



# Lietošanas rokasgrāmata



## Bezgaisa rokas smidzinātāji ar akumulatora barošanu

### 3A4762E

LV

### Project sērijas krāsas smidzinātāji



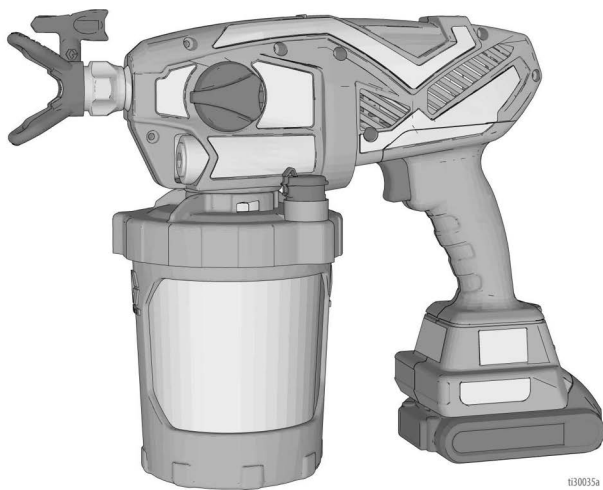
#### Svarīgas drošības instrukcijas

Pirms ierīces lietošanas izlasiet visus brīdinājumus un instrukcijas šajā rokasgrāmatā un saistītajās rokasgrāmatās. Iepazīstieties ar ierīces vadības elementiem un pareizu ierīces lietošanu. Saglabāiet šīs instrukcijas.



#### Svarīga medicīniskā informācija

Izlasiet medicīnisko brīdinājuma karti, kas ir iekļauta izsmidzināšanas pistoles komplektā. Tajā ir iekļauta informācija ārstam par injekcijas traumu ārstēšanu. Glabājiet to pie sevis, kad lietojat ierīci.



ti30035a



Rokasgrāmata  
citās valodās

 **Questions?**  
**844-241-9499**  
www.graco.com/techsupport



**SERVICE**  
to every customer, every time

**POWERED BY**

**DEWALT**

*Tikai pārnēsājama smidzinātāja lietošanai darbā ar celtniecības krāsām un pārklājumiem uz ūdens bāzes.*

*Nav apstiprināts izmantošanai sprādzienbīstamā vidē vai bīstamās (klasificētās) vietās.*

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.





# Pirms smidzināšanas

## Pirms smidzināšanas

### Izlasiet brīdinājumus, lai uzzinātu svarīgu drošības informāciju

Svarīgi! uzmanīgi izlasiet un ievērojiet labus paradumus attiecībā uz drošību.

### Modeļi

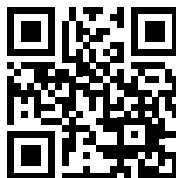
	Modelis	Smidzinātāja nosaukums	Lādētāja spriegums	Uzgaļu klāsts	Uzgaļu izmēri
 Intertek 110474 Sertificēts: CAN/CSA C2 2.2 Nr. 68 Atbilst: UL 1450	17M363	Ultra	120 V	FFLPxxx	0,20–0,41 mm (0,008–0,016 collas)
	17P515		*		
	17N164	Ultimate	120 V		
	17P516		*		
	17N165	TC Pro	120 V	TCPxxx	
	17N166				
	17P518		*		
	17N167	Ultra	100 V		
	17N220	Ultra	230 V		
	17M366	Ultra	230 V	FFLPxxx	
	17M364	Ultra			
	17N221	Ultra	230 V		

\* Tikai ierīce bez akumulatora un lādētāja.

Darba spiediena diapazons: 500–2000 psi (35–138 bāri, 3,5–14 MPa)

Saderīgs ar šādiem DeWALT akumulatoriem: DCB183 un DCB203

### Ekspluatācijas video



<http://graco.com/hhsupport>

### Saistītās rokasgrāmatas

Rokasgrāmata angļu valodā	Apraksts
	DeWALT lādētāja rokasgrāmata

## Svarīga informācija lietotājam

### Pateicamies par pirkumu!

Apsveicam! Jūs esat iegādājies augstas kvalitātes krāsas smidzinātāju, kas izgatavots Graco Inc. Šis smidzinātājs ir veidots tā, lai nodrošinātu izcilu smidzināšanas veiktspēju, izmantojot celtniecības krāsas un pārklājumus uz ūdens vai eļļas bāzes (vaitspirta tipa). Šī lietotāja informācijas lapa palīdzēs saprast, kāda veida materiālus var izmantot ar šo smidzinātāju.

Lūdzu, izlasiet informāciju uz materiāla tvertnes etiķetes, lai pārliecinātos, vai to var lietot ar šo smidzinātāju. Lūdziet piegādātājam izsniegt drošības datu lapu (Safety Data Sheet — SDS). Uz tvertnes etiķetes un SDS būs norādīts materiāla sastāvs un īpašie piesardzības pasākumi, kas jāievēro, strādājot ar attiecīgo materiālu.

Krāsas, pārklājumi un tīrīšanas materiāli parasti atbilst vienai no šīm **2 pamatkategorijām**:



**UZ ŪDENS BĀZES:** uz tvertnes etiķetes jābūt norādei, ka šo materiālu var tīrīt ar ziepēm un ūdeni. Šis smidzinātājs ir saderīgs ar šāda tipa materiāliem. Smidzinātājs **NAV** saderīgs ar ļoti spēcīgiem tīrīšanas līdzekļiem, piemēram, balinātāju, kura sastāvā ir hlors.



**UGUNSNEDROŠS:** šī tipa materiālu sastāvā ir ugunsnedroši šķīdinātāji, piemēram, ksilols, toluols, ligroīns, MEK, lakas atšķaidītājs, acetons, denaturētais spirts un terpentīns. Uz tvertnes etiķetes jābūt norādei, ka šis materiāls ir **UGUNSNEDROŠS**. Šī tipa materiāli **NAV** saderīgi ar šo smidzinātāju, un tos **NEDRIKST** izmantot.

### UZMANĪBU

Smidzinātājs **NAV** saderīgs ar ļoti spēcīgiem tīrīšanas līdzekļiem, piemēram, balinātāju, kura sastāvā ir hlors. Šādu tīrīšanas līdzekļu izmantošana izraisīs smidzinātāja bojājumus.

## Saturs

<b>Pirms smidzināšanas</b> .....	<b>2</b>
Saistītās rokasgrāmatas .....	2
<b>Svarīga informācija lietotājam</b> .....	<b>3</b>
<b>Saturs</b> .....	<b>4</b>
<b>Brīdinājumi</b> .....	<b>5</b>
<b>Iepazīšanās ar smidzinātāju</b> .....	<b>8</b>
<b>Iepazīšanās ar vadības elementiem</b> .....	<b>9</b>
<b>Sagatavošanās</b> .....	<b>10</b>
Spiediena samazināšanas procedūra .....	10
Smidzinātāja sagatavošana .....	10
<b>Darba sākšana</b> .....	<b>13</b>
<b>Smidzināšana</b> .....	<b>15</b>
Sprauslas uzgaļa un spiediena izvēle .....	15
Sprauslas uzgaļa novietojums .....	16
Smidzināšanas strūkļas kvalitāte .....	16
Smidzināšanas leņķis .....	16
Smidzinātāja mērķēšana .....	17
Sprūda nospiešanas laiks .....	17
Apgriežami sprauslas uzgaļi .....	17
Uzgaļa nosprostojuma tīrīšana .....	18
Sprauslas uzgaļa uzstādīšana .....	19
Tvertnes uzpilde .....	20
Pārtraukums smidzināšanas laikā .....	20
<b>Tīrīšana</b> .....	<b>21</b>
Smidzinātāja tīrīšana .....	21
<b>Uzglabāšana</b> .....	<b>23</b>
<b>Atsauces</b> .....	<b>24</b>
Tīrīšanas šķidrumu saderība .....	24
<b>Apkope</b> .....	<b>25</b>
Izplūdes vārstu tīrīšana .....	25
<b>Otrreizēja pārstrāde un likvidēšana</b> .....	<b>26</b>
Produkta darbmūža beigas .....	26
Utilizācija darbmūža beigās .....	26
<b>Problēmu novēršana</b> .....	<b>27</b>
<b>Rezerves daļas</b> .....	<b>32</b>
Daļu saraksts .....	33
<b>Tehniskās specifikācijas</b> .....	<b>35</b>
<b>Graco standarta garantija</b> .....	<b>36</b>



# Brīdinājumi

Tālāk redzami brīdinājumi par šīs ierīces sagatavošanu, lietošanu, zemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols brīdina par vispārējo bīstamību, bet risku simboli attiecas uz specifiskiem attiecīgo procedūru riskiem. Kad šie simboli redzami šīs rokasgrāmatas tekstā vai brīdinājuma uzlīmēs, skatiet informāciju šajos brīdinājumos. Izstrādājumam raksturīgie bīstamības simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, nepieciešamības gadījumā var būt norādīti citur šīs rokasgrāmatas tekstā.



## BRĪDINĀJUMS



### UGUNSBĪSTAMĪBA UN SPRĀDZIENBĪSTAMĪBA

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, tādi, ko rada šķīdinātāji vai krāsas, darba zonā var aizdegties vai eksplodēt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, ievērojiet tālāk norādītos nosacījumus.

- Nesmidziniet uz ugunsnedrošiem materiāliem, kuru uzliesmošanas temperatūra ir zemāka par 38 °C (100 °F), un neizmantojiet tos tīrīšanai. Izmantojiet tikai neuzliesmojošus materiālus, materiālus uz ūdens bāzes vai neuzliesmojošus krāsas šķīdinātājus. Lai saņemtu pilnu informāciju par materiālu, izplatītājam vai mazumtirgotājam pieprasiet drošības datu lapas (Safety Data Sheets — SDS).
- Nesmidziniet uzliesmojošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķīdinātājs, kas plūst caur ierīci, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada aizdegšanās vai eksplozijas risku. Visām smidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, tostarp smidzinātājam un ap to esošajiem objektiem, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktnus, ja vien tie nav antistatiski vai strāvavadoši.
- **Nekavējoties pārtrauciet darbību**, ja rodas statiskās elektrības izlāde vai sajūtat strāvas triecienu. Neizmantojiet ierīci, pirms nav noskaidrota un novērsta problēma.
- Neizmantojiet krāsu vai šķīdinātāju, kas satur halogenētus ogļūdeņražus.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi vēdināta. Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.
- Smidzinātājs rada dzirksteles. Smidzināšanas, skalošanas, tīrīšanas un apkopes laikā sūkņa blokam jāatrodas labi vēdināmā vietā.
- Nesmēķējiet smidzināšanas zonā, kā arī nesmidziniet liesmas vai dzirksteļu tuvumā.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdžus, dzinējus vai līdzīgus dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Rūpējieties par šīs zonas tīrību un neturiet tajā krāsas vai šķīdinātāja tvertnes, pakļājus un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet informāciju, kas sniegta krāsām un šķīdinātājiem pievienotajās materiālu drošības datu lapās (Safety Data Sheets — SDS) un uz tvertņu etiķetēm. Ievērojiet krāsu un šķīdinātāju ražotāja norādījumus par drošību.
- Darba vietā jābūt darba kārtībā esošam ugunsdzēsības aparātam.

## BRĪDINĀJUMS



### AKUMULATORA UN UZLĀDES IERĪCES NESADERĪBAS RISKS



- Ar šo elektroinstrumentu lietojiet tikai DEWALT zīmola 18 V Max vai 20 V Max akumulatorus un akumulatoru uzlādes ierīces.
- IZLASIET VISAS INSTRUKCIJAS, kas iekļautas šī elektroinstrumenta komplektā, attiecībā uz DEWALT akumulatoru un akumulatoru uzlādes ierīču drošību un lietošanu.
- Nemazgājiet akumulatoru un nesmidziniet uz tā.
- Akumulatoru drīkst tīrīt tikai ar ūdenī samitrinātu drānu.



