

LineLazer™ V 200HS & 200DC

Havasız Çizgi Çekme Makineleri

Standart Seri ve Yüksek Kapasiteli (HP) Seri

3A3840J
TR

Şerit çekme malzemelerinin uygulanması için.

Sadece profesyonel kullanım içindir.

Yalnızca dış mekanda kullanım için.

Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli yerlerde kullanımı için değildir.

Maksimum Çalışma Basıncı: 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar)



Önemli Güvenlik Talimatları

Makineyi kullanmadan önce bu kılavuздaki ve ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun.

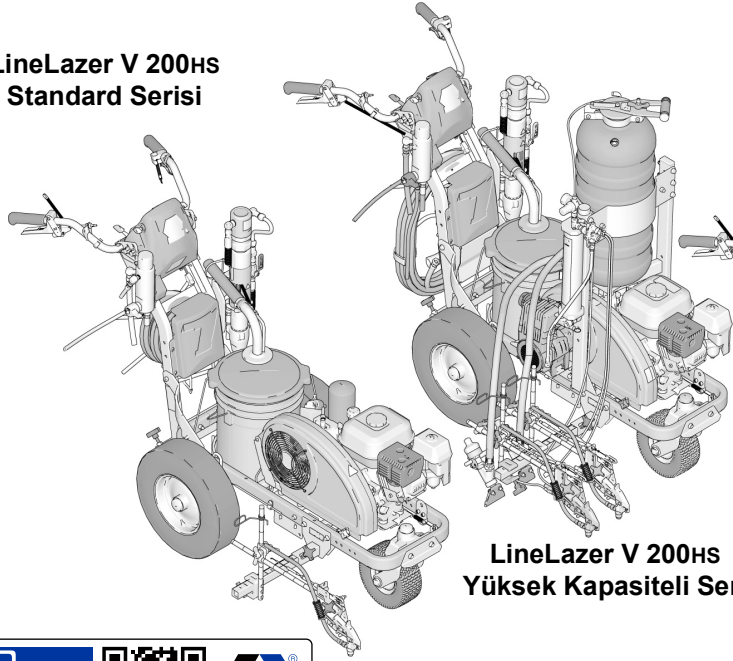
Makinenin kontrollerini ve doğru kullanımını öğrenin.

Bu talimatları saklayın.

İlgili Kılavuzlar:

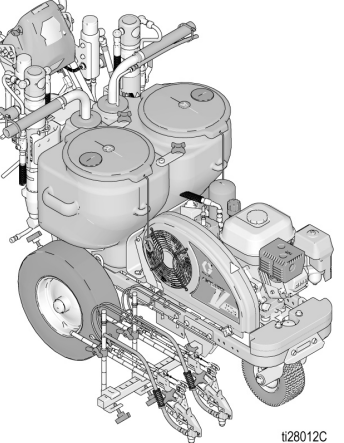
3A3390	Parçalar	309277	Pompa	3B0122	Galon Sayacının Değişirilmesi
311254	Tabanca	3A3428	Otomatik Düzen Uygulama Yöntemleri		

LineLazer V 200HS
Standard Serisi



LineLazer V 200HS
Yüksek Kapasiteli Seri

LineLazer V 200DC



t28012C



Sadece orijinal Graco yedek parçalarını kullanın.

Graco'ya ait olmayan yedek parçalar garantinin geçersiz olmasına neden olabilir.

İçindekiler

Modeller	3	HP Auto Serisi ve HP Reflective Serisi	34	
Uyarılar	4	LineLazer V LiveLook Ekranı	35	
Lazer Seçenekli Üniteler için Önemli Lazer Bilgisi	7	HP Auto Serisi	35	
Uç Seçimi	8	İlk Kurulum (HP Auto Serisi)	36	
Bileşen Tanımlama (LLV 200HS)	9	Ölçüm Modu (HP Auto Serisi)	38	
Bileşen Tanımlama (LLV 200DC)	10	Ölçüm Modu (HP Auto Serisi)	39	
Topraklama Prosedürü		Yerleşim Modu	40	
(Sadece Tutuşabilir Yıkama Sıvıları için) ..	11	Park Yeri Hesaplayıcı	41	
Basınç Tahliye Prosedürü	11	Açı Hesaplayıcı	42	
Kurulum/Başlatma	12	Ayar/Bilgi	44	
SwitchTip Ve Muhafaza Tertibatı	15	Ayarlar	45	
Tabancanın Yerleştirilmesi	16	Bilgiler	46	
Tabancaları takın	16	Veri Kaydı	48	
Tabancanın Konumu	16	Bakım	49	
Tabancaların Seçimi (Standart Seri)	16	Geri Dönüştürme ve Bertaraf	50	
Tabancaların Seçimi (HP Auto Serisi)	17	Şarj Edilebilir Akünün Bertarafı	50	
Tabanca Konumları Tablosu	18	Ürün Ömrünün Sonu	50	
Tabanca Kolu Yatakları	19	Sorun Giderme	51	
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Ön ve Arka)	19	Hidrolik Yağ/Filtre Değişimi	56	
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)	19	Sökme	56	
Kurulum	20	Kurulum	56	
Tetik Sensörü Ayarı	20	Kablo Kablo Şeması 200HS (Standart Seri) ...	57	
Tabanca Kablosunun Ayarlanması	21	Kablo Şeması 200HS (HP Auto Serisi/HP	Reflective Serisi)	58
Düz Çizgi Ayarı	22	Kablo Kablo Şeması 200DC (Standart Seri) ...	59	
Kol Çubuğu Ayarı	22	Kablo Şeması 200DC (HP Auto Serisi/HP	Reflective Serisi)	60
Nokta Lazer (uygulanabilir ise)	23	Dünya Sembolleri Anahtarı	61	
Temizleme	24	Teknik Özellikler	62	
LineLazer V LiveLook Ekranı	26	KALİFORNİYA ÖNERİSİ 65	68	
Standart Seri	26	Standart Graco Garantisi	69	
İlk Kurulum (Standart Seri)	27	Graco Bilgileri	70	
Çizgi Çekme Modu (Standart Seri)	29			
Ölçüm Modu (Standart Seri)	30			
Ayar/Bilgi	31			
Ayarlar	32			
Bilgiler	33			

Modeller

LineLazer V 200HS ve 200DC											
	Model:	Seri	Standart 1 Manuel Tabanca	Standart 2 Manuel Tabanca	HP Auto 1 Otomatik Tabanca	HP Auto 1 Manuel Tabanca 1 Otomatik Tabanca	HP Auto 2 Otomatik Tabanca	HP Reflective 1 Manuel Tabanca 1 PBS Tankı	HP Reflective 1 Otomatik Tabanca 1 PBS Tankı	HP Reflective 2 Otomatik Tabanca 1 PBS Tankı	HP Reflective 2 Manuel Tabanca 1 PBS Tankı
200HS	17H459	B	✓ CE								
	17H461	B		✓ CE							
	17K582	B			✓ CE						
	17H462	B			✓ lazerli						
	17K637	B				✓ CE					
	17H463	B				✓ lazerli					
	17K583	B					✓ CE				
	17H464	B					✓ lazerli				
	17H460	B						✓ CE			
	17J964	B							✓ CE		
	17K585	B								✓ CE	
17H465	B								✓ lazerli		
200DC	17Y269	A					✓ lazerli				
	17Y270	A								✓ lazerli	
	17Y231	A		✓ CE							
	17Y232	A					✓ CE				
	17Y233	A								✓ CE	
	17Y648	A									✓ CE

* Tüm otomatik tabancalar manuel çalıştırılabilir.

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, buradaki uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
    	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına yol açabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. • Motor çalışırken ya da sıcakken yakıt deposunu doldurmayın; motoru kapatın ve soğumasını bekleyin. Yakıt alev alıcıdır ve sıcak bir yüzey üzerine dökülmesi durumunda tutuşabilir veya patlayabilir. • Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. • Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. Topraklama talimatlarına bakın. • Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin. • Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. • Ortamda yanıcı buharlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. • Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. • Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik veya iletken olmadıkları sürece kova poşetleri kullanmayın. • Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar makineyi kullanmayın. • Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.
     	<p>DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ</p> <p>Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi bedensel yaralanmalara sebep olabilir. Böyle bir enjeksiyonun meydana gelmesi durumunda, hemen cerrahi müdahale alın.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tabancayı insanlara veya hayvanlara doğrultmayın ya da püskürtmeyin. • Ellerinizi ve diğer uzuvlarınızı çıkış ağzından uzak tutun. Örneğin, olabilecek sızıntıları herhangi bir uzvunuzla durdurmayı denemeyin. • Her zaman meme ucu koruyucusunu kullanın. Nozul ucu koruması yerine takılı olmadan püskürtme yapmayın. • Graco nozul uçlarını kullanın. • Meme uçlarını temizlerken ve değiştirirken dikkatli olun. Püskürtme sırasında meme uçlarının tıkanması durumunda, meme ucunu temizlemek amacıyla çıkartmadan önce basıncı tahliye etmek ve üniteyi kapatmak için Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Güç kapatıldıktan sonra, makine basıncı korur. Üniteyi enerji verilmiş durumda ya da basınçlı bir şekilde başında kimse olmadan bırakmayın. Ekipmanın başında kimse yokken ya da ekipman kullanımında değilken bakım, temizlik veya parçaların çıkarılmasından önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Hortumları ve parçaları hasar belirtileri açısından kontrol edin. Hasarlı hortumları veya parçaları değiştirin. • Bu sistem 3300 psi basınç üretebilir. En az 3300 psi basınca dayanıklı Graco yedek parçaları ve aksesuarları kullanın. • Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini her zaman kapalı tutun. Tetik kilidinin düzgün çalıştığından emin olun. • Üniteyi çalıştırmadan önce tüm bağlantıların güvenli olduğundan emin olun. • Üniteyi hızlı bir şekilde nasıl durdurup basıncı tahliye edeceğinizi öğrenin. Kumandaları eksiksiz olarak öğrenin.

UYARI



KARBON MONOKSİT TEHLİKESİ

Egzoz, renksiz ve kokusuz olan zehirli karbonmonoksit gazını içerir. Karbonmonoksit gazını solumak, ölüme neden olabilir:

- Ekipmanı kapalı alanda kullanmayın.



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANILMA TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir:

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük değerli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Veriler** bölümüne bakın.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında eksiksiz bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı günlük olarak kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Ekipmanı sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için dağıtımınızı arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi, ölüme, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir:

- 1,1,1-trikloreten, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Klorinle ağartma kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir:

- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Makineyi, koruyucu siperleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.
- Ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.










DOLANMA TEHLİKESİ

Dönen parçalar ciddi yaralanmalara neden olabilir:




- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Makineyi, koruyucu siperleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.
- Ekipmanı çalıştırırken bol giysiler giymeyin, takı takmayın ve saçınız uzunsa iyice toplayın.
- Makine, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.

UYARI


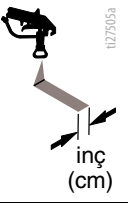
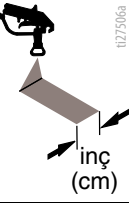
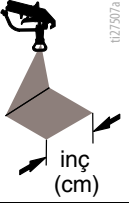
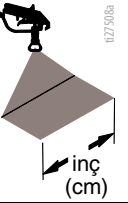
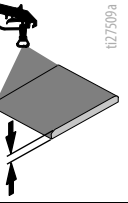
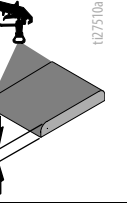
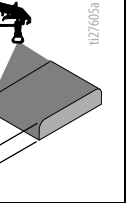
	<p>ZEHİRLİ SIVI YA DA BUHAR TEHLİKESİ</p> <p>Zehirli sıvılar ya da buharlar, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kullandığınız sıvının kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'leri) okuyun. • Tehlikeli sıvıları onaylı haznelere saklayın ve ilgili yönergelere göre atın.
	<p>YANIK TEHLİKESİ</p> <p>Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan akışkan, çalışma sırasında çok ısınabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.
	<p>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN</p> <p>Çalışma sahasındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu koruyucu ekipmanlar şunları kapsar (ancak bunlarla da sınırlı değildir):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koruyucu gözlük ve işitme koruması. • Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.
  	<p>AKÜ TEHLİKESİ</p> <p>Eğer batarya yanlış kullanılırsa akabilir, patlayabilir, yanıklara neden olabilir ya da patlamaya yol açabilir. Açık bir akünün içeriği ağır tahrişe ve/veya kimyasal yanıklara neden olabilir. Eğer cilt ile temas ederse, sabun ve su ile yıkayın. Eğer göz ile temas ederse, en az 15 dakika boyunca su ile yıkayın ve derhal tıbbi yardım alın:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yalnızca cihazla kullanım için belirlenmiş olan batarya tipini kullanın. Bkz. Teknik Veriler. • Bataryayı yalnızca iyi havalandırılmış bir alanda ve boyalar ve solventler dahil, yanıcı veya alevlenebilen malzemelerden uzakta değiştirin. • Bataryayı ateşe atmayın veya 50°C (122°F) derecenin üstündeki sıcaklıklara maruz bırakmayın. Batarya, patlama riski taşır. • Ateşe atmayın. • Pili suya ya da yağmura maruz bırakmayın. • Pili sökmeyin, ezmeyin ya da delmeyin. • Çatlak veya hasarlı bir bataryayı kullanmayın ya da şarj etmeyin. • İmha için yerel kurallara ve/veya yönetmeliklere uyun.
	<p>ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ</p> <p>Motor çalışırken kontrol kutusunda tehlikeli voltaj mevcuttur:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Makineye bakım yapmadan önce motoru kapatın.

Lazer Seçenekli Üniteler için Önemli Lazer Bilgisi

! UYARI

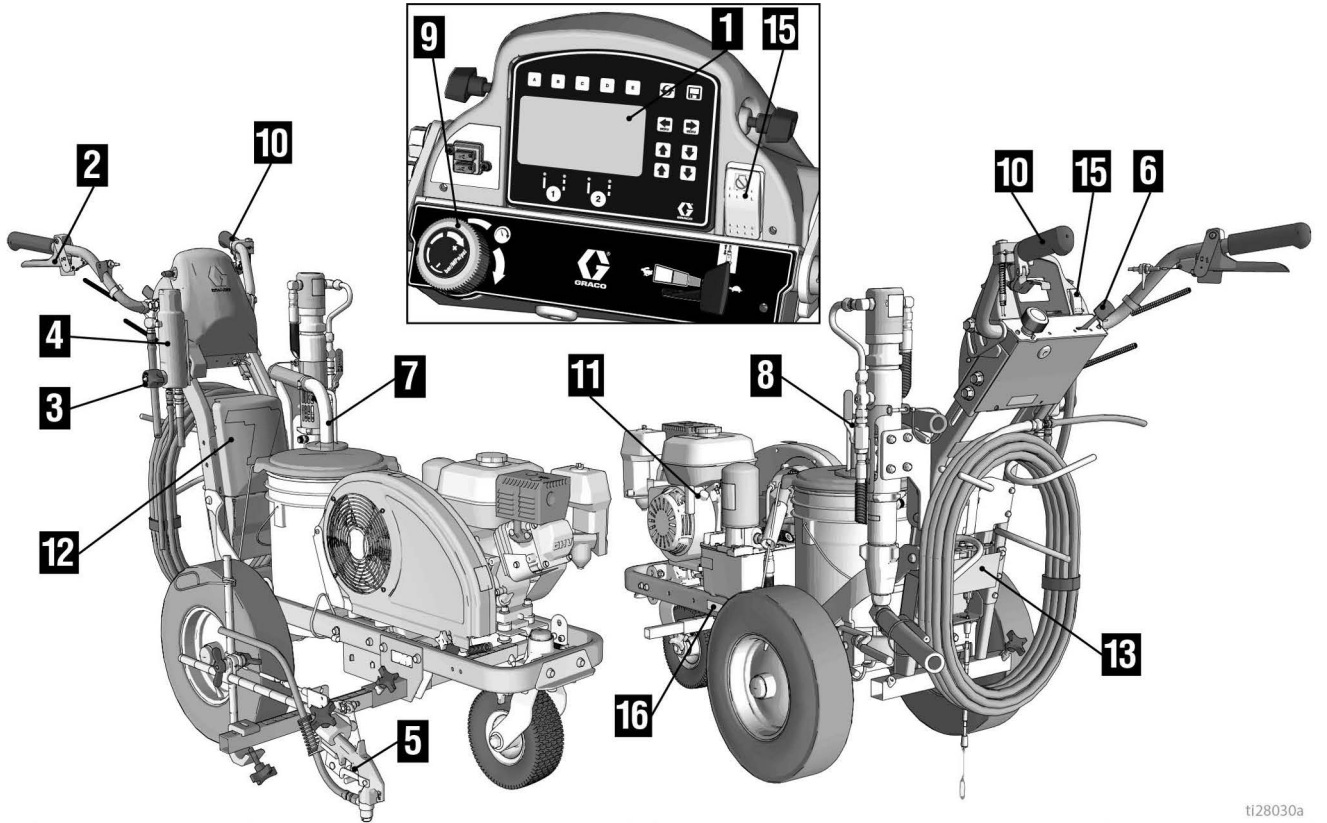
	<p>LAZER IŞIĞI TEHLİKESİ: DİREKT GÖZ TEMASINDAN KAÇININ</p> <p>Gözün Sınıf IIIa3/3R düzeyinde lazer ışığına maruz kalması potansiyel olarak göz (retina) yaralanmasına, nokta görme kaybına veya diğer retina ile ilgili yaralanmalara yol açabilir. Direkt göz temasından kaçınmak için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lazer ışığına hiçbir zaman doğrudan bakmayın veya lazeri uzak mesafeden dahi olsa başkalarının gözlerine tutmayın. • Lazeri hiçbir zaman hüzmelerin çevresel yansımalarına yol açabilecek ayna benzeri yüzeylere tutmayın. • Lazeri her zaman hüzmelerin insanlara parlamasını önleyecek yükseklik ve açıda ayarlayın. • Hüzmeye insanlar, hayvanlar veya yansıtıcı cisimler yaklaştığında lazer ışığını hemen durdurun. • Kullanılmadığı zamanlarda lazeri her zaman kapatın. • Lazer üzerindeki uyarı etiketlerinin hiçbirini çıkartmayın. • Sadece düzgün eğitilmiş lazer operatörleri bunu kullanabilir. • Hüzmelerin akan trafiğe, araçlara veya ağır ekipmanlara doğru yönelmesine izin vermeyin. Uzun mesafelerden hasar vermiyor olsa da lazerlerin yüksek parlaklığı araçların işleyişini etkileyebilir veya dikkatleri dağıtabilir. • Lazeri hiçbir zaman bir uçağa veya kolluk kuvvetleri personeline doğrultmayın. Bunu yapmak çoğu yerde ağır bir suç olarak görülmektedir ve hapis, para cezası veya her ikisiyle cezalandırılma durumu doğabilir. • Lazer ürününü sökmeyin. Tüm bakım işlemleri için fabrikaya ulaştırın. • Lensi temizleneceği zaman lazer mutlaka KAPALI olmalıdır, böylece istenmeden lazer ışığına maruz kalma önlenir.
	<p>LAZER RADYASYON TEHLİKESİ</p> <p>Burada belirtilenlerin dışında kontrollerin veya ayarlamaların veya prosedür uygulamalarının kullanılması tehlikeli radyasyona maruz kalmaya sonuçlanabilir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lazer gövdesini hiçbir koşulda açmaya veya dağıtmaya çalışmayın. Bunu yapmak tehlikeli düzeylerde lazer radyasyonuna maruz kalma potansiyeli taşır. • İçinde bakım yapılacak hiçbir parça yoktur. Ünite fabrikada mühürlenerek kapatılmıştır.
	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Doğrudan bir jeneratör kaynağa bağlamak belirli koşullar altında kısa devreye veya kıvılcıma neden olabilir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • GL1700'ü sadece buna özel 12 volt DC kaynağa bağlayın.

Uç Seçimi

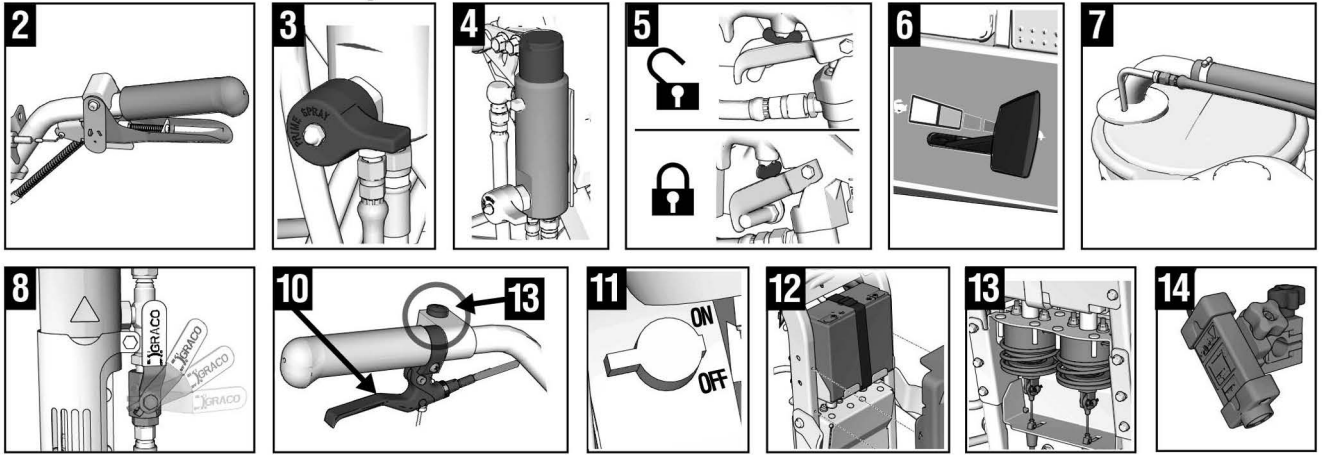
							
	ti27505a inç (cm)	ti27506a inç (cm)	ti27507a inç (cm)	ti27508a inç (cm)	ti27509a	ti27510a	ti27605a
LL5213*	2 (5)				✓		
LL5215*	2 (5)					✓	
LL5217		4 (10)				✓	
LL5219		4 (10)					✓
LL5315		4 (10)			✓		
LL5317		4 (10)			✓		
LL5319		4 (10)				✓	
LL5321		4 (10)				✓	
LL5323		4 (10)				✓	
LL5325		4 (10)					✓
LL5327		4 (10)					✓
LL5329		4 (10)					✓
LL5331		4 (10)					✓
LL5333		4 (10)					✓
LL5335		4 (10)					✓
LL5355		4 (10)					✓
LL5417			6 (15)		✓		
LL5419			6 (15)		✓		
LL5421			6 (15)		✓		
LL5423			6 (15)			✓	
LL5425			6 (15)			✓	
LL5427			6 (15)			✓	
LL5429			6 (15)			✓	
LL5431			6 (15)				✓
LL5435			6 (15)				✓
LL5621				12 (30)	✓		
LL5623				12 (30)	✓		
LL5625				12 (30)	✓		
LL5627				12 (30)	✓		
LL5629				12 (30)	✓		
LL5631				12 (30)		✓	
LL5635				12 (30)		✓	
LL5639				12 (30)			✓

* Uç tıkanmalarını azaltmak için 100 süzgeç delik büyüklüğüne sahip filtre kullanın.

Bileşen Tanımlama (LLV 200HS)



t128030a

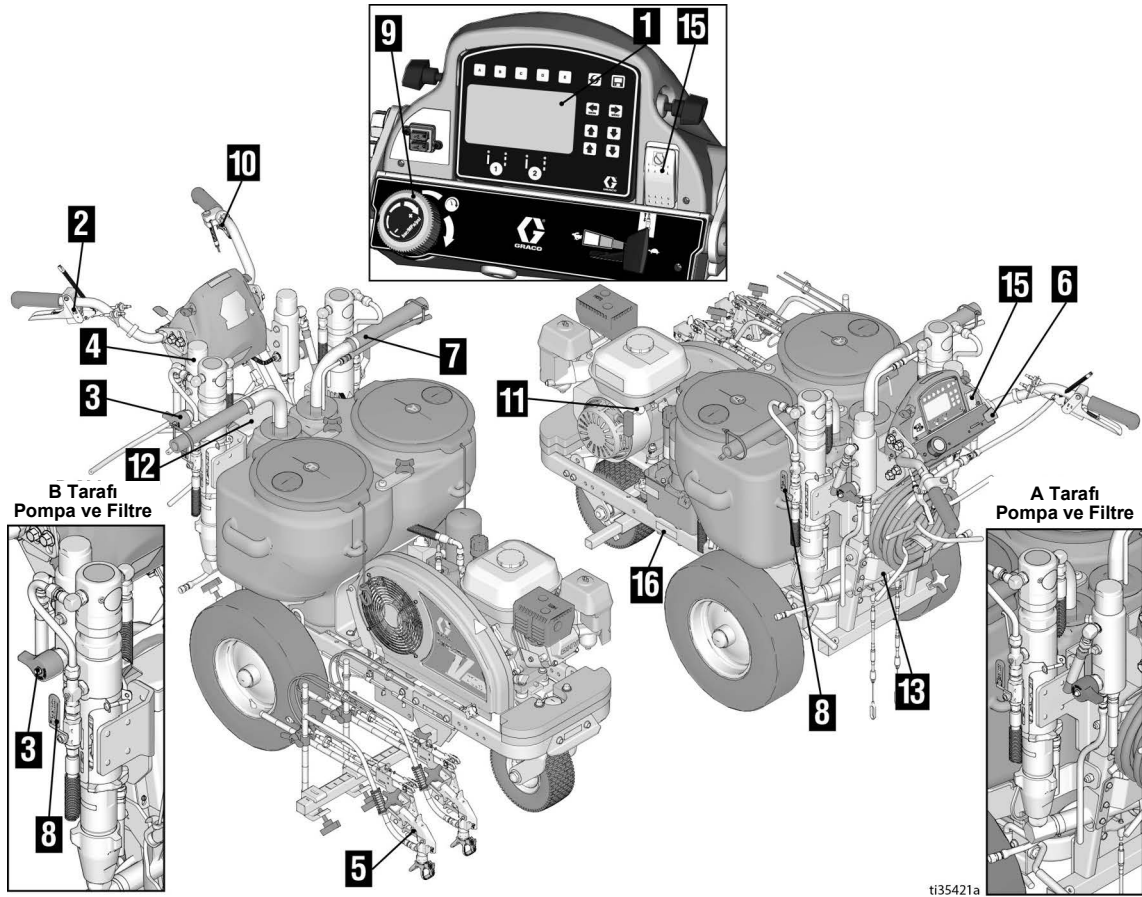


1	Ekran
2	Manuel Püskürtme Tabancası Tetiği
3	Hazırlama/Püskürtme Valfi
4	Filtre
5	Tetik Kilidi
6	Motor/Kontroller
7	Boşaltma ve Sifon Boruları
8	Pompa AÇMA/KAPAMA Kolu
9	Basınç Kontrolü
10	Döndürme Kumandası
11	Motor DURDURMA

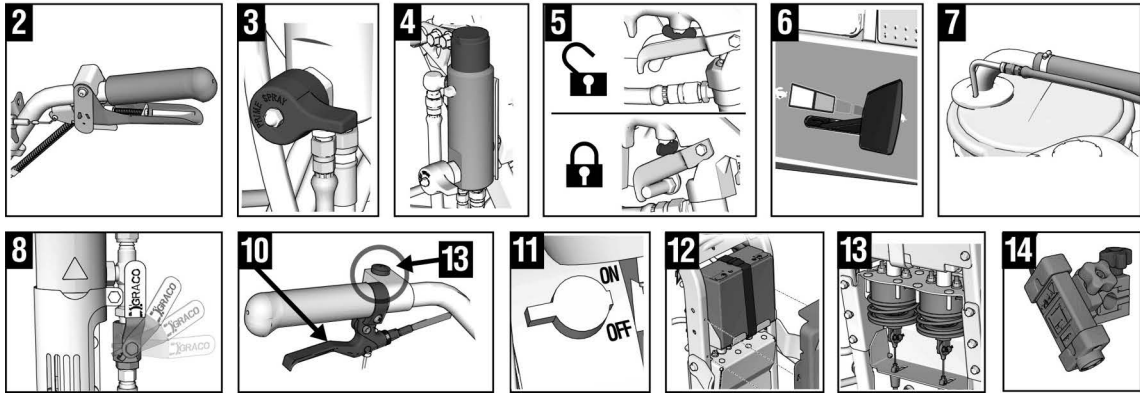
*12	12 Volt Akü
*13	Tabanca Aktüatörleri / Solenoidleri
*14	Yerleşim Lazeri
15	Motor Durdurma Anahtarı
16	Tanımlama Etiketli
*17	Otomatik Püskürtme Tabancası Kontrol Düğmesi

* Sadece HP Auto Serisi.

