

Eksplotavimas, dalys



695 / 795 / 1095 / 1595 / „Mark IV HD“ / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“ / „Mark X HD“
elektriniai beoriai purkštuvai

3A6687H

LT

Skirta naudoti tik profesionaliai. Neleidžiama naudoti sprogioje aplinkoje arba pavojingose vietose. Nešiojamasis purkštuvus architektūriniams dažams ir dangoms purkšti beoriu būdu.

Modeliai: 695 / 795 / 1095 / 1595 / „Mark IV HD“ / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“ / „Mark X HD“

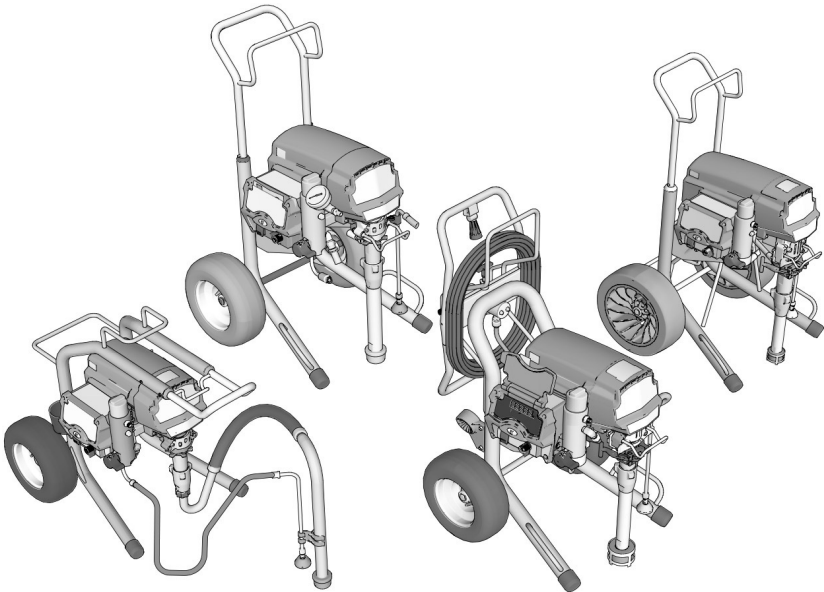
22,8 MPa (228 barų, 3300 psi) didžiausias darbinis slėgis

Papildomos modelio informacijos ieškokite 4 psl.



Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami įrangą perskaitykite visus šią vadovę, taip pat eksploatacijos ir dalių vadovuose, nurodytuose 2 psl., pateiktus įspėjimus ir instrukcijas. Susipažinkite su valdikliais ir tinkamu įrangos naudojimu. Išsaugokite šias instrukcijas.



Naudokite tik originalias „Graco“ atsargines dalis.

Naudojant ne „Graco“ atsargines dalis, garantija gali netekti galios.

Prieš purkšdami

Peržiūrėkite įspėjimus dėl svarbios saugos informacijos

Svarbu! Atidžiai perskaitykite ir praktikuojate gerus saugos įpročius.

Susiję vadovai

3A6285	„Contractor PC“ purškimo pistoletas
311254	„Flex Plus“ purškimo pistoletas
309495	Didelės galios integruotas purškimo pistoletas
308491	Didelės galios tekstūros purškimo pistoletas
3A6584	Tūrinis siurblys
3A6583	„ProConnect™“ tūrinis siurblys




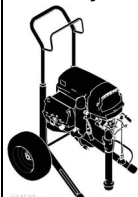
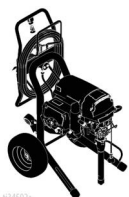



Vadovus taip pat galima rasti adresu www.graco.com.

Turinys




Prieš purkšdami	2
Turinys	3
Modeliai	4
Ispėjimai	7
Susipažinkite su purkštuvu	11
Susipažinkite su valdikliais	14
Nustatymas	15
Purkštuvo surinkimas	15
„QuikReel™“	16
Įžeminimas	17
Maitinimo reikalavimai	17
Ilginimo kabeliai	17
Indai	17
Paleidimas	18
Slėgio išleidimo procedūra	18
10 / 16 amperų srovės jungiklis	19
15 / 20 amperų srovės jungiklis	19
Pradinis praplovimas	19
Dažų filtravimas	20
Siurblio pildymas (siurblio paruošimas)	21
Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas	21
Dažų indo užpildymas iš naujo	22
Purškimas	23
Valymas	26
„WatchDog“	29
„BlueLink™“ programa	30
LCD ekranas	32
Techninė priežiūra	35
Gedimų aptikimas ir šalinimas	36
695 / 795 „Lo-Boy Standard“ dalys	50
695 / 795 / „Mark IV HD“ „Hi-Boy Standard“ dalys	52
1095 / 1595 / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“ „Hi-Boy Standard“ dalys	54
„Mark X HD Standard“ dalys	56
695 / 795 / „Mark IV HD“ ProContractor“ dalys	58
1095 / 1595 / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“ „ProContractor“ dalys	60
„Mark X HD ProContractor“ dalys	62
1095 / 1595 / Mark V HD / Mark VII HD „IronMan“ dalys	64
„Mark X HD IronMan“ dalys	66
„ProContractor QuikReel“	68
Purškimo pistoletas ir žarna	69
Filtrai	70
Valdiklis	72
Laidų jungimo schemos	74
Techninės specifikacijos	78
Atitiktis	86
Radijo dažnio patvirtinimai	86
Kalifornijos pasiūlymas 65	86
„Graco“ standartinė garantija	87
„Graco“ informacija	88

Modeliai







695 modeliai

	Įtampa	Modelis	„Standard Lo-Boy“ 	„Standard Hi-Boy“ 	„ProContractor“ 
	120 NEMA 5-15	„Ultra MAX II 695“	17E572	17E574	17E577
		„Ultimate MX II 695“	826222	826223	826224
	„230 CEE 7/7“	„Ultra MAX II 695“		17E632	17E635
	230 Europos „Multi“	„Ultra MAX II 695“		17E633	17E636
	110 UK	„Ultra MAX II 695“		17E634	17E637
	230 ANZ / Korėja	„Ultra MAX II 695“	17E610	17E613	17E614
	230 Azijos Ramusis vandenynas	„Ultra MAX II 695“			26C981
	100 Japonija / Taivanas	„Ultra MAX II 695“		26C982	26C983





795 modeliai

	Įtampa	Modelis	„Standard Lo-Boy“	„Standard Hi-Boy“	„ProContractor“
	120 NEMA 5-15	„Ultra MAX II 795“		17E579	17E582
		„Ultimate MX II 795“		826225	826226
	„230 CEE 7/7“	„Ultra MAX II 795“		17E639	17E642
	230 Europos „Multi“	„Ultra MAX II 795“		17E640	17E643
	110 UK	„Ultra MAX II 795“		17E641	17E644
	230 ANZ / Korėja	„Ultra MAX II 795“	17E616	17E617	17E619
	230 Azijos Ramusis vandenynas	„Ultra MAX II 795“			26C984
	100 Japonija / Taivanas	„Ultra MAX II 795“		26C985	26C986







1095 modeliai

			„Standard Hi-Boy“ 	„ProContractor“ 	„IronMan“ 
	Įtampa	Modelis			
	120 NEMA 5-15	„Ultra MAX II 1095“	17E583	17E585	17E586
		„Ultimate MX II 1095“	826227	826228	826229
	„230 CEE 7/7“	„Ultra MAX II 1095“	17E646	17E647	17E650
	230 Europos „Multi“	„Ultra MAX II 1095“		17E648	
	230 ANZ / Korėja	„Ultra MAX II 1095“	17E620	17E621	17E623
	230 Azijos Ramusis vandenynas	„Ultra MAX II 1095“		26C987	
	100 Japonija / Taivanas	„Ultra MAX II 1095“	26C988	26C989	

1595 modeliai

			„Standard Hi-Boy“ 	„ProContractor“ 	„IronMan“ 
	Įtampa	Modelis			
	120 NEMA 5-20	„Ultimate MX II 1595“		826233	
		„Ultra MAX II 1595“		17E593	
	120 NEMA 5-15	„Ultra MAX II 1595“	17E589	17E596	17E594
		„Ultimate MX II 1595“	826230	826232	826234

„Mark HD“ modeliai

			„Standard Hi-Boy“ 	„ProContractor“ 	„IronMan“ 
	Įtampa	Modelis			
	120 NEMA 5-15	Mark IV HD	17E603	17E604	
	120 NEMA 5-20	Mark V HD		17E628	
	120 NEMA 5-15	Mark V HD	17E605	17E606	17E607
	230 „NEMA L6-30“	Mark X HD	17E608	17E609	
	„230 CEE 7/7“	Mark IV HD	17E651	17E653	
		Mark V HD	17E655	17E660	17E664
		Mark VII HD	17E665	17E667	17H895
		Mark X HD	17E669	17E671	17H897
	230 Europos „Multi“	Mark IV HD	17E652	17E654	
		Mark V HD		17E661	
		Mark VII HD	17E666	17E668	17H896
110 UK	Mark X HD	17E670	17E672	17H898	
	230 ANZ / Korėja	Mark V HD		17E663	17E629
		Mark VII HD		26C993	
		Mark X HD		17E674	
	230 Azijos Ramusis vandenynas	Mark IV HD	17E624		
		Mark V HD	17E657	26C990	
		Mark VII HD	26C992		
	Mark X HD	17E673	26C995		
	100 Japonija / Taivanas	Mark V HD		26C991	

Įspėjimai

Toliau aprašytų įspėjimų reikia paisyti nustatant, naudojant, įžeminant, remontuojant šią įrangą ir atliekant jos techninę priežiūrą. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos ženklus vadovo tekste arba įspėjamosiose etiketėse, vadovaukitės šiais įspėjimais. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.

⚠ ĮSPĖJIMAS



ĮŽEMINIMAS

Šį gaminį būtina įžeminti. Įvykus trumpajam elektros jungimui, įžeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys parduodamas kartu su kabeliu, turinčiu įžeminimo laidą su atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

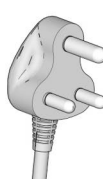
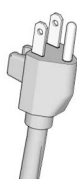
- Netinkamai įkišus įžeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio pavojus.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti kabelį ar kištuką, nejunkite įžeminimo laido prie liežuvėlio formos antgalio.
- Įžeminimo laido izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų.
- Pasitarkite su kvalifikuotu elektriku ar priežiūros darbuotoju, kai neaiškios įžeminimo taisyklės arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai įžemintas.
- Nebandykite keisti pateikto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.
- Šis gaminys skirtas naudoti 120 V arba 230 V vardinės įtampos elektros tinkle ir turi įžeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus toliau pateikiamoje iliustracijoje.

120V US

230V

230V ANZ

230V Indija



ti24583c

- Gaminį junkite tik į lizdą, turintį tokią pačią konfigūraciją kaip ir kištukas.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio iš 3 kontaktų į 2.

Ilginimo kabeliai

- Naudokite tik 3 laidų ilginimo kabelį su įžeminimo kištuku ir lizdą su įžeminimu, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitikinkite, kad ilginimo laidas nepažeistas. Jeigu reikalingas ilginimo laidas, naudokite min. 12 AWG (2,5 mm²), skirtą gaminio naudojamai srovei palaikyti.
- Dėl per mažo laido skerspjūvio gali sumažėti linijos įtampa, dingti elektra ar perkaisti.

Laidininko dydis		Ilgis
AWG (angl. American Wire Gauge – Amerikos laidų matavimo standartas)	Metrinė sistema	Didžiausias
12	2,5 mm ²	50 ft (15 m)

⚠️ ĮSPĖJIMAS

GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS



Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogmio, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų.

- Nepurškite degių ar lengvai užsidegančių medžiagų šalia atviro liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių ir elektros įrangos.
- Įrenginių tekantys dažai ar tirpikliai gali sukelti statinės elektros kaupimąsi. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogmio pavojų. Norint apsisaugoti nuo statinės iškvrovos ir kibirkščių, visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores purkštuvu žarnas.
- Patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos, kad būtų išvengta statinės iškvrovos. Nenaudokite indo įdėklų, jeigu jie nėra antistatiniai arba laidūs.
- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginimo kabelius. Nenaudokite tinklo adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Nepurškite degių ar sprogių skysčių uždaroje vietoje.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Purkštuvus sukelia kibirkštis. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje mažiausiai 20 pėdų (6,1 m) atstumu nuo vietos, kur purškiate, plaunate, valote ar atliekate techninę priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Nerūkykite purškimo vietoje ar nepurškite ten, kur yra kibirkščių arba liepsna.
- Purškimo vietoje neįjunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL) ir talpyklų etiketes, pateiktas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateiktų saugos instrukcijų.
- Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.

ELEKTROS SMUGIO PAVOJUS



Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžeminus arba sumontavus sistemą ar naudojant ją netaisyklingai, kyla elektros smūgio pavojus.

- Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus jį išjunkite ir ištraukite elektros laidą iš lizdo.
- Elektros kabelį junkite tik prie įžemintų lizdų.
- Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo laidus.
- Pasirūpinkite, kad maitinimo bei ilginimo laido įžeminimo kontaktai nebūtų pažeisti.
- Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje.
- Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, atjunkite maitinimo kabelį ir palaukite penkias minutes.

⚠ ĮSPĖJIMAS

PATEKIMO PO ODA PAVOJUS



Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Jei įvyktų injekcija, **nedelsdami kreipkitės į chirurgą.**



- Purkštuvu nenukreipkite ir nepurškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.



- Visada naudokite purkštuko antgalio apsaugą. Jei nėra purkštuko antgalio apsaugo, nepurškite.



- Naudokite „Graco“ purkštukų antgalius.
- Būkite atsargūs valydami ir keisdami purkštukų antgalius. Jei purškiant užsikemša purkštuko antgalis, vadovaukitės **slėgio išleidimo procedūra**, kad prieš nuimdami ketinamą valyti purkštuko antgalį išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį.



- Išjungus maitinimą, įrenginyje lieka slėgis. Nepalikite neprižiūrimo įrenginio įjungto arba veikiamo slėgio. Atlikite **slėgio mažinimo procedūrą**, kai įranga paliekama be priežiūros arba nenaudojama, ir prieš atlikdami techninės priežiūros ir valymo darbus bei nuimdami dalis.

- Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.

- Ši sistema gali sukurti 3000 psi (207 barų; 20,7 MPa) slėgį. Naudokite „Graco“ keičiamąsias dalis ar priedus, kurių projektiniai duomenys yra bent 3000 psi (207 barai; 20,7 MPa).

- Kai nesinaudojama purkštuvu, turi būti įjungtas gaiduko saugiklis. Patikrinkite, ar gaiduko saugiklis tinkamai veikia.

- Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.

- Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugnai susipažinkite su valdikliais.

PAVOJUS DEL NETINKAMO NAUDOJIMO



Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.



- Dažydami būtinai mūvėkite tinkamas pirštines, dėvėkite akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę.

- Nenaudokite ir nepurškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai.

- Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą.

- Būkite budrūs ir stebėkite, ką darote.

- Nenaudokite prietaiso, jei esate pavargę, paveikti vaistų ar alkoholio.

- Neužlenkite arba per daug stipriai nesulenkite žarnos.

- Neviršykite „Graco“ nustatytų žarnos leistinių temperatūros arba slėgio ribų.

- Nenaudokite žarnos, kaip jėgos elemento traukdami arba keldami įrangą.

- Nepurškite trumpesne nei 25 pėdų žarna.

- Nebandykite keisti ar perdirbti įrangos. Pakeitimas ar perdirbimas gali anuliuoti atitikties patvirtinimą ir kelti pavojų saugai.

- Įsitikinkite, ar visa įranga įvertinti ir patvirtinta kaip tinkama aplinkai, kurioje ją naudojate.



ĮSPĖJIMAS

AUKŠTO SLEGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS



Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginėje įrangoje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įranga gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.

- Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių.
- Nenaudokite chlorkalkių.
- Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.

JUDAMŲJŲ DALIŲ PAVOJUS



Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.

- Saugokitės judamųjų dalių.
- Nenaudokite įrangos, jei nuimti jos apsauginiai gaubtai arba dangčiai.
- Įranga gali būti paleista neįspėjus. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite **slėgio išleidimo procedūrą** ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.

NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS



Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus.

- Perskaitykite saugos duomenų lapus (SDL), kad sužinotumėte, kokius konkrečius pavojus kelia jūsų naudojami skysčiai.
- Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtoje talpykloje ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.

ASMENŲ APSAUGOS PRIEMONĖS

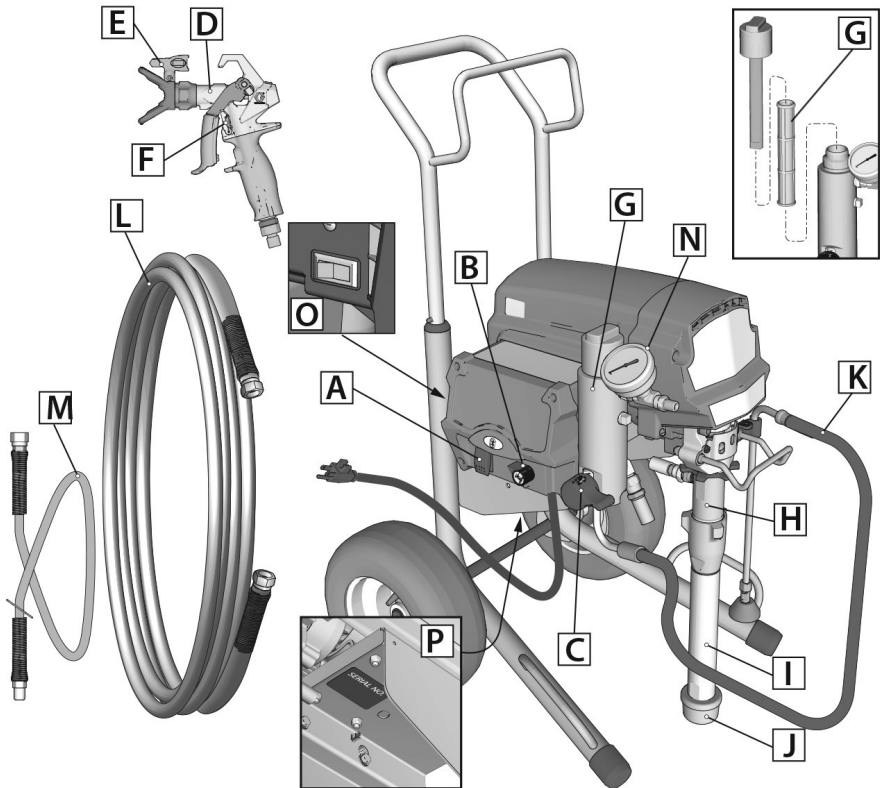


Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų, įskaitant akių sužalojimą, klausos netekimą, toksiškų dūmų įkvėpimą ir nudegimą. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau:

- Akių ir klausos apsaugos priemonės.
- Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

Susipažinkite su purkštuvu

695 / 795 / 1095 / 1595 / „Mark IV HD“ / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“ / „Mark X HD“ „Standard“ modeliai:



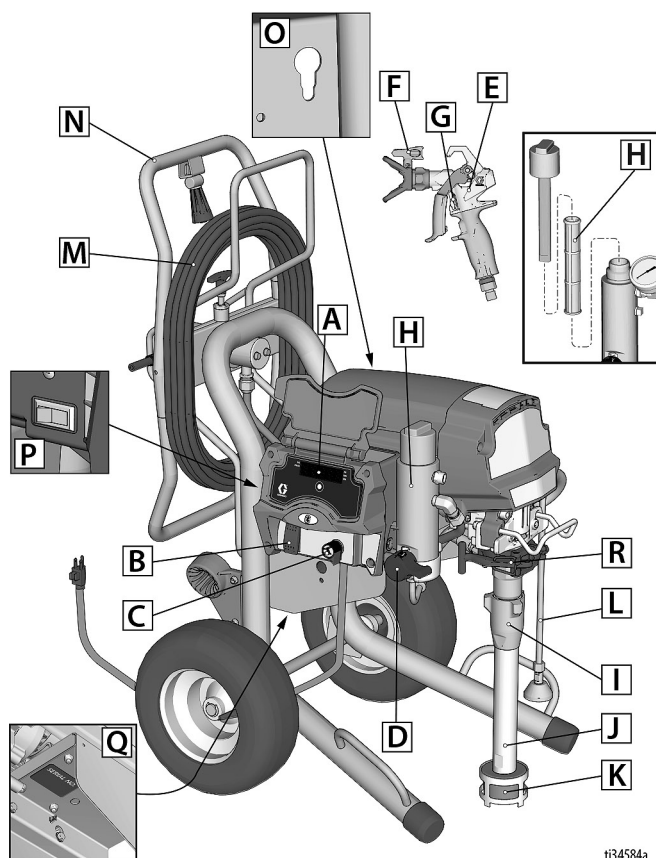
ti34582a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliavimo rankenėlė
C	Pripildymo / purškimo vožtuvas
D	Purškimo pistoletas
E	Purkštuvo antgalis
F	Gaiduko saugiklis
G	Filtrai
H	Siurblys
I	Siurbimo vamzdelis

J	Įleidimo sietelis
K	Išleidimo vamzdelis
L	Žarna
M	Prijungiamoji žarna (ne visuose modeliuose)
N	Slėgio matuoklis (ne visuose įrenginiuose)
O	Srovės perjungiklis (ne visuose įrenginiuose)
P	Įrenginys / serijos žymė

Susipažinkite su purkštuvu

695 / 795 / 1095 / 1595 „Mark IV HD“ / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“ / „Mark X HD“ „ProContractor“ modeliai:



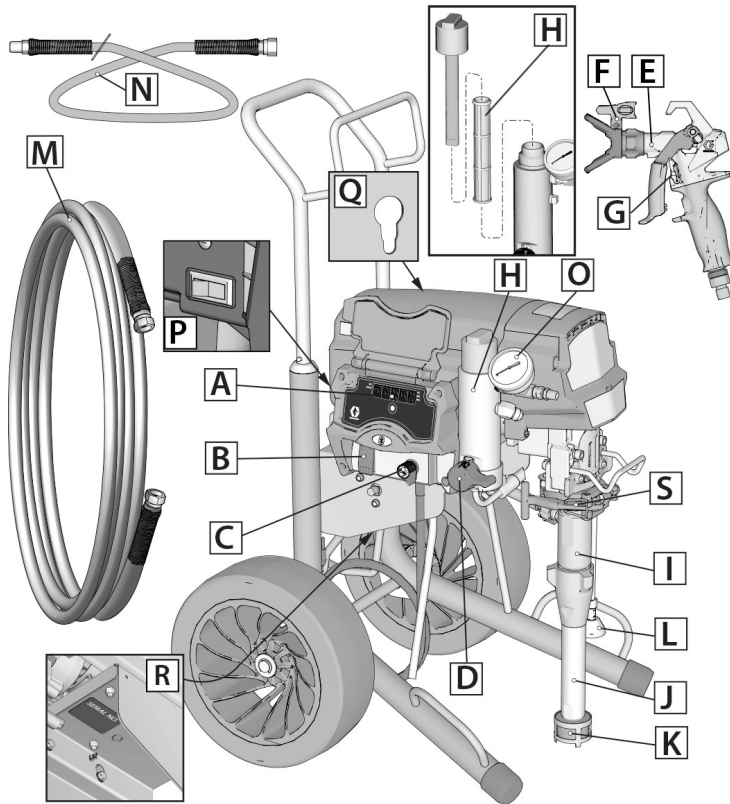
t34584a

A	LED ekranas (ne visuose įrenginiuose)
B	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
C	Slėgio reguliavimo rankenėlė
D	Pripildymo / purškimo vožtuvas
E	Purškimo pistoletas
F	Purkštuvo antgalis
G	Gaiduko saugiklis
H	Filtrai
I	Siurblys
J	Siurbimo vamzdelis

K	Įleidimo sietelis
L	Išleidimo vamzdelis
M	Žarna
N	„QuikReel™“
O	„ProConnect“ siurblio trauklės traukimo funkcija
P	Srovės perjungiklis (ne visuose įrenginiuose)
Q	Įrenginys / serijos žymė
R	„ProConnect II“

Susipažinkite su purkštuvu

1095 / 1595 / „Mark V HD“ „IronMan“ modeliai:

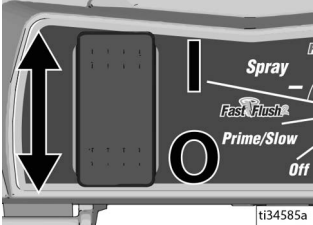
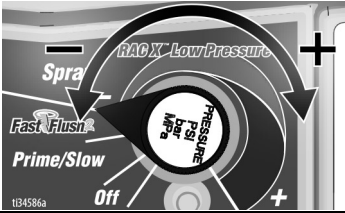
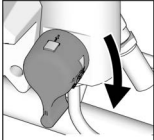
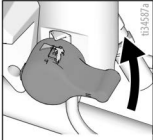
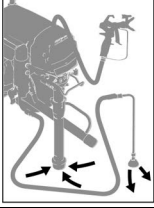
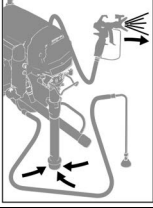
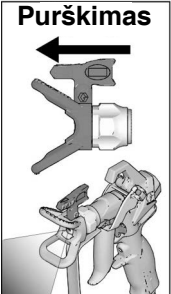
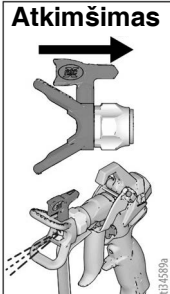


ti34583a

A	LED ekranas (ne visuose įrenginiuose)
B	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
C	Slėgio reguliavimo rankenėlė
D	Pripildymo / purškimo vožtuvas
E	Purškimo pistoletas
F	Purkštuvu antgalis
G	Gaiduko saugiklis
H	Filteras
I	Siurblys
J	Siurbimo vamzdelis
K	Išleidimo sietelis

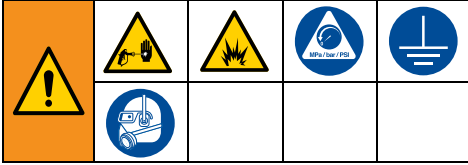
L	Išleidimo vamzdelis
M	Žarna
N	Prijungiamoji žarna (ne visuose modeliuose)
O	Slėgio matuoklis (ne visuose įrenginiuose)
P	Srovės perjungiklis (ne visuose įrenginiuose)
Q	„ProConnect“ siurblio trauklės traukimo funkcija
R	Įrenginys / serijos žymė
S	„ProConnect II“

Susipažinkite su valdikliais

 <p>ti34585a</p>	<p>Maitinimo įjungimo / išjungimo jungiklis valdo į jūsų purkštuvą tiekiamą energiją.</p>
 <p>ti34586a</p>	<p>Slėgio valdymo rankenėlė padidina arba sumažina slėgį. Ji taip pat turi paruošimo / lėto veikimo ir „FastFlush™“ nustatymus.</p>
<h3>PARUOŠIMAS / PURŠKIMAS</h3> <div data-bbox="114 722 268 860"><p>Paruošimas</p></div> <div data-bbox="285 722 438 860"><p>Purškimas</p></div> <div data-bbox="114 906 268 1112"></div> <div data-bbox="285 906 438 1112"></div>	<p>Paruošimo / urškimo vožtuvas nukreipia skystį į išleidimo vamzdį ar žarną ir purškimo pistoletą. Jis naudojamas purkštuvui paruošti, t. y. orai iš siurblio, žarnos ir purškimo pistoleto pašalinti.</p> <p>Jūsų purškimo pistoletas nepurkš, jei sistemoje bus oro. Kai oras patenka į siurbimo vamzdį, būtina paruošti siurblį, žarną ir purškimo pistoletą.</p>
<h3>PURŠKIMO ANTGALIS</h3> <div data-bbox="97 1169 268 1461"><p>Purškimas</p></div> <div data-bbox="285 1169 455 1461"><p>Atkimšimas</p></div>	<p>Purškimo antgalius yra beorio purškimo technologijos pagrindas. Aukšto slėgio dažai, įsiurbiami per labai mažą angą purškimo antgalyje, išeina kaip purškalas.</p> <p>Purškimo antgalius gali būti apsuktas, kad būtų galima greitai išvalyti užsikimšimą.</p>

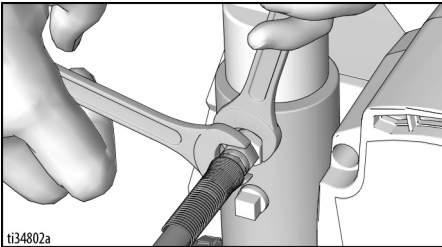
Nustatymas

Purkštuvu surinkimas

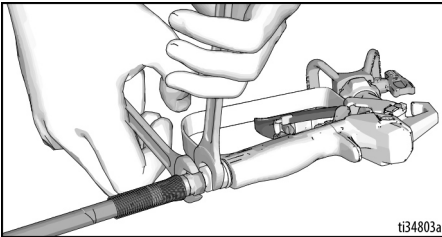


Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą arba po ilgalaikio laikymo atlikite paruošimo procedūrą.

