

Ekspluatācija, detaļas



GX Elektriskie bezgaisa izsmidzinātāji

3A3300P

LV

Tikai profesionālai lietošanai.

Nav apstiprināts lietošanai sprādzienbīstamā vidē vai bīstamās vietās.

Mobilam bezgaisa izsmidzināšanas darbam ar arhitektūras krāsām un pārklājumiem.

Modeļi: GX

3000 psi (207 bāri, 20,7 MPa) maksimālais darba spiediens

Papildinformāciju par modeļiem skatiet 4

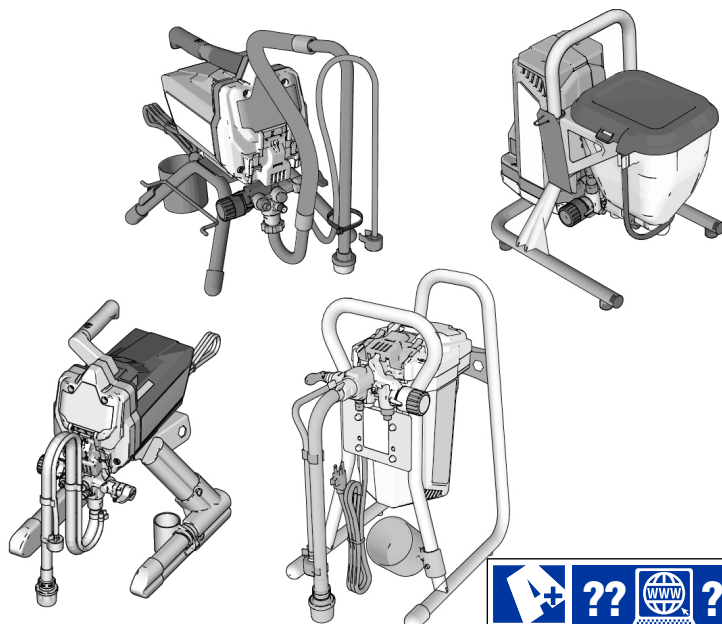


Svarīgas drošības instrukcijas

Izlasiet visus brīdinājumus un instrukcijas šajā rokasgrāmatā, saistītajās rokasgrāmatās un uz vienības, ieskaitot arī barošanas vadu. Iepazīstieties ar vadības ierīcēm un apgūstiet iekārtas pareizu izmantošanu. Saglabājiet šīs instrukcijas.

Saistītās rokasgrāmatas

Pistole – 311861 (FTX) 312830 (SG3) Sūknis – 3A3172



ti27285c



Izmantojiet tikai oriģinālās Graco rezerves daļas.

Citu rezerves daļu lietošana var izraisīt garantijas anulēšanu.





PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Saturs

Modeļi	4
Svarīga lietotāja informācija	5
Brīdinājumi	6
Iepazīstiet savu izsmidzinātāju	10
17H211, 17H214 statīva modeļi	10
18H284, 18H285 statīva modeļi	11
DI statīva modeļi	12
Tilpnes modeļi	13
Montāža	14
Darba uzsākšana	16
Spiediena samazināšanas procedūra	16
Šķidrums skalošanas tvertnē	18
Pildīšanas sūknis	20
Uzpildes pistole	20
Kā veikt izsmidzināšanu	21
Sprauslas uzgaļa uzlikšana	21
Izsmidzināšana	21
Spiediena regulēšana	22
Sprauslas uzgaļa un spiediena izvēle	22
Izsmidzināšanas metodes	23
Pistoles aktivizēšana	23
Pistoles mērķēšana	23
Izsmidzināšanas strūkļas kvalitāte	23
Uzgaļa aizsērējuma tīrīšana	24
Tīrīšana	25
Tīrīšana no spaiņa	25
Elektriskā skalošana	27
Tilpnes skalošana	29
InstaClean™ šķidrums filtra tīrīšana	31
Pistoles tīrīšana	31
Uzglabāšana	32
Atsauces	33
Izsmidzināšanas uzgaļa izvēle	33
Tīrīšanas šķidrumu saderība	33
Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas	34
Ātrās uzziņas	35
Apkope	36
Bezgaisa šļūtenes	36
Sprauslas uzgaļi	36
Sūkņa remonts	36

Problēmu novēršana	39
Piezīmes	43
17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji	44
17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	45
18H284, 18H285 statīva izsmidzinātāju detaļas	46
18H284, 18H285 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	47
24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221, 18H203 DI statīva izsmidzinātāji	48
24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	49
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji	50
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāju detaļu saraksts	51
Sūkņa bloks	52
Sūkņa detaļu saraksts	53
Elektroinstalācijas shēmas	54
110/120V	54
230V	55
Tehniskās specifikācijas	56
Graco standarta garantija	59
Informācija par Graco	60

Modeļi

	Volts, maiņspriegums (VAC)	Modelis	Statīva	DI statīvs	Tilpne	
 Intertek 110474 Certificēts: CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Atbilst: UL 1450	120 ASV	GX 19	17H211			
		FinishPro GX 19			17F924	
Dienvidāfrika un Brazīlija	230 Schuko®	GX 21		17H221		
Centrālāfrika un Brazīlija & Mexico	110	GX 21		24Y680		
	230 Eiropas daudzdzislu	GX 21		17H218		
		GX FF			17H222	
	230 Schuko	GX 21		17G183		
		GX FF			17G184	
	230 Dienvidāfrika 230	GX 21		18H203		
	GX19	18H284				
	230	GX19	18H285			
	230 Schuko Āzijas/Austrālijas un Jaunzēlandes modeļi	GX 21		17H219		
		GX 19	17H214			
		GX 19			17H223	

Svarīga lietotāja informācija

Pateicamies par pirkumu!

Lai iepazītos ar instrukcijām par pareizu lietošanu un drošības brīdinājumiem, pirms smidzinātāja lietošanas izlasiet šo lietošanas rokasgrāmatu.

Šis izsmidzinātājs ir veidots tā, lai nodrošinātu izcilu smidzināšanas veiktspēju, izmantojot celtniecības krāsas un pārklājumus uz ūdens vai eļļas bāzes (vaitspirta tipa). Šī lietotāja informācijas lapa jums palīdzēs saprast, kāda veida materiālus varat izmantot ar savu izsmidzinātāju.

Lūdzu, izlasiet informāciju uz materiāla tvertnes etiķetes, lai pārlicinātos, vai to var lietot ar jūsu izsmidzinātāju. Lūdziet savam piegādātājam izsniegt drošības datu lapu (DDL). Uz tvertnes etiķetes un DDL būs paskaidrots materiāla sastāvs un īpašie ar materiālu saistītie piesardzības pasākumi.

Krāsas, pārklājumi un tīrīšanas materiāli parasti atbilst vienai no tālāk norādītajām **3 pamatkategorijām**.



UZ ŪDENS BĀZES: uz tvertnes etiķetes jābūt norādei, ka šo materiālu var tīrīt ar ziepēm un ūdeni. Šis izsmidzinātājs ir saderīgs ar šo materiāla veidu. Izsmidzinātājs **NAV** saderīgs ar ļoti spēcīgiem tīrīšanas līdzekļiem, piemēram, hlora balinātāju.



UZ EĻĻAS BĀZES Uz tvertnes etiķetes vajadzētu būt norādei, ka šis materiāls ir **VIEGLI UZLIESMOJOŠS** un to var tīrīt ar vaitspirtu vai krāsas atšķaidītāju. SDS vajadzētu norādīt, ka šī materiāla uzliesmošanas temperatūra ir augstāka par 100° F. Šis izsmidzinātājs ir savietojams ar šī tipa materiālu. Lietojiet materiālus uz eļļas bāzes ārpus telpām vai labi ventilētā iekštelpu zonā, kurā ieplūst svaigs gaiss. Skatiet šajā rokasgrāmatā sniegtos drošības brīdinājumus.



UGUNSNEDROŠS: Šī tipa materiālu sastāvā ir ugunsnedroši šķīdinātāji, tādi kā ksilols, toluols, ligoīns, MEK, lakas atšķaidītājs, acetons, denaturāts un terpentīns. Uz tvertnes etiķetes jābūt norādei, ka šis materiāls ir **UGUNSNEDROŠS**. Šī tipa materiāli **NAV** saderīgi, un tos **NEDRĪKST** izmantot.

Brīdinājumi

Turpmāk sniegtie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, iezemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols vērš jūsu uzmanību uz vispārējo brīdinājumu, bet bīstamības simboli attiecas uz riskiem, kas saistīti ar pašu procedūru. Kad šie simboli redzami šīs rokasgrāmatas tekstā vai brīdinājuma uzlīmēs, skatiet informāciju šajos brīdinājumos. Izstrādājumam specifiskie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, var būt redzami jebkurā citā šīs rokasgrāmatas vietā.

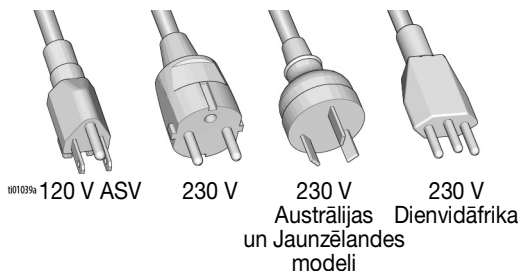
BRĪDINĀJUMS



ZEMĒŠANA

Šim izstrādājumam jābūt zemētam. Strāvas išslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot vadu strāvas novadīšanai. Šis izstrādājums ir aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un zemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad kabelis vai spraudnis ir jānomaina vai jāremontē, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spailei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar dzeltenām svītrām vai bez tām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ir šaubas par to, ka izstrādājums ir pareizi zemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.
- Šo produktu paredzēts izmantot standarta 120 V vai 230 V tīklā, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs tālāk attēlā parādītajam.



- Pievienojiet izstrādājumu tikai tādai kontaktligzdai, kurai ir tāda pati konfigurācija kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo izstrādājumu ar pārveidotāju.

Pagarinātāji:

- Izmantojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kuram ir zemējuma spraudnis un zemējuma ligzda, kas ir saderīga ar produkta spraudni.
- Pārlicinieties, ka pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātāja vads, izmantojiet vismaz 12 AWG (2,5mm²), lai pārvadītu izstrādājumam nepieciešamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

Vada izmērs		Garums
AWG (American Wire Gauge)	Metriskās mērvienības	Maksimālais
16	1,5 mm ²	8 m (25 pēdas)
12	2,5 mm ²	15 m (50 pēdas)


BRĪDINĀJUMS
UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, tādi, ko rada šķīdinātāji vai krāsas, darba zonā var aizdegties vai eksplodēt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, rīkojieties, kā norādīts tālāk.



- Neizsmidziniet uzliesmojošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķīdinātājs, kas plūst caur ierīci, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, piemēram, sūkņim, šļūteņu mezgļam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī sistēmā iekļautajiem un ap to esošajiem objektiem, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet „Graco” konduktīvās vai zemētās augstspiediena bezgaisa krāsas izsmidzinātāja šļūtenes.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktņus, ja vien tie nav antistatiski vai vadītspējīgi
- Pievienojiet pie zemētas kontaktligzdas un izmantojiet zemētus pagarinātājus. Neizmantojiet adapteri, kas paredzēts pārveidošanai no 3 uz 2 vadiem.
- Neizmantojiet krāsu vai šķīdinātāju, kas satur halogenētus oglekļaūdeņražus.
- Neizsmidziniet viegli uzliesmojošus vai viegli degošus šķidrums šaurā telpā.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi vēdināta. Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.
- Smidzinātājs rada dzirksteles. Glabājiet sūkņa mezglu labi vēdināmā telpā vismaz 6,1 m (20 pēdu) attālumā no izsmidzināšanas zonas, kad veicat izsmidzināšanu, skalošanu, tīrīšanu vai apkopi. Neapsmidziniet sūkņa mezglu.
- Nesmēķējiet izsmidzināšanas zonā un nesmidziniet vietās, kur ir dzirksteles vai liesma.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdžus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Rūpējieties par šīs zonas tīrību un neturiet tajā krāsas vai šķīdinātāja tvertnes, paklājus un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet visas krāsām un šķīdinātājiem pievienotās drošības datu lapas (SDS) un tvertņu etiķetes. Ievērojiet krāsu un šķīdinātāju ražotāju sniegtās drošības instrukcijas.
- Tuvumā jāatrodas ugunsdzēsības aprīkojumam labā darba kārtībā.

BRĪDINĀJUMS



ĀDAS TRAUMU RISKS

Ar augstspiediena smidzinātāju ķermeņi var tikt ievadīti toksīni, kas var izraisīt smagas traumas. Ja notiek iešļircināšana, **nepieciešama neatliekama ķirurģiska ārstēšana.**



- Nevērsiet pistoli pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādu ķermeņa daļu.



- Vienmēr izmantojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu bez sprauslas uzgaļa aizsarga.



- Izmantojiet Graco sprauslu uzgaļus.



- Esiet piesardzīgs, turot un mainot sprauslas uzgaļus. Ja izsmidzināšanas laikā sprauslas uzgalis aizsērē, pirms uzgaļa noņemšanas tīrīšanai izslēdziet ierīci un pazeminiet spiedienu, veicot **spiediena samazināšanas procedūru.**



- Iekārta uztur spiedienu arī pēc strāvas izslēgšanas. Neatstājiet strāvai pieslēgtu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Sekojiet instrukcijām sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** pirms apkopes, tīrīšanas vai noņemot detaļas, kā arī, kad ierīce atstāta bez uzraudzības vai netiek lietota.

- Pārbaudiet, vai detaļām un šļūtenēm nav bojājuma pazīmju. Nomainiet jebkuru bojātu šļūteni vai detaļu.

- Šī sistēma spēj nodrošināt 3000 psi. Izmantojiet rezerves daļas un piederumus, kas paredzētas vismaz 3000 psi lielam spiedienam.

- Kamēr netiek veikta izsmidzināšana, vienmēr izmantojiet sprūda drošības slēdzi. Pārbaudiet, vai sprūda fiksators darbojas pareizi.

- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.

- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt ierīci un pazemināt spiedienu. Iepazīstieties ar vadības ierīču darbību.



RISKS NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU

Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.



- Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimdsus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku.

- Neizmantojiet ierīci un nesmidziniet bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprikojuma tuvumā.

- Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabājiet līdzsvaru.

- Esiet modri — sekojiet līdzi tam, ko darāt.

- Neizmantojiet ierīci, kad esat noguris vai atrodaties narkotisko vielu vai alkohola ietekmē.

- Nesalieciet šļūteni.

- Nepakļaujiet šļūteni temperatūrai vai spiedienam, kas pārsniedz Graco norādītās vērtības.

- Neizmantojiet šļūteni kā stiprinājumu aprikojuma vilkšanai vai pacelšanai.

- Nesmidziniet ar šļūteni, kas īsāka par 7,6 m (25 pēdām).

- Nepārveidojiet iekārtu vai neveiciet tajā izmaiņas. Pārveides un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un radīts drošības apdraudējums.

- Pārliecinieties, ka viss aprikojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to izmantojat.

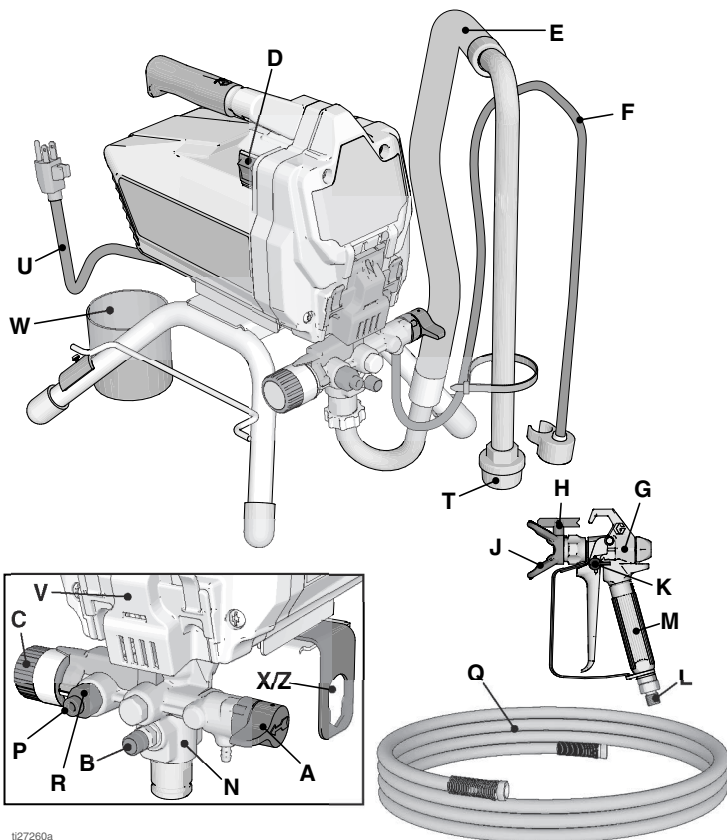

BRĪDINĀJUMS

 	<p>ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS</p> <p>Šim aprīkojumam ir jābūt zemētam. Sistēmas nepareiza zemēšana, salikšana vai izmantošana var izraisīt strāvas triecienu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pirms aprīkojuma apkopes izslēdziet to un atvienojiet barošanas vadu. • Izmantojiet tikai zemētas elektriskās kontaktligzdas. • Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem. • Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti. • Nedrīkst pakļaut lietus iedarbībai. Uzglabājiet telpās. • Uzticiet bojāta barošanas vada maiņu tikai pilnvarotam servisa centram.
	<p>ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS</p> <p>Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprīkojuma plīsumus. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neizmantojiet 1,1,1-trihloretāna, metilēna hlorīda un citus halogenētus ogļūdeņražu šķīdinātājus vai šķidrumus, kas satur šādus šķīdinātājus. • Neizmantojiet hlora balinātāju. • Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Noskaidrojiet savietojamību pie savu materiālu piegādātāja.
 	<p>RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS</p> <p>Kustīgās daļas var saspīest, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Turieties atstatus no kustīgām daļām. • Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki. • Spiedienam pakļauts aprīkojums var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms aprīkojuma pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes veiciet darbības, kas norādītas sadaļā Spiediena samazināšanas procedūra, un atvienojiet aprīkojumu no visiem strāvas avotiem.
	<p>TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS</p> <p>Toksiski šķidrumi vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izlasiet materiālu drošības informācijas lapas (MSDS), lai iepazītos ar izmantoto šķidrumu potenciāli izraisīto specifisko risku. • Uzglabājiet bīstamus šķidrumus apstiprinātās tvertnēs un likvidējiet tos saskaņā ar saistošajiem noteikumiem.
	<p>INDIVIDUĀLIE AIZSARDZĪBAS LĪDZEKĻI</p> <p>Atrodieties darba vietā, jāvalkā atbilstoši aizsardzības līdzekļi, lai palīdzētu aizsargāt jūs no nopietniem savainojumiem, tai skaitā acu traumām, dzirdes zaudēšanas, toksisku izgarojumu ieelpošanas un apdegumiem. Šie aizsardzības līdzekļi, cita starpā, var būt, bet ne tikai, šādi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi; • Respiratori, aizsargapģērbs un cimdi atbilstoši šķidrumu un šķīdinātāju ražotāja ieteikumiem.

