

STX™ エアスプレートリガーガン

3A6821C

JA

水性材料のポータブル型スプレー用。適合溶剤シールが取り付けられ、適合溶剤や伝導性ホースが使われる場合に限られた、溶剤利用の用途に使用できます。Fまたは一般目的では使用しないでください。

ヨーロッパにおける爆発性環境の場所での使用は認可されていません。

モデル、17Y910

最大 30 SCFM (0.83 m³/分) エア要

1000 psi (7.0 MPa, 70 バール) 最高作業圧力

125 psi (0.9 MPa, 9 バール) 最大エア作業圧力

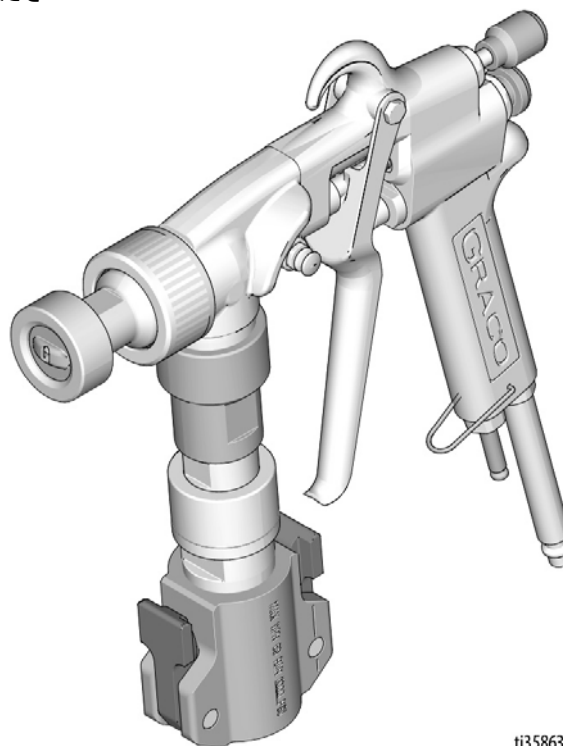


重要な安全上の指示

機器を使用する前に、本取扱説明書内および操作および T-Max 取扱説明書のすべての警告と指示をお読みください。説明書は保管してください。

関連説明書：

3A6748	T-Max 操作、修理、部品
--------	----------------



ti35863a





警告




次の警告は、この機器のセットアップ、使用、接地、整備と修理に関するものです。この感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。これらの記号が、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、戻ってこれらの警告を参照してください。

このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります


警告

	<p>火災および爆発の危険性</p> <p>作業場 に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。装置を通して流れている塗料や溶剤は静電スパークの原因となることがあります。火災と爆発を防止するために：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 十分換気された場所でのみ使用するようしてください。 • 表示灯やタバコの火、懐中電灯およびプラスチック製シート（静電スパークが発生する恐れのあるもの）などのすべての着火源は取り除いてください。 • 作業場にあるすべての装置を接地してください。 • 溶剤を高圧でスプレーしたり流したりしないでください。 • 溶剤、ポロ布類およびガソリンなどのゴミを作業場に置かないでください。 • 引火性の気体が充満している場所で、電源コードの抜き差しや電気スイッチのオン/オフはしないでください。 • 接地したホースのみを使用してください。 • 容器中に向けて引き金を引く場合、ガンを接地した金属製ペール缶の縁にしっかりと当ててください。静電気防止または導電性でない限り、ペールライナーは使用しないでください。 • 静電気放電が生じた場合、または感電したと感じた場合、操作を直ちに停止してください。問題を特定し、解決するまでは、装置を使用しないでください。 • 作業場には消火器を置いてください。
	<p>高圧噴射による皮膚への危険性</p> <p>ガン、ホースの漏れ口、または破損したコンポーネントから噴出する高圧の塗料は、皮膚に穴を開けます。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科的処置を受けてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> • ガンを人や身体の一部に向けないでください。 • スプレー先端に手や指を近づけないでください。 • 液漏れを手、体、手袋、またはポロ巾等で止めたり、そらせたりしないでください。 • スプレーを中止する場合、または装置を清掃、点検、整備する前には、圧力開放手順 に従ってください。 • 装置を操作する前に、流体の流れるすべての接続箇所をよく締めてください。 • ホースおよびカップリングは毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。

