

LineLazer V 250SPS ve 250DC Kendinden İtişli Çizgi Çekme Makinesi

3A3735F

TR

Çizgi çekme malzemelerinin uygulanması için. Yalnızca ticari kullanım içindir. Yalnızca dış mekanda kullanım içindir. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli yerlerde kullanımı için değildir.

Maksimum Çalışma Hızı: 10 mph (16 km/h)
Maksimum Çalışma Basıncı: 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar)

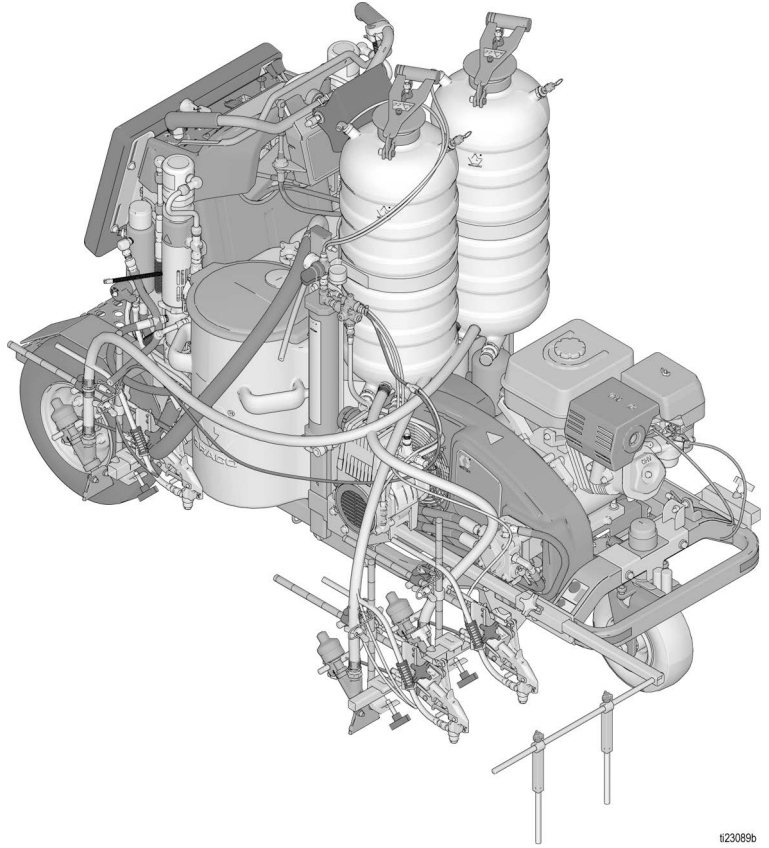


Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuzdaki ve ilgili diğer kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Makinenin kontrollerini ve doğru kullanımını öğrenin. Bu talimatları saklayın.

Model	Taban- calar	Basınçlı Damla Sistemi	Açıklama
17H471 / 17H471V	2	Hayır	LLV 250DC
17H472	3	Hayır	LLV 250DC
17H473	2	Evet - 2 Tank	LLV 250DC
17H474 / 17H474V	3	Evet - 2 Tank	LLV 250DC
17H466	1	Hayır	LLV 250SPS
17H467 / 17H467V	2	Hayır	LLV 250SPS
17H468	1	Evet - 1 Tank	LLV 250SPS
17J951 / 17J951V	2	Evet - 1 Tank	LLV 250SPS
17H469	2	Evet - 2 Tank	LLV 250SPS

İlgili Kılavuzlar:	
3A3394	Onarım / Parçalar
311254	Tabanca
309277	Pompa
3A3428	Otomatik Düzen Uygulama Yöntemleri
332230	Basınçlı Damla Sistemi (PBS)



023089b

Sadece orijinal Graco yedek parçaları kullanın.
Graco'ya ait olmayan yedek parçalar garantinin geçersiz olmasına neden olabilir.



İçindekiler Tablosu


Önemli Topraklama Bilgileri	3	Sürüş Talimatları	20
Uyarılar	4	El Freni/Acil Durum Freni	21
Aküyü Atma	7	Tahrik Geçişi	21
Parça Tanımı (LLV 250DC Gösterilmiştir)	8	Düz Çizgi Ayarı	21
Parça Tanımı (Kontroller)	9	Tutma Çubuğu Yükseklik Ayarı	22
Topraklama Prosedürü		Platform Depolama Konumu	22
(Sadece Tutuşabilir Yıkama Sıvıları için) ...	10	Ön Keçe Ayarı	22
Basınç Tahliyesi Prosedürü	10	Akıllı Kontrol Kullanımı	23
Kurulum/Başlatma	11	Menü Ağacı	23
SwitchTip ve Muhafaza Tertibatı	13	Kumanda Özellikleri	24
Tabancanın Yerleştirilmesi	14	Ana Menüler	25
Tabancaların Takılması	14	İlk Ayar	26
Tabancaların Yerleştirilmesi	14	Çizgi Çekme Modu	
Tabancaların Seçimi (Standart Seri)	14	(LLV 250DC Gösterilmiştir)	28
Tabanca Konumları Çizelgesi	15	Ölçüm Modu	29
Tabanca Kolu Yatakları	16	Yerleşim Modu	30
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi		Park Yeri Hesaplayıcı	31
(Ön ve Arka)	16	Açı Hesaplayıcı	32
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi		Kurulum/Bilgi	33
(Sol ve Sağ)	16	Bilgiler	34
Kurulum	17	Bilgi (2)	35
Tabanca Kablosunun Ayarlanması	17	Dünya Sembolleri Anahtarı	37
Tetik Konumunun Değiştirilmesi	18	Hidrolik Yağ/Filtre Değişimi	38
Temizleme	19	Sökme	38
		Kurulum	38
		Teknik Özellikler	39
		Standart Graco Garantisi	43

Önemli Topraklama Bilgileri

Aşağıdaki bilgiler, çizgi makinanızla birlikte verilen topraklama kablosu ve kelepçesini ne zaman kullanacağınızı anlamanıza yardımcı olmayı amaçlamaktadır. Yanıcı malzemelerle yıkama veya temizleme yaparken gereklidir.

Lütfen yanıcı olup olmadığını belirlemek için malzeme kabının etiketindeki bilgileri okuyun. Tedarikçinizden Güvenlik Bilgi Formunu (SDS) isteyin. Kap etiketi ve SDS malzeme içeriklerini ve bununla ilgili özel önlemleri açıklamaktadır.

Yıkama ve temizleme malzemeleri genel olarak aşağıdaki **3 temel gruptan birine aittir:**

Topraklama Kablosu ve Kelepçesi gerekli mi?	Yıkama veya Temizleme Malzemesi Türleri
<p>Evet</p> 	<p>YANICI: Bu tip malzeme ksilen, toluen, petrol, MEK, lake tineri, aseton, denatüre alkol ve terebentin gibi yanıcı solvent maddeler içerir. Kap etiketinde bu malzemenin YANICI olduğu belirtilmelidir. Yanıcı malzemeleri dış mekanlarda ya da temiz hava akışına sahip iyi havalandırılmalı bir alanda kullanın. Bu tip bir malzeme kullanırken Topraklama Prosedürü (Sadece Tutuşabilir Yıkama Sıvıları için), sayfa 10) uygulayın.</p>
Hayır	<p>YAĞ BAZLI: Kabın etiketinde malzemenin YANICI olduğu ve mineral ispirto veya yanıcı olmayan boya tineriyle temizlenebileceği belirtilmelidir.</p>
Hayır	<p>SU: Kap etiketinde püskürtülen malzemenin sabun ve suyla temizlenebileceği belirtilmelidir.</p>

NOT: Püskürtme tabancasını elle kullanırken statik birikme ve statik şoklar meydana gelebilir. Çizgi makinesini topraklanmış bir yüzeye yerleştiremiyor ve kelepçeyi topraklama teliyle metal bir direğe bağlayamıyorsanız, statik birikme riskini azaltmaya yardımcı olması için aşağıdaki önlemleri deneyin:

- Püskürtme yaparken çim gibi gerçek anlamda bir topraklanmış yüzey üzerinde durun
- Farklı türde ayakkabı giymeyi deneyin

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarıları bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
 	<p>TRAFİK TEHLİKESİ</p> <p>Başka araçların makineye çarpması ciddi yaralanmalar ya da ölümlle sonuçlanabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trafikte kullanmayın. • Tüm trafik bölgelerinde uygun trafik kontrolü kullanın. • Trafik kontrolü için yerel otoyol ve ulaşım düzenlemelerine uyun (örneğin: Genel Trafik Kontrol Araçları Kılavuzu, ABD Ulaştırma Bakanlığı).
   	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Çalışma alanında solvent, benzin, ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. • Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. • Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. Topraklama talimatlarına başvurun. • Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin. • Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. • Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü veya ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. • Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. • Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. • Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. • Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun. <p>Benzin buharları alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Motor çalışırken veya sıcakken yakıt deposunu doldurmayın veya yakıt deposu kapağını çıkarmayın; motoru kapatın ve soğumasını bekleyin. Yakıt alev alıcıdır ve sıcak bir yüzeyin yakınına veya üzerine dökülmesi durumunda tutuşabilir veya patlayabilir. • Yakıt tankını aşırı doldurmayın. Dökülen yakıtı temizleyin ve motoru çalıştırmadan önce ekipmanı yakıt doldurma konumundan uzaklaştırın. • Yakıt tankını iç mekanda doldurmayın. Ekipmanı yalnızca zemine yerleştirilmiş halde yakıtla doldurun.

UYARI



CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ

Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksinlerin nüfuz etmesine ve ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Böyle bir püskürmenin meydana gelmesi durumunda, **derhal cerrahi tedavi alın.**

- Tabancayı insanlara veya hayvanlara doğrultmayın ya da püskürtmeyin.
- Ellerinizi ve diğer uzuvlarınızı çıkış ağzından uzak tutun. Örneğin, olabilecek sızıntıları herhangi bir uzvunuzla durdurmayı denemeyin.
- Her zaman meme ucu koruyucusunu kullanın. Nozul ucu koruması yerine takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Graco nozul uçlarını kullanın.
- Meme uçlarını temizlerken ve değiştirirken dikkatli olun. Püskürtme sırasında nozulların tıkanması durumunda, nozulu temizlemek amacıyla çıkartmadan önce basıncı tahliye etmek ve üniteyi kapatmak için **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.
- Güç kapatıldıktan sonra, makine basıncı korur. Üniteyi enerjili veya basınçlı durumda gözetimsiz olarak bırakmayın. Ekipmanın başında kimse yokken veya ekipman kullanımında değilken ve bakım, temizlik veya parçaların çıkarılmasından önce **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.
- Hortumları ve parçaları hasar belirtileri açısından kontrol edin. Hasarlı hortumları veya parçaları değiştirin.
- Bu sistem 3300 psi basınç üretebilir. En az 3300 psi basınca dayanıklı Graco yedek parçaları ve aksesuarları kullanın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini her zaman kapalı tutun. Tetik kilidinin düzgün çalıştığından emin olun.
- Üniteyi çalıştırmadan önce tüm bağlantıların güvenli olduğundan emin olun.
- Üniteyi hızlı bir şekilde nasıl durdurup basıncı tahliye edeceğinizi öğrenin. Kumandaları eksiksiz olarak öğrenin.



KARBON MONOKSİT TEHLİKESİ

Egzoz, renksiz ve kokusuz olan zehirli karbonmonoksit gazını içerir. Karbonmonoksit gazını solumak, ölüme neden olabilir.

- Ekipmanı kapalı alanda kullanmayın.



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANILMA TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.


- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Veriler** bölümüne bakın.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzeme hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formu'nu (SDS) isteyin.
- Ekipman enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımında değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



! UYARI

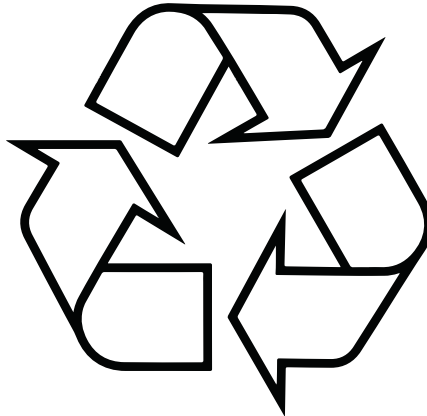
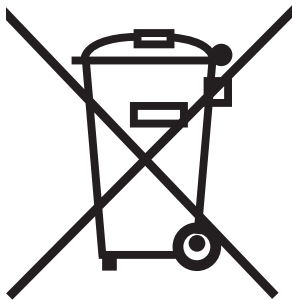
	<p>BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ</p> <p>Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümlü, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın. • Klorinle ağartma kullanmayın. • Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.
 	<p>HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ</p> <p>Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hareketli parçalardan uzak durun. • Makineyi, koruyucu kebekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın. • Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanın kontrol, taşıma veya bakımı öncesinde Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın ve tüm güç kaynakları bağlantılarını ayırın.
 	<p>DOLANMA TEHLİKESİ</p> <p>Dönen parçalar ciddi yaralanmalara neden olabilir</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hareketli parçalardan uzak durun. • Makineyi, koruyucu kebekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın. • Ekipmanı çalıştırırken bol giysiler giymeyin, takı takmayın ve saçınız uzunsa iyice toplayın. • Makine, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanın kontrol, taşıma veya bakımı öncesinde Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın ve tüm güç kaynakları bağlantılarını ayırın.
	<p>ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMAN TEHLİKESİ</p> <p>Zehirli sıvılar veya dumanlar, göze veya cilde sıçraması, yutulması veya solunması durumunda ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kullandığınız akışkanın kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) okuyun. • Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre bertaraf edin.
	<p>YANMA TEHLİKESİ</p> <p>Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan akışkan, çalışma sırasında çok ısınabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sıcak sıvıya ve ekipmana dokunmayın.
	<p>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN</p> <p>Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koruyucu gözlük ve işitme koruması. • Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

UYARI

	<p>AKÜ TEHLİKESİ</p> <p>Batarya yanlış kullanılırsa akabilir, patlayabilir, yanıklara neden olabilir veya patlamaya yol açabilir. Açık bir akünün içeriği ağır tahrişe ve/veya kimyasal yanıklara neden olabilir. Eğer cilt ile temas ederse, sabun ve su ile yıkayın. Eğer göz ile temas ederse, en az 15 dakika boyunca su ile yıkayın ve derhal tıbbi yardım alın.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yalnızca cihazla kullanım için belirlenmiş olan türde batarya kullanın. Bkz. Teknik Veriler. • Bataryayı yalnızca iyi havalandırılmış bir alanda ve boyalar ve solventler dahil, yanıcı veya alev alabilen malzemelerden uzakta değiştirin. • Bataryayı ateşe atmayın veya 50°C (122°F) derecenin üstündeki sıcaklıklara maruz bırakmayın. Batarya, patlama riski taşır. • Ateşe atmayın. • Aküyü suya veya yağmura maruz bırakmayın. • Aküyü sökmeyin, ezmeyin ya da delmeyin. • Çatlak veya hasarlı bir bataryayı kullanmayın ya da şarj etmeyin. • İmha için geçerli kurallara ve/veya yönetmeliklere uyun.
	<p>CALIFORNIA PROPOSITION 65</p> <p>Bu ürünün motor egzozu, Kaliforniya eyaletince kansere, doğum kusurlarına veya başka üreme bozukluklarına neden olduğu kabul edilen bir kimyasal içerir.</p> <p>Bu ürün, Kaliforniya Eyaleti tarafından kansere, doğum kusurlarına veya başka üreme bozukluklarına neden olduğu kabul edilen bir kimyasal içerir. Kullandıktan sonra ellerinizi yıkayın.</p>

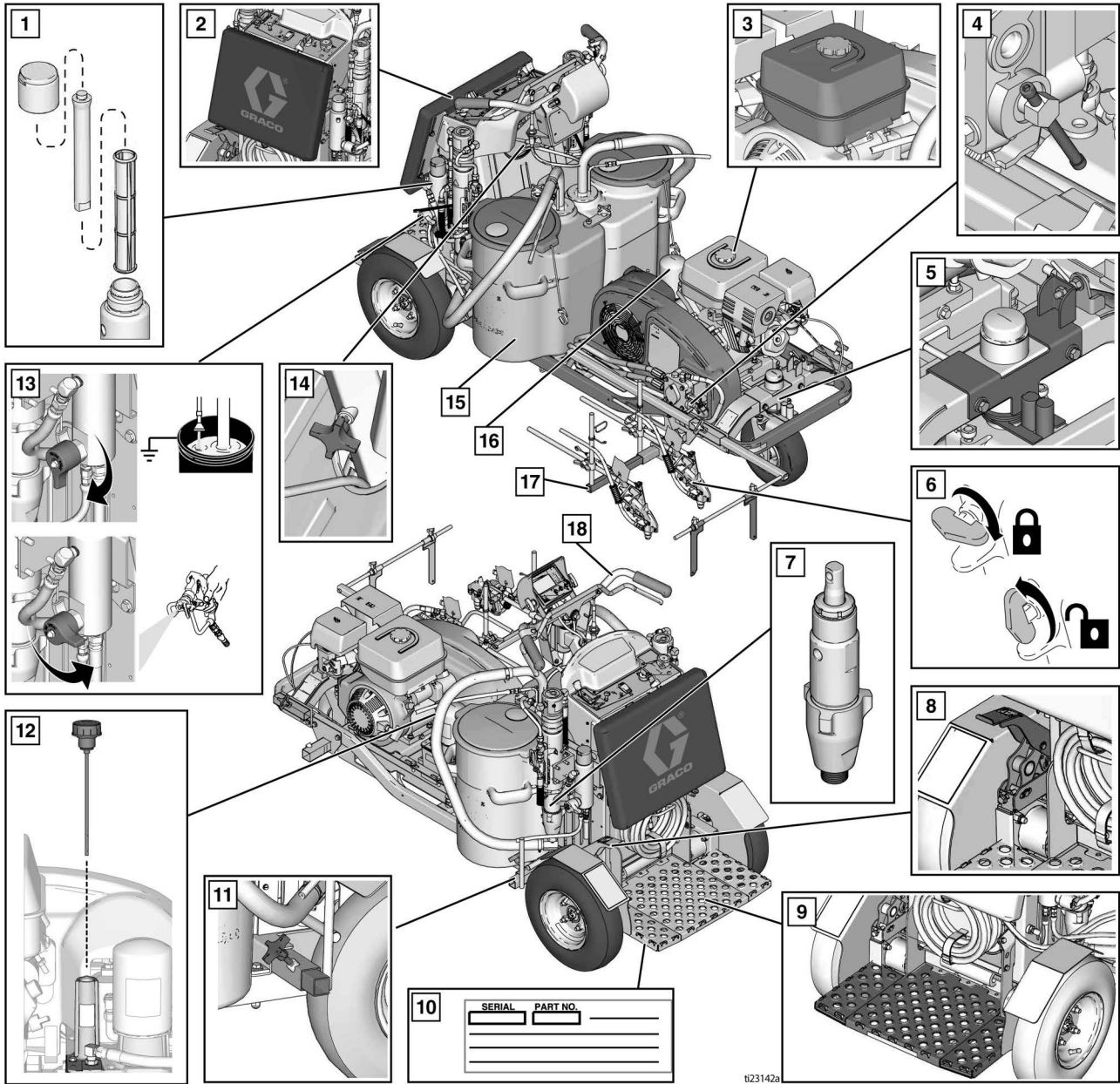
Aküyü Atma

Aküleri çöp kutusuna atmayın. Pilleri ve aküleri mevzuata göre geri dönüşüme gönderin. ABD ve Kanada'da geri dönüşüm merkezi bulmak için 1-800-822-8837 numaraları telefonu arayın veya www.call2recycle.org adresine gidin.