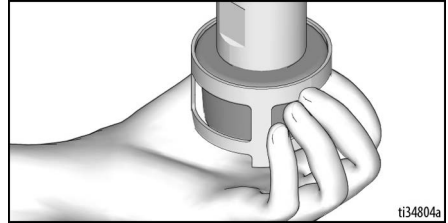
1. **Visi purkštuvai, išskyrus „ProContractor“** Beorę „Graco“ žarną prijunkite prie purkštuvu. Jei pridėdama prijungiamoji žarna, pritvirtinkite ją prie beorės žarnos galo. Tvirtai priveržkite veržliarakčiais.



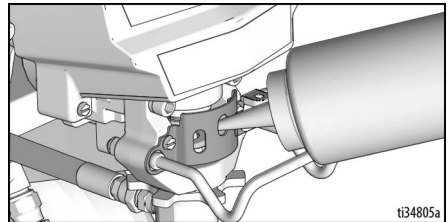
2. Prijunkite purkštuvą prie kito žarnos galo. Tvirtai priveržkite veržliarakčiais.



3. Išpakuodami purkštuvą pirmą kartą, nuimkite pakuotės medžiagas nuo įleidimo sietelio. Po ilgalaikio laikymo patikrinkite, ar įleidimo filtras nėra užsikimšęs arba užsiteršęs nuosėdomis.



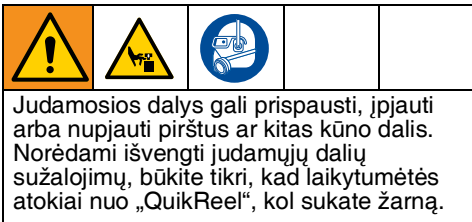
4. Užpildykite angos tarpiklio veržlę „Graco TSL™“ skysčiu, kad sandarinimo detalės nesusidėvėtų per anksti. Atlikite tai kiekvieną kartą, kai purškiate.
 - a. Įstatykite TSL buteliuko antgalį į purkštuvu priekyje esančių grotelių centrinę viršutinę angą.
 - b. Paspauskite buteliuką, kad įleistumėte pakankamai TSL erdvei tarp siurblio trauklės ir tarpiklio veržlės užpildyti.



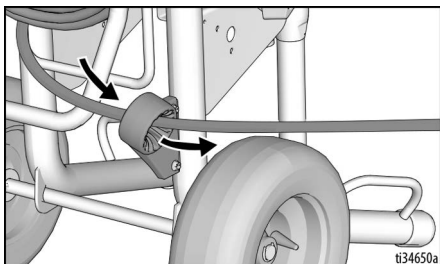
5. Įsitinkinkite, kad purškimo antgalis tinkamai įstatytas į purškimo antgalio apsaugą, o purškimo antgalio apsaugas tvirtai priveržtas prie purškimo pistoleto. Žiūrėkite atskirą purškimo pistoleto vadovą.
6. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 18.

„QuikReel™“

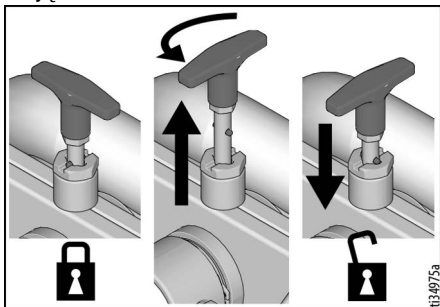
(tik „ProContractor“ modeliai)



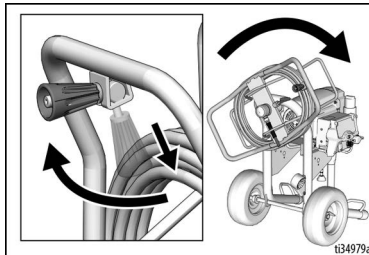
1. Įsitinkinkite, kad žarna stumiama pro žarnos kreiptuvą.



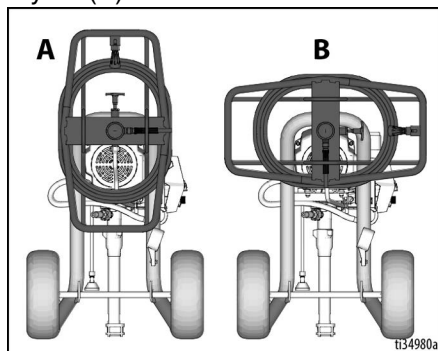
2. Pakelkite ir pasukite sukimosi užraktą 90°, kad atrakintumėte žarnos ritę. Traukite žarną, kad ištrauktumėte ją iš žarnos ritės.







3. Patraukite ritės rankeną žemyn ir į išorę. Sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įvyniotumėte žarną.



PASTABA: „QuikReel“ galima užfiksuoti dvejose padėtyse: naudojimo (A) ir laikymo (B).



Įžeminimas

				
<p>Įrenginius būtina įžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali sukelti garų užsidegimą ar sprogamą. Netinkamai įžeminus gali kilti elektros smūgio pavojus. Tinkamai įžeminant įrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.</p>				

Šis gaminy su parduoamas su maitinimo laidu, turinčiu įžeminimo laidą ir atitinkamą įžeminimo kištuką.

Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

Nebandykite keisti pateikto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.

Maitinimo reikalavimai

- 100-120V įrenginiams reikia 100-120 VAC, 50/60 Hz, 15A, 1 fazės.
- 230 V įrenginiams reikia 230 V AC, 50 / 60 Hz, 10–16 A, 1 fazės.

Ilginimo kabeliai

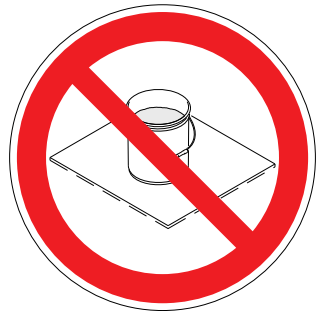
Naudokite ilginimo kabelį su nepažeistu įžeminimo kontaktu. Jei reikia ilginimo kabelio, naudokite 3-jų laidų, mažiausiai 12 AWG (2,5 mm²) kabelį.

PASTABA: Naudojant mažesnio skersmens arba ilgesnius ilginimo laidus gali pablogėti purkštuvo darbo našumas.

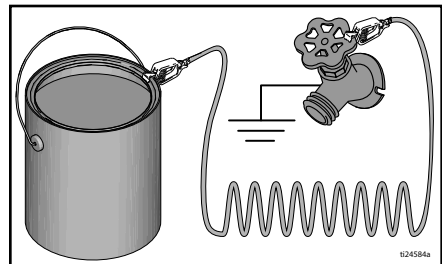
Indai

Tirpikliai ir naftos pagrindu pagaminti skysčiai: žr. vietos kodą. Naudokite tik laidžius metalinius indus, padėtus ant laidaus paviršiaus, pvz., betono.

Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tolygiai įžeminti.



Visada įžeminkite metalinį indą: prijunkite įžeminimo laidą prie indo. Vieną galą prispauskite prie kibiro, kitą – prie faktinės įžeminimo vietos, pvz., vandens čiaupo.

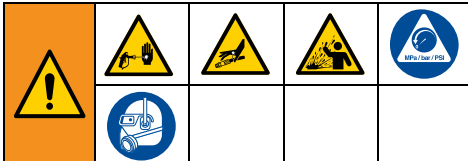


Paleidimas

Slėgio išleidimo procedūra

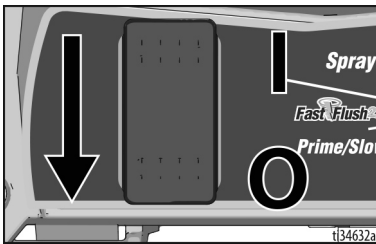


Pamatę šį simbolį vykdykite slėgio išleidimo procedūrą.



Šią įrangą veikia slėgis, kol jis sumažinamas neautomatiškai. Norėdami išvengti sunkių traumų, kurias gali sukelti didelio slėgio skystis, pavyzdžiui, įsiskverbimo po oda arba apliejimo skysčiu, atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**, kai purkštuvus sustabdomas ir prieš valydami ar tikrindami purkštuvą bei prieš atlikdami jo techninę priežiūrą.

1. Perjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį „OFF“ (išjungta).



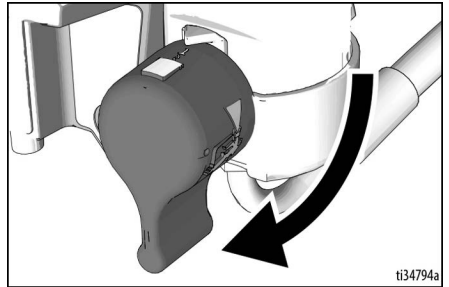
2. Įjunkite gaiduko saugiklį. Visada įjunkite gaiduko saugiklį, kai sustabdotė purkštuvą, kad nepaleistumėte pistoleto atsiktinai.



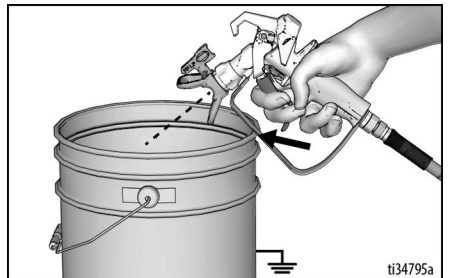
3. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į padėtį OFF (išjungta) (iki galo prieš laikrodžio rodyklę).



4. Įstatykite išleidimo vamzdelį į išleidimo indą ir nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **PRIME** (paruošimas), kad išleistumėte slėgį.



5. Tvirtai prispauskite purškimo pistoletą prie žeminto indo. Nukreipkite purškimo pistoletą į indą. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir nuspauskite gaiduką, kad išleistumėte slėgį.



6. Įjunkite gaiduko saugiklį.

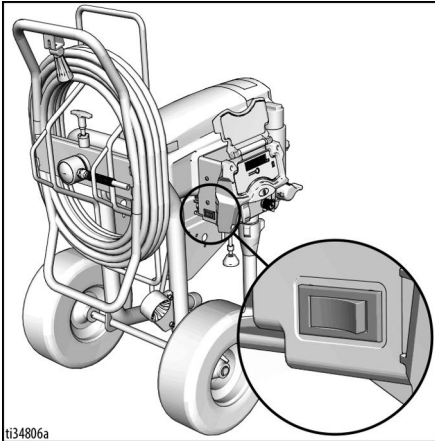


7. Jeigu įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba slėgis ne visiškai išleistas:
- ITIN LĒTAI atlaisvinkite antgalio apsaugą laikiančią veržlę ar žarnos galiuko movą, kad slėgis būtų išleistas palaipsniui;
 - Visiškai atlaisvinkite veržlę arba jungtį.
 - Išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

PASTABA: Palikite paruošimo / purškimo vožtuvą „PRIME“ (paruošimo) padėtyje, kol būsite pasiruošę vėl purkšti.

10 / 16 amperų srovės jungiklis

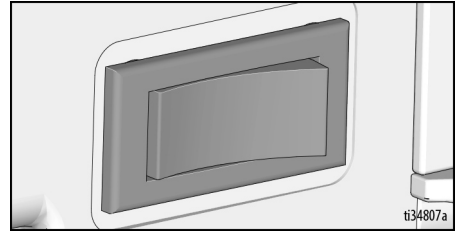
(230 V „Mark VII“ ir „Mark X“ įrenginiai)



Jei galima 16 A grandinė, norėdami maksimalių purkštuvo charakteristikų, naudokite 16 A nustatymą. Kitu atveju naudokite 10 A nustatymą.

15 / 20 amperų srovės jungiklis

(120 V 1595 ir „Mark V“ įrenginiai)

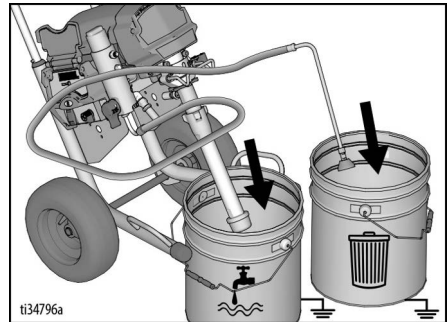


Jei galima 20 A grandinė, norėdami maksimalių purkštuvo charakteristikų, naudokite 20 A nustatymą. Kitu atveju naudokite 15 A nustatymą.

Pradinis praplovimas

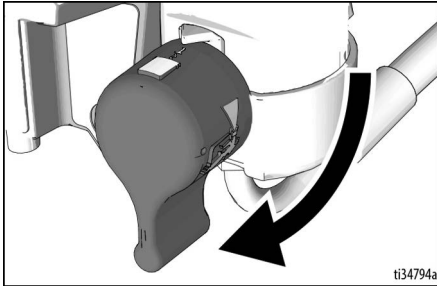
Svarbu prieš naudojimą iš purkštuvo išplauti laikymo skystį.

- Įsitikinkite, kad įjungimo / išjungimo jungiklis yra padėtyje **OFF** (išjungta).
- Atskirkite išleidimo vamzdelį (mažesnįjį) nuo siurbimo vamzdelio (didesniojo). Įkiškite išleidimo vamzdelį į indą su atliekų skysčiu.
- Pamerkite siurbimo vamzdelį į žemintą indą, užpildytą atitinkamo praplovimo skysčiu.



Paleidimas

- Įsitikinkite, kad paruošimo / purškimo vožtuvas nuleistas į padėtį **PRIME** (paruošimas).



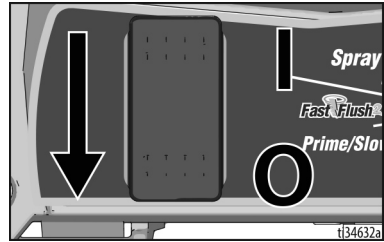
- Įsitikinkite, kad slėgio reguliavimo rankenėlė pasukta į padėtį **OFF** (išjungta) (iki galo prieš laikrodžio rodyklę).



- Maitinimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai įžemintą lizdą.
- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).
- Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į paruošimo / lėto veikimo padėtį, kad paleistumėte variklį. Skalavimo skystis tekės į siurbimo vamzdelį ir iš išleidimo vamzdelio į atliekų indą.



- Kai pamatysite praplovimo skystį ištekančią iš išleidimo vamzdelio, pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į „FastFlush“ (greitas praplovimas) įdėta ir leiskite įrenginiui plauti 30–60 sekundžių.
- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).



Dažų filtravimas

Vienartiniai dažų filtro maišeliai yra naudojami norint pašalinti šiurkščias daleles ir šiukšles iš naujų arba anksčiau atidarytų dažų. Jų galima įsigyti ten, kur parduodami dažai. Kad nekiltų problemų užpildant ir neužsikimštų purškimo antgalis, rekomenduojama prieš naudojant dažus filtruoti. Ištieskite vienartinį dažų filtro maišelį ant švaraus indo ir pilkite dažus per filtrą.



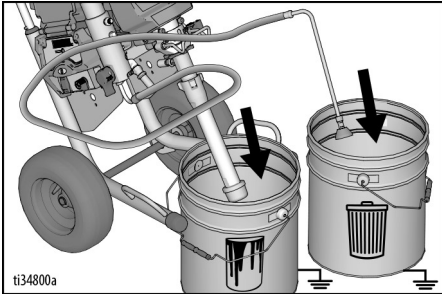
				
Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar skudurėliu.				

Siurblio pildymas (siurblio paruošimas)

Paruošimo / purškimo vožtuvas nukreipia skystį į išleidimo vamzdį ar žarną ir purškimo pistoletą. Jis naudojamas purkštuvui paruošti, t. y. orui iš siurblio, žarnos ir purškimo pistoleto pašalinti.

Jūsų purškimo pistoletas nepurkš, jei sistemoje bus oro. Kai oras patenka į siurbimo vamzdį, būtina paruošti siurbli, žarną ir purškimo pistoletą.

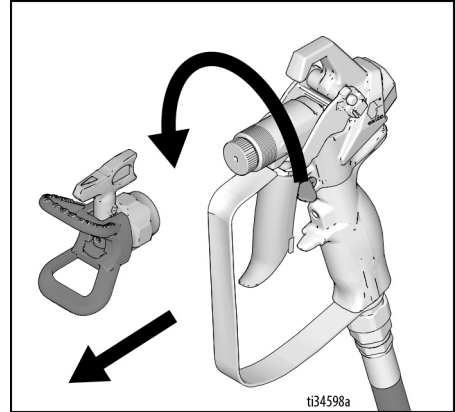
1. Perkelkite įsiurbimo vamzdelį į dažų indą ir įmerkite įsiurbimo vamzdelį į dažus. Įkiškite išleidimo vamzdelį į indą su atliekų skysčiu.



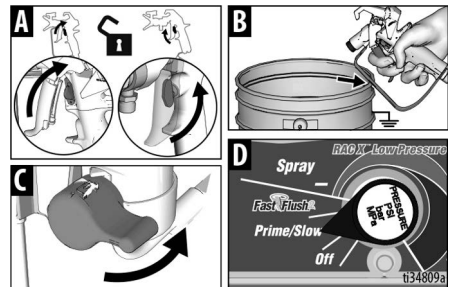
2. Slėgio reguliavimo rankenėlę pasukite į paruošimo / lėto veikimo padėtį.
3. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į „ON“ (įjungta) padėtį varikliui paleisti.
4. Palaukite, kol dažai pradės tekėti iš išleidimo vamzdelio.
5. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į „OFF“ (išjungta) padėtį (iki galo prieš laikrodžio rodyklę) varikliui išjungti.

Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas

1. Nuimkite purškimo antgalio apsaugą.



2. Laikykite purškimo pistoletą priešais atliekų indą. Nukreipkite purškimo pistoletą į atliekų indą.



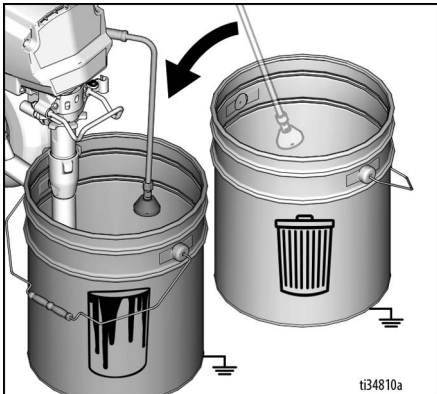
- a. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį (A).
- b. Nuspauskite ir laikykite purškimo pistoleto gaiduką (B).
- c. Paruošimo / purškimo vožtuvą pasukite horizontaliai į padėtį **SPRAY** (purškimas) (C).
- d. Slėgio reguliavimo rankenėlę pasukite į paruošimo / lėto veikimo padėtį (D).

3. Toliau laikykite pistoleto gaiduką nukreipę į atliekų indą, kol iš pistoleto pradės bėgti tik dažai.
4. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį.

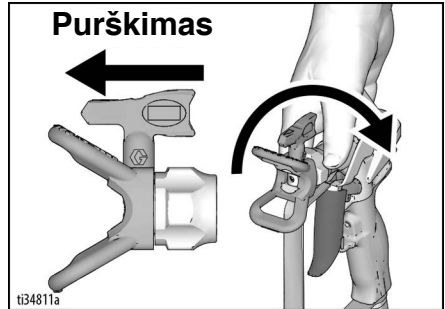


PASTABA: Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Jeigu yra nuotėkių, atlikite procedūrą **Slėgio išleidimo procedūra**, psl. 18, tada priveržkite visas jungtis ir pakartokite procedūrą **Siurblio pildymas (siurblio paruošimas)**, psl. 21.

5. Perkelkite išleidimo vamzdelį į dažų indą.



6. Uždėkite purškimo antgalio apsaugą. Pasukite purškimo antgalį atgal į „SPRAY“ (purškimas) padėtį ir įsitinkinkite, kad purškimo antgalio apsaugas yra tvirtai priveržtas.



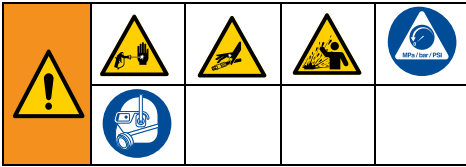
Dabar esate pasirengę purkšti!

PASTABA: Normalu, kad variklis sustoja, kai purkštuvus paruošiamas ir jame yra slėgis.

Dažų indo užpildymas iš naujo

Kai dažų indas išsenka ir purškimo pistoletas nustoja purkšti, iš naujo pripildykite dažų indą ir pakartokite **Siurblio pildymas (siurblio paruošimas)** procedūrą, tada **Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas** procedūrą.

Purškimas



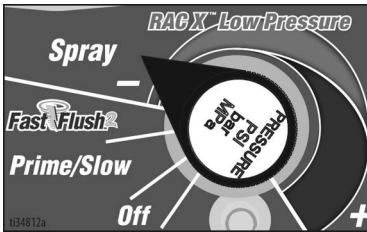
Purškimo padengimo kokybė

Geras purškimo padengimas tolygiai pasiskirsto ant dažomo paviršiaus.

- Purškiami dažai turi būti gerai išskaidyti (tolygiai paskirstyti, be tarpų pakraščiuose).
- Jei reikia, didinkite slėgio reguliavimo rankenėlės nustatymą, kol purškimas bus tolygus ir be tarpų kraštuose.
- Purškimo antgalis gali būti susidėvėjęs arba gali reikėti mažesnio antgalio.
- Gali tekti atskiesti medžiagą. Jeigu medžiagą reikia skiesti, vykdykite gamintojo rekomendacijas.

Pradžia

1. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į „**SPRAY**“ (purškimas) padėtį.

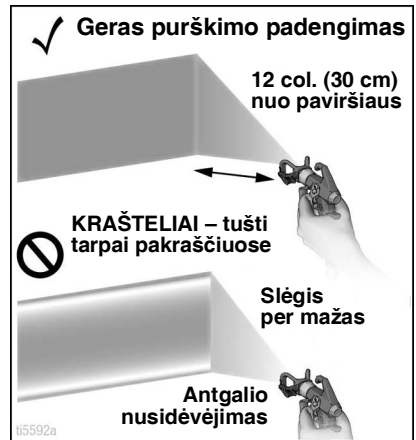
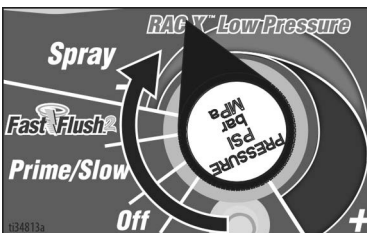


2. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.



Slėgio reguliavimo rankenėlės sukimas

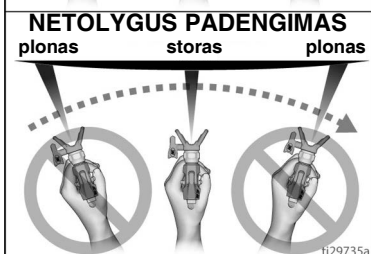
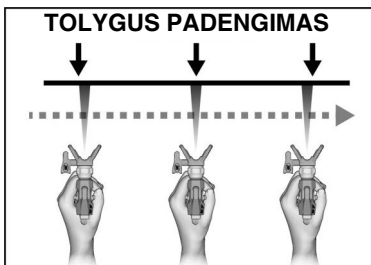
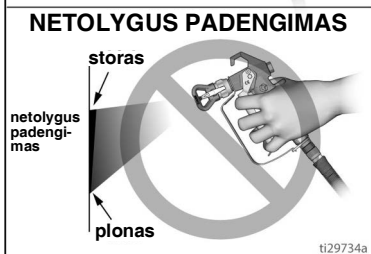
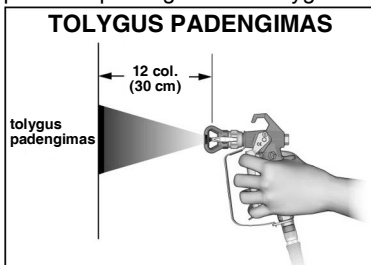
1. Norėdami gauti geriausius purškimo rezultatus su mažiausiu purškimo už ribų, pradėkite pasukę slėgio reguliavimo rankenėlę į mažiausią purškimo padėtį.
2. Jei reikia, pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę iki mažiausio purškimo nustatymo, suteikiančio priimtina purškimo padengimą.



Purškimo būdais

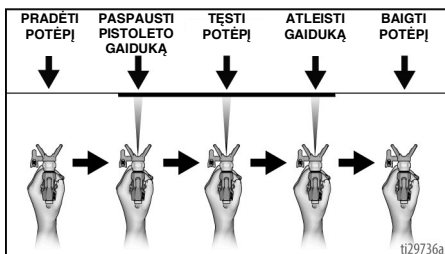
Naudodami kartono gabalėlį išbandykite šiuo pagrindinius purškimo būdus ir pasipraktikuokite – tik tada pradėkite purkšti ant numatyto paviršiaus.

- Purkštuvą laikykite 12 col. (30 cm) atstumu nuo paviršiaus ir nukreipkite tiesiai į paviršių. Padengimas bus netolygus, jeigu purškimo pistoletą pakreipsite kampu, o ne purkšite tiesiai.
- Lankstykite riešą taip, kad purškimo pistoletą visada laikytumėte nukreipę tiesiai į purškiamą paviršių. Purškimo pistoleto srovę pakreipus kampu, paviršius padengiamas netolygiai.



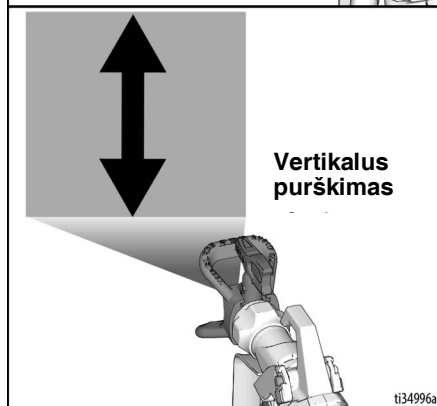
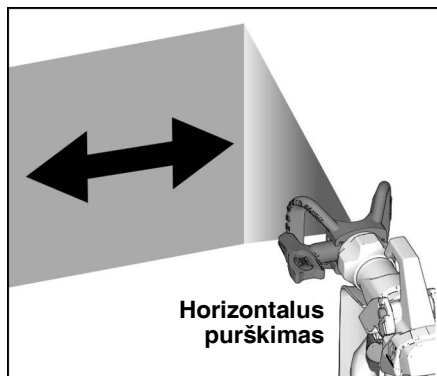
Purškimo pistoleto gaiduko paspaudimas

Pradėdami juostą gaiduką paspauskite. Prieš baigdami juostą gaiduką atleiskite. Kai gaidukas paspaudžiamas ir atleidžiamas, purškimo pistoletas turi judėti.

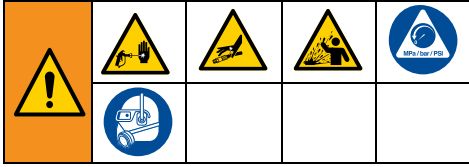


Purškimo pistoleto nukreipimas

Purškimo pistoleto centrą nukreipkite į ankstesnės juostos apatinį kraštą taip, kad kiekviena juosta būtų perdengta iki pusės.



Užsikimšusio purškimo antgalio valymas

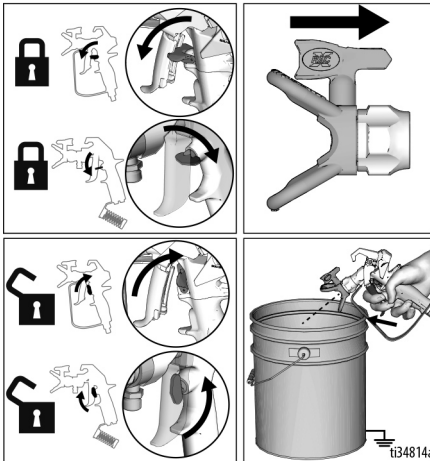


Jeigu dalelės ar šiukšlės užkimšo purškimo antgalį, purškimo antgalį galima greitai apversti ir lengvai pašalinti daleles neardant purkštuvu.

Žiūrėkite **Dažų filtravimas**, psl. 20, norėdami rasti daugiau informacijos.

1. Įjunkite gaiduko saugiklį. Purškimo antgalį pasukite į atkimšimo padėtį. Užtikrinkite, kad purškimo antgalis liktų visiškai įstatytas, iki galo įstumtas į purškimo antgalio apsaugą. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Paspauskite purškimo pistoleto gaiduką, nukreipę į atliekų šalinimo sritį, kad užsikimšimas pasišalintų.

