



التشغيل، قطع الأجزاء

المرشات الكهربائية دون هواء 695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark /
IV HD / Mark V HD / Mark VII HD / Mark X HD

3A6675H

العربية

للاستخدام المهني فقط. غير معتمدة للاستخدام في البيئات الانفجارية أو في المواقع الخطيرة. للرش المحمول دون هواء للطلاءات والدهانات المعمارية.

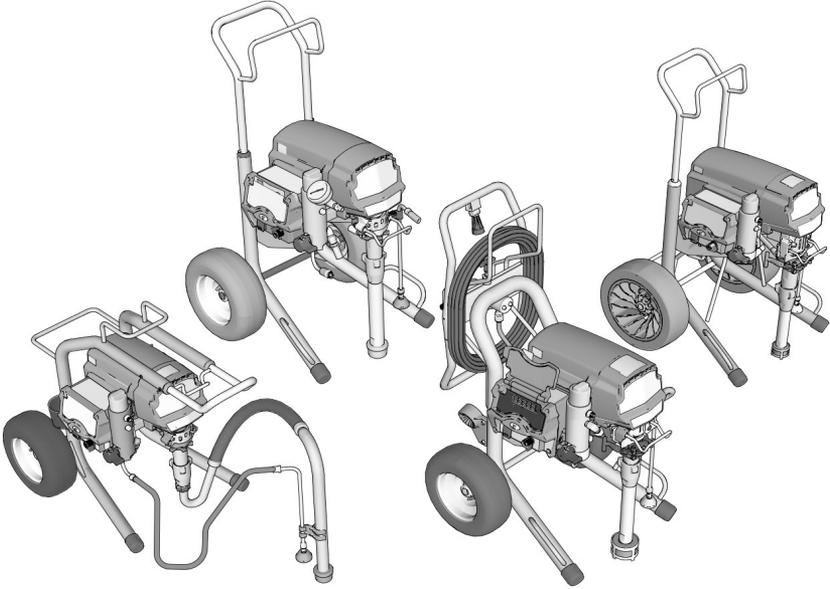
الموديلات: 695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark IV HD / Mark V HD / Mark VII HD / Mark X HD

حد أقصى لضغط العمل يبلغ 3300 رطل لكل بوصة مربعة (228 بار، 22,8 ميجاباسكال)
راجع صفحة 4 للاطلاع على معلومات إضافية حول الموديل.

تعليمات السلامة المهمة



اقرأ جميع التحذيرات والتعليمات الواردة بهذا الدليل وفي الأدلة ذات الصلة المدرجة في صفحة 2 قبل استخدام المعدة. تعرف على الضوابط والاستخدام المناسب للمعدات. احفظ جميع التعليمات.



BLUELINK
BlueLink App
graco.com/BlueLink



?? **www** ??
www.graco.com/techsupport



لا تستخدم إلا الأجزاء الأصلية البديلة التي توفرها شركة Graco.
يمكن أن يؤدي استخدام الأجزاء البديلة التي لا توفرها شركة Graco إلى إبطال الضمان.

الجودة المثبتة. التكنولوجيا الرائدة.

قبل الرش

راجع التحذيرات للاطلاع على معلومات السلامة المهمة

مهم! اقرأ بحرص ومارس عادات السلامة الجيدة.

أدلة ذات صلة

مسند الرش Contractor PC	3A6285
مسند الرش Flex Plus	311254
مسند الرش المضمّن فائق الأداء	309495
مسند الحبيبات للأعمال الشاقة	308491
مضخة الإزاحة	3A6584
مضخة الإزاحة ProConnect™	3A6583



يمكن الاطلاع على الأدلة من خلال www.graco.com

2	قبل الرش
3	المحتويات
4	موديلات
7	تجذيرات
11	معلومات عن المرشة
14	معلومات عن مفاتيح التحكم
15	الإعداد
15	تجميع المرشة
16	QuikReel™
17	التأريض
17	متطلبات الطاقة
17	كابلات الإطالة
17	الدواء
18	بدء التشغيل
18	إجراء تنفيس الضغط
19	محول بقدرة 16/10 أمبير
19	محول بقدرة 20/15 أمبير
19	غسل سائل التخزين
20	تصفية الطلاء
21	مل المضخة (تحضير المضخة)
21	ملء مسدس الرش والخرطوم
22	إعادة ملء دلو الطلاء
23	الرش
26	التنظيف
29	WatchDog
30	تطبيق BlueLink™
32	شاشة LED
35	الصيانة
36	استكشاف الأعطال وإصلاحها
50	الأجزاء القياسية للفتنة 695/795 Lo-Boy
52	قائمة الأجزاء القياسية للفتنة 695/795/Mark IV HD Hi-Boy
54	الأجزاء القياسية للفتنة 1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD Hi-Boy
56	قائمة الأجزاء القياسية للمرشة Mark X HD
58	أجزاء الفتنة 695/795/Mark IV HD ProContractor
60	أجزاء المرشة 1095/1595/Mark V HD /Mark VII HD ProContractor
62	أجزاء المرشة Mark X HD ProContractor
64	أجزاء الفتنة 1095/1595/Mark V HD /Mark VII HD IronMan
66	أجزاء الفتنة Mark X HD IronMan
68	موديل بكرة الفف السريعة ProContractor QuikReel
69	مسدس الرش والخرطوم
70	الفلتر
72	التحكم
77 74	مخطط الأسلاك
78	المواصفات الفنية
86	الامتثال
86	اعتمادات الترددات اللاسلكية
86	مقترح كاليفورنيا رقم 65
87	ضمان Graco القياسي
88	معلومات Graco

ProContractor	القياسي Hi-Boy	القياسي Lo-Boy	الموديل	الجهد	
					
17E577	17E574	17E572	Ultra Max II 695		
826224	826223	826222	Ultimate MX II 695	120 NEMA 5-15	
17E635	17E632		Ultra Max II 695	CEE 7/7 230	
17E636	17E633		Ultra Max II 695	Europe Multi 230	
17E637	17E634		Ultra Max II 695	UK 110	
17E614	17E613	17E610	Ultra Max II 695	Korea/ANZ 230	
26C981			Ultra Max II 695	AP 230	
26C983	26C982		Ultra Max II 695	Japan/Taiwan 100	

ProContractor	القياسي Hi-Boy	القياسي Lo-Boy	الموديل	الجهد	
17E582	17E579		Ultra Max II 795		
826226	826225		Ultimate MX II 795	120 NEMA 5-15	
17E642	17E639		Ultra Max II 795	CEE 7/7 230	
17E643	17E640		Ultra Max II 795	Europe Multi 230	
17E644	17E641		Ultra Max II 795	UK 110	
17E619	17E617	17E616	Ultra Max II 795	Korea/ANZ 230	
26C984			Ultra Max II 795	AP 230	
26C986	26C985		Ultra Max II 795	Japan/Taiwan 100	

موديلات 1095

IronMan	ProContractor	القياسي Hi-Boy	الموديل	الجهد	
					
17E586	17E585	17E583	Ultra Max II 1095	120 NEMA 5-15	
826229	826228	826227	Ultimate MX II 1095	CEE 7/7 230	
17E650	17E647	17E646	Ultra Max II 1095	Europe Multi 230	
	17E648		Ultra Max II 1095	Korea/ANZ 230	
17E623	17E621	17E620	Ultra Max II 1095	AP 230	
	26C987		Ultra Max II 1095	Japan/Taiwan 100	
	26C989	26C988	Ultra Max II 1095		

موديلات 1595

IronMan	ProContractor	القياسي Hi-Boy	الموديل	الجهد	
					
	826233		Ultimate MX II 1595	120 NEMA 5-20	
	17E593		Ultra Max II 1595		
17E594	17E596	17E589	Ultra Max II 1595	120 NEMA 5-15	
826234	826232	826230	Ultimate MX II 1595		

موديلات Mark HD

IronMan	ProContractor	القياسي Hi-Boy	الموديل	الجهد	
					
	17E604	17E603	Mark IV HD	120 NEMA 5-15	
	17E628		Mark V HD	120 NEMA 5-20	
17E607	17E606	17E605	Mark V HD	120 NEMA 5-15	
	17E609	17E608	Mark X HD	230 NEMA L6-30	
	17E653	17E651	Mark IV HD	CEE 7/7 230	
17E664	17E660	17E655	Mark V HD		
17H895	17E667	17E665	Mark VII HD	Europe Multi 230	
17H897	17E671	17E669	Mark X HD		
	17E654	17E652	Mark IV HD	UK 110	
	17E661		Mark V HD		
17H896	17E668	17E666	Mark VII HD	Korea/ANZ 230	
17H898	17E672	17E670	Mark X HD		
	17E662	17E659	Mark V HD	AP 230	
17E629	17E663		Mark V HD		
	26C993		Mark VII HD	Japan/Taiwan 100	
	17E674		Mark X HD		
		17E624	Mark IV HD	AP 230	
	26C990	17E657	Mark V HD		
		26C992	Mark VII HD	AP 230	
	26C995	17E673	Mark X HD		
	26C991		Mark V HD	Japan/Taiwan 100	

هذه التحذيرات تتعلق بإعداد الجهاز واستخدامه وتاريخه وصيانته وإصلاحه. ويوجه رمز علامة التعجب انتباهك إلى تحذير عام، بينما تشير رموز الخطر إلى مخاطر مرتبطة بالإجراءات. عند ظهور هذه الرموز في نص هذا الدليل أو في العلامات التحذيرية، يُرجى الرجوع إلى هذه التحذيرات. قد تظهر رموز الخطر والتحذيرات الخاصة بالمنتج - التي لم يتم تناولها في هذا القسم - في جميع الأجزاء من هذا الدليل حيثما أمكن.

تحذير

التاريخ



- يجب تأريض هذا المنتج. في حالة حدوث ماس كهربائي، يقلل التأريض من خطر حدوث صدمة كهربائية عن طريق توفير سلك لخروج التيار الكهربائي. تم تجهيز هذا المنتج بكابل به سلك تأريض مع قابس تأريض مناسب. يجب توصيل القابس بمنفذ كهرباء مُرَكَّب بشكل سليم ومؤرض وفقاً لجميع القوانين واللوائح المحلية.
- يمكن أن يؤدي التركيب غير السليم لقابس التأريض إلى خطر حدوث صدمة كهربائية.
 - عند الحاجة إلى إصلاح الكابل أو القابس أو استبدال أي منهما، لا تقم بتوصيل سلك التأريض بأي من الطرفين المسطحين.
 - السلك المعزول بسطح خارجي أخضر بخطوط صفراء أو من دونها هو سلك التأريض.
 - راجع مع كهربائي أو عامل صيانة مؤهل عندما تكون تعليمات التأريض غير مفهومة تماماً، أو عندما يكون لديك شك حول ما إذا كان المنتج قد تم تأريضه بشكل سليم.
 - لا تقم بتعديل القابس المتوفر؛ إذا كان غير مناسب لمنفذ الكهرباء، استعن بكهربائي مؤهل لت تركيب المنفذ الكهربائي المناسب.
 - يُستخدم هذا المنتج على دائرة كهربائية بجهد اسمي يبلغ 120 أو 230 فولت ويحتوي على قابس تأريض مماثل للقابس الموضحة في الشكل أدناه.

US 120V



230V



ANZ 230V



230V الهند



H14C82

- لا يتم توصيل هذا المنتج إلا بمنفذ كهربائي بنفس مواصفات القابس.
- لا تستخدم محول 3 إلى 2 مع هذا المنتج.

كابات الإطالة:

- لا تستخدم سوى كابل إطالة بثلاثة أسلاك به قابس تأريض ومقبس تأريض يقبل قابس هذا المنتج.
- تأكد من عدم تلف كابل الإطالة المستخدم. إذا كان كابل الإطالة ضرورياً، فاستخدم AWG 12 (2.5 مم) كحد أدنى لحمل التيار الذي يعتمد عليه المنتج.
- يؤدي الكابل الأصغر حجماً إلى انخفاض في الجهد الكهربائي للسلك، وفقدان الطاقة، وارتفاع درجة الحرارة.

الطول	حجم الموصل	
الحد الأقصى	متري	AWG (معييار الأسلاك الأمريكي)
50 قدم (15 م)	2.5 مم ²	12

تحذير

خطر الحرائق والانفجارات

يمكن للأبخرة القابلة للاشتعال - مثل أبخرة المذيبات والطلاء - أن تشتعل أو تنفجر في منطقة العمل. للمساعدة في منع اندلاع الحرائق وحوادث الانفجارات:

- لا ترش المواد القابلة للاشتعال أو القابلة للاحتراق بالقرب من مصدر لهب مكشوف أو مصادر اشتعال، مثل السجائر، والمواثير، والمعدات الكهربائية.
- يتمتع الدهان أو المذيب المتدفق خلال المُعدّة بالقدرة على توليد كهرباء ساكنة. وينشأ عن الكهرباء الساكنة خطر نشوب نيران أو انفجار في حالة وجود أبخرة من الدهان أو المذيب. يجب تأريض جميع أجزاء نظام الرش، بما في ذلك المضخة ومجموعة الخرطوم ومسدس الرش والأشياء الموجودة داخل منطقة الرش وحولها بشكل مناسب لحمايتها من تفريغ الكهرباء الساكنة والشرر. استخدم خراطيم مرشات الطلاء عالية الضغط اللاهوائية الموصلة للكهرباء أو المؤرضة من Graco.
- تحقق من تأريض جميع الحاويات وأنظمة التجميع لمنع تفريغ الكهرباء الساكنة. لا تستخدم بطانات الدلاء ما لم تكن مضادة للكهرباء الساكنة أو موصلة للكهرباء.
- قم بالتوصيل بمنفذ كهربائي مؤرض واستخدم كابلات إطالة مؤرضة. لا تستخدم محول 3 إلى 2.
- لا تستخدم دهاناً أو مديباً يحتوي على الهيدروكربونات المعالجة بالهالوجين.
- لا ترش السوائل القابلة للاشتعال أو القابلة للاحتراق في منطقة محصورة.
- حافظ على تهوية منطقة الرش بشكل جيد. حافظ على توفير هواء متجدد بكميات جيدة إلى المنطقة.
- تصدر المرشّة شرراً. ضع مجموعة المضخة في منطقة جيدة التهوية تبعد على الأقل 20 قدماً (6.1 م) عن منطقة الرش أثناء الرش أو التنظيف أو الصيانة. لا ترش مجموعة المضخة.
- لا تمارس التدخين في منطقة الرش ولا ترش في المناطق التي يتواجد بها الشرر أو اللهب.
- لا تقم بتشغيل مفاتيح الإضاءة، أو المحركات، أو المنتجات المشابهة التي تصدر شرراً في منطقة الرش.
- حافظ على نظافة منطقة الرش وخلوها من حاويات الدهانات أو المذيبات والخزق البالية والمواد الأخرى القابلة للاشتعال.
- كن على معرفة بمحتويات الدهانات والمذيبات التي يتم رشها. اقرأ جميع وثائق بيانات السلامة (SDS) وملصقات الحاويات المرفقة مع الدهانات والمذيبات. اتبع تعليمات السلامة الصادرة عن جهات تصنيع الدهانات والمذيبات.
- احتفظ بمطفاة حريق عاملة في منطقة العمل.



مخاطر الصدمة الكهربائية

- يجب تأريض هذه المُعدّة. يمكن أن يسبب التأريض أو الإعداد أو الاستخدام غير السليم للنظام صدمة كهربائية.
- أوقف التشغيل أو افصل كابل الطاقة قبل صيانة المُعدّة.
- لا توصل المنتج إلا بالمنافذ الكهربائية المؤرضة.
- لا تستخدم سوى كابلات الإطالة التي تحتوي على ثلاثة أسلاك.
- تأكد من سلامة سنون التأريض بكابلات الطاقة والإطالة.
- لا تعرض المنتج للأمطار. يُخزن في أماكن مغلقة.
- انتظر لمدة خمس دقائق بعد فصل كابل الكهرباء، وذلك قبل إجراء الصيانة.



تحذير

خطر حقن الجلد

- قد يؤدي الرش بالضغط العالي إلى حقن السموم في الجسم، ويتسبب في جروح جسدية خطيرة. في حال حدوث الحقن، احصل على المعالجة الجراحية على الفور.
- لا توجه المسدس إلى أي شخص أو حيوان، ولا ترشه به.
 - أبعد يديك وأجزاء جسدك عن منطقة التفريغ. على سبيل المثال، لا تحاول إيقاف أي تسرب باستخدام أي جزء من جسمك.
 - استخدم دائماً واقي طرف الفوهة. لا ترش بدون تركيب واقي طرف الفوهة في موضعه الصحيح.
 - استخدم أطراف الفوهة المقدمة من Graco.
 - توخ الحذر عند تنظيف أطراف الفوهة وتغييرها. في حالة انسداد طرف الفوهة أثناء الرش، اتبع إجراء تنفيس الضغط لإيقاف تشغيل الوحدة وتنفيس الضغط قبل إزالة طرف الفوهة لتنظيفه.
 - تحتفظ المُعدة بالضغط بعد أن يتم فصل الطاقة عنها. لا تترك المُعدة متصلة بالطاقة أو تحت الضغط عند عدم مراقبتها. اتبع إجراء تنفيس الضغط عند عدم مراقبة المُعدة أو عدم استخدامها، وقبل صيانتها أو تنظيفها أو قبل إزالة الأجزاء منها.
 - افحص الخرطوم والقطع بحثاً عن أي مؤشرات التلف. استبدل أي خرطوم أو قطع تالفة.
 - هذا النظام قادر على توليد ضغط قدره 3000 رطل لكل بوصة مربعة (207 بار، 20,7 ميغاباسكال). استخدم القطع أو الملحقات البديلة التي يصل الحد الأدنى لمعدّلها إلى 3000 رطل لكل بوصة مربعة (207 بار، 20.7 ميغاباسكال).
 - احرص دائماً على تشويق قفل الأمان عند عدم الرش. تحقق من سلامة عمل قفل الأمان.
 - تحقق من أن كل التوصيلات آمنة قبل تشغيل الوحدة.
 - اعرف كيفية إيقاف الوحدة وتصريف الضغط سريعاً. تعرف بالتفصيل على مفاتيح التحكم.



خطر سوء استخدام المُعدة

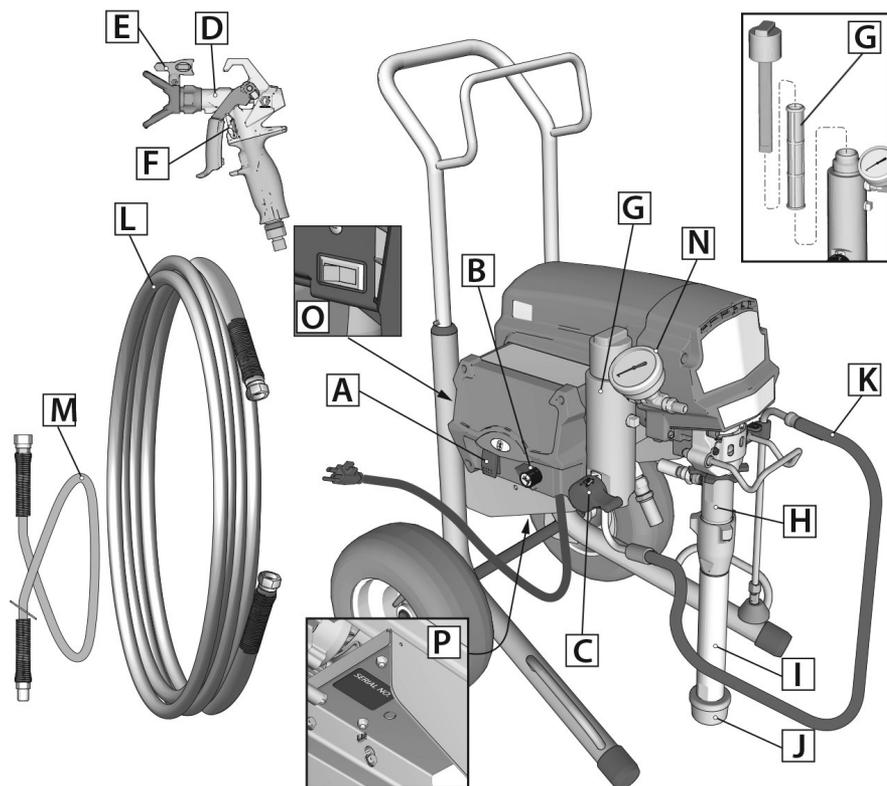
- قد يؤدي سوء الاستخدام إلى الوفاة أو الإصابة الخطيرة.
- احرص دائماً على ارتداء قفازات مناسبة وواق للعينين وكمامة أو قناع عند الطلاء.
 - لا تشغل الوحدة أو ترش بالقرب من الأطفال. احتفظ بالمُعدة بعيداً عن متناول الأطفال في جميع الأوقات.
 - لا تشب أو تقف على دعامة غير مستقرة. حافظ على ثبات قدميك وتوازنك طوال الوقت.
 - كن يقظاً، وانتبه لما تفعله.
 - لا تشغل الوحدة عندما تكون مجهداً أو تحت تأثير المخدرات أو الكحول.
 - لا تقم بطي الخرطوم أو ثنيه بشدة.
 - لا تعرض الخرطوم إلى درجات حرارة أو معدلات ضغط تتجاوز تلك المحددة من قبل Graco.
 - لا تستخدم الخرطوم كجزء قوي لسحب المُعدة أو رفعها.
 - لا ترش باستخدام خرطوم أقصر من 25 قدماً.
 - لا تُغير في المُعدة ولا تُجر تعديلاً عليها. يمكن أن تؤدي التغييرات أو التعديلات إلى إلغاء اعتمادات الوكالة وخلق مخاطر على السلامة.
 - تأكد من أن جميع المعدات مصنفة ومعتمدة وفقاً للبيئة التي تستخدمها فيها.



تحذير

<p>خطر قطع الألومنيوم المضغوطة</p> <p>قد يسبب استخدام السوائل غير المتوافقة مع الألومنيوم في مُعدّة مضغوطة إلى حدوث تفاعل كيميائي خطير، وانفجار الجهاز. وقد يسبب عدم اتباع هذا التحذير إلى الوفاة، أو الإصابة بجروح خطيرة، أو إلحاق الضرر بالممتلكات.</p> <ul style="list-style-type: none"> لا تستخدم 1,1,1-ثلاثي كلورو الإيثان، أو كلوريد الميثيلين، أو أي مواد مذيبة أخرى من الهيدروكربونات المعالجة بالهالوجين، أو أي سوائل تحتوي على هذه المواد المذيبة. لا تستخدم مبيض كلور. قد تحتوي كثير من السوائل الأخرى على مواد كيميائية قد تتفاعل مع الألومنيوم. اتصل بمورد المواد لمعرفة المعلومات المتعلقة بالتوافق. 	
<p>خطر الأجزاء المتحركة</p> <p>قد تؤدي القطع المتحركة إلى القبض على الأصابع وأجزاء الجسم الأخرى، أو قطعها، أو بترها.</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتعد عن القطع المتحركة. لا تشغل المُعدّة في حالة عدم ارتداء الواقيات أو بدون أغطية الحماية. قد تبدأ المُعدّة في العمل بدون إنذار. قبل فحص المُعدّة، أو نقلها، أو خدمتها، اتبع إجراء تفهيس الضغط وافصل جميع مصادر الطاقة. 	 
<p>خطر السوائل أو الأدخنة السامة</p> <p>قد تنتسبب السوائل أو الأدخنة السامة في الإصابة بجروح خطيرة أو وقوع حالة وفاة إذا تناثرت على العين أو الجلد، أو تم استنشاقها، أو ابتلاعها.</p> <ul style="list-style-type: none"> اقرأ وثائق بيانات سلامة المواد (MSDS) للتعرف على الأخطار الخاصة بالسوائل المستخدمة. قم بتخزين السوائل الخطيرة في حاويات معتمدة، وتخلص منها وفقاً للإرشادات المعمول بها. 	
<p>معدات الحماية الشخصية</p> <p>قم بارتداء معدات الحماية المناسبة عند التواجد في منطقة العمل لتجنب حدوث إصابة بالغة، بما في ذلك إصابة العين، وفقد السمع، واستنشاق أدخنة سامة، والحروق. تتضمن هذه المعدات، على سبيل المثال لا الحصر:</p> <ul style="list-style-type: none"> واقي العينين، وواقي السمع. كمامات، وملابس واقية، وقفازات كما هو موصى به من قِبل جهات تصنيع السوائل والمذيبات. 	

الموديلات القياسية 695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark / Mark IV HD / Mark VII HD / Mark X HD
: HD / Mark VII HD / Mark X HD

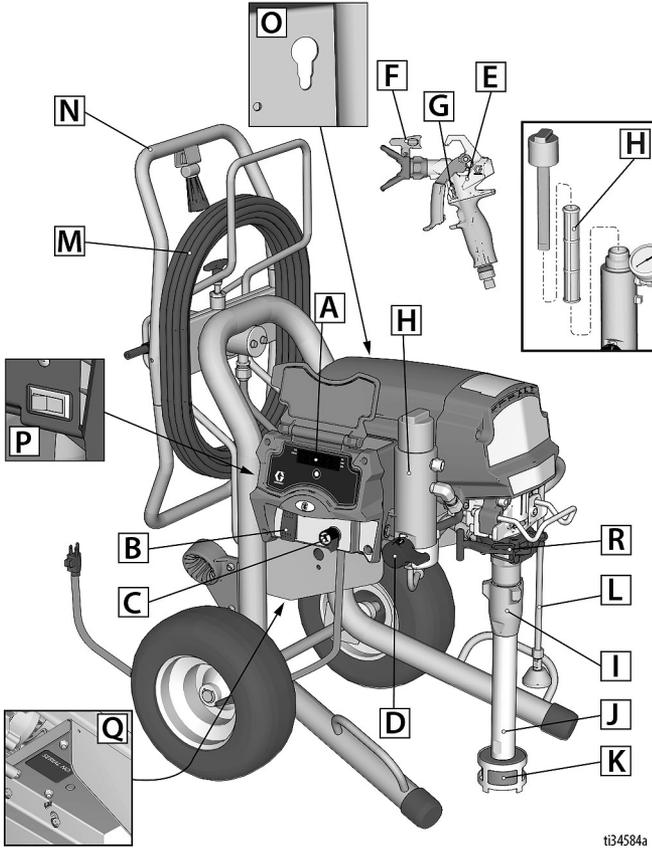


ti34582a

I	أنبوب شفط
J	مصفاة الدخول
K	أنبوب التصريف
L	الخرطوم
M	خرطوم الخفان (غير مضمّن في جميع الموديلات)
N	مقياس الضغط (غير مضمّن في جميع الوحدات)
O	مفتاح الأمبير (غير مضمّن في جميع الوحدات)
P	علامة الوحدة/الرقم المسلسل

A	مفتاح التشغيل/الإيقاف
B	مقبض التحكم في الضغط
C	صمام التحضير / الرش
D	مسدس الرش
E	فوهة الرش
F	قفل الأمان
G	الفلتر
H	المضخة

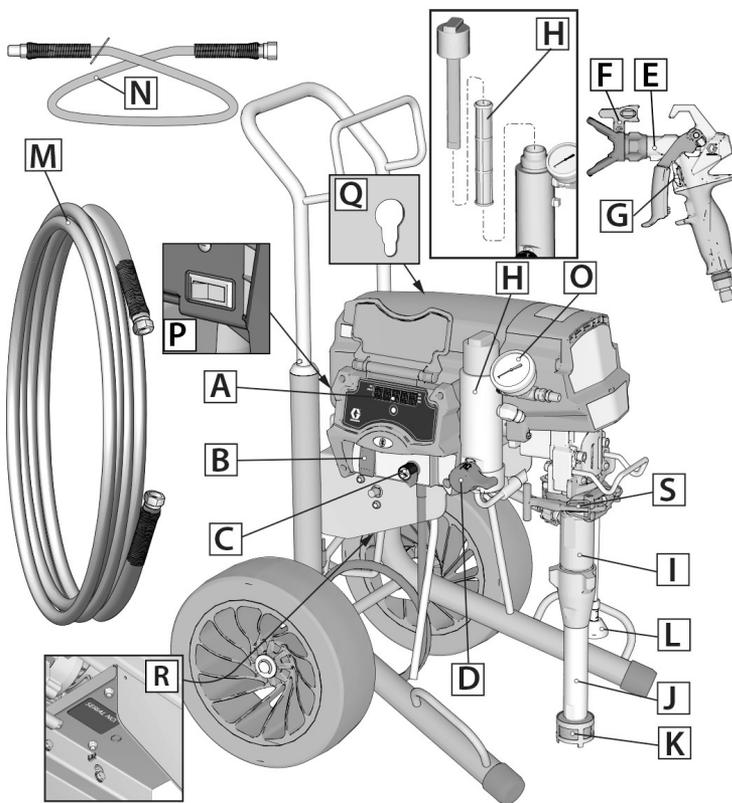
/ موديلات 695 / 795 / 1095 / 1595 HD Mark V / Mark IV
:Mark VII HD / Mark X HD ProContractor



t34584a

J	أنبوب شفط
K	مصفاة الدخول
L	أنبوب التصريف
M	الخرطوم
N	QuikReel™
O	خاصية جذب ذراع مضخة ProConnect
P	مفتاح الأمبير (غير مضمن في جميع الوحدات)
Q	علامة الوحدة/الرقم المسلسل
R	ProConnect II

A	شاشة LED (غير مضمن في جميع الوحدات)
B	مفتاح التشغيل/الإيقاف
C	مقبض التحكم في الضغط
D	صمام التحضير / الرش
E	مسدس الرش
F	قوة الرش
G	قفل الأمان
H	الفلتر
I	المضخة

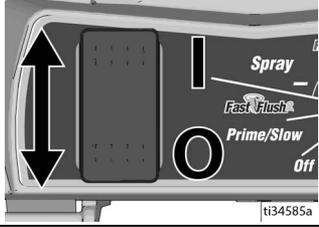
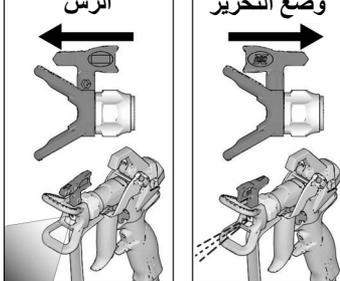


ti34583a

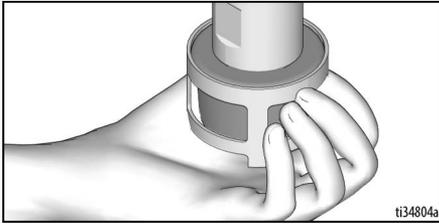
K	مصفاة الدخول
L	أنبوب التصريف
M	الخرطوم
N	خرطوم الخققان (غير مضمّن في جميع الموديلات)
O	مقياس الضغط (غير مضمّن في جميع الوحدات)
P	مفتاح الأمبر (غير مضمّن في جميع الوحدات)
Q	خاصية جذب ذراع مضخة ProConnect
R	علامة الوحدة/الرقم المسلسل
S	ProConnect II

A	شاشة LED (غير مضمّن في جميع الوحدات)
B	مفتاح التشغيل/الإيقاف
C	مقياس التحكم في الضغط
D	صمام التحضير / الرش
E	مسدس الرش
F	فوهة الرش
G	قفل الأمان
H	الفلتر
I	المضخة
J	أنبوب شفط

معلومات عن مفاتيح التحكم

<p>يتحكم مفتاح الطاقة ON/Off (تشغيل/إيقاف) في الطاقة الموصلة بالمرشحة.</p>	 <p>ti34585a</p>
<p>يعمل مقبض التحكم في الضغط على زيادة الضغط أو خفضه. كما أن له إعدادًا خاصًا بخاصية Prime/Slow (التحضير/البطء) و FastFlush™.</p>	 <p>ti34586a</p>
<p>يقوم صمام التحضير/الرش بتوجيه السائل إما إلى أنبوب التصريف أو إلى الخرطوم ومسدس الرش. ويستخدم لتحضير المرشحة، وهذا يعني تفريغ الهواء خارج المضخة والخرطوم ومسدس الرش.</p> <p>لأن يؤدي مسدس الرش وظيفته الخاصة بالرش إذا كان هناك هواء في النظام. من الضروري تحضير المضخة والخرطوم ومسدس الرش في أي وقت يدخل فيه الهواء أنبوب الشفط.</p>	<h3>التحضير/الرش</h3>  <p>ti34587a</p>
<p>تعتبر فوهة الرش هي العامل الرئيسي لتقنية الرش اللاهوائي. يخرج الطلاء عالي الضغط الذي يتم ضخه من خلال الفتحة الصغيرة جدًا الموجودة في فوهة الرش على هيئة مادة مرشوشة.</p> <p>تتمتع فوهة الرش بالقدرة على عكس الاتجاه وإزالة الانسدادات بسرعة.</p>	<h3>فوهة الرش</h3>  <p>ti34589a</p>

3. عند إخراج محتويات المرشحة لأول مرة، قم بإزالة مواد التعبئة من مصفاة الدخول. بعد التخزين طويل المدى، افحص مصفاة الدخول بحثًا عن الانسدادات والحطام.

