

Ekspluatācija, detaļas



GX Elektriskie bezgaisa izsmidzinātāji

3A3300N

LV

Tikai profesionālai lietošanai.

Nav apstiprināts lietošanai sprādzienbīstamā vidē vai bīstamās vietās. Mobilam bezgaisa izsmidzināšanas darbam ar arhitektūras krāsām un pārklājumiem.

Modeļi: GX

3000 psi (207 bāri, 20,7 MPa) maksimālais darba spiediens

Papildinformāciju par modeļiem skatiet 4



Svarīgas drošības instrukcijas

Izlasiet visus brīdinājumus un instrukcijas šajā rokasgrāmatā, saistītajās rokasgrāmatās un uz vienības, ieskaitot arī barošanas vadu. Iepazīstieties ar vadības ierīcēm un apgūstiet iekārtas pareizu izmantošanu. Saglabājiet šīs instrukcijas.

Saistītās rokasgrāmatas

Pistole – 311861 (FTX) 312830 (SG3) Sūknis – 3A3172



ti27285b



*Izmantojiet tikai oriģinālās Graco rezerves daļas.
Citu rezerves daļu lietošana var izraisīt garantijas anulēšanu.*





PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Saturs

Modeļi	4
Svarīga lietotāja informācija	5
Brīdinājumi	6
Iepazīstiet savu izsmidzinātāju	10
Statīva modeļi	10
Ratiņu modeļi	11
DI statīva modeļi	12
Tilpnes modeļi	13
Montāža	14
Darba uzsākšana	16
Spiediena samazināšanas procedūra	16
Šķidrums skalošanas tvertnē	18
Pildīšanas sūknis	20
Uzpildes pistole	20
Kā veikt izsmidzināšanu	21
Sprauslas uzgaļa uzlikšana	21
Izsmidzināšana	21
Spiediena regulēšana	22
Sprauslas uzgaļa un spiediena izvēle	22
Izsmidzināšanas metodes	23
Pistoles aktivizēšana	23
Pistoles mērķēšana	23
Izsmidzināšanas strūkļas kvalitāte	23
Uzgaļa aizsērējuma tīrīšana	24
Tīrīšana	25
Tīrīšana no spaiņa	25
Elektriskā skalošana	27
Tilpnes skalošana	29
InstaClean™ šķidrums filtra tīrīšana	31
Pistoles tīrīšana	31
Uzglabāšana	32
Atsauces	33
Izsmidzināšanas uzgaļa izvēle	33
Tīrīšanas šķidrumu saderība	33
Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas	34
Ātrās uzziņas	35
Apkope	36
Bezgaisa šļūtenes	36
Sprauslas uzgaļi	36
Sūkņa remonts	36
Problēmu novēršana	39
Piezīmes	43

17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji	44
17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	45
18H284, 18H285 Ratiņu izsmidzinātāja detaļas	46
18H284, 18H285 Ratiņu izsmidzinātāju detaļu saraksts	47
24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221, 18H203 DI statīva izsmidzinātāji	48
24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	49
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji	50
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāju detaļu saraksts	51
Sūkņa bloks	52
Sūkņa detaļu saraksts	53
Elektroinstalācijas shēmas	54
110/120V	54
230V	55
Tehniskās specifikācijas	56
Graco standarta garantija	59
Graco informācija	60

Modeļi

	Volti, maīnspriegums (VAC)	Modelis	Statiņa	Ratiņi	DI statuss	Tilpne	
 Intertek 110474 Certificēts: CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Atbilst: UL 1450	120 ASV	GX 19	17H211				
		FinishPro GX 19				17F924	
SA & Brazil	230 Schuko®	GX 21			17H221		
CA & Brazil & Mexico	110	GX 21			24Y680		
	230 Eiropas daudzdzīslu	GX 21			17H218		
		GX FF				17H222	
	230 Schuko	GX 21			17G183		
		GX FF				17G184	
230 Dienvīdāfrika	GX 21			18H203			
	230	GX19		18H285			
	230	GX19		18H284			
	230 Schuko Āzijas/ Austrālijas un Jaunzēlandes modeļi	GX 21			17H219		
		GX 19	17H214				
		GX 19				17H223	

Svarīga lietotāja informācija

Pateicamies par pirkumu!

Lai iepazītos ar instrukcijām par pareizu lietošanu un drošības brīdinājumiem, pirms izsmidzinātāja lietošanas izlasiet šo lietošanas rokasgrāmatu.

Šis izsmidzinātājs ir veidots tā, lai nodrošinātu izcilu smidzināšanas veiktspēju, izmantojot celtniecības krāsas un pārklājumus uz ūdens vai eļļas bāzes (vaitspirta tipa). Šī lietotāja informācijas lapa jums palīdzēs saprast, kāda veida materiālus varat izmantot ar savu izsmidzinātāju.

Lūdzu, izlasiet informāciju uz materiāla tvertnes etiķetes, lai pārliecinātos, vai to var lietot ar jūsu izsmidzinātāju. Lūdziet savam piegādātājam izsniegt drošības datu lapu. Uz tvertnes etiķetes un SDS būs paskaidrots materiāla sastāvs un īpašie ar materiālu saistītie piesardzības pasākumi.

Krāsas, pārklājumi un tīrīšanas materiāli parasti atbilst vienai no tālāk norādītajām **3 pamatkategorijām**.



UZ ŪDENS BĀZES uz tvertnes etiķetes jābūt norādei, ka šo materiālu var tīrīt ar ziepēm un ūdeni. Šis izsmidzinātājs ir saderīgs ar šo materiāla veidu. Izsmidzinātājs **NAV** savietojams ar ļoti spēcīgiem tīrīšanas līdzekļiem, tādiem kā hlora balinātājs.



UZ EĻĻAS BĀZES Uz tvertnes etiķetes vajadzētu būt norādei, ka šis materiāls ir **VIEGLI UZLIESMOJOŠS** un var tikt tīrīts ar vaitspirtu vai krāsas atšķaidītāju. SDS vajadzētu norādīt, ka šī materiāla uzliesmošanas temperatūra ir augstāka par 100° F. Šis izsmidzinātājs ir savietojams ar šī tipa materiālu. Lietojiet materiālus uz eļļas bāzes ārpus telpām vai labi ventilētā iekštelpu daļā, kurā iekļūst svaiga gaisa plūsma. Skatiet šajā rokasgrāmatā sniegtos drošības brīdinājumus.



UGUNSNEDROŠS: Šī tipa materiālu sastāvā ir ugunsnedroši šķīdinātāji, tādi kā ksilols, toluols, ligoīns, MEK, lakas atšķaidītājs, acetons, denaturāts un terpentīns. Uz tvertnes etiķetes vajadzētu būt norādei, ka šis materiāls ir **UGUNSNEDROŠS**. Šī tipa materiāli **NAV** savietojami un tos **NEDRĪKST** izmantot.

Brīdinājumi

Turpmāk sniegtie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, iezemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols vērs jūsu uzmanību uz vispārējo brīdinājumu, bet bīstamības simboli attiecas uz riskiem, kas saistīti ar pašu procedūru. Kad šie simboli redzami šīs rokasgrāmatas tekstā vai brīdinājuma uzlīmēs, skatiet informāciju šajos brīdinājumos. Izstrādājumam specifiskie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, var būt redzami jebkurā citā šīs rokasgrāmatas vietā.

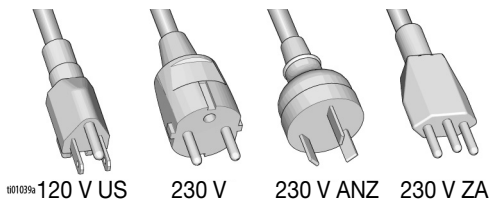
BRĪDINĀJUMS



ZEMĒŠANA

Šim izstrādājumam jābūt zemētam. Strāvas išslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot vadu strāvas novadīšanai. Šis izstrādājums ir aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un zemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad kabelis vai spraudnis ir jānomaina vai jāremontē, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spaiļei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar dzeltenām svītrām vai bez tām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ir šaubas par to, ka izstrādājums ir pareizi zemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.
- Šo produktu paredzēts izmantot standarta 120 V vai 230 V tīklā, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs turpmākajā attēlā parādītajam.



- Pievienojiet izstrādājumu tikai tādai kontaktligzdai, kurai ir tāda pati konfigurācija kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo izstrādājumu ar pārveidotāju.

Pagarinātāji:

- Izmantojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kuram ir zemējuma spraudnis un zemējuma ligzda, kas ir saderīga ar produkta spraudni.
- Pārliecinieties, vai pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātāja vads, izmantojiet vismaz 12 AWG (2,5mm²), lai pārvadītu izstrādājumam nepieciešamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

Vada izmērs		Garums
AWG (American Wire Gauge)	Metriskās mērvienības	Maksimālais
16	1,5 mm ²	8 m (25 pēdas)
12	2,5 mm ²	15 m (50 pēdas)

**BRĪDINĀJUMS****UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS**

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, tādi, ko rada šķīdinātāji vai krāsas, darba zonā var aizdegties vai eksplodēt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

- Neizsmidziniet uzliesmojošus un degošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķīdinātājs, kas plūst caur ierīci, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, piemēram, sūkņim, šļūteņu mezgļam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī sistēmā iekļautajiem un ap to esošajiem objektiem, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet „Graco” konduktīvās vai zemētās augstspiediena bezgaisa krāsas izsmidzinātāja šļūtenes.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktņus, ja vien tie nav antistatiski vai vadītspējīgi
- Pievienojiet pie zemētas kontaktlīdžas un izmantojiet zemētus pagarinātājus. Neizmantojiet adapteri, kas paredzēts pārveidošanai no 3 uz 2 vadiem.
- Neizmantojiet krāsu vai šķīdinātāju, kas satur halogenētus oglekļa dioksīdus.
- Neizsmidziniet viegli uzliesmojošus vai viegli degošus šķidrums šaurā telpā.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi vēdināta. Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.
- Izsmidzinātājs rada dzirksteles. Glabājiet sūkņa mezgļu labi vēdināmā telpā vismaz 6,1 m (20 pēdas) no izsmidzināšanas zonas, izsmidzināšanas, skalošanas, tīrīšanas vai apkopes laikā. Neapsmidziniet sūkņa mezgļu.
- Nesmēķējiet izsmidzināšanas zonā un nesmidziniet vietās, kur ir dzirksteles vai liesma.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdžus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Rūpējieties par šīs zonas tīrību un neturiet tajā krāsas vai šķīdinātāja tvertnes, paklājus un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet visas krāsām un šķīdinātājiem pievienotās drošības datu lapas (SDS) un tvertņu etiķetes. Ievērojiet krāsu un šķīdinātāju ražotāju sniegtās drošības instrukcijas.
- Tuvumā jāatrodas ugunsdzēsības aprīkojumam labā darba kārtībā.