ti25930a

Parça Tanımı (LLV 250DC Gösterilmiştir)

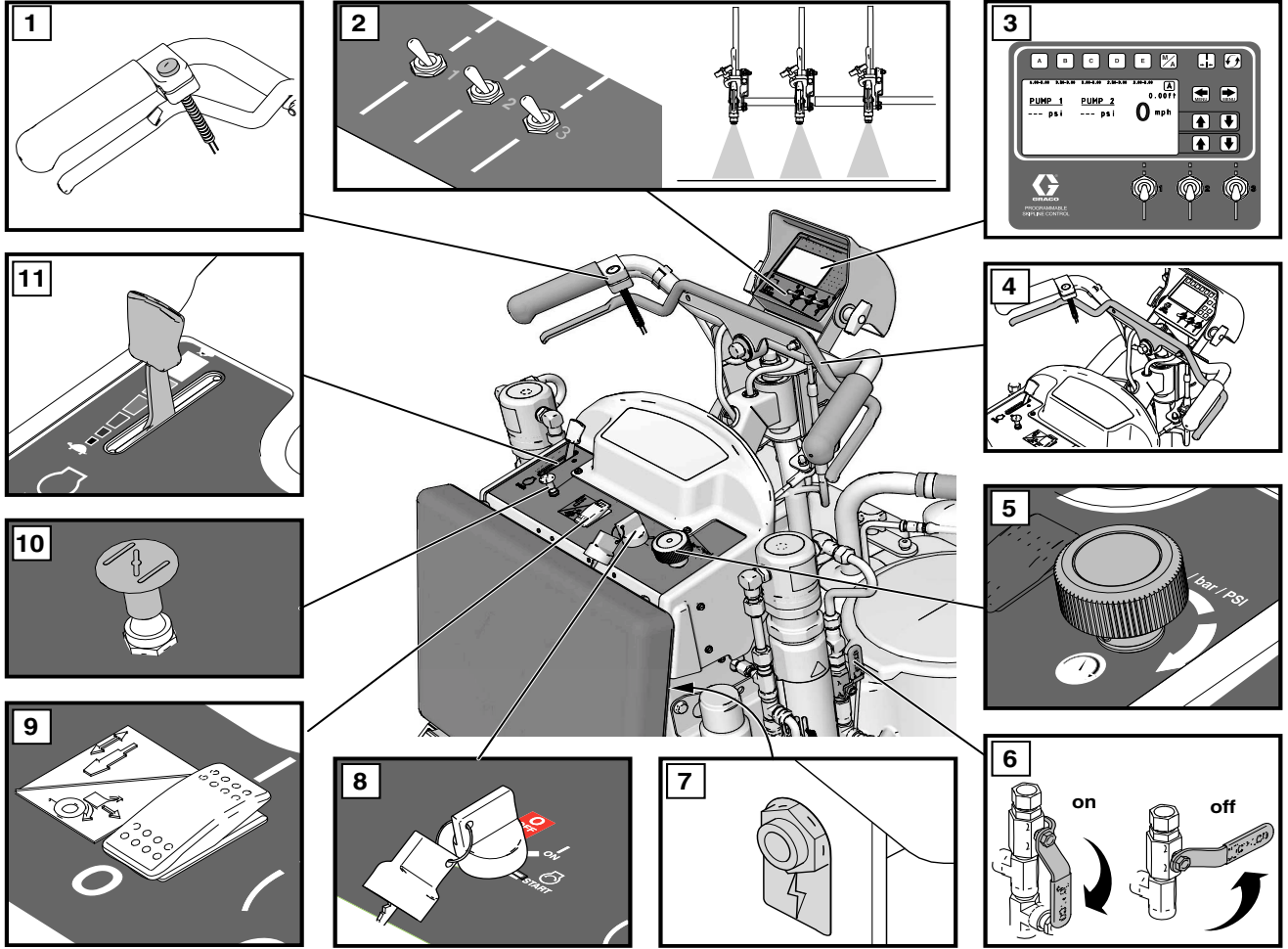


1	Boya filtresi, iki taraf
2	Ayarlanabilir tampon
3	Motor yakıt kapağı
4	Tekerlekli motor baypas valfi
5	Düz çizgi ayarlayıcı
6	Tabanca tetiği kilidi
7	Deplasmanlı pompa, iki taraf
8	Fren
9	Operatör platformu
10	Seri no etiketi, operatör platformunun altında

11	Arka tabanca kolu montaj parçası, her iki taraf
12	Hidrolik dolum kapağı / ölçme çubuğu
13	Besleme/boşaltma valfi, her iki taraf
14	Gidon yükseklik ayarı kolu
15	İki boya haznesi (15 galon / 56 litre)
16	Hidrolik yağ filtresi
17	Ön tabanca montajı, her iki taraf
18	Kumanda kolu

*LLV 250SPS üzerinde sadece 1 boya kovası ve 1 pompa bulunur.

Parça Tanımı (Kontroller)

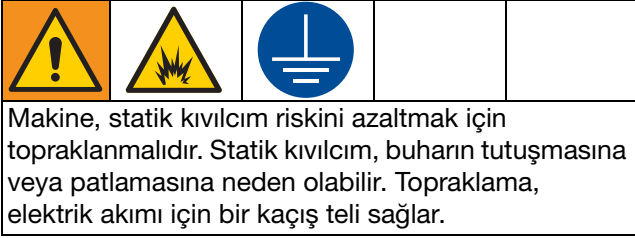


123143a

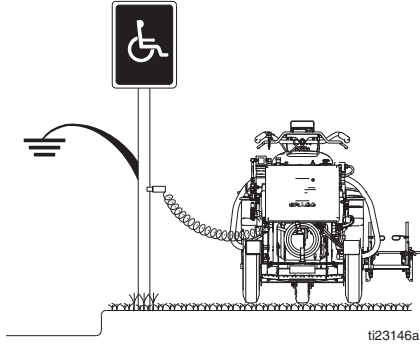
1	Tabanca tetik kumandası
2	Tabanca 1, 2, 3 seçici
3	Ekran
4	İleri/Geri kolu
5	Basınç kontrolü
6	Hidrolik pompa valfi, her iki taraf

7	12V aksesuar jaki
8	Motor anahtarı, KAPALI - AÇIK - Çalıştır
9	Motor kavrama anahtarı
10	Motor jiklesi
11	Motor gaz kelebeği

Topraklama Prosedürü (Sadece Tutuşabilir Yıkama Sıvıları için)



1. Çizgi makinesini lastikler kaldırım üzerinde olmayacak şekilde konumlayın.
2. Çizgi makinesi topraklama kelepçesiyle gönderilir. Topraklama kelepçesi topraklanmış bir nesneye bağlanmalıdır (ör. Metal işaret levhası).



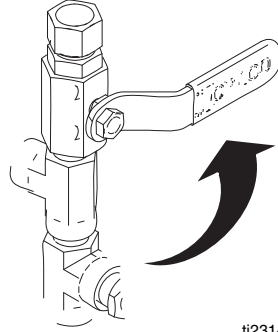
3. Yıkama tamamlandıktan sonra topraklama kelepçesini sökün.

Basınç Tahliyesi Prosedürü

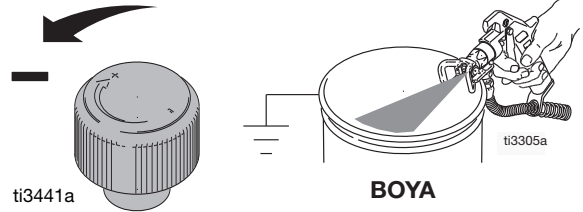


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya ekipmanın bakımını yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

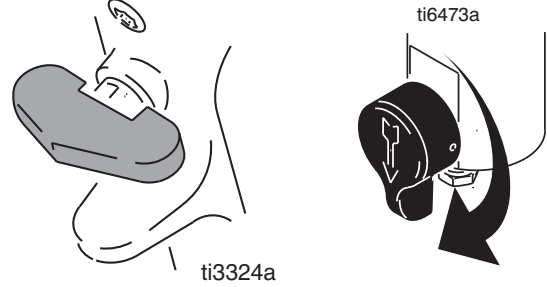
1. Yanıcı malzemeler kullanılıyorsa **Topraklama Prosedürünü** gerçekleştirin.
2. Pompa valfini **OFF** (Kapalı) konuma getirin (250SPS'nin bir pompa valfi vardır; 250DC'nin iki pompa valfi vardır). Motoru **OFF** (Kapalı) konumuna getirin.



3. Basınç kontrol düğmesini en düşük ayara getirin. Basıncı boşaltmak için tüm tabancaların tetiğine basın.

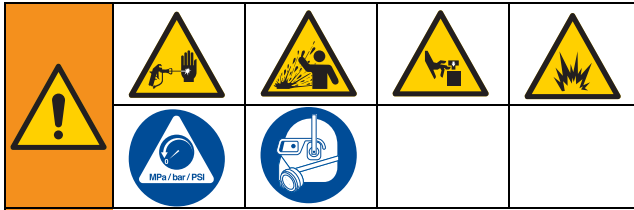


4. Tüm tabancaların tetik kilidini kapatın. Doldurma valfini kısın (250SPS'nin bir doldurma valfi vardır; 250DC'nin iki doldurma valfi vardır).



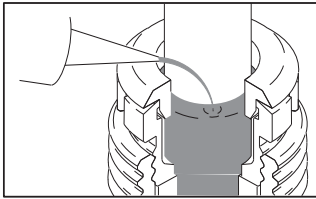
5. Püskürtme memesi veya hortumun tıkanığında şüpheleniyorsanız veya basınç tam tahliye edilmediyse:
 - a. Basıncı yavaşça boşaltmak için meme kelepçesi tespit somununu veya hortum ucu kaplinini yavaş yavaş gevşetin.
 - b. Somunu veya kaplini tamamen gevşetin.
 - c. Püskürtme ucundaki veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

Kurulum/Başlatma

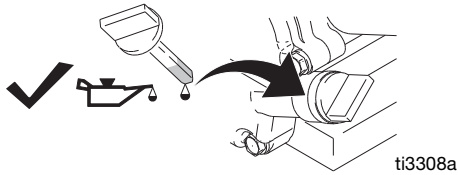


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı sıvıdan (çilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve makineyi temizlemeden, kontrol etmeden veya servisini yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürünü uygulayın.

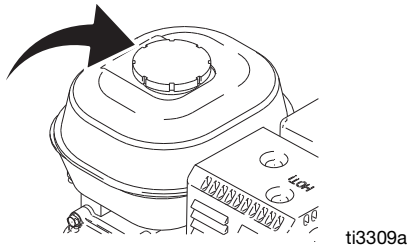
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 10) uygulayın.
2. Tutuşabilir malzemeler kullanılıyorsa **Topraklama Prosedürü (Sadece Tutuşabilir Yıkama Sıvıları için)**, sayfa 10 verilen talimatları uygulayın.
3. Erken aşınmasına engel olmak için salmastra somununu Kısmı Contası Sıvısı (TSL) ile doldurun.



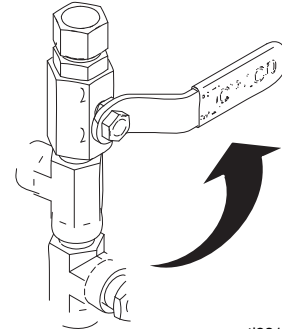
4. Motor yağ seviyesini kontrol edin. SAE 10 W-30 (yaz) veya 5 W-30 (kış) yağ ilave edin. Motor kılavuzuna bakın.



5. Motoru soğumaya bırakın. Yakıt tankının kapağını çıkarın ve tankı doldurun. Kapağı sıkıca kapatın.

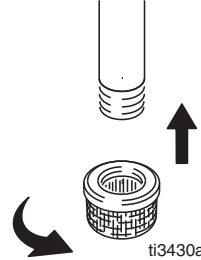


6. Pompa valfini **OFF (Kapalı)** konuma getirin (250SPS'nin bir pompa valfi vardır; 250DC'nin iki pompa valfi vardır).



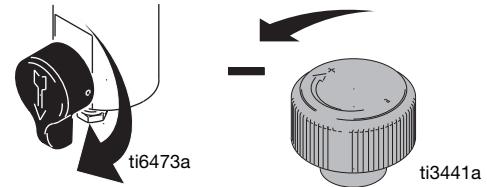
ti23144a

7. Eğer söküldüyse, süzgeci veya süzgeçleri takın.



ti3430a

8. Doldurma valfini kısın (250SPS'nin bir doldurma valfi vardır; 250DC'nin iki doldurma valfi vardır). Basınç kontrolünü saat yönünün tersine en düşük basınca getirin.



ti6473a

ti3441a

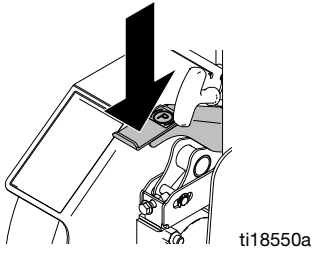
NOT: Püskürtme makinesi kullanımı için izin verilen minimum hortum boyutu 3/8 inç x 11 fitr (9,5 mm x 3,3 m).

9. Sifon borusu takımını, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablosunu topraklamaya bağlayın. Su bazlı boyayı temizlemek için su, yağ bazlı boya ve depolama yağını temizlemek için mineral ispirotlar kullanın.



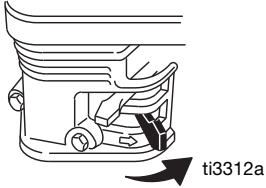
ti3310b

10. Frene basın.

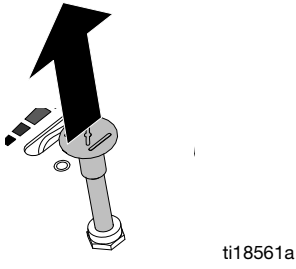


11. Motorun çalıştırılması:

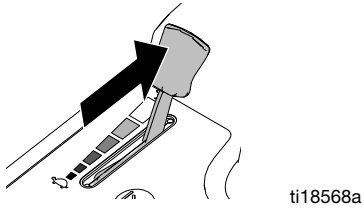
a. Yakıt valfini çevirerek açın (Vanguard motor için geçerli değildir).



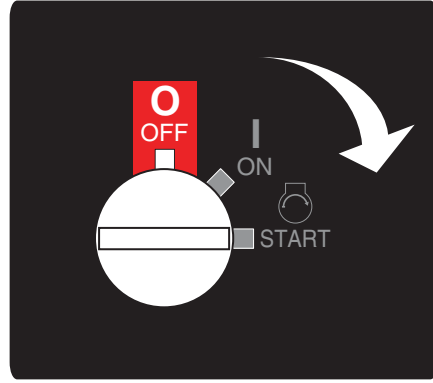
b. Jikleyi kapalı konumuna getirin.



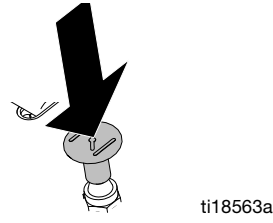
c. Gaz kelebeğini hızlı konumuna getirin.



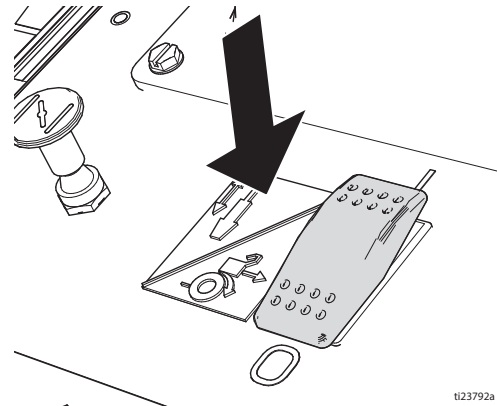
d. Motoru ÇALIŞTIRMAK için anahtarı saat yönünde çevirin.