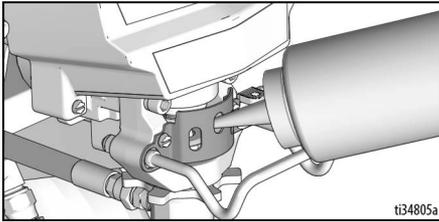


ti34804a

4. املا صامولة حشوة العنق بمادة Graco TSL™ لمنع التلف المبكر للحشوة. قم بتنفيذ هذا الإجراء في كل مرة رش.

أ. ضع فوهة زجاجة TSL في الفتحة المركزية العليا في الشبكة الموجودة في مقدمة المرشحة.

ب. قم بضغط الزجاجة لإخراج ما يكفي من مادة TSL لملء الفراغ بين ذراع المضخة وصدادة صامولة الحشوة.



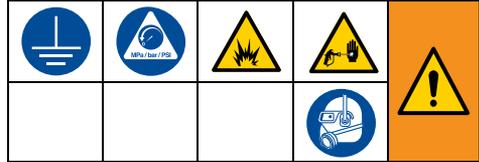
ti34805a

5. تأكد من أن فوهة الرش قد تم إدخالها بشكل صحيح في وافي فوهة الرش، ويتم ربط إحكام ربط مجموعة وافي فوهة الرش بمسدس الرش. راجع الدليل المنفصل الخاص بمسدس الرش.

6. قم بإجراء إجراء تفتيس الضغط، الصفحة 18.

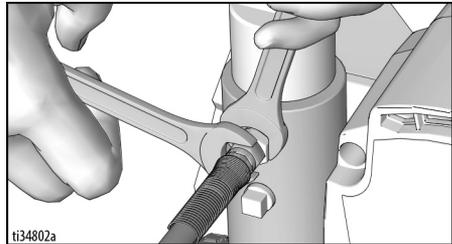
الإعداد

تجميع المرشحة



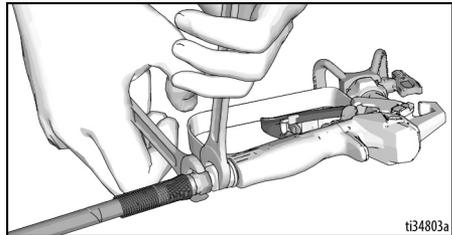
عند إخراج محتويات المرشحة لأول مرة أو بعد تخزين طويل المدى، قم بإجراء الإعداد.

1. جميع المرشات باستثناء ProContractor: قم بتوصيل خرطوم Graco عديم الهواء بالمرشحة. إذا لم يكن خرطوم الخفان مضمّنًا، قم بتوصيله بطرف الخرطوم اللاهوائي استخدم المفاتيح لإحكام الربط.



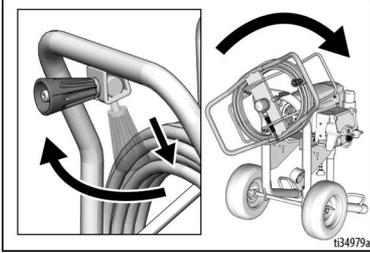
ti34802a

2. قم بتوصيل مسدس الرش بالطرف الآخر للخرطوم. استخدم المفاتيح لإحكام الربط.

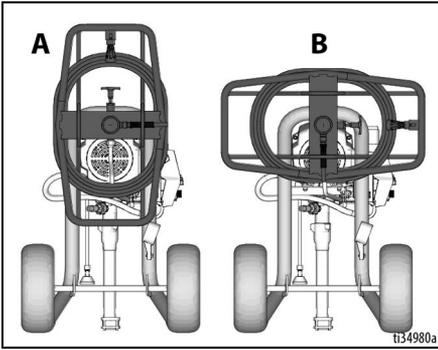


ti34803a

3. اسحب مقبض البكرة لأسفل وللخارج. مارس التدوير وفقاً لعقارب الساعة للفّ في الخرطوم



ملاحظة: يمكن قفل بكرة اللفّ السريعة (QuikReel) في موضعين: الاستخدام (أ) والتخزين (ب).

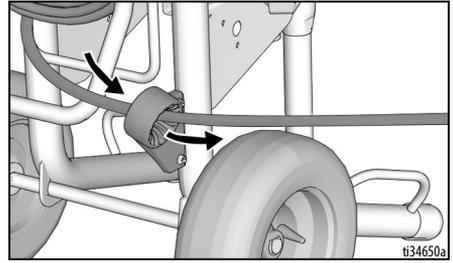


QuikReel™

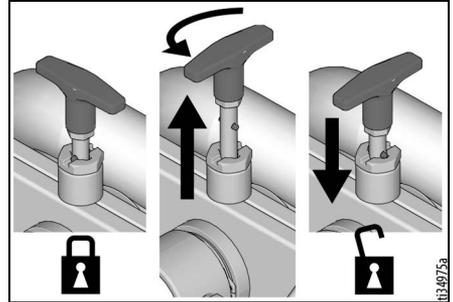
(موديلات ProContractor فقط)



1. تأكد من توجيه الخرطوم عبر موجه الخرطوم.



2. ارفع القفل المحوري وأدره بزاوية 90° لإلغاء قفل بكرة الخرطوم. اسحب الخرطوم لإزالته من بكرة الخرطوم.



كابلات الإطالة

استخدم كابل إطالة به موصل تأريض غير تالف. إذا كان كابل الإطالة ضروريًا، فاستخدم كابل 12 AWG ثلاثي الأسلاك (مقاس 2,5 ملم²) كحد أدنى.

ملاحظة: قد يؤدي المقياس الأصغر أو كابلات الإطالة الأطول إلى خفض أداء المرشحة.

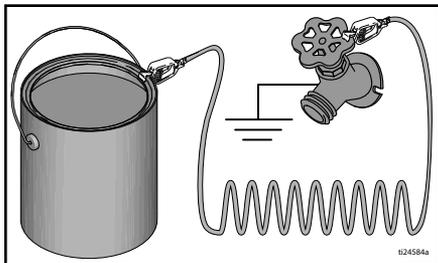
الدلاء

سوائل المذيبات والزيوت: اتبع القانون المحلي. لا تستخدم إلا الدلاء المعدنية الموصلة للكهرباء مع وضعها على سطح مؤرض، كالخرسانة.

لا تضع الدلو على سطح غير موصل للكهرباء، مثل الورق أو الكرتون، والذي يقطع استمرارية التأريض.



احرص دائمًا على تأريض الدلو المعدني: قم بتوصيل سلك التأريض بالدلو. قم بتثبيت أحد الأطراف بالدلو والطرف الآخر بطرف التأريض الحي مثل أنبوب المياه.



<p>يجب تأريض المُعدّة للحد من خطر شرر الكهرباء الساكنة والصدمة الكهربائية. يمكن أن يؤدي شرر الكهرباء العادية أو الساكنة إلى اشتعال الأبخرة أو انفجارها. يمكن أن يؤدي التأريض غير السليم إلى صدمة كهربائية. يوفر التأريض سلًا لخروج التيار الكهربائي.</p>			

تم تجهيز هذه المرشحة بكابل للطاقة به سلك تأريض مع قابس تأريض مناسب.

يجب توصيل القابس بمنفذ كهرباء مُرغّب بشكل سليم ومؤرض وفقًا لجميع القوانين واللوائح المحلية.

لا تقم بتعديل القابس المتوفر إذا كان غير مناسب لمنفذ الكهرباء، واستعن بكهربائي مؤهل لتكيب المنفذ الكهربائي المناسب.

متطلبات الطاقة

- تحتاج الوحدات التي تعمل بجهد 100-120 فولت إلى تيار متردد بجهد 100-120 فولت، 60/50 هرتز، 15 أمبير، 1 فاز.
- تحتاج الوحدات 230 فولت إلى 230 فولت تيار متردد، 50/60 هرتز، 16 أمبير، 1 فاز

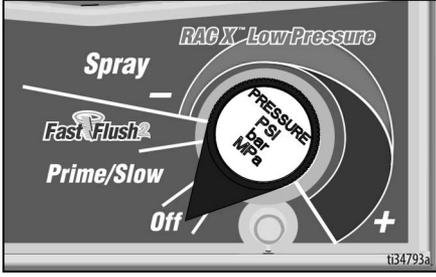
بدء التشغيل

إجراء تنفيس الضغط

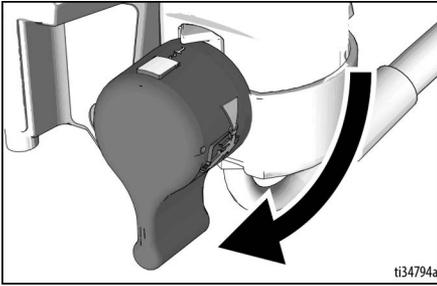
اتبع إجراء تنفيس الضغط في أي وقت ترى فيه هذا الرمز.



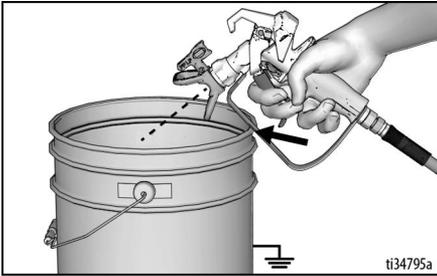
تبقى هذه المُعدة تحت الضغط إلى أن يتم تنفيس الضغط يدويًا. للمساعدة في منع الإصابات الخطيرة من ضغط السوائل، مثل اختراق الجلد ورداثر رش السوائل، اتبع إجراء تنفيس الضغط عند إيقاف المرشّة وقيل تنظيف أو فحص أو صيانة المُعدة.



4. ضع أنبوب التصريف في دلو نفايات وقم بإدارة صمام التحضير/الرش لأسفل على الوضع PRIME لتنفيس الضغط.



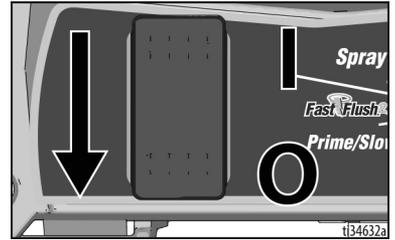
5. أمسك مسدس الرش بإحكام تجاه دلو مؤرض. قم بتوجيه مسدس الرش في الدلو. قم بفك تشبيك قفل الأمان وتشغيل مسدس الرش لتنفيس الضغط.



6. قم بتعشيق قفل الأمان.



1. اضغط مفتاح ON/OFF (تشغيل/إيقاف) على الوضع OFF.



2. قم بتعشيق قفل الأمان. قم بتعشيق قفل الأمان دائمًا عند إيقاف الرش لمنع مسدس الرش من التشغيل بوصول اليد إليه مصادفة.

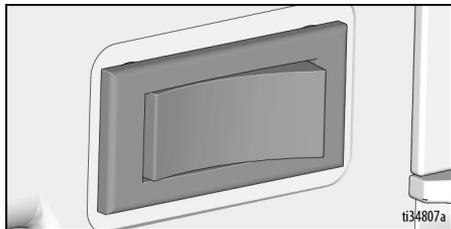


3. أدر مقبض التحكم في الضغط إلى الوضع OFF (إيقاف) (حتى نهاية المسار عكس عقارب الساعة).

بدء التشغيل

محول بقدره 20/15 أمبير

(وحدات Mark V و 1595 بجهد 120 فولت)

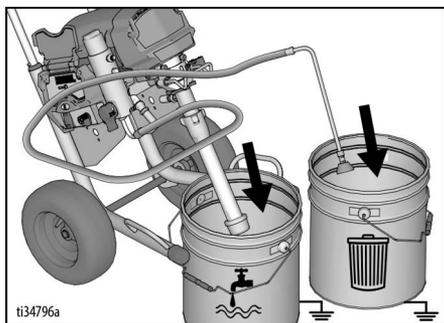


استخدم إعداد 20A في حالة توفر دائرة A20 لأداء الرش بأقصى معدل. وإلا، فاستخدم إعداد 15A.

غسل سائل التخزين

من المهم أن تقوم بغسل سائل التخزين من المرشحة قبل استخدامها.

1. تأكد من أن مفتاح ON/OFF على الوضع OFF.
2. قم بفصل أنبوب التصريف (الأصغر) عن أنبوب الشفط (الأكبر). ضع أنبوب التصريف في دلو نفايات.
3. اغمر أنبوب الشفط في دلو مؤرض مليء بسائل الغسل المناسب.



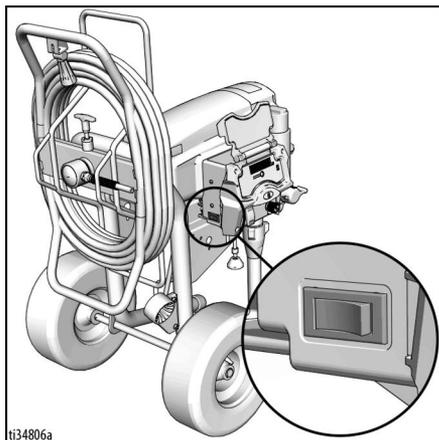
7. إذا كنت تشك في أن فوهة أو خرطوم الرش مسدودًا أو أن الضغط لم يتم تنفيسه بشكل كامل:

- أ. افتح ببطء شديد صامولة تثبيت واقى الفوهة أو قارئة فوهة الخرطوم من أجل تنفيس الضغط تدريجيًا.
- ب. فك الصامولة أو القارئة بالكامل.
- ج. أزل الانسداد في الخرطوم أو الفوهة.

ملاحظة: اترك صمام التحضير/الرش على الوضع PRIME (تحضير) حتى تكون مستعدًا لبدء عملية الرش.

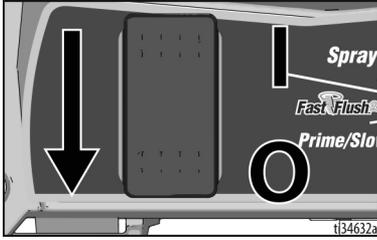
محول بقدره 16/10 أمبير

(وحدات Mark VII و Mark X بجهد 230 فولت)



استخدم إعداد 16A في حالة توفر دائرة A16 لأداء الرش بأقصى معدل. وإلا، فاستخدم إعداد 10A.

10. أدر مفتاح ON/OFF (إيقاف/تشغيل) على الوضع OFF (إيقاف).



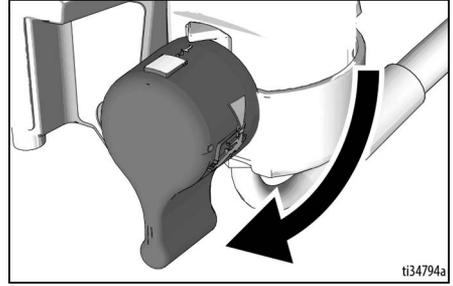
تصفية الطلاء

يتم استخدام أكياس مصفاة الطلاء أحادية الاستعمال لإزالة الجسيمات الخشنة والحطام من الطلاء أو البقع الجديدة أو المفتوحة مسبقاً، وتكون متوفرة في المكان الذي يتم فيه بيع الطلاء. لتجنب مشاكل التحضير وانسدادات فوهة الرش، يوصى بتصفية جميع الطلاءات والبقع قبل الرش. قم بفرش كيس مصفاة الطلاء أحادي الاستعمال فوق دلو تنظيف وصب الطلاء من خلال المصفاة.



<p>قد يؤدي الرش بالضغط العالي إلى حقن السموم في الجسم، ويسبب جروحاً جسدية خطيرة. لا توقف التسريبات باليد أو بخرقه.</p>			

4. تأكد من أن صمام التحضير/الرش موجها لأسف على الوضع PRIME (تحضير).



5. تأكد من أن مقبض التحكم في الضغط مضبوطاً على الوضع OFF (إيقاف) (حتى نهاية المسار عكس عقارب الساعة).



6. أدخل كابل إمداد الطاقة في منفذ كهرباء مؤرض بشكل سليم.

7. اضغط مفتاح ON/OFF (تشغيل/إيقاف) على الوضع ON (تشغيل).

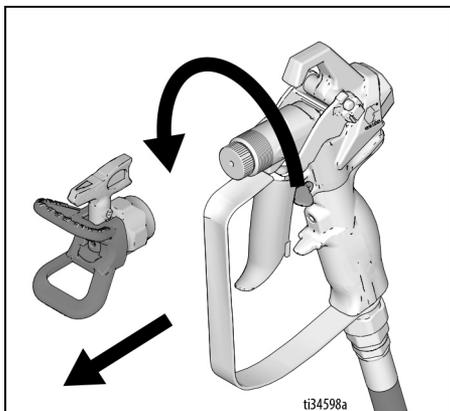
8. أدر مفتاح التحكم في الضغط على وضع Prime/Slow (التحضير/الإبطاء) لبدء تشغيل المحرك. سينتدق سائل الغسل في أنبوب الشفط وخارج أنبوب التصريف إلى دلو النفايات



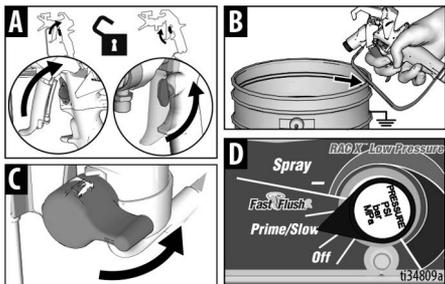
9. عندما ترى سائل الغسل خارجاً من أنبوب التصريف، قم بتحويل مقبض التحكم في الضغط إلى إعداد FastFlush واترك الوحدة في وضع الغسل لمدة 30-60 ثانية.

ملء مسدس الرش والخرطوم

1. قم بإزالة واقي فوهة الرش.



2. أمسك بمسدس الرش تجاه دلو النفايات. قم بتوجيه مسدس الرش في دلو النفايات.



أ. فك تشويق قفل الأمان (أ).

ب. اسحب زناد مسدس الرش (ب).

ج. أدر صمام التحضير/الرش في اتجاه أفقي على الوضع **SPRAY** (ج).

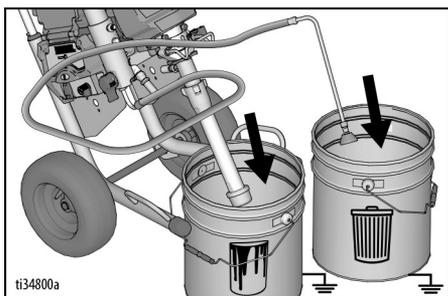
د. أدر مقبض التحكم في الضغط على **Prime/Slow** (د).

مل المضخة (تحضير المضخة)

يقوم صمام التحضير/الرش بتوجيه السائل إما إلى أنبوب التصريف أو إلى الخرطوم ومسدس الرش. ويستخدم لتحضير المرشّة، وهذا يعني تفريغ الهواء خارج المضخة والخرطوم ومسدس الرش.

لن يؤدي مسدس الرش وظيفته الخاصة بالرش إذا كان هناك هواء في النظام. من الضروري تحضير المضخة والخرطوم ومسدس الرش في أي وقت يدخل فيه الهواء أنبوب الشفط.

1. انقل أنبوب الشفط إلى دلو الطلاء واغمر أنبوب الشفط في الطلاء. ضع أنبوب التصريف في دلو النفايات.



2. أدر مقبض التحكم في الضغط على **Prime/Slow**.

3. أدر مفتاح **ON/OFF** على الوضع **ON** لبدء تشغيل الموتور.

4. تمهّل حتى ترى الطلاء يخرج من أنبوب التصريف.

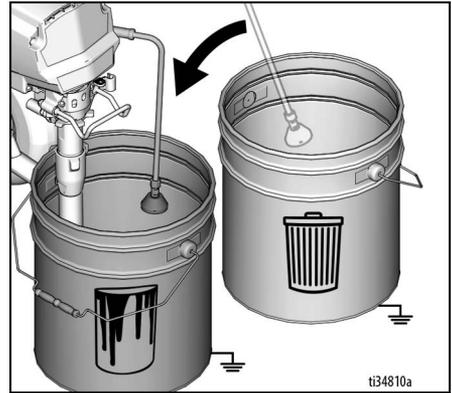
5. أدر مقبض التحكم في الضغط على الوضع **OFF** (حتى نهاية المسار عكس عقارب الساعة) لإيقاف تشغيل الموتور.

3. اصل تشغيل مسدس الرش في دلو النفايات حتى يخرج الطلاء فقط من مسدس الرش.
4. قم بتحريك الزناد. قم بتعشيق قفل الأمان.

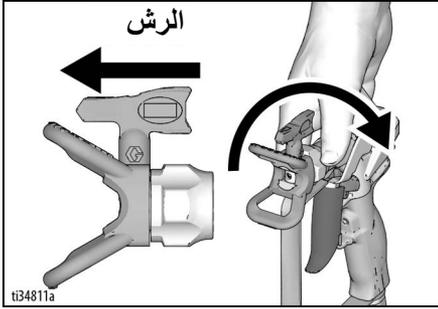


<p>قد يؤدي الرش بالضغط العالي إلى حقن السموم في الجسم، ويسبب جروحًا جسدية خطيرة. لا توقف التسريبات باليد أو بخرقة.</p>			

5. قم بنقل أنبوب التصريف إلى دلو الطلاء.



6. قم بتركيب واقي فوهة الرش. قم بتدوير فوهة الرش مرة أخرى إلى الوضع SPRAY وتأكد من إحكام ربط واقي فوهة الرش.



أنت الآن جاهز لبدء عملية الرش!

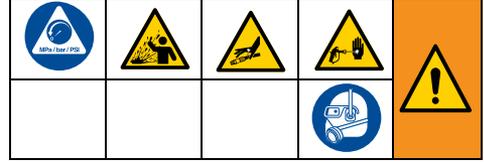
ملاحظة: من الطبيعي أن يتوقف الموتور بمجرد أن يتم تحضير المضخة ووضعها تحت الضغط.

إعادة ملء دلو الطلاء

عندما ينخفض مستوى دلو الطلاء ويتوقف مسدس الرش عن الرش، أعد ملء دلو الطلاء وكرر إجراء مل المضخة (تحضير المضخة) ثم إجراء ملء مسدس الرش والخرطوم.

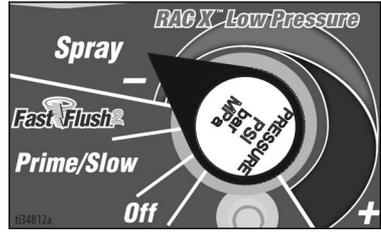
جودة نمط الرش

- يتم توزيع نمط رش جيد بالتساوي عند الاصطدام بالسطح.
- يجب الرش بشكل رذاذي (موزعاً بالتساوي، مع عدم وجود فجوات عند الحواف).
- قم بزيادة مقبض التحكم في الضغط إذا لزم الأمر حتى يصبح الرش متساوياً وبدون فجوات عند الحواف.
- قد تكون فوهة الرش بالية أو قد تكون هناك حاجة إلى فوهة أصغر.
- قد يلزم ترقيق المادة. إذا كان لا بد من ترقيق المادة، يُرجى اتباع توصيات جهة التصنيع.



البدء

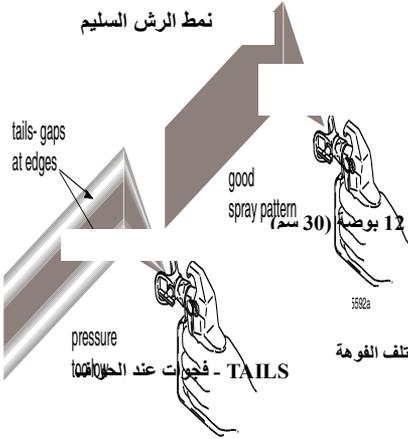
1. أدر مقبض التحكم في الضغط على الوضع SPRAY.



2. فك تعشيق قفل الأمان.



نمط الرش السليم

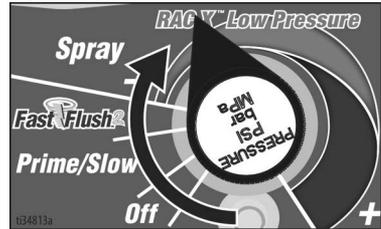


تلف الفوهة

TAILS - فجوات عند الحواف

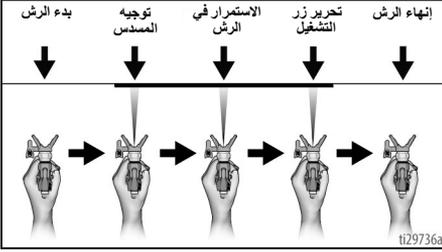
ضبط التحكم في الضغط

1. للحصول على أفضل نتائج بأقل معدل ممكن من الرش الزائد، ابدأ بضبط مقبض التحكم في الضغط على أقل إعداد للرش.
2. إذا لزم الأمر، قم بزيادة إعداد مقبض التحكم في الضغط إلى أدنى إعداد رش ينتج عنه نمط رش مقبول.



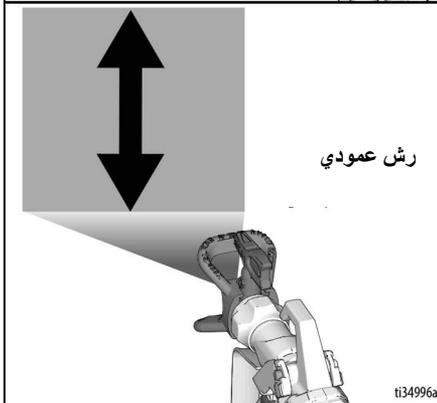
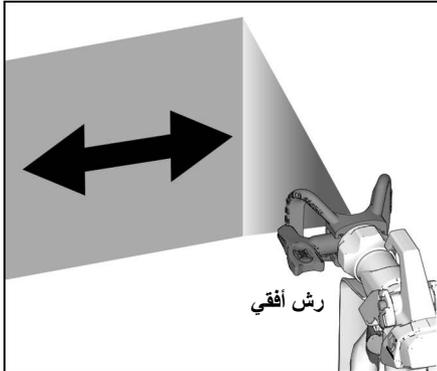
أوقف تشغيل مسدس الرش

اسحب زر التشغيل بعد بدء رشة واحدة. وحزّر زر التشغيل قبل إنهاء الرشة. يجب تحريك مسدس الرش عند سحب زر التشغيل وتحريكه.



توجيه مسدس الرش

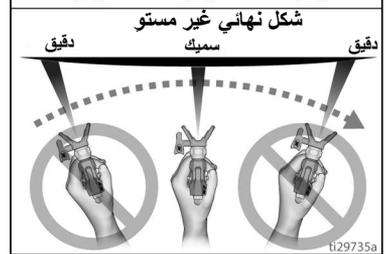
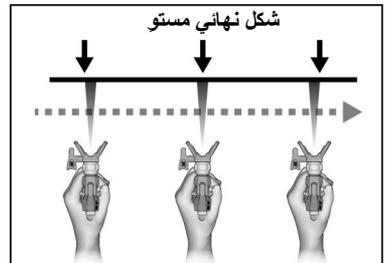
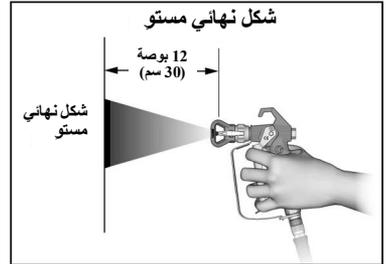
وجه مركز الرش بمسدس الرش أسفل حافة كل رشة سابقة، مع الانتقال من منتصف كل رشة.



تقنيات الرش

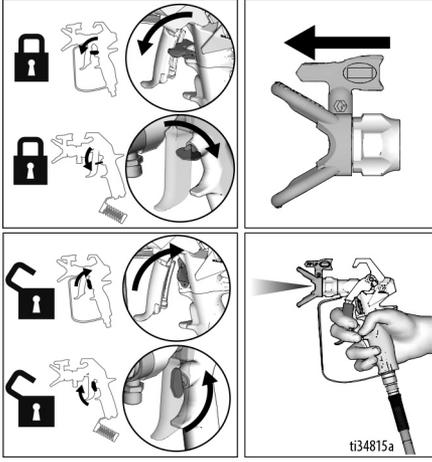
استخدم قطعة من الورق المقوى لممارسة تقنيات الرش الأساسية قبل البدء في رش السطح.

