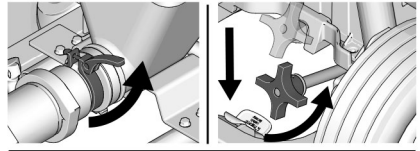
11. Keturiais varžtais prisukite variklio gaubtą.



Valdymo bloko nuėmimas 6912

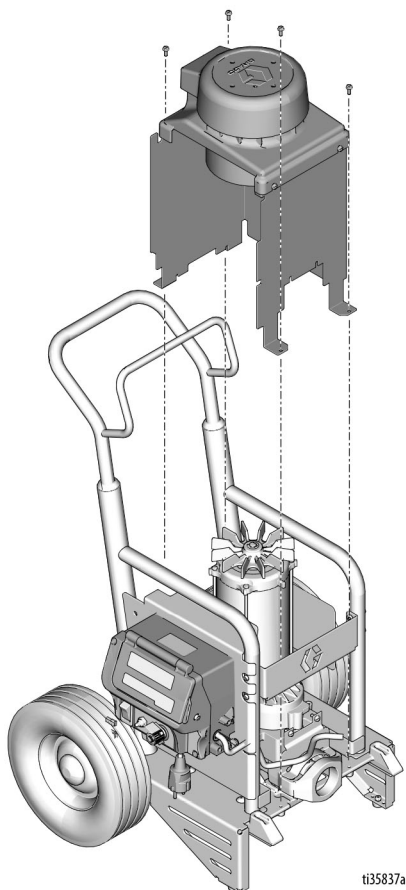


1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl. Maitinimui išjungti ištraukite maitinimo laidą iš elektros tinklo lizdo.
2. Atjunkite siurbį nuo piltuvo.

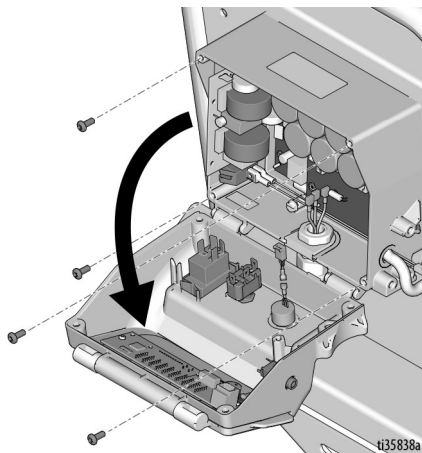


Remontas

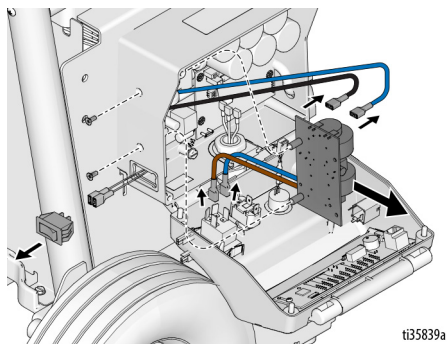
3. Išsukite keturis varžtus ir nuimkite variklio gaubtą.



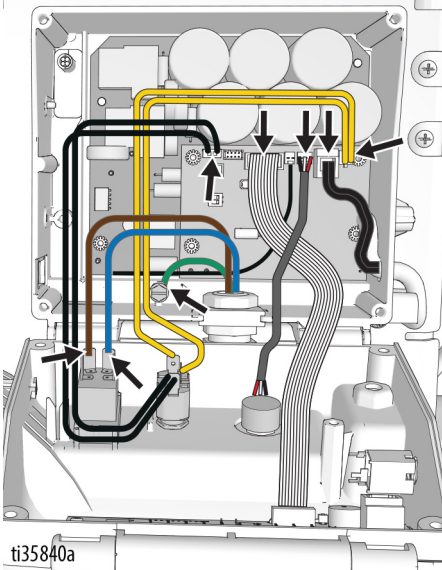
4. Išsukite keturis varžtus ir atidarykite dangtį.



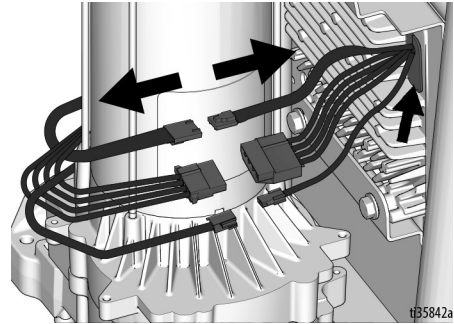
5. Išsukite du varžtus ir nuimkite filtro plokštę ir srovės stiprijo (A) jungiklį.



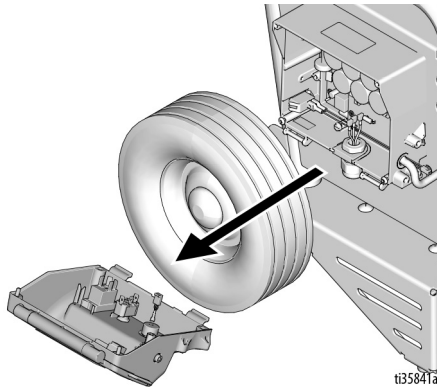
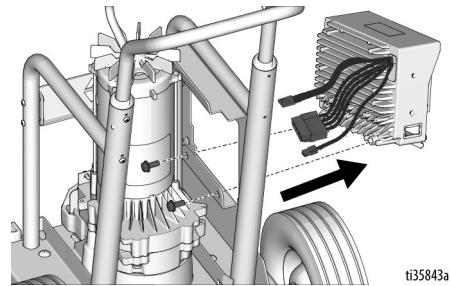
6. Vadovaukitės **Laidų jungimo schemas**, 83 psl. Atjunkite režimo jungiklį (geltoną ir juodą), daviklį, potenciometrą, srovės stiprio (A) jungiklį, šviesos diodo ekrano filtro plokštę (juodą, mėlyną). Nuimkite priekinį dangtį.



7. Atjunkite variklio laidus, šiluminį jungiklį ir variklio Holo / kodavimo įrenginio daviklį. Nuimkite guminę įvorę.

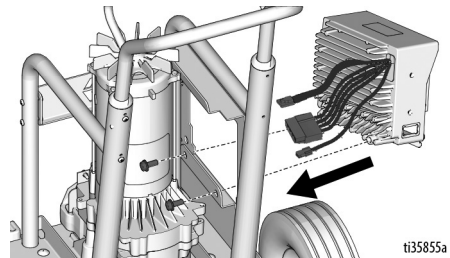


8. Išsukite du varžtus iš valdymo dėžės galinės pusės ir išimkite dėžę.



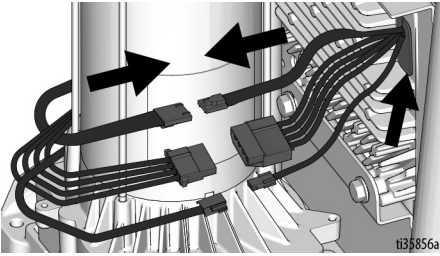
Valdymo bloko montavimas 6912

1. Įstatykite valdymo dėžę ir pritvirtinkite dviem varžtais.

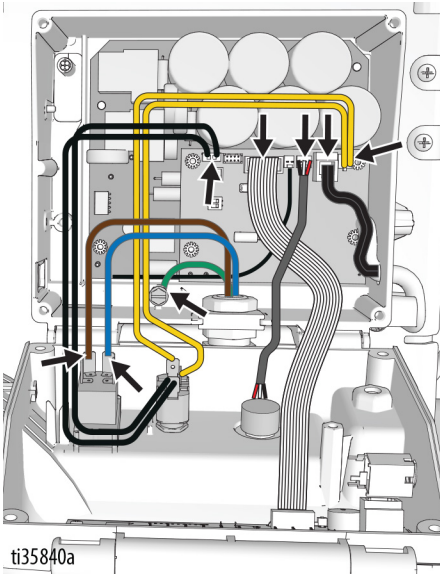


Remontas

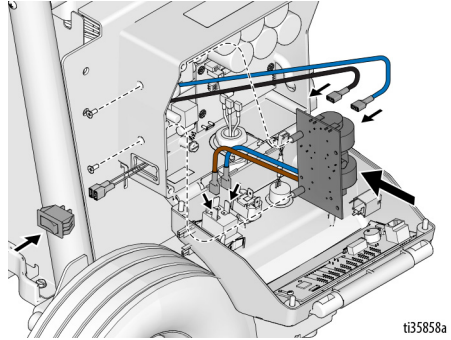
2. Prijunkite variklio laidus, šiluminį jungiklį ir variklio Holo / kodavimo įrenginio daviklį. Uždėkite guminę įvorę.



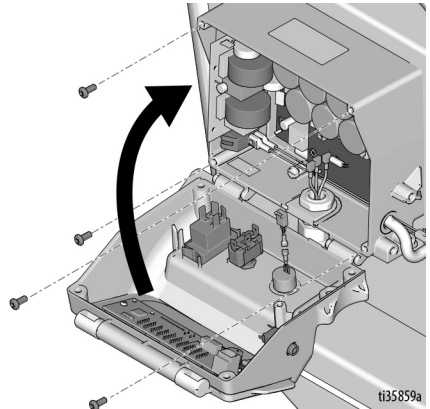
3. Vadovaukitės **Laidų jungimo schemas**, 83 psl. Prijunkite režimo jungiklį (geltoną ir juodą), daviklį, potenciometrą, srovės stiprio (A) jungiklį, šviesos diodo ekraną filtro plokštę (juodą, mėlyną).



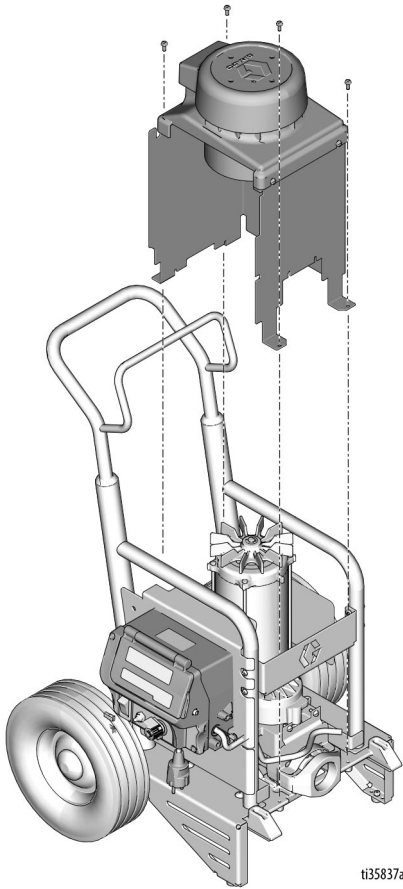
4. Įstatykite filtro plokštę į valdymo dėžę ir pritvirtinkite dviem varžtais. Sumontuokite srovės stiprio (A) jungiklį.



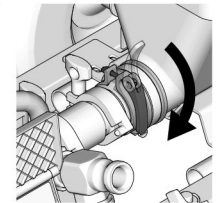
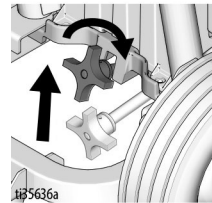
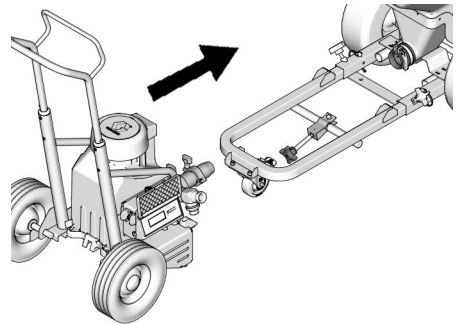
5. Uždarykite dangtį ir įsukite keturis varžtus.



6. Keturiais varžtais prisukite variklio gaubtą.



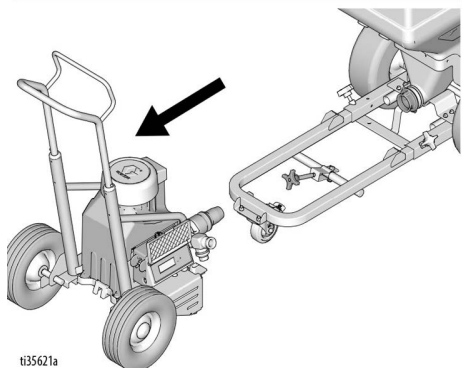
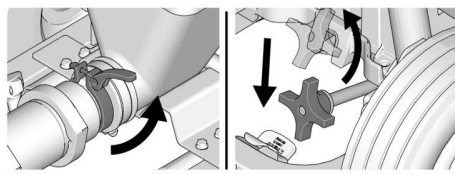
7. Prijunkite siurblij prie piltuvo.