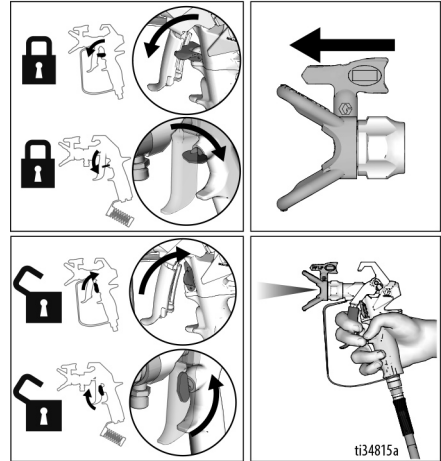
ATKIMŠIMAS



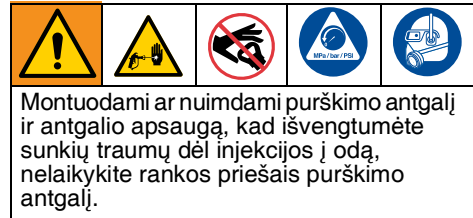
PASTABA: Jei purškimo antgalį sunku pasukti į padėtį UNCLOG (atkimšti), atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 18, tada pasukite užpildymo / purškimo vožtuvą horizontaliai į padėtį SPRAY (purkšti) ir pakartokite 1 veiksmą.

2. Įjunkite gaiduko saugiklį. Pasukite purškimo antgalį atgal į PURŠKIMO padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir purškite toliau.

PURŠKIMAS

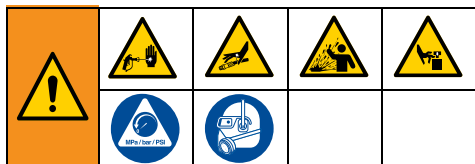


Purškimo antgalio montavimas

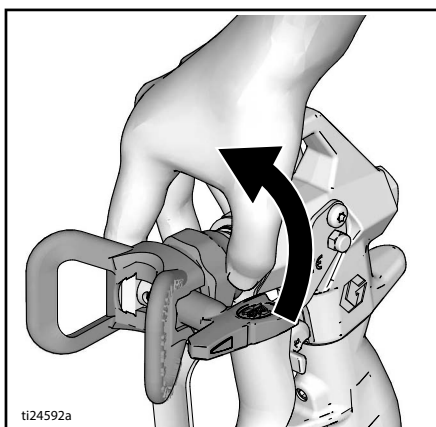


Tinkamai sumontuokite purškimo antgalį ir antgalio apsaugą, kad nesusidarytų nuotėkis iš purškimo antgalio. Dėl procedūros, kaip nuimti ir sumontuoti purškimo antgalį, tarpiklį ir purškimo antgalio apsaugą, žr. atskirą purškimo pistoleto vadovą.

Valymas



1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 18.
2. Nuimkite purškimo antgalio apsaugą ir purškimo antgalį. Papildomos informacijos ieškokite atskirame purškimo pistoleto vadove.

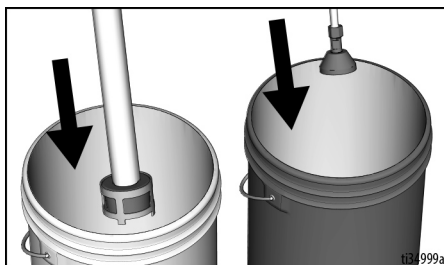


Išleidimo vamzdelio valymas

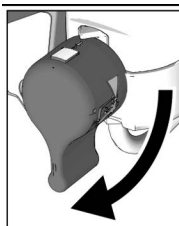
3. Išimkite siurbimo vamzdelį ir išleidimo vamzdelį iš dažų, nuvalykite dažų perteklių nuo siurbimo vamzdelio išorės.



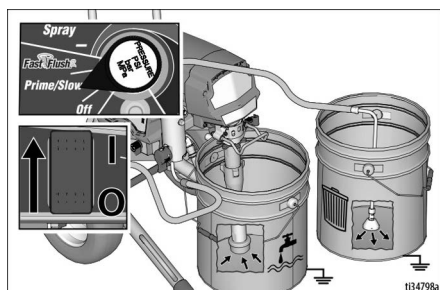
4. Įstatykite siurbimo vamzdelį į atitinkamą plovimo skystį. Įstatykite išleidimo vamzdelį į atliekų indą.



5. Norėdami išplauti išleidimo vamzdelį ir siurbį, pasukite paruošimo / purškimo vožtuvą žemyn į paruošimo padėtį.



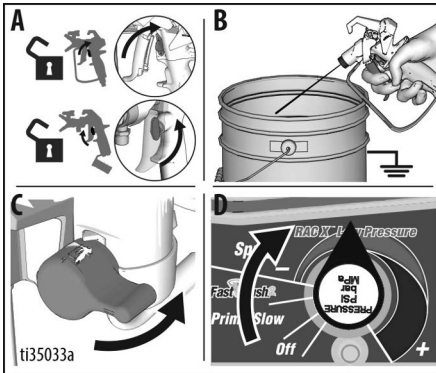
6. Pasukite slėgio reguliatorių į paruošimo / lėto veikimo padėtį ir nustatykite įjungimo / išjungimo jungiklį į „ON“ (įjungta) padėtį varikliui paleisti. Skalavimo skystis tekės į siurbimo vamzdelį ir iš išleidimo vamzdelio į atliekų indą. Leiskite plovimo skysčiui tekėti iš išleidimo vamzdelio 5 sekundes.



7. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į „OFF“ (išjungta) padėtį (iki galo prieš laikrodžio rodyklę).

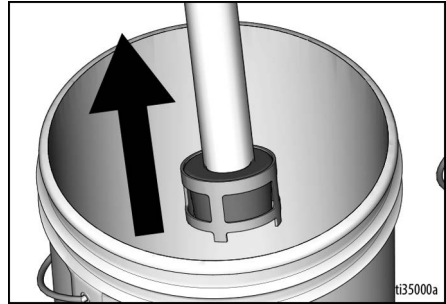
Žarnos ir purškimo pistoleto valymas

8. Laikykite purškimo pistoletą priešais įžemintą metalinį atliekų indą. Nukreipkite purškimo pistoletą į atliekų indą.
 - a. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį (A).
 - b. Nuspauskite ir laikykite purškimo pistoleto gaiduką (B).
 - c. Paruošimo / purškimo vožtuvą pasukite horizontaliai į purškimo padėtį (C).
 - d. Pasukite slėgio reguliatorių į laikrodžio 12 valandos padėtį, kad pradėtumėte praplovimą (D). (Kad valymas būtų optimalus, slėgio reguliavimo rankenėlę galima pasukti į „FastFlush“ padėtį.)

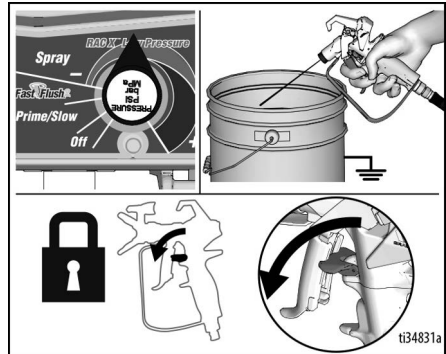


9. Tęskite praplovimą, kol skystis atrodo švarus.
10. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į „OFF“ (išjungta) padėtį (iki galo prieš laikrodžio rodyklę).
11. Nebespauskite purškimo pistoleto gaiduko.

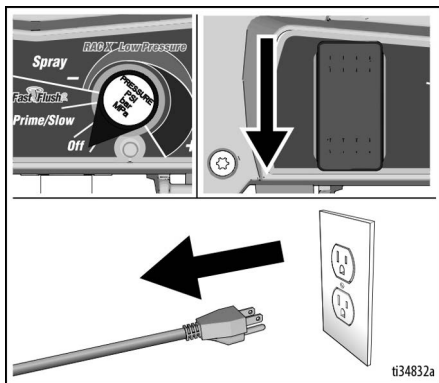
12. Išimkite siurbimo vamzdelį iš plovimo skysčio, kad oras galėtų patekti į siurblią, ir išstumkite plovimo skystį iš žarnos ir purškimo pistoleto.



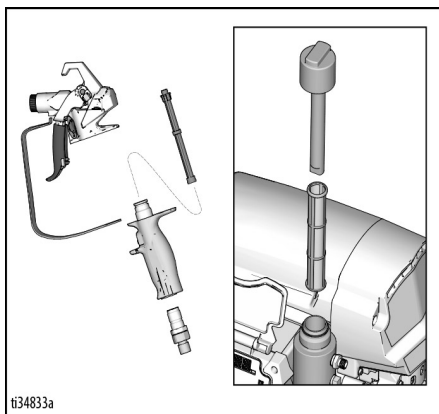
13. Paspauskite purškimo pistoleto gaiduką nukreipę į praplovimo indą ir pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į laikrodžio 12 valandos padėtį, kad išleistumėte iš žarnos skystį.
14. Kai plovimo skystis išleidžiamas, atleiskite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį.



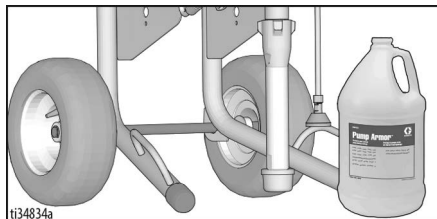
15. Pasukite slėgio reguliatoriaus rankenėlę į padėtį OFF (išjungta) ir pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Atjunkite purkštuvu maitinimą.



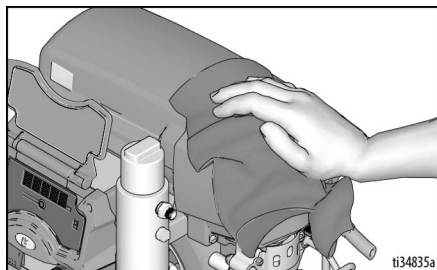
16. Pasukite paruošimo / purškimo vožtuvą žemyn į padėtį PRIME (paruošimas).
17. Nuimkite purškimo antgalį ir purškimo antgalio apsaugą nuo purškimo pistoleto. Nuimkite filtrą nuo purškimo pistoleto. Išvalykite ir patikrinkite. Vėl sumontuokite. Papildomos informacijos ieškokite atskirame purškimo pistoleto vadove.
18. Nuimkite filtrą nuo purkštuvu. Išvalykite ir patikrinkite. Vėl sumontuokite.



PASTABA: Jei plovėte vandeniu, po to dar kartą perplaukite mineraliniu spiritu arba „Pump Armor™“, kad padengtumėte apsauginiu sluoksniu, apsaugančiu nuo užšalimo ar korozijos ilgai laikant.



19. Purkštuvą, žarną ir purškimo pistoletą nuvalykite skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar mineraliniu spiritu.



„WatchDog“

Jūsų purkštuve įrengta „WatchDog™“ sistema, kuri automatiškai sustabdo ir apsaugo siurbį, kai purkštuve baigiasi dažai.

„WatchDog“ įjungimas ir išjungimas

Pagal numatytuosius nustatymus „WatchDog“ sistema įjungta. Norėdami įjungti arba išjungti „WatchDog“, naudokitės „Graco BlueLink™“ programa. Dėl nurodymų, kaip atsisiųsti „Graco BlueLink“ programą, žr. 30 psl.

Arba galite įjungti arba išjungti „WatchDog“ naudodamiesi LED ekranu (jei įrengtas). Dėl nurodymų, kaip įjungti arba išjungti „WatchDog“ naudojant LED ekraną, žr. 34 psl.

„WatchDog“ jautrumo reguliavimas

Galima nustatyti mažą, vidutinį ir didelį „WatchDog“ jautrumą nustatant, ar purkštuve baigėsi dažai. Pagal numatytuosius nustatymus „WatchDog“ jautrumas yra vidutinis. „WatchDog“ jautrumą galima reguliuoti naudojant „Graco BlueLink“ programą arba LED ekraną, kaip aprašyta aukščiau.

Dažų papildymas ir darbo tęsimas

Kai baigiasi dažai ir „WatchDog“ sustabdo siurbį, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad tęstumėte purškimą.

1. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (**OFF**) padėtį.
2. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 18.
3. Iš naujo užpildykite dažų indą.
4. Atlikite **Siurblio pildymas (siurblio paruošimas)**, psl. 21, tada **Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas**, psl. 21.

„BlueLink™“ programa

Atsisiųskite „Graco BlueLink“ programą iš „Apple App Store“, „Google Play“ ar kitų galimų programų parduotuvių, kad galėtumėte prisijungti prie purškimo pistoleto per „Bluetooth®“.

„BlueLink“ programa leidžia pasiekti purkštuvu informaciją, nustatymus bei statistinius duomenis ir suteikia prieigą prie naudingų funkcijų, pavyzdžiui, „WatchDog™“, patobulinto techninės priežiūros stebėjimo, purkštuvu stebėjimo ir darbo stebėjimo. Susiraskite „Graco“ „BlueLink“ programą tinklalapyje

<https://www.graco.com/BlueLink>



Papildomų nurodymų rasite programoje. Nurodymus taip pat galima rasti internete adresu:

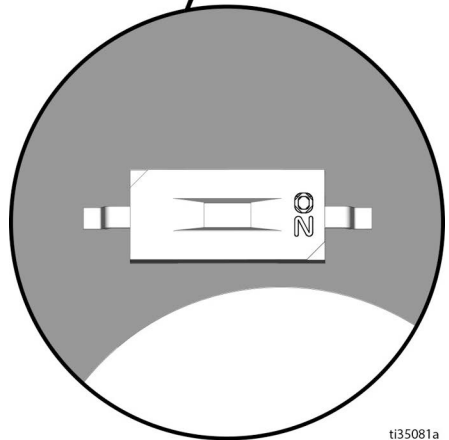
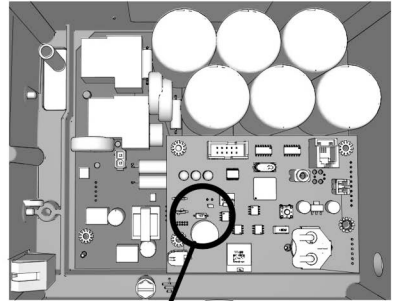
<https://www.graco.com/BlueLinkSupport>

„BlueLink“ įjungimas ir išjungimas



„Graco BlueLink“ sistema naudoja „Bluetooth“ ryšiu tarp purkštuvu valdymo bloko ir mobiliojo telefono palaikyti. Norėdami išjungti „BlueLink“, išjungdami „Bluetooth“ siųstuvą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Perjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę iki galo prieš laikrodžio rodyklę į „OFF“ (išjungta) padėtį.
2. Atjunkite purkštuvą nuo maitinimo lizdo ir leiskite galiai išsisklaidyti 5 minutes.
3. Nuimkite valdymo dėžės gaubtą.
4. Raskite „Bluetooth“ siųstuvu maitinimo jungiklį (S2) valdymo bloke. Rašikliu **IŠJUNKITE** „BlueLink“, pastumdami jungiklį į kairę, arba **ĮJUNKITE** „BlueLink“, pastumdami jungiklį į dešinę.

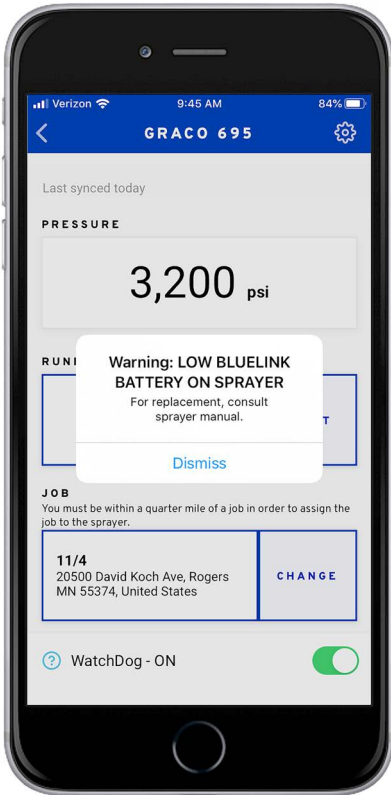


t135081a

5. Vėl uždėkite valdymo dėžės gaubtą.

„BlueLink“ baterijos keitimas

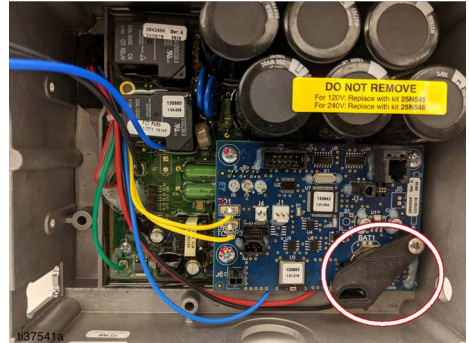
Kad purkštuvas būtų sinchronizuotas, įrenginyje yra įmontuota maža baterija. Kai gausite šį pranešimą, bateriją reikės pakeisti.



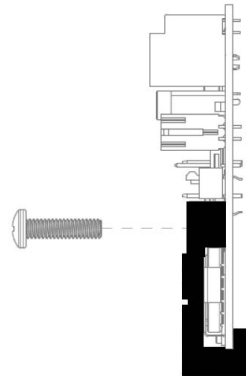
ti37542a

1. Išjunkite (OFF) purkštuvą ir atjunkite maitinimą.
2. Nuimkite valdymo dėžutės gaubtą.

3. „Philips“ atsuktuvu nuimkite juodą baterijos dangtelį.



4. Išstumkite bateriją iš laikiklio, į kairę pusę.
 5. Įdėkite naują CR2032 bateriją.
 6. Ant baterijos skyrelio uždėkite dangtelį.
 7. Ant valdymo bloko užkabinkite sąvaržą.
- PASTABA:** Dangtelis neturi judėti.
8. Priveržkite varžtą ant baterijos dangtelio.



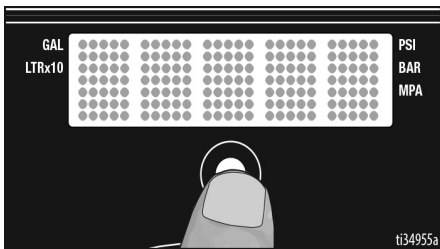
9. Uždarykite ir priveržkite valdymo bloko dangtelį.

LCD ekranas

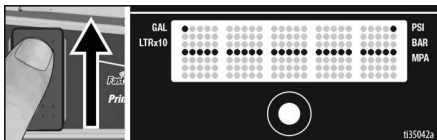
(ne visuose modeliuose)

Naudojimo pagrindinis meniu

Trumpai spustelėkite **EKRANO** mygtuką, kad pereitumėte prie kito ekrano. Palaikykite nuspaudę, kad pakeistumėte vienetus arba iš naujo nustatytumėte duomenis.

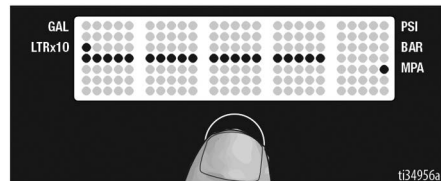
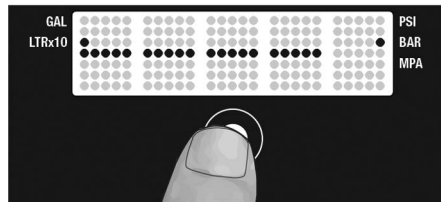
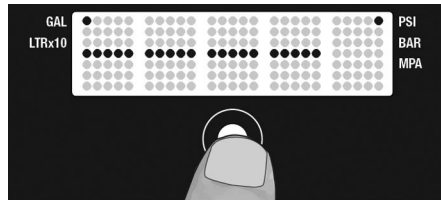


1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, psl. 18.
2. Įjunkite jungiklį (padėtis ON). LED indikatorius rodyt brūkšnelius, jei slėgis bus mažesnis nei 200 psi (14 barų, 1,4 MPa).



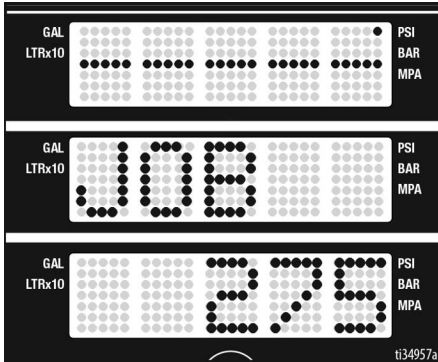
Rodomų vienetų pakeitimas

Palaikykite nuspaudę **EKRANO** mygtuką 5 sekundes, kad pakeistumėte slėgio vienetus (**psi, bar, MPa**) į pageidaujamus. Pasirinkus barus arba MPa, **galonai** pakeičiami į **litrus x 10**. Norint pakeisti rodymo vienetus, LED ekranas turi veikti slėgio rodymo režimu, o slėgio vertė turi būti nulinė (rodomi brūkšneliai).



Darbo galonai

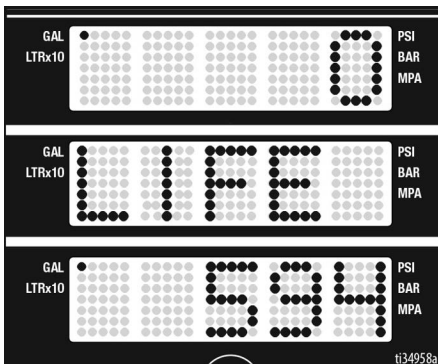
1. Trumpai paspauskite **EKRANO** mygtuką, norėdami perjungti darbo metu sunaudojamus galonus (arba litrus x 10).



2. Palaikykite nuspaudę **EKRANO** mygtuką, norėdami nustatyti nulį.

Bendras galonų kiekis

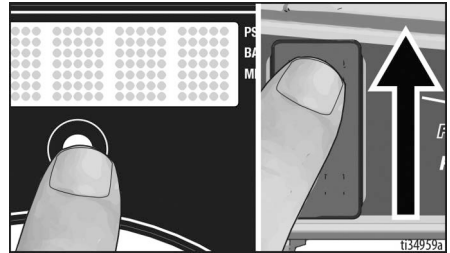
1. Trumpai paspauskite **EKRANO** mygtuką, norėdami perjungti per visą laiką sunaudojamus galonus (arba litrus x 10).



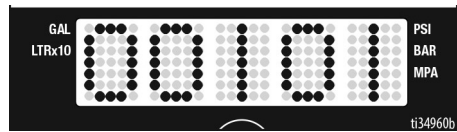
Antrinis meniu – išsaugoti duomenys

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 18, 1–4 žingsnius, jei jie dar nebuvo atlikti.

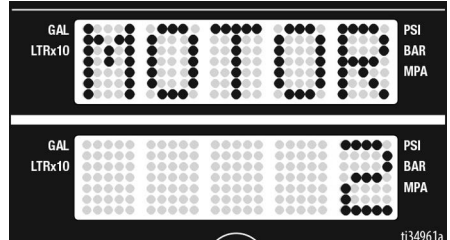
2. Laikydami nuspaudę **EKRANO** mygtuką, įjunkite maitinimo jungiklį.



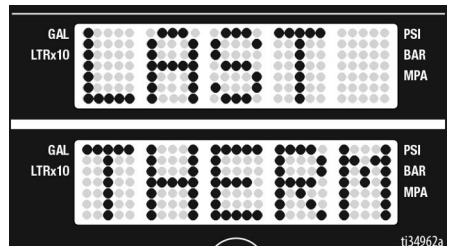
3. Ekranu praslenka užrašas **SERIJOS NUMERIS** (angl. SERIAL NUMBER).



4. Trumpai spustelėkite **EKRANO** mygtuką, kad pereitumėte prie **VARIKLIO DARBO VALANDŲ**. Parodomas bendras variklio veikimo valandų skaičius.

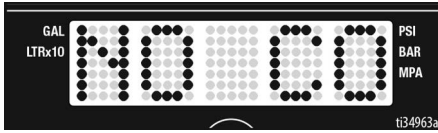


5. Trumpai spustelėkite **EKRANO** mygtuką. Ekranu praslenka užrašas „**LAST CODE**“ ir parodomas paskutinis kodas, pvz., „**CODE 06 MOTOR THERMAL PROTECTION ENABLED**“ (žr. remonto vadovą).

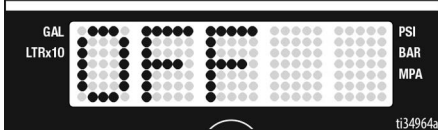


LCD ekranas

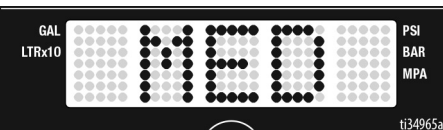
6. Norėdami ištrinti kodą, palaikykite nuspaudę **EKRANO** mygtuką. Ištrinus kodą bus rodoma **NO CODE STORED**.



7. Trumpai spustelėkite **EKRANO** mygtuką. Rodoma **W-DOG**, tada „OFF“, jei „Watchdog“ išjungta. Jei „Watchdog“ įjungta, rodoma „ON“.



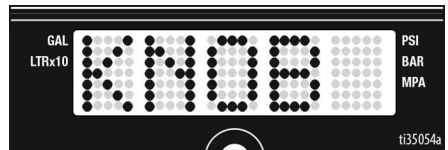
8. Trumpai spustelėkite **EKRANO** mygtuką, kad pereitumėte prie „WatchDog“ jautrumo meniu. Palaikykite nuspaudę **EKRANO** mygtuką, ir galėsite nustatyti mažą, vidutinį arba didelį „Watchdog“ jautrumą. Atleiskite **EKRANO** mygtuką, kai bus rodomas pageidaujamas jautrumas. Numatytasis nustatymas yra įdutinis.



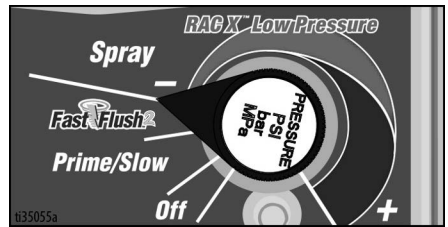
9. Trumpai spustelėkite **EKRANO** mygtuką, kad pereitumėte prie **PROGRAMINĖS ĮRANGOS PERŽIŪROS**.
10. Trumpai spustelėkite **EKRANO** mygtuką. **MOTOR ID RESISTOR** ir modelio kodo numeris praslenka ekranu (žr. toliau).

Variklio ID numeris	Modeliai
0	695 / 230 V „Mark IV“
2	795 / 120 V „Mark IV“
4	1095 / 230 V „Mark V“
6	1595 / 120 V / „Mark V“ / „Mark VII“
10	„Mark X“

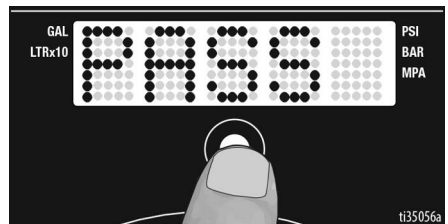
11. Trumpai spustelėkite **EKRANO** mygtuką, kad pereitumėte prie slėgio reguliavimo rankenėlės kalibravimo. Rodoma **RANKENĖLĒ**. Jei norite kalibruoti slėgio reguliavimo rankenėlę, laikykitės toliau nurodytos procedūros. Kitu atveju trumpai spustelėkite **EKRANO** mygtuką, kad grįžtumėte prie **SERIJOS NUMERIO**.



- a. Sulygiuokite slėgio valdymo rankenėlę su linija tarp „Fast Flush“ ir minuso (-) simbolio.



- b. Paspaudę palaikykite **EKRANO** mygtuką, kad sukalibruotumėte slėgio reguliavimo rankenėlę. Jei rankenėlė sulygiuojama teisingai, rodoma „PASS“, tada iš meniu grįžtama prie **SERIJOS NUMERIO**. Rankenėlės kalibravimas būna baigtas.



PASTABA: Jei rankenėlė sulygiuojama neteisingai, rodoma „FAIL“, tada vėl parodoma **RANKENĖLĒ**. Pasirūpinkite, kad slėgio reguliavimo rankenėlė būtų teisingai sulygiuota, tada bandykite atlikti kalibravimo procedūrą dar kartą.

Techninė priežiūra

Reguliari techninė priežiūra yra svarbi, kad būtų užtikrintas tinkamas jūsų purkštuvo veikimas, kurią sudaro įprasti darbai, palaikantys purkštuvo funkcionalumą ir užkertantys kelią problemoms ateityje.



Prieš techninę priežiūrą atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 18.