BRĪDINĀJUMS



ĀDAS TRAUMU RISKS

Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt smagu traumu. Ja notiek iešļircināšana, **nepieciešama neatliekama ķirurģiska ārstēšana.**



- Nevērsiet pistoli pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādu ķermeņa daļu.



- Vienmēr izmantojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu bez sprauslas uzgaļa aizsarga.



- Izmantojiet Graco sprauslu uzgaļus.



- Esiet piesardzīgs, tīrot un mainot sprauslas uzgaļus. Ja izsmidzināšanas laikā sprauslas uzgalis aizsērē, pirms uzgaļa noņemšanas tīrīšanai izslēdziet ierīci un pazeminiet spiedienu, veicot **spiediena samazināšanas procedūru.**



- Iekārta uztur spiedienu arī pēc strāvas izslēgšanas. Neatstājiet strāvai pieslēgtu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Sekojiet instrukcijām sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** pirms apkopes, tīrīšanas vai noņemot detaļas, kā arī, kad ierīce atstāta bez uzraudzības vai netiek lietota.

- Pārbaudiet, vai detaļām un šļūtenēm nav bojājuma pazīmju. Nomainiet jebkuru bojātu šļūteni vai detaļu.

- Šī sistēma spēj nodrošināt 3000 psi. Izmantojiet rezerves daļas un piederumus, kas paredzētas vismaz 3000 psi lielam spiedienam.

- Kamēr netiek veikta izsmidzināšana, vienmēr izmantojiet sprūda drošības slēdzi. Pārbaudiet, vai sprūda fiksators darbojas pareizi.

- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.

- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt ierīci un pazemināt spiedienu. Iepazīstieties ar vadības ierīču darbību.



RISKS NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU

Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.



- Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimdus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku.

- Neizmantojiet ierīci un nesmidziniet bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprikojuma tuvumā.

- Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabājiet līdzsvaru.

- Esiet modri — sekojiet līdzi tam, ko darāt.

- Neizmantojiet ierīci, kad esat noguris vai atrodaties narkotisko vielu vai alkohola ietekmē.

- Nesalieciet šļūteni.

- Nepaļaujiet šļūteni temperatūrai vai spiedienam, kas pārsniedz Graco norādītās vērtības.

- Neizmantojiet šļūteni kā stiprinājumu aprikojuma vilkšanai vai pacelšanai.

- Nesmidziniet ar šļūteni, kas īsāka par 7,6 m (25 pēdām).

- Neizmainiet un nepārveidojiet ierīci. Pārveides un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un radīts drošības apdraudējums.

- Pārlicinieties, vai viss aprikojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to izmantojat.

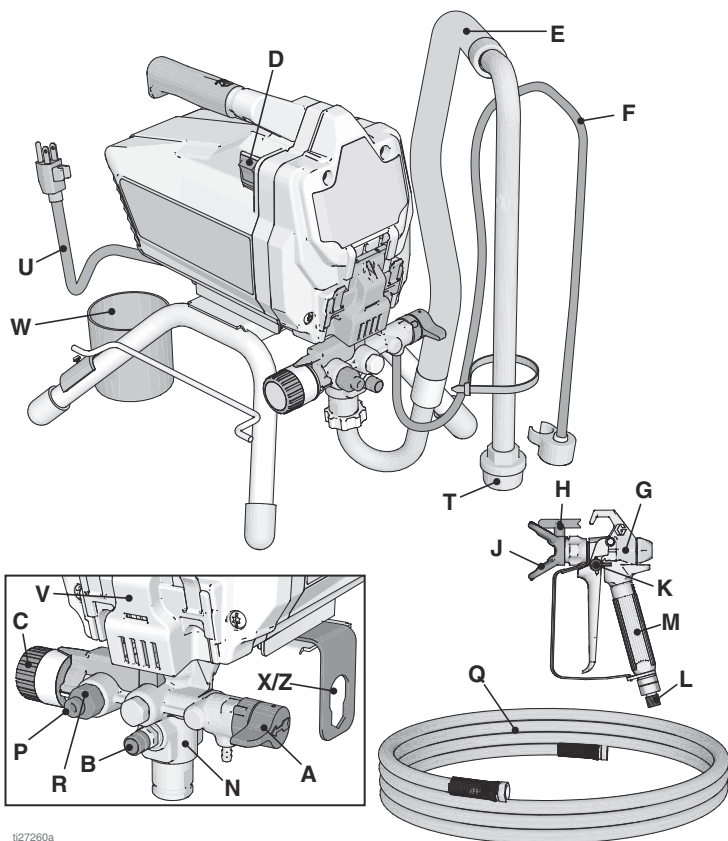

BRĪDINĀJUMS

 	<p>ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS</p> <p>Šim aprīkojumam ir jābūt zemētam. Sistēmas nepareiza zemēšana, salikšana vai izmantošana var izraisīt strāvas triecienu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pirms aprīkojuma apkopes izslēdziet to un atvienojiet barošanas vadu. • Izmantojiet tikai zemētas elektriskās kontaktligzdas. • Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem. • Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti. • Nedrīkst pakļaut lietus iedarbībai. Glabājiet telpās. • Veiciet bojāta barošanas vada maiņu tikai ar pilnvarota servisa centra starpniecību.
	<p>ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS</p> <p>Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprīkojuma plīsumus. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neizmantojiet 1,1,1-trihloretāna, metilēna hlorīda un citus halogenētus ogļūdeņražu šķīdinātājus vai šķidrumus, kas satur šādus šķīdinātājus. • Neizmantojiet hlorā balinātāju. • Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Noskaidrojiet savietojamību pie savu materiālu piegādātāja.
 	<p>RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS</p> <p>Kustīgās daļas var saspiest, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Turieties atstus no kustīgām daļām. • Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki. • Spiedienam pakļauts aprīkojums var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms aprīkojuma pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes veiciet darbības, kas norādītas sadaļā Spiediena samazināšanas procedūra, un atvienojiet aprīkojumu no visiem strāvas avotiem.
	<p>TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS</p> <p>Toksiski šķidrumi vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izlasiet materiālu drošības informācijas lapas (MSDS), lai iepazītos ar izmantoto šķidrumu potenciāli izraisīto specifisko risku. • Uzglabājiet bīstamus šķidrumus apstiprinātās tvertnēs un likvidējiet tos saskaņā ar saistošajiem noteikumiem.
	<p>INDIVIDUĀLIE AIZSARDZĪBAS LĪDZEKĻI</p> <p>Atrodieties darba vietā, jāvalkā atbilstoši aizsardzības līdzekļi, lai palīdzētu aizsargāt jūs no nopietniem savainojumiem, tai skaitā acu traumām, dzirdes zaudēšanas, toksisku izgarojumu ieelpošanas un apdegumiem. Šie aizsardzības līdzekļi, cita starpā, var būt, bet ne tikai, šādi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi; • Respiratori, aizsargapģērbs un cimdi atbilstoši šķidrumu un šķīdinātāju ražotāja ieteikumiem.

Iepazīstiet savu izsmidzinātāju

Iepazīstiet savu izsmidzinātāju

Statīva modeļi

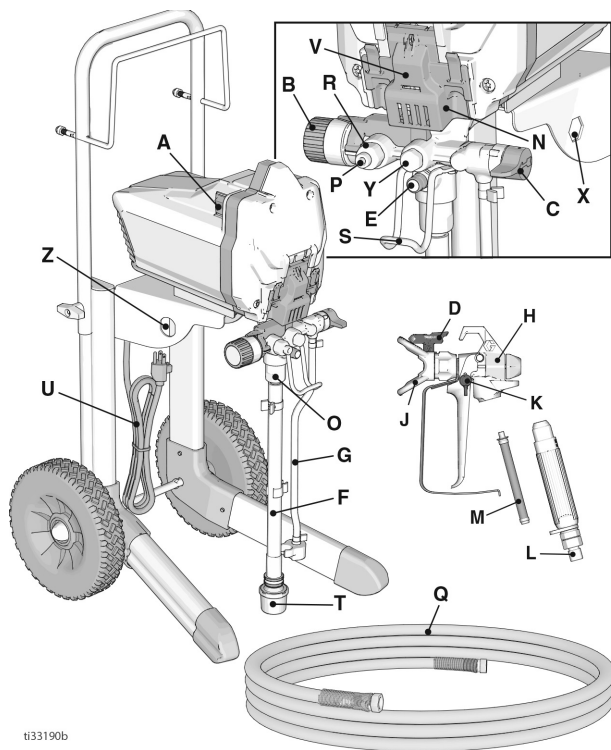


127260a

A	Uzpildes/smīdināšanas vārsts
B	PushPrime™ poga
C	Spiediena vadības poga
D	Iesl./izsl. slēdzis
E	Iesūkšanas caurule
F	Iztukšošanas caurule (ar izkļiedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
H	Reversais izsmidzināšanas uzgaļis
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoļu sprūda bloķētājs
L	Pistoļu šķidrums ieejas īscaurule
M	Pistoļu šķidrums filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durīņām)

P	Sūkņa šķidrums izejas īscaurule (bezgaisa šūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šūtene
R	InstaClean™ šķidrums filtrs (šķidrums izejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durīņas
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss
X/Z	Sūkņa un ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav parādīts, atrodas vienības apakšpusē.)
Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrās uzzīņas , 35. lpp.	

