

操作、部品

GX 電気エアレススプレーヤー



3A3311P

JA

一般目的では使用しないでください。
爆発性雰囲気または危険区域での使用は認可されていません。
建築塗料およびコーティング剤のポータブルエアレススプレー用です。

モデル : GX

20.7 MPa (207 bar、3000 psi) 最高使用圧力

追加モデル情報については 4 ページを参照してください。



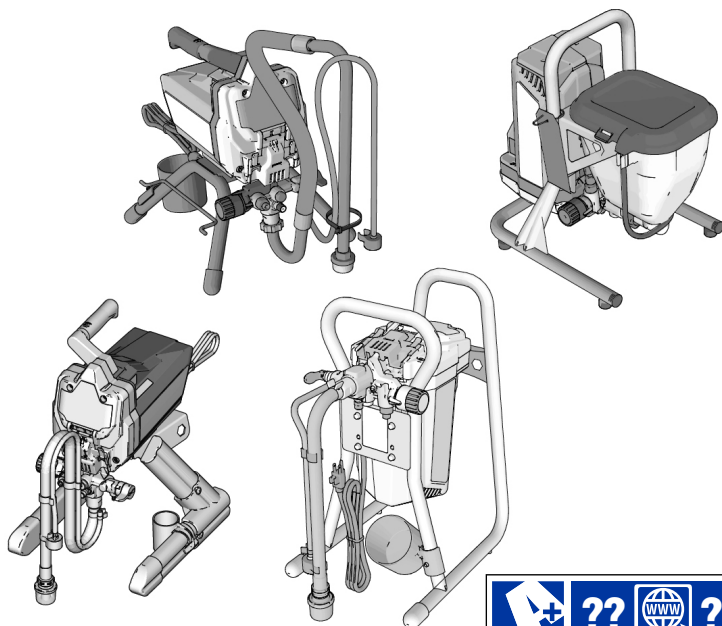
重要な安全上の指示

本取扱説明書、関連する取扱説明書と電源コードを含む装置に記載の警告と指示をすべてお読みください。装置のコントロールと適切な使用方法を熟知してください。これらの指示は保管してください。

関連する説明書

ガン - 311861 (FTX) 312830 (SG3)

ポンプ - 3A3172



ti27285c



純正の Graco 交換部品のみを使用してください。
純正ではない Graco 交換部品を使用すると品質保証の対象外になります。

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

目次





目次

モデル	4
重要なユーザー情報	5
警告	6
スプレーヤーを知る	10
17H211、17H214 スタンドモデル	10
18H284、18H285 スタンドモデル	11
DI スタンドモデル	12
ホッパーモデル	13
セットアップ	14
起動	16
圧力開放手順	16
保管液を洗い流す	18
ポンプを満たす	20
ガンを満たす	20
スプレーの方法	21
スプレーチップの設置	21
スプレー	21
圧力コントロールの調整	22
チップと圧力の選択	22
スプレー技術	23
ガンの引き金の引き方	23
ガンのねらいを定める	23
スプレーパターンの品質	23
チップの詰まりの除去	24
洗浄	25
ペール缶から清掃する	25
パワー洗浄	27
ホッパーフラッシング	29
InstaClean™ 液体フィルタの清掃	31
ガンの清掃	31
保管	32
リファレンス	33
スプレーチップの選択	33
洗浄液の適合性	33
静電気接地の指示	34
クイックリファレンス	35

メンテナンス	36
エアレスホース	36
スプレーチップ	36
ポンプ修理	36
トラブルシューティング	39
注意事項	43
17H211、17H214 スタンドスプレーヤー	44
17H211、17H214 スタンドスプレーヤー部品リスト	45
18H284、18H285 スタンドスプレーヤー部品	46
18H284、18H285 スタンドスプレーヤー部品リスト	47
24Y680、17G183、17H218、17H219、17H221、18H203 DI スタンドス プレーヤー	48
24Y680、17G183、17H218、17H219、17H221 DI スタンドスプレー ヤー部品リスト	49
17F924、17G184、17H222、17H223 ホッパーズプレーヤー	50
17F924、17G184、17H222、17H223 ホッパーズプレーヤー部品リスト	51
ポンプアセンブリ	52
ポンプ部品リスト	53
配線図	54
110/120V	54
230V	55
技術仕様	56
グラコ標準品質保証	59
Graco に関する情報	60

モデル

モデル

	VAC	モデル	スタンド	DI スタンド	ホッパー	
 Intertek 110474 CAN / CSA C22.2 No. 68 認証済 準拠する基準 UL 1450	120 USA	GX 19	17H211			
		FinishPro GX 19			17F924	
SA & Brazil	230 Schuko®	GX 21		17H221		
CA & Brazil & Mexico	110	GX 21		24Y680		
	230 Europe Multi	GX 21		17H218		
		GX FF			17H222	
	230 Schuko	GX 21		17G183		
		GX FF			17G184	
	230 南アフリカ	GX 21		18H203		
230	GX19	18H284				
	230	GX19	18H285			
	230 Schuko Asia/ANZ	GX 21		17H219		
		GX 19	17H214			
		GX 19			17H223	

重要なユーザー情報

お買い上げ頂き、ありがとうございます。

スプレーヤーを使用する前に、適切な使用法と安全警告のすべての指示に関するオーナーズマニュアルをお読みください。

本スプレーヤーは、水性および油性(ミネラルスピリット系)の建築塗料およびコーティングで素晴らしいスプレー性能を提供するように設計されています。このユーザー情報は、ユーザーがお使いのスプレーヤーで使用可能な材料の種類を理解する上で役立ちます。

材料の容器ラベルにある情報をよくお読みになり、お客様のスプレーヤーでご利用いただけるかを確認してください。サプライヤーから安全データシート (SDS) を入手してください。容器のラベルとSDSには、材料の成分や材料に関する特別な安全上の注意についての説明が含まれています。

塗料、コーティング、清掃の材料は、一般に次の**3つの基本カテゴリのいずれかに適合します**。



水性：容器ラベルは、材料が石鹼や水で洗浄できることを示しています。お使いのスプレーヤーは、この種の材料に対応しています。お使いのスプレーヤーは、塩素漂白などの刺激の強すぎる洗浄剤には**対応しておりません**。



油性：容器ラベルは、材料が可燃性であり、ミネラルスピリットや塗料用シンナーで洗浄できることを示しています。SDSは、材料の引火点が 100°F以上であることを示していなければいけません。お使いのスプレーヤーは、この種の材料に対応しています。油性の材料は、建物の外、または換気や風通しの良い建物内で使用してください。このマニュアルの安全に関する警告をお読みください。



可燃性：この種の材料には、キシレン、トルエン、ナフサ、メチルエチルケトン、ラッカーシンナー、アセトン、変性アルコール、テレピン油などの可燃性溶剤が含まれます。容器ラベルは、この材料が**可燃性**であることを示しています。この種の材料は、**対応しておらず**、使用することは**できません**。

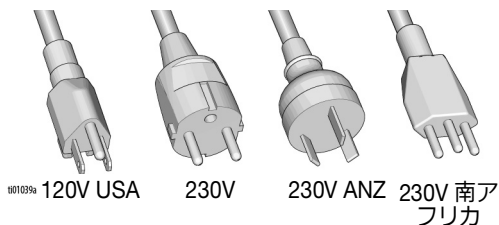
警告

以下の警告は、本機器のセットアップ、使用、接地、メンテナンス、修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。本書の本文中や警告ラベルにこれらの記号が表示されている場合は、これらの警告を参照してください。このセクションに記載されていない製品固有の危険シンボルや警告は、本マニュアルの本文中に適宜記載されています。

 **警告**
**接地**

本製品は接地する必要があります。接地とは、電流を逃す配線を設けておくことで、回路短絡が発生した場合の感電の危険性を削減できます。本製品には、適切な接地プラグの付いた接地線を備えたコードが付属しています。プラグは、各自自治体の条例に従って適切に取り付けられ、接地されたアウトレットに接続する必要があります。

- 接地プラグの設置が適切でないと、感電の危険が発生します。
- コードまたはプラグの修理および交換が必要な場合には、接地線をどちらのフラットブレードターミナルにも接続しないでください。
- 絶縁されていて、外側の表面が緑色の線が接地線です。黄色の縞は入るものと入らないものがあります。
- 接地の指示が十分に理解できない場合、または製品が正しく接地されているかどうか疑問のある場合は、資格を持った電気技師あるいはサービス作業担当者にお問い合わせしてください。
- 提供されたプラグは改造しないでください。コンセントに適合していない場合には、資格を持った電気技師に適切なコンセントの設置を依頼してください。
- 本製品は定格 120V または 230 V の回路で使用されるように製造されており、下図のプラグに類似した接地プラグが付属しています。



- 製品はプラグと同様の構造のコンセントにのみ接続してください。
- アダプタを使用して接続しないでください。

延長コード:

- 本製品には、接地付きコンセントと、本製品のプラグと接続できる 接地付きの差し込み口のある 3 線式延長コードのみを使用してください。
- 延長コードに損傷がないことを確かめてください。延長コードが必要な場合、本製品に必要な電流を確保するために、12 AWG (2.5 mm²)以上のコードを使用してください。
- 規格が下回るコードを使用すると、電圧の低下、電力の損失、過熱の原因となります。

コンタクトサイズ		長さ
AWG (米国電線規格)	メートル法	最大
16	1.5 mm ²	8 m (25 ft.)
12	2.5 mm ²	15 m (50 ft.)

警告



火災および爆発の危険性

作業場内で溶剤や塗料のガスなどの引火性の気ガスは引火または爆発する可能性があります。火災および爆発を防止するために：



- 直火、あるいは着火源となるタバコ、モーター、電気器具などの付近では、可燃性のものをスプレーしないでください。



- 塗料や溶剤が装置を通ると、静電気が発生する場合があります。塗料や溶剤からの蒸気がある場合、静電気によって火災や爆発が発生する危険があります。静電気放電と火花を防ぐため、ポンプ、ホースアセンブリ、スプレーガン、およびスプレーエリア内やその付近のすべての物体は、適切に接地する必要があります。Graco の導電性、または接地された高圧エアレス塗料スプレーヤーホースを使用してください。



- 静電気の放電を防ぐために、すべての容器及び回収システムが接地されていることを確認してください。静電気防止または導電性でない限り、パール缶ライナーは使用しないでください。

- 接地されたアウトレットに接続し、接地されている延長コードを使用してください。3 端子を 2 端子に変換するアダプタは使用しないでください。

- ハロゲン化炭化水素を含む塗料および溶剤を使用しないでください。

- 可燃性の液体を密閉された場所でスプレーしないでください。

- スプレー作業を行う場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では換気を常によくしてください。

- スプレーヤーは火花を発生させます。スプレー、すすぎ、洗浄、点検を行う場合、ポンプアセンブリを換気が十分な場所に置き、スプレーする場所から最低でも 6.1 m (20 フィート) 離します。ポンプアセンブリに向かってスプレーしないでください。

- スプレー場所では喫煙しないでください。また火花や炎がある場所ではスプレーしないでください。

- スプレー場所では、照明スイッチ、エンジン、または同様の火花を発生する製品を使わないでください。

- スプレー場所は清潔に保ち、塗料または溶剤の容器、ウエス、その他の可燃性の物を置かないでください。

- スプレーする塗料および溶剤の成分を確認してください。すべての安全データシート (SDS) やペンキ、溶剤に付属の容器ラベルをお読みください。塗料や溶剤の製造元の安全指示に従ってください。

- 使用可能な消火器具が備えられている必要があります。

警告



皮膚への噴射の危険性

高圧スプレーにより、体内に有害物質が入り込み、重傷となる恐れがあります。万一肌に付着した場合は、**直ちに外科的処置を受けてください。**



- 人間もしくは動物に向けてガンやスプレーを発射しないでください。
- 手やその他の体の部位を噴射部分に近づけないでください。例えば、身体のいかなる部分を使って液漏れを止めようとししないでください。
- ノズル先端ガードを常に使用してください。ノズル先端ガードが定位置にない場合は、スプレーを行わないでください。
- Graco のノズルチップをご利用ください。
- ノズルチップの清掃および交換は注意深く行ってください。ノズルチップがスプレー中に詰まった場合は、ノズルチップを清掃のために取り外す前に、**圧力開放手順**に従い、装置の電源をオフにして圧力を開放してください。
- 装置は電源切断後も圧力を維持します。機器の電源をオンにしたまま、または加圧中のままで放置しないでください。機器が放置されていたり、使用されていなかったりする場合は、整備作業、クリーニング、または部品の取り外しを行う前に、**圧力開放手順**に従ってください。
- 損傷の兆候があるホースや部品がないか確認してください。損傷したホースや部品があれば、交換してください。
- システムには 3000 psi (206 bar) の圧力を発生する能力があります。最低 3000 psi (206 bar) の定格を持つ Graco 製の交換部品やアクセサリーを使用してください。
- スプレーを中断するときは、引き金ロックを掛けてください。引き金ロックが正しく機能しているか確認してください。
- 機器を操作する前に、すべてしっかりと接続されていることを確認してください。
- 手早く機器を停止する方法、圧力を除去する方法を学んでおいてください。コントロール類をよく知っておいてください。




装置誤用による危険

誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。



- 塗装中は、常に適切な手袋、目の保護具、マスクを着用してください。
- 子供が近くにいる場所では操作やスプレーしないでください。機器は常に、子供が触れることのない場所に保管してください。
- 無理な姿勢になったり、不安定な台の上にとったりしないでください。常にしっかりとした足場を保ち、バランスをとってください。
- 緊張感を保ち、取りかかっている作業から目を離さないでください。
- 疲労状態、薬を服用した状態、または飲酒状態で機器を操作しないでください。
- ホースをよじれさせたり、曲げ過ぎないでください。
- Graco の仕様を超える気温や圧力にホースをさらさないでください。
- 器具を引っばったり、持ち上げたりするためにホースに力を加えないで下さい。
- 25 ft (7.62 m) 未満のホースは使用しないでください。
- 装置を改造しないでください。装置を改造または変更すると、認証機関の承認が無効になり、安全上の危険が生じる場合があります。
- すべての機器が、それらを使用する環境用に格付けおよび承認されていること確認してください。

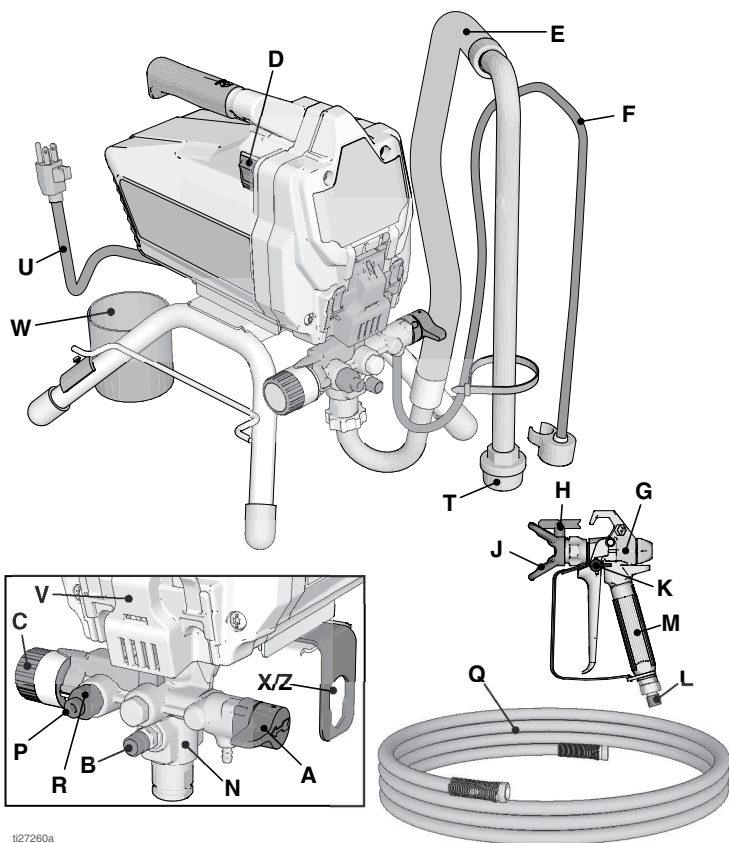
警告

 	<p>感電の危険性</p> <p>この装置は接地する必要があります。不適切な接地、設定、使い方をすると感電することがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 装置の整備を行う前にメイン電源のスイッチをオフにし、電源コードを抜きます。 ● 接地された電気アウトレットのみを使用してください。 ● 延長コードは、3 ワイヤ方式のもののみを使用してください。 ● 接地線の先端部が電源コードおよび延長コードに直接導通していることを確認してください。 ● 雨にさらさないでください。室内に保管してください。 ● 破損した電源コードの交換は、必ず認定サービスセンターに依頼してください。
	<p>加圧されたアルミニウム部品の危険性</p> <p>加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、死亡や重傷、物的損害が発生する可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。 ● 漂白剤を使用しないでください。 ● 他の多くの液体もアルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、材料供給元にお問い合わせください。
 	<p>可動部品の危険性</p> <p>可動部品は指や体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 可動部品に近づかないでください。 ● 保護ガードまたはカバーを取り外したまま機器を運転しないでください。 ● 圧力がかかった装置は、突然（前触れもなく）起動することがあります。機器を点検、移動、またはサービスする前に、圧力開放手順に従ってすべての電源接続を取り外してください。
	<p>有毒な液体または気体の危険</p> <p>有毒な液体やガスが目に入ったり、皮膚に付着したり、それらを吸い込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡したりする原因になることがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● MSDSを参照して、使用している流体の危険性について認識してください。 ● 有毒な液体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。
	<p>個人用保護具</p> <p>作業場にいる際、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。この保護具には以下のものが含まれますが、これらに限定されません。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 保護メガネと耳栓。 ● 液体および溶剤メーカーが推奨するマスク、保護衣および手袋。

