

## T-Max™ 506/657/6912 Tekstūras izsmidzinātājs

3A6765H

LV

*Lai izsmidzinātu materiālus uz ūdens bāzes. Var izmantot materiālus uz šķīdinātāja bāzes tikai tad, ja ir uzstādīts ar šķīdinātāju saderīgs blīvējums un ar šķīdinātāju saderīgas, vadītspējīgas šļūtenes. Tikai profesionālai lietošanai.*

*Eiropā nav apstiprināts izmantošanai sprādzienbīstamā vidē.*

**T-Max 506:** 50 bāri (5 MPa, 725 psi) — maksimālais darba spiediens

**T-Max 657:** 65 bāri (6,5 MPa, 940 psi) — maksimālais darba spiediens

**T-Max 6912:** 69 bāri (6,9 MPa, 1000 psi) — maksimālais darba spiediens

Papildinformāciju par modeļiem skatiet 4.–6. lpp.



### Svarīgas drošības instrukcijas

Pirms iekārtas lietošanas izlasiet visus šajā rokasgrāmatā un saistītajās rokasgrāmatās sniegtos brīdinājumus un instrukcijas. Iepazīstieties ar vadības ierīcēm un apgūstiet iekārtas pareizu izmantošanu. Saglabājiet šīs instrukcijas.

#### Saistītās rokasgrāmatas

STX mēlītes pistole	3A6746	Ratiņu komplekti	312790, 3A4995
T-Max tālvadības slēdža komplekts	3A6784	T-Max aplikators	312879
PrimeValve papildpiederumu komplekts	3A6785	Brīvas plūsmas aplikators	313537
Vibra-Flo T-Max	3A6909	Iebūvēts aplikators	309495
Gaisa savācēja komplekts	3A6839		



t35550a







# Saturs

<b>Modeļi</b> .....	<b>4</b>
<b>Brīdinājumi</b> .....	<b>7</b>
<b>Sastāvdaļu identifikācija 506</b> .....	<b>11</b>
<b>Sastāvdaļu identifikācija 657</b> .....	<b>12</b>
<b>Sastāvdaļu identifikācija 6912</b> .....	<b>13</b>
<b>Sastāvdaļu identifikācija</b> .....	<b>14</b>
<b>Sūkņa regulēšanas iestatījumi</b> .....	<b>15</b>
T-Max 506/657 .....	15
T-Max 6912 .....	15
Ekspluatācija .....	15
<b>Sagatavošana</b> .....	<b>16</b>
Zemēšana .....	16
Materiāli uz šķīdinātāja bāzes .....	16
Strāvas stipruma slēdzis .....	16
Pagarinātāji .....	17
Maisījuma materiāls .....	17
Šļūtenes eļļošanas vielas sajaukšanas instrukcijas .....	18
Spiediena samazināšanas procedūra .....	19
<b>Iestatīšana</b> .....	<b>21</b>
<b>Iedarbināšana – bezgaisa</b> .....	<b>24</b>
Sprauslas uzgaļa montēšana .....	26
Sprauslas uzgaļa aizsērējuma tīrīšana .....	27
<b>Iedarbināšana – ar gaisu</b> .....	<b>28</b>
<b>Iedarbināšana – ar gaisu, izmantojot STX pistoli</b> .....	<b>30</b>
<b>Ekspluatācija</b> .....	<b>32</b>
<b>Tīrīšana</b> .....	<b>33</b>
<b>Problēmu novēršana</b> .....	<b>39</b>
<b>Remonts</b> .....	<b>43</b>
Vadības paneļa diagnostika .....	43
Vadības paneļa demontēšana 506/657 .....	45
Vadības paneļa montēšana 506, 657 .....	47
Vadības paneļa demontēšana 6912 .....	49
Vadības paneļa montēšana 6912 .....	51
Sūkņa demontēšana .....	54
Sūkņa montēšana .....	56
Sūkņa remonts 506/657 .....	58
Sūkņa remonts 6912 .....	60
Krusteniskā atsauce / sūkņa lodītes noteikšana 6912 .....	63
Motora demontēšana .....	64
Motora montēšana .....	65
Pārstrāde un iznīcināšana ekspluatācijas beigās .....	66

<b>Daļas – tvertnes rāmis</b> .....	<b>68</b>
Daļu saraksts – rāmis .....	69
<b>Daļas – barošanas modulis 506/657</b> .....	<b>70</b>
Daļu saraksts – barošanas modulis 506/657 .....	71
<b>Daļas – barošanas modulis 6912</b> .....	<b>72</b>
Daļu saraksts – barošanas modulis 6912 .....	73
<b>Daļas – sūknis 289555 (506)</b> .....	<b>74</b>
Daļu saraksts – sūknis .....	74
<b>Daļas – sūknis 289556 (657)</b> .....	<b>75</b>
Daļu saraksts – sūknis .....	75
<b>Daļas – sūknis 25E668 (6912)</b> .....	<b>76</b>
Daļu saraksts – sūknis 25E668 (6912) .....	77
<b>Daļas – vadības kārba 506/657</b> .....	<b>78</b>
Daļu saraksts – vadības kārba 506/657 .....	79
<b>Daļas – vadības kārba 6912</b> .....	<b>80</b>
Daļu saraksts – vadības kārba .....	80
<b>T-Max šļūtenes</b> .....	<b>81</b>
<b>Vadojuma shēmas</b> .....	<b>82</b>
506/657 .....	82
6912 - US .....	83
6912 - UK .....	84
<b>Tehniskās specifikācijas</b> .....	<b>86</b>
LIKUMS “CALIFORNIA PROPOSITION 65” .....	88
<b>Graco standarta garantija</b> .....	<b>89</b>
<b>Graco informācija</b> .....	<b>91</b>

## Modeļi

T-MAX 506						
Modelis	Šjūtenes	Aplikators	17 galonu tvertne	Barošana Vads	Volti, maiņstrāva (VAC)	
17Z169	Tikai iekārta			CEE 7/7	230VAC	
17X980	3 m drošības 5 m	T-Max aplikators	✓			
17Z170	Tikai iekārta			Apvienotās Karalistes modeļi	110VAC	
17X982	3 m drošības 5 m	T-Max aplikators	✓			
17Z291	Tikai iekārta			Vairāki vadi	230VAC	
17X981	3 m drošības 5 m	T-Max aplikators	✓			

T-MAX 657						
Modelis	Šjūtenes	Aplikators	17 galonu tvertne	Barošanas vads	Volti, maiņstrāva (VAC)	
17Z171	Tikai iekārta			CEE 7/7	230VAC	
17X983	3 m drošības 5 m	T-Max aplikators	✓			
17Z172	Tikai iekārta			Apvienotās Karalistes modeļi	110VAC	
17X985	3 m drošības 5 m	T-Max aplikators	✓			
17Z292	Tikai iekārta			Vairāki vadi	230VAC	
17X984	3 m drošības 5 m	T-Max aplikators	✓			


## T-MAX 6912

Modelis	Šļūtenes	Aplikators	25 galonu tvertne	Gaisa savācējs	Barošanas vads	Volti, maiņstrāva (VAC)
17Z173	Tikai iekārta				CEE 7/7	230VAC
17Z626	3 m drošības 5 m 10 m		✓			
17X986	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators	✓			
17Z532	3 m drošības 5 m 10 m	Iebūvēts aplikators	✓			
17X990	3 m drošības 5 m 10 m	Brīvas plūsmas aplikators	✓	✓		
17X993	3 m drošības 5 m 10 m	STX Izsmidzināšanas pistole	✓	✓		
17Z285	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators Brīvas plūsmas aplikators	✓	✓		
17Z288	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators STX Izsmidzināšanas pistole	✓	✓		
17Z529	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators Kāta aplikators	✓	✓		
17Z174	Tikai iekārta					
17Z629	3 m drošības 5 m 10 m		✓			
17X988	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators	✓			
17Z534	3 m drošības 5 m 10 m	Iebūvēts aplikators	✓			
17X992	3 m drošības 5 m 10 m	Brīvas plūsmas aplikators	✓	✓		
17Z282	3 m drošības 5 m 10 m	STX Izsmidzināšanas pistole	✓	✓		
17Z287	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators Brīvas plūsmas aplikators	✓	✓		
17Z290	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators STX Izsmidzināšanas pistole	✓	✓		
17Z531	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators Kāta aplikators	✓	✓		



# Modeļi

## T-MAX 6912 turpinājums

Modelis	Šļūtenes	Aplikators	25 galonu tvertne	Gaisa savācējs	Barošanas vads	Volti, maiņstrāva (VAC)	
17Z293	Tikai iekārta				Vairāki vadi	230VAC	
17Z628	3 m drošības 5 m 10 m		✓				
17X987	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators	✓				
17Z533	3 m drošības 5 m 10 m	Iebūvēts aplikators	✓				
17X991	3 m drošības 5 m 10 m	Brīvas plūsmas aplikators	✓	✓			
17X994	3 m drošības 5 m 10 m	STX izsmidzināšanas pistole	✓	✓			
17Z286	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators Brīvas plūsmas aplikators	✓	✓			
17Z289	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators STX izsmidzināšanas pistole	✓	✓			
17Z530	3 m drošības 5 m 10 m	T-Max aplikators Kāta aplikators	✓	✓			
17Z175	Tikai iekārta						
17Z630			✓	✓			
17X989	50' 9' drošības	T-Max aplikators	✓	✓			
17Z283	50' 9' drošības	STX izsmidzināšanas pistole	✓	✓			
17Z284	100' 9' drošības	STX izsmidzināšanas pistole	✓	✓			
17Z703	100' 9' drošības	STX izsmidzināšanas pistole	✓	✓			

# Brīdinājumi

Turpmākie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, zemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols brīdina par vispārējo bīstamību, bet riska simboli attiecas uz procedūru specifiskiem riskiem. Kad šie simboli redzami šīs rokasgrāmatas tekstā vai brīdinājuma uzlīmēs, skatiet informāciju šajos brīdinājumos. Produktam specifiskie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, var būt redzami jebkurā citā šīs rokasgrāmatas vietā.

## BRĪDINĀJUMS

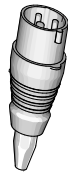


### ZEMĒŠANA

Šim produktam jābūt iezemētam. Strāvas īsslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot vadu strāvas novadīšanai. Šis izstrādājums ir aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktozītei, kas pareizi uzstādīta un zemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad kabelis vai spraudnis ir jānomaina vai jāremontē, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spāilei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar dzeltenām svītrām vai bez tām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ir šaubas par to, ka izstrādājums ir pareizi zemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktlīgzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktlīgzdu.
- Šo izstrādājumu paredzēts izmantot standarta 110V vai 230V ķēdē, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs attēlā redzamajam.

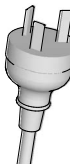
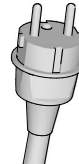
110V UK



120V



230V



ti24583a

- Pievienojiet izstrādājumu tikai tādai kontaktlīgzdai, kurai ir tāda pati konfigurācija kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo izstrādājumu ar pārveidotāju.

### Pagarinātāji

- Izmantojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kuram ir zemējuma spraudnis un zemējuma līgzda, kas ir saderīga ar produkta spraudni.
- Pārlicinieties, ka pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātāja vads, izmantojiet vismaz 2,5 mm<sup>2</sup> (12 AWG), lai pārvadītu izstrādājumam nepieciešamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

## BRĪDINĀJUMS



### UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS

Ugunsdroši izgarojumi, piemēram, tādi, ko rada šķīdinātāji vai materiāla izgarojumi, darba zonā var aizdegties vai eksplodēt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, rīkojieties, kā norādīts tālāk.



- Neizsmidziniet viegli uzliesmojošus un degošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.



- Materiāls vai šķīdinātājs, kas plūst caur ierīci, var radīt statisko elektrību. Materiāla vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, piemēram, sūknim, šļūtenju mezglam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī sistēmā iekļautajiem un ap to esošajiem objektiem, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet „Graco” vadīspējīgās vai zemētās augstspiediena bezgaisa materiāla izsmidzinātāja šļūtenes.



- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktņus, ja vien tie nav antistatiski vai vadīspējīgi
- Pievienojiet pie zemētas kontaktligzdas un izmantojiet zemētus pagarinātājus. Neizmantojiet adapteri, kas paredzēti pārveidošanai no 3 uz 2 vadiem.
- Neizmantojiet materiālu vai šķīdinātāju, kas satur halogēnētus ogļūdeņražus.
- Nesmidziniet ugunsdrošus vai viegli uzliesmojošus šķidrumus slēgtā telpā.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi vēdināta. Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.
- Smidzinātājs rada dzirksteles. Glabājiet sūkņa mezglu labi vēdināmā telpā vismaz 6,1 m (20 pēdas) no izsmidzināšanas zonas, izsmidzināšanas, skalošanas, tīrīšanas vai apkopes laikā. Neapsmidziniet sūkņa mezglu.
- Nesmēķējiet izsmidzināšanas zonā un nesmidziniet vietās, kur ir dzirksteles vai liesmas.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdzus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Rūpējieties par šīs zonas tīrību un neturiet tajā materiāla vai šķīdinātāja tvertnes, paklājus un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto materiālu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet informāciju, kas sniegta materiālam un šķīdinātājiem pievienotajās materiālu drošības datu lapās un uz tvertņu etiķetēm. Ievērojiet materiāla un šķīdinātāju ražotāju sniegtās drošības instrukcijas.
- Darba vietā jābūt ugunsdzēsības aparātam, kas ir darba kārtībā.



### ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS

Šim aprīkojumam ir jābūt zemētam. Sistēmas nepareiza zemēšana, uzstādīšana vai izmantošana var izraisīt elektrošoku.



- Pirms aprīkojuma apkopes veikšanas izslēdziet to un atvienojiet barošanas vadu.
- Izmantojiet tikai zemētas elektriskās kontaktozietes.
- Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem.
- Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti.
- Nedrīkst pakļaut lietus iedarbībai. Glabājiet telpās.
- Pirms lieljaudas ierīču apkopes, atvienojiet strāvas padevi un pagaidiet piecas minūtes.




**BRĪDINĀJUMS**
**RISKS NOKĻŪŠANAI ZEM ĀDAS**

Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermeņi toksinus un radīt nopietnu traumu, kas var izraisīt amputāciju. Ja notiek iešļircināšana, **nepieciešama neatliekama ķirurģiska ārstēšana.**



- Nevērsiet pistoli pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādu ķermeņa daļu.
- Vienmēr lietojiet smidzinātāja sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu, kad sprauslas uzgaļa aizsargs nav savā vietā.
- Lietojiet Graco ražotos sprauslas uzgaļus.
- Uzmanieties, veicot sprauslas uzgaļu tīrīšanu un maiņu. Ja izsmidzināšanas laikā sprauslas uzgalis ir aizsērējis, pirms uzgaļa noņemšanas izslēdziet ierīci un izlīdziniet spiedienu, kā norādīts sadaļā **Spiediena atbrīvošanas procedūra.**
- Iekārta uztur spiedienu arī pēc strāvas izslēgšanas. Neatstājiet strāvai pieslēgtu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Sekojiet instrukcijām sadaļā **Samazināšanas procedūra** pirms apkopes, tīrīšanas vai noņemot detaļas, kā arī, kad ierīce atstāta bez uzraudzības vai netiek lietota.
- Pārbaudiet, vai detaļām un šļūtenēm nav bojājuma pazīmju. Nomainiet jebkuru bojātu šļūteni vai daļu.
- Šī sistēma spēj nodrošināt 69 bar, 6,9 MPa (1000 psi) spiedienu. Izmantojiet Graco detaļas un piederumus, kas paredzēti vismaz 69 bar, 6,9 MPa (1000 psi) spiedienam.
- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.
- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt ierīci un pazemināt spiedienu. Iepazīstieties ar vadības ierīču darbību.

**ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS**

Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprīkojuma plīsumus. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.

- Neizmantojiet 1,1,1-trihloretāna, metilēna hlorīda un citus halogēnētus ogļūdeņražu šķīdinātājus vai šķidrumus, kas satur šādus šķīdinātājus.
- Neizmantojiet hlorīna balinātāju.
- Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Noskaidrojiet savietojamību pie savu materiālu piegādātāja.

## BRĪDINĀJUMS



### IEKĀRTAS NEPAREIZAS IZMANTOŠANAS RISKS

Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.

- Neizmantojiet iekārtu, kad esat noguris vai atrodaties narkotisko vielu vai alkohola ietekmē.
- Nepārsniedziet maksimālo darba spiedienu vai temperatūras diapazonu tam sistēmas komponentam, kuram ir viszemākais nominālais lielums. Skatiet sadaļu **Tehniskie dati** visa aprīkojuma rokasgrāmatās.
- Izmantojiet šķidrums un šķīdinātājus, kuri ir savietojami ar aprīkojuma daļām, kas saskaras ar šķidrumu. Skatiet sadaļu **Tehniskie dati** visa aprīkojuma rokasgrāmatās. Izlasiet šķidruma un šķīdinātāja ražotāja brīdinājumus. Lai saņemtu pilnīgu informāciju par materiālu, pieprasiet drošības datu lapas (SDS) no izplatītāja vai mazumtirgotāja.
- Neatstājiet darba vietu, kamēr aprīkojums ir pieslēgts elektriskajai strāvai vai tajā ir paaugstināts spiediens.
- Izslēdziet visu aprīkojumu un izpildiet sadaļā **Spiediena atbrīvošanas procedūra** sniegtos norādījumus, kad aprīkojumu neizmantojat.
- Katru dienu pārbaudiet aprīkojumu. Nekavējoties salabojiet vai nomainiet nolietoto daļas vai bojātās daļas tikai pret oriģinālām izgatavotāja rezerves daļām.
- Neizmainiet un nepārveidojiet aprīkojumu. Pārveides un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un radīts drošības apdraudējums.
- Pārlicinieties, ka viss aprīkojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to izmantojat.
- Izmantojiet iekārtu tikai tam nolūkam, kam tā paredzēta. Lai saņemtu informāciju, vērsieties pie sava izplatītāja.
- Nepieļaujiet, ka šļūtenes un kabeli atrodas satiksmes joslās, uz asām šķautnēm, kustīgu daļu un karstu virsmu tuvumā.
- Nesamezgliojiet vai pārāk nesalokiet šļūtenes, kā arī neizmantojiet šļūtenes, lai vilktu iekārtu.
- Neļaujiet bērniem un dzīvniekiem uzturēties darba vietā.
- Saskaņojiet ar visiem spēkā esošajiem darba drošības noteikumiem.



### KUSTĪGO DAĻU RADĪTS RISKS

Kustīgās daļas var saspīest, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.

- Turieties atstatu no kustīgām daļām.
- Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki.
- Aprīkojums var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms aprīkojuma pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, un atvienojiet aprīkojumu no visiem strāvas avotiem.

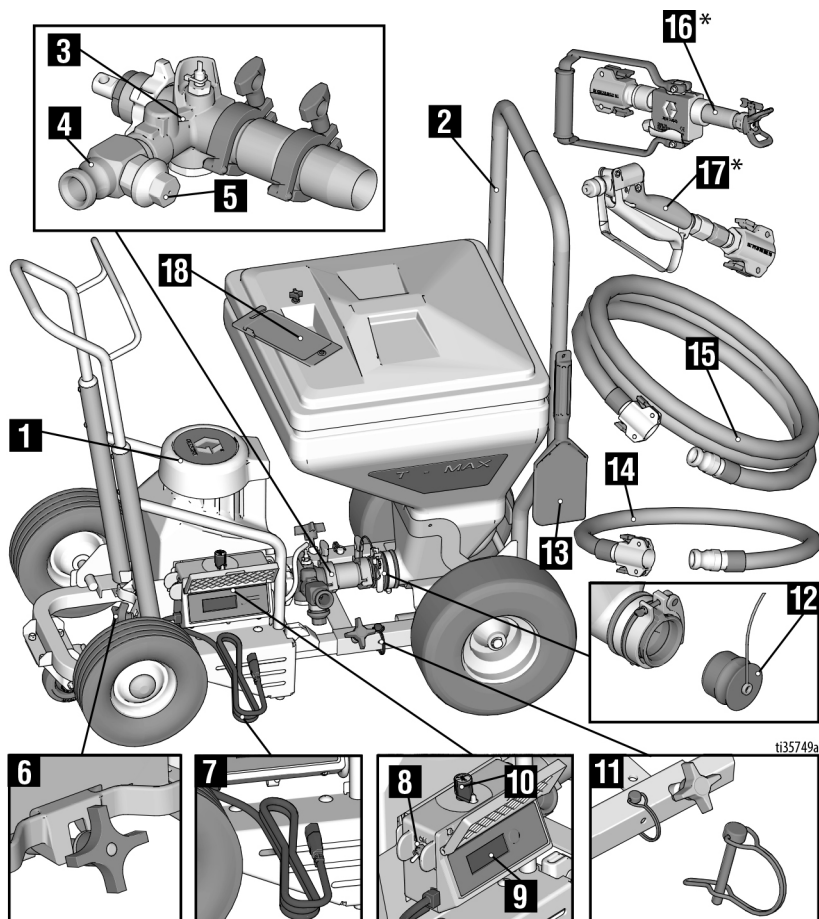


### INDIVIDUĀLIE AIZSARDZĪBAS LĪDZEKĻI

Atrodieties darba vietā, jāvalkā atbilstoši aizsardzības līdzekļi, lai palīdzētu aizsargāt jūs no nopietniem savainojumiem, tai skaitā acu traumām, dzirdes zaudēšanas, toksisku izgarojumu ieelpošanas un apdegumiem. Šie aizsardzības līdzekļi, cita starpā, var būt, bet ne tikai, šādi:

- aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi;
- respiratori, aizsargapģērbs un cimdi atbilstoši šķidrumu un šķīdinātāju ražotāja ieteikumiem.

## Sastāvdaļu identifikācija 506



ti35749a

1	Sūkņa modulis
2	Tvertnes rāmis
3	Sūknis
4	Sūkņa izplūde
5	Pārspiediena vārsts
6	Moduļa stiprinājuma skavas
7	Barošanas vads
8	Iesl./izsl. slēdzis
9	Displejs
10	Spiediena regulēšanas poga
11	Slēgtapa

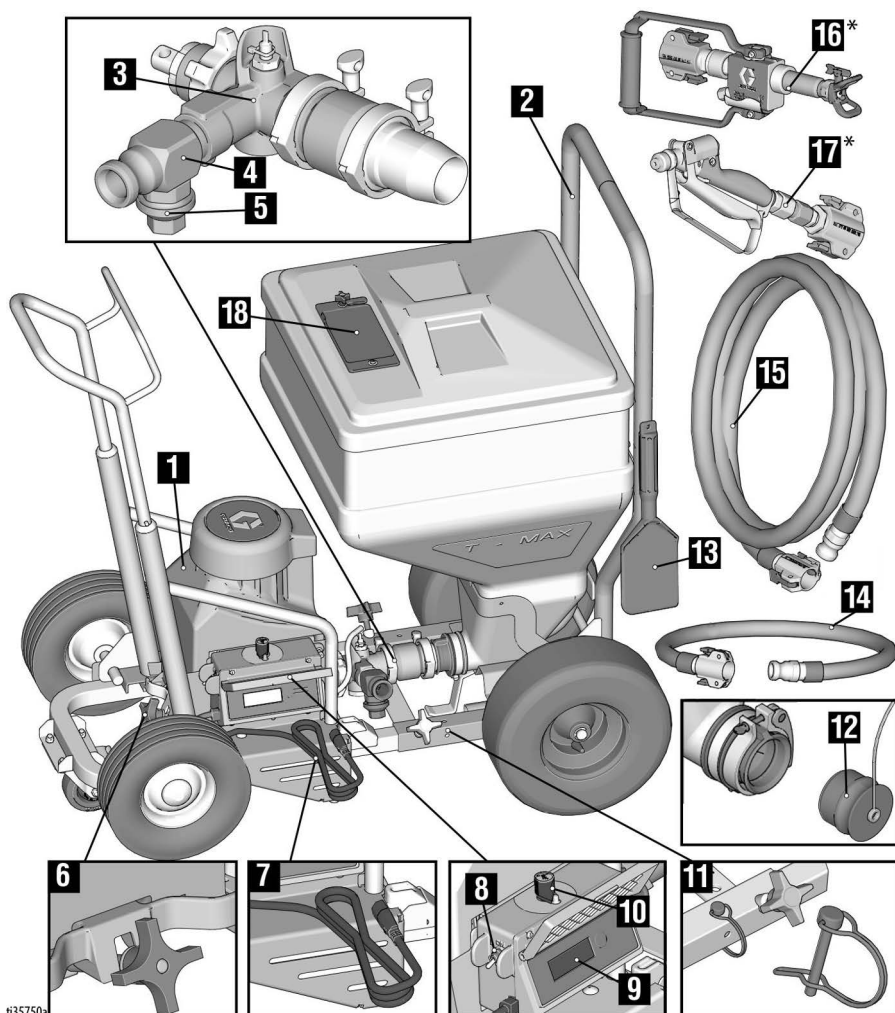
12	Tvertnes vāciņš
13	Skrāpis
14	Drošības šļūtene
15	Izsmidzināmā materiāla šļūtene
16	T-Max aplikators
17	Iebūvēts aplikators
18	Instrumentu kaste

**PIEZĪME:** Visas ar iekārtu piegādātās šļūtenes paredzētas tikai materiāliem uz ūdens bāzes.

\* Skatiet 14. lpp., lai uzzinātu visus aplikatorus.

# Sastāvdaļu identifikācija 657

## Sastāvdaļu identifikācija 657



ti35750a

ti1169

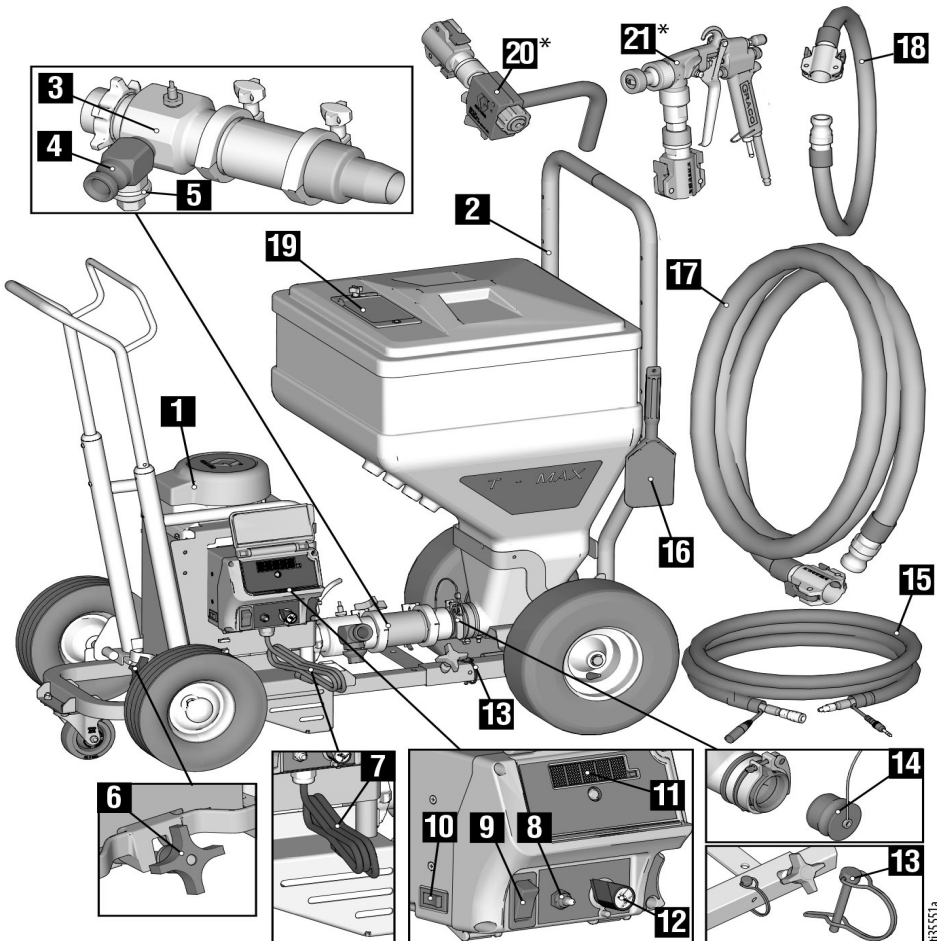
1	Sūkņa modulis
2	Tvertnes rāmis
3	Sūknis
4	Sūkņa izplūde
5	Pārspiediena vārsts
6	Moduļa stiprinājuma skavas
7	Barošanas vads
8	Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
9	Displejs
10	Spiediena regulēšanas poga
11	Slēgtapas

12	Tvertnes vāciņš
13	Skrāpis
14	Drošības šļūtene
15	Izsmidzināmā materiāla šļūtene
16	T-Max aplikators
17	Iebūvēta pistole
18	Instrumentu kaste

**PIEZĪME:** Visas ar iekārtu piegādātās šļūtenes paredzētas tikai materiāliem uz ūdens bāzes.

\* Skatiet 14. lpp., lai uzzinātu visus aplikatorus.