Ratiņu modeļi



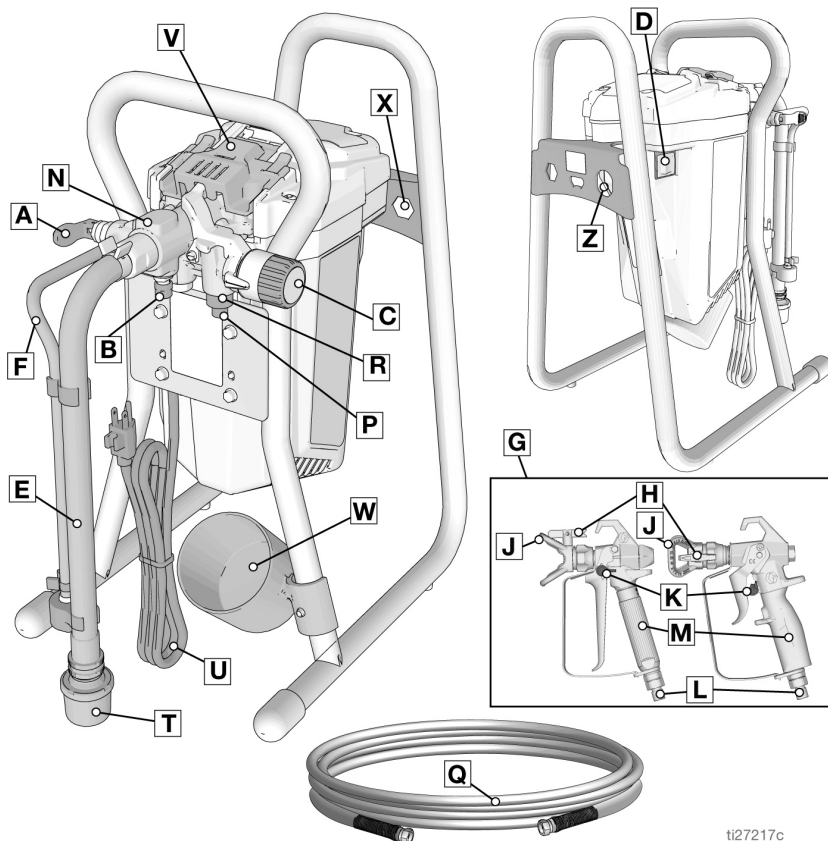
ti33190b

A	Jauda – ieslēgšanas/izslēgšanas (ON/OFF) slēdzis
B	Spiediena vadības poga
C	Sagatavošanas/smidzināšanas vārsts
D	Sprauslas uzgalis
E	Poga PushPrime
F	Iesūkšanas caurule
G	Iztukšošanas caurule (ar izkledētāju)
H	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
J	Sprauslas uzgaļa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķētājs
L	Pistoles īscaurule
M	Pistoles filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durtiņām)
O	Iepļūdes vārsts

P	Bezgaisa šļūtenes savienojums
Q	Bezgaisa šļūtene
R	InstaClean \filtrs (šķidruma izejas iekšpusē)
S	Spaiņa tureklis
T	Iepļūdes ekrāns
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Y	Izplūdes vārsts
Z	Iepļūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav parādīts, atrodas vienības apakšpusē.)
Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrās uzzīņas , 35. lpp.	

Iepazīstiet savu izsmidzinātāju

DI statīva modeļi

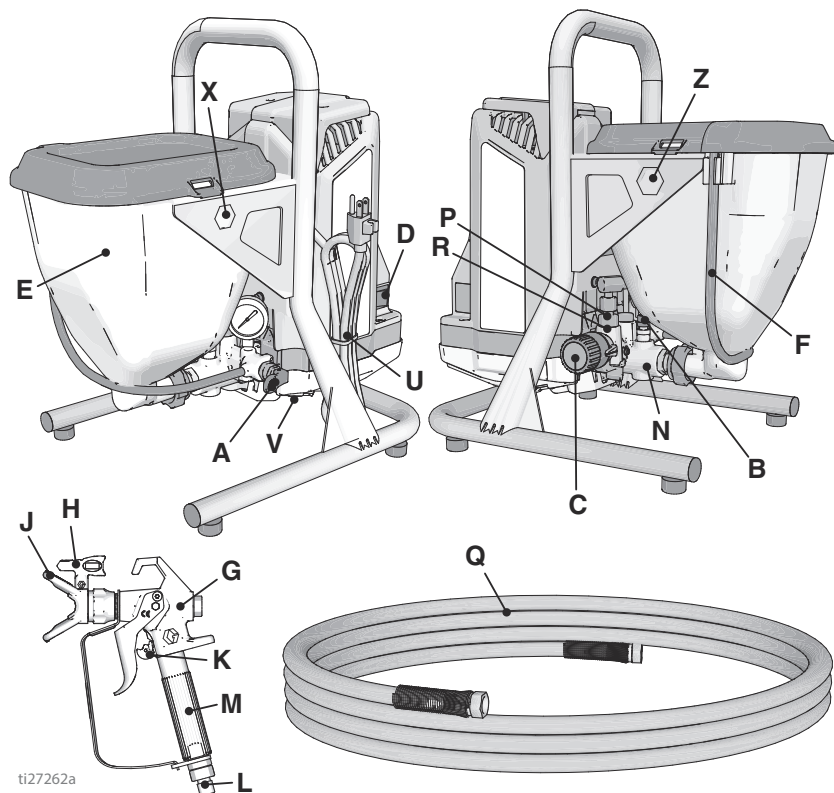


ti27217c

A	Uzpildes/smīdzināšanas vārsts
B	Poga PushPrime
C	Spiediena vadības poga
D	Iesl./izsl. slēdzis
E	Iesūkšanas caurule
F	Iztukšošanas caurule (ar izkliedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
H	Reversais izsmidzināšanas uzgalis
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķētājs
L	Pistoles šķidruma ieejas iscaurule
M	Pistoles šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūkņis (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

P	Sūkņa šķidruma izejas īscaurule (bezgaisa šļūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šļūtene
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma izejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas ar pārsegu
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Z	Ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav parādīts, atrodas vienības apakšpusē.)
Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrās uzzīņas , 35. lpp.	

Tilpnes modeļi



ti27262a

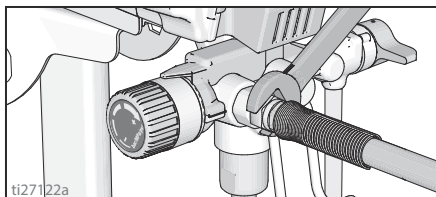
A	Uzpildes/smidzināšanas vārsts
B	Poga PushPrime
C	Spiediena vadības poga
D	Iesl./izsl. slēdzis
E	Tilpne
F	Iztukšošanas caurule (ar izkļiedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole FTX
H	Apgriežamais sprauslas uzgalis, smalka apdare
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķētājs
L	Pistoles šķidruma ieejas īscaurule
M	Pistoles šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

P	Sūkņa šķidruma izejas īscaurule (bezgaisa šļūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šļūtene
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma izejas iekšpusē)
T	Iepļūdes filtrs, atrodas tilpnes iekšpusē, nav parādīts
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Z	Iepļūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav parādīts, atrodas vienības apakšpusē.)
Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrās uzziņas , 35. lpp.	

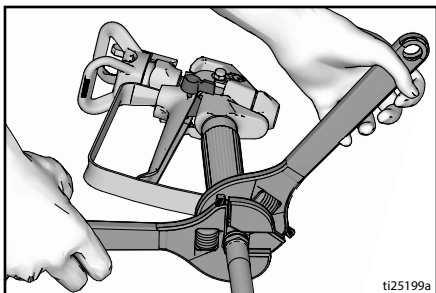
Montāža

Pirmo reizi izsaiņojot izsmidzinātāju vai pēc ilgākas uzglabāšanas, veiciet iestatīšanas procedūru.

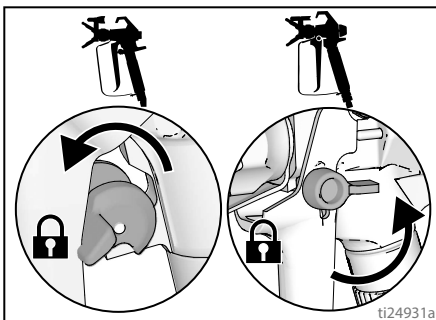
1. Pievienojiet Graco bezgaisa šļūteni šķidruma izejai. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu, lai stingri to pievilktu.



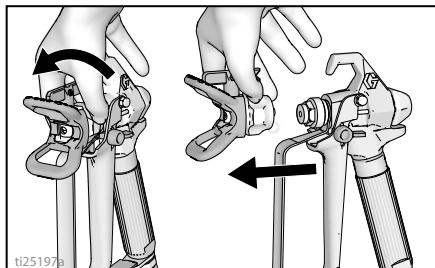
2. Pievienojiet šļūtenes otru galu pistolei.



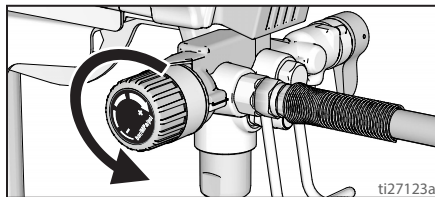
3. Izmantojiet uzgriežņu atslēgas, lai stingri to pievilktu. Ja šļūtene jau ir pievienota, pārliecinieties, vai savienojumi ir stingri pievilkti.
4. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



5. Noņemiet uzgaļa aizsargu. Nepazaudējiet blīvi.



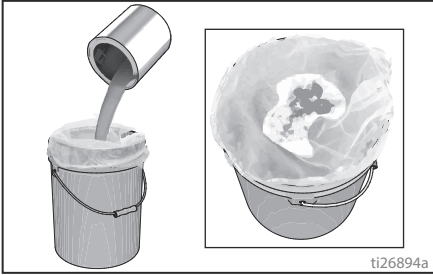
6. Pagrieziet Spiediena vadības pogu līdz galam pa kreisi (pretēji pulksteņa rādītāja virzienam), līdz tiek iegūts minimālais spiediens.



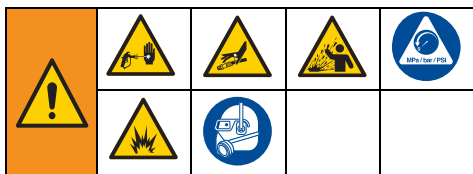
7. Izņemot izsmidzinātāju no iepakojuma pirmajā lietošanas reizē, noņemiet iepakojuma materiālus no ieklūdes filtra. Pēc ilgākas uzglabāšanas pārbaudiet, vai ieklūdes filtrā nav aizsērējumi un gruži.

Krāsas filtrēšana

Krāsa, kas ir iepriekš atvērta, var saturēt izžuvušu krāsas gabaliņus vai citus gružus. Lai novērstu gruntēšanas problēmas un izsmidzināšanas uzgaļa aizsērēšanu, ieteicams pirms lietošanas filtrēt krāsu. Krāsu veikalos ir pieejami krāsu filtrēšanas līdzekļi. Nostiepiet krāsas filtrēšanas līdzekli virs tīra spaiņa un izlejiet krāsu tam cauri, lai pirms izsmidzināšanas atdalītu sažuvušo krāsu un gružus.