- امسك مسدس الرش على بعد 12 بوصة (30 سم) من السطح، ووجهه مباشرة نحو السطح. بسبب انحراف مسدس الرش عن زاوية الرش المباشرة شكلاً نهائيًا غير مستو.
- قم بثنّي المعصم للحفاظ على توجيه مسدس الرش في اتجاه مستقيم. يتسبب تحريك مسدس الرش كالمروحة أثناء توجيه الرش بزاوية في حدوث شكل نهائي غير مستو.



2. قم بتعشيق قفل الأمان. ثم أدر الفوهة مرة أخرى على وضع الرش. فك تعشيق قفل الأمان، واستمر في الرش.

الرش

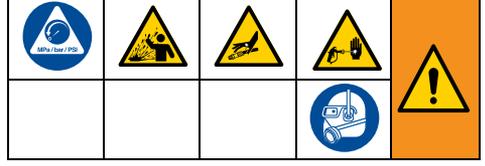


تركيب فوهة الرش



لمنع التسرب من فوهة الرش، تحقق من تركيب فوهة الرش وواقي الفوهة بالشكل الصحيح. راجع الدليل المنفصل الخاص بمسدس الرش للاطلاع على الإجراءات اللازم لإزالة وتركيب فوهة الرش والسدادة وواقي فوهة الرش

إزالة الانسداد في فوهة الرش



في حالة تسبب الجسيمات أو الحطام في سد فوهة الرش، يمكن عكس فوهة الرش بسرعة وإزالة الجسيمات بسرعة وبسهولة دون الحاجة إلى فك المرشّة.

راجع تصفية الطلاء، الصفحة 20، للاطلاع على مزيد من المعلومات.

1. قم بتعشيق قفل الأمان. أدر فوهة مسدس الرش إلى وضع UNCLOG (تحرير). تأكد من أن فوهة الرش تظل مستقرة تمامًا، مع دفعها بالكامل حتى تصل إلى واقي فوهة الرش. فك تعشيق قفل الأمان. وجه مسدس الرش في منطقة النفايات للتخلص من الانسداد.

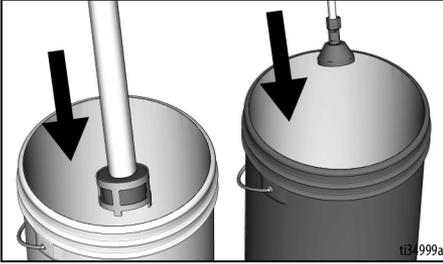
وضع التحرير



ملاحظة: إذا كان من الصعب تدوير فوهة الرش إلى وضع UNCLOG (التحرير)، فقم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18، ثم أدر صمام التحضير/الرش في اتجاه أفقي على الوضع SPRAY (رش) وكرر الخطوة 1.

التنظيف

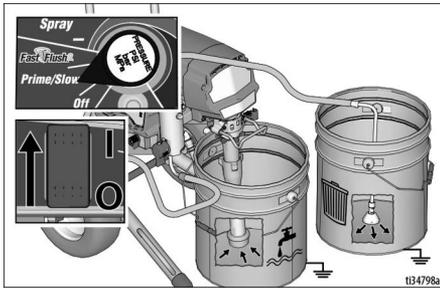
4. ضع أنبوب الشفط في سائل غسل مناسب. ضع أنبوب التصريف في دلو النفايات.



5. لغسل أنبوب التصريف والمضخة، أدر صمام التحضير/الرش على الوضع PRIME.



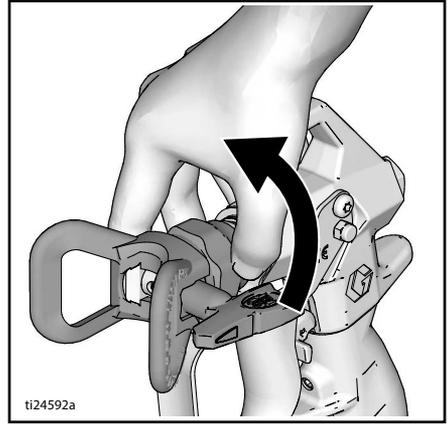
6. أدر مفتاح التحكم في الضغط على Prime/Slow وادر مفتاح ON/OFF على الوضع ON لبدء تشغيل الموتور. سيبتدق سائل الغسل في أنبوب الشفط وخارج أنبوب التصريف إلى دلو النفايات اسمح لسائل الغسل بالتدفق خارج أنبوب التصريف لمدة 5 دقائق.



7. أدر مقبض التحكم في الضغط إلى وضع OFF (حتى نهاية المسار عكس عقارب الساعة).



1. نفذ إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18.
2. قم بإزالة واقي فوهة الرش وفوهة الرش. للمزيد من المعلومات، راجع الدليل المنفصل الخاص بمسند الرش.



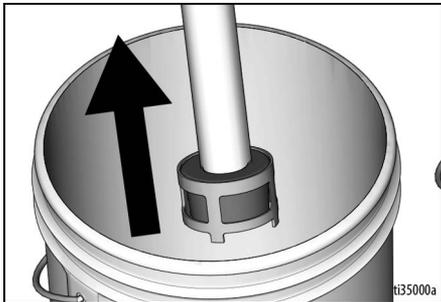
تنظيف أنبوب التصريف

3. قم بإزالة أنبوب الشفط وأنبوب التصريف من الطلاء؛ امسح الطلاء الزائد خارج أنبوب الشفط.



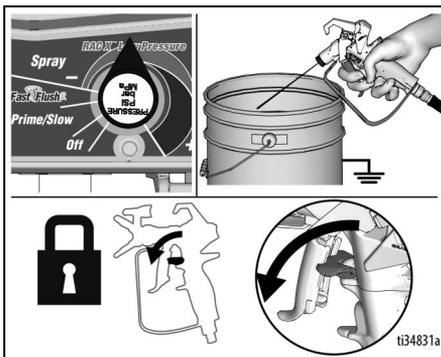
التنظيف

12. أزل أنبوب الشفط من سائل الغسل بحيث يمكن للهواء أن يدخل المضخة ويدفع السائل المتدفق إلى خارج الخرطوم ومسدس الرش.



13. قم بتوجيه مسدس الرش في دلو الغسل وأدر مقبض التحكم في الضغط إلى وضع الساعة 12 لتطهير السوائل من الخرطوم.

14. عند تطهير سائل الغسل، قم بتحرير الزناد. قم بتعشيق قفل الأمان.



تنظيف الخرطوم ومسدس الرش

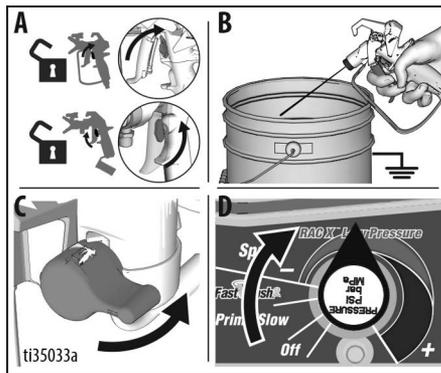
8. أمسك مسدس الرش في اتجاه دلو نفايات معدني مؤرض. قم بتوجيه مسدس الرش في دلو النفايات.

أ. فك تعشيق قفل الأمان (أ).

ب. اسحب زنادة مسدس الرش (ب).

ج. أدر صمام التحضير/الرش باتجاه أفقي على الوضع SPRAY (ج).

د. أدر مفتاح الحكم في الضغط على وضع الساعة 12 لبدء الغسل (د) للحصول على أداء مثالي فيما يتعلق بالتنظيف، يمكن إدارة مقبض التحكم في الضغط على إعداد (FastFlush).

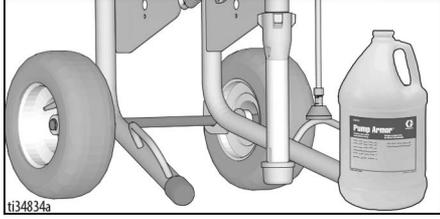


9. استمر في تشغيل وحدة الغسيل إلى أن يبدو سائل الغسيل نظيفاً.

10. أدر مقبض التحكم في الضغط على الوضع OFF (حتى نهاية المسار عكس عقارب الساعة)

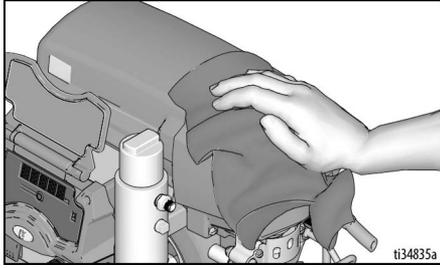
11. أوقف تشغيل مسدس الرش.

ملاحظة: إذا كنت تنظف بالماء، فنظف مرة أخرى بمحاليل الكحول المعدني أو باستخدام مضخة TMArmor لوضع طبقة واقية لمنع التجمد أو الصدأ وذلك للتخزين طويل الأمد.



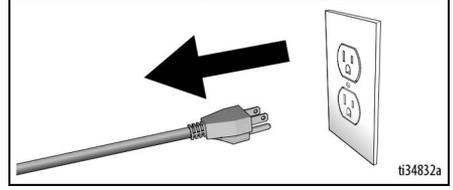
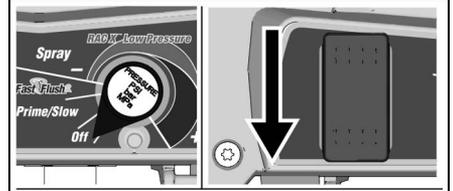
ti34834a

19. امسح المرشّة والخراطوم، ومسدس الرش بخرقّة مغطّسة في الماء أو محاليل الكحول المعدني.



ti34835a

15. أدر مقبض التحكم في الضغط على الوضع OFF (إيقاف) وأدر مفتاح ON/OFF (إيقاف/تشغيل) على الوضع OFF (إيقاف). افصل الطاقة الموصلة بالمرشّة.

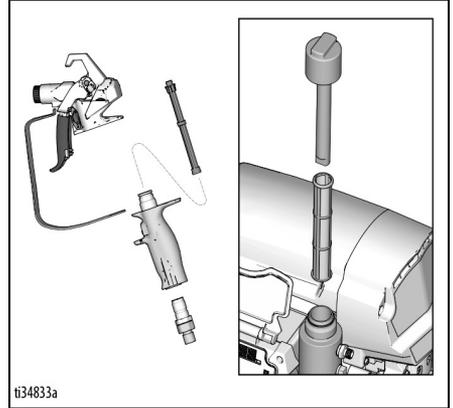


ti34832a

16. أدر صمام التحضير/الرش في اتجاه أفقي على الوضع PRIME (تحضير).

17. أزل فوهة الرش والواقي الخاص بها من مسدس الرش. أزل الفلتر من مسدس الرش. قم بإجراء التنظيف والفحص. أعد التركيب. راجع الدليل المنفصل الخاص بمسدس الرش للحصول على مزيد من المعلومات.

18. أزل الفلتر من المرشّة. قم بإجراء التنظيف والفحص. أعد التركيب.



ti34833a

WatchDog

تم تجهيز المرشحة بخاصية WatchDog™، التي تعمل على إيقاف المضخة وحمايتها تلقائيًا عندما ينفد الطلاء.

تمكين أو تعطيل WatchDog

بشكل افتراضي، تكون خاصية WatchDog معطلة. لتمكين خاصية WatchDog أو تعطيلها، استخدم تطبيق Graco Blue Link™. راجع الصفحة 30 للاطلاع على التعليمات الخاصة بتحميل تطبيق Graco BlueLink.

بدلاً من ذلك، يمكنك تمكين أو تعطيل WatchDog باستخدام شاشة LED (إذا كانت مجهزة). راجع الصفحة 34 للاطلاع على التعليمات الخاصة بتمكين أو تعطيل WatchDog باستخدام شاشة LED.

ضبط حساسية WatchDog

يمكن ضبط WatchDog على الحساسية LOW أو MEDIUM أو HIGH (منخفضة أو متوسطة أو عالية) عند اكتشاف ما إذا كانت المرشحة قد نفذ منها الطلاء. بشكل افتراضي، يتم ضبط حساسية WatchDog على الوضع MEDIUM. يمكن ضبط حساسية WatchDog باستخدام تطبيق Graco BlueLink أو باستخدام شاشة LED، كما هو موضح أعلاه.

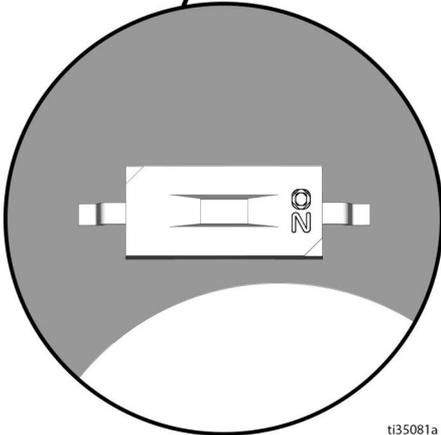
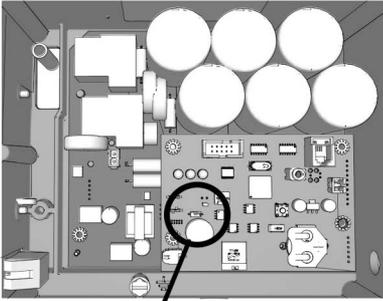
إعادة ملء الطلاء واستئناف الرش

عند نفاذ الطلاء وقيام WatchDog بإيقاف تشغيل المضخة، اتبع الخطوات التالية لاستئناف الرش.

1. أدر مفتاح ON/OFF على الوضع OFF.
2. نفذ إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18.
3. أعد ملء دلو الطلاء.
4. قم بتنفيذ مل المضخة (تحضير المضخة)، الصفحة 21، ثم ملء مسدس الرش والخرطوم، الصفحة 21.

تطبيق BlueLink™

1. أدر مفتاح ON/OFF (تشغيل/إيقاف) على الوضع OFF (إيقاف). أدر مفتاح التحكم في الضغط عكس اتجاه عقارب الساعة على الوضع OFF.
2. افصل المرشحة من منفذ التيار الكهربائي واترك الطاقة تتبدد لمدة 5 دقائق.
3. أزل غطاء صندوق التحكم.
4. حدد موقع مفتاح طاقة جهاز الإرسال (S2) Bluetooth على لوحة التحكم. باستخدام قلم الحبر الجاف، قم بتعطيل BlueLink عن طريق تحريك المفتاح إلى اليسار، أو قم بتمكين BlueLink عن طريق تحريك المفتاح إلى اليمين.



ti35081a

5. أعد تجميع غطاء صندوق التحكم.

قم بتنزيل تطبيق Graco BlueLink من Apple App Store أو Google Play أو من متاجر التطبيقات الأخرى المتاحة للاتصال بخاخ الطلاء عبر Bluetooth®.

يسمح لك تطبيق BlueLink بالوصول إلى معلومات وإعدادات وإحصائيات المرشحة، ويوفر الوصول إلى الميزات المفيدة مثل Watchdog™ وتعقب الصيانة المحسنة وتتبع المرشحة وتتبع الوظائف. يمكن الوصول إلى تطبيق Graco BlueLink عبر:

<https://www.graco.com/BlueLink>



يمكن الوصول إلى مزيد من التعليمات داخل التطبيق. يمكن أيضًا الوصول إلى التعليمات عبر الإنترنت على:

<https://www.graco.com/BlueLinkSupport>

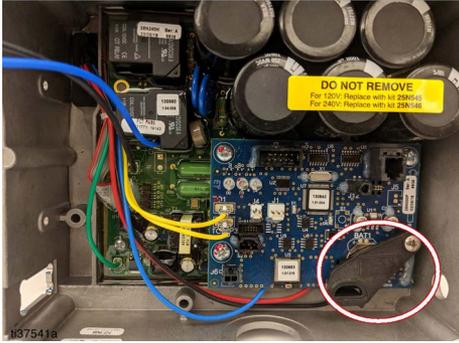
تمكين أو تعطيل BlueLink



يستخدم نظام Graco BlueLink تقنية Bluetooth للاتصال بين لوحة التحكم في المرشحة والهاتف المحمول. لتعطيل BlueLink عن طريق إيقاف تشغيل جهاز إرسال Bluetooth، قم بجراء الخطوات التالية.

استبدال بطارية BlueLink

3. أزل غطاء البطارية الأسود باستخدام مفك فيليبس.



4. أزلج البطارية خارج الحامل، جهة اليسار.

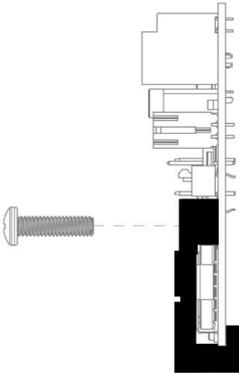
5. استبدل البطارية وضع مكانها بطارية CR2032 جديدة.

6. أعد وضع الغطاء الخلفي للبطارية على الوحدة.

7. تثبت المشبك بخطاف أسفل لوحة التحكم.

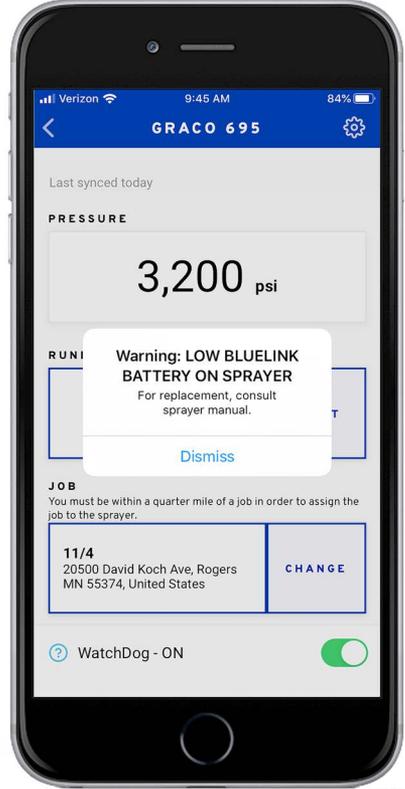
ملاحظة: يجب ألا يتحرك الغطاء.

8. أعد إحكام تثبيت البرغي في موضعه على غطاء البطارية.



9. أعلق غطاء صندوق التحكم وأعد ربطه بالوحدة باستخدام البراغي.

للحفاظ على تزامن عمل المرشحة، يتم تركيب بطارية صغيرة في الوحدة. إذا تلقيت الرسالة التالية، فإنها تعني أنه يلزم استبدال البطارية.



t137542a

1. قم بإيقاف تشغيل المرشحة وافصل الكهرباء.

2. أزل غطاء صندوق التحكم.

شاشة LED

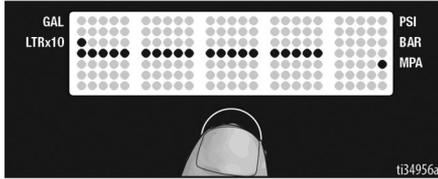
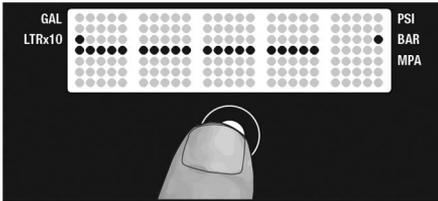
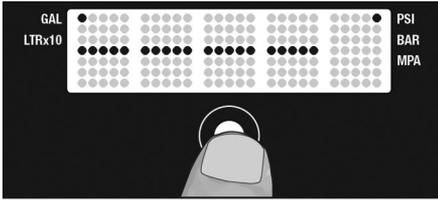
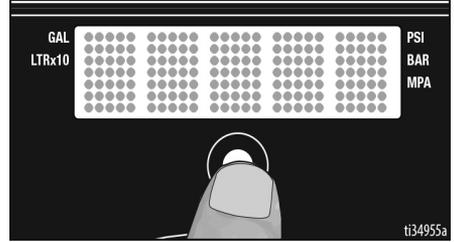
(غير مضمّنة في جميع الموديلات)

قائمة التشغيل الرئيسية

اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY** (عرض) للانتقال إلى الشاشة التالية. اضغط مع الاستمرار لتغيير الوحدات أو تصفير البيانات.

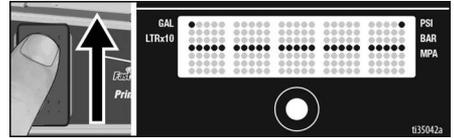
تغيير وحدات العرض

اضغط مع الاستمرار على زر **DISPLAY** لمدة 5 ثوان لتغيير وحدات الضغط (رطل لكل بوصة مربعة، وبار، وميجاباسكال) إلى الوحدات المطلوبة. يؤدي تحديد البار أو الميجاباسكال إلى تغيير الجالونات إلى لترات **10 x**. لتغيير وحدات العرض، يجب أن تكون شاشة **LED** في وضع عرض الضغط ويجب أن يكون الضغط عند مستوى الصفر (تعرض الشروط).

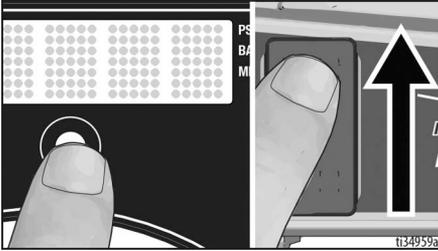


1. قم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط الصفحة 18.

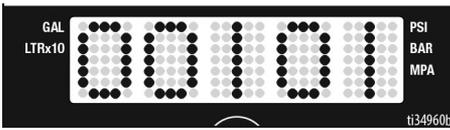
2. قم بتشغيل الطاقة. سوف تعرض شاشة LED عددًا من الشروط إذا كان الضغط أقل من 200 رطل لكل بوصة مربعة (14 بار، 1,4 ميجاباسكال).



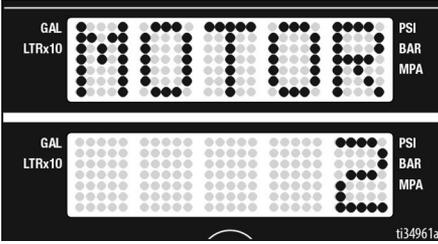
2. قم بتشغيل مفتاح الطاقة أثناء الضغط على زر **DISPLAY** (عرض) لأسفل.



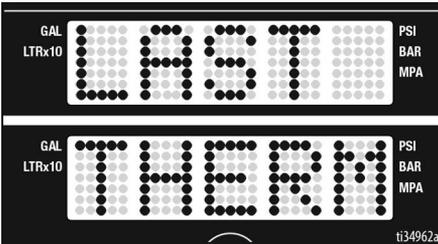
3. يظهر **SERIAL NUMBER** (الرقم المسلسل) بعد ذلك على الشاشة.



4. اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY** (عرض) للانتقال إلى **MOTOR HOURS** (ساعات عمل المحرك). يتم عرض إجمالي ساعات عمل الموتور.

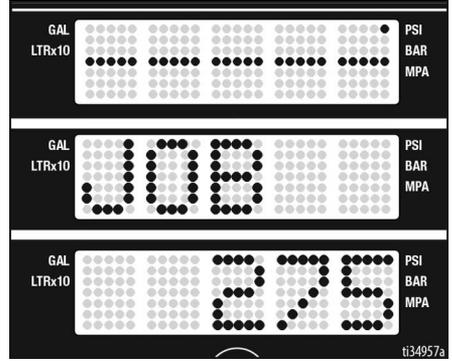


5. اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY**. تظهر عبارة **LAST CODE** وتختفي ويظهر آخر رمز؛ مثل **CODE 06 MOTOR THERMAL PROTECTION ENABLED** (الحماية الحرارية للموتور) (انظر دليل الإصلاح).



جالونات المهمة

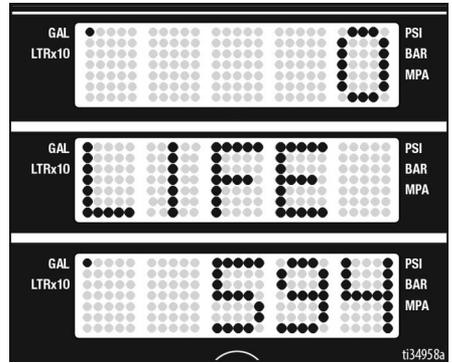
1. اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY** (عرض) للانتقال إلى جالونات المهمة (أو التترات $10 \times$).



2. اضغط مع الاستمرار على زر **DISPLAY** للتصفير.

الجالونات طوال العمر

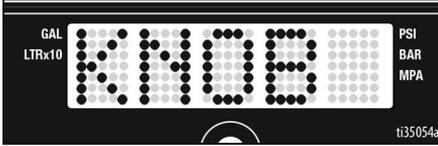
1. اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY** (عرض) للانتقال إلى الجالونات طوال العمر (أو التترات $10 \times$).



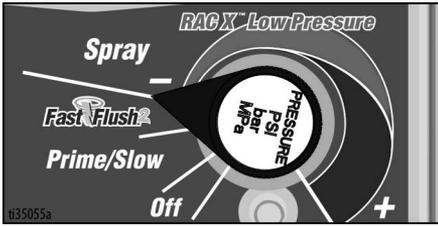
القائمة الثانوية - البيانات المخزنة

1. قم بإجراء إجراء تنفيس الضغط الصفحة 18، الخطوات 1 - 4 إذا لم تقم بها من قبل.

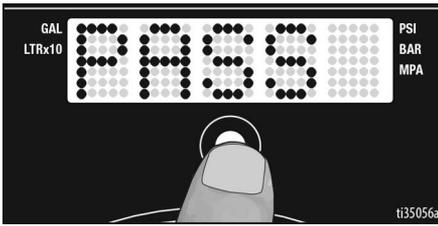
11. اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY** (عرض) للانتقال إلى معايرة مقبض التحكم في الضغط. تظهر عبارة **KNOB**. إذا كنت ترغب في معايرة مقبض التحكم في الضغط، اتبع الإجراء الوارد أدناه. وإلا، فاضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY** للعودة إلى **SERIAL NUMBER** (الرقم المسلسل).



أ. قم بمحاذاة مقبض التحكم في الضغط للخط الواقع بين **Fast Flush** ورمز السالب (-).

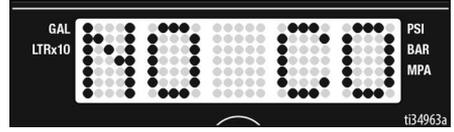


ب. اضغط مع الاستمرار على زر **DISPLAY** لمعايرة مقبض التحكم في الضغط. تظهر عبارة **PASS** إذا تمت محاذاة المقبض بشكل صحيح، ثم تعود القائمة إلى **SERIAL NUMBER**. معايرة المقبض اكتملت.

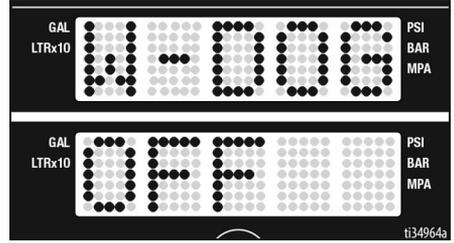


ملاحظة: إذا لم تتم محاذاة المقبض بشكل صحيح، تظهر **FAIL** ثم تظهر **KNOB** مرة أخرى. تأكد من محاذاة مقبض التحكم في الضغط بشكل صحيح، ثم حاول تنفيذ إجراء المعايرة مرة أخرى.

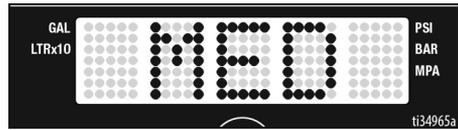
6. اضغط مع الاستمرار على زر **DISPLAY** لمسح الكود. ستظهر عبارة **NO CODE STORED** (لم يتم تخزين كود) بعد مسح الكود.



7. اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY**. ستظهر عبارة **W-DOG** ثم تظهر عبارة **OFF** إذا كان **watchdog** على وضع الإيقاف. تظهر كلمة **ON** (تشغيل) في حالة تشغيل مفتاح **Watchdog**.



8. اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY** للانتقال إلى قائمة حساسية **WatchDog**. اضغط مع الاستمرار على زر **DISPLAY** ويمكن ضبط **Watchdog** على الحساسية المنخفضة أو المتوسطة أو المرتفعة. حرّر زر **DISPLAY** عندما يتم عرض إعداد الحساسية المرغوب. يكون الضبط الافتراضي على الوضع المتوسط.



9. اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY** (عرض) للانتقال إلى **SOFTWARE REV**.

10. اضغط ضغطة قصيرة على زر **DISPLAY**. تمر عبارة **MOTOR ID RESISTOR** ويظهر كود الموديل (انظر أدناه).

رقم تعريف الموتر	موديلات
0	695 بجهد 230 فولت، Mark IV
2	795 بجهد 120 فولت، Mark IV
4	Mark V بجهد 230/1095 فولت
6	1595 بجهد 120 فولت، Mark V/MARK VII
10	Mark X

الصيانة

تُعتبر الصيانة الروتينية مهمة لضمان التشغيل السليم للمرشة الخاصة بك. تتضمن الصيانة تنفيذ إجراءات روتينية تحافظ على أداء المرشة الخاصة بك وتمنع التعطل في المستقبل.



قم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18، قبل الصيانة.

الفاصل الزمني	النشاط
يوميًا أو في كل مرة رش	فحص/تنظيف فلتر المرشة ومصفاة دخول السائل وفلتر مسدس الرش
يوميًا أو في كل مرة رش	فحص فتحات ترس الموتور بحثًا عن الانسدادات.
يوميًا أو في كل مرة رش	الملاء بمادة TSL عن طريق إضافته حتى نقطة الامتلاء الخاصة بهذه المادة.
كل 1000 جالون (3785 لترًا)	فحص كابح المرشة. مع عدم تشغيل مسدس الرش الخاصة بالمرشة، يجب أن يتوقف محرك المرشة ولا يتم إعادة تشغيله حتى يتم تشغيل مسدس الرش مرة أخرى. إذا بدأ تشغيل المرشة مرة أخرى في حال عدم تشغيل مسدس الرش، افحص المضخة بحثًا عن التسريبات الداخلية/الخارجية وافحص صمام التحضير بحثًا عن التسريبات.
حسب الضرورة وفقًا للاستخدام	ضبط حسوة العنق عندما تبدأ حسوة المضخة في التسريب بعد الاستخدام الممتد، قم بإحكام ربط صامولة الحسوة لأسفل حتى يتوقف التسرب أو يقل. هذا يسمح لحوالي 100 جالون من التشغيل الإضافي قبل إعادة الحشو. يمكن إحكام ربط صامولة الحسوة دون إزالة الحلقة الدائرية.

يمكن جدولة الصيانة وتتبعها عبر تطبيق Graco Blue Link. راجع الصيانة، الصفحة 35، للاطلاع على مزيد من المعلومات.



إعادة التدوير والتخلص في نهاية عمر المنتج

في نهاية العمر الإنتاجي للمنتج، قم بتفكيكه وإعادة تدويره بطريقة مسؤولة.