スプレーヤーを知る

スプレーヤーを知る

17H211、17H214 スタンドモデル

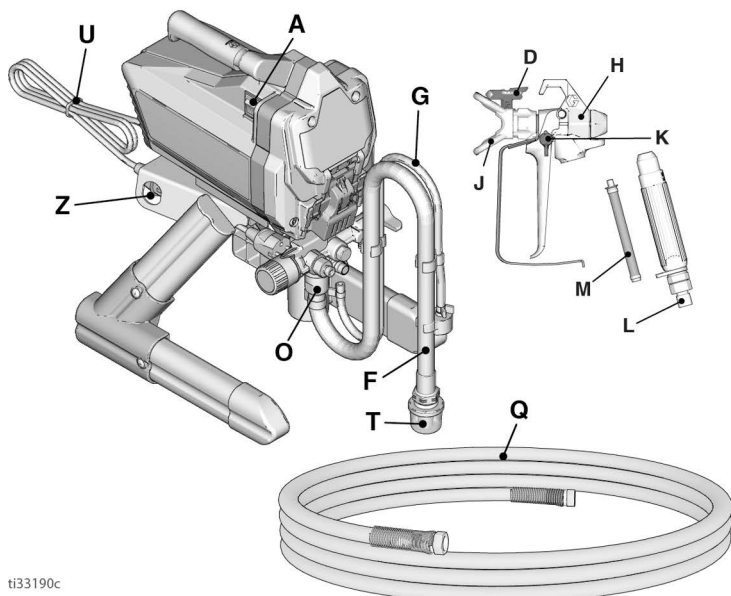
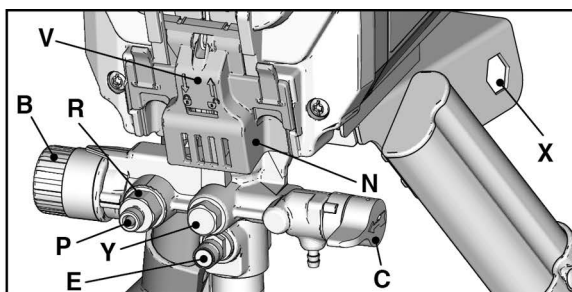


t27260a

A	プライム/スプレーバルブ
B	PushPrime™ ボタン
C	圧力制御ノブ
D	オン/オフスイッチ
E	吸引チューブ
F	ドレンチューブ (およびディフューザー)
G	エアレススプレーガン
H	リバーシブルスプレーチップ
J	先端ガード
K	ガン引き金ロック
L	ガン液体インレット取り付け金具
M	ガン液体フィルタ (ハンドルの内側)
N	ProXChange™ ポンプ (Easy Access Door の背面)

P	ポンプ硫体アウトレット取り付け金具 (エアレスホース接続)
Q	エアレスホース
R	InstaClean™ 液体フィルタ (液体アウトレットの内側)
T	インレットストレーナー
U	電源コード
V	Easy Access Door
W	吸引 / ドレンチューブカップ
X/Z	ポンプおよびインレットバルブ取り外しツール
	モデル/シリアルタグ (ここには表示されていません。装置下部に表示されています。)
<p>詳細については、クイックリファレンス、35 ページを参照してください。</p>	

18H284、18H285 スタンドモデル



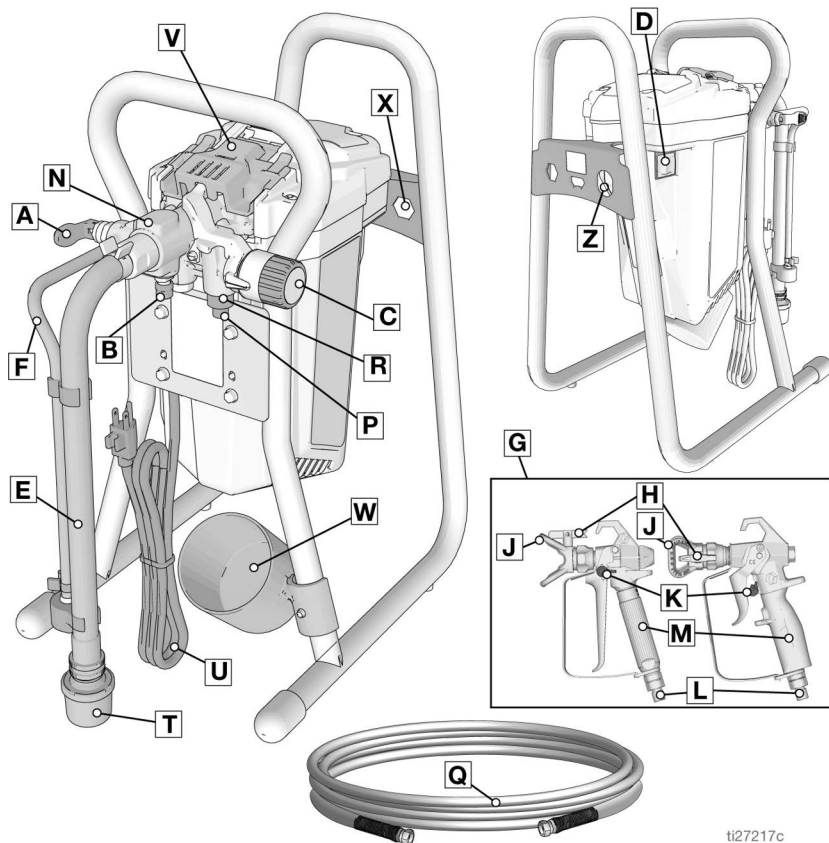
ti33190c

A	電源オン/オフスイッチ
B	圧力制御ノブ
C	プライム/スプレーバルブ
D	スプレーチップ
E	PushPrime ボタン
F	吸引チューブ
G	ドレンチューブ (およびディフューザー)
H	エアレススプレーガン
J	スプレーチップガード
K	ガン引き金ロック
L	ガン取り付け金具
M	ガンフィルター (ハンドルの内側)
N	ProXChange™ ポンプ (Easy Access Door の背面)

O	入り口バルブ
P	エアレスホース接続部
Q	エアレスホース
R	InstaCleanフィルター (液体アウトレットの内側)
T	インレットスクリーン
U	電源コード
V	Easy Access Door
X	ポンプ取り外しツール
Y	アウトレットバルブ
Z	インレットバルブ取り外しツール
モデル/シリアルタグ (ここには表示されていません。装置下部に表示されています。)	
詳細については、 クイックリファレンス 、35 ページを参照してください。	

スプレーヤーを知る

DI スタンドモデル



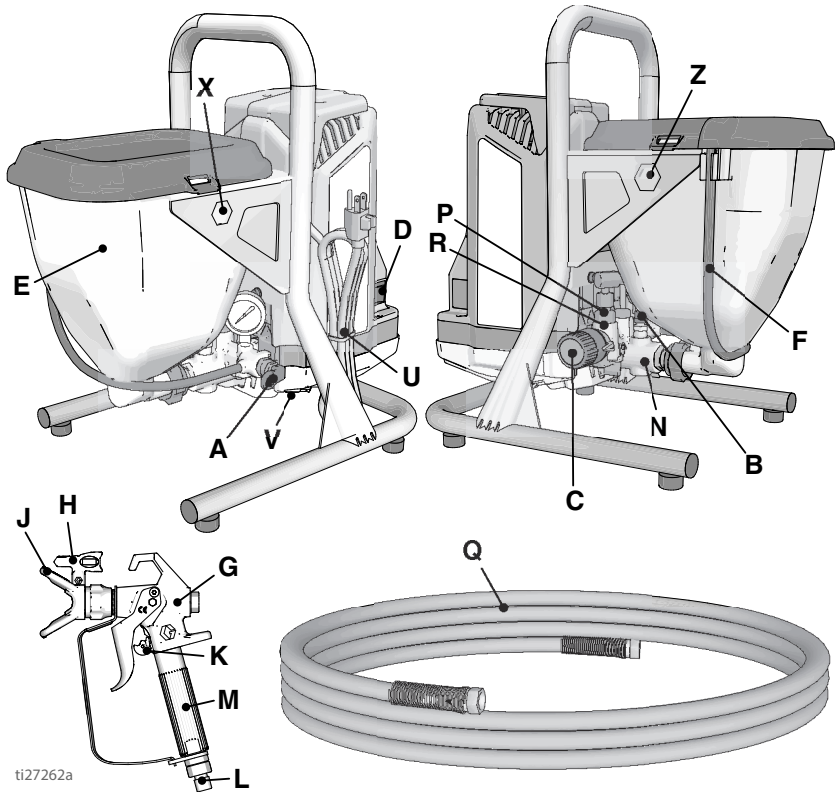
ti27217c

A	プライム/スプレーバルブ
B	PushPrime ボタン
C	圧力制御ノブ
D	オン/オフスイッチ
E	吸引チューブ
F	ドレンチューブ (およびディフューザー)
G	エアレススプレーガン
H	リバーシブルスプレーチップ
J	先端ガード
K	ガン引き金ロック
L	ガン液体インレット取り付け金具
M	ガン液体フィルタ (ハンドルの内側)
N	ProXChange™ ポンプ (Easy Access Door の背面)

P	ポンプ硫体アウトレット取り付け金具 (エアレスホース接続)
Q	エアレスホース
R	InstaClean™ 液体フィルタ (液体アウトレットの内側)
T	インレットストレーナー
U	電源コード
V	カバー付き Easy Access Door
W	吸引 / ドレンチューブカップ
X	ポンプ取り外しツール
Z	インレットバルブ取り外しツール
	モデル/シリアルタグ (ここには表示されていません。装置下部に表示されています。)

詳細については、**クイックリファレンス**、35 ページを参照してください。

ホッパーモデル



ti27262a

A	プライム/スプレーバルブ
B	PushPrime ボタン
C	圧力制御ノブ
D	オン/オフスイッチ
E	ホッパー
F	ドレンチューブ (およびディフューザー)
G	エアレススプレーガン FTX
H	リバーシブルスプレーチップ、美装仕上げ
J	先端ガード
K	ガン引き金ロック
L	ガン液体インレット取り付け金具
M	ガン液体フィルタ (ハンドルの内側)
N	ProXChange™ ポンプ (Easy Access Door の背面)

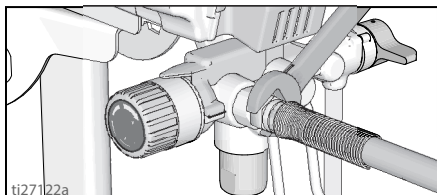
P	ポンプ硫体アウトレット取り付け金具 (エアレスホース接続)
Q	エアレスホース
R	InstaClean™ 液体フィルタ (液体アウトレットの内側)
T	インレットストレーナー、ホッパーの内側は表示されません
U	電源コード
V	Easy Access Door
X	ポンプ取り外しツール
Z	インレットバルブ取り外しツール
	モデル/シリアルタグ (ここには表示されていません。装置下部に表示されています。)
詳細については、 クイックリファレンス 、35 ページを参照してください。	

セットアップ

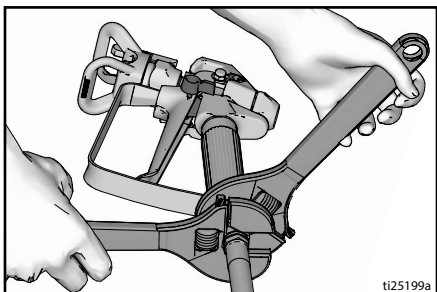
セットアップ

スプレーヤーを初めて開梱する場合、または長期間保管した後に開梱する場合は、この設定手順に従ってください。

1. Graco エアレスホースを液体アウトレットに接続します。レンチを使用してしっかりと締め付けます。

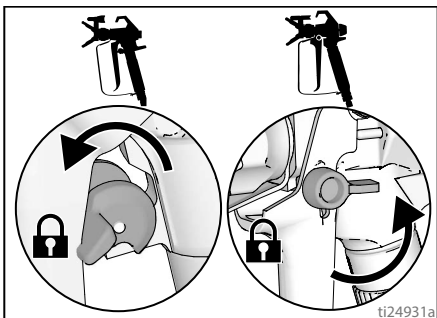


2. ホースのもう一方の端をガンに接続します。

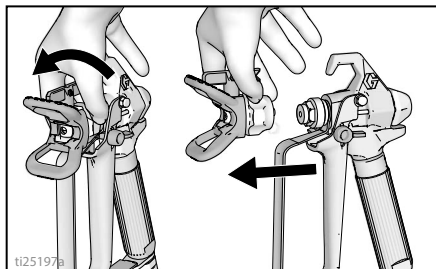


3. レンチを使用してしっかりと締め付けます。ホースが既に接続されている場合は、しっかりと締め付けられていることを確認してください。

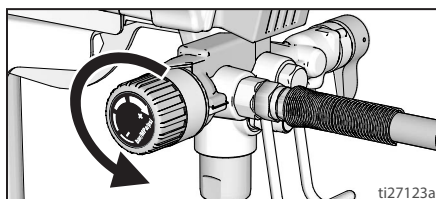
4. 引き金ロックをかけます。



5. 先端 ガードを外します。シールを緩めないようにしてください。



6. 圧力制御ノブを左 (反時計回り) にいっぱい回して、圧力を最小にします。



7. スプレーヤーを初めて開梱する場合、インレットストレーナーから梱包材を取り除きます。長期間保管していた場合、インレットストレーナーに異物が詰まっていないかを調べます。

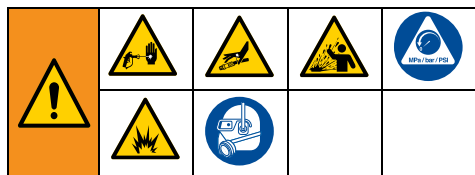
塗料を濾過する

前に開封されている塗料には、固形化した塗料やその他の異物が混ざっている場合があります。プライミングの問題やスプレーチップが目詰まりを起こすのを回避するためには、ご利用の前に塗料を濾すことをお勧めします。塗料をお買い求めになった場所で、塗料のストレーナーも購入できます。清潔なペール缶の上に塗料ストレーナーを設置し、ストレーナーの上に塗料を流し込み、乾燥して固形化した塗料や異物を濾し取ってからスプレーします。



起動

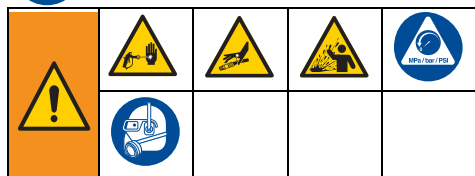
起動



圧力開放手順

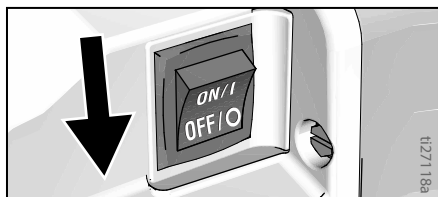


この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順に従ってください。

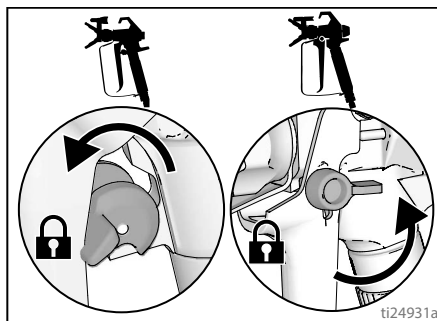


本装置は、圧力が手で解放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚への侵入、硫体の拡散、など、高圧硫体による深刻な損傷を受けないようにするには、スプレーヤーが停止した場合は常に、またスプレーヤーの洗浄または点検を行う前に、および装置のメンテナンスを行う前に**圧力開放手順**に従ってください。

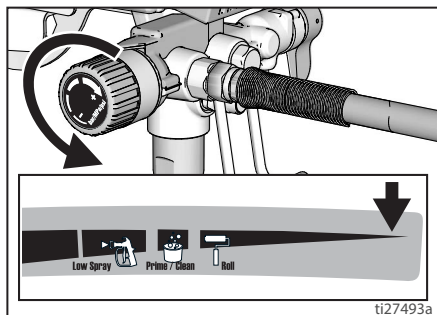
1. オン/オフスイッチを**オフ**の位置にします。



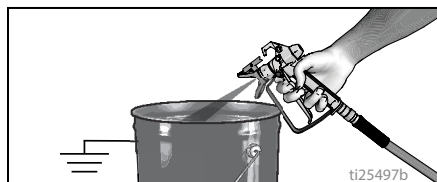
2. 引き金ロックを掛けます。スプレーヤーが停止した場合は、誤ってガンの引き金が引かれるのを防止するため、必ず引き金ロックを掛けてください。



3. 圧力コントロールを最低設定まで回します。



4. ドレンチューブをペール缶に入れ、プライム/スプレーバルブを「PRIME」位置(排水)に設置して、圧力を開放します。
5. ガンをペール缶に向けてしっかりと支え、ガンをペール缶に向けます。引き金ロックを解除し、ガンの引き金を引いて圧力を開放します。



6. 引き金ロックを掛けます。

7. スプレーチップやホースが詰まっているか、圧力が完全に開放されていないと思われる場合:

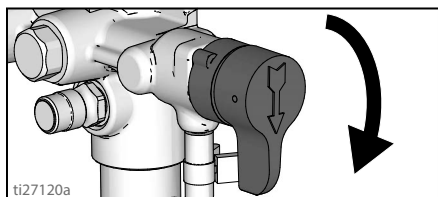
- a. スプレーチップガード保持ナットまたはホース端カップリングを非常にゆっくりと緩めて、徐々に圧力を開放します。
- b. ナットまたはカップリングを完全に緩めます。
- c. エアレスホースまたはスプレーチップの詰まりを除去してください。

プライム/スプレーバルブ

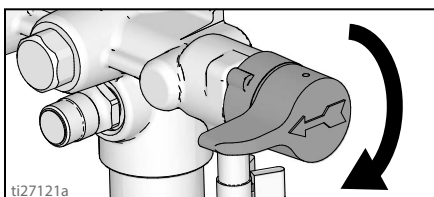
Graco スプレーヤーのこのグループで使用されている、プライム/スプレーバルブには2つのタイプがあります。

第1のタイプのプライム/スプレーバルブでは、ノブを使用しており、このノブは「PRIME」と「SPRAY」の位置の間で動かすことができます。

PRIME GX 19

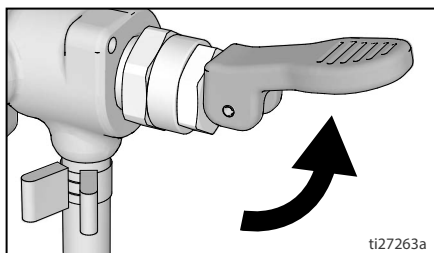


SPRAY GX 19

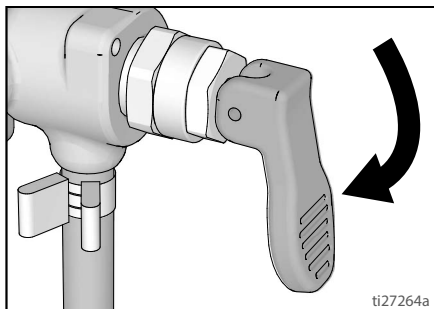


第2のタイプのプライム/スプレーバルブでは、レバーを使用しており、このノブは「PRIME」と「SPRAY」の位置の間でフリップできます。

PRIME FinishPro GX 19, GX 21



SPRAY FinishPro GX 19, GX 21

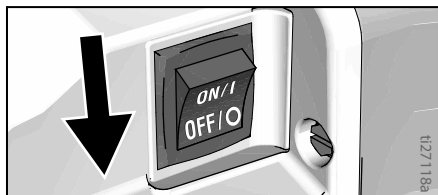


起動

保管液を洗い流す

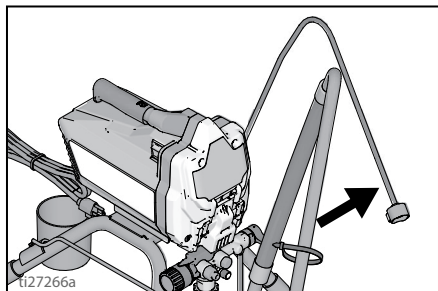
当スプレーヤーは、少量のテスト材がシステム内に入ったまま工場から出荷されています。最初に使用する前に、スプレーヤーからこの材料を洗浄することが重要です。追加の情報については、**洗浄液の適合性**、33 ページおよび**静電気接地の指示**、34 ページを参照してください。