Iepazīstiet savu izsmidzinātāju

Iepazīstiet savu izsmidzinātāju

17H211, 17H214 statīva modeļi

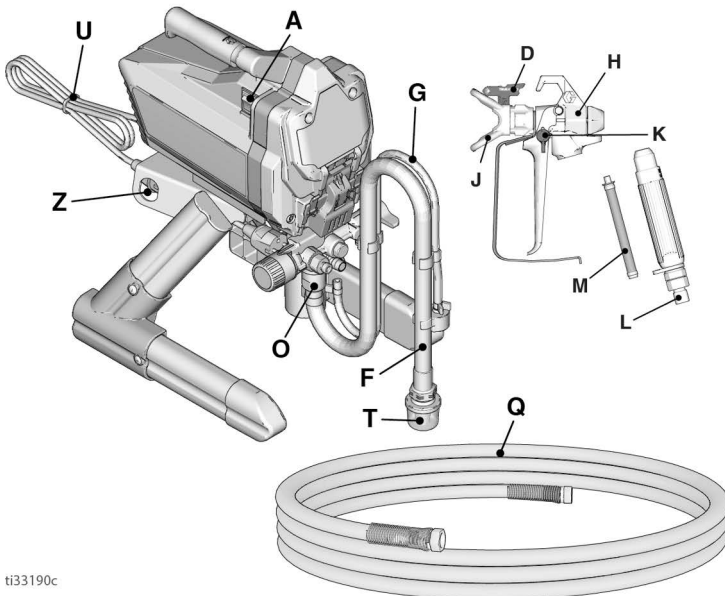
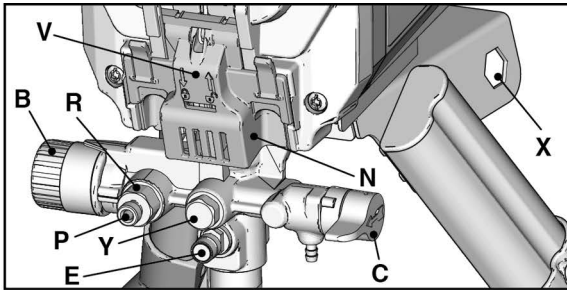


ti27260a

A	Uzpildes/smīdināšanas vārsts
B	PushPrime™ poga
C	Spiediena vadības poga
D	Iesl./izsl. slēdzis
E	Iesūkšanas caurule
F	Iztukšošanas caurule (ar izkliedētāju)
G	Bezglaisa izsmidzināšanas pistole
H	Reversais izsmidzināšanas uzgalis
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķētājs
L	Pistoles šķidruma ieejas iscaurule
M	Pistoles šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durītiņām)

P	Sūkņa šķidruma izejas iscaurule (bezglaisa šļūtenes savienojums)
Q	Bezglaisa šļūtene
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma izejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durītiņas
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss
X/Z	Sūkņa un ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav parādīts, atrodas vienības apakšpusē.)
Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrās uzzīņas , 35 lpp.	

18H284, 18H285 statīva modeļi

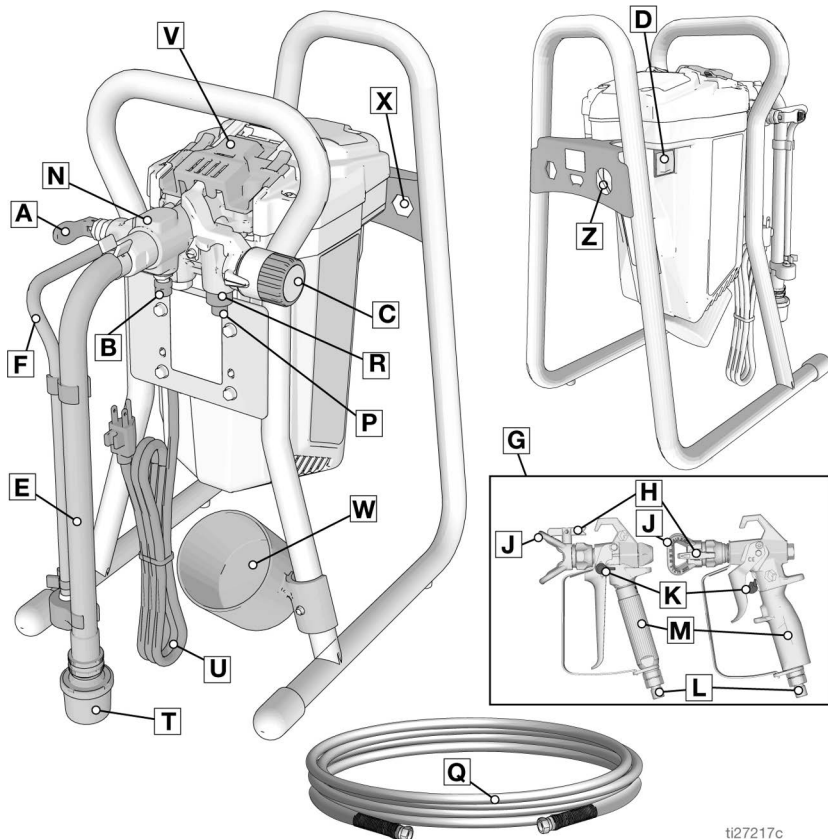


ti33190c

A	Jauda — ieslēgšanas/izslēgšanas (ON/OFF) slēdzis
B	Spiediena vadības poga
C	Sagatavošanas/smīdināšanas vārsts
D	Izsmidzināšanas uzgalis
E	PushPrime poga
F	Iesūkšanas caurule
G	Iztukšošanas caurule (ar izkļiedētāju)
H	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
J	Sprauslas uzgaļa aizsargs
K	Pistoļu sprūda bloķētājs
L	Pistoļu īscaurule
M	Pistoļu filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūkņi (aiz vieglās piekļuves durīnām)

O	Ieplūdes vārsts
P	Bezgaisa šļūtenes savienojums
Q	Bezgaisa šļūtene
R	InstaClean \filtrs (šķidrums izejas iekšpusē)
T	Ieplūdes ekrāns
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durītnas
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Y	Izplūdes vārsts
Z	Ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav attēlots, atrodas vienības apakšpusē.)
	Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrās uzziņas , 35 lpp.

DI statīva modeļi

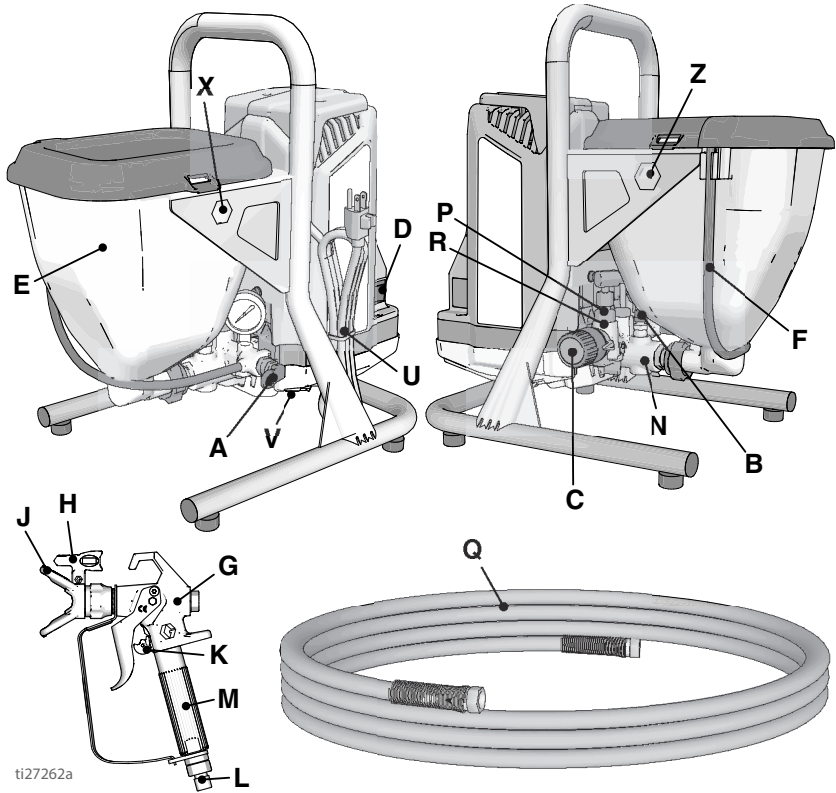


ti27217c

A	Uzpildes/smīdināšanas vārsts
B	PushPrime poga
C	Spiediena vadības poga
D	Iesl./izsl. slēdzis
E	Iesūkšanas caurule
F	Iztukšošanas caurule (ar izkliedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
H	Reversais izsmidzināšanas uzgalis
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķētājs
L	Pistoles šķidruma ieejas iscaurule
M	Pistoles šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūkņis (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

P	Sūkņa šķidruma izejas iscaurule (bezgaisa šūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šūtene
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma izejas iekšpusē)
T	Iepildes filtrs
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas ar pārsegu
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Z	Iepildes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav attēlots, atrodas vienības apakšpusē.)
Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrās uzzīņas , 35 lpp.	

Tilpnes modeļi



ti27262a

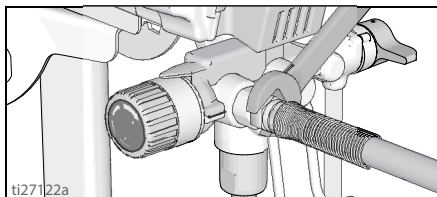
A	Uzpildes/smīdināšanas vārsts
B	PushPrime poga
C	Spiediena vadības poga
D	Iesl./izsl. slēdzis
E	Tilpne
F	Iztukšošanas caurule (ar izkļiedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole FTX
H	Apgriežamais sprauslas uzgalis, smalka apdare
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķētājs
L	Pistoles šķidruma ieejas īscaurule
M	Pistoles šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

P	Sūkņa šķidruma izejas īscaurule (bezgaisa šļūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šļūtene
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma izejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs, atrodas tilpnes iekšpusē, nav parādīts
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Z	Ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav attēlots, atrodas vienības apakšpusē.)
Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrās uzziņas , 35 lpp.	

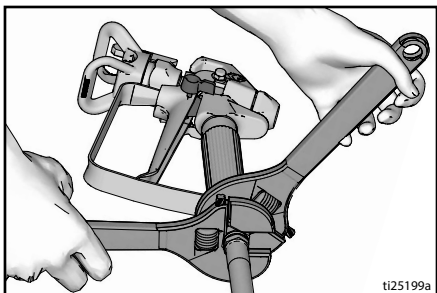
Montāža

Pirmo reizi izsaiņojot izsmidzinātāju vai pēc ilgākas uzglabāšanas veiciet iestatīšanas procedūru.

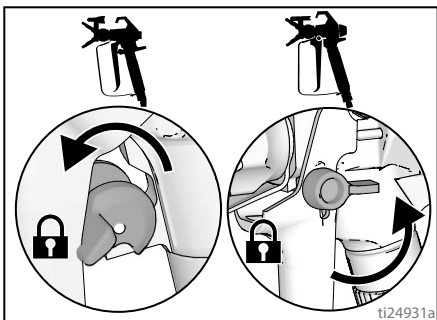
1. Pievienojiet Graco bezgaisa šļūteni šķidruma izejai. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu, lai stingri to pievilktu.



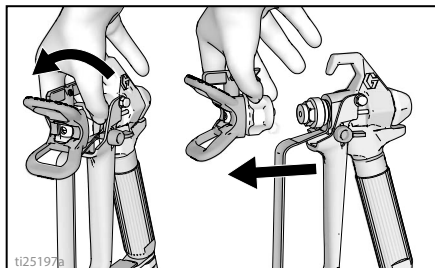
2. Pievienojiet šļūtenes otru galu pistolei.



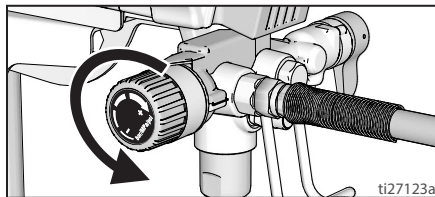
3. Izmantojiet uzgriežņu atslēgas, lai stingri to pievilktu. Ja šļūtene jau ir pievienota, pārliecinieties, ka savienojumi ir stingri pievilkti.
4. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



5. Noņemiet uzgaļa aizsargu. Nepazaudējiet blīvi.



6. Pagrieziet Spiediena vadības pogu līdz galam pa kreisi (pretēji pulksteņa rādītāja virzienam), līdz tiek iegūts minimālais spiediens.



7. Izņemot izsmidzinātāju no iepakojuma pirmajā lietošanas reizē, noņemiet iepakojuma materiālus no ieplūdes filtra. Pēc ilgākas uzglabāšanas pārbaudiet, vai ieplūdes filtrā nav aizsērējumi un gruži.

Krāsas filtrēšana

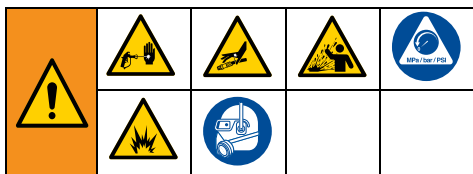
Krāsa, kas ir iepriekš atvērta, var saturēt izžuvušu krāsas gabaliņus vai citus gružus.

Lai novērstu gruntēšanas problēmas un izsmidzināšanas uzgaļa aizsērēšanu, ieteicams pirms lietošanas filtrēt krāsu.

Krāsu veikalos ir pieejami krāsu filtrēšanas līdzekļi. Nostiepiet krāsas filtrēšanas līdzekli virs tīra spaiņa un izlejiet krāsu tam cauri, lai pirms izsmidzināšanas atdalītu sažuvušo krāsu un gružus.



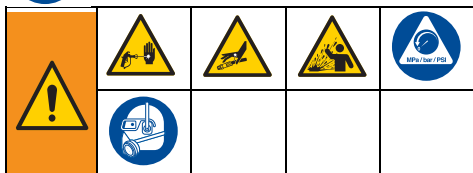
Darba uzsākšana



Spiediena samazināšanas procedūra

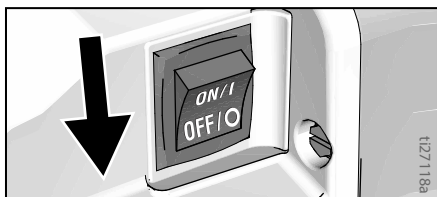


Ja redzat šo simbolu, skatiet sadaļu Spiediena samazināšanas procedūra.

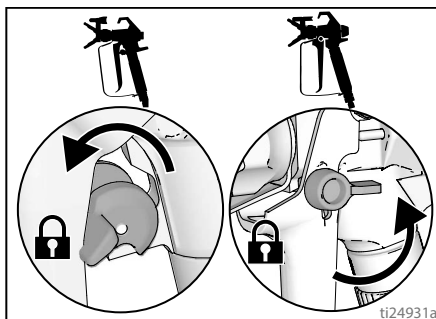


Spiediens iekārtā saglabājas līdz brīdim, kad to manuāli samazina. Lai izvairītos no nopietnām traumām, kuras var izraisīt zem spiediena esošs šķidrums, piemēram, ādas injekcijas vai šķidruma izliešana, izpildiet **Spiediena samazināšanas procedūru** katru reizi, kad izsmidzinātājs tiek apturēts un pirms izsmidzinātājs tiek tīrīts vai pārbaudīts, kā arī pirms aprikojuma apkopes veikšanas.

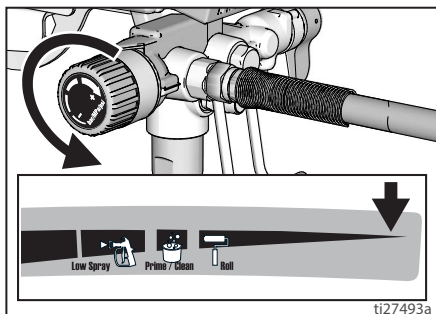
1. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).



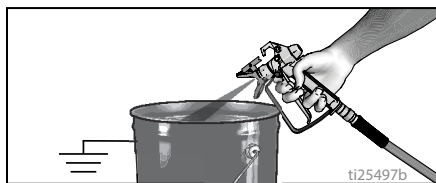
2. Aktivējiet sprūda fiksatoru. Lai novērstu pistoles nejaušu ieslēgšanos, vienmēr, kad beidzat izsmidzināšanu, ieslēdziet sprūda fiksatoru.



3. Pagrieziet spiediena regulatoru līdz zemākajam iestatījumam.



4. Ievietojiet iztukšošanas cauruli spainī un novietojiet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā **PRIME** (Sagatavošana), lai samazinātu spiedienu.
5. Stingri turiet pistoli pie spaiņa, mērķējot tajā. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi un iedarbiniet izsmidzināšanas pistoli, lai samazinātu spiedienu.



6. Aktivējiet sprūda fiksatoru.

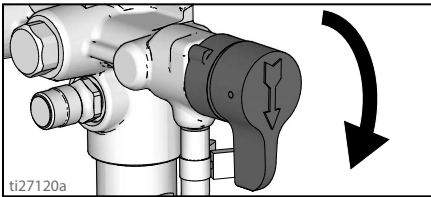
7. Ja jums šķiet, ka sprauslas uzgalis vai šļūtene ir aizsērējusi vai spiediens nav samazināts:
- ĻOTI LĒNI** atlaidiet sprauslas uzgaļa aizsarga fiksācijas uzgriezni vai šļūtenes gala savienojumu, lai pakāpeniski samazinātu spiedienu.
 - Pilnībā atskrūvējiet uzgriezni vai savienotāju.
 - Iztīriet bezgaisa šļūtenes vai sprauslas uzgaļa aizsprostojumu.

Sagatavošanas/smīdzināšanas vārsts

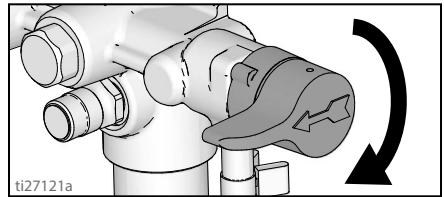
Šiem Graco izsmidzinātājiem tiek izmantoti divi sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu veidi.

Pirmais sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsta veids ir aprīkots ar pogu, kuru var pagriezt uz pozīciju PRIME (gruntēt) vai SPRAY (izsmidzināt).

PRIME GX 19

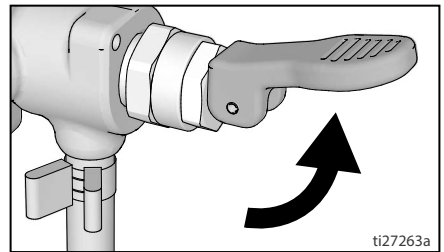


SPRAY GX 19

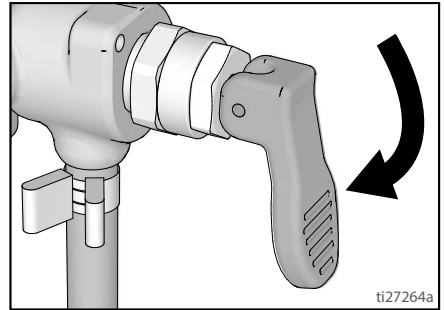


Otrs sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsta veids ir aprīkots ar sviru, kuru var pārslēgt uz pozīciju PRIME (Sagatavošana) vai SPRAY (Izsmidzināšana).

PRIME FinishPro GX 19, GX 21



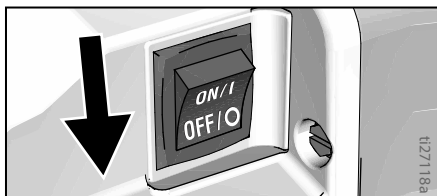
SPRAY FinishPro GX 19, GX 21



Šķidrums skalošanas tvertnē

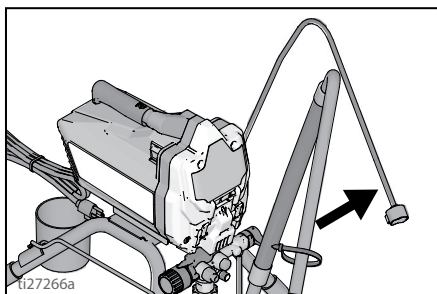
Šis izsmidzinātājs tiek saņemts no rūpnīcas ar nelielu testēšanas materiāla daudzumu sistēmā. **Pirms pirmās lietošanas reizes šis materiāls ir noteikti jāizskalo no sistēmas.** Papildinformāciju skatiet sadaļā **Tīrīšanas šķidrums saderība**, 33 lpp. un **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, 34 lpp.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16 lpp.
2. Pārbaudiet, vai ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis ir pozīcijā **OFF** (Izslēgts).