الإعداد:

- قم بإزالة الموتور ولوحات الدوائر والعروض وغيرها من المكونات الإلكترونية. قم بإخراج البطارية الكائنة على شكل عملة معدنية من حامل البطارية الموجود على لوحة التحكم. أعد التدوير وفقًا للوائح المعمول بها.
- لا تتخلص من المكونات الإلكترونية مع النفايات المنزلية أو التجارية.
- قم بتسليم ما تبقى من المنتج إلى منشأة متخصصة في إعادة التدوير.
- قم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18.
- قم بتصريف السوائل والتخلص منها وفقًا للوائح المعمول بها. راجع صحيفة بيانات السلامة الخاصة بجهات التصنيع المادية.

استكشاف الأعطال وإصلاحها



الميكانيكية/تدفق السائل

1. قم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18، قبل الفحص أو الإصلاح.
2. تُعتبر الحلول المدرجة في بداية كل مشكلة هي الأكثر شيوعاً.

المشكلة	السبب	الحل
لا يخرج الطلاء من مسدس الرش أو أنك تشك في أن الضغط لم يتم تنفيسه بالكامل.	هناك انسداد في خرطوم المضخة أو مسدس المرشحة.	<p>1. قم بفك توصيل الخرطوم بمسدس الرش ببطء شديد وأفضل خرطوم الرش اللاهوائي من مسدس الرش.</p> <p>2. أدر صمام التحضير/الرش في اتجاه أفقي على الوضع SPRAY.</p> <p>3. مع الإمساك بالخرطوم بإحكام، قم بتوجيه نهاية الخرطوم في دلو الطلاء. أدر مفتاح ON/OFF على وضع ON وادر مقبض التحكم في الضغط على PRIME/SLOW.</p> <p>أ. إذا لم يتدفق السائل من الخرطوم، فاستبدل الخرطوم وواصل العمل حتى الخطوة 4.</p> <p>ب. إذا كان السائل يتدفق خارج الخرطوم، راجع تنظيف مسدس الرش وفلتر مسدس الرش، الصفحة 31.</p> <p>4. أعد تجميع الخرطوم ومسدس الرش، وكرر ملء مسدس الرش والخرطوم، الصفحة 21.</p>
	طرف الرش تالف	اتبع إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18، ثم استبدل الطرف. راجع دليل المسدس أو الفوهة المنفصل.
	فوهة الرش مسدودة	راجع إزالة الانسداد في فوهة الرش، الصفحة 25.
	إمداد الطلاء فارغ	أعد ملء المضخة وأعد تحضيرها.
	مصفاة أنبوب الشفط مسدودة	قم بعملية إزالة، وتنظيف، ثم أعد التركيب.
خرج المضخة منخفض	كرة صمام السحب وكرة الكباس غير مستقرتين بشكل سليم	أزل صمام السحب ونظفه. افحص الكرات والمقاعد بحثاً عن وجود شقوق، واستبدلها إذا لزم الأمر؛ راجع دليل المضخة. قم بتصفية الدهان قبل استخدامه لإزالة الجسيمات التي قد تسد المضخة.
	فلتر المرشحة أو فلتر مسدس الرش مسدود أو متسخ.	نظف الفلتر أو استبدله.
	صمام التحضير يقوم بالتسريب	اتبع إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18. استبدل صمام التحضير.
	المضخة تالفة.	قم بصيانة المضخة؛ راجع دليل المضخة.

استكشاف الأعطال وإصلاحها

المشكلة	السبب	الحل
خرج المضخة منخفض (تتمة)	حشوات عنق المضخة بالية.	احكم ربط صامولة الحشوة/الكأس الرطبة. وفي حال استمرار التسريب واستبدل الحشوات؛ راجع دليل المضخة. افحص أيضًا مقعد صمام الكياس بحثًا عن أي طلاء متصلب أو شقوق، واستبدله إذا لزم الأمر. اربط صامولة الحشوة/الكأس الرطبة.
	كررة صمام السحب محشوة بالمادة	نظف صمام السحب؛ راجع دليل المضخة.
	إعداد الضغط منخفض للغاية	أدر مقبض التحكم في الضغط في اتجاه عقارب الساعة لزيادة الضغط.
السائل يتساقط من مسدس الرش	المادة تخينة للغاية بالنسبة لخرطوم صغير القطر، أو الخرطوم طويل للغاية.	استخدم خرطومًا بقطر أكبر و/أو أقل الطول الكلي للخرطوم.
	مفتاح الأمبير مضبوط على الإعداد المنخفض. (إعداد 10A أو 15A)	بَدِّل إلى إعداد 16 أمبير أو 20 أمبير.
	الطرف مسدود جزئيًا	راجع إزالة الانسداد في فوهة الرش، الصفحة 25.
من الصعب تحضير المضخة	مصدر إمداد المادة منخفض، لا يتم تطهير الهواء بشكل سليم خلال التحضير.	اعد ملء مصدر إمداد السائل. راجع مل المضخة (تحضير المضخة)، الصفحة 21. ثم ملء مسدس الرش والخرطوم، الصفحة 21. افحص مصدر إمداد السائل كثيرًا لتجنب تشغيل المضخة وهي جافة.
	صمام السحب محصور في المقعد.	أزل الصمام القاعدي. قم بتنظيف صمام السحب وفحصه.
	الحلقة الدائرية لأنبوب الشفط في الصمام القاعدي تالفة أو غير موجودة.	استبدل الحلقات الدائرية في أنبوب الشفط.
الموتور لا يدور	الهواء في المضخة	راجع مل المضخة (تحضير المضخة)، الصفحة 21. ثم ملء مسدس الرش والخرطوم، الصفحة 21.
	يوجد تسريب في صمام السحب	نظف صمام السحب. تأكد من أن مقعد الكرة غير مشقوق أو بال، وأن الكرة تستقر جيدًا عليه. أعد تجميع الصمام.
	حشوات المضخة بالية	استبدل حشوات المضخة؛ راجع دليل المضخة.
الموتور يدور، ولكن المضخة لا تقوم بالرش	مقبض التحكم في الضغط مضبوط على الوضع المنخفض	قم بزيادة الضغط عن طريق تدوير مقبض التحكم في الضغط في اتجاه عقارب الساعة.
	طرف الرش مسدود	راجع إزالة الانسداد في فوهة الرش، الصفحة 25.
	مسمار مضخة الإزاحة تالف أو غير موجود؛ راجع دليل المضخة.	استبدل مسمار المضخة إذا كان غير موجود. تأكد من أن زنبرك الحاجز متشابه تمامًا في الحزوز حول قضيب التوصيل؛ راجع دليل المضخة.
الموتور يدور، ولكن المضخة لا تقوم بالرش	مجموعة قضيب التوصيل تالفة؛ راجع دليل المضخة.	استبدل مجموعة قضيب التوصيل؛ راجع دليل المضخة.
	التروس أو مبيت التشغيل تالف.	افحص مجموعة مبيت التشغيل والتروس بحثًا عن تلف، واستبدلها إذا لزم الأمر؛ راجع دليل المضخة.

الكهربائية

4. أدر مقبض التحكم في الضغط في اتجاه عقارب الساعة بمقدار نصف لفة.

5. راقب مصباح الحالة الخاص بتطبيق BlueLink لتشخيص أكواد الأخطاء وحلها في المخطط التالي الخاص باستكشاف الأخطاء وحلها.

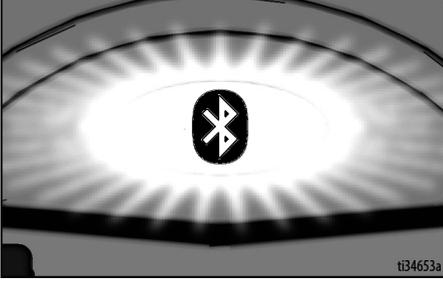
			
<p>ابتعد عن القطع الكهربائية والقطع المتحركة خلال إجراءات استكشاف المشكلات وحلها. لتجنب مخاطر الصدمة الكهربائية عند إزالة الأغطية لاستكشاف المشكلات وحلها، انتظر لمدة 5 دقائق بعد فصل كابل الطاقة حتى يتم تبديد الكهرباء المخزنة.</p>			

إذا لم يتم تشغيل المرشة أو لا يتم إيقاف تشغيلها، اتبع الخطوات التالية قبل البدء في استكشاف المشكلات الكهربائية وحلها.

1. نفذ إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18.

2. قم بتوصيل المرشة بمنفذ الكهرباء المؤرض ذي الجهد الصحيح.

3. اضغط مفتاح الطاقة على الوضع OFF لمدة 30 ثانية ثم على الوضع ON (بضمن ذلك كون المرشة في وضع التشغيل الطبيعي).

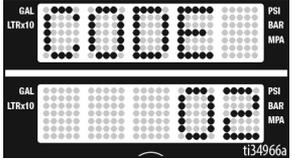
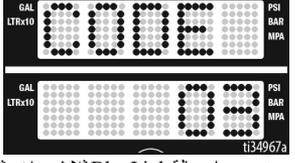


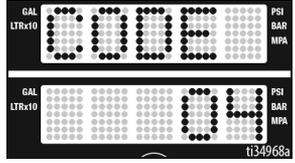
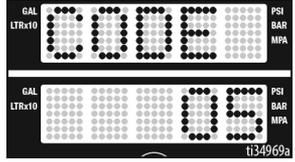
ti34653a

إن إجمالي عدد ومضات LED الحمراء يساوي كود الخلل (على سبيل المثال: ومضتان تساوي الرمز 02 CODE).

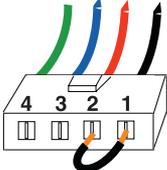
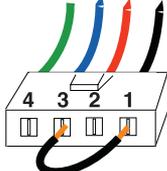
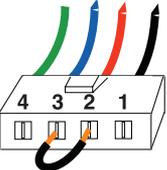
ملاحظة: استخدم تطبيق BlueLink للحصول على مزيد من المعلومات بشأن أكواد الأخطاء.

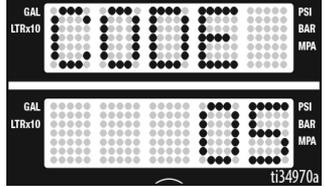
استكشاف الأعطال وإصلاحها

الحل	السبب	المشكلة
راجع مخطط التدفق، صفحة 46.	العديد من المشكلات الكهربائية.	<ul style="list-style-type: none"> المرشحة لا تعمل على الإطلاق الشاشة فارغة لا يضيء مصباح الحالة الخاص بتطبيق BlueLink مطلقاً
راجع مخطط التدفق، صفحة 48.	العديد من المشكلات الكهربائية.	<ul style="list-style-type: none"> لن تتوقف المرشحة عن التشغيل
<ol style="list-style-type: none"> 1. تحقق من عدم وجود ضغط بالجهاز (راجع إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18). افحص مسار السائل بحثاً عن انسدادات، مثل انسداد الفلتر. 2. استخدم مرشحة الدهان دون هواء مع خرطوم خالٍ من الجداول المعدنية بمقاس 4/1 بوصة × 50 قدمًا كحد أدنى. قد يؤدي استخدام خرطوم أصغر أو به جدائل معدنية إلى ارتفاع الضغط. 3. اضبط المرشحة على وضع الإيقاف، وافصل الطاقة عنها. 4. تحقق من المحول والتوصيلات بلوحة التحكم. 5. افصل المحول عن مقبس لوحة التحكم. تحقق من أن المحول وموصلات لوحة التحكم نظيفة ومحكمة. 6. أعد توصيل المحول بمقبس لوحة التحكم. قم بتوصيل الطاقة، واضبط المرشحة على الوضع ON، وأدر مقبض التحكم بمقدار نصف لفة في اتجاه عقارب الساعة. إذا لم تعمل المرشحة بشكل سليم، فاضبط المرشحة على الوضع OFF، وانتقل إلى الخطوة التالية. 7. ركب محولاً جديداً. قم بتوصيل الطاقة، واضبط المرشحة على الوضع ON، وأدر مقبض التحكم بمقدار نصف لفة في اتجاه عقارب الساعة. استبدل لوحة التحكم إذا لم تعمل المرشحة بشكل سليم. 	<p>هناك مشكلة في المحول أو في توصيلاته.</p>	<ul style="list-style-type: none"> المرشحة لا تعمل على الإطلاق تعرض الشاشة الكود CODE 02  <ul style="list-style-type: none"> يوميض مصباح حالة BlueLink مرتين بشكل متكرر
<ol style="list-style-type: none"> 1. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف، وافصل الطاقة عنها. 2. تحقق من المحول والتوصيلات بلوحة التحكم. 3. افصل المحول عن مقبس لوحة التحكم. تحقق من أن المحول وموصلات لوحة التحكم نظيفة ومحكمة. 4. أعد توصيل المحول بمقبس لوحة التحكم. قم بتوصيل الطاقة، واضبط المرشحة على موضع التشغيل، وأدر مقبض التحكم بمقدار نصف لفة في اتجاه عقارب الساعة. إذا لم تعمل المرشحة، فاضبط المرشحة على موضع الإيقاف، وانتقل إلى الخطوة التالية. 5. قم بتوصيل محول يعمل على نحو مؤكد بمقبس لوحة التحكم. 6. اضبط المرشحة على موضع التشغيل، وأدر مقبض التحكم بمقدار نصف لفة في اتجاه عقارب الساعة. إذا كانت المرشحة تعمل، فركب محولاً جديداً. استبدل لوحة التحكم إذا لم تعمل المرشحة. 7. افحص مقاومة المحول باستخدام مقياس الأوم (الأوميتر) (أقل من 9 كيلو أوم بين السلكين الأحمر والأسود ومن 3-6 كيلو أوم بين السلكين الأخضر والأصفر). 	<p>هناك مشكلة بتوصيلات المحول (لا تكتشف لوحة التحكم إشارة الضغط).</p>	<ul style="list-style-type: none"> المرشحة لا تعمل على الإطلاق تعرض الشاشة الكود CODE 03  <ul style="list-style-type: none"> يوميض مصباح حالة BlueLink ثلاث مرات بشكل متكرر

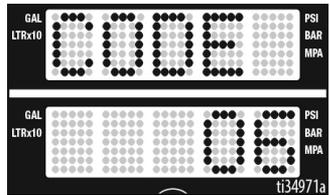
المشكلة	السبب	الحل
<ul style="list-style-type: none"> • المرشحة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود 4 CODE  <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink أربع مرات بشكل متكرر 	<p>لوحة التحكم كشفت عن وجود طفرات فولتية.</p>	<p>اضبط المرشحة على موضع الإيقاف، وافصل الطاقة عنها.</p> <p>حدد مصدر إمداد جهد جيداً لتجنب تلف الإلكترونيات.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • المرشحة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود 05 CODE  <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink خمس مرات بشكل متكرر 	<p>نظام التحكم يأمر الموتور بالعمل، ولكن عمود الموتور لا يدور.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. أزل المضخة وحاول تشغيل المرشحة. إذا كان الموتور يعمل، فتحقق من عدم قفل المضخة أو مجموعة نقل الحركة أو تجدها. إذا كانت المرشحة لا تعمل، فتابع إلى الخطوة 2. 2. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف، وافصل الطاقة عنها. 3. أزل غطاء الموتور 4. افصل موصلات الموتور الموجودة فوقه. تحقق من نظافة الموصلات. أعد توصيل الموصلات. تحقق من ثبات الموصلات في موضعها وأنها محكمة بشكل تام. 5. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف، وأدر مروحة الموتور بمقدار نصف لفة. أعد تشغيل المرشحة. إذا كانت المرشحة تعمل، قم باستبدال لوحة التحكم. إذا كانت المرشحة لا تعمل، فتابع إلى الخطوة 5. 6. قم بإجراء اختبار النوران: اختبر عند موصل حقل الموتور رباعي السنون الكبير. افصل مضخة السائل عن المرشحة. اختبر الموتور بوضع الموصل بين السنين 1 و2. أدر مروحة الموتور بمعدل لفتين في الثانية تقريباً. ينبغي الشعور بمقاومة منقطع الحركة عند المروحة. ينبغي استبدال الموتور إذا لم يتم الشعور بمقاومة. كرر الاختبار للسنين 1 و3 والسنين 2 و3. لا يُستخدم السن 4 (السلك الأخضر) في هذا الاختبار. إذا كانت جميع اختبارات الدوران ناجحة، فتابع إلى الخطوة 6. <p>راجع التوصيلات الموجودة في الصفحة التالية:</p>

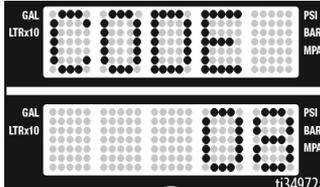
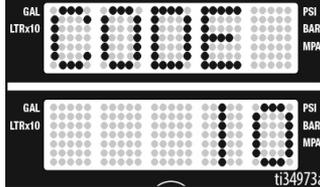
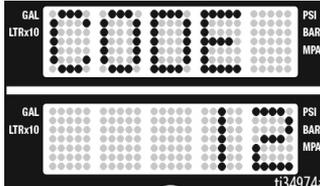
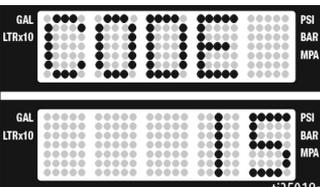
استكشاف الأعطال وإصلاحها

الحل	السبب	المشكلة
<p>أخضر أزرق أحمر أسود</p>  <p>الخطوة 1:</p> <p>أخضر أزرق أحمر أسود</p>  <p>الخطوة 2:</p> <p>أخضر أزرق أحمر أسود</p>  <p>الخطوة 3:</p>		

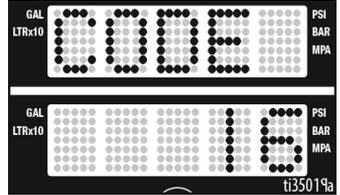
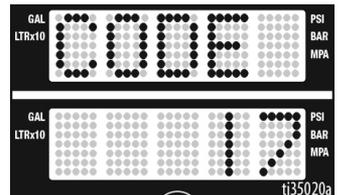
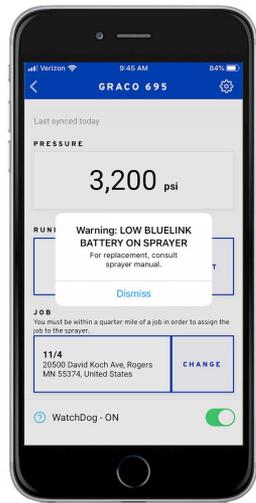
الحل	السبب	المشكلة
<p>7. قم بإجراء اختبار قصر الحقل: اختبر عند موصل حقل الموتور رباعي السنون الكبير. ينبغي ألا يكون هناك توصيل من السن 4 والسلك الأخضر وأي من السنون الثلاثة المتبقية. إذا فشلت اختبارات موصلات حقل الموتور، قم باستبدال الموتور.</p> <p>8. أفحص المفتاح الحراري للموتور: أفضل الأسلاك الحرارية عن الكهرباء. اضبط المقياس على الأوم. ينبغي أن يقرأ المقياس المقاومة السليمة لكل وحدة (راجع الجدول أدناه).</p>	<p>نظام التحكم يأمر الموتور بالعمل، ولكن عمود الموتور لا يدور.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • المرشحة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود 05 CODE  <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink خمس مرات بشكل متكرر
 <p>ti13140a</p>		
جدول المقاومة:		
0 أوم	Mark IV بجهد 240/695 فولت	
2 كيلو أوم	Mark IV بجهد 120/795 فولت	
3,9 كيلو أوم	Mark V، بجهد 230 فولت،	
6,2 كيلو أوم	1595/بجهد 120 فولت،	
10.0 كيلو أوم	Mark V/Mark VII	
	Mark X	

استكشاف الأعطال وإصلاحها

الحل	السبب	المشكلة										
<p>ملاحظة: يجب تبريد الموتور لإجراء الاختبار.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. احفظ المرشحة في مكان بارد جيد التهوية. تأكد من عدم انسداد فتحة سحب الهواء بالموتور. 2. أزل غطاء الموتور تأكد من تثبيت المروحة بإحكام بعامود الموتور. 3. تحقق من موصل المفتاح الحراري (الأسلاك الصفراء) الموجود فوق الموتور. 4. افصل موصل المفتاح الحراري الموجود فوق الموتور تأكد من أن الموصلات نظيفة ومحكمة. قم بقياس مقاومة المفتاح الحراري. إذا لم تكن القراءة صحيحة، قم باستبدال الموتور. <p>افحص المفتاح الحراري للموتور: افصل الأسلاك الحرارية عن الكهرباء. اضبط المقياس على الأوم. ينبغي أن يقرأ المقياس المقاومة السليمة لكل وحدة (راجع الجدول أدناه).</p>		<ul style="list-style-type: none"> • المرشحة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود CODE 06  <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink ست مرات بشكل متكرر 										
 <p>ti13140a</p>	<p>يتعرض الموتور لدرجة حرارة مفرطة</p>											
<p>جدول المقاومة:</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>0 أوم</td> <td>Mark IV بجهد 240/695 فولت</td> </tr> <tr> <td>2 كيلو أوم</td> <td>Mark IV بجهد 120/795 فولت</td> </tr> <tr> <td>3,9 كيلو أوم</td> <td>Mark V بجهد 240/1095 فولت</td> </tr> <tr> <td>6,2 كيلو أوم</td> <td>1595/بجهد 120 فولت، Mark V/Mark VII</td> </tr> <tr> <td>10.0 كيلو أوم</td> <td>Mark X</td> </tr> </tbody> </table>	0 أوم	Mark IV بجهد 240/695 فولت	2 كيلو أوم	Mark IV بجهد 120/795 فولت	3,9 كيلو أوم	Mark V بجهد 240/1095 فولت	6,2 كيلو أوم	1595/بجهد 120 فولت، Mark V/Mark VII	10.0 كيلو أوم	Mark X		
0 أوم	Mark IV بجهد 240/695 فولت											
2 كيلو أوم	Mark IV بجهد 120/795 فولت											
3,9 كيلو أوم	Mark V بجهد 240/1095 فولت											
6,2 كيلو أوم	1595/بجهد 120 فولت، Mark V/Mark VII											
10.0 كيلو أوم	Mark X											
<ol style="list-style-type: none"> 5. أعد توصيل موصل الجهاز الحراري بمقياس لوحة التحكم. قم بتوصيل الطاقة، و قم بتشغيل المرشحة، وأدر مقياس التحكم بمقدار نصف لفة في اتجاه عقارب الساعة. إذا كانت المرشحة لا تعمل، قم باستبدال لوحة التحكم. 												

الحل	السبب	المشكلة
<ol style="list-style-type: none"> 1. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف، وافصل الطاقة عنها. 2. أزل المعدات الأخرى التي تستخدم نفس الدائرة. 3. حدد مصدر إمداد جهد جيداً لتجنب تلف الإلكترونيات. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. الجهد الداخل منخفض للغاية بحيث لا يمكنه تشغيل المرشحة 	<ul style="list-style-type: none"> • المرشحة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود 08  <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink ثماني مرات بشكل متكرر
<ol style="list-style-type: none"> 1. تأكد من عدم انسداد فتحة سحب الهواء بالموتور. 2. تأكد من تثبيت المروحة بإحكام بعامود الموتور. 3. استبدل لوحة التحكم. 4. استبدل الموتور. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. تتعرض لوحة التحكم لسخونة مفرطة. 	<ul style="list-style-type: none"> • المرشحة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود 10  <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink عشر مرات بشكل متكرر
<p>قم بتشغيل الطاقة ثم إيقاف تشغيلها.</p>	<p>تم تمكين الحماية من التيار الزائد</p>	<ul style="list-style-type: none"> • المرشحة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود 12  <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink اثنتا عشرة مرة بشكل متكرر
<ol style="list-style-type: none"> 1. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف، وافصل الطاقة عنها. 2. أزل غطاء الموتور 3. افصل نظام التحكم في الموتور، وافحص بحثاً عن تلف عند الموصلات. 4. أعد توصيل نظام التحكم في الموتور. 5. قم بتشغيل الطاقة. إذا استمر الكود في الظهور، قم باستبدال لوحة التحكم. 	<p>الموتور لا يدور (لا يوجد تيار بالموتور)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • المرشحة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود 15  <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink خمس عشرة مرة بشكل متكرر

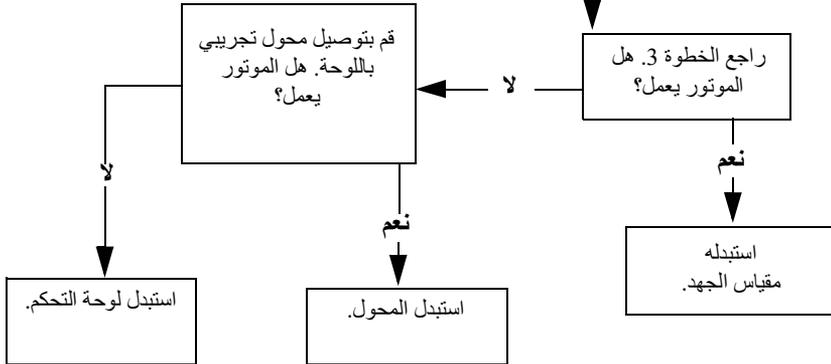
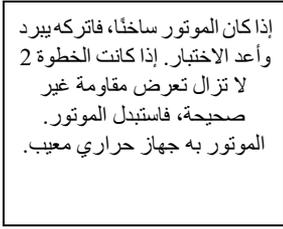
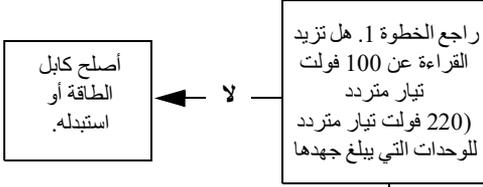
استكشاف الأعطال وإصلاحها

الحل	السبب	المشكلة
<ol style="list-style-type: none"> 1. اضبط المرشثة على موضع الإيقاف، وافصل الطاقة عنها. 2. أزل غطاء الموتور 3. افصل مستشعر موضع الموتور، وافحص بحثًا عن تلف عند الموصلات.  <p>ti18685a</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. أعد توصيل المستشعر. 5. قم بتشغيل الطاقة. إذا استمر الكود في الظهور، فاستبدل الموتور. 	<p>مستشعر موضع الموتور لا يعمل</p>	<ul style="list-style-type: none"> • المرشثة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود CODE 16  <p>ti35019a</p> <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink ست عشرة مرات بشكل متكرر
<ol style="list-style-type: none"> 1. اضبط المرشثة على موضع الإيقاف، وافصل الطاقة عنها. 2. حدد مصدر إمداد جهد جيدًا لتجنب تلف الإلكترونيات. 	<p>المرشثة موصولة بجهد خاطئ</p>	<ul style="list-style-type: none"> • المرشثة لا تعمل على الإطلاق • تعرض الشاشة الكود CODE 17  <p>ti35020a</p> <ul style="list-style-type: none"> • يومض مصباح حالة BlueLink سبع عشرة مرة بشكل متكرر
<p>راجع استبدال بطارية BlueLink، الصفحة 31.</p>	<p>فرغت البطارية</p>	<ul style="list-style-type: none"> • تظهر رسالة خطأ في تطبيق Graco BlueLink  <p>137542a</p>

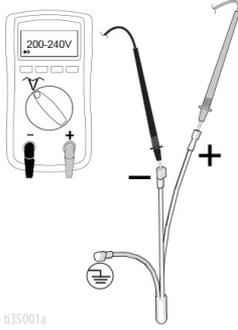
المرشة لا تعمل على الإطلاق، أو الشاشة فارغة، أو مصباح حالة BlueLink لا يضيء مطلقاً.

(راجع الصفحة التالية لمعرفة الخطوات)

أزل غطاء صندوق التحكم. قم بتشغيل المرشة. لاحظ مصباح حالة لوحة التحكم على لوحة التحكم (راجع أدناه).	
لا يوجد ضوء	مرة واحدة
تشغيل عادي	يوجد ضوء بشكل مستمر
لوحة التحكم تأمر الموتور بالتشغيل	وميض
راجع قسم الكود للإطلاع على مزيد من إجراءات استكشاف الأعطال وإصلاحها	

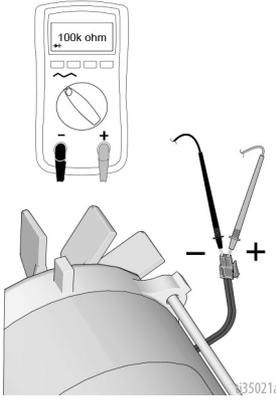


استكشاف الأعطال وإصلاحها



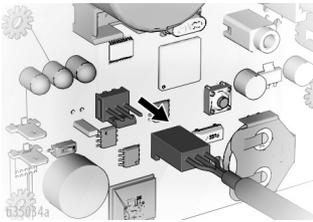
t35001a

الخطوة 1:
قم بتوصيل كابل الطاقة وتشغيل المفتاح. قم بتوصيل المجسات بمفتاح التشغيل/الإيقاف. اضبط المقياس على فولت التيار المتردد.



t35021a

الخطوة 2:
افحص المفتاح الحراري للموتور. افصل الأسلاك الصفراء الموجودة فوق الموتور عن الكهرياء ينبغي أن يقرأ المقياس وفقاً لجدول المقاومة في صفحة 42. **ملاحظة:** ينبغي أن يكون الموتور بارداً أثناء القراءة.