1. **圧力開放手順**、16 ページ を実行してください。
2. オン/オフスイッチを **オフ** にします。

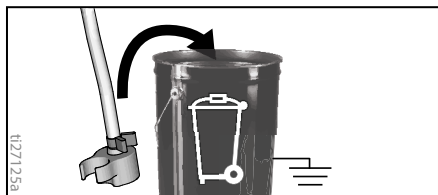


スタンドモデル

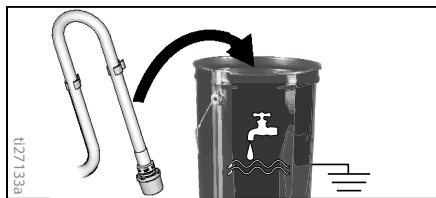
- a. ドレンチューブ (細い) を吸引チューブ (太い) から外します。



- b. ドレンチューブを廃液パール缶の中に入れます。

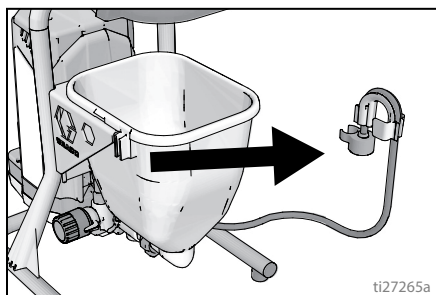


- c. 水または洗浄液で部分的に満たされたパール缶に、吸引チューブを沈めます。

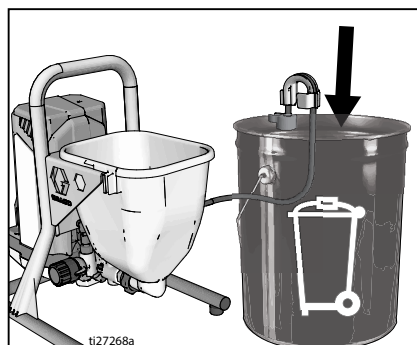


ホッパーモデル

- a. リテーナーをホッパーから外した状態でドレンチューブを持ち上げます。

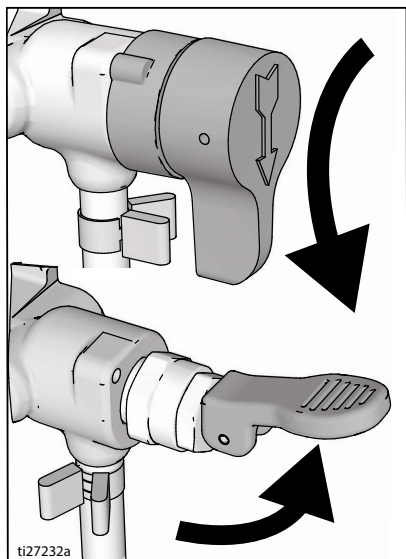


- b. 廃液缶の上部とドレンチューブを平行な状態にして、ドレンチューブプリテーナーを支えると同時に、パール缶の淵の上にリテーナーを捻じ曲げます。これでドレンチューブは、廃液パール缶の中に入っているはずですが。

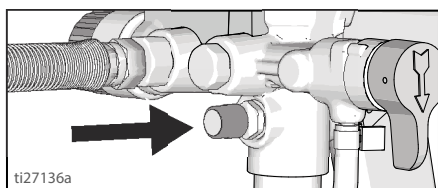


- c. 約 2 リットル (2 クォート) の水または洗浄液をホッパーに注ぎ込みます。

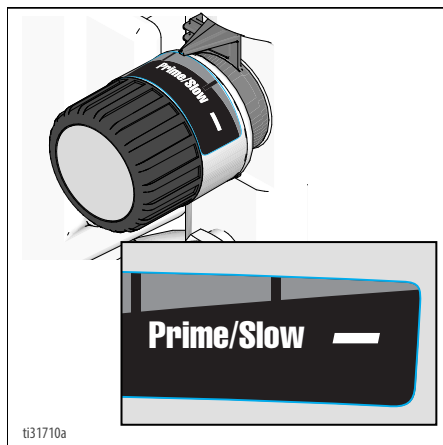
3. プライム / スプレーバルブを「PRIME」位置にします。



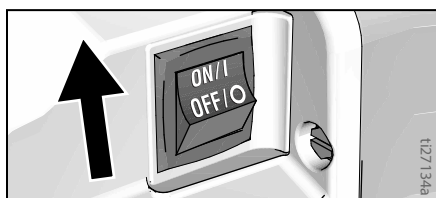
4. 適切に接地されたアウトレットに電源コードを差し込みます。
5. PushPrime ボタンを 2 回押してインレットボールを緩めます。



6. 圧力コントロールノブのプライム / クリーン設定で、設定インジケータを調節します。



7. オン / オフスイッチを**オン**の位置にします。



8. スプレーヤーのポンプが起動すると、洗浄用溶剤と気泡がシステムから排出されます。30～60 秒間、ドレンチューブから液体が廃液パール缶に流れます。ホッパーモデルでは、ホッパーがほぼ空になるまで、液体をドレンチューブから流します。
9. オン / オフスイッチを**オフ**の位置にします。



高圧スプレーにより、体内に有害物質が入り込み、重傷を引き起こす原因となることがあります。手や雑巾で漏れを止めようとししないでください。

起動

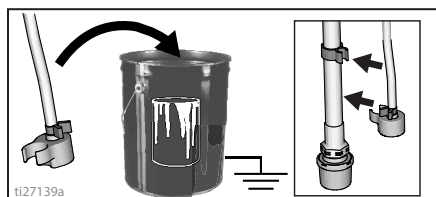
10. 漏れがないか点検します。漏れている場合、**圧力開放手順**、16 ページ を実施し、すべての取付金具を締め付けてから、**起動**を繰り返します。漏れていない場合、次の手順に移ります。

ポンプを満たす

1. 吸引チューブをペール缶に移動し、吸引チューブを塗料内に沈めます。ホッパーモデルでは、塗料をホッパーへ加えます。
2. オン / オフスイッチを**オン**の位置にします。
3. 塗料がドレンチューブから出てくるのを待ちます。
4. オン / オフスイッチを**オフ**の位置にします。

注：液体の種類によっては、オン/オフスイッチを一時的にオフにし、ポンプ動作を遅くして停止させた方が、プライムが速くなります。必要な場合には、オン/オフスイッチを何度かオンおよびオフの位置にします。

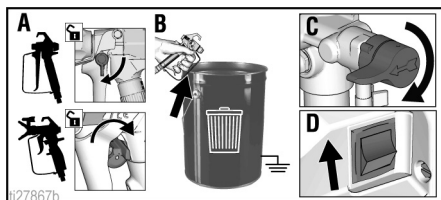
2. 塗料がガンから出てくるまで、ガンを廃液ペール缶に向け引き金を引きます。
3. 引き金を放します。引き金ロックをかけます。
4. ドレンチューブをペール缶に移し吸引チューブにクリップで留めます。ホッパーモデルでは、ドレンチューブをホッパーに留めます。



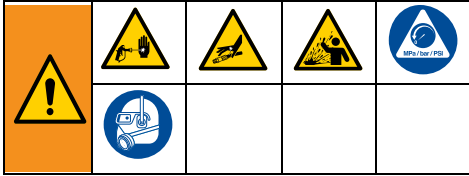
注：モーターが停止すると、スプレーヤーは塗装の準備ができています。モーターが引き続き作動する場合は、スプレーヤーが正しくプライムされていません。**ポンプを満たす**および**ガンを満たす**の手順を繰り返してください。

ガンを満たす

1. ガンを廃液ペール缶に向けます。ガンを廃液ペール缶に向けます。
 - a. 引き金ロックを解除します。
 - b. ガン引き金を引き、引いたままにしておきます。
 - c. プライム / スプレーバルブを「SPRAY」位置まで回します。
 - d. オン/オフスイッチを**オン**の位置にします。



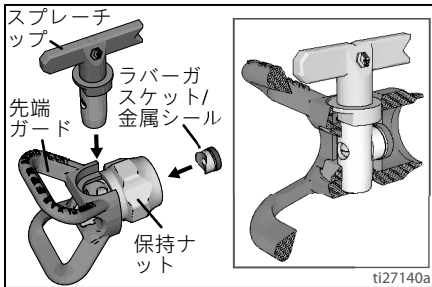
スプレーの方法



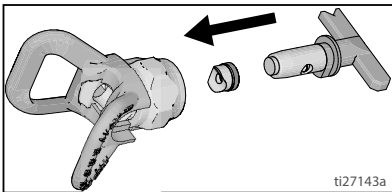
スプレーチップの設置

スプレーチップの漏れを防ぐには、指定のスプレーチップと先端ガードが適切に取り付けられていることを確認します。

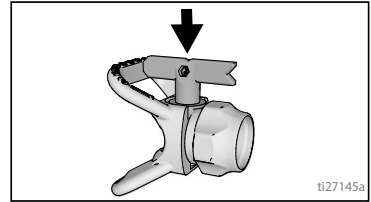
1. 圧力開放手順、16 ページ を実行してください。
2. 引き金ロックを掛けます。
3. スプレーチップと先端ガード部品が、ここに示す順序で組み立てられているか確認します。



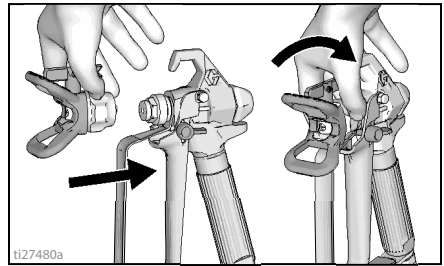
- a. スプレーチップを使用し、ガスケットとシールを先端ガードで揃えます。



- b. スプレーチップは、先端ガードにおさまるまでしっかりと押ししてください。スプレーチップを回して押します。

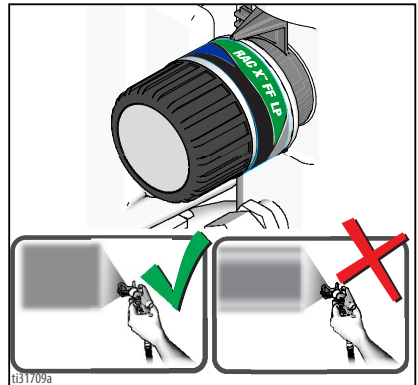


- c. スプレーチップにある矢印の形をしたハンドルを前に回し、スプレーの位置にします。
4. スプレーチップアセンブリをガンに取り付けて締め付けます。



スプレー

RAC X™ FF LP美装仕上げの低圧リバーシブルスプレーチップ使用すると、スプレーの圧力が下がる可能性があります。低圧でスプレーすると、オーバースプレーを減らし、スプレーチップの摩耗を減らします。スプレーヤーの圧力を調整することで、オーバースプレーを最小限に抑えます。



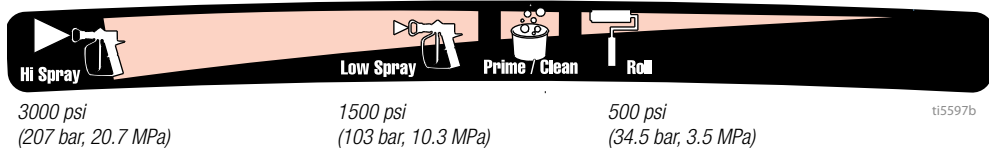
均等に噴霧
ファンパターン分布

テール

スプレーの方法

圧力コントロールの調整

圧力制御ノブにより、自由に圧力調整が可能です。オーバースプレーを減らすためには、最低圧力で開始し、適切なスプレーパターンになる最小設定まで圧力を上げます。



機能を選択するには、圧力コントロールノブの記号をスプレーヤーの設定インジケータに合わせます。

チップと圧力の選択

お客様の材料に対して推奨のスプレー圧力については、表をご覧ください。製造元の推奨については、塗料 (材料) 缶を参照してください。

スプレーヤーが対応している最大チップ穴サイズは次の通りです。

- GXFF、GX19、FinishPro GX19: 0.48 mm (0.019 インチ)
- GX21: 0.53 mm (0.021 インチ)

	コーティング				
	ステイン	エナメル	下塗り	室内用塗料	戸外用塗料
スプレー圧力設定	低スプレー	低スプレー	高スプレー	高スプレー	高スプレー
チップ穴サイズ					
0.28 mm (0.011 インチ)	✓				
0.33 mm (0.013 インチ)	✓	✓	✓	✓	
0.38 mm (0.015 インチ)		✓	✓	✓	✓
0.43 mm (0.017 インチ)			✓	✓	✓
0.48 mm (0.019 インチ)					✓
0.53 mm (0.021 インチ)					✓

美装仕上げチップ

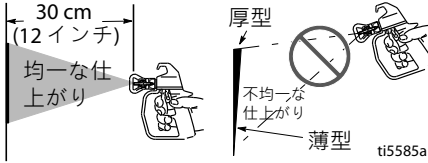
美装仕上げチップは、追加の開口部で素材をさらに精細に噴霧化します。

サイズ	コーティング				
	ポリウレタン	ラッカー	サンディングシーラー	エナメル	ラテックス
スプレー圧力設定	低スプレー	低スプレー	低スプレー	高スプレー	高スプレー
0.20 mm (0.008 インチ)	✓	✓	✓		
0.25 mm (0.010 インチ)	✓	✓	✓		
0.31 mm (0.012 インチ)				✓	
0.36 mm (0.014 インチ)					✓
0.41 mm (0.016 インチ)					✓

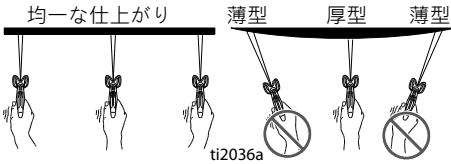
スプレー技術

実際にスプレー作業を始める前に、段ボールの厚紙を使って、ここで説明する基本的なスプレー技術を練習してください。

- ガンは塗装面から 30 cm (12 インチ) 離し、面に直角に向けてください。ガンを傾けてスプレーが斜めになると、仕上げにむらが出てしまいます。

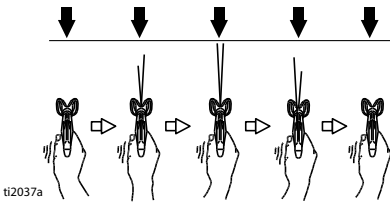


- 手首をうまく使って、ガンを常に等距離で直角になるように保ってください。ガンを斜めに向けて扇形に広げたスプレーを行うと、仕上げにむらが出てしまいます。



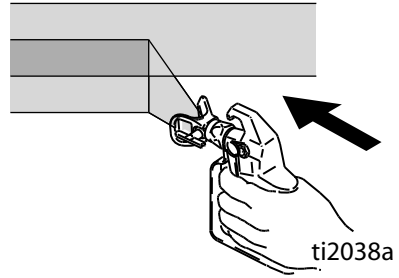
ガンの引き金の引き方

ストロークの開始後、引き金を引きます。ストロークの終了前に、引き金を放します。引き金は、ガンを動かしながら引く、または放す必要があります。



ガンのねらいを定める

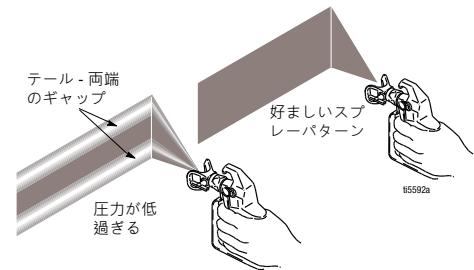
スプレーのガンの中央部を、前のストロークでスプレーした箇所の下端へ向けてねらいを定め、各ストロークの半分ずつが重なるようにします。



スプレーパターンの品質

良いスプレーパターンは、表面に当たって均一に分布します。

- スプレーは霧状になるのが理想的です (均等に分散し、端にむらが出ない状態)。



最大のスプレー圧力でスプレーしても、テールが残る場合。

- スプレーチップが磨耗している可能性があります。スプレーチップの選択、33 ページを参照してください。
- もっと小さいスプレーチップが必要になる場合があります。
- 場合によっては、材料を薄める必要があります。材料を薄める必要がある場合、製造元の推奨事項に従ってください。

スプレーの方法

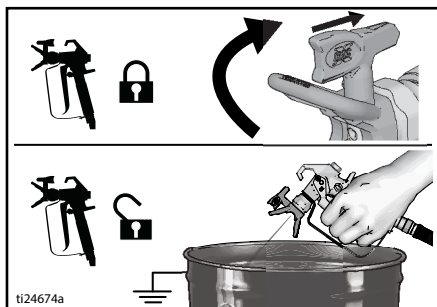
チップの詰まりの除去

小片や異物がスプレーチップに詰まった場合、このスプレーヤーは、リバーシブルのスプレーチップで設計されているので、塗装機を分解しなくても、小片を簡単に素早く除去できます。

追加の情報については、塗料を濾過する、15 ページを参照してください。

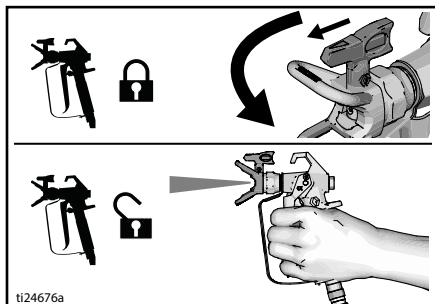
1. 引き金を放します。引き金ロックをかけます。スプレーチップを回して詰まり取りの位置にします。引き金ロックを解除します。捨て吹きし、詰まりを取り除きます。

詰まりを除く



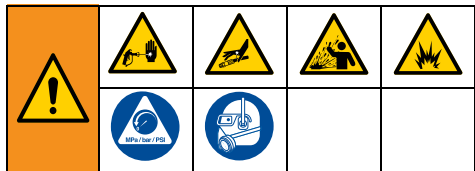
2. 引き金ロックを掛けます。スプレーチップを回してスプレーの位置に戻します。引き金ロックを解除してスプレーを続行します。

スプレー



洗浄

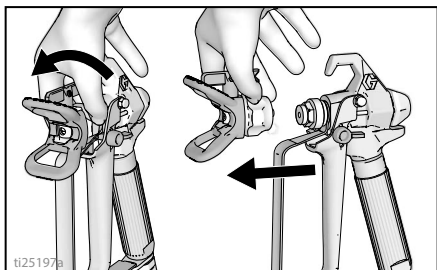
ご利用のたびにスプレーヤーを清掃すると、次にスプレーヤーを使用するときトラブルがなくなります。



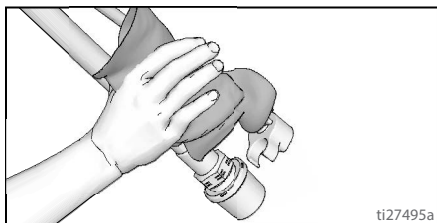
ペール缶から清掃する (スタンドモデルのみ)