### ĀDAS BOJĀJUMU RISKS

Ar augstspiediena smidzinātāju ķermenī var tikt ievadīti toksīni, kas var izraisīt smagas traumas. Ja notiek iešļircināšana, **nepieciešama neatliekama ķirurģiska ārstēšana.**



- Nevērsiet pistoli pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādu ķermeņa daļu.
- Vienmēr lietojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu, kad sprauslas uzgaļa aizsargs nav savā vietā.
- Lietojiet Graco ražotos sprauslas uzgaļus.
- Uzmanieties, veicot sprauslas uzgaļu tīrīšanu un maiņu. Ja smidzināšanas laikā sprauslas uzgalis nosprostojas, pirms uzgaļa noņemšanas, lai to iztīrītu, izslēdziet ierīci un samaziniet spiedienu, kā norādīts sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra.**
- Neatstājiet strāvai pieslēgtu vai spiedienam pakļautu ierīci bez uzraudzības. Pirms apkopes, tīrīšanas vai detaļu noņemšanas, kā arī, kad ierīce tiek atstāta bez uzraudzības vai netiek lietota, noņemiet akumulatoru un izpildiet sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** aprakstītās darbības.
- Pārbaudiet, vai detaļām nav bojājumu pazīmju. Nomainiet bojātās detaļas.
- Šī sistēma spēj nodrošināt 2000 psi (138 bāru, 14 MPa) spiedienu. Izmantojiet Graco rezerves daļas un piederumus, kas paredzēti vismaz 2000 psi (138 bāru, 14 MPa) spiedienam.
- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.
- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt ierīci un pazemināt spiedienu. Iepazīstieties ar vadības ierīču darbību.



### RISKS NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU

Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.



- Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimdus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku.
- Neizmantojiet ierīci un nesmidziniet bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprikojuma tuvumā.
- Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabājiet līdzsvaru.
- Saglabājiet modrību un sekojiet līdzi tam, ko darāt.
- Neizmantojiet ierīci, kad esat noguris vai atrodaties narkotisko vielu vai alkohola ietekmē.
- Neizmainiet un nepārveidojiet aprikojumu. Pārveidošanas un izmaiņu dēļ var tikt atcelti iestāžu apstiprinājumi un radīts drošības apdraudējums.
- Lietojiet tikai sausās vietās. Neļaujiet ierīcei samirkēt vai salīst.
- Lietot labi apgaismotās vietās.
- Pārlicinieties, ka viss aprikojums atbilst tehniskajām norādēm un to drīkst izmantot vidē, kādā to izmantojat.



## BRĪDINĀJUMS



### ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS

Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprīkojuma plīsumus. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.

- Neizmantojiet 1,1,1-trihloretāna, metilēna hlorīda un citus halogenētus ogļūdeņražu šķīdinātājus vai šķidrumus, kas satur šādus šķīdinātājus.
- Neizmantojiet balinātāju, kura sastāvā ir hlors.
- Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Informāciju par saderību lūdziet materiālu piegādātājam.



### TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS

Toksiski šķidrumi vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

- Izlasiet drošības datu lapas (SDS), lai iepazītos ar izmantoto šķidrumu potenciāli izraisīto specifisko risku.
- Uzglabājiet bīstamus šķidrumus apstiprinātās tvertnēs un likvidējiet tos saskaņā ar saistošajiem noteikumiem.



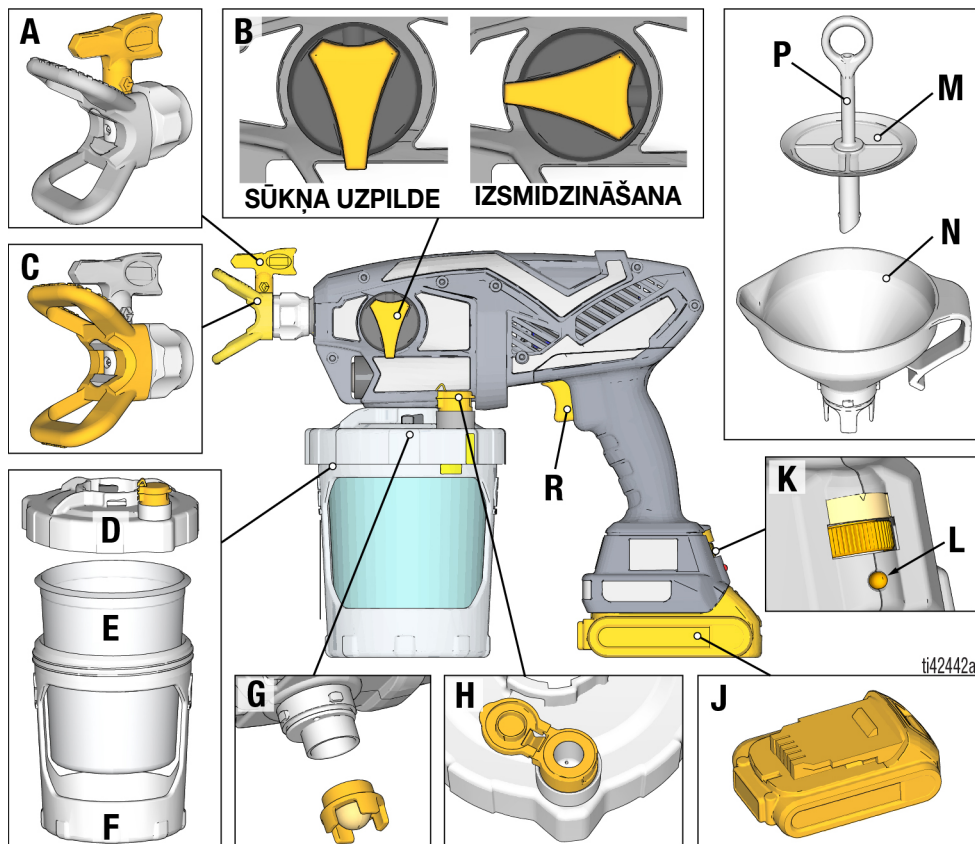
### INDIVIDUĀLIE AIZSARDZĪBAS LĪDZEKĻI

Atrodieties darba vietā, jāvalkā atbilstoši aizsarglīdzekļi, lai palīdzētu aizsargāt jūs no nopietniem savainojumiem, tai skaitā acu traumām, dzirdes zaudēšanas, toksisku izgarojumu ieelpošanas un apdegumiem. Tālāk norādīti daži aizsarglīdzekļi, taču iespējami arī citi.

- Aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi.
- Respiratori, aizsargapģērbs un cimdi atbilstoši šķidrumu un šķīdinātāju ražotāja ieteikumiem.

# Iepazīšanās ar smidzinātāju

## Iepazīšanās ar smidzinātāju

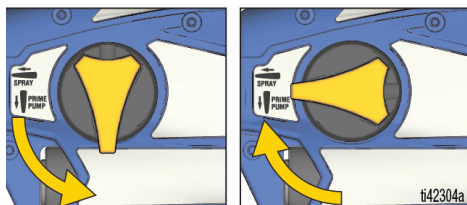


ti42442a

A	Sprauslas uzgalis
B	Uzpildes poga
C	Sprauslas uzgaļa aizsargs
D	Tvertnes vāciņš
E	FlexLiner™
F	Tvertnes turētājs
G	Sūkņa filtrs

H	VacuValve™
J	Akumulators
K	Apgriezienu vadība
L	Diagnostikas indikators
M	Filtrs
N	Piltuve
P	Filtra gaisa caurulīte
R	Sprūds

## Iepazīšanās ar vadības elementiem

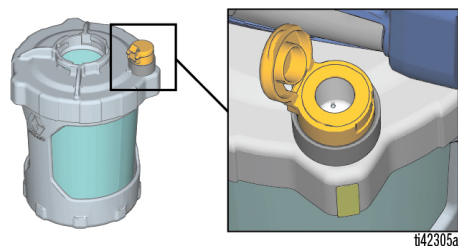


### Uzpildes poga

Uzpildes poga virza šķidrumu uz tvertni vai sprauslas uzgali. Uzpildes laikā to izmanto, lai izvadītu gaisu no sūkņa. Smidzinātājs nevar smidzināt, ja sūknī ir gaiss.

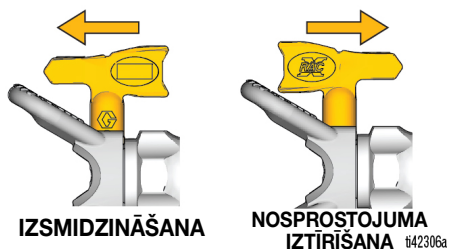
Lai uzpildītu smidzinātāju vai samazinātu sistēmas spiedienu, pagrieziet uzpildes pogu uz leju UZPILDES pozīcijā.

Lai smidzinātu šķidrumu, pagrieziet uzpildes pogu uz priekšu SMIDZINĀŠANAS pozīcijā.



### VacuValve

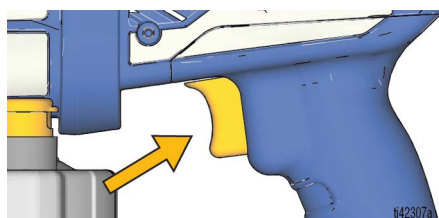
VacuValve vāciņu izmanto, lai izvadītu gaisu no FlexLiner. Tas nepieciešams smidzinātāja uzpildei.



### Sprauslas uzgalis

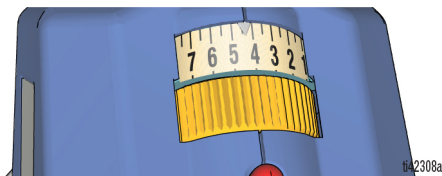
Sprauslas uzgalis ir bezgaisa izsmidzināšanas tehnoloģijas galvenā sastāvdaļa. Ar augstu spiedienu sūknēta krāsa caur ļoti mazu caurumu sprauslas uzgalī kļūst par aerosolu.

Sprauslas uzgali var pagriezt, lai ātri iztīrītu nosprostojumus.



### Sprūds

Ar sprūdu tiek kontrolēta smidzinātāja darbība.



### Apgriezienu vadība

Ar apgriezienu vadību var palēnināt vai paātrināt smidzināšanu.

## Sagatavošanās

### Spiediena samazināšanas procedūra



Šī smidzinātāja darbības laikā tā iekšējais spiediens paaugstinās līdz 2000 psi (13,8 bāriem; 138 MPa). Vienmēr veiciet šo **spiediena samazināšanas procedūru** pēc smidzināšanas pabeigšanas un pirms ierīces tīrīšanas, pārbaudes, apkopes vai transportēšanas, lai izvairītos no smagām traumām, ko var izraisīt zem spiediena esošs šķidrums.

1. Lai samazinātu spiedienu, pagrieziet uzpildes pogu uz leju UZPILDES pozīcijā.



### Smidzinātāja sagatavošana



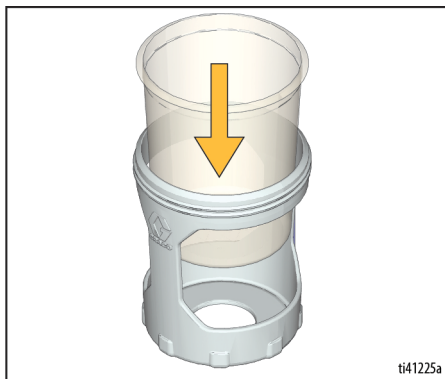
Izmantojiet tikai materiālus uz ūdens bāzes. Neizmantojiet materiālus, uz kuru iepakojuma ir uzraksts “FLAMMABLE” (Ugunsnedrošs). Lai saņemtu detalizētu informāciju par materiālu, pieprasiet izplatītājam vai mazumtirgotājam drošības datu lapu (Safety Data Sheet – SDS).

**Nodrošiniet labu ventilāciju smidzināšanas zonā.** Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.

**PIEZĪME. NEKRATIET materiālus, ko paredzēts izmantot ar šo smidzinātāju.** Dažās noslēguma apdares lakās un emaljās sakratot iekļūst gaiss, kas var ietekmēt smidzinātāja veiktspēju. Samaisiet materiālu vai pārbaudiet ražotāja norādījumus par materiāla smidzināšanu.