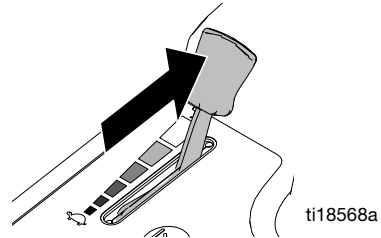
e. Motor çalıştıktan sonra motor anahtarını "AÇIK" konumuna getirin ve jikleyi hareket ettirerek açın.



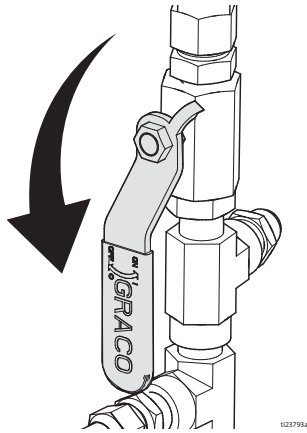
12. Motor kavrama anahtarını AÇIK olarak ayarlayın.



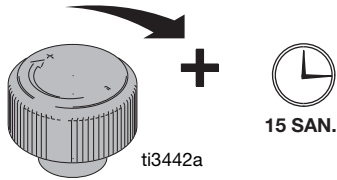
13. Gaz kelebeğini istenen ayara getirin.



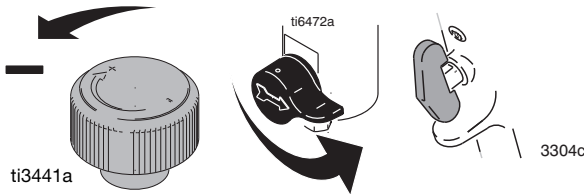
14. Pompa valfini **AÇIK** konuma getirin (250SPS'nin bir pompa valfi vardır; 250DC'nin iki pompa valfi vardır). Pompalar şimdi aktiftir.



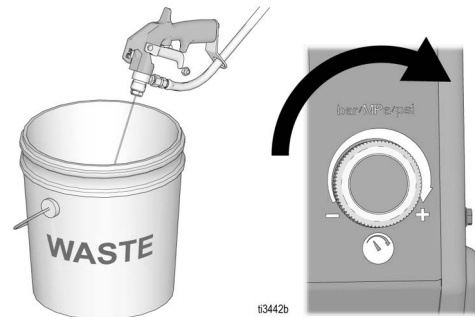
15. Basınç kontrolünü, pompayı çalıştırmaya yetecek kadar arttırın. Akışkanın 15 saniye süreyle devridaim etmesine izin verin.



16. Basıncı kısın, iki doldurma valfini yatay konuma çevirin. Tabanca tetik kilidini açın.



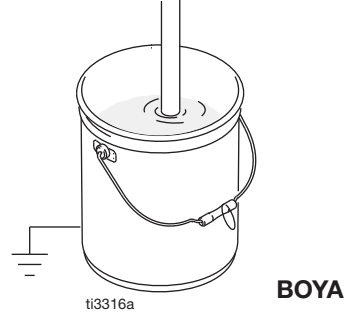
17. Tüm tabancaları topraklı metal atık kovasına yaslayın. Tabancaların tetiğine basın ve pompalar düzgün bir şekilde çalışana kadar akışkan basıncını yavaşça arttırın.



Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir. Sızıntıları elinizle veya bez parçalarıyla kesmeye çalışmayın.				

18. Bağlantı elemanlarında sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı varsa püskürme makinesini derhal **KAPALI** konumuna getirin. **Basınç Tahliye Prosedürünü** uygulayın. Sızıntı yapan rakorları sıkın. **Başlatma**, adım 1 - 17'yi tekrarlayın. Sızıntı yoksa sistem tamamen yıkanana kadar tabancanın tetiğine basmaya devam edin. 18. adıma geçin.

19. Sifon borusunu boya kovalarına yerleştirin.

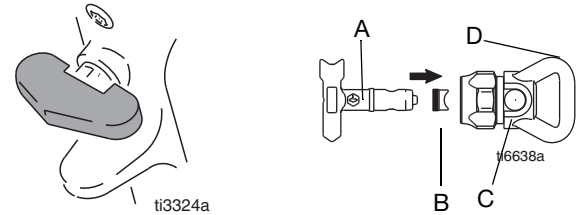


20. Tüm tabancaları boya gelene kadar sıvı atık kovasına doğru tutup tetiklerine basın. Uçları ve korumaları takın.

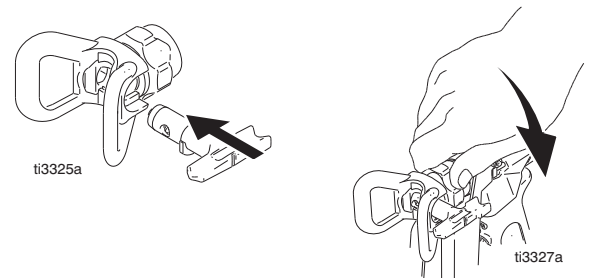


SwitchTip ve Muhafaza Tertibatı

1. Tetik kilidini devreye alın. SwitchTip'in ucunu (A) OneSeal 'i (B) (D) eğime uyan uç deliğiyle (C) birlikte kelebeğe bastırmak için kullanın.



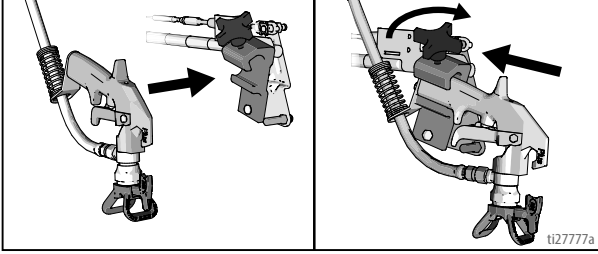
2. SwitchTip'i meme ucu deliğine sokun ve donanımı tabancaya sıkıca vidalayın.



Tabancanın Yerleştirilmesi

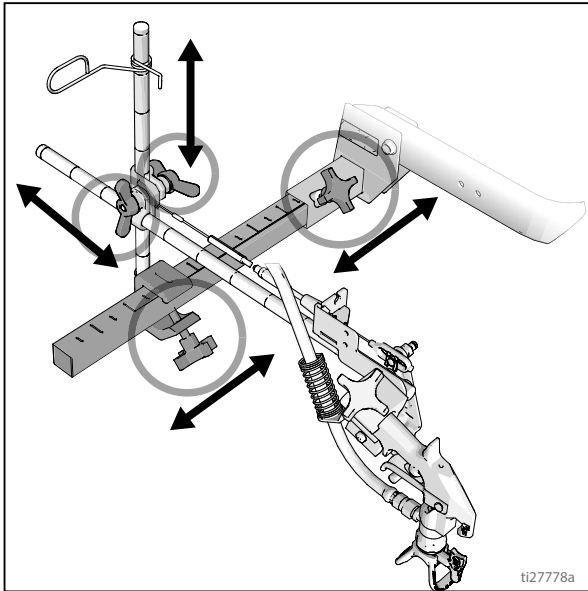
Tabancaların Takılması

1. Tabancaları tutucuya sokun. Kelepçeleri sıkın.



Tabancaların Yerleştirilmesi

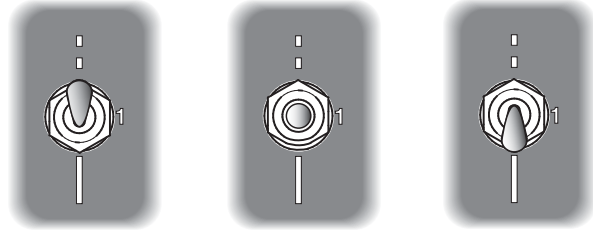
2. Tabancaları yukarı/aşağı, ileri/geri, sağa/sola konumlandırın. Örnekler için bkz. **Tabanca Konumları Çizelgesi**, sayfa 14.



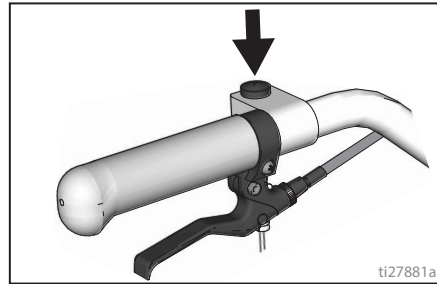
Tabancaların Seçimi (Standart Seri)

3. Hangi tabancaların etkin olduğunu belirlemek için üç tabanca seçme anahtarını kullanın. Her tabanca seçme anahtarının 3 konumu vardır: programlı düz desen, KAPALI ve sürekli çizgi.

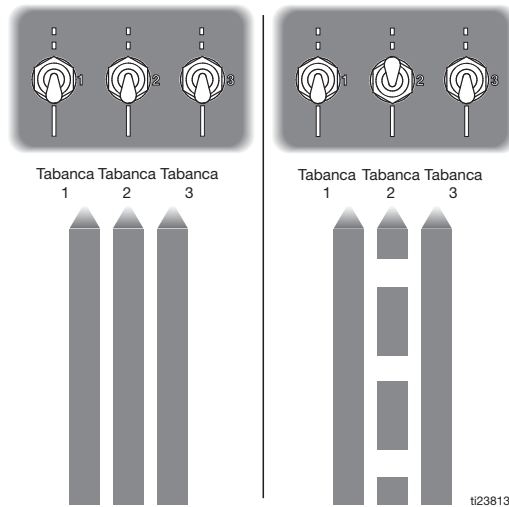
Programlanmış çizgi deseni OFF konumu tabancayı devreden çıkarır Sürekli çizgi



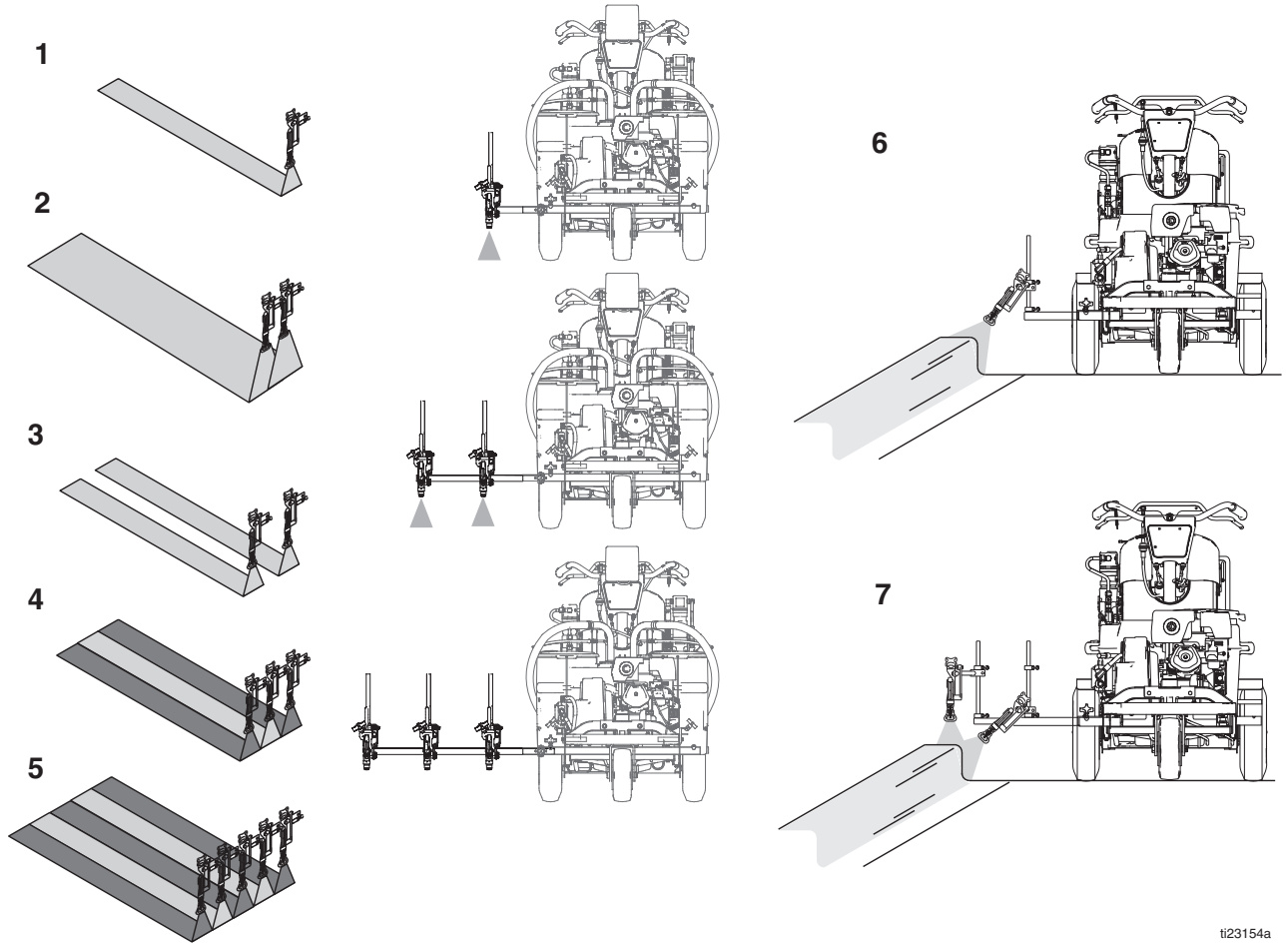
4. Tabancaları etkinleştirmek için tabanca tetik kumandasını kullanın.



2 Örnek:



Tabanca Konumları Çizelgesi

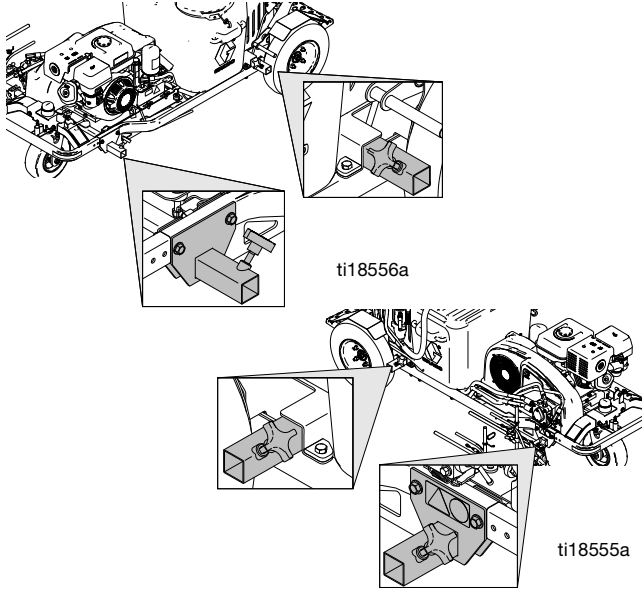


t23154a

1	Tek çizgi
2	24 inç (61 cm) enine kadar tek bir çizgi
3	İki çizgi
4	İki çizgi kenarlığıyla tek çizgi (sadece 250DC)
5	Üç çizgi kenarlığıyla çift çizgi (sadece 250DC)
6	Tek tabanca bordür
7	İki tabanca bordür

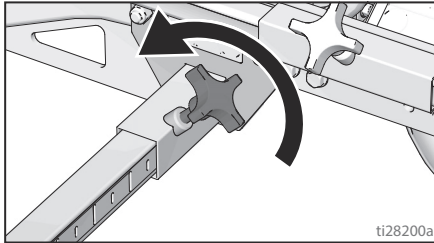
Tabanca Kolu Yatakları

Bu birim her tarafta ön ve arka tabanca kolu yataklarıyla donatılmıştır.

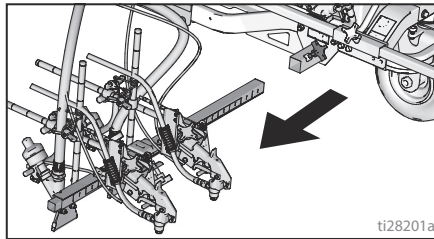


Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Ön ve Arka)

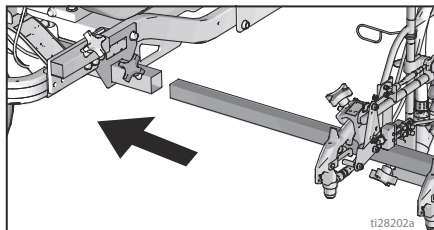
1. Tabanca kolu topuzunu gevşetin ve tabanca kolu montaj yuvasından sökün.



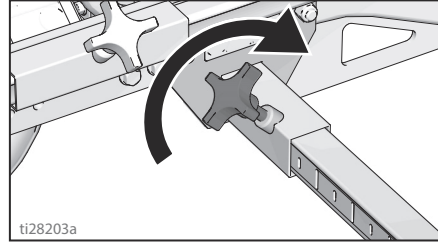
2. Tabanca kolu muhafazasını (tabanca ve hortumlar dahil) tabanca kolu montaj yuvasının dışına kaydırın.



3. Tabanca muhafazasını istenilen tabanca montaj yuvasına kaydırın.



4. Tabanca kolu düğmesini tabanca kolu montaj yuvasına sıkıştırın.



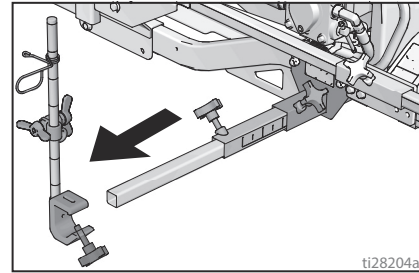
UYARI

Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerin arasından düzgün bir şekilde yönlendirildiğinden ve lastiklere SURTÜNMEDİĞİNDEN emin olun. Lastikle temas hortum, kablo ve tellerin hasar görmesine neden olacaktır.