Bileşen Tanımlama (LLV 200DC)



ti35421a

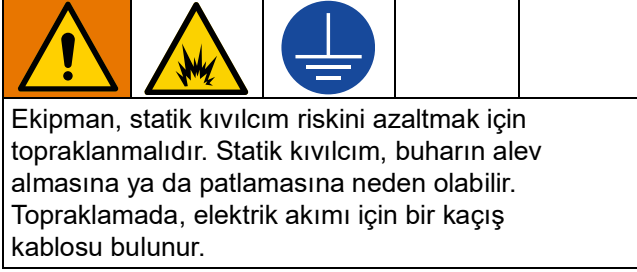


1	Ekran
2	Manuel Püskürtme Tabancası Tetiği
3	Hazırlama/Püskürtme Valfi
4	Filtre
5	Tetik Kilidi
6	Motor/Kontroller
7	Tahliye ve sifon boruları
8	Pompa AÇMA/KAPAMA kolu
9	Basınç kontrolü
10	Döndürme kumandası
11	Motor DURDURMA

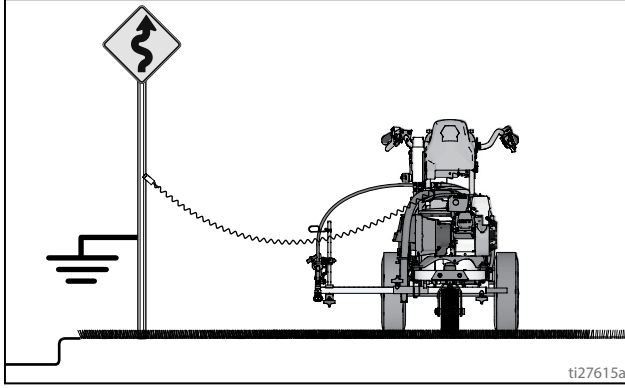
*12	12 volt pil
*13	Tabanca Aktüatörleri / Solenoidleri
*14	Yerleşim lazeri
15	Motor durdurma şalteri
16	Tanımlama etiketi
*17	Otomatik Püskürtme Tabancası Kontrol Düğmesi

* Sadece HP Auto Serisi.

Topraklama Prosedürü (Sadece Tutuşabilir Yıkama Sıvıları için)

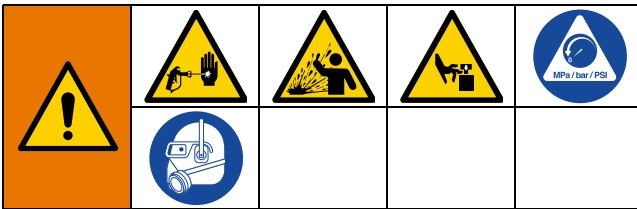


1. Çizgi makinesini lastikler kaldırım üzerinde olmayacak şekilde konumlayın.
2. Çizgi makinesi topraklama kelepçesiyle gönderilir. Topraklama kelepçesi topraklanmış bir nesneye bağlanmalıdır (örn. Metal işaret levhası).



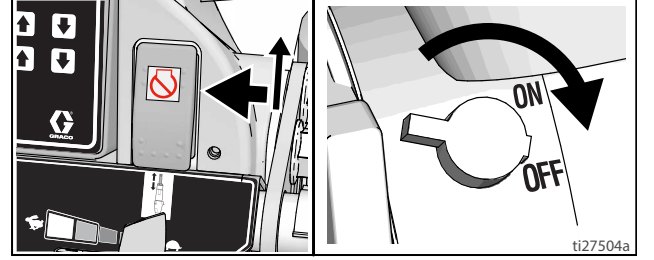
3. Yıkama tamamlandıktan sonra topraklama kelepçesini sökün.

Basınç Tahliye Prosedürü

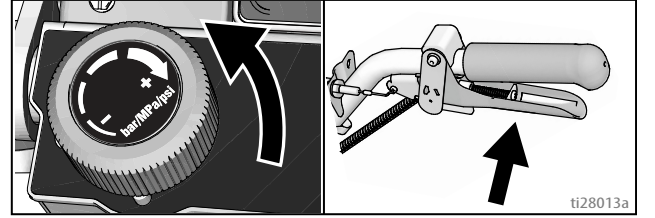


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

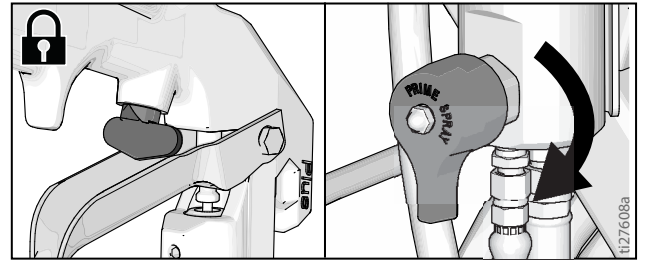
1. **Topraklama Prosedürü (Sadece Tutuşabilir Yıkama Sıvıları için)**, sayfa 11 işlemini uygulayın.
2. Pompa anahtarını **OFF** (Kapalı) konumuna getirin. Motoru **OFF** (Kapalı) konumuna getirin.



3. Basınç kontrol düğmesini en düşük seviyeye getirin. Basıncı boşaltmak için tüm tabancaların tetiğine basın.



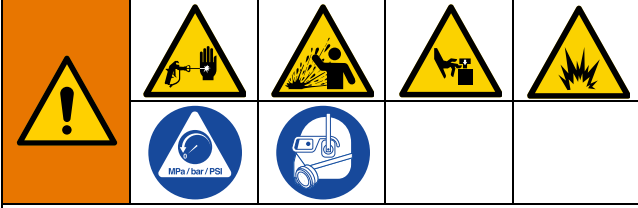
4. Tüm tabancaların tetik kilidini kapatın. Tahliye valfini kısıyın.



5. Püskürtme ucu veya hortumun tıkanmış olduğundan şüpheleniyorsanız veya basınç tam tahliye edilmediyse:

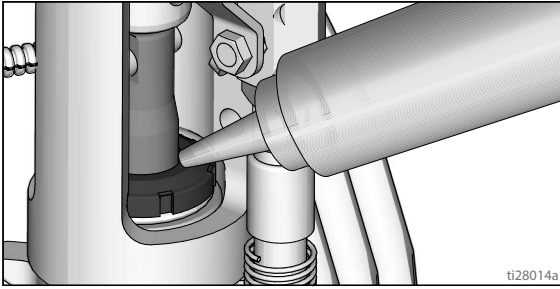
- a. Basıncı yavaşça boşaltmak için uç muhafazası tespit somununu veya hortum ucu kaplinini **ÇOK YAVAŞÇA** gevşetin.
- b. Somunu veya kaplini tamamen gevşetin.
- c. Püskürtme ucundaki veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

Kurulum/Başlatma

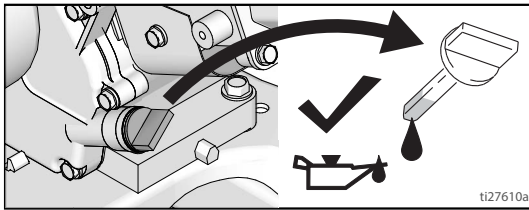


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 11 işlemini uygulayın.
2. Yanıcı malzemeler kullanılıyorsa **Topraklama Prosedürü (Sadece Tutuşabilir Yıkama Sıvıları için)**, sayfa 11 işlemini uygulayın.
3. Erken aşınmasına engel olmak için salmastra somununu Kısmı Contası Sıvısı (TSL) ile doldurun. 200DC için her ikisini.

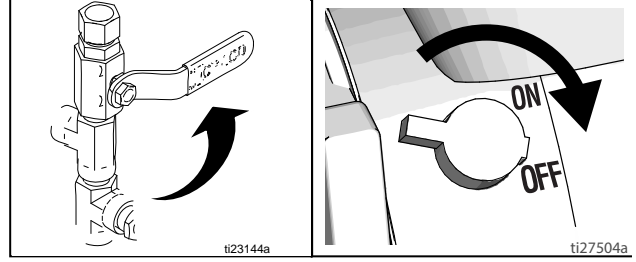


4. Motor yağ seviyesini kontrol edin. SAE 10 W-30 (yaz) ya da 5 W-30 (kış) yağ ilave edin. Motor el kılavuzuna bakın.

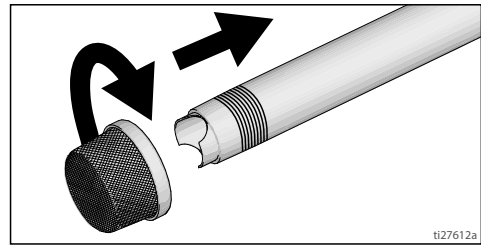


5. Yakıt deposunu doldurun.

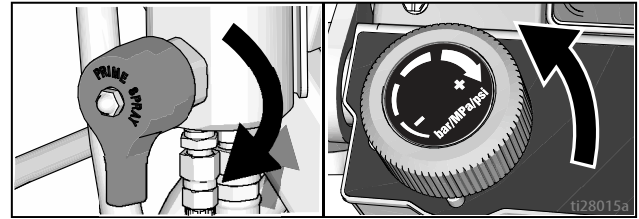
6. Pompa anahtarını **KAPALI** konuma getirin. 200DC için her ikisini.



7. Eğer söküldüyse süzgeci takın. 200DC için her ikisini.

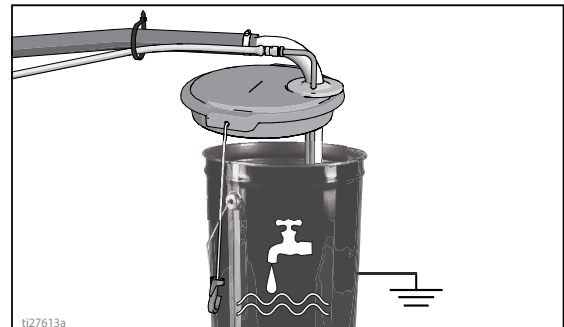


8. Doldurma vanasını aşağı çevirin (200DC için her ikisini). Basınç kumandasını saat yönünün tersine en düşük basınca getirin.



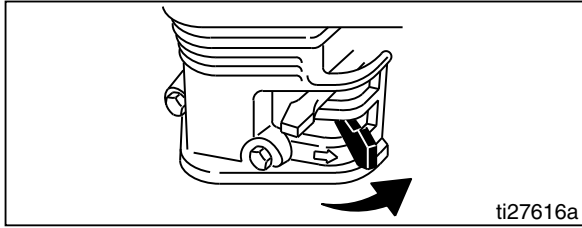
NOT: Püskürtücünün doğru kullanımı için izin verilen minimum hortum boyutu LL200HS için bir 3/8 inç x 22 ft ve LL200DC için iki 3/8 inç x 11' 10".

9. Sifon borusu takımını, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablosunu topraklamaya bağlayın. Su bazı boyayı temizlemek için su, yağ bazlı boya ve depolama yağını temizlemek için madeni ispirotolar kullanın. 200DC için bu adımı doldurulacak ilk renk/pompa için uygulayın.

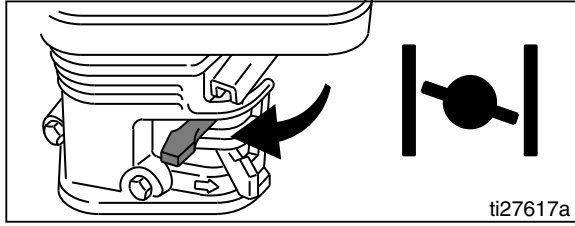


10. Motorun çalıştırılması:

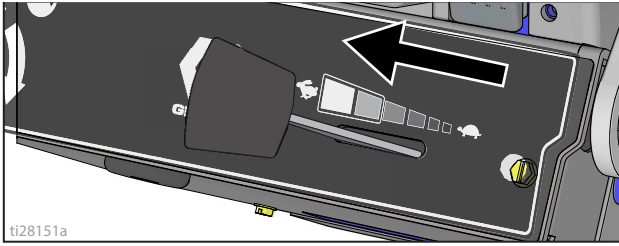
- a. Yakıt valfini açık konuma getirin.



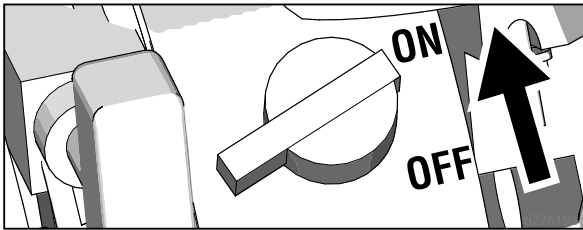
- b. Jikleyi kapalı konumuna getirin.



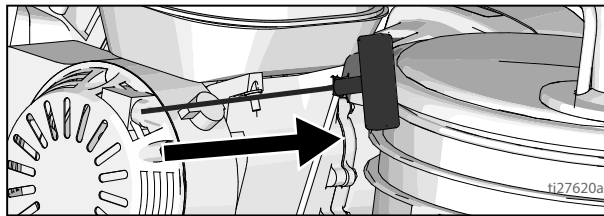
- c. Gaz kelebeğini hızlı konumuna getirin.



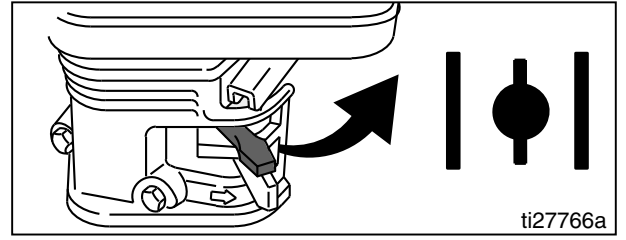
- d. Set engine AÇIK (ON) konumuna getirin.



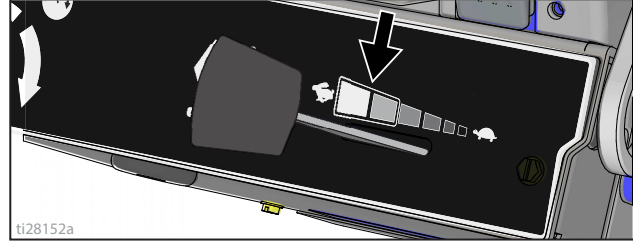
- e. Motor çalıştırma ipini çekin.



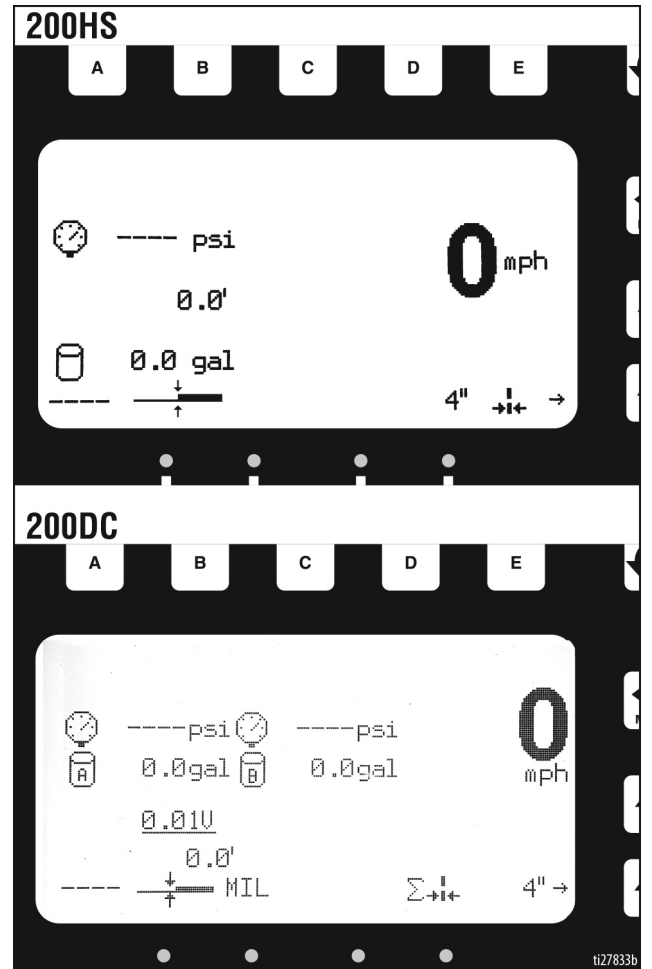
11. Motor çalıştıktan sonra jikleyi açık konumuna getirin.



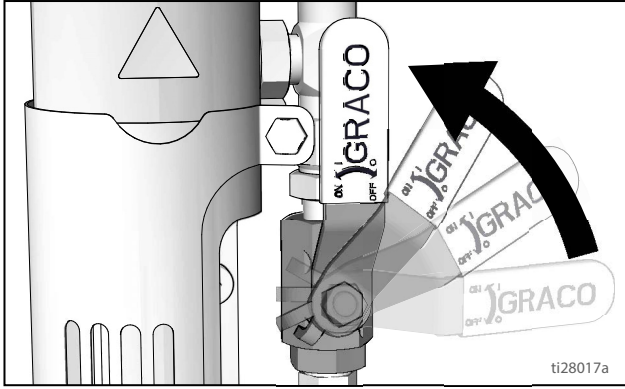
12. Gaz kelebeğini istenen ayara getirin.



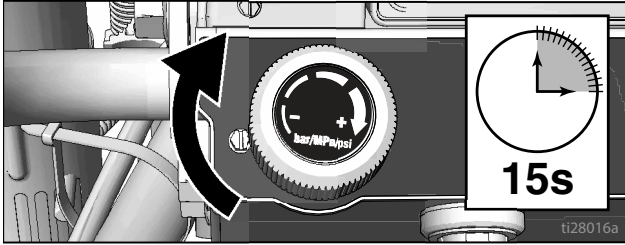
13. Dijital gösterge motor başladıktan sonra fonksiyonel hale gelir.



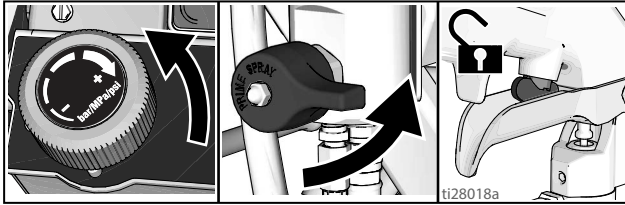
14. Pompa anahtarını **AÇIK** konuma getirin (pompa şimdi etkindir). 200DC için bu adımı doldurulacak ilk renk/pompa için uygulayın.



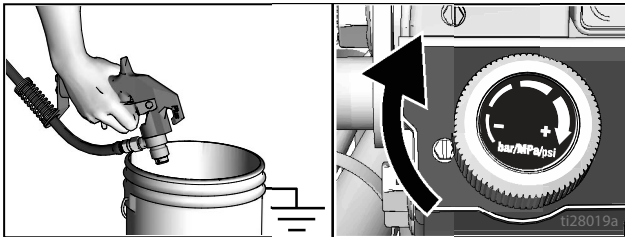
15. Basıncı, pompayı çalıştırmaya yetecek kadar arttırın. Akışkanın 15 saniye süreyle devridaim etmesine izin verin.



16. Basıncı kısın, doldurma valfini yatay konuma çevirin. Tabanca tetik kilidini kaldırın.

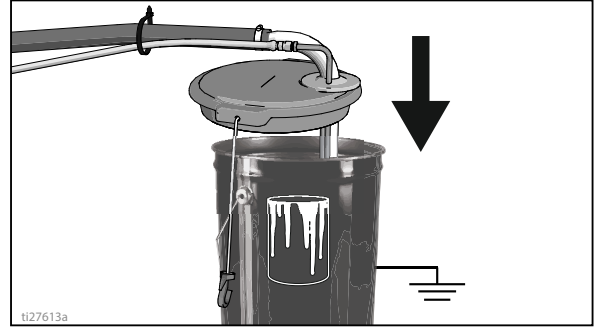


17. Tüm tabancaları topraklı metal yıkama kovasına yaslayın. Tabancaların tetiğine basın ve pompalar düzgün bir şekilde çalışana kadar akışkan basıncını yavaşça arttırın.

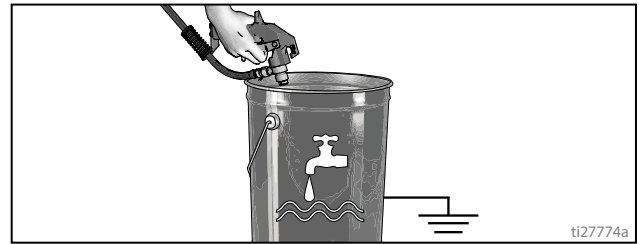


Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi bedensel yaralanmalara sebep olabilir. Sızıntıları elinizle veya bez parçalarıyla kesmeye çalışmayın.

18. Bağlantı elemanlarında sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı varsa, püskürtücüyü derhal **KAPALI** konumuna getirin. **Basınç Tahliye Prosedürü** işlemini uygulayın. Sızıntı yapan rakorları sıkın. **Başlatma**, adım 1 - 17'yi tekrarlayın. Sızıntı yoksa sistem tamamen yıkanana kadar tabancanın tetiğine basmaya devam edin. 19. adıma geçin.
19. Sifon borusunu boya kovasına yerleştirin.



20. Tüm tabancaları boya gelene kadar boya kovasına doğru tutup tetiklerine basın. Uçları ve korumaları takın.



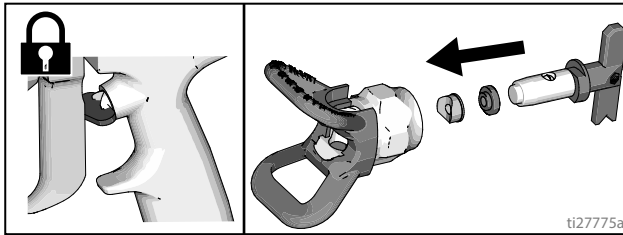
21. 200DC, için adım 8-9'u ve 14-20'yi doldurulacak ikinci renk/pompa için tekrarlayın.

SwitchTip Ve Muhafaza Tertibatı

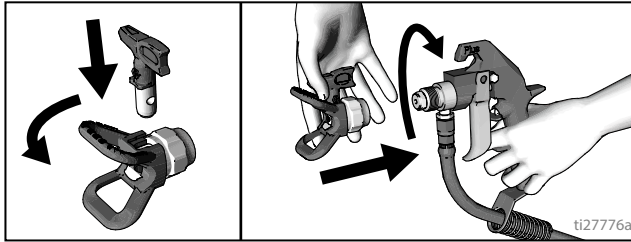


Cilde püskürme nedeniyle ortaya çıkacak ciddi yaralanmaları önlemek için tabanca memesini ve uç korumasını takip çıkarırken elinizi tabanca memesinin önüne getirmeyin.

1. Tetik kilidini kapatın. OneSeal'ı meme ucu korumasının içine, kavis meme ucu deliğine gelecek şekilde bastırmak için SwitchTip'i kullanın.



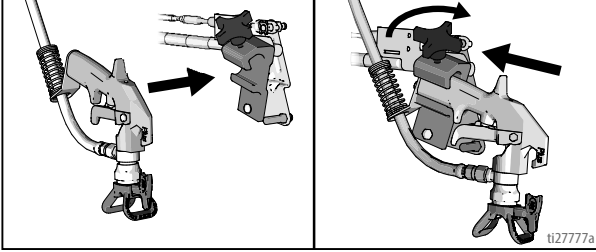
2. SwitchTip'i meme ucu deliğine sokun ve donanımı tabancaya sıkıca vidalayın.



Tabancanın Yerleştirilmesi

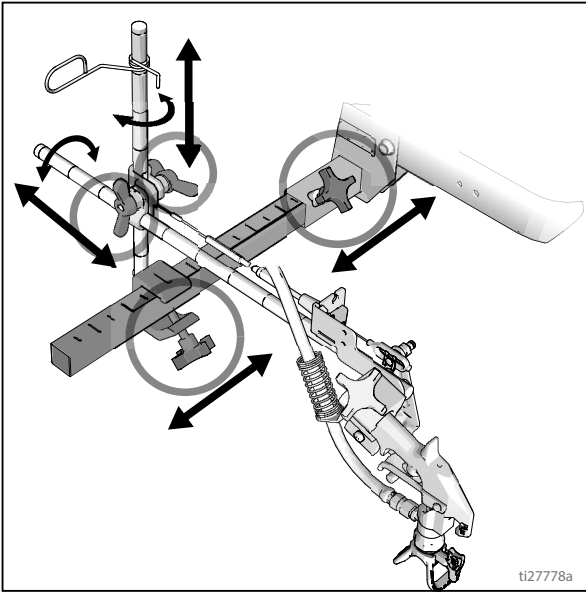
Tabancaları takın

1. Tabancaları tutucuya sokun. Kelepçeleri sıkın.

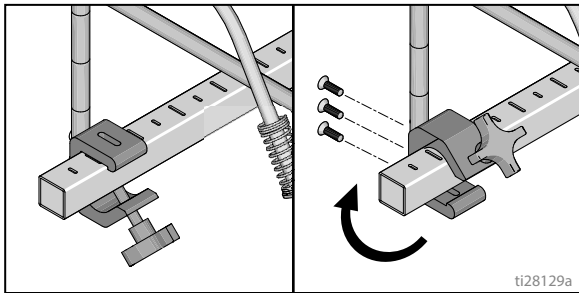


Tabancanın Konumu

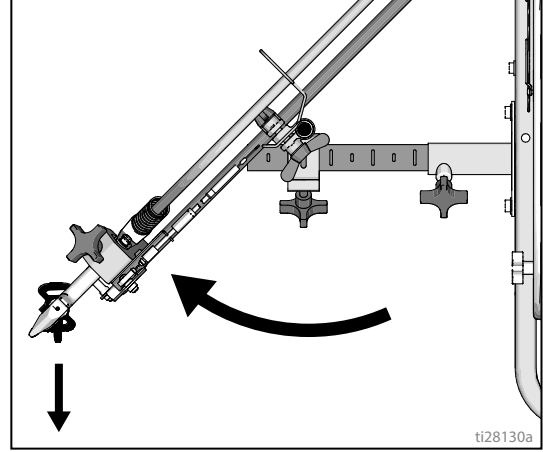
2. Tabancayı yerleştirin: yukarı/aşağı, ileri/geri, sola/sağa. Örnekler için bkz. **Tabanca Konumları Tablosu**, sayfa 18.



NOT: Bir kaldırım üzerinden çizgi çekerken, boşluğu ayarlamak için montaj kelepçesi döndürülebilir.

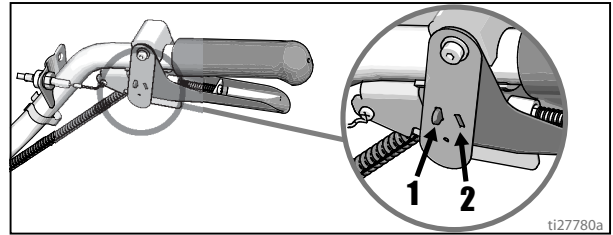


Diğer bir seçenek tabancayı bir açığa doğru yatırmak ve meme ucu korumasını döndürmektir. Bunun sonucunda kullanıcı için daha iyi bir görünürlük sağlanır.

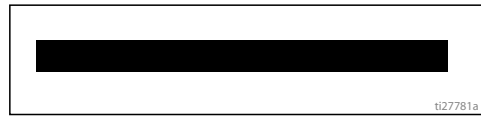


Tabancaların Seçimi (Standart Seri)

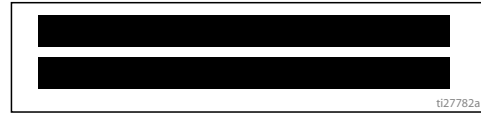
3. Tabanca kablolarını tabanca seçici levhalarının sağına veya soluna bağlayın.



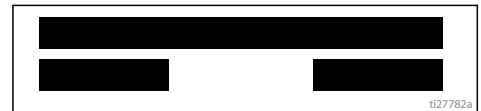
- a. Tek tabanca: Tek tabanca seçim levhasını tetikten ayırın.



- b. Her iki tabanca aynı anda: Her iki tabanca seçim plakasını aynı konuma ayarlayın.

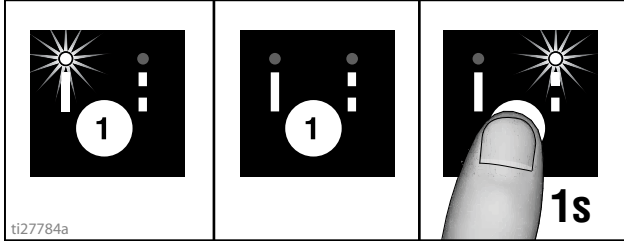


- c. Düz çizgi-kesikli çizgi ve kesikli çizgi-düz çizgi: Sürekli çizgi çizecek tabancayı konum 1'e, kesikli çizgi çizecek tabancayı ise konum 2'ye ayarlayın.