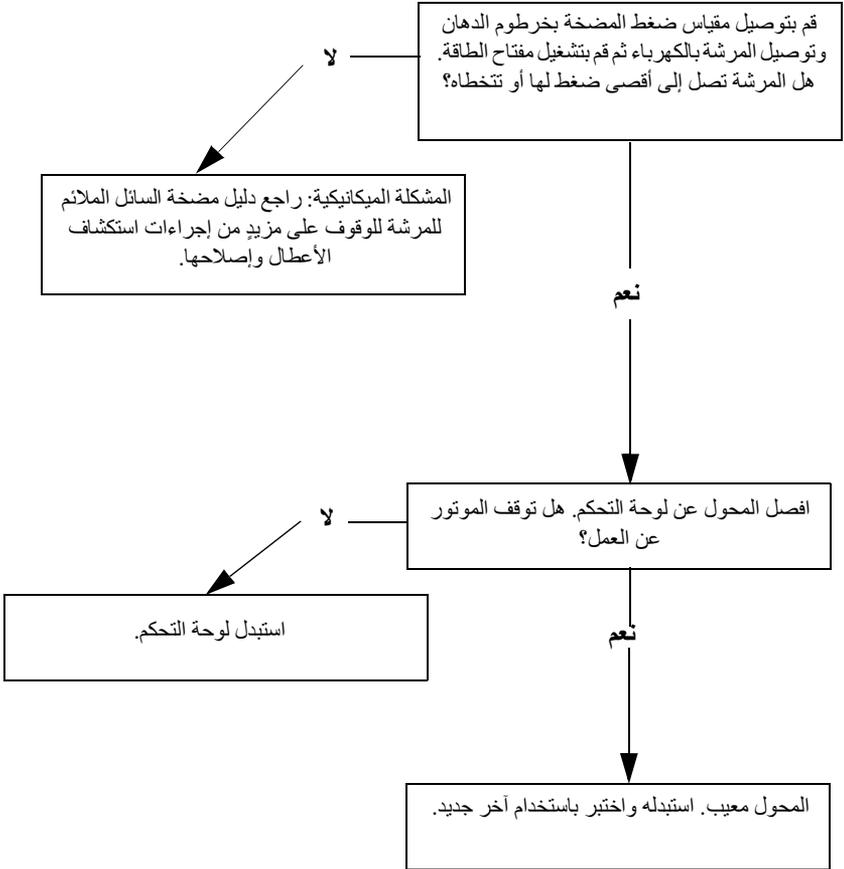


t35004a

الخطوة 3:
قم بتوصيل كابل الطاقة وتشغيل المفتاح. افصل مقياس الجهد.

لن نتوقف المرشحة عن التشغيل

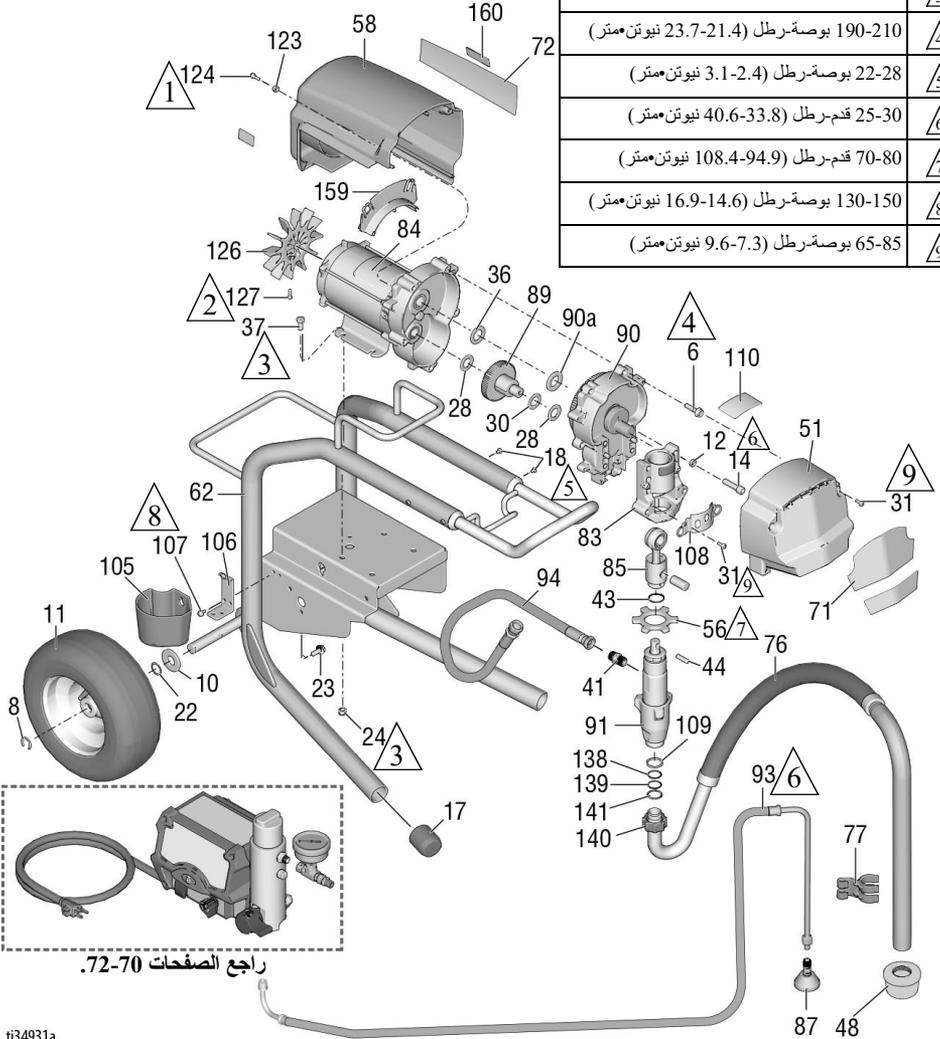
1. نفذ إجراء تنفيس الضغط، الصفحة 18. اترك صمام التحضير مفتوحًا، وقم بإيقاف تشغيل مفتاح الطاقة، وافصل المرشحة من منفذ الطاقة الكهربائي.
2. اتبع الإجراء الخاص باستكشاف الأعطال وإصلاحها أدناه.



الأجزاء القياسية للفئة 695/795 Lo-Boy

695/795 Lo-Boy الأجزاء القياسية للفئة

المرجع	الغزم
1	40-45 بوصة-طرطل (5.0-4.5 نيوتن •متر)
2	9-11 بوصة-طرطل (1.2-1.0 نيوتن •متر)
3	200-230 بوصة-طرطل (25.9-22.6 نيوتن •متر)
4	190-210 بوصة-طرطل (23.7-21.4 نيوتن •متر)
5	22-28 بوصة-طرطل (3.1-2.4 نيوتن •متر)
6	25-30 قدم-طرطل (40.6-33.8 نيوتن •متر)
7	70-80 قدم-طرطل (108.4-94.9 نيوتن •متر)
8	130-150 بوصة-طرطل (16.9-14.6 نيوتن •متر)
9	65-85 بوصة-طرطل (9.6-7.3 نيوتن •متر)



ti34931a

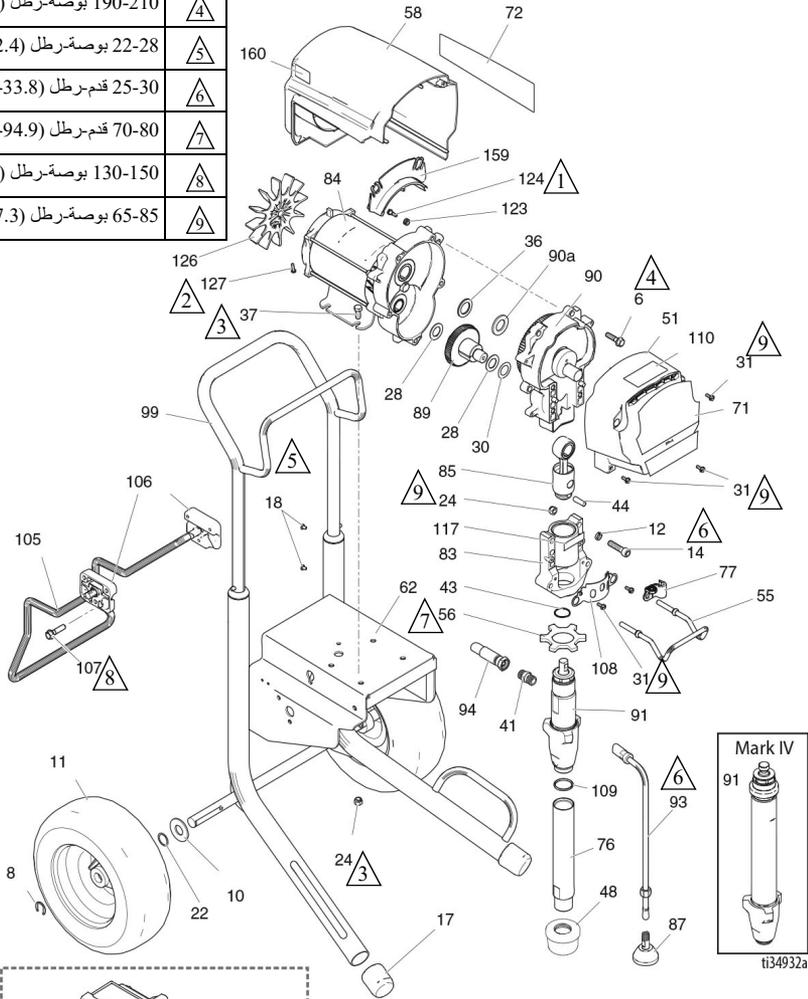
قائمة الأجزاء القياسية لـ 695/795 Lo-Boy

الكمية	الوصف	الجزء	المرجع	الكمية	الوصف	الجزء	المرجع
1	قضيب توصيل؛ يتضمن 43 حارقة ملولبة	241008	85	5	برغي، ملولب بدون صمولة، شكل نجمي (توركس)، سداسي	15C753	6
1	تروس، تجميع؛ يتضمن 28، 30	287289	89	2	مشبك تثبيت	15E891	8
1	مبيت محرك التشغيل يتضمن 6، 36، 90a	287283	90	2	حلقة مسطحة	156306	10
1	حلقة، تدوير، دغية	107089	90a	2	عجلة، هوائية	119420	*11
1	مضخة، إزاحة 695/795	16Y598	91	4	حلقة زنبركية	106115	12
1	خرطوم، تصريف؛ يتضمن 87 خرطوم مقترن 3/8 x 19.5	248217	93	4	برغي، سداد، برأس كروية مجوفة	17E788	14
1	مقبض، عربة	16X904	94	2	غطاء، ساق	15C871	17
1	قدح، تصريف	24A249	99	4	برغي، ملولب بدون صمولة، رأس مستدير	109032	18
1	كثيفة، قدح التصريف	276975	105	2	حلقة زنق زنبركية موجة	116038	22
2	برغي، ملولب بدون صمولة، سداسي الرأس	15F952	106	4	صامولة، سداسية، بشفة	111040	24
1	تروس، ذراع المضخة	114423	107	2	حلقة دغية	114672	28
1	فلكة، خرطوم حدائق	16X770	108	1	حلقة دغية	114699	30
1	ملصق، الفئة القياسية	115099	109	6	برغي، ملولب بدون صمولة، رأس جلبية سداسية	118444	31
1	Ultra	17E924	110	1	حلقة دغية	116191	36
1	Ultimate	17G987	117	4	برغي سداد لولبي سداسي الرأس	100057	37
1	ملصق، عزم الدوران	187437	117	1	تركيبة	196178	41
2	عروة تثبيت، الغطاء	276980	123	1	نايض، تثبيت	176817	43
2	برغي، به جذع منكب، بحلقة سداسية	119250	124	1	مسمار تثبيت	176818	44
1	مروحة الموتور	15D088	126	1	مصفاة، (1-1/2 NPSM)	189920	48
1	برغي، ملولب بدون صمولة، شكل نجمي (توركس)، رأس مستدير	115477	127	1	غطاء، محرك تشغيل، بلاستيكي، مطلي؛ يتضمن 31	24V023	51
1	علامة تحذير (غير معروضة)	▲128	128	1	صامولة تثبيت	17A257	56
1	الإنجليزية، الفرنسية، الأسبانية	222385	128	1	تروس 695، موتور، مطلي؛ يتضمن 123، 124	287281	58
1	الإنجليزية، الصينية، الكورية	17A134	134	1	إطار، عربة	24Y424	62
1	الإنجليزية، الأسبانية، البرتغالية	17R476	134	1	ملصق، أمامي	17E728	71
2	حلقة دائرية	117559	138	1	Ultra 695	17E728	71
1	حلقة، تثبيت، خارجية	118505	139	1	Ultra 795	17E730	71
1	صامولة، انحشار	15C980	140	1	Ultimate 695	17E736	72
1	حلقة امتصاص دوارة	15C981	141	1	ملصق، جانبي	17E729	72
1	عارضة دوارة	278075	159	1	Ultra 695	17E731	72
1	ملصق، صنع في الولايات المتحدة الأمريكية	15Y118	160	1	Ultra 795	17E731	72
1				1	Ultimate 695	17E737	72
1	* مجموعة الأدوات 253132، إصلاح، أنبوب، 11 بوصة			1	خرطوم امتصاص؛ يتضمن 109، 138، 139، 140، 141	248216	76
1	▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.			1	مشبك، خط التصريف	15D000	77
1				1	مبيت المحمل؛ يتضمن 12، 14، 31، 108، 117	24V026	83
1				1	موتور، كهربائي؛ يتضمن 126، 127	257185	84

قائمة الأجزاء القياسية للفئة 695/795/Mark IV HD

695/795/Mark IV HD Hi-Boy قائمة الأجزاء القياسية للفئة

المرجع	الغرم
1	40-45 بوصة - رطل (4.5-5.0 نيوتن • متر)
2	9-11 بوصة - رطل (1.0-1.2 نيوتن • متر)
3	200-230 بوصة - رطل (22.6-25.9 نيوتن • متر)
4	190-210 بوصة - رطل (21.4-23.7 نيوتن • متر)
5	22-28 بوصة - رطل (2.4-3.1 نيوتن • متر)
6	25-30 قدم - رطل (33.8-40.6 نيوتن • متر)
7	70-80 قدم - رطل (9.9-108.4 نيوتن • متر)
8	130-150 بوصة - رطل (14.6-16.9 نيوتن • متر)
9	65-85 بوصة - رطل (7.3-9.6 نيوتن • متر)



قائمة الأجزاء القياسية للفئة 695/795/Mark IV HD

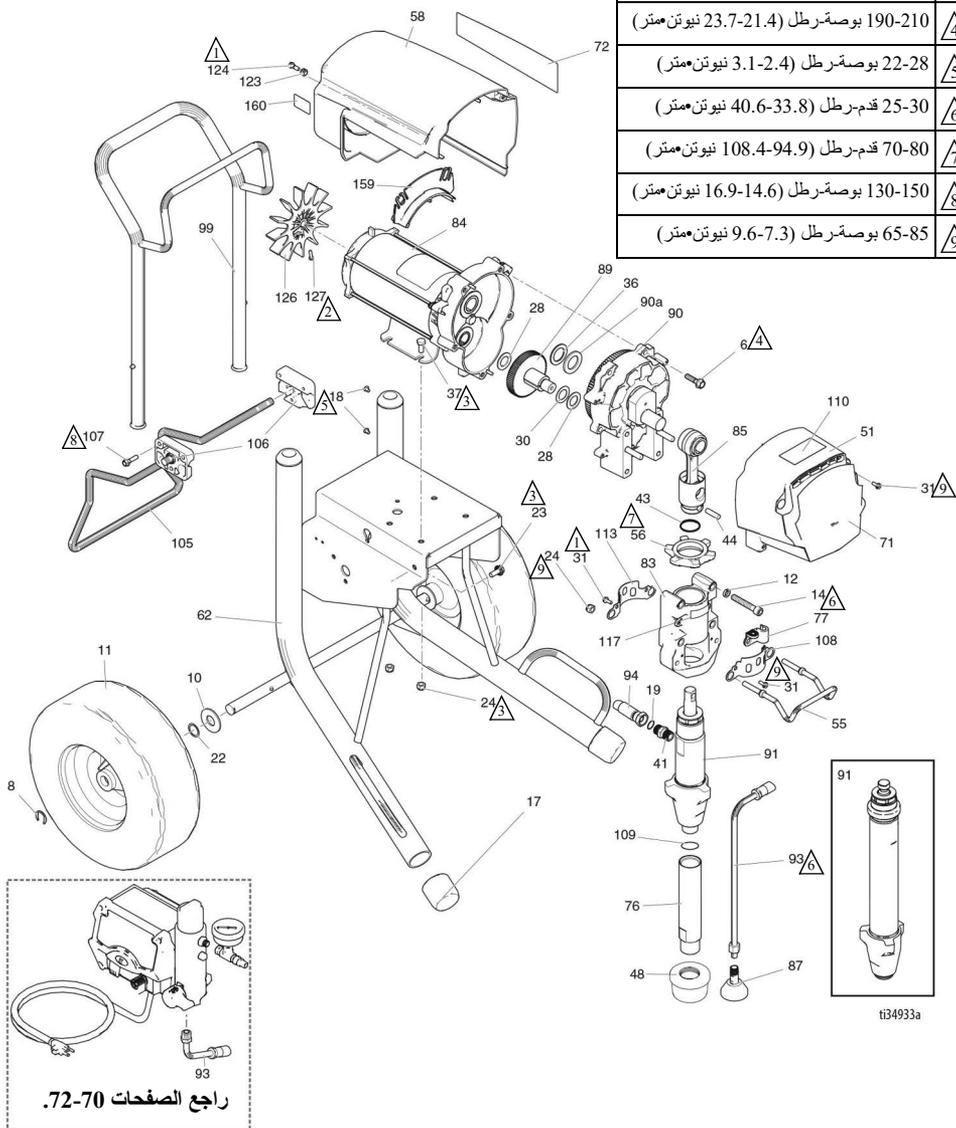
قائمة الأجزاء القياسية لـ Mark IV HD Hi-Boy/695/795

الكمية	الوصف	الجزء	المرجع	الكمية	الوصف	الجزء	المرجع
1	مبيت المحمل؛ يتضمن 12، 14، 24، 31، 55، 117، 108، 77	24V026	83	5	برغي، ملولب بدون صمولة، شكل نجمي (توركس)، سداسي	15C753	6
1	موتور، كهربائي؛ يتضمن 106، 127		84	2	مشبك تثبيت	15E891	8
		257185		2	حلقة مسطحة	156306	10
	Mark IV/695 بجهد 230 فولت	257186		2	عجلة، هوائية	119420	*11
	Mark IV/795 بجهد 120 فولت	241008	85	4	حلقة زنبركية	106115	12
1	قضيب توصيل؛ يتضمن 43	241920	87	4	برغي، سداد، برأس كروية مجوفة	17E788	14
1	حارقة ملولبة	287289	89	2	غطاء، ساق	15C871	17
1	ترس، تجميع؛ يتضمن 28، 30		90	4	برغي، ملولب بدون صمولة، رأس مستدير	109032	18
1	مبيت محرك التشغيل؛ يتضمن 36، 6، 90a	287283		2	حلقة زنق زنبركية مموجة	116038	22
		287284		6	صامولة، سداسية، بشفة	111040	24
	Mark IV بجهد 230 فولت	107089	90a	2	حلقة دفيعية	114672	28
	Mark IV بجهد 120 فولت			1	حلقة دفيعية	114699	30
1	حلقة، تدوير، دفيعية			6	برغي، ملولب بدون صمولة، رأس جلبية	118444	31
1	مضخة، إزاحة؛ يتضمن 41، 109	16Y598	91	1	سداسية	116191	36
	695/795 Mark IV	17H828		4	حلقة دفيعية	100057	37
1	خرطوم، مقترن؛ يتضمن 87	244240	93	1	برغي سداد لولبي سداسي الرأس	196178	41
1	خرطوم مقترن 3/8 x 19.5	16X904	94	1	تركيبة	176817	43
1	مقبض، عربية	287489	99	1	نايض، تثبيت	176818	44
1	عروة تعليق، حامل، عربية	16X695	105	1	مسمار تثبيت	189920	48
2	حذبة، عربية	15C982	106	1	مصفاة، (NPSM 1/2 11-1)	24V023	51
4	برغي، ملولب بدون صمولة، رأس ذات حلقة سداسية	114531	107	1	غطاء، محرك تشغيل، بلاستيكي، مطلي؛ يتضمن 31	16C457	55
1	ترس، ذراع المضخة	16X770	108	1	عروة تعليق، الدلو	17A257	56
1	حشوة، حلقة دائرية	118494	109	1	صامولة تثبيت		58
1	ملصق، الفئة القياسية	17E924	110	1	ترس، موتور، مطلي؛ يتضمن 123، 124	287281	
	Ultra/Mark	17G987		1	Mark IV بجهد 230 فولت	287282	
	Ultimate	187437	117	1	Mark IV بجهد 120 فولت	24Y429	62
1	ملصق، عزم الدوران	276980	123	1	إطار، عربية		71
2	عروة تثبيت، الغطاء	119250	124	1	ملصق، أمامي	17E728	
2	برغي، به جذع منكب، بحلقة سداسية	15D088	126	1	Ultra 695	17E730	
1	مروحة الموتور	115477	127	1	Ultra 795	17E736	
1	برغي، ملولب بدون صمولة، شكل نجمي (توركس)، رأس مستدير		128▲	1	Ultimate 695	17E738	
1	علامة تحذير (غير معروضة)	222385		1	Ultimate 795	17E745	72
	الإنجليزية، الفرنسية، الأسبانية	17A134		1	Mark IV	17E729	
	الإنجليزية، الصينية، الكورية	17R476		1	Ultra 695	17E731	
	الإنجليزية، الأسبانية، البرتغالية	278075	159	1	Ultimate 695	17E737	
1	عارضة دوارة	15Y118	160	1	Ultimate 795	17E739	
1	ملصق، صنع في الولايات المتحدة الأمريكية			1	Mark IV	17E744	
	* مجموعة الأدوات 253132، إصلاح، أنبوب، 11 بوصة			1	بجهد 230 فولت Mark IV	17E746	
	▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.			1	بجهد 120 فولت	248214	76
				1	أنبوب، سحب؛ يتضمن 109	278204	77
					مشبك زبركي		

الأجزاء القياسية للفئة 1095/1595/Mark V HD/Mark

الأجزاء القياسية للفئة 1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD Hi-Boy

المرجع	الغرم
1	40-45 بوصة - رطل (5.0-4.5 نيوتن • متر)
2	9-11 بوصة - رطل (1.2-1.0 نيوتن • متر)
3	200-230 بوصة - رطل (25.9-22.6 نيوتن • متر)
4	190-210 بوصة - رطل (23.7-21.4 نيوتن • متر)
5	22-28 بوصة - رطل (3.1-2.4 نيوتن • متر)
6	25-30 قدم - رطل (40.6-33.8 نيوتن • متر)
7	70-80 قدم - رطل (108.4-94.9 نيوتن • متر)
8	130-150 بوصة - رطل (16.9-14.6 نيوتن • متر)
9	65-85 بوصة - رطل (9.6-7.3 نيوتن • متر)



الأجزاء القياسية للفئة 1095/1595/Mark V HD/Mark

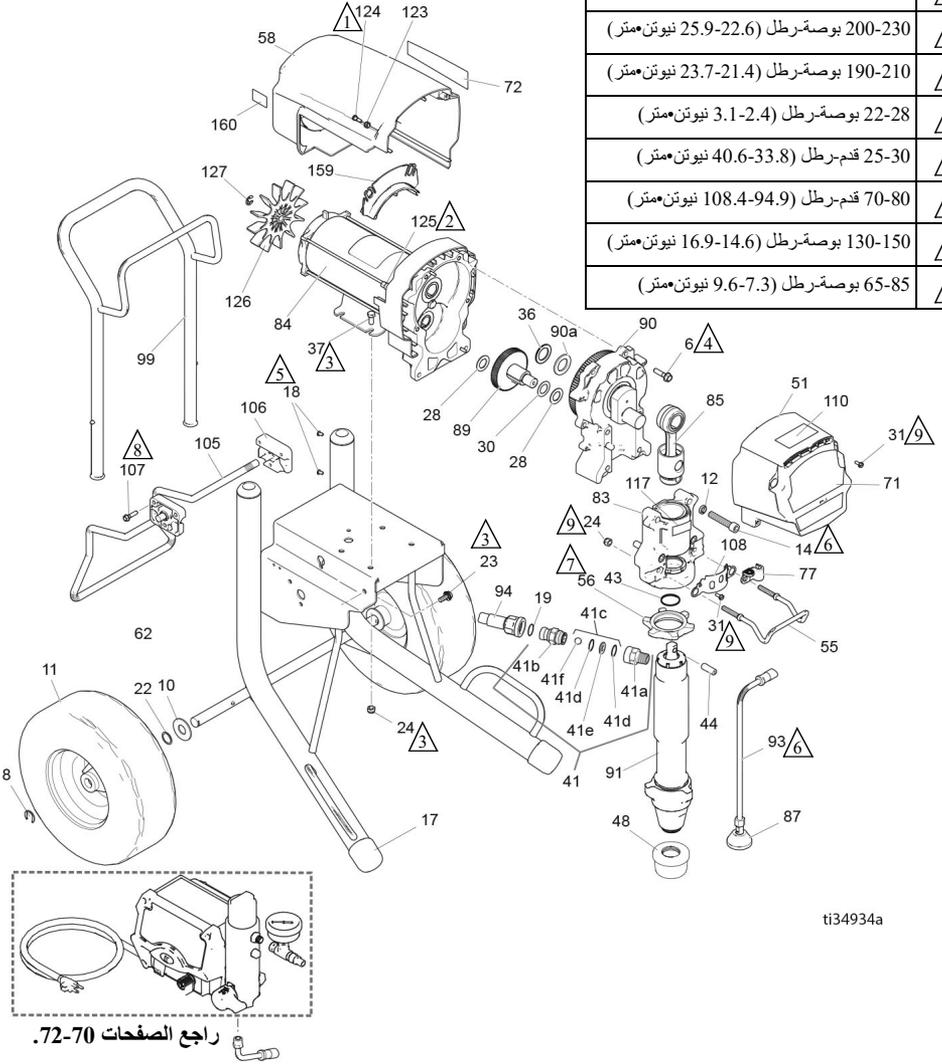
قائمة الأجزاء القياسية لـ 1095/1595/Mark V HD Hi-Boy

الكمية	الوصف	الجزء	المرجع	الكمية	الوصف	الجزء	المرجع
	Mark V بجهد 230 فولت 1095/Mark V اليابان	257187		5	برغي، ملولب بدون صمولة، شكل نجمي (توركس)، سداسي	15C753	6
	1595/Mark V بجهد 120 فولت / المملكة المتحدة	257188		2	مشبك تثبيت	15E891	8
	Mark V/Mark VII			2	حلقة مسطحة	156306	10
1	قضيب توصيل؛ يتضمن 44، 43	24V021	85	2	عجلة، هوائية	119509	*11
1	حارقة ملولبة	241920	87	4	حلقة زنبركية	106115	12
1	ترس، تجميع؛ يتضمن 30، 28	287290	89	4	برغي، سداد، برأس كروية مجوفة	17E789	14
	مبيت محرك التشغيل يتضمن 6، 36، 90a		90	2	غطاء، ساق	276974	17
1	1095 بجهد 110/120 فولت	287294		4	برغي، ملولب بدون صمولة، رأس مستدير	108795	18
	1095 بجهد 230 فولت 1595/Mark V	287295		1	حشوة، حلقة دائرية (Mark V/Mark VII)	102982	19
	Mark VII	24M417		2	حلقة زنبركية موجمة	116038	22
1	حلقة، تدوير، دفعية	194173	90a	2	برغي سداد برأس به شفة	117791	23
1	مضخة، إزاحة؛ يتضمن 41، 76، 109		91	6	صامولة، سداسية، بشفة	111040	24
	1095/1595	16Y706		2	حلقة دفعية	114672	28
	Mark V	17H829		1	حلقة دفعية	114699	30
	Mark VII	17H830		8	برغي، ملولب بدون صامولة، رأس جلبية سداسية	118444	31
1	خرطوم، تصريف؛ يتضمن 87	244240	93	1	حلقة دفعية	116192	36
1	خرطوم مقترن 3/8 x 15.75		94	4	برغي سداد لولبي سداسي الرأس	100057	37
	1095/1595	16X904		1	تركيبية، مضخة، قرص سريع التركيب		41
	Mark V/Mark VII؛ يتضمن 19	24V029			1095/1595	196178	
1	مقبض، عربية	24A250	99		Mark V/Mark VII	16X834	
1	عروة تعليق، حامل، عربية	16X696	105	1	نابض، تثبيت	119778	43
2	جدية، عربية	15C982	106	1	مسمار، مضخة	183210	44
4	برغي، ملولب بدون صامولة، رأس ذات حلقة سداسية	114531	107	1	مصفاة، (NPSM 1/2 11-1)	189920	48
1	مضخة، ذراع الترس	16X770	108	1	غطاء، محرك تشغيل، بلاستيكي، مطلي؛ يتضمن 31	24V024	51
1	حشوة، حلقة دائرية	118494	109	1	عروة تعليق، الدلو	16C457	55
1	ملصق، الفئة القياسية		110	1	صامولة تثبيت	193031	56
	Ultra/Mark	17E924		1	ترس، موتور، مطلي؛ يتضمن 123، 124	287282	58
	Ultimate	17G987		1	الإطار، عربية 1095/1595	24Y428	62
1	ترس، ذراع المضخة	15C762	113	1	ملصق، UltraMax		71
1	ملصق، عزم الدوران	187437	117		Ultra 1095	17E732	
2	عروة تثبيت، الغطاء	276980	123		Ultra 1595	17E734	
3	برغي، به جذع منكب، بحلقة سداسية	119250	124		Ultimate 1095	17E740	
1	مروحة الموتور	15D088	126		Ultimate 1595	17E742	
1	برغي، ملولب بدون صامولة، شكل نجمي (توركس)، رأس مستدير	115477	127		Mark V	17E747	
1	علامة تحذير (غير معروضة)		▲128	1	Mark VII	17E749	
	الإنجليزية، الفرنسية، الأسبانية	222385			ملصق، UltraMax II 1095/1595		72
	الإنجليزية، الصينية، الكورية	17A134			Ultra 1095	17E733	
	الإنجليزية، الأسبانية، البرتغالية	17R476			Ultra 1595	17E735	
1	عارضة دواراة	278075	159		Ultimate 1095	17E741	
1	ملصق، صنع في الولايات المتحدة الأمريكية	15Y118	160		Ultimate 1595	17E743	
1	تركيبية، Mark VII	110476	161		Mark V	17E748	
					Mark VII	17E750	
	* مجموعة الأدوات 253132، إصلاح، أنبوب، 11 بوصة.			1	أنبوب، سحب؛ يتضمن 109	248215	76
	▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.			1	مشبك، خط التصريف	278204	77
				1	مبيت المحمل؛ يتضمن 12، 14، 24، 31، 55، 77، 108، 113، 117	24V027	83
				1	موتور، كهربائي؛ يتضمن 127، 126		84