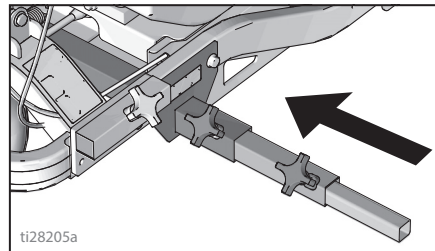
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)

Sökme

1. Tabanca kolu montaj çubuğu üzerindeki dikey tabanca kolu düğmesini gevşetin ve çıkartın.

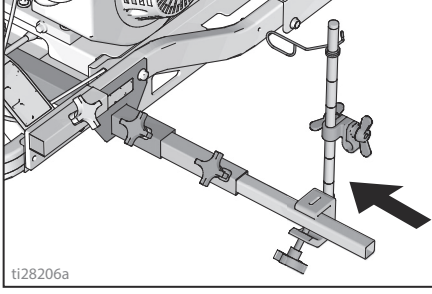


2. Montaj çubuğunu makinenin aksi tarafına doğru takın.



Kurulum

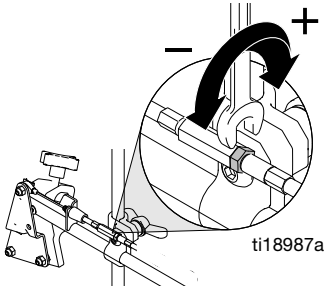
1. Dikey tabanca tutucu desteğini tabanca çubuğuna takın.



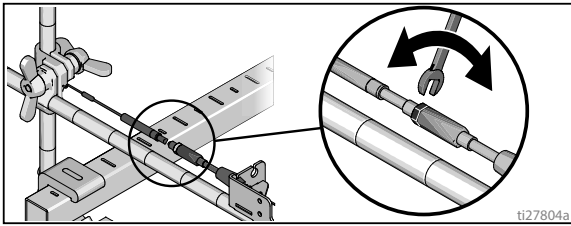
NOT: Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerden düzgün şekilde geçirildiğinden emin olun.

Tabanca Kablosunun Ayarlanması

Tabanca kablosunu ayarlamak, tetik plakası ve tabanca tetiği arasındaki boşluğu artıracak ya da azaltacaktır. Tetik boşluğunu ayarlamak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin.



1. Kablo ayarlayıcıyı üzerindeki kilit somununu bir anahtarla gevşetin.



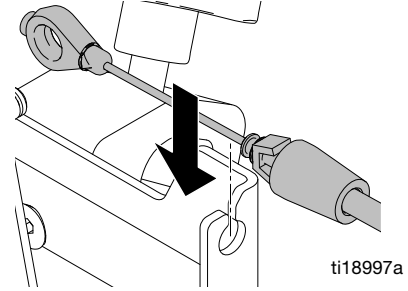
2. Ayar mekanizmasını istenen sonuç elde edilene kadar gevşetin veya sıkın. **NOT:** Daha fazla dişin gözükmemesi, tabanca tetiği ile tetik plakası arasında daha az boşluk olduğu anlamına gelir.
3. Düğüm ayarcısı üzerindeki kilit somununu sıkılamak için anahtar kullanın.

Tabanca Kablosu Ekleme

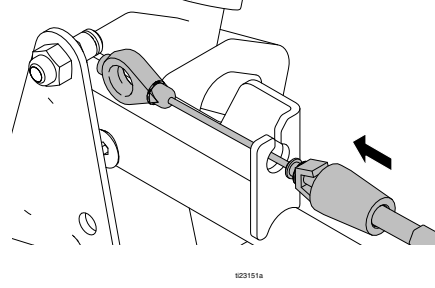
Bu çizgi çekme makinesi üç tabanca aktuatörüne donatılmıştır. Her tabanca aktuatörü iki kablo kullanabilir. İlave tabanca (3 - 6 tabanca) montajında kabloyu istenen aktuatör miline bağlayın.

1. Ayarlayıcının olduğu kablo ucunu seçin.

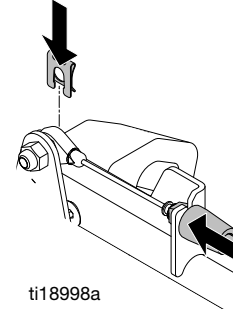
2. Açığa çıkan kabloyu kablo baraket yuvasından geçirin.



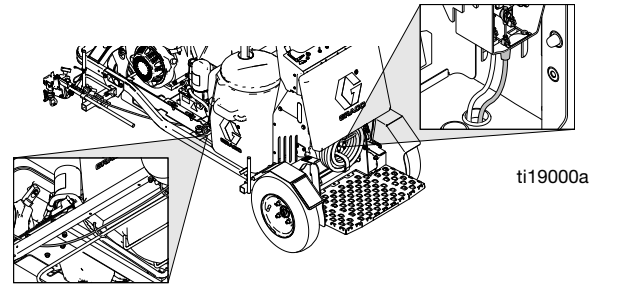
3. Plastik kablo kilit mandalını kablo baraket deliğine sokun.



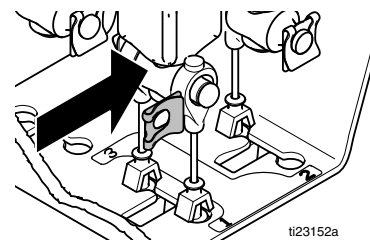
4. Kablo ucunu, tetik plakası pinine yerleştirin ve klipsi takın.



5. Kabloyu ünitenin etrafından ve hortum montajının arkasındaki kablo deliklerine doğru geçirin.



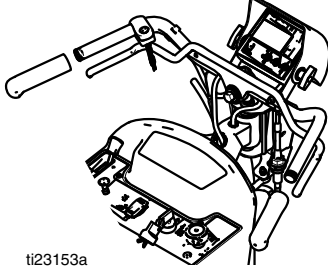
6. Kablo uç ilmiğini baraketin içindeki dikdörtgen delikten geçirerek plastik kablo kilit mandalını aktuatör baraketine sokun. Kablo ucunu aktuatör miline yerleştirin ve klipsi takın.



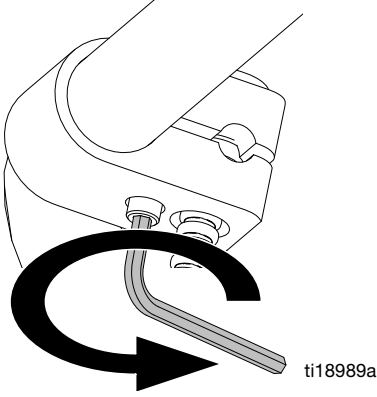
Tetik Konumunun Değiştirilmesi

Sökme

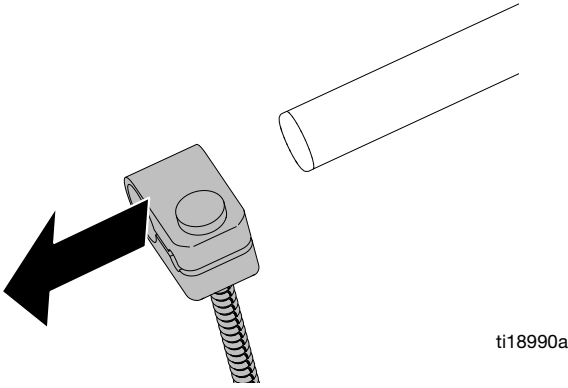
1. Tutma çubuğundan her iki gömme tutamağı sökün (gömme tutamaların ucuna sıkıştırılmış hava püskürtmek önerilir).



2. Tetik yatağı kelepçesi üzerindeki civatayı gevşetmek için bir alyan anahtarı kullanın.

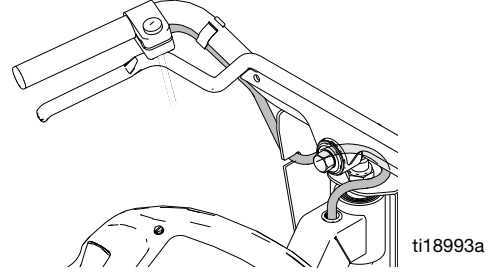


3. Tetik tertibatını tutma çubuğundan ayırın.

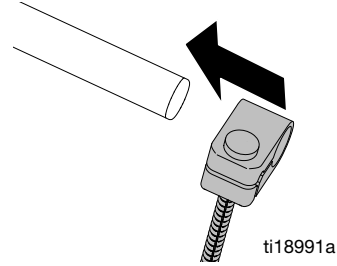


Kurulum

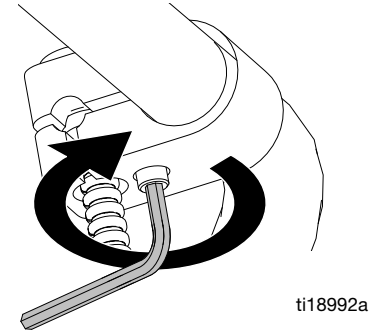
1. Tetik telini tutma çubuğunun diğer tarafından yönlendirin. Kablonun direksiyon kolunun arkasından, direksiyon plakasının üzerindeki kablo yuvasının arasından ve tutma çubuğunda kablo kelepçesine yönlendirildiğinden emin olun.



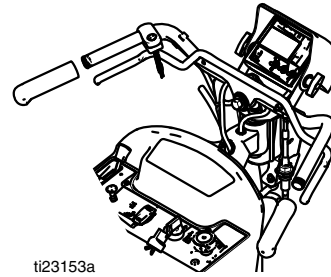
2. Tetik tertibatını istenilen tutma çubuğuna takın.



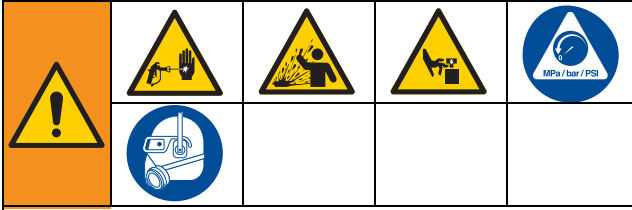
3. Tetik yatağı kelepçesi üzerindeki vidayı sıkmak için bir alyan anahtarı kullanın.



4. Gömme tutamaları değiştirin.

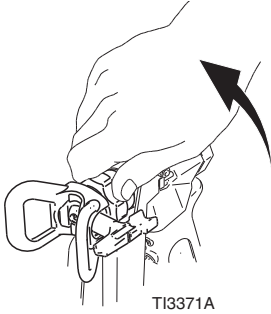


Temizleme



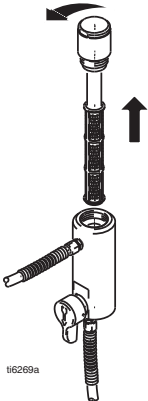
Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için püskürtme işlemini bıraktığınızda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya ekipmanın bakımını yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü (bkz. sayfa 10) uygulayın.
2. Yakıt beslemesini kapatın.
3. Tüm tabancalardan kelebek ve SwitchTip'i çıkartın.



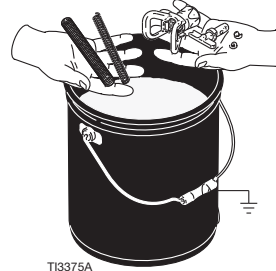
TI3371A

4. Tas(lar)ı çevirerek sökün, filtreyi(leri) çıkarın. Filtresiz monte edin.



ii6269a

5. Filtreyi, muhafazayı ve SwitchTip'i yıkama sıvısıyla temizleyin.



TI3375A

YIKAMA

6. Sifon borusu takımını, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablosunu metal kovaya ve gerçek toprağa bağlayın. Püskürtme makinesindeki boyayı tahliye etmek için Başlatma adımları 11 - 17 (bkz. sayfa 12). Su bazlı boyayı temizlemek için su ve yağ bazlı boyayı temizlemek için madeni ispiroto solventi (beyaz ispiroto da denir) kullanın.
7. Tabancayı boya kovasına doğru tutun ve su ya da solvent görünene kadar tetiği çekin.



ii3322c

8. Boya tabancasını atık kovasına doğru tutun. Tabancayı kovaya doğru tutun ve sistem iyice temizlenene kadar tetiği çekin.
9. Pompayı zırhla doldurun ve filtreyi, muhafazayı ve SwitchTip'i sökün.
10. Ekipmanı püskürtme yaptıktan sonra depolarken, keçe aşınmasını azaltmak için boğaz keçe somununu TSL ile doldurun.

Sürüş Talimatları

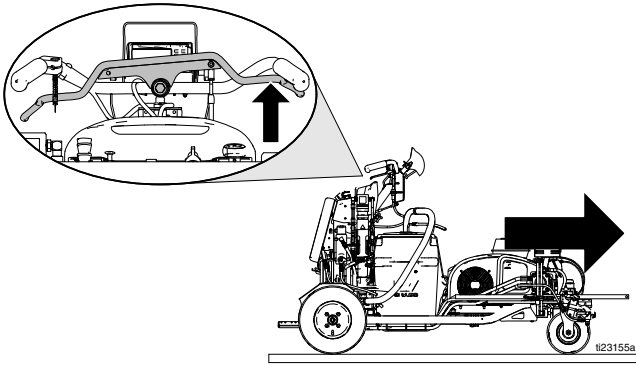


Başlatma prosedürünü gerçekleştirin, bkz. **Kurulum/Başlatma**, sayfa 11.

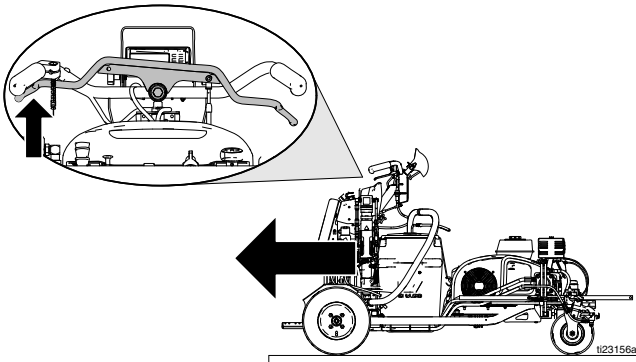
Yol Çizgi Makinesinin tutma çubuklarını kullanım sırasındaki tüm hareketi kontrol etmek için kullanın. Yol Çizgi Makinesini yönlendirmeye ek olarak, tutma çubukları aynı zamanda öne ve geriye olan hareketi öne/geriye kumanda kolunu çekerek kontrol eder.

NOT: Tekerlekli motor baypas valfinin devreye girdiğinden emin olun (bkz. sayfa 21).

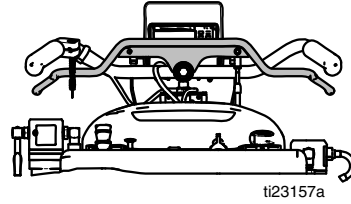
İleriye gitmek için: Freni devreden çıkarın ve tutma çubuğunun sağ tarafındaki kumanda kolunu yavaşça çekin.



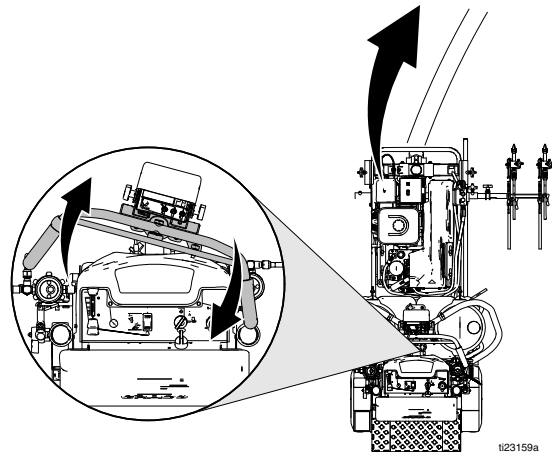
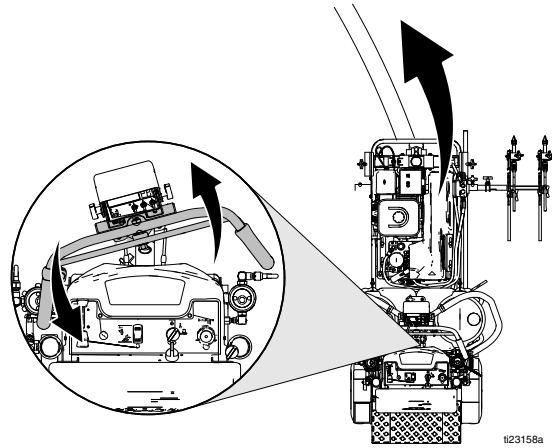
Geriye doğru gitmek için: Tutma çubuğunun sol tarafındaki kumanda kolunu yavaşça çekin.



Durmak için: Kumanda kolunu bırakın ve merkeze dönmesine izin verin.



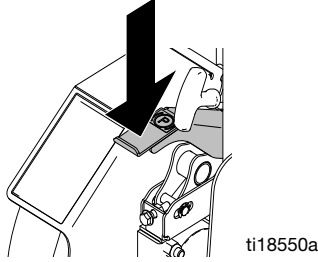
Sağa ve sola dönmek: Yol Çizgi Makinesini döndürmek için tutma çubuğunu sola ya sağa çevirin.



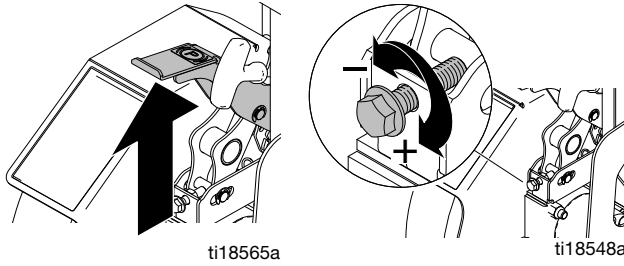
El Freni/Acil Durum Freni

Bu birim el freni ile donatılmıştır. Kullanımda olmadığı anda daima el frenini devreye sokun. Fren aynı zamanda makineyi acil bir durumda yavaşlatmak için kullanılabilir.