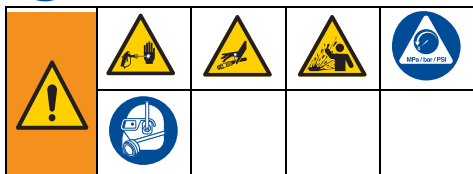
Darba uzsākšana



Spiediena samazināšanas procedūra

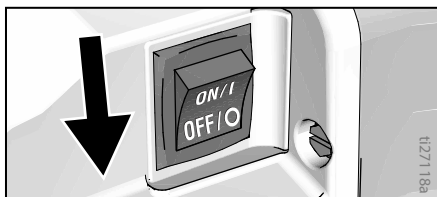


Ja redzat šo simbolu, skatiet sadaļu Spiediena samazināšanas procedūra.

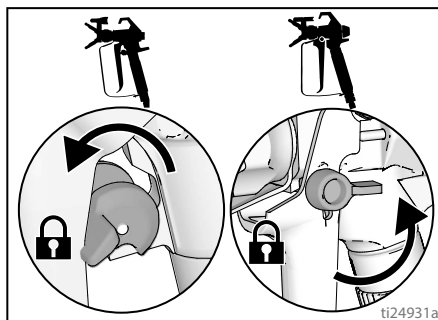


Spiediens iekārtā saglabājas līdz brīdim, kad to manuāli samazina. Lai izvairītos no nopietnām traumām, kuras var izraisīt zem spiediena esošs šķidrums, piemēram, ādas injekcijas vai šķidruma izliešana, izpildiet **Spiediena samazināšanas procedūru** katru reizi, kad izsmidzinātājs tiek apturēts un pirms izsmidzinātājs tiek tīrīts vai pārbaudīts, kā arī pirms aprikojuma apkopes veikšanas.

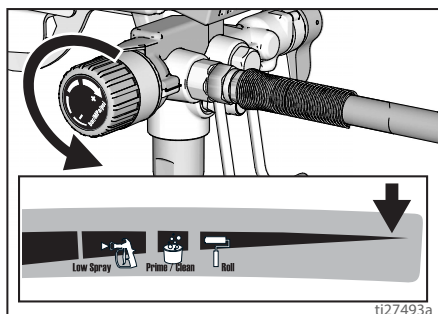
1. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).



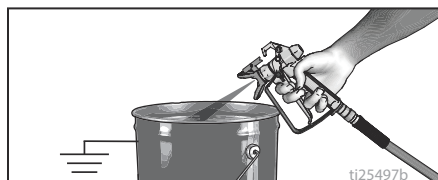
2. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Lai novērstu pistoles nejaušu ieslēgšanos, vienmēr, kad jūs beidziet izsmidzināšanu, ieslēdziet sprūda fiksatoru.



3. Pagrieziet spiediena vadības pogu līdz zemākajam iestatījumam.



4. Ievietojiet iztukšošanas cauruli spainī un novietojiet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā **PRIME** (Gruntēšana), lai samazinātu spiedienu.
5. Stingri turiet pistoli pie spaiņa, mērķējot tajā. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi un iedarbiniet izsmidzināšanas pistoli, lai samazinātu spiedienu.



6. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.

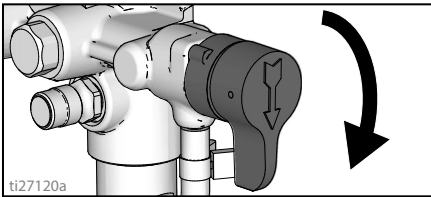
7. Ja jums šķiet, ka sprauslas uzgalis vai šļūtene ir aizsērējusi vai spiediens nav samazināts:
- ĻOTI LĒNI** atlaidiet sprauslas uzgaļa aizsarga fiksācijas uzgriezni vai šļūtenes gala savienojumu, lai pakāpeniski samazinātu spiedienu.
 - Pilnībā atskrūvējiet uzgriezni vai savienotāju.
 - Iztīriet bezgaisa šļūtenes vai sprauslas uzgaļa aizsprostojumu.

Sagatavošanas/smīdzināšanas vārsts

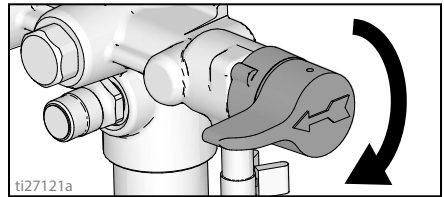
Šiem Graco izsmidzinātājiem tiek izmantoti divi sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu veidi.

Pirmais sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsta veids ir aprīkots ar pogu, kuru var pagriezt uz pozīciju PRIME (gruntēt) vai SPRAY (izsmidzināt).

PRIME GX 19

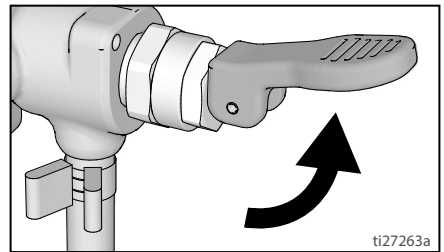


SPRAY GX 19

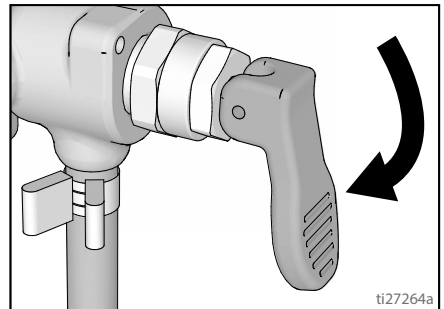


Otrs sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsta veids ir aprīkots ar sviru, kuru var pārslēgt uz pozīciju PRIME (gruntēt) vai SPRAY (izsmidzināt).

PRIME FinishPro GX 19, GX 21



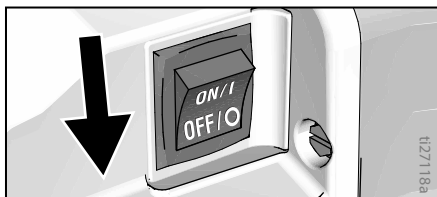
SPRAY FinishPro GX 19, GX 21



Šķidrums skalošanas tvertnē

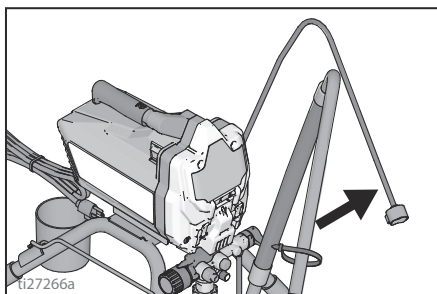
Šis izsmidzinātājs tiek saņemts no rūpnīcas ar nelielu testēšanas materiāla daudzumu sistēmā. **Pirms pirmās lietošanas reizes šis materiāls ir noteikti jāizskalo no sistēmas.** Papildinformāciju skatiet sadaļā **Tīrīšanas šķidrums saderība**, 33. lpp. un **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, 34. lpp.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp.
2. Pārbaudiet, vai ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis ir pozīcijā **OFF** (Izslēgts).

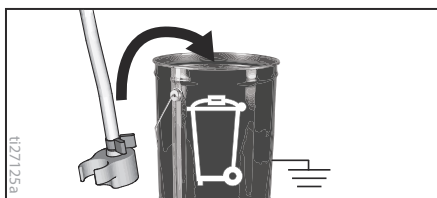


Stātīva modeļi

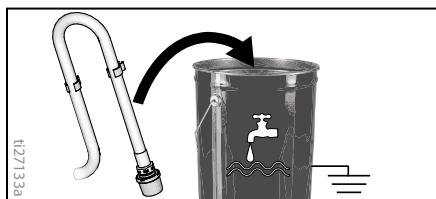
- a. Atdaliet iztukšošanas cauruli (mazāko) no sūkšanas caurules (lielākās).



- b. Ievietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.

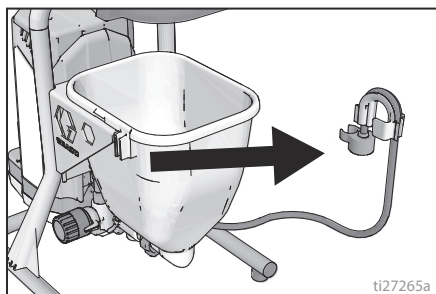


- c. Iegremdējiet sūkšanas cauruli spainī, kas daļēji piepildīts ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu.

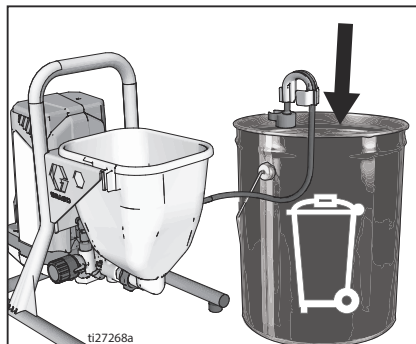


Tilpnes modeļi

- a. Paceliet iztukšošanas cauruli ar aizturi nost no tilpnes.

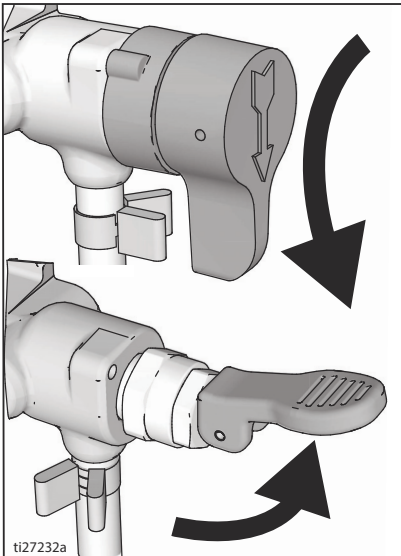


- b. Turot iztukšošanas caurules aizturi, kamēr iztukšošanas caurule ir paralēla pret spaiņa augšpusi, pagrieziet aizturi pāri spaiņa malai. Iztukšošanas caurulei tagad vajadzētu atrasties spaiņa iekšpusē.

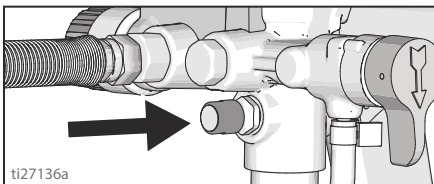


- c. Ielejiet tilpnē apmēram divus litrus ūdens vai skalošanas šķidruma.

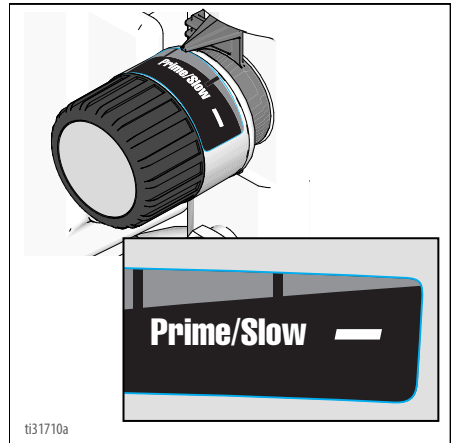
3. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntēšana).