ペール缶の洗浄は、吸引チューブのあるモデルのみで利用できます。

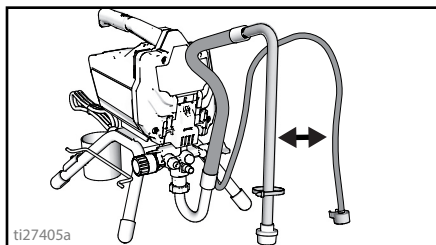
- 長期保管については、**保管**、32 ページを参照してください。
 - **洗浄液の適合性**、33 ページ および **静電気接地の指示**、34 ページ を参照してください。
1. **圧力開放手順** (16 ページ) を実行してください。
 2. 先端ガードとスプレーチップを取り外します。



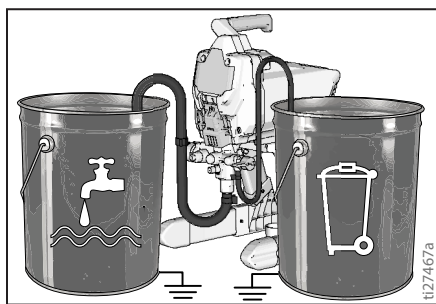
3. 塗料から吸引チューブとドレンチューブを取り外し、外側の溢れた塗料を拭き取ります。



4. ドレンチューブ (細い) を吸引チューブ (太い) から外します。

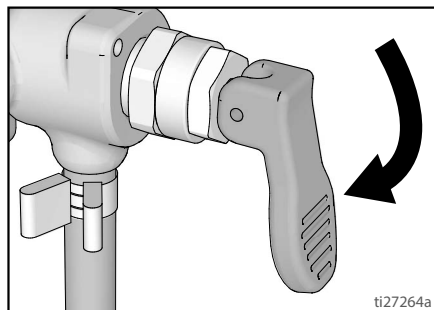
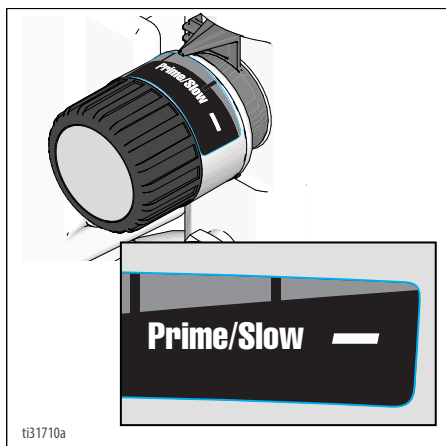


5. 空の廃液ペール缶と洗浄液ペール缶を並べて置きます。
6. 吸引チューブを洗浄液に入れめます。水性塗料の場合は水を、また油性塗料の場合はミネラルスピリット、または対応する油性の洗浄用溶剤を使用してください。ドレンチューブを廃液ペール缶の中に入れます。



洗浄

7. 圧力コントロールノブを回してプライム/クリーン設定に合わせます。

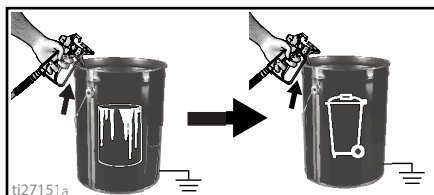


8. プライム / スプレーバルブを「PRIME」位置にします。
9. オン / オフスイッチを**オン**の位置にします。
10. ペール缶の中の液体が約 1/3 吸い出されるまで洗浄を実行します。
11. オン / オフスイッチを**オフ**の位置にします。

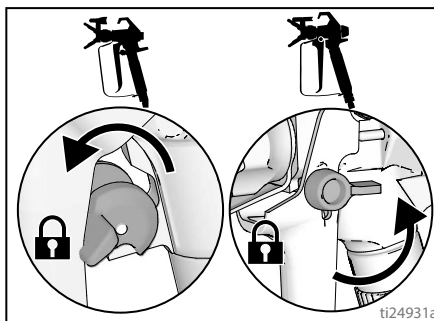
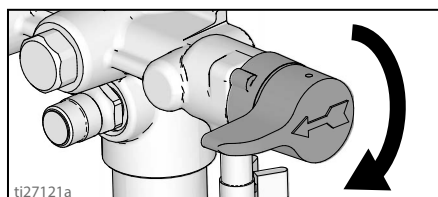
- f. オン/オフスイッチを**オン**の位置にします。
- g. ガンから出てくる塗料が洗浄液で希釈されているのがわかるまで、ガン引き金を引き続けます。
13. 引き金は引いたまま、素早くガンの向きを変えて、スプレーを廃液ペール缶に向けます。ガンから出てくる洗浄液がほぼ透明になるまで、廃液ペール缶に向けて引き金を引き続けます。

注：手順 12 では、エアレス塗料ホースの塗料をペール缶へ戻します。15 m (50 ft) のホース 1 本には、約 1 リットル (1 クォート) の塗料が残っています。

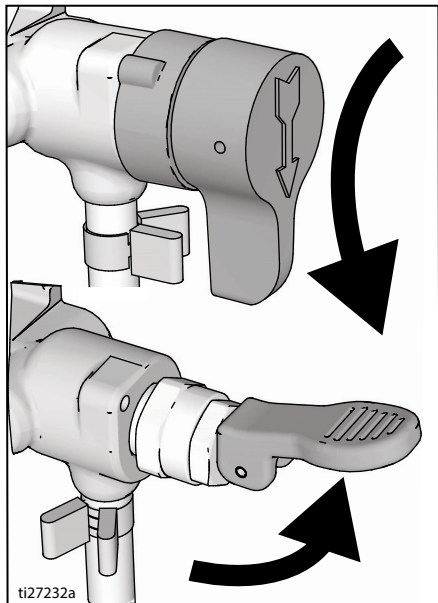
12. ホース内の塗料を戻すには：
- ガンを塗料ペール缶にしっかりと接触させます。
 - ガンを塗料ペール缶に合わせます。
 - 引き金ロックを解除します。
 - ガン引き金を引き、引いたままにしておきます。
 - プライム / スプレーバルブを「SPRAY」位置にします。



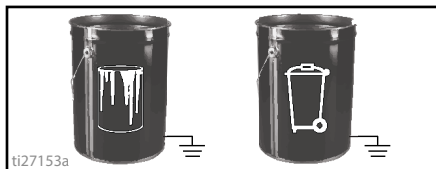
14. ガンの引き金を放します。引き金ロックを掛けます。



15. プライム / スプレーバルブを「PRIME」位置にします。

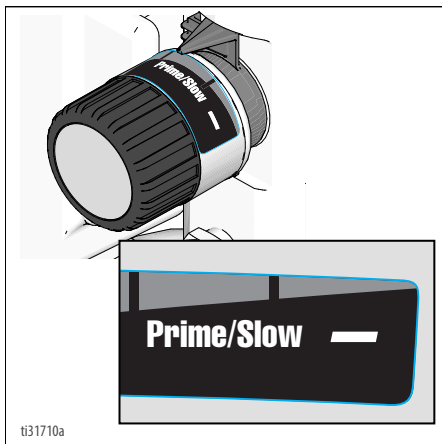


3. 空の廃液ペール缶と塗料ペール缶を並べて置きます。



16. オン / オフスイッチを**オフ**の位置にします。
17. フィルタを清掃します。InstaClean™ 液体フィルタの清掃、31 ページを参照してください。
18. 装置に Pump Armor™ 保管液を満たします。保管、32 ページを参照してください。

4. 吸引チューブとドレンチューブを塗料ペール缶から取り出します。塗料をペール缶の中に流し込みます。
5. 吸引チューブとドレンチューブを廃液ペール缶に入れます。
6. 圧力コントロールノブを回してプライム/クリーン設定に合わせます。



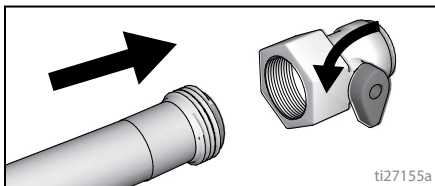
パワー洗浄

(GX 21では、水性マテリアルのみを使用するようにして下さい)

パワーフラッシュを行えば、洗浄をより速く行うことができます。これを行えるのは、水性のコーティング材料をスプレーした後だけです。

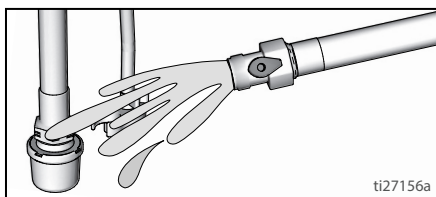
1. 圧力開放手順 (16 ページ) を実行してください。
2. スプレーチップと先端ガードアセンブリをガンから外し、ペール缶に入れます。

7. パワーフラッシュアタッチメントバルブを、水道のホースにネジ止めします。バルブを閉めます。

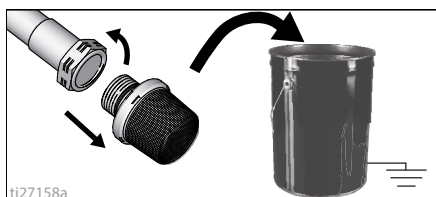


洗浄

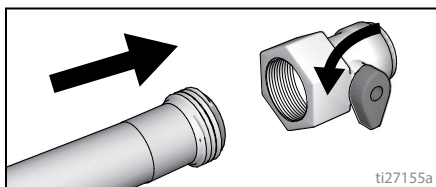
8. 水道の蛇口を開きます。バルブを開きます。吸引チューブ、ドレンチューブ、インレットストレーナーから塗料を洗い落とし、バルブを閉めます。



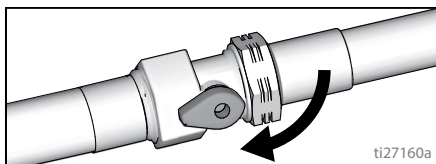
9. インレットストレーナーを回して吸引チューブから取り外します。インレットストレーナーを廃液ペール缶に入れます。



10. 水道のホースを、パワーフラッシュアタッチメントバルブで吸引チューブにつなぎます。ドレンチューブを廃液ペール缶の中に入れておきます。



11. オン / オフスイッチを**オン**の位置にします。
12. パワーフラッシュアタッチメントバルブを開きます。

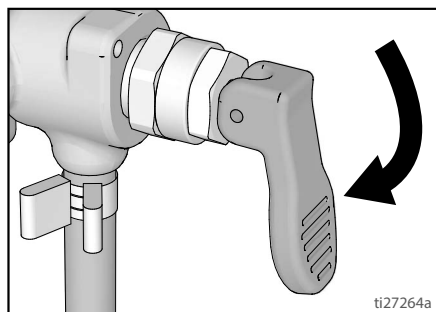
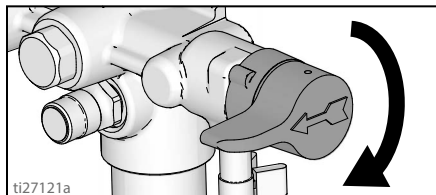


13. 約 20 秒間水を送り、スプレーヤーを通して、廃液ペール缶に流します。

14. オン/オフスイッチを **オフ** の位置にします。

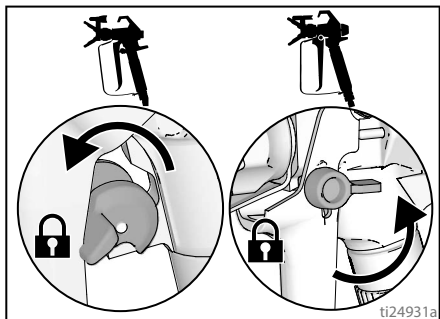
注：手順15 では、ホースの塗料を塗料ペール缶に戻します。15 m (50 ft) のホース 1 本には、約 1 リットル (1 クォート) の塗料が残っています。

15. ホース内の塗料を戻すには：
- ガン塗料ペール缶にしっかりと接触させます。
 - ガンを塗料ペール缶に合わせます。
 - 引き金ロックを解除します。
 - ガン引き金を引き、引いたままにしておきます。
 - プライム / スプレーバルブを「SPRAY」位置にします。

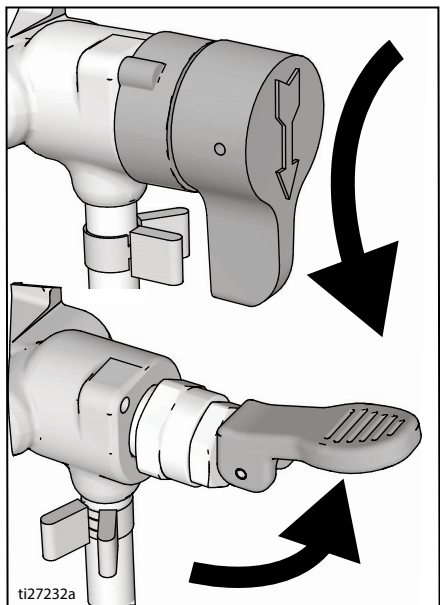


- オン/オフスイッチを**オン**の位置にします。
 - ガンから出てくる塗料が洗浄液で希釈されているのがわかるまで、ガン引き金を引き続けます。
16. 引き金は引いたまま、素早くガンの向きを変えて、スプレーを廃液ペール缶に向けます。ガンから出てくる洗浄液がほぼ透明になるまで、廃液ペール缶に向けて引き金を引き続けます。
17. 圧力コントロールノブを回してプライム/クリーン設定に合わせます。

18. ガンの引き金を放します。引き金ロックを掛けます。



19. プライム / スプレーバルブを「PRIME」位置にします。



20. オン / オフスイッチをオフの位置にします。

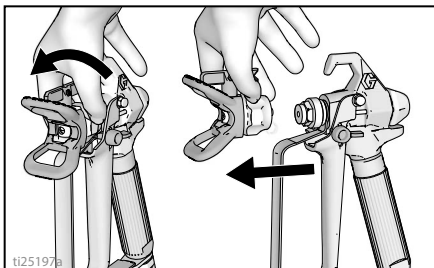
ホッパーフラッシング (ホッパーモデルのみ)

洗浄液の適合性、33 ページを参照してください。

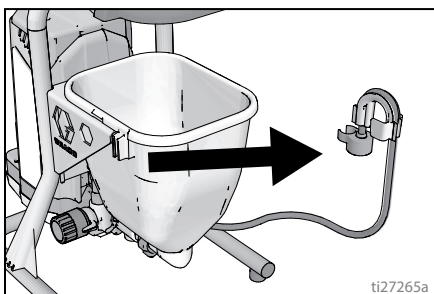
1. 圧力開放手順 (16 ページ) を実行してください。

2. ホッパーから残っている材料をすべて流し落とします。

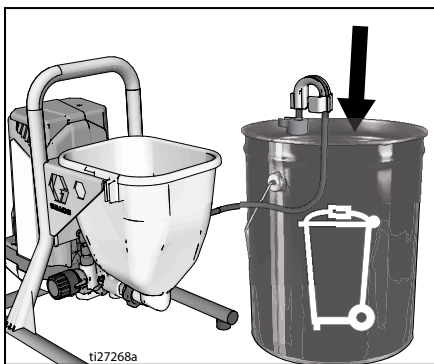
3. 先端ガードとスプレーチップを取り外します。追加の情報については、**ガンの清掃**、31 ページを参照してください。



4. 塗料ホッパーからドレンチューブを取り外し、外側の溢れた塗料を拭き取ります。



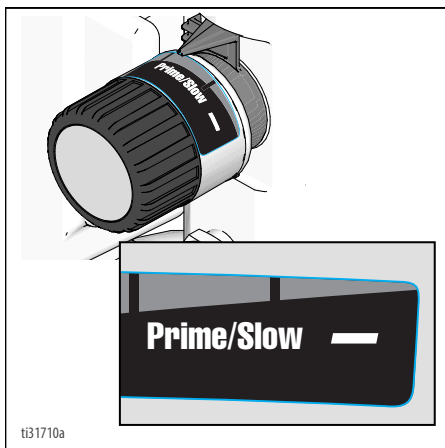
5. ドレンチューブを廃液ペール缶の中に入れます。



6. 洗浄液をホッパーに流し込みます。水性塗料の場合には水を、油性塗料の場合にはミネラルスピリットを使用します。

洗浄

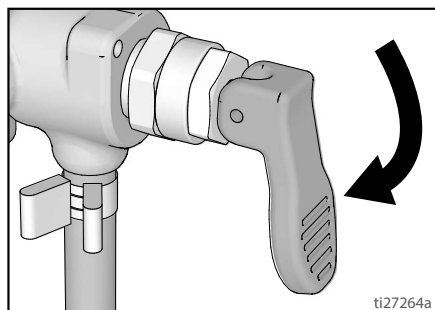
7. 圧力コントロールノブを回してプライム/クリーン設定に合わせます。



8. オン / オフスイッチを**オン**の位置にします。
 9. ホッパーの中の洗浄液が約 1/3 吸い出されるまで洗浄を実行します。
 10. オン / オフスイッチを**オフ**の位置にします。

注：手順11では、ホースの塗料を塗料ペール缶へ戻します。15 m (50 ft) のホース 1 本には、約 1 リットル (1 クオート) の塗料が残っています。

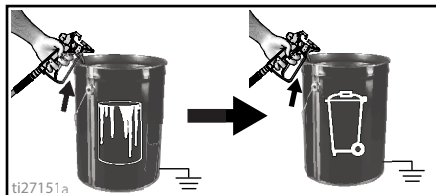
11. ホース内の塗料を戻すには：
 a. ガンを塗料ペール缶に合わせます。
 b. 引き金ロックを解除します。
 c. ガン引き金を引き、引いたままにしておきます。
 d. プライム / スプレーバルブを「SPRAY」位置にします。



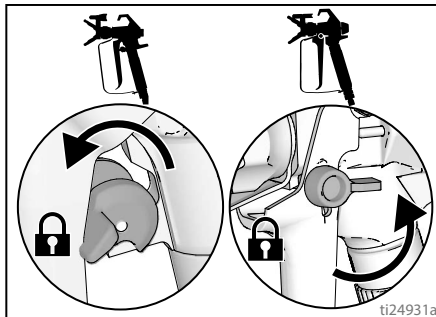
- e. オン / オフスイッチを**オン**の位置にします。

- f. ガンから出てくる塗料が洗浄液で希釈されているのがわかるまで、ガン引き金を引き続けます。

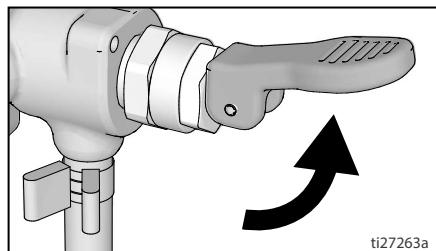
12. 引き金は引いたまま、素早くガンの向きを変えて、スプレーを廃液ペール缶に向けます。ガンから出てくる洗浄液がほぼ透明になるまで、廃液ペール缶に向けて引き金を引き続けます。



13. ガンの引き金を放します。引き金ロックを掛けます。



14. プライム / スプレーバルブを「PRIME」位置にします。



15. オン / オフスイッチを**オフ**の位置にします。

16. フィルタ付きスプレーヤーでは、**InstaClean™ 液体フィルタの清掃**、31 ページを参照してください。

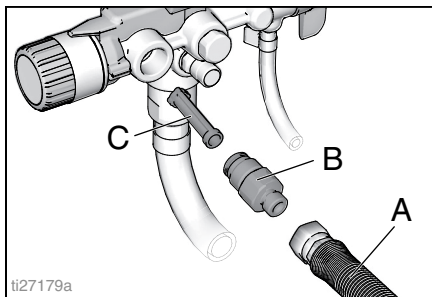
17. 装置に Pump Armor™ 保管液を満たします。**保管**、32 ページを参照してください。