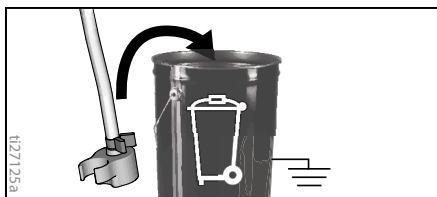


Staīva modeļi

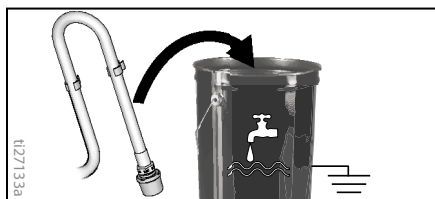
- a. Atdaliet iztukšošanas cauruli (mazāko) no sūkšanas caurules (lielākās).



- b. Ievietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.

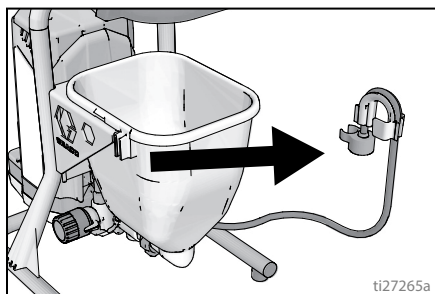


- c. Iegremdējiet sūkšanas cauruli spainī, kas daļēji piepildīts ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu.

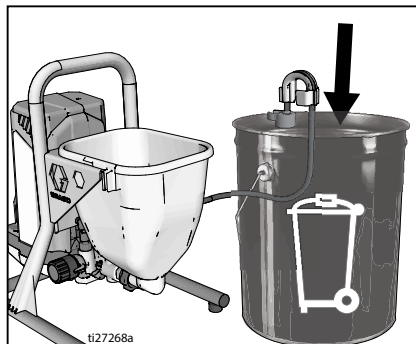


Tilpnes modeļi

- a. Paceliet iztukšošanas cauruli ar aizturi nost no tilpnes.

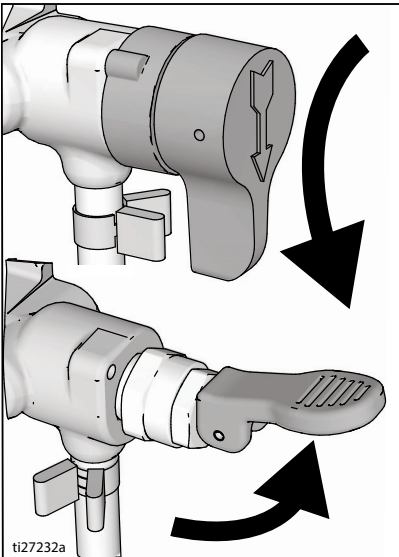


- b. Turot iztukšošanas caurules aizturi, kamēr iztukšošanas caurule ir paralēla pret spaiņa augšpusi, pagrieziet aizturi pāri spaiņa malai. Iztukšošanas caurulei tagad vajadzētu atrasties spaiņa iekšpusē.

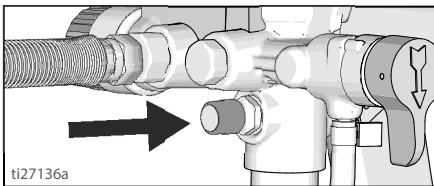


- c. Ielejiet tilpnē apmēram divus litrus ūdens vai skalošanas šķidruma.

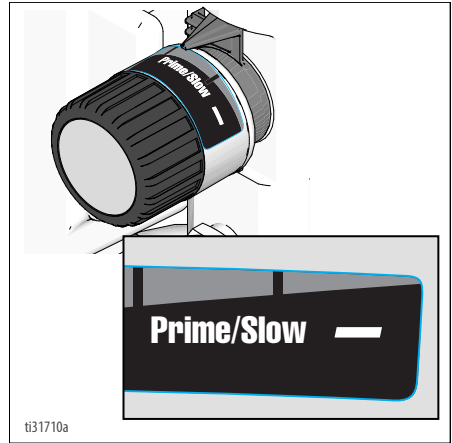
3. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntēšana).



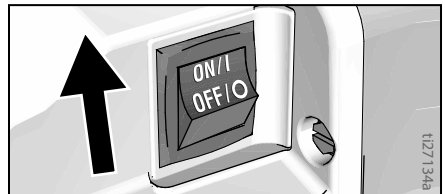
4. Iespraudiet strāvas vadu pareizi iezemētā elektriskajā kontaktrozetē.
5. Divas reizes nospiediet pogu PushPrime, lai atlaistu ieejas lodi.



6. Saskaņojiet iestatījuma indikatoru ar Spiediena vadības pogas sagatavošanas/izsmidzināšanas iestatījumu.



7. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā ON (Ieslēgts).



8. Kad izsmidzinātājs sāk sūkņēšanu, skalošanas šķīdinātājs un gaisa burbuļi tiks izvadīti no sistēmas. Ļaujiet šķīdumam 30 līdz 60 sekundes izplūst no iztukšošanas caurules atkritumu spainī. Tīlpnes modeļiem ļaujiet šķīdumam iztecēt no iztukšošanas caurules, līdz tīlpne ir gandrīz tukša.
9. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā OFF (Izslēgts).

<p>Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnas traumas. Neapturiet noplūdes ar roku vai lupatu.</p>				

Darba uzsākšana

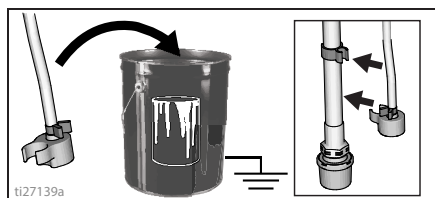
10. Pārbaudiet, vai nav konstatējamas noplūdes. Ja rodas noplūde, veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16 lpp., tad cieši aizskrūvējiet visus savienojumus un atkārtojiet **Darba uzsākšana**. Ja noplūdes nav, veiciet nākamo darbību.

Pildīšanas sūknis

1. Pārvietojiet sūkšanas cauruli uz krāsas spaini un iegremdējiet sūkšanas cauruli krāsā. Tilpnes modeļiem pievienojiet krāsu tilpnei.
2. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (Ieslēgts).
3. Pagaidiet, līdz var redzēt, ka no iztukšošanas caurules tiek izvadīta krāsa.
4. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).

PIEZĪME. Daži šķidrumi ļauj veikt sagatavošanu ātrāk, ja ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis tiek uz brīdi izslēgts, lai sūknis varētu samazināt ātrumu un apstāties. Ja nepieciešams, pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi vairākas reizes.

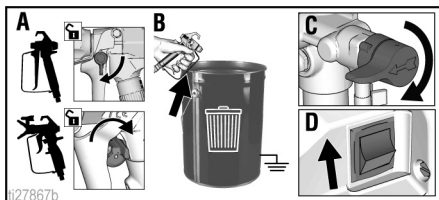
2. Darbiniet pistoli, mērķējot uz atkritumu spaini, līdz no pistoles tiek izvadīta tikai krāsa.
3. Atbrīvojiet sprūdu. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.
4. Pārvietojiet iztukšošanas cauruli uz krāsas spaini un piestipriniet pie sūkšanas caurules. Tilpnes modeļiem piestipriniet iztukšošanas cauruli pie tilpnes.



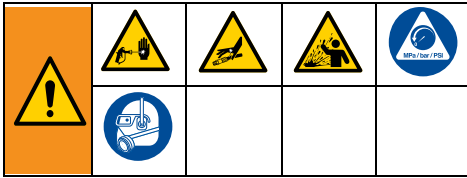
PIEZĪME. Kad motors apstājas, izsmidzinātājs ir gatavs krāsošanai. Ja motors turpina darboties, izsmidzinātājs nav pareizi sagatavots, atkārtojiet procedūru **Pildīšanas sūknis** un **Uzpildes pistole**.

Uzpildes pistole

1. Turiet pistoli pret atkritumu spaini. Vērsiet pistoli atkritumu spainī.
 - a. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - b. Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - c. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu uz priekšu **IZSMIDZINĀŠANAS** pozīcijā.
 - d. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (Ieslēgts).



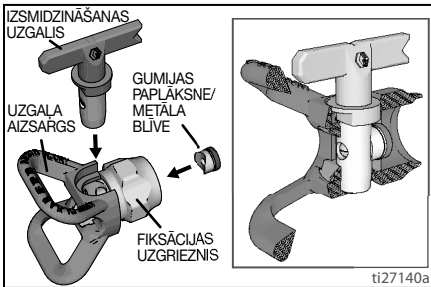
Kā veikt izsmidzināšanu



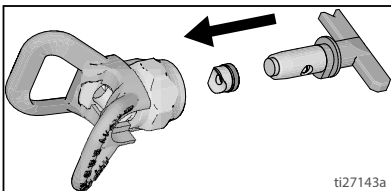
Sprauslas uzgaļa uzlikšana

Lai novērstu sprauslas uzgaļa noplūdes, pārbaudiet, vai sprauslas uzgalis un uzgaļa aizsargs ir pareizi uzlikti.

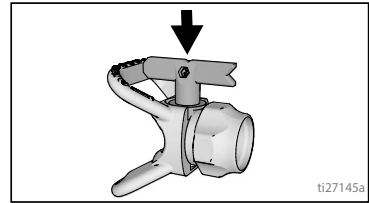
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, 16 lpp.
2. Aktivizējiet sprūda fiksatoru.
3. Pārlicinieties, vai sprauslas uzgalis un uzgaļa aizsarga detaļas tiek montētas parādītajā kārtībā.



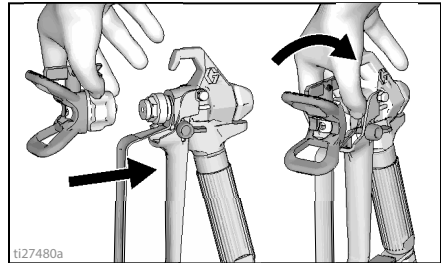
- a. Izmantojiet sprauslas uzgali, lai saskaņotu paplāksni un blīvi uzgaļa aizsargā.



- b. Sprauslas uzgalis ir jāiestumj līdz galam uzgaļa aizsargā. Pagrieziet sprauslas uzgali, lai varētu pastumt to uz leju.

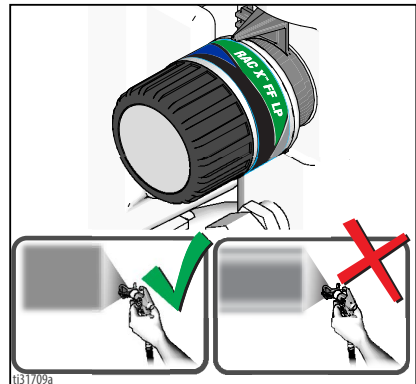


- c. Pagrieziet bultiņas formas rokturi uz sprauslas uzgaļa uz priekšu līdz izsmidzināšanas pozīcijai.
4. Ieskrūvējiet sprauslas uzgaļa bloku pistolē un pievelciet.



Izsmidzināšana

Ja izmanto „RAC X™ FF LP” reversīvo zemspiediena smidzināšanas uzgali gala pārklājumu veidošanai, smidzināšanas spiediens var būt zemāks. Izsmidzinot ar zemu spiedienu, ir mazāks risks izsmidzināt pārāk daudz materiāla un smidzināšanas uzgalis mazāk nolietojas. Noregulējiet smidzinātāja spiedienu, lai neizsmidzinātu pārāk daudz materiāla.



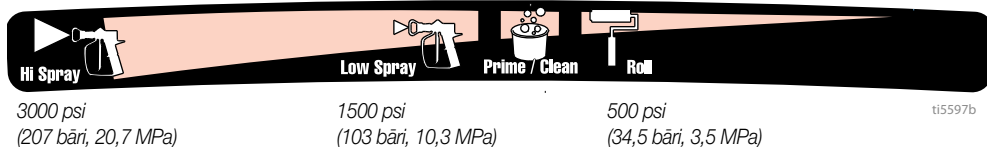
Izsmidzināts, vienmērīgi sadalīts vēdekļa formā

Slikti noklātas joslas

Kā veikt izsmidzināšanu

Spiediena regulēšana

Spiediena regulatora poga sniedz iespēju ļoti precīzi regulēt spiedienu. Lai izvairītos no pārmērīgas izsmidzināšanas, vienmēr sāciet pie zemākā spiediena un palieliniet līdz mazākajam spiedienam, kas nodrošina pieņemamu izsmidzināšanas kvalitāti.



Lai atlasītu funkciju, saskaņojiet simbolu uz spiediena regulēšanas pogas ar iestatījuma indikatoru uz izsmidzinātāja.

Sprauslas uzgaļa un spiediena izvēle

Skatiet tabulu, kurā norādīts ieteiktais izsmidzināšanas spiediens jūsu materiālam. Ražotāja rekomendācijas ir atrodamas uz krāsas (materiāla) tvertnes.

Maksimālie uzgaļa cauruma izmēri, kurus atbalsta izsmidzinātājs:

- GXFF, GX19, FinishPro GX19: 0,48 mm (0,019 collas)
- GX21: 0,53 mm (0,021 colla)

	Segumi				
	Krāsvielas	Emaljas	Gruntējums	Interjera krāsas	Āra krāsas
Izsmidzināšanas spiediena iestatījums	Zema strūkļa	Zema strūkļa	Augsta strūkļa	Augsta strūkļa	Augsta strūkļa
Uzgaļa cauruma izmērs					
0,28 mm (0,011 collas)	✓				
0,33 mm (0,013 collas)	✓	✓	✓	✓	
0,38 mm (0,015 collas)		✓	✓	✓	✓
0,43 mm (0,017 collas)			✓	✓	✓
0,48 mm (0,019 collas)					✓
0,53 mm (0,021 colla)					✓

Noslēguma apdares uzgaļi

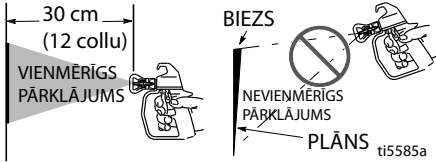
Noslēguma apdares uzgaļiem ir papildu atvere, kas ļauj veikt smalkāku materiāla izsmidzināšanu.

Izmērs	Segumi				
	Poliuretāns	Laka	Smiļšu tepe	Emaljas	Latekss
Izsmidzināšanas spiediena iestatījums	Zema strūkļa	Zema strūkļa	Zema strūkļa	Augsta strūkļa	Augsta strūkļa
0,20 mm (0,008 collas)	✓	✓	✓		
0,25 mm (0,010 collas)	✓	✓	✓		
0,31 mm (0,012 collas)				✓	
0,36 mm (0,014 collas)					✓
0,41 mm (0,016 collas)					✓

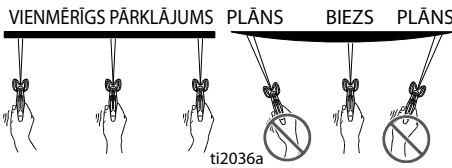
Izsmidzināšanas metodes

Pirms virsmas apsmidzināšanas izmantojiet nevajadzīgu kartona gabalu, lai pavingrinātos šo galveno darba paņēmieni izmantošanā.

- Turiet pistoli 30 cm (12 collu) attālumā no virsmas un pavērsiet tieši pret virsmu. Izsmidzinātāja noliekšana tiešā izsmidzināšanas leņķī rada nevienmērīgu virsmas pārklājumu.

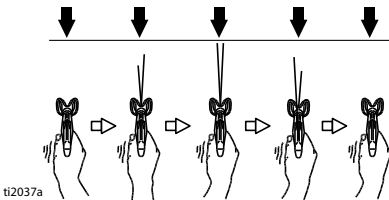


- Atlieciet roku, lai varētu noturēt izsmidzinātāju taisni. Izsmidzinātāja virzīšana ar vēdekļveida kustībām, lai veiktu izsmidzināšanu tiešā leņķī, rada nevienmērīgu virsmas pārklājumu.



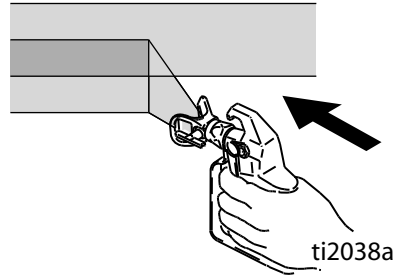
Pistoles aktivizēšana

Pavelciet sprūdu pēc gājienu uzsākšanas. Atlaidiet sprūdu pirms gājienu beigām. Kad sprūds tiek pavilkts un atlaists, izsmidzinātājam ir jābūt kustībā.



Pistoles mērķēšana

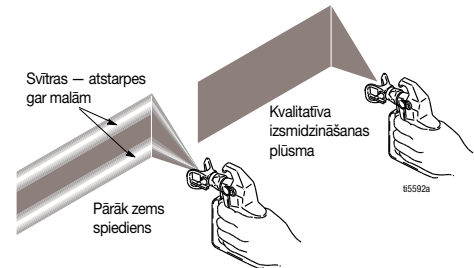
Pavērsiet izsmidzinātāja strūklu centru pret iepriekšējā gājienu apakšējo malu, pārklājot pusi no iepriekšējā gājienu.



Izsmidzināšanas strūklu kvalitāte

Kvalitatīva izsmidzināšanas strūkļa vienmērīgi sadalās, saskaroties ar virsmu.

- Strūklai jābūt vienmērīgi izsmidzinātai un sadalītai bez atstarpēm gar malām.



Ja svītras pie malām neizzūd, izmantojot augstāko izsmidzināšanas spiedienu:

- iespējams, ka sprauslas uzgalis ir nodilis. Skat. **Izsmidzināšanas uzgaļa izvēle**, 33 lpp.
- Var būt nepieciešams mazāks sprauslas uzgalis.
- Materiālam var būt nepieciešama atšķaidīšana. Ja materiāls ir jāatšķaida, sekojiet ražotāja ieteikumiem.

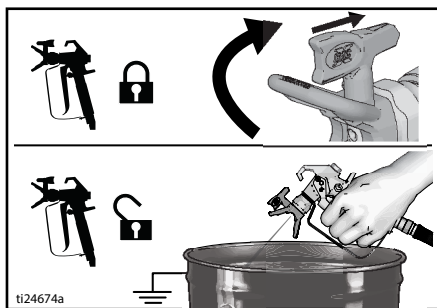
Uzgaļa aizsērējuma tīrīšana

Izsmidzinātājam ir reversais izsmidzināšanas uzgalis, ar kuru var ātri un vienkārši iztīrīt aizsērējumu, nedemontējot izsmidzinātāju, ja daļiņas vai netīrumi ir aizsprostojuši izsmidzinātāja uzgali.

Papildu informāciju skat. sadaļā **Krāsas filtrēšana**, 15 lpp.

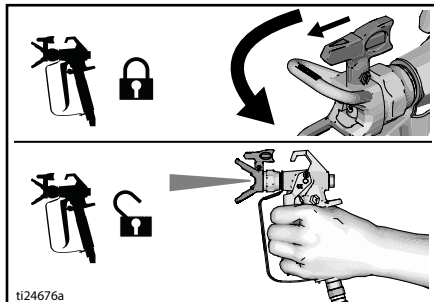
1. Atbrīvojiet sprūdu. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pagrieziet izsmidzināšanas uzgali līdz atbloķēšanas pozīcijai. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi. Iedarbiniet pistoli atkritumiem paredzētā vietā, lai atbrīvotu pistoli no aizsērējuma.

Atbloķēšana



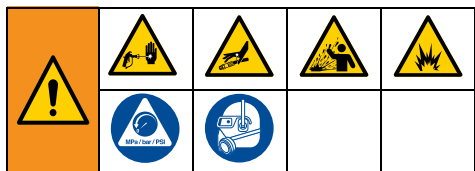
2. Aktivizējiet sprūda fiksatoru. Pēc tam pagrieziet uzgali atpakaļ izsmidzināšanas pozīcijā. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi un turpiniet izsmidzināt.

Izsmidzināšana



Tīršana

Iztīrot izsmidzinātāju pēc katras lietošanas reizes, nākamajā lietošanas reizē to varēs iedarbināt bez problēmām.