## Sastāvdaļu identifikācija 6912



1	Sūkņa modulis
2	Tvertnes rāmis
3	Sūknis
4	Sūkņa izplūde
5	Pārspiediena vārsts
6	Moduļa stiprinājuma skavas
7	Barošanas vads
8	Sūkņa režīma slēdzis
9	Iesl./izsl. slēdzis
10	Strāvas stipruma slēdzis
11	Displejs
12	Spiediena regulēšanas poga
13	Slēgtapas

14	Tvertnes vāciņš
15	Signāla / gaisa šļūtene
16	Skrāpis
17	Izsmidzināmā materiāla šļūtene
18	Drošības šļūtene
19	Instrumentu kaste
20	Brīvas plūsmas aplikators
21	STX izsmidzināšanas pistole

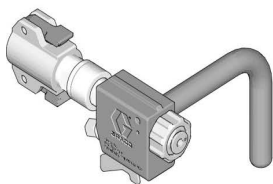
**PIEZĪME:** Visas ar iekārtu piegādātās šļūtenes paredzētas tikai materiāliem uz ūdens bāzes.

\* Skatiet 14. lpp., lai uzzinātu visus aplikatorus.

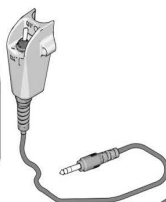
# Sastāvdaļu identifikācija

## Sastāvdaļu identifikācija

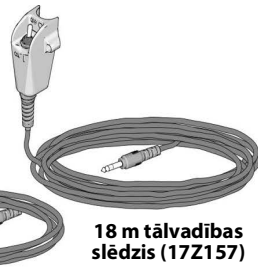
**Brīvas plūsmas  
Aplikators (17Z128)**



**10 in. tālvadības  
slēdzis (17Z158)**



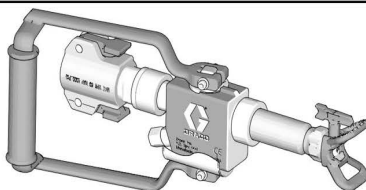
**30 m tālvadības  
slēdzis (17Z158)**



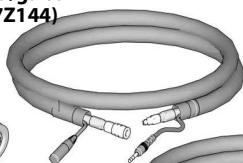
**18 m tālvadības  
slēdzis (17Z157)**



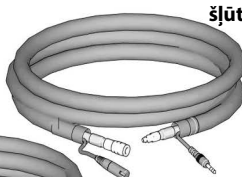
**T-Max aplikators  
(17Z054)**



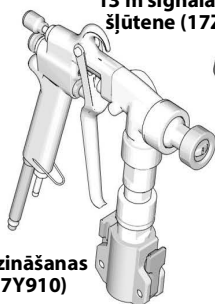
**13 m signāla/gaisa  
šļūtene (17Z144)**



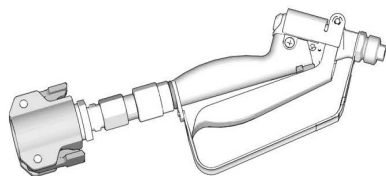
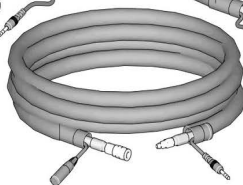
**18 m signāla/gaisa  
šļūtene (17Z148)**



**STX izsmidzināšanas  
pistole (17Y910)**



**33 m signāla/gaisa  
šļūtene (17Z151)**



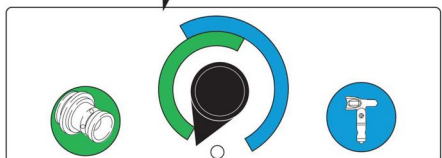
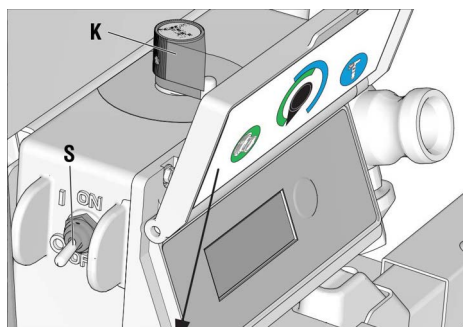
**lebuvēts aplikators  
(17Y907)**

t35552a

# Sūkņa regulēšanas iestatījumi

## Sūkņa regulēšanas iestatījumi

### T-Max 506/657

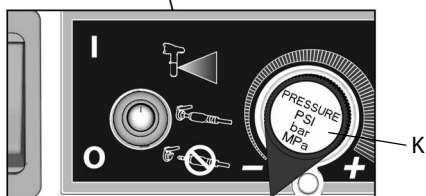
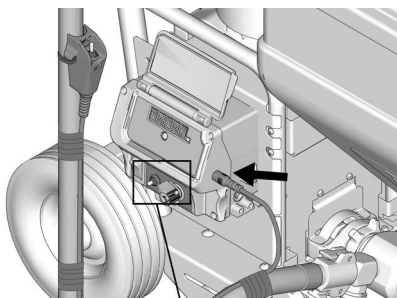


036142a

Plūsmas režīms (spiediena regulēšanas pogas pirmā puse): motors nepārtraukti darbojas spiediena regulēšanas pogas noteiktajā ātrumā (K). 0-100%

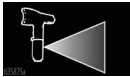
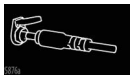

Spiediena režīms (spiediena regulēšanas pogas otrā puse): motors darbojas, lai sasniegtu spiediena regulēšanas pogas noteikto ātrumu (K).

### T-Max 6912



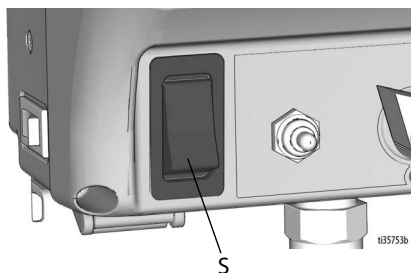
035074a

3A6765H

Sūkņa regulēšanas iestatījums	Apraksts
Spiediena režīms 	Motors darbojas, lai sasniegtu spiediena regulēšanas pogas noteikto ātrumu (K).
Plūsmas režīms ar tālvadību 	Iestatījums „Plūsmas režīms ar tālvadību” ļauj lietotājam regulēt sūkņa ieslēgšanas/izslēgšanas funkciju, izmantojot attālo pārslēgšanas slēdzi vai STX izsmidzināšanas pistoli. Kad ir uzstādīts attālais pārslēgšanas slēdzis vai STX izsmidzināšanas pistole, un sūkņa vadības iestatījums ir iestatīts uz „Plūsmas režīms ar tālvadību”, tos var izmantot, lai ieslēgtu vai izslēgtu sūkni.
Plūsmas režīms 	Motors nepārtraukti darbojas spiediena regulēšanas pogas noteiktajā ātrumā (K). 0-100%

## Ekspluatācija

Motora barošanas slēdzim (S) jābūt ieslēgtam, lai izsmidzinātājs sūknētu materiālu.



035753b

## Sagatavošana

### Zemēšana



Lai samazinātu statiskās elektrības izlādes un strāvas trieciena risku, ierīcei jābūt iezemētai. Elektriskās vai statiskās dzirksteles var izraisīt tvaikus, kas var aizdegties vai eksplodēt. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienus. Zemējums nodrošina strāvas novadīšanas vadu.

Šis izstrādājums ir aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta uz zemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.

### Materiāli uz šķīdinātāja bāzes

**PIEZĪME:** Visas ar iekārtu piegādātās šļūtenes paredzētas tikai materiāliem uz ūdens bāzes.

Jāizmanto ar šķīdinātājiem saderīgas šļūtenes un aplikatori.

### Aprīkojuma skalošana



Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, vienmēr iezemējiet aprīkojumu un atkritumu konteineru. Lai nepieļautu statiskās elektrības izlādi un izšļakstīšanās izraisītus ievainojumus, vienmēr skalojiet ar zemāko iespējamo spiedienu.

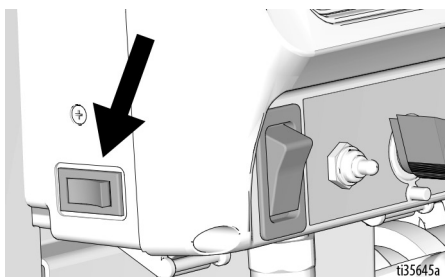
- Veiciet skalošanu pirms materiālu samaiņšanas, pirms šķidrums spēj izžūt vai sacietēt – dienas beigās, pirms uzglabāšanas un pirms aprīkojuma remontēšanas.

- Skalošanai izmantojiet šķidrumu, kas ir saderīgs ar izsmidzināmo šķidrumu un aprīkojuma daļām, kas saskaras ar šķidrumu.
  - Skalojiet ar zemāko iespējamo spiedienu. Pārbaudiet, vai savienotājam nav noplūdes un, ja nepieciešams, pieskrūvējiet.
1. Veiciet darbības, kas aprakstītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp.
  2. Sūknim iestatiet zemāko iespējamo spiedienu un sāciet sūknēt.
  3. Turiet pistoles metāla daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa. Spiediet pistoles mēlīti, līdz sāk tecēt tīrs šķīdinātājs.

### Strāvas stipruma slēdzis

Atkarībā no ķēdes nominālā sprieguma izvēlieties 15 A vai 20 A iestatījumu. 110V iekārtām nepieciešama 100-120 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 15 – 20 A, 1 fāze.

Atkarībā no ķēdes nominālā sprieguma izvēlieties 10A vai 16A iestatījumu. 230V ierīcēm nepieciešama 220-240 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 10 – 16 A, 1 fāze





## Pagarinātāji

Izmantojiet pagarinātāju ar nebojātu zemējuma kontaktu. Ja nepieciešams pagarinātājs, lietojiet minim. 3 vadu pagarinātāju, 2,5 mm<sup>2</sup> (12 AWG).

**PIEZĪME:** Mazāks kalibrs vai garāki pagarinātāji var samazināt izsmidzinātāja veiktspēju.

## Maisījuma materiāls



**PIEZĪME:** Liela nozīme ir materiāla maisījumam. Sūkņi un izsmidzināšanas pistole nedarbosies, ja maisījums ir pārāk biezs. Izmantojiet tikai materiālus uz ūdens bāzes.

1. Samaisiet materiālu ar ūdeni atsevišķā tvertnē.

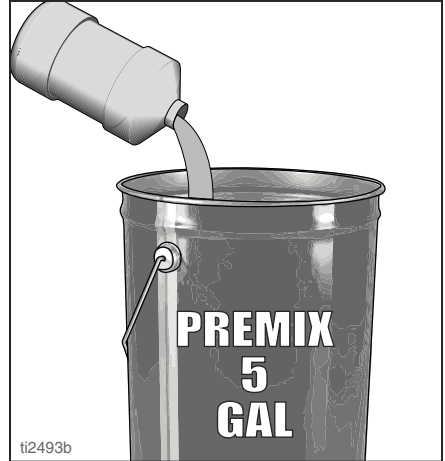
### Sausais maisījums

Rūpīgi samaisiet tekstūras materiālu un ūdeni saskaņā ar ražotāja instrukcijām uz iepakojuma.



## Premikss

Pamazām pievienojiet premiksu no 18,9 litri (5 galonu) spaiņa.



2. Maisiet ar lāpstiņu, lai izveidotos viendabīga masa bez kunkuļiem.



3. Pirms maisījuma ieliešanas izsmidzinātāja tvertnē pārbaudiet, vai ir pilnībā izmaisītas visas sausās pulvera pikas.

## IEVĒRĪBAI

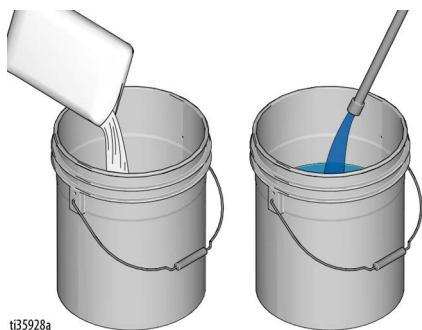
Ja nepārbauda, vai ir pilnībā izmaisītas visas sausās pulvera pikas, tās var aizsprostot uzgali vai sūkni.

## Šļūtenes eļļošanas vielas sajaukšanas instrukcijas

Šļūtenes eļļošana (17Z224) nepieciešama, lai ieeļļotu sūkņa un šļūtenes kanālus un samazinātu aizsprostojuma risku, uzsākot materiāla ar piemaisījumiem sākotnējo uzpildi.

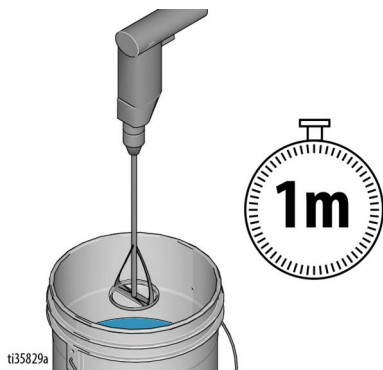
**PIEZĪME:** Ja izmantojat citas šļūtenes eļļošanas vielas, ievērojiet ražotāja instrukcijas sajaukšanai.

1. Iztukšojiet šļūtenes eļļošanas vielu piecu galonu spaini un līdz pusei piepildiet ar ūdeni.



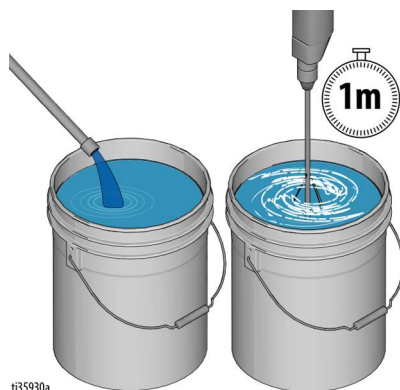
ti35928a

2. Maisiet vienu minūti.



ti35829a

3. Piepildiet pārējo spaini ar ūdeni. Maisiet vienu minūti.



ti35930a

4. Atstājiat maisījumu uz piecām minūtēm, līdz izveidojas gluda tekstūra.

## Spiediena samazināšanas procedūra

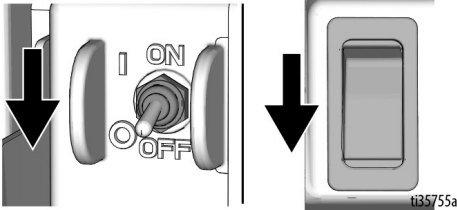


Ja redzat šo simbolu, skatiet sadaļu Spiediena samazināšanas procedūra.

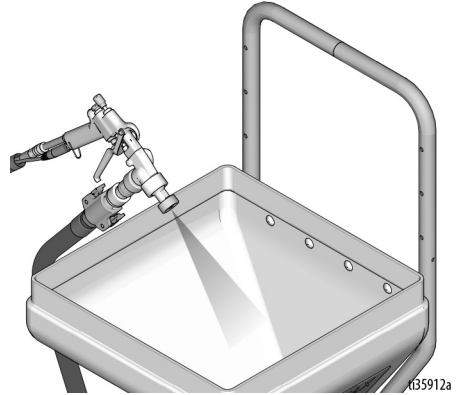


Šajā iekārtā saglabājas spiediens, līdz to manuāli samazina. Lai novērstu smagus ievainojumus, ko var izraisīt šķidrums zem spiediena, piemēram, izkļūšana cauri ādai, šķidruma izšļakstīšanās un kustīgas daļas, ievērojiet Spiediena atbrīvošanas procedūru, kad beidzat izsmidzināšanu un pirms sākat iekārtas tīrīšanas, pārbaudes vai apkopes darbus.

1. Pagrieziet iesl./izsl. slēdzi izslēgšanas pozīcijā un pagrieziet spiediena regulēšanas pogu līdz galam pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam izslēgšanas pozīcijā.



2. Vērsiet aplikatoru tvertnē. Ieslēdziet aplikatoru.

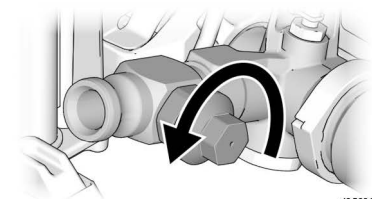
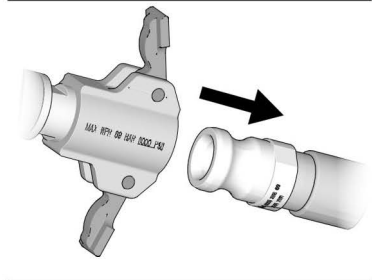
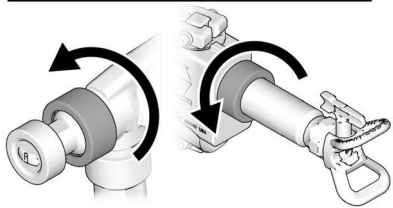
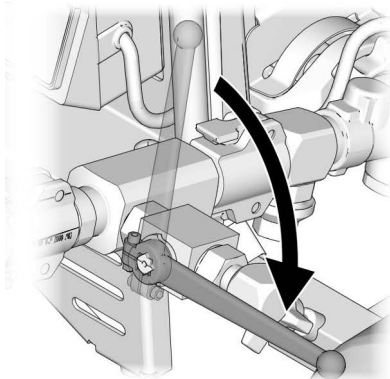


# Sagatavošana

3. Ja jums šķiet, ka sprauslas uzgalis vai šļūtene ir aizsērējusi vai spiediens nav samazināts:
  - a. Pagrieziet sagatavošanas vārstu, ja tāds uzstādīts, sagatavošanas pozīcijā.
  - b. **ĻOTI LĒNI** atskrūvējiet sprostgredzenu, šļūtenes gala savienotāju vai pārspiediena vārstu, lai pakāpeniski izlaistu spiedienu.

- c. Pilnībā atskrūvējiet fiksācijas uzgriezni vai savienojumu.
- d. Iztīriet aizsērējumu šļūtenē vai uzgalī.

**PIEZĪME:** Ja spiediena samazināšanai izmanto pārspiediena vārstu, izjauciet to un rūpīgi notīriet.



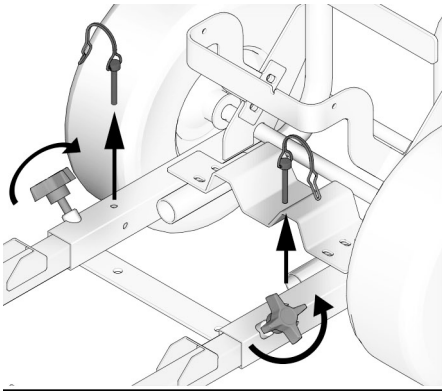
ti35831a

## Iestatīšana

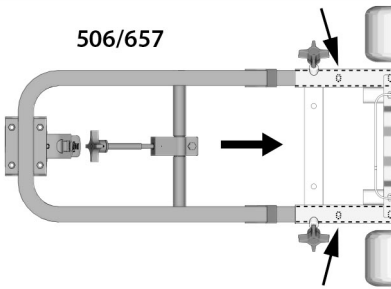


Pirmo reizi izsaņiņojot izsmidzinātāju vai pēc ilgākas uzglabāšanas, veiciet iestatīšanas procedūru. Ja veicat ierīces salikšanu pirmajā lietošanas reizē, noņemiet transportēšanas aizbāzni no šķidrums izplūdes.

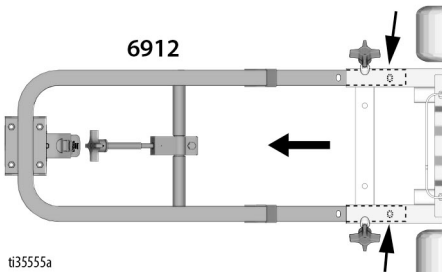
1. Atskrūvējiet kļokus uz tvertnes rāmja un izvelciet tapas. Noregulējiet tvertnes rāmi pozīcijā 506/657 (rāmja īsākā pozīcija) vai pozīcijā 6912 (rāmja garākā pozīcija).



506/657



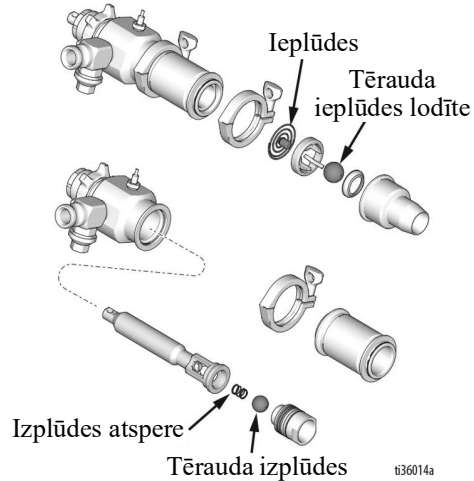
6912



ti35555a

Atkarībā no materiāliem, kurus izsmidzina ar T-Max 6912, var būt nepieciešams izmantot atšķirīgus sūkņa iestatījumus. Izjaukšanas instrukcijas skatiet sadaļā **Sūkņa remonts**, 60. lpp.

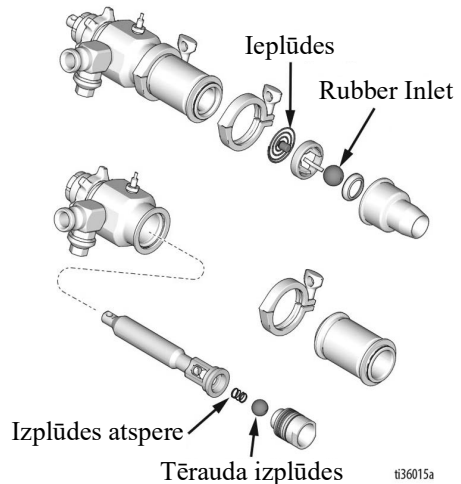
- a. **Vienmērīgam materiālam:** izmantojiet tērauda ieplūdes lodīti ar atsperi un tērauda izplūdes lodīti ar atsperi. Piegādājot iekārtu, tās ir uzstādītas.



ti36014a

- b. **Dažiem piemaisījumiem:**

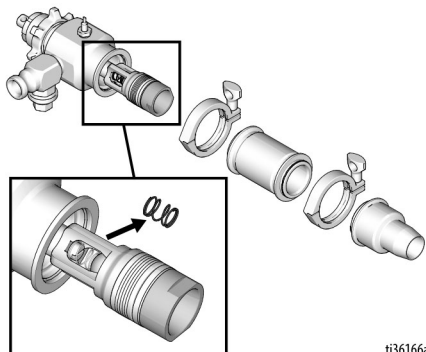
Lai nerastos aizsprostojums, izmantojiet gumijas ieplūdes lodīti ar atsperi un tērauda izplūdes lodīti ar atsperi. **PIEZĪME:** Dažreiz, ja rodas aizsprostojums, nepieciešams izņemt atsperi no izplūdes. Skatiet C sadaļu.



ti36015a

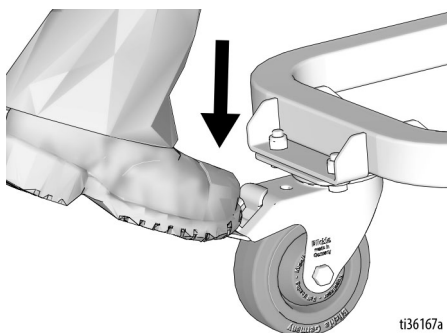
# Iestatīšana

- c. Lai izņemtu izplūdes atsperi, izņemiet sūkņa iepilūdi un sūkņa cilindru. Pēc tam izņemiet atsperi no virzuļa.



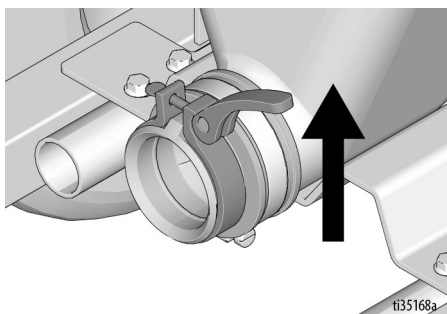
ti36166a

2. Nobloķējiet priekšējo riteni.



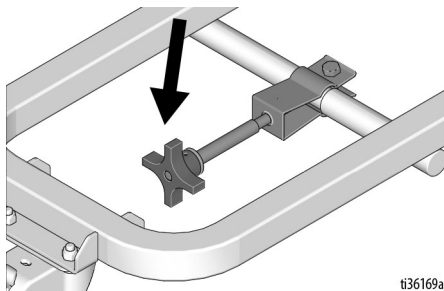
ti36167a

3. Attaisiet tvertnes spaili.



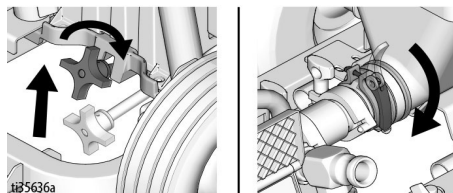
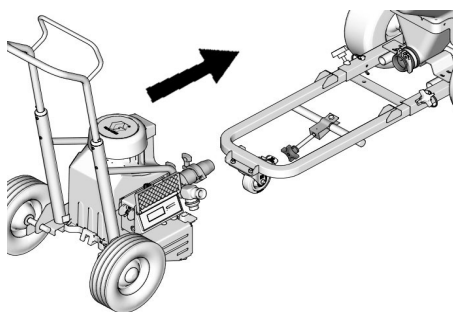
ti35168a

4. Nolieciet moduļa nostiprinošo spaili uz leju.



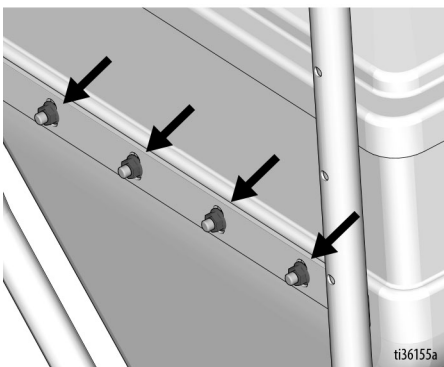
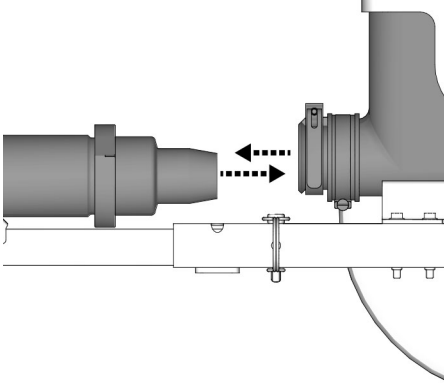
ti36169a

5. Pievienojiet sūkņa moduli pie tvertnes rāmja.



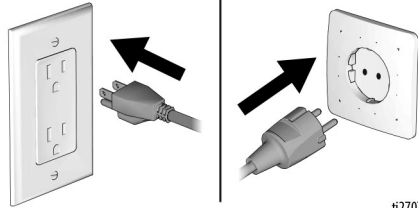
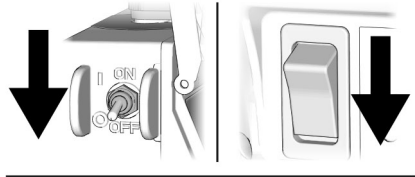
ti35636a

6. Ja tvertne un sūknis nav vienā līmenī, atskrūvējiet četrus uzgriežņus, kuri atrodas tvertnes aizmugurē. Pārbaudiet, vai tvertne un sūknis ir vienā līmenī, un pieskrūvējiet četrus uzgriežņus.



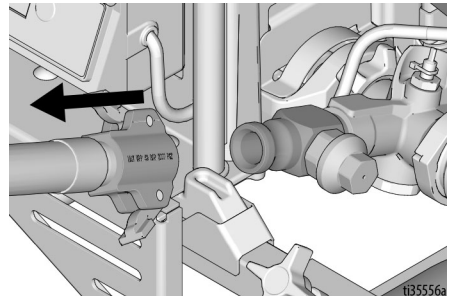
ti36155a

7. Pagrieziet iesl./izsl. slēdzi izslēgšanas pozīcijā. Pievienojiet strāvas vadu.



ti2707b

8. Izņemiet sūkņa aizbāzni. Pievienojiet materiāla šļūteni sūkņa izplūdei.



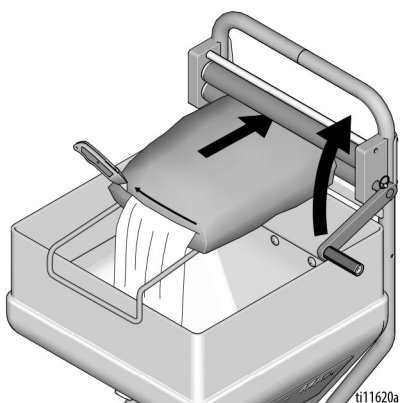
ti35556a

## Iedarbināšana – bezgaisa

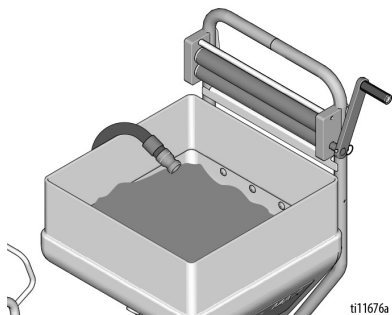


Veiciet iedarbināšanas procedūru katru reizi, kad iedarbināt izsmidzinātāju pirmo reizi pēc tā tīrīšanas vai glabāšanas.

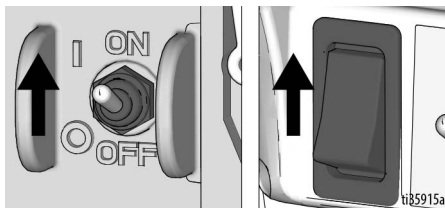
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 19. lpp.
2. Piepildiet materiāla tvertni ar iepriekš sajauktu tekstūras materiālu. Iepakojuma turētāju var iegādāties atsevišķi.