InstaClean™ 液体フィルタ の清掃

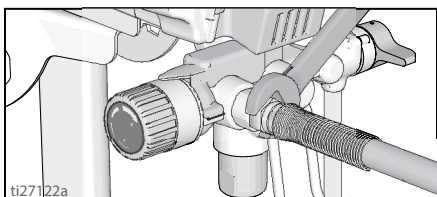
(オプション)

InstaClean 液体フィルターは、粒子が塗料ホースに入るのを防ぎます。最大性能を保つため、使用後は毎回取り外して清掃してください。

1. **圧力開放手順** (16 ページ) を実行してください。
2. エアレススプレーホース (A) をスプレーヤーから外します。
3. アウトレット取り付け金具 (B) を反時計回りに回して外します。
4. InstaClean 液体フィルター (C) を取り外します。

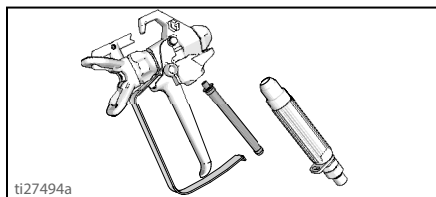


5. InstaClean 液体フィルター (C) に異物が入っていないか確認します。必要な場合は、水または洗淨用溶剤と柔らかいブラシでフィルターを洗淨します。
 - a. InstaClean 液体フィルター (C) の閉じた端 (四角) をスプレーヤーに取り付けます。
 - b. アウトレット取り付け金具 (B) を時計回りに回してスプレーヤーに取り付けます。
6. アウトレット取り付け金具を締めて、ホース (A) をスプレーヤーに再接続します。レンチを使用してしっかりと絞め付けます。

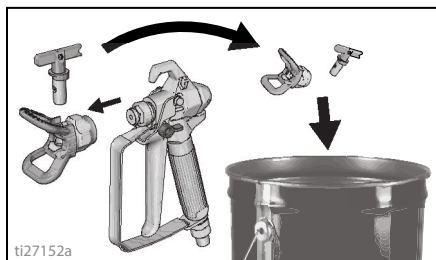


ガンの清掃

1. システムの洗淨を行うときには毎回、ガンの液体フィルタを水または洗淨液とブラシで清掃します。ガンのフィルターが損傷していた場合には、交換します。



2. スプレーチップと先端ガードアセンブリを取り外し、水または洗淨液とブラシで清掃します。

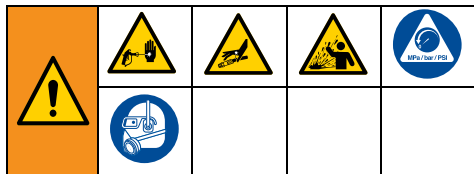


3. 水または洗淨液で濡らした柔らかい布を使って、ガンの外側についた塗料を拭き取ります。

保管

保管

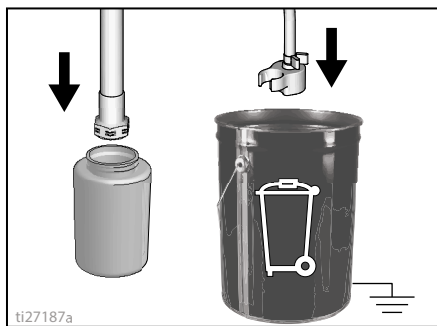
適切に保管しておくと、次回スプレーヤーを使用する必要があるとき、すぐ使用できます。



清掃後には必ず、システムに Pump Armor 保管液を循環させてください。スプレーヤーに水が残っていると、ポンプが腐食し、損傷を与えます。**洗浄**?25 ???または**パワー洗浄**?27 ???に従ってください。

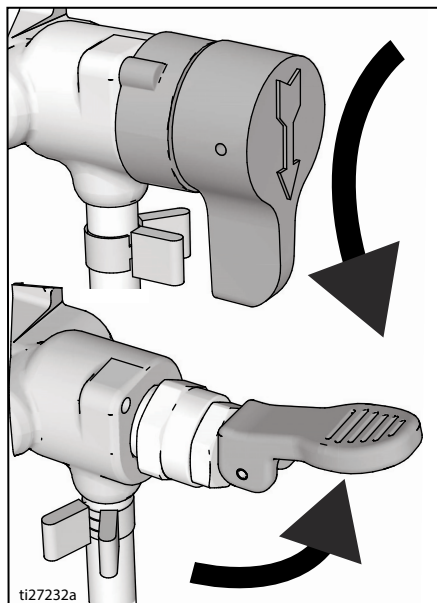
- スプレーヤーを収納する前には、スプレーヤーとホースの水をすべて出し切ってください。
- スプレーヤーやホース内が凍結することのないようしてください。
- スプレーヤーは加圧状態で保管しないでください。
- スプレーヤーは室内に保管してください。

1. **圧力開放手順** (16 ページ) を実行してください。
2. スタンドモデルでは、吸引チューブを Pump Armor 硫体ボトルに設置し、ドレンチューブを水のパール缶に設置します。

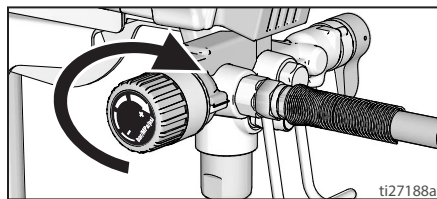


3. ホッパーモデルでは、Pump Armor をホッパーに流し込み、ドレンチューブを水のパール缶に設置します。

4. プライム / スプレーバルブを「PRIME」位置にします。



5. オン / オフスイッチを**オン**の位置にします。
6. 圧力コントロールノブを時計回りに回して、ポンプをオンにします。



7. ドレンチューブから保管液が出てきたら (5~10 秒後)、オン/オフスイッチを**オフ**にします。
8. プライム / スプレーバルブを「SPRAY」位置に合わせて、保管中にスプレーヤー内に保管液が残るようにします。
9. しずくが垂れたときに受け止められるよう、吸引チューブとドレンチューブの周囲にビニールの袋を掛けます。

リファレンス

スプレーチップの選択

チップサイズの選択

多様な液体のスプレーを行えるように、各種口径のスプレーチップが用意されています。お客様のスプレーヤーには、ほとんどの塗料スプレー用途で使用できるチップが含まれています。各液体タイプで推奨されているチップ穴サイズを特定するには、22ページにあるコーティング表を使用してください。

ヒント:

- スプレー作業を長く続けると、チップは摩耗して、穴は拡大します。最大サイズより小さなチップ口径で開始すれば、スプレーヤーの定格流量範囲内でスプレーできます。
- 厚いコーティングを行う場合には大きなチップ穴サイズを、薄いコーティングを行う場合には小さいものを使用してください。
- チップは使用とともに摩耗するので、定期的な交換が必要です。
- 流量（ガンから出てくる塗料の量）はチップの口径で決まります。

ファン幅

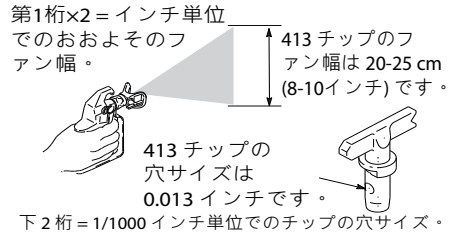
ファン幅は、スプレーパターンの幅です。これにより、1回のストロークでスプレーできる面積が決まります。

ヒント:

- スプレーする表面に最も適したファン幅を選択してください。
- 広いファン幅では、広い表面をよりよくカバーできます。
- 狭いファン幅にすると、小さく限られた範囲の表面でより制御されたスプレーが可能になります。

チップ番号について

チップ番号の下三桁 (221413 など) には、穴サイズと、ガンを表面から 30.5 cm (12 インチ) 離してスプレーしたときのファン幅についての情報が含まれています。



洗浄液の適合性

油性または水性の材料

- 水性** 材料をスプレーする場合には、システム内部を水で十分洗浄してください。
- 油性** の材料をスプレーする場合には、ミネラルスピリットや適合する油性の洗浄液でシステム内部を十分洗浄してください。
- 水性材料を（油性の材料の後に）** スプレーする場合には、まず、システム内部を水で十分洗浄してください。水性材料をスプレーし始める **前に**、ドレンチューブから流れ出る水が透明で、溶剤がない状態にしてください。

リファレンス

- **油性の材料を（水性の材料の後に）**スプレーする場合には、まず、システム内部を石油スピリットまたは適合する油性洗浄用溶剤で十分洗浄してください。ドレンチューブから出てくる溶剤には水が含まれないようにしてください。油性の洗浄液と適合する溶剤で洗浄する場合は、常に**静電気接地の指示**、34 ページに従ってください。
- 皮膚や目に液体がはねかかるとのを避けるために、常にパール缶の内側にガンに向けてください。

接地の維持を妨げる紙や段ボールのような非導電性面に、パール缶を設置しないでください。



静電気接地の指示

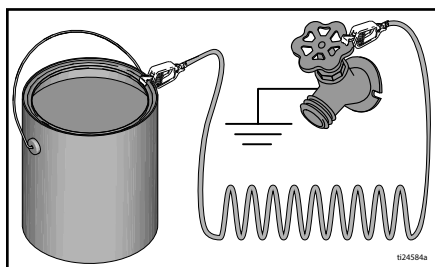
--	--	--	--	--

静電気火花や感電による危険性を抑えるため、機器は必ず接地してください。電気または静電気放電は、蒸気を発火させたり爆発させたりする原因となることがあります。接地が適切でないと、感電する可能性があります。適切に接地しておけば、配線を通して電流を逃すことができます。

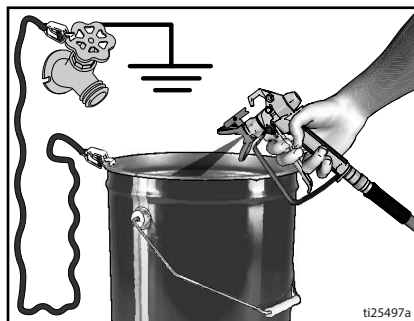
油性の材料には常に金属のパール缶を使用してください。金属のパール缶では、スプレーヤー洗浄の際、または圧力開放時に、対応する油性の洗浄溶液が必要です。

ご使用の地域の法令に従って下さい。コンクリートのような接地された表面に置かれた導電性金属のパール缶のみを使用してください。

金属パール缶は必ず接地してください: 接地線をパール缶に接続してください。一方の端はパール缶にクランプし、他方の端は水道管などの正しい接地にクランプします。



スプレーヤーの洗浄または圧力開放時に接地の導通性を確保するためには、接地された金属のパール缶の側面にスプレーガンの金属部分をしっかりと当てながらガンの引き金を引きます。



クイックリファレンス

10 ページ	名前	説明
A	プライム/スプレーバルブ	「PRIME」位置では、液体はドレンチューブへ向かいます。 「SPRAY」位置では、圧力の掛かった液体は塗料ホースへ向かいます。 圧力が過大になった場合には、システムの圧力を自動的に逃します。
B	PushPrime ボタン	インレットボールが押された場合は、タップして緩めます。
C	圧力コントロールノブ	ポンプ、ホース、およびスプレーガンの液体圧力を調整します。時計回りに回すと圧力が上がり、反時計回りに回すと下がります。機能を選択するには、圧力コントロールノブの記号を設定インジケータに合わせます。16 ページを参照。
D	オン/オフスイッチ	スプレーヤーのオンとオフを切り替えます。
E	吸引チューブ/ホッパー	塗料ボール缶内の液体をポンプに吸引上げます。
F	ドレンチューブ	プライミングおよび圧力開放の際に、システム内の硫体を排出します。
G	エアレススプレーガン	硫体を吐出します。
H	リバーシブルスプレーチップ	スプレーされる液体を噴霧化し、一定のスプレーパターンを形成し、穴のサイズに応じて液体流量をコントロールします。 チップが詰まった場合には、向きを反対にすれば、分解しなくても詰まりを除くことができます。
J	先端ガード	液体注入によって障害が発生するのを防ぎます。
K	ガン引き金ロック (14 ページを参照)	スプレーガンの引き金が誤って引かれるのを防ぎます。
L	ガン液体インレット取り付け金具	エアレスホースへの、ネジ山付きの接続部です。
M	ガン液体フィルタ	スプレーガンに入る液体を濾過して、チップが詰まらないようにします。
N	ProXChange ポンプ	液体をくみ上げて加圧し、塗料ホースに送ります。
P	ポンプ硫体アウトレット取り付け金具	エアレスホースへの、ネジ山付きの接続部です。
Q	エアレスホース	高圧の硫体をポンプからスプレーガンに送ります。
R	InstaClean™ 液体フィルタ	ポンプから出てくる液体を濾過して、チップの詰まりを防止、仕上げ品質を向上させます。 セルフクリーニング機能は、圧力開放時のみ動作します。
S	ボール缶ハンガー	この部分のハンドルにボール缶を乗せて運びます。
T	インレットストレーナー	異物がポンプに入るのを防ぎます。
U	電源コード	電源に接続します。
V	Easy Access Door	Easy Access Door により、ポンプに簡単にアクセスできます。ポンプインレットからドアをスライドさせると同時に、タブを引っ張って、ポンプドアを開けます。
W	吸引/ドレンチューブカップ	吸引ホースとドレンホースを保持します。
X	ポンプ取り外しツール	フレームのカットアウトを使用し、ポンプパッキングを取り外し/設置します。
Z	インレットバルブ取り外しツール	フレームのカットアウトにより、追加のツールなしで素早くインレットバルブを取り外し/設置できるツールが利用できます。
	パワーフラッシュアタッチメント	水性の硫体を圧力をかけて洗浄するため、ガーデンホースを吸引チューブにつなぎます。

メンテナンス

メンテナンス

スプレーヤーを正常に操作するには、日常のメンテナンスが重要です。



活動	間隔
InstaClean フィルタ、液体インレットストレーナー、およびガンフィルタの点検/清掃	毎日、またはスプレーを使用するたび
モーターシュラウド開口部に詰まりがないか点検します	毎日、またはスプレーを使用するたび

注意

本スプレーヤーの内部駆動部に水が入らないようにしてください。 機械系統の部品と内部の電子機器が空気で冷却されるように、シュラウドには開口部があります。これらの開口部に水が入ると、スプレーヤーの誤作動や回復不能な損傷の原因となります。

エアレスホース

毎回のスプレー作業時には、ホースに損傷がないかチェックしてください。ホースのジャケットまたは取り付け金具が損傷している場合、修理をしようとはしないでください。7.6 m (25 フィート) 未満のホースは使用しないでください。2 本のレンチを使用してしっかりと締めてください。

スプレーチップ

- チップは、毎回のスプレー作業後に、適合する洗浄液とブラシで清掃してください。
- チップは、57 リットル (15 ガロン) のスプレー後に交換が必要となる可能性があります。塗料の研磨性によっては、227 リットル (60 ガロン) まで耐えられる場合もあります。

ポンプ修理

ポンプパッキングが摩耗すると、塗料がポンプの外に漏れ出します。

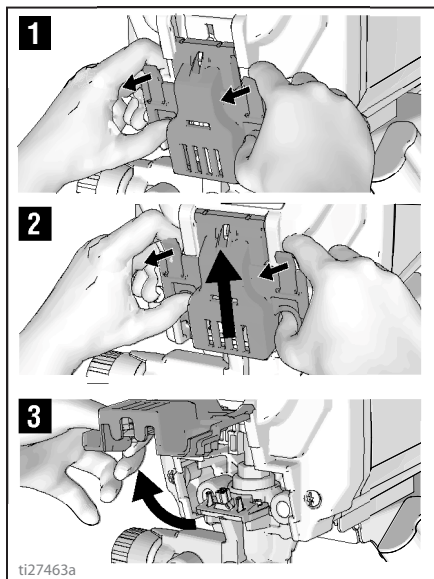
- 次のジョブの前に、ポンプ修理キットを購入し、キットに付属する説明書に従って取り付けてください。
- **ポンプアセンブリ**、52 ページ をご覧いただくか、または Graco Magnum 認定の小売店、販売代理店またはサービスセンターにご相談ください。

ポンプの取り外し

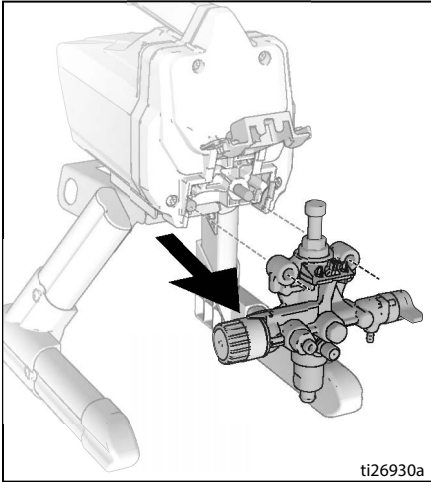
ホッパー付きの FinishPro スプレーヤーでは、ホッパーはポンプの取り外し前に、取り外される必要があります。

ポンプの修理を開始する前に、常に**圧力開放手順**、16 ページを実行してください。

1. ポンプのインレットエンドから離れるようにドア全部を押しながら、Easy Access Door ポンプの側面のタブを自分のほうに向けて引っ張ります。
2. ドアを持ち上げ、邪魔にならない場所へ旋回します。

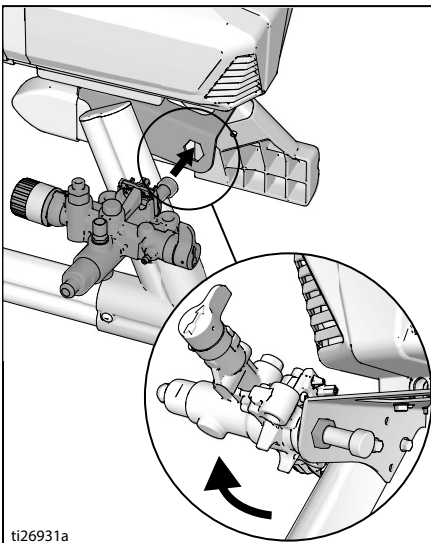


3. ポンプアセンブリを、取り付けピンからスライドします。



ProXChange 取り外しツール

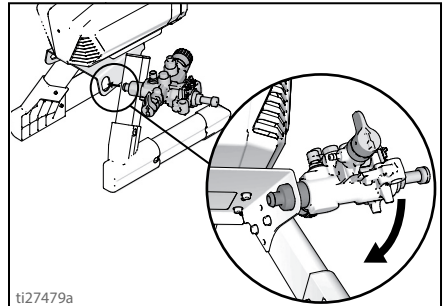
ProXChange パッキングアセンブリを取り外すための統合ツールはフレームに含まれています。すべての修理の指示については、ポンプ修理説明書を参照してください。