Veikla	Intervalas
Apžiūrėti / išvalyti purkštovo filtrą, skysčio įleidimo filtrą ir purškimo pistoleto filtrą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Apžiūrėti, ar variklio skydo angos neužsikimšusios.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Pripilti TSL per TSL pripildymo vietą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Patikrinti purkštovo sustojimą. Kai purškimo pistoleto gaidukas NENUSPAUSTAS, purkštovo variklis turi sustoti ir nepasileisti, kol pistoleto gaidukas vėl nebus nuspaustas. Jei purkštuvus vėl įsijungia NENUSPAUDUS purškimo pistoleto gaiduko, apžiūrėkite, ar siurblyje nėra vidinio / išorinio nuotėkio ir ar nėra nuotėkio per pripildymo vožtuvą.	Kas 3 785 litrus (1 000 galonų)
Angos tarpiklio reguliavimas Kai, ilgiau panaudojus, per siurblio tarpiklį atsiranda nuotėkis, veržkite tarpiklio veržlę, kol nuotėkis dings arba sumažės. Taip bus galima išpurkšti dar apie 378,5 litrus prieš įdedant naujus tarpiklius. Tarpiklio veržlę galima priveržti neišimant sandarinamojo žiedo.	Prireikus, priklausomai nuo naudojimo



Techninė priežiūra gali būti suplanuota ir štebima per „Graco BlueLink“ programą. Žiūrėkite **Techninė priežiūra**, psl. 35, norėdami rasti daugiau informacijos.

Perdirbimas ir šalinimas tarnavimo laikui pasibaigus

Pasibaigus gaminio naudojimo trukmei, išmontuokite ir atiduokite perdirbti atsakingai.

Paruošimas

- Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 18.
- Išleiskite ir pašalinkite skysčius pagal galiojančius reglamentus. Žr. medžiagos gamintojo saugos duomenų lapą.

Išmontavimas ir perdirbimas

- Išimkite variklius, grandinės plokštes, ekranus ir kitus elektroninius komponentus. Išimkite apvalią bateriją iš baterijos laikiklio valdymo bloke. Perdirbkite pagal vietinius reglamentus.
- Neišmeskite elektroninių komponentų su buitinėmis ar komercinėmis atliekomis.
- Pristatykite likusį gaminį į perdirbimo įmonę.

Gedimų aptikimas ir šalinimas



Mechaninė dalis / skysčių srautas






1. Prieš tikrindami arba taisydami, vykdykite nurodymus, pateiktus skyriuje **Slėgio išleidimo procedūra**, psl. 18.
2. Kiekvienos problemos pradžioje nurodyti sprendimai tinka dažniausiai.

Problema	Priežastis	Sprendimas
Dažai neišeina iš purškimo pistoleto arba įtariate, kad slėgis nebuvosi visiškai išleistas.	Siurblio žarna arba purškimo pistoletas užsikimšo.	<ol style="list-style-type: none"> 1. LABAI LĒTAI atlaisvinkite žarnos jungtį prie purškimo pistoleto ir atjunkite beorio purškimo žarną nuo pistoleto. 2. Pasukite paruošimo / purškimo vožtuvą horizontaliai į „SPRAY“ (purškimo) padėtį (C). 3. Tvirtai laikydami žarną, nukreipkite žarnos galą į dažų indą. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į „ON“ (įjungta) padėtį ir pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į paruošimo / lėto veikimo padėtį. <ol style="list-style-type: none"> a. Jei skystis iš žarnos neišteka, pakeiskite žarną ir tęskite 4 žingsnį. b. Jei skystis iš žarnos teka, žr. „išvalykite purškimo pistoletą ir purškimo pistoletą filtrą“ 31 psl. 4. Iš naujo sumontuokite žarną ir purškimo pistoletą bei pakartokite Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas, psl. 21.
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Susidėvėjęs purškimo antgalis	Vykdykite Slėgio išleidimo procedūrą , psl. 18., tada pakeiskite antgalį. Žr. atskirą purškimo pistoleto arba antgalio vadovą.
	Purškimo antgalis užsikimšęs	Žr. Užsikimšusio purškimo antgalio valymas , psl. 25
	Dažų tiekimo sistema tuščia	Iš naujo pripildykite siurblį.
	Siurbimo vamzdelio filtras užsikimšęs	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	Jsiurbimo vožtuvo rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatyti netinkamai	Nuimkite įsiurbimo vožtuvą ir išvalykite. Patikrinkite, ar rutuliukuose ir lizduose nėra įraižių; jei reikia, pakeiskite (žr. siurblio vadovą). Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurblį.
	Purkštuvo filtras ar purškimo pistoleto filtras užsikimšęs arba nešvarus.	Išvalykite arba pakeiskite filtrą.
	Nuotėkis iš pripildymo vožtuvo	Žr. Slėgio išleidimo procedūrą , psl. 18. Pakeiskite paruošimo vožtuvą.
Siurblys susidėvėjęs.	Atlikite siurblio priežiūros darbus; žr. siurblio vadovą.	

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Priežastis	Sprendimas
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga. (Tęsinys)	Siurblio kaklelio tarpikliai susidėvėjo.	Priveržkite tarpiklio veržlę / drėgną taurelę. Jei nuotėkis vis dar yra, pakeiskite tarpiklius (žr. Siurblio vadovą). Taip pat patikrinkite stūmoklio vožtuvo lizdą, ar jame nėra sukietėjusių dažų bei jraižų ir, jei reikia, pakeiskite jį. Priveržkite tarpiklio veržlę / sušiampantį bakelį.
	Įsiurbimo vožtuvo rutulinė sklendė yra užblokuota medžiaga	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą; žr. siurblio vadovą.
	Nustatytas per žemas slėgis	Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kad padidėtų slėgis.
	Medžiaga yra per stora mažo skersmens žarnai arba žarna yra per ilga.	Naudokite didesnio skersmens žarną ir (arba) sumažinkite bendrą žarnos ilgį.
	Srovės perjungiklis yra apatinėje padėtyje (10 A arba 15 A nustatymas).	Perjunkite į 16 A arba 20 A nustatymą.
Skystis trykšta iš purškimo pistoleto	Iš dalies užsikimšęs antgalis.	Žr. Užsikimšusio purškimo antgalio valymas , psl. 25
	Medžiagos tiekimas silpnas arba paruošimo metu oras nebuvo tinkamai pašalintas.	Pripildykite indą skysčio. Žr. Siurblio pildymas (siurblio paruošimas) , psl. 21 Tada Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas , psl. 21. Dažnai tikrinkite skysčio tiekimą, kad nebūtų sugadintas siurblys.
Siurblij sunku užpildyti.	Įleidimo vožtuvas užstrigo lizde.	Išimkite apatinį vožtuvą. Nuvalykite ir apžiūrėkite vožtuvą.
	Sugadintas arba trūksta siurbimo vamzdelio sandarinimo žiedo ant apatinio vožtuvo.	Pakeiskite siurbimo vamzdelio sandarinimo žiedą.
	Oras siurblyje	Žr. Siurblio pildymas (siurblio paruošimas) , psl. 21 Tada Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas , psl. 21.
	Nuotėkis įsiurbimo vožtuve	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą. Įsitinkite, kad rutuliuko lizdas neištrupėjęs arba nesusidėvėjęs ir rutuliukas jame gerai įdėtas. Iš naujo sumontuokite vožtuvą.
	Siurblio tarpikliai sudėvėti	Pakeiskite siurblio tarpiklius; žr. siurblio vadovą.
Neveikia variklis	Slėgio reguliavimo rankenėlė nustatyta į per žemą padėtį	Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kad padidėtų slėgis.
	Purškimo antgalis užsikimšęs	Žr. Užsikimšusio purškimo antgalio valymas , psl. 25
Variklis veikia, tačiau siurblio stūmoklis nejuda	Slėgimo siurblio šerdesas pažeistas arba jo trūksta; žr. siurblio vadovą.	Jei siurblio šerdeso nėra, įdėkite naują šerdesą. Patikrinkite, ar laikomoji spyruoklė gerai įtvirtinta griovelyje aplink švaistiklį; žr. siurblio vadovą.
	Jungiamojo šerdeso mazgas; žr. siurblio vadovą.	Pakeisti jungiamojo šerdeso mazgą; žr. siurblio vadovą.
	Pažeistos pavaros arba pavaros mechanizmo korpusas.	Patikrinkite pavaros mechanizmą ir pavaras, ar jos nesugadintos ir, jei reikia, pakeiskite; žr. siurblio vadovą.

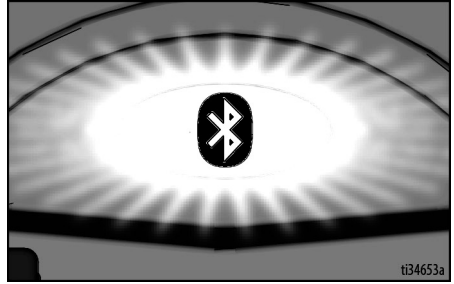
Elektrinė dalis

				
<p>Vykdydami klaidų aptikimo ir šalinimo procedūras, stovėkite atokiau nuo elektrinių ir judamųjų dalių. Norėdami išvengti elektros smūgio pavojaus kai gaubtai nuimti klaidų aptikimo ir šalinimo procedūroms vykdyti, atjungę laidą nuo lizdo palaukite 5 minutes, kad nebeliktų likutinės elektros srovės.</p>				

Jei purkštuvas neveikia arba neišsijungia, atlikite toliau nurodytus žingsnius ir tik tada pradėkite šalinti elektros triktis.

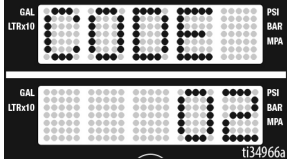
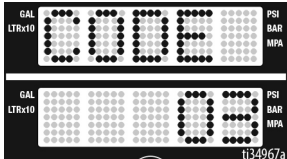
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 18.
2. Prijunkite purkštuvą prie tinkamos įtampos, įžeminto lizdo.
3. Nustatykite elektros jungiklį į išjungimo padėtį OFF, palaukite 30 sekundžių ir vėl nustatykite į įjungimo padėtį ON (tai užtikrins purkštuvo veikimą įprastu vykdymo režimu).

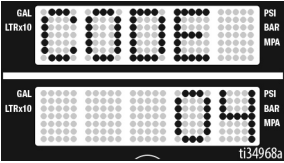
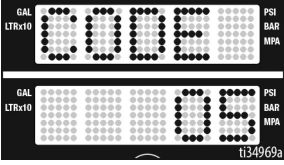
4. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę 1/2 apsisukimo.
5. Stebėkite „BlueLink“ būsenos lempuotę, kad nustatytumėte ir išspręstumėte klaidų kodus, nurodytus toliau pateikiamoje trikčių šalinimo lentelėje.



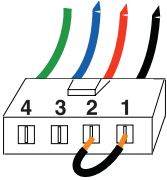
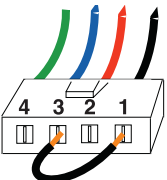
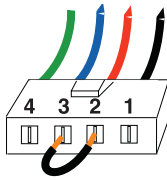
Bendras šviesos diodo mirktelėjimų skaičius rodo klaidos kodą (pvz., du mirktelėjimai reiškia „CODE 02“).

PASTABA: Norėdami gauti daugiau informacijos apie klaidų kodus, naudokite „BlueLink“ programą.

Problema	Priežastis	Sprendimas
<ul style="list-style-type: none"> Purkštuvus visiškai neveikia Ekranas tuščias „BlueLink“ būsenos lemputė niekada neužsidega 	<p>Kelios problemos dėl elektros.</p>	<p>Žr. veiksmų grafiką, 46 psl.</p>
<p>Purkštuvus neišsijungia</p>	<p>Kelios problemos dėl elektros.</p>	<p>Žr. veiksmų grafiką, 48 psl.</p>
<ul style="list-style-type: none"> Purkštuvus visiškai neveikia Ekranе rodoma „CODE 02“  <ul style="list-style-type: none"> „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 2 kartų iš eilės. 	<p>Keitiklio arba keitiklio jungties problema.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Įsitikinkite, ar sistemoje nėra slėgio (žr. skyrelį Slėgio išleidimo procedūra, psl. 18). Patikrinkite, ar nėra užsikimšimų skysčio kanale, pvz., ar neužsikimšo filtras. Naudokite beorio dažų purškimo žarną be metalinės juostelės, ne mažesnę kaip 6,35 mm x 15,24 m (1/4 col. x 50 pėd.). Naudojant mažesnę žarną arba žarną su metaline juostele gali atsirasti aukšto slėgio impulsų. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. Patikrinkite daviklį ir jungtis su valdymo bloku. Atjunkite daviklį nuo valdymo bloko lizdo. Patikrinkite, ar daviklis ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. Prijunkite daviklį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvus tinkamai neveikia, nustatykite jį į padėtį OFF ir vykdykite kitą žingsnį. Įmontuokite naują daviklį. Prijunkite elektros srovę, nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvus veikia netinkamai, pakeiskite valdymo bloką.
<ul style="list-style-type: none"> Purkštuvus visiškai neveikia Ekranе rodoma „CODE 03“  <ul style="list-style-type: none"> „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 3 kartų iš eilės. 	<p>Keitiklio jungties problema (valdymo blokas neaptinka slėgio signalo).</p>	<ol style="list-style-type: none"> Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. Patikrinkite daviklį ir jungtis su valdymo bloku. Atjunkite daviklį nuo valdymo bloko lizdo. Patikrinkite, ar daviklio ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. Prijunkite daviklį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvus neveikia, nustatykite jį į padėtį OFF ir vykdykite kitą žingsnį. Prijunkite patikrintą veikiantį daviklį prie valdymo bloko lizdo. Nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvus ima veikti, sumontuokite naują daviklį. Jei purkštuvus neveikia, pakeiskite valdymo bloką. Patikrinkite daviklio varžą matuokliu (mažiau kaip 9 tūkst. omų tarp raudonų ir juodų laidų, 3–6 tūkst. omų tarp žalių ir geltonų laidų).

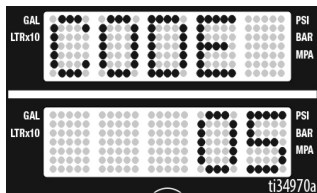
Problema	Priežastis	Sprendimas
<ul style="list-style-type: none"> Purkštuvas visiškai neveikia Ekrane rodoma „CODE 4“  <ul style="list-style-type: none"> „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi keturis kartus iš eilės. 	<p>Valdymo blokas nustatė viršįtampį.</p>	<p>Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. Suraskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad apsaugotumėte elektroniką nuo sugadinimo.</p>
<ul style="list-style-type: none"> Purkštuvas visiškai neveikia Ekrane rodoma „CODE 05“  <ul style="list-style-type: none"> „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 5 kartų iš eilės. 	<p>Valdymo blokas nurodo varikliui veikti, bet variklio velenas nesisuka.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Išimkite siurbį ir pamėginkite įjungti purkštuvą. Jei variklis veikia, patikrinkite, ar siurblys arba pavara neužsikabavo arba neužšalo. Jei purkštuvas neveikia, tęskite nuo 2 žingsnio. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. Nuimkite variklio gaubtą. Atjunkite variklio jungtį (-is) virš variklio. Patikrinkite, ar jungtys švarios. Vėl prijunkite jungtis. Patikrinkite, ar jungtys iki galo įstatytos ir pritvirtintos. Nustatykite purkštuvą į išjungimo padėtį (OFF) ir pasukite variklio sparnuotę 1/2 apsisukimo. Vėl įjunkite purkštuvą. Jei purkštuvas veikia, pakeiskite valdymo bloką. Jei purkštuvas neveikia, tęskite nuo 5 žingsnio. Atlikite sukimosi testą Tikrinkite ties didžiąja 4 kaiščių variklio srities jungtimi. Atjunkite skysčių siurbį nuo purkštuvo. Išbandykite variklį, tarp 1 ir 2 kontaktų nutiesdami jungės laidą. Pasukite variklio ventiliatorių apie 2 apsisukimų per sekundę greičiu. Sparnuotės srityje turi būti jaučiamas trūkčiojantis pasipriešinimas judėjimui. Jei pasipriešinimas nejaučiamas, reikia pakeisti variklį. Pakartokite su 1 ir 3 bei 2 ir 3 kontaktais. Šio bandymo metu 4 kontaktas (žalias laidas) nenaudojamas. Jei visi sukimosi testo rezultatai teigiami, tęskite nuo 6 žingsnio. <p>Žr. jungtis kitame puslapyje.</p>

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Priežastis	Sprendimas
		<p data-bbox="710 250 976 272">Žalias Mėlynas Raudonas Juodas</p> <p data-bbox="621 380 732 402">1 ŽINGSNIS:</p>  <p data-bbox="710 488 976 511">Žalias Mėlynas Raudonas Juodas</p> <p data-bbox="621 609 732 631">2 ŽINGSNIS:</p>  <p data-bbox="710 727 976 750">Žalias Mėlynas Raudonas Juodas</p> <p data-bbox="621 854 732 876">3 ŽINGSNIS:</p> 

Problema

- Purkštuvai visiškai neveikia
- Ekrane rodoma „CODE 05“



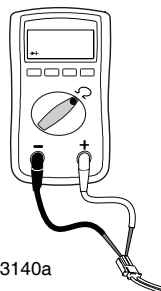
- „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 5 kartų iš eilės.

Priežastis

Valdymo blokas nurodo varikliui veikti, bet variklio velenas nesisuka.

Sprendimas

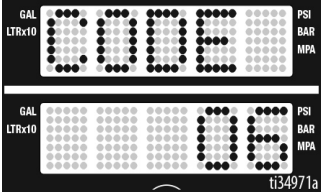
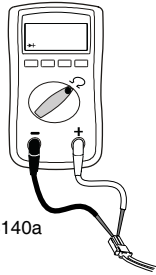
7. **Atlikite trumpą vietinį bandymą** tikrinkite ties didžiąja 4 kaiščių variklio srities jungtimi. Tarp 4 kontakto, įžeminimo laido ir bet kurio kito iš likusių 3 kontaktų sujungimo neturi būti. Jei variklio vietinių jungčių bandymų rezultatai netinkami, pakeiskite variklį.
8. **Patikrinkite variklio šiluminį jungiklį** Atjunkite šiluminius laidus. Nustatykite matuoklį ties omų rodmenimis. Matuoklis turi rodyti tinkamą kiekvieno įrenginio varžą (žr. žemiau pateiktą lentelę).

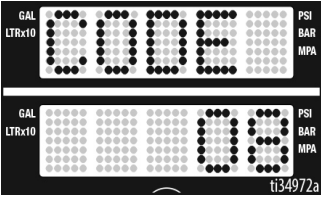
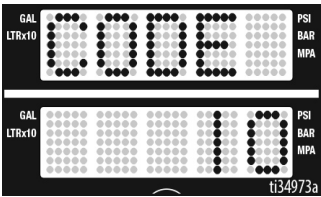
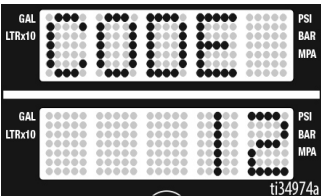
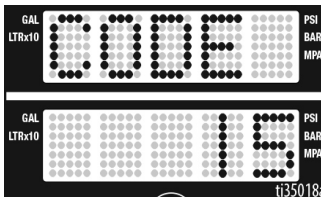


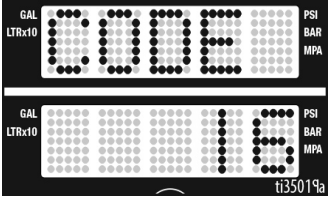
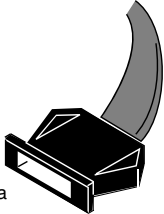
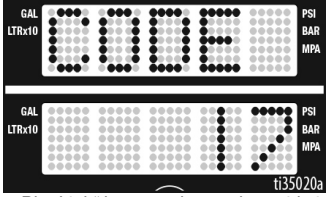
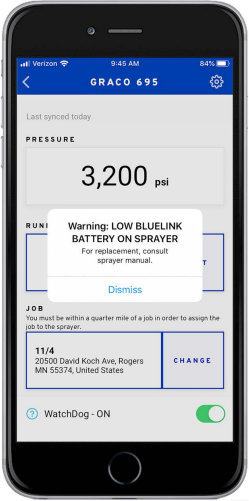
ti13140a

Varžų lentelė:

695 / 240 V „Mark IV“	0 omų
795 / 120V „Mark IV“	2 tūkst. omų
1095 / 230V „Mark V“	3,9 tūkst. omų
1595 / 120 V / „Mark V“ / „Mark VII“	6,2 tūkst. omų
„Mark X“	10 tūkst. omų

Problema	Priežastis	Sprendimas												
<ul style="list-style-type: none"> Purkštuvus visiškai neveikia Ekrane rodoma „CODE 06“  <ul style="list-style-type: none"> „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 6 kartų iš eilės. 	<p>Variklis perkaitęs</p>	<p>PASTABA: Norint atlikti testą, variklis turi būti atvėšęs.</p> <ol style="list-style-type: none"> Laikykite purkštuvą vėsesnėje vietoje su gera ventiliacija. Pasirūpinkite, kad oro įleidimo į variklį angos nebūtų užkimštos. Nuimkite variklio gaubtą. Patikrinkite, ar ventiliatorius patikimai pritvirtintas prie variklio veleno. Patikrinkite šiluminio jungiklio jungtį (geltoni laidai) virš variklio. Išjunkite terminio jungiklio jungtį virš variklio. Įsitinkinkite, kad kontaktai yra švarūs ir tvirtai laikosi. Išmatuokite šiluminio jungiklio varžą. Jei matavimo duomenys neteisingi, pakeiskite variklį. <p>Patikrinkite variklio šiluminį jungiklį Atjunkite šiluminius laidus. Nustatykite matuoklį ties omų rodmenimis. Matuoklis turi rodyti tinkamą kiekvieno įrenginio varžą (žr. žemiau pateiktą lentelę).</p>  <p>ti13140a</p> <table border="1" data-bbox="633 951 1017 1154"> <thead> <tr> <th colspan="2">Varžų lentelė:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>695 / 240 V „Mark IV“</td> <td>0 omų</td> </tr> <tr> <td>795 / 120V „Mark IV“</td> <td>2 tūkst. omų</td> </tr> <tr> <td>1095 / 240 V „Mark V“</td> <td>3,9 tūkst. omų</td> </tr> <tr> <td>1595 / 120 V / „Mark V“ / „Mark VII“</td> <td>6,2 tūkst. omų</td> </tr> <tr> <td>„Mark X“</td> <td>10 tūkst. omų</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> Vėl prijunkite šiluminio jungiklio jungtį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite maitinimą, nustatykite purkštuvą į padėtį „ON“ (įjungta) ir pasukite reguliatorių pusę apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvus nesisuka, pakeiskite valdymo bloką. 	Varžų lentelė:		695 / 240 V „Mark IV“	0 omų	795 / 120V „Mark IV“	2 tūkst. omų	1095 / 240 V „Mark V“	3,9 tūkst. omų	1595 / 120 V / „Mark V“ / „Mark VII“	6,2 tūkst. omų	„Mark X“	10 tūkst. omų
Varžų lentelė:														
695 / 240 V „Mark IV“	0 omų													
795 / 120V „Mark IV“	2 tūkst. omų													
1095 / 240 V „Mark V“	3,9 tūkst. omų													
1595 / 120 V / „Mark V“ / „Mark VII“	6,2 tūkst. omų													
„Mark X“	10 tūkst. omų													

Problema	Priežastis	Sprendimas
<ul style="list-style-type: none"> • Purkštuvus visiškai neveikia • Ekране rodoma „CODE 08“  <ul style="list-style-type: none"> • „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi aštuonis kartus iš eilės. 	<p>Įeinanti įtampa per maža, kad purkštuvus veiktų.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. 2. Atjunkite kitą prie tos pačios grandinės prijungtą įrangą. 3. Suraskite tinkamos įtamos srovės šaltinį, kad apsaugotumėte elektroniką nuo sugadinimo.
<ul style="list-style-type: none"> • Purkštuvus visiškai neveikia • Ekране rodoma „CODE 10“  <ul style="list-style-type: none"> • „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 10 kartų iš eilės. 	<p>Valdymo blokas perkaista.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pasirūpinkite, kad oro įleidimo į variklį angos nebūtų užkimštos. 2. Užtikrinkite, kad ventilatorius būtų patikimai pritvirtintas prie variklio veleno. 3. Pakeiskite valdymo bloką. 4. Pakeiskite variklį.
<ul style="list-style-type: none"> • Purkštuvus visiškai neveikia • Ekране rodoma „CODE 12“  <ul style="list-style-type: none"> • „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 12 kartų iš eilės. 	<p>Pritaikyta per didelė srovės apsauga</p>	<p>Junkite ir išjunkite srovę.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Purkštuvus visiškai neveikia • Ekране rodoma „CODE 15“  <ul style="list-style-type: none"> • „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 15 kartų iš eilės. 	<p>Variklis nesisuka (į variklį netiekiami srovė)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. 2. Nuimkite variklio gaubtą. 3. Atjunkite variklio valdiklį ir patikrinkite, ar nepažeistos jungtys. 4. Vėl prijunkite variklio valdiklį. 5. Jjunkite jungikliu. Jei kodas vis dar rodomas, pakeiskite valdymo bloką.

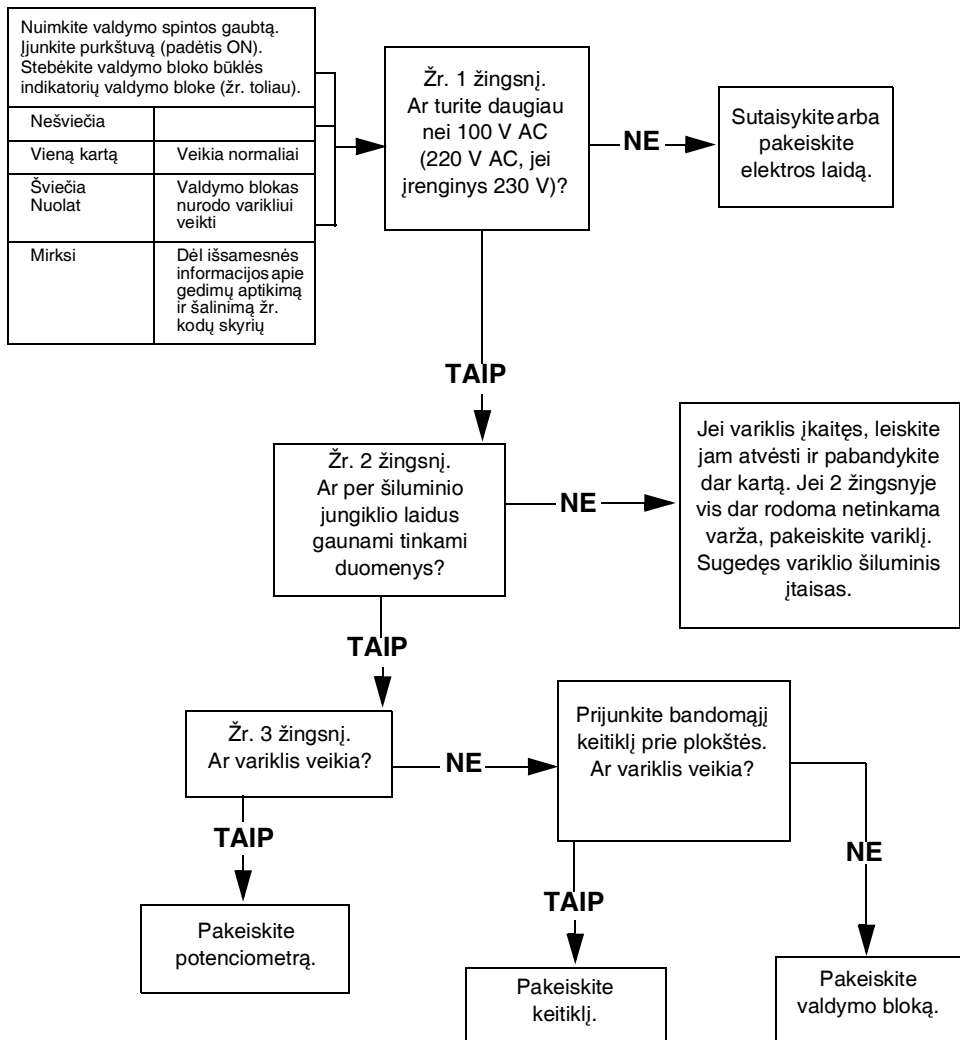
Problema	Priežastis	Sprendimas
<ul style="list-style-type: none"> Purkštuvus visiškai neveikia LED ekrane rodoma „CODE 16“  <ul style="list-style-type: none"> „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 16 kartų iš eilės. 	<p>Variklio padėties jutiklis neveikia</p>	<ol style="list-style-type: none"> Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. Nuimkite variklio gaubtą. Atjunkite variklio padėties jutiklį ir patikrinkite, ar nepažeistos jungtys.  <p>ti18685a</p> <ol style="list-style-type: none"> Prijunkite jutiklį. Ijunkite jungiklį (padėtis ON). Jei kodas vėl rodomas, pakeiskite variklį.
<ul style="list-style-type: none"> Purkštuvus visiškai neveikia Ekrane rodoma „CODE 17“  <ul style="list-style-type: none"> „BlueLink“ būsenos lemputė sumirksi 17 kartų iš eilės. 	<p>Purkštuvus prijungtas prie netinkamos įtampos</p>	<ol style="list-style-type: none"> Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. Suraskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad apsaugotumėte elektroniką nuo sugadinimo.
<ul style="list-style-type: none"> „Graco BlueLink App“ rodo klaidą.  <p>197542a</p>	<p>Išeikvota baterija.</p>	<p>Žr. „BlueLink“ baterijos keitimas, psl. 31.</p>

Gedimų aptikimas ir šalinimas

„Elektra“ tęsinys

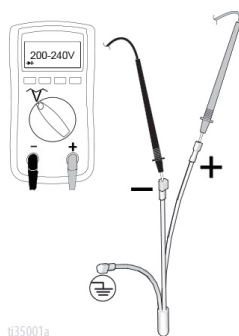
Purkštuvas iš viso neveikia, ekranas tuščias arba „BlueLink“ būsenos lemputė niekada neužsidega.