警告

	<p>装置誤用の危険性 誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 疲労しているとき、または薬物の服用や飲酒状態では装置を操作しないでください。 • システム内で耐圧または耐熱定格が最も低い部品の、最高作業圧力または最高作業温度を超えないようにしてください。全ての機器取扱説明書の 技術仕様 を参照してください。 • 装置の接液部に適合する液体と溶剤を使用してください。全ての機器取扱説明書の 技術仕様 を参照してください。液体と溶剤の製造元の警告を参照してください。使用している素材に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート（SDS）を取り寄せてください。 • 機器が通電中あるいは加圧中の場合は作業場を離れないでください。 • 装置の使用を終了する場合は、すべての装置の電源を切断し、圧力解放手順に従ってください。 • 毎日、装置を点検してください。メーカー純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。 • 装置を改造しないでください。装置を改造または変更すると、所轄機関からの承認が無効になり、安全上の問題が生じる場合があります。 • 全ての装置が、それらを使用する環境用に格付けおよび承認されていること確認してください。 • 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。 • ホースとケーブルは通路、鋭利な先端、可動部品、高温の表面からは離してください。 • ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せたりしないでください。 • 子供や動物を作業場から遠ざけてください。 • 適用されるすべての安全に関する規制に従ってください。
	<p>加圧状態のアルミ合金部品使用の危険性 加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害をもたらす可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1, 1, 1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。 • 漂白剤を使用しないでください。 • 他の多くの液体も、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、原料供給元にお問い合わせください。
	<p>個人用保護具 作業場にいる際、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。保護具には以下のもの含まれます。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 保護めがねと耳栓。 • 液体および溶剤の製造元が推奨するレスピレーター、保護衣および手袋。

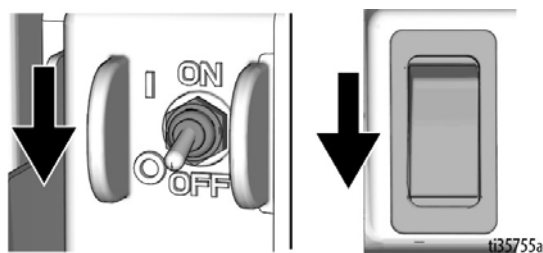
圧力開放手順

 この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順に従ってください。

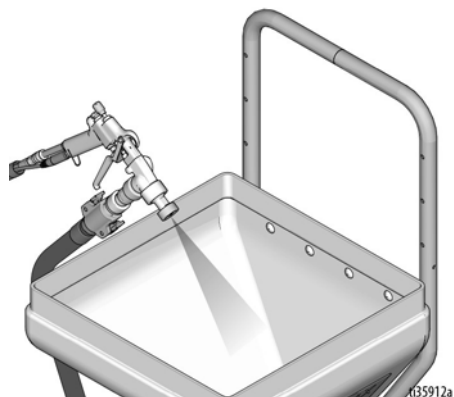


本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚の貫通などの加圧状態の流体、流体の飛散、および可動部品から生じる重大な怪我を避けるには、スプレー停止後と装置を清掃、点検、および整備する前に、圧力開放手順に従ってください。