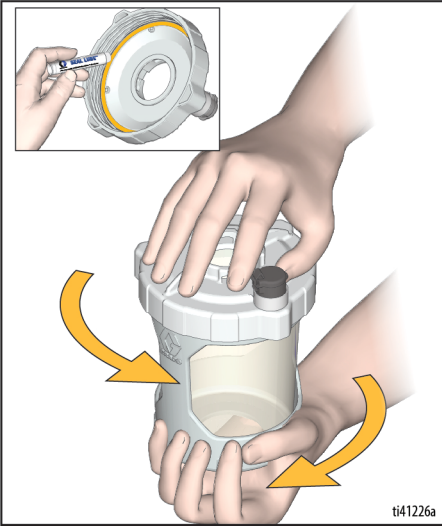
1. Ievietojiet FlexLiner tvertnes turētājā.

**PIEZĪME.** Pārlicinieties, vai uz FlexLiner augšējās virsmas nav bojājumu, piemēram, ielocījumu vai kroku. Bojājumu gadījumā tvertnē iekļūš gaiss un uzpilde tiks zaudēta.

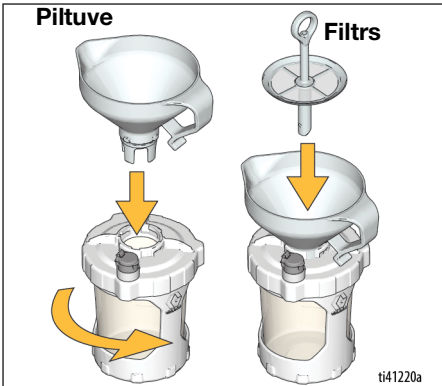


2. Cieši pievelciet tvertnes vāciņu uz tvertnes turētāja, lai nodrošinātu gaisa necaurlaidību.

**PIEZĪME.** Lai nodrošinātu gaisa necaurlaidību, tvertnes vāciņā esošā blīve rūpnīcā ir apstrādāta ar smērvielu. Ja smērviela ir nomazgāta, uzklājiet uz blīves smērvielu (iekļauta komplektācijā).



3. Ievietojiet piltuvi tvertnes vāciņā, pagrieziet, lai fiksētu. Ielieciet filtru piltuvē, lai filtrētu krāsu, kad lejat to tvertnē.



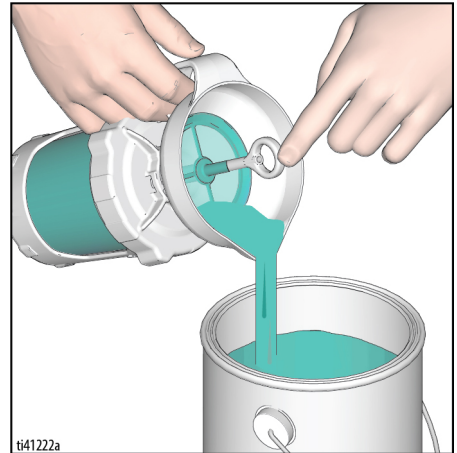
4. Filtra gaisa caurulīte domāta, lai nepārpildītu tvertni ar krāsu. Piepildiet tvertni, kā aprakstīts tālāk.

- a. Skatoties uz piltuvi (nevis tvertni), lēni lejiet krāsu piltuvē. Kad krāsa vairs netek uz leju, tvertne ir pilna.

**PIEZĪME.** Ja krāsa vairs netek uz leju, bet ir redzams, ka tvertne nav pilna, izmantojiet maisīšanas stienīti, lai noņemtu grūžus no filtra, līdz krāsa atkal sāk tecēt.

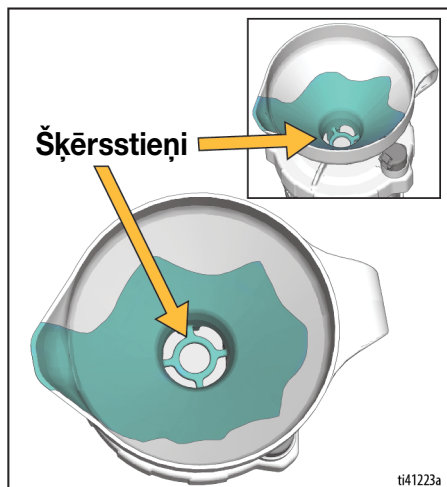


- b. Nenoņemot piltuvi un filtru no tvertnes, ielejiet lieko krāsu no piltuves atpakaļ krāsas bundžā.

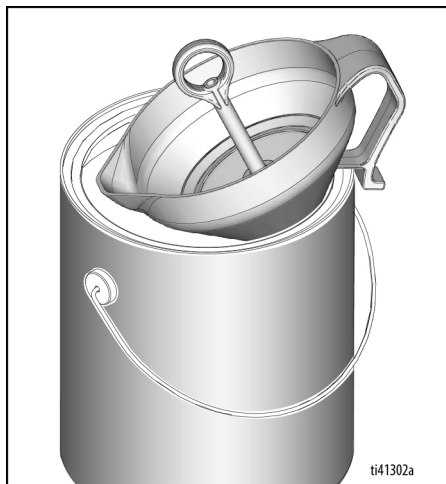


# Sagatavošanās

- c. Noceliet filtru un pārbaudiet, vai piltuves apakšdaļā ir redzami šķērsstieņi. Ja tie nav redzami, tvertne ir pārpildīta. Ielejiet lieko krāsu atpakaļ krāsas bundžā.





- d. Noņemiet piltuvi un filtru no tvertnes un uzāķējiet uz krāsas bundžas malas.



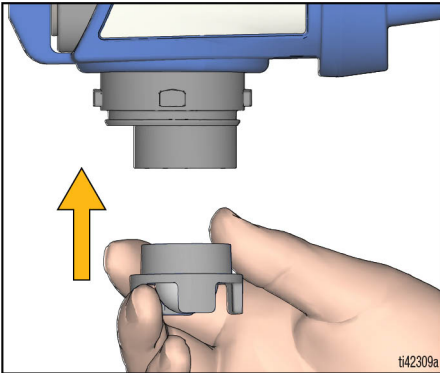


## Darba sākšana

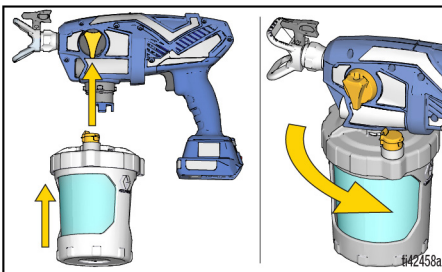
**Vienmēr sāciet darbu ar pilnībā uzlādētu akumulatoru. Skatiet smidzinātāja komplektācijā iekļauto informāciju par akumulatoru un lādētāju.**

				
<p>Mainiet un uzlādējiet akumulatoru tikai labi vēdināmā vietā un prožām no uzliesmojošiem vai degošiem materiāliem, tostarp krāsām un šķīdinātājiem.</p>				

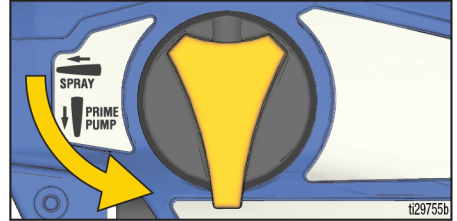
- Uzstādiet tvertni uz smidzinātāja, kā aprakstīts tālāk.
  - Pārbaudiet, vai sūkņa filtrs ir uzstādīts un ir tīrs.



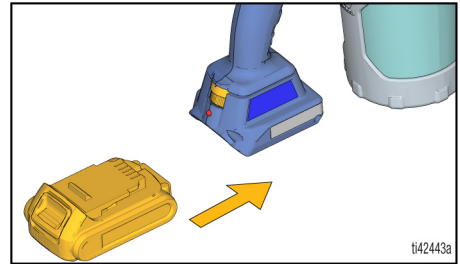
- Salāgojiet VacuValve (uz tvertnes vāciņa) ar uzpildes pogu (uz smidzinātāja).
- Uzspiediet tvertnes bloku uz smidzinātāja un pagrieziet, lai fiksētu.



- Uzpildiet sūkni, kā aprakstīts tālāk.
  - Pārliecinieties, vai uzpildes poga ir vērsta uz leju UZPILDES pozīcijā.

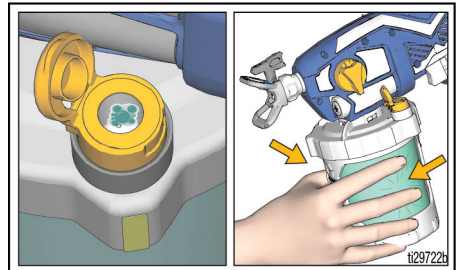


- Uzstādiet smidzinātājam akumulatoru.



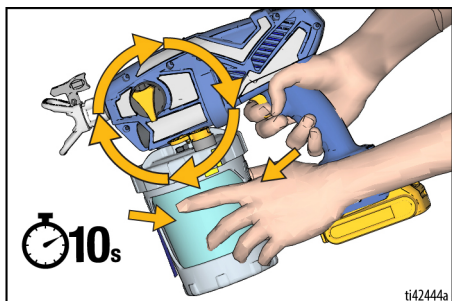
- Atveriet VacuValve vāciņu un uzmanīgi saspiediet FlexLiner, līdz VacuValve vāciņā vairs neparādās gaisa burbulīši.

**PIEZĪME.** Sasveriet smidzinātāju tā, lai VacuValve atrastos augstākajā punktā un no FlexLiner varētu pilnībā izvadīt visu gaisu.



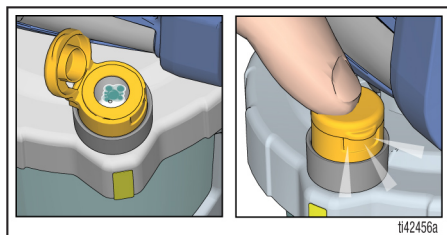
# Darba sākšana

- d. Turpiniet spiest FlexLiner un vienlaikus 10 sekundes turiet nospiestu sprūdu.

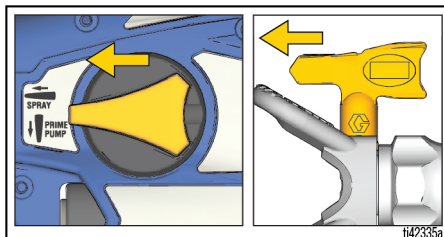


**PIEZĪME.** Tādējādi no sūkņa un tvertnes tiks izvadīts viss gaiss. Krāsa netiks izsmidzināta, bet recirkulēs caur sūkni atpakaļ tvertnē.

- e. Kad VacuValve vāciņā vairs neparādās gaisa burbulīši, atlaidiet sprūdu un aizveriet VacuValve vāciņu.



3. Pagrieziet uzpildes pogu uz priekšu SMIDZINĀŠANAS pozīcijā. Pārļiecinieties, vai sprauslas uzgalis atrodas uz priekšu SMIDZINĀŠANAS pozīcijā.



4. Mērķējiet ar smidzinātāju atkritumu spainī un 5 sekundes turiet nospiestu sprūdu, lai izsmidzinātu uzglabāšanas šķidrumu.
- Lai nesabojātu sūkni, ja smidzinātājs nesāk smidzināt pēc 5 sekundēm, PĀRTRAUCIET un atkārtojiet DARBA SĀKŠANAS soļus.

## Tagad varat sākt smidzināšanu.

**PIEZĪME.** Lai panāktu vislabākos rezultātus un izvadītu visu materiālu no FlexLiner, kad materiāls ir gandrīz beidzies, uzmanīgi paspiediet FlexLiner apakšdaļu, lai pārvirzītu materiāla atliekas uz augšu virzienā uz tvertnes vāciņu.