インレットバルブの取り外し

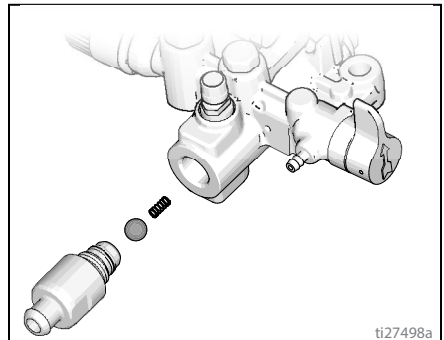
ポンプからインレットバルブアセンブリを取り外すための統合ツールはフレームに含まれています。インレットバルブが詰まっているまたは動かない場合には、バルブアセンブリを取り外し、清掃するか取り換えてください。

1. 吸引チューブまたはホッパーをスプレーヤーから取り外します。
2. ポンプインレットをフレームに差し込み、インレットバルブを緩めます。インレットバルブを取り外します。



注

インレットバルブアセンブリの内部にあるボールとスプリングを緩めないようにしてください。インレットバルブが取り外されると、落ちる場合があります。ポンプは、ボールとスプリング無しでは吸引しません。

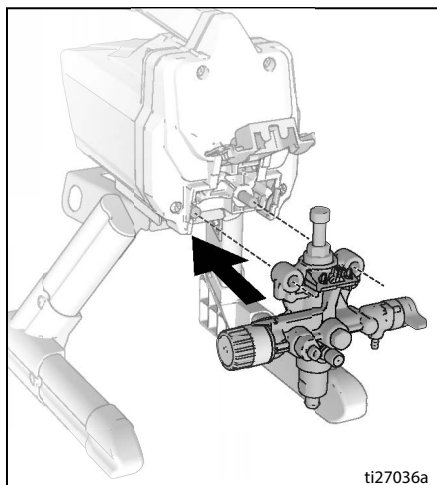


3. 異物や乾燥して固まった塗料をキャビティからすべて取り除き、ボールとスプリングを取り替えます。フレームの統合ツールを使用して、インレットバルブをポンプに取り付けて絞めます。

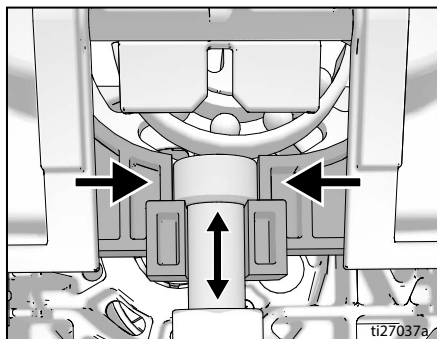
メンテナンス

ポンプの取り付け

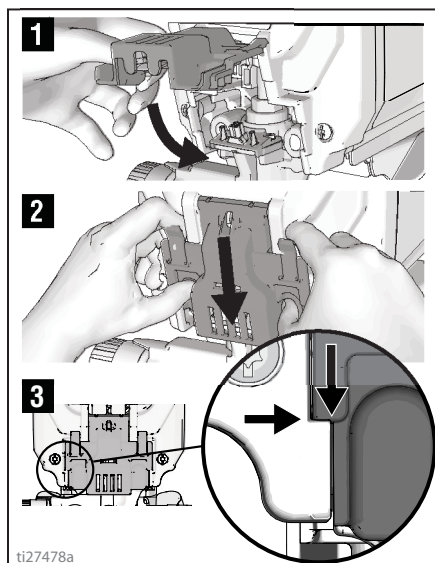
1. ポンプアセンブリを、取り付けピンにスライドします。



2. ヨークの開口部とキャップのレベルが同じになるまで、ポンプ置換ロッドを上または下へ動かします。

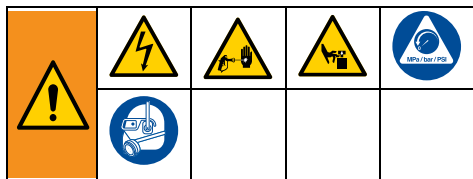


3. ポンプのインレットエンドへ向けてドア全部を押しながら、Easy Access Door ポンプドアをスイングして閉じます。



注：スプレーヤーの操作前に、ドアは完全に閉じられラッチされている必要があります。

トラブルシューティング



2. 列挙されている各問題に対する解決策のうち、最初に記載されているもののもっとも一般的な解決策です。一覧の上から順番に解決策を探してください。
3. スプレーヤーを認定サービスセンターへお持ちいただく前に、このトラブルシューティングの表のすべての情報を確認してください。

1. ガンを点検または交換する前に、**圧力開放手順** (16 ページ) に従ってください。

問題	原因	解決策
モーターが動かない: (スプレーヤーが電源につながれており、電源スイッチがオンであることを確認します)。	Easy Access Door が完全に閉じられていません。	Easy Access Door が閉じられラッチされていることを確認します。38 ページを参照してください。
	圧力コントロールノブは圧力 0 に設定されています。	圧力コントロールノブを時計方向に回し、圧力設定を上げます。
	コンセントから電源が供給されていない。	間違いなく動作するデバイスを使用して、コンセントをテストしてください。 回路ブレーカーをリセットします。またはヒューズを交換します。 電源を供給するコンセントを見つけてください。 その建造物の回路ブレーカーをリセットします。またはヒューズを交換します。
	延長コードが損傷している。	延長コードを交換します。5 ページを参照。
	スプレーヤーの電気コードが損傷している。	絶縁体やワイヤーが破損していないか確認します。損傷していた場合には電気コードを交換します。
	ポンプが固着している (塗料がポンプ内で硬化しているか、またはポンプ内で水が凍結しています)。	オン/オフスイッチをオフにし、スプレーヤーをコンセントから抜きます。 凍結していた場合には、完全に溶けるまでスプレーヤーを始動しないでください。 モーター、制御ボード、ドライブトレインが破損する場合があります。 スプレーヤーを温暖な場所に数時間置いておきます。シュラウドを取り外しファンを回して、ポンプが問題なく動くかを確認します。 凍結していない場合は、ポンプの中に硬化した塗料がないかを確認してください。塗料がポンプの中で硬化していた場合は、36 ページを参照。 ポンプを取り外してもモーターの電源が入らない場合、Graco/ Magnum の認定の小売店、販売代理店またはサービスセンターにご相談ください。
モーターまたはコントロールシステムが損傷している。	Graco/ Magnum の認定の小売店、販売代理店またはサービスセンターにご相談ください。	

トラブルシューティング

問題	原因	解決策
スプレーヤーは動作するが、使用中にポンプがブライムしない、またはブライムを緩めない。 (ポンプはサイクル動作をするが、塗料をくみ上げない、または圧力が掛からない。)	インレットバルブのチェックボールが詰まっている。	PushPrime ボタンを押し、ボールによってポンプが適切に吸引しているかを診断します。またはパワーフラッシュスプレーヤーについては27ページを参照してください。
	ブライム/スプレーバルブが「SPRAY」位置になっている。	塗料がドレンチューブから出てくるまで、ブライム/スプレーバルブを「PRIME」位置にします。これでポンプが吸引されています。
	ポンプが洗浄液で吸引されていない。 (洗浄液で最初に吸引されない場合、濃度の高い液体は吸引しない場合があります。)	吸引チューブを塗料から取り出します。油性または水性の洗浄液でポンプをブライムします。18ページを参照してください。
	塗料に異物が混じっている。	塗料を濾過してください。15ページを参照。
	濃度が高い、または「ねばねばした」塗料である。	液体の種類によっては、オン/オフスイッチを一時的にオフにし、ポンプ動作を遅くして停止させた方が、ブライムが速くなります。必要な場合には、オン/オフスイッチを何度かオンおよびオフの位置にします。
	インレットストレーナーが詰まっているか吸引チューブが塗料に浸されていません。	インレットストレーナーの異物を取り除きます。そして、吸引チューブが塗料の中に入っていることを確認します。
	インレットバルブのチェックボールまたはシートが汚れている。	インレット取り付け金具を外します。ボールとシートを清掃します。または交換します。37ページを参照してください。
	吸引チューブで漏れが発生している。	吸引チューブに割れ、または吸引漏れがないかどうか点検してください。
	アウトレットバルブのチェックボールが詰まっている。	アウトレットバルブを反時計回りに回して外し、アセンブリを清掃します。
	ブライム/スプレーバルブが摩耗しているか、または異物が詰まっている。	スプレーヤーを Graco/Magnum 認定サービスセンターにお持ちください。

トラブルシューティング

問題	原因	解決策
ポンプは吸引するが、良好なスプレーパターンにできない。	スプレーチップが部分的に詰まっている場合があります。	スプレーチップの詰まりを清掃してください。24 ページを参照。
	リバーシブルスプレーチップが「UNCLOG」位置になっている。	スプレーチップの矢印形のハンドルを回転して、前方の「SPRAY」位置に向けます。24 ページを参照してください。
	塗料に異物が混じっている。	塗料を濾過してください。15 ページを参照してください。
	圧力設定が低すぎる。	圧力コントロールノブ設定インジケータを希望のスプレー設定に合わせてください。22 ページを参照してください。
	InstaClean 液体フィルタが詰まっている。	InstaClean 液体フィルタを清掃するか交換します。31 ページを参照してください。
	スプレーガンの液体フィルタが詰まっている。	ガン液体フィルタを清掃するか交換します。31 ページを参照してください。
	選択されたスプレーチップが、スプレーヤーの性能に対し大きすぎる。	チップを交換します。22 ページを参照。
	スプレーチップの摩耗が進み、スプレーヤーの性能では対応できなくなっている。	チップを交換します。22 ページを参照してください。
	スプレーチップガスケットとシールが摩耗している、または紛失している。	ガスケットとシールを交換してください。21 ページを参照。
	インレットストレーナーが詰まっているか吸引チューブが塗料に浸されていません。	インレットストレーナーの異物を取り除きます。そして、吸引チューブが塗料の中に入っていることを確認します。
	延長コードが長すぎる。または規格を満たすだけの重量がない。	延長コードを交換します。5 ページを参照。
	インレットポンプバルブまたはアウトレットポンプバルブが、摩耗しているまたは異物で詰まっている。	<p>摩耗している、または詰まっているインレットバルブまたはアウトレットバルブを確認してください。</p> <ul style="list-style-type: none"> - 塗料でスプレーヤーのプライムを行います - ガンの引き金を一瞬だけ引きます - 引き金を放すと、ポンプはわずかな間サイクル動作し、停止するはずですが - ポンプがサイクル動作を続ける場合、ポンプバルブが摩耗しているか、異物が混入している可能性があります - 適切な道具を使用してバルブを清掃または交換してください。52 ページを参照してください。
	材料が濃すぎます。	材料を薄めます。製造元の推奨事項に従ってください。
	エアレスホースが長すぎる (余分のセクションを追加していた場合)。	エアレスホースのセクションを取り外してください。

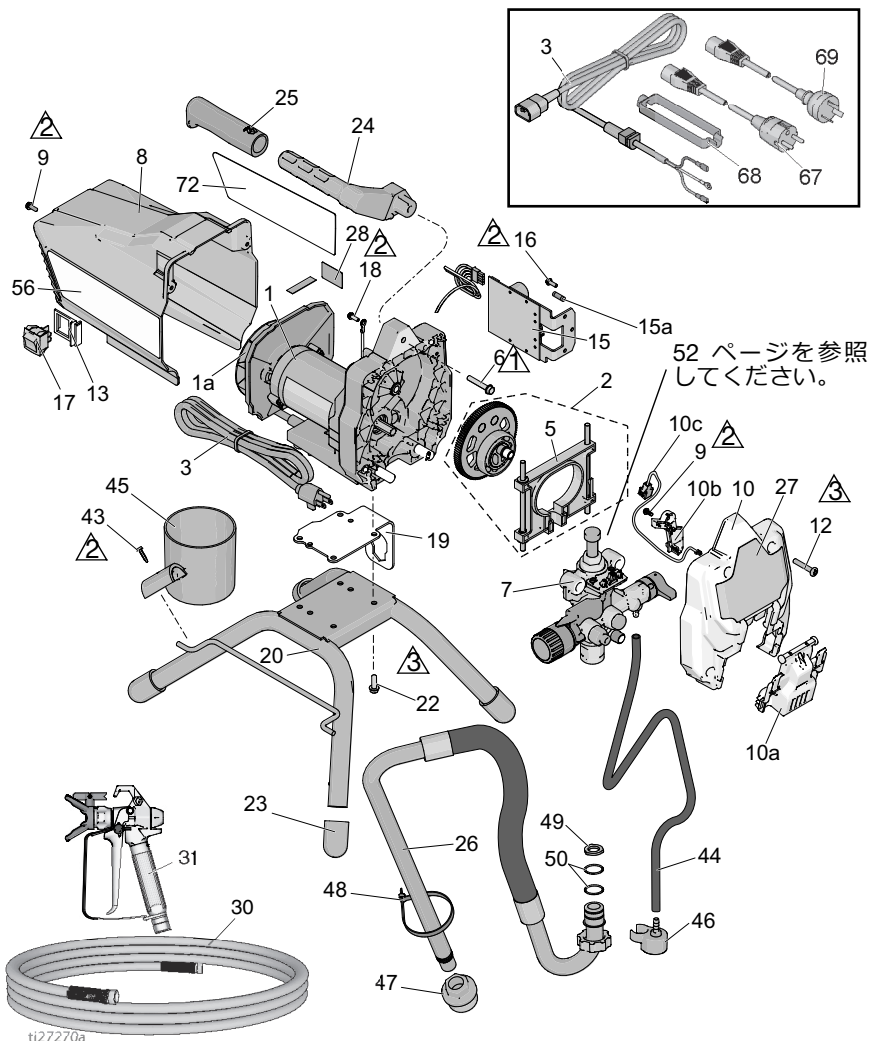
トラブルシューティング

問題	原因	解決策
引き金が引かれている間、スプレーガンがスプレーを停止する。	スプレーチップが詰まっている。	スプレーチップの詰まりを清掃してください。24 ページを参照してください。
	スプレーヤーがブライムしない。	トラブルシューティングセクションの「スプレーヤーは動作するが、使用中にポンプがブライムしない、またはブライムを緩めない。」をご覧ください (40 ページ)。
塗料をスプレーしたとき、塗料が壁づたいに流れてくる、または垂れてくる。	材料が厚くなりすぎています。	ガンをもう少し速く動かします。
		穴サイズの小さなスプレーチップを選択します。
		ファン幅の広いスプレーチップを選択します。 ガンを表面から十分離していることを確認します。
塗料をスプレーしたとき、十分に塗られていない。	材料が薄くなりすぎています。	ガンをもう少しゆっくり動かします。
		穴サイズの大きなスプレーチップを選択します。
		ファン幅の狭いスプレーチップを選択します。 ガンが表面から十分近い位置であることを確認します。
スプレー中に、ファンパターンが大きく変化する。	圧力コントロールスイッチが摩耗しているため、圧力の変動が大きくなっている。	スプレーヤーを Graco/MAGNUM 認定サービスセンターにお持ちください。
スプレーガンの引き金を引くことができない。	スプレーガン引き金ロックが有効になっています。	引き金ロックを回し、引き金ロックを解除してください。14 ページを参照。
圧力コントロール部分から塗料が出てくる。	圧力コントロールが摩耗しています。	スプレーヤーを Graco/MAGNUM 認定サービスセンターにお持ちください。
塗料が、ドレンチューブから漏れている。	スプレーヤーの圧力が過大になっている。	スプレーヤーを Graco/MAGNUM 認定サービスセンターにお持ちください。
塗料がポンプから漏れ出している。	ポンプパッキンが磨耗しています。	ポンプパッキンを新しい ProXChange モジュールと交換してください。36 ページを参照。
モーターが熱くなっていて、断続的に動作する。過熱のため、モーターが自動的にシャットダウンしています。過熱の原因を放置した場合、損傷する可能性があります。	エンクロージャの換気孔がふさがっています。またはスプレーヤーが覆われています。	換気孔の障害物やあふれたベンキを除きます。スプレーヤーは空気に接触させてください。
	延長コードが長すぎる。または規格を満たすだけの重量がない。	延長コードを交換します。5 ページを参照してください。
	電圧レギュレーターのない発電機を利用しており、過剰電圧になっている。	適切な電圧レギュレーターを備えた発電機を使用してください。
	モーターを交換する必要がある。	スプレーヤーを Graco/Magnum 認定小売店、販売代理店またはサービスセンターにお持ちください。

17H211、17H214 スタンドスプレーヤー

17H211、17H214 スタンドスプレーヤー

参照番号	トルク
△1	140-160 in-lb (16 - 18 N•m)
△2	30-35 in-lb (3.5 - 4.0 N•m)
△3	110-120 in-lb (12 - 14 N•m)



17H211、17H214 スタンドスプレーヤー

17H211、17H214 スタンドスプレーヤー部品リスト




参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
1*		キット、モーター、1a、 22 を含む		26	17J883	チューブ、サクシオン、 アセンブリ44、46、47、1	
	17F756	120 V、モデル 17H211	1			48、49、50、を含む	
	17F758	230 V、モデル 17H214	1	27	17J025	ラベル、前面	1
1a		キット、ファン		30		ホース、cpld、1/4 イン チ x 50 フィート	
	287770	120 V、モデル 17H211	1			240794	モデル 17H211
	16X980	230 V、モデル 17H214	1			247340	モデル 17H214
2	17J863	キット、ギアおよびヨー ク、5 を含む	1	31		ガン、スプレー、SG3	
3		コード、電源				288430	モデル 17H211
	17J173	120 V、モデル 17H211	1			17J910	モデル 17H214
	17L301	230 V、モデル 17H214	1	43	122667	ネジ、ドリル、HWH	1
5	17J864	キット、ヨーク	1	44	17J884	チューブ、ドレン、46、 48 を含む	1
6	117493	ネジ、機械式、hwhd	1	45	15G838	カップ、吸引/ドレン	1
7	17J875	ポンプ、置換	1	46	244035	ディフレクタ、バーブ	1
8	17J865	シールド、モーター (9、 56を含む)	1	47	276897	ストレーナー、7/8-14	1
		ネジ、機械、hwhd		48	404989	ストラップ、タイ	1
9	118444	10-24 x 0.5 インチ キット、カバー、前面、	3	49	115099	ワッシャ、ホース	1
		9、10a、10b、10c、12		50	117559	Oリング	2
10	17J866	を含む	1	56▲		ラベル、警告	
10a	17F233	カバー、ポンプ、ロック	1		17J027	モデル 17H211	1
10b	17F262	カバー、ワイヤー	1		17K017	モデル 17H214	1
10c	128551	ケーブル、PC、ジャン パー	1	57▲		カード、医療用アラート (表示なし)	
12	115478	ネジ、機械、トルック ス、パンヘッド	4		222385	EN、ES、FR	1
13	15X737	スイッチ、ブラケット	1		17A134	EN、ZH、KO	1
15		キット、制御、15a、16 を含む		67	242001	コードセット、EU モデ ル 17H214	1
	17J867	120 V、モデル 17H211	1	68	195551	リテーナー、プラグモ デル 17H214	1
	17J885	230 V、モデル 17H214	1	69	242005	コードセット、AU モデ ル 17H214	1
15a	119276	ヒューズ、12.5Aスロー ブロー、110V/120V	1	72	17J026	ラベル、サイド、GX 19	1
	129882	ヒューズ、6.3Aスロー ブロー、230V	1				
16	117501	ネジ、plastite	1				
17	118899	スイッチ、ロッカー	1				
18	115498	ネジ、機械、スロット、 六角 whd	1				
19	17G329	プレート、モーター、マ ウント	1				
20	15E823	フレーム、スタンド取り 付け	1				
22	260212	ネジ、hwh、ネジ山形成	4				
23	15G857	キャップ、レッグ	4				
24	276864	ハンドル、スプレーヤー	1				
25	116139	グリップ、ハンドル	1				