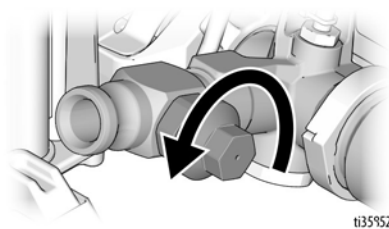
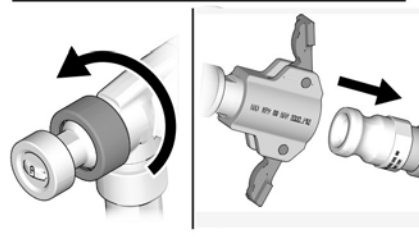
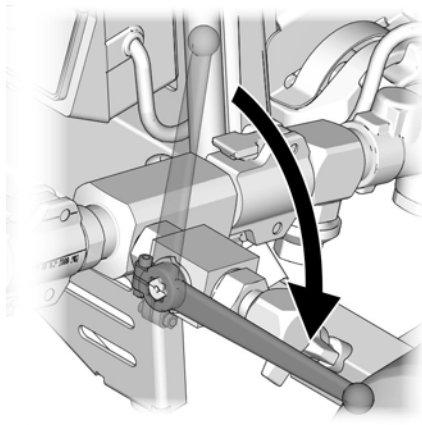
1. オン/オフのスイッチをオフの位置にし、圧力コントロールノブを反時計回りにフルに回してオフにします。



2. アプリケーターをホッパーに向けます。アプリケーターの電源を入れます。



3. スプレーチップやホースが詰まっているか、圧力が完全に解放されていないと思われる場合：
 - a. 取り付けられている場合は、スプレーバルブをプライム位置にします。
 - b. スプレーヤーの保持ナット (3)、ホース端連結部 (41)、または圧力開放バルブをごくゆっくりと緩めて、徐々に圧力を解放します。



- c. ナットまたは連結部を完全に緩めます。
- d. ホースや先端の詰まりを除去します。

注： 圧力開放バルブが圧力開放のために使われた場合、必ず分解してしっかり洗浄してください。

装置を洗浄（溶剤利用材料）



火災および爆発を避けるために、器具および廃液缶は必ず接地して下さい。静電スパークや飛沫による怪我を避けるため、必ずできるだけ低い圧力で洗浄してください…

- 材料を変更する前、装置内で流体が乾燥もしくは凝固する前、1日の作業終了時、保管前、および装置の修理前に洗浄します。
 - ディスペンスされている流体および器具の接液部に合った流体を使用して洗浄してください。
 - できるだけ低い圧力で洗浄してください。コネクタからの漏れをチェックし、必要に応じて締めます。
 - ガンまたはいかなる部品も水中あるいは洗浄用溶剤中に放置しないでください。
1. 圧力開放手順、ページ 4 に従ってください。
 2. 保持リング (3) を緩めてノズルを外します。
 3. エアコントロールバルブ (12) を外し、エア管からすべての残留物を取り除きます。
 4. 接地した金属缶にガンの金属部分をしっかりと接触させます。洗浄溶剤が投入されるまでガンの引き金を引きます。
 5. 乾燥した場所に保管してください。

セットアップ

ガン Sprey に接続

1. 材料ホースをスプレーヤー液出口に取り付けます。エアホースをエアコンプレッサーに取り付けます。
2. 信号ワイヤーをつなぎ、続いてエアホースと材料ホースをつないでしっかりと締めます。