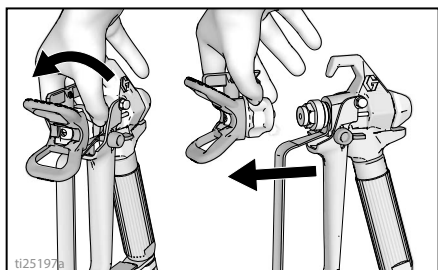


Tīršana no spaiņa (tikai staīva modeļiem)

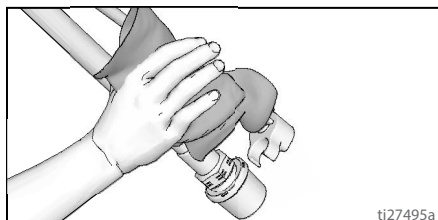
Spaiņa skalošanu var lietot tikai ar modeļiem, kuriem ir sūkšanas caurule.

- Norādījumus par ilgstošu uzglabāšanu skatiet sadaļā **Uzglabāšana**, 32 lpp.
- Papildinformāciju skatiet sadaļā **Tīršanas šķidrumu saderība**, 33 lpp. un **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, 34 lpp.

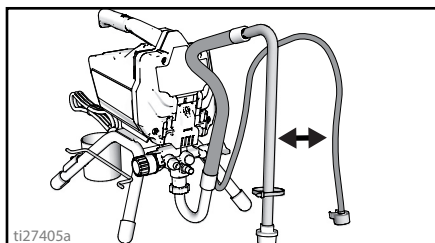
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16 lpp.
2. Noņemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali.



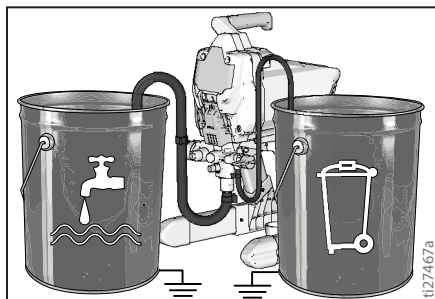
3. Izņemiet sūkšanas cauruli un iztukšošanas cauruli no krāsas, notīriet ārpusē pāri palikušo krāsu.



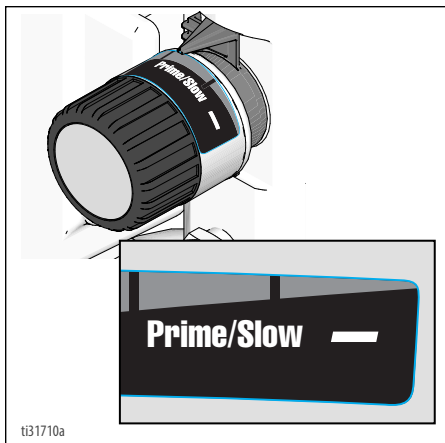
4. Atdaliet iztukšošanas cauruli (mazāko) no iesūkšanas caurules (lielākās).



5. Novietojiet tukšo atkritumu spaini un skalošanas šķidrums spaini vienu otram blakus.
6. Ievietojiet sūkšanas cauruli skalošanas šķidrums. Izmantojiet ūdeni krāsai uz ūdens bāzes un vaišpirtu vai saderīgu skalošanas šķīdinātāju uz eļļas bāzes eļļas krāsai. Ievietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.



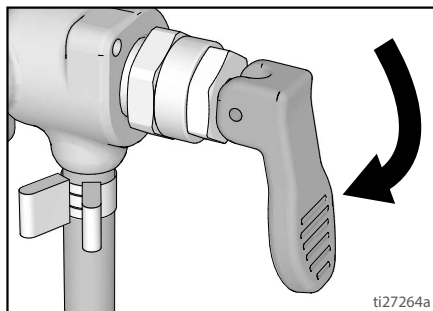
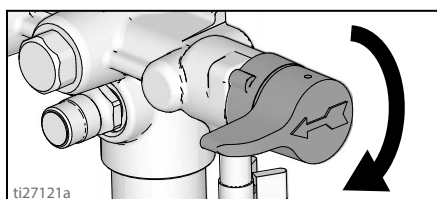
7. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz vērtību Sagatavošanas/tīršanas iestatījums.



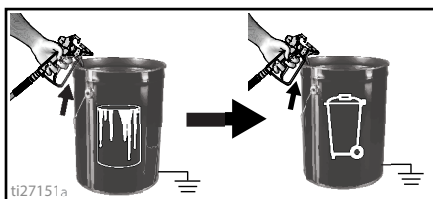
8. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Sagatavošana).
9. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (Ieslēgts).
10. Skalojiet, līdz apmēram 1/3 no skalošana šķidruma tiek iztukšota no spaiņa.
11. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).

PIEZĪME. 12. darbība ir paredzēta, lai atgrieztu bezgaisa krāsas šļūtenē palikušo krāsu spainī. Vienā 15 m (50 pēdu) šļūtenē ir apmēram 1 litrs (1 kvarta) krāsas.

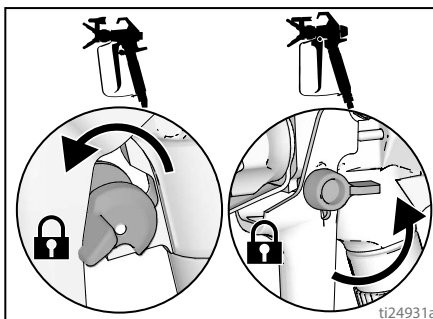
12. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šļūtenē:
- Stingri turiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā SPRAY (Izsmidzināšana).



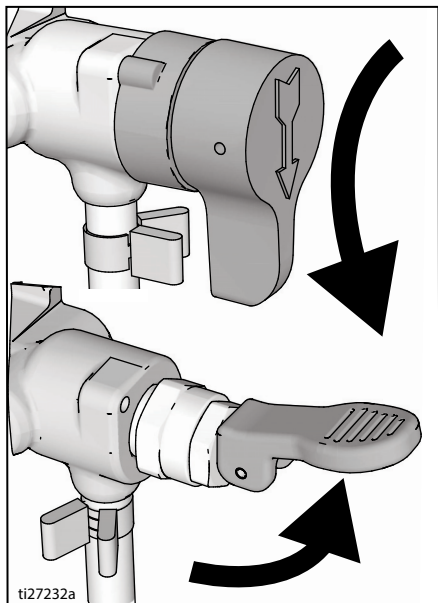
- Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (Ieslēgts).
 - Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz redzat, ka no pistoles tiek izvadīta krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.
13. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķidrums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.



14. Pārtrauciet darbināt pistoli. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



15. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntēšana).



16. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā OFF (Izslēgts).
17. Izīriiet filtru. Skatiet sadaļu **InstaClean™ šķīduma filtra tīršana**, 31 lpp.
18. Piepildiet vienību ar Pump Armor™ šķīdumu. Skatiet sadaļu **Uzglabāšana**, 32 lpp.

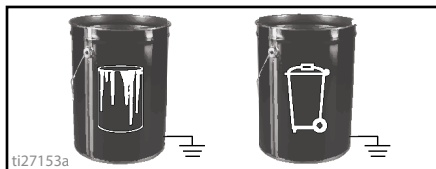
Elektriskā skalošana

(GX 21, tikai materiāliem uz ūdens bāzes)

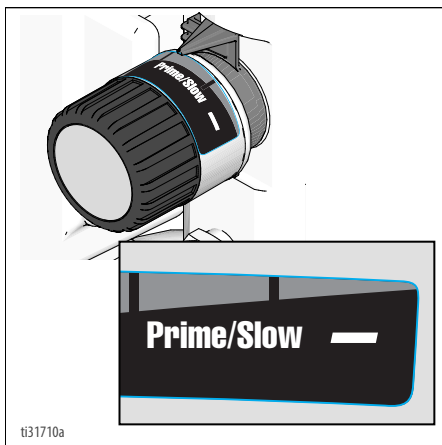
Elektriskā skalošana ir ātrāka skalošanas metode. To var veikt tikai pēc tam, kad veikta izsmidzināšana ar materiāliem uz ūdens bāzes.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16 lpp.
2. Noņemiet sprauslas uzgali un uzgaļa aizsarga bloku no pistoles un novietojiet atkritumu spainī.

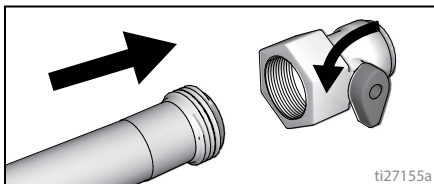
3. Novietojiet tukšo atkritumu spaini un krāsas spaini vienu otram blakus.



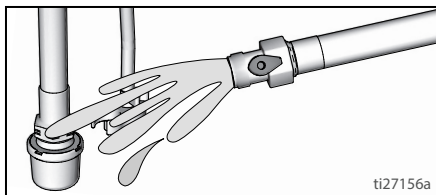
4. Paceliet sūkšanas un iztukšošanas caurules no krāsas spaiņa. Ļaujiet krāsai ietecēt spainī.
5. Novietojiet sūkšanas un iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.
6. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz sagatavošanas/tīršanas iestatījumu.



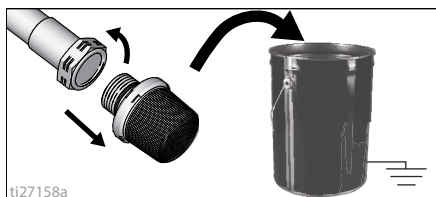
7. Pieskrūvējiet elektriskās skalošanas piederumu pie dārza šļūtenes. Aizveriet vārstu.



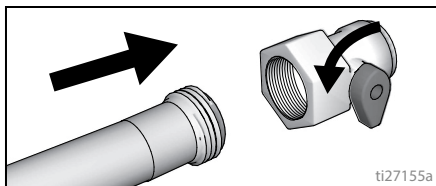
8. Atgrieziet ūdens krānu. Atveriet vārstu. Noskalojiet krāsu no sūkšanas caurules, iztukšošanas caurules un iepļūdes filtra, tad aizveriet vārstu.



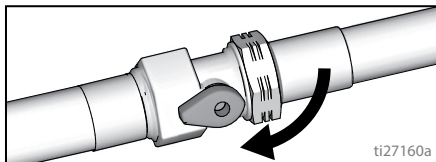
9. Atskrūvējiet iepļūdes filtru no sūkšanas caurules. Novietojiet iepļūdes filtru atkritumu spainī.



10. Pievienojiet dārza šļūteni pie sūkšanas caurules, izmantojot elektriskās skalošanas piederuma vārstu. Atstājiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



11. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
12. Atveriet elektriskās skalošanas piederuma vārstu.

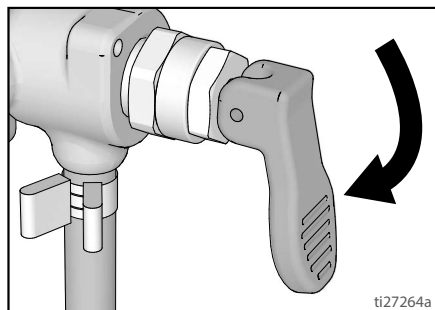
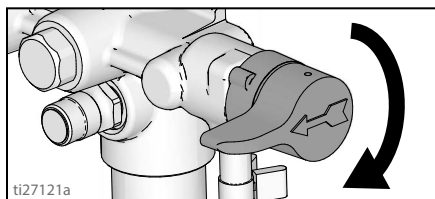


13. Cirkulējiet ūdeni caur filtru un atkritumu spainī, 20 sekundes.

14. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas pozīcijā **OFF** (izslēgts).

PIEZĪME. 15. darbība ir paredzēta, lai atgrieztu šļūtenē palikušo krāsu spainī. Vienā 15 m (50 pēdu) šļūtenē ir apmēram 1 litrs (1 kvarta) krāsas.

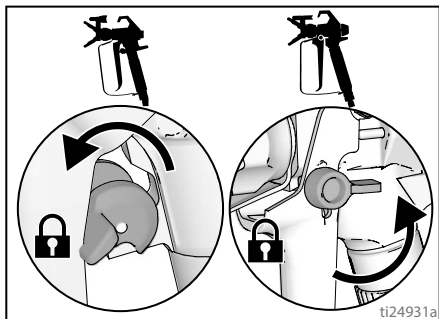
15. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šļūtenē:
- Stingri turiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā **SPRAY** (Izsmidzināšana).



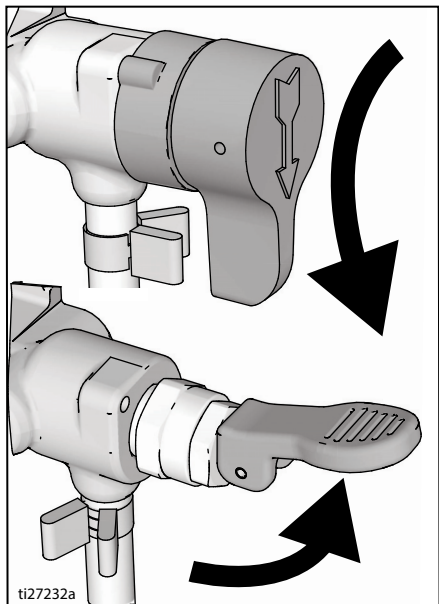
- f. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
g. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz redzat, ka no pistoles tiek izvadīta krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.

16. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķidrums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.
17. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz sagatavošanas/tīršanas iestatījumu.

18. Pārtrauciet darbināt pistoli.
Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



19. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntešana).



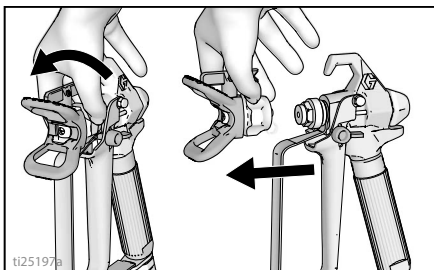
20. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā OFF (Izslēgts).

Tilpnes skalošana (tikai tilpnes modeļiem)

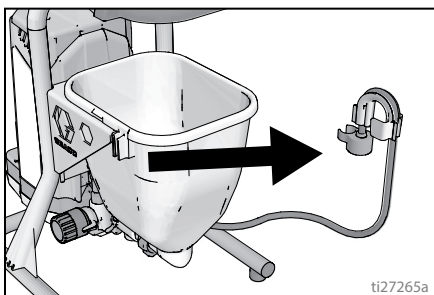
Skatiet sadaļu **Tīršanas šķidrums saderība**, 33 lpp.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16 lpp.

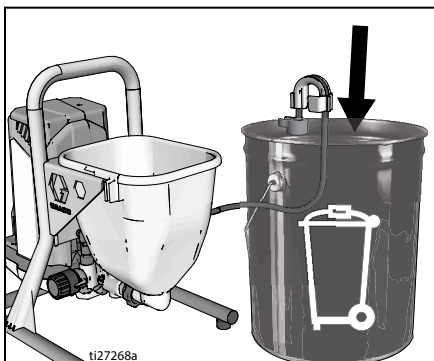
2. Izlejiet atlikušo materiālu ārā no tilpnes.
3. Noņemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali. Papildinformāciju skatiet sadaļā **Pistoles tīršana**, 31 lpp.



4. Izņemiet iztukšošanas cauruli no krāsas tilpnes, notīriet pāri palikušo krāsu ārpusē.

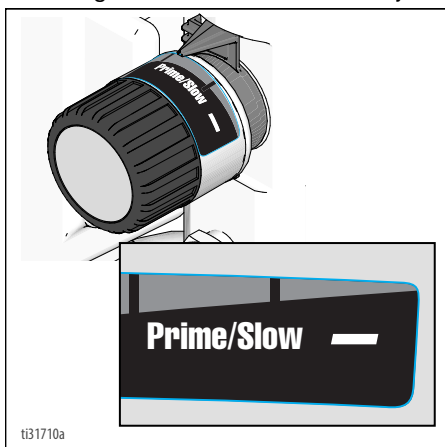


5. Ievietojiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



6. Ielejiet tilpnē skalošanas šķidrumu. Izmantojiet ūdeni ūdenskrāsai un vaiņspirtu eļļas krāsai.

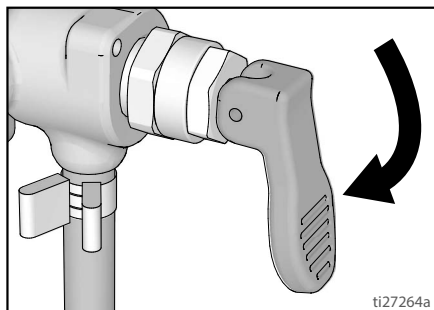
7. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz sagatavošanas/tīršanas iestatījumu.



8. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
9. Skalojiet, līdz apmēram 1/3 no skalošana šķidruma tiek iztukšota no tilpnes.
10. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).

PIEZĪME. 11. darbība ir paredzēta, lai atgrieztu šļūtenē palikušo krāsu spainī. Vienā 15 m (50 pēdu) šļūtenē ir apmēram 1 litrs (1 kvarta) krāsas.

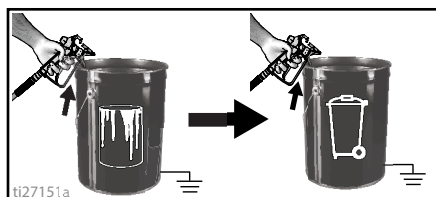
11. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šļūtenē:
- Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā **SPRAY** (Izsmidzināšana).



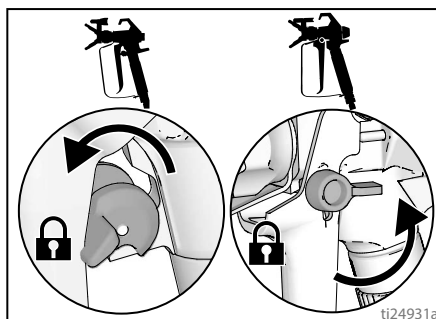
- e. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).

- f. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz var redzēt, ka no pistoles izdalās krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.

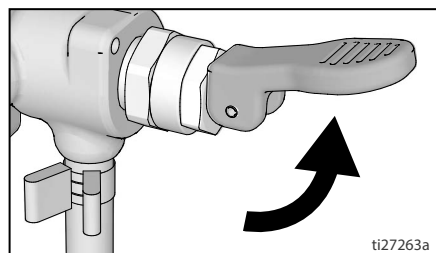
12. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķidrums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.



13. Pārtrauciet darbināt pistoli. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



14. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā **PRIME** (Gruntēšana).



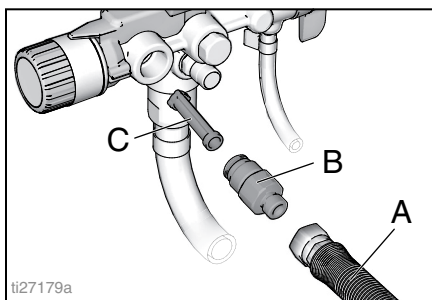
15. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).
16. Ja lietojat izsmidzinātājus ar filtru, skatiet sadaļu **InstaClean™ šķidruma filtra tīršana**, 31 lpp.
17. Piepildiet vienību ar Pump Armor™ uzglabāšanas šķidrumu. Skatiet sadaļu **Uzglabāšana**, 32 lpp.

InstaClean™ šķidruma filtra tīršana

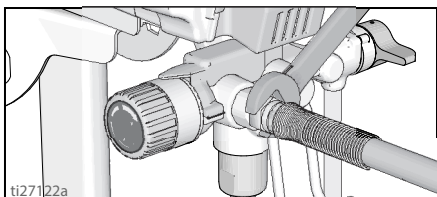
(Papildaprīkojums)

InstaClean šķidruma filtrs novērš daļiņu iekļūšanu krāsas šļūtenē. Pēc katras lietošanas reizes noņemiet un iztīriet to, lai nodrošinātu optimālu sniegumu.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16 lpp.
2. Atvienojiet bezgaisa izsmidzināšanas šļūteni (A) no izsmidzinātāja.
3. Atskrvūvējiet izejas īscauruli (B).
4. Noņemiet InstaClean šķidruma filtru (C).