قائمة الأجزاء القياسية للمرشة Mark X HD

قائمة الأجزاء القياسية للمرشة Mark X HD

المرجع	العزم
1	40-45 بوصة (متر) 5.0-4.5 نيوتن
2	40-45 بوصة (متر) 6.7-6.2 نيوتن
3	200-230 بوصة (متر) 25.9-22.6 نيوتن
4	190-210 بوصة (متر) 23.7-21.4 نيوتن
5	22-28 بوصة (متر) 3.1-2.4 نيوتن
6	25-30 قدم (متر) 40.6-33.8 نيوتن
7	70-80 قدم (متر) 108.4-94.9 نيوتن
8	130-150 بوصة (متر) 16.9-14.6 نيوتن
9	65-85 بوصة (متر) 9.6-7.3 نيوتن



ti34934a

قائمة الأجزاء القياسية للمرشة Mark X HD

قائمة الأجزاء القياسية للمرشة Mark X HD

الكمية	الوصف	الجزء	المرجع	الكمية	الوصف	الجزء	المرجع
1	مشبك، خط التصريف	278204	77	6	برغي، ملولب بدون صامولة، شكل نجمي (توركس)، سداسي	15C753	6
1	مبيت المحمل؛ يتضمن 12، 14، 24، 31، 55، 77، 108، 117	24V028	83	2	مشبك تثبيت	15E891	8
1	موتور، كهربائي؛ يتضمن 125، 127	258909	84	2	حلقة مسطحة	156306	10
1	قضيب توصيل؛ يتضمن 43، 44	24V022	85	2	عجلة، هوائية	119509	*11
1	حارفة ملولبة	241920	87	4	حلقة زنق زنبركية	112600	12
1	ترس، تصميص؛ يتضمن 28، 30	288035	89	4	برغي، سداد، برأس كروية مجوفة	17E790	14
1	مبيت محرك التشغيل؛ يتضمن 36، 90a	287990	90	2	غطاء، ساق	276974	17
1	حلقة، تدوير، دفعية	194173	90a	4	برغي، ملولب بدون صامولة، رأس مستدير	108795	18
1	مضخة، إزاحة	17H831	91	1	حلقة دائرية	102982	19
1	خرطوم، تصريف؛ يتضمن 87	244240	93	2	حلقة زنق زنبركية موجة	116038	22
1	خرطوم، مقترن؛ يتضمن 19	24V029	94	2	برغي، غطاء، رأس شفة	117791	23
1	مقبض، عربية	24A250	99	6	صامولة، قفل	111040	24
1	عروة تعليق، حامل، عربية	16X696	105	2	حلقة دفعية	114672	28
2	حذبة، عربية	15C982	106	1	حلقة دفعية	114699	30
4	برغي، ملولب بدون صامولة، رأس ذات حلقة سداسية	114531	107	6	برغي، ملولب بدون صامولة، رأس جلبية سداسية	118444	31
1	ترس، ذراع المضخة	16X770	108	1	حلقة دفعية	116192	36
1	ملصق، الفتحة القياسية	17E924	110	4	برغي سداد لولبي سداسي الرأس	100057	37
1	ملصق، عزم الدوران	187437	117	1	صمام، فحوص لا رجعي، قرص سريع التركيب	24U755	41
2	عروة تثبيت، الغطاء	276980	123	1	مبيت، مقعد، صمام فحوص لا رجعي	16N461	41a
3	برغي، به جذع منكب، بحلقة سداسية	119250	124	1	مبيت، كروي، صمام فحوص لا رجعي	16X837	41b
2	فاصل، مبادل	15G845	125	1	مجموعة أدوات، إصلاح، صمام فحوص لا رجعي	24M725	41c
1	مروحة الموتور	15V577	126	1	يتضمن 41f، 41e، 41d		
1	برغي، ملولب بدون صامولة، شكل نجمي (توركس)، رأس مستدير	122347	127	2	حلقة دائرية		41d
1	علامة تحذير (غير معروضة)	▲128		1	معدن		41e
1	الإنجليزية، الفرنسية، الأسبانية	222385		1	كروي		41f
1	الإنجليزية، الصينية، الكورية	17A134		1	ناض، تثبيت	119677	43
1	الإنجليزية، الأسبانية، البرتغالية	17R476		1	مسامار، مضخة	19B144	44
1	عارضة دوارة	278075	159	1	مصفاة، (NPSM 1/2 11-1)	189920	48
1	ملصق، صنع في الولايات المتحدة الأمريكية	15Y118	160	1	غطاء، محرك تشغيل، بلاستيكي، مطلي؛ يتضمن 31	24V025	51
				1	عروة تعليق، الدلو	16C457	55
				1	صامولة تثبيت	193394	56
				1	ترس، موتور، مطلي؛ يتضمن 123، 124	287282	58
				1	إطار، عربية	24Y428	62
				1	ملصق، Mark X، أمامي	17E751	71
				1	ملصق، Mark X، جانبي	17E752	72

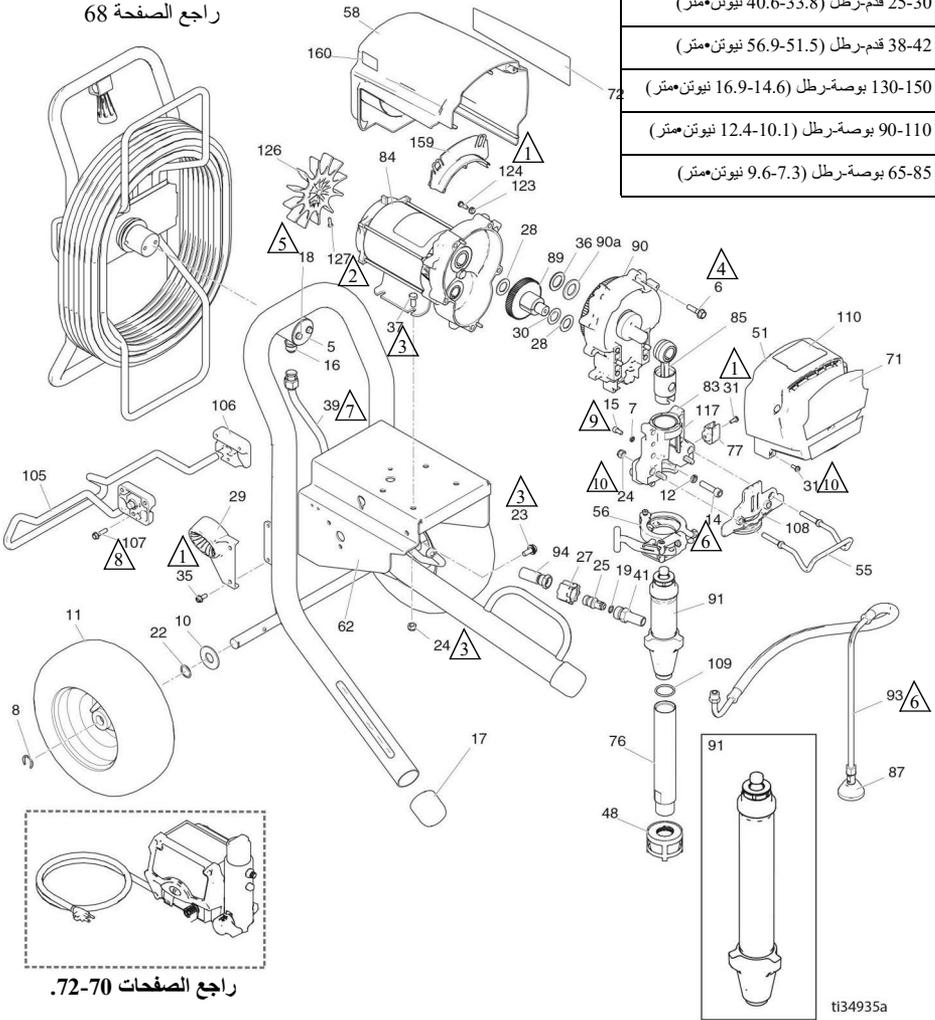
* مجموعة الأدوات 253132، إصلاح، أنبوب، 11 بوصة.

▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.

أجزاء الفئة 695/795/Mark IV HD ProContractor

المرجع	العزم
1	40-45 بوصة - رطل (4.5-5.0 نيوتن • متر)
2	9-11 بوصة - رطل (1.0-1.2 نيوتن • متر)
3	200-230 بوصة - رطل (22.6-25.9 نيوتن • متر)
4	190-210 بوصة - رطل (21.4-23.7 نيوتن • متر)
5	120-130 بوصة - رطل (13.5-14.6 نيوتن • متر)
6	25-30 قدم - رطل (33.8-40.6 نيوتن • متر)
7	38-42 قدم - رطل (51.5-56.9 نيوتن • متر)
8	130-150 بوصة - رطل (14.6-16.9 نيوتن • متر)
9	90-110 بوصة - رطل (10.1-12.4 نيوتن • متر)
10	65-85 بوصة - رطل (7.3-9.6 نيوتن • متر)

راجع الصفحة 68

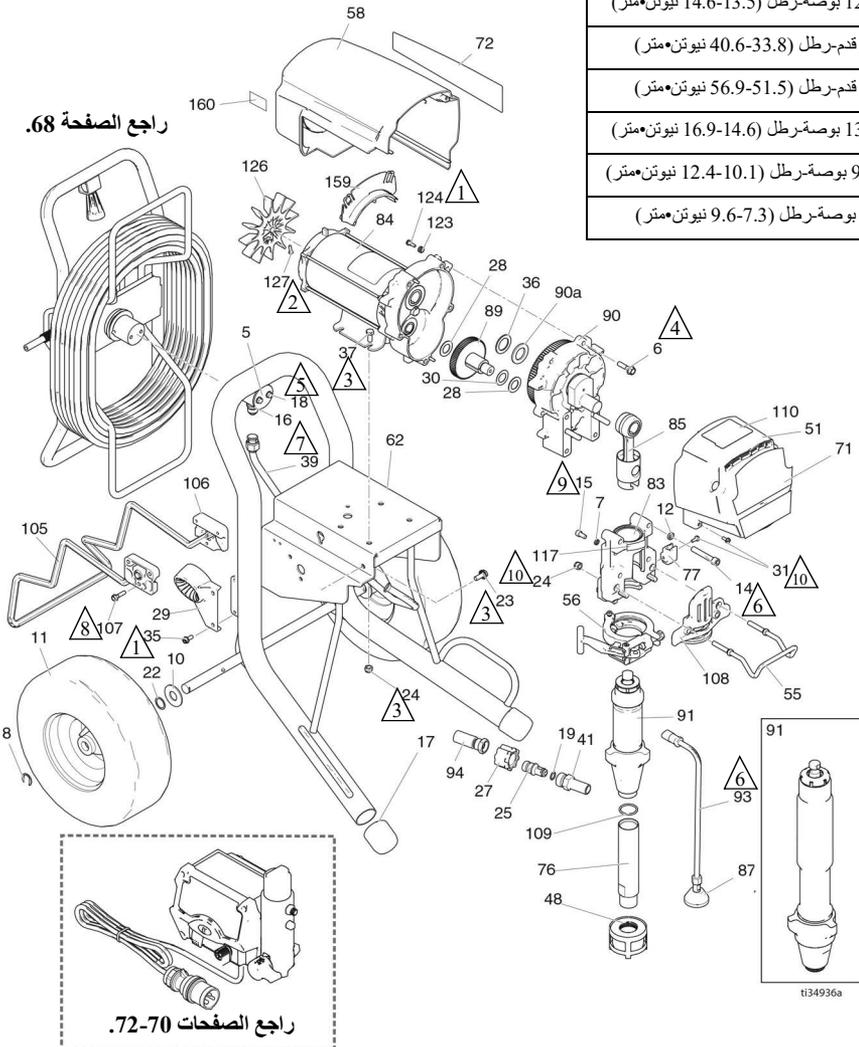


قائمة الأجزاء للمرشحة 695/795/Mark IV HD ProContractor

الكمية	الوصف	الجزء	المرجع	الكمية	الوصف	الجزء	المرجع
	Ultra 795	17E731		1	لوحة، محورية	16C975	5
	Mark IV	17E744		5	برغي، ملول بدون صامولة، رأس جلبه	15C753	6
	Ultimate 695	17E737			سداسية	105510	7
	Ultimate 795	17E739		2	حلقة زنق زئبركية	15E891	8
1	أنبوب، سحب؛ يتضمن 109	248214	76	2	مشبك تثبيت	156306	10
1	مشبك، خط التصريف	16X203	77	2	حلقة مسطحة	119420	11
1	مبيت المحمل؛ يتضمن 7، 14، 15، 24، 117، 108، 77، 56، 55، 31	24V087	83	2	عجلة، هوائية	106115	12
1	موتور، كهربائي		84	4	حلقة زنق (ذات شفة عالية)	17E788	14
	Mark IV، 695 بجهد 230 فولت	257185		4	برغي سداد كروي الرأس	101550	15
	Mark IV، 795 بجهد 120 فولت	257186		2	برغي سداد كروي الرأس	121311	16
1	قضيب، توصيل	24V084	85	1	تركيبة، موصل	276974	17
1	حارفة ملولبة	241920	87	2	غطاء، ساق	260212	18
1	ترس، تجميع؛ يتضمن 28، 30	287289	89	1	برغي، رأس جلبه سداسية	107505	19
	مبيت محرك التشغيل، M1؛ يتضمن 6، 36، 90a		90	2	حشوة، حلقة دائرية	102982	
	Mark IV، 695 بجهد 230 فولت	287283		2	695/795	116038	22
	Mark IV، 795 بجهد 120 فولت	287284		2	Mark IV	117791	23
1	حلقة، تدوير، دفعية	107089	90a	6	حلقة زنق زئبركية مموجة	111040	24
1	مضخة، إزاحة، 695/795؛ يتضمن 109، 41	17H823	91	1	برغي سداد بوقفة ثلاثية	16X833	25
1	مضخة، إزاحة، Mark IV	17H832		1	صامولة، قفل، نايلون، الطراز الرفيع	120583	27
1	خرطوم، تصريف، ultra hi-boy	244240	93	2	تركيبة، فصل سريع، 695/795	114672	28
	يتضمن 87			1	صامولة، يدوية، 695/795	278083	29
1	15.75 x 3/8 مقترن		94	1	حلقة دفعية	114699	30
	695/795	16X904		5	برغي، ملول بدون صامولة، برأس جلبه	118444	31
	Mark IV؛ يتضمن 19	24V029		2	سداسية محززة	117633	35
2	عروة تعليق، حامل	16X697	105	1	برغي، برأس ذات حلقة سداسية مشقوقه	116191	36
4	حلبة، عربة	15C982	106	4	حلقة دفعية، 1095/795	100057	37
	برغي، ملول بدون صامولة، رأس ذات حلقة سداسية	114531	107	1	برغي سداد لولبي سداسي الرأس	24V095	39
1	لوحة، أمامية PC11 3900	16X228	108	1	أنبوب، مشكل، ultra، بلاتيني	16Y579	41
1	حشوة، حلقة دائرية	118494	109	1	تركيبة	16X834	
1	ملصق، السلسلة		110	1	695/795	15V573	48
	ProContractor				Mark IV	24V023	51
	Ultra/Mark	17E925		1	مضفاة، (11-1/2 npsm)		
1	Ultimate	17G988		1	يتضمن 31	16C457	55
2	ملصق، عزم الدوران	187437	117	1	عروة تعليق، الدلو	16X322	56
2	عروة تثبيت، الغطاء	276980	123	1	مشبك، مضخة		
1	برغي، به جذع منكب	119250	124		ترس، موتور، مطلي؛ يتضمن 123، 124	287281	
1	مروحة الموتور	15D088	126		Mark IV، 695 بجهد 230 فولت	287282	
1	برغي، ميكانيكي، رأس torx مستدير	115477	127		Mark IV، 795 بجهد 120 فولت	24Y427	62
1	علامة تحذير (غير معروضة)		▲128	1	إطار، بلاتيني، 695/795		71
	الإنجليزية، الفرنسية، الأسبانية	222385		1	ملصق، العلامة التجارية، أمامي	17E728	
	الإنجليزية، الصينية، الكورية	17A134			Ultra 695	17E730	
	الإنجليزية، الأسبانية، البرتغالية	17R476			Ultra 795	17E736	
1	كثيفة، سلكية	278075	159		Ultimate 695	17E738	
1	ملصق، صنع في الولايات المتحدة الأمريكية	15Y118	160		Ultimate 795	17E745	
	▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.			1	Mark IV		
					ملصق، العلامة التجارية، جانبي	17E729	72
					Ultra 695		

أجزاء المرشحة 1095/1595/Mark V HD /Mark VII HD ProContractor

المرجع	العزم
1	40-45 بوصة • مرطّل (4.5-5.0 نيوتن • متر)
2	9-11 بوصة • مرطّل (1.0-1.2 نيوتن • متر)
3	200-230 بوصة • مرطّل (22.6-25.9 نيوتن • متر)
4	190-210 بوصة • مرطّل (21.4-23.7 نيوتن • متر)
5	120-130 بوصة • مرطّل (13.5-14.6 نيوتن • متر)
6	25-30 قدم • مرطّل (33.8-40.6 نيوتن • متر)
7	38-42 قدم • مرطّل (51.5-56.9 نيوتن • متر)
8	130-150 بوصة • مرطّل (14.6-16.9 نيوتن • متر)
9	90-110 بوصة • مرطّل (10.1-12.4 نيوتن • متر)
10	65-85 بوصة • مرطّل (7.3-9.6 نيوتن • متر)



1095/1595/Mark V HD /Mark VII HD المرشدة أجزاء

1095/1595/Mark V HD /Mark VII HD ProContractor القائمة الأجزاء للمرشدة

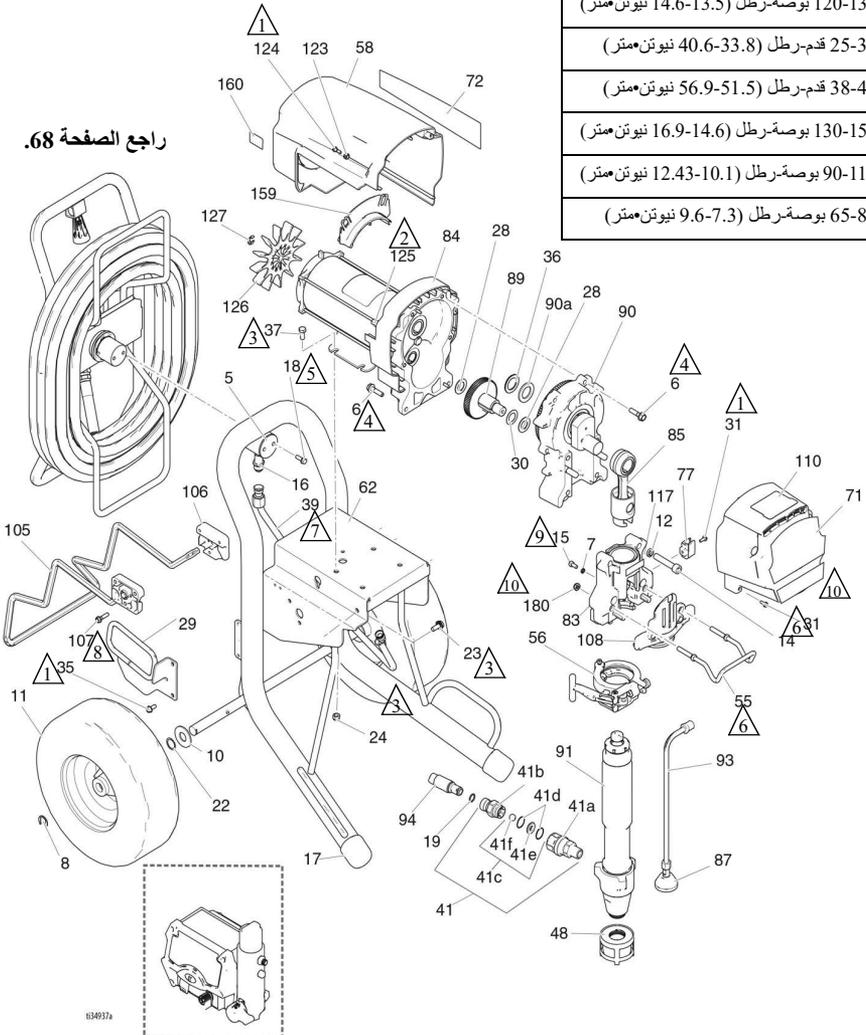
الكمية	الوصف	المرجع الجزء	الكمية	الوصف	المرجع الجزء
	Ultimate 1595	17E743	1	لوحة، محورية	16C975 5
	Mark VII	17E750	5	برغي، ملول بدون صامولة، رأس جلبه سداسية	15C753 6
1	أنبوب، سحب؛ يتضمن 109	248215	76	حلقة زنق	105510 7
1	مشبك، خط التصريف	16X203	77	مشبك تثبيت	15E891 8
1	مبيت المحمل؛ يتضمن 7، 12، 14، 15، 24، 31	24V088	83	حلقة مسطحة	156306 10
	موتور، كهربائي؛ يتضمن 126، 127		84	عجلة، هوائية	119509 11
1	Mark V/1095 Mark V بجهد 230 فولت/اليابان	257187	4	حلقة زنق (ذات شفة عالية)	106115 12
	Mark V/1595 Mark V بجهد 120 فولت/المملكة المتحدة	257188	1	برغي سداد، برأس كروية مجوفة	17E789 14
	Mark V/Mark VII		2	برغي سداد كروي الرأس	101550 15
1	قضيب، توصيل	24V085	85	تركيبية، موصل	121311 16
1	حارفة ملولبة	241920	87	غطاء، ساق	276974 17
1	ترس، تجميع؛ يتضمن 28، 30	287290	89	برغي، رأس جلبه سداسية	260212 18
1	مبيت محرك التشغيل يتضمن 6، 36، 90a		90	حشوة، حلقة دائرية	107505 19
	1095 بجهد 120 فولت/اليابان	287294	6	1095/1595	107505
	1095 بجهد 230 فولت Mark V/1595/	287295	1	Mark V/Mark VII	102982
	Mark VII	24M417	2	حلقة زنق زنتريكية مموجة	116038 22
1	حلقة، تدوير، ذفعية	194173	90a	برغي سداد بوقبة ثلاثية	117791 23
1	مضخة، إزاحة؛ يتضمن 41، 76، 109		91	صامولة، لفل، ذات وليجة	111040 24
	موديلات 1095/1595	17H824	5	تركيبية، فصل سريع، (1095/1595 فقط)	16X833 25
	Mark VII	17H834		صامولة، بدوية، (1095/1595 فقط)	120583 27
1	موديلات Mark V	17H833	2	حلقة ذفعية	114672 28
1	خرطوم، تصريف؛ يتضمن 87	244240	93	نتوء توجيه، خرطوم، بلاستيكي Ultra	278083 29
1	خرطوم مقترن 3/8 x 15.75	16X904	1	نتوء توجيه، خرطوم، Mark VII	24M197
	1095/1595	24V029	1	حلقة ذفعية	114699 30
1	Mark V؛ يتضمن 19	16X698	105	برغي، ملول بدون صامولة، برأس جلبه سداسية	118444 31
2	عروة تعليق، حامل، عربية	15C982	106	محززة	117633 35
4	عربة، حديدية	114531	107	برغي، برأس ذات حلقة سداسية مشقوقة	116192 36
	لوحة، أمامية PCII 5900	16X385	108	حلقة ذفعية، 1595	100057 37
1	حشوة، حلقة دائرية	118494	109	برغي سداد لولبي سداسي الرأس	100057 37
1	ملصق، السلسلة ProContractor	110	110	أنبوب، مشكل، ultra، بلاستيكي	24J081 39
	Ultra/ Mark	17E925	1	تركيبية، مضخة، فصل سريع	1095/1595 41
	Ultimate	17G988	1	1095/1595	1095/1595
1	ملصق، عزم الدوران	187437	117	Mark V/Mark VII	16X834
2	عروة تثبيت، الغطاء	276980	123	مضفاة، (11-1 1/2 npsm)	15V573 48
3	برغي، به جذع منكب	119250	124	غطاء، محرك تشغيل، بلاستيكي، مطلي؛ يتضمن 31	24V024 51
1	مروحة الموتور	15D088	126	عروة تعليق، الدلو	16C457 55
1	برغي، ميكانيكي، رأس مستدير torx	115477	127	مشبك، مضخة، كبير	16X324 56
1	علامة تحذير (غير معروضة)	▲ 128		ترس، موتور، مطلي؛ يتضمن 123، 124	287282 58
	الإنجليزية، الفرنسية، الأسبانية	222385		إطار، بلاستيكي، Mark V/1095	24Y426 62
	الإنجليزية، الصينية، الكورية	17A134		ملصق، العلامة التجارية، أمامي	71
	الإنجليزية، الأسبانية، البرتغالية	17R476	1	Ultra 1095	17E732
1	كثيفة، سلكية	278075	159	Ultra 1595	17E734
1	ملصق، صنع في الولايات المتحدة الأمريكية	15Y118	160	Mark V	17E747
				Ultimate 1095	17E740
				Ultimate 1595	17E742
				Mark VII	17E749
				ملصق، العلامة التجارية، جانبي	72
				Ultra 1095	17E733
				Ultra 1595	17E735
				Mark V	17E748
				Ultimate 1095	17E741

▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.

أجزاء المرشحة Mark X HD ProContractor

أجزاء المرشحة Mark X HD ProContractor

المرجع	الغزم
⚠️	40-45 بوصة-طرطل (4.5-5.0 نيوتن-متر)
⚠️	40-45 بوصة-طرطل (6.2-6.7 نيوتن-متر)
⚠️	200-230 بوصة-طرطل (22.6-25.9 نيوتن-متر)
⚠️	190-210 بوصة-طرطل (21.4-23.7 نيوتن-متر)
⚠️	120-130 بوصة-طرطل (13.5-14.6 نيوتن-متر)
⚠️	25-30 قدم-طرطل (33.8-40.6 نيوتن-متر)
⚠️	38-42 قدم-طرطل (51.5-56.9 نيوتن-متر)
⚠️	130-150 بوصة-طرطل (14.6-16.9 نيوتن-متر)
⚠️	90-110 بوصة-طرطل (10.1-12.43 نيوتن-متر)
⚠️	65-85 بوصة-طرطل (7.3-9.6 نيوتن-متر)



راجع الصفحة 68.

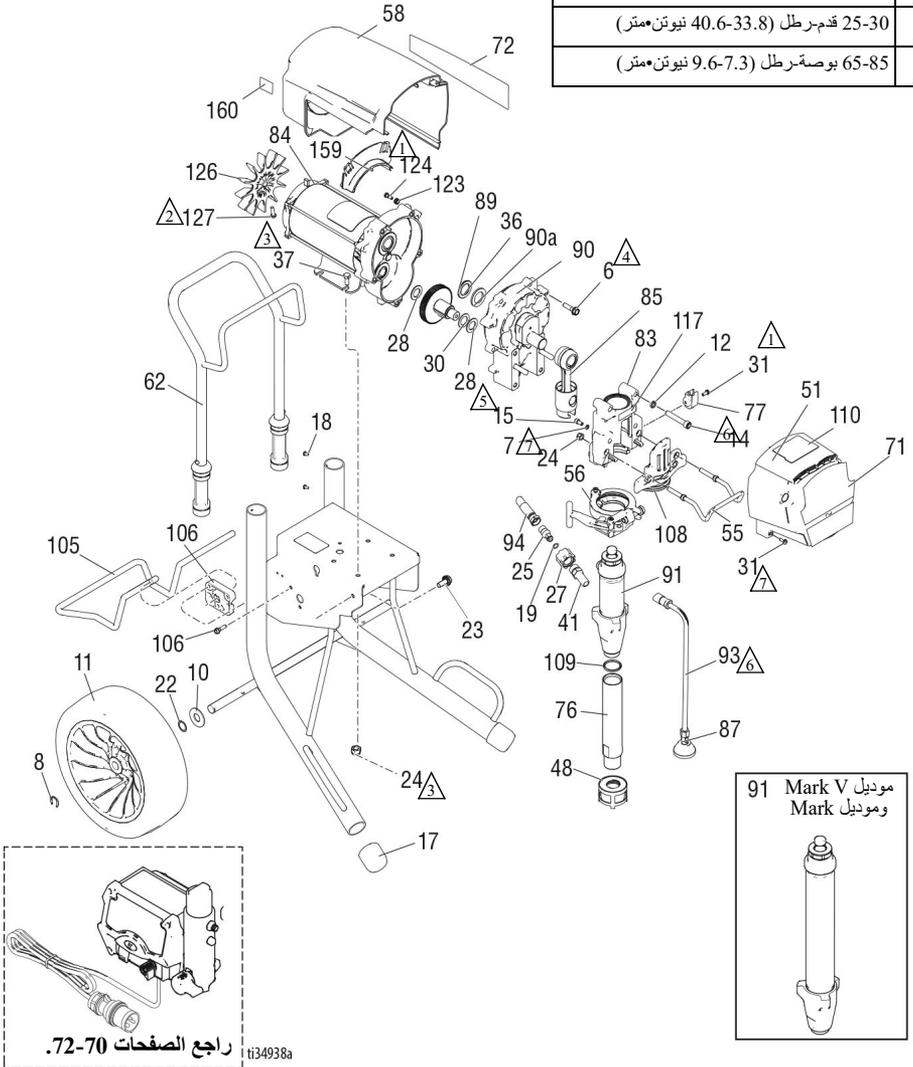
راجع الصفحات 72-70.