1. El frenini devreye sokmak için fren koluna ayağınızla basın.



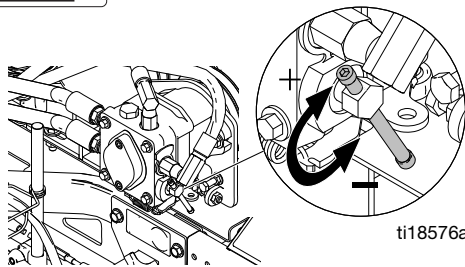
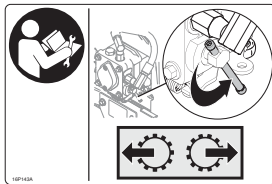
2. El frenini devreden çıkarmak için fren kolunu ayağınızla yukarı kaldırın.



NOT: Daha fazla ya da daha az fren gücü için vidayı ayarlayın.

Tahrik Geçişi

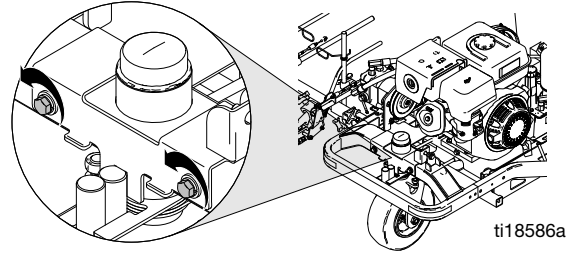
Tekerlekli motor baypas valfi operatörün tekerlek gerilimini devreden çıkarmasını ve birimi itmesini sağlar. Devreden çıkarmak için saat yönü tersinden bir tam dönüş yapın.



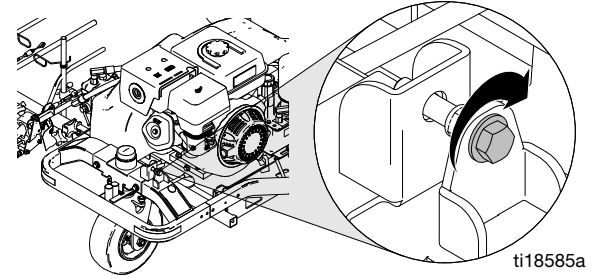
Düz Çizgi Ayarı

Ön tekerlek, ünitenin ortalanması için ayarlanmıştır ve operatörün düz çizgiler oluşturmasını sağlar. Zaman geçtikçe, tekerlek hizadan çıkabilir ve tekrar ayarlanması gerekebilir. Ön tekerleği tekrar ortalamak için, aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

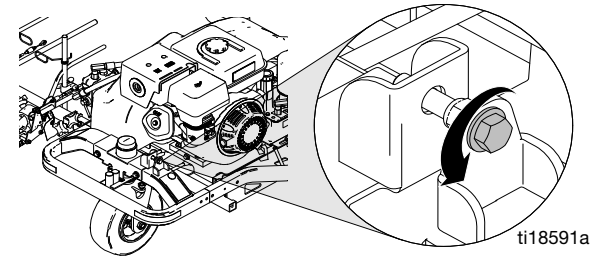
1. Tekerlek hizalama plakasındaki iki civatayı gevşetin.



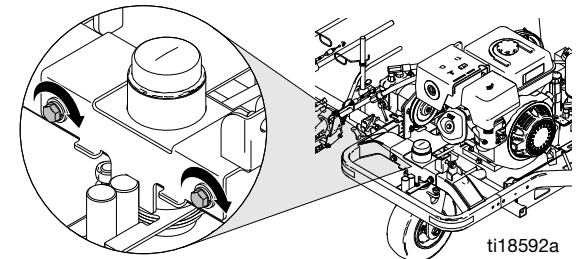
2. Yol çizgi makinesi sağa çekerse, ayar vidasını saat yönünde döndürün.



3. Yol çizgi makinesi sola çekerse, ayar vidasını saat yönünün tersine döndürün.

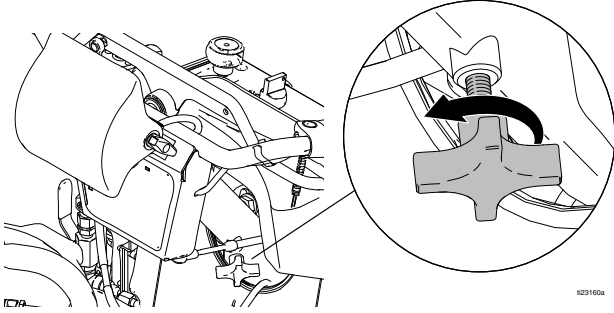


4. Yol Çizgi Makinesine sürüş testi yapın. Yol Çizgi Makinesi düz gidene kadar adım 2 ve 3'ü tekrarlayın. Yeni tekerlek ayarını sabitlemek için tekerlek hizalama plakasındaki iki civatayı sıkıştırın.

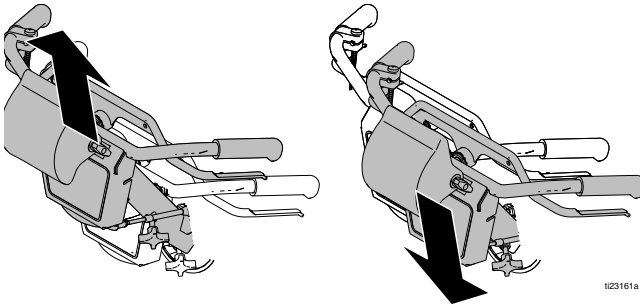


Tutma Çubuğu Yükseklik Ayarı

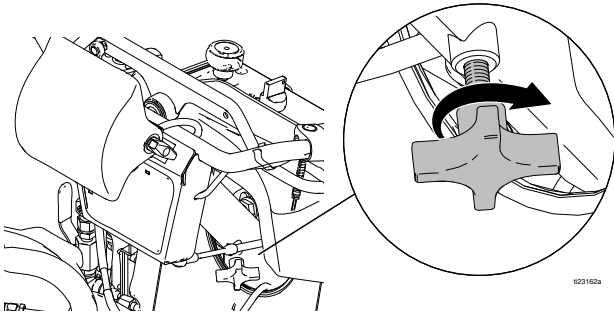
1. Tutma çubuğu yükseklik ayarlayıcı kilidini gevşetin.



2. Tutma çubuklarını istenilen yüksekliğe kaldırın ya da indirin.

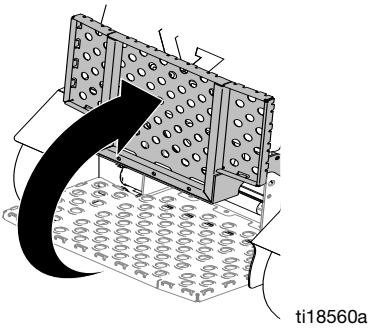


3. Tutma çubuğu yükseklik ayarlayıcı kilidini sıkın.

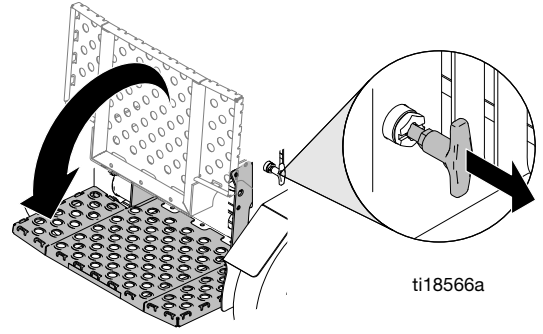


Platform Depolama Konumu

1. Standı ve pim otomatik kilitlerini kaldırın.

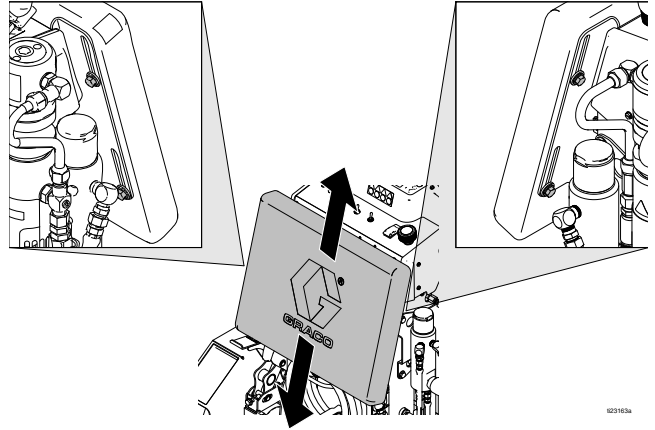


2. Standı indirmek için pimi çekin ve standı aşağı indirin.



Ön Keçe Ayarı

1. Dört civatayı gevşetin.
2. Keçeyi aşağı ya da yukarı kaydırarak istenilen konuma getirin.

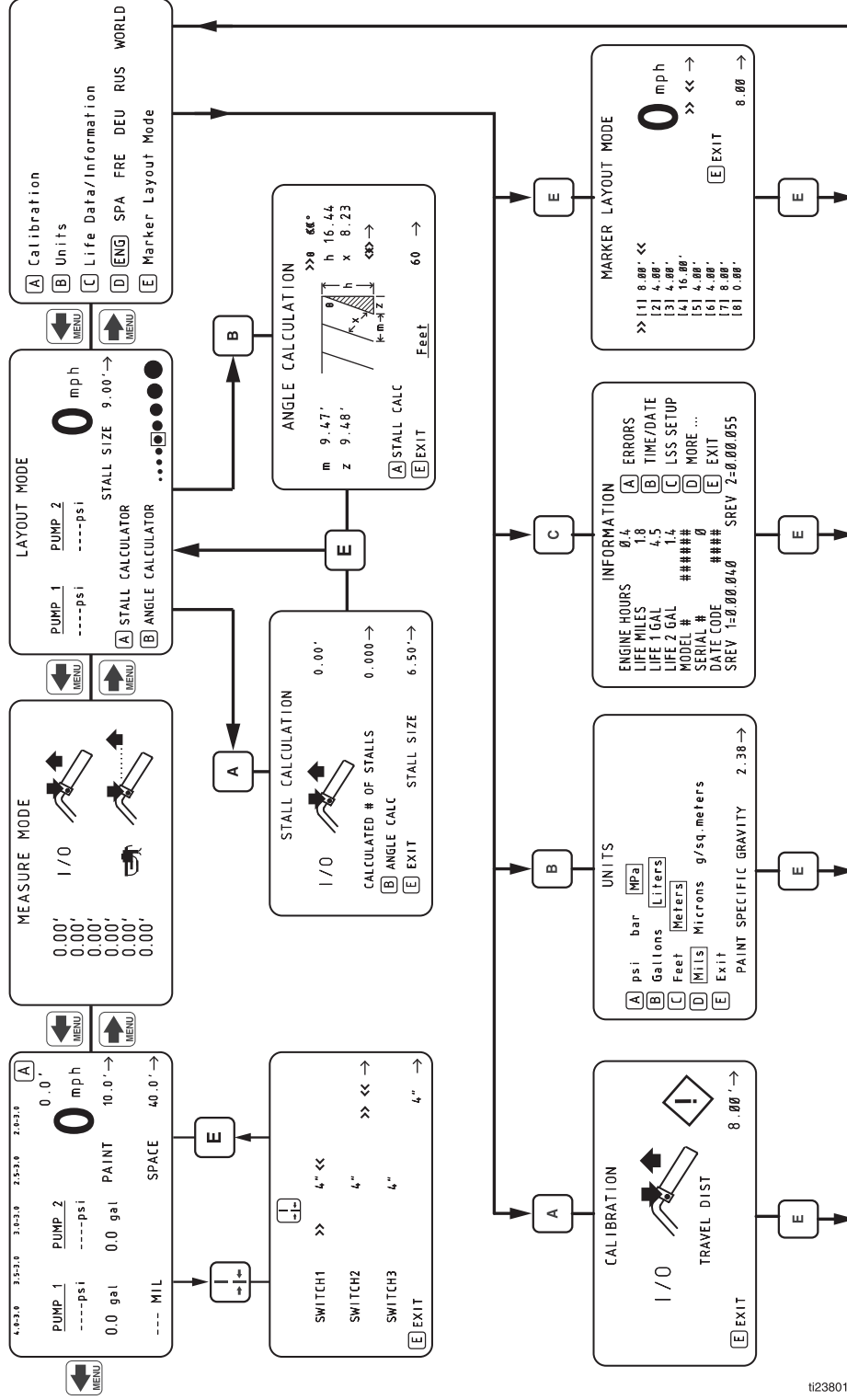


3. Dört civatayı sıkın.

Akıllı Kontrol Kullanımı

Menü Ağacı

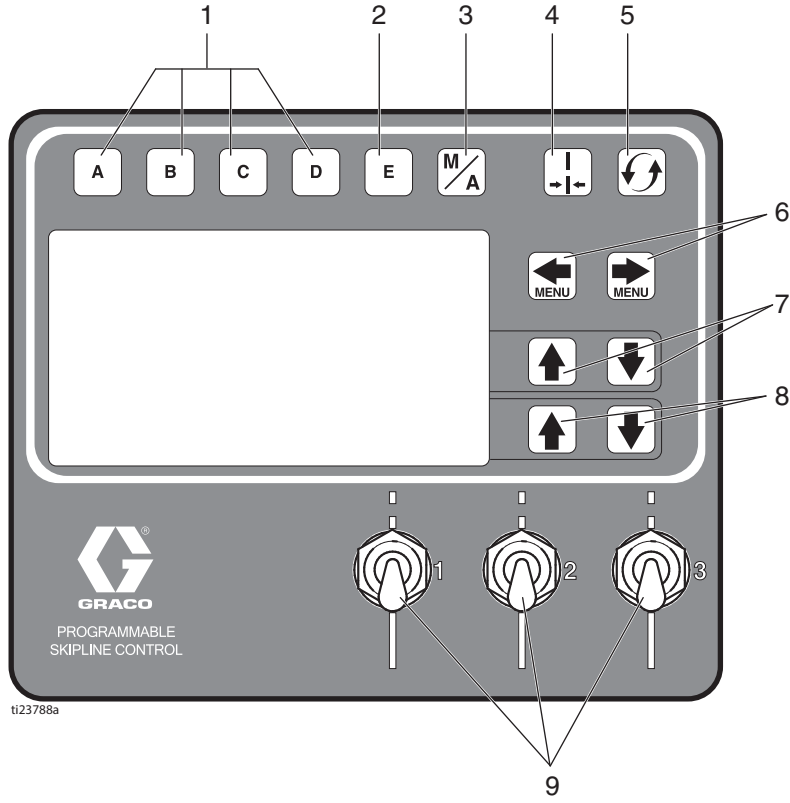
(LLV 250dc Gösterilmiştir)



ti23801b



*LLV 250SPS sadece 1 pompa için bilgi gösterir.

Kumanda Özellikleri

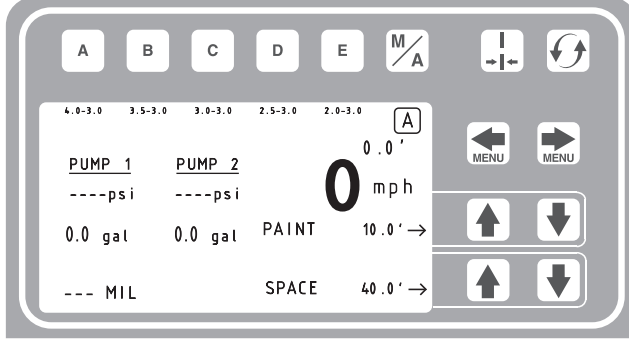


Ref.	Anahtar / Gösterge	Açıklama
1	Menü Kumandaları	LCD ekranda görünen şekilde özel menü komutlarını sağlar. Kesik çizgilerde anlık değişim için boya ve boşluk mesafesi kaydını sağlar. Bir deseni kaydetmek için butona basın ve tutun. Önceden ayarlı "Favori" değerleri veya alt menüleri seçer.
2	Menü Kumandası	Önceden ayarlı değerleri seçer veya çıkar ve önceki dönüye döner.
3	M/A butonu	MANUEL veya OTOMATİK modu seçer.
4	Çizgi Genişliği butonu	MIL (kalınlık) hesaplaması için çizgi genişliği girişi.
5	Sıfırlama butonu	Değeri sıfıra ayarlar.
6	MENÜ ok butonları	Menüler arasında dolaşmak, değerleri ayarlamak ve değerleri sıfırlamak için kullanılır. Çizgi Çekme Modu, Ölçüm Modu, Yerleşim Modu ve Kurulum/Bilgi Menüleri arasında dolaşım.
7	Ok butonları	Ekrandaki değerleri ayarlamak için menülerle birlikte kullanılır. Görünen yandaki değerleri ayarlar.
8	Ok butonları	Ekrandaki değerleri ayarlamak için menülerle birlikte kullanılır. Görünen yandaki değerleri ayarlar.
9	Boya tabancası anahtarları 1, 2 ve 3	Boya tabancası 1, 2 ve 3'ü devreye alır/devreden çıkarır. Yukarı – kesik çizgi. Orta – kapalı. Aşağı – sürekli çizgi.

Ana Menüler

Dört ana menü arasında geçiş yapmak için MENÜ butonlarını   kullanın.

Çizgi Çekme Modu

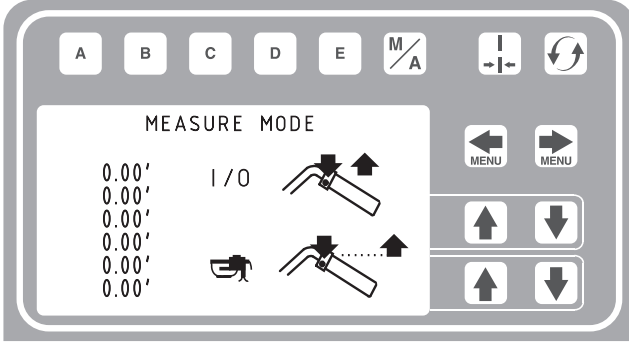


Özellikler için bkz. **Çizgi Çekme Modu (LLV 250DC Gösterilmiştir)**, sayfa 28.