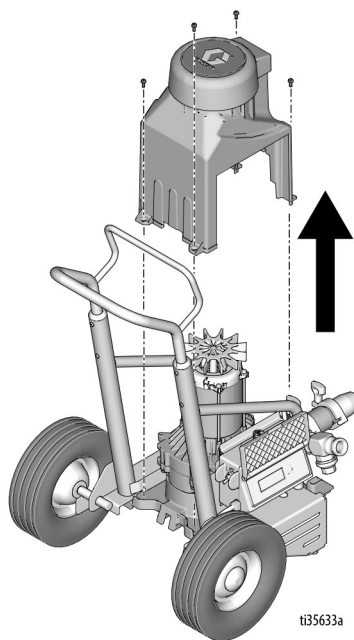
Siurblio nuėmimas



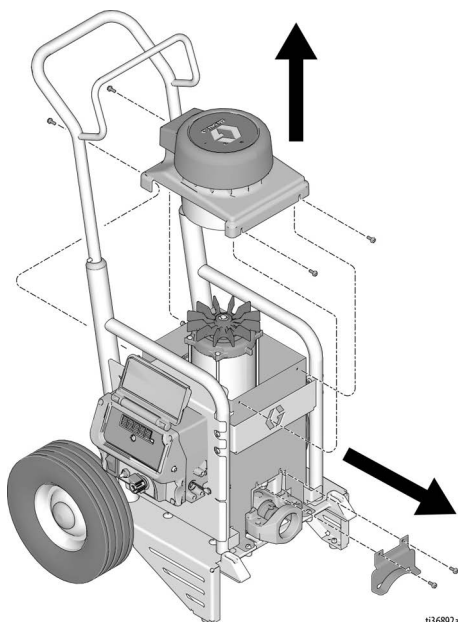
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl. Maitinimui išjungti ištraukite maitinimo laidą iš elektros tinklo lizdo.
2. Atlikite procedūrą **Kai prietaisas nenaudojamas ilgiau nei 24 val., 34 psl.**
3. Atjunkite siurblį nuo piltuvo.



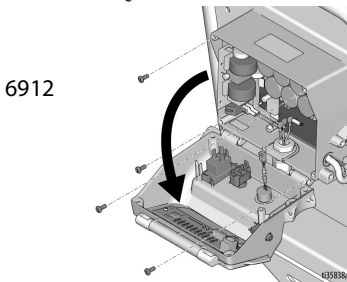
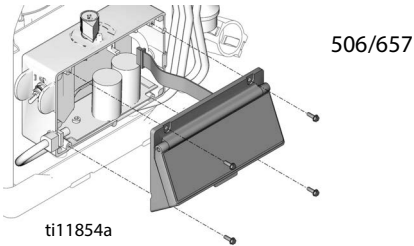
4. **T-Max 506/657:** Išsukite keturis varžtus ir nuimkite variklio gaubtą.



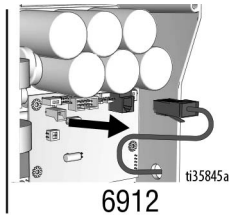
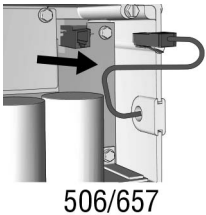
- T-Max 6912:** Išsukite varžtus, variklio gaubtą ir siurblio apsaugą.



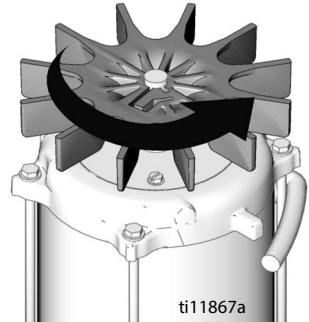
5. Išsukite keitiklį iš siurblio. Jei reikia, atjunkite keitiklį nuo valdymo plokštės, kad nuimtumėte. Išsukite keturis varžtus ir nuimkite valdymo bloko dangtį.



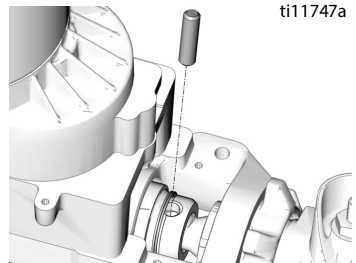
6. Jei prijungtas, atjunkite keitiklį nuo valdymo plokštės. Išimkite daviklį ir laido veržtuvą iš valdymo dėžės.



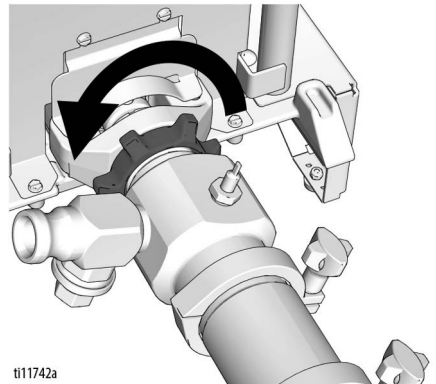
7. Lėtai sukite sparnuotę ant variklio, kol jungiamoji trauklė atsидurs stūmoklio apačioje.



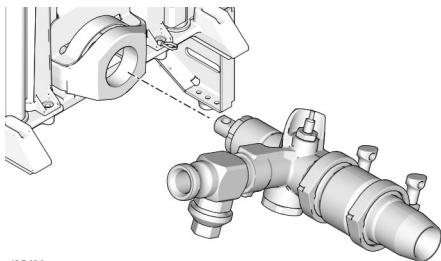
8. Pastumkite fiksuojamą spyruoklę ant jungiamosios trauklės link variklio. Išstumkite siurblio kaištį atsuktuvu.



9. Atlaisvinkite fiksuojamą veržlę.



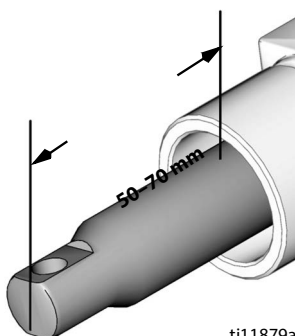
10. Išsukite siurblį iš guolio korpuso.



ti35639a

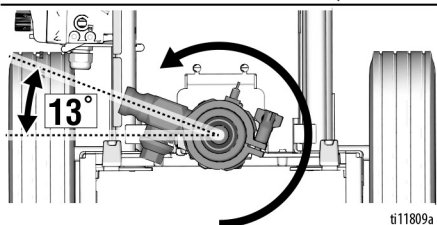
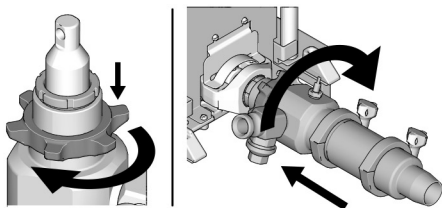
Siurblio montavimas

1. Išstumkite stūmoklio kotą iš siurblio per 50–70 mm (2–2,8 colio).



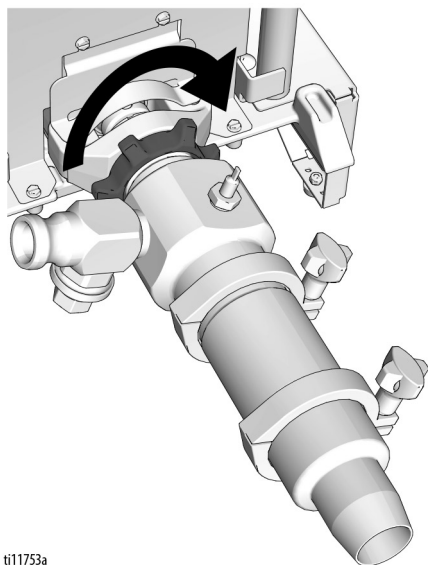
ti11879a

2. Užveržkite fiksuojamąją veržlę ant siurblio iki pat galo. Įsukite siurblį į guolio korpusą iki pat galo. Atsukite siurblį tiek, kad siurblio išleidimo atvamzdis būtų išsidėstęs 13° kampu horizontalios plokštumos atžvilgiu, tačiau ne daugiau nei per vieną apsisukimą.



ti11809a

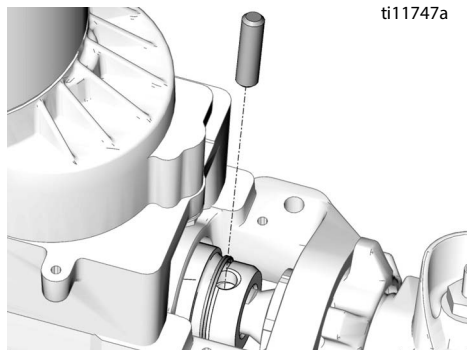
3. Užveržkite fiksuojamąją veržlę.



ti11753a

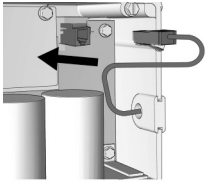
<p>Jei siurblio kaištis atsilaisvins, dėl pumpavimo sukuriama jėga dalys gali nulūžti. Išsviestos nulūžusios dalys gali sunkiai sužaloti žmogų arba sugadinti turtą. Įsitinkite, kad siurblio kaištis ir fiksuojamoji spyruoklė yra tinkamai sumontuoti.</p>			

4. Atsuktuvu stumtelėkite fiksuojamąją spyruoklę link variklio. Įstumkite siurblį kaištį. Pastumkite fiksuojamąją spyruoklę, kad ji uždengtų siurblio kaištį.

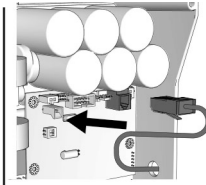


ti11747a

5. Įstatykite daviklį ir laido varžtuvą į valdymo dėžę. Prijunkite daviklį prie valdymo plokštės.

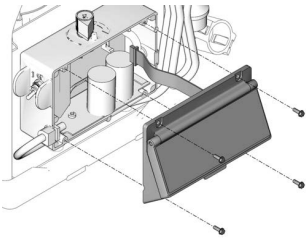


506/657

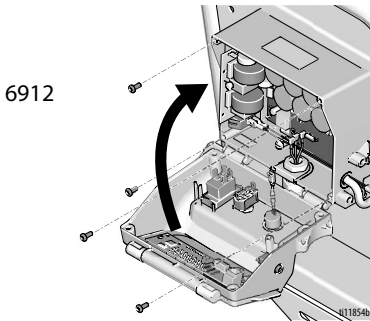


6912 ti35846a

6. Keturiais varžtais prisukite valdymo bloko dangtį.



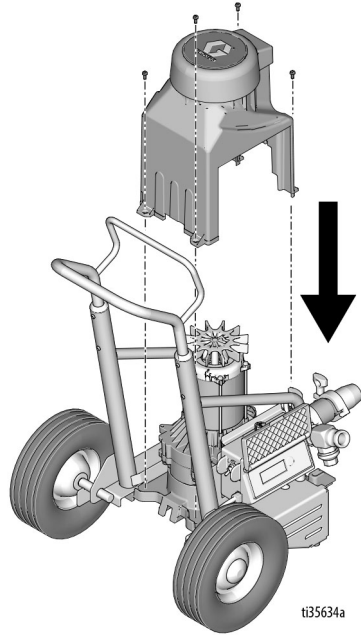
506/657



6912

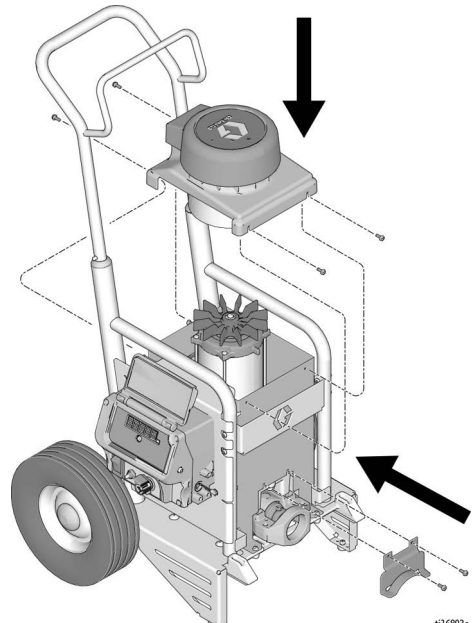
ti31854b

7. **T-Max 506/657:** Keturiais varžtais prisukite variklio gaubtą.



ti35634a

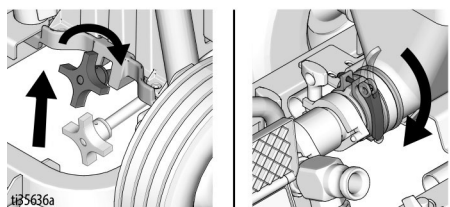
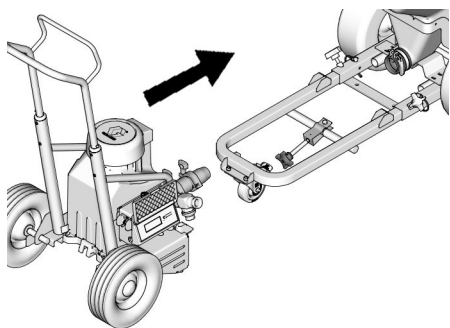
- T-Max 6912:** Varžtais priveržkite siurblio apsaugą ir variklio gaubtą.



ti36893a

Remontas

8. Prijunkite siurblio modulį.



t135636a

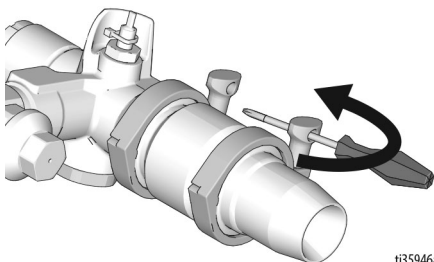
Siurblio remontas 506/657



Išrinkimas

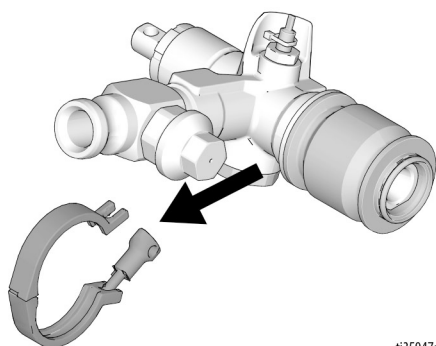
PASTABA: Įleidimo korpusą ir stūmoklio vožtuvą išvalysite ir apžiūrėsite paprasčiau, jei siurblys liks prijungtas prie jungiamosios trauklės ir guolio korpuso.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl. Maitinimui išjungti ištraukite maitinimo laidą iš elektros tinklo lizdo.
2. Apie tai, kaip išimti siurbli, žr. **Siurblio nuėmimas**, 54 psl.
3. Nuimkite spaustuvą ir įleidimo korpusą.