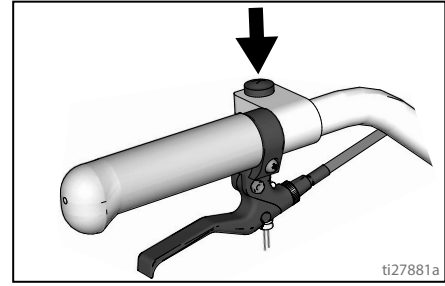


Tabancaların Seçimi (HP Auto Serisi)

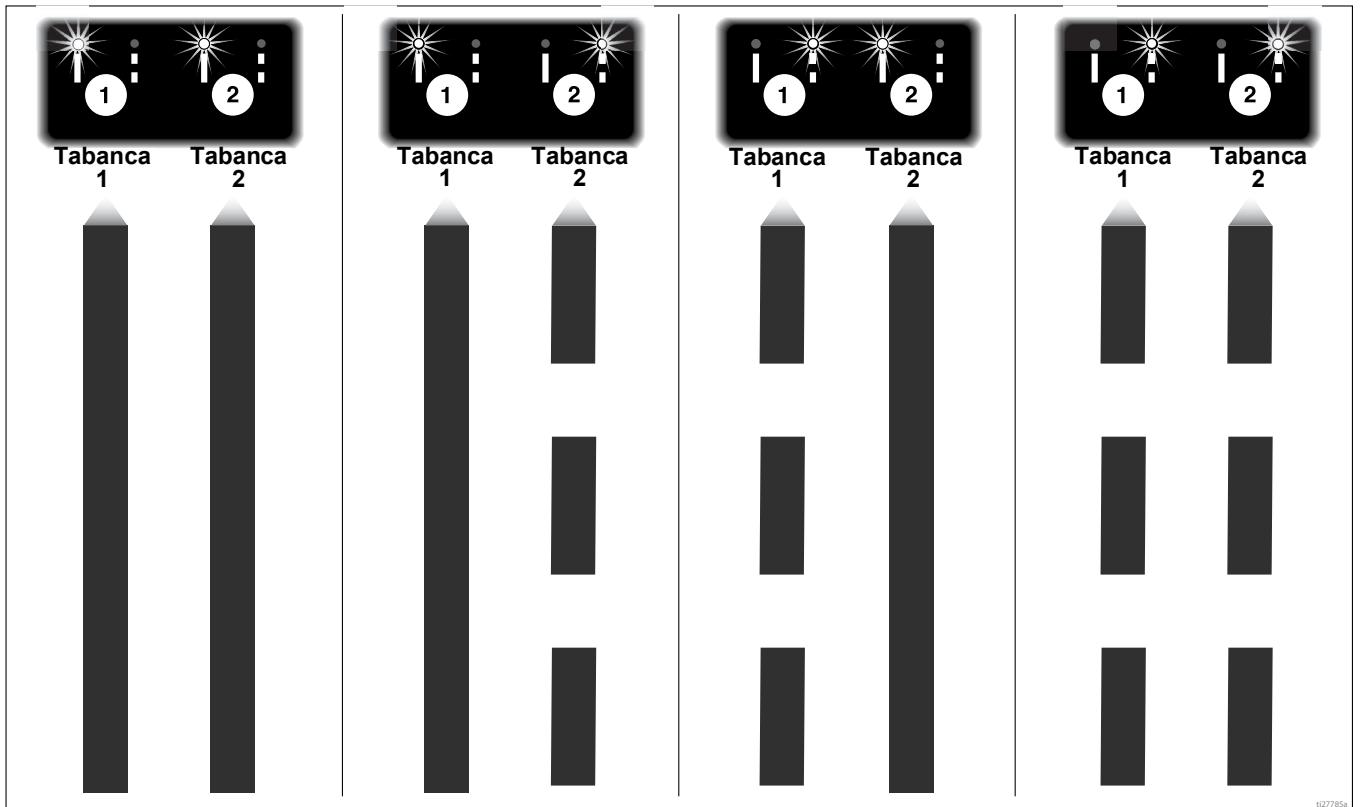
1. Hangi tabancaların etkin olduğunu belirlemek için tabanca seçim düğmelerini kullanın. Her tabanca seçicinin 3 ayarı vardır: düz çizgi, KAPALI ve programlı çizgi deseni.



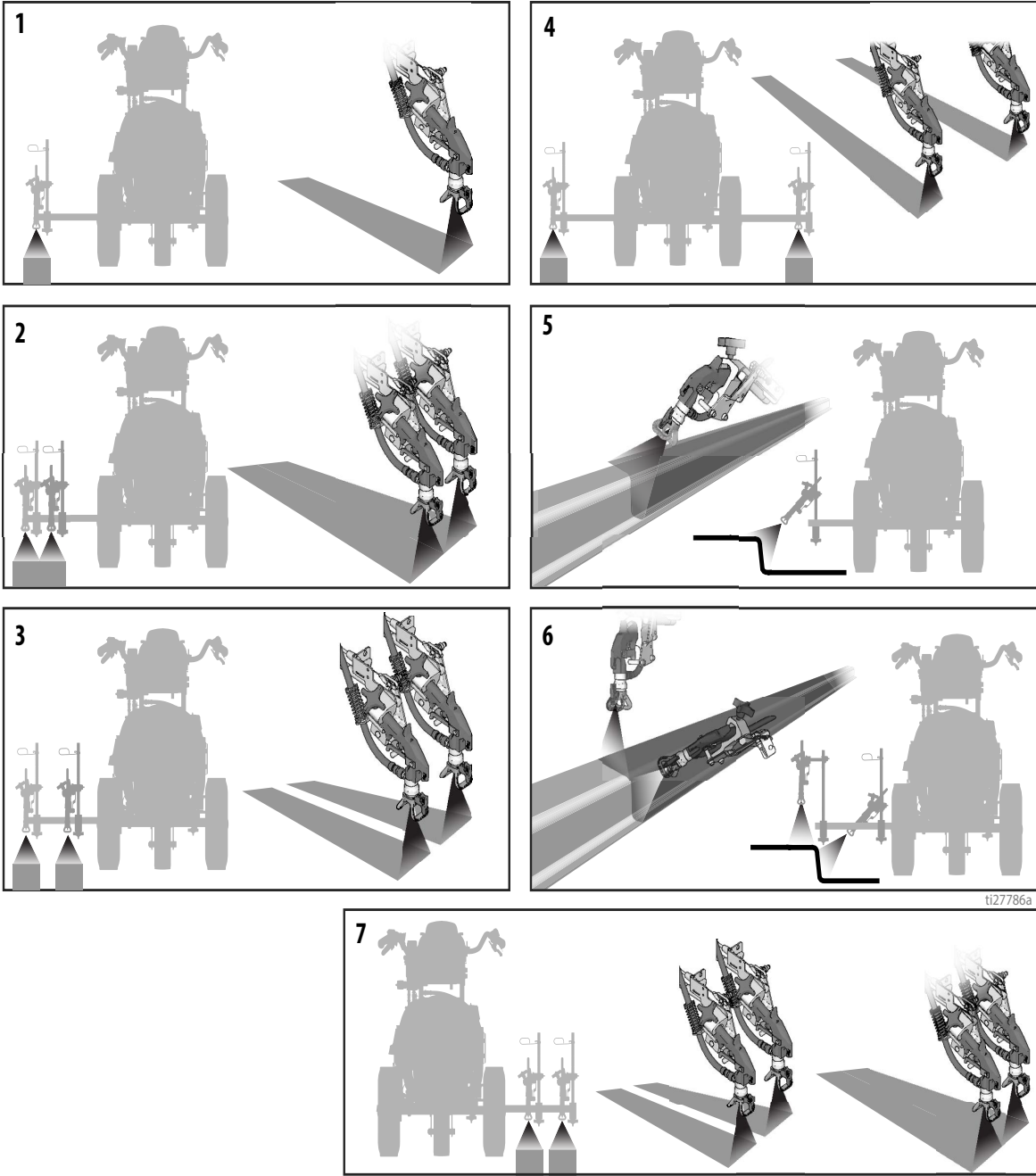
2. Otomatik tabancaları etkinleştirmek için tabanca tetik kumandasını kullanın.



4 Örnek:



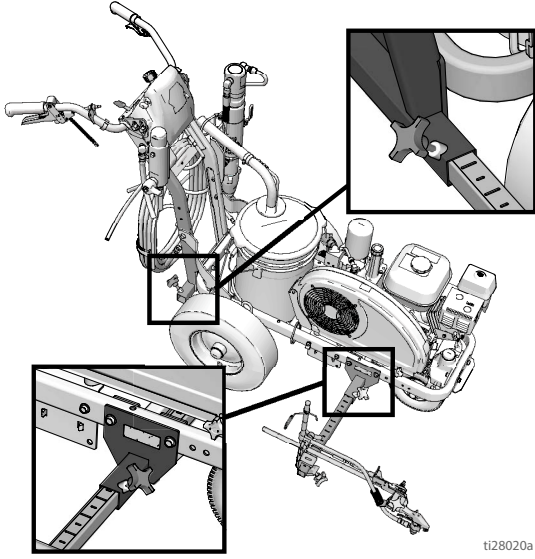
Tabanca Konumları Tablosu



1	Tek çizgi
2	24 inç (61cm) genişliğe kadar tek çizgi
3	İki çizgi
4	Engeller etrafından püskürtme yapabilmek için bir veya iki çizgi
5	Tek tabanca bordür
6	İki tabanca bordür
7	En fazla 24 inç (61 cm) genişliğinde iki çizgi veya bir çizgi

Tabanca Kolu Yatakları

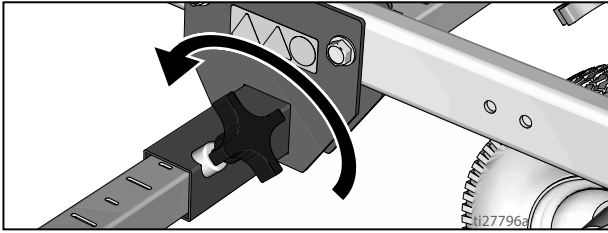
Bu ünite de ön ve arka tabanca kolu yuvaları bulunmaktadır.



ti28020a

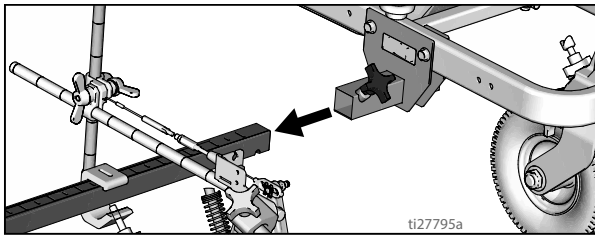
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Ön ve Arka)

1. Tabanca kolu topuzunu gevşetin ve tabanca kolu montaj yuvasından sökün.



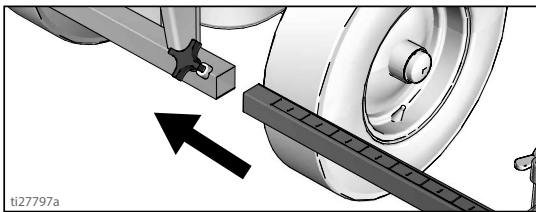
ti27796a

2. Tabanca kolu muhafazasını (tabanca ve hortumlar dahil) tabanca kolu montaj yuvasının dışına kaydırın.



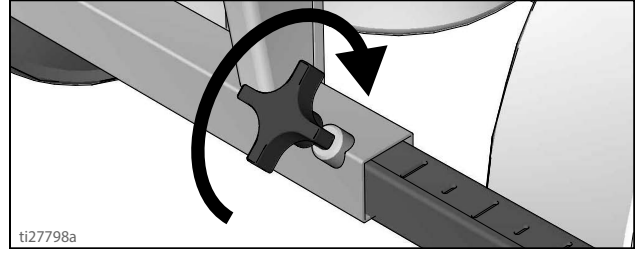
ti27795a

3. Tabanca muhafazasını istenilen tabanca montaj yuvasına kaydırın.



ti27797a

4. Tabanca kolu topuzunu tabanca kolu montaj yuvasına sıkıştırın.



ti27798a

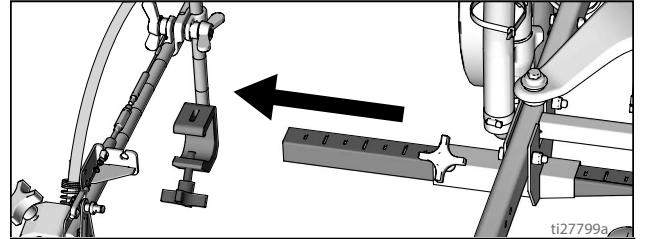
DİKKAT

Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerin arasından düzgün bir şekilde yönlendirildiğinden ve lastiklere SÜRTÜNMEDİĞİNDEN emin olun. Lastikle temas hortum, kablo ve tellerin hasar görmesine neden olacaktır.

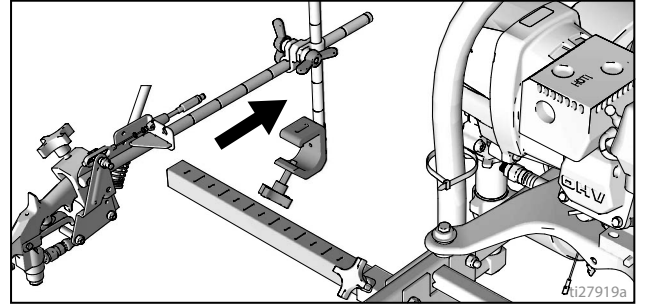
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)

Sökme

1. Tabanca kolu montaj çubuğu üzerindeki dikey tabanca kolu düğmesini gevşetin ve çıkartın.

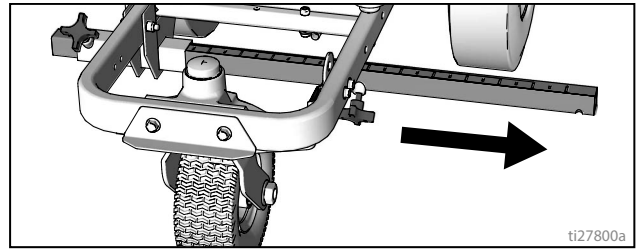


ti27799a



ti27919a

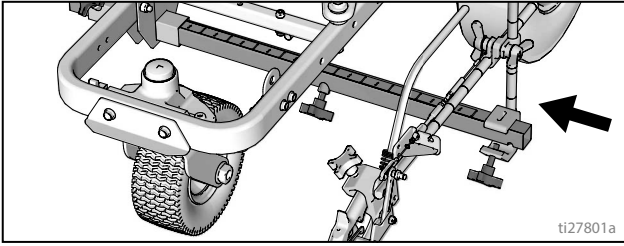
2. Montaj çubuğunu makinenin aksi tarafına doğru uzatın.



ti27800a

Kurulum

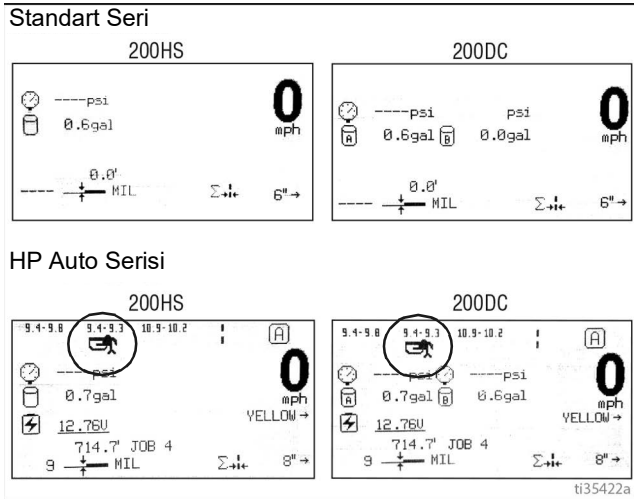
1. Düşey tabanca yuvasını tabanca çubuğuna takın.



NOT: Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerin arasından düzgün bir şekilde yönlendirildiğinden emin olun.

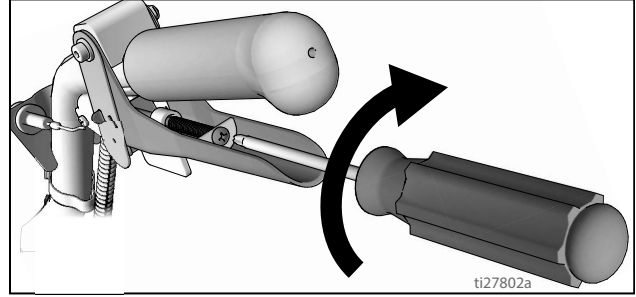
Tetik Sensörü Ayarı

1. Çizgi makinesi motorunu çalıştırın. Tetiği çekin. Sıvının püskürtülmeye başlamasıyla eş zamanlı olarak püskürtme simgesi görüntülenmelidir.



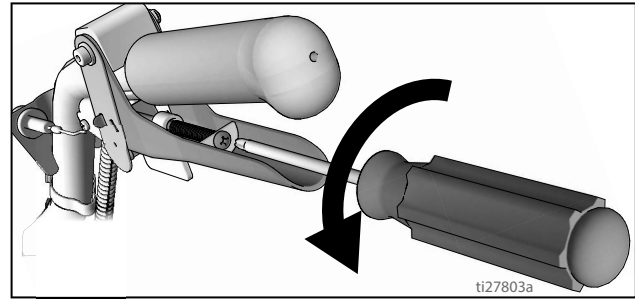
Sıvı püskürtülmiyorsa

2. Sıvı püskürtülmeye başlamadan önce püskürtme simgesi görüntüleniyorsa gidondaki vidayı saat yönüne çevirin.

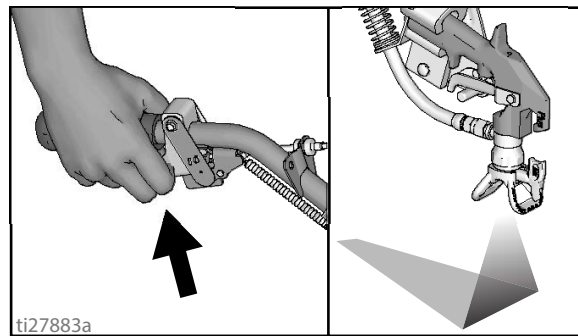


Püskürtme simgesi görüntülenmiyorsa

3. Sıvı püskürtme, püskürtme simgesi görüntülenmeden önce başlıyorsa gidondaki vidayı saat yönünün tersine çevirin.

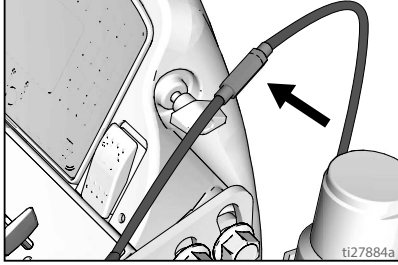


4. Püskürtme simgesinin görüntülenmesi ile sıvı püskürtmenin başlatılması senkron haline gelene kadar tetikteki vidayı ayarlamaya devam edin.



Tabanca Kablosunun Ayarlanması

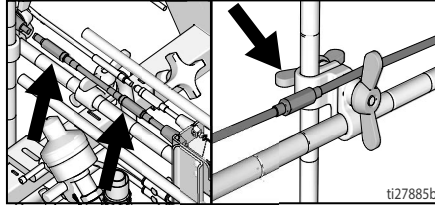
Tabanca kablosunu ayarlamak, tetik plakası ve tabanca tetiği arasındaki boşluğu artıracak ya da azaltacaktır. Tetik boşluğunu ayarlamak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin.



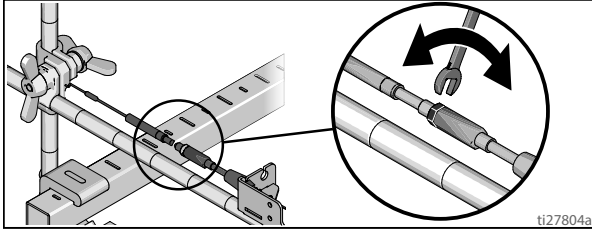
Standart Seri

HP Auto Serisi

(2 konumu mevcuttur)



1. Kablo ayarcısı üzerindeki kilit somununu gevşetmek için anahtar kullanın.

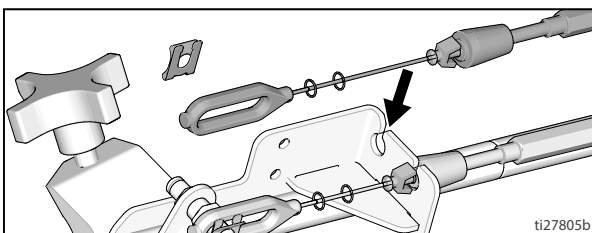


2. Ayar mekanizmasını istenen sonuç elde edilene kadar gevşetin veya sıkın. **NOT:** Daha fazla dışın gözükmesi, tabanca tetiği ve tetik plakası arasında daha az boşluk olduğu anlamına gelir.
3. Düğüm ayarcısı üzerindeki kilit somununu sıkamak için anahtar kullanın.

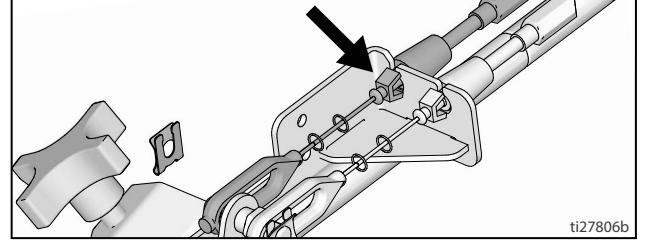
Tabanca Kablosu Ekleme (HP Auto Serisi)

HP Auto Serisine iki tabanca aktüatörü takılabilir. Her bir tabanca aktüatörü bir kablo kullanma kapasitesindedir.

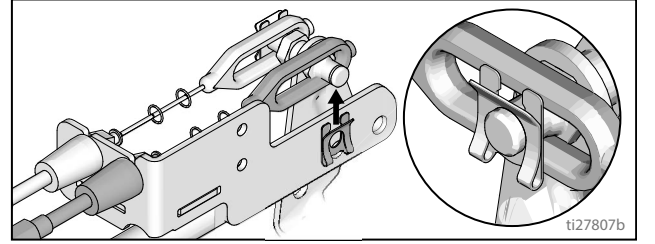
1. Ayar mekanizmasının olduğu kablo ucunu seçin.
2. Açığa çıkan kabloyu kablo kelepçesi yuvasından takın.



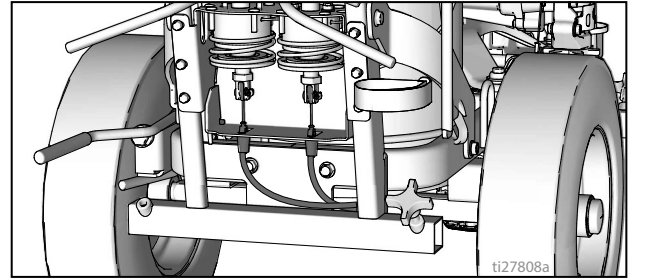
3. Plastik kablo tutucuyu kablo kelepçesi deliğine sokun.



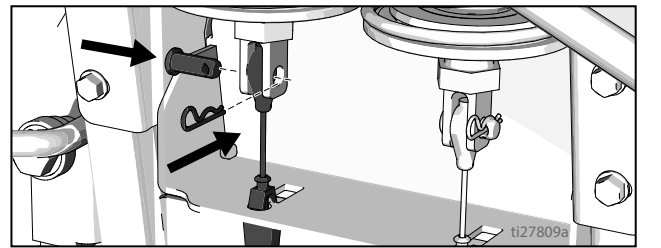
4. Kablo ucunu, tetik plakası pinine yerleştirin ve klipsi takın.



5. Kabloyu ünitenin etrafından ve hortum yuvasının arkasındaki kablo deliklerine doğru geçirin.



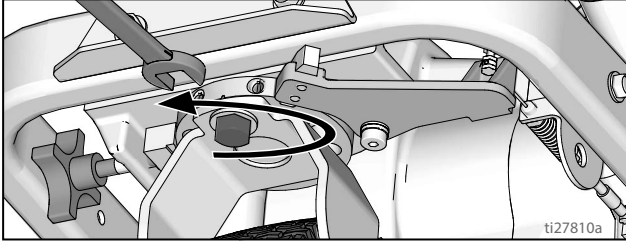
6. Kablo uç ilmiğini kelepçenin içindeki dikdörtgen delikten geçirerek plastik kablo tutucuyu aktüatör kelepçesine sokun. Kablo ucunu aktüatör çubuğuna yerleştirin ve pimi takın.



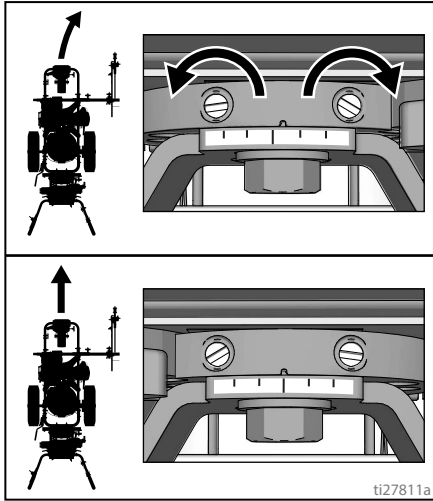
Düz Çizgi Ayarı

Ön tekerlek, ünitenin ortalanması için ayarlanmıştır ve operatörün düz çizgiler oluşturmasını sağlar. Zaman geçtikçe, tekerlek hizadan çıkabilir ve tekrar ayarlanması gerekebilir. Ön tekerleği tekrar ortalamak için, aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

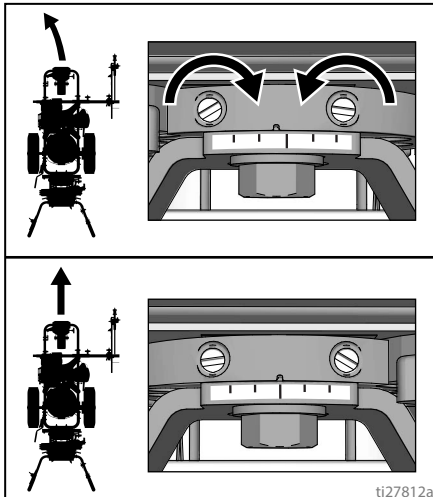
1. Ön tekerlek mesnedindeki civatayı gevşetin.



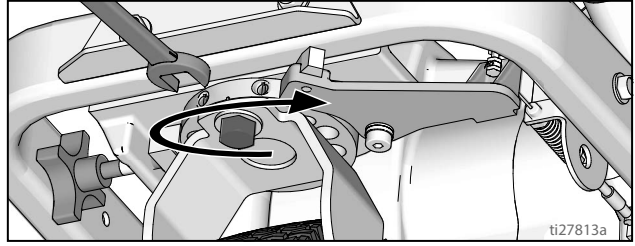
2. Çizgi makinesi sağa doğru kayıyorsa ince ayar için sol ayar vidasını gevşetin ve sağ ayar vidasını sıkın.



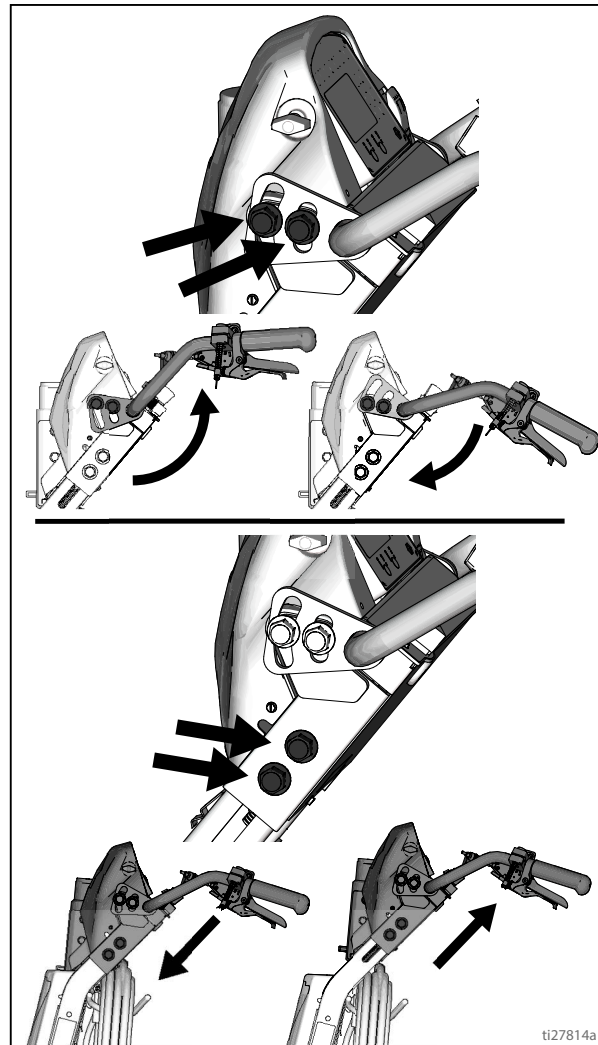
3. Çizgi makinesi sola doğru kayıyorsa sağ ayar vidasını gevşetin ve sol ayar vidasını sıkın.



4. Çizgi makinesini yürütün. Çizgi makinesi düz gidene kadar adım 2 ve 3'ü tekrarlayın. Yeni tekerlek ayarını sabitlemek için tekerlek hizalama plakasındaki civatayı sıkın.



Kol Çubuğu Ayarı

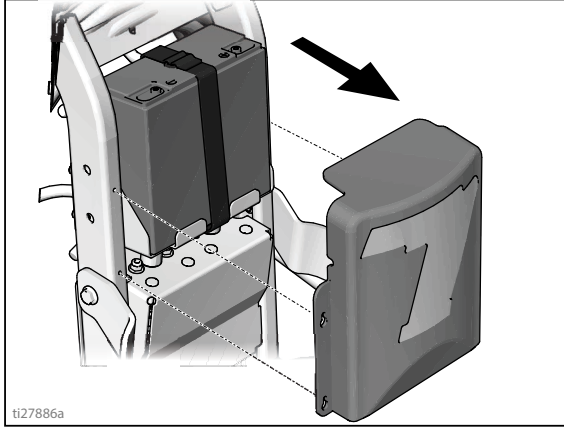


Nokta Lazer (uygulanabilir ise)

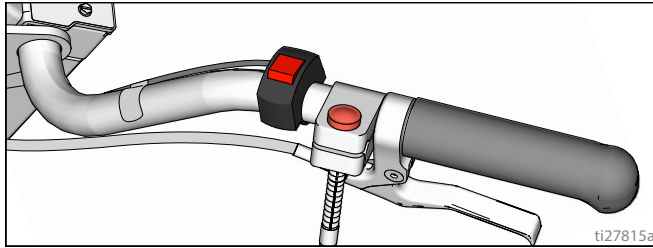


LAZER IŞIĞI TEHLİKESİ. Direkt göz temasından kaçınınız.

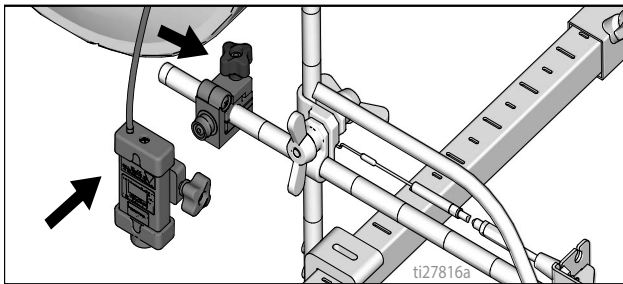
1. Batarya kapağını sökünüz.