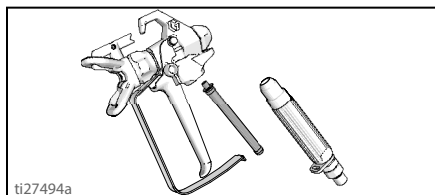


5. Pārbaudiet, vai InstaClean šķidruma filtrs (C) nesatur netīrumus. Ja nepieciešams, iztīriet filtru ar ūdeni vai skalošanas šķīdinātāju un mīkstu suku.
 - a. Montējiet slēgto (kvadrāta) InstaClean šķidruma filtra (C) galu izsmidzinātājā.
 - b. Ieskrūvējiet izejas īscauruli (B) izsmidzinātājā.
6. Pievelciet izejas īscauruli un atkal savienojiet šļūteni (A) ar izsmidzinātāju. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu, lai stingri to pievilktu.

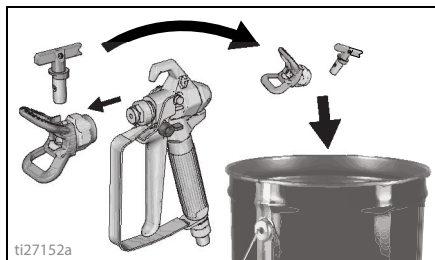


Pistoles tīršana

1. Iztīriet pistoles šķidruma filtru ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu suku katru reizi, kad tiek veikta sistēmas skalošana. Nomainiet pistoles filtru, ja tas ir bojāts.



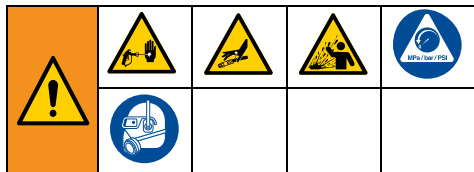
2. Noņemiet izsmidzināšanas uzgali un aizsargu un iztīriet ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu un suku.



3. Ar mīkstu, ūdenī samērcētu drāniņu vai skalošanas šķīdumu noslaukiet krāsu no izsmidzinātāja ārpuses.

Uzglabāšana

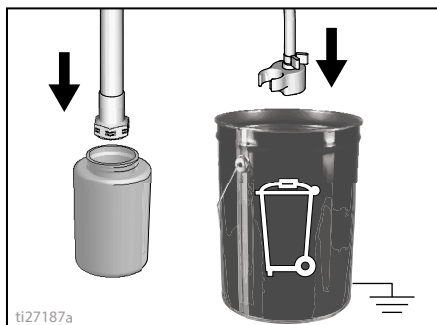
Pareizi uzglabājot, izsmidzinātājs būs gatavs lietošanai nākamreiz, kad tas būs nepieciešams.



Vienmēr cirkulējiet Pump Armor uzglabāšanas šķidrumu caur sistēmu pēc tīrīšanas. Izsmidzinātājā palikušais ūdens radīs rūsū un sabojās sūkni. Pēc tam veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Tīrīšana**, 25 lpp. vai **Elektriskā skalošana**, 27 lpp.

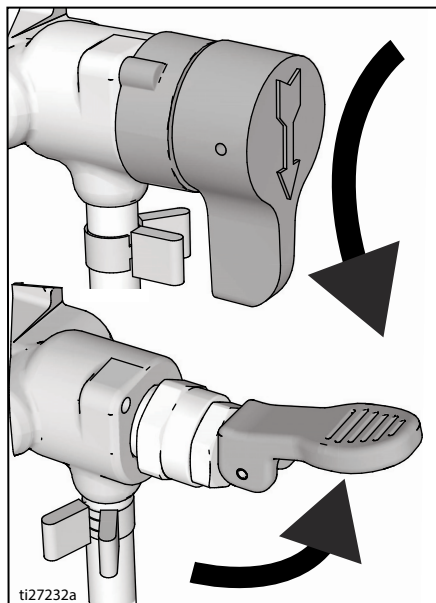
- Pirms izsmidzinātāja uzglabāšanas pārļiecinieties, vai no izsmidzinātāja un šļūtenēm ir izlaists viss ūdens.
- Neļaujiet ūdenim sasalt izsmidzinātājā vai šļūtenē.
- Neuzglabājiet izsmidzinātāju zem spiediena.
- Uzglabājiet izsmidzinātāju telpās.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16 lpp.
2. Statīva modeļiem novietojiet iesūkšanas cauruli Pump Armor šķidruma pudelē un iztukšošanas cauruli – atkritumu spainī.

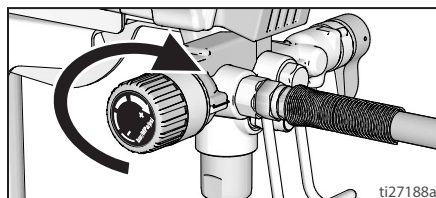


3. Tilpnes modeļiem ielejiet Pump Armor tilpnē un novietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.

4. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā **PRIME** (Gruntēšana).



5. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
6. Pagrieziet spiediena vadības pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, līdz sūknis ieslēdzas.



7. Kad no iztukšošanas caurules tek uzglabāšanas šķidrums (5–10 sekundes), pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (izslēgts).
8. Pārlēdziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu Izsmidzināšanas pozīcijā, lai saglabātu uzglabāšanas šķidrumu izsmidzinātājā uzglabāšanas laikā.
9. Nostipriniet plastmasas maisiņu ap sūkšanas un iztukšošanas cauruli, lai uztvertu jebkādas noplūdes vai pīles.

Atsauces

Izsmidzināšanas uzgaļa izvēle

Uzgaļa izmēra izvēle

Sprauslas uzgaļi pieejami ar dažādiem atveres izmēriem, lai varētu izsmidzināt dažādus šķidrumus. Jūsu smidzinātājs tiek piegādāts ar uzgali, kas derīgs vairākam krāsas izsmidzināšanas uzdevumam. Lai noteiktu ieteikto uzgaļa atveres izmēru diapazonu katram šķidruma veidam, izmantojiet seguma tabulas 22. lpp.

Padomi:

- Izsmidzināšanas laikā uzgalis nodilst un palielinās. Sākot izsmidzināšanu ar uzgaļa atveres lielumu, kas ir mazāks par maksimālo, tiks nodrošināta izsmidzināšana nominālajā plūsmas jaudā.
- Izmantojiet lielākus atveres izmērus ar biežākiem segumiem un mazākus izmērus ar šķidrākiem segumiem.
- Uzgaļi nodilst un tie regulāri jāmaina.
- Uzgaļa atveres izmērs nosaka plūsmas ātrumu, proti, krāsas daudzumu, kas nāk ārā no pistoles.

Strūklas vēdekļa platums

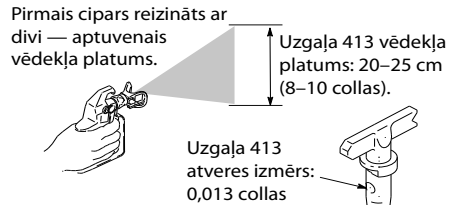
Strūklas vēdekļa platums ir izsmidzinātā materiāla izmērs, kas nosaka platību, kas tiek nosepta ar katru darba gājieni.

Padomi:

- Izvēlieties vēdekļa platumu, kas ir optimāli piemērots apstrādātajai virsmai.
- Platāki “vēdekļi” ļauj sasniegt labāku segumu platām, atklātām virsmām.
- Šaurāki “vēdekļi” ļauj precīzāk kontrolēt segumu šaurām, ierobežotām virsmām.

Uzgaļa numura nozīme

Pēdējie trīs uzgaļa numura cipari (piemēram, 221413) ietver informāciju par atveres izmēru un vēdekļa platumu, kad pistole tiek turēta 30,5 cm (12 collu) attālumā no apsmidzināmās virsmas.



Pēdējie divi cipari = uzgaļa atveres izmērs collas tūkstošdaļās.

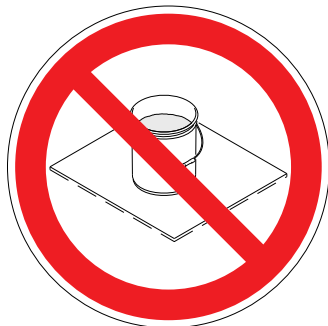
Tīrīšanas šķidrumu saderība

Materiāli uz eļļas vai ūdens bāzes

- Ja jāizsmidzina materiāli **uz ūdens bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar ūdeni.
- Ja jāizsmidzina materiāli **uz eļļas bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar vaišpirtu vai saderīgu skalošanas šķidrumu uz eļļas bāzes.
- Lai izsmidzinātu materiālus **uz ūdens bāzes** pēc tam, kad izsmidzināti materiāli **uz eļļas bāzes**, vispirms rūpīgi izskalojiet sistēmu ar ūdeni. Ūdenim, kas plūst ārā no iztukšošanas caurules, jābūt skaidram un bez šķīdinātājiem, **pirms** jūs sākat izsmidzināt materiālus uz ūdens bāzes.

- Ja materiāli **uz eļļas bāzes** ir jāizmīdina dzina **pēc tam, kad ir izsmidzināti materiāli uz ūdens bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar vaitspirtu vai saderīgu skalošanas šķīdumu uz eļļas bāzes. Šķīdinātājs, kas izplūst no iztukšošanas caurules, nedrīkst saturēt ūdeni. Ja veicat skalošanu ar šķīdinātājiem, kas sader ar skalošanas šķīdumiem uz eļļas bāzes, vienmēr ievērojiet **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, 34 lpp.
- Lai šķidrums nenokļūtu uz ādas vai acīs, vienmēr tēmējiet pistoli uz spaiņa iekšējo sienu.

Nenovietojiet spaini uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc iezemēšanas ķēdi.



Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas

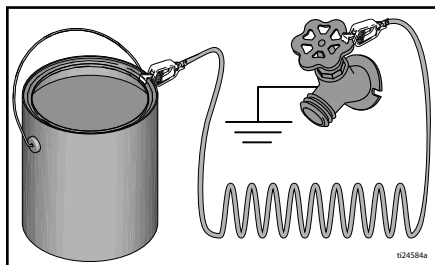


Lai samazinātu statiskās elektrības izlādes un strāvas trieciena risku, ierīcei jābūt iezemētai. Elektriskās vai statiskās dzirksteles var izraisīt tvaikus, kas var aizdegties vai radīt sprādzienu. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienu. Pareizs zemējums nodrošina vadu elektriskās strāvas novadīšanai.

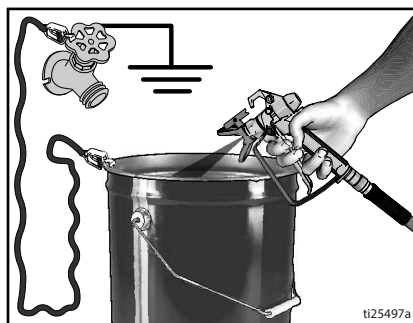
Vienmēr izmantojiet metāla spaini materiāliem uz eļļas bāzes, kuriem nepieciešama skalošana ar saderīgiem skalošanas šķīdumiem uz eļļas bāzes, ja izsmidzinātājs tiek izskalots vai tiek samazināts spiediens.

rīkojieties saskaņā ar vietējiem noteikumiem. Izmantojiet tikai elektrovadītspējīgus metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona.

Vienmēr zemējiet metāla spaini: pievienojiet zemējuma vadu pie spaiņa. Piestipriniet vienu galu pie spaiņa un otru galu pie zemējuma, piemēram, ūdens padeves caurules.



Saglabājiet iezemēšanas nepārtrauktību pie skalošanas vai spiediena atlaišanas, turot izsmidzinātāja metālisko daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa malas, tad ieslēdziet pistoli.



Ātrās uzziņas

10 lpp.	Nosaukums	Apraksts
A	Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsts	<p>pozīcijā PRIME (Sagatavošana) novirza šķidrumu uz iztukšošanas cauruli.</p> <p>IZSMIDZINĀŠANAS pozīcijā novirza šķidrumu zem spiediena uz krāsas šļūteni.</p> <p>Automātiski samazina sistēmas spiedienu situācijās, kad spiediens ir pārāk augsts.</p>
B	Poga PushPrime	Nospiešanas gadījumā pakustina iepļūdes lodī, lai to padarītu vajīgu.
C	Spiediena vadības poga	Palielina (pulksteņa rādītāja virzienā) vai samazina (pretēji) šķidruma spiedienu sūkņī, šļūtenē un izsmidzinātāja pistolē. Lai atlasītu funkciju, saskaņojiet simbolu uz spiediena regulēšanas pogas ar iestatījuma indikatoru, 16 lpp.
D	ON/OFF slēdzis	Ieslēdz vai izslēdz izsmidzinātāju.
E	Sūkšanas caurule/tīlpne	Iesūc šķidrumu no krāsas spaiņa sūkņī.
F	Iztukšošanas caurule	Iztukšo šķidrumu sistēmā sagatavošanas laikā un spiediena samazināšanas laikā.
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole	Padod šķidrumu.
H	Reversais izsmidzināšanas uzgalis	Sadala izsmidzināmo šķidrumu, izveido izsmidzināšanas "rakstu" un kontrolē šķidruma plūsmu atbilstoši atveres izmēram. Apgrieztā pozīcijā iztīra aizsērējušus uzgaļus bez demontāžas nepieciešamības.
J	Uzgaļa aizsargs	Samazina šķidruma injekcijas traumas risku.
K	Pistoles sprūda drošības slēdzis (14 lpp.)	Novērš nejaušu izsmidzinātāja pistoles nostrādi.
L	Pistoles šķidruma ieejas īscaurule	Vītnes savienojums bezgaisa šļūtenei.
M	Pistoles šķidruma filtrs	Novērš šķidruma iekļūšanu izsmidzinātāja pistolē, lai samazinātu uzgaļa bloķēšanu.
N	ProXChange sūkņis	Sūkņē šķidrumu un palielina tā spiedienu un padod to uz krāsas šļūteni.
P	Sūkņa šķidruma ieejas īscaurule	Vītnes savienojums bezgaisa šļūtenei.
Q	Bezgaisa šļūtene	Transportē augsta spiediena šķidrumu no sūkņa uz izsmidzinātāja pistolī.
R	InstaClean™ šķidruma filtrs	<p>filtrē šķidrumu, kas nāk ārā no sūkņa, lai samazinātu uzgaļa bloķēšanu un uzlabotu krāsas klāšanas.</p> <p>Automātiski sevi tīra spiediena samazināšanas laikā.</p>
S	Spaiņa tureklis	Spaiņa transportēšanai aiz roktura.
T	Iepļūdes filtrs	Novērš neīrumu nonākšanu sūkņī.
U	Barošanas vads	Tiek iesprausts elektrības kontaktlīgzdā.
V	Vieglās piekļuves durtiņas	Vieglās piekļuves durtiņas ļauj ātri piekļūt sūkņim. Atveriet sūkņa durtiņas, izvelkot tapas, vienlaicīgi velkot durvis prom no sūkņa ieejas.
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss	Tur sūkšanas un iztukšošanas šļūtenes.
X	Sūkņa demontēšanas rīks	Izmantojiet izgriezumu rāmi, lai demontētu/montētu sūkņa bloku.
Z	Iepļūdes vārsta demontēšanas rīks	Izgriezums rāmi ļauj ātri demontēt/montēt iepļūdes vārstu bez papildu rīkiem.
	Elektriskās skalošanas piederums	Savieno dārza šļūteni ar sūkšanas cauruli, lai veiktu elektrisko skalošanu šķidrumiem uz ūdens bāzes.

Apkope

Ir svarīgi veikt regulāru apkopi, lai nodrošinātu izsmidzinātāja pareizu darbību.



Darbība	Intervāls
Pārbaudiet/tīriet InstaClean filtru, šķidruma iekļūdes filtru un pistoles filtru.	Katru dienu vai katrā izsmidzinātāja lietošanas reizē
Pārbaudiet, vai motora pārsega atveres nav bloķētas.	Katru dienu vai katrā izsmidzinātāja lietošanas reizē

PIEZĪME

Nepieļaujiet ūdens iekļūšanu šī izsmidzinātāja piedziņas iekšējās daļās.

Apvalka atveres nodrošina iekšējo mehānisko daļu un elektronisko bloku dzesēšanu. Ja šajās atverēs iekļūst ūdens, tad izsmidzinātājs var darboties ar traucējumiem vai arī tikt pilnīgi sabojāts.

- Skatiet sadaļu **Sūkņa bloks**, 52 lpp. vai sazinieties ar Graco/MAGNUM pilnvaroto mazumtirgotāju, izplatītāju vai servisa centru.

Sūkņa demontēšana

FinishPro izsmidzinātājiem ar tilpni tilpne ir jānoņem pirms sūkņa demontēšanas.

Pirms sūkņa remonta uzsākšanas vienmēr veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16 lpp.

1. Izvelciet tapas abās pusēs sūkņa vieglās piekļuves durtiņām virzienā uz sevi, vienlaicīgi stumjot durtiņas prom no sūkņa iekļūdes gala.
2. Tad paceliet durtiņas, līdz tās var novirzīt nost.

Bezgaisa šļūtenes

Pārbaudiet, vai šļūtene nav bojāta katru izsmidzināšanas reizi. Nemēģiniet labot šļūteni, ja ir bojāts šļūtenes apvalks vai īscaurules. Neizmantojiet šļūtenes, kas īsākas par 7,6 m (25 pēdām). Pievelciet, izmantojot divas uzgriežņu atslēgas.

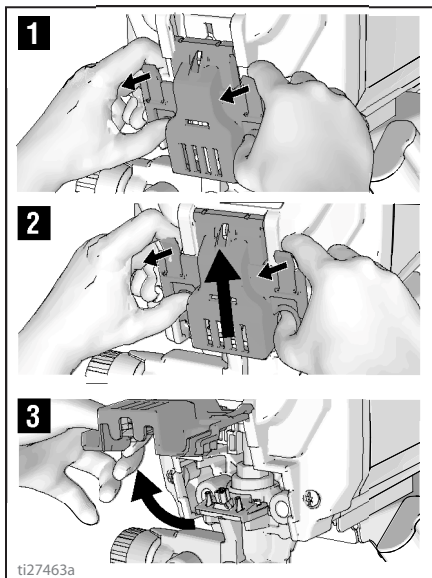
Sprauslas uzgaļi

- Pēc izsmidzināšanas vienmēr notīriet uzgaļus ar savietojamu tīrīšanas šķidrumu un suku.
- Uzgaļiem var būt nepieciešama nomaiņa pēc katriem 57 litriem vai arī tie var izturēt līdz pat 227 litriem, atkarībā no krāsas īpašībām.

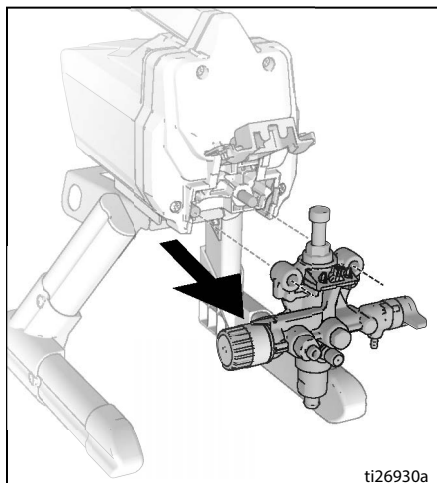
Sūkņa remonts

Ja nodilst sūkņa blīves, krāsa sāks noplūst sūkņa ārpusē.

- Iegādājieties sūkņa remontēšanas komplektu un montējiet to saskaņā ar komplekta instrukcijām pirms nākamā darba veikšanas.



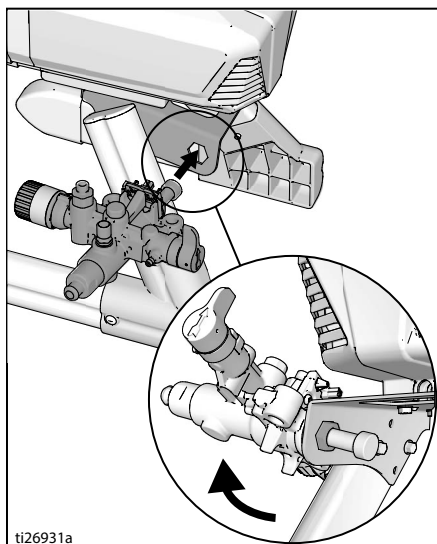
3. Novelciet sūkņa bloku nost no montāžas tapām.



ti26930a

ProXChange demontēšanas rīks

Rāmī ir iekļauts iebūvēts rīks, kas ļauj demontēt ProXChange blīves bloku. Pilnas remonta instrukcijas ir dotas sūkņa remonta rokasgrāmatā.