(Veiksmai nurodyti kitame puslapyje)



1 ŽINGSNIS:

Prijunkite elektros laidą ir pasukite jungiklį į padėtį ON (įjungta). Prijunkite zondus prie įjungimo / išjungimo jungiklio. Pasukite matuoklį ties kint. srovės voltais.

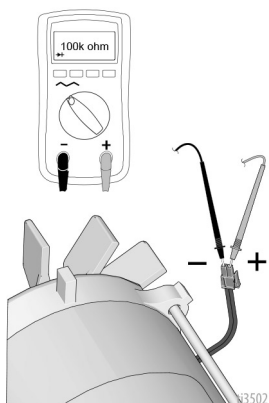


ti35001a

2 ŽINGSNIS:

Patikrinkite variklio šiluminį jungiklį. Atjunkite geltonus laidus, esančius virš variklio. Matuoklio duomenys turi atitikti nurodytuosius varžų lentelėje, pateiktoje 42 psl.

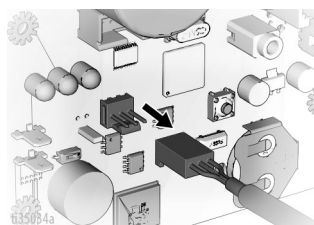
PASTABA: variklis matavimo metu turi būti vésus.



ti35021a

3 ŽINGSNIS:

Prijunkite elektros laidą ir pasukite jungiklį į padėtį ON (įjungta). Atjunkite potenciometrą.

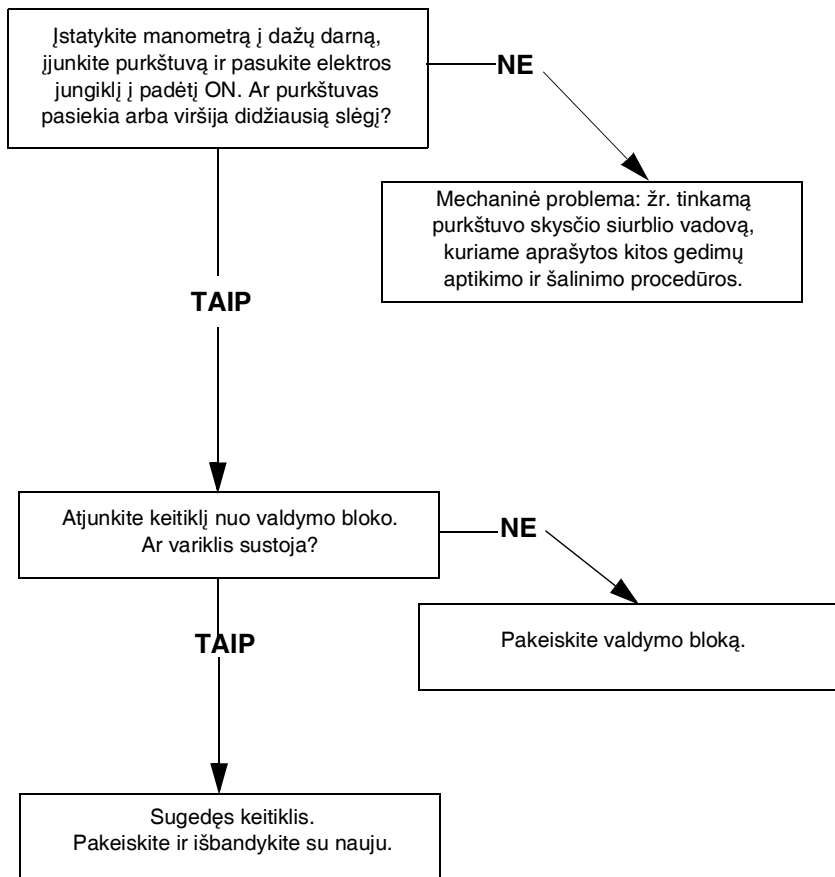


ti35034a

„Elektra“ tęsinys

Purkštuvas neišsijungia

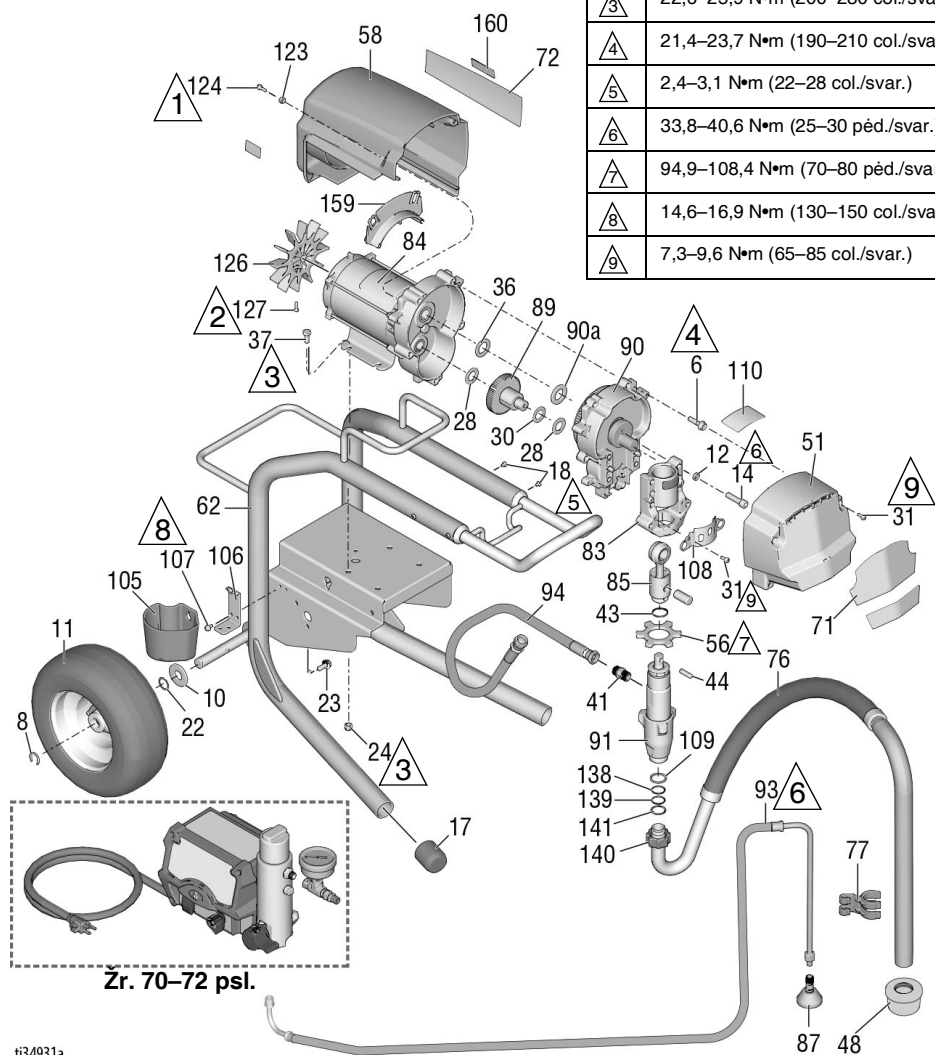
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 18. Palikite pagrindinį vožtuvą atidarytą, išjunkite maitinimo jungiklį ir atjunkite purkštuvą nuo maitinimo lizdo.
2. Vadovaukitės toliau pateikta trikčių šalinimo procedūra.



695 / 795 „Lo-Boy Standard“ dalys

695 / 795 „Lo-Boy Standard“ dalys

Nuor.	Sukimo momentas
1	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)
2	1,0–1,2 N•m (9–11 col./svar.)
3	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)
4	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
5	2,4–3,1 N•m (22–28 col./svar.)
6	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)
7	94,9–108,4 N•m (70–80 pėd./svar.)
8	14,6–16,9 N•m (130–150 col./svar.)
9	7,3–9,6 N•m (65–85 col./svar.)



ti34931a

695 / 795 „Lo-Boy Standard“ dalių sąrašas

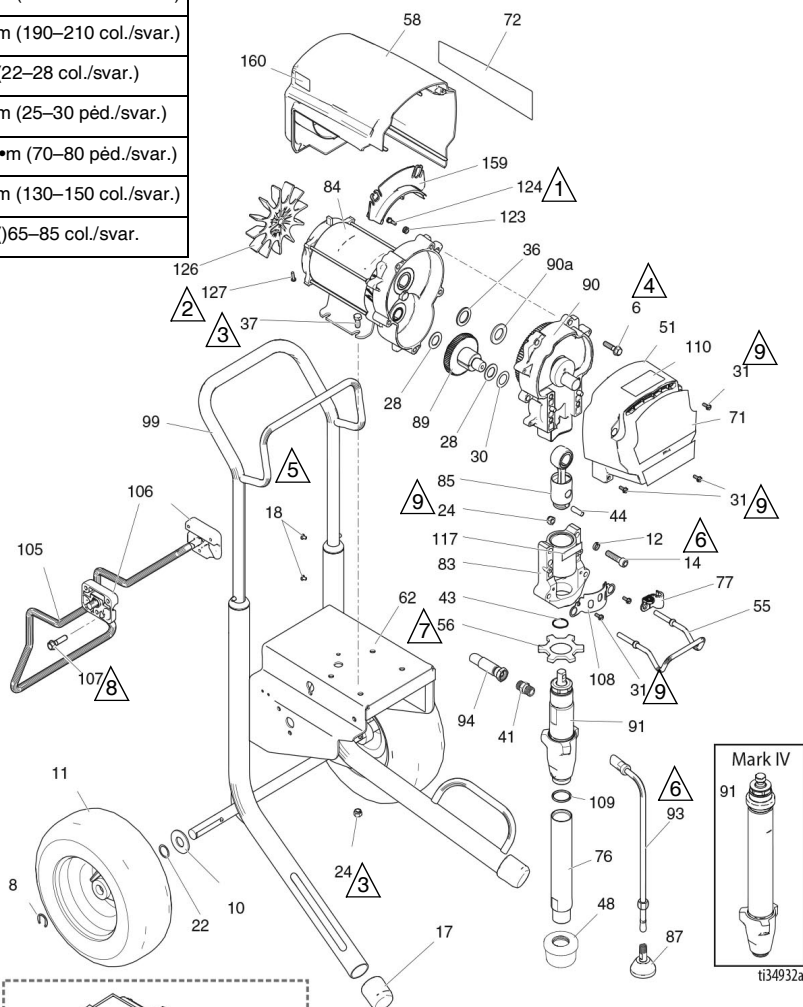
Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
6	15C753	VARŽTAS, maš., „Torx“, šešiakampis	5	84	257185	VARIKLIS, elektrinis; <i>apima 126, 127</i>	1
8	15E891	SAVARŽA, laikomoji	2	85	241008	TRAUKLĖ, jungiamoji; <i>apima 43</i>	1
10	156306	POVERŽLĖ, plokščioji	2	87	241920	KREIPTUVAS, srieginys	1
11*	119420	RATAS, pneumatinis	2	89	287289	PAVARA, derinys; <i>apima 28, 30</i>	1
12	106115	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	4	90	287283	KORPUSAS, pavaros <i>apima 6, 36, 90a</i>	1
14	17E788	VARŽTAS, įsriegiamas, lizdinis hd	4	90a	107089	POVERŽLĖ, rūšinė, ašinė	1
17	15C871	GAUBTELIS, kojėlės	2	91	16Y598	SIURBLYS, tūrinis, 695 / 795	1
18	109032	VARŽTAS, maš., pnh	4	93	248217	ŽARNA, išleidimo; <i>apima 87</i>	1
22	116038	POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2	94	16X904	ŽARNA, sujungta 3/8 x 19,5	1
24	111040	VERŽLĖ, šešiakampė, junginė	4	99	24A249	PANKENA, vežimėlio	1
28	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2	105	276975	TAURELĖ, išleidimo	1
30	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1	106	15F952	LAIKIKLIS, išleidimo taurelės	1
31	118444	VARŽTAS, mašinos, šešiakampe poveržlės galvute	6	107	114423	VARŽTAS, maš., šešiakampe galvute	2
36	116191	POVERŽLĖ, ašinė	1	108	16X770	SKYDAS, siurblio trauklė	1
37	100057	VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4	109	115099	POVERŽLĖ, sodo žarnos	1
41	196178	TVIRTINIMO DETALĖ	1	110		ETIKETĖ, standartinės serijos	1
43	176817	SPYRUOKLĖ, fiksuojamoji	1		17E924	Ultra	
44	176818	ŠERDESAS, str, hdls	1		17G987	Ultimate	
48	189920	FILTRAS (1–11 1/2 NPSM)	1	117	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1
51	24V023	GAUBTAS, pavaros, plastikinis, dažytas; <i>apima 31</i>	1	123	276980	ŽIEDELIS AŠAI, dangtis	2
56	17A257	VERŽLĖ, laikančioji	1	124	119250	VARŽTAS, šoninis, šešiakampė poveržlė	2
58	287281	695 SKYDAS, variklio, dažytas; <i>apima 123, 124</i>	1	126	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1
62	24Y424	RĖMAS, vežimėlio	1	127	115477	VARŽTAS, maš., „Torx“, pan hd	1
71		ETIKETĖ, priekinė	1	128▲		ŽYMĖ, ĮSPĖJIMAS (neparodyta)	1
	17E728	Ultra 695			222385	Anglų, prancūzų, ispanų k.	
	17E730	Ultra 795			17A134	Anglų, kinų, korėjiečių k.	
	17E736	Ultimate 695			17R476	Anglų, ispanų, portugalų k.	
72		ETIKETĖ, šoninė	1	138	117559	SANDARINIMO ŽIEDAS	2
	17E729	Ultra 695		139	118505	ŽIEDAS, fiksuojamasis, išorinis	1
	17E731	Ultra 795		140	15C980	VERŽLĖ, užkertamoji	1
	17E737	Ultimate 695		141	15C981	POVERŽLĖ, įsiurbimo, jungiamoji	1
76	248216	ŽARNA, įsiurbimo; <i>apima 109, 138, 139, 140, 141</i>	1	159	278075	APSAUGINIS EKTRANAS	1
77	15D000	SAVARŽA, išleidimo linijos	1	160	15Y118	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
83	24V026	KORPUSAS, guolio; <i>apima 12, 14, 31, 108, 117</i>	1				

* 253132 RINKINYS, remonto, vamzdelis, 11 col.

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

695 / 795 / „Mark IV HD“ „Hi-Boy Standard“ dalys

Nuor.	Sukimo momentas
1	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)
2	1,0–1,2 N•m (9–11 col./svar.)
3	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)
4	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
5	2,4–3,1 N•m (22–28 col./svar.)
6	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)
7	94,9–108,4 N•m (70–80 pėd./svar.)
8	14,6–16,9 N•m (130–150 col./svar.)
9	7,3–9,6 N•m (65–85 col./svar.)



Žr. 70–72 psl.

695 / 795 / Mark IV HD „Hi-Boy Standard“ dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
6	15C753	VARŽTAS, maš., „Torx“, šešiakampis	5	84		VARIKLIS, elektrinis; <i>apima 106, 127</i>	1
8	15E891	SAVARŽA, laikomoji	2	257185		695 / Mark IV 230 V	
10	156306	POVERŽLĖ, plokščioji	2	257186		795 / Mark IV 120V	
11*	119420	RATAS, pneumatinis	2	85	241008	TRAUKLĖ, jungiamoji; <i>apima 43</i>	1
12	106115	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	4	87	241920	KREIPTUVAS, srieginys	1
14	17E788	VARŽTAS, įsriegiamas, lizdinis hd	4	89	287289	PAVARA, derinys; <i>apima 28, 30</i>	1
17	15C871	GAUBTELIS, kojėlės	2	90		KORPUSAS, pavaros; <i>apima 6, 36, 90a</i>	1
18	109032	VARŽTAS, maš., pnh	4		287283	695 / Mark IV 230 V	
22	116038	POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2		287284	795 / Mark IV 120V	
24	111040	VERŽLĖ, šešiakampė, junginė	6	90a	107089	POVERŽLĖ, rūšinė, ašinė	1
28	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2	91		SIURBLYS, tūrinis; <i>apima 41, 109</i>	1
30	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1		16Y598	695 / 795	
31	118444	VARŽTAS, mašinos, šešiakampe poveržlės galvute	6		17H828	Mark IV	
36	116191	POVERŽLĖ, ašinė	1	93	244240	ŽARNA, sujungta; <i>apima 87</i>	1
37	100057	VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4	94	16X904	ŽARNA, sujungta 3/8 x 19,5	1
41	196178	TVIRTINIMO DETALĖ	1	99	287489	RANKENA, vežimėlio	1
43	176817	SPYRUOKLĖ, fiksuojamoji	1	105	16X695	PAKABA, stovo, vežimėlio	1
44	176818	SERDESAS, str, hdls	1	106	15C982	KUMŠTELIS, vežimėlio	2
48	189920	FILTRAS (1–11 1/2 NPSM)	1	107	114531	VARŽTAS, maš., šešiakampė poveržlė	4
51	24V023	GAUBTAS, pavaros, plastikinis, dažytas; <i>apima 31</i>	1	108	16X770	SKYDAS, siurblio trauklė	1
55	16C457	PAKABA, indo	1	109	118494	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1
56	17A257	VERŽLĖ, laikinčioji	1	110		ETIKETĖ, standartinės serijos	1
58		SKYDAS, variklio, dažytas; <i>apima 123, 124</i>	1		17E924	Ultra /Mark HD	
	287281	695 / Mark IV 230 V			17G987	Ultimate	
	287282	795 / Mark IV 120V		117	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1
62	24Y429	RĒMAS, vežimėlio	1	123	276980	ŽIEDELIS AŠAI, dangtis	2
71		ETIKETĖ, priekinė	1	124	119250	VARŽTAS, šoninis, šešiakampis, poveržlė	2
	17E728	Ultra 695		126	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1
	17E730	Ultra 795		127	115477	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pa., hd	1
	17E736	Ultimate 695			128▲	ŽYMĖ, ĮSPĖJIMAS (neparodyta)	
	17E738	Ultimate 795			222385	Anglų, prancūzų, ispanų k.	
	17E745	Mark IV			17A134	Anglų, kinų, korėjiečių k.	
72		ETIKETĖ, šoninė	1		17R476	Anglų, ispanų, portugalų k.	
	17E729	Ultra 695		159	278075	APSAUGINIS EKTRANAS	1
	17E731	Ultra 795		160	15Y118	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
	17E737	Ultimate 695					
	17E739	Ultimate 795					
	17E744	Mark IV 230 V					
	17E746	Mark IV 120V					
76	248214	VAMZDELIS, įleidimo; <i>apima 109</i>	1				
77	278204	SAVARŽA, spyruoklinė	1				
83	24V026	KORPUSAS, guolių; <i>apima 12, 14, 24, 31, 55, 77, 108, 117</i>	1				

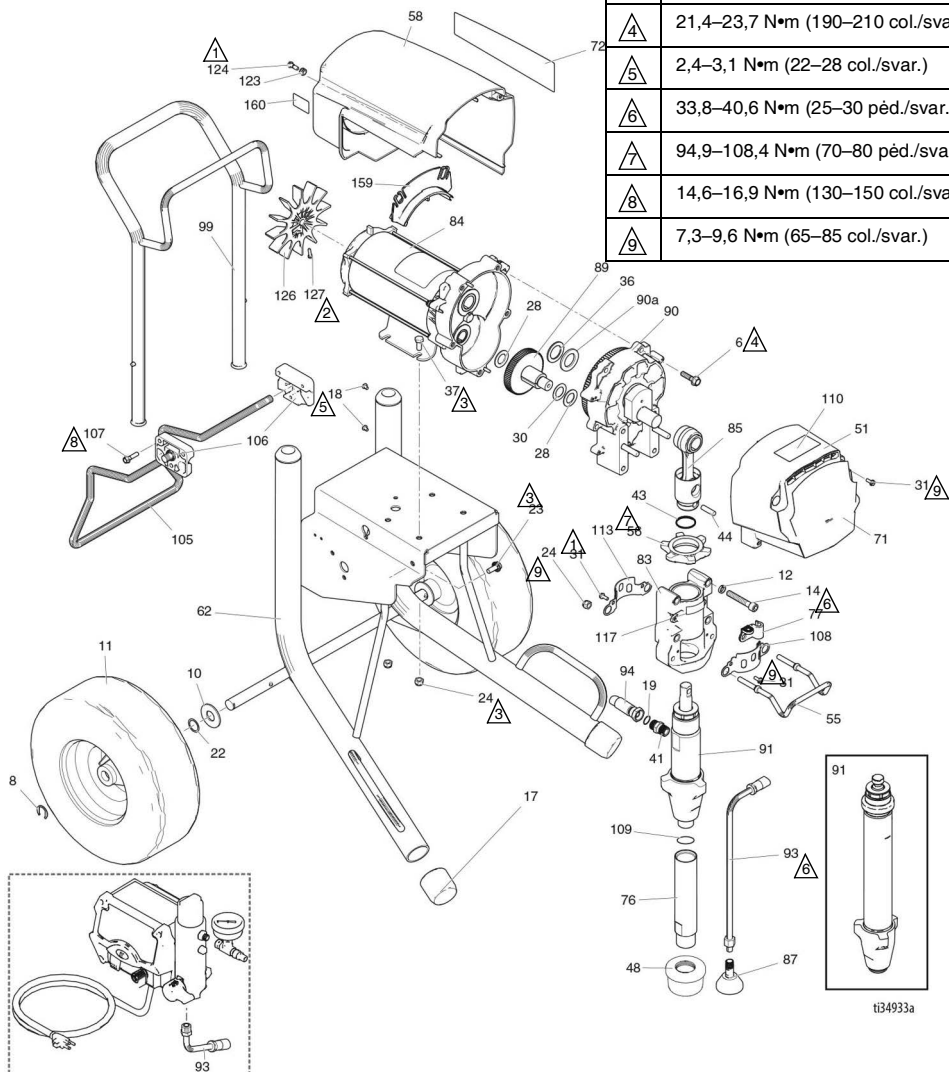
* 253132 RINKINYS, remonto, vamzdelis, 11 col.

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

1095 / 1595 / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“

1095 / 1595 / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“ „Hi-Boy Standard“ dalys

Nuor.	Sukimo momentas
	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)
	1,0–1,2 N•m (9–11 col./svar.)
	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)
	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
	2,4–3,1 N•m (22–28 col./svar.)
	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)
	94,9–108,4 N•m (70–80 pėd./svar.)
	14,6–16,9 N•m (130–150 col./svar.)
	7,3–9,6 N•m (65–85 col./svar.)



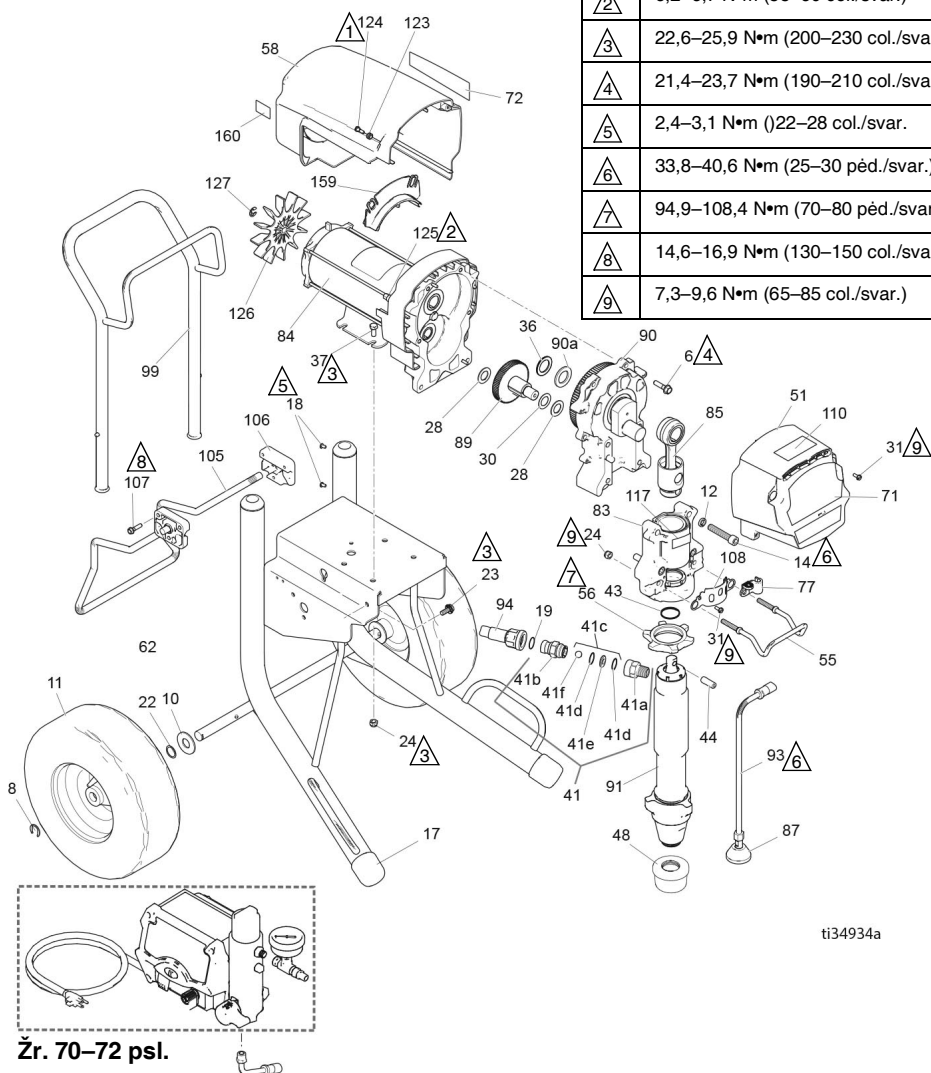
Žr. 70–72 psl.