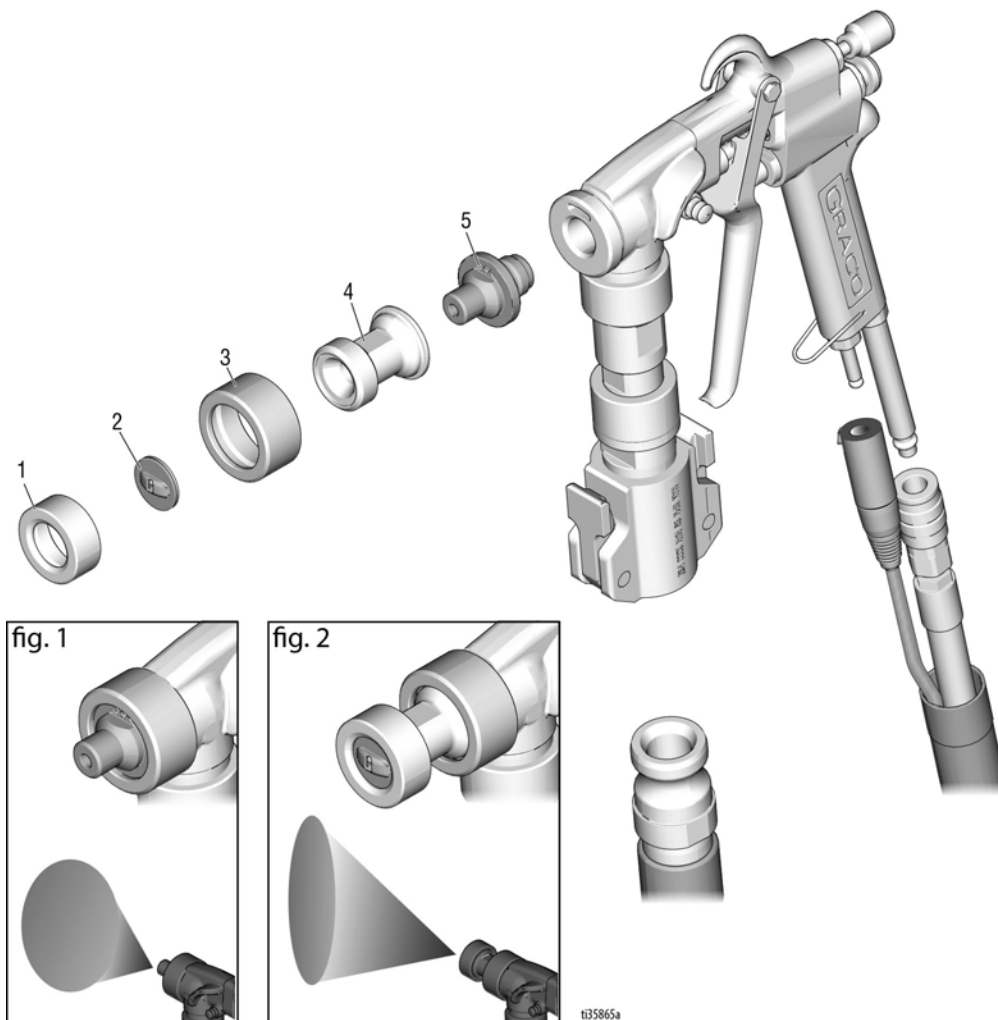
注：信号ワイヤーを外すときは、コネクタの赤いタブを押して下にスライドさせます。



ノズルを取り付ける

1. 装置がつい最近において操作された場合、**圧力開放手順**、ページ 4。
2. ラウンドパターンの場合、ラウンドノズル (5) を取り付け、図 1 のようにネジ式保持リング (3) を締めます。
3. フラットパターンの場合、保持リング (3) を外します。ラウンドノズル (5) 上に Place アダプタハウジング (4) を入れ、ネジ式保持リング (3) で固定します。ディスク (2) を取り付け、保持ナット (1) で固定します。図 2 を参照して下さい。

注：スプレーヤーの開始・吸込み手順は、スプレーヤー取扱説明書を参照してください。



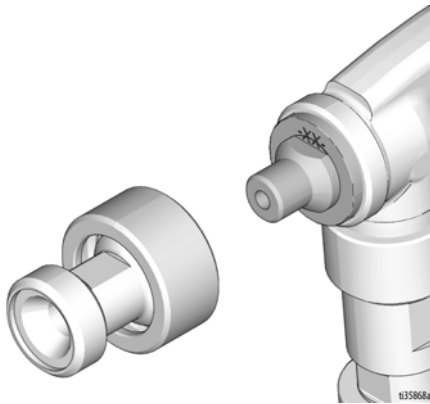
操作

スプレーパターンの調整

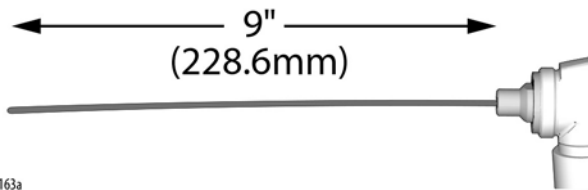


注：詳しくは、T-Max 取扱説明書を参照してください。

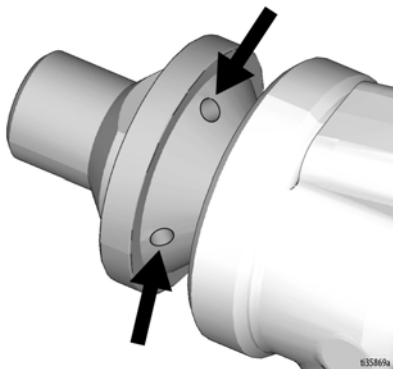
1. スプレーディスク、アダプタ、リングを取り外し、ガンの前面にノズルだけ残します。