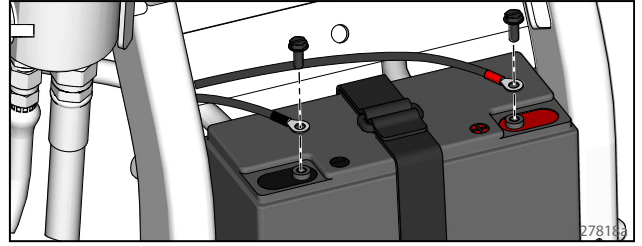
2. AÇMA/KAPAMA anahtarını tutma barında istediğiniz yere takınız.



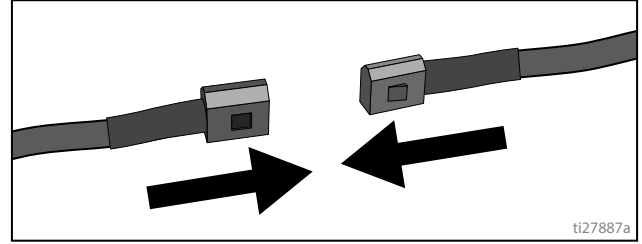
3. Lazeri tabanca kolunda istediğiniz yere takınız.



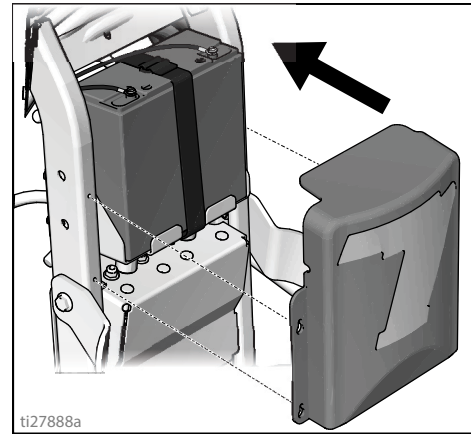
4. Kabloları anahtardan aküye geçirin, (+) ve (-) kutup başlarına bağlayınız.



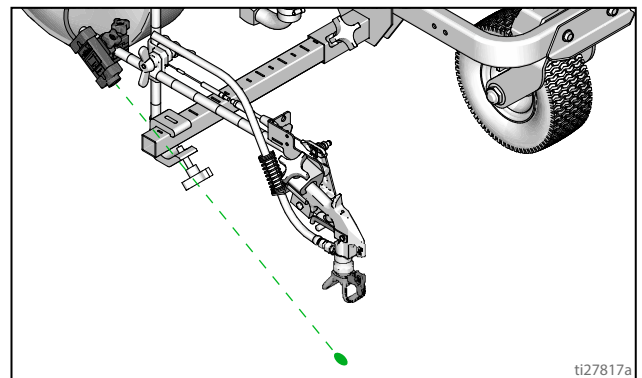
5. Anahtar uçlarını kablo demetine bağlayınız.



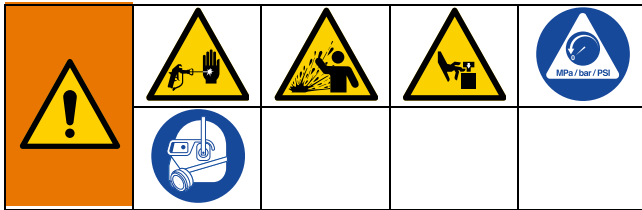
6. Batarya kapağını tekrar takınız.



7. Lazeri çalıştırın ve noktayı tabanca başlığının altına konumlandırınız.

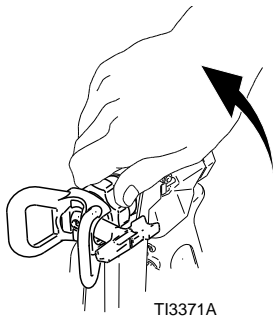


Temizleme



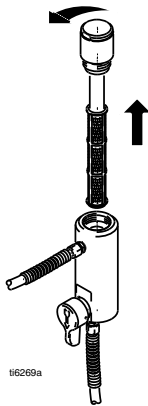
Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 11 işlemini uygulayın.
2. Tüm tabancalardaki koruyucuyu ve SwitchTip'i çıkartın.



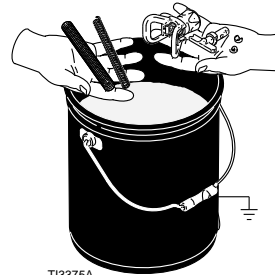
TI3371A

3. Kapağı çevirerek sökün ve filtreyi çıkarın. Filtresiz monte edin. 200DC için her ikisini.



ti6269a

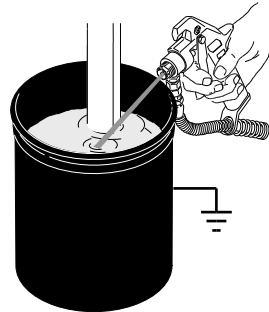
4. Tabanca filtresini, Rac Korumasını ve Rac Ucunu yıkama sıvısıyla temizleyin.



TI3375A

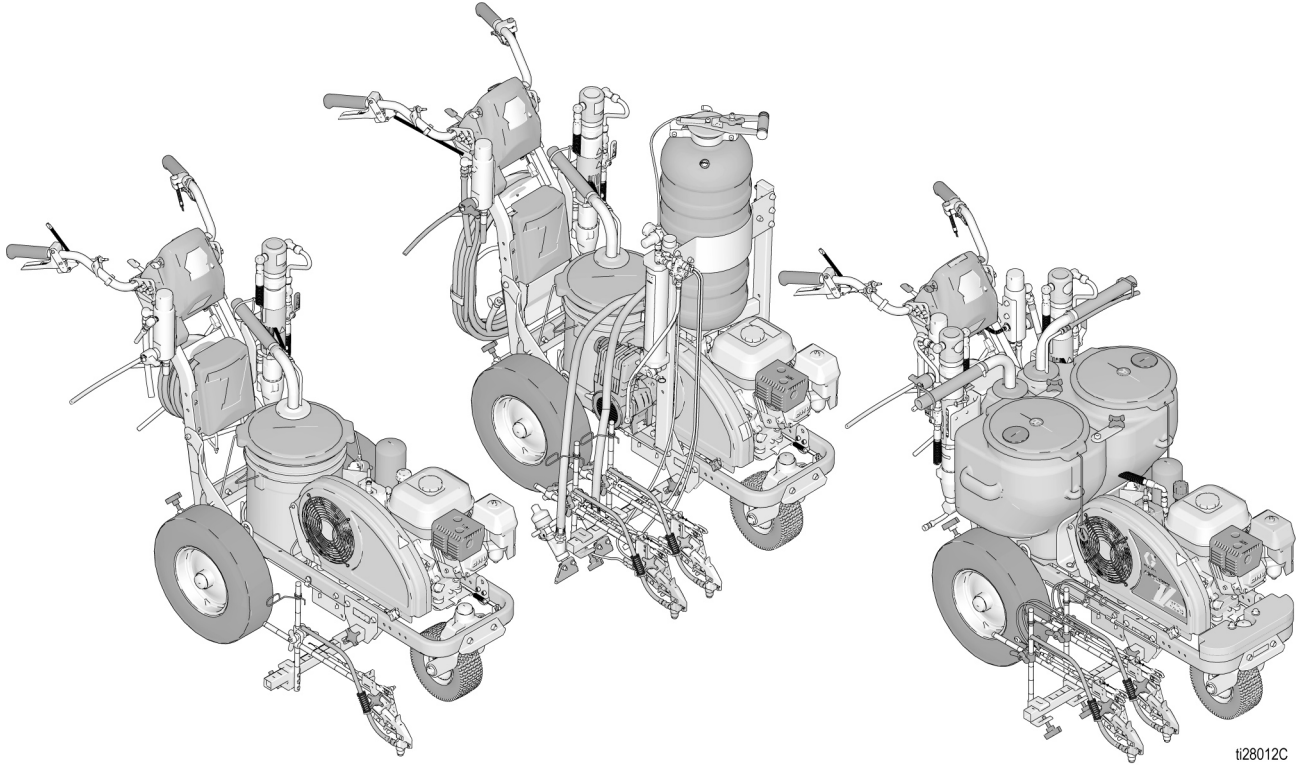
FLUSH

5. Sifon borusu takımını, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablosunu topraklamaya bağlayın. Püskürtücüdeki boyayı çıkartmak için **Başlatma** adımlarını 10 - 17 (bkz. sayfa 13) gerçekleştirin. Su bazlı boyayı temizlemek için su ve yağ bazlı boyayı temizlemek için madeni ispiroto solventi (beyaz ispiroto da denir) kullanın. Bu adımı 200DC püskürtme makinelerindeki her iki pompa için tekrarlayın.
6. Tabancayı boya kovasına doğru tutun ve su ya da solvent görünene kadar tetiği çekin. İlave tabancalar için işlemi tekrarlayın.



7. Tabancayı solvent veya su kovasına çevirin. Tabancayı kovaya doğru tutun ve sistem iyice temizlenene kadar tetiği çekin. İlave tabancalar için işlemi tekrarlayın.
8. Pompayı Zırhla doldurun, **Basınç Tahliye Prosedürü** işlemini uygulayın sayfa 11ve ardından filtreyi, muhafazayı ve SwitchTip'i sökün.
9. Püskürtme işlemi sona erdikten sonra makineyi depoya kaldırmadan önce salmastra aşınmasını engellemek için salmastra somununu TSL ile doldurun.

Standart Seri

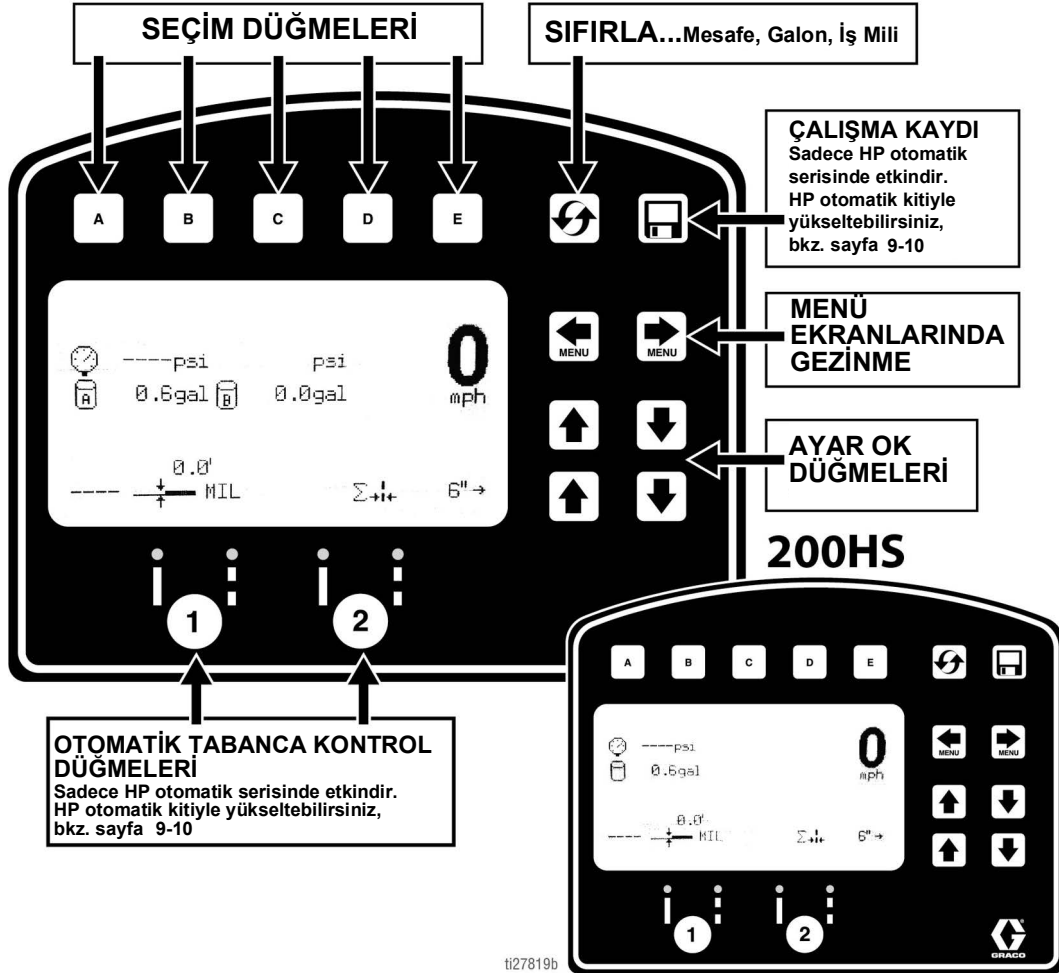


t128012C

LineLazer V LiveLook Ekranı

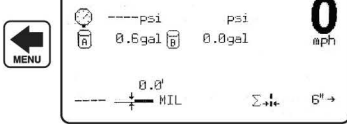
Standart Seri

200DC

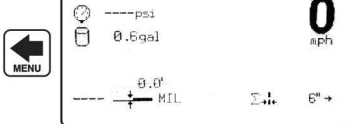


ÇİZGİ ÇEKME EKRANI

200DC



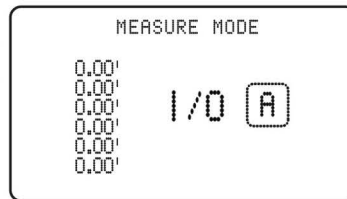
200HS



• Ekranlar:

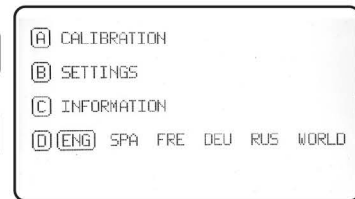
- Püskürtülen çizgi mesafesi
- Pompalanan galon miktarı
- İş Mili ve Canlı Mil
- Hız
- Basınç
- Çizgi Genişliği
- Girme

ÖLÇÜM MODU



- Ölçümü başlatmak üzere A düğmesine basarak 6 adede kadar ölçüm alabilir ve aynı düğmeye tekrar basarak ölçümü sonlandırabilirsiniz.

AYAR/BİLGİ



- Bu ekrandan ayarlara ve bilgilere erişilebilir.
- Kesin mesafe hesaplamaları için makinenin mutlaka kalibre edilmesi gerekmektedir. Makineyi kalibre etmek için A düğmesine basın. Bu işlemi en az 25 fitlik mesafede gerçekleştirin.

ti27820b

İlk Kurulum (Standart Seri)

İlk ayarlama çizgi makinesini kullanıcı tarafından girilen bir dizi parametreye göre çalışmak için hazırlar. Dil ve ölçü birimleri seçimlerine çalıştırmadan önce yapabilir veya daha sonra değiştirebilirsiniz.

Dil

Kurulum/Bilgi kısmından istenen dil işaretlenene dek

D butonuna basıp dili seçin.

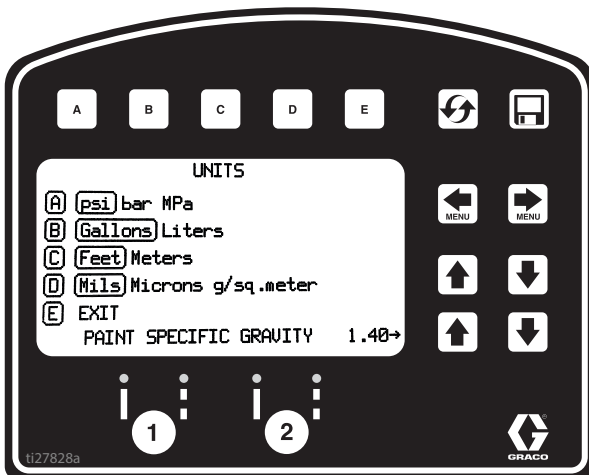


ENG = İngilizce
 SPA = İspanyolca
 FRE = Fransızca
 DEU = Almanca
 RUS = Rusça
 DÜNYA = Simgeler bkz. **Dünya Sembolleri Anahtarı**, sayfa 61.

NOT: Dil daha sonra değiştirilebilir.

Üniteler

Ayarlara girmek için **B** simgesine basınız ve daha sonra birime girmek için tekrar **B** simgesine basın. Uygun ölçü birimlerini seçin.



ABD Birimleri

Basınç = psi
 Hacim = galon
 Mesafe = fit
 Çizgi Kalınlığı = mil

SI Birimleri

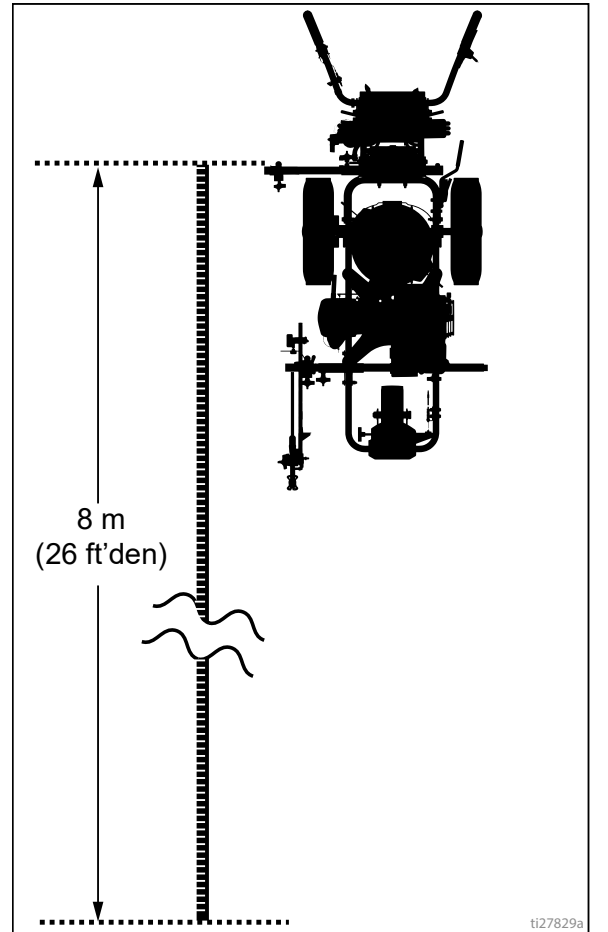
Basınç = bar (mevcut MPa)
 Hacim = litre
 Mesafe = metre
 Çizgi kalınlığı = mikron (g/m² mevcut)



Boya Özgül Ağırlığı = Özgül ağırlığı ayarlamak için YUKARI veya AŞAĞI okları kullanın. Boya kalınlığını belirlemek için gereklidir.

NOT: Tüm birimler istenildiği zaman tek tek değiştirilebilir.


Kalibrasyon

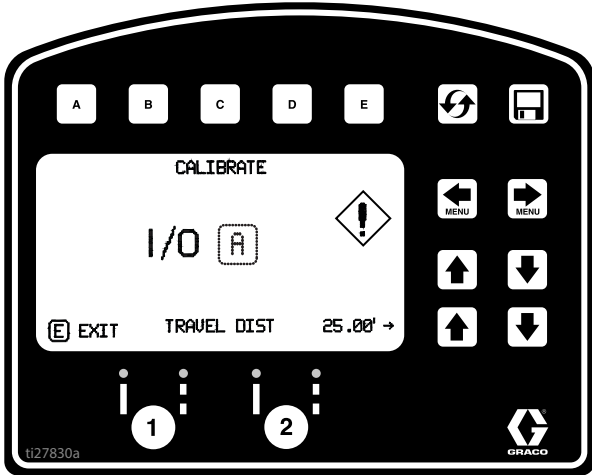
1. Arka tekerlek basıncını 55 ± 5 psi (379 ± 34 kpa) olarak kontrol edin ve gerekirse tamamlayın.
2. Çelik bandı 8m (26 ft'den) uzak bir mesafeye uzatın.



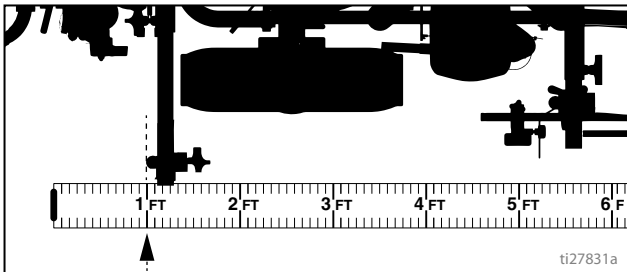
3. Kurulum/Bilgi seçimi için   simgesine basın.




4. Kalibrasyon için  düğmesine basın. HAREKET MESAFESİNİ 7,6 m (25 ft) veya daha üstüne ayarlayın. Daha uzun mesafeler koşullara göre daha yüksek hassaslık sağlar.



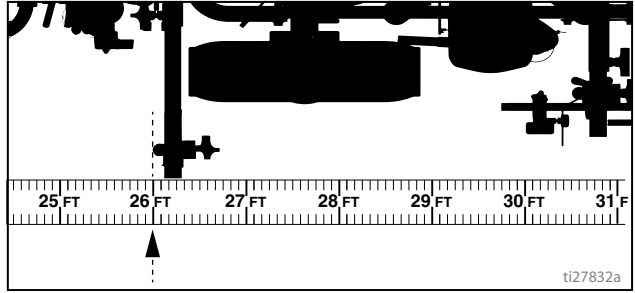
5. Ünitenin parçasını çelik bant üzerinde 30,5 cm (1 fit) ile hizalayın.




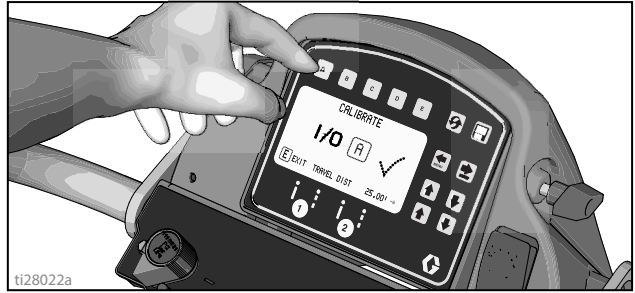
6. Kalibrasyona başlamak için  düğmesine basın.





7. Çizgi makinesini ileri hareket ettirin. Üniteyi çelik bantla hizalı tutun.
8. Ünitenin seçilen parçası 8m (26-ft) ile hizalandığında veya mesafe girildiğinde, çelik bantla (25-ft./ 7,6m mesafede) hizalandığında durun.



9. Kalibrasyonu tamamlamak için  düğmesine basın.

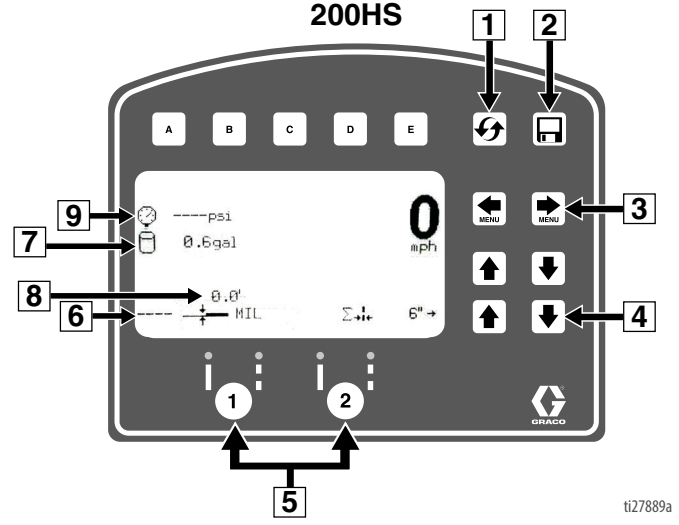
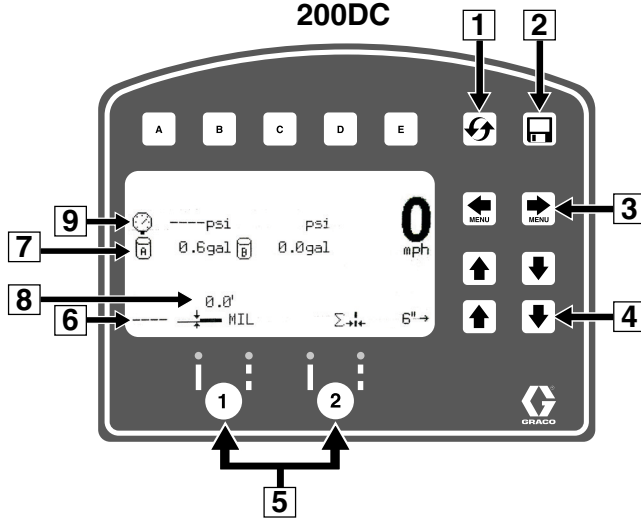


- Ünlem simgesi  görüldüğü sürece kalibrasyon tamamlanmamış demektir.
- Onay simgesi  görüldüğünde kalibrasyon tamamlanmış demektir.

10. Kalibrasyon tamamlanmıştır.

Ölçüm Modu (Standart Seri), sayfa 30 işlemine gidin ve doğruluğunu bandı ölçerek kontrol edin.

Çizgi Çekme Modu (Standart Seri)



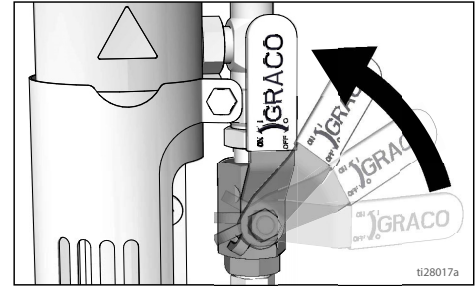
ti27889a

Ref.	Açıklama
1	Mesafeyi Sıfırlar (Galon, Mil)
*2	Çalışma kaydı
3	Menü ekranları arasında kaydırma
4	Çizgi genişliği ayar düğmeleri
*5	Otomatik tabanca düğmeleri
6	MIL kalınlığı. Püskürtme esnasında "Anlık MIL ortalaması" gösterilir. Durdurulduğunda "İş MIL ortalaması" gösterilir.
7	Toplam püskürtülen galon (litre)
8	Toplam püskürtülen çizgi uzunluğu.
9	Basınç

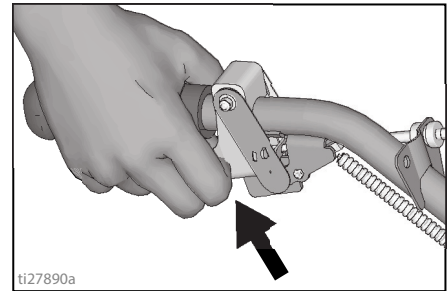
* Standart Serilerde aktif değildir. HP Auto Serisine yükseltin, bkz. sayfa 9 - 10.

Çizgi Çekme Modunda Çalışma

1. Motorun çalıştığından emin olun.
2. Pompayı ON (Açık) konumuna getirin.





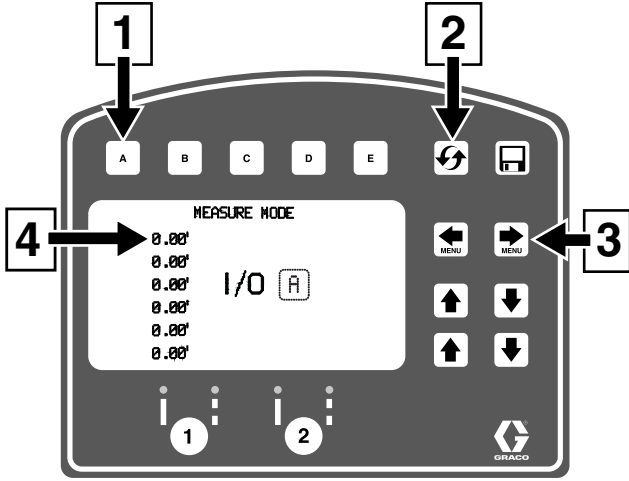
3. Püskürtmek için tetiği çekin.



Ölçüm Modu (Standart Seri)


Ölçüm Modu, çizgi çekilecek alanı tespit ederken mesafeleri şerit metreyle ölçme işinin yerini almaktadır.

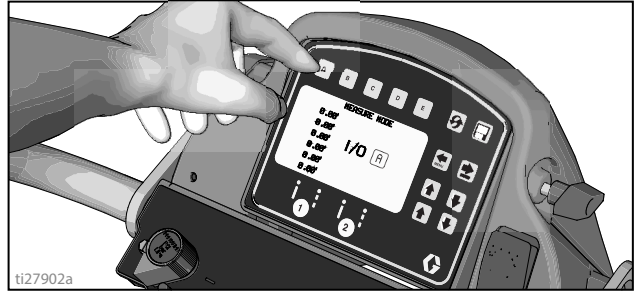
1. Ölçüm Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın.




ti27834a

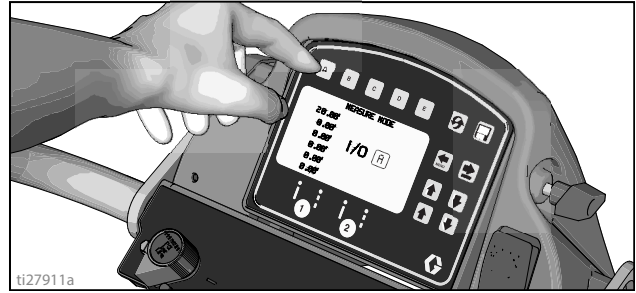
Ref.	Açıklama
1	Ölçümü başlatmak için basın, Ölçümü durdurmak için basın
2	Değerleri sıfırlamak için basılı tutun
3	Ana menü ekranları arasında kaydırma
4	Alınan son ölçüm

2.  tuşuna basın ve bırakın. Çizgi makinesini ileri veya geri hareket ettirir. (Geri hareket negatif mesafedir.)



ti27902a

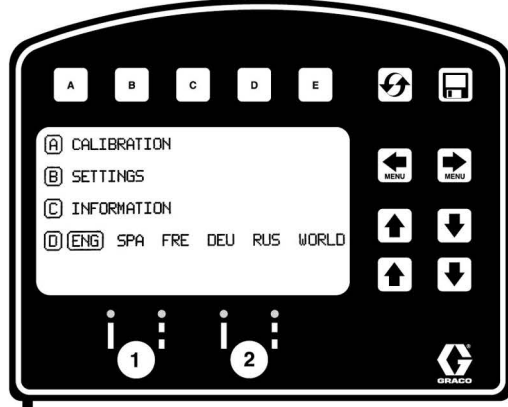
3. Ölçülen mesafeyi sonlandırmak için  düğmesine bir defa basın. Altı uzunluğa kadar görülebilir.