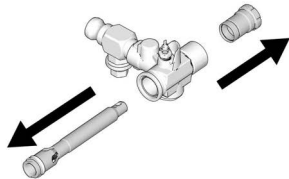
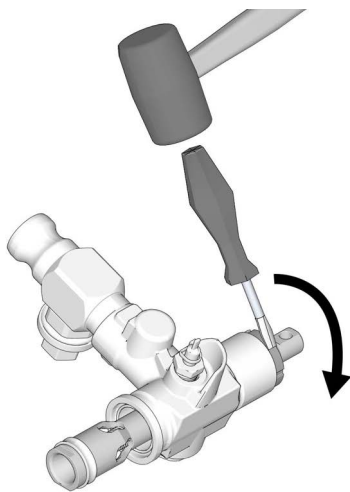
t135946a

4. Nuimkite spaustuvą ir siurblio cilindrą.



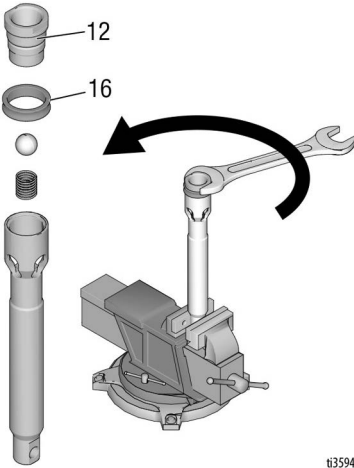
t135947a

5. Nuimkite tarpiklio veržlę. Išstumkite stūmoklio kotą iš įleidimo korpuso.



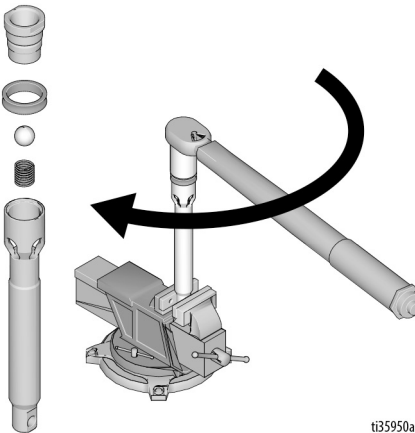
t135948a

6. Įstatykite stūmoklio koto galą į spaustuvus ir nuimkite stūmoklio vožtuvą (12). Nuimkite stūmoklio sandariklį (16). Patikrinkite, ar ant visų dalių nėra įraižių ir įbrėžimų. Pakeiskite susidėvėjusias ar pažeistas dalis, nes dėl jų siurblys gali prastai veikti.

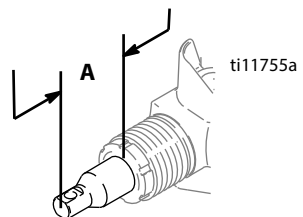
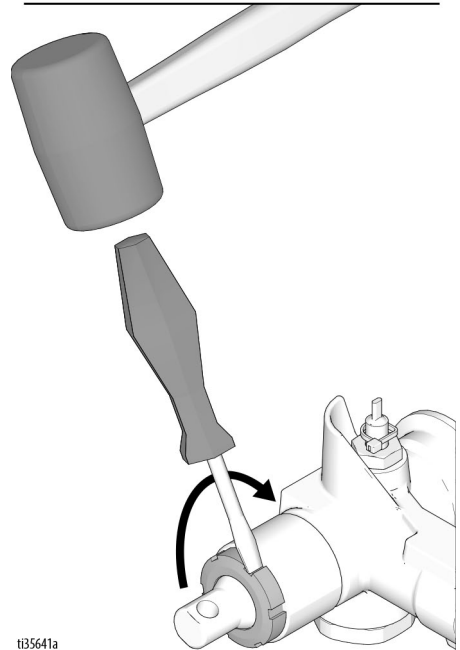
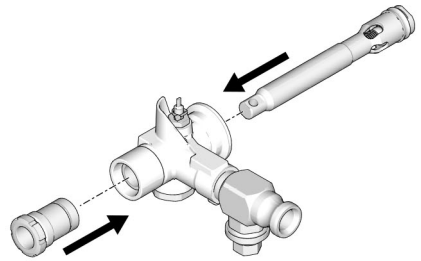


Surinkimas

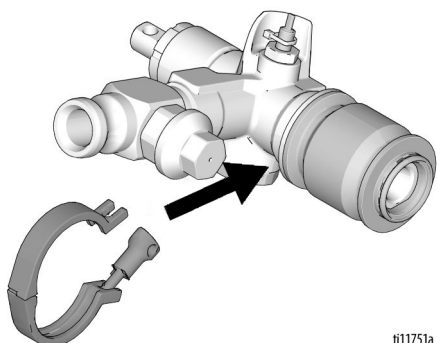
1. Įstatykite stūmoklio koto galą į spaustuvus. Įdėkite naują stūmoklio sandariklį. Užsukite stūmoklio vožtuvą iki 36,6 N·m (27 ft-lb) sukimo momento.



2. Uždėkite tarpiklio veržlę. Užveržkite ranka ir pastuksenkite atsuktuvu. Įstumkite stūmoklio kotą į išleidimo korpusą. Išstumkite stūmoklio kotą iš išleidimo korpuso per 50–75 mm (A).

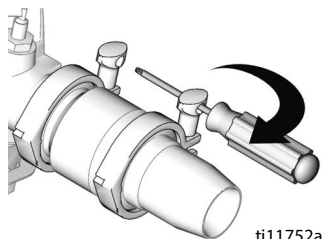


- Užmaukite spaustuvą ant siurblio cilindro. Užveržkite spaustuvą iki 11,3 N·m (100 in-lb) sukimo momento.



ti11751a

- Užmaukite spaustuvą ant įleidimo korpuso. Užveržkite spaustuvą iki 11,3 N·m (100 in-lb) sukimo momento.



ti11752a

- Apie tai, kaip sumontuoti siurbį, žr. **Siurblio montavimas**, 56 psl.

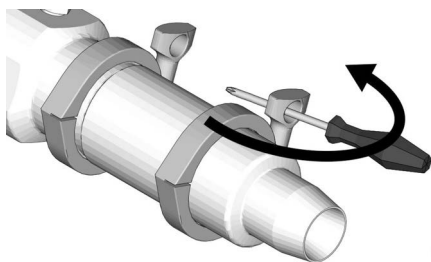
Siurblio remontas 6912



Išrinkimas

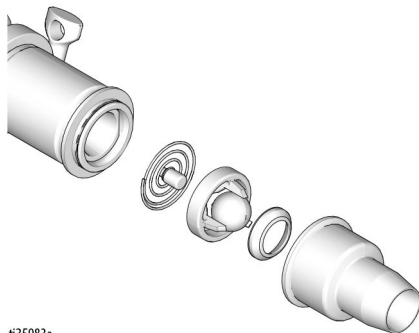
PASTABA: Įleidimo korpusą ir stūmoklio vožtuvą išvalysite ir apžiūrėsite paprasčiau, jei siurblys liks prijungtas prie jungiamosios trauklės ir guolio korpuso.

- Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl. Maitinimui išjungti ištraukite maitinimo laidą iš elektros tinklo lizdo.
- Apie tai, kaip išimti siurbį, žr. **Siurblio nuėmimas**, 54 psl.
- Nuimkite spaustuvą ir įleidimo korpusą.



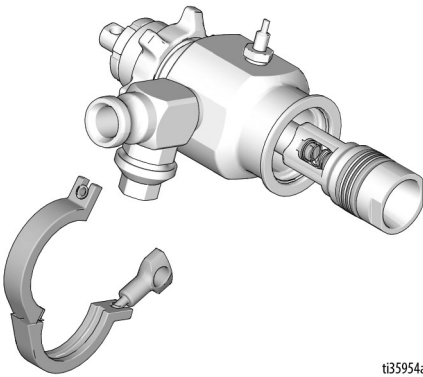
ti3951a

- Išardykite įleidimo vožtuvą.



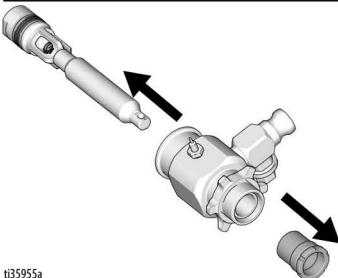
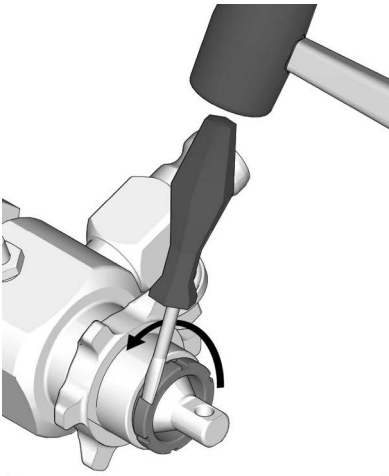
ti35983a

5. Nuimkite spaustuvą ir siurblio cilindrą.



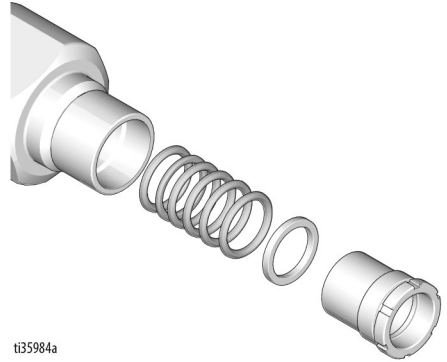
ti35954a

6. Nuimkite tarpiklio veržlę. Išstumkite stūmoklio kotą iš išleidimo korpuso. Išimkite angos tarpiklius, riebokšlius ir veltinio valytuvą iš išleidimo angos korpuso ir tarpiklių veržlės. Išmeskite angos tarpiklius, riebokšlius ir veltinio valytuvą.



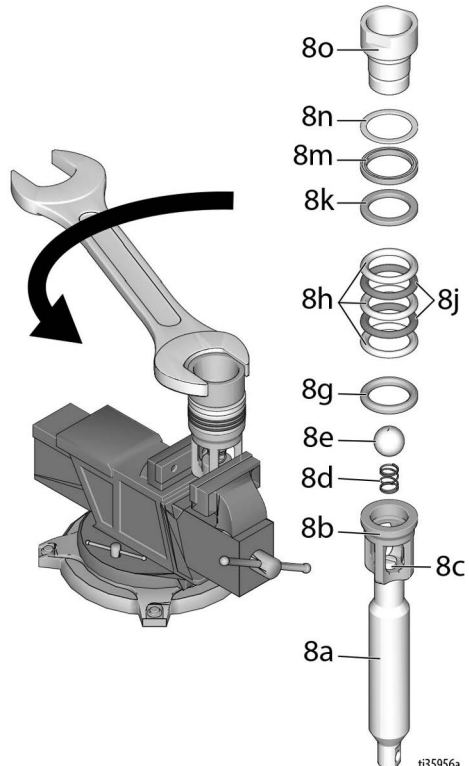
ti35955a

3A6766H



ti35984a

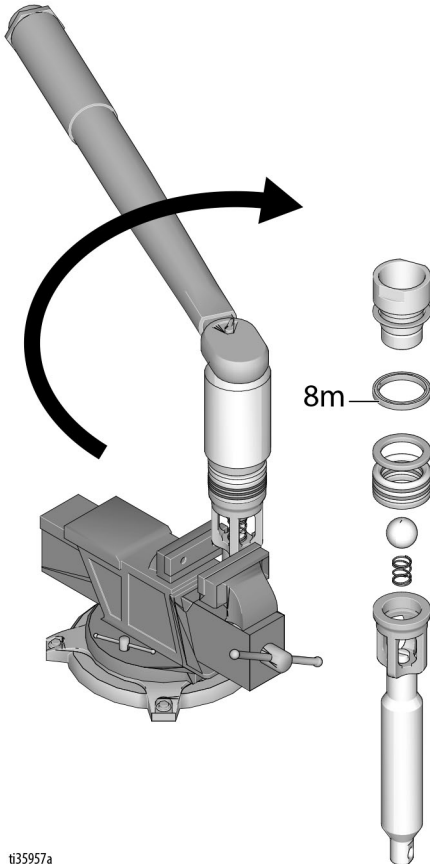
7. Įstatykite stūmoklio koto korpusą į spaustuvus ir išimkite stūmoklio vožtuvą. Išimkite stūmoklio valytuvą ir atsarginę poveržlę. Nuo stūmoklio koto nuimkite tarpiklius ir riebokšlius. Patikrinkite, ar ant visų dalių nėra įraižių ir įbrėžimų. Pakeiskite susidėvėjusias ar pažeistas dalis, nes dėl jų siurblys gali prastai veikti.