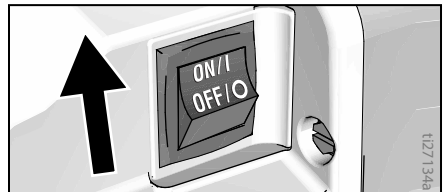
4. Iespraudiet strāvas vadu pareizi iezemētā elektriskajā kontaktozietē.
5. Divas reizes nospiediet pogu PushPrime, lai atlaistu ieejas lodi.



6. Saskaņojiet iestatījuma indikatoru ar Spiediena vadības pogas sagatavošanas/izsmidzināšanas iestatījumu.



7. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā ON (Ieslēgts).



8. Kad izsmidzinātājs sāk sūkņēšanu, skalošanas šķīdinātājs un gaisa burbuļi tiks izvadīti no sistēmas. Ļaujiet šķīdumam 30 līdz 60 sekundes izplūst no iztukšošanas caurules atkritumu spainī. Tīlpnes modeļiem ļaujiet šķīdumam iztecēt no iztukšošanas caurules, līdz tīlpne ir gandrīz tukša.
9. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā OFF (Izslēgts).

<p>Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt smagu traumu. Neapturiet noplūdes ar roku vai lupatu.</p>				

Darba uzsākšana

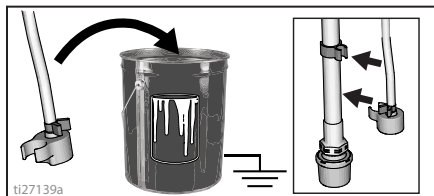
10. Pārbaudiet, vai nav konstatējamas noplūdes. Ja rodas noplūde, veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp, tad cieši aizskrūvējiet visus savienojumus un atkārtojiet **Darba uzsākšana**. Ja noplūdes nav, veiciet nākamo darbību.

Pildīšanas sūknis

1. Pārvietojiet sūkšanas cauruli uz krāsas spaini un iegremdējiet sūkšanas cauruli krāsā. Tilpnes modeļiem pievienojiet krāsu tilpnei.
2. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
3. Pagaidiet, līdz ir redzams, ka no iztukšošanas caurules izdalās krāsa.
4. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (izslēgts).

PIEZĪME. Daži šķidrums ļauj veikt sagatavošanu ātrāk, ja ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis tiek uz brīdi izslēgts, lai sūknis varētu samazināt ātrumu un apstāties. Ja nepieciešams, pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi vairākas reizes.

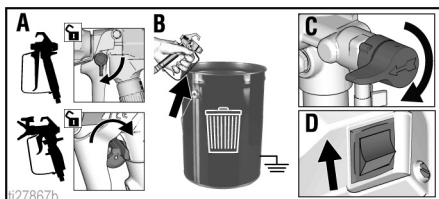
2. Darbiniet pistoli, mērķējot uz atkritumu spaini, līdz no pistoles izdalās tikai krāsa.
3. Atbrīvojiet sprūdu. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.
4. Pārvietojiet iztukšošanas cauruli uz krāsas spaini un piestipriniet pie sūkšanas caurules. Tilpnes modeļiem piestipriniet iztukšošanas cauruli pie tilpnes.



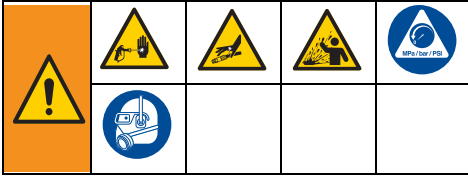
PIEZĪME. Kad motors apstājas, izsmidzinātais ir gatavs krāsošanai. Ja motors turpina darboties, izsmidzinātais nav pareizi sagatavots, atkārtojiet procedūru **Pildīšanas sūknis** un **Uzpildes pistole**.

Uzpildes pistole

1. Turiet pistoli pret atkritumu spaini. Vērsiet pistoli atkritumu spainī.
 - a. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - b. Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - c. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu uz priekšu **IZSMIDZINĀŠANAS** pozīcijā.
 - d. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).



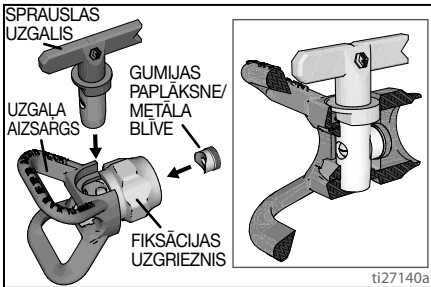
Kā veikt izsmidzināšanu



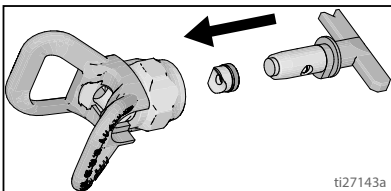
Sprauslas uzgaļa uzlikšana

Lai novērstu sprauslas uzgaļa noplūdes, pārbaudiet, vai sprauslas uzgalis un uzgaļa aizsargs ir pareizi uzlikti.

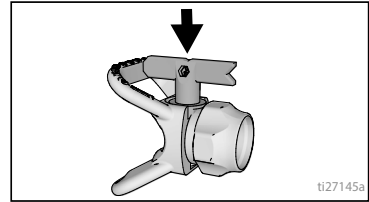
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp.
2. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.
3. Pārliecinieties, vai sprauslas uzgalis un uzgaļa aizsarga detaļas tiek montētas parādītajā kārtībā.



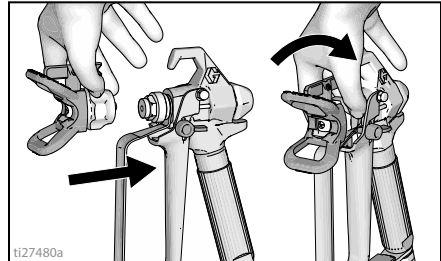
- a. Izmantojiet sprauslas uzgali, lai saskaņotu paplāksni un blīvi uzgaļa aizsargā.



- b. Sprauslas uzgalis ir jāiestumj līdz galam uzgaļa aizsargā. Pagrieziet sprauslas uzgali, lai varētu pastumt to uz leju.

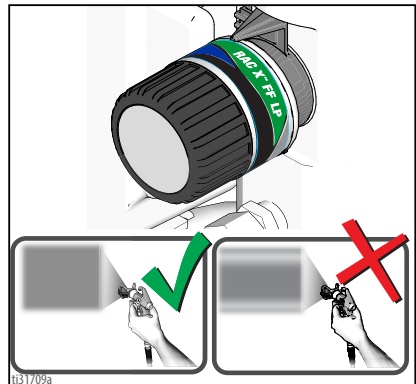


- c. Pagrieziet bultiņas formas rokturi uz sprauslas uzgaļa uz priekšu līdz izsmidzināšanas pozīcijai.
4. Ieskrūvējiet sprauslas uzgaļa bloku pistolē un pievelciet.



Izsmidzināšana

Ja izmanto „RAC X™ FF LP” reversīvo zemspiediena smidzināšanas uzgali gala pārklājumu veidošanai, smidzināšanas spiediens var būt zemāks. Izsmidzinot ar zemu spiedienu, ir mazāks risks izsmidzināt pārāk daudz materiāla un smidzināšanas uzgalis mazāk nolietojas. Noregulējiet izsmidzinātāja spiedienu, lai neizsmidzinātu pārāk daudz materiāla.



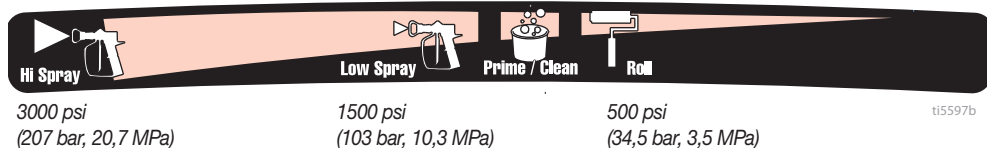
Izsmidzināts, vienmērīgi sadalīts vēdekļa formā

Slikti noklātas joslas

Kā veikt izsmidzināšanu

Spiediena regulēšana

Spiediena vadības poga sniedz iespēju ļoti precīzi regulēt spiedienu. Lai izvairītos no pārmērīgas izsmidzināšanas, vienmēr sāciet pie zemākā spiediena un palieliniet līdz mazākajam spiedienam, kas nodrošina pieņemamu izsmidzināšanas kvalitāti.



Lai atlasītu funkciju, saskaņojiet simbolu uz spiediena vadības pogas ar iestatījuma indikatoru uz izsmidzinātāja.

Sprauslas uzgaļa un spiediena izvēle

Skatiet tabulu, kurā norādīts ieteiktais izsmidzināšanas spiediens jūsu materiālam. Ražotāja rekomendācijas ir atrodamas uz krāsas (materiāla) tvertnes.

Maksimālie uzgaļa cauruma izmēri, kurus atbalsta izsmidzinātājs:

- GXFF, GX19, FinishPro GX19: 0,48 mm (0,019 collas)
- GX21: 0,53 mm (0,021 colla)

	Segumi				
	Krāsvielas	Emaljas	Gruntējums	Interjera krāsas	Ara krāsas
Izsmidzināšanas spiediena iestatījums	Zema strūkļa	Zema strūkļa	Augsta strūkļa	Augsta strūkļa	Augsta strūkļa
Uzgaļa cauruma izmērs					
0,28 mm (0,011 collas)	✓				
0,33 mm (0,013 collas)	✓	✓	✓	✓	
0,38 mm (0,015 collas)		✓	✓	✓	✓
0,43 mm (0,017 collas)			✓	✓	✓
0,48 mm (0,019 collas)					✓
0,53 mm (0,021 colla)					✓

Noslēguma apdares uzgaļi

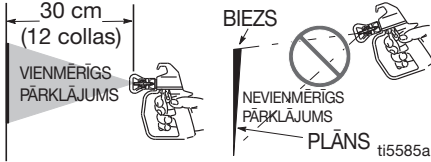
Noslēguma apdares uzgaļiem ir papildu atvere, kas ļauj veikt smalkāku materiāla izsmidzināšanu.