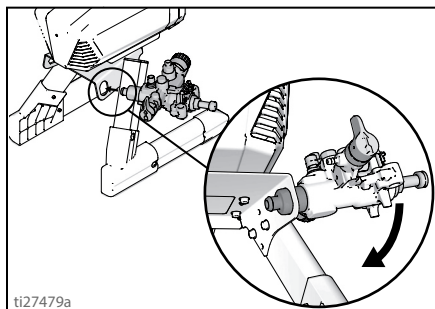


ti26931a

Ieplūdes vārsta noņemšana

Rāmī ir iekļauts iebūvēts rīks, kas ļauj demontēt ieplūdes vārsta bloku no sūkņa. Ja jūms ir aizdomas, ka ieplūdes vārsts ir piesārņots vai iesprūdis, demontējiet vārsta bloku un notīriet vai nomainiet to.

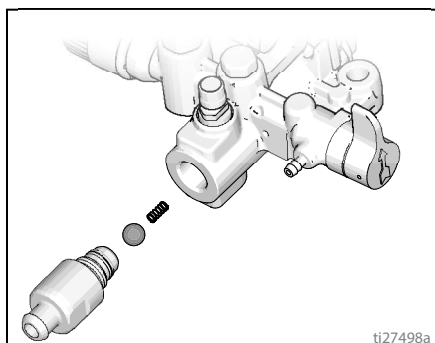
1. Noņemiet sūkšanas cauruli vai tilpni no izsmidzinātāja.
2. Ievietojiet sūkņa ieeju rāmī un atlaidiet ieplūdes vārstu. Noņemiet ieplūdes vārstu.



ti27479a

UZMANĪBU

Nepazaudējiet lodīti un atsperi, kas atrodas ieplūdes vārsta bloka iekšpusē. Tas var izkrist, ja ieplūdes vārsts tiek demontēts. Sūkņi nevar veikt papildīšanu bez lodes un atsperes.

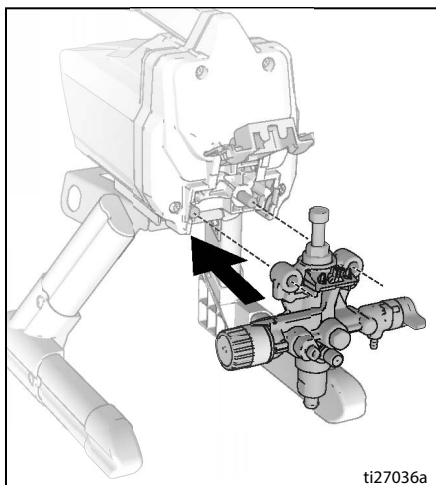


ti27498a

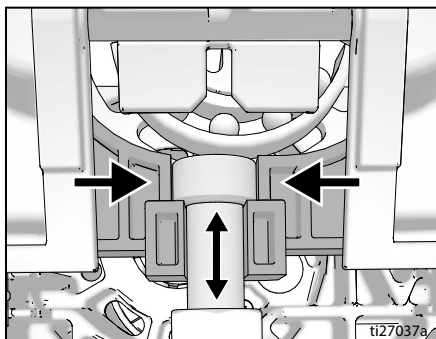
3. Iztīriet visus netīrumus un sažuvušo krāsu no dobuma un ievietojiet atpakaļ lodīti un atsperi. Pievelciet ieplūdes vārstu pie sūkņa, izmantojot iebūvēto rīku, kas atrodas pie rāmja.

Sūkņa uzstādīšana

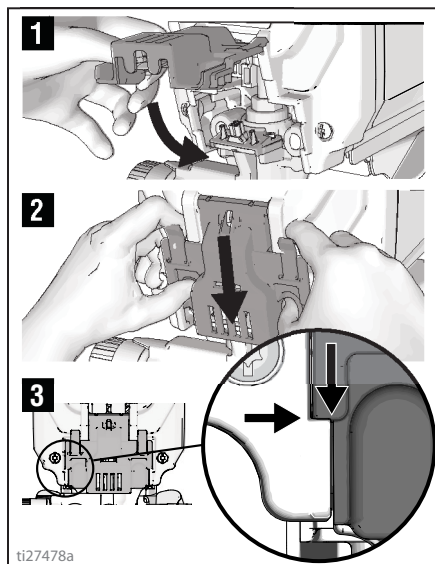
1. Novietojiet sūkņa bloku uz montāžas tapām.



2. Pārvietojiet sūkņa virzuļa stieni uz augšu vai uz leju, līdz vāciņš ir vienā līmenī ar atveri aptverē.

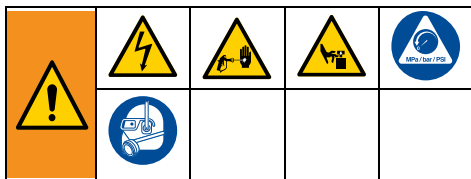


3. Aizveriet sūkņa vieglās piekļuves durtiņas, vienlaicīgi stumjot durtiņas sūkņa ieplūdes gala virzienā.



PIEZĪME. Durtiņām ir jābūt pilnībā slēgtām un nofiksētām pirms izsmidzinātāja lietošanas.

Problēmu novēršana



1. Pirms pārbaudēm un remontiem izpildiet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16 lpp.

2. Risinājumi, kas uzskaitīti sākumā pie katras problēmas, ir visbiežāk sastopamie. Sāciet ar sākumu un turpiniet ar sarakstā tālāk minētajiem risinājumiem.
3. Pirms izsmidzinātāja nogādāšanas pilnvarotā apkalpošanas centrā pārbaudiet, vai bojājuma apraksts nav atrodams šajā traucējumu meklēšanas tabulā.

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Motors nedarbojas: (pārbaudiet, vai izsmidzinātājs ir pieslēgts elektrībai un ir ieslēgts elektrības slēdzis.)	Vieglās piekļuves durtiņas nav pilnībā aizvērtas.	Pārliedcinieties, vai vieglās piekļuves durtiņas ir aizvērtas un fiksētas. Skatiet 38. lpp.
	Spiediena vadības poga ir iestatīta uz nulles spiedienu.	Pagrieziet spiediena regulēšanas rokturi pulkstenrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu spiedienu.
	Elektrības tīkls nepadod elektrību.	Pārbaudiet kontaktligzdu, pārbaudei izmantojot iekārtu, kas noteikti darbojas. Atiestatiet ķēdes pārtraucēju; nomainiet drošinātāju. Atrodiet kontaktligzdu, kas darbojas. Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju; nomainiet drošinātāju.
	Ir bojāts pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 5. lpp.
	Izsmidzinātāja elektrības vads ir bojāts.	Pārbaudiet, vai nav bojāta izolācija vai plīsuši vadi. Nomainiet elektrības vadu, ja tas ir bojāts.
	Sūknis ir nobloķēts (krāsa sūknī ir sacietējusi vai sūknī ir sasalis ūdens)	Izslēdziet iekārtu un atvienojiet no elektrības tīkla. Sasalšanas gadījumā NEMĒĢINIET iedarbināt izsmidzinātāju, līdz tas ir pilnībā atkusis — tas var sabojāt motoru, vadības paneli un/vai piedziņu. Novietojiet izsmidzinātāju siltā vietā uz vairākām stundām. Pārbaudiet, vai sūknis brīvi pārvietojas, noņemot pārsegu un rotējošo ventilatoru. Ja nav sasalis, pārbaudiet, vai sūknī nav sažuvusi krāsa. Ja krāsa ir sažuvusi sūknī. Skatiet 36. lpp. Ja motors nedarbojas ar noņemtu sūknī, sazinieties ar Graco/Magnum pilnvarotu mazumtirgotāju, izplatītāju vai servisa centru.
Motors vai vadības elements bojāts.	Sazinieties ar Graco/Magnum pilnvaroto izplatītāju vai servisa centru.	

Problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Izsmidzinātājs darbojas, tomēr sūknis neveic gruntēšanu vai zaudē darba spiedienu lietošanas laikā. (Sūknis veic darba gājienus, tomēr nesūknē krāsu un neveido spiedienu.)	Iestrēgusi ieplūdes vārsta pārbaudes lode.	Nospiediet pogu PushPrime, lai atbrīvotu lodi, ļaujot sūknim strādāt pareizi, VAI veiciet izsmidzinātāja elektrisko skalošanu, skatiet 27. lpp.
	Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsts atrodas pozīcijā SPRAY (Izsmidzināšana).	Pagrieziet Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu uz Sagatavošanas pozīciju, līdz no iztukšošanas caurules tek ārā krāsa. Sūknis ir sagatavots.
	Sūknis nav piepildīts ar skalošanas šķidrumu. (Ja nav veikta sākotnējā piepildīšana ar skalošanas šķidrumu, biežāku šķidrumu piepildīšana var būt neiespējama).	Izņemiet sūkšanas cauruli no krāsas. Piepildiet sūkni ar skalošanas šķidrumu uz eļļas vai ūdens bāzes. Skatiet 18. lpp.
	Gruži krāsā.	Veiciet krāsas filtrēšanu. Skatiet 15. lpp.
	Bieza vai lipīga krāsa.	Daži šķidrums ļauj veikt sagatavošanu ātrāk, ja ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis tiek uz brīdi izslēgts, lai sūknis varētu samazināt ātrumu un apstāties. Ja nepieciešams, pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi vairākas reizes.
	Ieplūdes filtrs ir piesārņots vai sūkšanas caurule nav iegremdēta krāsā.	Iztīriet netīrumus no ieplūdes filtra un pārļiecinieties, vai sūkšanas caurule ir iegremdēta krāsā.
	Netīra ieplūdes vārsta pārbaudes lode vai ligzda.	Notīriet ieplūdes iscauruli. Notīriet vai nomainiet lodi un ligzdu. Skatiet 37. lpp.
	Iesūkšanas caurulē ir noplūde.	Pārbaudiet, vai sūkšanas caurules savienojumam nav plūsmu vai vakuuma noplūdes.
	Iestrēgusi izejas vārsta pārbaudes lode.	Atskrūvējiet izejas vārstu, demontējiet un notīriet bloku.
	Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsts ir nodilis vai piesārņots ar netīrumiem.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Sūknis ir piepildīts, tomēr nevar nodrošināt kvalitatīvu izsmidzināšanas strūklu.	iespējams, ka sprauslas uzgalis ir daļēji piesārņots.	Iztīriet uzgali. Skatiet 24. lpp.
	Reversais izsmidzināšanas uzgalis atrodas ATBLOKĒŠANAS pozīcijā.	Pagrieziet bultas formas rokturi uz sprauslas uzgaļa, lai tas rādītu uz izsmidzināšanas pozīciju. Skatiet 24. lpp.
	Gruži krāsā.	Veiciet krāsas filtrēšanu. Skatiet 15. lpp.
	Iestatīts pārāk zems spiediens.	Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu uz vēlamo izsmidzināšanas iestatījumu. Skatiet 22. lpp.
	InstaClean šķidruma filtrs ir aizsērējis.	Iztīriet vai nomainiet InstaClean šķidruma filtru. Skatiet 31. lpp.
	Izsmidzinātāja pistoles šķidruma filtrs ir aizsērējis.	Iztīriet vai nomainiet pistoles šķidruma filtru. Skatiet 31. lpp.
	Izvēlētais sprauslas uzgalis ir pārāk liels, ņemot vērā izsmidzinātāja kapacitāti.	Nomainiet uzgali. Skatiet 22. lpp.
	Izvēlētais sprauslas uzgalis ir pārāk nodilis, ņemot vērā izsmidzinātāja kapacitāti.	Nomainiet uzgali. Skatiet 22. lpp.
	Nodilusi vai trūkstoša sprauslas uzgaļa paplāksne vai blīve.	Nomainiet paplāksni un blīvi. Skatiet 21. lpp.
	Ieplūdes filtrs ir piesārņots vai iesūkšanas caurule nav iegremdēta krāsā.	Iztīriet netīrumus no ieplūdes filtra un pārliecinieties, vai sūkšanas caurule ir iegremdēta krāsā.
	Pārāk garš pagarinātājs vai neatbilstošas slodzes pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 5. lpp.
	Ieplūdes sūkņa vārsts vai izejas sūkņa vārsts ir nodilis vai piesārņots.	Pārbaudiet, vai ieplūdes vai izejas vārsts nav nodilis vai piesārņots. - Piepildiet izsmidzinātāju ar krāsu - Uz brīdi darbiniet pistoli - Kad sprūds tiek atlaists, sūknim vajadzētu uz brīdi nostrādāt un tad apstāties - Ja sūknis turpina darboties, iespējams, ka sūkņa vārsti ir nodiluši vai piesārņoti - Notīriet vai nomainiet vārstus, izmantojot piemērotus komplektus. Skatiet 52. lpp.
	Materiāls ir pārāk biezs.	Plāns materiāls. Ievērojiet ražotāja ieteikumus.
Bezgaisa šļūtene ir pārāk gara (ja pievienota papildu daļa).	Noņemiet bezgaisa šļūtenes daļu.	

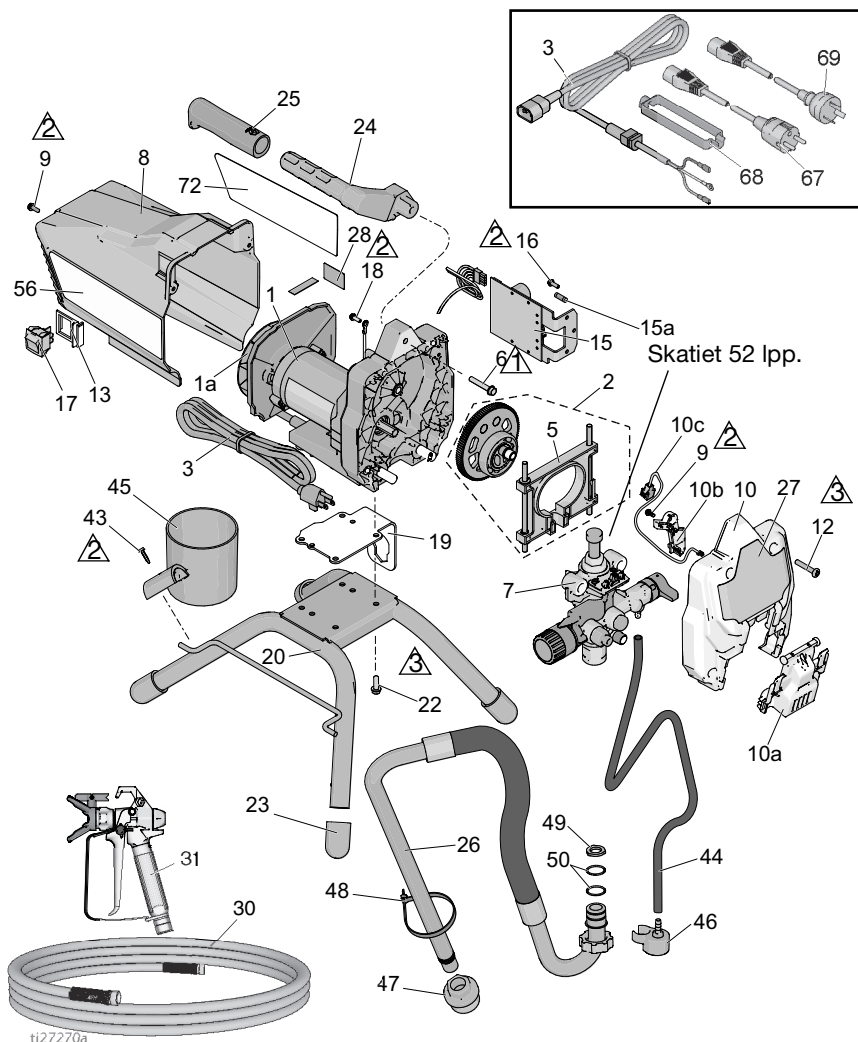
Problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Izsmidzinātāja pistole nesmidzina, kad tiek nospiests sprūds.	Sprauslas uzgali ir aizsērejis.	Iztīriet uzgali. Skatiet 24 lpp.
	Izsmidzinātājs zaudējis spiedienu.	Skatiet problēmu novēršanas sadaļu "Izsmidzinātājs darbojas, tomēr sūknis neveic papildīšanu vai zaudē darba spiedienu lietošanas laikā." 40 lpp.
Kad krāsa tiek izsmidzināta, tā notek gar sienu vai nav stingra.	Materiāls ir pārāk biezs.	Pārvietojiet pistoli ātrāk.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar mazāku atveres izmēru.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar platāku "vēdekli".
		Pārliecinieties, ka pistole atrodas pietiekami tālu no virsmas.
Kad krāsa tiek izsmidzināta, segums nav pietiekams.	Materiāls ir pārāk plāns.	Pārvietojiet pistoli lēnāk.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar lielāku atveres izmēru.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar šaurāku "vēdekli".
		Pārliecinieties, ka pistole atrodas pietiekami tuvu virsmai.
Vēdekļa rakstam ir būtiskas izmaiņas izsmidzināšanas gaitā.	Nodilis spiediena vadības slēdzis, kas izraisa pārlietas spiediena izmaiņas.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Nevar aktivizēt izsmidzinātāja pistoli.	Ir aktivizēts pistoles sprūda fiksators.	Pagrieziet sprūda fiksatoru, lai to deaktivizētu. Skatiet 14. lpp.
No spiediena regulatora izplūst krāsa.	Spiediena regulators ir nodilis.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Krāsa noplūst caur iztukšošanas cauruli.	Izsmidzinātājam ir pārāk augsts spiediens.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Krāsa plūst ārā no sūkņa.	Sūkņa blīvējumi ir nodiluši.	Nomainiet sūkņa blīves ar jaunu ProXChange moduli. Skatiet 36. lpp.
Motors ir karsts un darbojas ar pārtraukumiem. Motors automātiski izslēdzas pārlietas karstuma rezultātā. Ja cēlonis netiek novērsts, var rasties bojājumi.	Ventilācijas atveres korpusā ir piesārņotas vai izsmidzinātājs ir nosegts.	Ventilācijas atveres nedrīkst būt nosegtas un izsmidzinātājam jābūt pieejai gaisam.
	Pārāk garš pagarinātājs vai neatbilstošas slodzes pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 5. lpp.
	Izmantotajam neregulējamam elektrības ģeneratoram ir pārāk liels spriegums.	Izmantojiet elektrības ģeneratoru ar pareizu sprieguma regulētāju.
	Motors ir jānomaina.	Aizvediet izsmidzinātāju pie Graco/Magnum pilnvarota izplatītāja vai servisa centra.