**SVARĪGI!** Motoram ir iebūvēta funkcija, kas aizsargā to no pārkaršanas. Ja motors apstājas, ir nostrādājis termoslēdzis. Motors darbosies normāli pēc tam, kad būs 20–30 minūtes atdzisis.

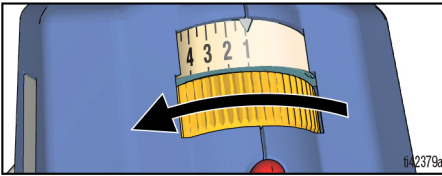
## Smidzināšana



**Izmantojiet tikai materiālus uz ūdens bāzes.** Neizmantojiet materiālus, uz kuru iepakojuma ir uzraksts “FLAMMABLE” (Ugunsnedrošs). Lai saņemtu detalizētu informāciju par materiālu, pieprasiet izplatītājam vai mazumtirgotājam drošības datu lapu (Safety Data Sheet — SDS).

- **Nodrošiniet labu ventilāciju smidzināšanas zonā.** Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.

1. Iestatiet mazāko iespējamo apgriezību vadības iestatījumu.



2. Mērķējot uz nevajadzīga kartona gabalu, nospiediet sprūdu, lai pārbaudītu smidzināšanas strūklu.
3. Ja nepieciešams, pakāpeniski palieliniet apgriezību vadības iestatījumu, lai iegūtu labu smidzināšanas strūklu.

**PIEZĪME.** Lai izvairītos no pārāk spēcīgas smidzināšanas, smidzināšanai vienmēr izmantojiet mazāko apgriezību vadības iestatījumu, ar kuru var iegūt labu smidzināšanas strūklu.

4. Pielāgojiet smidzinātāja attālumu līdz virsmai un rokas kustības ātrumu, lai sasniegtu vēlamu virsmas pārklājumu.

**PIEZĪME.** Lai smidzinātājs darbotos pareizi, jāizmanto uzgalis no tā paša klāsta, kāds iekļauts smidzinātāja komplektācijā.

Smidzinātāja nosaukums	Uzgaļu klāsts	Uzgaļa daļas nr.
Ultra	FFLP	FFLPxxx
Ultimate	FFLP	FFLPxxx
TC Pro	TCP	TCPxxx

## Sprauslas uzgaļa un spiediena izvēle

Skatiet tabulu, kurā norādīts materiālam ieteiktais smidzināšanas spiediens. Ražotāja ieteikumi ir sniegti uz krāsas (materiāla) tvertnes.

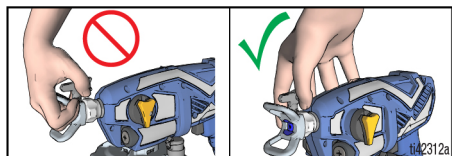
	Pārklājumi						
	Iekšdarbu beices/ iekšdarbu un āra darbu caurspīdīgās beices	Āra darbu necaurspīdīgās beices	Gruntis	Emaljas	Iekšdarbu lateksa krāsas	Āra darbu lateksa krāsas	Filtra krāsa
<b>Apgriezību vadība</b>	1–5	6–10	6–10	6–10	6–10	6–10	
Uzgaļa atveres lielums							
0,20 mm (0,008 collas)	✓						Ziļš
0,25 mm (0,010 collas)	✓	✓					Ziļš
0,30 mm (0,012 collas)		✓		✓			Ziļš
0,36 mm (0,014 collas)		✓	✓	✓	✓		Melnš
0,41 mm (0,016 collas)		✓	✓	✓	✓	✓	Melnš

## Sprauslas uzgaļa novietojums

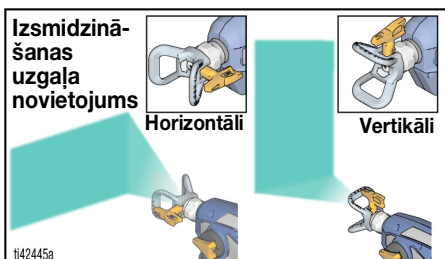


**NĒ**

**JĀ**



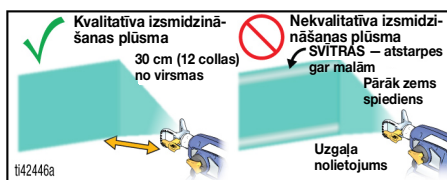
Noregulējiet sprauslas uzgaļa aizsargu nepieciešamajā vertikālajā vai horizontālajā smidzināšanas pozīcijā.



## Smidzināšanas strūkles kvalitāte

Kvalitatīva smidzināšanas plūsma vienmērīgi sadalās, neveidojot nenoklātas vai notecējušas vietas. Pielāgojiet smidzinātāja apgriezīgu vadību, rokas kustības ātrumu un attālumu no sienas, lai iegūtu labu smidzināšanas strūklu.

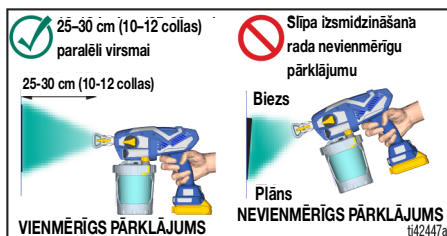
Ja veidojas svītras, materiālu, iespējams, nepieciešams atšķaidīt. Ja materiāls ir jāatšķaida, ievērojiet ražotāja ieteikumus.



## Smidzināšanas leņķis

Pirms virsmas apsmidzināšanas izmantojiet nevajadzīgu kartona gabalu, lai vingrinātos šo galveno darba paņēmieni izmantošanā.

- Turiet smidzinātāju 25–30 cm (10–12 collu) attālumā no virsmas un pavērsiet tieši pret virsmu. Smidzinātāja sasvēršana, lai mainītu smidzināšanas leņķi, rada nevienmērīgu virsmas pārklājumu.

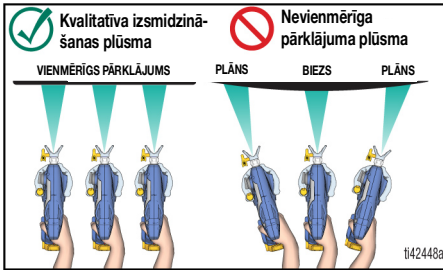
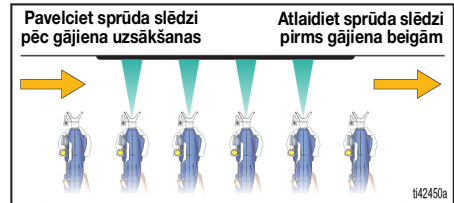


- Kustiniet plaukstu locītavu, lai noturētu smidzinātāju taisni. Smidzinātāja virzīšana ar vēdekļveida kustībām, lai veiktu smidzināšanu leņķī, rada nevienmērgu virsmas pārklājumu.

**PIEZĪME.** No smidzinātāja pārvietošanas ātruma ir atkarīgs izsmidzinātā materiāla radītais pārklājums. Ja izsmidzinātais materiāls nav viendabīgs, kustība ir pārāk ātra. Ja izsmidzinātais materiāls pil, tad kustība ir pārāk lēna. Skatiet sadaļu **Problēmu novēršana**, 27. lpp.

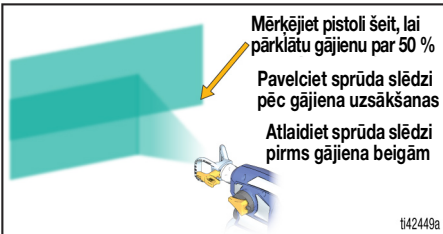
## Sprūda nospiešanas laiks

Nospiediet sprūdu pēc gājienu uzsākšanas. Atlaidiet sprūdu pirms gājienu beigām. Sprūda nospiešanas un atlaišanas brīdī smidzinātājam ir jābūt kustībā.



## Smidzinātāja mērķēšana

Mērķējiet smidzinātāju uz iepriekšējā gājienu apakšējo malu, pārklājot 50% no iepriekšējā gājienu.



## Apgrīžami sprauslas uzgaļi

Smidzinātājs ir saderīgs ar platiem un šauriem apgrīžamiem sprauslas uzgaļiem.

- 0,014 collu un lielāki sprauslas uzgaļi ir paredzēti krāsas smidzināšanai, un tos nav paredzēts lietot ar melno sūkņa filtru.
- 0,012 collu un mazāki sprauslas uzgaļi ir paredzēti beices smidzināšanai, un tos nav paredzēts lietot ar zilo sūkņa filtru.

Ne visi uzgaļi un filtri ir iekļauti visu modeļu komplektācijā.

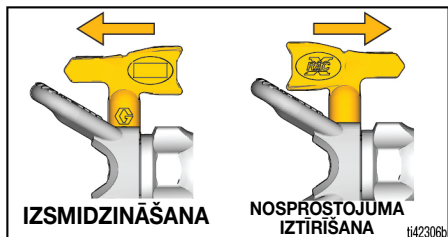
## Uzgaļa nosprostojuma tīrīšana



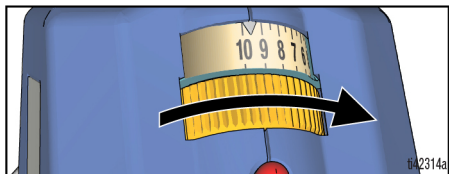
Lai izvairītos no smagām ādas bojājumu traumām, nelieciet roku sprauslas uzgaļa vai sprauslas uzgaļa aizsarga priekšā.

Gadījumam, ja uzgali nosprosto gruži, smidzinātājs ir aprīkots ar apgriežamu sprauslas uzgali, ar kuru var ātri un vienkārši iztīrīt nosprostojumu bez smidzinātāja demontēšanas.

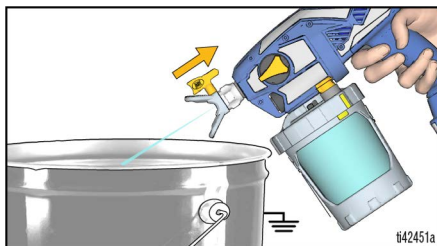
1. Veiciet darbības, kas aprakstītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 10. lpp.
2. Apgrieziet smidzināšanas uzgali **NOSPROSTOJUMA IZTĪRĪŠANAS** pozīcijā.



3. Izvēlieties lielāko apgriezienu vadības iestatījumu.



4. Mērķējiet ar smidzinātāju atkritumu spainī un pagrieziet uzpildes pogu uz priekšu **SMIDZINĀŠANAS** pozīcijā. 5 sekundes turiet nospiestu sprūdu, lai iztīrītu nosprostojumu.



**PIEZĪME.** Ja sprauslas uzgali joprojām ir nosprostots, varat atkārtot 1.–4. darbību vai uzlikt jaunu sprauslas uzgali.

5. Pagrieziet uzpildes pogu uz leju **UZPILDES** pozīcijā. Pagrieziet sprauslas uzgali atpakaļ pozīcijā **SMIDZINĀŠANA**. Pagrieziet uzpildes pogu **SMIDZINĀŠANA** pozīcijā un atsāciet smidzināšanu.

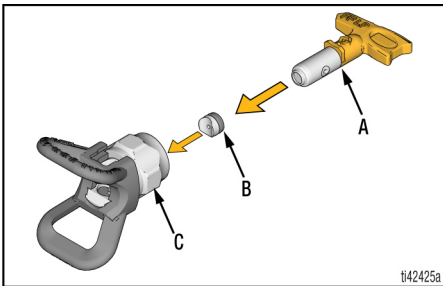
## Sprauslas uzgaļa uzstādīšana



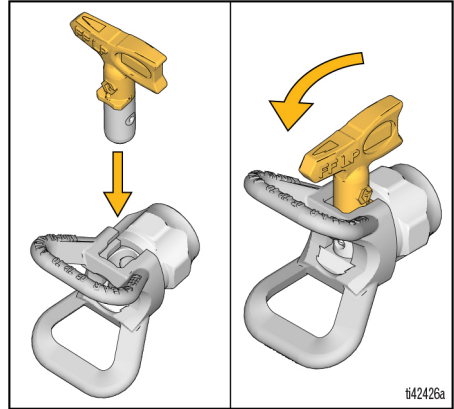
Lai izvairītos no smagām ādas bojājumu traumām, nelieciet roku sprauslas uzgaļa priekšā, kad uzstādāt vai noņemat sprauslas uzgali un sprauslas uzgaļa aizsargu.