LLV 250DC gösterilmiştir

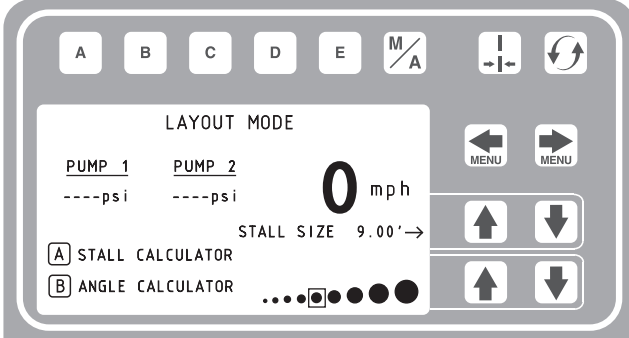
LLV 250SPS sadece 1 pompa için bilgi gösterir.

Ölçüm Modu



Özellikler için bkz. **Ölçüm Modu**, sayfa 29.

Yerleşim Modu

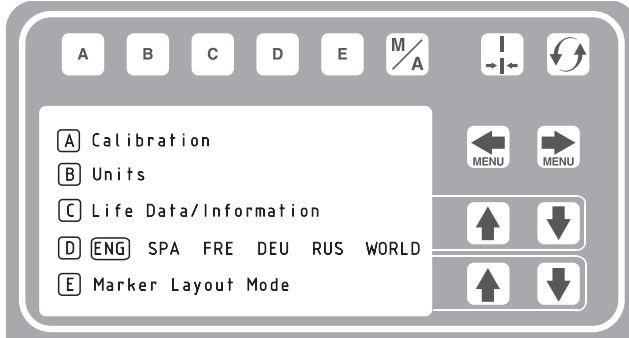


Özellikler için bkz. **Yerleşim Modu**, sayfa 30.

LLV 250DC gösterilmiştir

LLV 250SPS sadece 1 pompa için bilgi gösterir.

Kurulum/Bilgi




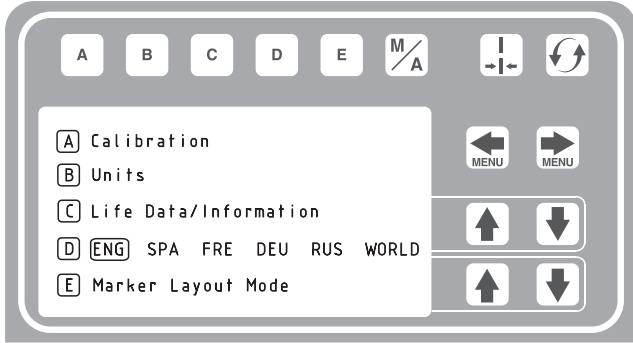
Özellikler için bkz. **Kurulum/Bilgi**, sayfa 33.

İlk Ayar

İlk ayarlama çizgi makinesini kullanıcı tarafından girilen bir dizi parametreye göre çalışmak için hazırlar. Dil ve ölçü birimleri seçimlerine çalıştırmadan önce yapabilir veya daha sonra değiştirebilirsiniz.

Dil

Ayar/Bilgi kısmından istenen dil işaretlenene dek  butonuna basıp dili seçin.

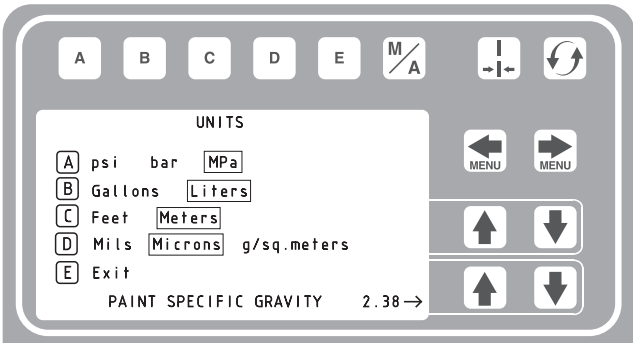


ENG = İngilizce
 SPA = İspanyolca
 FRE = Fransızca
 DEU = Almanca
 RUS = Rusça
 DÜNYA = Semboller için bkz. **Dünya Semboller Anahtarı**, sayfa 37.

NOT: Diller daha sonra da değiştirilebilir.

Birimler

Uygun ölçü birimlerini seçin.



ABD Birimleri
 Basınç = psi
 Hacim = galon
 Mesafe = fit
 Çizgi Kalınlığı = mil

SI Birimleri

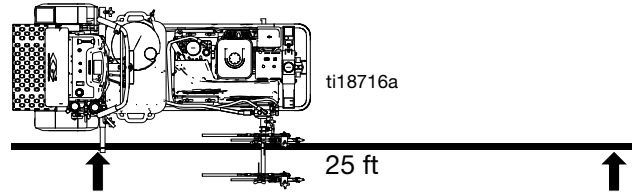
Basınç = bar (mevcut MPa)
 Hacim = litre
 Mesafe = metre
 Hat kalınlığı = mikron (g/m² mevcut)

Boya Özgül Ağırlığı = Özgül ağırlığı ayarlamak için YUKARI veya AŞAĞI okları kullanın. Boya kalınlığını belirlemek için gereklidir.

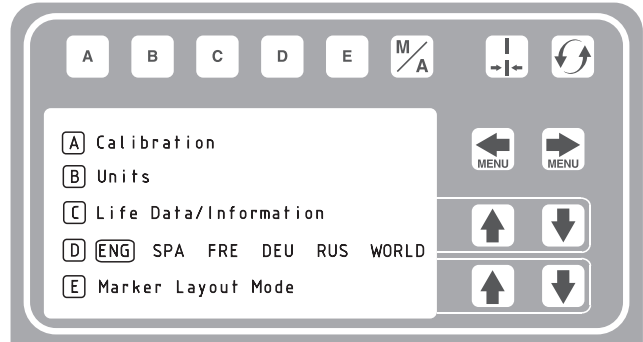
NOT: Tüm birimler istenildiği zaman tek tek değiştirilebilir.

Kalibrasyon

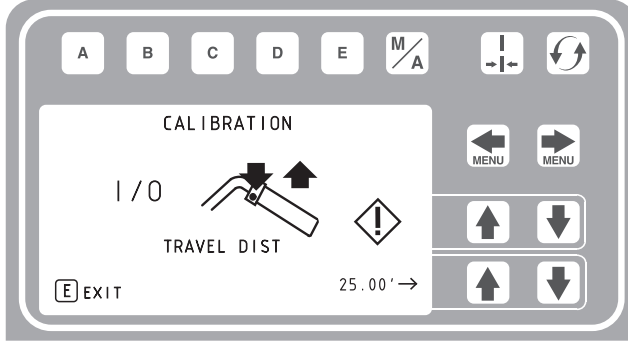
1. Arka tekerlek basıncını 55 ± 5 psi (379 ± 34 kpa) olarak kontrol edin ve gerekirse tamamlayın.
2. Çelik bandı 26 ft'den (8m) uzak bir mesafeye uzatın.



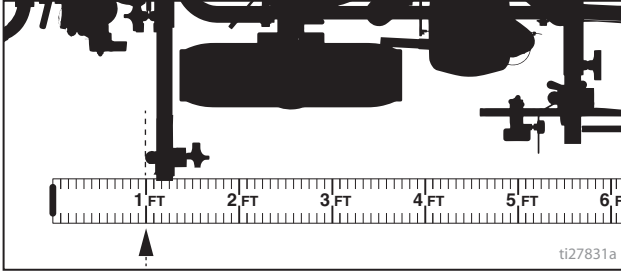
3. Kurulum/Bilgi seçimi için   simgesine basın.



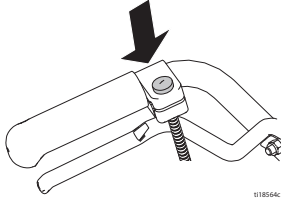
4. Kalibrasyon için basın **A** . HAREKET MESAFESİNİ 7,6 m (25 ft) veya daha üstüne ayarlayın. Daha uzun mesafeler koşullara göre daha yüksek hassaslık sağlar. \



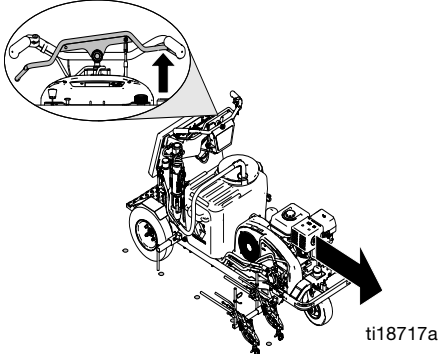
5. Ünitenin parçasını çelik bant üzerinde 30,5cm (1 ayak) ile hizalayın.



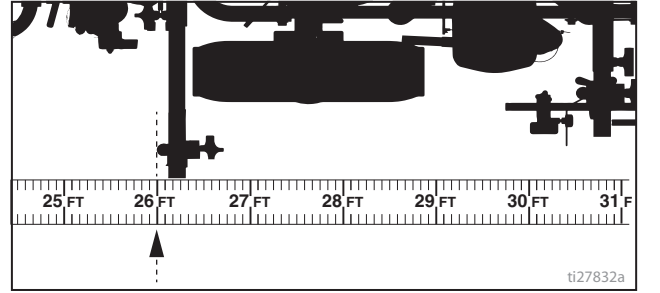
6. Kalibrasyona başlamak için tabanca tetik kumandasını itin.



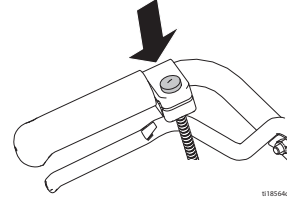
7. Çizgi makinesini ileri hareket ettirin. Üniteyi çelik bantla hizalı tutun.





8. Ünitenin seçilen parçası 8m (26-ft) ile hizalandığında veya mesafe girildiğinde, çelik bantla (25-ft./ 7,6m mesafede) hizalandığında durun.



9. Kalibrasyonu tamamlamak için tabanca tetik kumandasını itin.

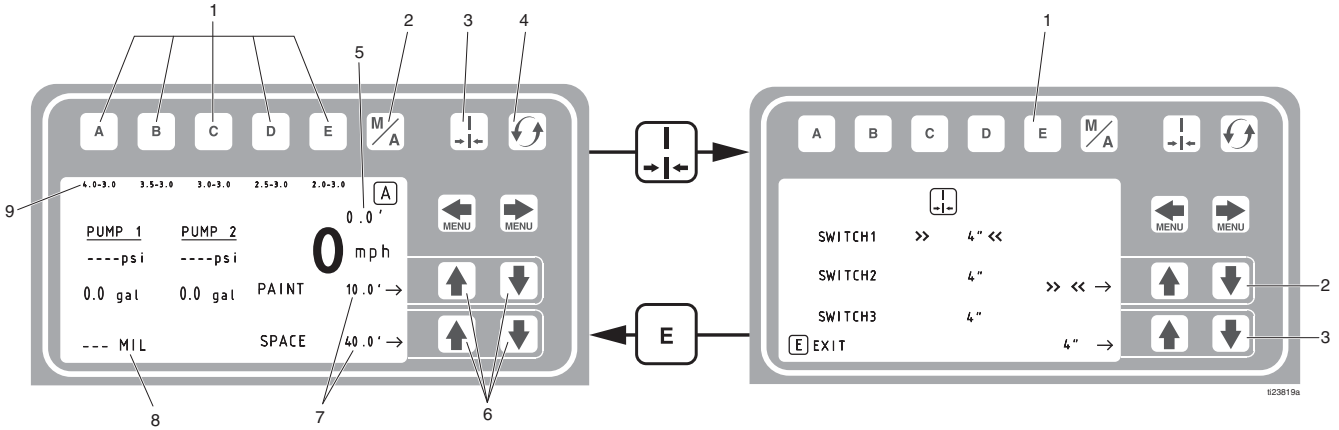


- Ünlem simgesi  görüldüğü sürece kalibrasyon tamamlanmamış demektir.
- Onay simgesi  görüldüğünde kalibrasyon tamamlanmış demektir.

10. Kalibrasyon tamamlanmıştır.

Ölçüm Modu gidin ve doğruluğu bandı ölçerek doğrulayın (bkz. **Ölçüm Modu**, sayfa 29).

Çizgi Çekme Modu (LLV 250Dc Gösterilmiştir)



Ref.	Açıklama
1	Bir "Favori" seçin ve bir saniyeden daha kısa bir süre basılı tutun. Bir "Favori" kaydedin, basın ve en az üç saniye basılı tutun.
2	Manuel ile Otomatik Mod arasındaki döngüler. Manuel Modu: Çizmek için tabanca tetiği kumandasına basın ve tutun. Otomatik Modu: Çizgi çekmeye başlamak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Durdurmak için butona tekrar basıp bırakın.
3	MIL (kalınlık) hesaplaması için çizgi genişliği butonu.
4	"İş" değerlerini sıfıra ayarlar.
5	Toplam püskürtülen çizgi uzunluğu.
6	Boya ve Boşluk uzunluğu ayar butonları.
7	Düğme kesik çizgiye ayarlıysa püskürtülecek boya ve boşluk mesafesi.
8	MIL kalınlığı. Püskürtme esnasında "Anlık MIL ortalaması" gösterilir. Durdurulduğunda "İş MIL ortalaması" gösterilir.
9	Beş favori kesik çizgi.

*LLV 250SPS sadece 1 pompa için bilgi gösterir.

Ref.	Açıklama
1	Çıkış ve Çizgi Modu Menüsüne dönüş.
2	Düğmeyi 1, 2, veya 3'e ayarlama.
3	Şerit Genişliği Ayarı, düğme çalışma modundaysa birden fazla tabanca çizgi kalınlıklarını ekler.

Çizgi Çekme Modunda Çalışma

Tabanca tetiği kumandası aktifleştirilmeden önce çizgi makinesi çalışıyor olmalıdır ve debriyaj kavramış olmalıdır.



1. Motorun çalıştığından ve debriyaj kumandasının kavramada olduğundan emin olun.
2. Tabanca seçme anahtarlarını tabanca ve çizgi tipi seçmek için kullanın.
3. Püskürtmeye başlamak için tabanca tetik kumandasını çalıştırın.

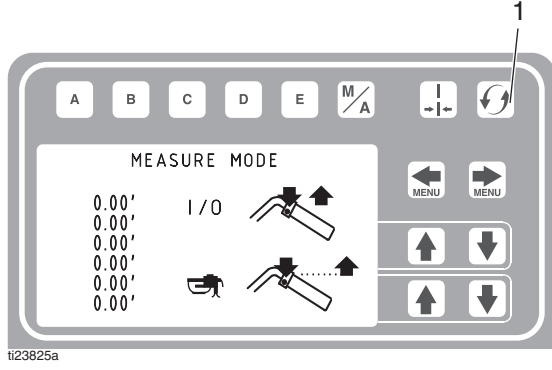
Otomatik Modda çizgi makinesinin 1,0 km/s (0,6 MPH) gibi düşük bir kapanma değeri vardır. Düşük kapanma değeri ayarlanabilir veya devre dışı bırakılabilir. Bkz. **Bilgiler**, sayfa 34.

Otomatik Modda **A** işareti tabanca tetiği kumandasına basıldığında modun aktif olduğunu göstermek için yanıp söner.

Ölçüm Modu

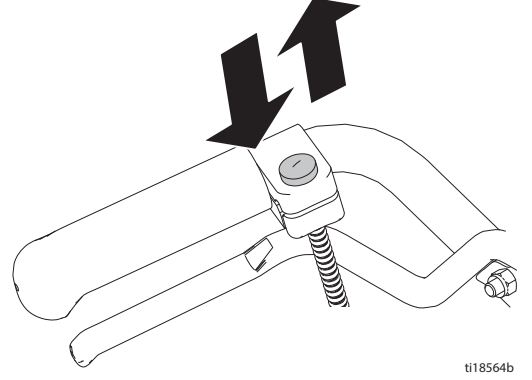
Ölçüm Modu, çizgi çekilecek alanı tespit ederken mesafeleri şerit metreyle ölçme işinin yerini almaktadır.

1. Ölçüm Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın.



Ref.	Açıklama
1	Değerleri sıfırlamak için basılı tutun.

2. Tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Çizgi makinesini ileri veya geri hareket ettirin. (Geri hareket negatif mesafedir.)





3. Ölçülen uzunluğu sonlandırmak için tabanca tetiğine basın ve bırakın. Altı uzunluğa kadar görülebilir.

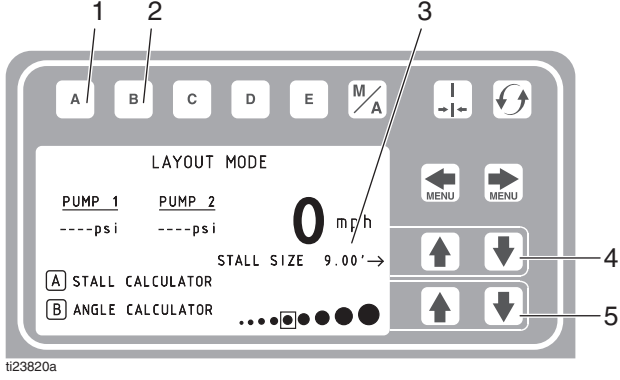
En yeni ölçülen uzunluk Park Yeri Hesaplayıcı ekranı içinde ölçülen değer olarak ayrıca kaydedilir. Bkz. **Park Yeri Hesaplayıcı**, sayfa 31.

Bir nokta uygulamak için tabanca tetik kumandasına herhangi bir zamanda basın ve basılı tutun. Çizgi makinesi hareket ederken tetik basılı tutulursa her 30,5cm'de (12 inç) bir nokta konulur.

Yerleşim Modu

Yerleşim Modu park alanı işaretlerini hesaplamak ve işaretlemek içindir.