17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji

17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	16–18 N•m (140–160 in-lb)
	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
	12–14 N•m (110–120 in-lb)



ti27270a

17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts

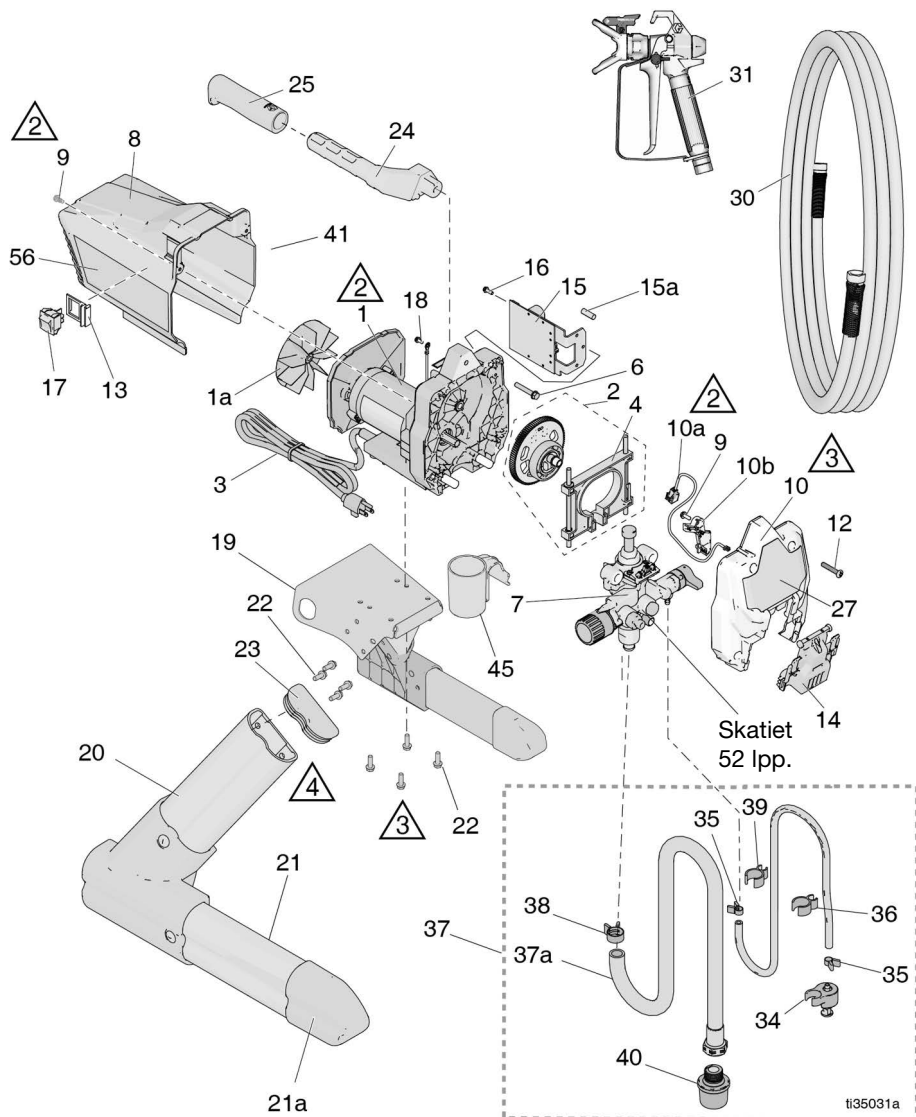
Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1*	KOMPLEKTS, motors <i>ietver 1a, 22</i>		22	260212 SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	4
	17F756 120 V, modelis 17H211	1	23	15G857 VĀCIŅŠ, kājas	4
	17F758 230 V, modelis 17H214	1	24	276864 ROKTURIS, izsmidzinātājs	1
1a	KOMPLEKTS, ventilators		25	116139 ROKTURIS	1
	287770 120V, modelis 17H211	1		CAURULE, iesūkšanas,	
	16X980 230 V, modelis 17H214	1	26	17J883 bloks <i>ietver 44, 46, 47,</i> <i>48, 49, 50,</i>	1
2	17J863 zobpārvals un aptvere <i>ietver 5</i>	1	27	17J025 UZLĪME, priekšējā	1
3	VADS, elektrības		30	ŠĻŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	
	17J173 120 V, modelis 17H211	1		240794 Modelis 17H211	1
	17L301 230 V, modelis 17H214	1		247340 Modelis 17H214	1
5	17J864 KOMPLEKTS, aptvere	1		PISTOLE,	
6	117493 SKRŪVE, mach, hwhd	1	31	izsmidzināšanas, SG3	
7	17J875 SŪKNIS, darba tilpums	1		288430 Modelis 17H211	1
8	17J865 AIZSARGS, motora <i>ietver 9, 56</i>	1		17J910 Modelis 17H214	1
9	118444 SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	3	43	122667 SKRŪVE, urbja, HWH	1
	KOMPLEKTS, pārsegs, priekšpuse <i>ietver 9, 10a,</i> <i>10b, 10c, 12</i>	1	44	17J884 CAURULE, iztukšošanas <i>ietver 46, 48</i>	1
10a	17F233 PĀRSEGS, sūknis, bloķēšana	1	45	15G838 KAUSS, sūkšanas/iztukšošanas	1
10b	17F262 PĀRSEGS, vads	1	46	244035 ATVAIRĪTĀJS, ar atskabargām	1
10c	128551 KABELIS, dators, pārslēgs	1	47	276897 FILTRS, 7/8-14	1
12	115478 SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	48	404989 LENTE, sasiešanas	1
13	15X737 SLĒDZIS, kronšteins	1	49	115099 Paplāksne, šļūtenes	1
15	KOMPLEKTS, motors <i>ietver 15a, 16</i>		50	117559 O gredzens	2
	17J867 120 V, modelis 17H211	1	56▲	UZLĪME, brīdinājuma	
	17J885 230 V, modelis 17H214	1		17J027 Modelis 17H211	1
	DROŠINĀTĀJS, 12,5A,			17K017 Modelis 17H214	1
15a	119276 lēna nostrāde 110 V/120 V	1	57▲	KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēlota)	
	129882 DROŠINĀTĀJS, 6,3A, lēna nostrāde, 230 V	1		222385 EN, ES, FR	1
16	117501 SKRŪVE, plastīts	1		17A134 EN, ZH, KO	1
17	118899 SLĒDZIS, balansiera	1	67	242001 VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H214	1
18	115498 SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	68	195551 FIKSATORS, spraudnis, modelis 17H214	1
19	17G329 PLATE, motora, montāžas	1	69	242005 VADA KOMPLEKTS, AU modelis 17H214	1
20	15E823 Rāmis, statīva montāža	1	72	17J026 ETIĶETE, sānu, GX 19	1

*Motora suku komplekta pasūtījuma Nr. 17U193.
▲ Nomaiņai paredzētās bīstamības
un brīdinājumu uzlīmes, plāksnītes un kartītes
ir pieejamas bez maksas.

18H284, 18H285 statīva izsmidzinātāju detaļas

18H284, 18H285 statīva izsmidzinātāju detaļas

Ats.	Griezes moments
	30–35 in-lb (3,5–4,0 N•m)
	110–120 in-lb (12–14 N•m)
	45–55 in-lb (5–6 N•m)



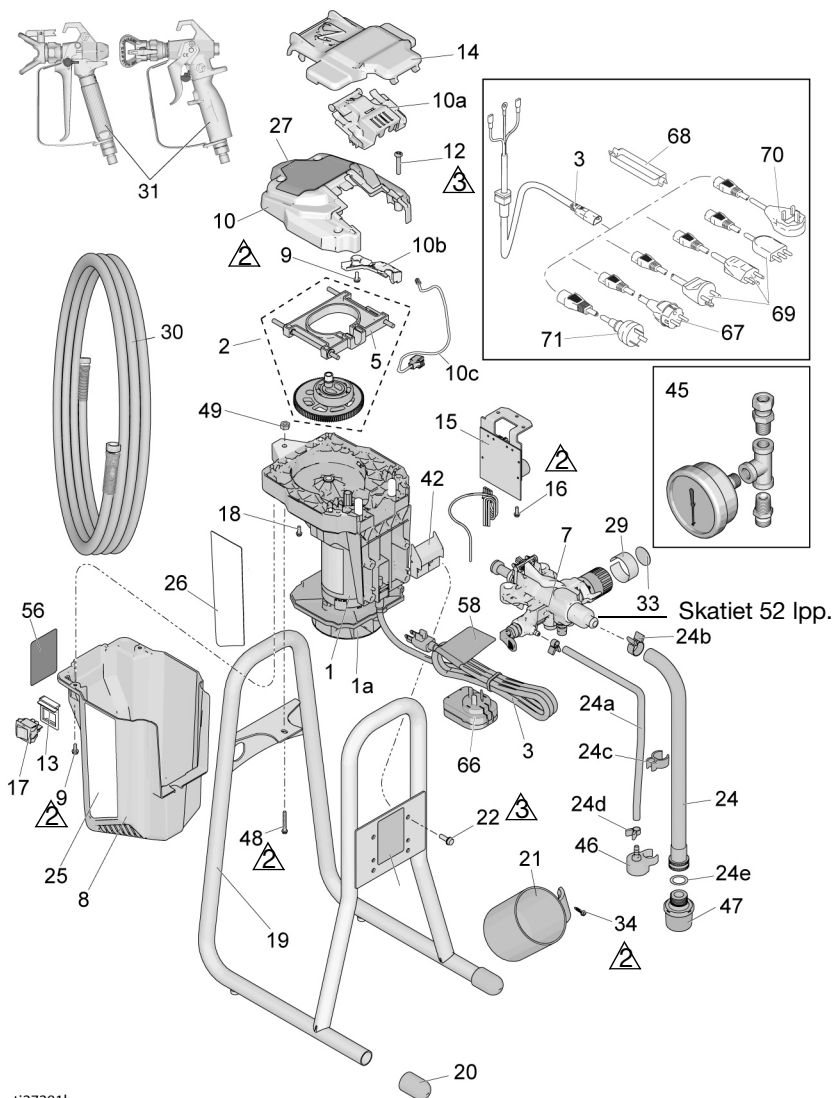
18H284, 18H285 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts

Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1	17F758 KOMPLEKTS, remonta, motors, 120 V <i>ietver</i> <i>1a, 22</i>	1	27	17J025 UZĻĪME, priekšējā	
1a	16X980 VENTILATORS	1	30	247340 ŠĻŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1
2	17J863 KOMPLEKTS, zobpārvals un aptvere	1	31	243012 PISTOLE,	
3	17L301 VADS, elektrības	1	32	115099 izsmidzināšanas, SG3	
4	17J864 KOMPLEKTS, aptvere	1	34	244035 Paplāksne, šļūtenes	1
6	117493 SKRŪVE, pielāgošanas, sešstūra, paplāksnes	1	35	115489 DEFLEKTORS,	1
7	17J874 galviņas	1	36	195084 SKAVA, iztukšošanas	2
8	17J865 KOMPLEKTS, sūknis, pilnīgs	1	37	195084 CAURULE, iztukšošanas	1
9	118444 AIZSARGS, motora, zils <i>ietver 9 un uzlīmes</i>	1	37a	17D156 KOMPLEKTS, caurule,	
10	17J866 SKRŪVE, mach, hwhd	3	38	17D156 iesūkšanas <i>ietver 32, 34,</i> <i>35, 36, 37a, 38, 39, 40</i>	1
10a	128551 PĀRSEGS, priekšpuse	1	39	17D155 CAURULE, iesūkšanas	1
10b	17F262 <i>ietver 9, 10a, 10b, 12, 14</i>	1	40	116295 <i>ietver 32</i>	
12	115478 KABELIS,	1	38	116295 SKAVA, caurules	1
13	15X737 savienotājelements, PC	1	39	195400 SPAILE, atsperes	2
14	17F233 PĀRSEGS, vads	1	40	288716 KOMPLEKTS, ietilpdes	1
15	17J885 SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	45	17H422 siets	
16	117501 SLĒDZIS, kronšteins	1	56▲	17J027 KAUSS, iesūk-	1
17	24Y329 PĀRSEGS, sūknis,	1	57▲	179960 šanas/iztukšošanas	
18	115498 blokēšana	1	222385 KARTĪTE, medicīniskās	1	
19	17G328 KOMPLEKTS, vadības	1	17A134 trauksmes (nav attēlota)		
20	16E836 panelis 230 V <i>ietver</i> <i>15a, 16</i>	1	UZĻĪME, drošības,	1	
21a	15J695 Drošinātājs, 6,3A, lēna	1	UZĻĪME, drošības,		
22	260212 nostrāde	1	17A134 brīdinājuma, (nav	1	
23	15J699 SKRŪVE, plastīts	1	attēlota)		
24	276864 KOMPLEKTS, slēdzis,	1	UZĻĪME, drošības,		
25	116139 remonts <i>ietver 13</i>	1	17A134 brīdinājuma,	1	
			medicīniskās trauksmes		
			(nav attēlota)		
			UZĻĪME, drošības,		
			17A134 brīdinājuma,	1	
			medicīniskās trauksmes		
			(nav attēlota)		
			61 115648 VĀRSTS, elektriskā	1	
			škalošana (nav attēlota)		
			62 17V354 ŠĶĪDRUMS, pump	1	
			armor, 8 oz (nav attēlots)		
			64 18H123 PLĀKSNĪTE, piekar.,	1	
			uzgalis (nav attēlots)		
			PLĀKSNĪTE,		
			65▲ 15G026 brīdinājums, šļūtene	1	
			(nav attēlota)		
			17L305 KOMPLEKTS, pārveidošana,		
			laka, statīvs (tiek pārdots		
			atsevišķi)		

▲ *Nomaiņai paredzētās bīstamības un brīdinājumu uzlīmes, plāksnītes un kartītes ir pieejamas bez maksas.*

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221, 18H203 DI staīva izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
	12–14 N•m (110–120 in-lb)



ti27281b

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI staīva izsmidzinātāju detaļu saraksts




Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums	
1*	KOMPLEKTS, motors <i>ietver 1a, 22</i>		22	128795	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	4
17K684	120 V, modelis 24Y680 (A sērija)	1	24	17D161	CAURULE, iesūkšanas, bloks <i>ietver 24a-24e, 46, 47</i>	1
17F757	120 V, modelis 24Y680 (B sērija)	1	24a	195108	CAURULE, iztukšošanas	1
17L083	230 V, modeļi 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (A sērija)	1	24b	116295	SKAVA, caurules	1
17F758	230 V, modeļi 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (B sērija)	1	24c	195400	FIKSATORS, caurules	1
1a	16X980	1	24d	115489	SKAVA, iztukšošanas caurules	2
2	17J869	1	24e	115099	Paplāksne, šļūtenes	1
3	VADS, elektrības		25	17J029	ETIKETE, labā puse	1
17J173	120 V, modelis 24Y680	1	26	17J030	ETIKETE, kreisā puse	1
17J175	230 V, modelis 17G183	1	27	17J028	UZĻĪME, priekšējā	1
17J405	230 V, modelis 17H219, 17H221	1	30	247340	ŠĻŪTENES, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1
19F991	230 V modelis 18H203	1	31		PISTOLE, izsmidzināšana	
17L301	230 V, modelis 17H218	1		17J910	Modeļi 24Y680, 17G183, 17H218, 17H221	1
5	17J864	1		288427	Modelis 17H219	1
7	17J908	1	34	122667	SKRŪVE, urbja, HWH	1
8	Motora ekrāns, <i>ietver 9, 56</i>		41	17J444	LENTE, transportēšanai	1
17K688	Modelis 24Y680, 17H219, 17H221 (A sērija)	1	42	17J277	Paplāte, pilēm	1
17J865	Modelis 24Y680, 17H219, 17H221 (B sērija)	1	45	245856	KOMPLEKTS, mērierīce, spiediena, modeļi 17G183, 17H218	1
17L101	Modeļi 17G183, 17H218 (A sērija)	1	46	244035	DEFLEKTORS, atskabargainais	1
17J887	Modeļi 17G183, 17H218 (B sērija)	1	47	288716	FILTRS	1
9	118444	3	48	120736	SKRŪVE, sešstūra, atloka	1
10	17J866	1	49	102040	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis, sešstūra	1
10a	17F233	1	56▲		UZĻĪME, bridinājuma	
10b	17F262	1	17K018	Modeļi 24Y680, 17H221	1	
10c	128551	1	16G596	Modeļi 17G183, 17H218	1	
12	115478	4	17K016	Modelis 17H219	1	
13	15X737	1	57▲		KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēlota)	
14	17J618	1	222385	EN, ES, FR	1	
15	KOMPLEKTS, motors <i>ietver 15a, 16</i>		17A134	EN, ZH, KO	1	
17J867	120 V, modelis 24Y680	1	58▲		ETIKETE, bridinājuma, vada	
17J885	230 V, modeļi 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1	17K020	Modeļi 24Y680, 17H221	1	
15a	119276	1	15H087	Modelis 17H219	1	
129882	DROŠINĀTĀJS, 12,5A, lēna nostrāde 110 V/120 V	1	67	242001	VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H218, 17H221, 17H219	1
16	117501	1	68	195551	FIKSATORS, spraudņa modelis 17H218, 17H221, 17H219	1
17	118899	1	69	287121	VADA KOMPLEKTS, Itālija/ Dānija/Zviedrija, modelis 17H218	1
18	115498	1	70	17J242	VADA KOMPLEKTS, Lielbritānija, modelis 17H218	1
19	17F940	1	71	242005	VADA KOMPLEKTS, AU, modelis 17H221, 17H219	1
20	15G857	2				
21	15G838	1				

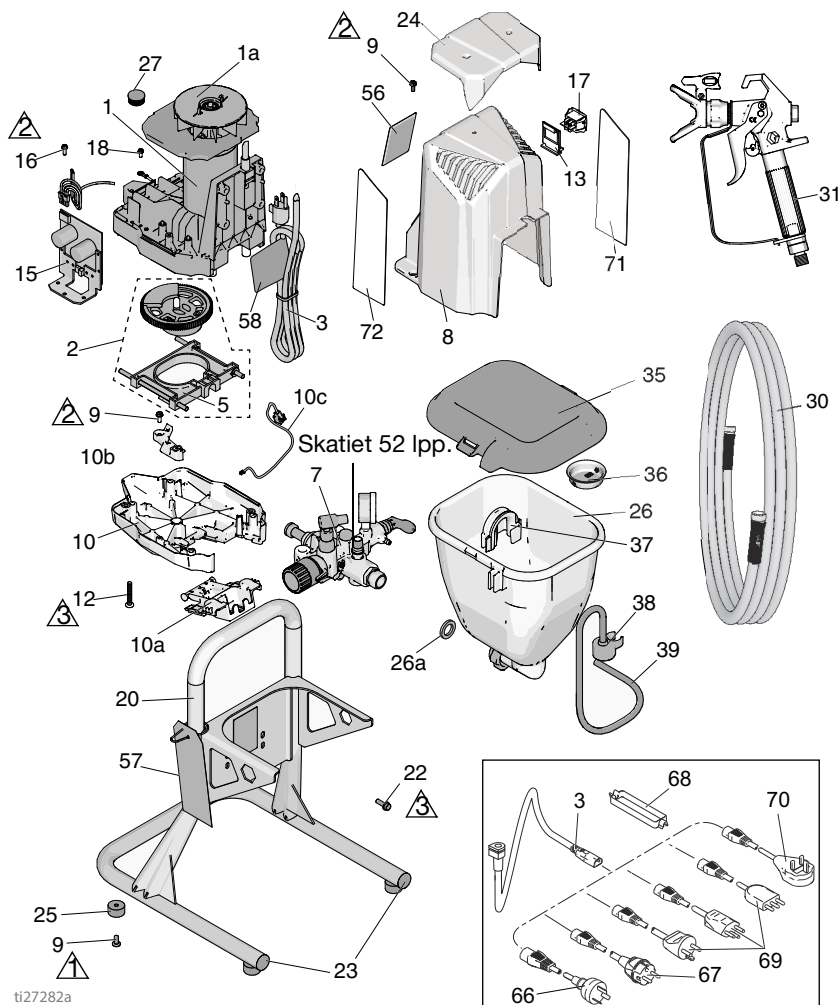
*Motora suku komplekta pasūtījuma Nr. 17U193.

▲ Nomaīnai paredzētās bīstamības un bridinājumu uzlīmes, plāksnītes un kartītes ir pieejamas bez maksas.