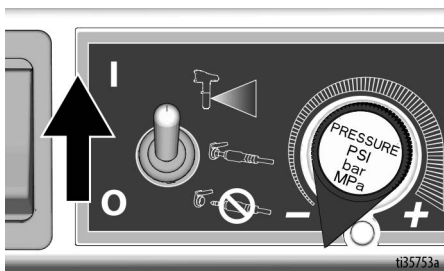
3. Veiciet sūkņa sākotnējo uzpildi.
  - a. Ievietojiet materiāla šļūteni tvertnē.



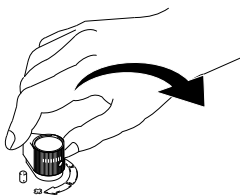
- b. Pagrieziet iesl./izsl. slēdzi ieslēgšanas pozīcijā.



- c. **Tikai modelim 6912:** Novietojiet sūkņa režīma slēdzi pozīcijā uz augšu.



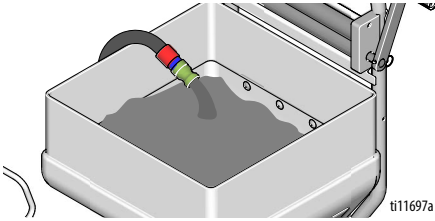
- d. Pagrieziet spiediena regulatora pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā par 1/4 apgriezieni.



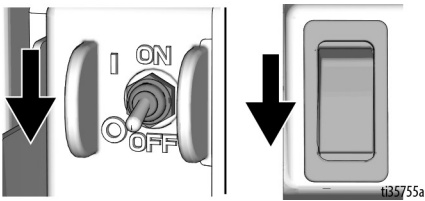


# Iedarbināšana – bezgaisa

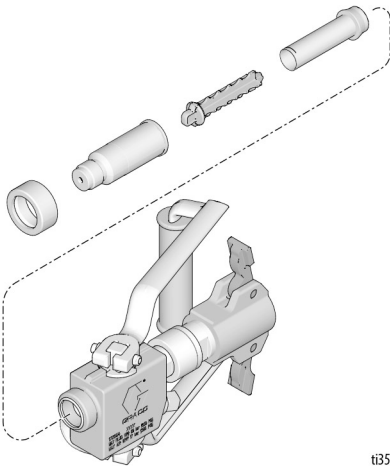
- e. Kad no materiāla šļūtenes plūst vienmērīga plūsma, darbiniet sūkni vēl 30 sekundes.



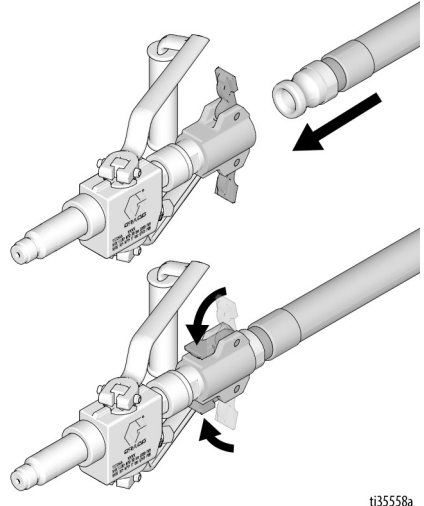
- f. Pagrieziet iesl./izsl. slēdzi izslēgšanas pozīcijā.



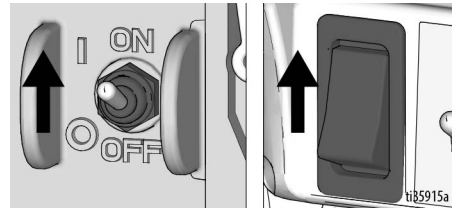
4. Uzstādiet filtru vai gaisa plūsmas ceļa aizbāzni un uzgaļa pagarinātāju. Izmantojamā filtra izmēru nosaka materiāla struktūra un uzgaļa izmērs. Atsevišķos gadījumos kopā ar lielu uzgali nepieciešams izmantot gaisa plūsmas ceļa aizbāzni bez aizsarga, lai veiksmīgi varētu izsmidzināt materiālus ar smiltīm un akmeņiem.



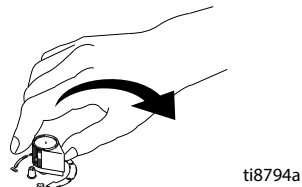
5. Pievienojiet aplikatoru materiāla šļūtenei.



6. Pagrieziet iesl./izsl. slēdzi ieslēgšanas pozīcijā.



7. Ieslēdziet aplikatoru. Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu līdz ir sasniegts materiāla nepieciešamais padeves ātrums. Darbiniet 15 sekundes.



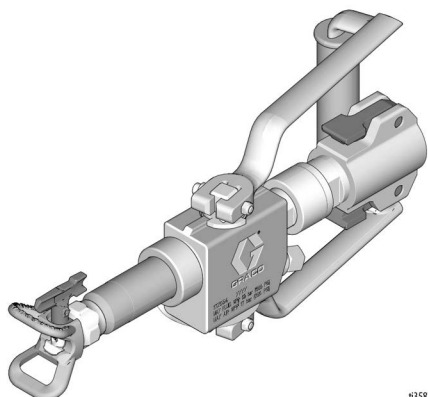
# Iedarbināšana – bezgaisa

## Sprauslas uzgaļa montēšana

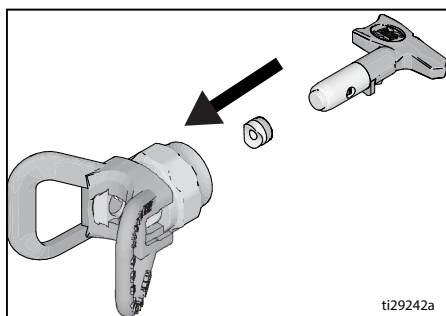


Lai izvairītos no nopietnām ādas injekcijas traumām, montējot vai demontējot sprauslas uzgali un uzgaļa aizsargu, nelieciet roku sprauslas uzgaļa priekšā.

1. Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp.
2. Pārlicinieties, ka sprauslas uzgali un uzgaļa aizsarga detaļas tiek montētas parādītajā kārtībā.

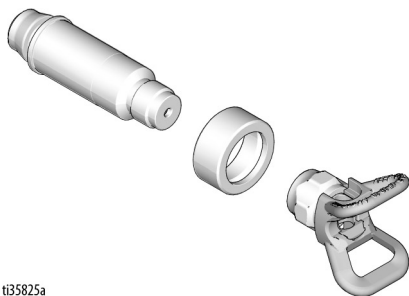


- a. Izmantojiet sprauslas uzgali, lai saskaņotu paplāksni un blīvi uzgaļa aizsargā.

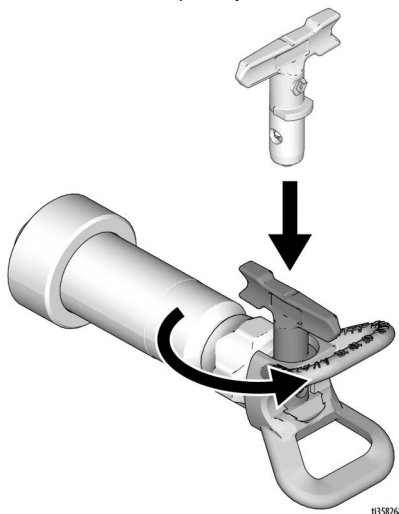


- b. Sprauslas uzgali ir jāiestumj līdz galam uzgaļa aizsargā. Pagrieziet sprauslas uzgali, lai varētu pastumt to uz leju.

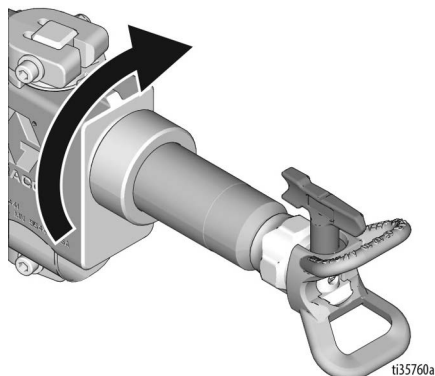
- c. Uzlieciet sprostgredzenu uz uzgaļa aizsarga adaptera, pēc tam uzlieciet uzgaļa aizsargu.



3. Pagrieziet bultiņas formas rokturi uz sprauslas uzgaļa uz priekšu līdz izsmidzināšanas pozīcijai.



4. Uzskrūvējiet sprauslas uzgaļa un uzgaļa aizsarga bloku pistolē un pievelciet.

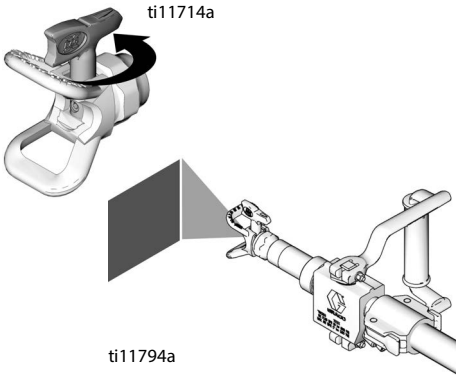


## Sprauslas uzgaļa aizsērējuma tīrīšana

Lai uzgalis neaizsērētu, ievērojiet turpmāko.

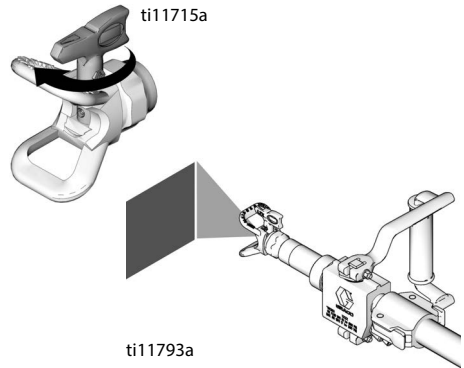
- Kad aplikatoru neizmanto ilgu laika periodu, nodrošiniet uzgalim mitrumu un veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp.
  - Sprauslas uzgalim jābūt tīram, un uz tā nedrīkst būt materiāls.
1. Pagrieziet sprauslas uzgali aizsērējuma tīrīšanas pozīcijā. Pavērsiet aplikatoru pret zemi un ieslēdziet aplikatoru. Kad aizsērējums ir iztīrīts, izslēdziet aplikatoru.

### AIZSĒRĒJUMA TĪRĪŠANA



2. Pēc tam pagrieziet sprauslas uzgali atpakaļ izsmidzināšanas pozīcijā. Ieslēdziet aplikatoru. Izsmidziniet pārbaudes pārklājumu.

### IZSMIDZINĀŠANA



**PIEZĪME:** Ja, veicot izsmidzināšanu, aplikatoru neizmanto ilgu laiku, notīriet izsmidzinātāju vai nodrošiniet uzgalim mitrumu, to ievietojot ūdenī vai aptinot ar mitru auduma gabalu. Tas samazina iespējamību, ka materiāls pistole izžūs un sabojās pistoli.

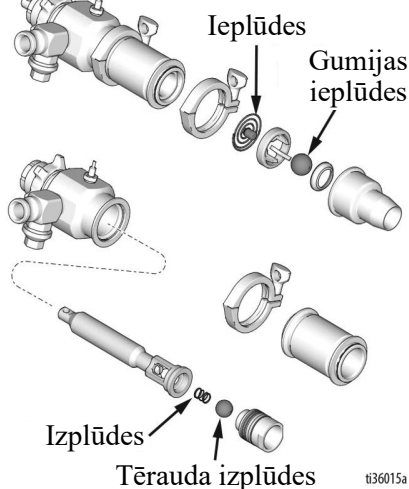
## Iedarbināšana – ar gaisu



Veiciet iedarbināšanas procedūru katru reizi, kad iedarbināt izsmidzinātāju pirmo reizi pēc tā tīrīšanas vai glabāšanas.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 19. lpp.
2. Lai nerastos aizsprostojums, piepildiet materiāla tvertni ar šļūtenes eļļošanas vielu. Skatiet sadaļu **Šļūtenes eļļošanas vielas sajaukšanas instrukcijas**, 18. lpp. un izpildiet sākotnējās uzpildes instrukcijas. Izsūknējiet visu eļļošanas vielu cauri šļūtenei atpakaļ spainī, pēc tam turpiniet veikt materiāla sākotnējo uzpildi.

Ja jāsmidzina liela izmēra piemaisījumi, izmantojiet gumijas ieplūdes lodīti ar atsperi un tērauda izplūdes lodīti ar atsperi.

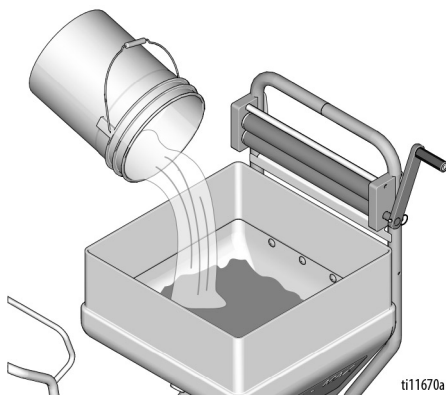


**PIEZĪME:** Ja sūknī rodas aizsprostojums, izņemiet izplūdes atsperi un darbiniet sūknī bez tās.

Lai veiktu sākotnējo uzpildi bez izplūdes atsperes, izņemiet šļūteni un lejiet ūdeni izplūdē. Ieslēdziet iekārtai „plūsmas režīmu” un pagrieziet spiediena regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, līdz no sūkņa izplūdes izplūst materiāls. Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, līdz tas vairs neplūst, un pievienojiet materiāla šļūteni. Pievienojiet sagatavošanas vārstu, ja tāds ir, pie izplūdes, pēc tam pievienojiet materiāla šļūteni. Atveriet sagatavošanas vārstu un lēnām pagrieziet spiediena regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, līdz no sagatavošanas vārsta izplūst materiāls.

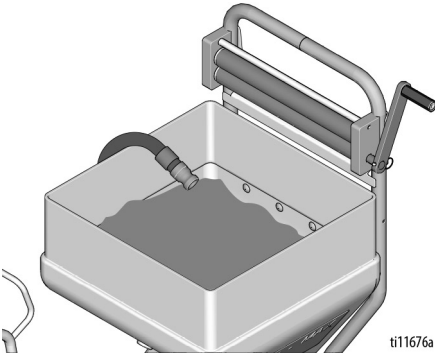
Aizveriet sagatavošanas vārstu un ļaujiet šļūtenei piepildīties (sagatavošanas vārstu var iegādāties atsevišķi).

3. Piepildiet tvertni ar sajaukto tekstūras materiālu.

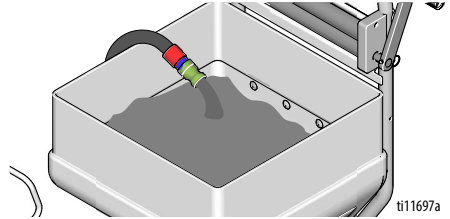


**PIEZĪME:** Veicot materiāla sākotnējo uzpildi, ļaujiet atlikušajai šļūtenes eļļošanas vielai ieplūst spainī, līdz sāk izplūst materiāls.

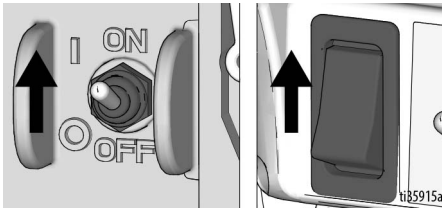
4. Veiciet sūkņa sākotnējo uzpildi.
  - a. Ievietojiet materiāla šļūteni tvertnē.



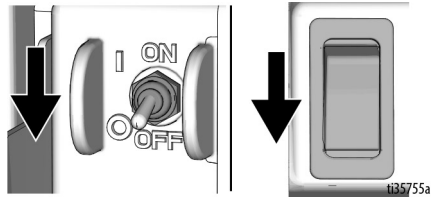
- d. Kad no materiāla šļūtenes plūst vienmērīga plūsma, darbiniet sūkni vēl 30 sekundes.



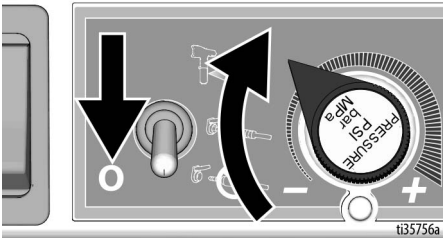
- b. Pagrieziet iesl./izsl. slēdzi ieslēgšanas pozīcijā.



- e. Pagrieziet iesl./izsl. slēdzi izslēgšanas pozīcijā.



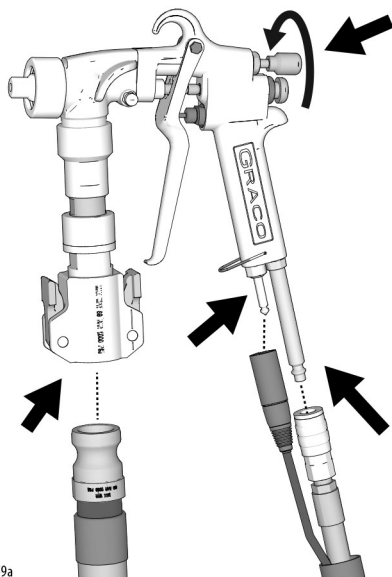
- c. Novietojiet sūkņa režīma slēdzi pozīcijā uz leju. Pagrieziet spiediena regulatora pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā par 1/4 apgriezumu.



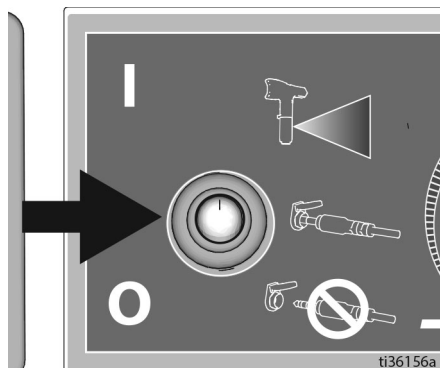
# ledarbināšana – ar gaisu, izmantojot STX pistoli

## ledarbināšana – ar gaisu, izmantojot STX pistoli

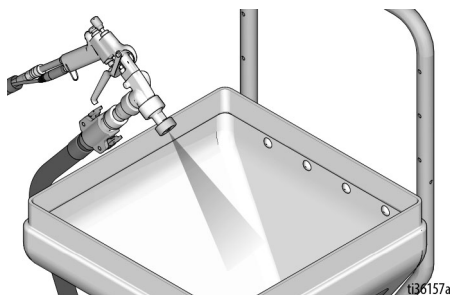
1. Iestatiet gaisa adatvārstu zemā iestatījumā. Pievienojiet aplikatoru materiāla šļūtenei. Pievienojiet signāla vada savienotāju pie roktura, pēc tam pie gaisa šļūtenes.



2. Novietojiet sūkņa režīma slēdzi vidējā pozīcijā sūkņa tālvadībai.



3. Turiet aplikatoru virs materiāla tvertnes un ieslēdziet aplikatoru.

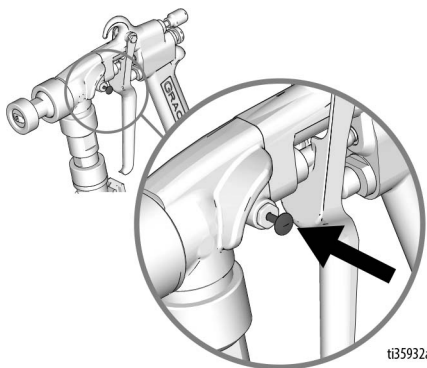


4. Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu līdz ir sasniegts materiāla nepieciešamais padeves ātrums. Darbiniet 15 sekundes.

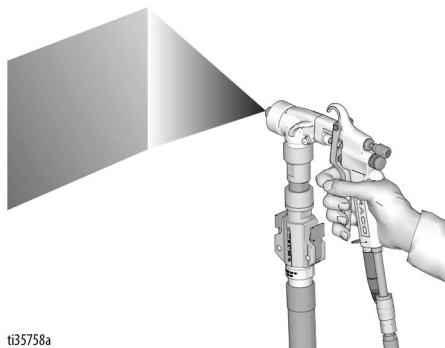


# Iedarbināšana – ar gaisu, izmantojot STX pistoli

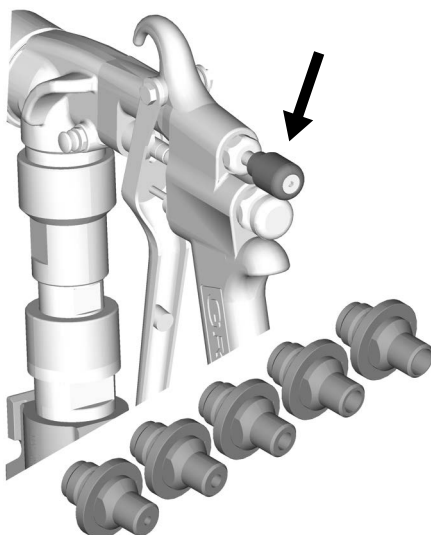
5. Izsmidzināšanas beigās atļaidiet mēlīti. Šķidrums plūsmas ceļš paliks atvērts, mazinot spiedienu.
6. Kad spiediens ir samazināts, nospiediet mēlītes bloķēšanas pogu, lai aizvērtu šķidrums plūsmas ceļu.



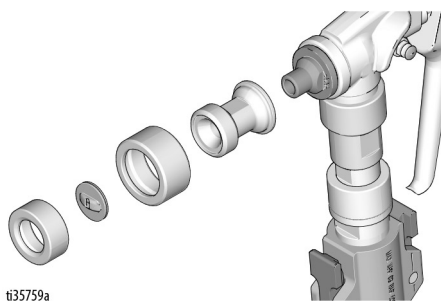
7. Izsmidziniet pārbaudes pārklājumu. Pavērsiet aplikatoru pret grīdu. Ieslēdziet gaisa vārstu. Ieslēdziet aplikatoru un veiciet uzklāšanu uz paredzētās virsmas.



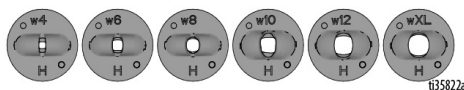
8. Noregulējiet gaisa adatvārstu un/vai izvēlieties cita izmēra sprauslu (4–12mm), lai iegūtu vajadzīgo rezultātu.



9. Ja vajadzīgais raksts ir vēdekļa veida, izņemiet sprostgredzenu un mezglam pievienojiet adaptera korpusu, disku un fiksācijas uzgriezni.



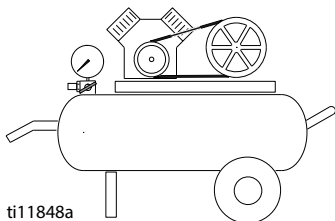
10. Vajadzīgajam rezultātam izvēlieties citu disku (W4 - WXL).



## Ekspluatācija

<p>Sistēma ir aprīkota ar termoizsardzību, kas automātiski izslēdz sistēmu pārkaršanas gadījumā. Lai samazinātu ķermeņa ievainojumu risku sistēmas negaidītas ieslēgšanās dēļ, vienmēr pagrieziet iesl./izsl. slēdži izslēgšanas pozīcijā.</p>				

Aplikatora gaisa pievades savienojumam var pievienot ārējo gaisa kompresoru. Tas var noderēt, ja jāuzklāj dekoratīvs vai grūti izsmidzināms materiāls.



<p>Ja sistēmā rodas pārmērīgs spiediens, tas var izraisīt sastāvdaļu saplīšanu un nopietnu traumu. Lai samazinātu pārmērīga spiediena risku sistēmā:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Neizmantojiet kompresoru, kura izvades spiediens ir lielāks par 0,86 MPa, 8,6 bāri (125 psi).</li></ul>				

Sistēmu piegādā kopā ar šādām šļūtenēm:

### T-Max 506:

- Šķidrums šļūtene: 5 m ar 25 mm iekšējo diam. un 3 m ar 19 mm iekšējo diam.

### T-Max 657:

- Šķidrums šļūtene: 10 m ar 25 mm iekšējo diam. un 3 m ar 19 mm iekšējo diam.

### T-Max 6912:

- Šķidrums šļūtene: 5 m, 10 m, 15 m, 30 m ar 25 mm iekšējo diam. un 3 m ar 19 mm iekšējo diam.
- Gaisa šļūtene: ja iespējams, 18 m vai 33 m.

## Šļūtenes izmantošana

Vienmēr pievienojiet šļūteni ar 25 mm iekšējo diametru pie sūkņa izplūdes. Šķidrums šļūtenes maksimālo garumu var pagarināt ar citām šļūtenēm:

- Izmantojiet īsāko šķidrums šļūtenes garumu, kas nepieciešams izsmidzināšanai (25 mm x 5 m).
- Nevajadzīgi liels šļūtenes garums samazina izsmidzinātāja veiktspēju.
- Šķidrums šļūtenes maksimālais garums:

### T-Max 506:

- 15 m šļūtene ar 25 mm iekšējo diametru vai 10 m šļūtene ar 25 mm iekšējo diametru + 3 m šļūtene ar 19 mm iekšējo diametru

### T-Max 657:

- 30 m šļūtene ar 25 mm iekšējo diametru vai 25 m šļūtene ar 25 mm iekšējo diametru + 3 m šļūtene ar 19 mm iekšējo diametru

### PIEZĪME:

### T-Max 6912:

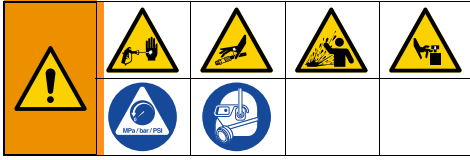
- 30 m šļūtene ar 25 mm iekšējo diametru un 3 m šļūtene ar 19 mm iekšējo diametru.

**PIEZĪME:** Izmantojiet tikai vienu 3 m šļūteni ar 19 mm iekšējo diametru. Nepārsniedziet 1000 psi. Lietošanas temperatūras diapazons ir -18 - 82 °C (0 - 180 °F). Visas ar iekārtu piegādātās šļūtenes paredzētas tikai materiāliem uz ūdens bāzes.

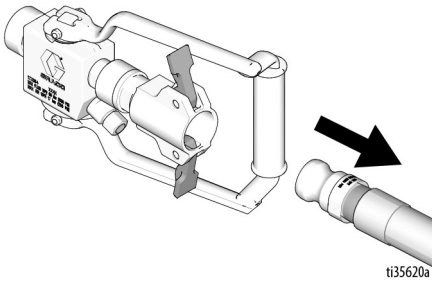


# Tīrīšana

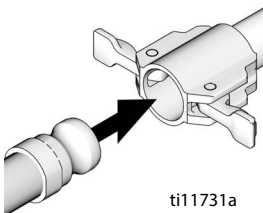
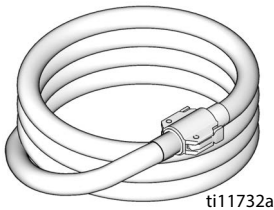
## Uzglabāšana isāka par 24 stundām



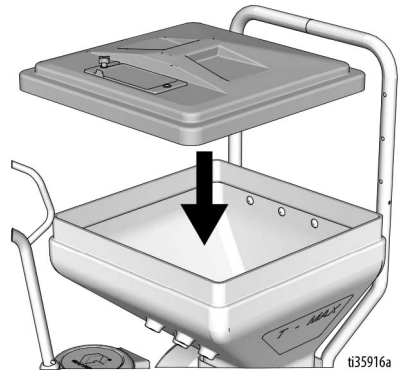
1. Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp.
2. Noņemiet aplikatoru. Nodrošiniet aplikatoram mitrumu, to ievietojot ūdenī vai aptinot ar mitru auduma gabalu.



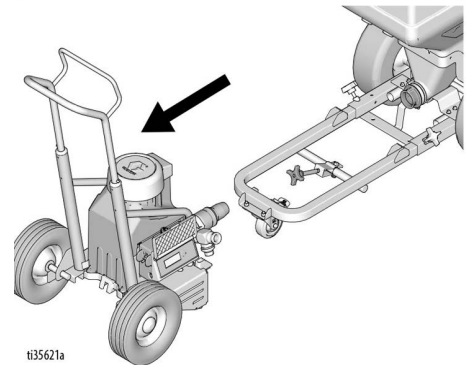
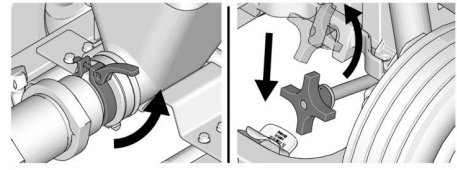
3. Noņemiet šļūteni un savienojiet kopā tās galus.



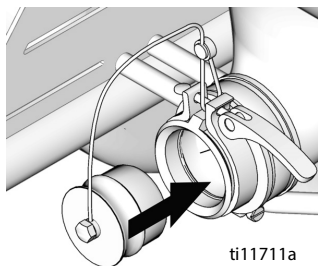
4. Notīriet tvertnes malas līdz materiāla sāksnās līmenim. Pārsedziet materiālu tvertne ar tvertnes materiāla pārsegu.



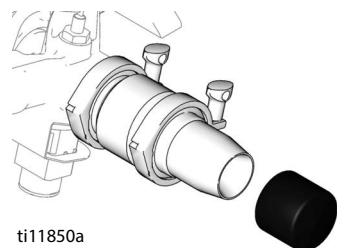
5. Atvienojiet sūkni no tvertnes.