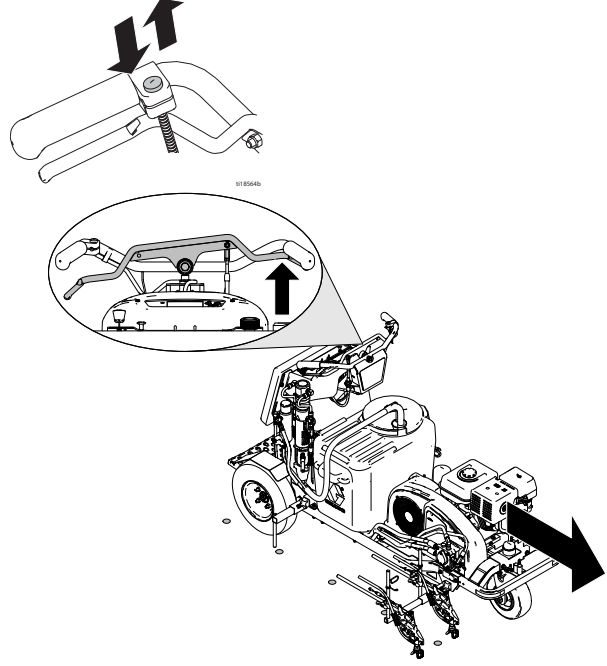
1. Yerleşim Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın.



ti23820a

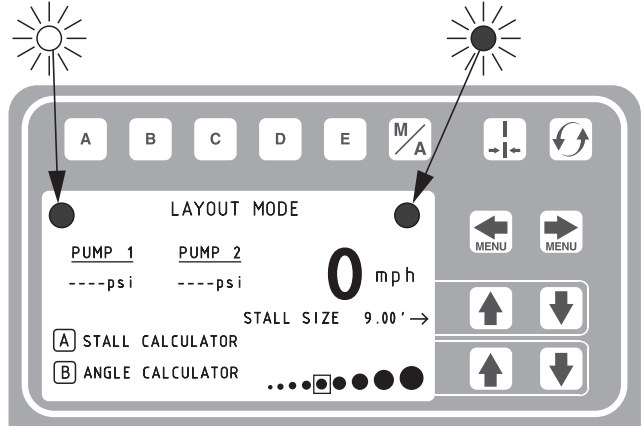
Ref.	Açıklama
1	Park Yeri Hesaplayıcı Menüsünü açar. Bkz. Park Yeri Hesaplayıcı , sayfa 31.
2	Açı Hesaplayıcı Menüsünü açar. Bkz. Açı Hesaplayıcı , sayfa 32.
3	Çizgi makinesinin yaptığı noktalar arasındaki mesafe.
4	Park yeri ölçüsünü/nokta aralıkları genişliğini ayarlar.
5	Nokta boyutunu ayarlar.

2. Tabanca tetik kumandasını basıp bırakın ve çizgi makinesini ileri hareket ettirin.



3. Standart olarak çizgi makinesi park yeri boyutunu işaretlemek için her 2,7m'de (9,0 ft) bir nokta koyar. Park yeri boyutu ayarlanabilir.
4. Tetik kumandası tekrar basılıp bırakılana dek noktalara işaretleme devam eder.




Tabanca tetik kumandasına basıldığında Yerleşim Modu öncesinde ve sonrasında ekranda bir gösterge modun aktif olduğunu belirtmek için dönüşümlü olarak yanıp söner.

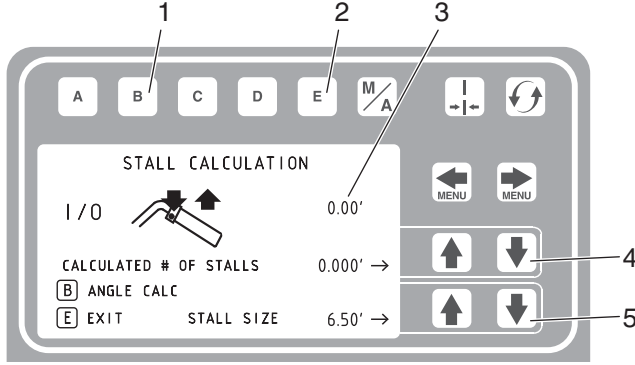


*LLV 250SPS sadece 1 pompa için bilgi gösterir.

Park Yeri Hesaplayıcı

Park Yeri Hesaplayıcı park yeri ölçüsünü ayarlamak içindir. Çizgi makinesi ölçülen uzunluğu park boyutuna böler ve ölçülen uzunluğa denk gelen park yerlerinin sayısını belirler.

1. Yerleşim Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın. Park Yeri Hesaplayıcıyı açmak için  tuşlarını kullanın.




tiz3821a

Ref.	Açıklama
1	Açı Hesaplayıcı Menüsünü açar. Bkz. Açı Hesaplayıcı , sayfa 32.
2	Çıkar ve park yeri ölçüsünden Yerleşim Moduna döner.
3	Ölçülen mesafe.
4	Park yerlerinin hesaplanan sayısı. Park yerlerinin sayısını değiştirmek park yeri boyutunu değiştirir.
5	Park yeri boyutu. Park yeri boyutunu değiştirmek park yerlerinin hesaplanan sayısını değiştirir.




2. Ölçüm Modu içinde ölçülen en son uzunluk görüntülenir; veya yeni bir ölçüm başlatmak için tabanca tetik kumandasına basın. Ölçmeyi durdurmak için tekrar basın.

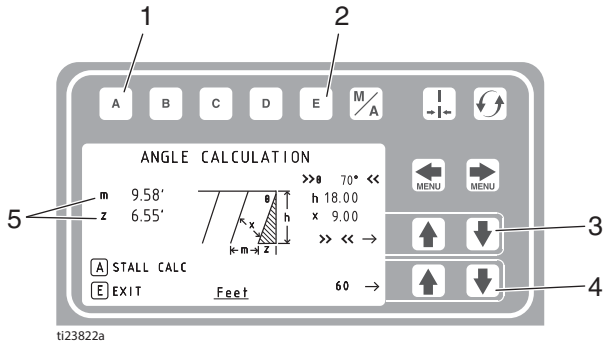
Park yeri boyutu ve hesaplanan park yeri sayısı değerlerinin ikisi de ayarlanabilir.

3. Yerleşim Moduna dönmek için  tuşuna basın. Park yeri boyutu kaydedilir ve Yerleşim Modu ekranında görüntülenir.
4. Nokta koymaya başlamak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Durdurmak için tabanca tetik kumandasına tekrar basıp bırakın.

Açı Hesaplayıcı

Açı Hesaplayıcı yerleşim için sapma değerini ve nokta aralığı değerini belirlemek için kullanılır.

1. Yerleşim Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın. Açı Hesaplayıcıyı açmak için  tuşuna basın.

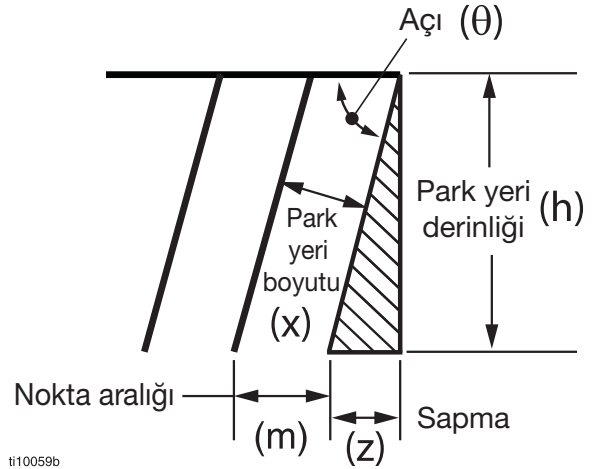



Ref.	Açıklama
1	Park Yeri Hesaplayıcıyı açar.
2	Çıkar ve Yerleşim Moduna döner.
3	θ , h, veya x açısını seçer.
4	Seçili parametreyi ayarlar.
5	Hesaplanan sapma ve nokta aralığı değeri.

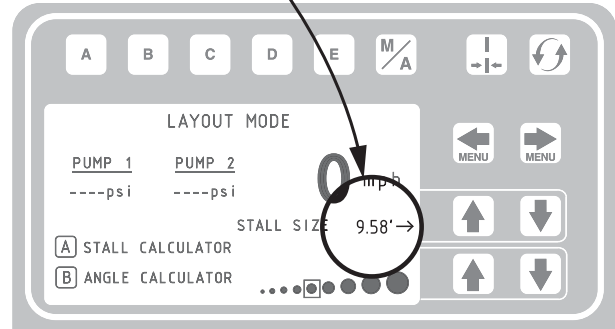
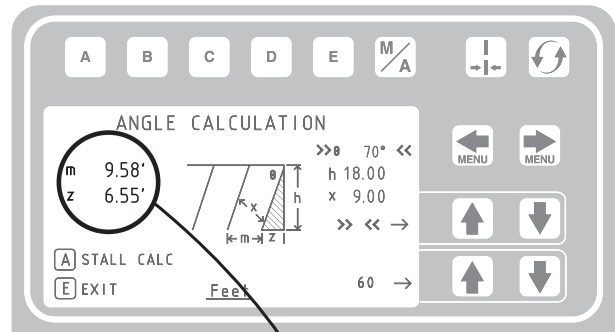
2. Nokta aralığı (m) ve sapma (z) değerleri girilen parametrelere göre hesaplanır:

θ - Park yeri açısı
h - Park yeri derinliği
x - Park yeri boyutu (genişlik) II

3. İlk park yeri için hesaplanan sapma mesafesini (z) ölçün ve işaretleyin.



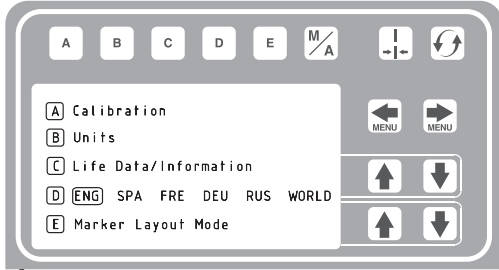
4. Yerleşim Moduna dönmek için  tuşuna basın. Nokta aralığı değeri (m) kaydedilir ve Yerleşim Modu ekranında park yeri boyutu olarak görüntülenir.



5. Park yeri boyutunda nokta koymaya başlamak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Nokta koymayı durdurmak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın.

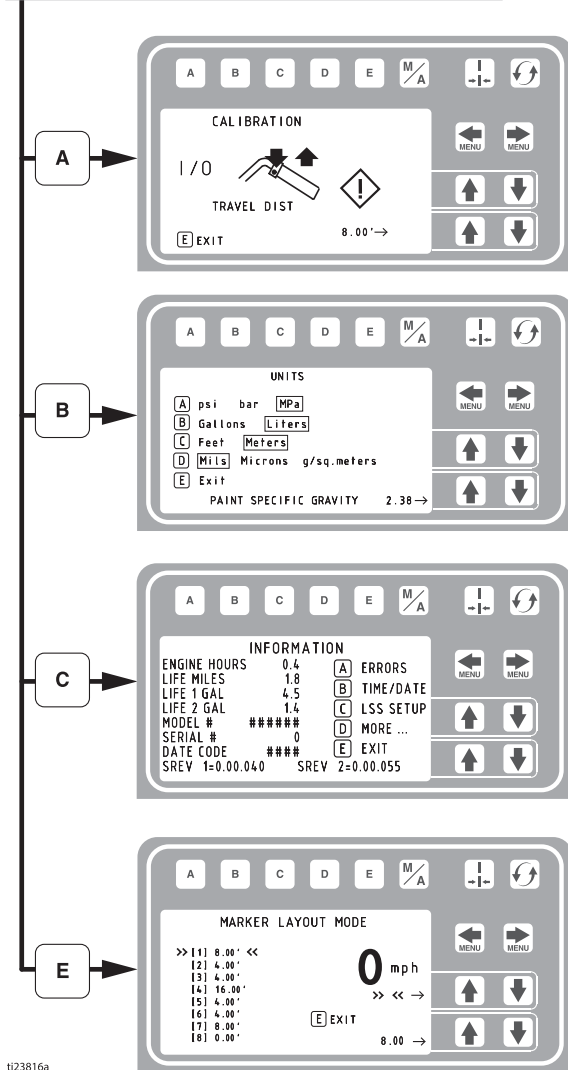
Kurulum/Bilgi

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.



Dili seçmek için  simgesine basın.

Bkz. **Dil**, sayfa 26.



Bkz. **Kalibrasyon**, sayfa 26.




Bkz. **Birimler**, sayfa 26.

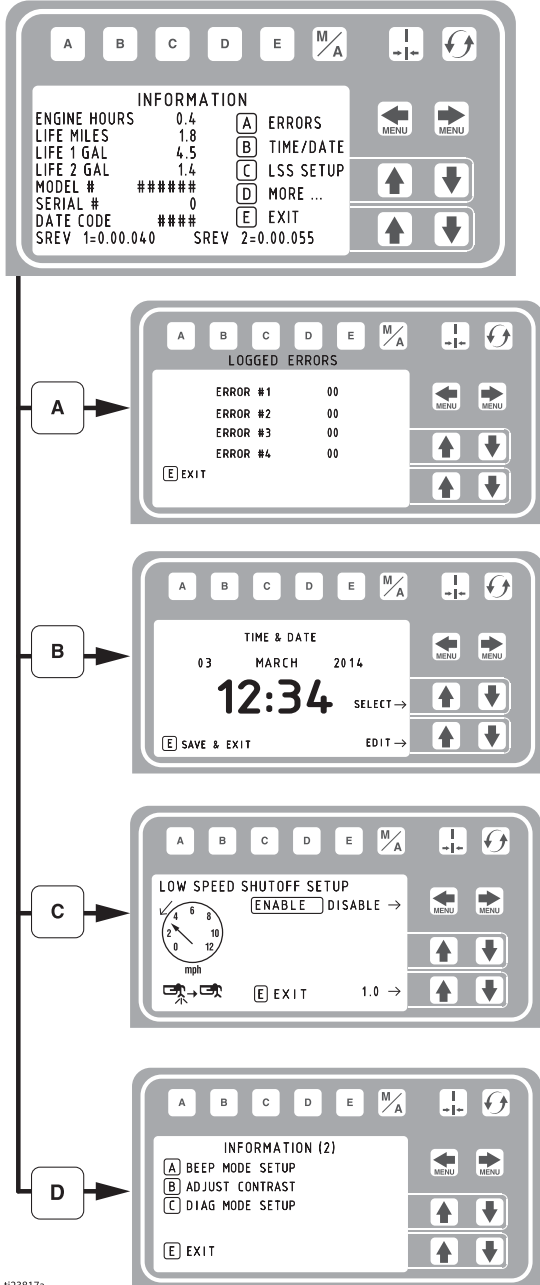
Bkz. **Bilgiler**, sayfa 34.

Bkz. **İşaretleyici Yerleşim Modu**, sayfa 36.

t123816a

Bilgiler

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın. Bilgi Menüsünü açmak için  tuşuna basın.



1123817a



Kullanım ömrü verilerini ve çizgi makinesi bilgilerini görüntüler ve kaydını tutar.

Oluşmuş olan son dört arıza kodunun kaydını tutar.

Kod Açıklaması

02 = Sensör #1 için aşırı basınç
03 = Dönüştürücü #1 algılanmadı
22 = Sensör #2 için aşırı basınç
23 = Dönüştürücü #2 algılanmadı


Ok tuşlarını kullanarak saat ve tarihi ayarlama.


Otomatik Moddayken düşük hızda kapanmayı etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için   tuşlarını kullanın.

Düşük hızda kapanma değerini ayarlamak için yukarı ve aşağı ok tuşlarını kullanın.

Bkz. **Bilgi (2)**, sayfa 35.

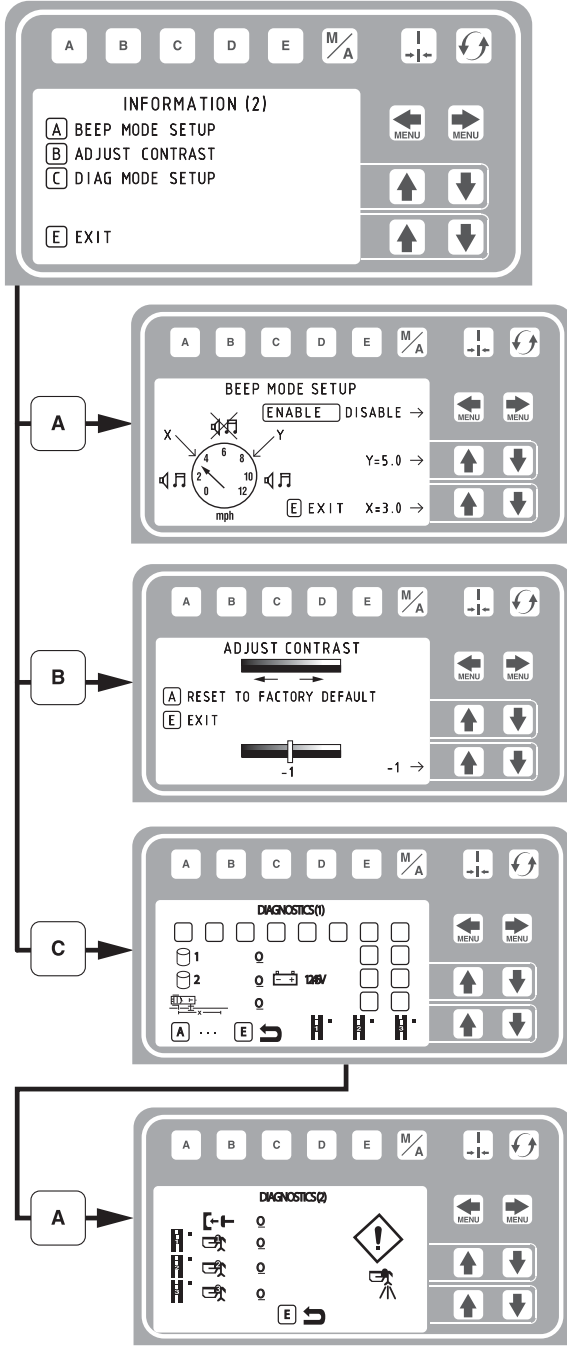
Bilgi (2)

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini

kullanın. Bilgi Menüsünü açmak için 

tuşuna basın. Bilgi (2) Menüsünü açmak için 

tuşuna basın.