قائمة الأجزاء القياسية للمرشدة Mark X HD ProContractor

الكمية	الوصف	الجزء	المرجع	الكمية	الوصف	الجزء	المرجع
1	إطار، بلاتيني، Mark V/1095	24Y426	62	1	لوحة، محورية	16C975	5
1	ملصق، أمامي	17E751	71	6	برغي، ملولب بدون صامولة، رأس جلبة	15C753	6
1	ملصق، الجانب الأيمن	16X363	72		سداسية		
1	مشبك، خط التصريف	16X203	77	2	حلقة زنق زئبقية	105510	7
1	مبيت المحمل:			2	مشبك تثبيت	15E891	8
	يتضمن 12، 7، 14، 15، 31، 55، 56، 77، 108، 117، 180	24V089	83	2	حلقة مسطحة	156306	10
1	موتور، كهربائي؛ يتضمن 125، 126، 127	258909	84	2	عجلة، هوائية	119509	11
1	قضيب، توصيل	24V086	85	4	حلقة زنق (ذات شفة عالية)	112600	12
1	حارفة ملولبة	241920	87	4	برغي سداد، برأس كروية مجوفة	17E790	14
1	ترس، تجميع:	288035	89	2	برغي سداد كروي الرأس	101550	15
	يتضمن 28، 30			1	تركيبية، موصل	121311	16
1	مبيت محرك التشغيل:	287990	90	2	غطاء، ساق	276974	17
	يتضمن 6، 36، 90a			1	برغي، برأس ذات حلقة سداسية	260212	18
1	حلقة، تدوير، دفعية	194173	90a	2	حلقة دائرية	102982	19
1	مضخة، إزاحة	17H835	91	2	حلقة زنق زئبقية مموجة	116038	22
1	خرطوم، تصريف؛ يتضمن 87	244240	93	2	برغي سداد بوقبة ثلاثية	117791	23
1	مجموعة أدوات، خرطوم، مقترن، 1/2 بوصة؛ يتضمن 19	24V029	94	4	صامولة، قفل، ذات وليجة	111040	24
1	عروة تعليق، حامل، عربة	16X698	105	2	حلقة دفعية	114672	28
2	حدية، عربة	15C982	106	1	تنوء توجيه، خرطوم، بلاتيني Ultra	24M197	29
4	برغي، ملولب بدون صامولة، رأس ذات حلقة سداسية	114531	107	1	حلقة دفعية	114699	30
1	لوحة، أمامية، PCI، 7900	16X209	108	5	برغي، ملولب بدون صامولة، برأس جلبة	118444	31
1	ملصق، السلسلة ProContractor	17E925	110	2	سداسية مُحززة	117633	35
1	ملصق، عزم الدوران	187437	117	1	برغي، برأس ذات حلقة سداسية مشقوفة	116192	36
2	عروة تثبيت، الغطاء	276980	123	1	حلقة دفعية، 1595	100057	37
3	برغي، به جذع منكب	119250	124	4	برغي سداد لولبي سداسي الرأس	16M441	39
2	فاصل، مبادل	15G845	125	1	أنبوب، مشكل، ultra، بلاتيني	24U755	41
1	مروحة الموتور	15V577	126	1	تركيبية	16N461	41a
1	حلقة، تثبيت	122347	127	1	مبيت، مقعد، صمام فحص لا رجعي	16X837	41b
1	علامة تحذير (غير معروضة)	▲ 128		1	مبيت، كروي، صمام فحص لا رجعي	24M725	41c
1	الإنجليزية، الفرنسية، الأسبانية	222385		1	مجموعة أدوات، إصلاح، صمام فحص لا رجعي		
1	الإنجليزية، الصينية، الكورية	17A134		1	يتضمن 41d، 41e، 41f		
1	الإنجليزية، الأسبانية، البرتغالية	17R476		1	حلقة دائرية	41d	41d
1	كثيفة، سلكية	278075	159	1	معقد	41e	41e
1	ملصق، صنع في الولايات المتحدة الأمريكية	15Y118	160	1	كروي	41f	41f
2	صامولة، قفل، طراز رفيع	112746	180	1	مصفاة، (1-11 npsm)	15V573	48
	▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.			1	غطاء، محرك تشغيل، بلاستيكي، مطلي؛ يتضمن 31	24V025	51
				1	عروة تعليق، الدلو	16C457	55
				1	مشبك، مضخة، كبير	16X324	56
				1	ترس، موتور، مطلي؛ يتضمن 123، 124	287282	58

1095/1595/Mark V HD /Mark VII HD IronMan أجزاء

العزم	المرجع
40-45 بوصة رطل (5.0-4.5 نيوتن • متر)	1
9-11 بوصة رطل (1.2-1.0 نيوتن • متر)	2
200-230 بوصة رطل (25.9-22.6 نيوتن • متر)	3
190-210 بوصة رطل (23.7-21.4 نيوتن • متر)	4
90-110 بوصة رطل (12.4-10.1 نيوتن • متر)	5
25-30 قدم رطل (40.6-33.8 نيوتن • متر)	6
65-85 بوصة رطل (9.6-7.3 نيوتن • متر)	7



1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD IronMan

الكمية	الوصف	المرجع	الجزء	الوصف	المرجع	الجزء
	Ultimate 1595	17E743	5	برغي، ملولب بدون صمولة، شكل نجمي (توركس)، سداسي	15C753	6
	Mark V	17E748		حلقة زلق زنبركية	105510	7
	Mark VII	17E750	2	مشبك تثبيت	15E891	8
1	أنبوب، سحب؛ يتضمن 109	248215	76	حلقة مسطحة	156306	10
1	مشبك، خط التصريف	16X203	77	عجلة	17E687	11
1	مبيت المحمل؛ يتضمن 7، 12، 14، 15، 24، 31، 36، 55، 77، 108، 117	24V088	83	حلقة زلق زنبركية	106115	12
1	موتور، كهربائي؛ يتضمن 127، 126		84	برغي، سداد، برأس كروية مجوفة	17E789	14
	1095/Mark V بجهد 230 فولت	257187	2	برغي سداد كروي الرأس	101550	15
	1595/Mark V بجهد 120 فولت	257188	2	غطاء، ساق	276974	17
	Mark VII		1	حشوة، حلقة دائرية		19
1	قضييب، توصيل	24V085	85	1095/1595	107505	
1	حارفة ملولبة	241920	87	Mark V/Mark VII	102982	
1	ترس، تجميع؛ 30 228 ????	287290	89	حلقة زلق زنبركية موجة	116038	22
	مبيت محرك التشغيل		90	برغي سداد برأس به شفة	117791	23
1	يتضمن 6، 36، 90a		1	صامولة، قفل، ذات وليجة	111040	24
	Mark VII	24M417		تركيبة، فصل سريع، 3/8 npsm	16X833	25
	120 فولت	287294	6	1095/1595	120583	27
	1095 بجهد 230 فولت	287295	2	صامولة، يدوية، 1095/1595	114672	28
1	1595/Mark V		1	حلقة دفعية	114699	30
1	حلقة، تدوير، دفعية	194173	90a	حلقة دفعية		
1	مضخة، إزاحة		91	برغي، ملولب بدون صامولة، رأس جلبي سداسي	118444	31
	1095/1595؛ يتضمن 41، 109	17H826	1	حلقة دفعية	116192	36
	Mark V؛ يتضمن 41	17H836	4	برغي سداد لولبي سداسي الرأس	100057	37
	Mark VII	17H892	1	تركيبة، مضخة، فصل سريع		41
1	خرطوم، تصريف؛ يتضمن 87	244240	93	1095/1595	16Y579	
1	خرطوم مقترن 3/8 × 15.75		94	Mark V/Mark VII	16X834	
	1095/1595	16X904	1	مصفاة، (1-11/2 NPSM)	15V573	48
	Mark V/Mark VII؛ يتضمن 19	24V029	1	غطاء، محرك تشغيل، بلاستيكي، مطلي؛		
	لوحة، أمامية، 5900، PCII	16X385	108	31 ?????	24V024	51
1	حشوة، حلقة دائرية	118494	109	عروة تعليق، الدلو	16C457	55
1	ملصق، للسلسلة IronMan		110	مشبك، مضخة، كبير	16X324	56
	Ultra/Mark	17E926	1	ترس، موتور، مطلي؛	287282	58
	Ultimate	17G989	1	يتضمن 123، 124		
1	ملصق، عزم الدوران	187437	117	الإطار، عربية 1095/1595	24Y428	62
2	عروة تثبيت، الغطاء	276980	123	ملصق، UltraMax		71
3	برغي، به جذع منكب، بلقعة سداسية	119250	124	Ultra 1095	17E732	
1	مروحة الموتور	15D088	126	Ultra 1595	17E734	
1	برغي، ملولب بدون صامولة، شكل نجمي (توركس)، رأس مستدير	115477	127	Ultimate 1095	17E740	
	علامة تحذير (غير معروضة)		▲ 128	Ultimate 1595	17E742	
	الإنجليزية، الفرنسية، الأسبانية	222385		Mark V	17E747	
	الإنجليزية، الصينية، الكورية	17A134		Mark VII	17E749	
	الإنجليزية، الأسبانية، البرتغالية	17R476	1	ملصق، UltraMax II، 1095/1595		72
1	كثيفة، سلكية	278075	159	Ultra 1095	17E733	
1	ملصق، صنع في الولايات المتحدة الأمريكية	15Y118	160	Ultra 1595	17E735	
				Ultimate 1095	17E741	

▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.

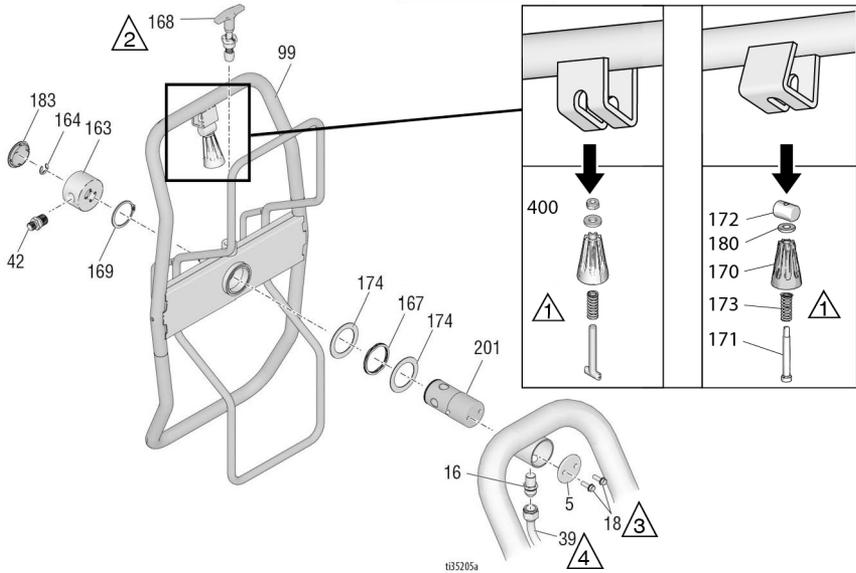
قائمة الأجزاء للسلسلة Mark X HD IronMan

الكمية	الوصف	الجزء	المرجع	الكمية	الوصف	الجزء	المرجع
1	مبيت المحمل؛ يتضمن 7، 12، 14، 15، 31، 55، 180، 117، 108، 77، 56	24V089	83	6	برغي، ملولب بدون صمولة، شكل نجمي (توركس)، سداسي	15C753	6
1	موتور، كهربائي؛ يتضمن 125، 126، 127	258909	84	2	حلقة زنبركية	105510	7
1	قضيب، توصيل	24V086	85	2	مشبك تثبيت	15E891	8
1	حارفة ملولبة	241920	87	2	حلقة مسطحة	156306	10
1	ترس، تجميع؛ يتضمن 28، 30	288035	89	2	عجلة	17E687	11
1	مبيت محرك التشغيل؛ يتضمن 6، 36، 90a	287990	90	4	حلقة زنبركية	112600	12
1	مضخة، إزاحة	17H837	91	4	برغي، سداد، برأس كروية مجوفة	17E790	14
1	خرطوم، تصريف؛ يتضمن 87	244240	93	2	برغي سداد كروي الرأس	101550	15
1	مجموعة أدوات، خرطوم، مقترن، 1/2 بوصة؛ يتضمن 19	24V029	94	2	غطاء، ساق	276974	17
1	مقبض، عربية	24A250	99	4	برغي، رأس مستدير	108795	18
1	عروة تعليق، حامل، عربية	16X696	105	1	حشوة، حلقة دائرية	102982	19
2	حذبة، عربية	15C982	106	2	حلقة زنبركية مموجة	116038	22
4	برغي، ملولب بدون صمولة، رأس ذات حلقة سداسية	114531	107	2	برغي سداد برأس به شفة	117791	23
1	لوحة، أمامية، PCI، 7900	16X209	108	4	صامولة، قفل، ذات وليجة	111040	24
1	ملصق، سلسلة IronMan	17E926	110	2	حلقة دفعية	114672	28
2	عروة تثبيت، الغطاء	276980	123	1	حلقة دفعية	114699	30
3	برغي، به جذع منكب، بحلقة سداسية	119250	124	5	برغي، ملولب بدون صمولة، برأس جلبة	118444	31
2	فاصل، مبادل	15G845	125	1	سداسية مُحززة	116192	36
1	مروحة الموتور	15V577	126	4	حلقة دفعية	100057	37
1	حلقة، تثبيت	122347	127	1	برغي سداد لولبي سداسي الرأس	24U755	41
1	علامة تحذير (غير معروضة)	▲ 128	128	1	تركيبية، مضخة، فصل سريع	15V573	48
	الإنجليزية، الفرنسية، الأسبانية	222385		1	مصفاة، (NPSM 1/2 11-1)	24V025	51
	الإنجليزية، الصينية، الكورية	17A134		1	غطاء، محرك تشغيل، بلاستيكي، مطلي؛ يتضمن 31	16C457	55
	الإنجليزية، الأسبانية، البرتغالية	17R476		1	عروة تعليق، الدلو	16X324	56
1	كثيفة، سلكية	278075	159	1	مشبك، مضخة، كبير	287282	58
1	ملصق، صنع في الولايات المتحدة الأمريكية	15Y118	160	1	ترس، موتور، مطلي؛ يتضمن 123، 124	24Y428	62
2	صامولة، قفل، طراز رفيع	112746	180	1	إطار، عربية	17E751	71
	▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.			1	ملصق، أمامي	17E752	72
				1	ملصق، جانبي	16X203	77
					مشبك، خط التصريف		

موديل بكرة اللف السريعة ProContractor QuikReel

المرجع	العزم
1	130-150 بوصة-رطل (14.6-16.9 نيوتن•متر)
2	25-35 قدم-رطل (33.8-47.4 نيوتن•متر)
3	120-130 بوصة-رطل (13.5-14.6 نيوتن•متر)
4	38-42 قدم-رطل (51.5-56.9 نيوتن•متر)

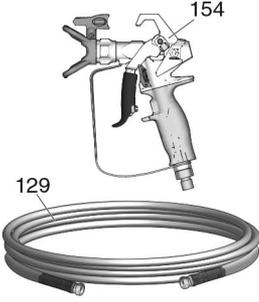
تحديد نوع المقبض



قائمة أجزاء موديل بكرة اللف السريعة (QuikReel)

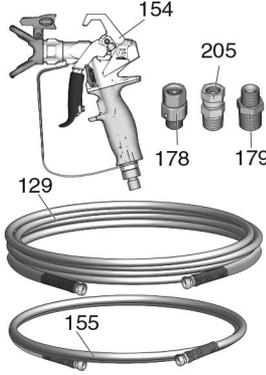
الكمية	الوصف	المرجع الجزء	الكمية	الوصف	المرجع الجزء
1	زنبرك، موج	122534 167	1	لوحة، قاعدة التركيب المحورية	16C975 5
1	مسمار، ارتدادي، إغلاق	24E400 168	1	تركيبة، موصل، NPT x JIC	121311 16
1	حلقة، تثبيت، خارجية	122524 169	2	برغي، رأس جلبة سداسية	260212 18
1	مقبض، دوّار	278085 170	1	أنبوب، مشكل، Ultra، بلاتيني	39
1	مسمار	122518 171		موديلات 695/795	24V095
1	صامولة، مسمار	15X618 172		موديلات Mark V/1095	24J081
1	زنبرك	122542 173		Mark X	16M441
2	حلقة مسطحة	122607 174	1	محول	42
1	حلقة	122669 180		695/795/1095/1595	164672
1	غطاء سداد	122787 183		Mark IV/Mark V	196178
1	أنبوب، بكرة الخرطوم، محوري	24E016 201		Mark VII/Mark X	159239
1	مجموعة أدوات، المقبض	2009285 400	1	مجموعة أدوات، بكرة الخرطوم	2009286 *99
			1	غطاء سداد، دوّار، كامل	24B248 163
			1	حلقة، تثبيت، خارجية	122347 164
		2009285 * تتضمن			

موديلات 1595-695

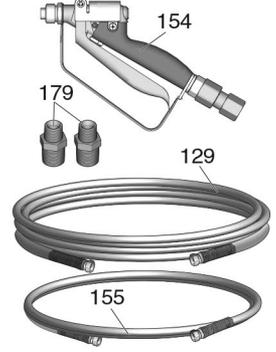


ti34939b

موديلات Mark IV-Mark VII



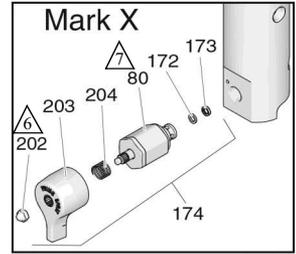
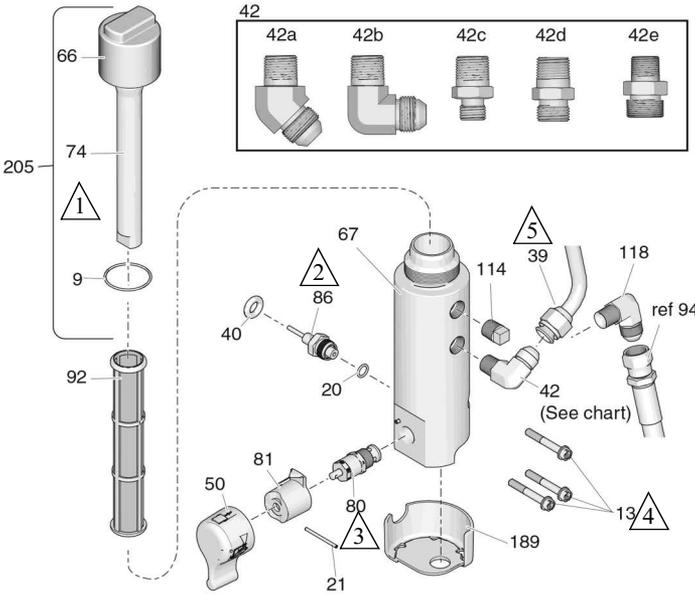
موديلات Mark X



قائمة أجزاء مسدس الرش والخرطوم

الكمية	الوصف	المرجع الجزء	الكمية	الوصف	المرجع الجزء
	Mark V/Mark VII	241705	1	خرطوم، مقترن	129
	Mark IV	246468		Ultra، 1/4 بوصة x 50 مللي	240794
	Mark X	245820		Ultimate، 1/4 بوصة x 50 مللي	826079
1	خرطوم، بكره رافعة	155		Mark VII/Mark V، 3/8 بوصة x 50	245225
	Mark IV/Mark V، 1/4 بوصة x 3 مللي	241735		مللي	278499
	Mark VII/Mark V، 3/8 بوصة x 11 مللي	191239		Mark VII/Mark X، 1/2 بوصة x 50	154
1	مللي	189018	1	مسدس الرش	17Y042
	وصلة دوارة	179		Ultra، أمريكا الشمالية	17Y043
	جلية	110476		Ultra، أمريكا الشمالية	17Y044
1	Mark IV/Mark V	159239		Ultra، آسيا	26D846
1	Mark VII	159239		Ultra، آسيا	17Y043
2	Mark X	110476		Ultra، أوروبا	826252
1	محول (Mark VII فقط)	205		Ultimate 695/795/1095/1595	826291
				Ultimate 695/795/1095/1595	

المرجع	الغزم
1	90-110 بوصة-رطل (نيوتن •متر 10.1-12.4)
2	35-45 قدم-رطل (نيوتن •متر 47.4-61.0)
3	190-210 بوصة-رطل (نيوتن •متر 21.4-23.7)
4	100-120 بوصة-رطل (نيوتن •متر 11.2-13.5)
5	38-42 قدم-رطل (نيوتن •متر 51.5-56.9)
6	15-210 بوصة-رطل (نيوتن •متر 1.6-2.8)
7	365-385 بوصة-رطل (نيوتن •متر 41.2-43.5)

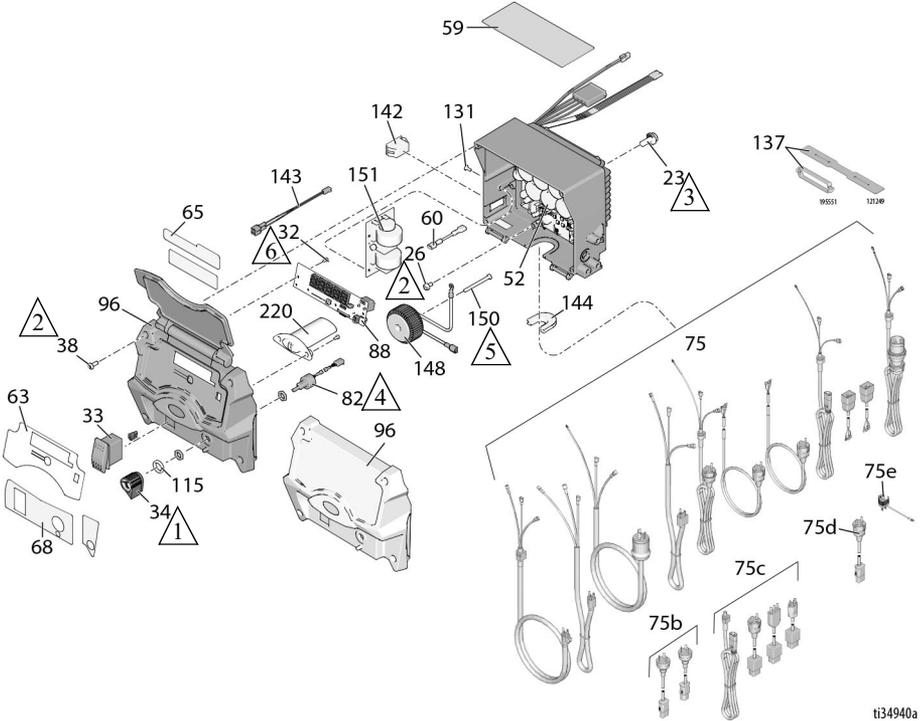


t122913d

قائمة أجزاء الفلتر

الكمية	الوصف	المرجع الجزء	المرجع الجزء	الكمية	الوصف	المرجع الجزء	المرجع الجزء
1	المحول، التحكم في الضغط؛ يتضمن 20	243222	86	1	حشوة، حلقة دائرية	117285	9
1	فلتر، السائل		92	3	برغي سداد، برأس كروية مجوفة	16U013	13
	شبكة 30	244071		1	حشوة، حلقة دائرية	111457	20
	60 شبكة، المعدات الأصلية	244067		1	سمسار، محزز	15C972	21
	شبكة 100	244068		1	أنبوب، مشكل		39
	شبكة 200	244069			موديلات 695/795	24V095	
1	سدادة أنبوب، 3/8	104813	114		موديلات 1095/Mark V	24J081	
1	تركيبة مرفقية	125926	118		Mark X	16M441	
1	معقد، صمام	193709	172	1	عروة تثبيت، المحول	121889	40
1	سدادة مقعد الصمام	193710	173	1	تركيبة		42
1	مجموعة أدوات، إصلاح، صمام، Mark X	245103	174	1	Mark V/Mark VII/1095/1595 (سلسلة ProContractor)	122533	42a
	يتضمن 80، 172، 173، 202، 203، 204 واقفي قاعدة الفلتر			1	Mark IV/Mark X/695/795 (سلسلة ProContractor)	125926	42b
	(الفتنة ProContractor/IronMan)	17A197	189	1	695/795/1095/1595 (السلسلة القياسية وسلسلة IronMan)	164672	42c
1	صامولة، Mark X	116424	202	1	Mark IV/Mark V	196178	42d
1	مقبض، الصمام، Mark X	15G563	203		(السلسلة القياسية وسلسلة IronMan)		
1	زينرك انضغاط، Mark X	114708	204	1	Mark VII/Mark X	183285	42e
	مجموعة أدوات، إصلاح، غطاء الفلتر يتضمن 9، 66، 74	287285	205	1	(السلسلة القياسية وسلسلة IronMan)		
1	مقياس، الضغط (غير معروض)	115523	206		مجموعة أدوات، المقبض؛ يتضمن 21، 81		50
	تركيبة، وصلة تائيه دوارة (غير معروضة)		207	1	الفتنة القياسية	24E234	
1	695/795/1095/1595	119783		1	غطاء، الفلتر	17E680	66
1	Mark VII، Mark X، Mark V، Mark IV	127518		1	قاعدة الفلتر	16T543	67
	تركيبة (غير معروضة)		208	1	أنبوب انتشار	15C766	74
1	695/795/1095/1595	162453		1	صمام التحضير، HD	24B156	80
1	Mark V، Mark IV	196178		1	صمام التحضير، Mark X	287879	81
1	Mark X، Mark VII	183285		1	مقعد، صمام الفتنة القياسية	24A382	

المرجع	العزم	المرجع	العزم
1	10-15 بوصة (1.1-1.7 نيوتن • متر)	4	30-35 بوصة (3.3-3.9 نيوتن • متر)
2	40-45 بوصة (4.5-5.0 نيوتن • متر)	5	15-20 بوصة (1.7-2.2 نيوتن • متر)
3	200-230 بوصة (22.6-25.9 نيوتن • متر)	6	2-3 بوصة (0.2-0.4 نيوتن • متر)

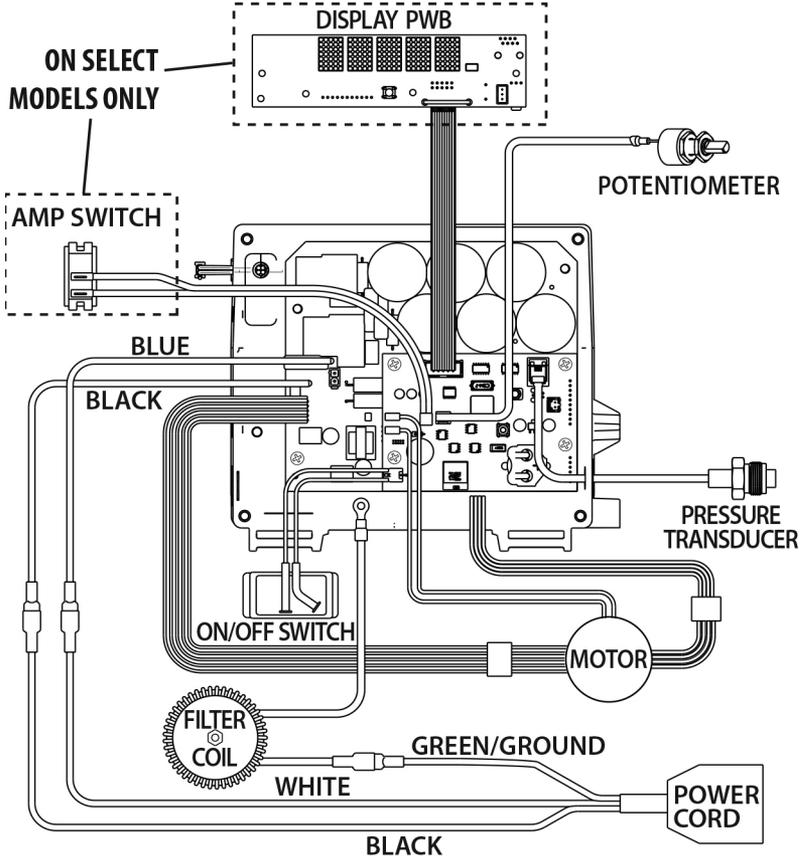


ti34940a

قائمة أجزاء صندوق التحكم

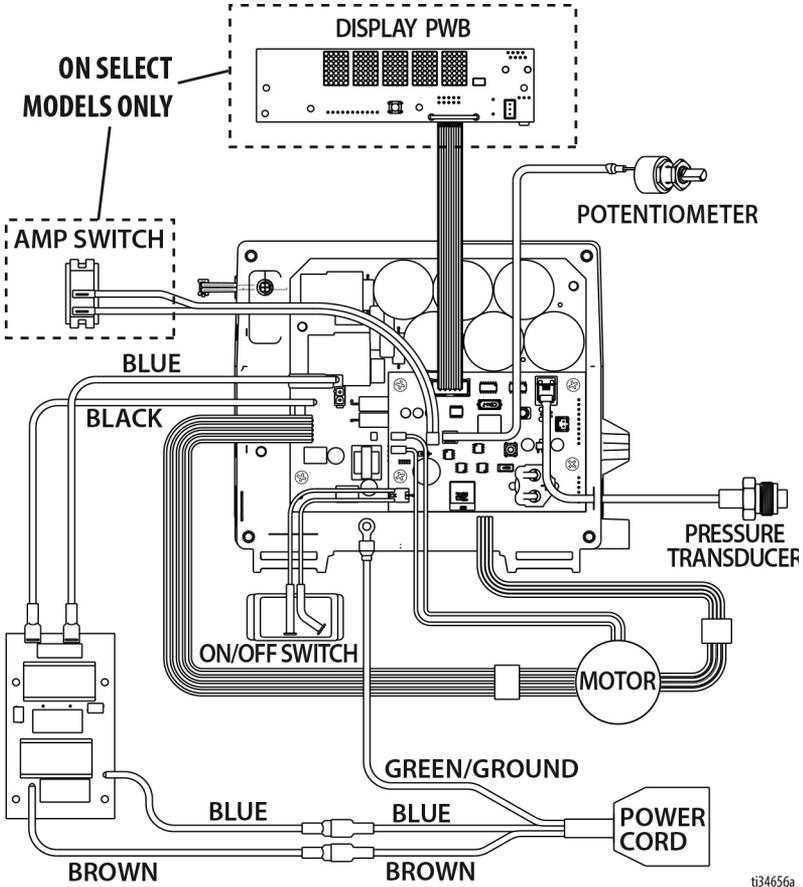
الكمية	الوصف	الجزء	المرجع	الكمية	الوصف	الجزء	المرجع
	إيطاليا/الدنمارك/سويسرا		75c	2	برغي، غطاء، رأس شفة	117791	23
1	Mark IV/Mark V/695/795/1095	287121		1	برغي، تأريض	114391	26
1	موديلات Mark VII/Mark X	253103		3	برغي، ملولب بدون صمولة، رأس مستدير	115522	32
1	7/7 أوروبا الوسطى والشرقية - الاتحاد الأوروبي	242001	75d		(الفئة ProContractor/IronMan)	116752	33
1	اليابان	244285	75e	1	مفتاح، متآرجح، تشغيل/إيقاف تشغيل	15D527	
	الهند		75f	1	مفتاح، متآرجح، Mark X	116167	34
1	Mark IV/Mark V/695/795/1095	17N232		1	مقبض، مقياس الجهد	16V095	38
1	مقياس الجهد - مجموعة تركيب	256219	82	4	برغي، رقم 10، taptite phil		
1	شاشة عرض	16Y496	88	1	لوحة تحكم تعمل بطارية تتضمن 23، 26، 60، 131، 142، 144	*52	
1	غطاء، التحكم		96		الموديلات بجهد 120 فولت	25N545	
	بشاشة عرض؛	17H886			الموديلات بجهد 240 فولت	25N546	
	يتضمن 32، 38، 63، 65، 88، 196، 68z				▲59		
	بدون شاشة عرض؛	17H887		1	ملصق، تحذير	16T784	
	يتضمن 38، 63، 68، 196			1	أمريكا الشمالية	15G596	
1	15C973	115		1	أوروبا	16Y762	
2	حشية	16T482	131	1	أستراليا ونيوزيلندا / كوريا	16Y761	
1	برشامة، رأس مسطح		137	1	اليابان	26A970	
	أداة احتجاز، مهاتين القابس	195551		1	الهندية / الاندونيسية	16T541	60
	Mark IV/Mark V/695/795/1095	121249		1	سلك وصلة التشغيل من مصدر خارجي	17E725	63
	موديلات Mark VII/Mark X			1	ملصق، غطاء صندوق التحكم، ultra (بشاشة عرض)	17E726	
1	مفتاح/قابس	16T483	142	1	ملصق، غطاء صندوق التحكم، ultra (بدون شاشة عرض)	17E724	65
1	Mark IV/Mark X/695/795/1095، أمريكا الشمالية (قابس)	126029		1	ملصق، غطاء، Ultra	17E723	68
1	موديلات Mark VII/Mark X (10/16 أمبير)	120059		1	(بشاشة عرض)	17E723	
	Mark V/1595	15G935	143	1	ملصق، تحكم	16Y786	
	موديلات Mark V/1595		144	1	ملصق، تحكم (الفئة القياسية)	75	
1	أداة تحرير الكابل من الإجهاد	16T546			كابل الطاقة	17E804	
	الموديلات الدولية 695/795/1095				موديلات بجهد 120 فولت، 695، 795، 1095، Mark IV	17E804	
1	الموديلات المحلية 695/795/1095	16T547		1	الموديلات اليابانية 695، 795، 1095	17E805	
1	الموديلات اليابانية 695/795/1095	16T547		1	موديلات بجهد 120 فولت، 1595، Mark V	17E805	
1	الموديلات الدولية Mark VII/Mark X	16T544		1	الموديلات اليابانية، Mark V	17E806	
1	موديلات أمريكا الشمالية	116171		1	Mark X NEMA L6-30	17E807	
1	Mark V/Mark X/1595	116171		1	موديلات CSA بجهد 120 فولت، 1595، Mark V	17E808	
1	الموديلات اليابانية Mark V			1	7/7 أوروبا الوسطى والشرقية - الاتحاد الأوروبي	17E809	
1	جلب، أداة تحرير الكابل من الإجهاد (الموديلات الدولية)	117745	145	1	7/7 أوروبا الوسطى والشرقية - الاتحاد الأوروبي	17E810	
	الدولية				Mark X	17E811	
	Mark VII/Mark X				متعدد الأسلاك - الاتحاد الأوروبي	17E812	
1	مجموعة أدوات، إصلاح، الملف؛	24V030	148	1	Mark VII - متعدد الأسلاك	17E813	
	يتضمن 150				Mark X - متعدد الأسلاك	17E814	
1	برغي، ملولب بدون صمولة، برأس مسطحة	16U215	150	1	المملكة المتحدة	75b	
	لوحة الفلتر		151		الصين/أستراليا	242005	
1	الموديلات الدولية بجهد 230 فولت	25N516		1	Mark IV/Mark V/695/795/1095	17A242	
1	الموديلات الدولية بجهد 110 فولت	25N517		1	Mark X		
1	الموديلات الدولية Mark X	25N518		1			
1	نتوء توجيه، مصباح، BlueLink	17Y277	220	1			
	* يستخدم بطارية CR2032			1			
	▲ تتوفر ملصقات الأمان، واللوحات، والبطاقات البديلة دون أي تكلفة.			1			