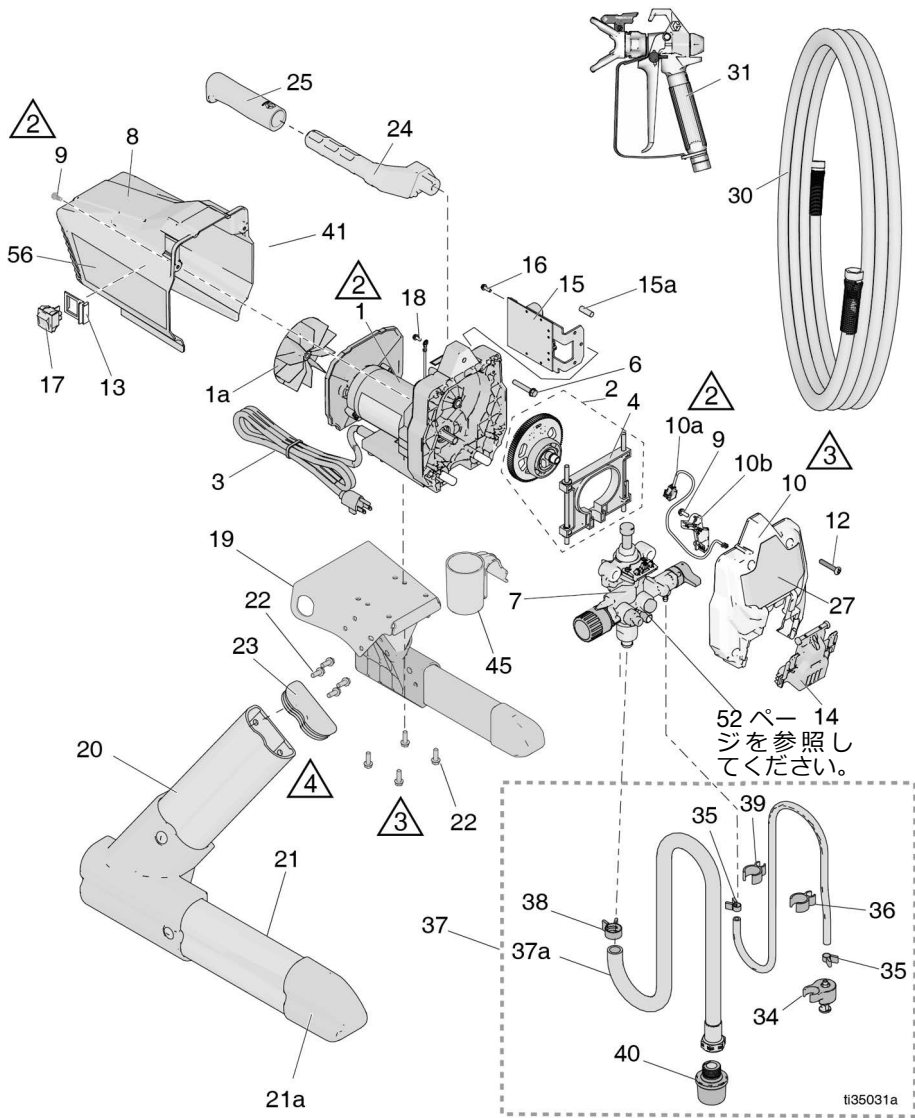
* モータのブラシキットについては 17U193 を
注文してください。

▲ 交換用の危険性と警告のラベル、タグ、カー
ドは無料で入手できます。

18H284、18H285 スタンドスプレーヤー部品

18H284、18H285 スタンドスプレーヤー部品

参照番号	トルク
	30-35 in-lb (3.5-4.0 N•m)
	110-120 in-lb (12-14 N•m)
	45-55 in-lb (5-6 N•m)



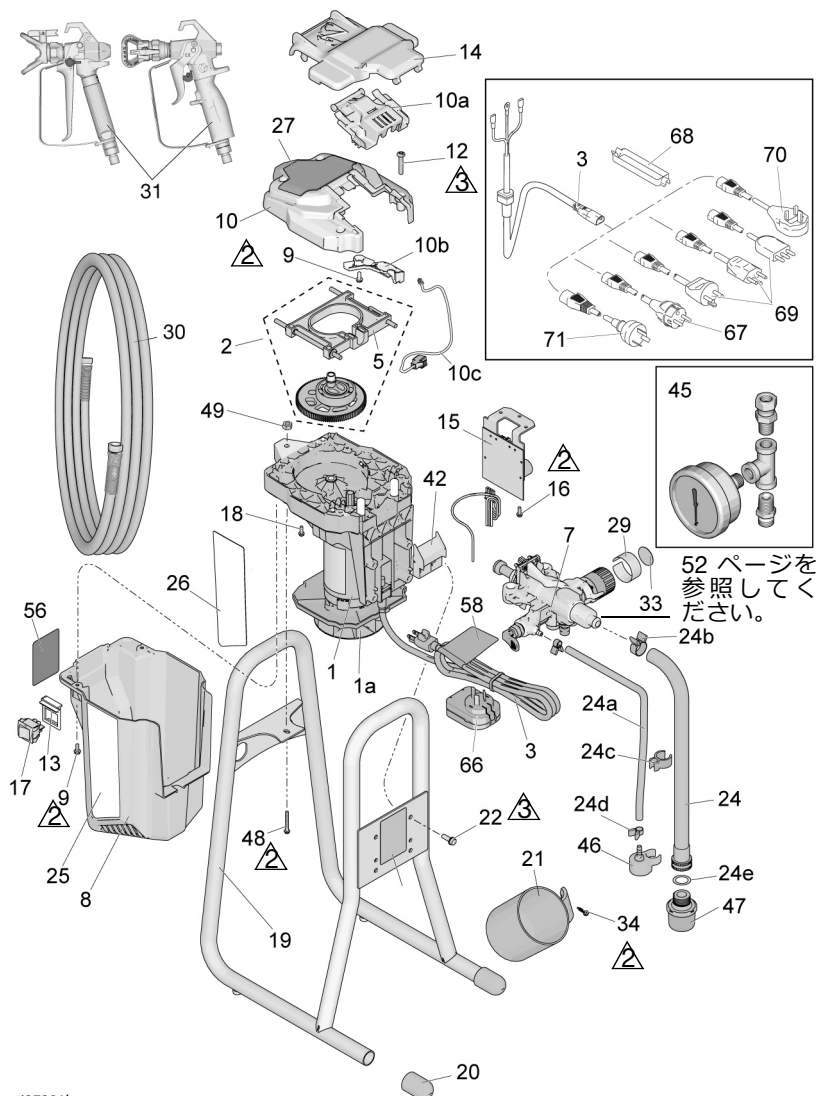
18H284、18H285 スタンドスプレーヤー部品

18H284、18H285 スタンドスプレーヤー部品リスト

参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数	
1	17F758	キット、修理、モーター、120V 1a、22 を含む	1	31	243012	ガン、スプレー、SG3		
1a	16X980	ファン	1	32	115099	ワッシャ、ホース	1	
2	17J863	キット、ギアおよびヨーク	1	34	244035	ディフレクタ、パーブクランプ、ドレンチューブ	1	
3	17L301	コード、電源	1	35	115489	チューブ、ドレン	2	
4	17J864	キット、ヨーク	1	36	195084	チューブ、ドレン	1	
6	117493	ネジ、機械式、六角ワッシャーヘッド	1	37	17D156	キット、チューブ、吸引	1	
7	17J874	キット、ポンプ全体	1			32、34、35、36、37a、38、39、40 を含む	1	
8	17J865	シールド、モーター、ブルー 9 およびラベルを含む	1	37a	17D155	チューブ、吸引、32 を含む	1	
9	118444	ネジ、機械、hwhd 10-24 x 0.5 インチ	3	38	116295	クランプ、チューブ	1	
10	17J866	カバー、前面、9、10a、10b、12、14 を含む	1	39	195400	クリップ、スプリング	2	
10a	128551	ケーブル、PC、ジャンパー	1	40	288716	キット、インレット、スクリーン	1	
10b	17F262	カバー、ワイヤー	1	45	17H422	カップ、吸引/ドレン	1	
12	115478	ネジ、機械、トルック ス、パンヘッド	4	56▲	17J027	ラベル、警告	1	
13	15X737	スイッチ、ブラケット	1	57▲	179960	カード、医療用アラート (表示なし)	1	
14	17F233	カバー、ポンプ、ロック	1			222385	ラベル、安全、警告 (表示なし)	1
15	17J885	キット、制御ボード、230V 15a、16 を含む	1			17A134	ラベル、安全、警告、医療用アラート (表示なし)	1
15a	129882	ヒューズ、6.3A スローブロー	1	61	115648	VALVE, power flush (表示なし)	1	
16	117501	ネジ、plastite	1	62	17V354	液体、Pump Armor、8 オンス (表示なし)	1	
17	24Y329	キット、スイッチ、リア 13 を含む	1	64	18H123	タグ、ハンガー、チップ (表示なし)	1	
18	115498	ネジ、機械、スロット、六角 whd	1	65▲	15G026	タグ、警告、ホース (表示なし)	1	
19	17G328	プレート、モーター、マウント	1			17L305	キット、変換、ラッカー、スタンド (別売り)	
20	16E836	キット、レッグ、右	1	▲交換用の危険性と警告のラベル、タグ、カードは無料で入手できます。				
21	16E837	レッグ、左 21a、22、23 を含む	1					
21a	15J695	キャップ、チューブ	2					
22	260212	ネジ、hwh、ネジ山形成	12					
23	15J699	キャップ、チューブ	2					
24	276864	ハンドル、スプレーヤー	1					
25	116139	グリップ、ハンドル	1					
27	17J025	ラベル、前面						
30	247340	ホース、連結、1/4 インチ x 50 フィート	1					

24Y680、17G183、17H218、17H219、 17H221、18H203 DI スタンドスプレーヤー

参照番号	トルク
②	30-35 in-lb (3.5 - 4.0 N•m)
③	110-120 in-lb (12 - 14 N•m)



24Y680、17G183、17H218、17H219、17H221 DI スタンドスプレーヤー部品リスト

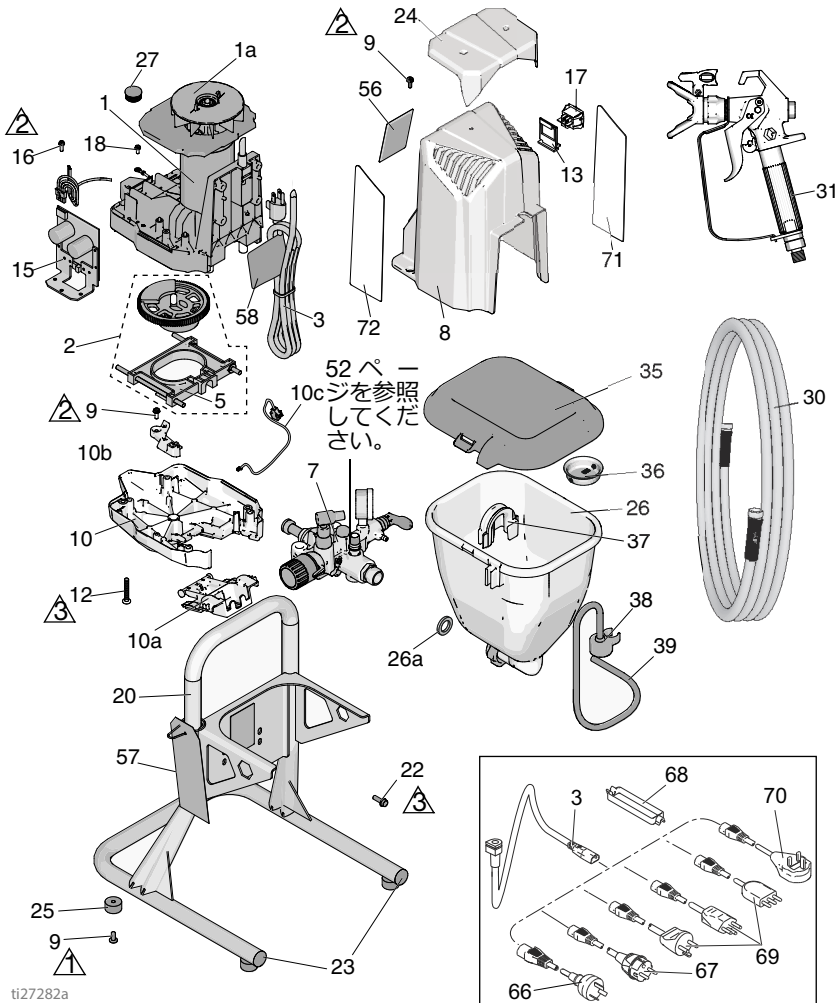
参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
1*		キット、モーター、1a、22 を含む		19	17F940	フレーム、直接浸漬	1
	17K684	120 V、モデル 24Y680 (シリーズ A)	1	20	15G857	キャップ、レッグ	2
	17F757	120V、モデル 24Y680 (シリーズ B)	1	21	15G838	カップ、吸引/ドレン	1
	17L083	230V、モデル 17G183、17H218、17H219、17H221 (シリーズ A)	1	22	128795	ネジ、hwht、ネジ山形成	4
	17F758	230V、モデル 17G183、17H218、17H219、17H221 (シリーズ B)	1	24	17D161	チューブ、吸引、アセンブリ 24a-24e、46、47 を含む	1
1a	16X980	キット、ファン	1	24a	195108	チューブ、ドレン	1
2	17J869	キット、ギアおよびヨーク、5 を含む	1	24b	116295	クランプ、チューブ	1
3		コード、電源		24c	195400	クリップ、チューブ	1
	17J173	120 V、モデル 24Y680	1	24d	115489	クランプ、ドレンチューブ	2
	17J175	230 V、モデル 17G183	1	24e	115099	ワッシャ、ホース	1
	17J405	230V、Model 17H219、17H221	1	25	17J029	ラベル、右	1
	19F991	230 V、モデル 18H203	1	26	17J030	ラベル、左	1
	17L301	230 V、モデル 17H218	1	27	17J028	ラベル、前面	1
5	17J864	キット、ヨーク	1	30	247340	ホース、cpld、1/4 インチ x 50 フィート	1
7	17J908	ポンプ、置換	1	31		ガン、スプレー	
8		シールド、モーター (9、56 を含む)			17J910	モデル 24Y680、17G183、17H218、17H221	1
	17K688	モデル 24Y680、17H219、17H221 (シリーズ A)	1		288427	モデル 17H219	1
	17J865	モデル 24Y680、17H219、17H221 (シリーズ B)	1	34	122667	ネジ、ドリル、HWH	1
	17L101	モデル 17G183、17H218 (シリーズ A)	1	41	17J444	ストラップ、キャリア	1
	17J887	モデル 17G183、17H218 (シリーズ B)	1	42	17J277	トレイ、ドリッブ	1
9	118444	ネジ、機械、hwhtd 10-24 x 0.5 インチ	3	45	245856	キット、ゲージ、圧力モデル 17G183、17H218	1
10	17J866	キット、カバー、ft. 9、10a、10b、10c、12 を含む	1	46	244035	ディフレクタ、バーブ	1
10a	17F233	カバー、ポンプ、ロック	1	47	288716	ストレナー	1
10b	17F262	カバー、ワイヤー	1	48	120736	ネジ、六角、フランジ付き	1
10c	128551	ケーブル、PC、ジャンパー	1	49	102040	ナット、ロック、六角	1
12	115478	ネジ、機械、トルックス、パンヘッド	4	56▲		ラベル、警告	
13	15X737	スイッチ、ブラケット	1		17K018	モデル 24Y680、17H221	1
14	17J618	シールド、塗料	1		16G596	モデル 17G183、17H218	1
15		キット、制御、15a、16 を含む			17K016	モデル 17H219	1
	17J867	120 V、モデル 24Y680	1	57▲		カード、医療用アラート (表示なし)	
	17J885	230V、モデル 17G183、17H218、17H219、17H221 (シリーズ B)	1		222385	EN、ES、FR	1
15a	119276	ヒューズ、12.5Aスローブロー、110V/120V	1		17A134	EN、ZH、KO	1
	129882	ヒューズ、6.3Aスローブロー、230V	1	58▲		ラベル、警告、コード	
16	117501	ネジ、plastite	1		17K020	モデル 24Y680、17H221	1
17	118899	スイッチ、ロッカー	1		15H087	モデル 17H219	1
18	115498	ネジ、機械、スロット、六角 whd	1	67	242001	コードセット、EU モデル 17H218、17H221、17H219	1
				68	195551	リテーナー、プラグ モデル 17H218、17H221、17H219	1
				69	287121	コードセット、イタリア/デンマーク/スウェーデンモデル 17H218	1
				70	17J242	コードセット、UK モデル 17H218	1
				71	242005	コードセット、AUU モデル 17H221、17H219	1

* モーターのブラシキットについては 17U193 を注文してください。

▲交換用の危険性と警告のラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

17F924、17G184、17H222、17H223 ホッパースプレーヤー

参照番号	トルク
	15-20 in-lb (1.5 - 2 N•m)
	30-35 in-lb (3.5 - 4.0 N•m)
	110-120 in-lb (12 - 14 N•m)