Izmērs	Segumi				
	Poliuretāns	Laka	Smilšu tepe	Emaljas	Latekss
Izsmidzināšanas spiediena iestatījums	Zema strūkļa	Zema strūkļa	Zema strūkļa	Augsta strūkļa	Augsta strūkļa
0,20 mm (0,008 collas)	✓	✓	✓		
0,25 mm (0,010 collas)	✓	✓	✓		
0,31 mm (0,012 collas)				✓	
0,36 mm (0,014 collas)					✓
0,41 mm (0,016 collas)					✓

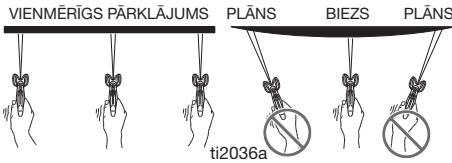
Izsmidzināšanas metodes

Pirms virsmas apsmidzināšanas izmantojiet nevajadzīgu kartona gabalu, lai pavigrinātus šo galveno darba paņēmieni izmantošanā.

- Turiet pistoli 30 cm (12 collas) attālumā no virsmas un pavērsiet tieši pret virsmu. Izsmidzinātāja noliekšana tiešā izsmidzināšanas leņķī rada nevienmērīgu virsmas pārklājumu.

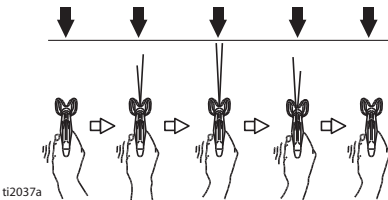


- Atlieciet roku, lai varētu noturēt izsmidzinātāju taisni. Izsmidzinātāja virzīšana ar vēdekļveida kustībām, lai veiktu izsmidzināšanu tiešā leņķī, rada nevienmērīgu virsmas pārklājumu.



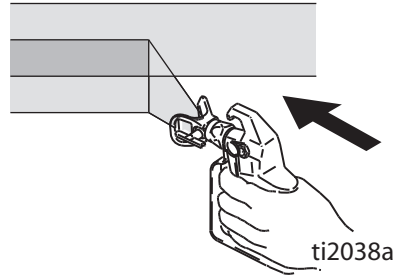
Pistoles aktivizēšana

Pavelciet sprūdu pēc gājienu uzsākšanas. Atlaidiet sprūdu pirms gājienu beigām. Kad sprūds tiek pavilkts un atlaists, izsmidzinātājam ir jābūt kustībā.



Pistoles mērķēšana

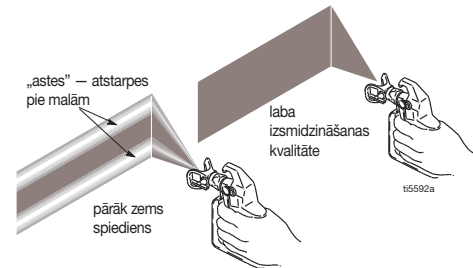
Pavērsiet izsmidzinātāja strūklu centru pret iepriekšējā gājienu apakšējo malu, pārklājot pusi no iepriekšējā gājienu.



Izsmidzināšanas strūklu kvalitāte

Kvalitatīva izsmidzināšanas strūkļa vienmērīgi sadalās, saskaroties ar virsmu.

- Strūklai jābūt vienmērīgi izsmidzinātai un sadalītai bez atstarpēm gar malām.



Ja svītras pie malām neizzūd, izmantojot augstāko izsmidzināšanas spiedienu:

- iespējams, ka sprauslas uzgalis ir nodilis. Skat. **Izsmidzināšanas uzgaļa izvēle**, 33. lpp.
- Var būt nepieciešams mazāks sprauslas uzgalis.
- Materiālam var būt nepieciešama atšķaidīšana. Ja materiāls ir jāatšķaida, sekojiet ražotāja ieteikumiem.

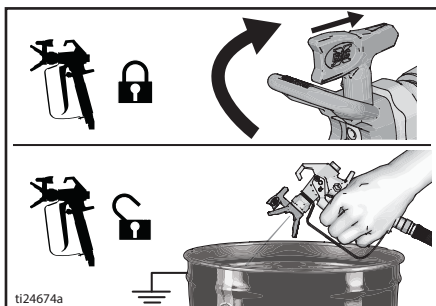
Uzgaļa aizsērējuma tīrīšana

Izsmidzinātājam ir reversais izsmidzināšanas uzgali, ar kuru var ātri un vienkārši iztīrīt aizsērējumu, nedemontējot izsmidzinātāju, ja daļiņas vai neīrums ir aizsprostojuši izsmidzinātāja uzgali.

Papildu informāciju skat. sadaļā **Krāsas filtrēšana**, 15. lpp.

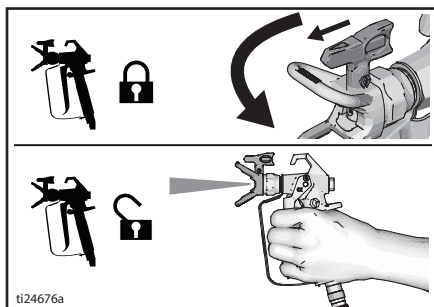
1. Atbrīvojiet sprūdu. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pagrieziet izsmidzināšanas uzgali līdz atbloķēšanas pozīcijai. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi. Iedarbiniet pistoli atkritumiem paredzētā vietā, lai atbrīvotu pistoli no aizsērējuma.

Atbloķēšana



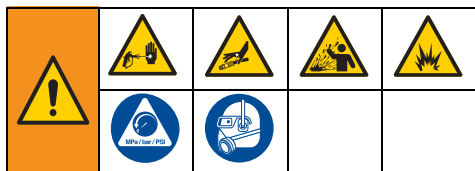
2. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pēc tam pagrieziet uzgali atpakaļ izsmidzināšanas pozīcijā. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi un turpiniet izsmidzināt.

Izsmidzināšana



Tīršana

Iztīrot izsmidzinātāju pēc katras lietošanas reizes, nākamajā lietošanas reizē to varēs iedarbināt bez problēmām.

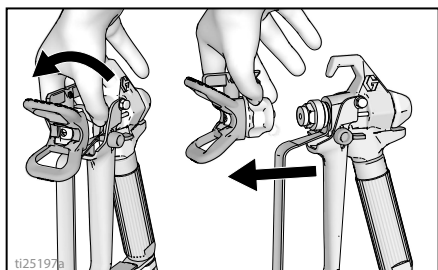


Tīršana no spaiņa (tikai staīva modeļiem)

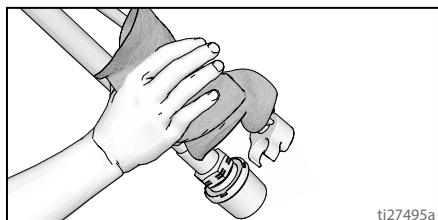
Spaiņa skalošanu var lietot tikai ar modeļiem, kuriem ir sūkšanas caurule.

- Norādījumus par ilgstošu uzglabāšanu skatiet sadaļā **Uzglabāšana**, 32. lpp.
- Papildinformāciju skatiet sadaļā **Tīršanas šķidrums saderība**, 33. lpp. un **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, 34. lpp.

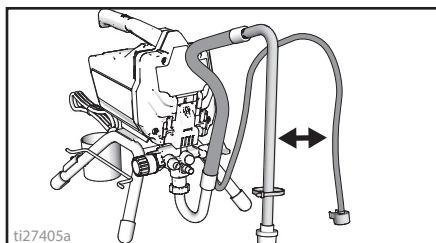
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp.
2. Noņemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali.



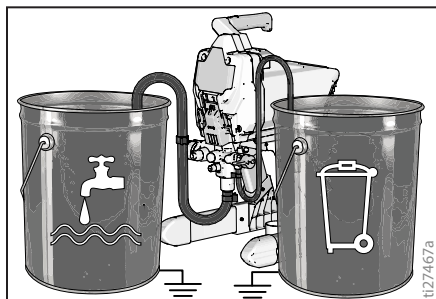
3. Izņemiet sūkšanas cauruli un iztukšošanas cauruli no krāsas, notīriet ārpusē pāri palikušo krāsu.



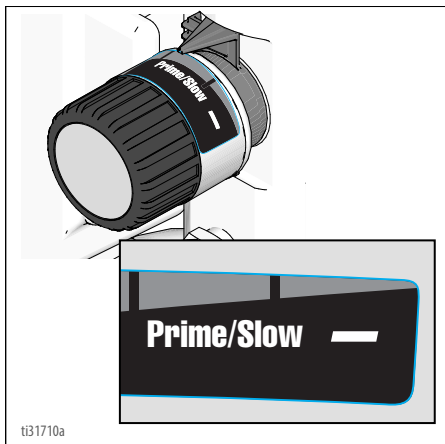
4. Atdaliet iztukšošanas cauruli (mazāko) no sūkšanas caurules (lielākās).



5. Novietojiet tukšo atkritumu spaini un skalošanas šķidrums spaini vienu otram blakus.
6. Ievietojiet sūkšanas cauruli skalošanas šķidrums. Izmantojiet ūdeni krāsai uz ūdens bāzes un vai spirtu vai savietojamu skalošanas šķīdinātāju uz eļļas bāzes — eļļas krāsai. Ievietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.



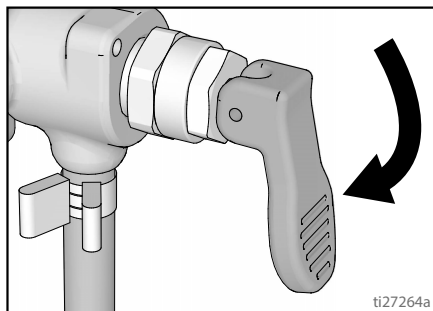
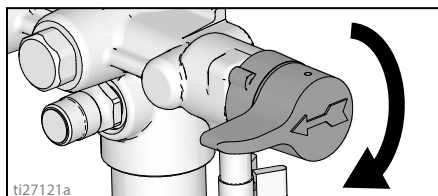
7. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz vērtību Sagatavošanas/tīršanas iestatījums.



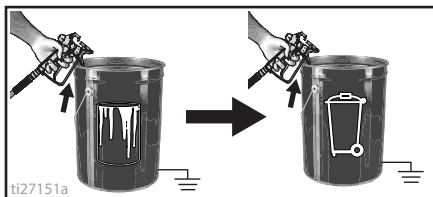
8. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntēšana).
9. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (Ieslēgts).
10. Skalojiet, līdz apmēram 1/3 no skalošana šķidruma tiek iztukšota no spaiņa.
11. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).