1095 / 1595 / Mark V HD „Hi-Boy Standard“ dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
6	15C753	VARŽTAS, maš., „Torx“, šešiakampis	5	84		VARIKLIS, elektrinis; <i>apima 126, 127</i>	1
8	15E891	SAVARŽA, laikomoji	2	257187		1095 / Mark V 230V / Mark V Japonija	
10	156306	POVERŽLĖ, plokščioji	2	257188		1595 / Mark V 120 V / UK Mark V / Mark VII	
11*	119509	RATAS, pneumatinis	2	85	24V021	TRAUKLĖ, jungiamoji; <i>apima 43, 44</i>	1
12	106115	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	4	87	241920	KREIPTUVAS, srieginys	1
14	17E789	VARŽTAS, įsriegiamas, lizdinis hd	4	89	287290	PAVARA, derinys; <i>apima 28, 30</i>	1
17	276974	GAUBTELIS, kojėlės	2	90		KORPUSAS, pavaros <i>apima 6, 36, 90a</i>	1
18	108795	VARŽTAS, maš., pnh	4		287294	1095 110 V / 120 V	
19	102982	PAKUOTĖ, sandarinimo žiedas (Mark V / Mark VII)	1		287295	1095 230 V / 1595 / Mark V	
22	116038	POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2		24M417	„Mark VII“	
23	117791	VARŽTAS, įsriegiamas, flanš, hd	2	90a	194173	POVERŽLĖ, rūšinė, ašinė	1
24	111040	VERŽLĖ, šešiakampė, junginė	6	91		SIURBLYS, tūrinis; <i>apima 41, 76, 109</i>	1
28	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2	16Y706		1095 / 1595	
30	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1	17H829		MARK V	
31	118444	VARŽTAS, mašinos, šešiakampe poveržlės galvute	8	17H830		„Mark VII“	
36	116192	POVERŽLĖ, ašinė	1	93	244240	ŽARNA, išleidimo; <i>apima 87</i>	1
37	100057	VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4	94		ŽARNA, sujungta 3/8 x 15,75	1
41		TVIRTINIMO DETALĖ, siurblio, greitojo disko	1		16X904	1095 / 1595	
	196178	1095 / 1595		99	24A250	Mark V / Mark VII; <i>apima 19</i>	
	16X834	Mark V / Mark VII		105	16X696	RANKENA, vežimėlio	1
43	119778	SPYRUOKLĖ, fiksuojamoji	1	106	15C982	PAKABA, stovo, vežimėlio	1
44	183210	ŠERDESAS, siurblio	1	107	114531	KUMSTELIS, vežimėlio	2
48	189920	FILTRAS (1–11 1/2 NPSM)	1			VARŽTAS, maš., šešiakampė poveržlė	4
51	24V024	Gaubtas, pavaros, plastikinis, dažytas; <i>apima 31</i>	1	108	16X770	SIURBLYS, skydo trauklės	1
				109	118494	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1
55	16C457	PAKABA, indo	1	110		ETIKETĖ, standartinės serijos	1
56	193031	VERŽLĖ, laikančioji	1		17E924	Ultra /Mark	
58	287282	SKYDAS, variklio, dažytas; <i>apima 123, 124</i>	1		17G987	Ultimate	
62	24Y428	RĖMAS, vežimėlio 1095 / 1595	1	113	15C762	SKYDAS, siurblio trauklė	1
71		ETIKETĖ, „UltraMax“	1	117	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1
	17E732	Ultra 1095		123	276980	ŽIEDELIS AŠAI, dangtis	2
	17E734	Ultra 1595		124	119250	VARŽTAS, šoninis, šešiakampis, poveržlė	3
	17E740	Ultimate 1095		126	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1
	17E742	Ultimate 1595		127	115477	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pan., hd	1
	17E747	Mark V HD		128▲		ŽYMĖ, įSPĖJIMAS (neparodyta)	1
	17E749	„Mark VII HD“			222385	Anglų, prancūzų, ispanų k.	
72		Etiketė, „UltraMax II“ 1095 / 1595	1		17A134	Anglų, kinų, korėjiečių k.	
	17E733	Ultra 1095			17R476	Anglų, ispanų, portugalų k.	
	17E735	Ultra 1595		159	278075	APSAUGINIS EKRAVAS	1
	17E741	Ultimate 1095		160	15Y118	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
	17E743	Ultimate 1595		161	110476	TVIRTINIMO DETALĖ, „Mark VII“	1
	17E748	Mark V HD					
	17E750	„Mark VII HD“					
76	248215	VAMZDELIS, įleidimo; <i>apima 109</i>	1			* 253132 RINKINYS, remonto, vamzdelis, 11 col.	
77	278204	SAVARŽA, išleidimo linijos	1			▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.	
83	24V027	KORPUSAS, guolių; <i>apima 12, 14, 24, 31, 55, 77, 108, 113, 117</i>	1				

„Mark X HD Standard“ dalys

Nuor.	Sukimo momentas
1	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)
2	6,2–6,7 N•m (55–60 col./svar.)
3	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)
4	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
5	2,4–3,1 N•m (22–28 col./svar.)
6	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)
7	94,9–108,4 N•m (70–80 pėd./svar.)
8	14,6–16,9 N•m (130–150 col./svar.)
9	7,3–9,6 N•m (65–85 col./svar.)



ti34934a

„Mark X HD Standard“ dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
6	15C753	VARŽTAS, maš., „Torx“, šešiakampis	6	72	17E752	ETIKETĖ, „Mark X“, šoninė	1
8	15E891	SAVARŽA, laikomoji	2	77	278204	SAVARŽA, išleidimo linijos	1
10	156306	POVERŽLĖ, plokščioji	2	83	24V028	KORPUSAS, guolių; <i>apima 12, 14, 24, 31, 55, 77, 108, 117</i>	1
11*	119509	RATAS, pneumatinis	2	84	258909	VARIKLIS, elektrinis; <i>apima 125, 126, 127</i>	1
12	112600	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	4	85	24V022	TRAUKLĖ, jungiamoji; <i>apima 43, 44</i>	1
14	17E790	VARŽTAS, įsriegiamas, lizdinis hd	4	87	241920	KREIPTUVAS, srieginys	1
17	276974	GAUBTELIS, kojelės	2	89	288035	PAVARA, derinys; <i>apima 28, 30</i>	1
18	108795	VARŽTAS, maš., pnh	4	90	287990	KORPUSAS, pavaros; <i>apima 6, 36, 90a</i>	1
19	102982	SANDARINIMO ŽIEDAS	1	90a	194173	POVERŽLĖ, rūšinė, ašinė	1
22	116038	POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2	91	17H831	SIURBLYS, tūrinis	1
23	117791	VARŽTAS, įsriegiamas, jungine galvute	2	93	244240	ŽARNA, išleidimo; <i>apima 87</i>	1
24	111040	Fiksavimo VERŽLĖ	6	94	24V029	ŽARNA, sujungta; <i>apima 19</i>	1
28	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2	99	24A250	RANKENA, vežimėlio	1
30	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1	105	16X696	PAKABA, stovo, vežimėlio	1
31	118444	VARŽTAS, mašinos, šešiakampe poveržlės galvute	6	106	15C982	KUMŠTELIS, vežimėlio	2
36	116192	POVERŽLĖ, ašinė	1	107	114531	VARŽTAS, maš., šešiakampė poveržlė	4
37	100057	VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4	108	16X770	SKYDAS, siurblio trauklė	1
41	24U755	VOŽTUVAS, atbulinis, greitojo disko	1	110	17E924	ETIKETĖ, standartinės serijos	1
41a	16N461	KORPUSAS, lizdo, patikros vožtuvo	1	117	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1
41b	16X837	KORPUSAS, rutulio, patikros vožtuvo	1	123	276980	ŽIEDELIS AŠAI, dangtis	2
41c	24M725	RINKINYS, remonto, atbulinio vožtuvo; <i>apima 41d, 41e, 41f</i>	1	124	119250	VARŽTAS, šoninis, šešiakampis, poveržlė	3
41d		SANDARINIMO ŽIEDAS	2	125	15G845	TARPIKLIS, aklinasis	2
41e		LIZDAS	1	126	15V577	SPARNUOTĖ, variklio	1
41f		RUTULIUOKAS	1	127	122347	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pan., hd	1
43	119677	SPYRUOKLĖ, fiksuojamoji	1	128▲		ŽYMĖ, ĮSPĖJIMAS (neparodyta)	1
44	19B144	KAIŠTIS, siurblys	1		222385	Anglų, prancūzų, ispanų k.	
48	189920	FILTRAS (1–11 1/2 NPSM)	1		17A134	Anglų, kinų, korėjiečių k.	
51	24V025	Gaubtas, pavaros, plastikinis, dažytas; <i>apima 31</i>	1		17R476	Anglų, ispanų, portugalų k.	
55	16C457	PAKABA, indo	1	159	278075	APSAUGINIS EKTRANAS	1
56	193394	VERŽLĖ, laikančioji	1	160	15Y118	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
58	287282	SKYDAS, variklio, dažytas; <i>apima 123, 124</i>	1				
62	24Y428	RĖMAS, vežimėlio	1				
71	17E751	ETIKETĖ, „Mark X“, priekinė	1				

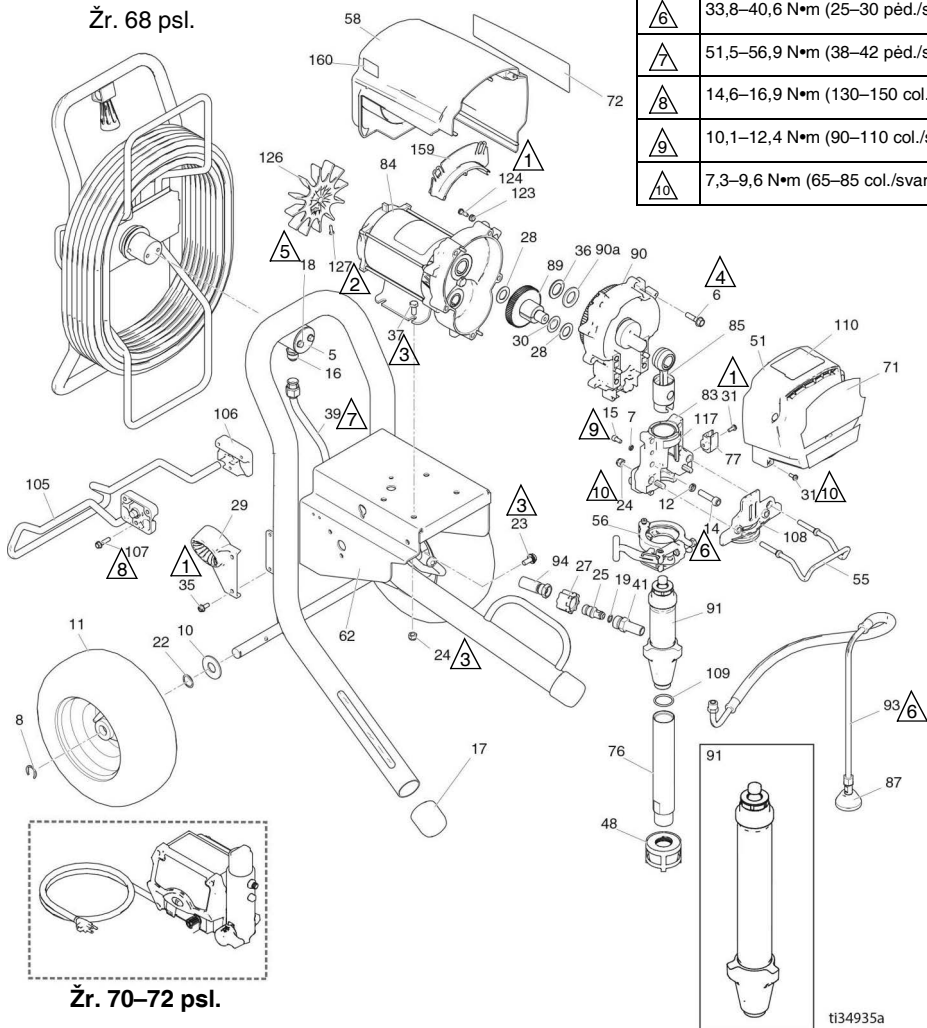
* 253132 RINKINYS, remonto, vamzdelis, 11 col.

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

695 / 795 / „Mark IV HD“ ProContractor“ dalys

Nuor.	Sukimo momentas
1	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)
2	1,0–1,2 N•m (9–11 col./svar.)
3	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)
4	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
5	13,5–14,6 N•m (120–130 col./svar.)
6	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)
7	51,5–56,9 N•m (38–42 pėd./svar.)
8	14,6–16,9 N•m (130–150 col./svar.)
9	10,1–12,4 N•m (90–110 col./svar.)
10	7,3–9,6 N•m (65–85 col./svar.)

Žr. 68 psl.



695 / 795 / Mark IV HD „ProContractor“ dalių sąrašas

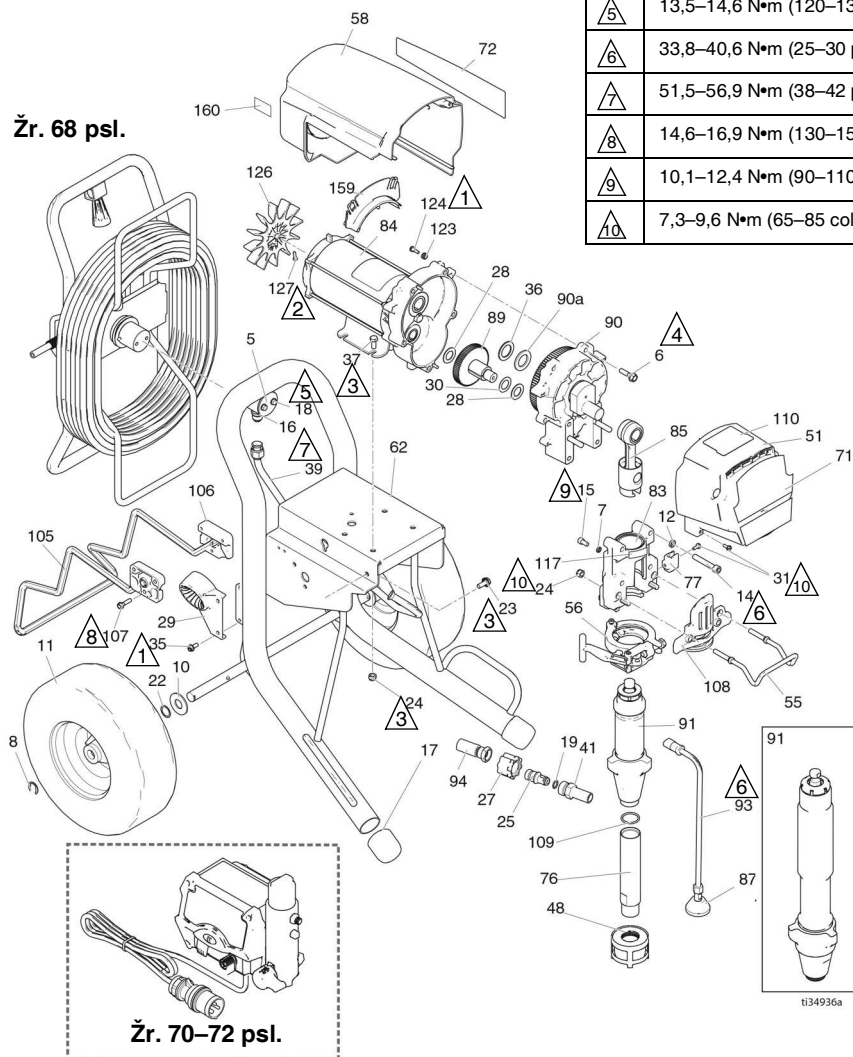
Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
5	16C975	PLOKŠTELĖ, sukimosi centro	1	72		ETIKETĖ, prekės ženklas, šoninė	1
6	15C753	VARŽTAS, maš., šešiakampe poveržlės galvute	5		17E729	695 Ultra	
7	105510	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	2		17E731	795 Ultra	
8	15E891	SAVARŽA, laikomoji	2		17E744	Mark IV	
10	156306	POVERŽLĖ, plokščioji	2		17E737	695 Ultimate	
11	119420	RATAS, pneumatinis	2	76	17E739	795 Ultimate	
12	106115	POVERŽLĖ, fiksuojamoji (aukštu kakliuku)	4		248214	VAMZDELIS, įleidimo; <i>apima 109</i>	1
14	17E788	VARŽTAS, dangtelio, sch	4	77	16X203	SAVARŽA, išleidimo linijos	1
15	101550	VARŽTAS, dangtelio, sch	2	83	24V087	KORPUSAS, guolių; <i>apima 7, 12, 14, 15, 24, 31, 55, 56, 77, 108, 117</i>	1
16	121311	TVIRTINIMO DETALĖ, jungties	1			VARIKLIS, elektrinis	1
17	276974	GAUBTELIS, kojėlės	2	84	257185	695, Mark IV 230 V	
18	260212	VARŽTAS, šešiakampės poveržlės hd	2		257186	795, Mark IV 120V	
19		TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	85	24V084	TRAUKLĖ, jungiamoji	1
	107505	695 / 795		87	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1
	102982	Mark IV		89	287289	PAVARA, derinys; <i>apima 28, 30</i>	1
22	116038	POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2	90		KORPUSAS, pavaros M1; <i>apima 6, 36, 90a</i>	1
23	117791	VARŽTAS, galvutė su trikampė anga	2		287283	695, Mark IV 230 V	
24	111040	VERŽLĖ, fiksuojamoji, nailono, plonas padengimas	6	90a	287284	795, Mark IV 120V	
25	16X833	FIKSUOJAMOJI DETALĖ, QD, 695 / 795	1	91	107089	POVERŽLĖ, rūšinė, ašinė	1
27	120583	VERŽLĖ, rank., 695 / 795	1	91	17H823	SIURBLYS, tūrinis, 695 / 795; <i>apima 41, 109</i>	1
28	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2		17H832	SIURBLYS, tūrinis, „Mark IV“	
29	278083	KREIPIKLIS, žarnos, platininis	1	93	244240	ZARNA, išleidimo, „Ultra Hi-Boy“	1
30	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1			<i>apima 87</i>	
31	118444	VARŽTAS, maš., lizdo šešiakampe poveržlės galvute	5	94	16X904	ZARNA, sujungta 3/8 x 15,75	1
35	117633	VARŽTAS, šešiakampe poveržlės galvute	2		24V029	695 / 795 „Mark IV“; <i>apima 19</i>	
36	116191	POVERŽLĖ, atraminė, 1095 / 795	1	105	16X697	PAKABA, stovo	1
37	100057	VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4	106	15C982	KUMŠTELIS, vežimėlio	2
39	24V095	VAMZDELIS, suformuotas, „Ultra“, platininis	1	107	114531	VARŽTAS, maš., šešiakampės poveržlės hd	4
41		TVIRTINIMO DETALĖ	1	108	16X228	PLOKŠTELĖ, priekinė, 3900 PC11	1
	16Y579	695 / 795		109	118494	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1
	16X834	Mark IV		110		ETIKETĖ, „ProContractor“ serijos	1
48	15V573	FILTRAS (1–11 1/2 NPSM)	1		17E925	Ultra /Mark	
51	24V023	GAUBTAS, pavaros, plastikinis, dažytas; <i>apima 31</i>	1	117	17G988	Ultimate	
55	16C457	PAKABA, indo	1	123	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1
56	16X322	SPAUSTUVAS, siurblio	1	124	276980	ZIEDELIS AŠAI, dangtis	2
58		SKYDAS, variklio, dažytas; <i>apima 123, 124</i>	1	124	119250	VARŽTAS, šoninis	2
	287281	695, Mark IV 230 V		126	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1
	287282	795, Mark IV 120V		127	115477	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pan., hd	1
62	24Y427	RĖMAS, platininis, 695 / 795	1	128▲		ZYMĖ, ĮSPĖJIMAS (neparodyta)	1
71		ETIKETĖ, prekės ženklas, priekinė	1		222385	Anglų, prancūzų, ispanų k.	
	17E728	695 Ultra			17A134	Anglų, kinų, korėjiečių k.	
	17E730	795 Ultra			17R476	Anglų, ispanų, portugalų k.	
	17E736	695 Ultimate		159	278075	LAIKIKLIS, laido	1
	17E738	795 Ultimate		160	15Y118	ETIKETĖ, „Pagaminta JAV“	1
	17E745	Mark IV					

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

1095 / 1595 / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“ „ProContractor“ dalys

Nuor.	Sukimo momentas
	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)
	1,0–1,2 N•m (9–11 col./svar.)
	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)
	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
	13,5–14,6 N•m (120–130 col./svar.)
	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)
	51,5–56,9 N•m (38–42 pėd./svar.)
	14,6–16,9 N•m (130–150 col./svar.)
	10,1–12,4 N•m (90–110 col./svar.)
	7,3–9,6 N•m (65–85 col./svar.)

Žr. 68 psl.



Žr. 70–72 psl.

1095 / 1595 / „Mark V HD“ / „Mark VII HD“ „ProContractor“ dalių sąrašas

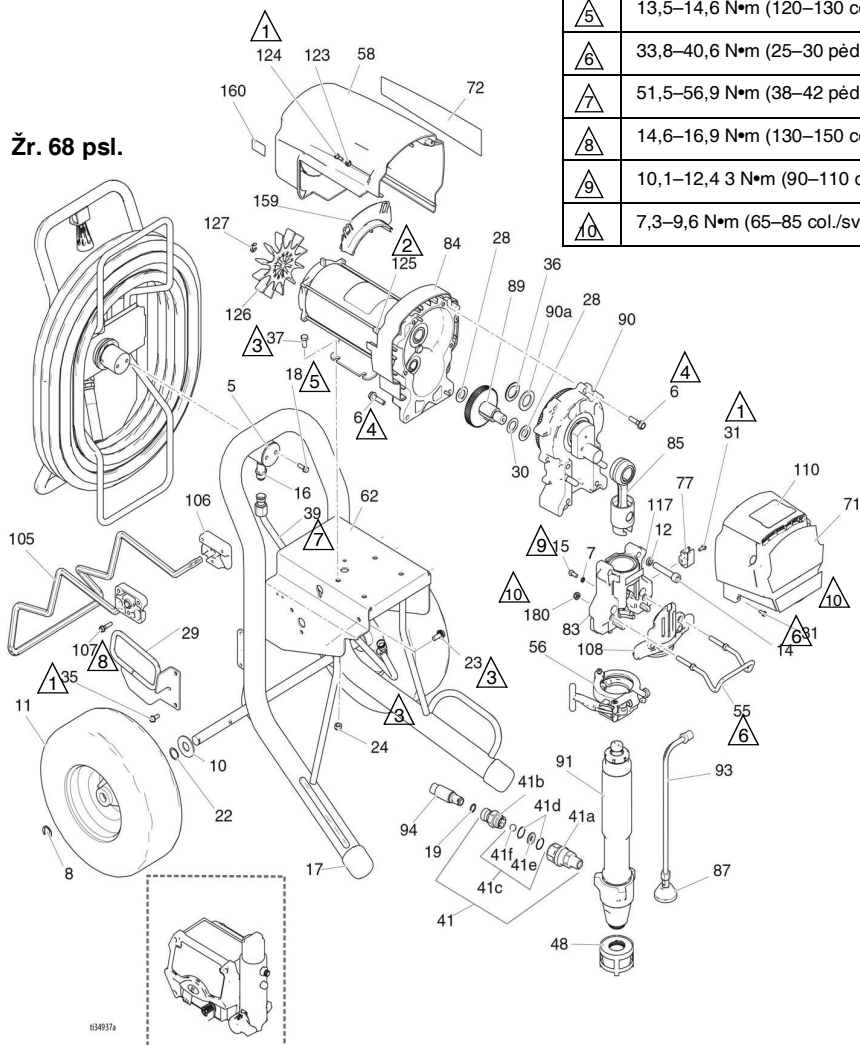
Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	
5	16C975	PLOKŠTELĖ, sukimosi centro	1	17E733	1095 Ultra			
6	15C753	VARŽTAS, maš., šešiakampe poveržlės galvute	5	17E735	1595 Ultra			
7	105510	VERŽLĖ, fiksuojamoji	2	17E748	Mark V			
8	15E891	SAVARŽA, laikomoji	2	17E741	1095 Ultimate			
10	156306	POVERŽLĖ, plokščioji	2	17E743	1595 Ultimate			
11	119509	RATAS, pneumatinis	2	17E750	„Mark VII“			
12	106115	POVERŽLĖ, fiksuojamoji (aukštu kakliuku)	4	76	248215	VAMZDELIS, įleidimo; <i>apima 109</i>	1	
14	17E789	VARŽTAS, įsriegiamas, lizdinė galvute	4	77	16X203	SAVARŽA, išleidimo linijos	1	
15	101550	VARŽTAS, dangtelio, sch	2	83	24V088	KORPUSAS, guolių; <i>apima 7, 12, 14, 15, 24, 31, 55, 56, 77, 108, 117</i>	1	
16	121311	TVIRTINIMO DETALĖ, jungties	1	84		VARIKLIS, elektrinis; <i>apima 126, 127</i>	1	
17	276974	GAUBTELIS, kojėlės	2		257187	1095 / Mark V 230V / Mark V Japonija		
18	260212	VARŽTAS, šešiakampės poveržlės hd	2		257188	1595 / Mark V 120 V / UK		
19		TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1		85	24V085	Mark V / Mark VII	
	107505	1095 / 1595			87	241920	TRAUKLĖ, jungiamoji	1
	102982	Mark V / Mark VII			89	287290	KREIPTUVAS, srieginis	1
22	116038	POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2		90		PAVARA, derinys; <i>apima 28, 30</i>	1
23	117791	VARŽTAS, galvutė su trikampė anga	2		90		KORPUSAS, pavaros	1
24	111040	VERŽLĖ, fiksavimo, įterpiama	6		287294	1095 120 V / Mark V (japoniškas)		
25	16X833	TVIRTINIMO DETALĖ, sparčiojo atjungimo, (tik 1095 / 1595)	1		287295	1095 230 V / 1595 / Mark V		
27	120583	VERŽLĖ, rank. (tik 1095 / 1595)	1	90a	24M417	„Mark VII“		
28	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2		194173	POVERŽLĖ, rūšinė, ašinė		
29	278083	KREIPIKLIS, žarnos, „Ultra“, platininis	1	91		SIURBLYS, tūrinis; <i>apima 41, 76, 109</i>	1	
	24M197	Kreipiklis, žarnos, „Mark VII“	1		17H824	1095 / 1595 modeliai		
30	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1		17H834	„Mark VII“		
31	118444	VARŽTAS, maš., lizdo šešiakampe poveržlės galvute	5		17H833	„Mark V“ modeliai		
	117633	VARŽTAS, šešiakampe poveržlės galvute	2	93	244240	ŽARNA, išleidimo; <i>apima 87</i>	1	
35	117633	VARŽTAS, šešiakampe poveržlės galvute	2	94		ŽARNA, sujungta 3/8 x 15,75	1	
36	116192	POVERŽLĖ, atraminė, 1595	1		16X904	1095 / 1595		
37	100057	VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4		24V029	„Mark V“; <i>apima 19</i>		
39	24J081	VAMZDELIS, suformuotas, „Ultra“, platininis	1	105	16X698	PAKABA, stovo, vežimėlio	1	
41		TVIRTINIMO DETALĖ, siurblio, QD	1	106	15C982	KUMŠTELIS, vežimėlio	2	
	16Y579	1095 / 1595		107	114531	VARŽTAS, maš., šešiakampės poveržlės hd	4	
	16X834	Mark V / Mark VII		108	16X385	PLOKŠTELĖ, priekinė, 5900 PCII		
48	15V573	FILTRAS (1–11 1/2 NPSM)	1	109	118494	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	
51	24V024	GAUBTAS, pavaros, plastikinis, dažytas; <i>apima 31</i>	1	110		ETIKETĖ, „ProContractor“ serijos	1	
	16C457	PAKABA, indo	1		17E925	Ultra /Mark		
56	16X324	SPAUSTUVAS, siurblio, didelis	1		17G988	Ultimate		
58	287282	SKYDAS, variklio, dažytas; <i>apima 123, 124</i>	1	117	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1	
62	24Y426	RĖMAS, platininis, 1095 / „Mark V“	1	123	276980	ŽIEDELIS AŠAI, dangtis	2	
71		ETIKETĖ, prekės ženkl, priekinė	1	124	119250	VARŽTAS, šoninis	3	
	17E732	1095 Ultra		126	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1	
	17E734	1595 Ultra		127	115477	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pan., hd	1	
	17E747	Mark V		128		ZYMĖ, ĮSPĖJIMAS (neparodyta)	1	
	17E740	1095 Ultimate		▲	222385	Anglų, prancūzų, ispanų k.		
	17E742	1595 Ultimate			17A134	Anglų, kinų, korėjiečių k.		
	17E749	„Mark VII“			17R476	Anglų, ispanų, portugalų k.		
72		ETIKETĖ, prekės ženkl, šoninė	1	159	278075	LAIKIKLIS, laido	1	
				160	15Y118	ETIKETĖ, „Pagaminta JAV“	1	

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

„Mark X HD ProContractor“ dalyš

Nuor.	Sukimo momentas
1	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)
2	6,2–6,7 N•m (55–60 col./svar.)
3	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)
4	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
5	13,5–14,6 N•m (120–130 col./svar.)
6	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)
7	51,5–56,9 N•m (38–42 pėd./svar.)
8	14,6–16,9 N•m (130–150 col./svar.)
9	10,1–12,4 3 N•m (90–110 col./svar.)
10	7,3–9,6 N•m (65–85 col./svar.)

Žr. 68 psl.



Žr. 70–72 psl.