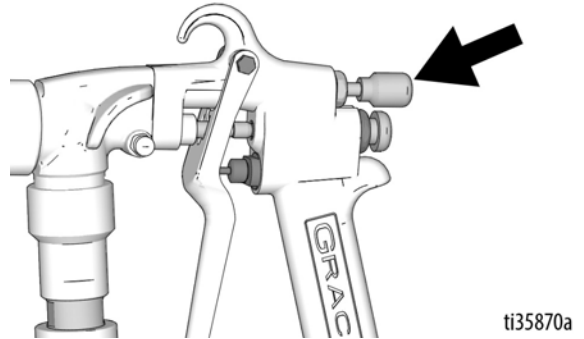
2. アプリケーターの電源を入れ、スプレーヤーを調節して流量と圧力を決めます。20 cm (9 インチ) の流れになるまで調節すれば、開始点が最適になります。



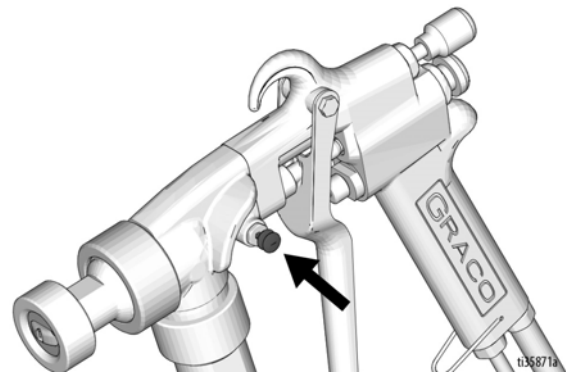
3. ラウンドノズルのエア穴からにじみ出る材料はすべて取り除いてください。



4. スプレーディスク、アダプタ、手で締めたリングを取り付けます。テストサーフェスから 0.5 ~ 0.8 m (18 ~ 30 インチ) のところでガンを保ち、エアニードルバルブを開けて液体が霧化するようにします。スプレーパターンをテストします。
5. エアニードルバルブを調節して希望のスプレーパターンにします。注：流量増加 = エア増加、流量減少 = エア減少



6. 希望のスプレーパターンにできない場合は、エア圧を調整するか、もしくは別のスプレーディスクとノズルの組み合わせで試してください。
7. スプレーしたら、引き金を放します。液路が開いたまま、圧力が開放されます。液体の流れが止まると、圧力が開放されます。
8. 圧力が開放されたら引き金停止ボタンを押し、液路を閉じます。



清掃

各作業終了後は、液体が硬化し始める前に STX スプレートリガーガンをよく洗浄します。乾燥した場所に保管してください。アプリケーションまたはいかなる部品も水中あるいは洗浄用溶剤中に放置しないでください。

液体ノズルとスプレーディスクのラインナップ

6 種類のスプレーディスクと 5 種類のノズルがスプレーヤーに付属しています。これらの部品の組み合わせを変えることにより、それぞれのジョブに最適なパターンを生成することができます。以下の図表を参照して、お客様の用途にぴったりの組み合わせにお役立てください。

用途	WideTex™ ディスク	ノズル (mm)	エア量
	硬化		
シミュレーテッドアコースティック - 細かい	W6H	4	高
- 中	W8H	6	高
- 粗い	W10H	8- 10	高
霧	W4H	4	高
オレンジピール	W4H または W6H	4 - 8	中～高
スプラッターコート	W6H または W8H	6 - 10	低～中
ノックダウン	W6H または W8H	6 - 8	低