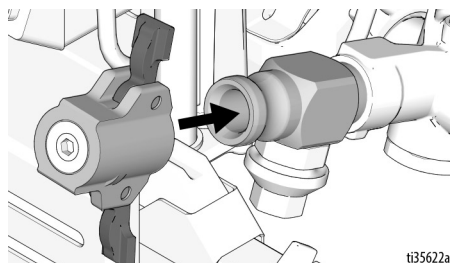
6. Ievietojiet tvertnes aizbāzni.



7. Uz sūkņa iepļūdes uzlieciet vāciņu.

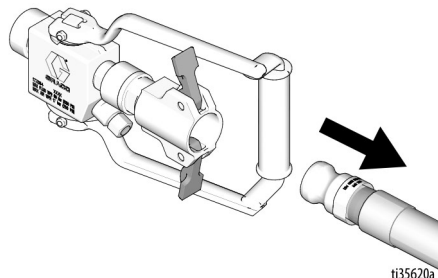


8. Uz sūkņa izpļūdes uzlieciet vāciņu (var iegādāties atsevišķi).

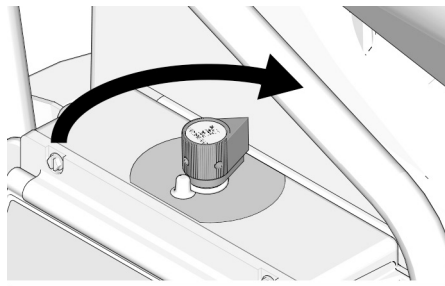


## Uzglabāšana garāka par 24 stundām

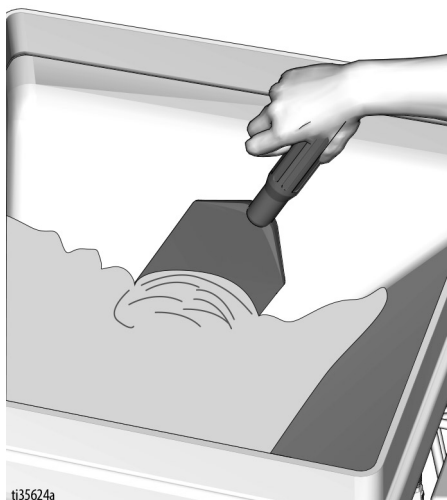
1. Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp.
2. Izslēdziet gaisa padevi, ja veicat izsmidzināšanu ar gaisu. Noņemiet aplikatoru no materiāla šļūtenes. Notīriet aplikatoru.



3. Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā un izsūknējiet neizmantoto tekstūras materiālu no tvertnes un šļūtenes.



4. Iekasiet palikušo tekstūras materiālu no tvertnes sūknī un iesūknējiet izsmidzinātājā.



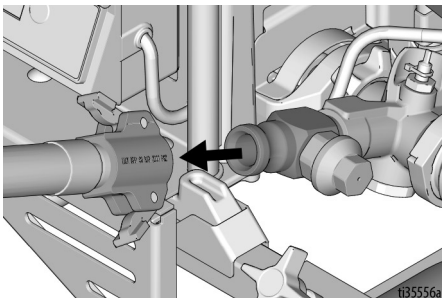
ti35624a

5. Pagrieziet sūkņa vadības kloķi izslēgšanas pozīcijā.



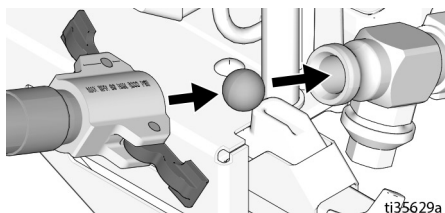
ti8793b

6. Atvienojiet materiāla šļūteni no sūkņa izplūdes.



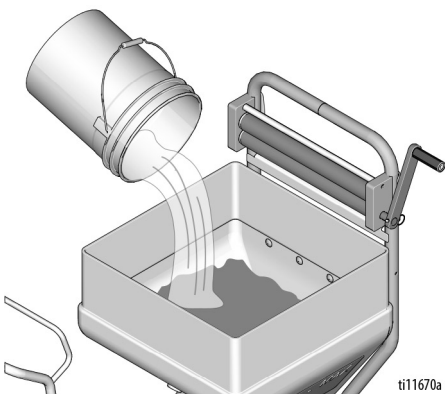
ti3556a

7. Ievietojiet divas mitras tīršanas lodītes sūkņa izplūdē. Pievienojiet materiāla šļūteni sūkņa izplūdei.



ti35629a

8. Piepildiet materiāla tvertni ar ūdeni un notīriet tvertnes iekšpusi.



ti11670a

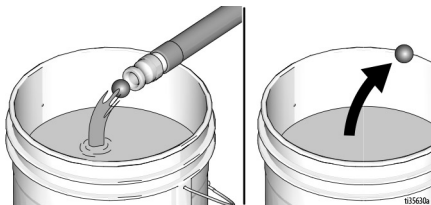
9. Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā un sāciet sūknēšanu.



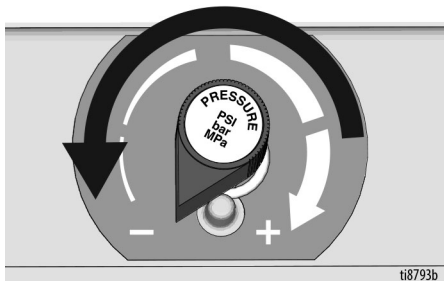
ti8794a

# Tīršana

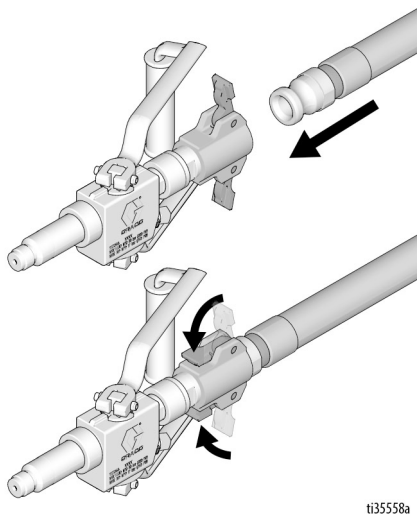
10. Darbiniet sūkni, līdz tīršanas lodītes iznāk no materiāla šļūtenes. Turiet materiāla šļūteni cieši, kamēr lodītes pa to pārvietojas. Šļūtenē var palielināties spiediens, un šļūtene var sākt raustīties. Saglabājiet tīršanas lodītes.



11. Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu sūkņa izslēgšanas pozīcijā.



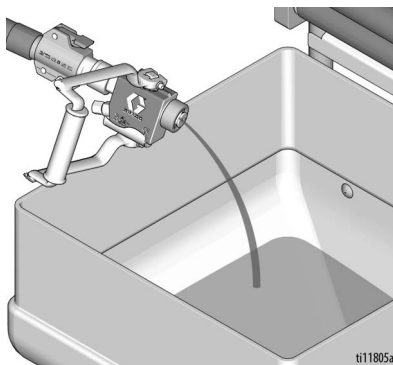
12. Pievienojiet aplikatoru materiāla šļūtenei.



13. Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā un sāciet sūknēšanu.

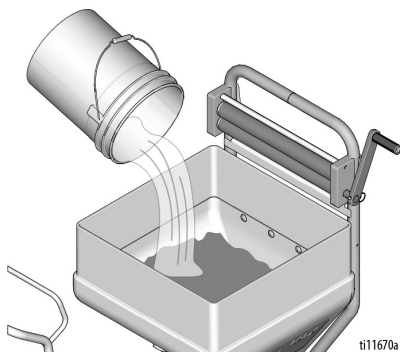


14. Darbiniet sūkni, līdz no aplikatora plūst tīrs ūdens. Turpiniet, līdz tvertne iztukšojas.

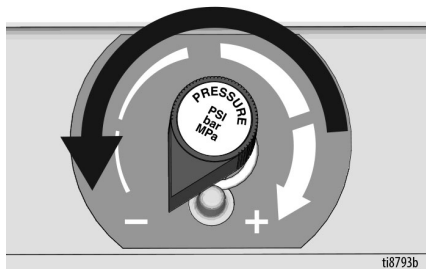


15. Ja nepieciešams, pielejiet vēl ūdeni un atkārtojiet 13 – 14. darbību.

**PIEZĪME:** Ja skalojat ar ūdeni, izskalojiet vēlreiz ar līdzekli Pump Armor, lai uzklātu aizsargkārtiņu pret sasaldšanu vai koroziju.

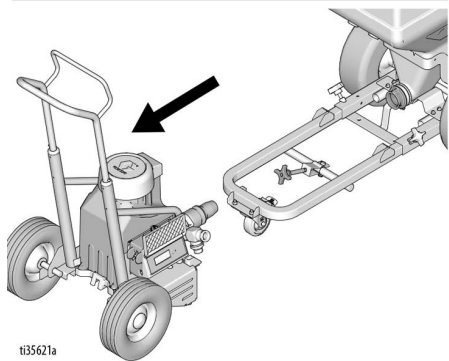
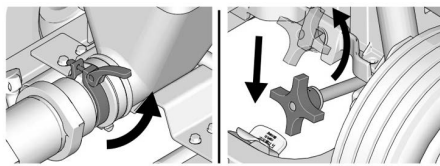


16. Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu sūkņa izslēgšanas pozīcijā.



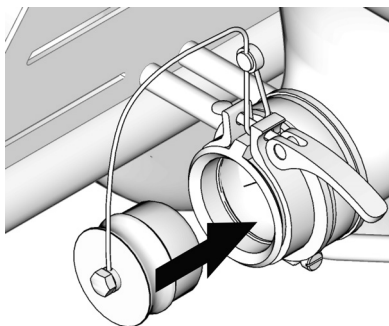
ti8793b

17. Atvienojiet sūkni no tvertnes.

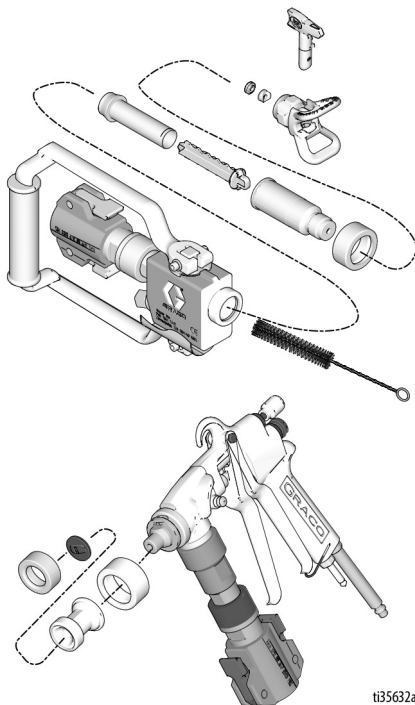


ti35621a

18. Izskalojiet tvertni ar ūdeni. Notīriet un ievietojiet ūdens notecināšanas aizbāzni.



19. Ar birsti notīriet aplikatorus, sprauslas uzgaļus un aizsargu.



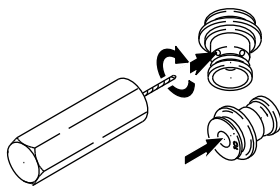
ti35632a

# Tīršana

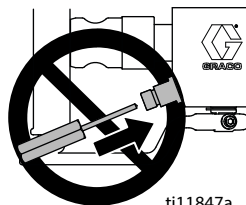
20. Ar gaisa sprauslu tīrītāju notīriet sacietējušo materiālu no aplikatora sprauslām.

## IEVĒRĪBA!

Neizmantojiet gaisa sprauslu tīrītāju, lai notīrītu aplikatora pretvārstu un sprauslas uzgali. Ja tā dara, var sabojāt abas sastāvdaļas.



ti11811a



ti11847a

## Problēmu novēršana



1. Pirms pārbaudes vai remonta veikšanas izpildiet **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp.
2. Pirms iekārtas izjaukšanas pārbaudiet visas iespējamās kļūmes un to iemeslus.

### Motors nedarbojas

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Pamata problēmas ar šķidruma spiedienu	Spiediena regulatora pogas iestatījums. Motors nedarbosies, ja iestatīta minimālā vērtība (līdz galam pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam).	Lēni palieliniet spiediena iestatījumu, lai redzētu, vai motors iedarbojas.
	Sprauslas uzgalis vai šķidrums filtrs var būt nosprostots.	Samaziniet spiedienu un iztīriet aizsērējumu vai filtru; skatiet atsevišķu pistoles vai uzgaļa instrukciju rokasgrāmatu.
	Sūkņa režīma slēdzis nav pareizā pozīcijā (6912).	Novietojiet sūkņa režīma slēdzi lietošanai pareizā pozīcijā. Uz augšu: spiediena režīms Vidū: tālvadība Uz leju: plūsmas režīms
	Veidojas spiediens, bet materiāls neizplūst.	Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā <b>Spiediena samazināšanas procedūra</b> , 19. lpp.. Pārbaudiet, vai aplikatorā, šļūtenē un sūknī nav aizsprostojuma. Var būt nepieciešams izņemt izplūdes atsperi, ja sūknī atkārtoti rodas aizsprostojums.
Pamata mehāniskās problēmas	Sasalusi vai sacietējusi krāsa.	Ja ūdens vai ūdens emulsijas krāsa izsmidzinātājā sasalusi, atkausējiet izsmidzinātāju. Novietojiet izsmidzinātāju siltā vietā, lai tas atkustu. Nedarbiniet izsmidzinātāju, līdz tas nav pilnīgi atkusis. Ja krāsa izsmidzinātājā sacietējusi (izžuvusi), nomainiet sūkņa blīvējumus. Skatiet sadaļu <b>Sūkņa remonts</b> 58. lpp.
	Virzuļa sūkņa kļauja tapa. Tapai jābūt pilnībā iespiestai klanī, bet fiksatora atsperi stingri jāturas rievā vai sūkņa tapā.	Iespiediet tapu savā vietā un nostipriniet ar fiksatora atsperi.
	Motors. Kad iekārta ir atvienota no jaudas padeves, noņemiet piedziņas korpusa mezglu. Mēģiniet pagriezt ventilatoru ar roku.	Nomainiet motoru, ja ventilators negriežas.

# Problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Pamata problēmas ar elektrību	Motora vadības panelis. Panelis izslēdzas un rāda kļūdas kodu.	Skatīt <b>Vadības paneļa diagnostika</b> , 43. lpp..
	Elektriskā barošana. Voltmetra mērījumam jābūt: „210-255 V AC” — 220-240 V maiņstr. modeļiem; „85-130 V AC” — 100-120 V maiņstr. modeļiem.	Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju; nomainiet ēkas drošinātāju. Izmēģiniet citu kontaktrozeti.
	Pagarinātājs. Pārbaudiet pagarinātāja nepārtrauktību, izmantojot voltmetru.	Nomainiet pagarinātāju.
	Izsmidzinātāja barošanas padeves vads. Pārbaudiet, vai nav bojāta izolācija vai pārrauti vadi.	Nomainiet barošanas padeves vadu.
	Motora vadi ir stingri pieskrūvēti un pareizi salāgoti.	Nomainiet vaļīgās spaiļes; iežņaudziet spaiļes vadus. Pārļiecinieties, vai spaiļes ir stingri pievienotas. Notīriet shēmas paneļa spaiļes. Drošā veida pievienojiet vadus.
	Iesl./izsl. slēdzis. Pievienojiet voltmetru starp L1 un L2 spaiļi iesl./izsl. slēdži. Pievienojiet kontaktligzdai un ieslēdziet izsmidzinātāju. Voltmetra mērījumam jābūt: „210-255 V AC” — 220-240 V modeļiem; „85-130 V AC” — 100-120 V modeļiem.	Nomainiet iesl./izsl. slēdži.
	Pārbaudiet, vai spaiļes nav bojātas vai vaļīgas.	Nomainiet bojātās spaiļes un cieši pievienojiet.

## Motors ir karsts un darbojas ar pārtraukumiem

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Motors ir karsts un darbojas ar pārtraukumiem.	Pārbaudiet, vai izsmidzinātājs nav darbojies ar augstu spiedienu un mazu uzgali, jo tas rada mazus motora apgriezienus un pārmērīgu karstumu.	Samaziniet spiediena iestatījumu vai izmantojiet lielāku uzgali.
	Pārļiecinieties, vai apkārtējā temperatūra vietā, kur atrodas izsmidzinātājs, nepārsniedz 32°C (90°F) un izsmidzinātājs neatrodas tiešos saules staros.	Ja iespējams, pārvietojiet izsmidzinātāju ēnainā, vēsākā vietā.



## Maza vai mainīga izvade

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Zema izvade	Izdilis sprauslas uzgalis.	Veiciet sadalā Spiediena samazināšanas procedūras brīdinājumus norādītās darbības, pēc tam nomainiet uzgali. Skatiet pistoles vai uzgala rokasgrāmatu.
	Pārbaudiet, vai sūknis neturpina gājienu, kad aplikators ir izslēgts.	Veiciet sūkņa apkopi. Pārbaudiet, vai nav nodilis vai nosprostoies virzulis vai ieplūdes vārsts.
	Aizsērējis filtrs (ja uzstādīts papildu filtrs).	Samaziniet spiedienu. Pārbaudiet un iztīriet filtru.
	Materiāla šļūtenes garums Lielāks šļūtenes garums samazina izsmidzinātāja veiktspēju.	Nomainiet pret šļūteni, kas ir īsāka par norādīto maksimālo garumu.
	Sūkņa tvertnes adaptera savienojumi.	Pievelciet vajīgus savienojumus. Nomainiet sūkņa tvertnes adapteru, ja tas ir caurs vai saspregājais.
	Elektriskās barošanas pārbaude ar voltmetru. Voltmetra mērījumam jābūt: „210-255 V AC” — 220-240 V maiņstr. modeļiem; „85-130 V AC” — 100-120 V maiņstr. modeļiem. Pazemināts spriegums samazina izsmidzinātāja veiktspēju.	Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju; nomainiet ēkas drošinātāju. Salabojiet elektrisko kontaktrozeiti vai izmēģiniet citu kontaktrozeiti.
	Pareizajam pagarinātāja izmēram jābūt vismaz 2,05 mm <sup>2</sup> (12 AWG) un garumam ne lielākam par 90 m (295 pēdas). Garāks pagarinātājs samazina izsmidzinātāja veiktspēju.	Nomainiet ar pareizu, iezemētu pagarinātāju.
	Vadi no motora uz spiediena regulēšanas shēmas plati ir bojāti vai valīgi, vai kļuvuši valīgi vadu savienotāji. Apskatiet, vai uz vadu izolācijas vai izvadspailēm nav pārkaršanas pazīmes.	Pārlicinieties, ka spaiļu zari ir centrēti un stingri ievietoti kontaktligzdās. Nomainiet vajīgās spaiļes vai bojātos vadus. Stingri pievienojiet vietā spaiļes.
	Zems strūkļas spiediens.	Pagrieziet spiediena regulatora pogu līdz galam pulkstenrādītāju kustības virzienā. Pārlicinieties, ka spiediena vadības poga ir pareizi uzstādīta un to var griezt līdz galam pulkstenrādītāju kustības virzienā. Uzstādiet jaunu spiediena regulatoru. Pārbaudiet sūkņa vadības režīmu. Ja izmanto vidējo pozīciju, sūkņa spiediens ir līdz 600 psi.
Mainīga izvade	Materiāla padeve.	Atkārtoti piepildiet tvertni un veiciet sūkņa sākotnējo uzpildi.
	Valīgi savienojumi.	Nostipriniet; ja nepieciešams, apstrādājiet vītnes ar vītņu blīvētāju vai blīvēšanas lenti.
	Nepareizs ieplūdes vārsta lodītes un virzuļa lodītes novietojums.	Izņemiet ieplūdes vārstu un virzuļa vārstu un notīriet. Pārbaudiet, vai lodītes un ligzdās nav ieplaisājumu vai aizsprostojumu; nomainiet, ja nepieciešams. Skatiet 58. lpp. Pirms lietošanas iztīriet tvertni, lai noņemtu daļiņas, kas var aizsprostot sūkni. Nomainiet lodīti pret gumijas ieplūdes lodīti (6912).
	Noplūde ap atveres blīvslēgu var norādīt, ka ir nodilusi vai bojāti blīvējumi.	Nomainiet blīvējumu. Skatiet 58. lpp. Pārbaudiet arī virzuļa vārsta ligzdu – vai tur nav sacietējusi krāsa vai nav ierobijumi – un nomainiet, ja tas nepieciešams.
	Bojāts sūkņa stienis.	Salabojiet sūkni.

# Problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Motors darbojas, bet sūkņi neizdara gājienus	Sūkņa tapa bojāta vai pazudusi.	Nomainiet sūkņa tapu, ja tā pazudusi. Pārbaudiet, vai fiksatora atspere atrodas pilnīgi rievā visapkārt klanim.
	Klaņa mezgls ir bojāts.	Nomainiet klaņa mezglu.
	Zobratu vai piedziņas korpusu.	Pārbaudiet, vai nav piedziņas korpusa mezgla vai zobratu bojājumu un, ja nepieciešams, nomainiet.

## Elektrības išslēgums

### IEVĒRĪBAI

Ja kādā motora spēka ķēdes daļā radies išslēgums, tas liks vadības ķēdei pārtraukt izsmidzinātāja darbību. Pirms vadības paneļa pārbaudes un noņemšanas pareizi diagnosticējiet un izlabojiet išslēgumus.

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Ēkas ķēdes pārtraucējs atslēdzas, kad izsmidzinātājs tiek išslēgts.	Elektrības vadiem bojāta izolācija, un bojātas vai vaļīgas spaiļes. Arī vadi starp spiediena regulēšanu un motoru.	Salabojiet vai nomainiet bojātos vadus vai spaiļes. Cieši pievienojiet atpakaļ visus vadus.
	Išslēgums motora armatūrā. Sadedzināti motora tinumi.	Nomainiet motoru.
	Diagnostikas veikšana motora vadības panelī. Ja nepieciešams, nomainiet ar derīgu paneli.	Nomainiet ar jaunu motora vadības paneli.
Ēkas ķēdes pārtraucējs atslēdzas, kad izsmidzinātāja vads tiek iesprausts kontakrozetē un izsmidzinātājs vēl NAV išslēgts.	Kāda no pamata problēmām ar elektrību, kas norādītas 41. lpp.	Veiciet vajadzīgās procedūras.
	Bojāti vai saspiesti vadi spiediena regulēšanā.	Nomainiet bojātās daļas.
Izsmidzinātājs pārtrauc darboties pēc 5 līdz 10 minūtēm.	Kāda no pamata problēmām ar elektrību.	Veiciet vajadzīgās procedūras.
	Elektriskās barošanas pārbaude ar voltmetru. Voltmetra mērījumam jābūt: „210-255 V AC” — 220-240 V maiņstr. modeļiem; „85-130 V AC” — 100-120 V maiņstr. modeļiem.	Ja spriegums ir pārāk liels, nedarbiniet izsmidzinātāju, kamēr spriegums nav pareizs.

# Remonts

## Vadības paneļa diagnostika



1. Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp.
  2. Skatiet displeja paziņojumus, kas norādīti šajā tabulā.
  3. Vērojiet gaismas diodes darbību un skatiet darbības izskaidrojumu tālāk redzamajā tabulā.
- PIEZĪME:** Neļaujiet izsmidzinātājam paaugstināt šķidruma spiedienu laikā, kad nav ievietots spiediena regulators. Lietojot testa spiediena regulatoru, atstājiet sūkņa izplūdi atvērtu.

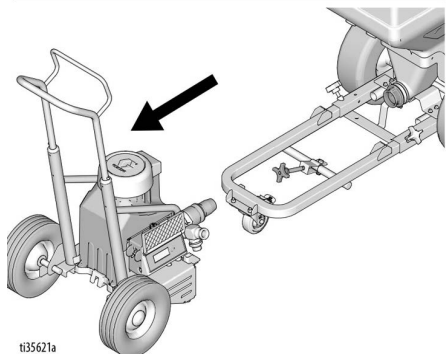
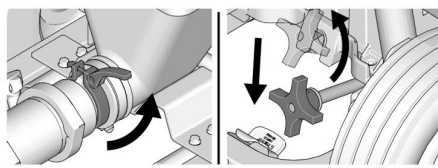
Displejs	Vadības paneļa statusa gaismas diode mirgo	Izsmidzinātāja darbība	Kāds statuss	Kādas darbības veicamas
Nav	Nemirgo	Izsmidzināšana tiek pārtraukta. Barošana nav padota. Izsmidzinātājam jābūt zem spiediena.	Jaudas zudums.	Pārbaudiet barošanas avotu. Pirms aprikojuma pārbaudes vai apkopes veiciet darbības, kas aprakstītas sadaļā <b>Spiediena samazināšanas procedūra</b> , 19. lpp..
psi/bāri/MPa	Vienreiz	Izsmidzinātājs ir zem spiediena. Barošana ir ieslēgta. (Spiediens mainās, mainoties uzgaļa izmēram un spiediena regulatora iestatījumam.)	Parasta darbība.	Neveiciet nekādas darbības.
E=02 02. KODS	Divas reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs var turpināt darboties. Barošana ir ieslēgta.	Zūd spiediens. Spiediens lielāks par 103 bāriem, 10,3 MPa (1500 psi), vai bojāts spiediena regulators.	Nomainiet motora vadības paneli vai spiediena regulatoru.
E=03 03. KODS	Trīs reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs izslēdzas, un gaismas diode turpina mirgot trīs reizes atkārtoti	Kļūme spiediena regulatorā, vai tā nav.	Pārbaudiet spiediena regulatora savienojumu. Atveriet noplūdes vārstu. Izsmidzinātājā esošo spiediena regulatoru aizvietojiet ar jaunu spiediena regulatoru. Ja izsmidzinātājs darbojas, nomainiet spiediena regulatoru.
E=04 04. KODS	Četras reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs nedarbojas.	Vadības panelis ir atklājis vairākus impulssprieguma viļņus.	Pārbaudiet sprieguma slēdzi un pārlicinieties, ka sprieguma iestatījums atbilst izmantotajam spriegumam. Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošanu. Atrodiet piemērotu sprieguma padevi, lai nepieļautu elektronikas bojājumus.
E=05 05. KODS	Piecas reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs neiedarbojas vai apstājas, un gaismas diode turpina mirgot piecas reizes atkārtoti. Barošana ir ieslēgta.	Kļūme motorā.	Pārbaudiet, vai nav bloķēts rotors, išslēgumi tinumos vai atvienots motors. Salabojiet vai nomainiet bojātās daļas.

Displejs	Vadības paneļa statusa gaismas diode mirgo	Izsmidzinātāja darbība	Kāds statuss	Kādas darbības veicamas
E=06 06. KODS	Sešas reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs apstājas, un gaismas diode mirgo sešas reizes atkārtoti. Barošana ir ieslēgta.	Motors ir pārāk karsts, vai ir bojājums motora termiskajā ierīcē.	Laujiet izsmidzinātājam atdzist. Ja izsmidzinātājs darbojas pareizi, tad, kad tas atdzisis, pārbaudiet motora ventilatora darbību un gaisa plūsmu. Novietojiet izsmidzinātāju vēsā vietā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, kad tas ir atdzisis, un turpina mirgot sešas reizes atkārtoti, nomainiet motoru.
08. KODS	Astonas reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs nedarbojas.	Pārāk zems elektropadeves spriegums.	Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošānu. Atvienojiet aprīkojumu, kas izmanto to pašu ķēdi. Atrodiet piemērotu sprieguma padevi, lai nepieļautu elektronikas bojājumus.
10. KODS	Desmit reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs nedarbojas.	Pārkaršis vadības panelis.	Pārliecinieties, ka motora gaisa ievade nav bloķēta. Pārbaudiet, vai nav bojāts ventilators. Pārbaudiet, vai vadības panelis ir pareizi pievienots aizmugures plātei un barošanas sistēmas sastāvdaļas ir apstrādātas ar vadītspējīgu termopastu. Nomainiet vadības paneli. Nomainiet motoru.
12. KODS	Divpadsmit reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs nedarbojas.	Iespējota strāvas pārslodzes aizsardzība.	Izslēdziet un ieslēdziet barošānu.
15. KODS	Piecpadsmit reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs nedarbojas.	Motora savienojuma problēma.	Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošānu. Noņemiet motora apvalku. Atvienojiet motora vadību un pārbaudiet, vai nav bojāti savienotāji.
16. KODS	Sešpadsmit reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs nedarbojas.	Vadība nesaņem motora pozīcijas sensora signālu.	Izslēdziet barošānu. Atvienojiet motora pozīcijas sensoru un pārbaudiet, vai nav bojāti savienotāji. Pievienojiet sensoru. Ieslēdziet barošānu. Ja problēma saglabājas, nomainiet motoru.
17. KODS	Septiņpadsmit reizes pēc kārtas.	Izsmidzinātājs nedarbojas.	Atklāts nepareizs elektroenerģijas spriegums.	Pārbaudiet sprieguma slēdzi un pārliecinieties, ka sprieguma iestatījums atbilst izmantotajam spriegumam. Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošānu. Atrodiet piemērotu sprieguma padevi, lai nepieļautu elektronikas bojājumus.
---		Barošana ir ieslēgta.	Spiediens mazāks par 4,1 bāriem, 41 MPa (60 psi)	Palieliniet spiedienu, ja nepieciešams. Noplūdes vārsts var būt atvērts.