Lai novērstu sprauslas uzgaļa noplūdes, pārbaudiet, vai sprauslas uzgalis un sprauslas uzgaļa aizsargs ir uzstādīti pareizi.

1. Veiciet darbības, kas aprakstītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 10. lpp.
2. Noņemiet akumulatoru.
3. Izmantojiet sprauslas uzgali (A), lai ievietotu blīvi (B) sprauslas uzgaļa aizsargā (C).



4. Ievietojiet sprauslas uzgali. Sprauslas uzgalis ir jāiestumj līdz galam sprauslas uzgaļa aizsargā.



5. Uzskrūvējiet sprauslas uzgaļa aizsarga bloku uz smidzinātāja un ar roku pievelciet.
  - Sprauslas uzgaļi no lietošanas un abrazīvas krāsas nodilst, tādēļ tie regulāri jāmaina.
  - Ja smidzināšanas strūkļa ir vāja, iespējams, ka sprauslas uzgalis ir nolietots. Nomainiet sprauslas uzgali. Skatiet sadaļu **Smidzināšanas strūkles diagnostika**, 30. lpp.

### UZMANĪBU

Sprauslas uzgaļi uzreiz pēc lietošanas ir jāiztīra vai jāuzglabā piemērotā tīrīšanas šķīdumā (ūdenī vai vaitspirtā), lai materiāls sprauslas uzgalī nesakalstu. Pretējā gadījumā sprauslas uzgalis tiks bojāts. Skatiet sadaļu **Tīrīšana**, 21. lpp.



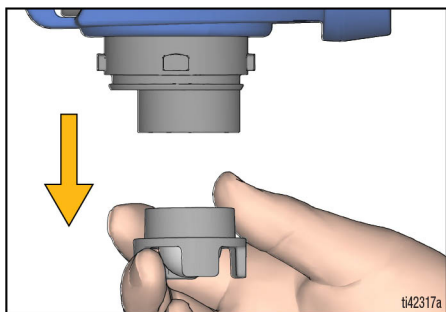
## Tvertnes uzpilde



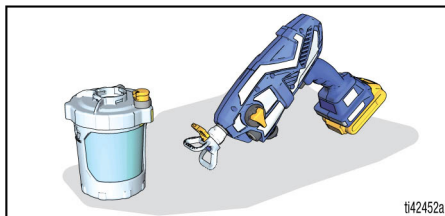
**Izmantojiet tikai materiālus uz ūdens bāzes.** Neizmantojiet materiālus, uz kuru iepakojuma ir uzraksts "FLAMMABLE" (Ugunsnedrošs). Lai saņemtu detalizētu informāciju par materiālu, pieprasiet izplatītājam vai mazumtirgotājam drošības datu lapu (Safety Data Sheet – SDS).

**Nodrošiniet labu ventilāciju smidzināšanas zonā.** Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.

1. Veiciet darbības, kas aprakstītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 10. lpp.
2. Noņemiet tvertnes bloku no smidzinātāja. Noņemiet sūkņa filtru un notīriet netīrumus no filtra sieta.



3. Uzstādiel sūkņa filtru atpakaļ uz sūkņa. Nolieciet smidzinātāju uz drānas.

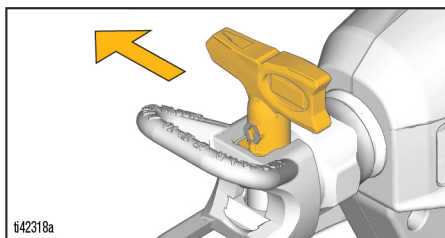


4. Uzpildiet tvertni, kā aprakstīts sadaļā **Smidzinātāja sagatavošana**, 10. lpp. (3. un 4. darbība). Pēc tam izpildiet sadaļā **Darba sākšana**, 13. lpp., aprakstītās darbības.

## Pārtraukums smidzināšanas laikā

Krāsa ātri izžūst, veidojot nosprostojumus smidzinātājā. Izpildiet tālāk aprakstītās darbības katru reizi, kad smidzināšanas laikā nepieciešams pārtraukums no 5 minūtem līdz 2 stundām.

1. Veiciet darbības, kas aprakstītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 10. lpp.
2. Noņemiet akumulatoru.
3. Pagrieziet sprauslas uzgali par 90 grādiem, lai novērstu atveres izšūšanu.



4. Pārliecinieties, vai smidzinātājs ir pilnībā hermētiski noslēgts. Pārliecinieties, vai VacuValve vāciņš ir aizvērts, tvertne ir piestiprināta pie smidzinātāja un no tvertnes ir pilnībā izvadīts gaiss.



## Tīrīšana

## UZMANĪBU

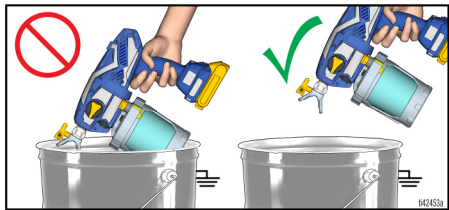
Smidzinātājs pēc katras izmantošanas reizes ir pareizi jāiztīra; pretējā gadījumā tajā sakaltis materiāli, kuri radīs bojājumus smidzinātājam, un garantija vairs nebūs spēkā. Neuzglabājiet smidzinātājā citus šķīdinātājus, izņemot vaišpirtu. Pirms uzglabāšanas vienmēr skalojiet ar sūkņa skalošanas šķidrumsu Graco Pump Armor.



**Izmantojiet tikai materiālus uz ūdens bāzes.** Neizmantojiet materiālus, uz kuru iepakojuma ir uzraksts "FLAMMABLE" (Ugunsnedrošs). Lai saņemtu detalizētu informāciju par materiālu, pieprasiet izplatītājam vai mazumtirgotājam drošības datu lapu (Safety Data Sheet — SDS).

**Veiciet tīrīšanu labi vēdinātā telpā.** Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.

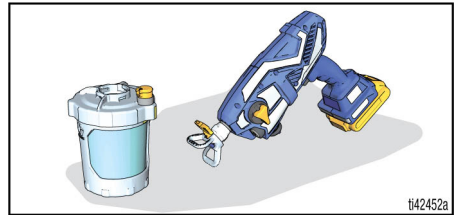
Lai izvairītos no smagām traumām vai ierīces bojājuma, nepakļaujiet smidzinātāja elektroniku tīrīšanas šķidrumsu iedarbībai. Tīrīšanas laikā turiet smidzinātāju vismaz **25 cm (10 collu)** augstumā virs trauka malas.



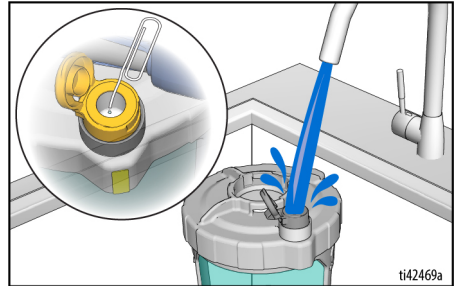
## Smidzinātāja tīrīšana

Ir ārkārtīgi svarīgi tīrīt smidzinātāju pareizi un pēc katras lietošanas reizes! Ja pareizi uzturēsiet un apkopsiet krāsas smidzinātāju, tas kalpos ilgi un nevainojami.

1. Veiciet darbības, kas aprakstītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 10. lpp.
2. Noņemiet tvertnes bloku no smidzinātāja un noņemiet sūkņa filtru. Nolieciet smidzinātāju uz drānas.



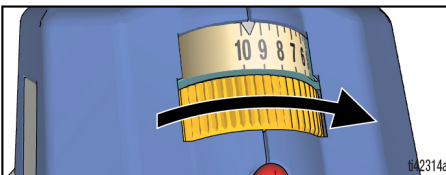
3. Noņemiet tvertnes vāciņu un atlikušo krāsu ielejiet atpakaļ krāsas bundžā. Nomazgājiet visas daļas ar siltu ūdeni.



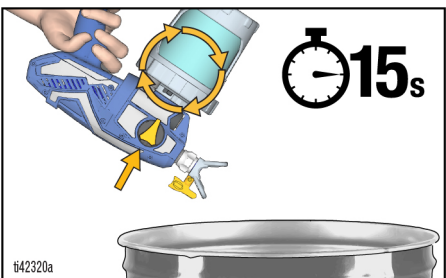
**PIEZĪME.** Noteikti iztīriet VacuValve rezervuāra iekšpusi. Ja VacuValve gaisa atvere nosprostojas, iztīriet to ar papīra saspraudi.

4. Lai iesūknētu tīršanas šķidrumu, tīro tvertnes bloku līdz pusei piepildiet ar tīršanas šķidrumu un vēlreiz piestipriniet pie smidzinātāja.

- a. Pārliecinieties, vai uzpildes poga ir vērsta uz leju **UZPILDES** pozīcijā.
- b. Apgriezienu vadībai izvēlieties iestatījumu 10.



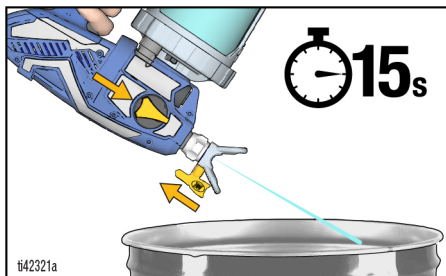
- c. Apgriezienu vadībai izvēlieties iestatījumu 10, 15 sekundes turiet nospiestu sprūdu.



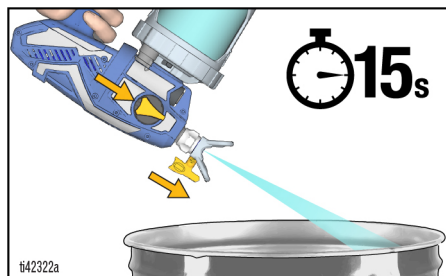
5. Lai smidzinātu tīršanas šķidrumu, tīro tvertnes bloku līdz pusei piepildiet ar tīršanas šķidrumu un vēlreiz piestipriniet pie smidzinātāja.

- a. Pagrieziet uzpildes pogu uz priekšu **SMIDZINĀŠANAS** pozīcijā, bet sprauslas uzgali — **NOSPROSTOJUMA IZTĪRĪŠANAS** pozīcijā.

- b. Apgriezienu vadībai izvēlieties iestatījumu 10, 15 sekundes turiet nospiestu sprūdu.



- c. Pagrieziet sprauslas uzgali **SMIDZINĀŠANAS** pozīcijā, mērķējot atkritumu spaini, 15 sekundes turiet nospiestu sprūdu.



6. Ja nepieciešams, atkārtojiet tīršanas darbības, līdz smidzinātājs ir tīrs.
7. Pagrieziet uzpildes pogu uz leju **UZPILDES** pozīcijā.
8. Noņemiet akumulatoru.
9. Noņemiet sprauslas uzgali no uzgaļa aizsarga bloka.
10. Nomazgājiet sprauslas uzgali, sprauslas uzgaļa aizsargu un sūkņa filtru ar siltu ūdeni, izmantojot vecu zobu birsti. Uzlieciet atpakaļ sprauslas uzgali un sūkņa filtru.

## Uzglabāšana

### UZMANĪBU

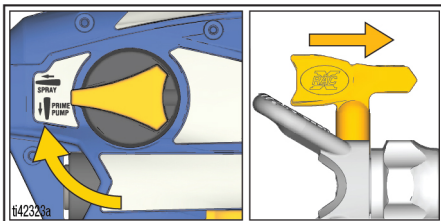
Ja smidzinātāju pirms uzglabāšanas neapstrādāsi ar Pump Armor™, tad nākamajā lietošanas reizē tam var rasties darbības problēmas. Pēc tīrīšanas vienmēr piepildiet smidzinātāju ar Pump Armor. **Smidzinātājā palikušais ūdens radīs rūsu un sabojās sūkni.**

Pump Armor šķidrums aizsargā smidzinātāju glabāšanas laikā. Tas palīdz pasargāt smidzinātāju no darba sākšanas problēmām nākamajā lietošanas reizē.