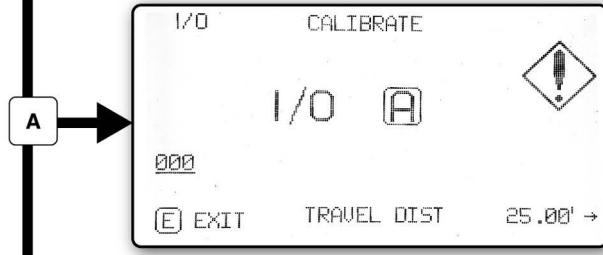
ti27911a

Ayar/Bilgi

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.



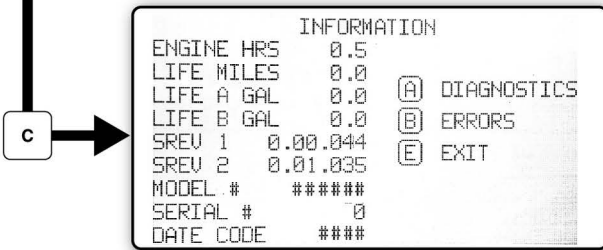
Dili seçmek için  simgesine basın.
Bkz. Dil, sayfa 27.



Bkz. Kalibrasyon, sayfa 27.



Bkz. Ayarlar, sayfa 32.




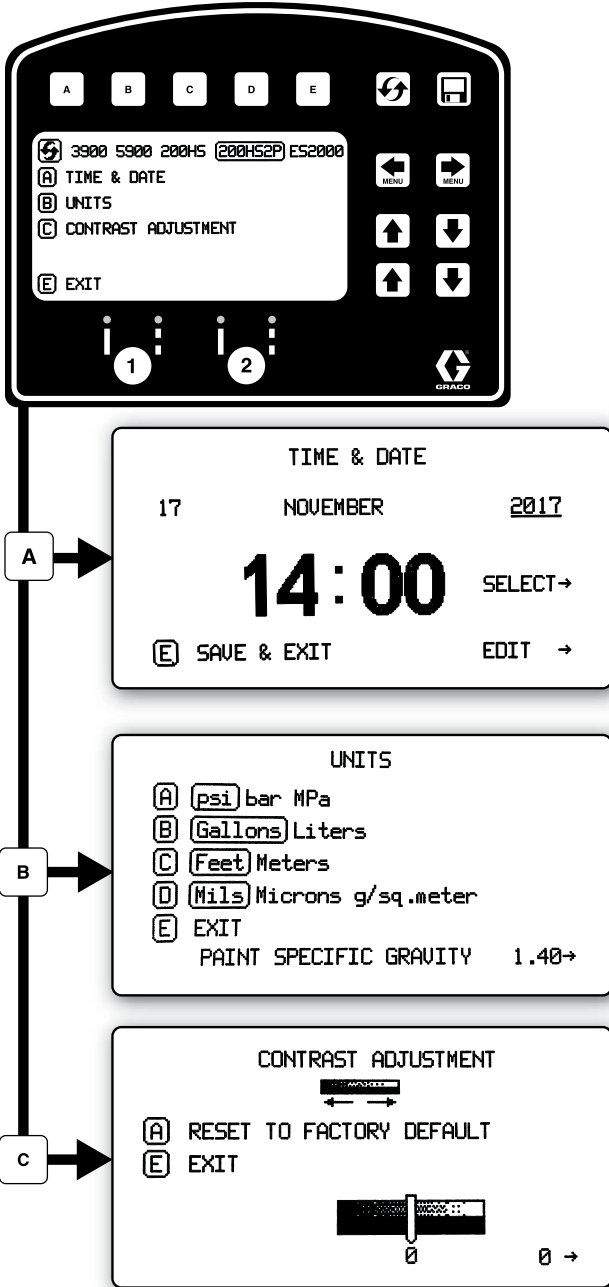
Bkz. Bilgiler, sayfa 33.

ti27835b


Ayarlar



Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.

Ayarlar Menüsünü açmak için  düğmesine basın.





t127839b

 Makina tipini seçin. Galon miktarının doğru hesaplanması için gereklidir.


Saat ve tarihi ayarlamak için   tuşlarını kullanın.

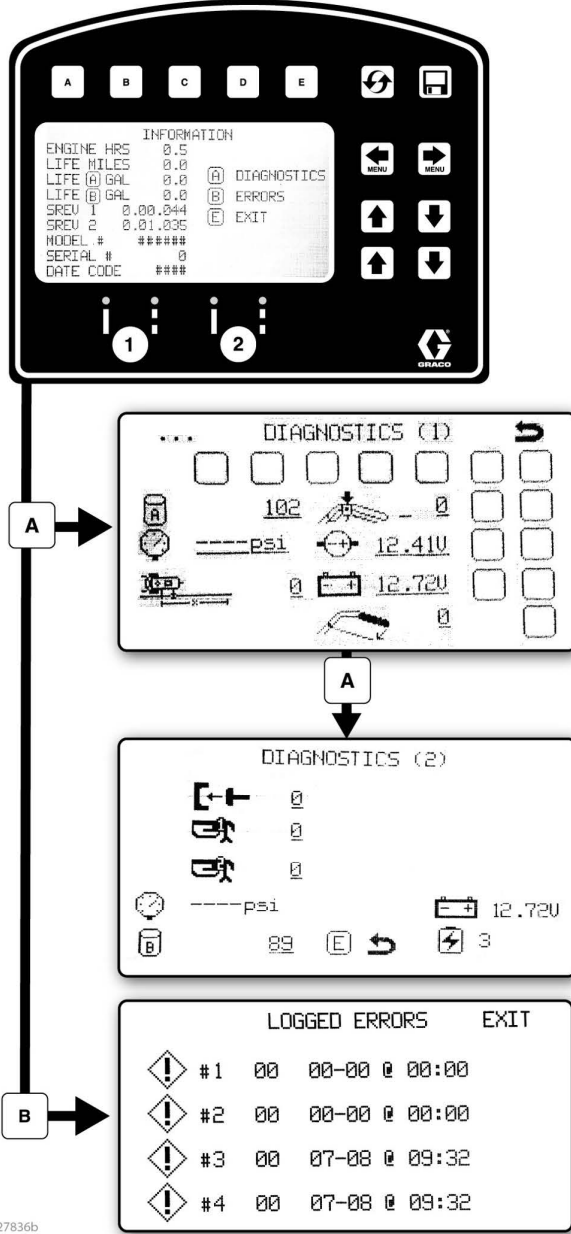
Birimleri ayarlamak için     kullanın.

Ekran kontrastını istediğiniz değere ayarlamak için   düğmelerini kullanın.

Bilgiler







Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.

Bilgi Menüsünü açmak için  düğmesine basın.



Kullanım ömrü verilerini ve çizgi makinesi bilgilerini görüntüler ve kaydını tutar.

Görünüm ve bileşenlerin çalışma testi.

-  Stroke Counter
-  Touch Pad Buttons
-  Pressure Transducer
-  Engine Voltage
-  Distance Sensor
-  Battery Voltage

Oluşmuş olan son dört arıza kodunun kaydını tutar.

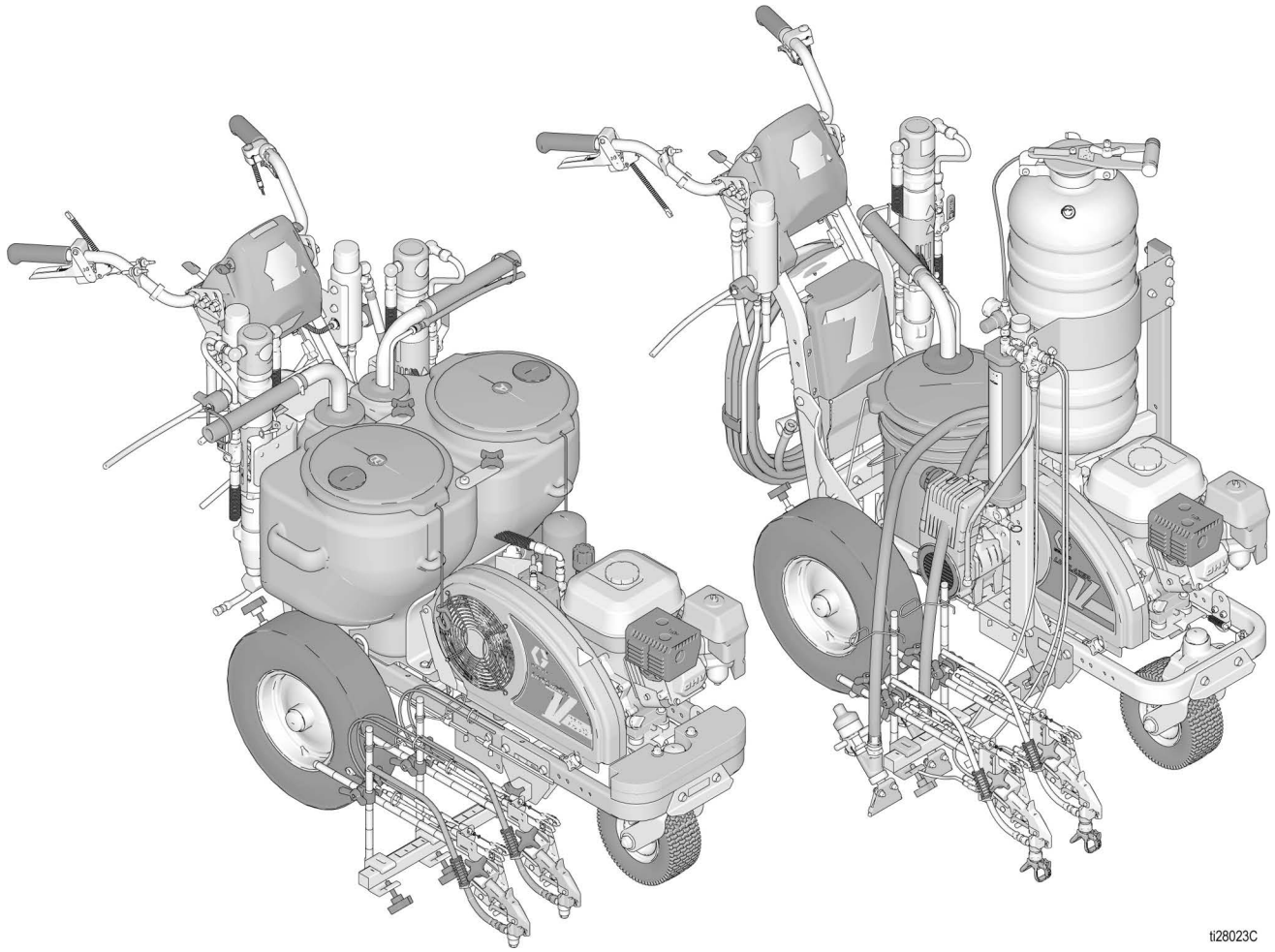
Kod Açıklaması

02 = Aşırı basınç

03 = Dönüştürücü algılanmadı

-  Arıza kodlarını sıfırla

HP Auto Serisi ve HP Reflective Serisi



t28023C

LineLazer V LiveLook Ekranı

HP Auto Serisi

KESİKLİ ÇİZGİ DÖNGÜSÜ İLE ÇİZGİ GENİŞLİĞİ EKРАНLARI ARASINDA GEÇİŞ

KESİKLİ ÇİZGİ ÖN AYARLARI VE SEÇİM DÜĞMESİ

- Favori ön ayarlarınızı kaydetmek için istediğiniz Boya ve Boşluk uzunluklarını Ayar Ok Düğmelerini kullanarak girin. Ardından O DEĞERİ FAVORİLERİNİZE GİRMEK İÇİN A, B veya C düğmesini basılı tutun. Bu işlev bir araç radyosuna favori radyo kanallarının kaydedilmesine benzer.

KIRMIZI DÜĞMENİN, TABANCAYI NASIL ETKİNLEŞTİRECEĞİNİN BELİRLENMESİ

M = Püskürtmek için düğmeyi basılı tutun, durdurmak için düğmeyi bırakın (Manuel).

S = Kesikli Çizgi Modunda tek seferlik püskürtme için bir defa basın.

A = Püskürtmek için düğmeye basın, durdurmak için düğmeye tekrar basın (Otomatik).

SIFIRLA - Seyahat Mesafesi, İşleri Sil

200HS

OTOMATİK TABANCA KONTROL DÜĞMELERİ

- Düz çizgiyi seçmek için basın. Kapalı konuma getirmek için basın. Düz Çizgiyi seçmek için 1 saniye basılı tutun.

200DC

ÇALIŞMA KAYDI

MENU EKSPANINDA GEZİNME

AYAR OK DÜĞMELERİ

ÇİZGİ ÇEKME EKSPANI
200DC

200HS

ÖLÇÜM MODU

YERLEŞİM MODU

AYAR/BİLGİ

- Ana çizgi çekme ekranı.** Tabancaların elektronik olarak etkinleştirilmesi için bu modda çalışmanız gerekir.
- Otomatik Kesikli Çizgi Döngüleri bu ekrandan düzenlenebilir. Çalıştırmak istediğiniz tabancadan kesik çizgiyi seçin. İsteddiğiniz Boya ve Boşluk mesafesini girin ve püskürtmeyi başlatın.
- Kırmızı düğmenin, tabancaları nasıl etkinleştirileceğini seçmek için E düğmesine basın.

M = Püskürtmek için basılı tutun, durdurmak için serbest bırakın

S = Kesikli Çizgi Modunda tek seferlik püskürtme için bir defa basın

A = Başlatmak için basın, Durdurmak için tekrar basın

Ölçüm modu. Ölçümün başlatılması için kırmızı düğmeye basılarak 6 adede kadar ölçüm alınabilir, ölçümün durdurulması için aynı düğmeye basılması yeterlidir.

Bir Otomatik Tabanca seçilirse (aşağıya bakın) ve kırmızı düğme basılı tutulursa kırmızı düğme serbest bırakılana kadar her 12 inçlik mesafede bir nokta bırakılır.

Yerleşim Modu. Bir otopark alanının yerleşimini işaretlemek için seçilen mesafede bir nokta bırakılır.

Park yeri büyüklüğünü girin, bir otomatik tabancayı etkinleştirin, kırmızı düğmeye basın ve ardından makineyi çalıştırın. Noktalamayı durdurmak için kırmızı düğmeye tekrar basın. Favoriler, ana ekranda olduğu gibi kaydedilebilir.

A STALL CALCULATOR
bakınız sayfa 41

B ANGLE CALCULATOR
bakınız sayfa 42

Bu ekrandan ayarlara ve bilgilere erişilebilir.

- Kesin mesafe hesaplamaları için makinenin mutlaka kalibre edilmesi gerekmektedir. Makineyi kalibre etmek için en az 25 fitlik mesafede gerçekleştirin.

İlk Kurulum (HP Auto Serisi)

İlk ayarlama çizgi makinesini kullanıcı tarafından girilen bir dizi parametreye göre çalışmak için hazırlar. Dil ve ölçü birimleri seçimlerine çalıştırmadan önce yapabilir veya daha sonra değiştirebilirsiniz.

Dil

Kurulum/Bilgi kısmından istenen dil işaretlenene dek **D** butonuna basıp dili seçin.

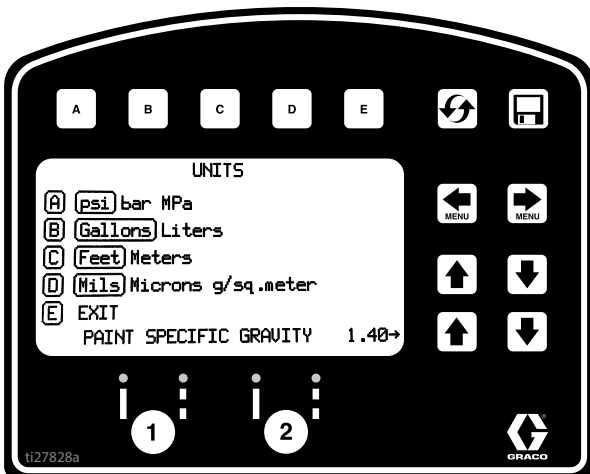


ENG = İngilizce
 SPA = İspanyolca
 FRE = Fransızca
 DEU = Almanca
 RUS = Rusça
 DÜNYA = Simgeler bkz. **Dünya Sembolleri Anahtarı**, sayfa 61.

NOT: Dil daha sonra değiştirilebilir.

Üniteler

Ayarlara girmek için **B** simgesine basınız ve daha sonra birime girmek için tekrar **B** simgesine basın. Uygun ölçü birimlerini seçin.



ABD Birimleri

Basınç = psi
 Hacim = galon
 Mesafe = fit
 Çizgi Kalınlığı = mil

SI Birimleri

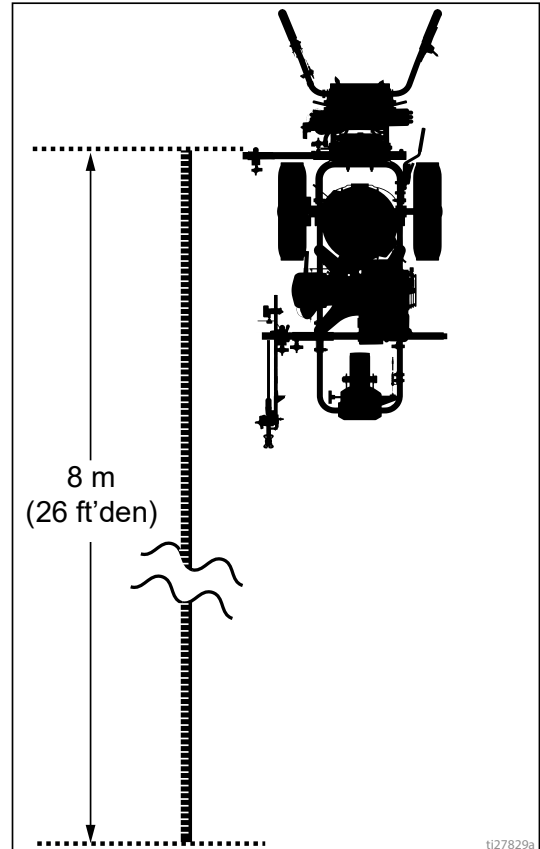
Basınç = bar (mevcut MPa)
 Hacim = litre
 Mesafe = metre
 Çizgi kalınlığı = mikron (g/m² mevcut)



Boya Özgül Ağırlığı = Özgül ağırlığı ayarlamak için YUKARI veya AŞAĞI okları kullanın. Boya kalınlığını belirlemek için gereklidir.

NOT: Tüm birimler istenildiği zaman tek tek değiştirilebilir.

Kalibrasyon

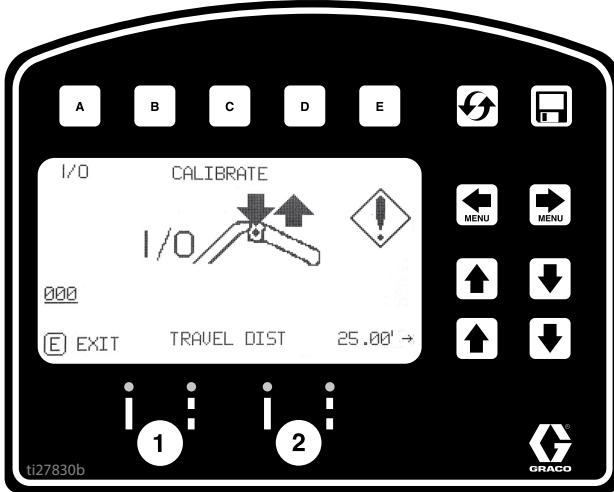
1. Arka tekerlek basıncını 55 ± 5 psi (379 ± 34 kpa) olarak kontrol edin ve gerekirse tamamlayın.
2. Çelik bandı 8m (26 ft'den) uzak bir mesafeye uzatın.



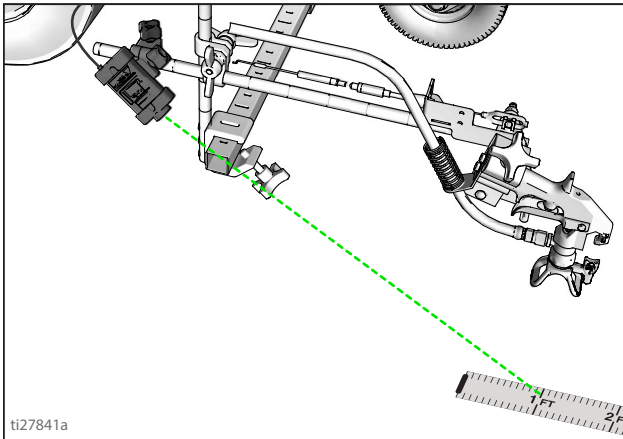
3. Kurulum/Bilgi seçimi için   simgesine basın.



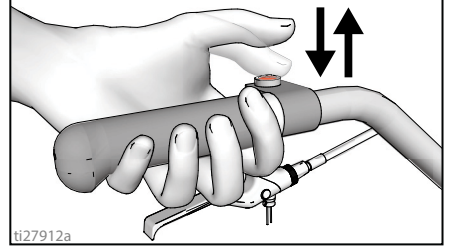
4. Kalibrasyon için **A** simgesine basın. HAREKET MESAFESİNİ 7,6 m (25 ft) veya daha üstüne ayarlayın. Daha uzun mesafeler koşullara göre daha yüksek hassaslık sağlar.



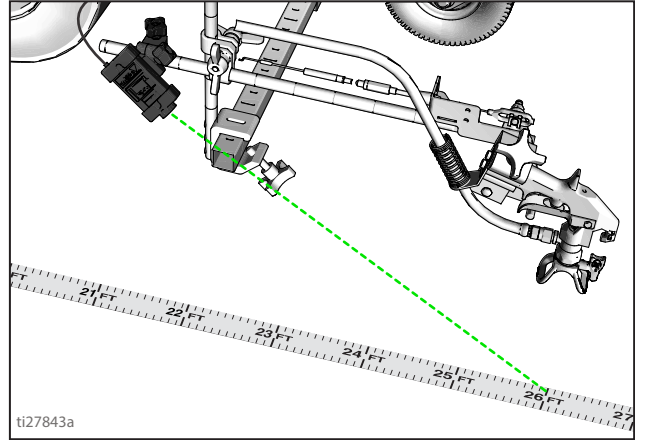
5. Lazeri çalıştırın ve lazer noktasını çelik bantta 30,5 cm'ye (1 ayak) ayarlayın.



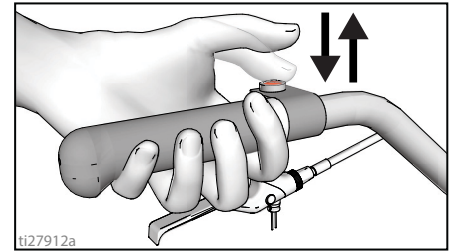
6. Kalibrasyona başlamak için otomatik tabanca tetik kumandasını basıp bırakın.





7. Çizgi makinesini ileri hareket ettirin. Lazer noktasını çelik bantta tutun.
8. Lazer 8m (26-ft) ile hizalandığında, veya mesafe girildiğinde, çelik bantla (25-ft./ 7,6m mesafede) hizalandığında durun.



9. Kalibrasyonu tamamlamak için otomatik tabanca tetik kumandasını basıp bırakın.

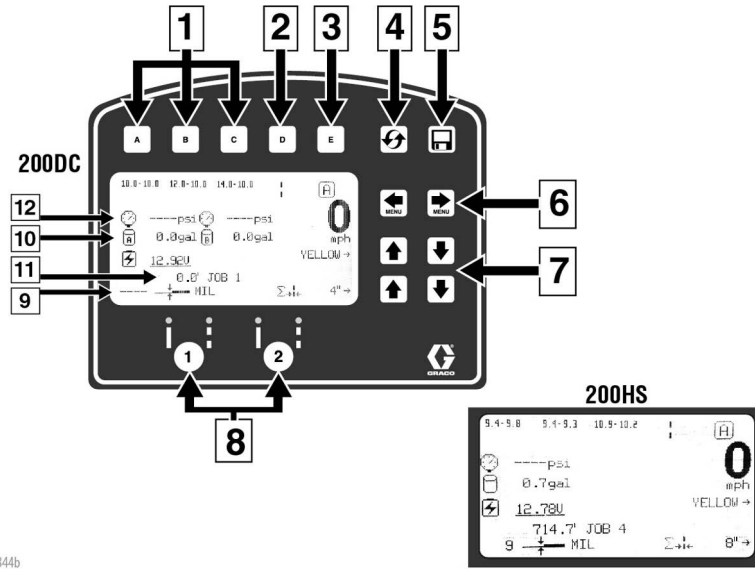


- Ünlem simgesi  görüldüğü sürece kalibrasyon tamamlanmamış demektir.
- Onay simgesi  görüldüğünde kalibrasyon tamamlanmış demektir.

10. Kalibrasyon tamamlanmıştır.

Ölçüm Modu (HP Auto Serisi), sayfa 39 işlemine gidin ve doğruluğunu bandı ölçerek kontrol edin.

Ölçüm Modu (HP Auto Serisi)



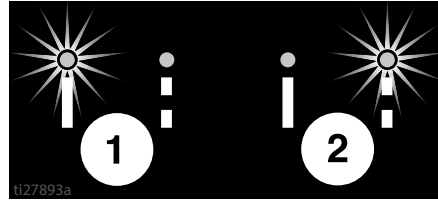
ti27844b

Ref.	Açıklama
1	Bir "Favori" seçin , en az bir saniye süreyle basın. Bir "Favori" kaydedin , basın ve en az üç saniye basılı tutun.
2	Görünen çizgi genişliği veya boya ile boşluk değeri arasındaki döngü.
3	Manuel Mod, Yarı Otomatik Mod, Otomatik Mod arasındaki döngüler. Manuel Mod [M] : Çizmek için tabanca tetiği kumandasına basın ve tutun. Yarı Otomatik Mod [S] : Kesik Çizgi Modunda programlanan genişliğini bir defa çizmek için tabanca tetiği kumandasına basın ve bırakın. Otomatik Mod [A] : Çizgi çekmeye başlamak için tabanca tetik kumandasına bir defa basın. Durdurmak için düğmeye tekrar bir defa basın.
4	Seyahat mesafesini sıfırlar.
5	Çalışma Verisi Kaydedici, sayfa 48.
6	Menü ekranları arasında kaydırma.
7	Boya ve Boşluk uzunluğu VEYA çizgi genişliği ayar düğmeleri.
8	Otomatik tabancaları etkinleştirme düğmeleri.
9	MIL kalınlığı. Püskürtme esnasında "Anlık MIL ortalaması" gösterilir. Durdurulduğunda "İş MIL ortalaması" gösterilir.
10	Toplam püskürtülen galon (litre).
11	Toplam püskürtülen çizgi uzunluğu.
12	Basınç

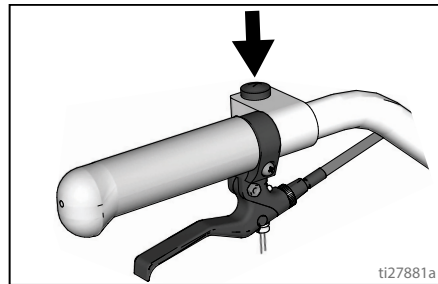
Çizgi Çekme Modunda Çalışma

Tabanca tetiği kumandası aktifleştirilmeden önce çizgi makinesi çalışıyor olmalıdır.

1. Motorun çalıştığından emin olun.
2. Tabancaları ve çizgi tipini seçmek için tabanca etkinleştirme düğmelerini kullanın.



3. Püskürtmeye başlamak için otomatik tabanca tetik kumandasına basın.





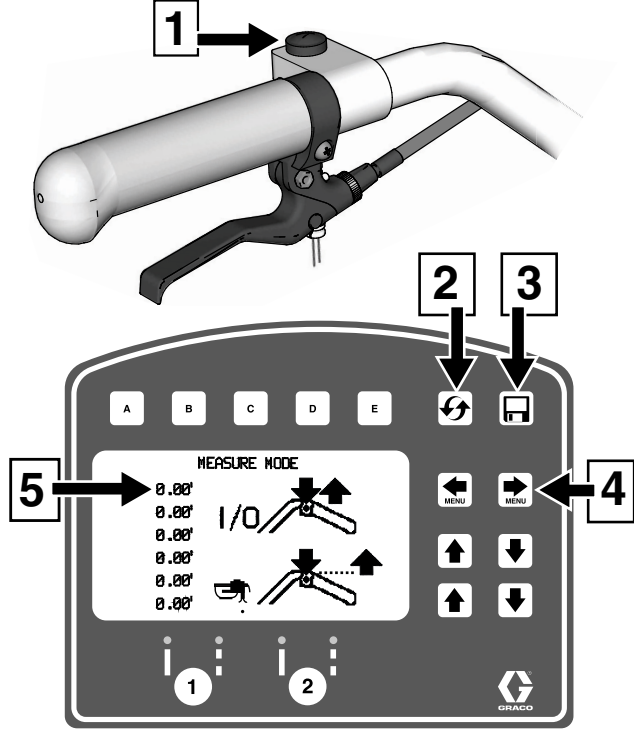
Otomatik Modda veya Yarı Otomatik Modda **[A]**

veya **[S]** işareti otomatik tabanca tetiği kumandasına basıldığında modun aktif olduğunu göstermek için yanıp sönecektir.