## Vadības paneļa demontēšana 506/657

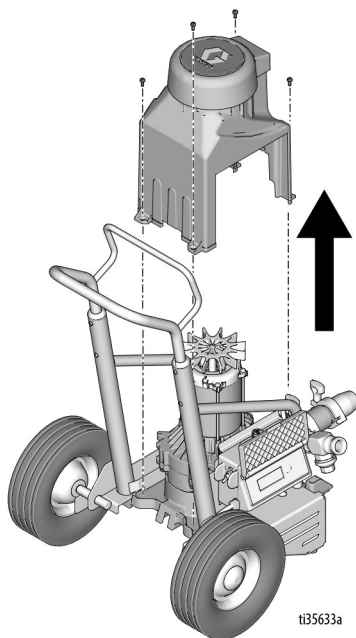


1. Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp. Atvienojiet barošanas vadu no tīkla, lai pārtrauktu jaudas padevi.
2. Atvienojiet sūkni no tvertnes.



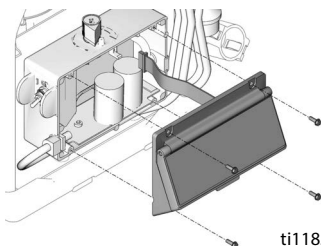
ti35621a

3. Izskrūvējiet četras skrūves un noņemiet motora pārsegu.



ti35633a

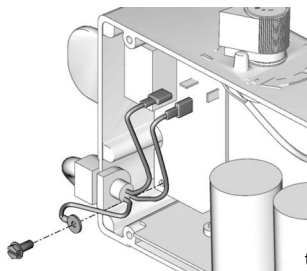
4. Izskrūvējiet četras skrūves un noņemiet vadības paneļa pārsegu. Atvienojiet displeju no vadības paneļa.



ti11854a

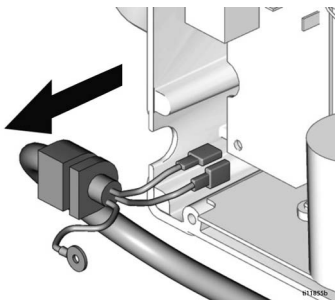
# Remonts

5. Skatiet sadaļu **Vadojuma shēmas**, 82. lpp..  
Ipp. Atskrūvējiet skrūvi. Atvienojiet zemējuma, zilo un brūno vadu.

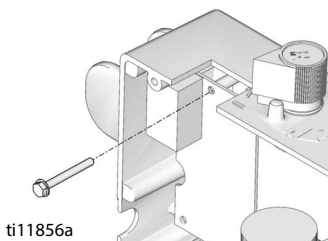


ti11853a

6. Atvienojiet strāvas vadu no vadības kārbas.

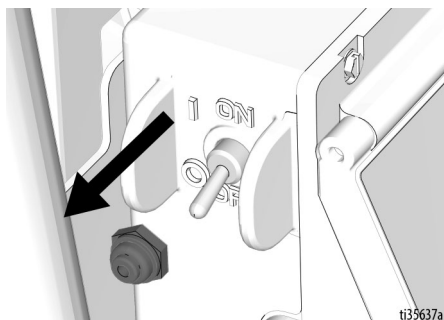


7. Izskrūvējiet filtra paneļa skrūves.



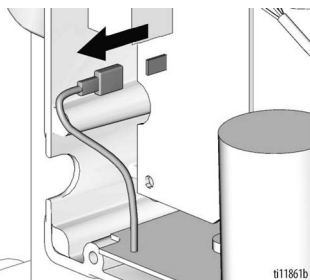
ti11856a

8. Izņemiet iesl./izsl. slēdža kārbu.



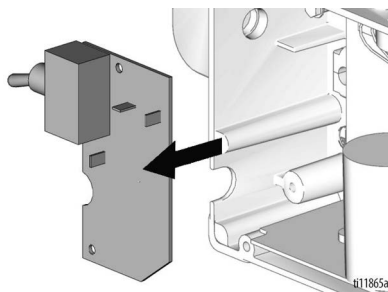
ti39637a

9. Atvienojiet melno vadu, kas atrodas starp vadības paneli un filtra paneli.



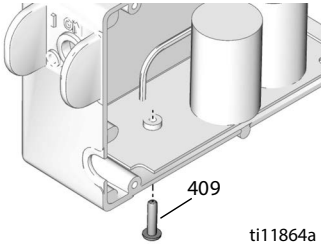
ti11861b

10. Izņemiet filtra paneli no vadības kārbas.

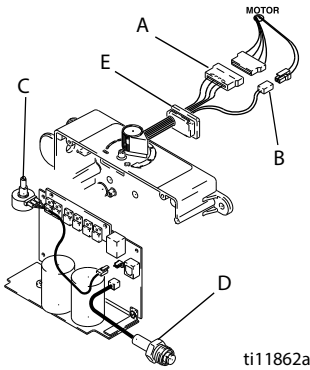


ti11865a

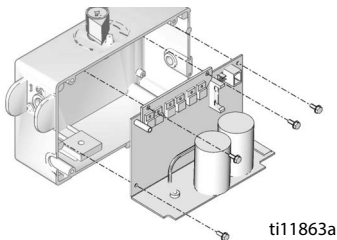
11. Izskrūvējiet skrūvi no vadības kārbas apakšdaļas.



12. Atvienojiet motora (A), termorezistora (B), potenciometra (C) un regulatora (D) savienojumus. Izņemiet starpgredzenu (E).

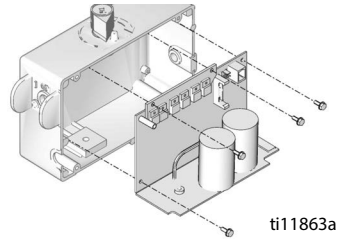


13. Izskrūvējiet četras skrūves un noņemiet vadības paneli.

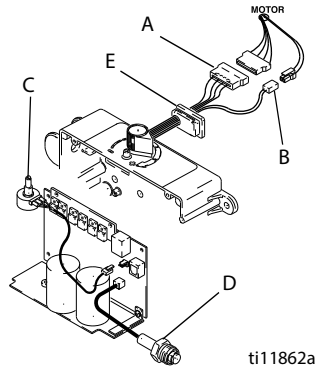


## Vadības paneļa montēšana 506, 657

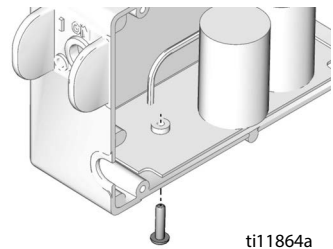
1. Pieskrūvējiet vadības paneli ar četrām skrūvēm.



2. Pievienojiet motora (A), termorezistora (B), potenciometra (C) un regulatora (D) savienojumus. Atlieciet atpakaļ starpgredzenu (E).

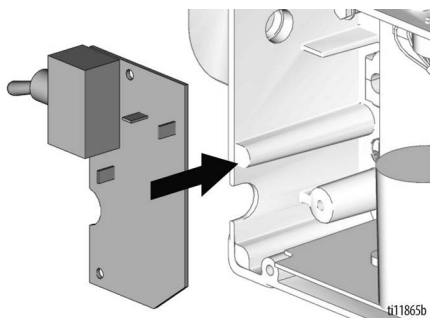


3. Ieskrūvējiet skrūvi vadības kārbas apakšdaļā.

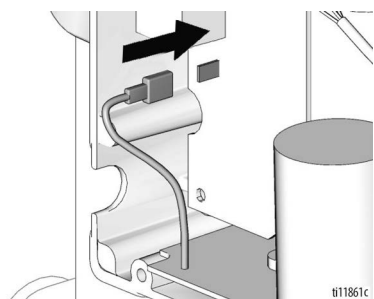


# Remonts

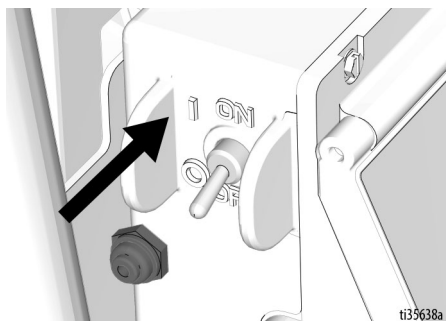
4. Ieņemiet filtra paneli vadības kārbā.



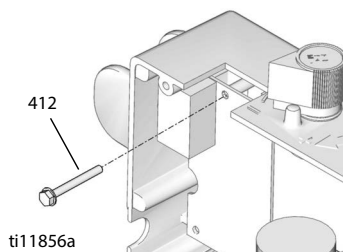
5. Pievienojiet melno vadu, kas atrodas starp vadības paneli un filtra paneli.



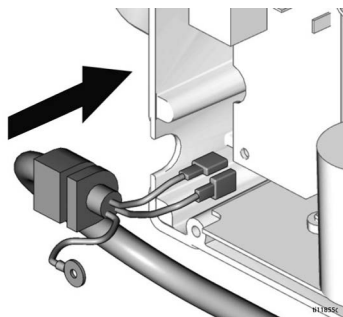
6. Ieņemiet iesl./izsl. slēdža kārbu.



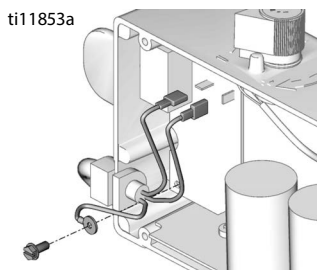
7. Izskrūvējiet filtra paneļa skrūvi.



8. Pievienojiet strāvas vadu vadības kārbai.

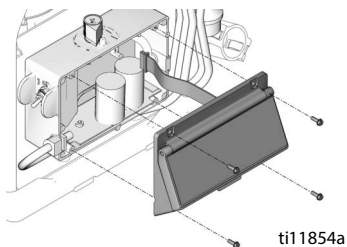


9. Skatiet sadaļu **Vadojuma shēmas**, 82. lpp. Pievienojiet zemējuma, zilo un brūno vadu. Ieskrūvējiet skrūvi.



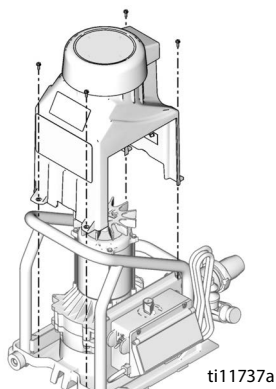


10. Pieslēdziet displeju vadības kārbai.  
Pieskrūvējiet vadības pārsegu ar četrām skrūvēm.



ti11854a

11. Pieskrūvējiet motora pārsegu ar četrām skrūvēm.

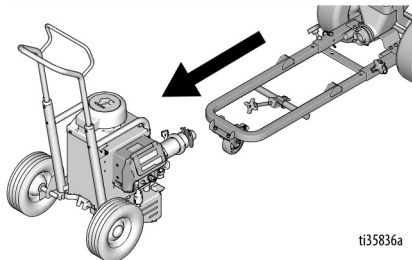
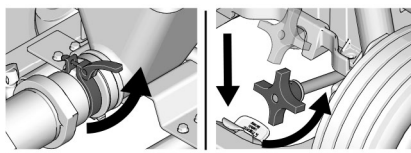


ti11737a

## Vadības paneļa demontēšana 6912



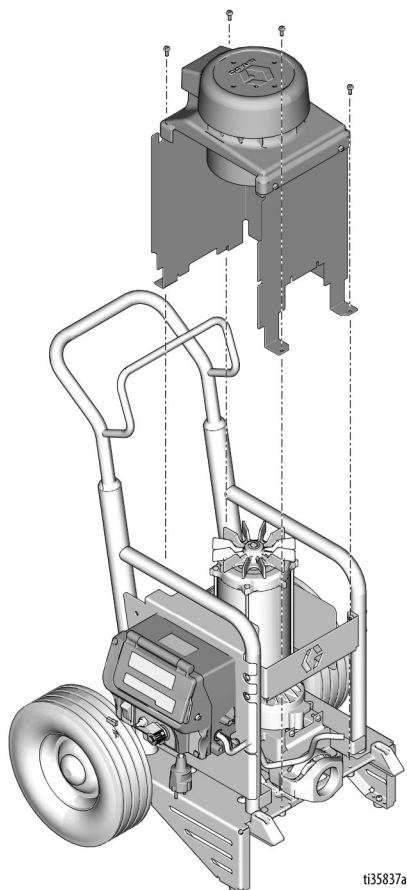
1. Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp. Atvienojiet barošanas vadu no tikla, lai pārtrauktu jaudas padevi.
2. Atvienojiet sūkni no tvertnes.



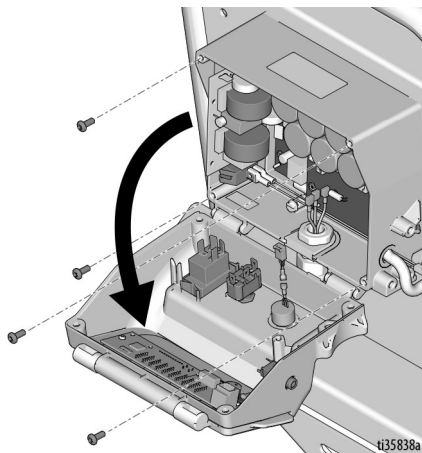
ti35836a

# Remonts

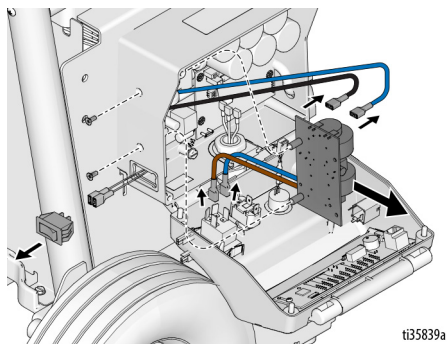
3. Izskrūvējiet četras skrūves un noņemiet motora pārsegu.



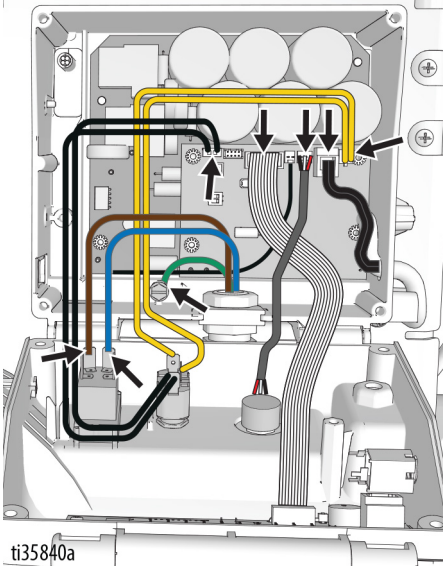
4. Izskrūvējiet četras skrūves un atveriet pārsegu.



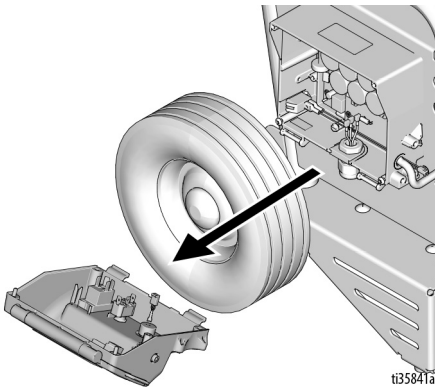
5. Izskrūvējiet divas skrūves un izņemiet filtra paneli un strāvas stipruma slēdzi.



6. Skatiet sadaļu **Vadojuma shēmas** 83. lpp. Atvienojiet režīma slēdža (dzeltens un melns), spiediena regulatora, potenciometra, strāvas stipruma slēdža, gaismas diožu displeja filtra panela (melns, zils) savienojumus. Noņemiet priekšējo pārsegu.

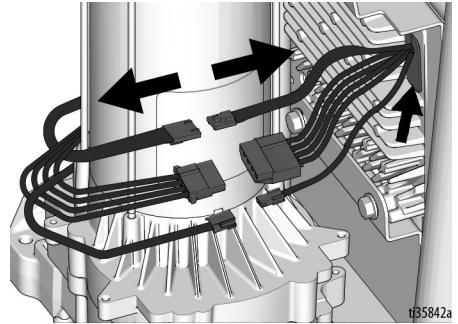


ti35840a



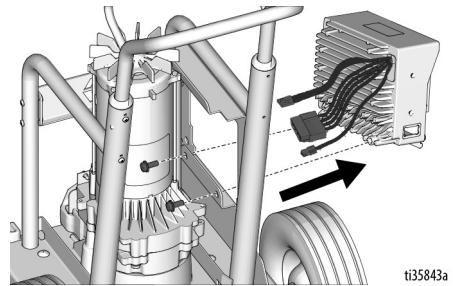
ti35841a

7. Atvienojiet motora vadus, termoslēdzi un motora Holla devēju/ kodētāja sensoru. Izņemiet starpgredzenu.



ti35842a

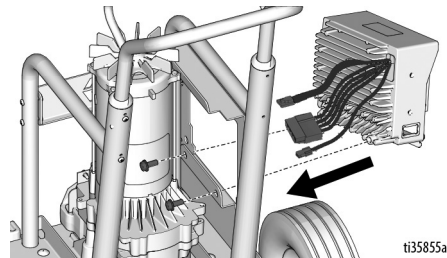
8. Izskrūvējiet divas skrūves no vadības kārbas aizmugures un izņemiet kārbu.



ti35843a

## Vadības paneļa montāšana 6912

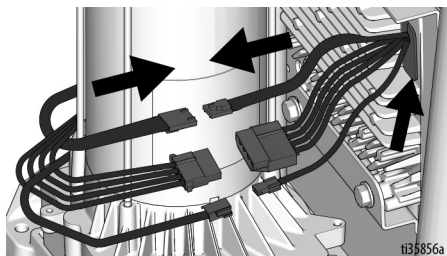
1. Pieskrūvējiet vadības kārbu ar divām skrūvēm.



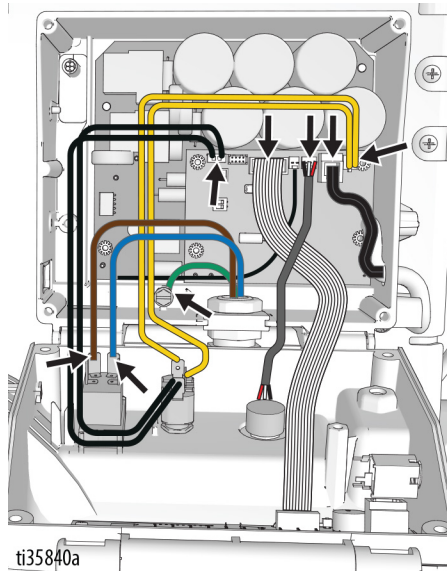
ti35855a

# Remonts

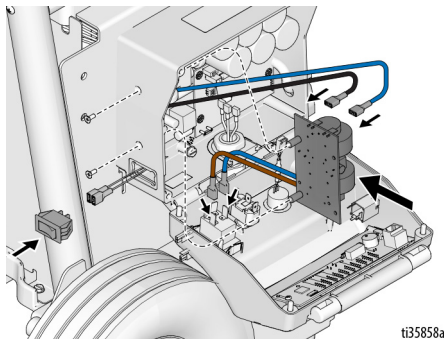
2. Pievienojiet motora vadus, termoslēdzi un motora Holla devēju/ kodētāja sensoru. Atlieciet atpakaļ stargredzenu.



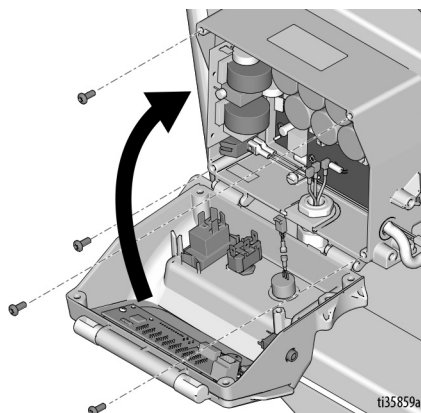
3. Skatiet sadaļu **Vadojuma shēmas** 83. lpp. Pievienojiet režīma slēdža (dzeltens un melns), spiediena regulatora, potenciometra, strāvas stipruma slēdža, gaismas diožu displeja filtra paneļa (melns, zils) savienojumus.



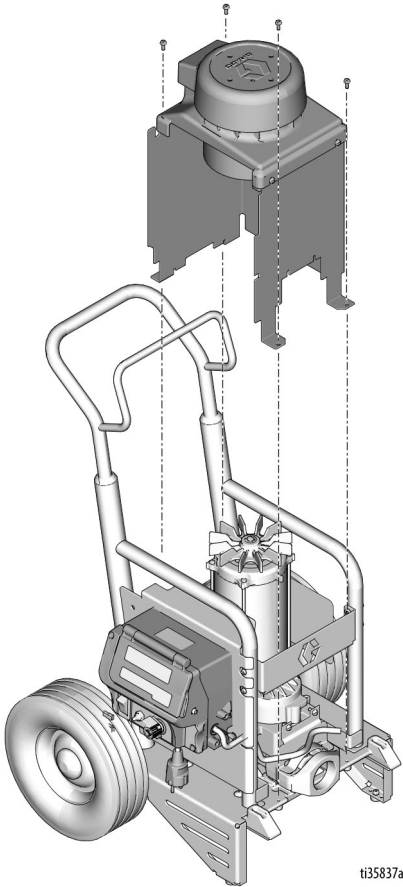
4. Pieskrūvējiet filtra paneli vadības kārbā ar divām skrūvēm. Pievienojiet strāvas stipruma slēdzi.



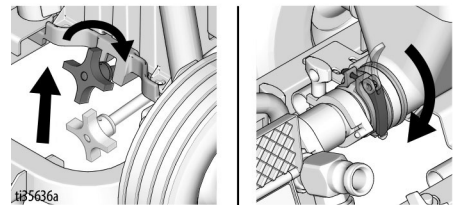
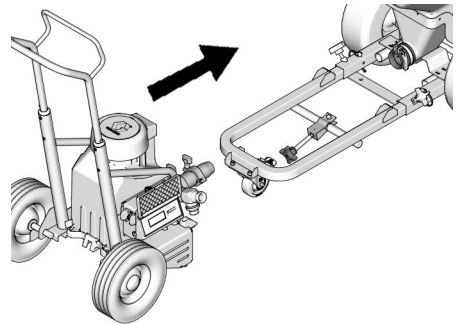
5. Aizveriet pārsegu un ieskrūvējiet četras skrūves.



6. Pieskrūvējiet motora pārsegu ar četrām skrūvēm.



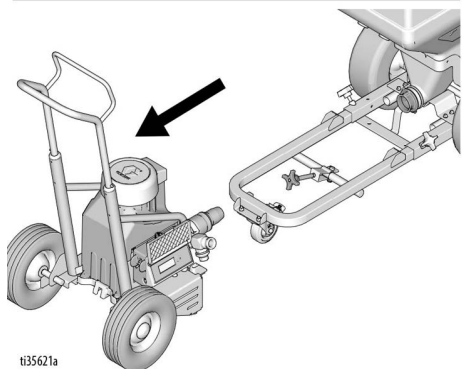
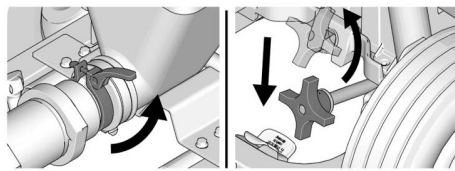
7. Pievienojiet sūkni pie tvertnes.



## Sūkņa demontēšana

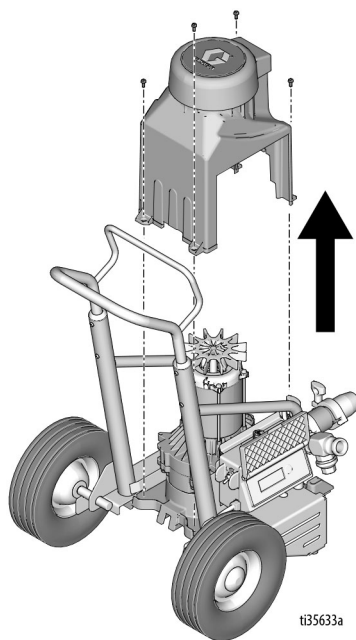


1. Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp. Atvienojiet barošanas vadu no tīkla, lai pārtrauktu jaudas padevi.
2. Veiciet procedūru, kas norādīta sadaļā **Uzglabāšana ilgāk par 24 stundām** 34. lpp.
3. Atvienojiet sūkni no tvertnes.



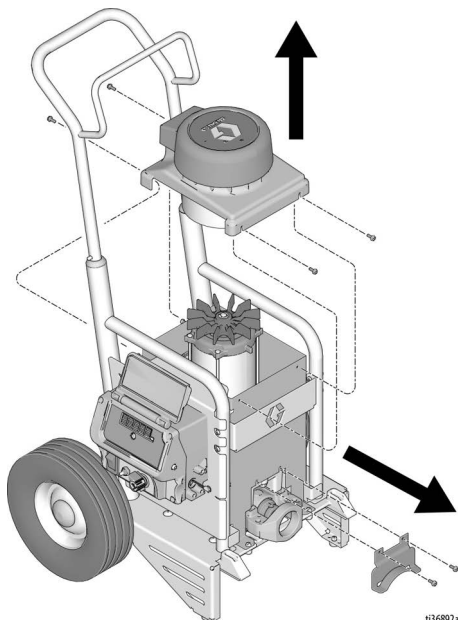
ti35621a

4. **T-Max 506/657:** Izskrūvējiet četras skrūves un noņemiet motora pārsegu.



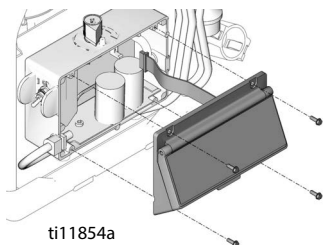
ti35633a

- T-Max 6912:** Noņemiet skrūves, motora pārsegu un sūkņa sargu.



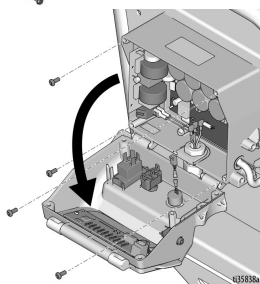
ti36892a

5. Atskrūvējiet pārveidotāju no sūkņa. Ja nepieciešams, atvienojiet pārveidotāju no vadības paneļa, lai noņemtu. Izskrūvējiet četras skrūves un noņemiet vadības paneļa pārsegu.

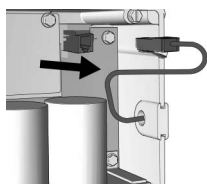


506/657

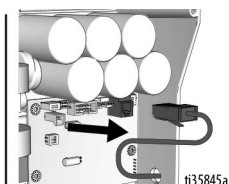
6912



6. Ja joprojām pievienots, atvienojiet pārveidotāju no vadības paneļa. Izņemiet spiediena regulatoru un deformācijas atvieglotāju no vadības kārbas.

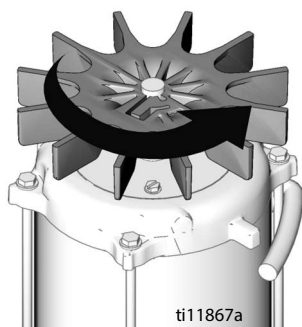


506/657

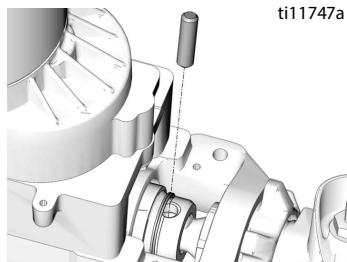


6912

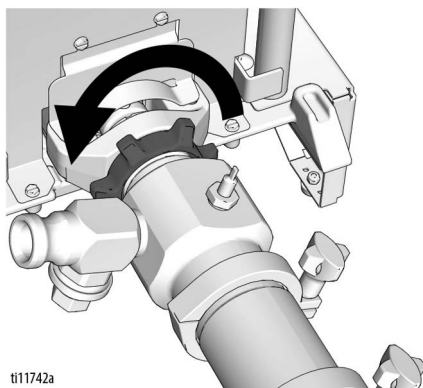
7. Lēni griežiet ventilatora lāpstiņu motorā, līdz klanis atrodas gājiena apakšdaļā.



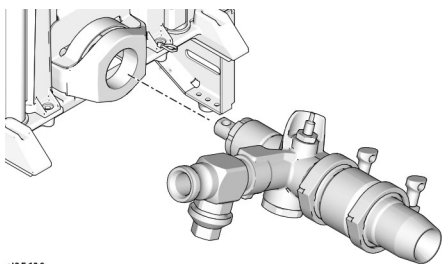
8. Uzstumiet fiksatora atsperi uz kļauņa motora virzienā. Ar skrūvgriezi izstumiet ārā sūkņa tapu.