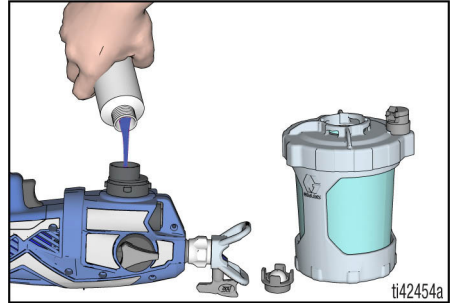
- Neglabājiēt smidzinātāju uzpildītu ar ūdeni.
  - Nepieļaujiet, ka smidzinātājā sasalst ūdens.
  - Neuzglabājiēt smidzinātāju zem spiediena.
  - Glabājiēt smidzinātāju vēsā, sausā telpā.
  - Nekad neuzglabājiēt smidzinātāju, ja tvertnē vai smidzinātājā ir palicis materiāls.
1. Iztīriēt smidzinātāju un tvertnes bloku. Skatiet sadaļu **Tīrīšana**, 21. lpp.
  2. Pagrieziet uzpildes pogu uz leju UZPILDES pozīcijā.



3. Noņemiet tvertnes bloku no smidzinātāja un noņemiet sūkņa filtru no sūkņa.
4. Pagrieziet uzpildes pogu uz priekšu SMIDZINĀŠANAS pozīcijā, bet sprauslas uzgali — NOSPROSTOJUMA IZTĪRĪŠANAS pozīcijā.

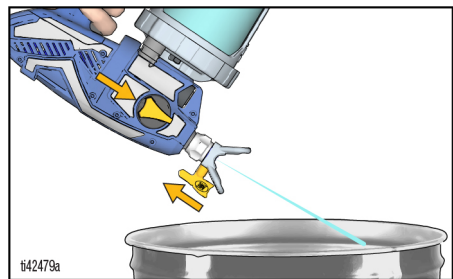


5. Apgrieziet smidzinātāju otrādi un ielejiet sūkņa atverē aptuveni 60 ml (2 uncas) Pump Armor ŠĶIDRUMA (iekļauts komplektācijā).



6. Uzstādiēt sūknim tīru sūkņa filtru.
7. Turiet smidzinātāju apgrieztu otrādi un piestipriniet pie tā tvertnes bloku. Uzstādiēt akumulatoru.
8. Joprojām turot smidzinātāju apgrieztu otrādi un mērķējot atkritumu spainī, turiet nospiestu sprūdu, līdz no sprauslas uzgaļa sāk smidzināties šķidrums; šajā brīdī nekavējoties atlaidiet sprūdu (aptuveni 1 sekundes laikā).

**PIEZĪME.** Neizsmidziniet visu šķidrumu. Tagad sūknis ir piepildīts ar Pump Armor, lai to uzglabātu.



9. Pagrieziet uzpildes pogu UZPILDES pozīcijā, lai samazinātu sistēmas spiedienu, un nekavējoties pagrieziet to atpakaļ SMIDZINĀŠANAS pozīcijā uzglabāšanai. Noņemiet akumulatoru.
10. Uzskrūvējiēt atpakaļ Pump Armor pudeles vāciņu ar bērnu aizsardzības funkciju un stingri pievelciēt, lai šķidrumu atkal lietotu nākamajā reizē.

## Atsauces

### Tīršanas šķidrumu saderība



### Materiāli uz ūdens bāzes

- Ja tiek smidzināti materiāli **uz ūdens bāzes**, rūpīgi izskalojiet sistēmu ar ūdeni.
- Lai smidzinātu materiālus **uz ūdens bāzes**, vispirms rūpīgi izskalojiet sistēmu ar ūdeni. **Pirms** sākat smidzināt materiālus uz ūdens bāzes, ūdenim, kas plūst ārā no uzgaļa, jābūt dzidram un tīram.
- Lai izvairītos no šķidruma nokļūšanas uz ādas vai acīs, vienmēr mērķējiet pistoli uz spaiņa iekšējo sienu.

## Apkope

Regulāra apkope ir svarīga, lai nodrošinātu pareizu smidzinātāja darbību.



Pārvietojiet smidzinātāju uz labi ventilējamu zonu un atstātas no uzliesmojošiem vai degošiem materiāliem, tostarp krāsām un šķīdinātājiem.

Darbība	Intervāls
Pārbaudiet sūkņa filtru.	Katru dienu vai katrā smidzinātāja lietošanas reizē.
Pārbaudiet, vai nav bloķētas korpusa gaisa atveres.	Katru dienu vai katrā smidzinātāja lietošanas reizē.
Pārbaudiet, vai nav bloķētas sūkņa ieplūdes atveres, kas atrodas zem sūkņa filtra.	Katrā smidzinātāja tīrīšanas reizē.

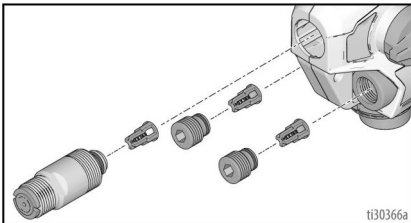
## Izplūdes vārstu tīrīšana

Netīrumi un gruži izplūdes vārstu blokos ar ietekmēt smidzinātāja darbību, tādēļ tie jāiztīra. **Veiciet šīs darbības TIKAI tad, ja smidzinātājs nedarbojas un ar citām problēmu novēršanas darbībām problēmu neizdodas novērst.**

### UZMANĪBU

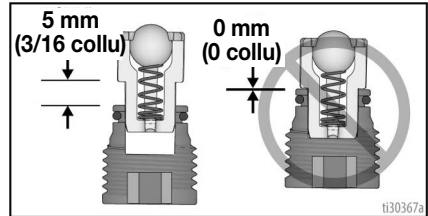
Jāizmanto piemēroti instrumenti, lai nesabojātu noslēgus/savienotājus.

1. Veiciet darbības, kas aprakstītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 10. lpp.
2. Noņemiet akumulatoru.
3. Lai iztīrītu trīs izplūdes vārstus, noņemiet divus sūkņa noslēgus un priekšējo vārstu. Noņemiet sūkņa noslēgus, izmantojot 8 mm jeb 5/16 collu sešstūra atslēgu.



4. Iztīriet izplūdes vārstu blokus ar siltu ūdeni vai vaļspirtu.
5. Lodītei aizturī brīvi jāpārvietojas pret atsperi.
6. Ja izplūdes vārsta bloks ir izņemts no vārstu noslēguma, samontējiet, kā redzams attēlā. Atstājiet spraugu starp noslēguma galu

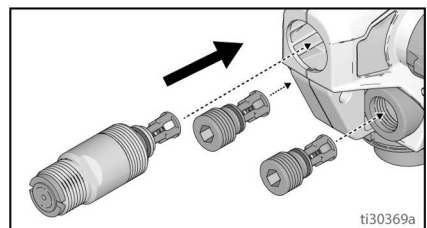
vai priekšējo vārstu un izplūdes vārsta bloka plecu.



### UZMANĪBU

Nespiediet izplūdes vārstus līdz galam vārstu noslēgus vai priekšējā vārsta. Ja izplūdes vārsti tiek iespiesti līdz galam vārstu noslēgus vai priekšējā vārsta, smidzinātājs darbosies sliktāk.

- a. Pārbaudiet, vai uz vārstu noslēgiem un priekšējā vārsta ir gredzenblīves.
- b. Uzstādiet divus sūkņu noslēgus un priekšējo vārstu. Uzstādiet sūkņa noslēgus, izmantojot 8 mm jeb 5/16 collu sešstūra atslēgu. Pievelciet izplūdes vārstu un sūkņa noslēgus, informāciju par griezes momentu skatiet 32. lpp.



## Otrreizēja pārstrāde un likvidēšana

### Produkta darbmūža beigas

Produkta darbmūža beigās izjauciet un pārstrādājiet to atbildīgi.

- Veiciet darbības, kas aprakstītas sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra**, 10. lpp.
- Iztukšojiet un utilizējiet šķidrumus, ievērojot spēkā esošos noteikumus. Izlasiet materiāla ražotāja drošības datu lapu.
- Izņemiet motorus, akumulatorus, shēmas plates, LCD (šķidro kristālu displejus) un citas elektroniskās detaļas. Pārstrādājiet atbilstoši piemērojamajiem noteikumiem.
- Neizmetiet elektroniskās detaļas sadzīves vai komerciālajos atkritumos.



- Atlikušo izstrādājumu nogādājiet pārstrādes vietā.

### Utilizācija darbmūža beigās

Ja sūkņēšanas sistēma ir tādā stāvoklī, ka to vairs nevar darbināt, tad sūknis ir jāizņem no lietošanas un jāizjauc. Atsevišķas daļas ir jāšķiro pēc materiāla veida un pareizi jāutilizē. Galvenie ražošanas materiāli ir uzskaitīti ražošanas materiālu sadaļā.

## Problēmu novēršana



Pirms smidzinātāja nogādāšanas pilnvarotā servisa centrā pārbaudiet, vai bojājuma apraksts nav atrodamas šajā problēmu novēršanas tabulā.



### Smidzinātāja diagnostika

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Kad sprūds tiek pavilkts, smidzinātājs nerada nekādu skaņu	Pavelkot sprūdu, diagnostikas indikators nomirgo divas reizes. Norāda, ka ir nepareizs spriegums.	Nomainiet akumulatoru pret uzlādētu akumulatoru. Akumulatora darbmūžs ir beidzies. Nomainiet akumulatoru.
	Pavelkot sprūdu, diagnostikas indikators nomirgo trīs reizes. Norāda, ka akumulatora temperatūra ir pārāk augsta vai pārāk zema.	Ļaujiet akumulatoram atdzist vai sasilt līdz istabas temperatūrai.
	Pavelkot sprūdu, diagnostikas indikators nomirgo četras reizes. Norāda, ka rotors ir nobloķējies.	Nomainiet sūkņa un/vai motora bloku.
	Nospiežot sprūdu, diagnostikas indikators nemirgo. Norāda, ka akumulators nav uzstādīts vai ir bojāts.	Uzstādiet vai nomainiet akumulatoru. Nomainiet potenciometru.