ti35956a

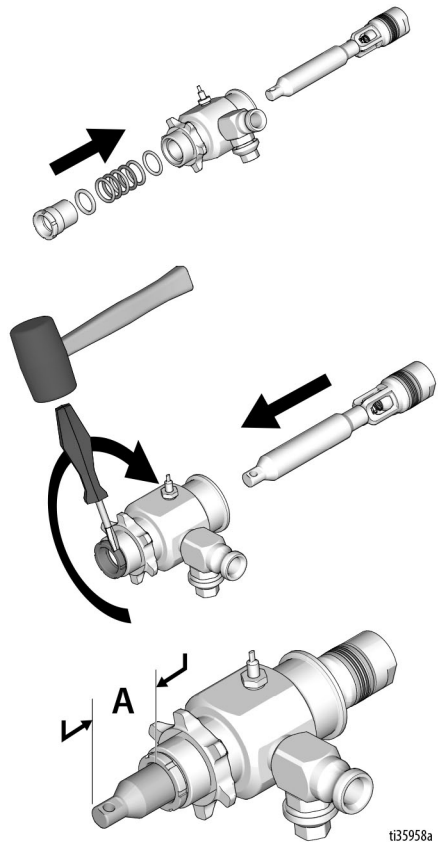
Surinkimas

- Įstatykite stūmoklio koto korpusą į spaustus. Užmaukite stūmoklio valytuvą (atkreipkite dėmesį į kryptį, žr. 63) ir atsarginį tarpiklį ant stūmoklio vožtuvo. Sriegiai yra tinkami išrinkti ir surinkti keturis kartus. Po to, kai išrinkote ir surinkote stūmoklio vožtuvo sriegius 4 kartus, sutepkite juos sriegių sandarinimo skysčiu. Ant stūmoklio vožtuvo uždėkite apgaubiamą riebokšlį. Arba vieną ant kito sudėkite šviesius ir tamsius tarpikius (atkreipkite dėmesį į orientaciją, žr. psl. 63) ant stūmoklio vožtuvo. Įdėkite apgaubiantį riebokšlį. Užsukite stūmoklio vožtuvą iki 122 N·m (90 ft·lb) sukimo momento.



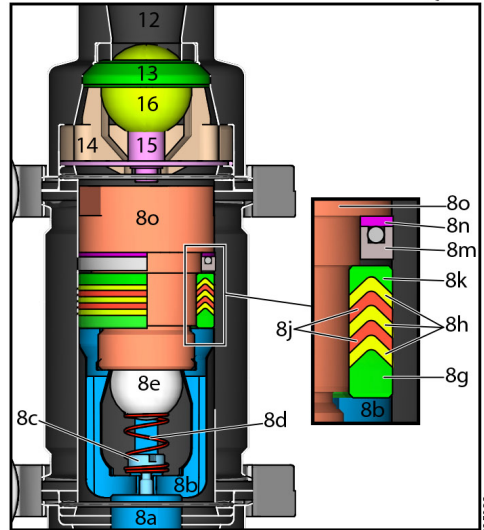
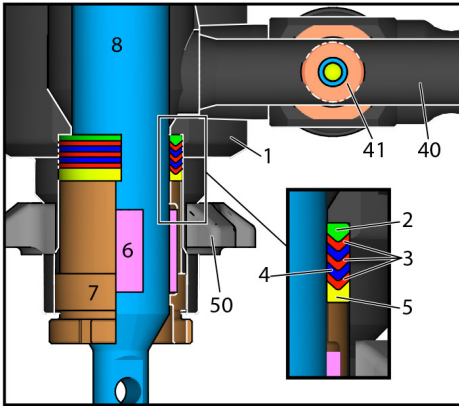
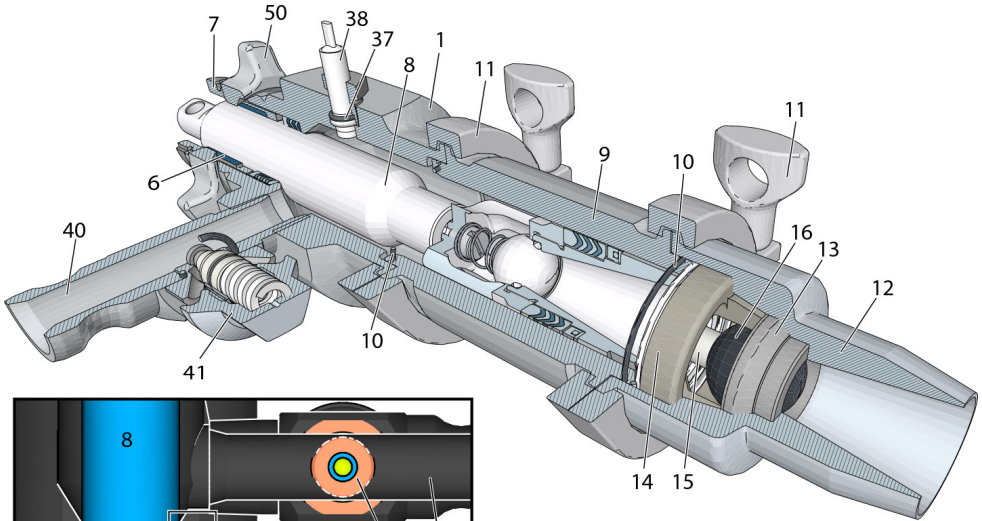
ti35957a

- Įdėkite apgaubiamą riebokšlį į išleidimo angos korpusą. Arba vieną ant kito sudėkite šviesius ir tamsius tarpikius (atkreipkite dėmesį į orientaciją, žr. psl. 63) į išleidimo angos korpusą. Įdėkite apgaubiantį riebokšlį. Įdėkite veltinio valytuvą į tarpiklių veržlę. Ranka prisukite tarpiklių veržlę tiek, kad ji liestųsi su tarpikliais. Įstumkite stūmoklio kotą į išleidimo angos korpusą, užtikrindami, kad 50-75 mm (A) koto išsikiša iš išleidimo angos korpuso. Priveržkite užpildo veržlę atsuktuvu ir guminiu plaktuku.



ti35958a

Skerspjuvio rodyklė / Siurblio rutulinio vožtuvo identifikacija 6912



T-MAX 6912 PUMP BALL IDENTIFICATION



PLIENINIS

Iprastoms naudojimo sąlygomis 17Z556

BALTAS, KIETAS

Ilin atsparus susidėvimui 17Z648
Parduodamas atskirai

JUODAS, KIETAS

Atspariausias susidėvimui 17Z640
Parduodamas atskirai

JUODAS, GUMINIS

Stambioms dalelėms 17Z231

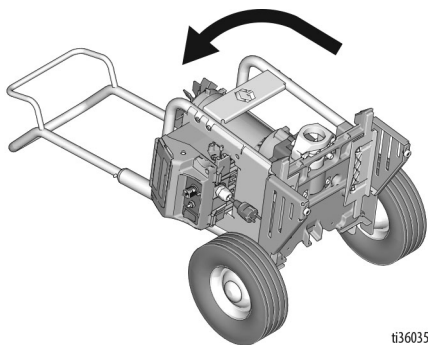
ORANŽINIS

Skirtas valyti 248515

Variklio nuėmimas

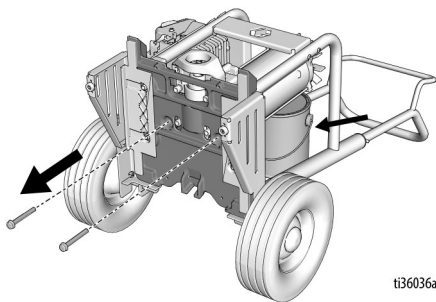


1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 19 psl. Maitinimui išjungti ištraukite maitinimo laidą iš elektros tinklo lizdo.
2. Išimkite siurbį (9). Žr. **Siurblio nuėmimas**, 54 psl.
3. Apverskite mazgą ant nugaros.



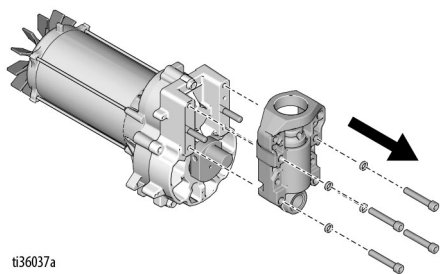
ti36035a

4. Prilaikydami variklio / pavaros korpusą, išsukite iš pagrindo du varžtus.



ti36036a

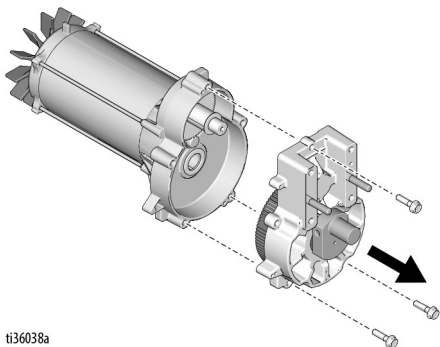
5. Išsukite keturis varžtus, nuimkite poveržles ir guolio korpusą.



ti36037a

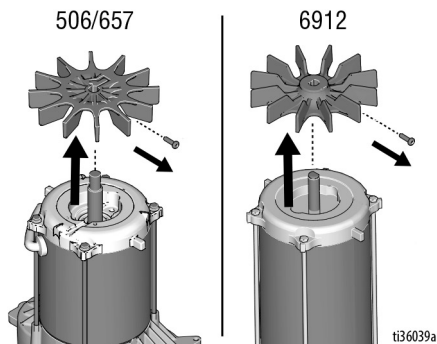
PASTABA: Nuimdami pavaros korpusą nenumeskite pavarų bloko. Pavarų blokas gali įstrigti variklio priekiniame praplatėjančiame gale arba pavaros korpusė.

6. Išsukite tris varžtus ir nuimkite pavaros korpusą.



ti36038a

7. Išsukite varžtą ir nuimkite sparnuotę.



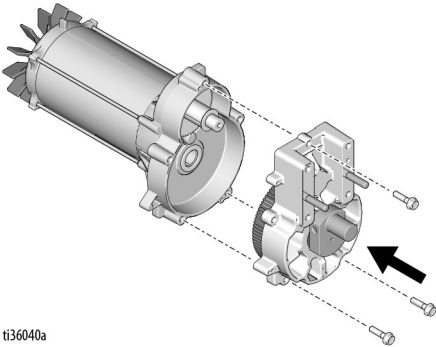
ti36039a

Variklio montavimas

PERSPĖJIMAS

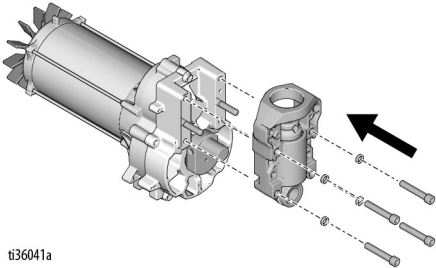
Montuodami variklį kruopščiai sulygiuokite pavaras, kad nesugadintumėte porinių dalių.

1. Trim varžtais pritvirtinkite pavaros korpusą.



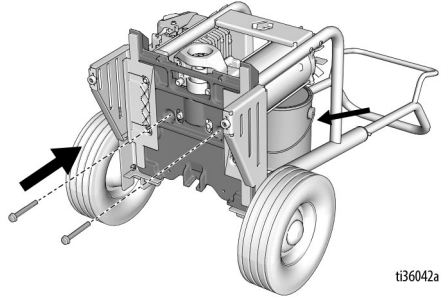
ti36040a

2. Keturiais varžtais su poveržlėmis pritvirtinkite guolio korpusą. Užveržkite iki 33,9–40,67 N·m (25–30 ft-lbs) sukimo momento.



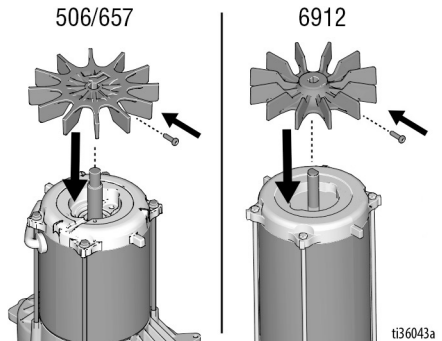
ti36041a

3. Pritvirtinkite variklį dviem varžtais. Užveržkite iki 22,6–24,9 N·m (200–220 in-lbs) sukimo momento.



ti36042a

4. Pritvirtinkite sparnuotą varžtą. Užveržkite iki 1,24–1,46 N·m (11–13 in-lb).



ti36043a

5. Įstatykite siurbį. Žr. **Siurblio montavimas**, 56 psl.