9. Atskrūvējiet fiksācijas uzgriezni.



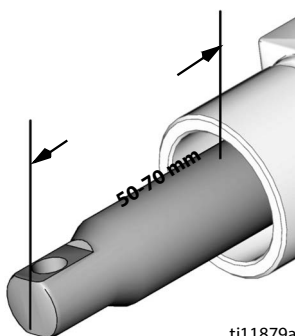
10. Atskrūvējiet sūkni no gultņa korpusa.



ti35639a

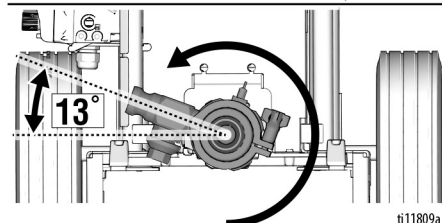
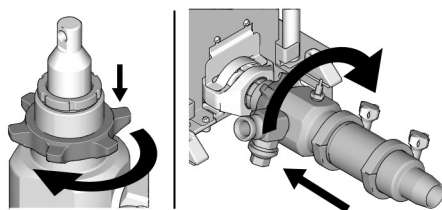
## Sūkņa montēšana

1. Izstumiet virzuļa kātu no izplūdes korpusa par 50 – 70 mm (2 – 2,8 collas).



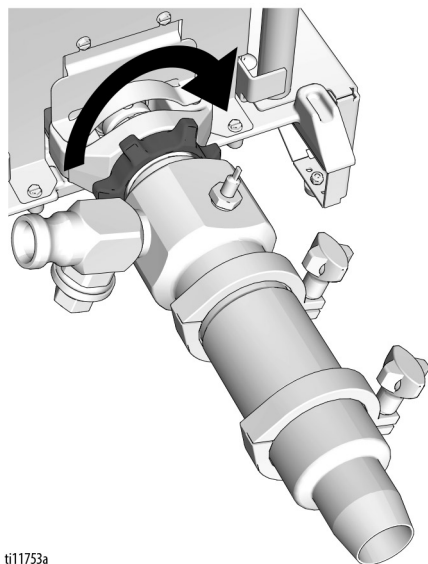
ti11879a

2. Skrūvējiet fiksācijas uzgriezni uz sūkņa, līdz uzgrieznis apstājas. Skrūvējiet sūkni uz gultņa korpusa, līdz sūknis apstājas. Atskrūvējiet sūkni, līdz sūkņa izplūde atrodas 13° attālumā no horizontāla līmeņa, bet neveiciet vairāk par vienu pagriezienu.



ti11809a

3. Pieskrūvējiet fiksācijas uzgriezni.

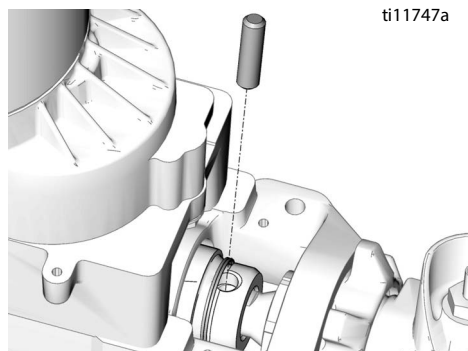


ti11753a



Ja sūkņa tapa kļūst vajīga, sūknējot izsmidzinātāja daļas var salūzt. Daļas var tikt aizmestas pa gaisu un var izraisīt nopietnu traumu un īpašuma bojājumus. Pārbaudiet, vai ir pareizi ievietota sūkņa tapa un fiksatora atsperē.

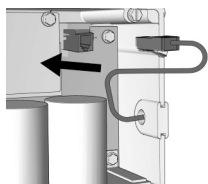
4. Ar skrūvgriezi uzstumiet fiksatora atsperi motora virzienā. Iestumiet iekšā sūkņa tapu. Velciet fiksatora atsperi uz leju pāri sūkņa tapai.



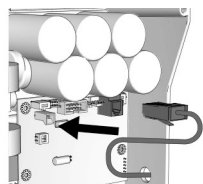
ti11747a



5. Ielieciet spiediena regulatoru un deformācijas atvieglotāju vadības kārbā. Pieslēdziet spiediena regulatoru vadības kārbai.



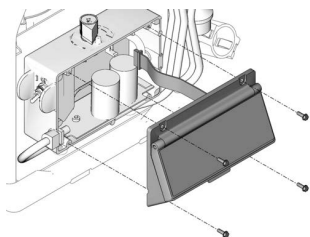
506/657



6912

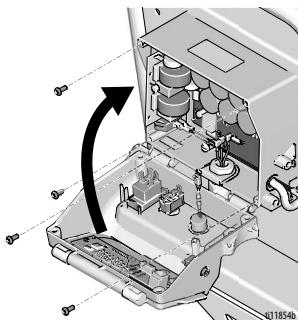
ti35846a

6. Pieskrūvējiet vadības pārsegu ar četrām skrūvēm.



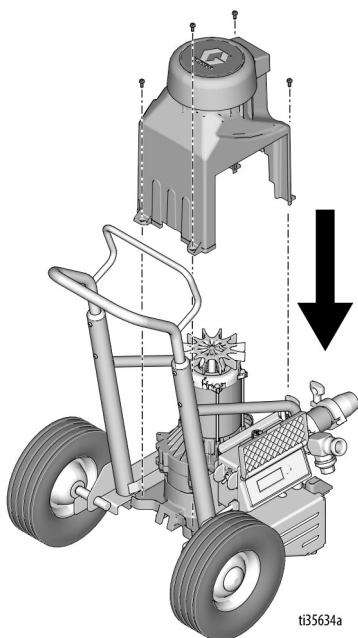
506/657

6912



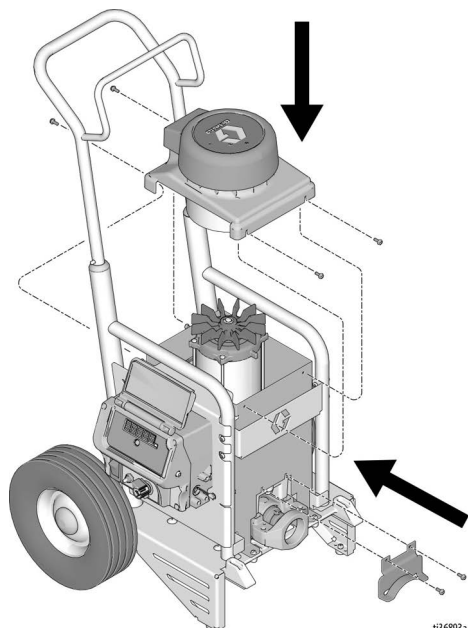
ti1854b

7. **T-Max 506/657:** Pieskrūvējiet motora pārsegu ar četrām skrūvēm.



ti35634a

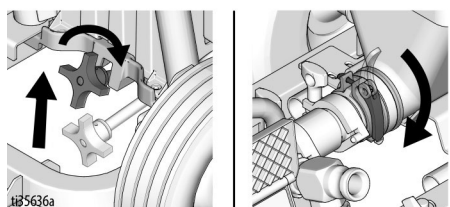
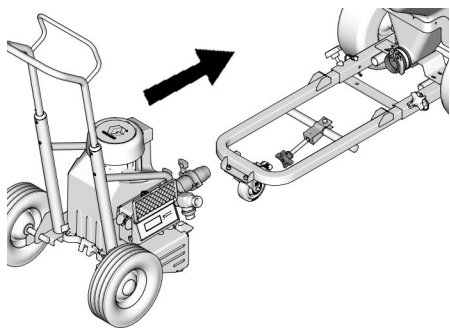
- T-Max 6912:** Piestipriniet sūkņa sargu un motora pārsegu ar skrūvēm.



ti36893a

# Remonts

8. Pievienojiet sūkņa moduli.



t135636a

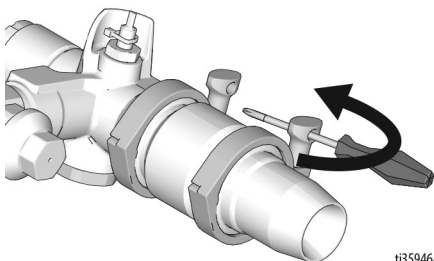
## Sūkņa remonts 506/657



### Izjaukšana

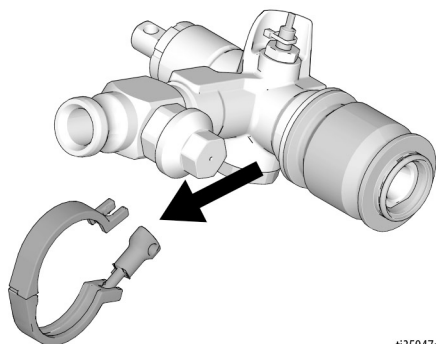
**PIEZĪME:** Var būt vienkāršāk atstāt sūkni pievienotu klanim un gultņa korpusam, ja jātīra un jāpārbauda ir tikai ieplūdes korpusa vai virzuļa vārsts.

1. Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp. Atvienojiet barošanas vadu no tīkla, lai pārtrauktu jaudas padevi.
2. Skatiet sadaļu **Sūkņa demontēšana**, 54. lpp., lai izņemtu sūkni.
3. Izņemiet spaili un ieplūdes korpusu.



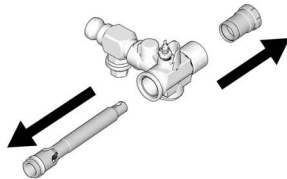
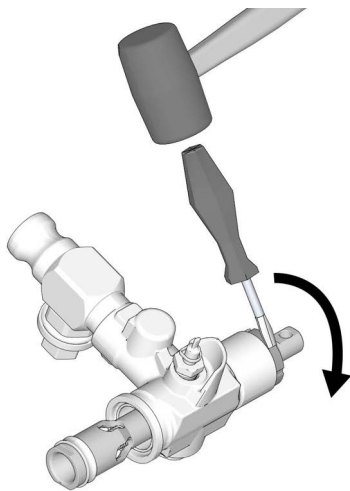
t135946a

4. Izņemiet spaili un sūkņa cilindru.



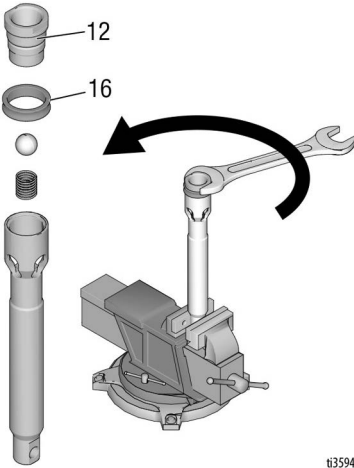
t135947a

5. Noņemiet blīvslēgu. Izstumiet virzuļa kātu no ieplūdes korpusa.



t135948a

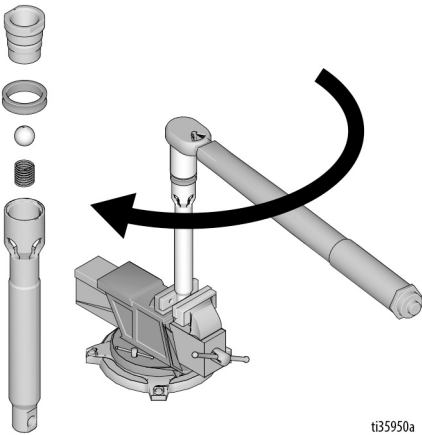
6. Ievietojiet virzuļa kāta galu skrūvspilēs un izņemiet virzuļa vārstu (12). Izņemiet virzuļa blīvējumu (16). Pārbaudiet, vai nevienai daļai nav saplaisājumu vai skrāpējumu. Nomainiet nodilušās vai bojātās daļas, jo tādas daļas var pasliktināt sūkņa veiktspēju.



ti35949a

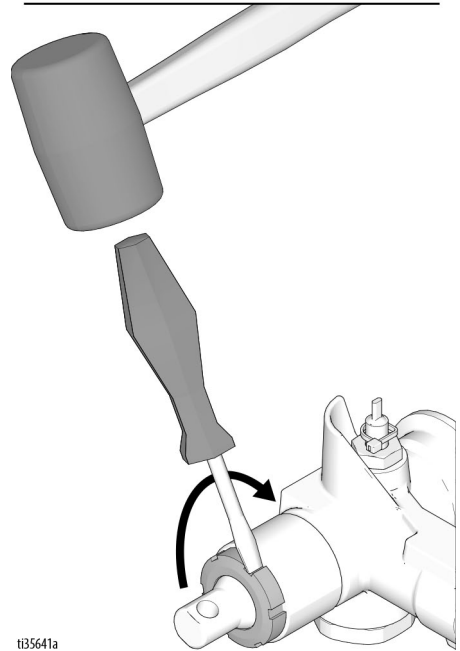
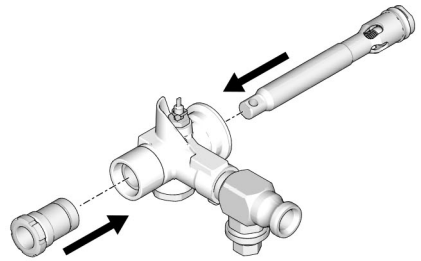
## Salikšana

1. Ievietojiet virzuļa kāta galu skrūvspilēs. Uztādiet jaunu virzuļa blīvi. Grieziet virzuļa vārstu līdz griezes momentam 36,6 N·m (27 pēdas uz mārc.).

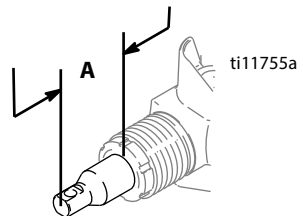


ti35950a

2. Uzskrūvējiet blīvslēgu. Pieskrūvējiet ar roku un pēc tam uzsitiet ar skrūvgriezi. Iestumiet virzuļa kātu izplūdes korpusā. Izstumiet virzuļa kātu no izplūdes korpusa par 50 – 75 mm (A).

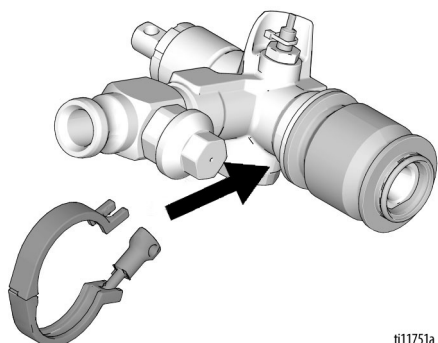


ti35641a



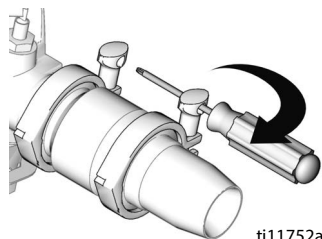
ti11755a

- Uzlieciet spaili uz sūkņa cilindra.  
Pieskrūvējiet spaili ar griezes momentu līdz 11,3 N·m (100 collas uz mārc.).



ti11751a

- Uzlieciet spaili uz ieklūdes korpusa.  
Pieskrūvējiet spaili ar griezes momentu līdz 11,3 N·m (100 collas uz mārc.).



ti11752a

- Skatiet sadaļu **Sūkņa montēšana**, 56. lpp., lai uzstādītu sūkni.

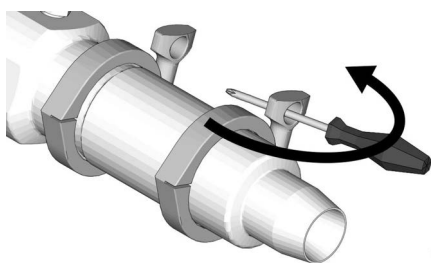
## Sūkņa remonts 6912



### Izjaukšana

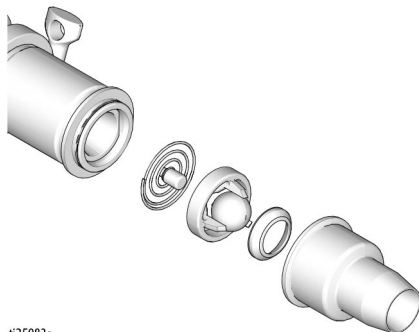
**PIEZĪME:** Var būt vienkāršāk atstāt sūkni pievienotu klanim un gultņa korpusam, ja jātīra un jāpārbauda ir tikai ieklūdes korpusa vai virzuļa vārsts.

- Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp. Atvienojiet barošanas vadu no tīkla, lai pārtrauktu jaudas padevi.
- Skatiet sadaļu **Sūkņa demontēšana**, 54. lpp., lai izņemtu sūkni.
- Izņemiet spaili un ieklūdes korpusu.



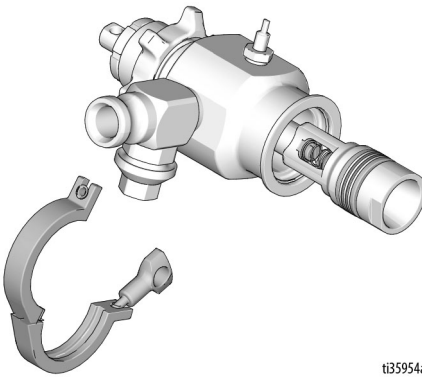
ti3593a

- Izjauciet ieklūdes vārstu.



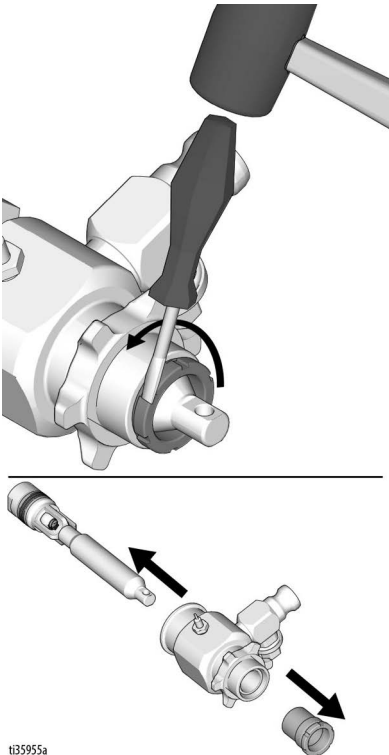
ti35983a

5. Izņemiet spaili un sūkņa cilindru.

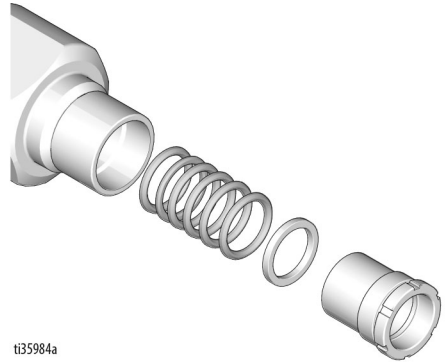


t35954a

6. Noņemiet blīvslēgu. Izstumiet virzuļa kātu no izplūdes korpusa. Izņemiet aptveres starplikas, ieliktnus un filca blīvētāju no izplūdes korpusa un blīvslēga. Izmetiet aptveres starplikas, ieliktnus un filca blīvētāju.

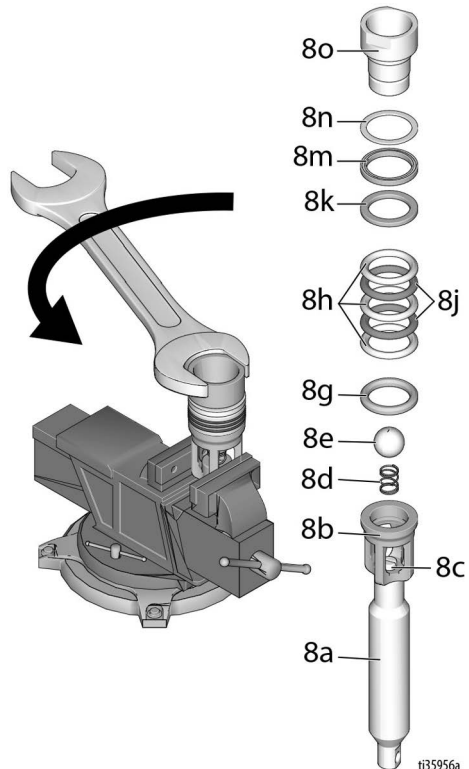


t35955a



t35984a

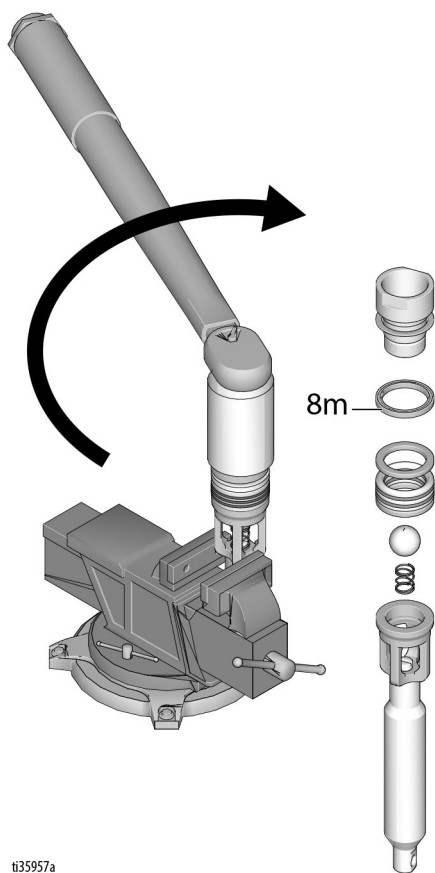
7. Ievietojiet virzuļa kāta separatoru skrūvspilēs un izņemiet virzuļa vārstu. Izņemiet virzuļa blīvgredzenu un rezerves paplāksni. Noņemiet blīvījumus un ieliktnus no virzuļa kāta. Pārbaudiet, vai nevienai daļai nav saplaisājumu vai skrāpējumu. Nomainiet nodilušās vai bojātās daļas, jo tādas daļas var pasliktināt sūkņa veiktspēju.



t35956a

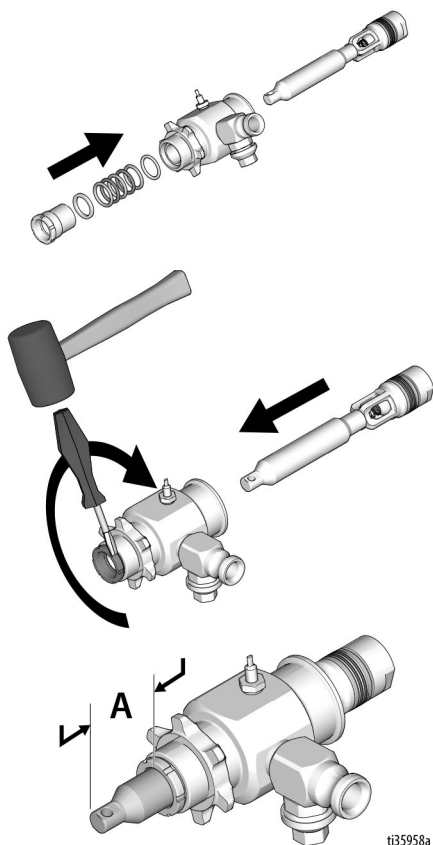
## Salikšana

1. Ievietojiet virzuļa kāta separatoru skrūvspilēs. Uzlieciet uz virzuļa vārsta virzuļa blīvgredzenu (ievērojiet novietojumu, kas norādīts 63. lpp.) un rezerves paplāksni. Vītņes ir derīgas četrām salikšanas reizēm. Pēc 4 salikšanas reizēm uzklājiet vītņu blīvētāju uz virzuļa vārsta vītņēm. Uzlieciet ārējo ieliktni uz virzuļa vārsta. Uz virzuļa vārsta pārmaiņus lieciet gaišās un tumšās starplikas (ievērojiet novietojumu, kas norādīts 63. lpp.). Ieliciet iekšējo ieliktni. Grieziet virzuļa vārstu līdz griezes momentam 122 N·m (90 pēdas uz mārc.).



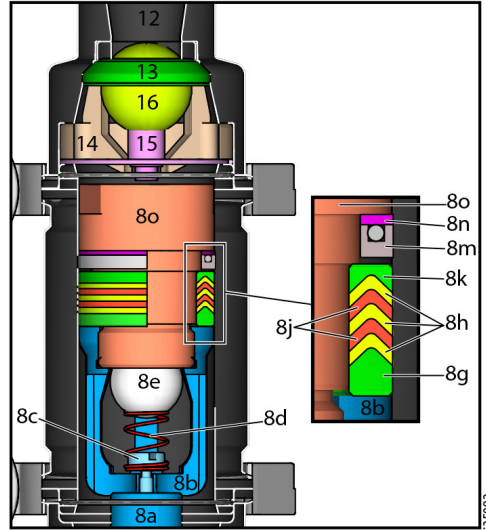
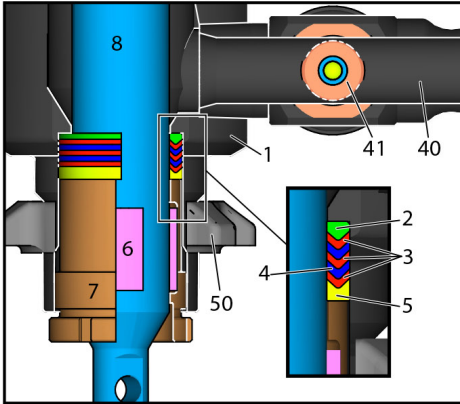
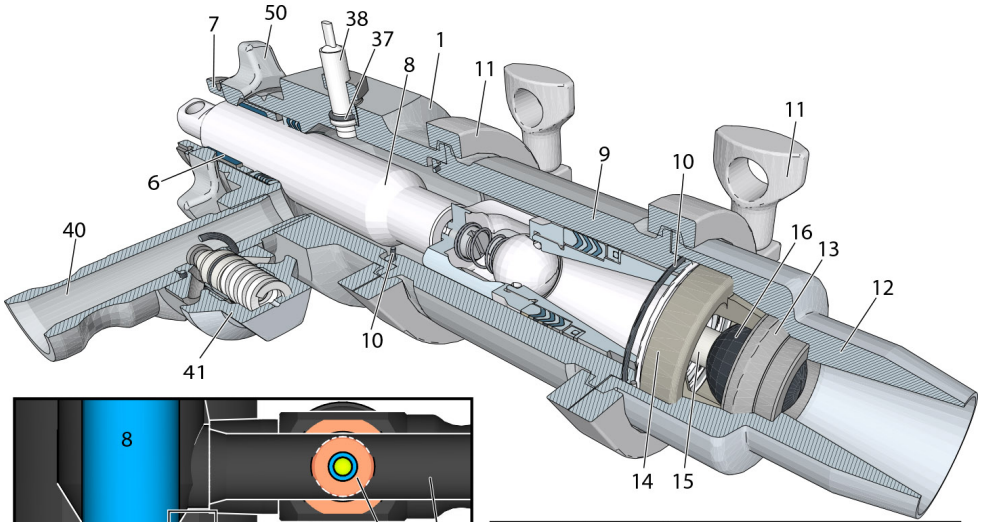
ti35957a

2. Uz izplūdes korpusa uzlieciet ārējo ieliktni. Uz izplūdes korpusa pārmaiņus lieciet gaišās un tumšās starplikas (ievērojiet novietojumu, kas norādīts 63. lpp.). Ieliciet iekšējo ieliktni. Uz blīvslēga uzlieciet filca blīvētāju. Ar roku pieskrūvējiet blīvslēgu, līdz tas nedaudz pieskaras starplikai. Iestumiet virzuļa kātu izplūdes korpusā tā, lai kāts par 50–75 mm (A) izvirzās no izplūdes korpusa. Ar skrūvgriezi un gumijas āmuru pieskrūvējiet blīvslēgu.



ti35958a

## Krusteniskā atsauce / sūkņa lodītes noteikšana 6912



### T-MAX 6912 PUMP BALL IDENTIFICATION



#### TĒRAUDA

Parasta izmantošana  
**17Z556**

#### BALTA CIETA

Liela dilumizturība  
**17Z648**  
Var iegādāties atsevišķi

#### MELNA CIETA

Izcila dilumizturība  
**17Z640**  
Var iegādāties atsevišķi

#### MELNA GUMIJA

Liela izmēra piemaisījumi  
**17Z231**

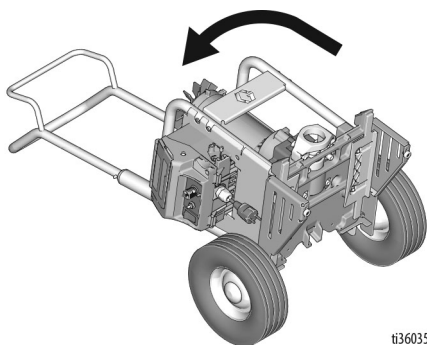
#### ORANŽS

Tīrīšana  
**248515**

## Motora demontēšana

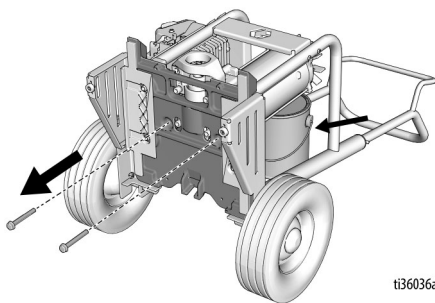


1. Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 19. lpp. Atvienojiet barošanas vadu no tīkla, lai pārtrauktu jaudas padevi.
2. Noņemiet sūkni. Skatīt **Sūkņa demontēšana**, 54. lpp.
3. Novietojiet iekārtu ar aizmuguri uz leju.