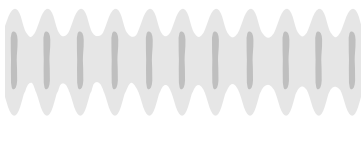


# Problēmu novēršana


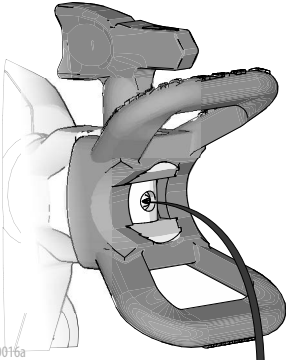
Problēma	Cēlonis	Risinājums
Kad tiek nospiests sprūds, smidzinātājs rada skaņu, bet materiāls netiek izsmidzināts	Smidzinātājs nav piepildīts.	Piepildiet sūkni. Skatiet sadaļu <b>Darba sākšana</b> , 13. lpp.
		Pārļecinieties, ka tvertnes turētājā ir tikai viens FlexLiner.
		Pārbaudiet, vai tvertnes vāciņš ir pareizi pieskrūvēts pie tvertnes turētāja. Ja zem stingri pieskrūvēta tvertnes vāciņa ir redzama vītne, pilnībā noskrūvējiet tvertnes vāciņu un no jauna pieskrūvējiet tvertnes turētājam, lai pēc pieskrūvēšanas nebūtu redzama vītne.
		Pārbaudiet, vai tvertnes vāciņš ir stingri pieskrūvēts pie tvertnes turētāja tā, lai bultiņa uz tvertnes vāciņa atrastos indikatora laukā uz tvertnes turētāja.
		Pārbaudiet, vai tvertnes bloks ir pareizi piestiprināts pie smidzinātāja.
		Pārbaudiet, vai no FlexLiner ir izvadīts viss gaiss un VacuValve ir pareizi aizvērts.
		Iztīriet VacuValve tvertni un gaisa atveri. Skatiet sadaļu <b>Tīrīšana</b> , 21. lpp.
		Iztīriet smidzinātāju. Skatiet sadaļu <b>Tīrīšana</b> , 21. lpp.
		Izplūdes vārsti nav pareizi uzstādīti. Skatiet sadaļu <b>Izplūdes vārstu tīrīšana</b> , 25. lpp.
Uzpildes/smidzināšanas poga ir SŪKŅA UZPILDES pozīcijā.	Pagrieziet uzpildes/smidzināšanas pogu SMIDZINĀŠANAS pozīcijā.	
Sprauslas uzgalis neatrodas SMIDZINĀŠANAS pozīcijā.	Pagrieziet sprauslas uzgali SMIDZINĀŠANAS pozīcijā.	
Sprauslas uzgalis ir nosprostojies.	Skatiet sadaļu <b>Uzgaļa nosprostojuma tīrīšana</b> , 18. lpp.	
Krāsā ir gruži.	Filtrējiet krāsu. Skatiet sadaļu <b>Smidzinātāja sagatavošana</b> , 10. lpp.	
Sūkņa filtrs ir nobloķēts.	Skatiet sadaļu <b>Tīrīšana</b> , 21. lpp.	
Izvēlēts pārāk mazs apgriezīenu vadības iestatījums.	Palieliniet apgriezīenus, līdz iekārta sāk izsmidzināt.	
Tvertne nav materiāla vai tajā ir pārāk mazs materiāla daudzums.	Uzpildiet FlexLiner ar materiālu un veiciet sūkņa uzpildi. Skatiet sadaļu <b>Tvertnes uzpilde</b> , 20. lpp.	
Sūkņa darbmūžs ir beidzies.	Nomainiet sūkņa bloku.	
Pavelkot sprūdu, diagnostikas indikators nomirgo četras reizes. Norāda, ka rotors ir nobloķējies.	Nomainiet sūkņa un/vai motora bloku.	



Problēma	Cēlonis	Risinājums
Smidzināšanas rezultāti ir slikti	Sprauslas uzgalis ir daļēji nosprostots.	Skatiet sadaļu <b>Uzgaļa nosprostojuma tīrīšana</b> , 18. lpp.
	Sprauslas uzgalis neatrodas pareizajā pozīcijā.	Pagrieziet sprauslas uzgali SMIDZINĀŠANAS pozīcijā.
	Tiek izmantots materiālam nepiemērots sprauslas uzgalis.	Uzstādiet cita izmēra sprauslas uzgali. Skatiet sadaļu <b>Sprauslas uzgaļa un spiediena izvēle</b> , 15. lpp.
	Sprauslas uzgalis ir nodilis vai bojāts.	Nomainiet sprauslas uzgali. Skatiet sadaļu <b>Sprauslas uzgaļa uzstādīšana</b> , 19. lpp.
	Smidzinātajā materiālā ir iekļuvjis gaiss, jo tas tika sakratīts.	<b>NEKRATIET</b> materiālu. Samaisiet materiālu vai pārbaudiet ražotāja norādījumus par materiāla smidzināšanu.
	Smidzinātais materiāls ir pārāk auksts, lai to smidzinātu.	Sasildiet materiālu.
	Izplūdes vārsti ir netīri vai nolietoti.	Noņemiet divus sūkņa noslēgus un priekšējo vārstu, lai piekļūtu trim izplūdes vārstiem. Izīrieti izplūdes vārstus, kā aprakstīts sadaļā <b>Izplūdes vārstu tīrīšana</b> , 25. lpp. Nomainiet, ja nepieciešams.
Sūkņa darbmūžs ir beidzies.	Nomainiet sūkņa bloku.	
Sūknis smidzina krāsu, bet nesmidzina ūdeni	Sūkņa darbmūžs ir beidzies.	Nomainiet sūkņa bloku.
Krāsa sūcas gar tvertnes vītņem	Tvertne nav pareizi ievietota.	Pārbaudiet, vai tvertnes turētājā ir tikai viens FlexLiner.
		Pārbaudiet, vai tvertnes vāciņš ir pareizi pieskrūvēts pie tvertnes turētāja. Ja zem stingri pieskrūvēta tvertnes vāciņa ir redzama vītne, pilnībā noskrūvējiet tvertnes vāciņu un no jauna pieskrūvējiet tvertnes turētājam, lai pēc pieskrūvēšanas nebūtu redzama vītne.
		Pārbaudiet, vai tvertnes vāciņš ir stingri pieskrūvēts pie tvertnes turētāja tā, lai bultiņa uz tvertnes vāciņa atrastos indikatora laukā uz tvertnes turētāja.
		Nelokiet un nespiediet tvertnes turētāju, kad izvadāt gaisu no FlexLiner.
		Nevelciet FlexLiner uz leju, kad izvadāt no tā gaisu.
		Pārbaudiet, vai uz FlexLiner atloka vai tvertnes vāciņa blīves nav bojājumu pazīmju.
		Pārbaudiet, vai FlexLiner atlokā un tvertnes vāciņa blīvē neatrodas gruži vai sakaltusi krāsa.
Nomainiet FlexLiner.		

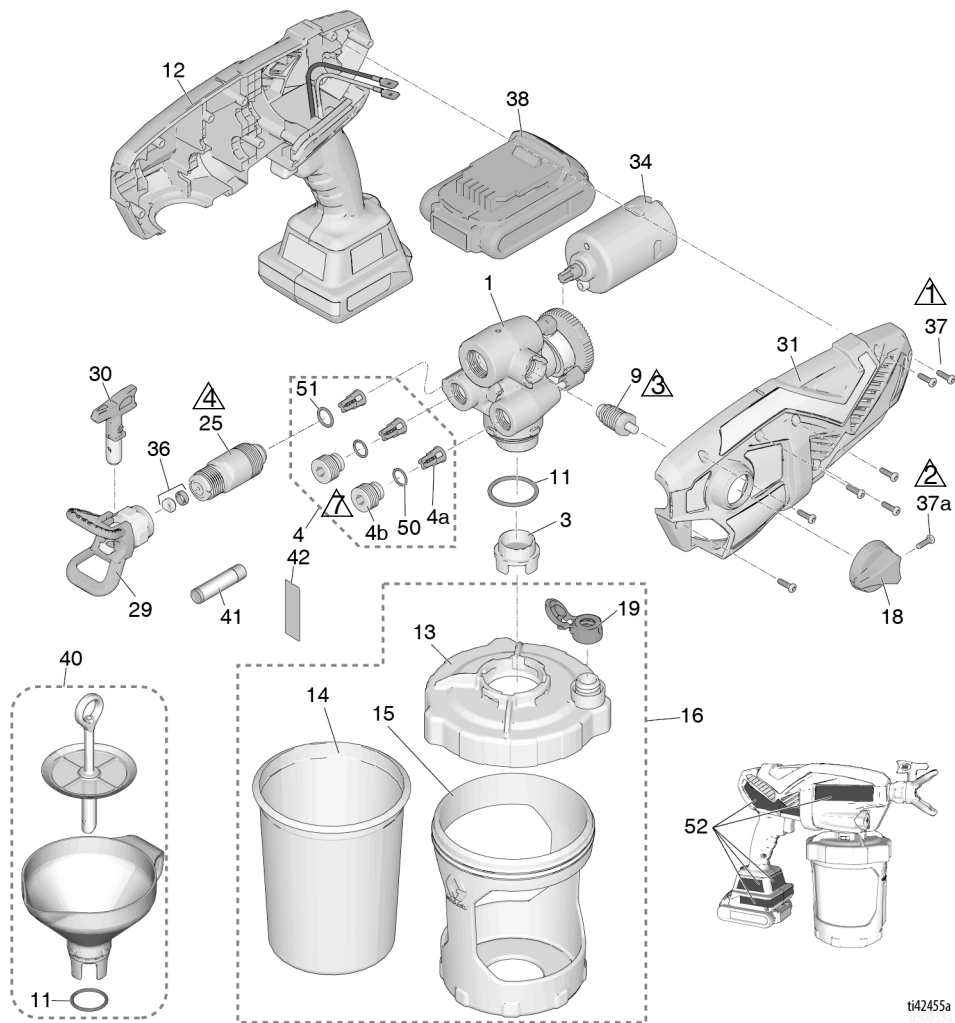
## Smidzināšanas strūklas diagnostika

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Smidzināšanas strūkla nav viendabīga: 	Operators smidzināšanas laikā pārāk ātri pārvietojas	Palēniniet kustību.
	Sprauslas uzgalis ir nosprostojušies	Skatiet sadaļu <b>Uzgaļa nosprostojuma tīrīšana</b> , 18. lpp.
	Materiālu ir grūti izsmidzināt	Modeļiem ar regulējamu ātrumu palieliniet ātrumu, līdz ir iegūta vēlamā strūkla. Skatiet sadaļu <b>Smidzināšana</b> , 15. lpp.
	Smidzinātājs atrodas pārāk tālu no apstrādājamās virsmas	Turiet smidzinātāju tuvāk virsmai. Skatiet sadaļu <b>Smidzināšana</b> , 15. lpp.
Izsmidzinātā strūkla veido svītras:  ti15526a	Izvēlēts pārāk mazs apgriezīenu vadības iestatījums	Modeļiem ar regulējamu ātrumu palieliniet ātrumu, līdz ir iegūta vēlamā strūkla. Skatiet sadaļu <b>Smidzināšana</b> , 15. lpp.
	Tiek izmantots materiālam nepiemērots sprauslas uzgalis	Uzstādiet cita izmēra sprauslas uzgali. Skatiet sadaļu <b>Apgriežami sprauslas uzgaļi</b> , 17. lpp.
	Materiālu var būt nepieciešams atšķaidīt	Atšķaidiet materiālu, ievērojot ražotāja ieteikumus.
	Materiāls nav saderīgs ar smidzinātāju	Nomainiet pret citu materiālu.
	Sprauslas uzgalis ir nodillis vai bojāts	Nomainiet sprauslas uzgali.
Izsmidzinātā strūkla pil/notek: 	Operators smidzināšanas laikā kustas pārāk lēni	Smidzināšanas laikā pārvietojiet smidzinātāju ātrāk.
	Smidzinātājs atrodas pārāk tuvu apstrādājamajai virsmai	Turiet smidzinātāju tālāk no virsmas. Skatiet sadaļu <b>Smidzināšana</b> , 15. lpp.
	Mainot smidzināšanas virzienu, tiek turēts nospiests sprūds	Virziena mainīšanas laikā atlaidiet sprūdu. Skatiet sadaļu <b>Smidzināšana</b> , 15. lpp.
	Izvēlēts pārāk liels apgriezīenu vadības iestatījums	Modeļiem ar regulējamu ātrumu samaziniet ātrumu, līdz ir iegūta vēlamā strūkla. Skatiet sadaļu <b>Smidzināšana</b> , 15. lpp.
	Sprauslas uzgalis ir nodillis vai bojāts	Nomainiet sprauslas uzgali.