موديلات 695-1595/Mark IV HD- V HD بجهد 120 فولت



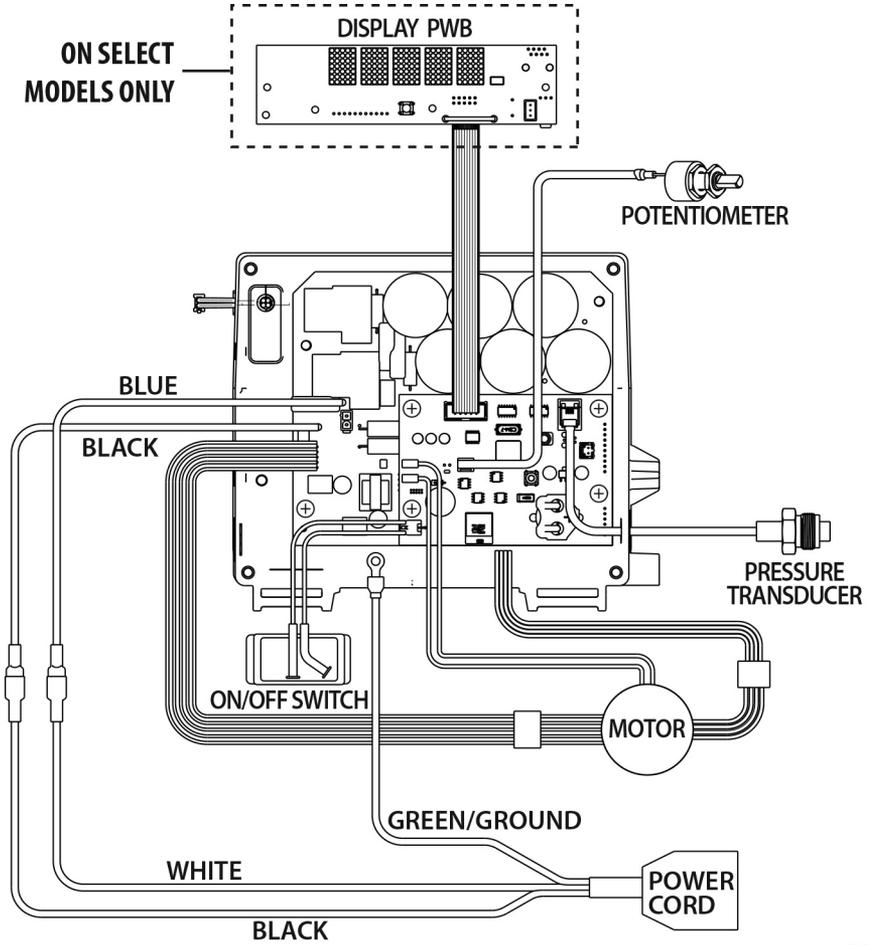
ti34657a

موديلات 110/230 فولت 695-1095/Mark IV HD- V HD بجهد



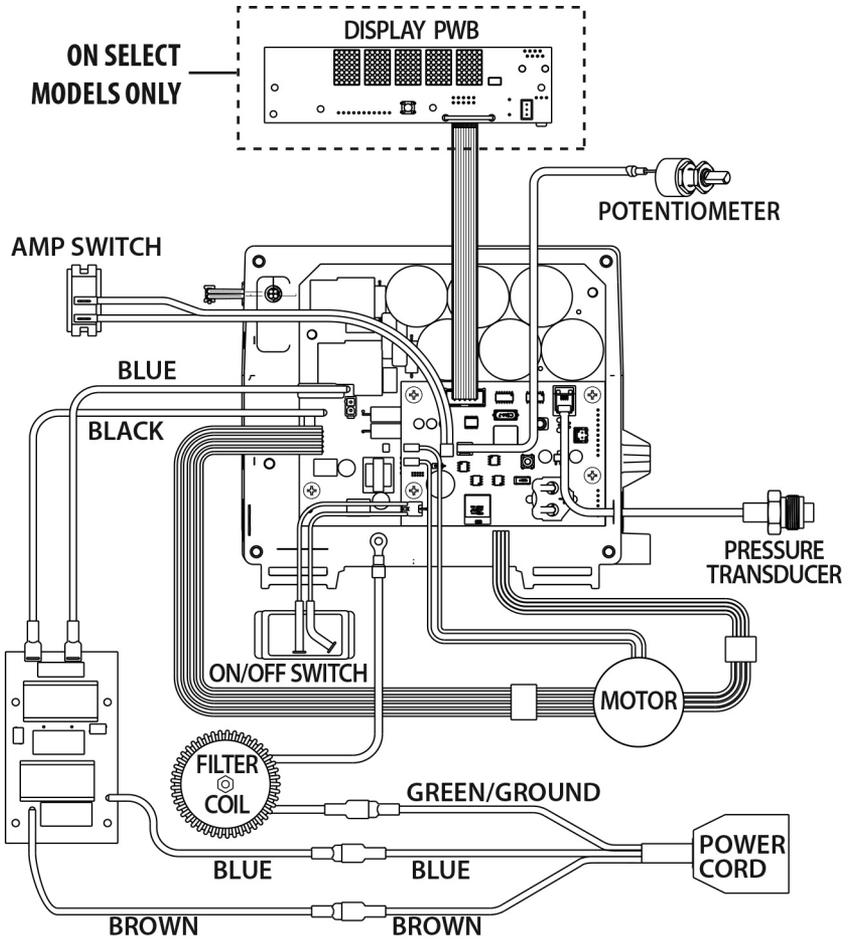
t34656a

Mark X HD (أمريكا الشمالية)



ti34564a

Mark X HD (الموديلات الدولية)



t34565a

مرشات 695		
مترى	الولايات المتحدة	
المرشة		
الحد الأقصى للتوصيل	0.95 جالون في الدقيقة	3.6 لتر في الدقيقة
الحد الأقصى لحجم الطرف	0.031	0.031
منفذ السائل بسنون npsm اللولبية	1/4 بوصة	1/4 بوصة
الدورات	226 لكل جالون	60 لكل لتر
الحد الأدنى للمؤكد	5000 واط	5000 واط
120 فولت، أمبير، هرتز	15، 50/60	
230 فولت، أمبير، هرتز	10، 50/60	
الأبعاد		
الوزن:		
Lo-Boy من الفئة القياسية	94 رطلا	43 كجم
Hi-Boy من السلسلة القياسية	93 رطلا	42 كجم
السلسلة ProContractor	103 رطل	47 كجم
الارتفاع:		
Lo-Boy من الفئة القياسية	27.5 بوصة	69.9 سم
Hi-Boy من الفئة القياسية	28.5 بوصة (المقبض لأسفل) 38.75 بوصة (المقبض لأعلى)	72.4 سم (المقبض لأسفل) 98.4 سم (المقبض لأعلى)
الفئة ProContractor	39 بوصة	99 سم
الطول:		
Lo-Boy من الفئة القياسية	37 بوصة	94 سم
Hi-Boy من الفئة القياسية	26 بوصة	66 سم
الفئة ProContractor	29.5 بوصة	75 سم
العرض:		
	22.5 بوصة	57.2 سم
القطع الرطبة		
فولاذ كربوني مطلي بالزنك و النيكيل، نايلون، فولاذ مقاوم للصدأ، PTFE، أسيتال، جلد، UHMWPE، أومونيوم، كربيد التنغستين، PEEK، نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
شدة الصوت	91 ديسيبل *	91 ديسيبل *
ضغط الصوت	82 ديسيبل *	82 ديسيبل *
*وفقاً لمعيار ISO 3744، تم القياس على 3.1 قدم *حسب معايير ISO 3744؛ تم القياس عند 1 م		

مرشآت 795

مترى	الولايات المتحدة	
المرشأة		
الحد الأقصى للتوصيل	1.1 جالون في الدقيقة	4.2 لتر في الدقيقة
الحد الأقصى لحجم الطرف	0.033	0.033
منفذ السائل بسنون npsm اللولبية	1/4 بوصة	1/4 بوصة
الدورات	195 لكل جالون	52 لكل لتر
الحد الأدنى للمؤد	5000 واط	5000 واط
120 فولت، أمبير، هرتز	15، 50/60	
230 فولت، أمبير، هرتز	10، 50/60	
الأبعاد		
الوزن:		
Lo-Boy من الفئة القياسية	98 رطلاً	45 كجم
Hi-Boy من السلسلة القياسية	97 رطلاً	44 كجم
السلسلة ProContractor	107 رطل	49 كجم
الارتفاع:		
Lo-Boy من الفئة القياسية	27.5 بوصة	69.9 سم
Hi-Boy من الفئة القياسية	28.5 بوصة (المقبض لأسفل) 38.75 بوصة (المقبض لأعلى)	72.4 سم (المقبض لأسفل) 98.4 سم (المقبض لأعلى)
الفئة ProContractor	39 بوصة	99 سم
الطول:		
Lo-Boy من الفئة القياسية	37 بوصة	94 سم
Hi-Boy من الفئة القياسية	26 بوصة	66 سم
الفئة ProContractor	29.5 بوصة	75 سم
العرض:		
القطع الرطبة	فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل، نايلون، فولاذ مقاوم للصدأ، PTFE، أسيتال، جلد، UHMWPE، الألومنيوم، كربيد التنغستين، PEEK، نحاس أصفر	
مستوى الضوضاء:		
شدة الصوت	91 ديسيبل *	91 ديسيبل *
ضغط الصوت	82 ديسيبل *	82 ديسيبل *
	*وفقاً لمعيار ISO 3744، تم القياس على 3.1 قدم	*حسب معايير ISO 3744؛ تم القياس عند 1 م

مرشحات 1095

المرشحة	الولايات المتحدة	مترى
الحد الأقصى للتوصيل	1.2 جالون في الدقيقة	4.5 لتر في الدقيقة
الحد الأقصى لحجم الطرف	0.035	0.035
منفذ السائل بسنن npsm اللولبية	1/4 بوصة	1/4 بوصة
الدورات	123 لكل جالون	33 لكل لتر
الحد الأدنى للمؤكد	5000 واط	5000 واط
120 فولت، أمبير، هرتز	50/60، 15	
230 فولت، أمبير، هرتز	50/60، 10	
الأبعاد		
الوزن:		
الفئة القياسية	116 رطل	53 كجم
الفئة ProContractor	131 رطل	59 كجم
السلسلة IronMan	120 رطل	54 كجم
الارتفاع:		
الفئة القياسية و IronMan	29.5 بوصة (المقبض لأسفل) 38.5 بوصة (المقبض لأعلى)	74.9 سم (المقبض لأسفل) 97.8 سم (المقبض لأعلى)
الفئة ProContractor	39 بوصة	99 سم
الطول:		
الفئة القياسية وفئة IronMan	26 بوصة	66 سم
الفئة ProContractor	28 بوصة	71 سم
العرض:	24 بوصة	61 سم
القطع الرطبة		
فلوئيد كربوني مطلي بالزنك والنيكل، نابليون، فولاذ مقاوم للصدأ، PTFE، أسيتال، جلد، UHMWPE، ألومنيوم، كربيد التنغستين، PEEK، نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
شدة الصوت	91 ديسيبل *	91 ديسيبل *
ضغط الصوت	82 ديسيبل *	82 ديسيبل *
* وفقًا لمعيار ISO 3744، تم القياس على 3.1 قدم		
* حسب معايير ISO 3744، تم القياس عند 1 م		

مرشحات 1595

مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
الحد الأقصى للتوصيل	1.35 جالون في الدقيقة	5.1 لتر في الدقيقة
الحد الأقصى لحجم الطرف	0.039	0.039
منفذ السائل بسنون npsm اللولبية	1/4 بوصة	1/4 بوصة
الدورات	110 لكل جالون	29 لكل لتر
الحد الأدنى للمؤد	5000 واط	5000 واط
120 فولت، أمبير، هرتز	20، 60/50	
الأبعاد		
الوزن:		
السلسلة القياسية	124 رطل	56 كجم
السلسلة ProContractor	138 رطل	63 كجم
السلسلة IronMan	128 رطل	28 كجم
الارتفاع:		
الفئة القياسية و IronMan	29.5 بوصة (المقبض لأسفل)	74.9 سم (المقبض لأسفل)
	38.5 بوصة (المقبض لأعلى)	97.8 سم (المقبض لأعلى)
الفئة ProContractor	39 بوصة	99 سم
الطول:		
الفئة القياسية و فئة IronMan	26 بوصة	66 سم
الفئة ProContractor	28 بوصة	71 سم
العرض:		
الفئة القياسية و IronMan	24 بوصة	61 سم
الفئة ProContractor	24 بوصة	61 سم
القطع الرطبة		
<p>فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل، نايلون، فولاذ مقاوم للصدأ، PTFE، أسيتال، جلد، UHMWPE، المومنيوم، كربيد التنغستين، PEEK، نحاس أصفر</p>		
مستوى الضوضاء:		
شدة الصوت	91 ديسيبل *	91 ديسيبل *
ضغط الصوت	82 ديسيبل *	82 ديسيبل *
<p>*وفقاً لمعيار ISO 3744، تم القياس على 3.1 قدم</p> <p>*حسب معايير ISO 3744؛ تم القياس عند 1 م</p>		

مرشحات Mark IV HD

متري	الولايات المتحدة	
المرشحة		
4.2 لتر في الدقيقة	1.1 جالون في الدقيقة	الحد الأقصى للتوصيل
الحد الأقصى لحجم الطرف		
0.033	0.033	موديلات أمريكا الشمالية
0.031	0.031	الموديلات الدولية
3/8 بوصة	3/8 بوصة	منفذ السائل بسنون npsm اللولبية
52 لكل لتر	195 لكل جالون	الدورات
5000 واط	5000 واط	الحد الأدنى للمؤلد
		120 فولت، أمبير، هرتز
		230 فولت، أمبير، هرتز
الأبعاد		
الوزن:		
46 كجم	101 رطل	السلسلة القياسية
49 كجم	109 رطل	السلسلة ProContractor
الارتفاع:		
72.4 سم (المقبض لأسفل) 98.4 سم (المقبض لأعلى)	28.5 بوصة (المقبض لأسفل) 38.75 بوصة (المقبض لأعلى)	الفئة القياسية
99 سم	39 بوصة	الفئة ProContractor
الطول:		
66 سم	26 بوصة	الفئة القياسية
75 سم	29.5 بوصة	الفئة ProContractor
57.2 سم	22.5 بوصة	العرض:
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل، نايلون، فولاذ مقاوم للصدأ، PTFE، أسيتال، جلد، UHMWPE، ألومونيوم، كربيد التنغستن، PEEK، نحاس أصفر		القطع الرطبة
مستوى الضوضاء:		
91 ديسيبل *	91 ديسيبل *	شدة الصوت
82 ديسيبل *	82 ديسيبل *	ضغط الصوت
*حسب معايير ISO 3744؛ تم القياس عند 1 م	*وفقا لمعيار ISO 3744، تم القياس على 3.1 قدم	

مرشحات Mark V HD

مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
الحد الأقصى للتوصيل	1.35 جالون في الدقيقة	5.1 لتر في الدقيقة
الحد الأقصى لحجم الطرف		
موديلات أمريكا الشمالية والمملكة المتحدة	0.039	0.039
الموديلات الدولية	0.035	0.035
منفذ السائل بسنون npsm اللولبية	3/8 بوصة	3/8 بوصة
الدورات	110 لكل جالون	29 لكل لتر
الحد الأدنى للمؤد	5000 واط	5000 واط
120 فولت، أمبير، هرتز	20، 50/60	
230 فولت، أمبير، هرتز	10، 50/60	
الأبعاد		
الوزن:		
الفئة القياسية	125 رطل	57 كجم
السلسلة ProContractor	141 رطل	64 كجم
السلسلة IronMan	129 رطل	59 كجم
الارتفاع:		
الفئة القياسية و IronMan	29.5 بوصة (المقبض لأسفل) 38.5 بوصة (المقبض لأعلى)	74.9 سم (المقبض لأسفل) 97.8 سم (المقبض لأعلى)
الفئة ProContractor	39 بوصة	99 سم
الطول:		
الفئة القياسية وفئة IronMan	26 بوصة	66 سم
الفئة ProContractor	28 بوصة	71 سم
العرض:	24 بوصة	61 سم
القطع الرطبة		
مستوى الضوضاء:		
شدة الصوت	91 ديسيبل *	91 ديسيبل *
ضغط الصوت	82 ديسيبل *	82 ديسيبل *
* وفقًا لمعيار ISO 3744، تم القياس على 3.1 قدم		
* حسب معايير ISO 3744؛ تم القياس عند 1 م		

مرشحات Mark VII HD		
مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
الحد الأقصى للتوصيل	1.58 جالون في الدقيقة	6.0 لتر في الدقيقة
الحد الأقصى لحجم الطرف	0.041 بوصة	0.041 بوصة
منفذ السائل بسنون npsm اللولبية	1/2 بوصة	1/2 بوصة
الدورات	97 لكل جالون	26 لكل لتر
الحد الأدنى للمولد	5000 واط	5000 واط
230 فولت، أمبير، هرتز	50/60، 16	
الأبعاد		
الوزن:		
السلسلة القياسية	132 رطل	60 كجم
السلسلة ProContractor	148 رطل	67 كجم
الفئة IronMan	136 رطل	62 كجم
الارتفاع:		
الفئة القياسية و IronMan	29.5 بوصة (المقبض لأسفل) 38.5 بوصة (المقبض لأعلى)	74.9 سم (المقبض لأسفل) 97.8 سم (المقبض لأعلى)
الفئة ProContractor	39 بوصة	99 سم
الطول:		
الفئة القياسية و فئة IronMan	26 بوصة	66 سم
الفئة ProContractor	28 بوصة	71 سم
العرض:	24 بوصة	61 سم
القطع الرطبة		
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل، نايلون، فولاذ مقاوم للصدأ، PTFE، أسيتال، جلد، UHMWPE، ألومنيوم، كربيد التنغستن، PEEK، نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
شدة الصوت	91 ديسيبل *	91 ديسيبل *
ضغط الصوت	82 ديسيبل *	82 ديسيبل *
*وفقًا لمعيار ISO 3744، تم القياس على 3.1 قدم *حسب معايير ISO 3744، تم القياس عند 1 م		

مرشحات Mark X HD

مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
الحد الأقصى للتوصيل	2.1 جالون في الدقيقة	8.0 لتر في الدقيقة
الحد الأقصى لحجم الطرف	0.045 بوصة	0.045 بوصة
منفذ السائل بسنون npsm اللولبية	1/2 بوصة	1/2 بوصة
الدورات	70 لكل جالون	19 لكل لتر
الحد الأدنى للمؤد	5000 واط	5000 واط
230 فولت، أمبير، هرتز	50/60، 16	
الأبعاد		
الوزن:		
السلسلة القياسية	150 رطل	68 كجم
السلسلة ProContractor	166 رطل	75 كجم
السلسلة IronMan	154 رطل	70 كجم
الارتفاع:		
الفئة القياسية وفئة IronMan	29.9 بوصة (المقبض لأسفل) 40.1 بوصة (المقبض لأعلى)	76 سم (المقبض لأسفل) 102 سم (المقبض لأعلى)
فئة ProContractor	39 بوصة	99 سم
الطول:		
الفئة القياسية وفئة IronMan	26 بوصة	66 سم
فئة ProContractor	30 بوصة	75 سم
العرض:	24 بوصة	61 سم
القطع الرطبة		
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل، نايلون، فولاذ مقاوم للصدأ، PTFE، أسيتال، جلد، UHMWPE، ألومنيوم، كربيد التنغستن، PEEK، نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
شدة الصوت	91 ديسيبل *	91 ديسيبل *
ضغط الصوت	82 ديسيبل *	82 ديسيبل *
*وفقاً لمعيار ISO 3744، تم القياس على 3.1 قدم *حسب معايير ISO 3744؛ تم القياس عند 1 م		

تعتبر جميع العلامات التجارية أو العلامات التجارية المسجلة ملكية خاصة بالكيها.

الامتثال

اعتمادات الترددات اللاسلكية

تردد جهاز الإرسال (جميع الموديلات): 2.4 جيجا هرتز
 طاقة جهاز الإرسال (جميع الموديلات): +8 ديسيبل ميلي واط
ملاحظة: ملاحظة لجنة الاتصالات الفيدرالية/صناعة كندا (جميع الموديلات)
 يحتوي على رقم تعريف لجنة الاتصالات الفيدرالية: QOQBGM13P
 يحتوي على رقم تعريف صناعة كندا: 5123A-BGM13P

يتوافق الجهاز المرفق مع الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية ومعياري (معايير) RSS المعفى من الترخيص لدى صناعة كندا. تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) لا يجوز أن يتسبب هذا الجهاز في حدوث أية تداخلات ضارة، و (2) يجب أن يقبل هذا الجهاز أية تداخلات يتم استقبالها، بما في ذلك أي تداخل قد يتسبب في تشغيل غير مرغوب فيه.

التغييرات أو التعديلات التي تُجرى دون موافقة صريحة من الطرف المسؤول عن الالتزام، قد تؤدي إلى بطلان السلطة المخولة للمستخدم لتشغيل هذا الجهاز.

لا يخضع هذا الجهاز لحماية من أية تداخلات ضارة ولا يتسبب في حدوث أية تداخلات غير مصرح بها على نحو سليم بالأنظمة.

يحمل هذا الجهاز اللوحة BGM13P22A مع كود التصديق 01330-19-03402-ANATEL.

  209-J00282	 R-R-CE8-AR0573A R-R-CE8-AR1050A R-R-CE8-AR1050B R-R-CE8-AR1050C R-R-CE8-AR1050D R-C-BGT-BGM13P22	 TA-2018/3767 APPROVED		
---	--	---	---	--

مقترح كاليفورنيا رقم 65

تحذير: يحتوي هذا المنتج على مادة كيميائية تُعرف في ولاية كاليفورنيا على أنها تسبب الإصابة بالسرطان أو تشوهات الأجنة أو أضرار إنجابية أخرى. لمزيد من المعلومات، يُرجى الرجوع إلى www.P65Warnings.ca.gov



ضمان Graco القياسي

تضمن Graco خلوق كل المعدات - المشار إليها في هذه الوثيقة والمصنعة من قبل Graco والتي تحمل اسمها - من أي عيوب في المواد أو الصنعة في تاريخ البيع إلى المشتري الأصلي للاستخدام. وباستثناء أي ضمان خاص أو ممتد أو محدود تم إصداره من قبل Graco، تتعهد Graco - لمدة اثني عشر شهرًا من تاريخ البيع - بإصلاح أو استبدال أي جزء من المعدات حسبما تراه Graco معيّنًا. ولا يسري هذا الضمان إلا في حالة تركيب المعدة، وتشغيلها وصيانتها وفقًا لتوصيات Graco المكتوبة.

لا يغطي هذا الضمان - وتخلي Graco مسؤوليتها عن - أي بلى عام يحدث بالاستعمال أو خلل أو تلف أو بلى يحدث نتيجة تركيب معيب أو سوء استخدام أو كشط أو تآكل أو صيانة غير ملائمة أو غير سليمة أو إهمال أو حادث أو عيب أو استبدال بقطع غير من تصنيع شركة أخرى بخلاف Graco. وتخلي Graco مسؤوليتها عن أي خلل أو تلف أو بلى يحدث نتيجة عدم توافق مُعداتها مع أي تركيبات أو ملحقات أو معدات أو مواد لم تقم بتوريدها، ولن تتحمل المسؤولية عن عدم سلامة أي تصميم أو تصنيع أو تركيب أو تشغيل أو صيانة لتركيبات أو ملحقات أو معدات أو مواد لم تقم بتوريدها.

هذا الضمان مرهون بإعادة مدفوعة الثمن مسبقًا للمعدة المزعوم وجود عيب بها إلى أحد مورّعي Graco المعتمدين للتحقق من العيب المزعوم. وإذا تم التحقق من العيب المزعوم، تتعهد Graco بإصلاح أي جزء معيب واستبداله مجانًا. وترد المعدة إلى المشتري الأصلي دون تحمل أي تكاليف نقل. وإذا لم يكشف فحص المعدة عن وجود أي عيب في المواد أو الصنعة، يتم الإصلاح بتكلفة معقولة يجوز أن تشمل تكاليف الأجزاء والمصنعية والنقل.

هذا الضمان حصري، ويحل محل أي ضمانات أخرى، صريحة كانت أم ضمنية، بما في ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ضمان الملاءمة للبيع أو ضمان الملاءمة لغرض معين.

ويرد التزام Graco الوحيد وتعويض المشتري الوحيد عن أي انتهاك للضمان على النحو المنصوص عليه آنفًا. بوافق المشتري على عدم توفر أي تعويض آخر (بما في ذلك - على سبيل المثال لا الحصر - التعويض عن أي أضرار عرضية أو تبعية خاصة بخسارة أرباح، أو خسارة مبيعات، أو أي إصابة بشرية، أو ضرر بالمنتجات، أو أي خسارة أخرى عرضية أو تبعية). يجب رفع أي دعوى انتهاك للضمان في غضون عامين من تاريخ البيع.

لا تقدم GRACO أي ضمانات، وتخلي مسؤوليتها عن جميع الضمانات الضمنية الخاصة بالملاءمة للبيع والملاءمة لغرض معين، فيما يتعلق بالملحقات أو المعدات أو المواد أو المكونات المبيعة ولكن غير المصنعة بواسطة GRACO. وهذه العناصر المبيّعة، ولكن غير المصنعة من قبل Graco (مثل: المحركات الكهربائية، والمفاتيح، والخراطيم، وغيرها) خاضعة لضمان الشركات المصنعة لها - إن وجد. وتزود Graco المشتري بمساعدة مقبولة لإجراء أي مطالبة ناجمة عن انتهاك هذه الضمانات.

لا تتحمل Graco المسؤولية بأي حال من الأحوال عن أي تلف غير مباشر أو عرضي أو خاص أو تباعي ناتج عن توريد Graco للمعدات بموجب هذه الوثيقة أو تجهيز أو تنفيذ أو استخدام أي منتجات أو سلع أخرى مبيعة سابقًا، سواء أكان ذلك بسبب الإخلال بعقد ما أو انتهاك ضمان أو إهمال من جانب Graco أو غير ذلك.

خاص بعملاء GRACO CANADA

يقر الطرفان بالمطالبة بصياغة المستند الحالي، وكذلك كل المستندات والإشعارات والدعوى القانونية المبرمة، أو المقدمة أو الموضوعة بموجب هذا الأمر أو التي تتعلق على نحو مباشر أو غير مباشر بهذا الأمر، باللغة الإنجليزية.

Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

معلومات Graco

للحصول على أحدث المعلومات حول منتجات Graco، برجاء زيارة الموقع www.graco.com.
للحصول على معلومات حول براءات الاختراع، راجع www.graco.com/patents.
لتقديم طلب، اتصل بموزع Graco لديك أو اتصل برقم 1-800-690-2894 لتحديد أقرب موزع لك.



جميع البيانات المكتوبة والمرئية في هذه الوثيقة تعكس أحدث معلومات المنتج المتاحة في وقت النشر.
وتحتفظ شركة Graco بالحق في إدخال تغييرات عليها في أي وقت دون إخطار.

تعليمات أصلية. This manual contains Arabic. MM 3A6342.

مقر شركة Graco: مينيابوليس

المكاتب الدولية: بلجيكا، الصين، اليابان، كوريا

شركة GRACO INC والشركات التابعة لها • ص.ب 1441 • مينيابوليس MN 55440-1441 • الولايات المتحدة الأمريكية
حقوق الطبع والنشر 2018، شركة Graco Inc. جميع مواقع التصنيع التابعة لشركة Graco مسجلة وفق معيار الأيزو 9001.

www.graco.com
النسخة المعدلة H، أبريل 2023