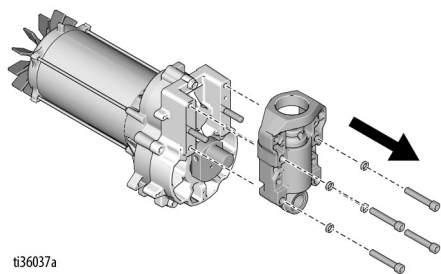
ti36035a

4. Atbalstiet motora/ piedziņas korpusu un no pamatnes izskrūvējiet divas skrūves.



ti36036a

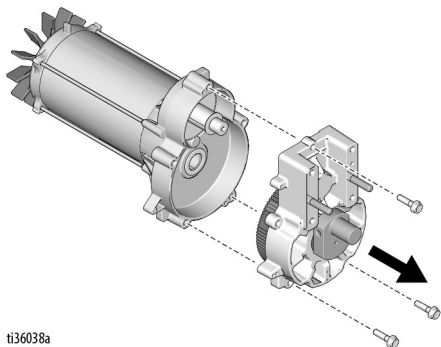
5. Izskrūvējiet četras skrūves ar paplāksnēm un noņemiet gultņa korpusu.



ti36037a

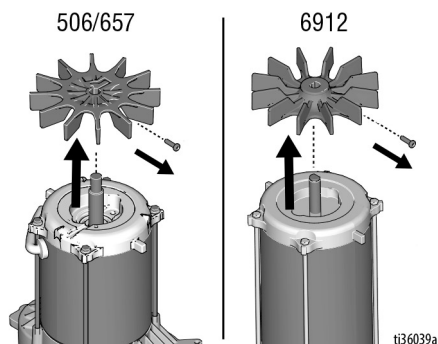
**PIEZĪME:** Nenometiet zobratu bloku, ņemot ārā piedziņas korpusu. Zobratu bloks var palikt pievienots motora priekšpuses zvanveida uzgalim vai piedziņas korpusam.

6. Izskrūvējiet trīs skrūves un noņemiet piedziņas korpusu.



ti36038a

7. Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet ventilatoru.



ti36039a

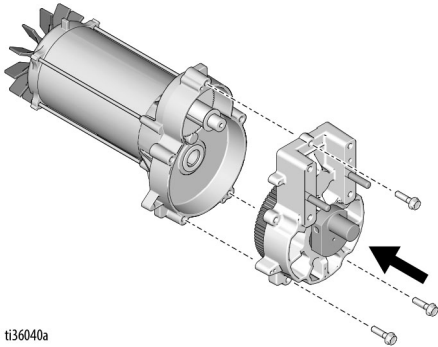


## Motora montēšana

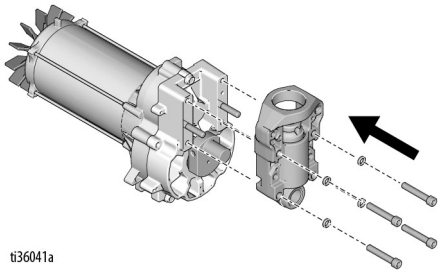
### IEVĒRĪBAI

Montējot motoru, rūpīgi savietojiet zobratu, lai nesabojātu saderīgās daļas.

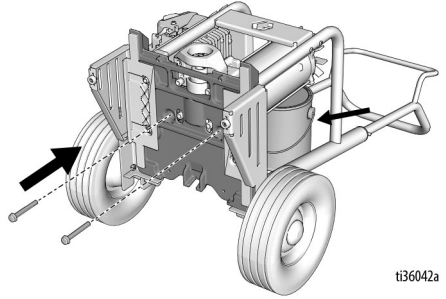
1. Pieskrūvējiet piedziņas korpusu ar trīs skrūvēm.



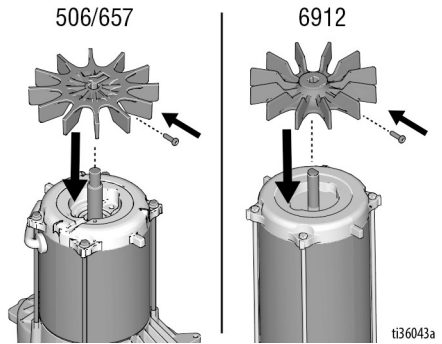
2. Pieskrūvējiet gultņa korpusu ar četrām skrūvēm un paplāksnēm. Grieziet līdz griezes momentam 33,9 – 40,67 N·m (25 – 30 pēdas uz mārciņu).



3. Pieskrūvējiet motoru ar divām skrūvēm. Grieziet līdz griezes momentam 22,6 – 24,9 N·m (200 – 220 collas uz mārciņu).



4. Pieskrūvējiet ventilatoru. Grieziet līdz griezes momentam 1,24 – 1,46 N·m (11 – 13 collas uz mārciņu).



5. Ievietojiet sūkni. Skatīt **Sūkņa montēšana**, 56. lpp.


## Pārstrāde un iznīcināšana ekspluatācijas beigās

Produkta darbmūža beigās izjauciet un pārstrādājiet to atbildīgi.

Sagatavošana

- Veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**.
- Iztukšojiet un iznīciniet šķidrumus, ievērojot piemērojamus noteikumus. Izlasiet materiāla ražotāja drošības datu lapu.

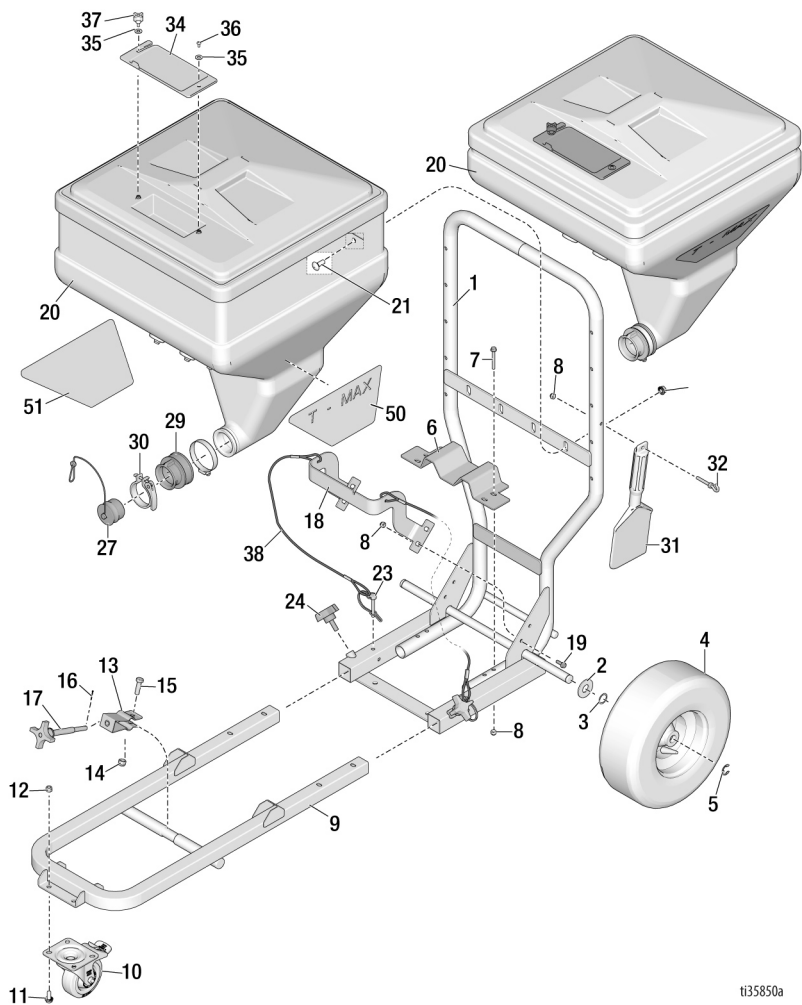
Izjaukšana un pārstrāde

- Izņemiet motorus, shēmas plates, šķidrā kristāla displejus un citas elektroniskās detaļas. Pārstrādājiet atbilstoši piemērojamajiem noteikumiem.
- Neizmetiet elektroniskās detaļas sadzīves vai komerciālajos atkritumos.  

- Atlikušo izstrādājumu nogādājiet pārstrādes vietā.



# Daļas – tvertnes rāmis

## Daļas – tvertnes rāmis



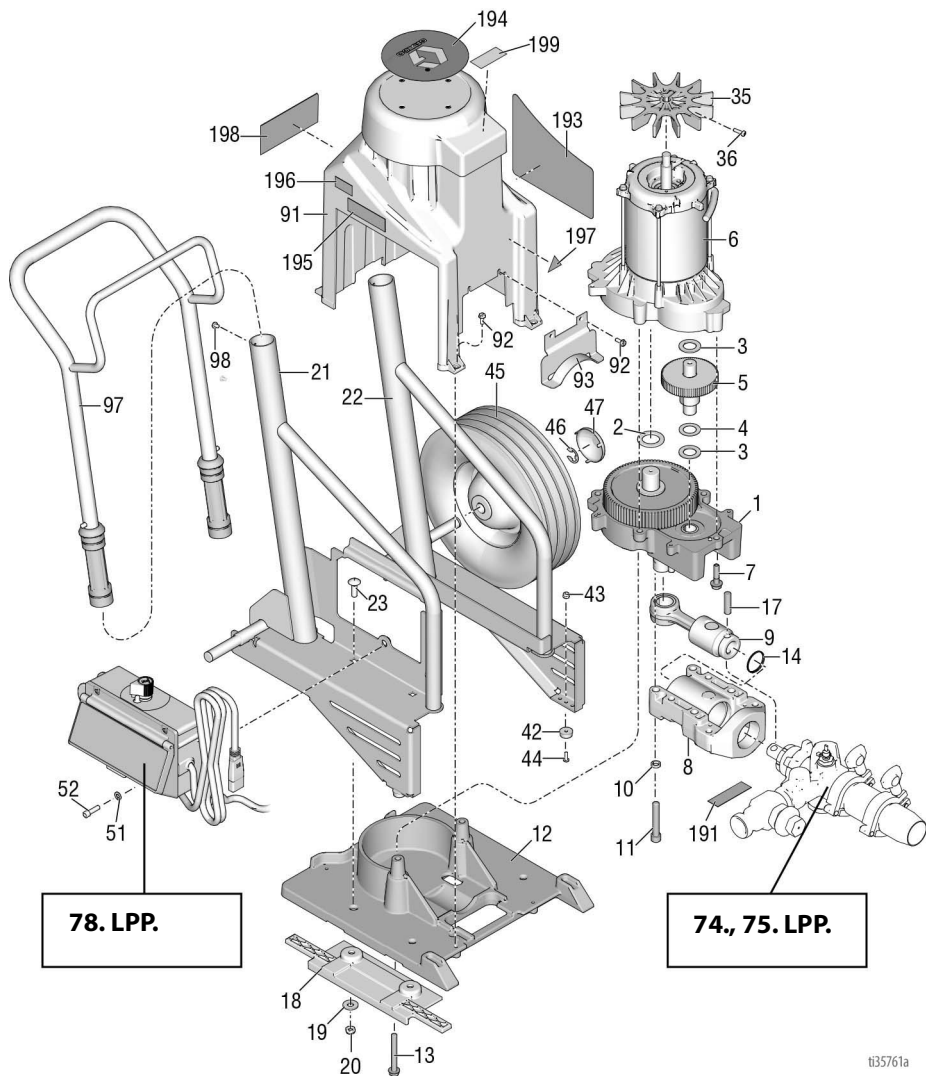
ti35850a

## Daļu saraksts – rāmis

Ats.	Detaja	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detaja	Apraksts	Daudz.
1	19A673	RĀMIS, tvertnes, Tmax	1	18	19A674	SKAVA, virzošā, tvertnes	1
2	156306	PAPLĀKSNE, plakana	2	19	113796	SKRŪVE, ar atloku, sešstūra galviņa	4
3	116038	PAPLĀKSNE, viļņveida atspere	2	20		TVERTNE, materiāla	
4	119509	RITENIS, pneimatisks	2	20a	25E541	17 galoni	1
5	120211	GREDZENS, sprostgredzens, E formas	2	20b	25E542	25 galoni	1
6	19A675	SKAVA, stiprinājuma, tvertnes	1	21	404533	BULTSKRŪVE, ratiņu	4
7	129335	SKRŪVE, seššķautņu, robota, 1/4-20 x 2,00	4	22	112958	UZGRIEZNIS, sešstūra, ar atloku, 3/8-16	4
8	102040	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis, sešstūra	8	23	121313	TAPA, slēgtapa, 1-4 collas	2
9	25E625	RĀMIS, montāžas, barošanas modulis	1	24	111145	KLOĶIS, ar zariem	2
10	17N602	RITENIS, pagriežams	1	27	15D306	SPRAUDNIS, adaptera, tvertnes	1
11	110963	SKRŪVE, galvskrūve, sešstūra galviņa	4	29	15R609	SAVIENOJUMS, piltuve, adapteris	1
12	111040	UZGRIEZNIS, pretuzgrieznis, ieliktnis, neilona, 5/16	4	30	234188	SPAILE, ātrās atlaišanas	1
13	15C797	SKAVA, pagriežama	1	31	19A646	SKRĀPIS	1
14	101566	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis	1	32	130878	BULTĀĶIS, 1/4-20 x 1-5/8 vītne	1
15	100004	SKRŪVE, galvskrūve, sešstūra galviņa	1	34	15D561	PĀRSEGŠ, instrumentu paplātes	1
16	104430	TAPA, šķelttapa	1	35	115814	PAPLĀKSNE, plakana, nerūsējošā tērauda	2
17	15C799	KLAINIS, spaiļes	1	36	551787	SKRŪVE, galvskrūve	1
				37	19A714	KLOĶIS, diska, #10-32 x 0,44	1
				38	19Y371	KOMPLEKTS, REMONTS, ŠTROPE	1
				50	19A748	ETIĶETE, zīmola, Tmax, kreisā	1
				51	19A749	ETIĶETE, zīmola, Tmax, labā	1
				64	136217	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis	1

# Daļas – barošanas modulis 506/657

## Daļas – barošanas modulis 506/657



t35761a

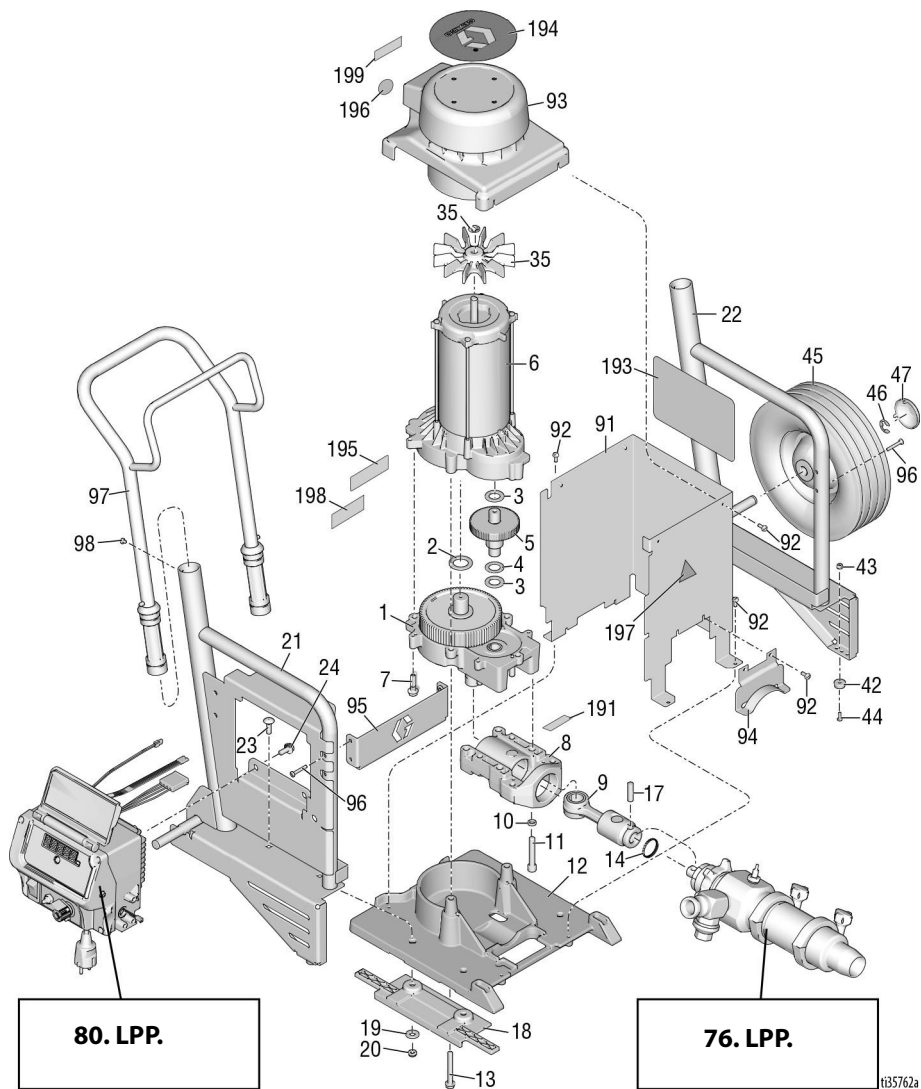
## Daļu saraksts – barošanas modulis 506/657

Ats.	Detaja	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detaja	Apraksts	Daudz.
1	287294	KORPUSS, piedziņas, Tmax 506	1	42	19A713	ATTURIS, gumijas	1
	287295	KORPUSS, piedziņas, Tmax 657		43	115483	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis	2
2	116192	PAPLĀKSNE, balsta	1	44	103374	SKRŪVE, pielāgošanas, apaļa galviņa	2
3	114672	PAPLĀKSNE, balsta	2	45	106062	RITĒNIS, puspneimatisks	2
4	114699	PAPLĀKSNE, balsta	1	46	101242	GREDZENS, sprostgredzens	2
5	244265	ZOBRATS, kombinēts	1	47	104811	VĀCIŅŠ, rumbas	2
6	289570	MOTORS	1	51	100016	PAPLĀKSNE, atsperepaplāksne	2
7	15C753	SKRŪVE, pielāgošanas, sešstūra paplāksnes galviņa	3	52	110298	SKRŪVE, galvskrūve, galatsl. galv.	2
8	257355	KORPUSS, gultņa	1	91	15R741	EKRĀNS, Tmax, krāsots	1
9	287395	STIENIS, savienojošais	1	92	118444	SKRŪVE, pielāgošanas, līgzdas sešstūra paplāksnes galviņa	6
10	106115	PAPLĀKSNE, atsperepaplāksne	4	93	15T629	EKRĀNS, sūkņa stieņa	1
11	114666	SKRŪVE, galvskrūve, galatslēgas galviņa	4	97	287489	ROKTURIS, mezgla, augsts	1
12	19A690	PAMATNE, piedziņas moduļa, griešanas	1	98	109032	SKRŪVE, pielāgošanas, plakana galviņa	2
13	120981	SKRŪVE, pielāgošanas, sešstūra paplāksnes galviņas	2	191	187437	ETIKETE, griezes moments	1
14	119778	ATSPĒRE, noturošā	1	193	19A814	ETIKETE, zīmola, Tmax 506	1
17	15F856	TAPA, sūkņa	1		19A815	ETIKETE, zīmola, Tmax 657	1
18	19A585	VADOTNE, barošanas moduļa	2	194	15U014	ETIKETE, zīmola, Tmax vāciņa	1
19	100023	PAPLĀKSNE, plakana	4	195	17P925	ETIKETE, A+ pakalpojuma	1
20	112746	UZGRIEZNIS, kontruzgrieznis, neilona	4	196	15Y118	ETIKETE, ražots ASV	1
21	19A669	RĀMIS, labais, Tmax, krāsots	1	197▲	15H108	ETIKETE, drošības, brīdinājuma, saspiešanas	1
22	19A670	RĀMIS, kreisais, Tmax, krāsots	1	198▲	17Z485	ETIKETE, drošības	1
23	107129	BULTSKRŪVE, apaļas galvas	4	199▲	16C681	ETIKETE, paziņojuma	1
35	15D088	VENTILATORS, motora	1				
36	115477	SKRŪVE, pielāgošanas, torx, plakana galviņa	1				

▲ Rezerves brīdinājuma etiķetes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.

# Daļas – barošanas modulis 6912

## Daļas – barošanas modulis 6912





## Daļu saraksts – barošanas modulis 6912

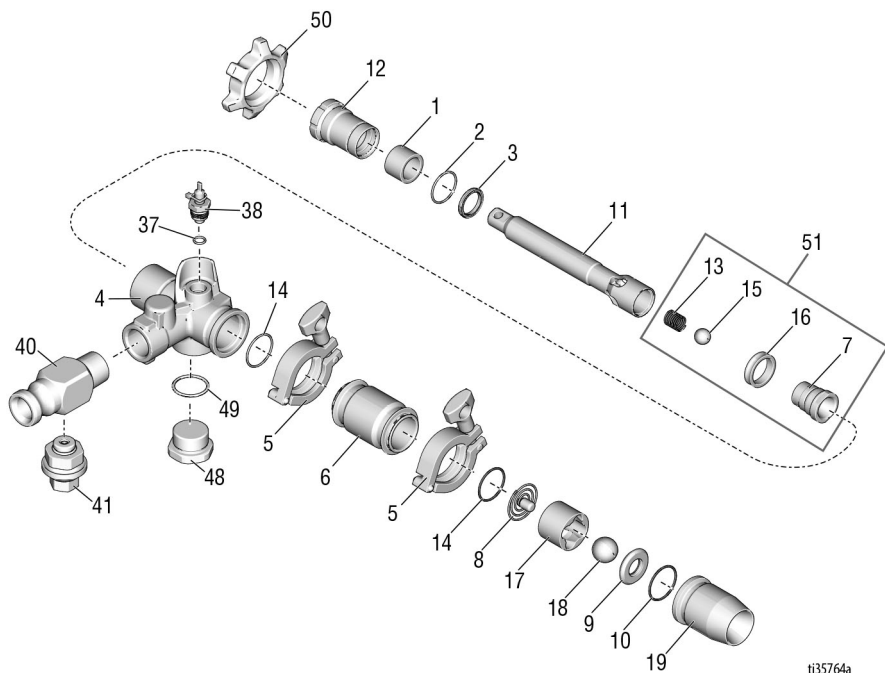
Ats.	Daļa	Apraksts	Daudz.	Ats.	Daļa	Apraksts	Daudz.
1	24M417	KORPUSS, piedziņas	1	43	115483	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis	2
2	116192	PAPLĀKSNE, balsta	1	44	103374	SKRŪVE, pielāgošanas	2
3	114672	PAPLĀKSNE, balsta	2	45	106062	RITENIS, puspneimatisks	2
4	114699	PAPLĀKSNE, balsta	1	46	101242	GREDZENS, sprostgredzens	2
5	244265	ZOBRATS, kombinēts	1	47	104811	VĀCIŅŠ, rumbas	2
6	25P037	KOMPLEKTS, remonta, motora	1	49	19A738	STARPGREDZENS	1
7	15C753	SKRŪVE, pielāgošanas, sešstūra paplāksnes galviņa	3	91	19A676	PĀRSEGS, motora, Tmax, krāsots	1
8	245927	KORPUSS, gultņa	1	92	118444	SKRŪVE, pielāgošanas, ligzdas sešstūra paplāksnes galviņa	10
9	287395	STIENIS, savienojošais	1	93	19A666	EKRĀNS, mezgls ar apvalku, krāsots	1
10	106115	PAPLĀKSNE, atspērpaplāksne	4	94	15T629	EKRĀNS, sūkņa stienā	1
11	114666	SKRŪVE, galvskrūve, galatslēgas galviņa	4	95	19A715	SKAVA, priekšējā	1
12	19A690	PAMATNE, piedziņas moduļa	1	96	126687	SKRŪVE, pielāgošanas, plakana galviņa	4
13	120981	SKRŪVE, pielāgošanas, sešstūra paplāksnes galviņas	2	97	287489	ROKTURIS, mezgla, augsts	1
14	17Z347	ATSPĒRE, noturošā	1	98	109032	SKRŪVE, pielāgošanas, plakana galviņa	4
17	15F856	TAPA, sūkņa	1	191	187437	ETIKETE, griezes moments	1
18	19A585	VADOTNE, barošanas moduļa	2	193	19A750	ETIKETE, 6912 zīmola	1
19	100023	PAPLĀKSNE, plakana	4	194	15U014	ETIKETE, vāciņa zīmola	1
20	112746	UZGRIEZNIS, kontruzgrieznis, neilona	4	195	17P925	ETIKETE, A+ pakalpojuma	1
21	19A671	RĀMIS, labais, Tmax, krāsots	1	196	15Y118	ETIKETE, ražots ASV	1
22	19A672	RĀMIS, kreisais, Tmax, krāsots	1	197▲	15H108	ETIKETE, saspiešanas	1
23	107129	BULTSKRŪVE, apaļas galvas	4	198▲	16G596	ETIKETE, drošības	1
24	117791	SKRŪVE, galvskrūve	2	199▲	16C681	ETIKETE, paziņojuma	1
35*	287898	VENTILATORS, motora, komplekts, arī 36	1				
36*	115477	SKRŪVE	1				
42	19A713	ATTURIS, gumijas	2				

*Iekļauts motora remonta komplektā 25P037.*

*▲ Rezerves brīdinājuma etiķetes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.*

# Daļas – sūknis 289555 (506)

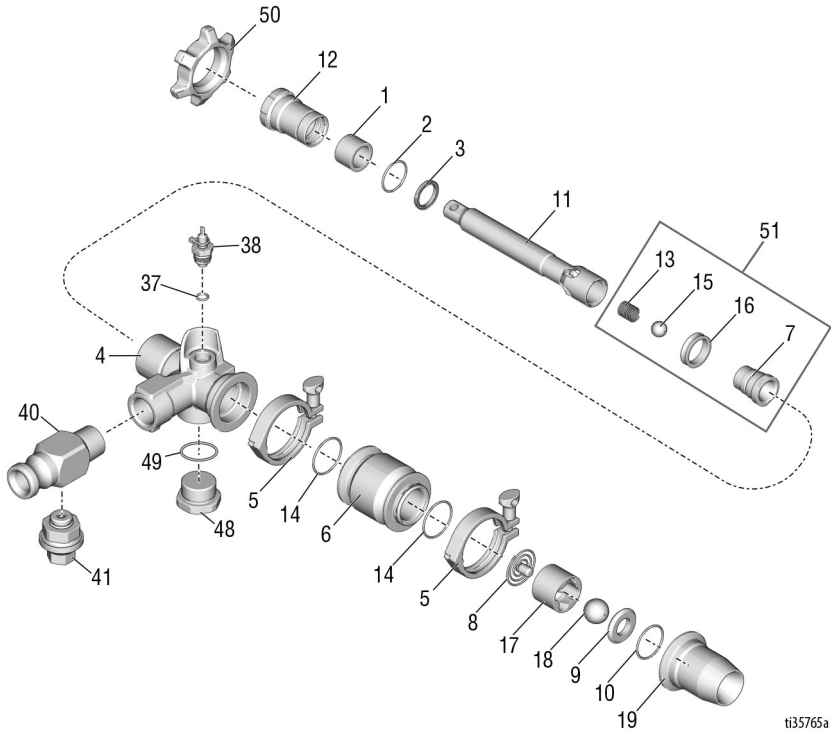
## Daļas – sūknis 289555 (506)



### Daļu saraksts – sūknis

Ats.	Daļa	Apraksts	Daudz.	Ats.	Daļa	Apraksts	Daudz.
1	15D117	CAURULE, šķiedras, sūkņa	1	13	501095	ATSPERE, lodītes	1
2	107185	BLĪVĒJUMS, blīvgredzens	1	14	121588	BLĪVGREDZENS	2
3	118597	BLĪVĒJUMS, U veida	1	15	101822	LODĪTE, gultņa	1
4	15R739	KORPUSS, izplūdes, griešanas	1	16	15D116	BLĪVE, virzuļa	1
5	118598	SPAILE, sanitārā, 1,5 collas	2	17	15D115	VADOTNE, lodes	1
6	15R740	CILINDRS, sūkņa	1	18	107167	LODĪTE, nerūsējošā tērauda	1
7	248232	VĀRSTS, virzuļis	1	19	248769	KORPUSS, ieplūde	1
	248530	KOMPLEKTS, remonta, blīves, virzuļa, arī 7, 13, 15, 16	1	37	111457	BLĪVGREDZENS	1
8	248162	ATSPERE, ieplūdes lodītes	1	38	289672	SPIEDIENA REGULATORS	1
9	193395	LIGZDA; karbīds	1	40	17Z238	IZPLŪDE	1
10	107098	BLĪVĒJUMS, blīvgredzens	1	41	17Y930	NOŅĒMĒJS, spiediena	1
11	15R620	KLANIS, sūkņa	1	48	17Z345	SPRAUDNIS	1
12	248529	BLĪVSLĒGS, arī 1, 2, 3, 12	1	49	121429	BLĪVGREDZENS	1
				50	193031	UZGRIEZNIS, noturošais	1
				51	248530	KOMPLEKTS, vārsta, virzuļa, arī 7, 13, 15, 16	1