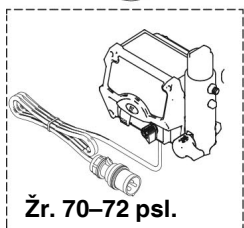
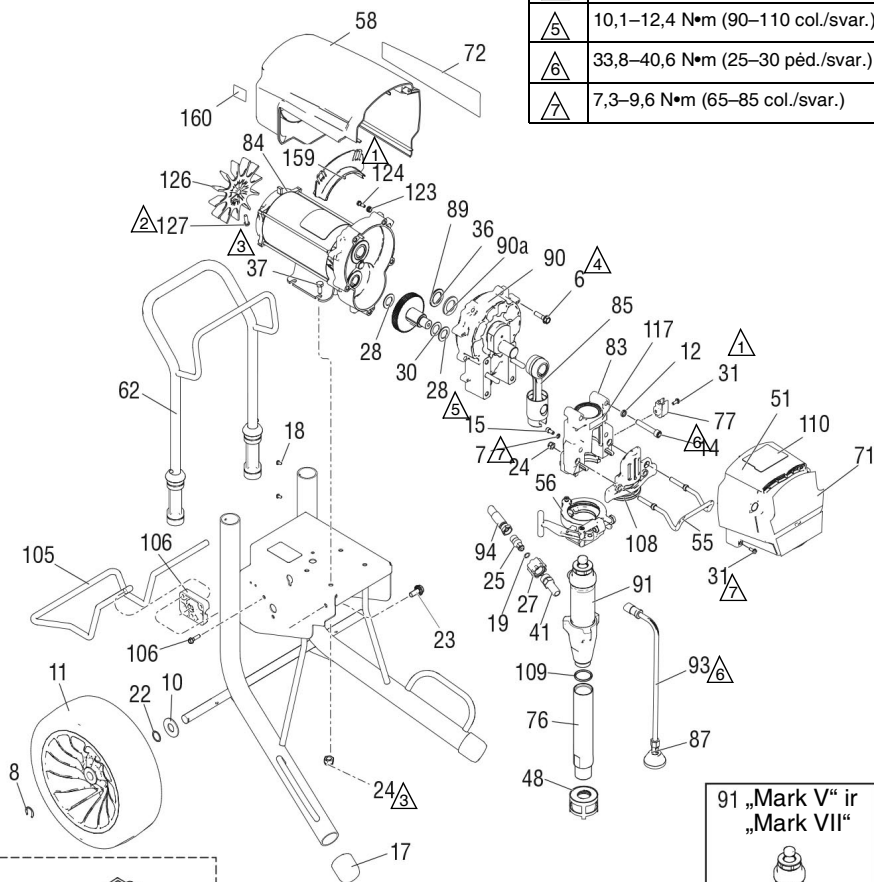
„Mark X HD ProContractor“ dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
5	16C975	PLOKŠTELĖ, sukimosi centro	1	58	287282	SKYDAS, variklio, dažytas; <i>apima 123, 124</i>	1
6	15C753	VARŽTAS, maš., šešiakampe poveržlės galvute	6	62	24Y426	RĖMAS, platininis, 1095 / „Mark V“	1
7	105510	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	2	71	17E751	ETIKETĖ, priekinė	1
8	15E891	SAVARŽA, laikomoji	2	72	16X363	ETIKETĖ, dešinioji pusė	1
10	156306	POVERŽLĖ, plokščioji	2	77	16X203	SAVARŽA, išleidimo linijos	1
11	119509	RATAS, pneumatinis	2	83	24V089	KORPUSAS, guolio; <i>apima 7, 12, 14, 15, 31, 55, 56, 77, 108, 117, 180</i>	1
12	112600	POVERŽLĖ, fiksuojamoji (aukštu kakliuku)	4	84	258909	VARIKLIS, elektrinis; <i>apima 125, 126, 127</i>	1
14	17E790	VARŽTAS, įsriegiamas, lizdine galvute	4	85	24V086	TRAUKLĖ, jungiamoji	1
15	101550	VARŽTAS, dangtelio, sch	2	87	241920	KREIPTUVAS, srieginīs	1
16	121311	TVIRTINIMO DETALĖ, jungties	1	89	288035	PAVARA, derinys; <i>apima 28, 30</i>	1
17	276974	GAUBTELIS, kojėlės	2	90	287990	KORPUSAS, pavaros; <i>apima 6, 36, 90a</i>	1
18	260212	VARŽTAS, šešiakampe poveržlės galvute	2	90a	194173	POVERŽLĖ, rūšinė, ašinė	1
19	102982	SANDARINIMO ŽIEDAS	1	91	17H835	SIURBLYS, tūrinis	1
22	116038	POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2	93	244240	ŽARNA, išleidimo; <i>apima 87</i>	1
23	117791	VARŽTAS, galvutė su trikampe anga	2	94	24V029	RINKINYS, žamos, sujungtos, 1/2 col.; <i>apima 19</i>	1
24	111040	VERŽLĖ, fiksavimo, įterpiama	4	105	16X698	PAKABA, stovo, vežimėlio	1
28	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2	106	15C982	KUMŠTELIS, vežimėlio	2
29	24M197	KREIPIKLIS, žarnos, „Ultra“, platininis	1	107	114531	VARŽTAS, maš., šešiakampė poveržlė hd	4
30	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1	108	16X209	PLOKŠTELĖ, priekinė, PCII, 7900	1
31	118444	VARŽTAS, maš., lizdo šešiakampe poveržlės galvute	5	110	17E925	ETIKETĖ, „ProContractor“ serijos	1
35	117633	VARŽTAS, šešiakampe poveržlės galvute	2	117	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1
36	116192	POVERŽLĖ, atraminė, 1595	1	123	276980	ŽIEDELIS AŠALI, dangtis	2
37	100057	VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4	124	119250	VARŽTAS, šoninis	3
39	16M441	VAMZDELIS, suformuotas, „Ultra“, platininis	1	125	15G845	TARPIKLIS, aklinis	2
41	24U755	TVIRTINIMO DETALĖ	1	126	15V577	SPARNUOTĖ, variklio	1
41a	16N461	KORPUSAS, lizdo, patikros vožtuvo	1	127	122347	ŽIEDAS, fiksuojamasis	1
41b	16X837	KORPUSAS, rutulio, patikros vožtuvo	1	128▲		ŽYMĖ, JSPĖJIMAS (neparodyta)	1
41c	24M725	RINKINYS, remonto, atbulinio vožtuvo; <i>apima 41d, 41e, 41f</i>	1	222385		Anglų, prancūzų, ispanų k.	
41d		SANDARINIMO ŽIEDAS	1	17A134		Anglų, kinų, korėjiečių k.	
41e		LIZDAS	1	17R476		Anglų, ispanų, portugalų k.	
41f		RUTULIUOKAS	1	159	278075	LAIKIKLIS, laido	1
48	15V573	FILTRAS (1–11 1/2 NPSM)	1	160	15Y118	ETIKETĖ, „Pagaminta JAV“	1
51	24V025	GAUBTAS, pavaros, plastikinis, dažytas; <i>apima 31</i>	1	180	112746	VERŽLĖ, fiksuojamoji, plonas padengimas	2
55	16C457	PAKABA, indo	1				
56	16X324	SPAUSTUVAS, siurblio, didelis	1				

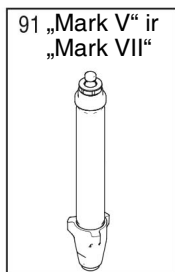
▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

1095 / 1595 / Mark V HD / Mark VII HD „IronMan“ dalys

Nuor.	Sukimo momentas
△1	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)
△2	1,0–1,2 N•m (9–11 col./svar.)
△3	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)
△4	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
△5	10,1–12,4 N•m (90–110 col./svar.)
△6	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)
△7	7,3–9,6 N•m (65–85 col./svar.)



ti34938a



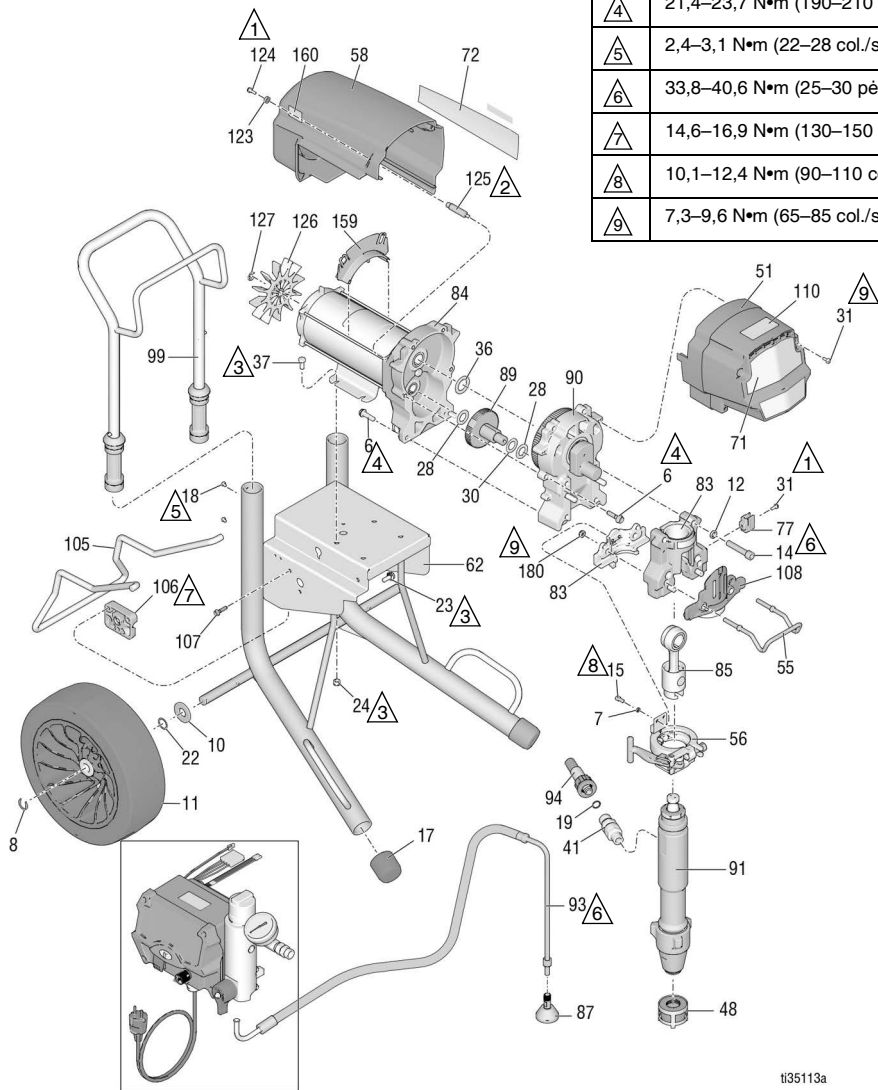
1095 / 1595 / Mark V HD / Mark VII HD „IronaMan“

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
6	15C753	VARŽTAS, maš., „Torx“, šešiakampis	5		17E748	Mark V	
7	105510	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	2	76	17E750	„Mark VII“	
8	15E891	SĄVARŽA, laikomoji	2	248215	VAMZDELIS, įleidimo; <i>apima 109</i>		1
10	156306	POVERŽLĖ, plokščioji	2	77	16X203	SĄVARŽA, išleidimo linijos	1
11	17E687	RATUKAS	2	83	24V088	KORPUSAS, guolių; <i>apima 7, 12, 14, 15, 24, 31, 55, 56, 77, 108, 117</i>	1
12	106115	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	4	84	VARIKLIS, elektrinis; <i>apima 126, 127</i>		1
14	17E789	VARŽTAS, įsriegiamas, lizdinis hd	4	257187	1095 / Mark V 230 V		
15	101550	VARŽTAS, dangtelio, sch	2	257188	1595 / 120 V „Mark V“ / „Mark VII“		
17	276974	GAUBTELIS, kojėlės	2	85	24V085	TRAUKLĖ, jungiamoji	1
19	107505	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo 1095 / 1595	1	87	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1
	102982	Mark V / Mark VII		89	287290	PAVARA, derinys; <i>apima 28, 30</i>	1
22	116038	POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2	90	KORPUSAS, pavaros <i>apima 6, 36, 90a</i>		1
23	117791	VARŽTAS, įsriegiamas, flanš, hd	2	24M417	„Mark VII“		
24	111040	VERŽLĖ, fiksavimo, įterpiama	6	287294	1095 120V		
25	16X833	TVIRTINIMO DETALĖ, QD, 3/8 npsm, 1095 / 1595	1	287295	1095 230 V / 1595 / Mark V		
27	120583	VERŽLĖ, rank., 1095 / 1595	6	194173	POVERŽLĖ, rūšinė, ašinė		1
28	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2	91	SIURBLYS, tūrinis		1
30	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1	17H826	1095 / 1595; <i>apima 41, 109</i>		
31	118444	VARŽTAS, mašinos, šešiakampe poveržlės galvute	8	17H836	„Mark V“; <i>apima 41</i>		
36	116192	POVERŽLĖ, ašinė	1	17H892	„Mark VII“		
37	100057	VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4	93	244240	ŽARNA, išleidimo; <i>apima 87</i>	1
41		TVIRTINIMO DETALĖ, siurblio, QD	1	94	ŽARNA, sujungta 3/8 x 15,75		1
	16Y579	1095 / 1595		16X904	1095 / 1595		
	16X834	Mark V / Mark VII		24V029	Mark V / Mark VII; <i>apima 19</i>		
48	15V573	FILTRAS (1–11 1/2 NPSM)	1	108	16X385	PLOKŠTELĖ, priekinė, 5900, PCII	
51	24V024	Gaubtas, pavaros, plastikinis, dažytas; <i>apima 31</i>	1	109	118494	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1
55	16C457	PAKABA, indo	1	110	17E926	ETIKETĖ, „IronaMan“ serijos	1
56	16X324	SPAUSTUVAS, siurblio, didelis	1		17G989	Ultra /Mark Ultimate	
58	287282	SKYDAS, variklio, dažytas; <i>apima 123, 124</i>	1	117	187437	ETIKETĖ, sukimo momentas	1
62	24Y428	RĖMAS, vežimėlio 1095 / 1595	1	123	276980	ŽIEDELIS AŠAI, dangtis	2
71		ETIKETĖ, „UltraMax“	1	124	119250	VARŽTAS, šoninis, šešiakampis, poveržlė	3
	17E732	Ultra 1095		126	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1
	17E734	Ultra 1595		127	115477	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pan., hd	1
	17E740	Ultimate 1095		128▲	ŽYMĖ, ĮSPĖJIMAS (neparodyta)		1
	17E742	Ultimate 1595		222385	Anglų, prancūzų, ispanų k.		
	17E747	Mark V		17A134	Anglų, kinų, korėjiečių k.		
	17E749	Mark VII“		17R476	Anglų, ispanų, portugalų k.		
72		ETIKETĖ, „UltraMax II“, 1095 / 1595	1	159	278075	LAIKIKLIS, laido	1
	17E733	Ultra 1095		160	15Y118	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
	17E735	Ultra 1595					
	17E741	Ultimate 1095					
	17E743	Ultimate 1595					

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

„Mark X HD IronMan“ daly

Nuor.	Sukimo momentas
1	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)
2	6,2–6,7 N•m (55–60 col./svar.)
3	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)
4	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
5	2,4–3,1 N•m (22–28 col./svar.)
6	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)
7	14,6–16,9 N•m (130–150 col./svar.)
8	10,1–12,4 N•m (90–110 col./svar.)
9	7,3–9,6 N•m (65–85 col./svar.)



Žr. 70–72 psl.

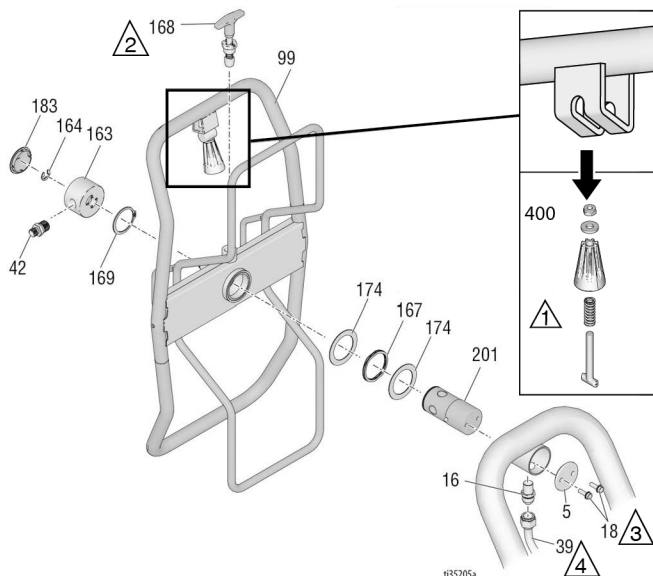
t35113a

„Mark X HD IronMan“ dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
6	15C753	VARŽTAS, maš., „Torx“, šešiakampis	6	84	258909	VARIKLIS, elektrinis; <i>apima 125, 126, 127</i>	1
7	105510	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	2	85	24V086	TRAUKLĖ, jungiamoji	1
8	15E891	ŠAVARŽA, laikomoji	2	87	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1
10	156306	POVERŽLĖ, plokščioji	2	89	288035	PAVARA, derinys; <i>apima 28, 30</i>	1
11	17E687	RATUKAS	2	90	287990	KORPUSAS, pavaros; <i>apima 6, 36, 90a</i>	1
12	112600	POVERŽLĖ, fiksuojamoji, spyruoklinė	4	91	17H837	SIURBLYS, turinis	1
14	17E790	VARŽTAS, įsriegiamas, lizdinis hd	4	93	244240	ŽARNA, išleidimo; <i>apima 87</i>	1
15	101550	VARŽTAS, dangtelio, sch	2	94	24V029	RINKINYS, žamos, sujungtos, 1/2 col.; <i>apima 19</i>	1
17	276974	GAUBTELIS, kojelės	2	99	24A250	RANKENA, vežimėlio	1
18	108795	VARŽTAS, pnh	4	105	16X696	PAKABA, stovo, vežimėlio	1
19	102982	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	106	15C982	KUMŠTELIS, vežimėlio	2
22	116038	POVERŽLĖ, banguotos spyruoklės	2	107	114531	VARŽTAS, maš., šešiakampė poveržlė hd	4
23	117791	VARŽTAS, įsriegiamas, flanš. hd	2	108	16X209	PLOKŠTELĖ, priekinė, PCII, 7900	1
24	111040	VERŽLĖ, fiksavimo, įterpiama	4	110	17E926	ETIKETĖ, „IronMan“ serijos	1
28	114672	POVERŽLĖ, ašinė	2	123	276980	ŽIEDELIS AŠAI, dangtis	2
30	114699	POVERŽLĖ, ašinė	1	124	119250	VARŽTAS, šoninis, šešiakampis, poveržlė	3
31	118444	VARŽTAS, maš., lizdo šešiakampe poveržlės galvute	5	125	15G845	TARPIKLIS, aklinis	2
36	116192	POVERŽLĖ, ašinė	1	126	15V577	SPARNUOTĖ, variklio	1
37	100057	VARŽTAS, įsriegiamas, šešiakampe galvute	4	127	122347	ŽIEDAS, fiksuojamasis	1
41	24U755	TVIRTINIMO DETALĖ, siurblio, QD	1	128▲		ŽYMĖ, JSPĖJIMAS (neparodyta)	1
48	15V573	FILTRAS (1–11 1/2 NPSM)	1	222385		Anglų, prancūzų, ispanų k.	
51	24V025	GAUBTAS, pavaros, plastikinis, dažytas; <i>apima 31</i>	1	17A134		Anglų, kinų, korėjiečių k.	
55	16C457	PAKABA, indo	1	17R476		Anglų, ispanų, portugalų k.	
56	16X324	SPAUSTUVAS, siurblio, didelis	1	278075		LAIKIKLIS, laido	1
58	287282	SKYDAS, variklio, dažytas; <i>apima 123, 124</i>	1	160	15Y118	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1
62	24Y428	RĖMAS, vežimėlio	1	180	112746	VERŽLĖ, fiksuojamoji, plonas padengimas	2
71	17E751	ETIKETĖ, priekinė	1	▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.			
72	17E752	ETIKETĖ, šoninė	1				
77	16X203	ŠAVARŽA, išleidimo linijos	1				
83	24V089	KORPUSAS, guolių; <i>apima 7, 12, 14, 15, 31, 55, 56, 77, 108, 117, 180</i>	1				

„ProContractor QuikReel“

Nuor.	Sukimo momentas
⚠	14,6–16,9 N•m (130–150 col./svar.)
⚠	33,8–47,4 N•m (25–35 pėd./svar.)
⚠	13,5–14,6 N•m (120–130 col./svar.)
⚠	51,5–56,9 N•m (38–42 pėd./svar.)



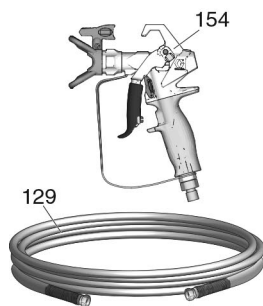
„QuikReel“ dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
5	16C975	PLOKŠTELĖ, sumontuoto sukimosi centro	1	164	122347	ŽIEDAS, fiksuojamasis, išorinis	1
16	121311	TVIRTINIMO DETALĖ, jungties, NPT x JIC	1	167	122534	SPYRUOKLĖ, banguota	1
18	260212	VARŽTAS, šešiakampe poveržlės galvute	2	168	24E400	KAIŠTIS, iškylantis, fiksuojamas	1
39		VAMZDELIS, suformuotas, „Ultra“, platininis	1	169	122524	ŽIEDAS, fiksuojamasis, išorinis	1
	24V095	695 / 795 modeliai		170	278085	RANKENA, sukama	1
	24J081	1095 / „Mark V“ modeliai		171	122518	PIN	1
	16M441	„Mark X“		172	15X618	VERŽLĖ, kaiščio	1
42		ADAPTERIS	1	173	122542	SPYRUOKLĖ	1
	164672	695 / 795 / 1095 / 1595		174	122607	POVERŽLĖ, plokščioji	2
	196178	Mark IV / Mark V		180	122669	POVERŽLĖ	1
	159239	Mark VII / Mark X		183	122787	GAUBTELIS	1
99*	2009286	RINKINYS, žarnos ritė	1	201	24E016	VAMZDELIS, žarnos ritės, sukimosi centro	1
163	24B248	DANGTELIS, visiškai užsukamas	1	400	2009285	RINKINYS, rankena	1

* Apima 2009285

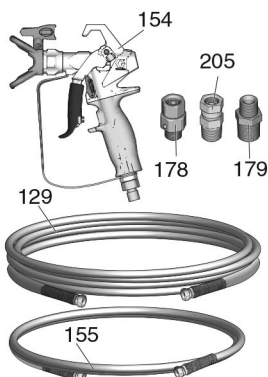
Purškimo pistoletas ir žarna

695–1595 modeliai

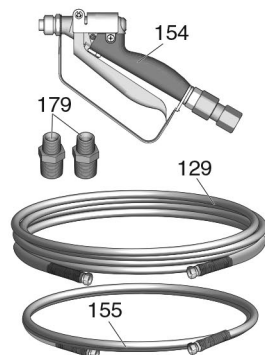


t34939b

„Mark IV“–„Mark VII“ modeliai



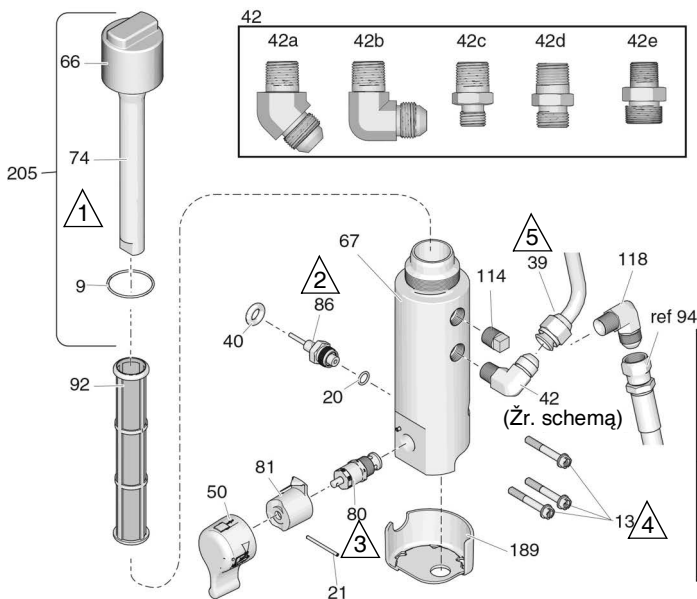
„Mark X“ modeliai



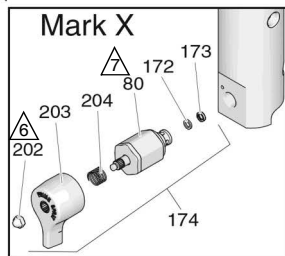
Purškimo pistoleto ir žarnos dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
129		ŽARNA, sujungta	1	241705	Mark V / Mark VII		
	240794	Ultra, 1/4 col. x 50'		246468	Mark IV		
	826079	Ultimate, 1/4 col. x 50'		245820	„Mark X“		
	245225	„Mark VII“ / „Mark V“, 3/8 col. x 50'		155	ŽARNA, nuim.	1	
	278499	Mark VII / Mark X, 1/2 col. x 50'		241735	„Mark VII“ / „Mark V“, 1/4 col. x 3'		
154		PURŠKIMO PISTOLETAS	1	191239	Mark VII / Mark V, 3/8 col. x 11'		
	17Y042	Ultra, Šiaurės Amerika		178	189018	ŠARNYRINĖ JUNGTIS	1
	17Y043	Ultra, Šiaurės Amerika		179	ĮVORĖ	1	
	17Y044	Ultra, Azija		110476	Mark IV / Mark V	1	
	26D846	Ultra, Azija		159239	„Mark VII“	1	
	17Y043	Ultra, Europa		159239	„Mark X“	2	
	826252	695 / 795 / 1095 / 1595 Ultimate		205	110476	ADAPTERIS (tik „Mark VII“)	1
	826291	695 / 795 / 1095 / 1595 Ultimate					

Filtrás



Nuor.	Sukimo momentas
1	10,1–12,4 N•m (90–110 col./svar.)
2	47,4–61,0 N•m (35–45 pėd. svar.)
3	21,4–23,7 N•m (190–210 col./svar.)
4	11,2–13,5 N•m (100–120 col./svar.)
5	51,5–56,9 N•m (38–42 pėd./svar.)
6	1,6–2,8 N•m (15–25 col./svar.)
7	41,2–43,5 N•m (365–385 col./svar.)