Ölçüm Modu (HP Auto Serisi)

Ölçüm Modu, çizgi çekilecek alanı tespit ederken mesafeleri şerit metreyle ölçme işinin yerini almaktadır.

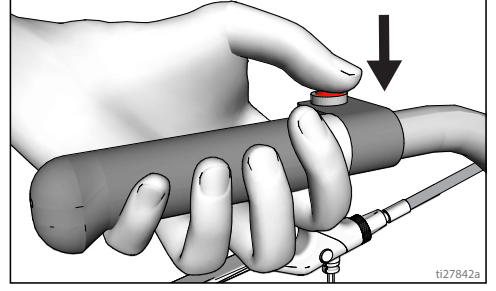
1. Ölçüm Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın.



ti27914a

Ref.	Açıklama
1	Ölçümü başlatmak için basın, Ölçümü durdurmak için basın.
2	Değerleri sıfırlamak için basılı tutun.
3	Çalışma Verisi Kaydedici, sayfa 48.
4	Ana menü ekranları arasında kaydırma
5	Alınan son ölçüm

2. Otomatik tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Çizgi makinesini ileri veya geri hareket ettir. (Geri hareket negatif mesafedir.)

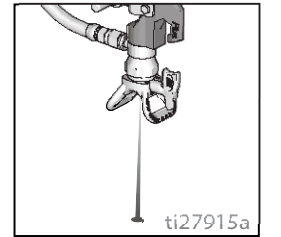
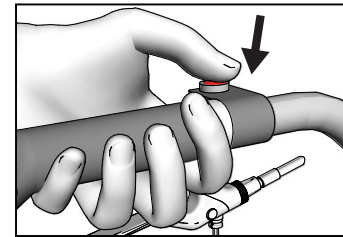
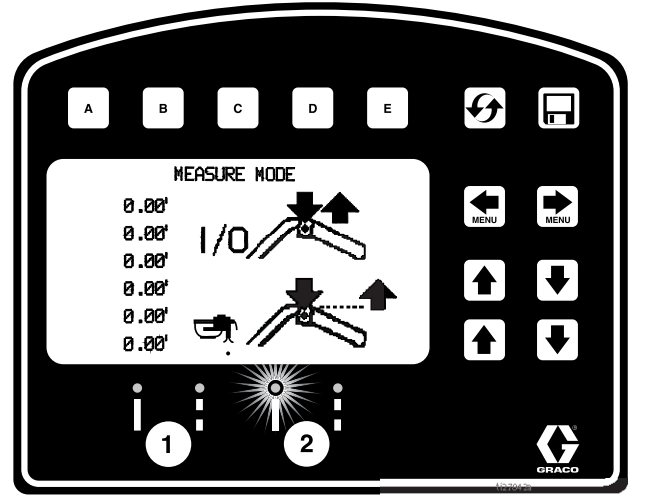


ti27842a

3. Ölçülen uzunluğu sonlandırmak için otomatik tabanca tetiğine basın ve bırakın. Altı uzunluğa kadar görülebilir.

En yeni ölçülen uzunluk Durak Hesaplayıcı ekranı içinde ölçülen değer olarak ayrıca kaydedilir. Bkz. **Park Yeri Hesaplayıcı**, sayfa 41.



Eğer otomatik bir tabanca devredeyse, bir nokta uygulamak için tabanca tetik kumandasına herhangi bir zamanda basın ve basılı tutun. Çizgi makinesi hareket ederken tetik basılı tutulursa her 30,5cm'de (12 inç) bir nokta konulur.

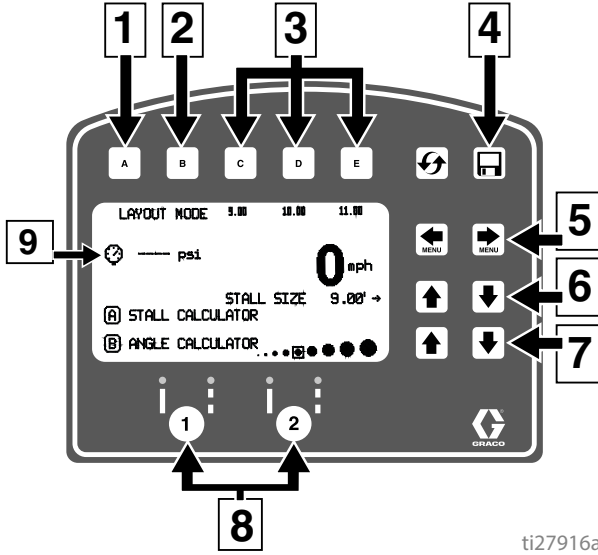


ti27915a

Yerleşim Modu

Yerleşim Modu park alanı işaretlerini hesaplamak ve işaretlemek içindir.

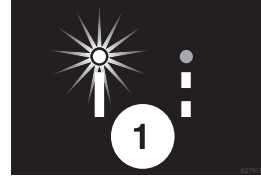
1. Yerleşim Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın.



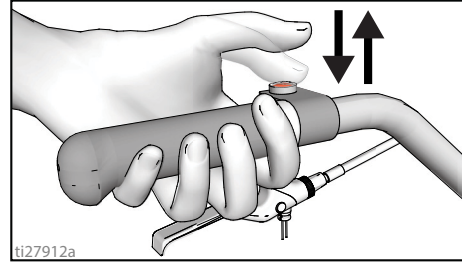
ti27916a

Ref.	Açıklama
1	Durak Hesaplayıcı Menüsünü açar. Bkz. Park Yeri Hesaplayıcı , sayfa 41.
2	Açı Hesaplayıcı Menüsünü açar. Bkz. Açı Hesaplayıcı , sayfa 42.
3	Bir "Favori" seçin , en az bir saniye süreyle basın. Bir "Favori" kaydedin , basın ve en az üç saniye basılı tutun.
4	Çalışma Verisi Kaydı, sayfa 48.
5	Menü ekranları arasında kaydırma.
6	Park yeri ölçüsünü/nokta aralığını ayarlar.
7	Nokta boyutunu ayarlar.
8	Otomatik tabanca etkinleştirme düğmeleri.
9	Basınç.

2. Tabancaları seçmek için tabanca etkinleştirme butonlarını kullanın.

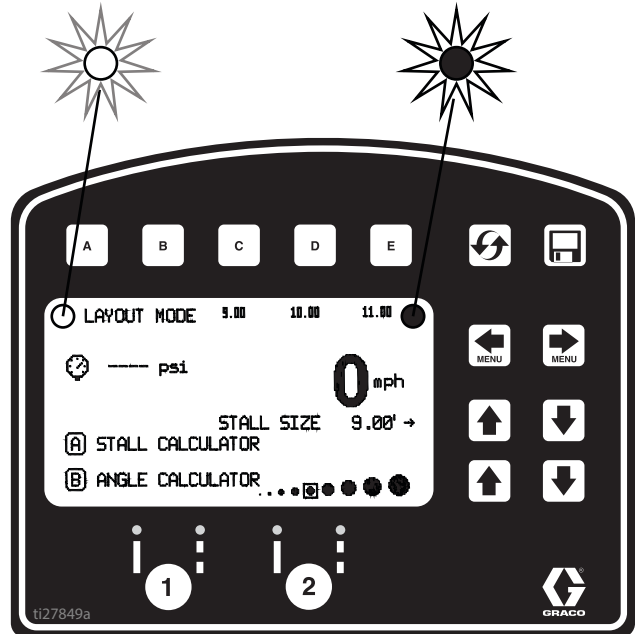


3. Otomatik tabanca tetik kumandasını basıp bırakın ve çizgi çekme makinesini ileri hareket ettirin.



4. Standart olarak çizgi makinesi park yeri boyutunu işaretlemek için her 2,7m'de (9,0 ft) bir nokta koyar. Park yeri boyutu ayarlanabilir.
5. Tetik kumandası tekrar basılıp bırakılana dek noktalara işaretleme devam eder.

Tabanca tetik kumandasına basıldığında ekranda bir göstergesi modun aktif olduğunu belirtmek için dönüşümlü olarak yanıp söner.





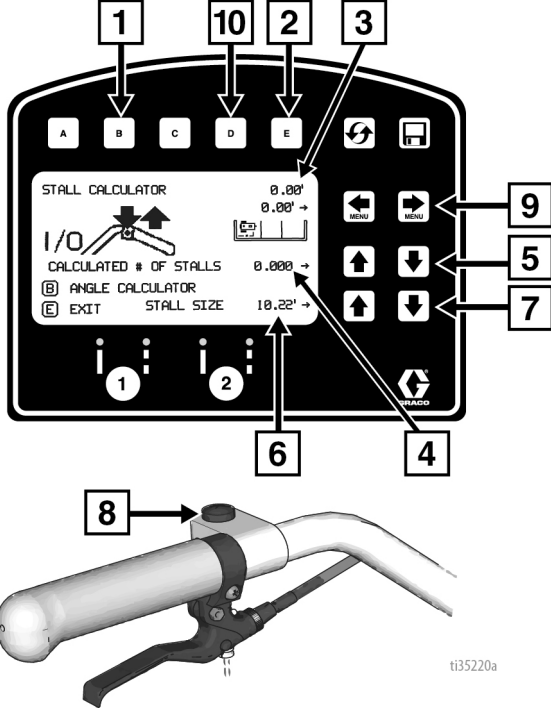
ti27849a

GRACO

Park Yeri Hesaplayıcı

Park Yeri Hesaplayıcı park yeri ölçüsünü ayarlamak içindir. Çizgi makinesi ölçülen uzunluğu park boyutuna böler ve ölçülen uzunluğa denk gelen park yerlerinin sayısını belirler. Kullanıcı park yeri sayısını yuvarlak bir rakama ayarlayabilir ve park yeri genişliği hesaplanır.

1. Yerleşim Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın. Park Yeri Hesaplayıcıyı açmak için **A** tuşlarını kullanın.







Ref.	Açıklama
1	Açı Hesaplayıcı Menüsünü açar. Bkz. Açı Hesaplayıcı , sayfa 42.
2	Çıkar ve park yeri ölçüsünden Yerleşim Moduna döner.
3	Ölçülen mesafe.
4	Park yerlerinin hesaplanan sayısı. Park yerlerinin sayısını değiştirmek park yeri boyutunu değiştirir.
5	Park yeri sayısını ayarlar.
6	Park yeri boyutu. Park yeri boyutunu değiştirmek park yerlerinin hesaplanan sayısını değiştirir.
7	Park yeri boyutunu ayarlar.
8	Ölçümü başlatmak için basın, Ölçümü durdurmak için basın.
9	Ofseti (x) ayarlar
10	Ofseti (x) kaydeder. Değeri kaydetmek için 2 saniye basılı tutun.

2. Ölçüm modunda ölçülen en son uzunluk otomatik olarak görüntülenir. Yeni ölçüm başlamak için

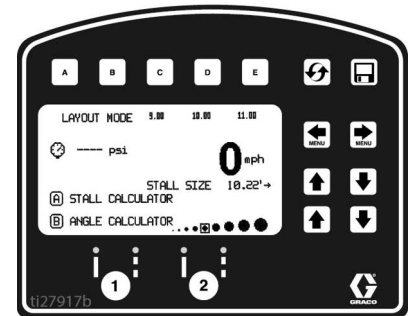
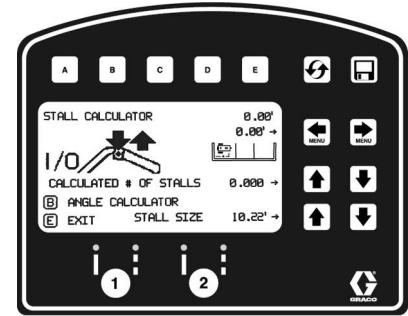
tabanca tetik kumandasına basın. Ölçmeyi durdurmak için tekrar basın.

Bordürler arasındaki mesafe ölçülürken arka lastik/bordür ile tabanca/lazer noktası arasındaki mesafe, Ofset (x) değeri ayarlanarak hesaplanabilir.

- Çizgi makinesini bordüre geri getirdikten sonra bir şerit metre kullanarak lastiğin bordüre dokunduğu nokta ile yerdeki lazer noktası arasında kalan mesafeyi ölçün.
- Ofset (x) değerini girmek için   düğmelerini kullanın.
- Bu değer, **D** düğmesi 2 saniye basılı tutularak sıfırlanabilir.
- D** altında depolanan değerler, bordürler arasında ölçüm alındıktan sonra veya ölçüm alınmadan önce ölçülen mesafeye eklenebilir.
- Ofset (x) değeri ayrıca   düğmeleri kullanılarak ölçüm alındıktan sonra veya ölçüm alınmadan önce de ayarlanabilir.

Park yeri boyutu ve hesaplanan park yeri sayısı değerlerinin ikisi de ayarlanabilir.



3. Yerleşim Moduna dönmek için **E** tuşuna basın. Park yeri boyutu kaydedilir ve Yerleşim Modu ekranında görüntülenir.

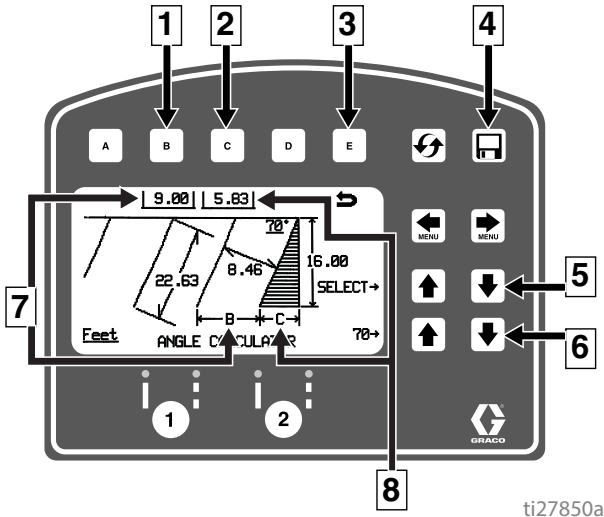


4. Nokta koymaya başlamak için tabanca tetik kumandasına basıp bırakın. Durdurmak için tabanca tetik kumandasına tekrar basıp bırakın.

Açı Hesaplayıcı

Açı Hesaplayıcı yerleşim için sapma değerini ve nokta aralığı değerini belirlemek için kullanılır.

1. Yerleşim Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın. Açı Hesaplayıcıyı açmak için **B** tuşuna basın.

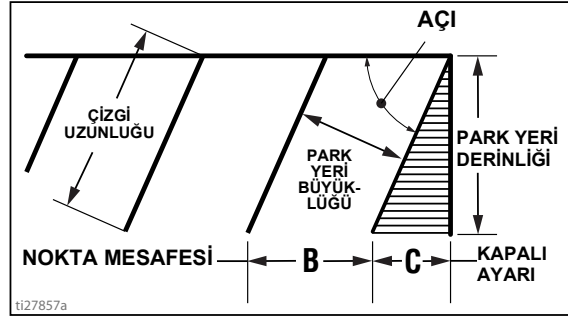


ti27850a

Ref.	Açıklama
1	Hesaplanan nokta aralığını, B, Yerleşim Moduna aktarır.
2	Hesaplanan sapmayı, C, Yerleşim Moduna aktarır.
3	Çıkar ve hiçbir değer aktarmadan Yerleşim Moduna döner.
4	Veri Kaydı
5	Giriş değişkenini seçme.
6	Seçili değişkeni ayarlama.
7	Hesaplanan nokta aralığı, B.
8	Hesaplanan sapma, C.

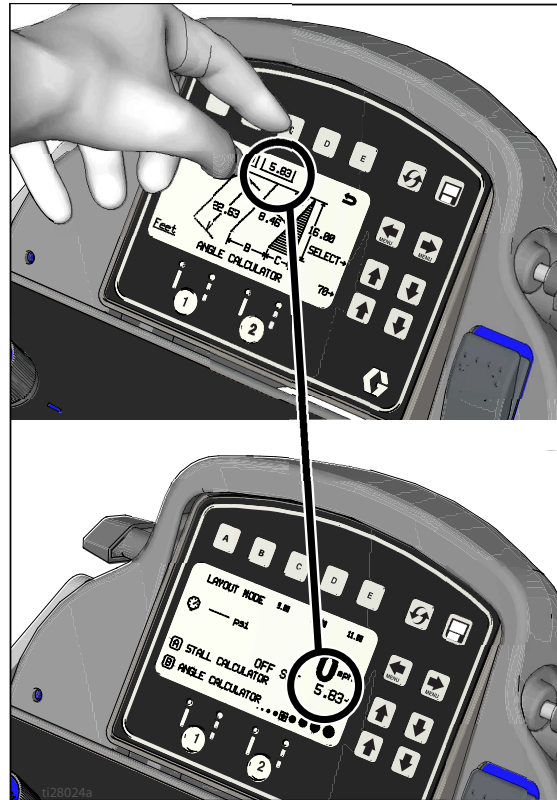
2. Nokta aralığı (B) ve sapma (C) değerleri girilen parametrelere göre hesaplanır:

Park yeri açısı
Park yeri derinliği
Park yeri boyutu (genişlik)
Çizgi Uzunluğu

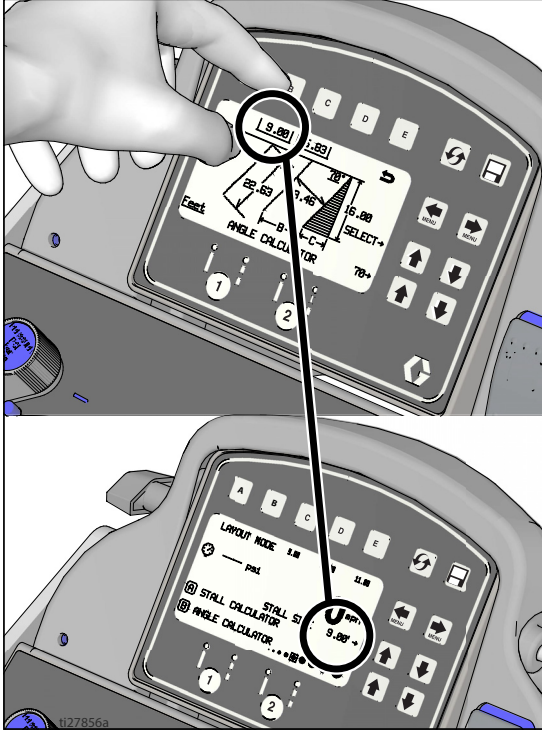


ti27857a

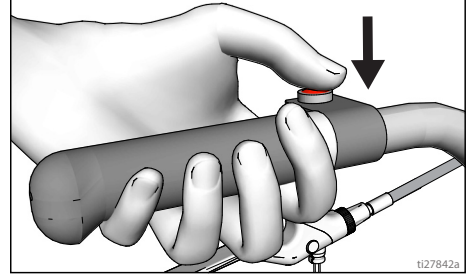
3. Hesaplanan sapmayı Yerleşim Moduna aktarmak için **C** düğmesine basın. İsterseniz bu değeri favorilere kaydedin.



4. Hesaplanan nokta aralığını Yerleşim Moduna aktarmak için **B** tuşuna basın. İsterseniz bu değeri favorilere kaydedin.

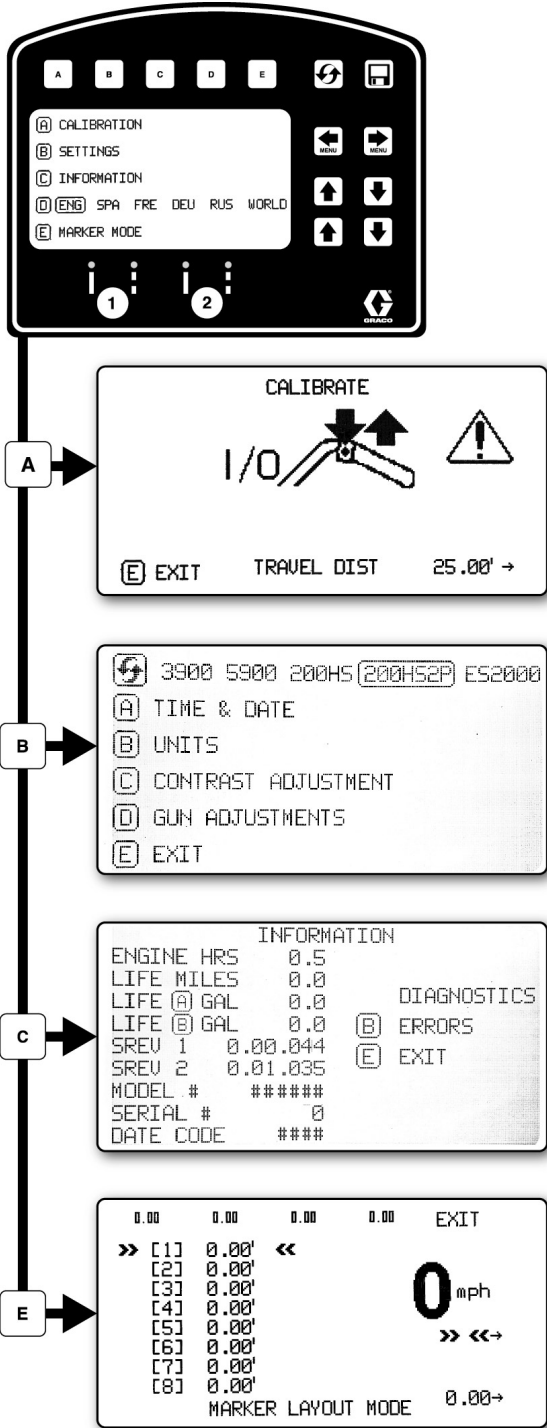


5. Park yeri boyutunda nokta koymaya başlamak için otomatik tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Nokta koymayı durdurmak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın.



Ayar/Bilgi

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.



ti27858b

Dili seçmek için **D** simgesine basın.
Bkz. **Dil**, sayfa 36.

Bkz. **Kalibrasyon**, sayfa 36.

Bkz. **Ayarlar**, sayfa 45.

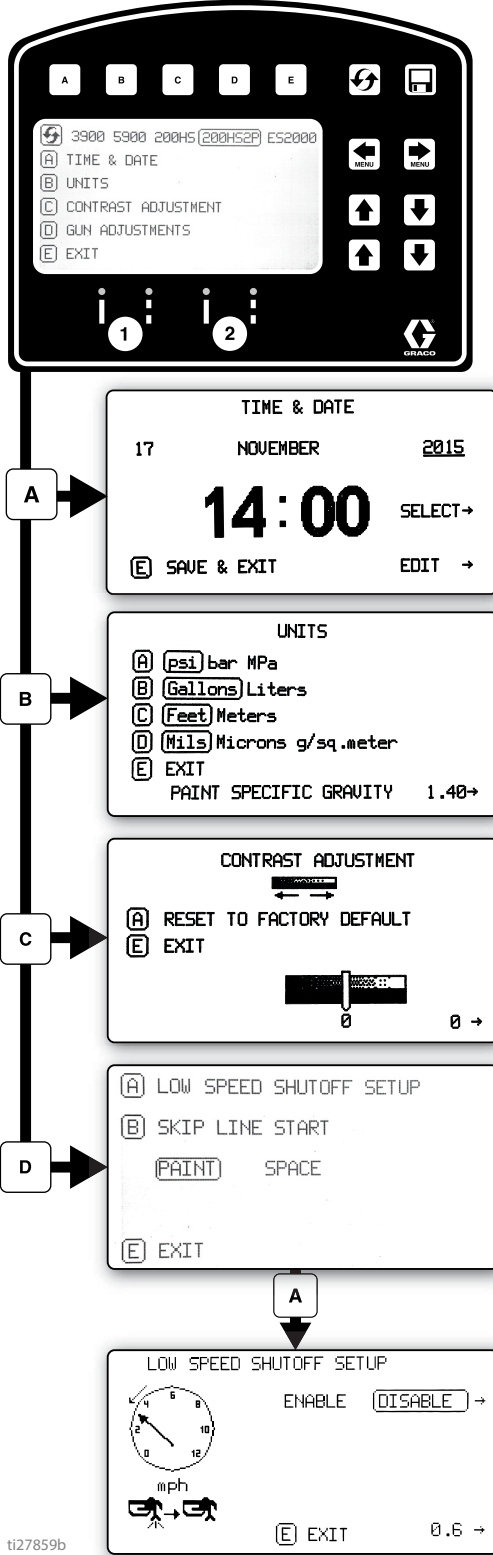
Bkz. **Bilgiler**, sayfa 46.

Bkz. **İşaretleyici Yerleşim Modu**, sayfa 47.


Ayarlar



Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.

Ayarlar Menüsünü açmak için **B** tuşuna basın.



ti27859b



 Makina tipini seçin. Galon miktarının doğru hesaplanması için gereklidir.

Saat ve tarihi ayarlamak için   tuşlarını kullanın.

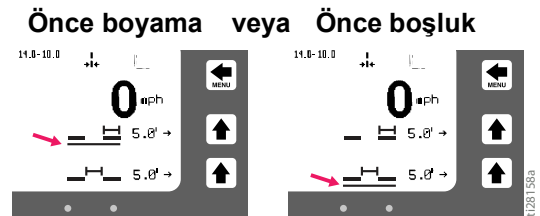


Doğru veri kaydı için gereklidir.

Birimleri ayarlamak için **A B C D** kullanın



Ekran kontrastını istenen değere ayarlamak için   tuşlarını kullanın.

Aşağıdaki seçeneklerde programlı kesik çizgi için **B** tuşuna basın:




Tabancalar otomatik modda çalışmayacaktır veya hız ayarlanan değer altındaysa kapanacaktır.

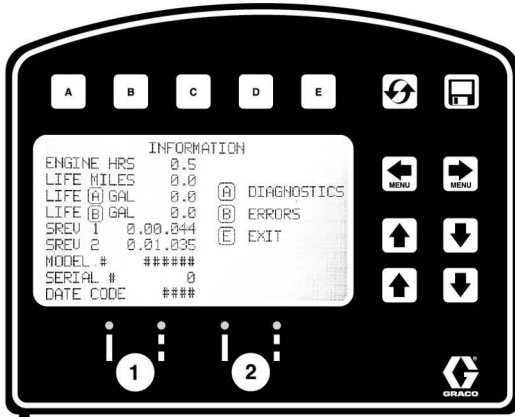
  Düşük Hız Kapatma'yı Devreye alma veya Devreden Çıkartma

  Düşük hız ayarlarını ayarlama.

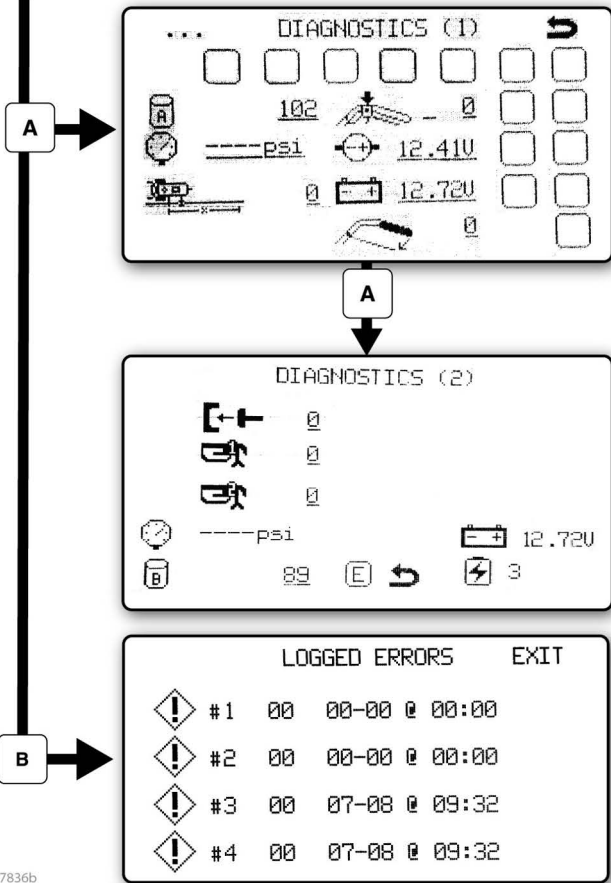
Bilgiler

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.







Bilgi Menüsünü açmak için  tuşuna basın.







Kullanım ömrü verilerini ve çizgi makinesi bilgilerini görüntüler ve kaydını tutar.



Görünüm ve bileşen çalışma testi

-  Stroke Counter
-  Touch Pad Buttons
-  Pressure Transducer
-  Engine Voltage
-  Distance Sensor
-  Battery Voltage


-  Debriyaj
-  Solenoid 1
-  Solenoid 2
-  Akü şarj cihazı durumu

Oluşmuş olan son dört arıza kodunun kaydını tutar.