Perdirbimas ir šalinimas tarnavimo laikui pasibaigus

Pasibaigus gaminio tarnavimo laikui, išrinkite jį ir atiduokite perdirbti.

Paruošimas:

- Atlikite „**Slėgio išleidimo procedūrą**“
- Išleiskite ir pašalinkite skysčius pagal galiojančius reglamentus. Žr. medžiagos gamintojo saugos duomenų lapą.

Išrinkimas ir utilizavimas:

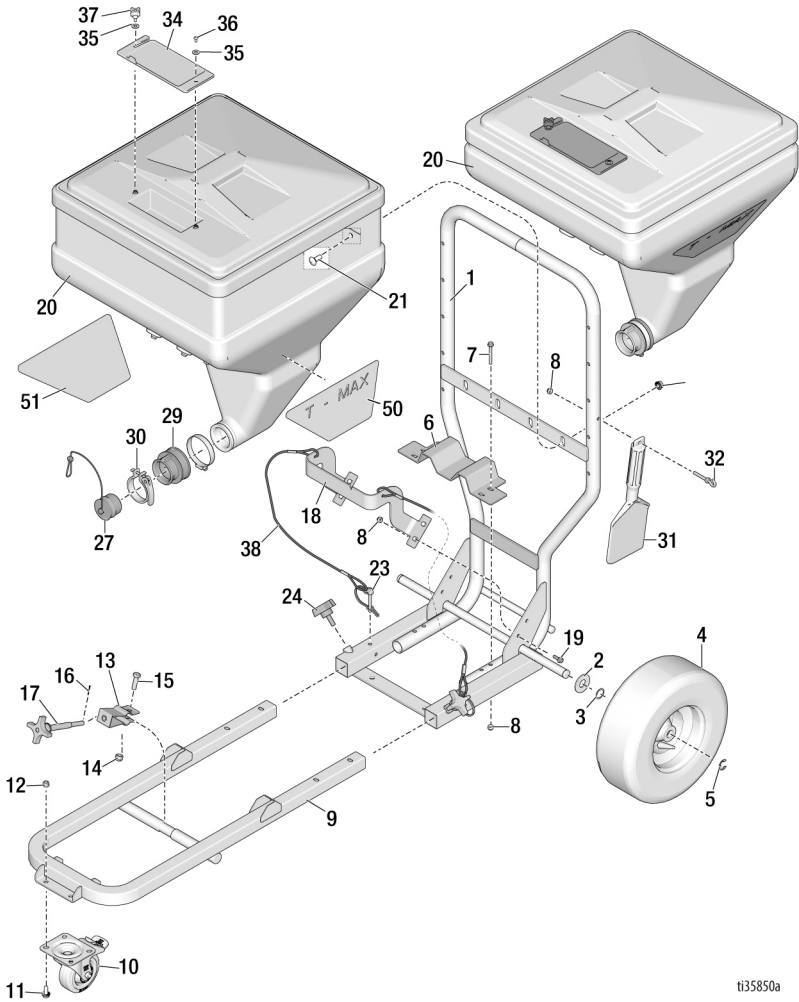
- Išimkite variklius, spausdintines plokštes, LCD (skystųjų kristalų) ekranus ir kitas elektronines sudedamąsias dalis. Atduokite perdirbti pagal vietos taisykles.
- Neišmeskite elektroninių dalių kartu su buitinėmis ar komercinėmis atliekomis.



- Pristatykite likusį gaminį į perdirbimo įmonę.

Dalys – piltuvo rēmas

Dalys – piltuvo rēmas



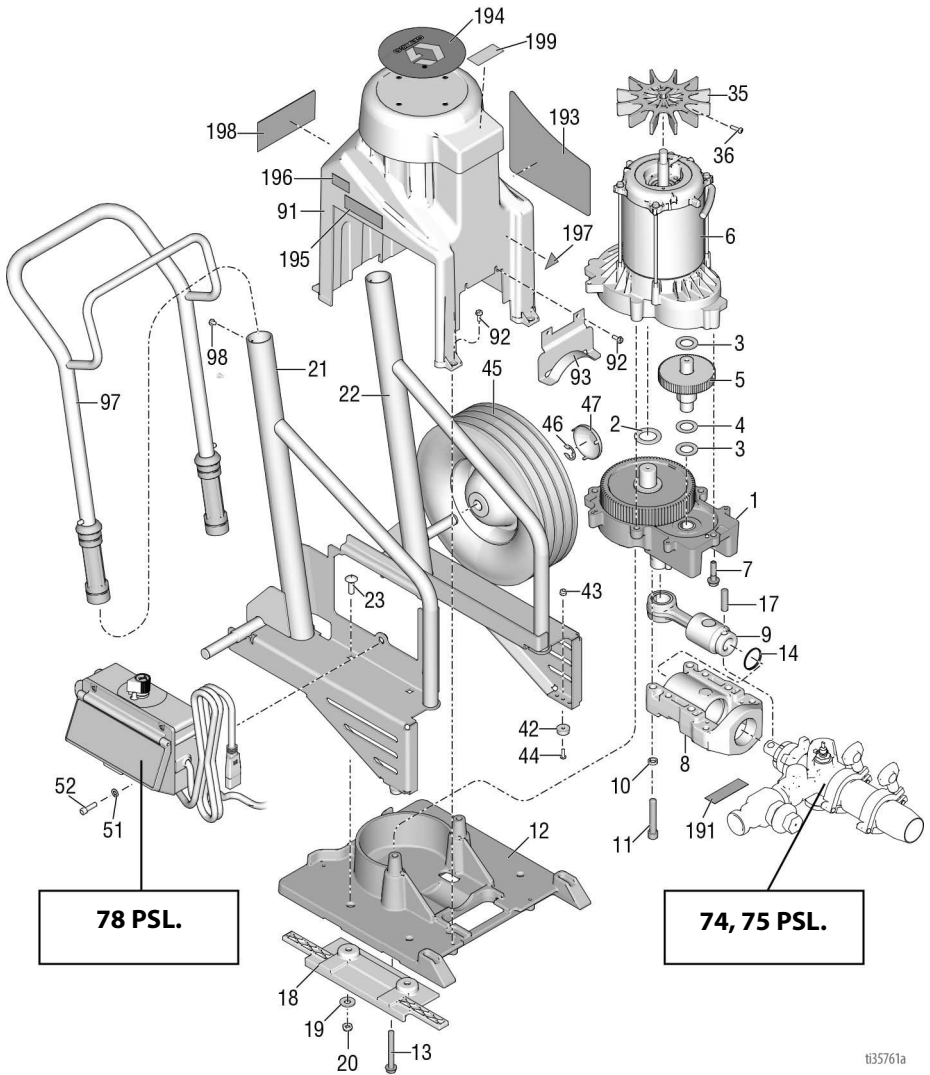
ti35850a

Dalių sąrašas – rėmas

Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis
1	19A673 RĖMAS, piltuvus, Tmax	1	18	19A674 GEMBĖ, kreipiamoji, piltuvus	1
2	156306 POVERŽLĖ, plokščioji	2	19	113796 VARŽTAS, su flanšais,	4
3	116038 POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2	20	šešiakampe galvute PILTUVAS, medžiaga	
4	119509 RATAS, pneumatinis	2	20a	25E541 17 galonų	1
5	120211 ŽIEDAS, fiksuojamasis, „e“ žiedas	2	20b	25E542 25 galonų	1
6	19A675 GEMBĖ, atrama, piltuvus	1	21	404533 VARŽTAS, vežimėlis	4
7	129335 VARŽTAS, šešiakampe galvute, dantytas, 1/4-20 x 2,00	4	22	112958 VERŽLĖ, šešiabriaunė, su flanšais 3/8–16	4
8	102040 VERŽLĖ, fiksuojamoji, šešiabriaunė	8	23	121313 KAIŠTIS, fiksuojamasis, 1–4 col.	2
9	25E625 RĖMAS, montavimo, galios modulis	1	24	111145 RANKENĖLĖ, dantyta	2
10	17N602 RATUKAS, sukamas	1	27	15D306 KAMŠTIS, adapteris, piltuvus	1
11	110963 VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4	29	15R609 JUNGTIŠ, piltuvus, adapteris	1
12	111040 VERŽLĖ, fiksuojamoji, įdedama, nailoninė 5/16	4	30	234188 SPAUSTUVAS, greito atlaisvinimo	1
13	15C797 GEMBĖ, sukama	1	31	19A646 ĮRANKIS, grandiklis	1
14	101566 Fiksavimo VERŽLĖ	1	32	130878 VARŽTAS, kablys, 1/4–20x1–5/8	1
15	100004 VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	1	34	15D561 DANGTIS, įrankių padėklas	1
16	104430 KAIŠTIS, vielokaištis	1	35	115814 POVERŽLĖ, plokščioji, nerūdijančio plieno	2
17	15C799 KOTAS, spaustuvus	1	36	551787 VARŽTAS, dangtelio	1
			37	19A714 RANKENĖLĖ, stuf, #10–32x0,44	1
			38	19Y371 RINKINYS, remontas, diržas	4
			50	19A748 ETIKETĖ, prekių ženklas, Tmax, kairė	1
			51	19A749 ETIKETĖ, prekių ženklas, Tmax, dešinė	1
			64	136217 Fiksavimo VERŽLĖ	1

Dalys – maitinimo modulis 506/657

Dalys – maitinimo modulis 506/657



t35761a

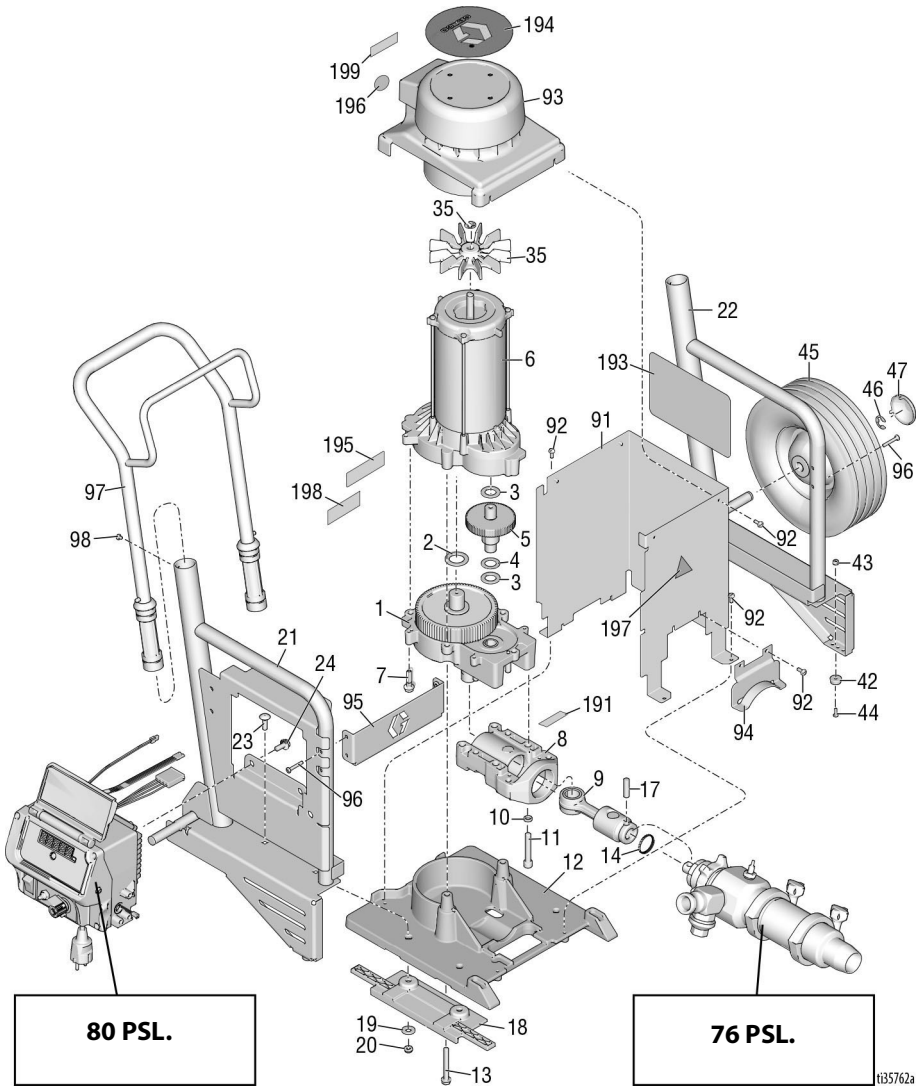
Dalių sąrašas – maitinimo modulis 506/657