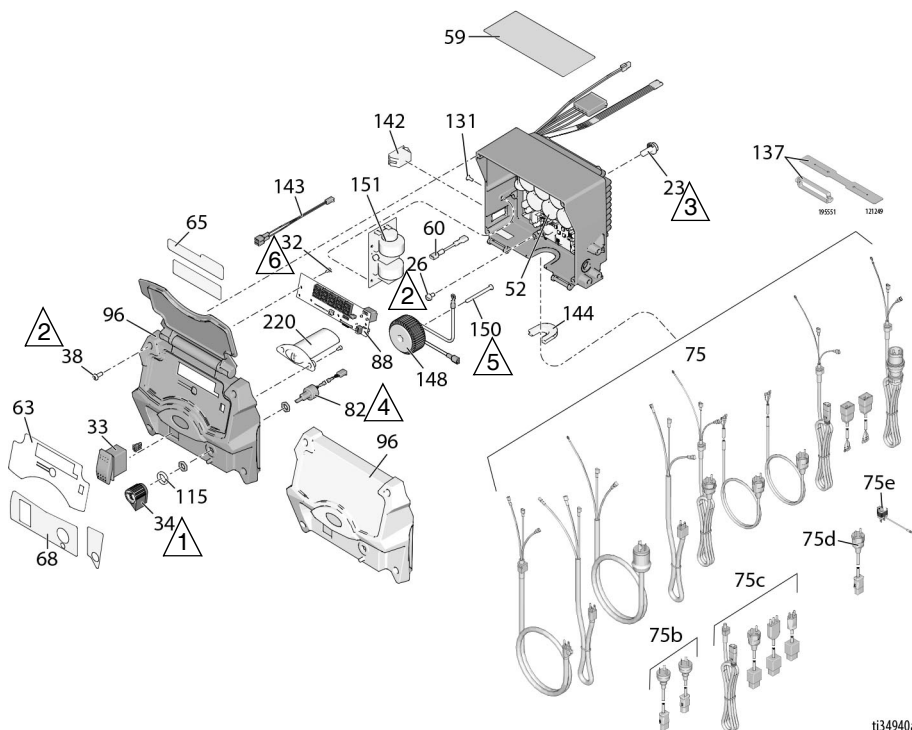
t122913d

Filtro dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
9	117285	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	86	243222	DAVIKLIS, slėgio reguliavimo; <i>apima 20</i>	1
13	16U013	VARŽTAS, įsriegiamas, lizdine galvute	3	92		FILTRAS, skysčių	1
20	111457	TARPIKLIS, sandarinimo žiedo	1	244071		30 mesh	
21	15C972	ŠERDESAS, kalibravimo	1	244067		60 tinklelis, originali įranga	
39		VAMZDELIS, suformuotas	1	244068		100 tinklelis	
	24V095	695 / 795 modeliai		244069		200 tinklelis	
	24J081	1095 / „Mark V“ modeliai		114	104813	KIŠTUKAS, vamzdžio, 3/8	1
	16M441	„Mark X“		118	125926	TVIRTINIMO DETALĖ, alkūnės	1
40	121889	ŽIEDELIS AŠAI, daviklio	1	172	193709	Vožtuvo LIZDAS	1
42		TVIRTINIMO DETALĖ		173	193710	SANDARIKLIS, lizdo, vožtuvo	1
42a	122533	1095 / 1595 / „Mark V“ / „Mark VII“	1	174	245103	RINKINYS, remonto, vožtuvo, „Mark X“; <i>apima 80, 172, 173, 202, 203, 204</i>	1
42b	125926	695 / 795 / 1095 / „Mark IV“ / „Mark X“	1	189	17A197	ASAUGAS, pagrindo, filtro („ProContractor“ / „IronMan“ serijos)	
42c	164672	(„ProContractor“ serijos) 695 / 795 / 1095 / 1595 (standartinės ir „IronMan“ serijos)	1	202	116424	VERŽLĖ, „Mark X“	1
42d	196178	„Mark IV“ / „Mark V“ (standartinės serijos ir „IronMan“ serijos)	1	203	15G563	RANKENA, vožtuvo, „Mark X“	1
42e	183285	Mark VII / Mark X (standartinės serijos ir „IronMan“ serijos)	1	204	114708	SPYRUOKLĖ, suspaudimo, „Mark X“	1
50		RINKINYS, rankenos; <i>apima 21, 81</i>	1	205	287285	RINKINYS, remonto, dangtelio, filtro <i>apima 9, 66, 74</i>	
	24E234	Standartinė serija		206	115523	MATUOKLIS, slėgio (neparodytas)	1
66	17E680	DANGTELIS, filtro	1	207		TVIRTINIMO DETALĖ, T formos sukamoji (neparodyta)	
67	16T543	PAGRINDAS, filtro	1	119783		695 / 795 / 1095 / 1595	1
74	15C766	VAMZDELIS, difuzijos	1	127518		„Mark IV“, „Mark V“, „Mark VII“, „Mark X“	1
80	24B156	VOŽTUVAS, užpildymo, HD	1	208		TVIRTINIMO DETALĖ, (neparodyta)	
	287879	VOŽTUVAS, pagrindinis, „Mark X“	1	162453		695 / 795 / 1095 / 1595	1
81		PAGRINDAS, vožtuvo	1	196178		Mark IV, Mark V	1
	24A382	Standartinė serija		183285		„Mark VII“ / „Mark X“	1

Valdiklis

Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
	1,1–1,7 N•m (10–15 col./svar.)		3,3–3,9 N•m (30–35 col./svar.)
	4,5–5,0 N•m (40–45 col./svar.)		1,7–2,2 N•m (15–20 col./svar.)
	22,6–25,9 N•m (200–230 col./svar.)		0,2–0,4 N•m (2–3 col./svar.)



ti34940a

Valdymo dėžės dalių sąrašas

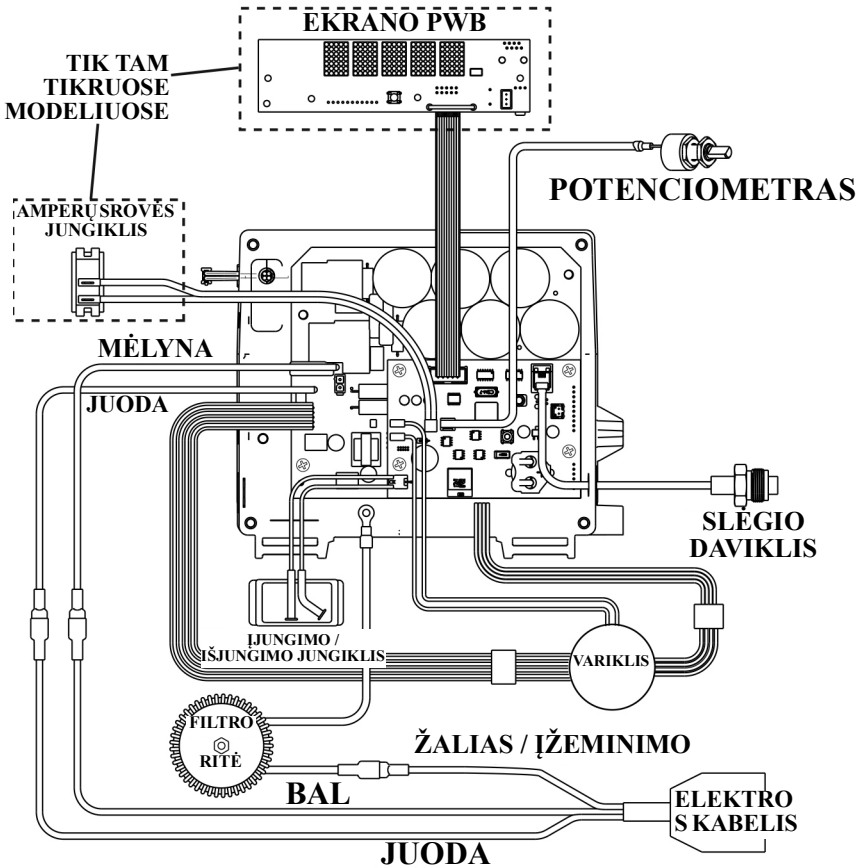
Nuor.Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.Dalis	Aprašas	Kiekis
23	117791 VARŽTAS, įsriegiamas, jungine galvute	2	75d 242001	ES CEE 7/7	1
26	114391 VARŽTAS, įžeminimo	1	75e 244285	Japonija	1
32	115522 VARŽTAS, maš., pnh („ProContractor“ / „IronMan“ serijos)	3	75f	Indija	1
33	116752 JUNGIKLIS, svirties, įjungimo / išjungimo	1	17N232	695 / 795 / 1095 / Mark IV / Mark V	1
	15D527 JUNGIKLIS, svirties, „Mark X“	1	82 256219	POTENCIOMETRAS, mazgo	1
34	116167 RANKENA, potenciometras	1	88 16Y496	EKRANAS	1
38	16V095 VARŽTAS, Nr. 10, „Taptite Phil“	4	96	DANGTIS, valdymo dėžė	1
52*	VALDYMO blokas su baterija* <i>apima 23, 26, 60, 131, 142, 144</i>	1	17H886	Su ekranu; <i>apima 32, 38, 63, 65, 68, 88, 196</i>	
	25N545 120V modeliai		17H887	<i>apima 38, 63, 68, 196</i>	
	25N546 240V modeliai		115 15C973	TARPIKLIS	1
59▲	ETIKETĖ, įspėjamoji	1	131 16T482	KNIEDĖ, spaustuvo	2
	16T784 Šiaurės Amerika	1	137	FIKSATORIUS,	1
	15G596 Europa	1	195551	kištuko adapterio	
	16Y762 ANZ/Korėja	1		695 / 795 / 1095 / Mark IV / Mark V	
	16Y761 Japonija	1	121249	„Mark VII“ / „Mark X“ modeliai	
60	26A970 Hindi / indoneziečių kalba	1	142	JUNGIKLIS / KIŠTUKAS	
	16T541 JUNGĖS LAIDAS	1	16T483	695 / 795 / 1095 / Mark IV / Mark X, Šiaurės Amerikos (kištukas)	1
63	17E725 ETIKETĖ, valdymo dėžės dangčio, „Ultra“ (su ekranu)	1	126029	„Mark VII“ / „Mark X“ modeliai (10 / 16 amperų)	1
	17E726 ETIKETĖ, valdymo dėžės dangčio, „Ultra“ (be ekrano)	1	120059	1595 / Mark V 120 V (15 / 20 amperų)	
65	17E724 ETIKETĖ, dangčio, „Ultra“ (su ekranu)	1	143 15G935	JUNGITIS, elektrinė (1595 / „Mark V“)	
68	17E723 ETIKETĖ, valdymo	1	144	[TAMPOS SUMAŽINIMAS	
	16Y786 ETIKETĖ, valdymo (standartinės serijos)	1	16T546	695 / 795 / 1095 / „Mark IV“ / „Mark V“ tarptautiniai modeliai	1
75	L AidAS, maitinimo		16T547	695 / 795 / 1095 / „Mark V“, vietiniai modeliai	1
	17E804 120 V modeliai, 695, 795, 1095, „Mark IV“	1	16T547	695 / 795 / 1095, japoniški modeliai	1
	17E804 Japoniški modeliai 695, 795, 1095	1	16T544	„Mark VII“ / „Mark X“ tarptautiniai modeliai	1
	17E805 120 V modeliai, 1595, „Mark V“	1	116171	1595 / „Mark V“ / „Mark X“, Šiaurės Amerikos modeliai	1
	17E805 Japoniški modeliai, „Mark V“	1	116171	„Mark V“ japoniški modeliai	1
	17E806 Mark X NEMA L6-30	1	145 117745	JVORĖ, atlaisvinimo („Mark VII“ / „Mark X“, tarptautiniai modeliai)	1
	17E807 120 V CSA modeliai, 1595, „Mark V“	1	148 24V030	RINKINYS, remonto, ritės; <i>apima 150</i>	1
	17E808 ES CEE 7/7	1	150 16U215	VARŽTAS, maš., plokščia galvute	1
	17E809 Mark VII EU CEE 7/7	1	151	PLOKSTĖ, filtro	
	17E810 Mark X EU CEE 7/7	1	25N516	230 V tarptautiniai modeliai	1
	17E811 EU Multicord	1	25N517	110V tarptautiniai modeliai	1
	17E812 Mark VII Multicord	1	25N518	„Mark X“ tarptautiniai modeliai	1
	17E813 Mark X Multicord	1	220 17Y277	KREIPIKLIS, šviesos, „BlueLink“	1
	17E814 Jungtinė Karalystė	1			
75b	Kinija / Australija				
	242005 695 / 795 / 1095 / Mark IV / Mark V	1			
	17A242 „Mark X“	1			
75c	Italija / Danija / Šveicarija				
	287121 695 / 795 / 1095 / Mark IV / Mark V	1			
	253103 „Mark VII“ / „Mark X“ modeliai	1			

* Naudokite bateriją CR2032

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

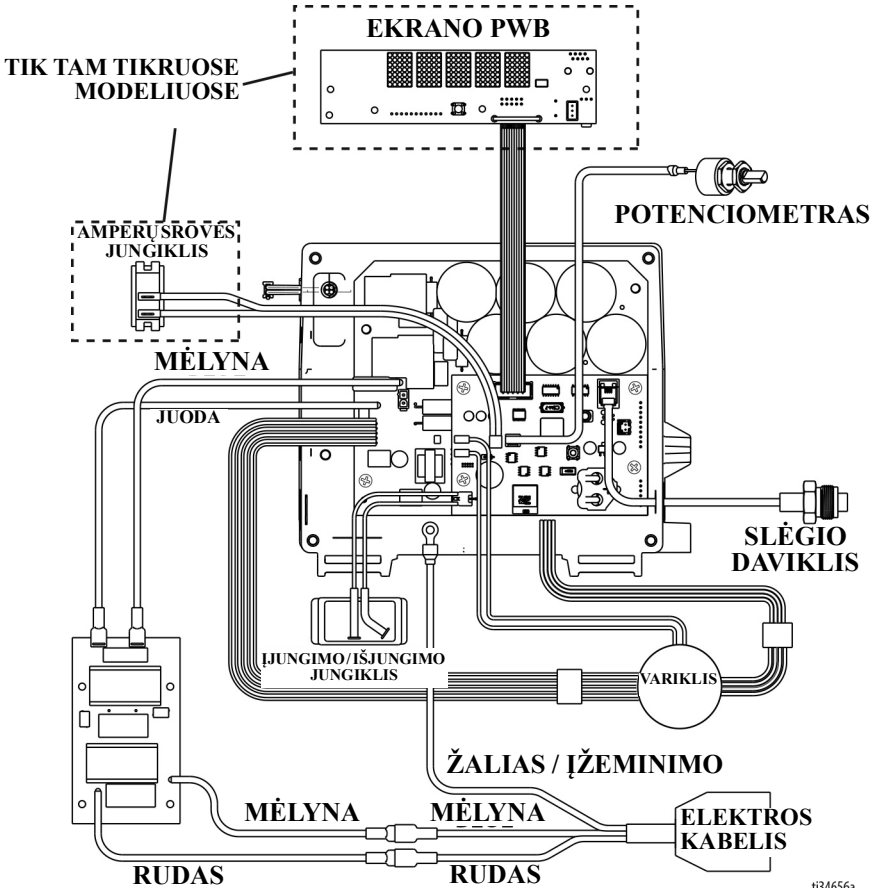
Laidų jungimo schemos

695-1595 / „Mark“ IV HD-V HD 120 V modeliai



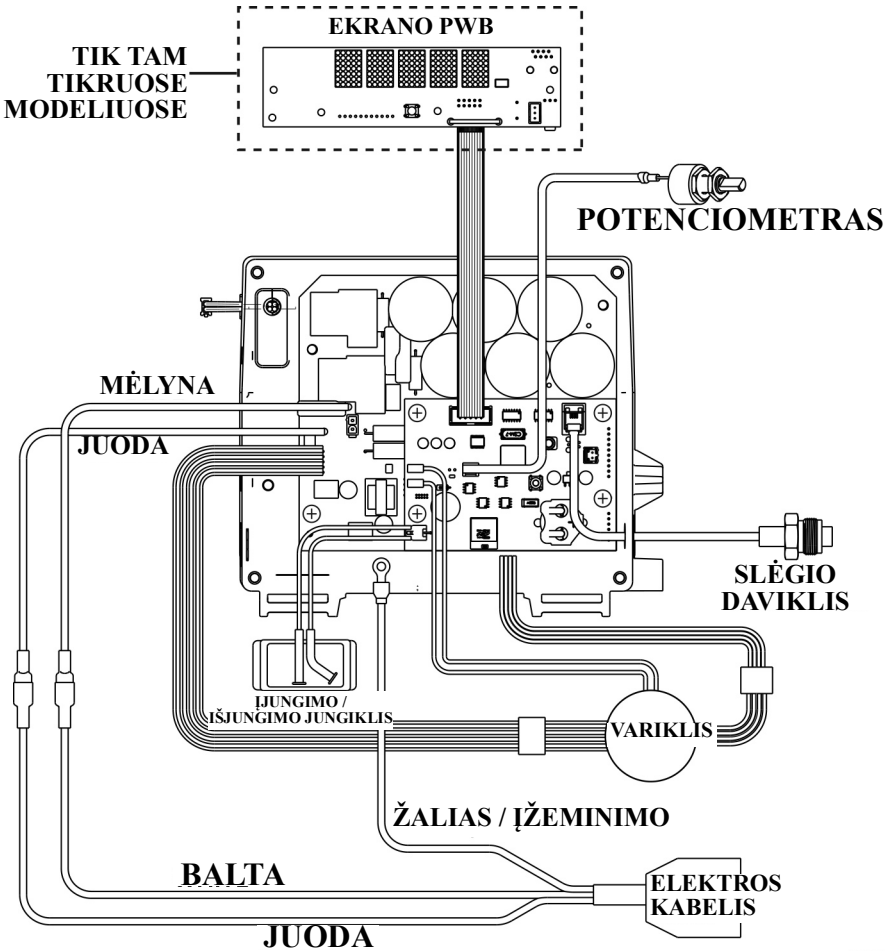
ti34657a

695-1095 / „Mark“ IV HD–VII HD 110 V / 230 V modeliai



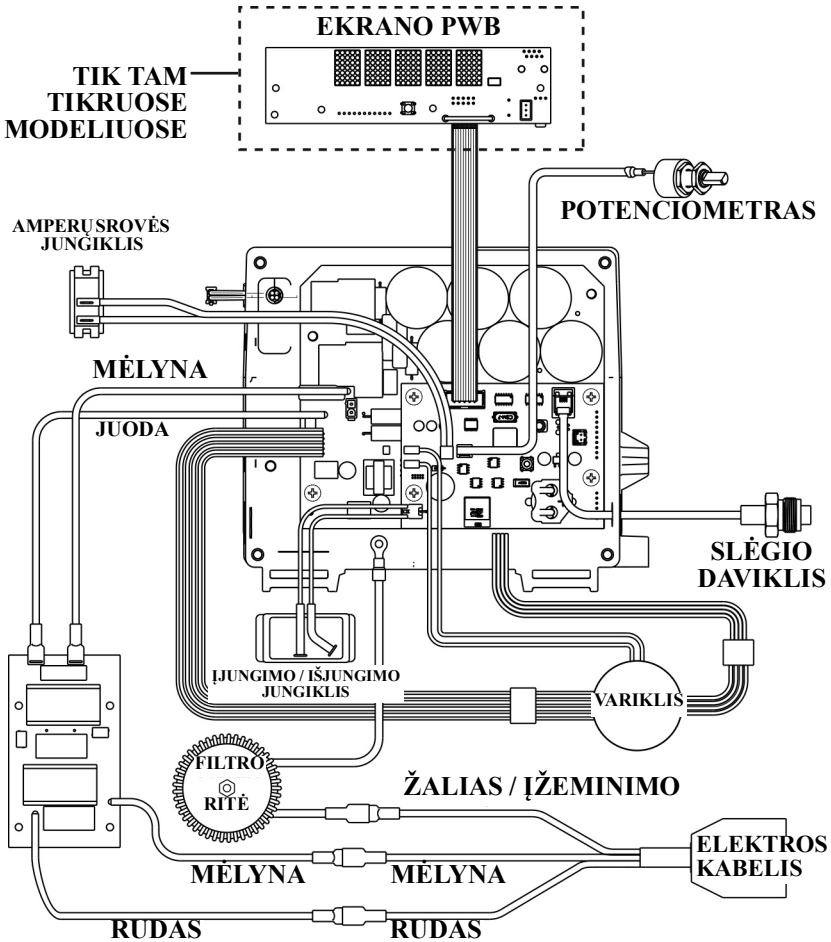
Laidų jungimo schemos

„Mark X HD“ (Šiaurės Amerika)



ti34564a

„Mark X HD“ (tarptautiniai)



t34565a

Techninės specifikacijos

695 purkštuvai		
	JAV	Metrinis
Purkštuvai		
Didžiausias našumas	0,95 gal/min.	3,6 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,031	0,031
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai	226 galonui	60 litrai
Generatoriaus mažiausia galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50 / 60	
230 V, A, Hz	10, 50 / 60	
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	94 lb	43 kg
„Standard“ serija „Hi-Boy“	93 lb	42 kg
„ProContractor“ serija	103 svar	47 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	27,5 colio	69,9 cm
„Standard“ serija „Hi-Boy“	28,5 colio (rankena nuleista) 38,75 colio (rankena pakelta)	72,4 cm (rankena nuleista) 98,4 cm (rankena pakelta)
„ProContractor“ serija	39 colių	99 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	37 colių	94 cm
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 colių	66 cm
„ProContractor“ serija	29,5 colio	75 cm
Plotis:	22,5 colio	57,2 cm
<p>Sušlampačios dalys</p> <p>cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereterketonas (PEEK), žalvaris</p>		
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

795 purkštuvai

	JAV	Metrinis
Purkštuvai		
Didžiausias našumas	1,1 gal/min.	4,2 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,033	0,033
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai	195 galonui	52 litre
Generatoriaus mažiausia galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50 / 60	
230 V, A, Hz	10, 50 / 60	
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	98 lb	45 kg
„Standard“ serija „Hi-Boy“	97 lb	44 kg
„ProContractor“ serija	107 svar	49 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	27,5 colio	69,9 cm
„Standard“ serija „Hi-Boy“	28,5 colio (rankena nuleista) 38,75 colio (rankena pakelta)	72,4 cm (rankena nuleista) 98,4 cm (rankena pakelta)
„ProContractor“ serija	39 colių	99 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	37 colių	94 cm
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 colių	66 cm
„ProContractor“ serija	29,5 colio	75 cm
Plotis:	22,5 colio	57,2 cm
Sušlampaščios dalys	cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polieteterketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

Techninės specifikacijos

1095 purkštuvai

	JAV	Metrinis
Purkštuvai		
Didžiausias našumas	1,2 gal/min.	4,5 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,035	0,035
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai	123 galonui	33 litrai
Generatoriaus mažiausia galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50 / 60	
230 V, A, Hz	10, 50 / 60	
Matmenys		
Svoris:		
Standartinė serija	116 svar	53 kg
„ProContractor“ serija	131 svar	59 kg
„IronMan“ serija	120 svar	54 kg
Aukštis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	29,5 colio (rankena nuleista) 38,5 colio (rankena pakelta)	74,9 cm (rankena nuleista) 97,8 cm (rankena pakelta)
„ProContractor“ serija	39 colių	99 cm
Ilgis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	26 colių	66 cm
„ProContractor“ serija	28 colių	71 cm
Plotis:	24 colių	61 cm
<p>Sušlampaščios dalys</p> <p>cinkuotas ir nikeluotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereterketonas (PEEK), žalvaris</p>		
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

1595 purkštuvai

	JAV	Metrinis
Purkštuvai		
Didžiausias našumas	1,35 gal/min.	5,1 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,039	0,039
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai	110 galonui	29 litrai
Generatoriaus mažiausia galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	20, 50 / 60	
Matmenys		
Svoris:		
Standartinė serija	124 svar	56 kg
„ProContractor“ serija	138 svar	63 kg
„IronMan“ serija	128 svar	28 kg
Aukštis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	29,5 colio (rankena nuleista) 38,5 colio (rankena pakelta)	74,9 cm (rankena nuleista) 97,8 cm (rankena pakelta)
„ProContractor“ serija	39 colių	99 cm
Ilgis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	26 colių	66 cm
„ProContractor“ serija	28 colių	71 cm
Plotis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	24 colių	61 cm
„ProContractor“ serija	24 colių	61 cm
<p>Sušlamančios dalys</p> <p>cinkuotas ir nikeluotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris</p>		
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

Techninės specifikacijos

„Mark IV HD“ purkštuvai

	JAV	Metrinis
Purkštuvai		
Didžiausias našumas	1,1 gal/min.	4,2 l/min.
Didžiausias antgalio dydis		
Šiaurės Amerikos modeliai	0,033	0,033
Tarptautiniai modeliai	0,031	0,031
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	3/8 col.	3/8 col.
Ciklai	195 galonui	52 litre
Generatoriaus mažiausia galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50 / 60	
230 V, A, Hz	10, 50 / 60	
Matmenys		
Svoris:		
Standartinė serija	101 svar	46 kg
„ProContractor“ serija	109 svar	49 kg
Aukštis:		
Standartinė serija	28,5 colio (rankena nuleista) 38,75 colio (rankena pakelta)	72,4 cm (rankena nuleista) 98,4 cm (rankena pakelta)
„ProContractor“ serija	39 colių	99 cm
Ilgis:		
Standartinė serija	26 colių	66 cm
„ProContractor“ serija	29,5 colio	75 cm
Plotis:		
	22,5 colio	57,2 cm
Sušlampačios dalys		
	cinkuotas ir nikeluotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

„Mark V HD“ purkštuvai

	JAV	Metrinis
Purkštuvai		
Didžiausias našumas	1,35 gal/min.	5,1 l/min.
Didžiausias antgalio dydis		
Šiaurės Amerikos ir JK modeliai	0,039	0,039
Tarptautiniai modeliai	0,035	0,035
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	3/8 col.	3/8 col.
Ciklai	110 galonui	29 litrai
Generatoriaus mažiausia galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	20, 50 / 60	
230 V, A, Hz	10, 50 / 60	
Matmenys		
Svoris:		
Standartinė serija	125 svar	57 kg
„ProContractor“ serija	141 svar	64 kg
„IronMan“ serija	129 svar	59 kg
Aukštis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	29,5 colio (rankena nuleista) 38,5 colio (rankena pakelta)	74,9 cm (rankena nuleista) 97,8 cm (rankena pakelta)
„ProContractor“ serija	39 colių	99 cm
Ilgis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	26 colių	66 cm
„ProContractor“ serija	28 colių	71 cm
Plotis:		
	24 colių	61 cm
Sušlampačios dalys		
	cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

Techninės specifikacijos

„Mark VII HD“ purkštuvai

	JAV	Metrinis
Purkštuvai		
Didžiausias našumas	1,58 l/min.	6,0 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,041 colio	0,041 colio
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/2 colio	1/2 colio
Ciklai	97 galone	26 litrai
Generatoriaus mažiausia galia	5000 W	5000 W
230 V, A, Hz	16, 50 / 60	
Matmenys		
Svoris:		
Standartinė serija	132 svar	60 kg
„ProContractor“ serija	148 svar	67 kg
„IronMan“ serija	136 svar	62 kg
Aukštis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	29,5 colio (rankena nuleista) 38,5 colio (rankena pakelta)	74,9 cm (rankena nuleista) 97,8 cm (rankena pakelta)
„ProContractor“ serija	39 colių	99 cm
Ilgis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	26 colių	66 cm
„ProContractor“ serija	28 colių	71 cm
Plotis:	24 colių	61 cm
<p>Sušlampaščios dalys</p> <p>cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris</p>		
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

„Mark X HD“ purkštuvai

	JAV	Metrinis
Purkštuvai		
Didžiausias našumas	2,1 gal/min.	8,0 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,045 colio	0,045 colio
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/2 colio	1/2 colio
Ciklai	70 galone	19 litrai
Generatoriaus mažiausia galia	5000 W	5000 W
230 V, A, Hz	16, 50 / 60	
Matmenys		
Svoris:		
Standartinė serija	150 svar	68 kg
„ProContractor“ serija	166 svar	75 kg
„IronMan“ serija	154 svar	70 kg
Aukštis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	29,9 colio (rankena nuleista) 40,1 colio (rankena pakelta)	76 cm (rankena nuleista) 102 cm (rankena pakelta)
„ProContractor“ serija	39 colių	99 cm
Ilgis:		
Standartinė ir „IronMan“ serijos	26 colių	66 cm
„ProContractor“ serija	30 colių	75 cm
Plotis:	24 colių	61 cm
Sušlampančios dalys		
cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereterketonas (PEEK), žalvaris		
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

Visi prekių ženklai arba registruotieji prekių ženklai yra jų atitinkamų savininkų nuosavybė.

Atitiktis

Radio dažnio patvirtinimai

Siųstuvo dažnis (visų modelių): 2,4 GHz

Siųstuvo galia (visų modelių): +8 dBm

PASTABA: FKK / IC pranešimas
(visiems modeliams)

Turi FKK ID: QOQBGM13P






Turi IC: 5123A-BGM13P

Pridedamas įrenginys atitinka FKK taisyklių 15 dalį ir „Industry Canada“ nelicencinius RSS standartus. Eksploatavimui taikomos šios dvi sąlygos: 1) šis įrenginys negali sukelti kenksmingų trukdžių ir 2) šis įrenginys turi priimti visus gaunamus trukdžius, įskaitant trukdžius, kurie gali sukelti nepageidaujamą veikimą.

Dėl pakeitimų ar modifikacijų, aiškiai nepatvirtintų už suderinamumą atsakingos šalies, naudotojas gali netekti leidimo naudoti įrenginį.

Ši įranga nėra apsaugota nuo kenksmingų trukdžių ir negali sukelti trukdžių tinkamai įgaliotoms sistemoms.

Šioje įrangoje yra BGM13P22A plokštė su sertifikavimo kodu ANATEL 01330-19-03402.

		 <p>TA-2018/3767 ICASA APPROVED</p>		 R 209-J00282
			<p>R-R-CE8-AR0573A R-R-CE8-AR1050A R-R-CE8-AR1050B R-R-CE8-AR1050C R-R-CE8-AR1050D R-C-BGT-BGM13P22</p>	

Kalifornijos pasiūlymas 65



ISPĖJIMAS: Šio gaminio sudėtyje yra cheminės medžiagos, kuri Kalifornijos valstijoje laikoma sukeliančia vėžį, apsigimimus ir kitus su vaisingumu susijusius pavojus. Išsamesnės informacijos rasite tinklalapyje www.P65Warnings.ca.gov.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kuri yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiagų ir gamybos defektų. Be visų „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotųjų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylikos mėnesių nuo pardavimo datos laikotarpiu suremontuoti arba pakeisti visas dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga yra montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir „Graco“ neprisiima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimų, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrangos pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrangos nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginiu, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Jei defektas, dėl kurio pareikštos pretenzijos, patvirtinamas, „Graco“ įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiagų arba gamybos defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

„GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGOMIS AR DALIMIS, KURIAS „GRACO“ PARDAVĖ, BET JŲ NEPAGAMINO. Šiems gaminiams, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.), garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiomis aplinkybėmis neprisiima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinio charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su savo „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.



*Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį.
„Graco“ pasilieka teisę bet kuriuo metu keisti dokumentą be jokio įspėjimo.*

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 3A6342

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autoriaus teisės 2018, Graco Inc.

Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com
H red., Gruodis 2024