Kod Açıklaması

02 = Aşırı basınç



03 = Dönüştürücü algılanmadı

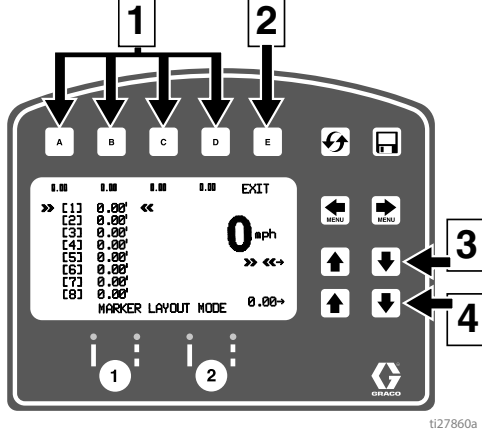
-  Arıza kodlarını sıfırla

ti27836b

İşaretleyici Yerleşim Modu

İşaretleyici Yerleşim Modu bir alanı işaretlemek için bir nokta veya bir dizi nokta püskürtme özelliğine sahiptir.

1. Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın. İşaretleyici Yerleşim Modunu açmak için **E** tuşuna basın.



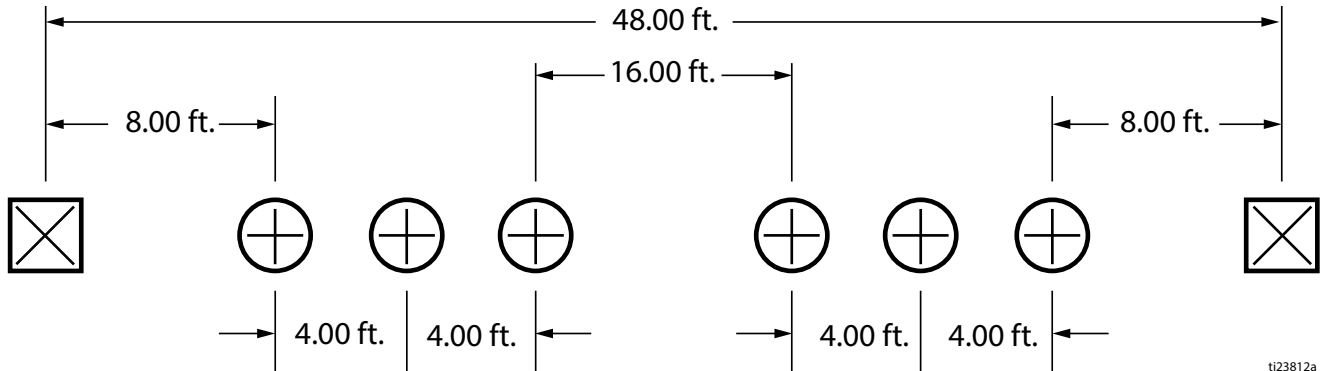
ti27860a

Ref.	Açıklama
1	Bir "Favori" seçin , en az bir saniye süreyle basın.
	Bir "Favori" kaydedin , basın ve en az üç saniye basılı tutun.
2	Çıkar ve Bilgi Menüsüne döner.
3	Değiştirilecek bilgiyi seçme.
4	Aralık değerini ayarlama.

2. İşaretleyici desenini ayarlamak için ok düğmelerini kullanın.
3. İşaretleyici deseni örneği reflektörlü işaretleyiciler için tipik şerit yerleşimini göstermektedir. Art arda gelen sekiz ölçüme kadar boşluk ölçülerini ayarlayın. Herhangi bir boşlukta sıfırlar bırakarak, İşaretleyici Yerleşim Modu sürekli bir döngü içinde sonraki ölçüme geçecektir.

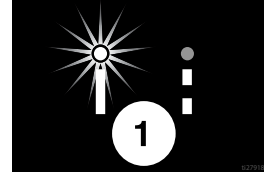
İşaretleyici Yerleşim Modunun diğer kullanımlarına örnekler şunlardır:

- Çoklu boşluklu engelli duruş yerleşimi
- Çift çizgili duruşlar

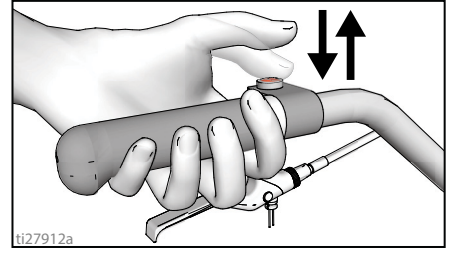


ti23812a

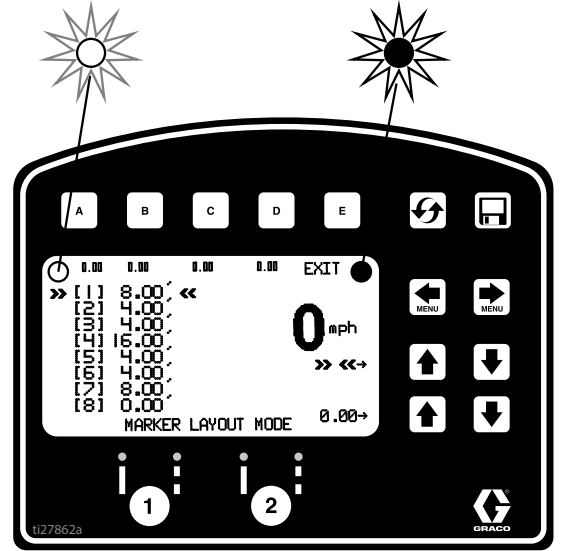
4. Tabanca kumandasını kesik çizgiye veya düz çizgiye ayarlayın.



5. Nokta koymaya başlamak için otomatik tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Durdurmak için otomatik tabanca tetik kumandasına tekrar basıp bırakın.




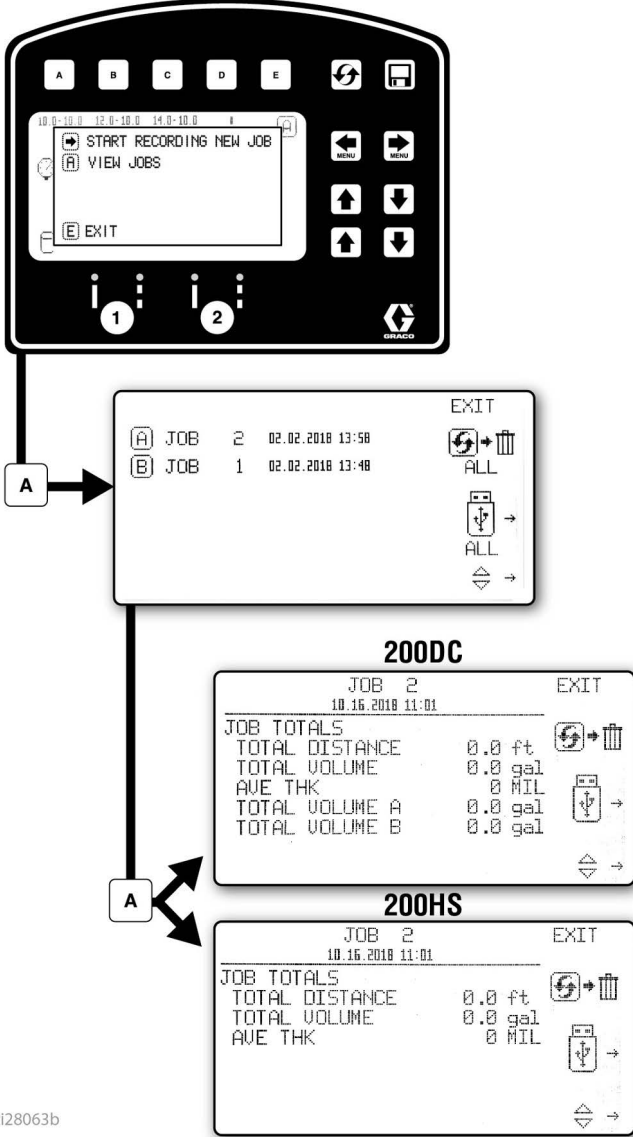
Tabanca tetik kumandasına basıldığında İşaretleyici Modu öncesinde ve sonrasında ekranda bir göstergenin etkin olduğunu belirtmek için dönüşümlü olarak yanıp söner.





Veri Kaydı


LLV kontrolünde Veri Kaydı özelliği bulunur. Bu sayede kullanıcı iş verilerini yakalayabilir ve verileri makineden bir USB sürücüye aktarabilir.


1. Veri Kaydı açılır penceresini açmak için  tuşuna basın.
2. Yeni bir işi kaydetmeye başlama veya önceden yapılan işleri görüntüleme arasında seçim yapın.



 Yeni bir çalışma kaydetmeye başla.

 Tüm işleri sil

 Tüm işleri USB'ye aktar

 İşleri sil

 İşleri USB'ye aktar

Püskürtme sırasında iş verileri derlenir. Tüm işteki püskürtülen hacim, püskürtülen mesafe ve ortalama mil kalınlığı özeti görüntülenir. İşin renklere, çizgi genişliğine ve püskürtülen kalıp hacmine göre bir dökümü de alınır.

Bakım

Düzenli Bakım

GÜNLÜK: Motor yağ seviyesini kontrol edin ve gerekli oldukça doldurun.

GÜNLÜK: Hidrolik yağ seviyesini kontrol edin ve gerekli oldukça doldurun.

GÜNLÜK: Aşınma ve hasar ihtimaline karşı hortumu kontrol edin. -

GÜNLÜK: Doğru çalışma için tabanca emniyetini kontrol edin.

GÜNLÜK: Doğru çalışma için ana/püskürtme tahliye valfini kontrol edin.

GÜNLÜK: Gaz tankını kontrol edin ve doldurun

GÜNLÜK: Deplasmanlı pompanın sıkı olup olmadığını kontrol edin.

GÜNLÜK: Piston rodunda malzeme birikmesini ve salmastralarda erken aşınmayı önlemek için deplasmanlı pompa salmastra somununda TSL'i en üst seviyeye kadar doldurun.

İLK 20 SAATLİK ÇALIŞMADAN SONRA: Motor yağını boşaltın ve temiz (yeni) yağ doldurun. Doğru yağ viskozitesi için Honda Motorları Kullanıcı Kılavuzuna bakın.

HAFTALIK: Motor hava filtresi kapağını sökün ve filtre elemanını temizleyin, gerekirse değiştirin. Olağan dışı tozlu bir ortamda çalışıyorsanız: filtreyi her gün kontrol edin.

HER HAFTA/HER GÜN: Hidrolik rod üzerindeki tüm kiri temizleyin.

HER 100 SAATLİK ÇALIŞMADAN SONRA: Motor yağını değiştirin. Doğru yağ viskozitesi için Honda Motorları Kullanıcı Kılavuzuna bakın.

ALTI AYDA BİR: Kayış aşınmasını kontrol edin, gerekirse değiştirin.

YILLIK YA DA 2000 SAATTE BİR: Kayışı değiştirin.

İLK 500 SAATLİK ÇALIŞMA VEYA 3 AYLIK KULLANIMDAN SONRA: Hidrolik yağını ve filtreyi değiştirin. Sadece viskozite indeksi (VI) 154 veya daha yüksek olan ISO 46 sentetik hidrolik yağ ve 246173 filtre kullanın. Yağ değişim aralığı çevre koşullarına bağlıdır.

BUJİ: Sadece BPR6ES (NGK) veya W20EPR-U (NIPPONDENSO) buji kullanın. Aralık 0,028 ila 0,031 inç (0,7 - 0,8 mm) arasındadır. Bujiyi takarken ve sökerken buji anahtarı kullanın.

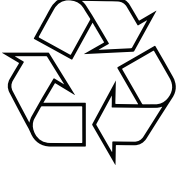
Direksiyon Tekerleği

1. Her yıl bir kez yay pulu aşağı değene dek toz kapağı altındaki somunu sıkın, ardından somunu 1/2 ila 3/4 tur gevşetin.
2. Ayda bir defa tekerlek rulmanını gresleyin.
3. Pim aşınmasını kontrol edin. Pim aşınmışsa küçük teker çarkında gevşeme olur. Pimi gerektiği gibi ters çevirin veya değiştirin.
4. Gerektiğinde küçük teker çarkının hizasını kontrol edin. Hizalamak için; sayfa 20.

Geri Dönüştürme ve Bertaraf

Şarj Edilebilir Akünün Bertarafı

Aküleri çöp kutusuna atmayın. Pilleri ve aküleri mevzuata göre geri dönüşüme gönderin. ABD ve Kanada'da geri dönüşüm merkezi bulmak için 1-800-822-8837 numaraları telefonu arayın veya www.call2recycle.org adresini ziyaret edin.

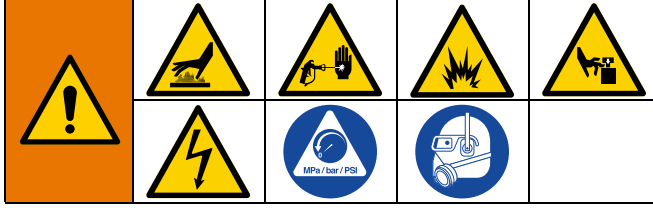


Ürün Ömrünün Sonu

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sökün ve sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

- **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 11, uygulayın.
- Sıvıları boşaltın ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edin. Malzeme üreticisinin Güvenlik Bilgi Formuna bakın.
- Motorları, aküleri, devre kartlarını, LCD'leri (sıvı kristal ekranlar) ve diğer elektronik bileşenleri çıkarın. İlgili yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürün.
- Elektronik bileşenleri normal ev çöpüyle veya endüstriyel atıklarla birlikte atmayın.
- Ürünün geri kalan kısmını bir geri dönüşüm tesisine gönderin.

Sorun Giderme



Sorun	Neden	Çözüm
Benzinli motor zor çekiliyor (çalışmıyor).	Hidrolik basınç çok yüksek.	Hidrolik basınç düğmesini saat yönünün aksine çevirerek en düşük basınca getirin.
Motor çalışmıyor.	Motor anahtarı OFF (kapalı) konumunda.	Motor anahtarını ON (açık) konumuna getirin.
	Depoda benzin kalmamış.	Benzin deposunu doldurun. Honda Motorları Kullanıcı Kılavuzu.
	Motor yağ seviyesi düşük.	Motoru çalıştırmayı deneyin. Gerekliyse yağı yenileyin. Honda Motorları Kullanıcı Kılavuzu.
	Buji kablosu bağlı değil veya hasarlı.	Buji kablosunu bağlayın veya değiştirin.
	Motor soğuk.	Jikleyi kullanın.
	Kısma kolu OFF (kapalı) konumunda.	Kolu ON (açık) konumuna getirin.
	Yağ yanma odasına kaçıyor.	Bujiyi çıkarın. Çalıştırma ipini 3 - 4 kez çekin. Bujiyi temizleyin ya da değiştirin. Motoru çalıştırın. Yağ sızıntısını önlemek için püskürtme makinesini dik tutun.
Motor çalışıyor, ama deplasmanlı pompa çalışmıyor.	Pompa valfi OFF (kapalı) konumunda.	Pompa valfini ON (açık) konumuna getirin.
	Basınç ayarı çok düşük.	Basıncı artırmak için basınç ayar düğmesini saat yönünde çevirin.
	Akışkan filtresi tıkalı.	Filtreyi temizleyin.
	Uç veya uç filtresi tıkalı.	Tabanca memesini veya filtresini temizleyin. Püskürtme tabancası kılavuzuna bakın.
	Kurumuş boya nedeniyle deplasmanlı pompa piston kolu sıkışmış.	Pompa onarımı Pompa kılavuzuna bakın.
	Kayış aşınmış, arızalı veya makaradan çıkmış.	Değiştirin.
	Hidrolik sıvı çok düşük.	Püskürtme makinesini kapatın. Hidrolik akışkan ekleyin.
	Hidrolik motorun vitesi değişmiyor.	Pompa valfini OFF (Kapalı) konumuna getirin. Basıncı azaltın. Motoru OFF (Kapalı) konumuna getirin. Hidrolik motor kayana dek çubuğu yukarı ya da aşağı hareket ettirin.
Volümetrik pompa çalışıyor ancak çıkış yukarı strokta düşük.	Piston bilyası oturmuyor.	Piston bilyasına bakım yapın. El kitabı 309277.
	Piston salmastraları aşınmış veya hasarlıdır.	Salmastraları değiştirin. El kitabı 309277.
Deplasmanlı pompa çalışıyor ama verim aşağı strokta ve/veya her iki strokta düşük	Süzgeç tıkalı.	Süzgeci temizleyin.
	Pompanın içindeki oring aşınmış veya hasarlı.	Oringi değiştirin. 309277 numaralı Pompa Kılavuzuna bakın.
	Emiş valfi bilyası, malzemeye dolmuştur veya yerine oturmuyordur.	Emme valfini temizleyin. 309277 numaralı Pompa Kılavuzuna bakın.
	Motor hızı çok düşük.	Gaz ayarını arttırın.
	Emme borusu hava sızdırıyor.	Emme borusunu sıkın.
	Basınç ayarı çok düşük.	Basıncı arttırın.
	Akışkan filtresi, uç filtresi veya uç tıkalı veya kirli.	Filtreyi temizleyin.
	Yoğun malzemelerden dolayı hortumda büyük basınç kaybı.	Daha büyük çaplı hortum kullanın ve/veya toplam hortum uzunluğunu azaltın. 1/4 inçlik hortumun 100 ft'ten fazla kullanımı püskürtme makinesinin performansını önemli ölçüde azaltır. En uygun performans için 3/8 inçlik hortum kullanın (22 ft minimum).

Sorun	Neden	Çözüm
Pompa zor doluyor.	Pompa ya da hortumda hava var.	Tüm sıvı bağlantılarını kontrol edin ve sıkın. Doldurma sırasında motor hızını azaltın ve pompayı mümkün olan en düşük devirde döndürün.
	Emme valfi sızdırıyor.	Emme valfini temizleyin. Bilya yuvasının çentikli veya aşınmış olmadığından ve bilya yuvalarının iyi durumda olduğundan emin olun. Valfi yeniden monte edin.
	Pompa salmastraları aşınmıştır.	Pompa salmastralarını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Boya çok kalın (yoğun).	Boya üreticisinin önerileri doğrultusunda boyayı inceltin.
	Motor hızı çok yüksek.	Pompayı doldurmadan önce gaz ayarını düşürün.
Basınç yokken yüksek motor hızı.	Yanlış ayarlanmış gaz ayarı.	Gazı basınçsız durumda 3700 - 3800 dev/dak'a yeniden ayarlayın.
	Aşınmış motor regülatörü.	Motor regülatörünü değiştirin.
Ekranında rölanti veya çalışma basıncı düşük görünüyor.	Yeni pompa veya salmastralar.	Pompanın rodaj zamanı 100 galona kadar malzeme alıyor.
	Hatalı transdüser.	Transdüseri değiştirin.
Boğaz salmastralarında aşırı boya sızıntısı.	Boğaz salmastra somunu gevşek.	Boğaz salmastra somunu ara parçasını çıkarın. Boğaz salmastra somununu, sızıntıyı durdurmaya yetecek kadar sıkın.
	Boğaz salmastraları aşınmış ya da hasarlıdır.	Keçeleri değiştirin. 309277 numaralı Pompa Kılavuzuna bakın.
	Deplasman çubuğu aşınmış veya hasarlı.	Çubuğu değiştirin. 309277 numaralı Pompa Kılavuzuna bakın.
Tabancadan boya, tiner tükürüyor.	Pompa ya da hortumda hava var.	Tüm sıvı bağlantılarını kontrol edin ve sıkın. Pompayı tekrar doldurun.
	Tabanca memesi kısmen tıkalı.	Tabanca memesini temizleyin.
	Sıvı tedariki düşük veya boş	Sıvı beslemesini doldurun. Pompayı doldurun. Pompanın kuru çalışmasını önlemek için sıvı beslemesini sık sık kontrol edin.
Hidrolik motor pistonu rot silici etrafında aşırı sızıntı.	Piston rotu contası aşınmış ya da hasarlı.	Bu parçaları değiştirin.
Sıvı tedariki düşük.	Basınç ayarı çok düşük.	Basıncı arttırın.
	Deplasmanlı pompa çıkış filtresi (kullanılıyorsa) kirlili veya tıkanmış.	Filtreyi temizleyin.
	Pompa girişindeki giriş borusu sıkı değil.	Sıkıştırın.
	Hidrolik motor aşınmış veya hasarlı.	Püskürtücüyü onarım için Graco distribütörüne götürün.
	Sıvı hortumunda büyük basınç düşüşü.	Daha büyük çaplı veya daha kısa hortum kullanın.
Boya püskürtme cihazı aşırı ısınıyor.	Hidrolik parçaların üzerinde boya birikmesi.	Temizleyin.
	Yağ seviyesi düşük.	ISO 46 sentetik yağ doldurun
Aşırı hidrolik pompa gürültüsü.	Düşük hidrolik sıvı seviyesi.	Püskürtücüyü kapatın. ISO 46 sentetik yağ doldurun.

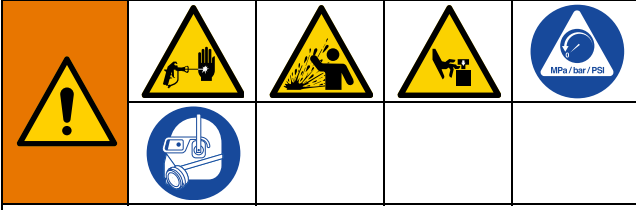
Sorun	Neden	Çözüm
Galon (litre) sayacı sıvı hacmini eklemiyor.	Sıvı basıncı yeteri kadar yüksek değil.	Sayacın eklemesi için 800 psi (55 bar) üstünde olmalıdır.
	Pompa sayaç kablosu bozuk veya bağlantısı yok, her iki pompa.	Kabloları ve bağlantıları kontrol edin. Kopuk kabloları değiştirin
	Mıknatıs eksik veya hasarlıdır.	Pompadaki mıknatısı tekrar yerleştirin veya değiştirin, mıknatıs konumu için Parça kılavuzuna (pompa parçaları). bakınız
	Bozuk sensör, her iki pompa.	Algılayıcıyı değiştirin.
Makina çalışıyor, ama gösterge çalışmıyor.	Kontrol kartı ile gösterge arasında hatalı bağlantı.	Göstergeyi sökün ve yeniden takın.
	Gösterge hasarlı.	Ekranı değiştirin.
Uzaklık düzgün eklenmiyor (ölçme modu hatalı ve hız yanlış olur).	Makine kalibre edilmedi.	Kalibrasyon işlemini uygulayın.
	Arka lastik basıncı çok düşük veya çok yüksek.	Lastik basıncını 55 +/- 5 psi (380 +/- 34kPa) olarak ayarlayın.
	Dişli çark dişlisi eksik veya hasarlı (platform üzerinde dururken sağ taraf).	Mesafe dişli/tekerlek göbeğini değiştirin.
	Uzaklık sensörü gevşek veya bozuk.	Sensörü yeniden bağlayın veya değiştirin.
Açısal mil hesaplanamıyor veya yanlış hesaplanıyor.	Mesafe algılayıcısı.	"Mesafe sayacı doğru çalışmıyor" konusuna bakın.
	Galon sayacı.	"Galon (litre) sayacı sıvı hacmini eklemiyor" bölümüne bakın.
	Çizgi genişliği girilmedi.	Ana çizgi çekme ekranından çizgi genişliğini ayarlayın.
	Hatalı veya hasarlı kontrol kartı.	Kontrol panosunu değiştirin.
	Yanlış makine tipi seçildi.	"Ayarlar" bölümüne bakın ve doğru makine tipini seçin.
Boya püskürtmesi, püskürtme ikonunun göstere üzerinde görünmesinden sonra başlıyor.	Devre kesici (164) yanlış monte edilmiş.	Püskürtme ikonu püskürtme ile uyumlu olana kadar vidayı saat yönünün aksine çevirin, bkz. sayfa 20.
Boya püskürtüldüğünde püskürtme ikonu göstergede görünmüyor.	Gevşek konektör.	5 pinli konektör ve dişli anahtarın doğru bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.
Püskürtme ekranı sürekli göstergede görünüyor.	Devre kesici yanlış monte edilmiş.	Püskürtme ikonu püskürtme ile uyumlu olana kadar vidayı saat yönünde çevirin, bkz. sayfa 20.
	Dişli anahtar hasarlı.	Dişli anahtarı değiştirin.

Sorun	Neden	Çözüm
OTOMATİK TABANCA MODU		
Kırmızı düğme basılıyken otomatik tabanca çalışmaz.	Tabanca aktif değil.	Tabancayı devre almak için kumandadaki 1 veya 2 düğmesine basın.
	Kablo doğru ayarlanmamış.	Tabancayı doğru şekilde çalıştırmak için kabloyu ayarlayın, bkz. sayfa 21.
	Ana çizgi çekme ekranında değil.	Otomatik Tabancaları çalıştırmak için kumandadaki ana çizgi çekme ekranına gidin.
	Düşük Devirde Durdurma devrede.	Düşük Devirde Durdurmayı devre dışı bırakın, sayfa 45.
	Akü gerilimi çok düşük.	Voltmetre ile veya Teşhis Ekranından akü voltajını kontrol edin, sayfa 32. 11,5V değerinin altındaysa aküyü şarj edin veya değiştirin.
	Kablo doğru ayarlanmamış.	Tabancayı doğru şekilde çalıştırmak için kabloyu ayarlayın, bkz. sayfa 21.
	Kırmızı düğme bozuk.	Tanılama ekranından test düğmesinin çalışmasını kontrol edin (bkz. sayfa 32), çalışmıyorsa değiştirin.
	Otomatik Tabanca Kablosu kopmuş veya kıvrılmış, bu da çok fazla sürtünmeye neden oluyor.	Otomatik Tabanca Kablosunu değiştirin.
	Solenoid kablosu bağlı değil veya bozuk.	Kablo Şemasını kontrol edin (sayfa 57 ve 59), gerekirse kabloları onarın veya değiştirin.
	Akü sigortası sökülmüş veya tahrip olmuş.	Sigortayı kontrol edin ve değiştirin.
	Solenoid sıkışmış.	Solenoid pistonuna yağ püskürtün.
	Solenoid sorunlu.	Solenoid kablolarında çapraz direnç kontrolü yapın. Direnç 2 ile 26 ohm arasında olmalıdır. Değilse, solenoidi değiştirin.
	Kontrol kartı sorunlu.	Kontrol kartını değiştirin.
Çizgi Aralığı doğru değil	Yanlış çizgi deseni yüklenmiş.	Doğru deseni yeniden yükleyin.
	Makinanın kalibrasyonu yok.	Makinanın kalibrasyonunu yapın, sayfa 36.
Akü şarj tutmuyor.	Ünite çalışmadığında aksesuarlar açık kalıyor ve akü bitiyor.	Makina kullanılmadığında aksesuarları kapatın.
	Gaz yeterince yüksek ayarlanmamış.	Doğru güç beslemesi için motorun YÜKSÜZ 3300 dvr/dk üstünde çalışmaya başladığından emin olun.
	Aksesuarların güç tüketimi motorun güç çıkışından fazla.	Aksesuarları azaltın veya gerektiğinde aküyü şarj edin.
	Kablo tesisatı hasarlı veya bağlantısı yok.	Kablo Şemasını kontrol edin (sayfa 57 ve 59), gerekirse kabloları onarın veya değiştirin.
	Şarj cihazı çalışmıyor.	Şarj cihazının düzgün çalıştığını görmek için teşhis, sayfa 33 kısmında Şarj Durumuna bakın. Panoyu değiştirin.
Otomatik Tabanca kapanmıyor	Kablo kıvrılmış.	Kabloyu onarın veya değiştirin.
	Solenoid sıkışmış.	Solenoid pistonunu yağlayın, solenoidde hasar kontrolü yapın.
	Tabanca içindeki iğne tıkanmış.	Tabancayı temizleyin.

Sorun	Neden	Çözüm
YERLEŞİM MODU		
Yerleşim ve İşaretleme Modunda nokta yok veya nokta silik.	Nokta ayarı çok küçük.	Nokta boyutunu artırın, sayfa 40.
	Tabanca aktif değil.	Tabancayı devre almak için kumandadaki 1 veya 2 düğmesine basın.
	Kablo doğru ayarlanmamış.	Tabancayı doğru şekilde çalıştırmak için kabloyu ayarlayın, bkz. sayfa 21.
	Uçta tıkanma.	Ucu temizleyin veya değiştirin.
	Akü voltajı çok düşük.	Aküyü şarj edin veya değiştirin.
	Pompa açılmıyor, veya basınç oluşmuyor.	Pompayı açın ve basıncı en az 200 psi düzeyine çıkartın.