Düşük hız limitini (X) ve yüksek hız limitini (Y) ayarlayın. Çizgi çekerken bu hızların dışında yol alıyorsanız çizgi makinesi bip sinyali verir. Limitin üzerine yol alırken bip sesi hızlıdır ve alt limitin altında yer alırken bip sesi yavaştır.

Ekran kontrastını istenen değere ayarlayın.

Sorun giderme için kullanılır.



Panel Düğmesi



Tekerlek Sensörü



Galon Sayacı



Tabanca Düğmeleri

Sorun giderme için kullanılır.



Debriyaj






Solenoidler

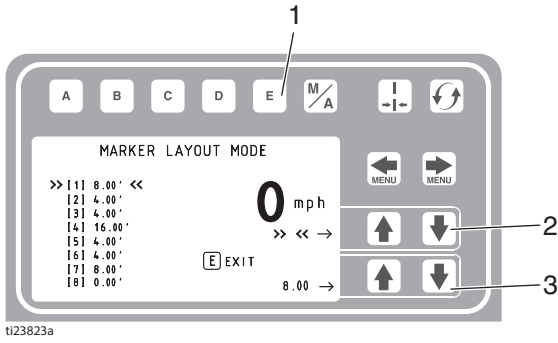


Uyarı, Tabanca Püskürtecek

İşaretleyici Yerleşim Modu

Ölçüm Modu bir alanı işaretlemek için bir nokta veya bir dizi nokta püskürtme özelliğine sahiptir.

1. Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın. İşaretleyici Yerleşim Modunu açmak için  tuşuna basın.

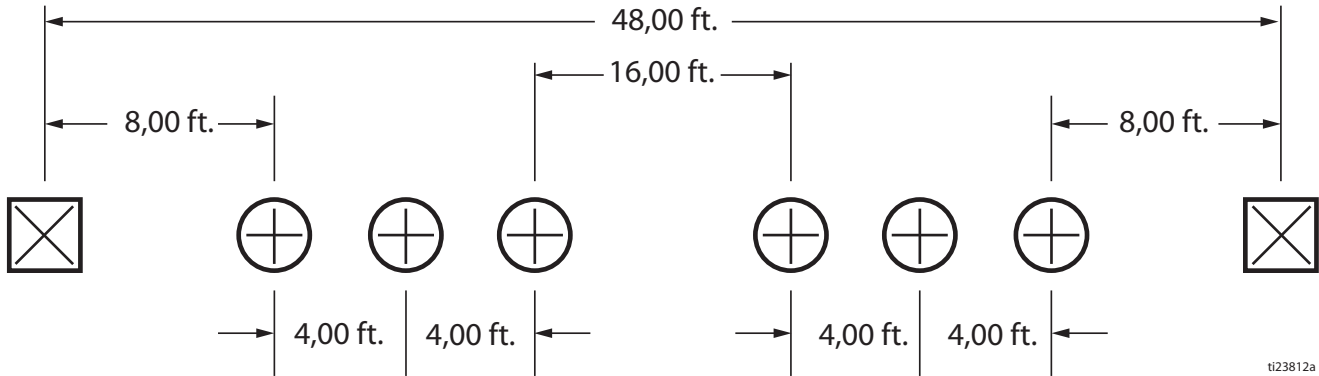


Ref.	Açıklama
1	Çıkar ve Bilgi Menüsüne döner.
2	Değiştirilecek bilgiyi seçme.
3	Aralık değerini ayarlama.

2. İşaretleyici desenini ayarlamak için ok düğmelerini kullanın.
3. İşaretleyici deseni örneği reflektörlü işaretleyiciler için tipik şerit yerleşimini göstermektedir. Art arda gelen sekiz ölçüme kadar boşluk ölçülerini ayarlayın. Herhangi bir boşlukta sıfırlar bırakarak, İşaretleyici Yerleşim Modu sürekli bir döngü içinde sonraki ölçüme geçecektir.

İşaretleyici Yerleşim Modunun diğer kullanımına örnekler şunlardır:

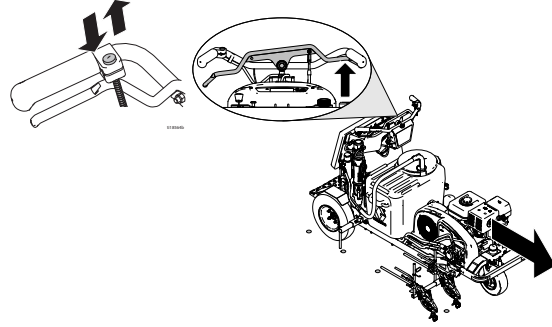
- Çoklu boşluklu engelli duruş yerleşimi
- Çift çizgili duruşlar



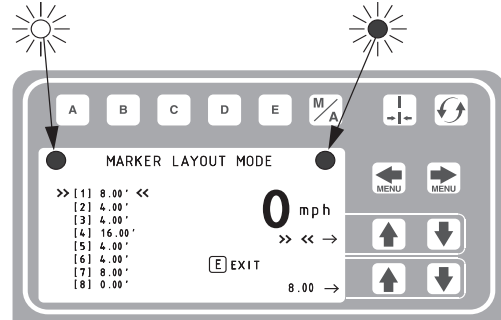
4. Tabanca kumandasını kesik çizgiye ayarlayın.



5. Nokta koymaya başlamak için tabanca tetik kumandasına basın. Durdurmak için tabanca tetik kumandasına tekrar basın.

















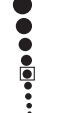
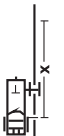
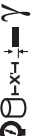















Tabanca tetik kumandasına basıldığında İşaretleyici Modu öncesinde ve sonrasında ekranda bir gösterge modun etkin olduğunu belirtmek için dönüşümlü olarak yanıp söner.



Dünya Sembolleri Anahtarı

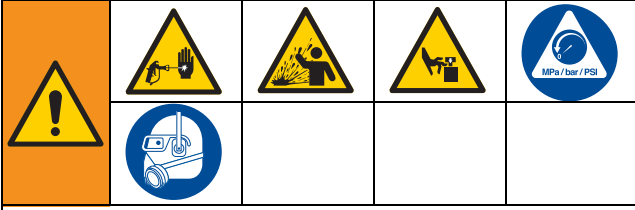
LL250 KÜRESEL SİMGE ANAHTARI MENÜ EKRLANLARI

ÇİZGİ ÇEKME MODU	ÖLÇÜM MODU	YERLEŞİM MODU	AYARLAR/VERİLER
 MANUEL VEYA OTOMATİK MOD  BASINÇ  GALON/LİTRE  ÇİZGİ KALINLIĞI  BOYA UZUNLUĞU  BOŞLUK UZUNLUĞU  ÇİZGİ GENİŞLİĞİ  ANAHTAR 1  ANAHTAR 2  ANAHTAR 3  ÇIKIŞ	 BAŞLATMAK/ DURDURMAK İÇİN BASIN  NOKTA PÜSKÜRTMEK İÇİN BASILI TUTUN	 PARK YERİ HESAPLAYICI  AÇI HESAPLAYICI  PARK YERİ GENİŞLİĞİ  NOKTA BOYUTU SEÇİCİ	 KALİBRASYON  BİRİMLER  BİLGİLERİ VE ÖMÜR VERİLERİ  DİL SEÇİMİ  İŞARETLEYİCİ YERLEŞİM MODU  ÖZGÜL AĞIRLIK  MOTOR SAATI  TOPLAM MESAFE  TOPLAM GALON  YAZILIM REVİZYONU  HATA KODLARI  UYARI MODU  KONTRAST  TANILAMA  SAAT VE TARİH DÜŞÜK DEVİRDE KAPATMA

t123824b

Hidrolik Yağ/Filtre Değişimi

Sökme

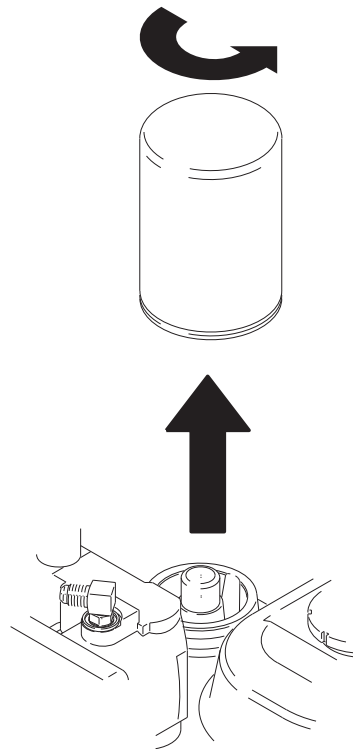


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncılı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için püskürtme işlemini bıraktığınızda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya ekipmanın bakımını yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü (bkz. sayfa 10) uygulayın.
2. Tahliye edilen hidrolik yağı toplamak için püskürtme makinesinin altına bir tahliye tavası veya bez parçası yerleştirin.
3. Boşaltma tapasını sökün. Hidrolik yağın tahliye edilmesine izin verin.
4. Filtreyi yavaşça sökün - yağ, oyuğa akacak ve arkaya boşalacaktır.

Kurulum

1. Filtre contasına ince bir yağ katı uygulayın. Boşaltma tapasını ve yağ filtresini takın. Conta, tabana temas ettikten sonra yağ filtresini 3/4 tur çevirin.
2. Graco hidrolik yağı 169236'dan (5 galon/20 litre) ya da 207428'den (1 galon/3,8 litre) beş kuart doldurun.
3. Yağ seviyesini kontrol edin.



ti2271a

Teknik Özellikler

LineLazer V 250DC (Modeller 17H471, 17H472)		
	ABD	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (tutma çubuğu aşağıda)	Paketsiz - 50,5 inç Paketli - 63,5 inç	Paketsiz - 128,3 cm Paketli - 161,3 cm
Genişlik	Paketsiz - 33,0 inç Paketli - 45,0 inç	Paketsiz - 83,8 cm Paketli - 114,3 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 73,5 inç Paketli - 78,0 inç	Paketsiz - 186,7 cm Paketli - 198,1 cm
Ağırlık (kuru - boya yokken)	Paketsiz - 752 lbs Paketli - 890 lbs	Paketsiz - 341 kg Paketli - 404 kg
Gürültü (dBa)		
Ses Gücü, ISO 3744'e göre:	103,1	
3,3 feet'te (1 m) ölçülen Ses Basıncı:	86,5	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
El Kol (ISO 5349 başına)	1,6	
Tüm Gövde (ISO 2631 başına)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349'a göre Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 dev/dak'da 11,9 HP (Honda) 3600 dev/dak'da 14 HP (Vanguard)	3600 dev/dak'da 8,8 kW (Honda) 3600 dev/dak'da 10,4 kW (Vanguard)
Maksimum Debi	2,5 gal/dak	9,5 litre/dakika
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca 3 tabanca	0,055 0,039 0,033	
Giriş boya süzgeci	16 mesh	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 mesh	297 mikron
Pompa giriş	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış ölçüsü	3/8 NPT (f)	
Hidrolik hazne kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Maksimum hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum ileriye hız	10 mil/sa	16 km/sa
Maksimum geriye hız	6 mil/sa	9,7 km/sa
Elektrik Gücü	14 A @ 3600 dev/dak	
Çalıştırma Aküsü	12V, 33Ah, Kapalı kurşun asitli	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMW polietilen, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı çelik, seramik

LineLazer V 250DC, Basıncılı Damla Sistemi ile (Modeller 17H473, 17H474)		
	ABD	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (tutma çubuğu aşağıda)	Paketsiz - 55,7 inç Paketli - 63,5 inç	Paketsiz - 141,5 cm Paketli - 161,3 cm
Genişlik	Paketsiz - 33,0 inç Paketli - 45 inç	Paketsiz - 83,8 cm Paketli - 114,3 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 73,5 inç Paketli - 78,0 inç	Paketsiz - 186,7 cm Paketli - 198,1 cm
Ağırlık (kuru - boya veya damla olmadan)	Paketsiz - 864 lbs Paketli - 1002 lbs	Paketsiz - 392 kg Paketli - 455kg
Gürültü (dBa)		
Ses Gücü, ISO 3744'e göre:		105,9
3,3 feet'te (1 m) ölçülen Ses Basıncı:		89,1
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
EI Kol (ISO 5349 başına)		2,4
Tüm Gövde (ISO 2631 uyarınca)		0,4
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349'a göre Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 dev/dak'da 11,9 HP (Honda) 3600 dev/dak'da 14 HP (Vanguard)	3600 dev/dak'da 8,8 kW (Honda) 3600 dev/dak'da 10,4 kW (Vanguard)
Maksimum Debi	2,5 gal/dak	9,5 litre/dakika
Maksimum Uç Boyutu		
1 tabanca		0,055
2 tabanca		0,039
3 tabanca		0,033
Giriş boya süzgeci	16 mesh	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 mesh	297 mikron
Pompa giriş	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış ölçüsü	3/8 NPT (f)	
Hidrolik hazne kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Maksimum hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum ileriye hız	10 mil/sa	16 km/sa
Maksimum geriye hız	6 mil/sa	9,7 km/sa
Elektrik Gücü	14 A @ 3600 dev/dak	
Çalıştırma Aküsü	12V, 33Ah, Kapalı kurşun asitli	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMW polietilen, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı çelik, seramik

LineLazer V 250SPS (Modeller 17H466, 17H467)		
	ABD	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (tutma çubuğu aşağıda)	Paketsiz - 55,7 inç Paketli - 63,5 inç	Paketsiz - 141,5 cm Paketli - 161,3 cm
Genişlik	Paketsiz - 33,0 inç Paketli - 45 inç	Paketsiz - 83,8 cm Paketli - 114,3 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 73,5 inç Paketli - 78,0 inç	Paketsiz - 186,7 cm Paketli - 198,1 cm
Ağırlık (kuru - boya veya damla olmadan)	Paketsiz - 666 lbs Paketli - 769 lbs	Paketsiz - 302,1 kg Paketli - 348,8 kg
Gürültü (dBA)		
Ses Gücü, ISO 3744'e göre:		105,9
3,3 feet'te (1 m) ölçülen Ses Basıncı:		89,1
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
El Kol (ISO 5349 başına)		2,4
Tüm Gövde (ISO 2631 uyarınca)		0,4
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349'a göre Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 dev/dak'da 11,9 HP (Honda) 3600 dev/dak'da 14 HP (Vanguard)	3600 dev/dak'da 8,8 kW (Honda) 3600 dev/dak'da 10,4 kW (Vanguard)
Maksimum Debi	2,5 gal/dak	9,5 litre/dakika
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca 3 tabanca		0,055 0,039 0,033
Giriş boya süzgeci	16 mesh	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 mesh	297 mikron
Pompa giriş	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış ölçüsü	3/8 NPT (f)	
Hidrolik hazne kapasitesi	71,25 galon	4,73 litre
Maksimum hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum ileriye hız	10 mil/sa	16 km/sa
Maksimum geriye hız	6 mil/sa	9,7 km/sa
Elektrik Gücü	14 A @ 3600 dev/dak	
Çalıştırma Aküsü	12V, 33Ah, Kapalı kurşun asitli	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMW polietilen, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı çelik, seramik

LineLazer V 250SPS Basıncılı Damla Sistemi ile (Modeller 17H468, 17J951, 17H469)		
	ABD	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (tutma çubuğu aşağıda)	Paketsiz - 55,7 inç Paketli - 63,5 inç	Paketsiz - 141,5 cm Paketli - 161,3 cm
Genişlik	Paketsiz - 33,0 inç Paketli - 45 inç	Paketsiz - 83,8 cm Paketli - 114,3 cm
Uzunluk (platform aşağıdayken)	Paketsiz - 73,5 inç Paketli - 78,0 inç	Paketsiz - 186,7 cm Paketli - 198,1 cm
Ağırlık (kuru - boya veya damla olmadan)	Paketsiz - 778 lbs Paketli - 916 lbs	Paketsiz - 352,9 kg Paketli - 415,5 kg
Gürültü (dBa)		
Ses Gücü, ISO 3744'e göre:	105,9	
3,3 feet'te (1 m) ölçülen Ses Basıncı:	89,1	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
EI Kol (ISO 5349 başına)	2,4	
Tüm Gövde (ISO 2631 uyarınca)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349'a göre Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 dev/dak'da 11,9 HP (Honda) 3600 dev/dak'da 14 HP (Vanguard)	3600 dev/dak'da 8,8 kW (Honda) 3600 dev/dak'da 10,4 kW (Vanguard)
Maksimum Debi	2,5 gal/dak	9,5 litre/dakika
Maksimum Uç Boyutu		
1 tabanca	0,055	
2 tabanca	0,039	
3 tabanca	0,033	
Giriş boya süzgeci	16 mesh	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 mesh	297 mikron
Pompa giriş	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış ölçüsü	3/8 NPT (f)	
Hidrolik hazne kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Maksimum hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum ileriye hız	10 mil/sa	16 km/sa
Maksimum geriye hız	6 mil/sa	9,7 km/sa
Elektrik Gücü	14 A @ 3600 dev/dak	
Çalıştırma Aküsü	12V, 33Ah, Kapalı kurşun asitli	

Islanan Parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMW polietilen, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı çelik, seramik

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmali, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki komponent parçalarının kullanılması sebebiyle olunan ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından veya bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMAÇA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMAÇA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların sağlanması, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN Graco distribütörünüze başvurun veya en yakın distribütörü öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A3393

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2016, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon F, Şubat 2024