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	287294	KORPUSAS, pavaros, Tmax, 506	1	36	115477	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pan., hd	1
	287295	KORPUSAS, pavaros, Tmax, 657		42	19A713	BUFERIS, guminis	1
2	116192	POVERŽLĖ, ašinė	1	43	115483	VERŽLĖ, fiksuojamoji	2
3	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2	44	103374	VARŽTAS, maš., rhd	2
4	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1	45	106062	RATAS, pusiau pneumatinis	2
5	244265	PAVARA, derinys	1	46	101242	ŽIEDAS, fiksuojamasis	2
6	289570	VARIKLIS	1	47	104811	GAUBTELIS, stebulė	2
7	15C753	VARŽTAS, maš., šešiakampe poveržlės galvute	3	51	100016	VERŽLĖ, fiksuojamoji	2
				52	110298	VARŽTAS, dangtelio, sch	2
8	257355	KORPUSAS, guolio	1	91	15R741	SKYDAS, Tmax, dažytas	1
9	287395	TRAUKLĖ, jungiamoji	1	92	118444	VARŽTAS, maš., lizdo šešiakampe poveržlės galvute	6
10	106115	VERŽLĖ, fiksuojamoji	4				
11	114666	VARŽTAS, dangtelis, galvutė veržliarakčiui	4	93	15T629	SKYDAS, siurblio trauklė	1
12	19A690	PAGRINDAS, pavaros modulis, maš.	1	97	287489	RANKENA, mont., aukšt. vežimėlis	1
13	120981	VARŽTAS, maš., šešiakampe poveržlės galvute	2	98	109032	VARŽTAS, maš., pnh	2
				191	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1
14	119778	SPYRUOKLĖ, fiksuojamoji	1	193	19A814	ETIKETĖ, prekių ženklas, Tmax 506	1
17	15F856	KAIŠTIS, siurblys	1		19A815	ETIKETĖ, prekių ženklas, Tmax 657	1
18	19A585	KREIPIAMOJI, galios modulis	2	194	15U014	ETIKETĖ, prekių ženklas, Tmax, dangtelis	1
19	100023	POVERŽLĖ, plokščioji	4	195	17P925	ETIKETĖ, A+ techninė priežiūra	1
20	112746	VERŽLĖ, fiksuojamoji, nailoninė	4	196	15Y118	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
21	19A669	RĖMAS, dešinysis, Tmax, dažytas	1	197▲	15H108	ETIKETĖ, saugumo, įspėjamoji, prispaudimas	1
22	19A670	RĖMAS, kairysis, Tmax, dažytas	1	198▲	17Z485	ETIKETĖ, saugumo	1
23	107129	VARŽTAS, apskrita galvute	4	199▲	16C681	ETIKETĖ, informacinė	1
35	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1				

▲Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

Dalys – maitinimo modulis 6912

Dalys – maitinimo modulis 6912



t35762a

Dalių sąrašas – maitinimo modulis 6912

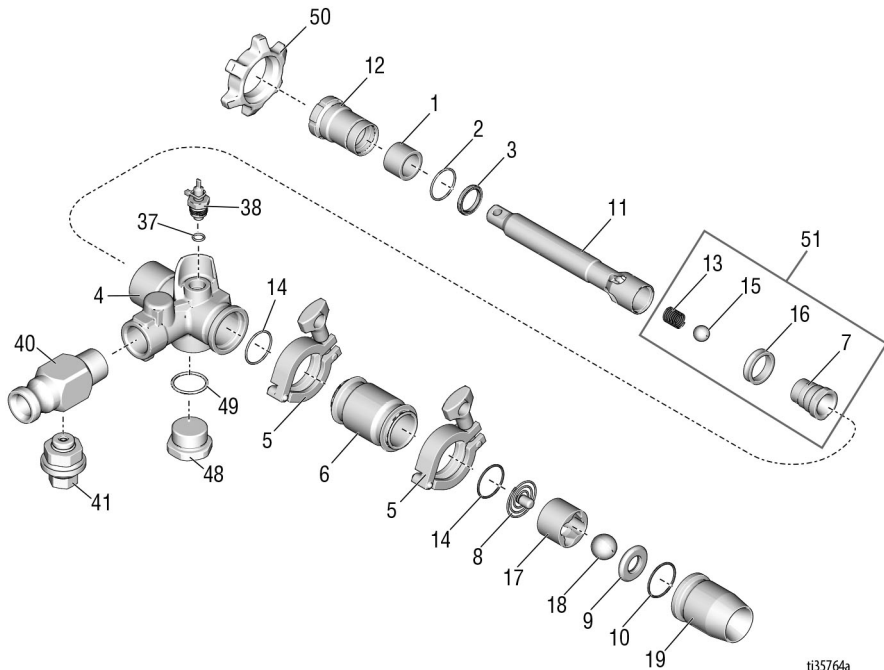
Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	24M417	KORPUSAS, pavaros	1	43	115483	VERŽLĖ, fiksuojamoji	2
2	116192	POVERŽLĖ, ašinė	1	44	103374	VARŽTAS, maš.	2
3	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2	45	106062	RATAS, pusiau pneumatinis	2
4	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1	46	101242	ŽIEDAS, fiksuojamasis	2
5	244265	PAVARA, derinys	1	47	104811	GAUBTELIS, stebulė	2
6	25P037	RINKINYS, remontas, variklis	1	49	19A738	GUMINĖ ĮVORĖ	1
7	15C753	VARŽTAS, maš., šešiakampe poveržlės galvute	3	91	19A676	DANGTIS, variklis, Tmax, dažytas	1
8	245927	KORPUSAS, guolio	1	92	118444	VARŽTAS, maš., lizdo šešiakampe poveržlės galvute	10
9	287395	TRAUKLĖ, jungiamoji	1	93	19A666	SKYDAS, mont., su gaubtu, dažytas	1
10	106115	VERŽLĖ, fiksuojamoji	4	94	15T629	SKYDAS, siurblio kotas	1
11	114666	VARŽTAS, dangtelis, lizdine galvute	4	95	19A715	GEMBĖ, priekinė	1
12	19A690	PAGRINDAS, pavaros modulis	1	96	126687	VARŽTAS, maš., pnh	4
13	120981	VARŽTAS, maš., šešiakampe poveržlės galvute	2	97	287489	RANKENA, mont., aukšt. vežimėlis	1
14	17Z347	SPYRUOKLĖ, fiksuojamoji	1	98	109032	VARŽTAS, maš., pnh	4
17	15F856	KAIŠTIS, siurblys	1	191	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1
18	19A585	KREIPIAMOJI, galios modulis	2	193	19A750	ETIKETĖ, 6912, prekių ženklas	1
19	100023	POVERŽLĖ, plokščioji	4	194	15U014	ETIKETĖ, dangtis, prekių ženklas	1
20	112746	VERŽLĖ, fiksuojamoji, nailoninė	4	195	17P925	ETIKETĖ, A+ techninė priežiūra	1
21	19A671	RĖMAS, dešinysis, Tmax, dažytas	1	196	15Y118	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
22	19A672	RĖMAS, kairysis, Tmax, dažytas	1	197▲	15H108	ETIKETĖ, prispaudimas	1
23	107129	VARŽTAS, apskrita galvute	4	198▲	16G596	ETIKETĖ, saugumo	1
24	117791	VARŽTAS, dangtelio	2	199▲	16C681	ETIKETĖ, informacinė	1
35*	287898	SPARNUOTĖ, variklio, rinkinys, apima 36	1				
36*	115477	VARŽTAS	1				
42	19A713	BUFERIS, guminis	2				

* Galima rasti variklio remonto rinkinyje 25P037

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

Dalys – siurblys 289555 (506)

Dalys – siurblys 289555 (506)

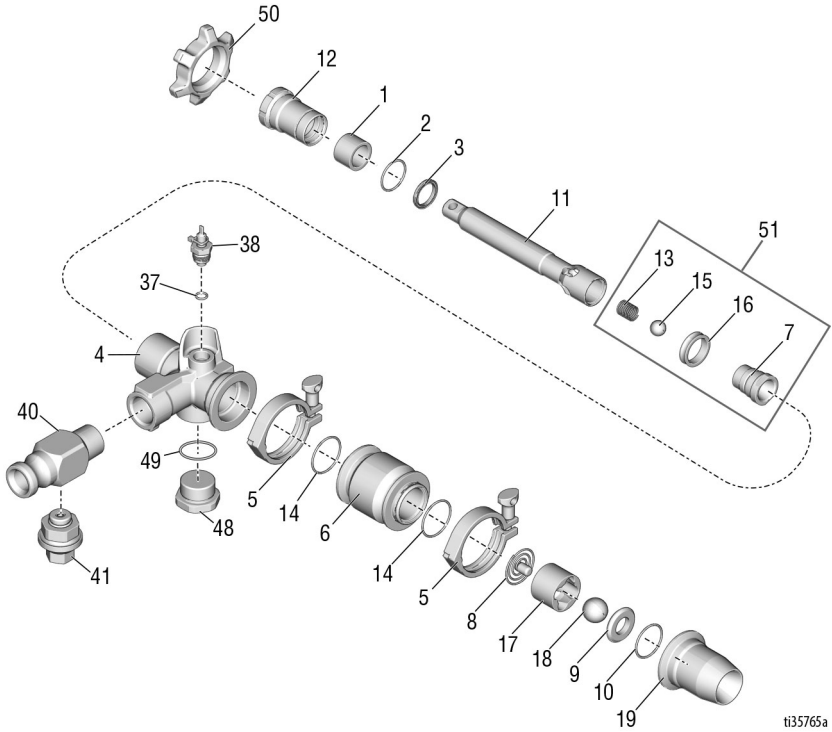


ti35764a

Dalių sąrašas – siurblys

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	15D117	VAMZDIS, pluošt., siurblys	1	13	501095	SPYRUOKLĖ, rutulinis	1
2	107185	TARPIKLIS, sandarinimas	1			vožtuvas	
3	118597	TARPIKLIS, U formos	1	14	121588	SANDARINIMO ŽIEDAS	2
4	15R739	KORPUSAS, išleidimo, maš.	1	15	101822	RUTULIUOKAS, guolis	1
5	118598	SPAUSTUVAS, hig., 1,5 col.	2	16	15D116	SANDARIKLIS, stūmoklis	1
6	15R740	CILINDRAS, siurblys	1	17	15D115	KREIPIAMOJI, rutuliukas	1
7	248232	VOŽTUVAS, stūmoklis	1	18	107167	RUTULIUOKAS, nerūdijančio	1
	248530	RINKINYS, remonto,	1			plieno	
		sandariklis, stūmoklis,		19	248769	KORPUSAS, įleidimo	1
		su 7, 13, 15, 16		37	111457	SANDARINIMO ŽIEDAS	1
8	248162	SPYRUOKLĖ, įleidimo	1	38	289672	DAVIKLIS	1
		rutuliukas		40	17Z238	IŠLEIDIMO ATVAMZDIS	1
9	193395	LIZDAS; karbidas	1	41	17Y930	VERŽTUVAS, slėgio	1
10	107098	TARPIKLIS, sandarinimo	1	48	17Z345	KAMŠTIS	1
		žiedas		49	121429	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
11	15R620	KOTAS, siurblys	1	50	193031	VERŽLĖ, laikančioji	1
12	248529	VERŽLĖ, tarpiklis, su 1, 2, 3,	1	51	248530	RINKINYS, vožtuvas,	1
		12				stūmoklis, su 7, 13, 15, 16	

Dalys – siurblys 289556 (657)