PIEZĪME. 12. darbība 12 ir paredzēta, lai atgrieztu bezgaisa krāsas šļūtenē palikušo krāsu spainī. Vienā 15 m (50 pēdu) šļūtenē ir apmēram 1 litrs (1 kvarta) krāsas.

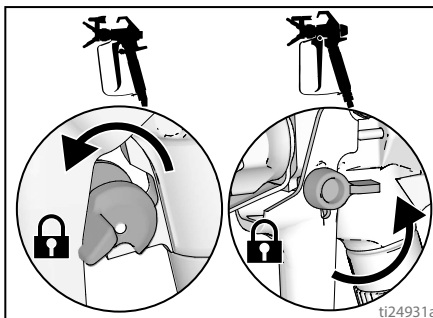
12. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šļūtenē:
- Stingri turiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu SPRAY (izsmidzināšanas) pozīcijā.



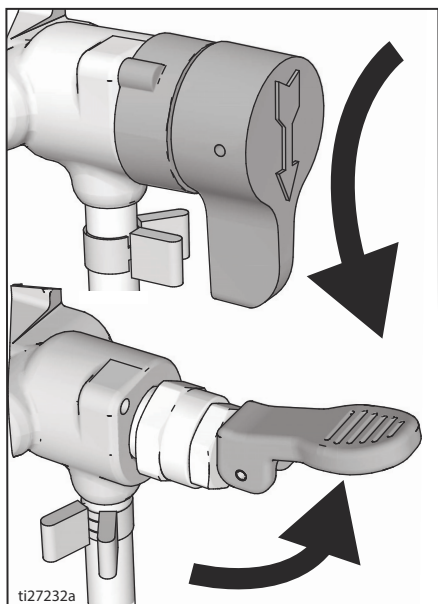
- Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (Ieslēgts).
 - Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz var redzēt, ka no pistoles izdalās krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.
13. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķidrums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.



14. Pārtrauciet darbināt pistoli. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



15. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntēšana).



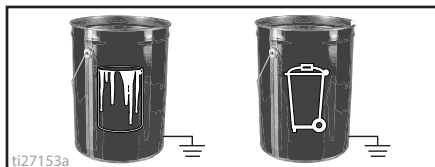
16. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā OFF (Izslēgts).
17. Izīriiet filtru. Skatiet sadaļu **InstaClean™ šķidruma filtra tīršana**, 31. lpp.
18. Piepildiet vienību ar Pump Armor™ šķidrumu. Skatiet sadaļu **Uzglabāšana**, 32. lpp.

Elektriskā skalošana (GX 21, tikai materiāliem uz ūdens bāzes)

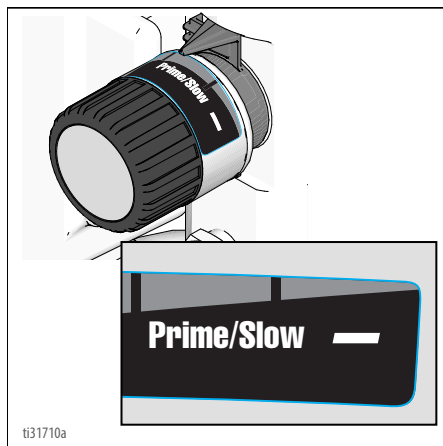
Elektriskā skalošana ir ātrāka skalošanas metode. To var veikt tikai pēc tam, kad veikta izsmidzināšana ar materiāliem uz ūdens bāzes.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp.
2. Noņemiet sprauslas uzgali un uzgaļa aizsarga bloku no pistoles un novietojiet atkritumu spainī.

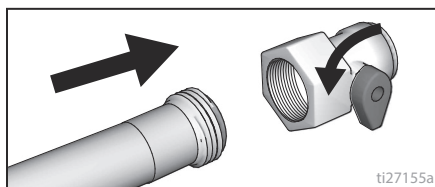
3. Novietojiet tukšo atkritumu spaini un krāsas spaini vienu otram blakus.



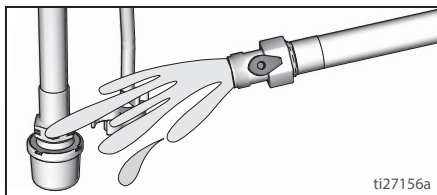
4. Paceliet sūkšanas un iztukšošanas caurules no krāsas spaiņa. Ļaujiet krāsai ietecēt spainī.
5. Novietojiet sūkšanas un iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.
6. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz vērtību Sagatavošanas/tīršanas iestatījums.



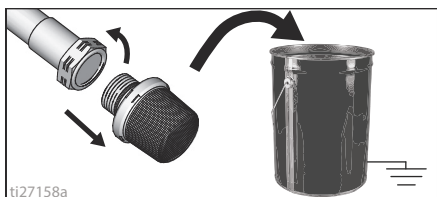
7. Pieskrūvējiet elektriskās skalošanas piederumu pie dārza šļūtenes. Aizveriet vārstu.



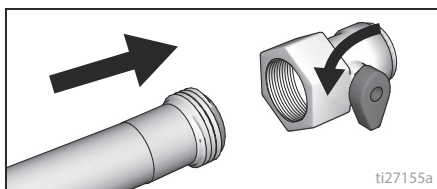
8. Atgrieziet ūdens krānu. Atveriet vārstu. Noskalojiet krāsu no sūkšanas caurules, iztukšošanas caurules un iepļūdes filtra, tad aizveriet vārstu.



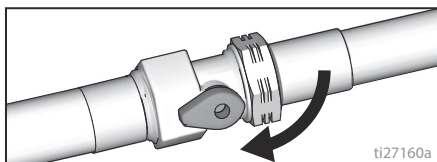
9. Atskrūvējiet iepļūdes filtru no sūkšanas caurules. Novietojiet iepļūdes filtru atkritumu spainī.



10. Pievienojiet dārza šļūteni pie sūkšanas caurules, izmantojot elektriskās skalošanas piederuma vārstu. Atstājiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



11. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
12. Atveriet elektriskās skalošanas piederuma vārstu.

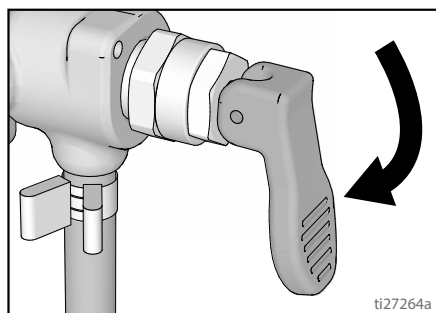
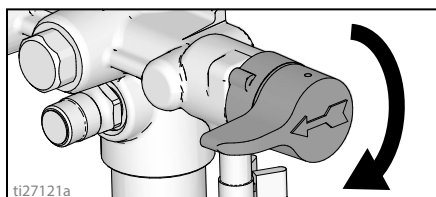


13. Cirkulējiet ūdeni caur filtru un atkritumu spainī, 20 sekundes.

14. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (izslēgts).

PIEZĪME. 15. ir paredzēta, lai atgrieztu šļūtenē palikušo krāsu spainī. Vienā 15 m (50 pēdu) šļūtenē ir apmēram 1 litrs (1 kvarta) krāsas.

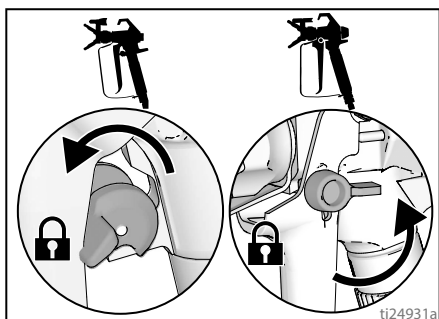
15. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šļūtenē:
- Stingri turiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu **SPRAY** (izsmidzināšanas) pozīcijā.



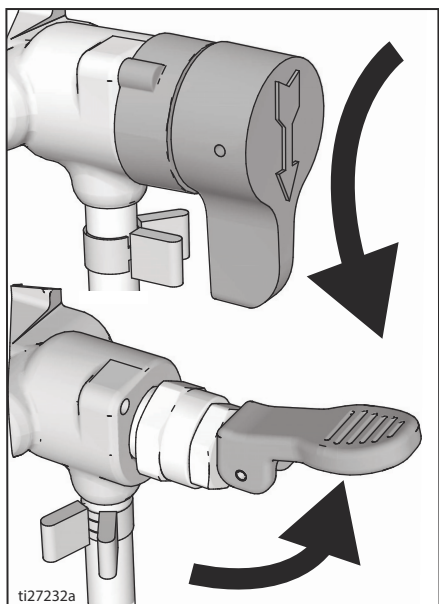
- f. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
- g. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz var redzēt, ka no pistoles izdalās krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.

16. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķidrums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.
17. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz vērtību Sagatavošanas/tīršanas iestatījums.

18. Pārtrauciet darbināt pistoli.
Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



19. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā **PRIME** (Gruntēšana).



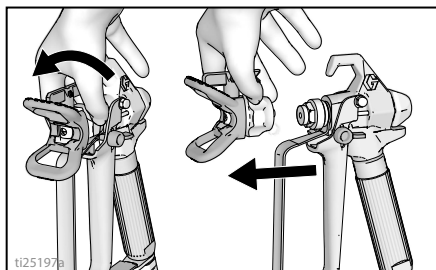
20. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).

Tilpnes skalošana (tikai tilpnes modeļiem)

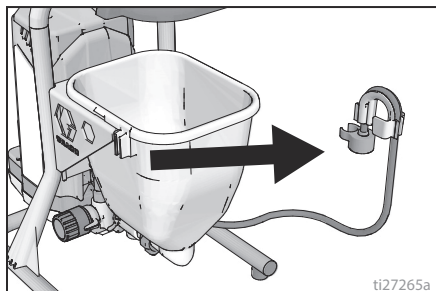
Skatiet sadaļu **Tīršanas šķidrumu saderība**, 33. lpp.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp.
2. Izlejiet atlikušo materiālu ārā no tilpnes.

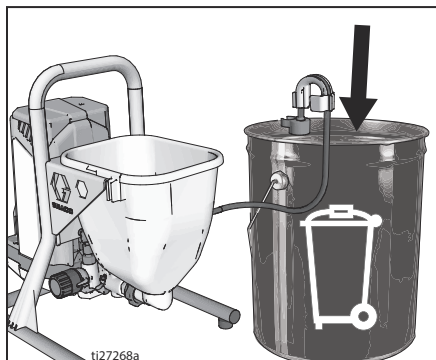
3. Noņemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali. Papildinformāciju skatiet sadaļā **Pistoles tīršana**, 31. lpp.