Problēma	Cēlonis	Risinājums
<p>Smidzināšanas strūkai beigās vai sākumā rodas šļakatas:</p>  <p>ti15525a</p>	<p>Sprauslas uzgaļi un sprauslas uzgaļa aizsargā ir uzkrājušās materiāla atliekas vai arī sprauslas uzgalis ir daļēji nosprostots</p>	<p>Notīriet sprauslas uzgali un sprauslas uzgaļa aizsargu. Notīriet sprauslas uzgali. Skatiet sadaļu <b>Uzgaļa nosprostojuma tīrīšana</b>, 18. lpp.</p>
	<p>Sprauslas uzgalis nav pilnībā ievietots sprauslas uzgaļa aizsargā</p>	<p>Skatiet sadaļu <b>Uzgaļa nosprostojuma tīrīšana</b>, 18. lpp.</p>
	<p>Sprauslas uzgalis ir nodilis vai bojāts</p>	<p>Nomainiet sprauslas uzgali.</p>
	<p>Sūkņa ekspluatācijas laiks ir beidzies</p>	<p>Nomainiet sūkni.</p>
<p>Pēc sprūda atlaišanas no sprauslas uzgaļa turpina pilēt vai tecēt materiāls:</p>  <p>ti30016a</p>	<p>Nolietots sprauslas uzgalis</p>	<p>Nomainiet sprauslas uzgali. Skatiet sadaļu <b>Atsauces</b>, 24. lpp.</p>
	<p>Sprauslas uzgalis nav pilnībā ievietots sprauslas uzgaļa aizsargā</p>	<p>Skatiet sadaļu <b>Atsauces</b>, 24. lpp.</p>
<p>Gar sprauslas uzgaļa aizsargu vai sprauslas uzgaļa rokturi sūcas materiāls</p>	<p>Sprauslas uzgaļa blīve un ligzda ir bojātas vai nav pareizi uzstādītas</p>	<p>Skatiet sadaļu <b>Atsauces</b>, 24. lpp.</p>

# Rezerves daļas

## Rezerves daļas



ti42455a

Ats.	Griezes moments	Ats.	Griezes moments
⚠	1,1 N•m (10 in-lb)	⚠	6,2–7,3 N•m (55–65 in-lb)
⚠	0,9–1,1 N•m (8–10 in-lb)	⚠	0,6–0,8 N•m (5–7 in-lb)
⚠	1,1–1,7 N•m (10–15 in-lb)		

## Daļu saraksts

Ats.	Smidzinātāja nosaukums	Daļas nr.	Apraksts
1	Visi	17P186	Komplekts, sūkņa bloks, <i>iekļauts: 4, 9, 11, 25</i>
3	Visi	17P554	Filtrs, sūknim, krasām, komplektā 3 gab.
	Visi	17P555	Filtrs, sūknim, beigēm, komplektā 3 gab.
4	Visi	17P183	Komplekts, izplūdes vārsta remontam, <i>iekļauts: 3 x 4a, 2 x 4b, 2 x 50, 1 x 51</i>
4a	Visi		Izplūdes vārsta bloks
4b	Visi		Izplūdes vārsta noslēgs
9	Visi	17P098	Uzpildes sūknis/smidzināšanas vārsts, <i>iekļauts: 18, 37</i>
11	Visi	16Y425	Gredzenblīve
12	Visi	17P179	Komplekts, potenciometrs ar korpusu, <i>iekļauts: 31, 34, 7 x 37, 52</i>
13	Visi	17N515	Vāciņš, tvertnei, <i>iekļauts: 1 x 19</i>
14	Visi	17A226	FlexLiner, 32 unces ( <i>komplektā 3 gab.</i> )
	Visi	17P212	FlexLiner, 32 unces ( <i>komplektā 25 gab.</i> )
	Visi	17F005	FlexLiner, 42 unces ( <i>komplektā 3 gab.</i> )
	Visi	17P549	FlexLiner, 42 unces ( <i>komplektā 25 gab.</i> )
15	Ultra, Ultimate	17N392	Turētājs, tvertnei, 32 unces
16		17P550	Komplekts, tvertnes turētājs, vāciņš un noslēgs, 32 unces, <i>iekļauts: 13, 1 x 14, 15, 17, 1 x 19</i>
		17P552	Komplekts, tvertnes turētājs, vāciņš un noslēgs, 42 unces, <i>iekļauts: 13, 1 x 14, 15, 17, 1 x 19</i>
17	Visi	17M879	Korķis, tvertnes vāciņš, neietilpst smidzinātāja komplektācijā (nav attēlots)
18	Visi	17M882	Uzpildes poga
19	Visi	17P712	VacuValve vāciņš ( <i>komplektā 3 gab.</i> )
20	Ultra	17P665	Komplekts, etiķete, zīmols
	Ultimate	17R361	Komplekts, etiķete, zīmols
25	Visi	17P174	Komplekts, priekšējais vārsts, <i>iekļauts: 51</i>
26	Ultra, Ultimate	17M883†	Kaste, glabāšanai (nav attēlota)
29	Ultra, Ultimate	246215	Aizsargs, sprauslas uzgalim, FFLP
30	Ultra, Ultimate	FFLP514	Sprauslas uzgalis, FFLP 514
		FFLP410	Modeļi: 17M364, 17M366
31	Visi	17P235	Komplekts, korpuss, vāks, <i>iekļauts: 7 x 37</i>
34	Visi	17P111	Motors, līdzstrāvas
36	Visi	17P501	Komplekts, uzgala ligzda un blīve ( <i>komplektā 5 gab.</i> )
37	Visi	17R614	Skrūve, krustiņa
37a	Visi	128726	Skrūve, krustiņa
38*	Visi		Litija jonu kompaktais akumulatora bloks DEWALT
		17P557	Modeļi: 17M364, 17M366, 17N220, 17P199, 17N167. Modelim 17P519 nepieciešams šis akumulators
		17P558	Modelis: 17N221. Modelim 17P520 nepieciešams šis akumulators
39*	Visi		Litija jonu akumulatoru uzlādes ierīce DEWALT (nav attēlota)
		17P560	Modeļi: 17M364, 17M366, 17N220, 17P199. Modelim 17P519 nepieciešama šī uzlādes ierīce
		17P559	Modelis 17N167
		17P561	Modelis: 17N221. Modelim 17P520 nepieciešama šī uzlādes ierīce
40	Visi	18B057	Komplekts, piltuve, filtrs, <i>iekļauts: 1 x ats. 11</i>
41	Visi	25T467	Smērviela, blīves
42	Visi	17K515	Uzlīme, A+ apkalpošana
50	Visi	17M394	Gredzenblīve
51	Visi	125119	Gredzenblīve
---		17A000	Pump Armor šķidrums, iekļauts smidzinātāja komplektācijā, 4 unces (nav attēlots)

# Rezerves daļas

Ats.	Smidzinātāja nosaukums	Daļas nr.	Apraksts
---		253574	Pump Armor šķidrums, nav smidzinātāja komplektācijā, 8 unces (nav attēlots)
52 ▲	Visi	17P681	Komplekts, brīdinājuma uzlīmes (nav parādīts)
53 ▲			Medicīnisko brīdinājumu karte (nav attēlota)
		17R476	Angļu, spāņu, portugāļu (brazīliešu) valodā
		17A134	Angļu, ķīniešu, korejiešu valodā
		179960	Angļu, spāņu, franču valodā
		17F690	Holandiešu, vācu, itāļu valodā
▲ Rezerves brīdinājumu etiķetes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.			
† Nav iekļauts PN 17P515, 17P516, 17P518, 17P928 un 17P929 komplektācijā.			
* Akumulators un uzlādes ierīce ir atkarīgi no valsts prasībām.			

## Tehniskās specifikācijas

Rokas smidzinātājs ar akumulatora barošanu		
	ASV mērvienības	Metriskās mērvienības
Maks. darba spiediens	2000 psi	14 MPa; 138 bāri
Svars	5,25 lb	2,4 kg
Izmēri:		
Garums	14,0 collas	36,1 cm
Platums	5 collas	12,7 cm
Augstums	10,5 collas	26,7 cm
Glabāšanas temperatūras diapazons ♦♦	32° līdz 113° F	No 0° līdz 45 °C
Darba temperatūras diapazons ✓	No 40° līdz 90 °F	No 4° līdz 32°C
Uzglabāšanas mitruma diapazons	Relatīvais mitrums no 0 % līdz 95 %, bez kondensācijas	
Skaņas spiediena līmenis	86,0 dBa	
Skaņas jaudas līmenis†	90,7 dBa, neprecizitāte = 0,5 dBa	
Vibrācijas līmenis (mērīts saskaņā ar EN 50580:2012)	Vibrācijas kopējais līmenis $a_h = 33,2 \text{ pēdas/s}^2$ Neprecizitāte = 0,5 m/s <sup>2</sup>	Vibrācijas kopējais līmenis $a_h = 10,1 \text{ m/s}^2$ Neprecizitāte = 0,2 m/s <sup>2</sup>
Uzlādes ierīces barošanas avots		
17N167	100 V maiņstrāva, 50 Hz, 15 A, 1 Ø	
17M366, 17M364, 17P519, 17N220, 17N221, 17P520	230 V maiņstrāva, 50 Hz, 16 A, 1 Ø	
Akumulators Spriegums (līdzstrāvas)	20 V MAKS* 2,0 Ah Li jonu Kompaktais akumulatora bloks DEWALT	
Maksimālais uzgaļa atveres izmērs	0,016 collas	0,41 mm

♦ Ja sūknī sasals šķidrums, tas radīs sūkņa bojājumu.

♦ Ja zemā temperatūrā rodas trieciens, var tikt bojātas plastmasas daļas.

✓ Ļoti zemā vai ļoti augstā temperatūrā krāsas viskozitātes izmaiņas var ietekmēt smidzinātāja veiktspēju.

† Visi rādījumi ir nolāsīti uzpildes režīmā no paredzamās operatora pozīcijas. Skaņas jaudas līmeņi tika pārbaudīti atbilstoši ISO 3741 1 m (3,3 pēdu) attālumā.

\* Maksimālais sākotnējais akumulatora spriegums (mērīts bez darba slodzes) ir 20 volti. Nominālais spriegums ir 18 volti.

# Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Ja vien nav pieejama kāda īpaša, pagarināta vai ierobežota garantija, ko publicējis uzņēmums Graco, Graco divpadsmit mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru ierīces daļu, kuras bojājumu Graco būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, jebkādiem darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaimes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomainīšanas ar detaļām, ko nav izgatavojis Graco, rezultātā, un Graco par to neuzņemsies atbildību. Graco arī neuzņemsies nekādu atbildību par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies Graco aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām konstrukcijām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai to konstrukciju, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes dēļ.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka iespējami defektīvā ierīce jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie pilnvarota Graco izplatītāja, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu. Ja norādītais defekts tiks apstiprināts, Graco jebkuru bojāto detaļu salabos vai nomainīs bez maksas. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts neviens materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

**ŠĪ GARANTĪJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU TIEŠU VAI NETIEŠU GARANTĪJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPROBEŽOJOTIES AR KOMERCĀRĪBĪBAS GARANTĪJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTĪJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.**

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (tostarp (bet ne tikai) par nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem saistībā ar zaudētu peļņu, nenotikušiem darījumiem, traumām vai īpašuma bojājumiem vai par citiem nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

**GRACO NESNIEDZ NEKĀDAS GARANTĪJAS UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCĀRĪBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS NOTEIKTAM MĒRĶIM GARANTĪJAS, KAS SASTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO.** Uz lietām, ko pārdod, bet neražo Graco (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejausiem, tišiem vai izrietošiem bojājumiem līguma laušanas, garantijas pārkāpšanas, Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.

## Informācija par Graco

Lai iepazītos ar jaunāko informāciju par Graco produktiem, apmeklējiet vietni [www.graco.com](http://www.graco.com).

Informāciju par patentiem skatiet vietnē [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**LAI NOFORMĒTU PASŪTĪJUMU**, sazinieties ar Graco izplatītāju vai zvaniet pa tālruni 1-888-541-9788, lai atrastu tuvāko izplatītāju.

DEWALT® un DEWALT logotips ir uzņēmuma DEWALT Industrial Tool Co. preču zīmes un tiek lietotas saskaņā ar licenci.

*Visi šajā dokumentā esošie rakstiskie un vizuālie dati atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu, kāda pieejama publikācijas brīdī. Graco patur tiesības veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.*

Orģinālo instrukciju tulkojums. This manual contains Latvian. MM 3A4749

**Graco galvenais birojs:** Minneapolis  
**Starptautiskie biroji:** Beļģijā, Ķīnā, Japānā un Korejā

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Autortiesības 2017, Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši ISO 9001.**

www.graco.com  
Versija E, Jūnijs 2024