## Daļas – sūknis 289556 (657)



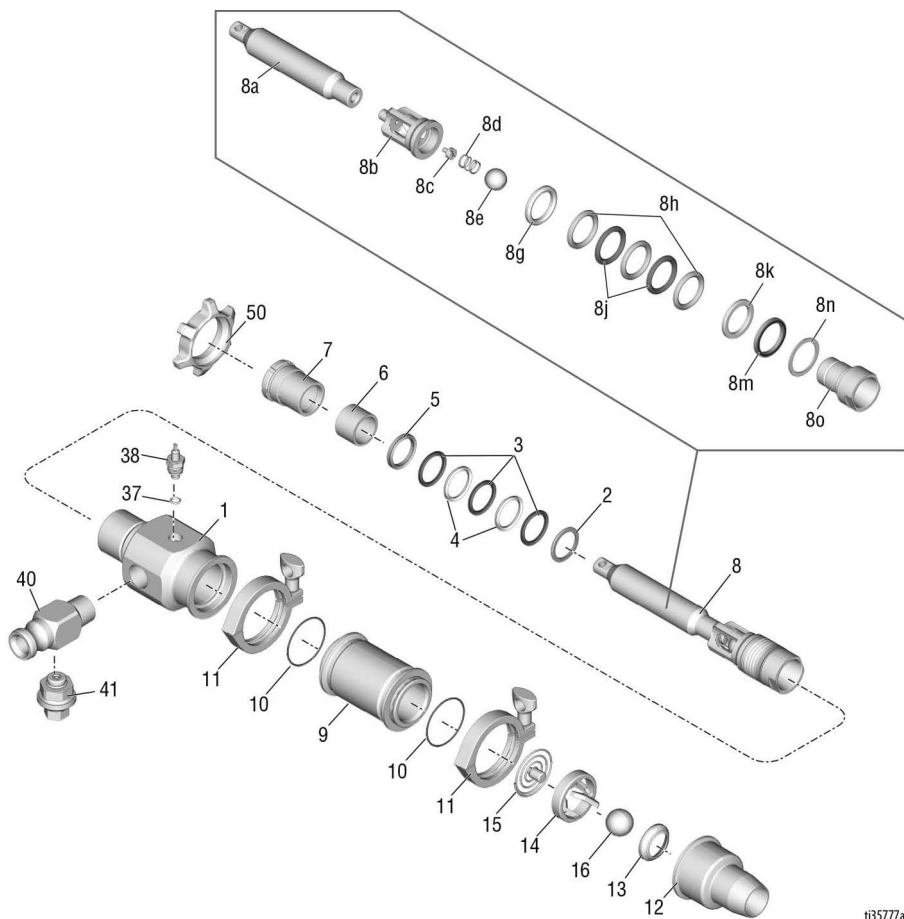
tī35765a

## Daļu saraksts – sūknis

Ats.	Detāja	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detāja	Apraksts	Daudz.
1	15D117	CAURULE, šķiedras, sūkņa	1	13	501095	ATSPERE, lodītes	1
2	107185	BLĪVĒJUMS, blīvgredzens	1	14	121587	BLĪVGREDZENS	2
3	118597	BLĪVĒJUMS, U veida	1	15	101822	LODĪTE, gultņa	1
4	15R621	KORPUSS, izplūdes, griešanas	1	16	15D116	BLĪVE, virzuļa	1
5	500984	SPAILE	2	17	15D115	VADOTNE, lodes	1
6	15R619	CILINDRS, sūkņa	1	18	107167	LODĪTE, nerūsējošā tērauda	1
7	248232	VĀRSTS, virzuļis	1	19	289941	KORPUSS, ieplūde	1
	248530	KOMPLEKTS, remonta, blīves, virzuļa, arī 7, 13, 15, 16	1	37	111457	BLĪVĒJUMS	1
8	248162	ATSPERE, ieplūdes lodītes	1	38	289672	SPIEDIENA REGULATORS	1
9	193395	LIGZDA; karbīds	1	40	17Z238	IZPLŪDE	1
10	107098	BLĪVĒJUMS, blīvgredzens	1	41	17Y930	NOŅĒMĒJS, spiediena	1
11	15R620	KLANIS, sūkņa	1	48	17Z345	SPRAUDNIS	1
12	248529	KOMPLEKTS, remonta, apaļas blīves, arī 1, 2, 3, 12	1	49	121429	BLĪVGREDZENS	1
				50	193031	UZGRIEZNIS, noturošais	1
				51	248530	KOMPLEKTS, vārsta, virzuļa, arī 7, 13, 15, 16	1

# Daļas – sūkņis 25E668 (6912)

## Daļas – sūkņis 25E668 (6912)



t35777a

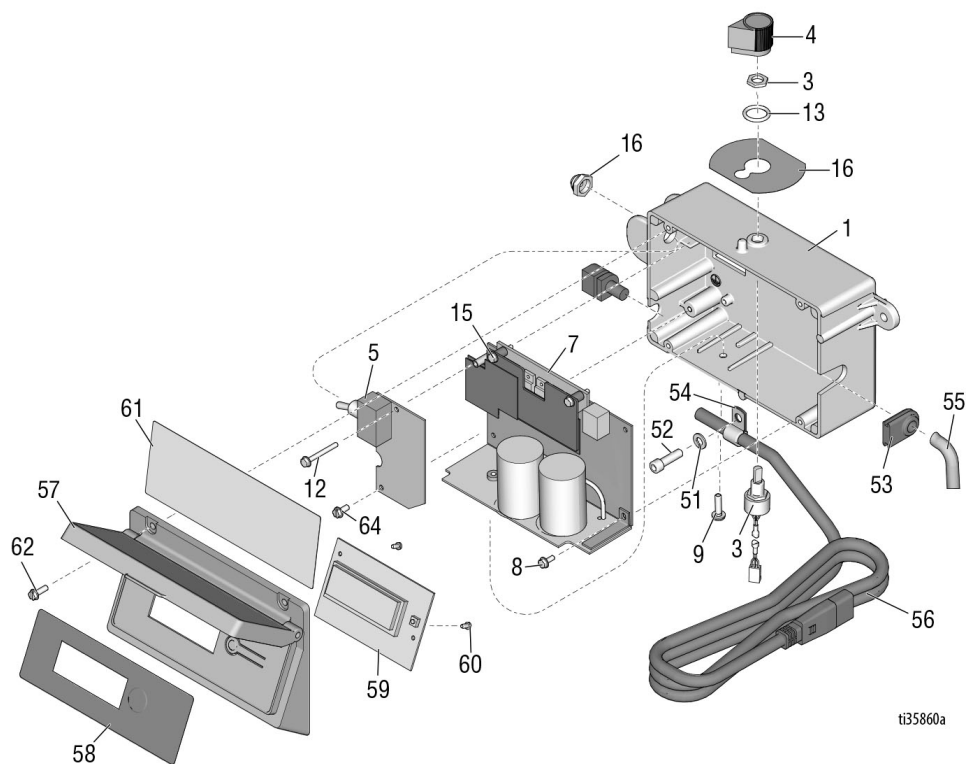
## Daļu saraksts – sūknis 25E668 (6912)

Ats.	Detaja	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detaja	Apraksts	Daudz.
1	19A610	KORPUSS, izplūdes, griešanas		9	19A609	CILINDRS, sūkņa	1
2†	187939	IELIKTNIS, ievirzāmais	1	10†	130792	BLĪVGREDZENS	2
3†	187071	BLĪVĒJUMS, V veida	3	11	620223	SPAILE	2
4†	188560	BLĪVĒJUMS	2	12	17Z558	ATSPERE, ieplūdes lodītes	1
5†	187070	IELIKTNIS, atbalsta, blīvējums	1	13	235962	BLĪVE, bremžu krāna	1
6†	19A625	BLĪVGREDZENS, šķiedras, sūkņa stieņa	1	14	19A692	VADOTNE, lodes, ieplūdes	1
7	19A685	BLĪVSLĒGS	1	15	25E679	ATSPERE, ieplūdes, mezgla	1
8	19Y372	KLANIS, sūkņa, komplekts	1	16	102973	LODE, metāla	1
8a	19A686	KLANIS, sūkņa	1	37	111457	BLĪVGREDZENS	1
8b	19A689	KORPUSS, sūkņa virzuļa	1	38	289672	KOMPLEKTS, arī 37	1
8c	19A691	LODĪTE, apturēšanas	1	40	17Z238	IZPLŪDE	1
8d	130862	ATSPERE, kompresijas	1	41	17Y930	NOŅĒMĒJS, spiediena	1
8e	107167	LODĪTE, nerūsējošā tērauda	1	50	193394	UZGRIEZNIS	1
8g†	188432	IELIKTNIS, blīvējuma, ārējais	1		17Z556	LODĪTE, nerūsēj. tērauda, ieplūdes un izplūdes	
8h†	187072	BLĪVĒJUMS	3		17Z648	LODĪTE, cieta, balta, ieplūdes un izplūdes	
8j†	188561	BLĪVĒJUMS, aptveres	2		17Z640	LODĪTE, cieta, melna, ieplūdes un izplūdes	
8k†	188433	IELIKTNIS, blīvējuma, iekšējais	1		17Z231	LODĪTE, gumijas, ieplūdes	
8m†	188558	BLĪVE, U veida	1		248515	LODĪTE, tīrīšanas	
8n†	188627	PAPLĀKSNE, rezerves	1				
8o	17Z242	VĀRSTS, virzuļa, mezgla	1				

† Iekļauts sūkņa pārsaiņošanas komplektā 17Z641

# Daļas – vadības kārba 506/657

## Daļas – vadības kārba 506/657



ti35860a

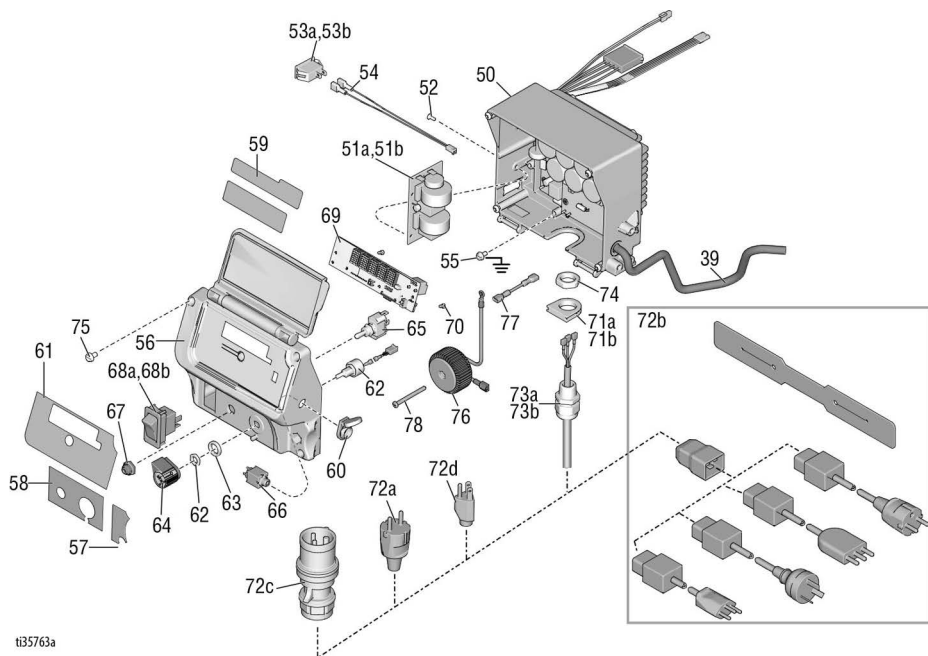
## Daļu saraksts – vadības kārba 506/657

Ats.	Daļa	Apraksts	Daudz.	Ats.	Daļa	Apraksts	Daudz.
1	277228	KĀRBA, vadības	1	53	15B120	STARPGREDZENS,	1
2	15G562	IEMAVA, vadības kārba	1			regulatora	
3	256219	POTENCIOMETRS	1	54	121453	SPAILE, vada	1
4	116167	POGA, potenciometra	1	55	15T342	KANĀLS, rievots	1
5	287913	FILTRS, paneļa	1	56a	15B469	VADS, standarta, AK	1
6	195428	SĀKNĒŠANA, pārslēgšana	1	56b	15B470	VADS, standarta, CE	1
7*		PANELIS, vadības, mezgla	1	57	287789	PĀRSEGS, vadības	1
	289656	240V		58	15G861	ETIĶETE, viedās vadības	1
	289657	120V				šķidro kristālu displejs	
8	120405	SKRŪVE, pielāgošanas,	3	59	245931	DISPLEJS, ŠĶIDRO	1
		sešstūra paplāksnes				KRISTĀLU	
		galviņas		60	115522	SKRŪVE, pielāgošanas,	1
9	120165	SKRŪVE, pielāgošanas,	1			plakana galviņa	
		krustiņa		61	15K401	ETIĶETE, viedās vadības/	1
12	120406	SKRŪVE, pielāgošanas,	1			starpautiska	
		sešstūra paplāksne, ļoti		62	117501	SKRŪVE, pielāgošanas,	1
		blīva				līdzdas sešstūra paplāksnes	
13	158674	BLĪVGREDZENS	1			galviņa	
15*	128038	SKRŪVE, pielāgošanas,	2	63	102478	STIPRINĀJUMS, tērauda	1
		sešstūra paplāksnes				stieples	
		galviņas		64	115498	SKRŪVE, pielāgošanas,	1
16	17F671	ETIĶETE, regulēšanas	1			līdzdas sešstūra paplāksnes	
51	100016	PAPLĀKSNE,	1			galviņa	
		atsperpaplāksne		192	15U037	ETIĶETE, regulēšanas	1
52	110298	SKRŪVE, GALVSKRŪVE,	1				
		galatsl. galv.					

\* Iekļauts komplektā 289656

# Daļas – vadības kārba 6912

## Daļas – vadības kārba 6912



t35763a

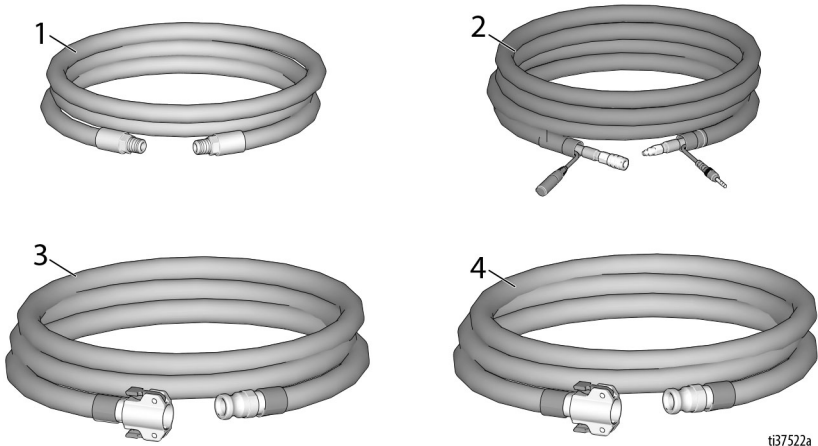
## Daļu saraksts – vadības kārba

Ats.	Daļa	Apraksts	Daudz.	Ats.	Daļa	Apraksts	Daudz.
	158674	BLĪVGREDZENS	1	69	16Y496	PANELIS	1
39	15T342	KANĀLS	1	70	114391	SKRŪVE	2
50	25E760	VADĪBA, panelis, 240V	1	71a	16T544	ADAPTERIS, ES	1
51a	24U823	PANELIS, ES	1	71b	16T546	ADAPTERIS, AK	1
51b	24R597	PANELIS, AK	1	72	16M834	VADS	1
52	119288	SKRŪVE	2	73a	117745	IEMAVA, deformācijas atvieglotāja, ES	1
53a	126029	SLĒDZIS, taustiņu, 240V	1	73b	116171	IEMAVA, deformācijas atvieglotāja, ASV	1
53b	120059	SLĒDZIS, taustiņu, 120V	1	74	117625	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis	1
54	15G935	SAVIENOTĀJS	1	75*	16V095	SKRŪVE	4
55	114391	SKRŪVE, zemējuma	1	76	16V020	TINUMS, filtra, ASV, komplekts, <i>ietver 78</i>	1
56*	19A642	PĀRSEGS	1	77	16T541	PĀRVIENOJUMS, kabelis, ASV	1
57*	16Y788	ETIĶETE	1	78	16U215	SKRŪVE, atbilst, „Phillips”, plakana galviņa, ASV	1
58*	17Z406	ETIĶETE	1				
59*	16X797	ETIĶETE	1				
60	120761	PĀRSEGS, pieslēgvietas	1				
61*	16X796	ETIĶETE	1				
62	17D888	POTENCIOMETRS	1				
63	15C973	BLĪVSLĒGS	1				
64	116167	POGA, potenciometra	1				
65	130863	SLĒDZIS, pārslēgšana	1				
66	19A902	IEKARE	1				
67	195428	SĀKNĒŠANA, pārslēgšana	1				
68a	15D527	SLĒDZIS, taustiņu, 240V	1				
68b	15C979	SLĒDZIS, taustiņu, 120V	1				

*Iekļauts remonta komplektā 19A902.*



## T-Max šļūtenes



ti37522a

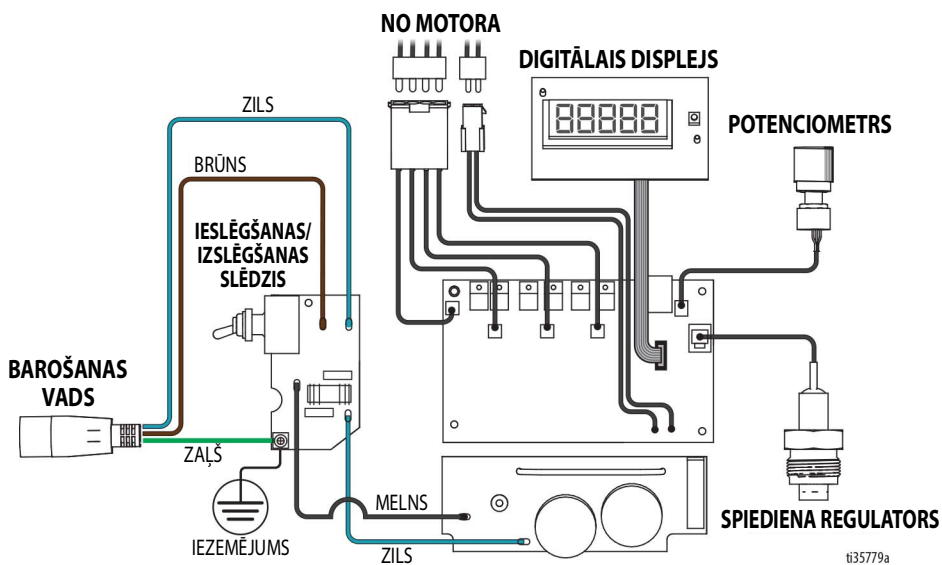
## Rezerves daļu saraksts - T-Max šļūtenes

Ats.	Detaja	Apraksts	Daudz.
1		GAISA ŠĻŪTENE, komplekts	1
	17Z303	13 m	
	17Z304	18 m	
	17Z305	33 m	
2		VIENA/GAISA ŠĻŪTENE, komplekts	1
	17Z144	13 m	
	17Z148	18 m	
	17Z151	33 m	
3		SAVIENOTĀ ŠĻŪTENE, komplekts	1
	289959	19 mm x 3 m	
	26A802	19 mm x 10 m	
	289960	25 mm x 5 m	
	289961	25 mm x 10 m	
	17Z187	25 mm x 15 m	
	17Z188	25 mm x 30 m	
4		SAVIENOTĀ ŠĻŪTENE, saderīga ar šķīdinātājiem komplekts	1
	17Z500	19 mm x 3 m	
	18A560	50 ft. x 3/4 in.	
	18A559	100 ft. x 3/4 in.	
	17Z502	25 mm x 5 m	
	17Z504	25 mm x 10 m	
	17Z506	25 mm x 15 m	
	17Z508	25 mm x 30 m	

# Vadojuma shēmas

## Vadojuma shēmas

506/657

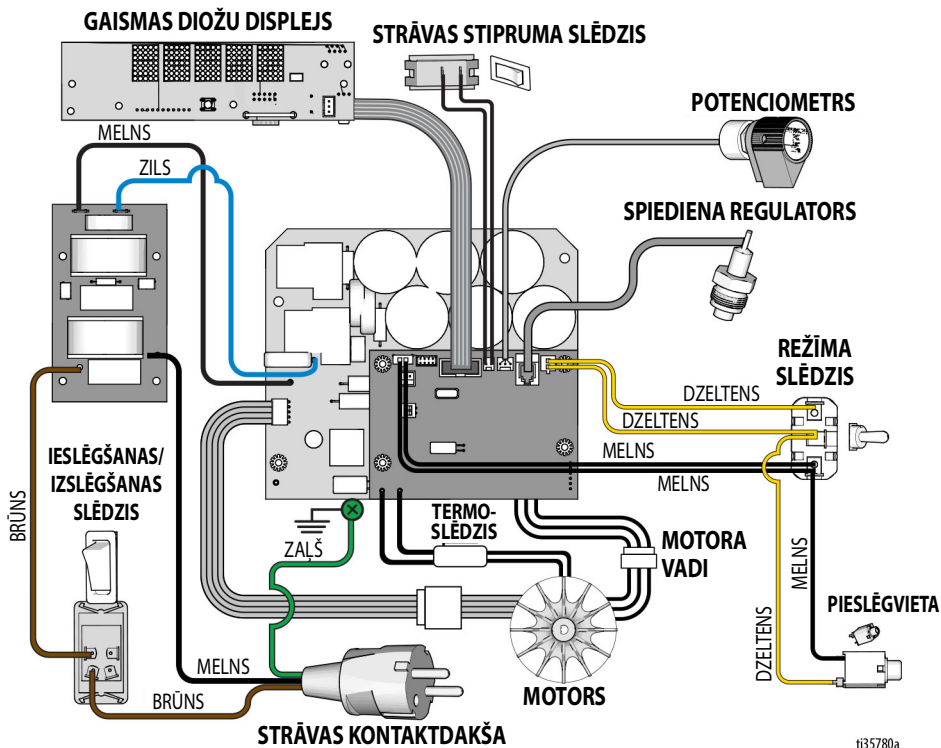


t35779a



# Vadojuma shēmas

6912 - UK



t35780a



# Tehniskās specifikācijas

## Tehniskās specifikācijas

<b>T-Max 506</b>		
	ASV	Metriskās mērvienības
Prasības barošanas avotam	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 13A	50/60 Hz, 8A
Motors	1,2 ZS	900 W
Maksimālais šķidruma darba spiediens	730 psi	5,0 MPa, 50 bāri
Maksimālais gaisa darba spiediens	250 psi	1,7 MPa, 17 bāri
Nepieciešamā ģenerators jauda	7 kW	
Tvertnes tilpums		
Maksimālais	20 galoni	76 litri
Eksploatācija	17 galoni	64 litri
Maksimālā padeve ar tekstūras materiālu	1,2 – 1,7 gal./min.	4,5 – 6,4 l/min.
Šķidruma izplūdes izmērs	1,0 collas (m) izcilnis un rieva	
<b>Izmēri</b>		
Garums (ar rokturi)	42 – 44 collas.	107 – 112 cm
Platums	23 collas	58 cm
Augstums	46 collas	117 cm
<b>Svars</b>		
Tikai modulis	88 mārc.	40 kg
Modulis un tvertne	156 mārc.	71 kg
<b>Troksnis (dBa)</b>		
Maksimālais skaņas spiediens		82,4
Maksimālais jaudas līmenis		97,0
<i>Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3,28 pēdas) attālumā no ierīces.</i>		
<i>Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-3744.</i>		
<b>Detaļas, kas saskaras ar šķidrumu</b>		
Nitrila gumija, alumīnijs, misiņš, polietilēns, neoprēns, nerūsējošais tērauds, hromēts oglekļa tērauds, ar niķeli pārklāts oglekļa tērauds, Vitons, ar niķeli pārklāts dzelzs, vilnas filcs, volframa karbīds, PTFE		

# Tehniskās specifikācijas

<b>T-Max 657</b>		
	ASV	Metriskās mērvienības
Prasības barošanas avotam	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 13A	50/60 Hz, 8A
Motors	1,2 ZS	900 W
Maksimālais šķidrums darba spiediens	940 psi	6,5 MPa, 17 bāri
Maksimālais gaisa darba spiediens	250 psi	1,7 MPa, 17 bāri
Nepieciešamā ģenerators jauda	7 kW	
Izmēri		
Maksimālais	28 galoni	106 litri
Ekspluatācija	25 galoni	95 litri
Maksimālā padeve ar tekstūras materiālu	1,4 – 1,9 gal./min.	5,3 – 7,2 l/min.
Šķidrums izplūdes izmērs	1,0 collas (m) izcilnis un rievā	
Izmēri		
Garums (ar rokturi)	46 – 48 collas	117 – 122 cm
Platums	23 collas	58 cm
Augstums	46 collas	117 cm
Svars		
Tikai modulis	91 mārc.	41 kg
Modulis un tvertne	160 mārc.	73 kg
Troksnis (dBa)		
Maksimālais skaņas spiediens	82,4	
Maksimālais jaudas līmenis	97,0	
<i>Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3,28 pēdas) attālumā no ierīces.</i>		
<i>Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-3744.</i>		
Detāļas, kas saskaras ar šķidrumu		
Nitrila gumija, alumīnijs, misiņš, polietilēns, neoprēns, nerūsējošais tērauds, hromēts oglekļa tērauds, ar niķeli pārklāts oglekļa tērauds, Vitons, ar niķeli pārklāts dzelzs, vilnas filcs, volframa karbīds, PTFE		

# Tehniskās specifikācijas

T-Max 6912		
	ASV	Metriskās mērvienības
Prasības barošanas avotam	100-120 Vac	220-240 Vac
	50/60 Hz, 15/20A	50/60 Hz, 10/16A
Motors	2,5 ZS	1864 W
Maksimālais šķidruma darba spiediens	1000 psi	6,9 MPa, 69 bāri
Maksimālais gaisa darba spiediens	250 psi	1,7 MPa, 17 bāri
Nepieciešamā ģenerators jauda	7 kW	
Izmēri		
Maksimālais	28 galoni	106 litri
Eksploatācija	25 galoni	95 litri
Maksimālā padeve ar tekstūras materiālu	2,4 – 3,2 gal./min.	9,1 – 12,1 l/min.
Šķidruma izplūdes izmērs	1,0 collas (m) izcilnis un rievā	
Izmēri		
Garums (ar rokturi)	46 – 48 collas	117 – 122 cm
Platums	23 collas	58 cm
Augstums	46 collas	117 cm
Svars		
Tikai modulis	121 mārc.	55 kg
Modulis un tvertne	190 mārc.	86 kg
Troksnis (dBa)		
Maksimālais skaņas spiediens	80,7	
Maksimālais jaudas līmenis	95,8	
<i>Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3,28 pēdas) attālumā no ierīces.</i>		
<i>Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-3744.</i>		
Detaļas, kas saskaras ar šķidrumu		
Nitrila gumija, alumīnijs, misiņš, polietilēns, neoprēns, nerūsējošais tērauds, hromēts oglekļa tērauds, ar niķeli pārklāts oglekļa tērauds, Vitons, ar niķeli pārklāts dzelzs, vilnas filcs, volframa karbīds, PTFE		

## LIKUMS "CALIFORNIA PROPOSITION 65"



**BRĪDINĀJUMS:** Šis izstrādājums satur ķīmisku vielu, kas Kalifornijas štatā zināma kā viela, kas izraisa vēzi, iedzimtus defektus vai cita veida kaitējumu reproduktīvajai veselībai. Vairāk informācijas skatīt [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).



## Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Ja vien nav pieejama kāda īpaša, pagarināta vai ierobežota garantija, ko publicējis Graco, tad Graco 12 mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu Graco būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaimes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomainīšanas ar detaļām, ko nav izgatavojis Graco, rezultātā, un Graco par to nebūs atbildīgs. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies Graco aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes dēļ.

Šis garantijas ietvars tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakalnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, Graco bez maksas salabos vai nomainīs bojāto detaļu. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts neviens materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

### **ŠĪ GARANTĪJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU TIEŠU VAI NETIEŠU GARANTĪJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPPROBEŽOJOTIES AR KOMERCDARBĪBAS GARANTĪJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTĪJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.**

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (tostarp (bet ne tikai) par nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem saistībā ar zaudētu peļņu, nenotikušiem darījumiem, traumām vai īpašuma bojājumiem vai par citiem nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

**„GRACO” NEDOD NEKĀDU GARANTĪJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCDARBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTĪJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO „GRACO”.** Uz lietām, ko pārdod, bet neražo Graco (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veikspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejausiem, tišiem vai izrietošiem bojājumiem līguma laušanas, garantijas pārkāpšanas, Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.



## **Graco informācija**

Lai iepazītos jaunāko informāciju par Graco produktiem, apmeklējiet vietni [www.graco.com](http://www.graco.com).

Informāciju par patentiem skatiet vietnē [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**LAI NOFORMĒTU PASŪTĪJUMU**, sazinieties ar savu Graco izplatītāju vai zvaniet uz tālruna numuru 1-800-690-2894, lai noskaidrotu, kur ir jums tuvākais izplatītājs.

*Visi šajā dokumentā esošie rakstiskie un vizuālie dati atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu, kāda pieejama publikācijas brīdī.*

*Graco patur tiesības veikt izmaiņas jebkurā laikā bez iepriekšēja brīdinājuma.*

Oriģinālo instrukciju tulkojums. This manual contains Latvian. MM 3A6748

**Graco galvenais birojs:** Mineapolisā  
**Starptautiskie biroji:** Beļģijā, Ķīnā, Japānā, Korejā

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • ASV**

**Autortiesības 2019, Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Pārskatītā versija H, Novembris 2024