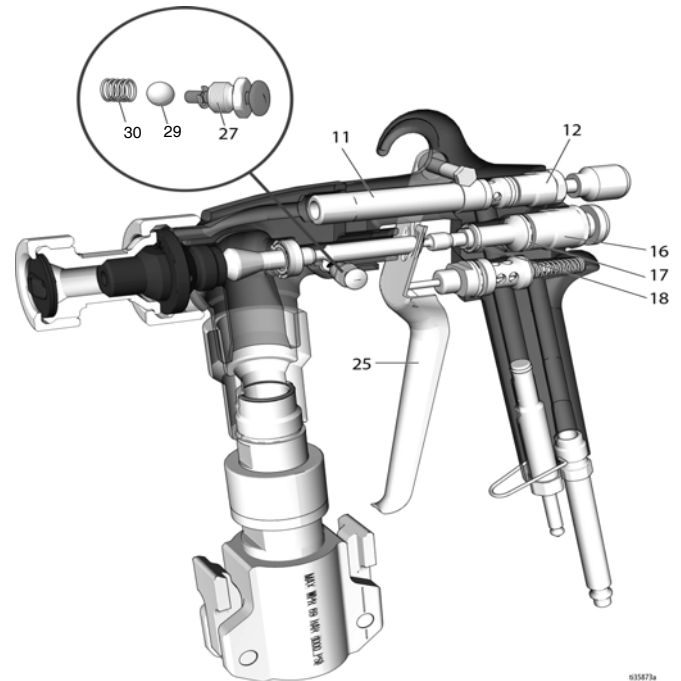
役に立つヒント

- 0.5 ~ 0.8 m (18 ~ 30 インチ) のスプレー距離が大半の用途に合う推奨距離です。
- できるだけガンの引き金を引いたまま移動してください。
- ガンの引き金ラッチを取り付けて引き金を開いた状態に保つと、広い作業エリアでの作業員の疲れを減らすことができます。
- ポリスチレンテクスチャによるシミュレーテッドアコースティック材料はすぐに固まるので、システム圧力がゆっくり上昇するようになります。
- エラストマー系資材にスプレーするときは、ウェットエッジを維持します。垂直方向にスプレーした後、水平方向にスプレーします。続いてガンをより離れた状態に保ち、対象エリアに “dust” (ダスト、振りかけ) を行ってパターンを融合します。
- 高さが 3 ~ 4 m (9 ~ 12 フィート) の天井を台や足場なしでスプレーする場合は、圧力を大きくしてガンエアニードルバルブを開き、材料が天井に噴霧されるようにします。
- 材料の均一性を定期的に確認します。材料の粘度は次第に上昇し、生産性が低下する場合があります。均一性を維持するため、確認し、必要に応じて水で薄めるようにしてください。
- 骨材をスプレーする場合は、液路を閉じる前に圧力を開放します。加圧下の骨材には、ガンにパックアウト (満杯状態) を引き起こす高いリスクがあります。
- スプレー未使用期間が長期にわたる場合は、**圧力開放手順**、ページ 4 を実行してください。