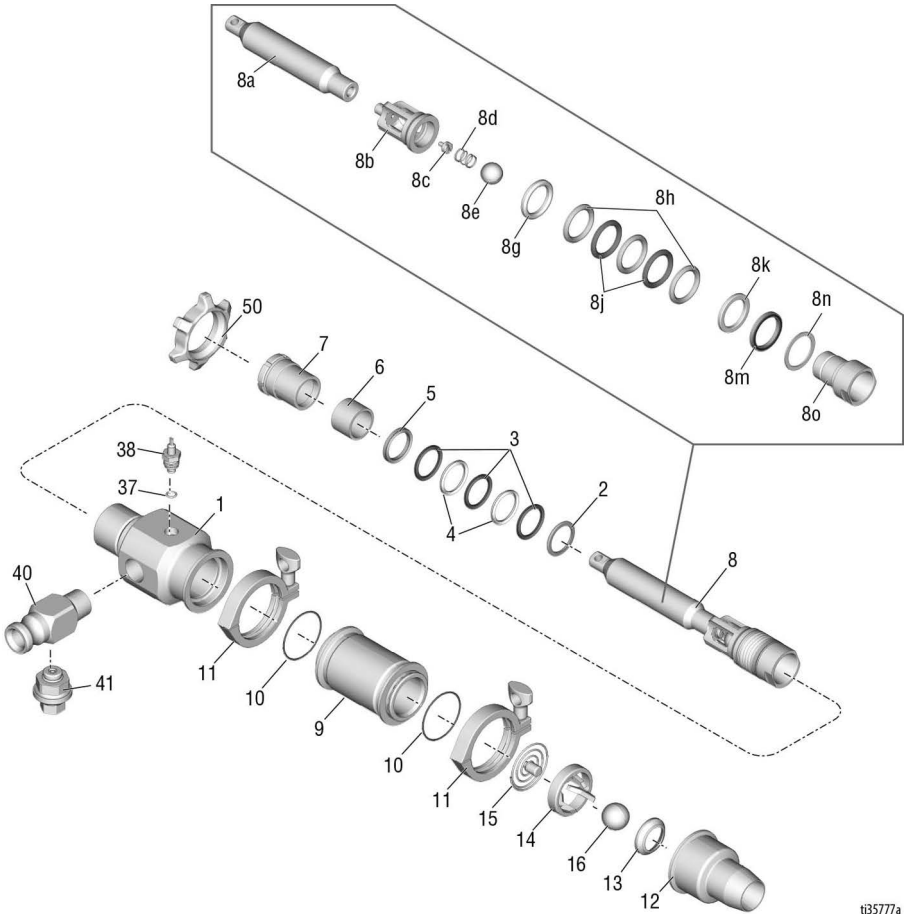
ti35765a

Dalių sąrašas – siurblys

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	15D117	VAMZDIS, pluošt., siurblys	1	13	501095	SPYRUOKLĖ, rutulinis vožtuvas	1
2	107185	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1	14	121587	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	2
3	118597	TARPIKLIS, U formos	1	15	101822	RUTULIUOKAS, guolis	1
4	15R621	KORPUSAS, išleidimo, maš.	1	16	15D116	SANDARIKLIS, stūmoklis	1
5	500984	SPAUSTUVAS	2	17	15D115	KREIPIAMOJI, rutuliukas	1
6	15R619	CILINDRAS, siurblys	1	18	107167	RUTULIUOKAS, nerūdijančio plieno	1
7	248232	VOŽTUVAS, stūmoklis	1	19	289941	KORPUSAS, įleidimo	1
	248530	RINKINYS, remonto, sandariklis, stūmoklis, su 7, 13, 15, 16	1	37	111457	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
8	248162	SPYRUOKLĖ, įleidimo rutuliukas	1	38	289672	DAVIKLIS	1
9	193395	LIZDAS; karbidas	1	40	17Z238	IŠLEIDIMO ATVAMZDIS	1
10	107098	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1	41	17Y930	VERŽTUVAS, slėgio	1
11	15R620	KOTAS, siurblys	1	48	17Z345	KAMŠTIS	1
12	248529	RINKINYS, remonto, angos sandariklis su 1, 2, 3, 12	1	49	121429	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
				50	193031	VERŽLĖ, laikanočioji	1
				51	248530	RINKINYS, vožtuvas, stūmoklis, su 7, 13, 15, 16	1

Dalys – siurblys 25E668 (6912)

Dalys – siurblys 25E668 (6912)



t35777a

Dalys – siurblys 25E668 (6912)

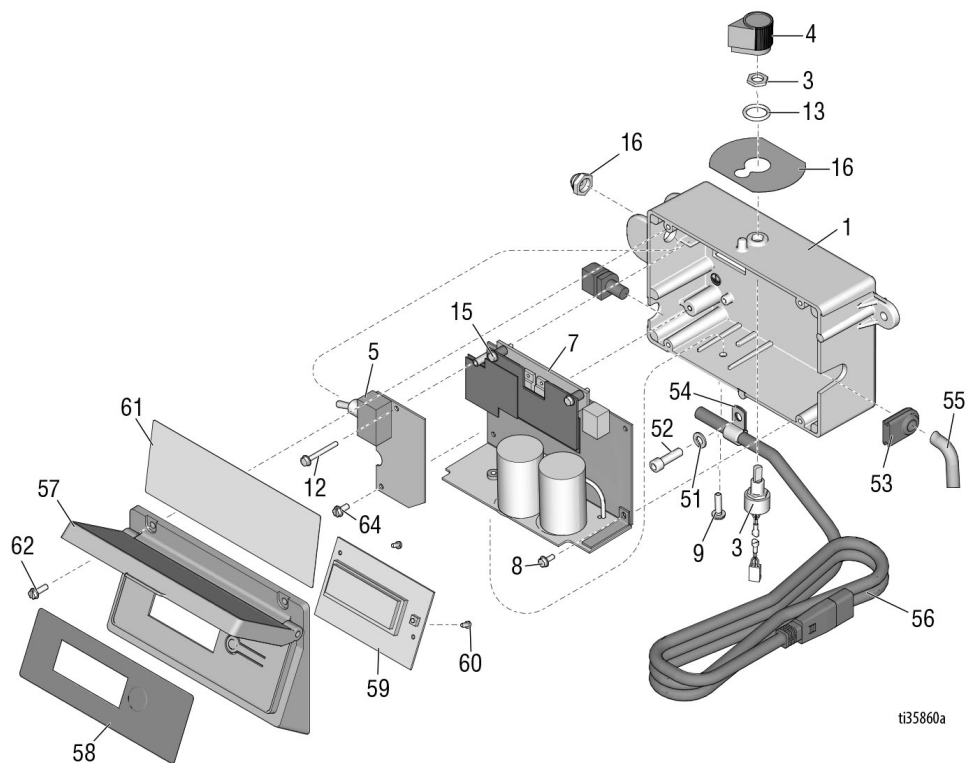
Dalių sąrašas – siurblys 25E668 (6912)

Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis
1	19A610 KORPUSAS, išleidimo, maš.		9	19A609 CILINDRAS, siurblys	1
2†	187939 RIEBOKŠLIS, apgaubiamas	1	10†	130792 SANDARINAMASIS ŽIEDAS	2
3†	187071 TARPIKLIS, V formos	3	11	620223 SPAUSTUVAS	2
4†	188560 TARPIKLIS	2	12	17Z558 KORPUSAS, įleidimo	1
5†	187070 RIEBOKŠLIS, apgaubiantis	1		rutuliukas	
6†	19A625 VALYTUVAS, pluošt., siurblio kotas	1	13	235962 SANDARIKLIS, įleidimo	1
7	19A685 VERŽLĖ, tarpiklis	1		vožtuvas	
8	19Y372 KOTAS, siurblys, rinkinys	1	14	19A692 KREIPIAMOJI, rutuliukas,	1
8a	19A686 KOTAS, siurblys	1		įleidimas	
8b	19A689 KORPUSAS, stūmoklinis	1	15	25E679 SPYRUOKLĖ, įleidimas, mont.	1
	siurblys		16	102973 RUTULIUKAS, metalinis	1
8c	19A691 RUTULIUKAS, stabd.	1	37	111457 SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1
8d	130862 SPYRUOKLĖ, kompresijos	1	38	289672 RINKINYS SU 37	1
8e	107167 RUTULIUKAS, nerūdijančio	1	40	17Z238 IŠLEIDIMO ATVAMZDIS	1
	plieno		41	17Y930 VERŽTUVAS, slėgio	1
8g†	188432 RIEBOKŠLIS, tarpiklis,	1	50	193394 VERŽLĖ	1
	apgaubiamas				
8h†	187072 TARPIKLIS	3		17Z556 RUTULIUKAS, nerūdijančio	
8j†	188561 TARPIKLIS, anga	2		plieno, įleidimas ir išleidimas	
8k†	188433 RIEBOKŠLIS, tarpiklis,	1		17Z648 RUTULIUKAS, kietas, baltas,	
	apgaubiantis			įleidimas ir išleidimas	
8m†	188558 TARPIKLIS, U formos	1		17Z640 RUTULIUKAS, kietas, juodas,	
8n†	188627 POVERŽLĖ, atsarginė	1		įleidimas ir išleidimas	
8o	17Z242 VOŽTUVAS, stūmoklis, mont.	1		17Z231 RUTULIUKAS, guminis,	
				įleidimas	
				248515 RUTULIUKAS, valomasis	

† Įtraukta į „Pump Repack Kit“ 17Z641

Dalys – valdymo dėžė 506/657

Dalys – valdymo dėžė 506/657



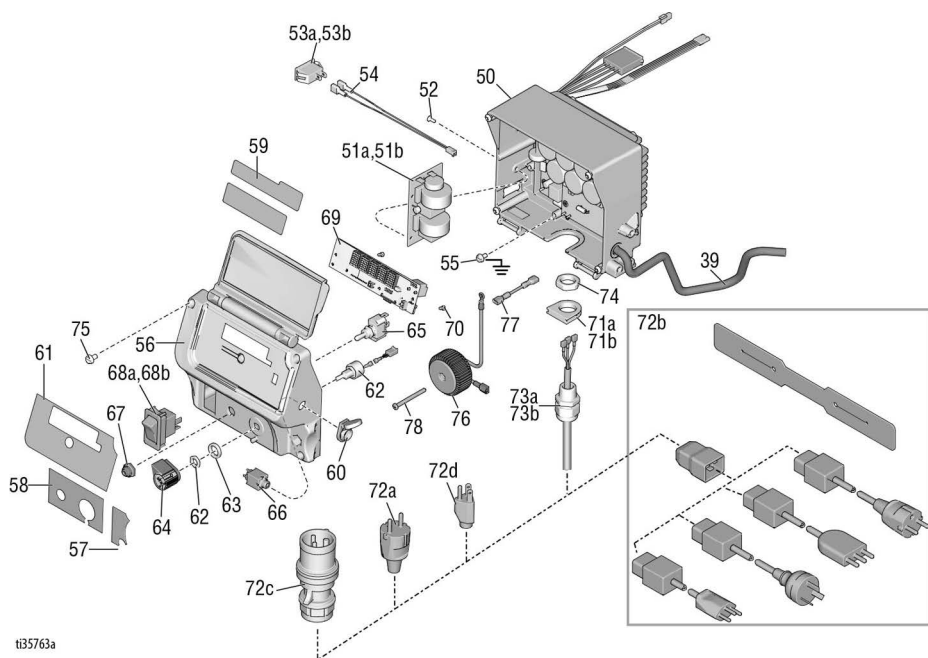
ti35860a

Dalių sąrašas – valdymo dėžė 506/657

Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis		
1	277228	DĖŽĖ, valdymo	1	53	15B120	ŽIEDELIS AŠAI, daviklio	1
2	15G562	IŲVADAS, valdymo bloko	1	54	121453	SPAUSTUVAS, laidas	1
3	256219	POTENCIOMETRAS	1	55	15T342	KANALAS, gofruotas	1
4	116167	RANKENA, potenciometas	1	56a	15B469	KABELIS, st., JK	1
5	287913	FILTRAS, plokštė	1	56b	15B470	KABELIS, st., CE	1
6	195428	APSAUGINIS IZOLIACINIS	1	57	287789	DANGTIS, valdymo dėžė	1
		GAUBTELIS, jungiklio		58	15G861	ETIKETĖ, išmaniojo	1
7*		PLOKŠTĖ, valdymo, mont.	1			valdymo LCD ekranas	
	289656	240V		59	245931	EKRANAS, LCD	1
	289657	120V		60	115522	VARŽTAS, maš., pnh	1
8	120405	VARŽTAS, maš., šešiakampe	3	61	15K401	ETIKETĖ, išmaniojo	1
		poveržlės galvute				valdymo / tarptautinė	
9	120165	VARŽTAS, maš., phillips	1	62	117501	VARŽTAS, maš., lizdo	1
12	120406	VARŽTAS, maš., šešiakampė	1			šešiakampe poveržlės	
		poveržlė hd				galvute	
13	158674	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1	63	102478	DIRŽELIS, laidams surišti	1
15*	128038	VARŽTAS, maš., šešiakampe	2	64	115498	VARŽTAS, maš., lizdo	1
		poveržlės galvute				šešiakampe poveržlės	
16	17F671	ETIKETĖ, valdymo	1			galvute	
51	100016	VERŽLĖ, fiksuojamoji	1	192	15U037	ETIKETĖ, valdymo	1
52	110298	VARŽTAS, dangtelis, sch	1				