Hidrolik Yağ/Filtre Değişimi

Sökme

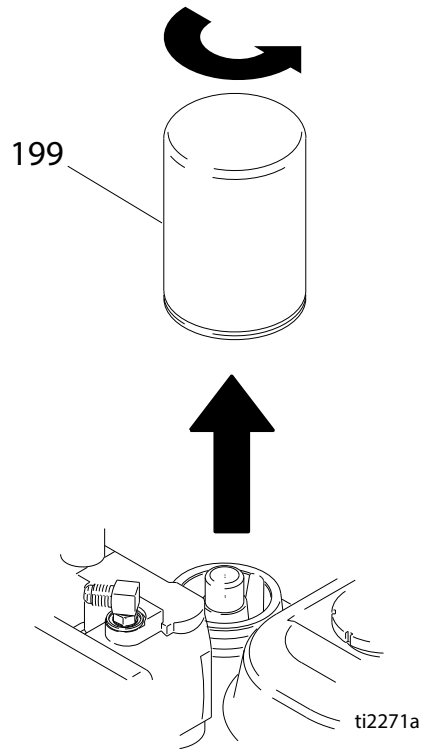


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

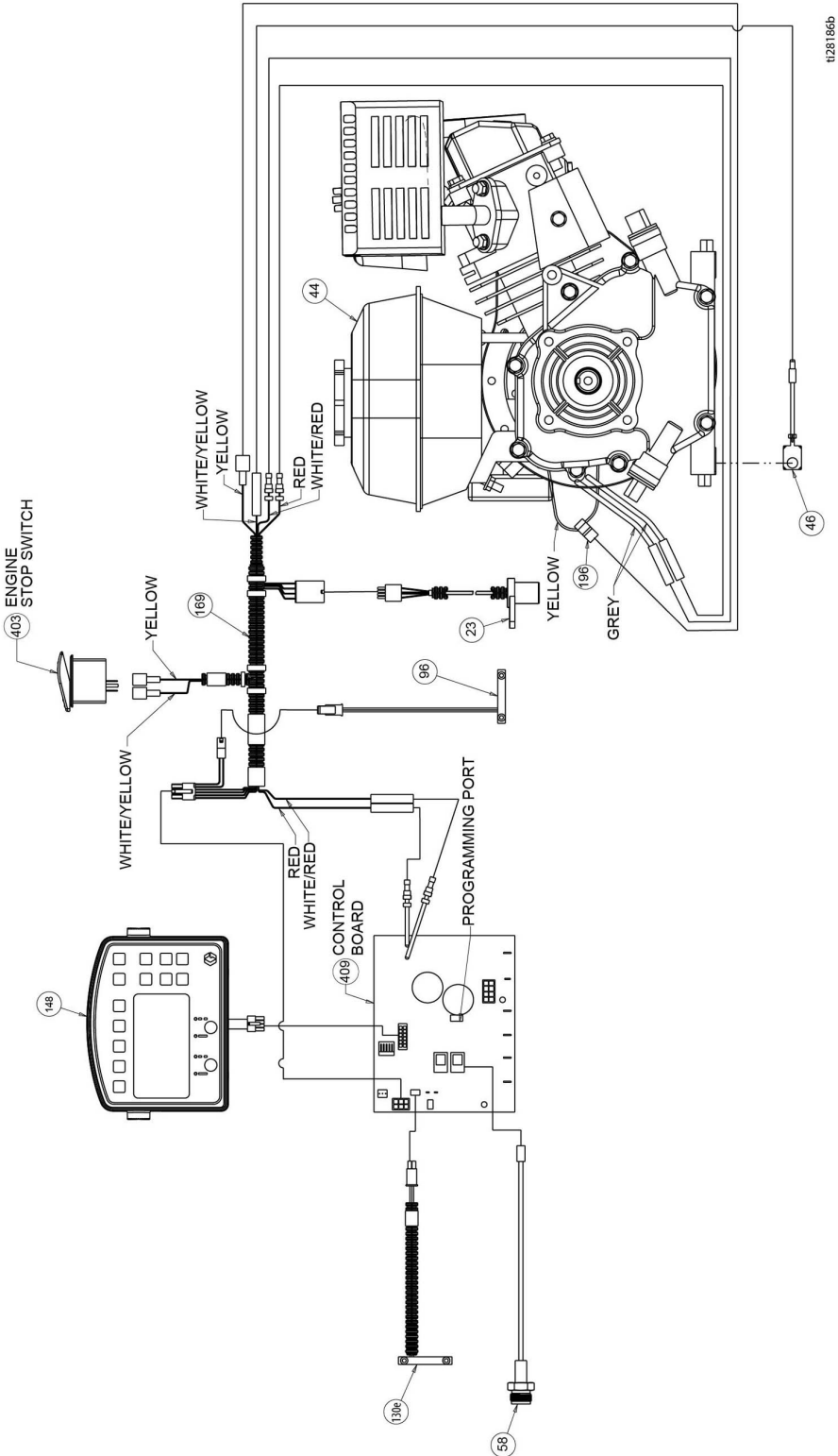
1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 11 işlemini uygulayın.
2. Boşalan hidrolik yağı tutmak için püskürtme makinesinin altına bir yağ tavalası ya da bez parçaları koyun.
3. Boşaltma tapasını sökün. Hidrolik yağın boşalmasına izin verin.
4. Filtreyi yavaşça sökün - yağ, oyuğa akacak ve arkaya boşalacaktır.

Kurulum

1. Filtre contasına ince bir yağ katı uygulayın. Boşaltma tapasını ve yağ filtresini takın. Conta, tabana temas ettikten sonra yağ filtresini 3/4 tur çevirin.
2. Viskozite indeksi (VI) 154 veya daha yüksek olan ISO 46 sentetik hidrolik yağından beş çeyrek galon doldurun.
3. Yağ seviyesini kontrol edin.

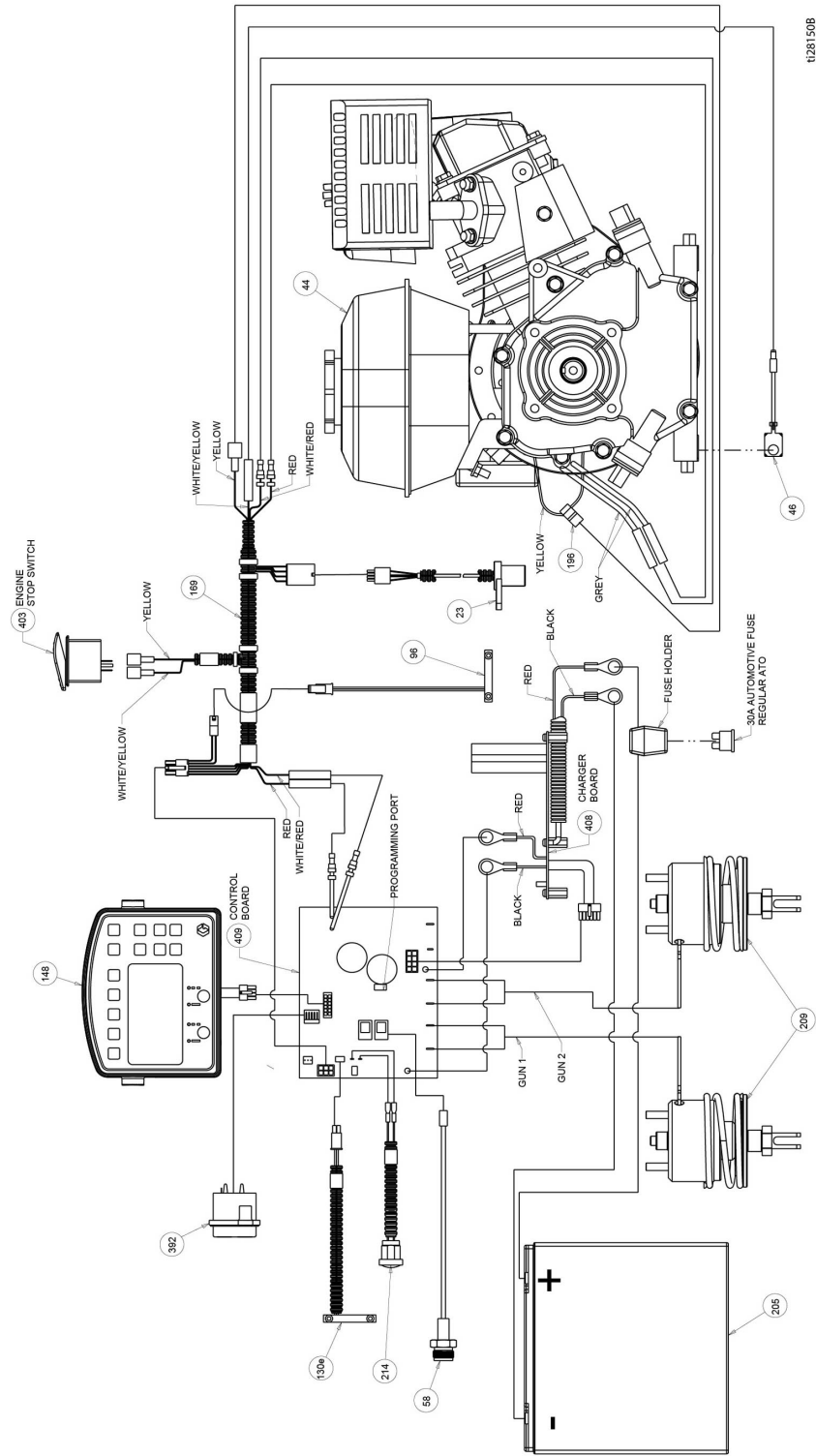


Kablo Kablo Şeması 200HS (Standart Seri)

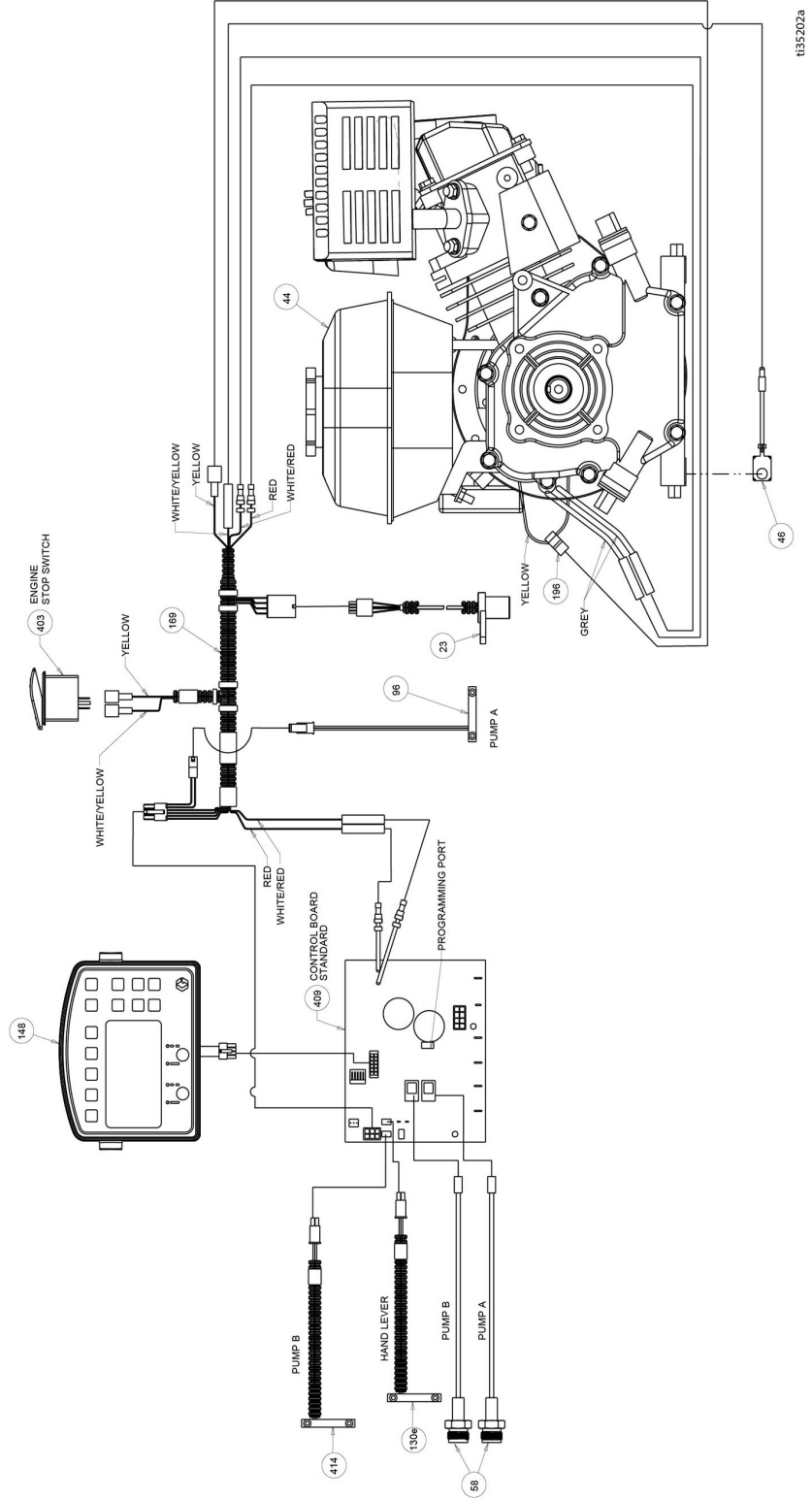


t1281 86b

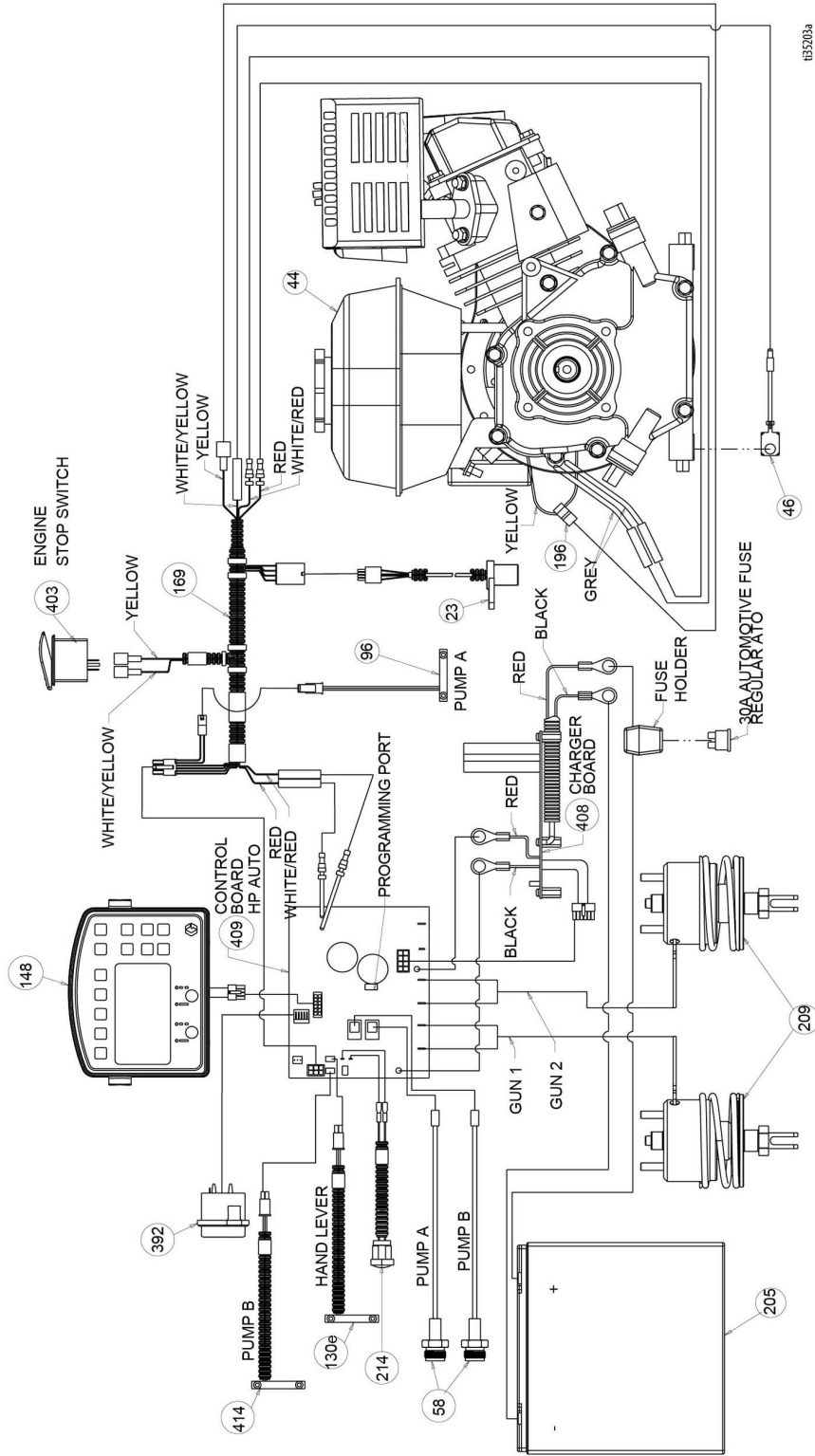
Kablo Şeması 200HS (HP Auto Serisi/HP Reflective Serisi)



Kablo Kablo Şeması 200DC (Standart Seri)
















































Kablo Şeması 200DC (HP Auto Serisi/HP Reflective Serisi)



Dünya Sembolleri Anahtarı

LLV KÜRESEL SİMGE ANAHTARI MENÜ EKRLANLARI

ÇİZGİ ÇEKME EKRLANI	ÖLÇÜM MODU	YERLEŞİM MODU	AYARLAR/VERİLER	VERİ KAYDI
 MANUEL, YARI OTOMATİK veya OTOMATİK MOD	 BAŞLATMAK/ DURDURMAK İÇİN BASIN	 PARK YERİ HESAPLAYICI	 KALİBRASYON	 YENİ İŞİ KAYDETMİYİ BAŞLAT
 BASINÇ	 NOKTA PÜSKÜRTMEK İÇİN BASILI TUTUN	 AÇI HESAPLAYICI	 AYARLAR	 İŞLER
 GALON/LİTRE		 PARK YERİ GENİŞLİĞİ	 BİLGİLER VE YAŞAM VERİLERİ MODU	 ZAMAN DAMGASI
 ÇİZGİ KALINLIĞI		 NOKTA BOYUTU SEÇİCİ	 İSARETLEYİCİ YERLEŞİM MODU	 KAYDIR
 BOŞLUK UZUNLUĞU			 TABANCA AYARLARI	 SİL
 ÇİZGİ GENİŞLİĞİ			 ÖZGÜLAĞIRLIK	 BOYANAN MESAFE
 ÇIKIŞ			 MOTOR SAATI	 GALON CİNSİNDEN BOYANAN ÇİZGİ MESAFESİ
 SARI			 TOPLAM MESAFE	 GALON CİNSİNDEN BOYANAN ŞABLON MESAFESİ
 BEYAZ			 TOPLAM GALON/LİTRE	 SAAT VE TARİH
 SİYAH			 HATA KODLARI	 TOPLAM GALON/LİTRE
 MAVİ			 KONTRAST	
 YEŞİL			 TANILAMA	
 KIRMIZI			 SAAT VE TARİH	
 AKÜ DÜŞÜK			 DÜŞÜK DEVİRDE KAPATMA	
 AKÜ ŞARJ OLUYOR				

1282025a

Teknik Özellikler

LineLazer V 200HS Standart Seri (Modeller 17H459, 17H461)		
	U.S.	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (gidon aşağıdayken)	Paketsiz - 44,5 inç Paketli - 52,5 inç	Paketsiz - 113,03 cm Paketli - 133,35 cm
Genişlik	Paketsiz - 34,25 inç Paketli - 37,0 inç	Paketsiz - 87,0 cm Paketli - 93,98 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 68,75 inç Paketli - 73,5 inç	Paketsiz - 174,63 cm Paketli - 186,69 cm
Ağırlık (kuru - boya yokken)	Paketsiz - 306 lbs Paketli - 373 lbs	Paketsiz - 139 kg Paketli - 169 kg
Gürültü (dBA)		
ISO 3744 uyarınca Ses Gücü:	103,1	
3,3 feet'te (1 m) ölçülen Ses Basıncı:	86,5	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
El/kol (ISO 5349 uyarınca)	1,6	
Tüm Vücut (ISO 2631 uyarınca)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349 başına Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 rpm'de 6,5 HP	3600 dev/dak'da 4,84 kW
Maksimum Debi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca	,047 ,034	
Giriş boya süzgeci	16 elek	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 elek	297 mikron
Pompa giriş boyutu	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış boyutu	3/8 NPT (f)	
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum serbest akış debisi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Galon/litre başına devir	62 cpg	16,4 cpl
Hidrolik depo kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Elektrik Kapasitesi	3800 dev/dak'da 84 W	
Pil	12V, 22Ah, Kapalı kurşun asitli, Derin döngülü	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMW polietilen, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı çelik, seramik

LineLazer V 200HS HP Auto Serisi (Modeller 17K582, 17H462, 17K637, 17H463, 17K583, 17H464)		
	U.S.	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (gidon aşağıdayken)	Paketsiz - 44,5 inç Paketli - 52,5 inç	Paketsiz - 113,03 cm Paketli - 133,35 cm
Genişlik	Paketsiz - 34,25 inç Paketli - 37,0 inç	Paketsiz - 87,0 cm Paketli - 93,98 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 68,75 inç Paketli - 73,5 inç	Paketsiz - 174,63 cm Paketli - 186,69 cm
Ağırlık (kuru - boya yokken)	Paketsiz - 322 lbs Paketli - 389 lbs	Paketsiz - 146 kg Paketli - 176 kg
Gürültü (dBa)		
ISO 3744 uyarınca Ses Gücü:	103,1	
3,3 feet'te (1 m) ölçülen Ses Basıncı:	86,5	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
El/kol (ISO 5349 uyarınca)	1,6	
Tüm Vücut (ISO 2631 uyarınca)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349 başına Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 rpm'de 6,5 HP	3600 dev/dak'da 4,84 kW
Maksimum Debi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca	,047 ,034	
Giriş boya süzgeci	16 elek	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 elek	297 mikron
Pompa giriş boyutu	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış boyutu	3/8 NPT (f)	
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum serbest akış debisi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Galon/litre başına devir	62 cpg	16,4 cpl
Hidrolik depo kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Elektrik Gücü	3600 rpm'de 84 W	
Pil	12V, 22Ah, Kapalı kurşun asitli, Derin döngülü	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max, UHMWPE, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbit, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel kaplamalı karbon çeliği, seramik

LineLazer V 200HS HP Reflective Serisi (Modeller 17H460, 17J964, 17K585, 17H465)		
	U.S.	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (gidon aşağıdayken)	Paketsiz - 44,5 inç Paketli - 52,5 inç	Paketsiz - 113,03 cm Paketli - 133,35 cm
Genişlik	Paketsiz - 34,25 inç Paketli - 37,0 inç	Paketsiz - 87,0 cm Paketli - 93,98 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 68,75 inç Paketli - 73,5 inç	Paketsiz - 174,63 cm Paketli - 186,69 cm
Ağırlık (kuru - boya yokken)	Paketsiz - 417 lbs Paketli - 484 lbs	Paketsiz - 189 kg Paketli - 219kg
Gürültü (dBA)		
Ses Gücü, ISO 9614'e göre:	99,0	
Ses Basıncı, ISO 9614'e göre:	85,5	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
El Kol (ISO 5349 başına)	Sol el 1,71 Sağ el 2,23	
Tüm Gövde (ISO 2631 başına)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349 başına Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 rpm'de 6,5 HP	3600 dev/dak'da 4,84 kW
Maksimum Debi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca	,047 ,034	
Giriş boya süzgeci	16 elek	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 elek	297 mikron
Pompa giriş boyutu	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış boyutu	3/8 NPT (f)	
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum serbest akış debisi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Galon/litre başına devir	62 cpg	16,4 cpl
Hidrolik depo kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Elektrik Gücü	3600 rpm'de 84 W	
Pil	12V, 22Ah, Kapalı kurşun asitli, Derin döngülü	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max, UHMWPE, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbit, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel kaplamalı karbon çeliği, seramik

LineLazer V 200DC Standard Serisi (17Y231 Modeli)		
	U.S.	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (gidon aşağıdayken)	Paketsiz - 44,5 inç Paketli - 52,5 inç	Paketsiz - 113,03 cm Paketli - 133,35 cm
Genişlik	Paketsiz - 34,25 inç Paketli - 37,0 inç	Paketsiz - 87,0 cm Paketli - 93,98 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 68,75 inç Paketli - 73,5 inç	Paketsiz - 174,63 cm Paketli - 186,69 cm
Ağırlık (kuru - boya yokken)	Paketsiz - 411 lbs Paketli - 477 lbs	Paketsiz - 186 kg Paketli - 216 kg
Gürültü (dBa)		
Ses Gücü, ISO 9614'e göre:	99,0	
Ses Basıncı, ISO 9614'e göre:	85,5	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
El Kol (ISO 5349 başına)	Sol el 1,71 Sağ el 2,23	
Tüm Gövde (ISO 2631 başına)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349 başına Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 rpm'de 6,5 HP	3600 dev/dak'da 4,84 kW
Maksimum Debi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca	,047 ,034	
Giriş boya süzgeci	16 elek	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 elek	297 mikron
Pompa giriş boyutu	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış boyutu	3/8 NPT (f)	
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum serbest akış debisi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Galon/litre başına devir	62 cpg	16,4 cpl
Hidrolik depo kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Elektrik Gücü	3600 rpm'de 84 W	
Pil	12V, 22Ah, Kapalı kurşun asitli, Derin döngülü	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max, UHMWPE, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbit, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel kaplamalı karbon çeliği, seramik

LineLazer V 200DC Standard Reflective Serisi (17Y648 Modelleri)		
	U.S.	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (gidon aşağıdayken)	Paketsiz - 44,5 inç Paketli - 52,5 inç	Paketsiz - 113,03 cm Paketli - 133,35 cm
Genişlik	Paketsiz - 34,25 inç Paketli - 37,0 inç	Paketsiz - 87,0 cm Paketli - 93,98 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 68,75 inç Paketli - 73,5 inç	Paketsiz - 174,63 cm Paketli - 186,69 cm
Ağırlık (kuru - boya yokken)	Paketsiz - 506 lbs Paketli - 573 lbs	Paketsiz - 230 kg Paketli - 260 kg
Gürültü (dBA)		
Ses Gücü, ISO 9614'e göre:	99,0	
Ses Basıncı, ISO 9614'e göre:	85,5	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
El Kol (ISO 5349 başına)	Sol el 1,71 Sağ el 2,23	
Tüm Gövde (ISO 2631 başına)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349 başına Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 rpm'de 6,5 HP	3600 dev/dak'da 4,84 kW
Maksimum Debi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca	,047 ,034	
Giriş boya süzgeci	16 elek	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 elek	297 mikron
Pompa giriş boyutu	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış boyutu	3/8 NPT (f)	
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum serbest akış debisi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Galon/litre başına devir	62 cpg	16,4 cpl
Hidrolik depo kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Elektrik Gücü	3600 rpm'de 84 W	
Pil	12V, 22Ah, Kapalı kurşun asitli, Derin döngülü	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max, UHMWPE, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbit, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel kaplamalı karbon çeliği, seramik

LineLazer V 200DC HP Auto Serisi (17Y232 ve 17Y269 Modelleri)		
	U.S.	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (gidon aşağıdayken)	Paketsiz - 44,5 inç Paketli - 52,5 inç	Paketsiz - 113,03 cm Paketli - 133,35 cm
Genişlik	Paketsiz - 34,25 inç Paketli - 37,0 inç	Paketsiz - 87,0 cm Paketli - 93,98 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 68,75 inç Paketli - 73,5 inç	Paketsiz - 174,63 cm Paketli - 186,69 cm
Ağırlık (kuru - boya yokken)	Paketsiz - 427 lbs Paketli - 494 lbs	Paketsiz - 194 kg Paketli - 224 kg
Gürültü (dBA)		
Ses Gücü, ISO 9614'e göre:	99,0	
Ses Basıncı, ISO 9614'e göre:	85,5	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
El Kol (ISO 5349 başına)	Sol el 1,71 Sağ el 2,23	
Tüm Gövde (ISO 2631 başına)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349 başına Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 rpm'de 6,5 HP	3600 dev/dak'da 4,84 kW
Maksimum Debi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca	,047 ,034	
Giriş boya süzgeci	16 elek	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 elek	297 mikron
Pompa giriş boyutu	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış boyutu	3/8 NPT (f)	
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum serbest akış debisi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Galon/litre başına devir	62 cpg	16,4 cpl
Hidrolik depo kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Elektrik Gücü	3600 rpm'de 84 W	
Pil	12V, 22Ah, Kapalı kurşun asitli, Derin döngülü	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max, UHMWPE, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbit, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel kaplamalı karbon çeliği, seramik

LineLazer V 200DC HP Reflective Serisi (17Y233 ve 17Y270 Modelleri)		
	U.S.	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (gidon aşağıdayken)	Paketsiz - 44,5 inç Paketli - 52,5 inç	Paketsiz - 113,03 cm Paketli - 133,35 cm
Genişlik	Paketsiz - 34,25 inç Paketli - 37,0 inç	Paketsiz - 87,0 cm Paketli - 93,98 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 68,75 inç Paketli - 73,5 inç	Paketsiz - 174,63 cm Paketli - 186,69 cm
Ağırlık (kuru - boya yokken)	Paketsiz - 522 lbs Paketli - 589 lbs	Paketsiz - 237 kg Paketli - 267 kg
Gürültü (dBA)		
Ses Gücü, ISO 9614'e göre:	99,0	
Ses Basıncı, ISO 9614'e göre:	85,5	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
El Kol (ISO 5349 başına)	Sol el 1,71 Sağ el 2,23	
Tüm Gövde (ISO 2631 başına)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349 başına Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 rpm'de 6,5 HP	3600 dev/dak'da 4,84 kW
Maksimum Debi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca	,047 ,034	
Giriş boya süzgeci	16 elek	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 elek	297 mikron
Pompa giriş boyutu	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış boyutu	3/8 NPT (f)	
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum serbest akış debisi	2,15 gpm	8,14 l/dak
Galon/litre başına devir	62 cpg	16,4 cpl
Hidrolik depo kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Elektrik Gücü	3600 rpm'de 84 W	
Pil	12V, 22Ah, Kapalı kurşun asitli, Derin döngülü	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMW polietilen, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı çelik, seramik

KALİFORNİYA ÖNERİSİ 65



UYARI: Bu ürün, Kaliforniya Eyaleti'nce kansere, doğum kusurlarına veya başka üreme bozukluklarına neden olduğu bilinen kimyasal maddelere maruz kalmanıza neden olabilir. Daha fazla bilgi için www.P65Warnings.ca.gov adresini ziyaret edin.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluktan gerek Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından veya bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme veya işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların sağlanması, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN Graco dağıtıcınıza başvurun veya en yakın dağıtıcıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A3426

Graco Headquarters: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2018, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon J, Mayıs 2024