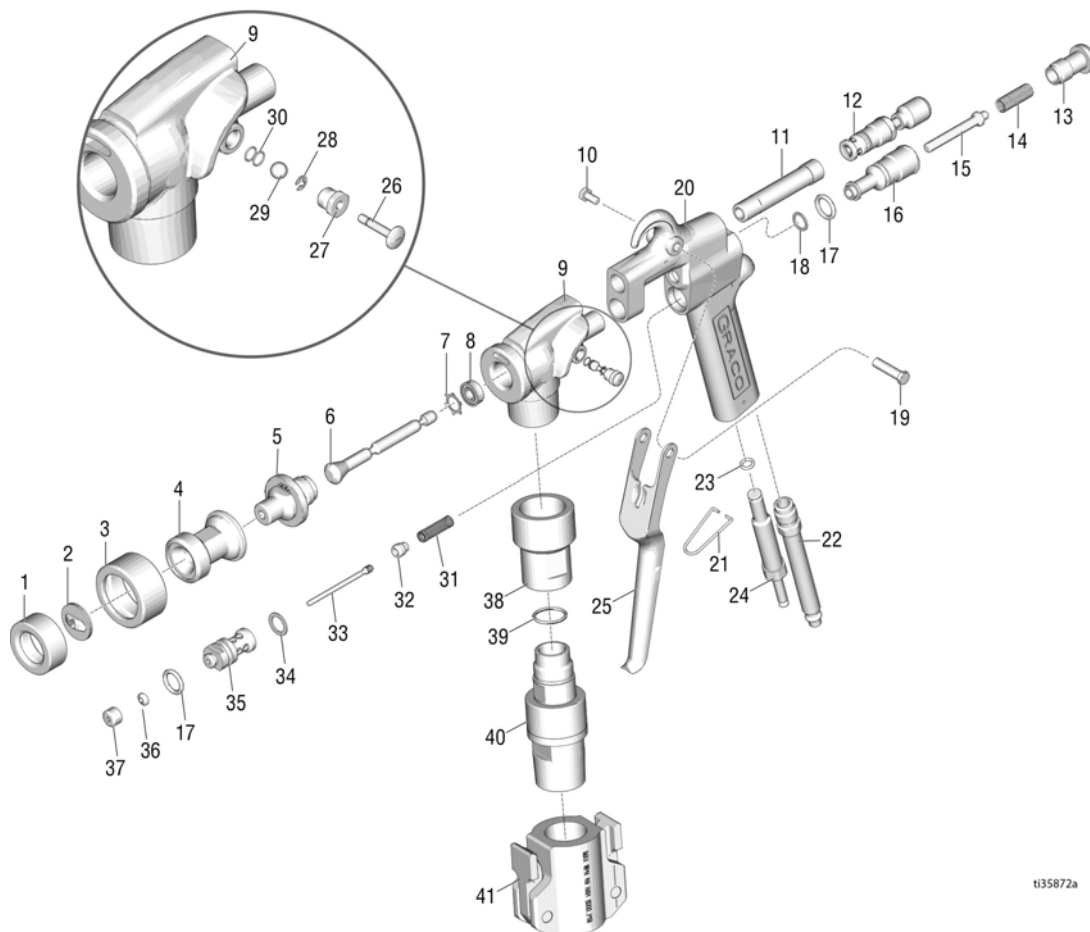
保守



1. 圧力開放手順、ページ 4 を実行します。
2. ディスクとノズルアセンブリを取り外します。
3. 引き金 (25) を取り外します。
4. エアコントロールバルブ (12) を外し、洗浄します。
5. 3/8 インチ六角レンチを使用して ヘッドボルト (11) を外します。
6. スプリングとバルブガイド (16) を外します。
O リング (18) とガスケット (17) を 外します。
7. 3/8 ソケットを使用して引き金停止ブッシング (27)、ボールベアリング (29)、引き金停止スプリング (30) を外します。穴を点検し、溜まった物質を取り除きます。
8. すべての部品を清掃し点検します。破損または磨耗していた部品を 交換します。
9. すべてのパッキン、O リング、可動部品に注油します。ガンを再び組み立てます。