* Įtrauktas į rinkinį 289656

Dalys – valdymo dėžė 6912



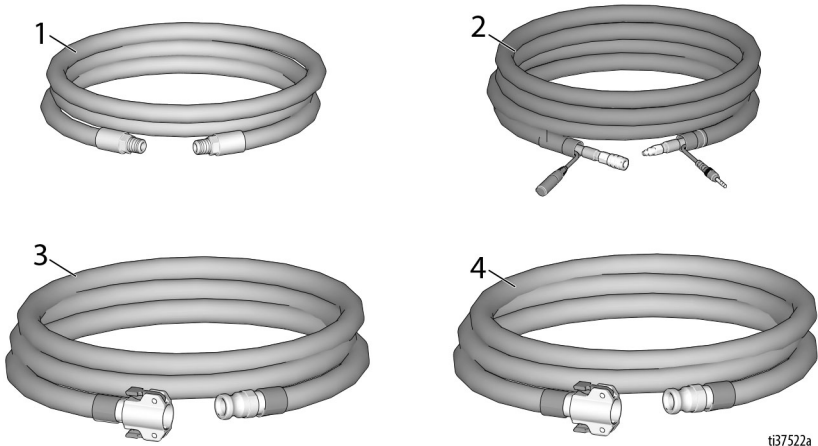
t33763a

Dalių sąrašas – valdymo dėžė

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
	158674	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1	68b	15C979	JUNGIKLIS, dviejų padėčių, 120V	1
39	15T342	KANALAS	1	69	16Y496	PLOKŠTĖ	1
50	25E760	VALDYMAS, blokas, 240 V	1	70	114391	VARŽTAS	2
51a	24U823	BLOKAS, ES	1	71a	16T544	ADAPTERIS, ES	1
51b	24R597	BLOKAS, JK	1	71b	16T546	ADAPTERIS, JK	1
52	119288	VARŽTAS	2	72	16M834	LAIDAS	1
53a	126029	JUNGIKLIS, padėties, 240V	1	73a	117745	ĮVORĖ, veržtuvas, ES	1
53b	120059	JUNGIKLIS, dviejų padėčių, 120 V	1	73b	116171	ĮVORĖ, veržtuvas, JAV	1
54	15G935	JUNGTIS	1	74	117625	VERŽLĖ, fiksuojamoji	1
55	114391	VARŽTAS, įžeminimo	1	75*	16V095	VARŽTAS	4
56*	19A642	DANGTIS	1	76	16V020	RITĖ, filtras, JAV, rinkinys, su 78	1
57*	16Y788	ETIKETĖ	1	77	16T541	JUNGĖ, laidas, JAV	1
58*	17Z406	ETIKETĖ	1	78	16U215	VARŽTAS, phillips, plokščia galvutė, JAV	1
59*	16X797	ETIKETĖ	1				
60	120761	DANGTIS, lizdas	1				
61*	16X796	ETIKETĖ	1				
62	17D888	POTENCIOMETRAS	1				
63	15C973	TARPIKLIS	1				
64	116167	RANKENA, potenciometras	1				
65	130863	JUNGIKLIS, dviejų padėčių	1				
66	19A902	PYNĖ	1				
67	195428	APSAUGINIS IZOLIACINIS GAUBTELIS, jungiklio	1				
68a	15D527	JUNGIKLIS, padėties, 240V	1				

* Galima rasti remonto rinkinyje 19A902

„T-Max“ žarnos



ti37522a

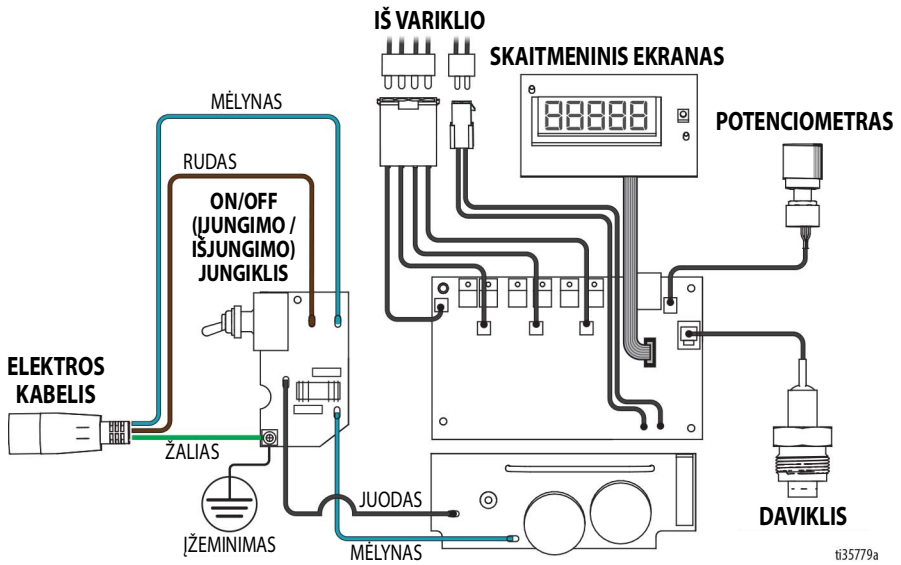
Dalių sąrašas – „T-Max“ žarnos

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1		AIR HOSE, rinkinys	1
	17Z303	13 m	
	17Z304	18 m	
	17Z305	33 m	
2		SINGAL/AIR HOSE, rinkinys	1
	17Z144	13 m	
	17Z148	18 m	
	17Z151	33 m	
3		COUPLED HOSE, rinkinys	1
	289959	19 mm x 3 m	
	26A802	19 mm x 10 m	
	289960	25 mm x 5 m	
	289961	25 mm x 10 m	
	17Z187	25 mm x 15 m	
	17Z188	25 mm x 30 m	
4		COUPED HOSE, suderinama su tirpikliais, rinkinys	1
	17Z500	19 mm x 3 m	
	18A560	50 ft. x 3/4 in.	
	18A559	100 ft. x 3/4 in.	
	17Z502	25 mm x 5 m	
	17Z504	25 mm x 10 m	
	17Z506	25 mm x 15 m	
	17Z508	25 mm x 30 m	

Laidų jungimo schemas

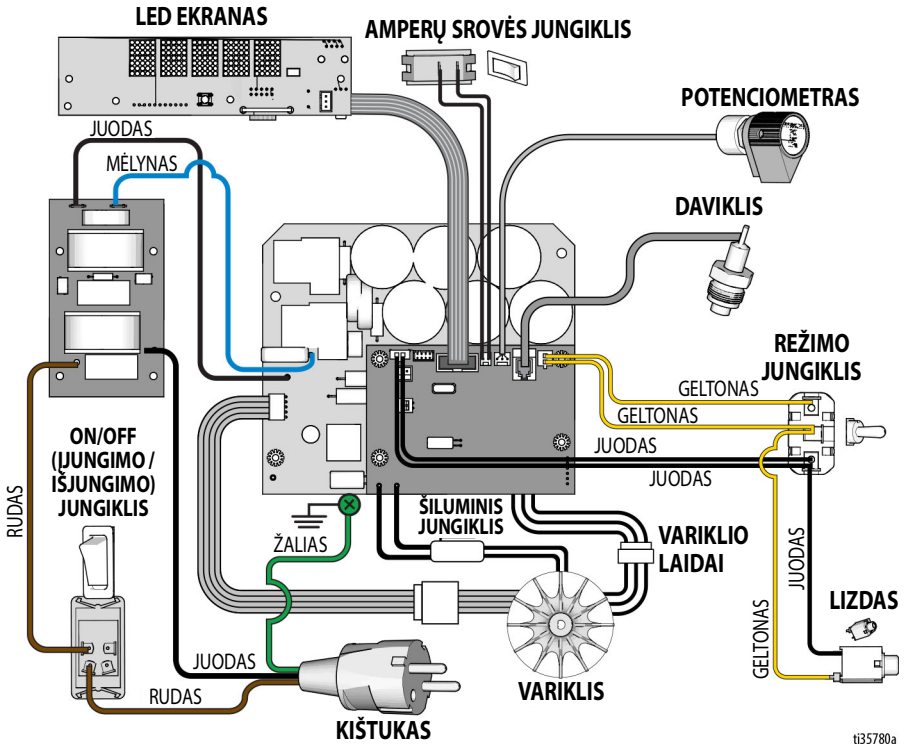
Laidų jungimo schemas

506/657



Laidų jungimo schemos

6912 -UK



t35780a

Techninės specifikacijos

Techninės specifikacijos

T-MAX 506		
	JAV	Metrinė sistema
Maitinimo reikalavimai	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 13 A	50/60 Hz, 8 A
Variklis	1,2 AG	900 W
Didžiausias skysčio darbinis slėgis	730 psi	5,0 MPa, 50 barų
Didžiausias darbinis oro slėgis	250 psi	1,7 MPa, 17 barų
Reikalingas generatorius	7 kW	
Piltuvo talpa		
Didžiausias	20 galono	76 litro
Darbinis	17 galono	64 litro
Didžiausias našumas purškiant tekstūruotą medžiagą	1,2–1,7 galono per min.	4,5–6,4 l per minutę
Skysčio išleidimo angos dydis	1,0 col. (m) ekscentrinis užraktas	
Matmenys		
Ilgis (su rankena)	42–44 col.	107–112 cm
Plotis	23 col.	58 cm
Aukštis	46 col.	117 cm
Svoris		
Tik modulis	88 svar.	40 kg
Modulis ir piltuvai	156 svar.	71 kg
Triukšmas (dBa)		
Didžiausias garso slėgis		82,4
Lygis esant didžiausiai galiai		97,0
<i>Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3,28 pėd.) atstumu nuo įrangos.</i>		
<i>Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.</i>		
Sudrėkstančios dalys		
Butadiennitrilinis kaučiukas, aliuminis, žalvaris, polietilenas, neoprenas, nerūdijantis plienas, chromuotas anglinis plienas, nikeliuotas anglinis plienas, floroelastomeras, nikeliuota geležis, veltinis iš vilnos, volframo karbidas, politetrafluoretileno derva.		

Techninės specifikacijos

T-MAX 657		
	JAV	Metrinė sistema
Maitinimo reikalavimai	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 13 A	50/60 Hz, 8 A
Variklis	1,2 AG	900 W
Didžiausias skysčio darbinis slėgis	940 psi	6,5 MPa, 17 barų
Didžiausias darbinis oro slėgis	250 psi	1,7 MPa, 17 barų
Reikalingas generatorius	7 kW	
Matmenys		
Didžiausias	28 galono	106 litro
Darbinis	25 galono	95 litro
Didžiausias našumas purškiant tekstūruotą medžiagą	1,4–1,9 galono per min.	5,3–7,2 l per minutę
Skysčio išleidimo angos dydis	1,0 col. (m) ekscentrinis užraktas	
Matmenys		
Ilgis (su rankena)	46–48 col.	117–122 cm
Plotis	23 col.	58 cm
Aukštis	46 colių	117 cm
Svoris		
Tik modulis	91 svar.	41 kg
Modulis ir piltuvas	160 svar.	73 kg
Triukšmas (dBa)		
Didžiausias garso slėgis	82,4	
Lygis esant didžiausiai galiai	97,0	
<i>Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3,28 pėd.) atstumu nuo įrangos.</i>		
<i>Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.</i>		
Sudrėkstančios dalys		
Butadiennitrilinis kaučiukas, aliuminis, žalvaris, polietilenas, neoprenas, nerūdijantis plienas, chromuotas anglinis plienas, nikeliuotas anglinis plienas, floroelastomeras, nikeliuota geležis, veltinis iš vilnos, volframo karbidas, politetrafluoretileno derva.		

Techninės specifikacijos

T-Max 6912		
	JAV	Metrinė sistema
Maitinimo reikalavimai	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 15/20 A	50/60 Hz, 10/16 A
Variklis	2,5 AG	1864 W
Didžiausias skysčio darbinis slėgis	1000 psi	6,9 MPa, 69 barai
Didžiausias darbinis oro slėgis	250 psi	1,7 MPa, 17 barų
Reikalingas generatorius		7 kW
Matmenys		
Didžiausias	28 galono	106 litro
Darbinis	25 galono	95 litro
Didžiausias našumas purškiant tekstūruotą medžiagą	2,4–3,2 galono per min.	9,1–12,1 l per minutę
Skysčio išleidimo angos dydis	1,0 col. (m) ekscentrinis užraktas	
Matmenys		
Ilgis (su rankena)	46–48 col.	117–122 cm
Plotis	23 col.	58 cm
Aukštis	46 colių	117 cm
Svoris		
Tik modulis	121 svar.	55 kg
Modulis ir piltuvas	190 svar.	86 kg
Triukšmas (dBa)		
Didžiausias garso slėgis		80,7
Lygis esant didžiausiai galiai		95,8
<i>Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3,28 pėd.) atstumu nuo įrangos.</i>		
<i>Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.</i>		
Sudėkstančios dalys		
Butadiennitrilinis kaučiukas, aliuminis, žalvaris, polietilenas, neoprenas, nerūdijantis plienas, chromuotas anglinis plienas, nikeliuotas anglinis plienas, florelastomeras, nikeliuota geležis, veltinis iš vilnos, volframo karbidas, politetrafluoretileno derva.		

KALIFORNIJOS PASIŪLYMAS 65



ISPĖJIMAS: Šio gaminio sudėtyje yra cheminės medžiagos, kuri Kalifornijos valstijoje laikoma sukeliančia vėžį, apsigimimus ir kitus su vaisingumu susijusius pavojus. Išsamesnės informacijos rasite tinklalapyje www.P65Warnings.ca.gov.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kuri yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiagų ir gamybos defektų. Be visų „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotųjų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylikos mėnesių nuo pardavimo datos laikotarpiu suremontuoti arba pakeisti visas dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga yra montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir „Graco“ neprisiima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimo, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrangos pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrangos nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Jei defektas, dėl kurio pareikštos pretenzijos, patvirtinamas, „Graco“ įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiagų arba gamybos defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

„GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGOMIS AR DALIMIS, KURIAS „GRACO“ PARDAVĖ, BET JŲ NEPAGAMINO. Šiems gaminiams, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.), garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiais aplinkybėmis neprisiima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinio charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su savo „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį.

„Graco“ pasilieka teisę atlikti pakeitimus bet kuriuo metu iš anksto neįspėjusi.

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 3A6748

„Graco“ būstinė: Mineapolis

Biurai užsienyje: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. IR FILIALAI • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • JAV

Autoriaus teisės 2019, Graco Inc. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com

H red., Lapkritis 2024