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	1,5–2 N•m (15–20 in-lb)
	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
	12–14 N•m (110–120 in-lb)



17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāju detaļu saraksts

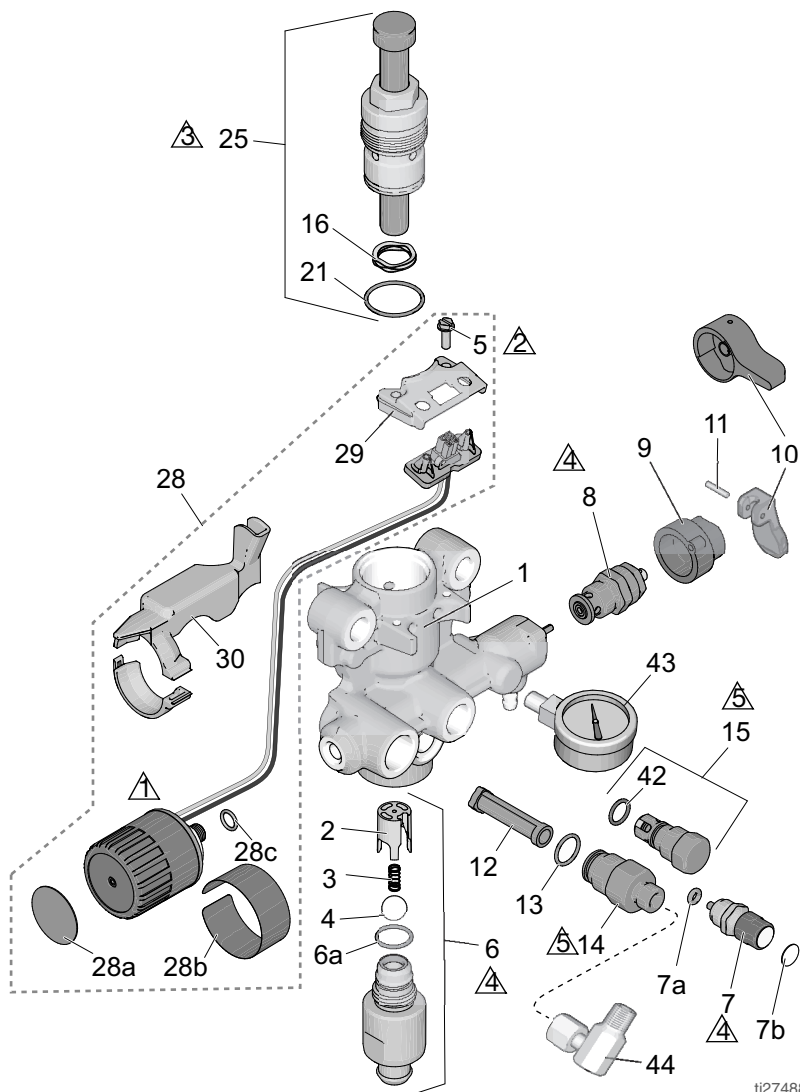
Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1*	KOMPLEKTS, motors <i>ietver 1a, 22</i>		26 17J244	BLOKS, tilpne <i>ietver</i> 26a, 35	1
17F757	120 V, modelis 17F924	1	26a 115099	Paplāksne, šļūtenes	1
17F758	230 V, modeļi 17G184, 17H222, 17H223	1	27 17J819	SPRAUDNIS	1
1a 16X980	KOMPLEKTS, ventilators KOMPLEKTS,	1	30 214698	ŠĻŪTENE, cpld, 3/16 collas x 25 pēdas	1
2 17J863	zobpārvalds un aptvere <i>ietver 5</i>	1	31 17J261	PISTOLE,	1
3 17J173	VADS, elektrības Modelis 17F924	1	35 17H417	izsmidzināšanas, FTX VĀKS, tilpne	1
17J175	Modelis 17G184	1	36 112133	EKRĀNS, tilpnes	1
17L301	Modeļi 17H222, 17H223	1	37 17H419	FIKSATORS,	1
5 17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1	38 244035	iztukšošanas šļūtene DEFLEKTORS,	1
7 17J909	SŪKNIS, darba tilpums	1	39 17K336	atskabargainais CAURULE, iztukšošanas	1
8 17J887	AIZSARGS, motora <i>ietver 9, 56</i>	1	56▲	<i>ietver 37, 38</i> UZLĪME, brīdinājuma	
9 118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas KOMPLEKTS, pārsegs,	7	17J912	Modelis 17F924	1
10 17J866	priekšpuse <i>ietver 9, 10a,</i> <i>10b, 10c, 12</i>	1	16G596	Modeļi 17G184, 17H222	1
10a 17F233	PĀRSEGS, sūknis, bloķēšana	1	17K016	Modelis 17H223	1
10b 17F262	PĀRSEGS, vads	1	57▲	KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēlota)	1
10c 128551	KABELIS, dators, pārslēgs	1	222385	EN, ES, FR	1
12 115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	17A134	EN, ZH, KO	1
13 15X737	SLĒDZIS, kronšteins KOMPLEKTS, motors	1	58▲	ETIĶETE, brīdinājuma, vada	
15 17J867	<i>ietver 15a, 16</i> 120 V, modelis 17F924	1	15H085	Modelis 17F924	1
17J885	230 V, modeļi 17G184, 17H222, 17H223	1	15H087	Modelis 17H223	1
15a 119276	DROŠINĀTĀJS, 12,5A, lēna nostrāde	1	66 242005	VADA KOMPLEKTS, AU modelis 17H223	1
129882	110 V/120 V DROŠINĀTĀJS, 6,3A, lēna nostrāde, 230 V	1	67 242001	VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H222, 17H223	1
16 117501	SKRŪVE, plastīts	1	68 195551	FIKSATORS, spraudņa modelis 17H222, 17H223	1
17 118899	SLĒDZIS, balansiera	1	69 287121	VADA KOMPLEKTS, Itālija/Dānija/Zviedrija, modelis 17H222	1
18 115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	70 17J242	VADA KOMPLEKTS, Lielbritānija, modelis 17H222	1
20 17H426	RĀMIS, tilpne SKRŪVE, hwh, vītnes	1	71 17F947	ETIĶETE, kreisajā pusē Modeli 17F924, 17H223	1
22 128795	veidošana	4	17J041	Modeļi 17G184, 17H222	1
23 120151	FIKSATORS, spraudnis	2	72 17F946	ETIĶETE, labajā pusē Modeli 17F924, 17H223	1
24 17H593	PĀRSEGS, apvalks	1	17J039	Modeli 17G184, 17H222	1
25 17K640	SLĀPĒTĀJS, kājiņas	4			

*Motora suku komplekta pasūtījuma Nr. 17U193.

▲ *Nomainīgai paredzētās bīstamības
un brīdinājumu uzlīmes, plāksnītes un kartītes
ir pieejamas bez maksas.*

Sūkņa bloks

Ats.	Griezes moments	Ats.	Griezes moments
	16–18 N•m (140–160 in-lb)		25–28 N•m (220–250 in-lb)
	30–37 N•m (270–330 in-lb)		36–43 N•m (320–380 in-lb)
	40–48 N•m (30–35 ft-lb)		



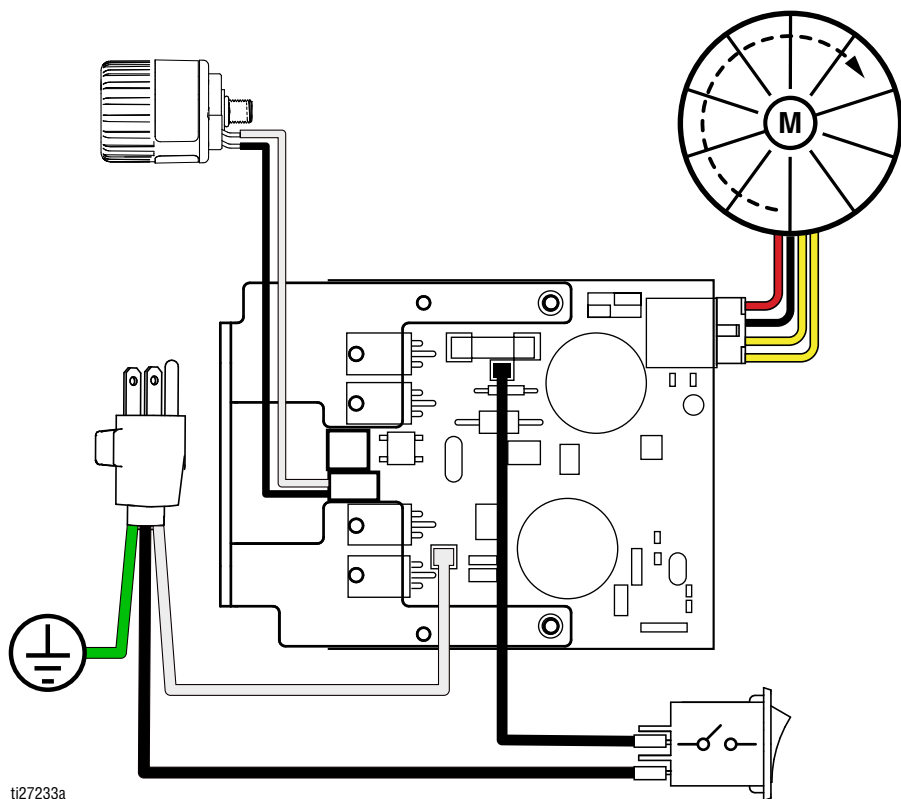
ti27488a

Sūkņa detaļu saraksts

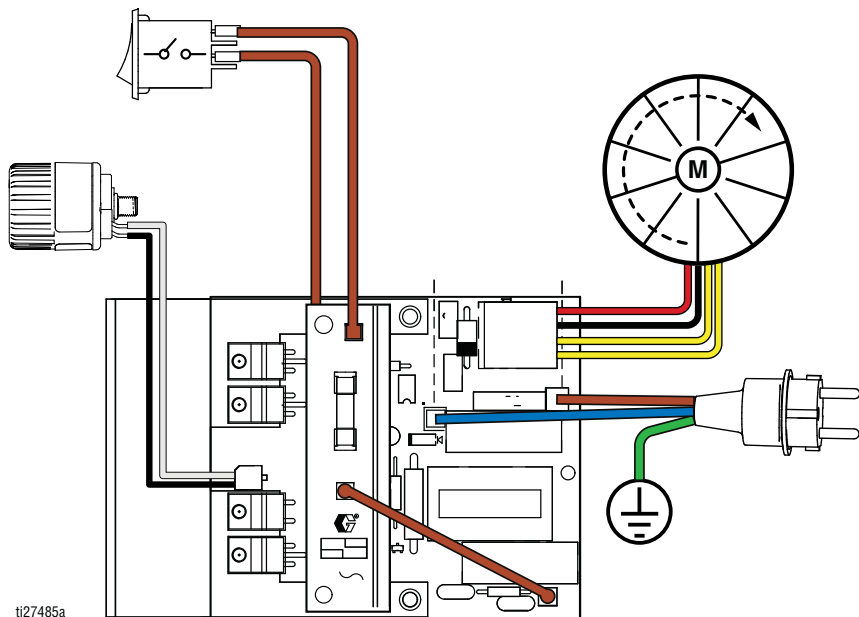
Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1	17G447 KORPUSS, sūkņa Modeļi 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1	12	288747 KOMPLEKTS, filtra (nav montēts visiem modeļiem.)	1
2	17D364 VADOTNE, lodes	1	13	120776 BLIVE, blīvgredzens	1
3	128336 ATSPERE, kompresijas	1	14	24Y327 KOMPLEKTS, remonta vārsts <i>ietver 12, 13</i>	1
4	105445 LODE, 0,5 collu SKRŪVE, mach, slot	1	15	17J880 KOMPLEKTS, remonta vārsta remontam, <i>ietver 42</i>	1
5	117501 HWH KOMPLEKTS, ieejas korpuss <i>ietver 2, 3, 4, 6a</i> Modeļi 24Y680,	2	16	128323 ATSPERE, vārsts	1
6	17J876 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1	21	16D531 BLIVE, blīvgredzens	1
	17J877 Modeļi 17H211, 17H214	1	25	24Y472 KOMPLEKTS, remonta, virzulsūknis <i>ietver 16, 21</i>	1
	17J924 Modeļi 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1	28	regulēšana <i>ietver 5, 28a, 28b, 28c, 29, 30</i>	1
6a	124582 BLIVE, blīvgredzens	1	17J881	Modeļi 17H211, 17H214 Modeļi 24Y680, 17F924,	1
7	17J878 PushPrime <i>ietver 7a, 7b</i>	1	17J927	17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1
7a	16P303 BLIVE, blīvgredzens	1	28a	15A464 ETIKETE, regulēšanas	1
7b	17K420 ETIKETE, PushPrime KOMPLEKTS, vārsta, iztukšošanas, <i>ietver 9, 10, 11</i>	1	28b	17P739 UZLĪME, regulēšanas	1
8	235014 Modeļi 17H211, 17H214 Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184,	1	28c	106555 O gredzens	1
	17J925 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1	29	17F227 KRONŠTEINS,	1
9	224807 PAMATNE, vārsta Modeļi 17H211, 17H214	1	30	elektriskais savienotājs KOMPLEKTS, ekrāns, vada	1
10	187625 ROKTURIS, vārsta, iztukšošanas Modeļi 17H211, 17H214 Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184,	1	17F229	Modeļi 17H211, 17H214 Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184,	1
	15Y185 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223 <i>ietver 11</i>	1	17J882	17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1
11	111600 TAPA, rievoti modeļi 17H211, 17H214	1	42	122486 BLIVE, blīvgredzens	1
			43	16X147 MANOMETRS Modeļi 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1
			44	155541 SAVIENOJUMS, rotācija Modeļi 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1

Elektroinstalācijas shēmas

110/120V



230V



ti27485a

Tehniskās specifikācijas

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19		
	ASV	Metriskās mērvienības
Izsmidzinātājs		
Maksimālais šķidruma darba spiediens	3000 psi	207 bāri, 20,7 MPa
Maksimālā padeve		
GX 19/FinishPro GX 19	0,38 galoni minūtē	1,4 l/min.
GX 21	0,47 galoni minūtē	1,8 l/min.
Maksimālais uzgaļa izmērs		
GX 19/FinishPro GX 19	0,019 collas	0,048 mm
GX 21	0,021 collas	0,053 mm
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 colla	1/4 collas
Ģenerators minimālā jauda	3500 W	
Barošanas avota prasības		
GX 19	110–120 V, 8 A / 220–240 V, 5 A	
GX 21	110–120 V, 12 A / 220–240 V, 10 A	
Izmēri		
Augstums		
Statīva	18,4 collas	46,7 cm
DI statīvs	22 collas	55,9 cm
Tilpne	19,6 collas	49,8 cm
Garums		
Statīva	16,7 collas	47,5 cm
DI statīvs	18,4 collas	46,7 cm
Tilpne	20,2 collas	51,3 cm
Platums		
Statīva	13,5 collas	34,3 cm
DI statīvs	12 collas	30,5 cm
Tilpne	13,5 collas	34,3 cm
Svars		
Statīva	25 mārciņas	11,3 kg
DI statīvs	29 mārciņas	13,2 kg
Tilpne	28 mārciņas	12,1 kg
Uzlabēšanas temperatūras diapazons ♦❖	no –30 ° līdz 160 °F	no –35 ° līdz 71 °C
Darba temperatūras diapazons ✓	no 40 ° līdz 115 °F	no 4 ° līdz 46 °C

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19		
	ASV	Metriskās mērvienības
Troksnis**		
Skaņas spiediens		83 dBa*
Skaņas jauda		93 dBa*
Ražošanas materiāli		
Mitrināti materiāli visiem modeļiem	nerūsējošais tērauds, misiņš, āda, īpaši augsta molekulārā svara polietilēns (UHMWPE), karbīds, neilons, alumīnijs, PVC, polipropilēns, fluora elastomērs	
Piezīmes		
* <i>Palaides spiediens un izspiešana ciklā var atšķirties atkarībā no iesūkšanas stāvokļa, izlādes gala, gaisa spiediena un šķidruma veida.</i>		
** <i>Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdu) attālumā no ierīces. Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-9614.</i>		
◆ Ja sūknis tiek uzglabāts ar nesalstošu šķidrumu. Ja sūknī sasals šķidrums vai lateksa krāsa, sūknis tiks bojāts.		
❖ Ja zemā temperatūrā rodas trieciens, var tikt bojātas plastmasas daļas.		
✓ Ļoti zemā vai ļoti augstā temperatūrā krāsas viskozitātes izmaiņas var ietekmēt izsmidzinātāja veiktspēju.		

Kalifornijas 65. priekšlikums

KALIFORNIJAS IEDZĪVOTĀJI

⚠ BRĪDINĀJUMS. Vēzis un reproduktīvās sistēmas bojājumi — www.P65warnings.ca.gov.

Tehniskās specifikācijas

GX FF		
	ASV	Metriskās mērvienības
Izsmidzinātājs		
Maksimālais šķidruma darba spiediens	3000 psi	207 bāri, 20,7 MPa
Maksimālā padeve	0,38 galoni minūtē	1,4 l/min.
Maksimālais uzgaļa izmērs	0,019 collas	0,048 mm
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 colla	1/4 collas
Ģenerators minimālā jauda	1500 W	
Prasības barošanas avotam	110–120 V, 8 A / 220–240 V, 5 A, 1Ø	
Izmēri		
Augstums	19,6 collas	49,8 cm
Garums	20,2 collas	51,3 cm
Platums	13,5 collas	34,3 cm
Svars	31 mārciņa	14,1 kg
Uzglabāšanas temperatūras diapazons ♦❖	no –30 ° līdz 160 °F	no –35 ° līdz 71 °C
Darba temperatūras diapazons ✓	no 40 ° līdz 115 °F	no 4 ° līdz 46 °C
Troksnis**		
Skaņas spiediens	83 dBa*	
Skaņas jauda	93 dBa*	
Ražošanas materiāli		
Mitrināti materiāli visiem modeļiem	nerūsējošais tērauds, misiņš, āda, īpaši augsta molekulārā svara polietilēns (UHMWPE), karbīds, neilons, alumīnijs, PVC, polipropilēns, fluora elastomērs	
Piezīmes		
* <i>Palaišanas spiediens un izspiešana ciklā var atšķirties atkarībā no iesūkšanas stāvokļa, izlādes gala, gaisa spiediena un šķidruma veida.</i>		
** <i>Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdu) attālumā no ierīces. Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-9614.</i>		
♦ Ja sūknis tiek uzglabāts ar nesalstošu šķidrumu. Ja sūknī sasals šķidrums vai lateksa krāsa, sūknis tiks bojāts.		
❖ Ja zemā temperatūrā rodas trieciens, var tikt bojātas plastmasas daļas.		
✓ Ļoti zemā vai ļoti augstā temperatūrā krāsas viskozitātes izmaiņas var ietekmēt izsmidzinātāja veiktspēju.		

Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Izņemot jebkādu īpašu, pagarinātu vai ierobežotu garantiju, ko publicējis uzņēmums Graco, uzņēmums Graco 12 mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaimes gadījuma rezultātā vai veicot izmaiņas vai nomainot detaļas pret tādām, kuras nav izgatavojis uzņēmums Graco, un Graco par to neuzņemas atbildību. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies Graco aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes dēļ.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts tiks apstiprināts, Graco bez maksas salabos vai nomainīs bojāto detaļu. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts neviens materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTĪJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU TIEŠU VAI NETIEŠU GARANTĪJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPROBEŽOJOTIES AR KOMERCĀRĪBĪBAS GARANTĪJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTĪJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (tostarp (bet ne tikai) par nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem saistībā ar zaudētu peļņu, nenotikušiem darījumiem, traumām vai īpašuma bojājumiem vai par citiem nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

GRACO NEDOD NEKĀDU GARANTĪJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCĀRĪBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTĪJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO.

Uz lietām, ko pārdod, bet neražo Graco (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejausiem, tīšiem vai izrietošiem bojājumiem līguma laušanas, garantijas pārkāpšanas, Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.

Informācija par Graco

Lai aplūkotu jaunāko informāciju par Graco produktiem, apmeklējiet vietni www.graco.com.

Informāciju par patentiem skatiet vietnē www.graco.com/patents.

LAI NOFORMĒTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar Graco izplatītāju vai zvaniet uz tālruna numuru 1-800-690-2894, lai noskaidrotu, kur atrodas jums tuvākais izplatītājs.

Visi šajā dokumentā esošie rakstiskie un vizuālie dati atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu, kāda pieejama publikācijas brīdī. Graco patur tiesības veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Oriģinālo instrukciju tulkojums. This manual contains Latvian. MM 3A3212

Graco galvenais birojs: Minneapolis

Starptautiskie biroji: Beļģijā, Ķīnā, Japānā un Korejā

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autortiesības 2015, Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši ISO 9001.

www.graco.com

Versija P, Oktobris 2024