部品 17Y910



tt35872a

参照番号	部品	説明	個数	参照番号	部品	説明	個数
1	17Y924	ナット、保持	1	16	160232	ガイド、スプリングとバルブ	1
2		スプレー先端ディスク		17	156082	O リング	2
	24S114	先端、ディスク、スプレー、W4、硬化	1	18	150925	ガスケット、銅	1
	24S115	先端、ディスク、スプレー、W6、硬化	1	19	203953	固定ネジ、引き金	1
	24S116	先端、ディスク、スプレー、W8、硬化	1	20	17Y911	ボディ、ガン	1
	24S117	先端、ディスク、スプレー、W10、硬化	1	21	160215	ラッチ、引き金	1
	24S118	先端、ディスク、スプレー、W12、硬化	1	22	17Y938	アダプタ、エア入口	1
	24S119	先端、ディスク、スプレー、WXL、硬化	1	23	156454	O リング	1
3	17Y931	リング、リテーナー	1	24	17Y915	スイッチ、リード、カートリッジ	1
4	17Y923	ハウジング、アダプタ	1	25	17Z346	引き金	1
5		ガンラウンドノズル (全サイズ込み)		26	17Y927	ボタン、引き金停止	1
	17Z563	ノズル、ガン、4mm	1	27	17Y926	プッシング、引き金停止	1
	17Z564	ノズル、ガン、6mm	1	28	29029	リング、リテーナー	1
	17Z565	ノズル、ガン、8mm	1	29	101956	ボール、軸受	1
	17Z566	ノズル、ガン、10mm	1	30	17Y929	スプリング、引き金停止	1
	17Z567	ノズル、ガン、12mm	1	31	161319	スプリング、エアバルブ	1
6	17Y925	バルブ、ステム	1	32	177139	ポペット、バルブ	1
7	119343	リング、保持、ネジ式	1	33	169643	ステム、エアバルブ	1
8	17Z163	シール、U カップ	1	34	160910	ガスケット、非金属	1
9	17Y914	本体、スプレーガン、前面	1	35	160229	シート、エアバルブ	1
10	160217	ピン、ピボット	1	36	160240	パッキン、エアバルブシステム	1
11	160233	ボルト	1	37	160228	ナット、パッキン、エアバルブシステム	1
12	17Z413	キット、エアコントロールバルブ	1	38	17Y919	アダプタ、スイベル	1
13	160231	ネジ、液体バルブ調節	1	39	124796	O リング	1
14	111966	スプリング、液体バルブ	1	40	17Y920	スイベル、アセンブリ	1
15	160227	ロッド、プッシュ、液体バルブ	1	41	289874	カブラー、雌	1

技術データ

. STX トリガーガン		
	米国	メートル法
最大エア作業圧力	125 psi	0.9 MPa、9 bar
エアの要件	30 scfm	0.84 m ³ /分
液体インレットサイズ	1" npt(m)	
エア入口サイズ	1/4 インチ QD	6.35mm QD
接液部品	アルミニウム、ステンレス鋼、鋼、Viton、ナイロン	アルミニウム、ステンレス鋼、鋼、Viton、ナイロン
. 音響 データ (ガンのみ):		
音圧レベル	96dB (A)*	96dB (A)*
音響出力	104dB (A)*	104dB (A)*
*材料メーカーが指定する通常条件でのシミュレーテッドアコースティックテクスチャのスピー		
. 寸法:		
重量 (乾燥時、梱包を含まない)	3.65 ポンド	1656 g
全高	12.0 インチ	30.5 センチ
長さ	10.0 インチ	26.5 センチ
幅	2.0 インチ	4.3 cm

音圧は装置から 0.5 m (1.6 フィート) 離れた場所で計測しています。

音響出力を ISO-3744 に準拠して計測。

Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げ頂けたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付したすべての装置の材質および仕上がり欠陥がないことを保証します。Graco により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換致します。本保証は、Graco の明示の推奨に従って、装置が設置、操作、および保守されている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切な保守、怠慢、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、付属品、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、付属品、装置、または材料の不適切な設計、製造、設置、操作または保守が原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本保証は、Graco 認定販売代理店に、主張された欠陥を検証するために、欠陥があると主張された装置が支払済みで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco はすべての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げ頂けたお客様に返却されます。装置の検査により材質または仕上りの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものではありません。

保証違反に対して Graco が負う唯一の義務、および購入者への補償は、上記で示された通りとします。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為は、販売日時から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

Graco によって販売されているが、製造されていない付属品、装置、材料、または部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性のすべての黙示保証は免責されるものとします。 Graco が販売するが製造しない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）は、製造業者の保証の対象になります。Graco は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の不注意、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco Information

Graco 製品についての最新情報は、www.graco.com をご覧ください。

特許の情報については、www.graco.com/patents をご覧ください。

Graco 製品のご注文は、Graco 販売代理店をお問い合わせするか、または 1-800-690-2894 に電話して最寄りの販売代理店を特定してください。

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。
Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 3A6746

Graco 本社： ミニアポリス（Minneapolis）

海外支社 ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2019, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com
改訂 C, 4 月 2019