17F924、17G184、17H222、17H223 ホッパーズプレーヤー部品リスト

参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
1*		キット、モーター、1a、 22を含む		26	17J244	アセンブリ、ホッ パー 26a、35 を含む	1
	17F757	120 V,650モデル 17F924	1	26a	115099	ワッシャ、ホース	1
	17F758	230V, モデル 17G184, 17H222, 17H223	1	27	17J819	プラグ	1
1a	16X980	キット、ファン	1	30	214698	ホース、cpld、3/16 イン チ x 25 ft	1
2	17J863	キット、ギアおよびヨー ク、5を含む	1	31	17J261	ガン、スプレー、FTX	1
3		コード、電源		35	17H417	蓋、ホッパー	1
	17J173	モデル17F924	1	36	112133	スクリーン、ホッパー	1
	17J175	モデル 17G184	1	37	17H419	クリップ、ドレンホース	1
	17L301	モデル 17H222、17H223	1	38	244035	ディフレクタ、バンプ	1
5	17J864	キット、ヨーク	1	39	17K336	チューブ、ドレン、37、 38を含む	1
7	17J909	ポンプ、置換 シールド、モーター	1	56▲		ラベル、警告	
8	17J887	(9、56を含む)	1	17J912	17J912	モデル17F924	1
9	118444	ネジ、機械、hwhd	7	16G596	16G596	モデル 17G184、17H222	1
		10-24 x 0.5 インチ キット、カバー、前面、		17K016	17K016	モデル 17H223	1
10	17J866	9、10a、10b、10c、 12を含む	1	57▲		カード、医療用アラート (表示なし)	
10a	17F233	カバー、ポンプ、ロック	1	222385	222385	EN、ES、FR	1
10b	17F262	カバー、ワイヤー	1	17A134	17A134	EN、ZH、KO	1
10c	128551	ケーブル、PC、ジャン パー	1	58▲		ラベル、警告、コード	
12	115478	ネジ、機械、トルックス、 バンヘッド	4	15H085	15H085	モデル17F924	1
13	15X737	スイッチ、ブラケット	1	15H087	15H087	モデル 17H223	1
15		キット、制御、15a、 16を含む		66	242005	コードセット、AU モデ ル 17H223	1
	17J867	120 V,650モデル 17F924	1	67	242001	コードセット、EU モデ ル 17H222、17H223	1
	17J885	230V, モデル 17G184, 17H222, 17H223	1	68	195551	リテーナー、プラグ モデ ル 17H222、17H223	1
15a	119276	ヒューズ、12.5Aスロー ブロー、110V/120V	1	69	287121	デンマーク/スウェーデン コードセット、イタリア/ デンマーク/スウェーデン	1
	129882	ヒューズ、6.3Aスローブ ロー、230V	1	70	17J242	コードセット、UK モデ ル 17H222	1
16	117501	ネジ、plastite	1	71		ラベル、左側	
17	118899	スイッチ、ロッカー	1	17F947	17F947	モデル 17F924、17H223	1
18	115498	ネジ、機械、スロット、 六角 whd	1	17J041	17J041	モデル 17G184、17H222	1
20	17H426	ホッパーフレーム	1	72		ラベル、右側面	
22	128795	ネジ、hwh、ネジ山形成	4	17F946	17F946	モデル 17F924、17H223	1
23	120151	リテーナー、キャップラグ	2	17J039	17J039	モデル 17G184、17H222	1
24	17H593	カバー、シュラウド	1				
25	17K640	ダンパー、フィート	4				

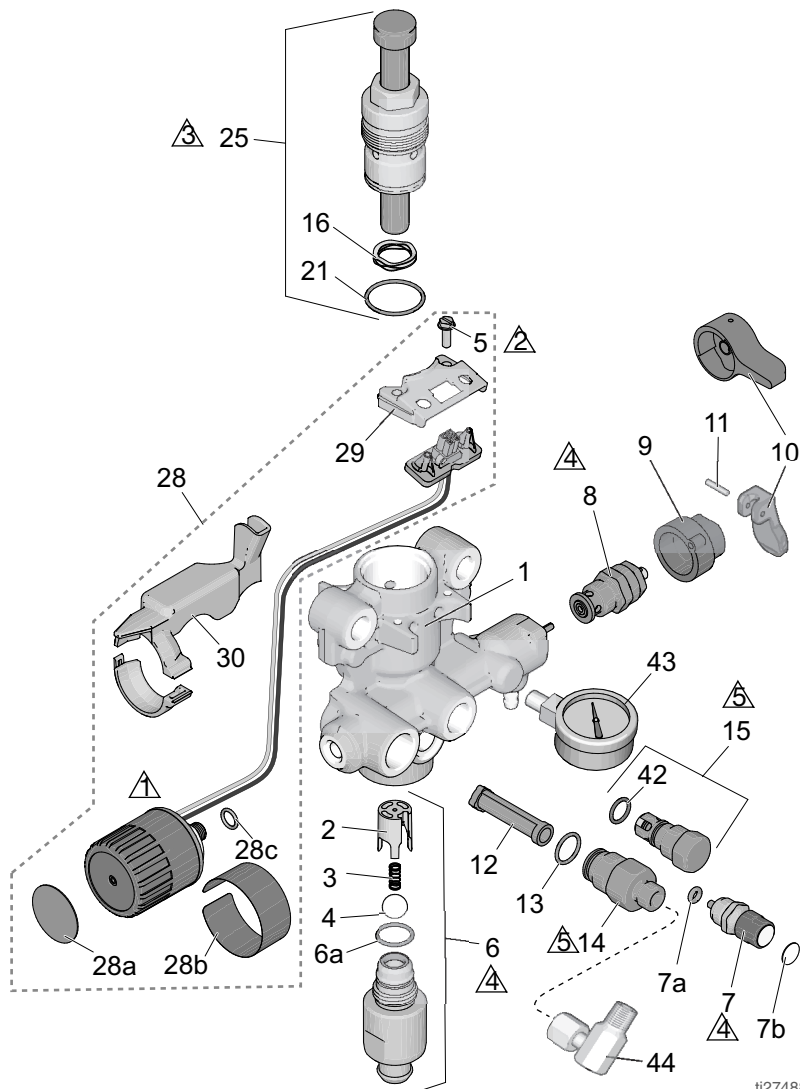
* モーターのブラシキットについては17U193を
注文してください。

▲交換用の危険性と警告のラベル、タグ、カー
ドは無料で入手できます。

ポンプアセンブリ

ポンプアセンブリ

参照番号	トルク	参照番号	トルク
△1	140-160 in-lb (16 - 18 N•m)	△4	220-250 in-lb (25 - 28 N•m)
△2	270-330 in-lb (30 - 37 N•m)	△5	320-380 in-lb (36 - 43 N•m)
△3	30-35 ft-lb (40 - 48 N•m)		



ti27488a

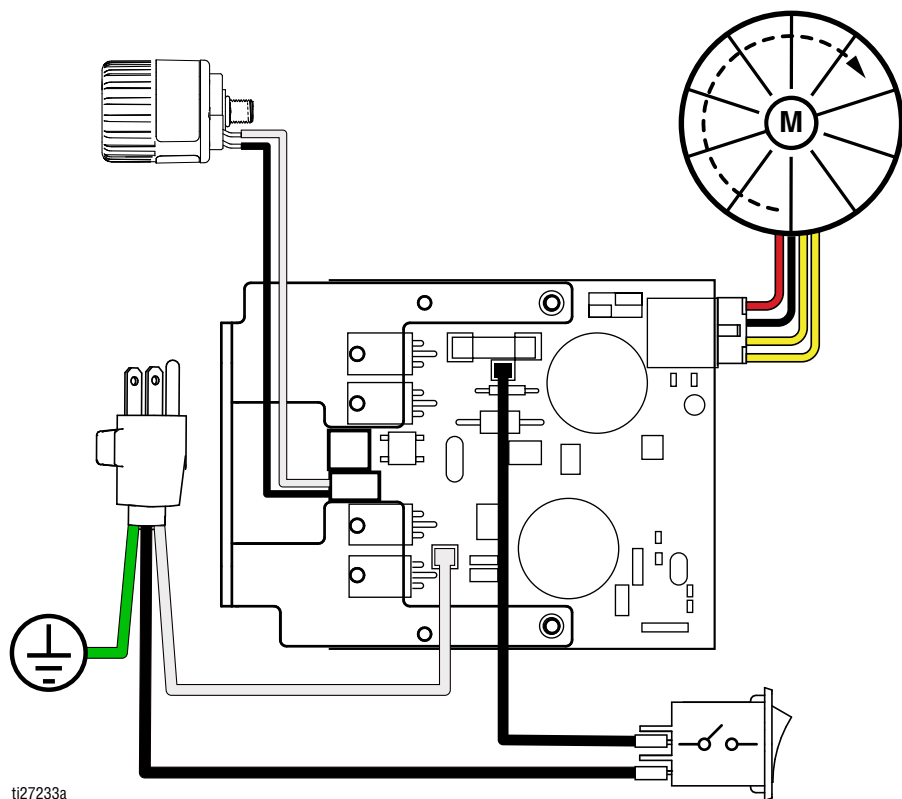
ポンプ部品リスト

参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
1	17G447	ハウジング、ポンプ モデル 17F924、		12	288747	キット、フィルター (全モ デルには搭載せず)	1
	17H605	17G184、17H222、 17H223	1	13	120776	パッキン、Oリング	1
2	17D364	ガイド、ボール	1	14	24Y327	キット、修理アウトレッ ト、12、13 を含む	1
3	128336	スプリング、圧縮	1	15	17J880	キット、アウトレットパ ルブ修理42 を含む	1
4	105445	ボール、0.5 インチ	1	16	128323	スプリング、バルブ	1
5	117501	ネジ、機械、スロット HWH	2	21	16D531	パッキン、Oリング	1
6		キット、インレットハウ ジング、2、3、4、6a を 含む		25	24Y472	キット、修理、ピストン ポンプ、16、21 を含む	1
	17J876	モデル 24Y680、17G183、 17H218、17H219、 17H221	1	28		キット、圧力コントロー ル、5、28a、28b、28c、 29、30 を含む	
	17J877	モデル 17H211、17H214	1	17J881		モデル 17H211、17H214	1
	17J924	モデル 17F924、 17G184、17H222、 17H223	1	17J927		モデル 24Y680、17F924、 17G183、17G184、 17H218、17H219、 17H221、17H222、 17H223	1
6a	124582	パッキン、Oリング	1	28a	15A464	ラベル、コントロール	1
7	17J878	キット、PushPrime 7a、 7b を含む	1	28b	17P739	ラベル、コントロール	1
7a	16P303	パッキン、Oリング	1	28c	106555	Oリング	1
7b	17K420	ラベル、PushPrime	1	29	17F227	ブラケット、電子コネ クタ	1
8		キット、バルブ、ドレン、 9、10、11 を含む		30		キット、シールド、ワイ ヤー	
	235014	モデル 17H211、17H214	1	17F229		モデル 17H211、17H214	1
	17J925	モデル 24Y680、17F924、 17G183、17G184、 17H218、17H219、 17H221、17H222、 17H223	1	17J882		モデル 24Y680、17F924、 17G183、17G184、 17H218、17H219、 17H221、17H222、 17H223	1
9	224807	ベース、バルブ	1	42	122486	パッキン、Oリング	1
10		モデル 17H211、17H214		43	16X147	ゲージ、圧力	
	187625	ハンドル、バルブ、ド レン	1			モデル 17F924、 17G184、17H222、 17H223	1
	15Y185	モデル 17H211、17H214	1	44	155541	金具、スイベル	1
		モデル 24Y680、17F924、 17G183、17G184、 17H218、17H219、 17H221、17H222、 17H223 11を含む	1			モデル 17F924、 17G184、17H222、 17H223	
11	111600	ピン、溝付きモデル 17H211、17H214	1				

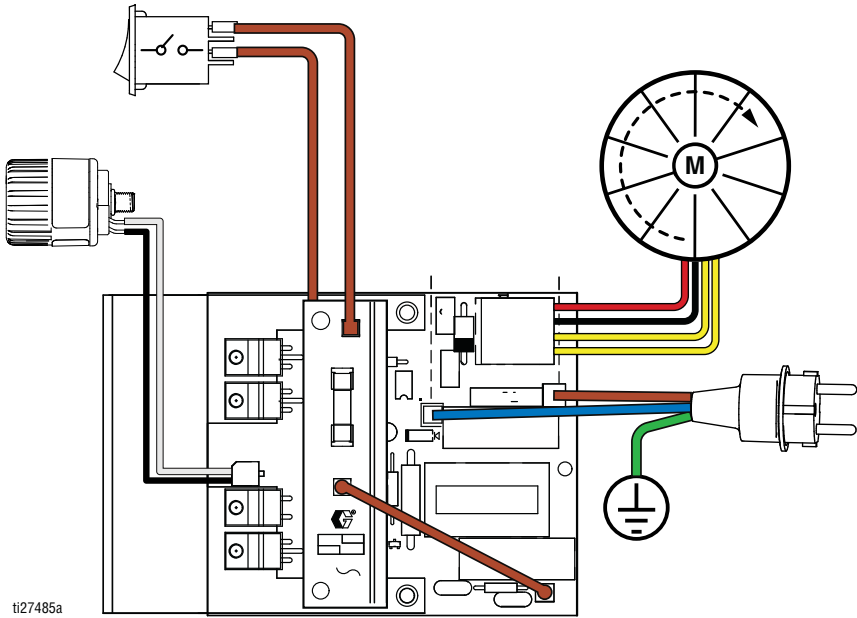
配線図

配線図

110/120V



230V



ti27485a

技術仕様

技術仕様

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19		
	米国	メートル法
スプレーヤー		
最大使用圧力	3000 psi	20.7 MPa、207 bar
最大流量		
GX 19/FinishPro GX 19	0.38 g/m	1.4 lpm
GX 21	0.47 g/m	1.8 lpm
最大チップサイズ		
GX 19/FinishPro GX 19	0.019 インチ	0.048 mm
GX 21	0.021 インチ	0.053 mm
液体アウトレット npsm	1/4 インチ	1/4 インチ
発電機の最低要件	3500 W	
電源要件		
GX 19	110-120V、8 A / 220-240V、5 A	
GX 21	110-120V、12 A / 220-240V、10 A	
寸法		
全高		
スタンド	18.4 インチ	46.7 cm
DI スタンド	22 インチ	55.9 cm
ホッパー	19.6 インチ	49.8 cm
長さ		
スタンド	16.7 インチ	47.5 cm
DI スタンド	18.4 インチ	46.7 cm
ホッパー	20.2 インチ	51.3 cm
幅		
スタンド	13.5 インチ	34.3 cm
DI スタンド	12 インチ	30.5cm
ホッパー	13.5 インチ	34.3 cm
重量		
スタンド	25 ポンド	11.3 kg
DI スタンド	29 ポンド	13.2 kg
ホッパー	28 ポンド	12.1 kg
保管温度範囲◆❖	-30°~160°F	-35°~71°C
動作温度範囲✓	40°~115°F	4°~46°C

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19		
	米国	メートル法
騒音**		
音圧	83 dBa*	
音圧	93 dBa*	
構成部品の材料		
すべてのモデルの接液材料	ステンレス鋼、真鍮、皮革、超高分子量ポリエチレン (UHMWPE)、カーバイド、ナイロン、アルミニウム、PVC、ポリプロピレン、フルオロエラストマー	
注記		
* 起動時圧力およびサイクルごとの置換量は、吸い込み条件、排出ヘッド、エア圧力、および流体タイプによって変化します。		
** 音圧は装置から 1 メーター (3 フィート) 離れた場所で計測しています。ISO-9614 に準拠した音圧測定。		
◆ ポンプを不凍液に浸して保管した場合です。ポンプ内で水またはラテックス塗料が凍結すると、ポンプが損傷します。		
❖ 低温で衝撃が加えられると、プラスチック製の部品が損傷する場合があります。		
✓ 低すぎる、または高すぎる温度で塗料の粘度が変化すると、スプレーヤーの性能に影響を与える可能性があります。		

カリフォルニア州法 65

カリフォルニア州居住者

⚠ 警告 発がんおよび生殖への悪影響 – www.P65warnings.ca.gov.

技術仕様

GX FF		
	米国	メートル法
スプレーヤー		
最大使用圧力	3000 psi	20.7 MPa、207 bar
最大流量	0.38 g/m	1.4 lpm
最大チップサイズ	0.019 インチ	0.048 mm
液体アウトレット npsm	1/4 インチ	1/4 インチ
発電機の最低要件	1500 W	
電源要件	110-120V、8 A / 220-240V、5 A、1Ø	
寸法		
全高	19.6 インチ	49.8 cm
長さ	20.2 インチ	51.3 cm
幅	13.5 インチ	34.3 cm
重量	31 ポンド	14.1 kg
保管温度範囲◆❖	-30°~160°F	-35°~71°C
動作温度範囲✓	40°~115°F	4°~46°C
騒音**		
音圧	83 dBa*	
音圧	93 dBa*	
構成部品の材料		
すべてのモデルの接液材料	ステンレス鋼、真鍮、皮革、超高分子重量ポリエチレン (UHMWPE)、カーバイド、ナイロン、アルミニウム、PVC、ポリプロピレン、フルオロエラストマー	
注記		
* 起動時圧力およびサイクルごとの置換量は、吸い込み条件、排出ヘッド、エア圧力、および流体タイプによって変化します。		
** 音圧は装置から 1 メーター (3 フィート) 離れた場所で計測しています。ISO-9614 に準拠した音圧測定。		
◆ ポンプを不凍液に浸して保管した場合です。ポンプ内で水またはラテックス塗料が凍結すると、ポンプが損傷します。		
❖ 低温で衝撃が加えられると、プラスチック製の部品が損傷する場合があります。		
✓ 低すぎる、または高すぎる温度で塗料の粘度が変化すると、スプレーヤーの性能に影響を与える可能性があります。		

グラコ標準品質保証

グラコは、この文書で言及されている、グラコによって製造され、その名前が付けられたすべての装置について、使用のために最初の購入者に販売された日に、材料および製造上の欠陥がないことを保証します。グラコが発行する特別、延長、または限定品質保証を除き、グラコは販売日から12ヶ月間、欠陥があるとグラコが判断した装置のいかなる部品も修理または交換します。この品質保証は、機器がグラコの書面による推奨事項に従って取り付け、操作、保守された場合にのみ適用されます。

この品質保証では、一般的な消耗、または誤った取り付け、誤用、摩耗、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、またはグラコ以外の構成部品の代替によって引き起こされる誤作動、損傷または摩耗は、保証の範囲外であり、グラコは責任を負わないものとします。またグラコは、グラコが供給していない構造、アクセサリ、装置または材料とグラコ装置の不適合、またはグラコが提供していない機構、アクセサリ、装置または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスによって生じた誤作動、損傷または摩耗について責任を負わないものとします。

この品質保証は、欠陥があると主張された装置を、主張された欠陥の検証のために、認定されたGraco販売代理店に前払いで返却することを条件とします。主張された欠陥が確認された場合、グラコは欠陥のある部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げただけのお客様に返却されます。装置の検査で材料または製造上の欠陥が発見されなかった場合、修理は妥当な料金で行われます。この料金には、部品、工賃、および輸送の費用が含まれる場合があります。

本品質保証は排他的なものであり、明示または黙示の他のいかなる品質保証にも代わるものです。これには、商品性の品質保証または特定目的への適合性の品質保証を含みませんが、これに限定されません。

保証違反の場合のグラコ単独の義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（これには、利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失が含まれますが、これに限定されません）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して2年以内に提起する必要があります。

グラコによって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材質、または構成部品に関しては、グラコは品質保証を行わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示品質保証は免責されるものとします。販売されているがグラコによって製造されていない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。グラコは、これらの品質保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、グラコはグラコの提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、グラコの過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco に関する情報

グラコ製品の最新情報については、www.graco.com にアクセスしてください。

特許情報については、www.graco.com/patents をご覧ください。

Graco 製品のご注文は、Graco 販売代理店にお問い合わせいただくか、1-800-690-2894 にお電話いただき、最寄りの販売代理店をご確認ください。

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。Graco は、いかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を留保します。

説明書原文の翻訳版。This manual contains Japanese. MM 3A3212

Graco 本社 : Minneapolis

海外支社 : ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2015, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com

改訂 P, 2024 年 10 月