4. Izņemiet iztukšošanas cauruli no krāsas tilpnes, notīriet pāri palikušo krāsu ārpusē.

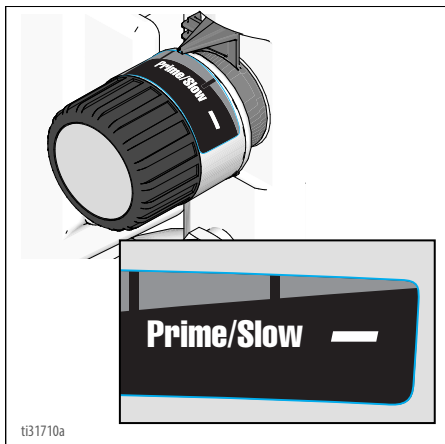


5. Ievietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.



6. Ielejiet tilpnē skalošanas šķidrumu. Izmantojiet ūdeni krāsai uz ūdens bāzes, bet vaišpirtu — krāsai uz eļļas bāzes.

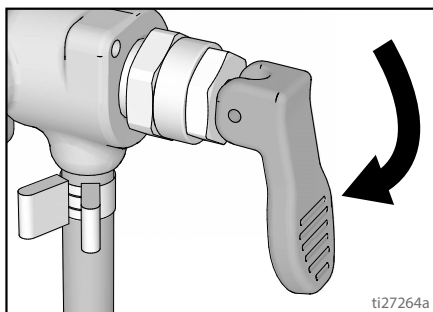
7. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz vērtību Sagatavošanas/tīršanas iestatījums.



8. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (Ieslēgts).
 9. Skalojiet, līdz apmēram 1/3 no skalošana šķidruma tiek iztukšota no tilpnes.
 10. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).

PIEZĪME. 11. ir paredzēta, lai atgrieztu šļūtenē palikušo krāsu spainī. Vienā 15 m (50 pēdu) šļūtenē ir apmēram 1 litrs (1 kvarta) krāsas.

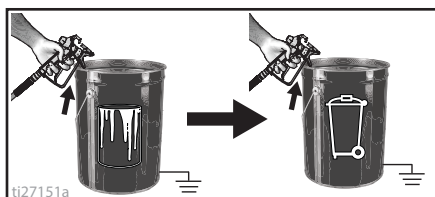
11. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šļūtenē:
- Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu **SPRAY** (izsmidzināšanas) pozīcijā.



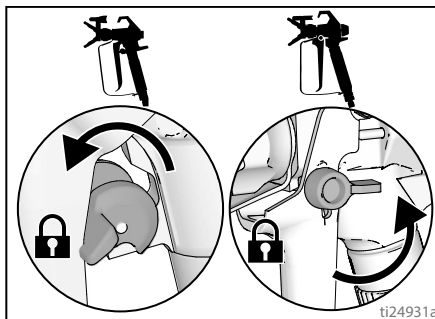
- e. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (Ieslēgts).

- f. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz var redzēt, ka no pistoles izdalās krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.

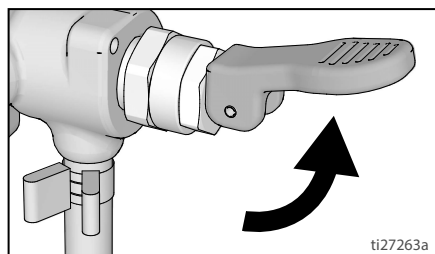
12. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķidrums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.



13. Pārtrauciet darbināt pistoli. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



14. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā **PRIME** (Gruntešana).



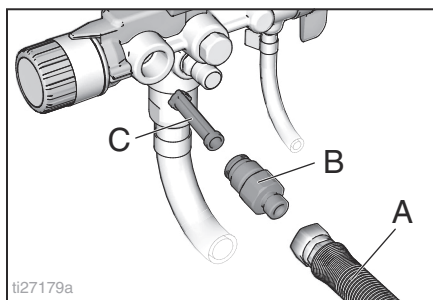
15. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).
 16. Ja lietojat izsmidzinātājus ar filtru, skatiet sadaļu **InstaClean™ šķidruma filtra tīršana**, 31. lpp.
 17. Piepildiet vienību ar Pump Armor™ uzglabāšanas šķidrumu. Skatiet sadaļu **Uzglabāšana**, 32. lpp.

InstaClean™ šķidruma filtra tīršana

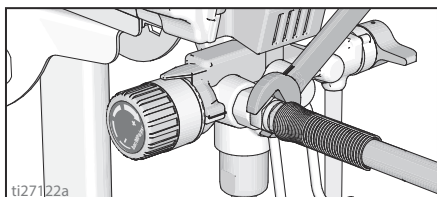
(Papildaprīkojums)

InstaClean šķidrumu filtrs novērš daļiņu iekļūšanu krāsas šļūtenē. Pēc katras lietošanas reizes noņemiet un iztīriet to, lai nodrošinātu optimālu sniegumu.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp.
2. Atvienojiet bezgaisa izsmidzināšanas šļūteni (A) no izsmidzinātāja.
3. Atskrvūvējiet izejas īscauruli (B).
4. Noņemiet InstaClean šķidruma filtru (C).

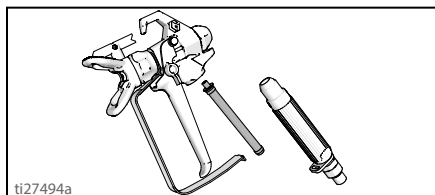


5. Pārbaudiet, vai InstaClean šķidruma filtrs (C) nesatur netīrumus. Ja nepieciešams, iztīriet filtru ar ūdeni vai skalošanas šķīdinātāju un mīkstu suku.
 - a. Montējiet slēgto (kvadrāta) InstaClean šķidruma filtra (C) galu izsmidzinātājā.
 - b. Ieskrūvējiet izejas īscauruli (B) izsmidzinātājā.
6. Pievelciet izejas īscauruli un atkal savienojiet šļūteni (A) ar izsmidzinātāju. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu, lai stingri to pievilktu.

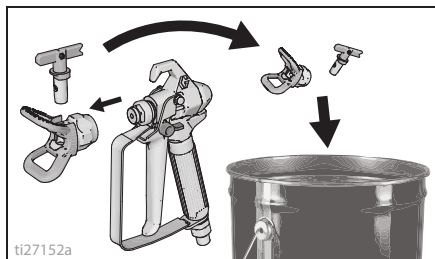


Pistoles tīršana

1. Iztīriet pistoles šķidruma filtru ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu suku katru reizi, kad tiek veikta sistēmas skalošana. Nomainiet pistoles filtru, ja tas ir bojāts.



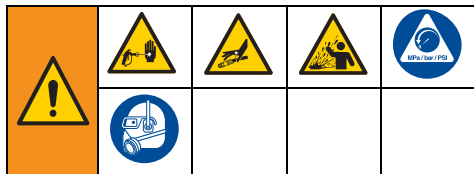
2. Noņemiet izsmidzināšanas uzgali un aizsargu un iztīriet ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu un suku.



3. Ar mīkstu, ūdenī samērcētu drāniņu vai skalošanas šķīdumu noslaukiet krāsu no izsmidzinātāja ārpuses.

Uzglabāšana

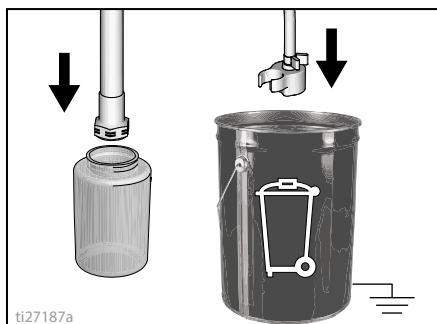
Pareizi uzglabājot, izsmidzinātājs būs gatavs lietošanai nākamreiz, kad tas būs nepieciešams.



Vienmēr cirkulējiet Pump Armor uzglabāšanas šķidrumu caur sistēmu pēc tīrīšanas. Izsmidzinātājā palikušais ūdens radīs rūsu un sabojās sūkni. Pēc tam veiciet darbības, kas norādītas sadaļā **Tīrīšana**, 25. lpp vai **Elektriskā skalošana**, 27. lpp.

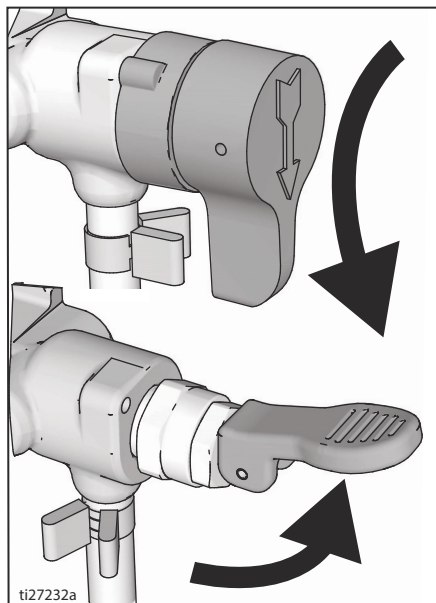
- Pirms izsmidzinātāja uzglabāšanas pārļiecinieties, vai no izsmidzinātāja un šļūtenēm ir izlaists viss ūdens.
- Neļaujiet ūdenim sasalt izsmidzinātājā vai šļūtenē.
- Neuzglabājiet izsmidzinātāju zem spiediena.
- Uzglabājiet izsmidzinātāju telpās.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp.
2. Stātvā modeļiem novietojiet sūkšanas cauruli Pump Armor šķidruma pudelē un iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.

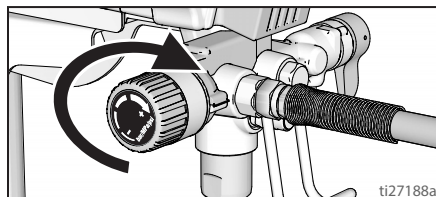


3. Tilpnes modeļiem ielejiet Pump Armor tilpnē un novietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.

4. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā **PRIME** (Gruntēšana).



5. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
6. Pagrieziet spiediena vadības pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, līdz sūknis ieslēdzas.



7. Kad no iztukšošanas caurules tek uzglabāšanas šķidrumš (5–10 sekundes), pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).
8. Pārslēdziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu izsmidzināšanas pozīcijā, lai saglabātu uzglabāšanas šķidrumu izsmidzinātājā uzglabāšanas laikā.
9. Nostipriniet plastmasas maisiņu ap sūkšanas un iztukšošanas cauruli, lai uzrtētu jebkādas noplūdes vai pīles.

Atsauces

Izsmidzināšanas uzgaļa izvēle

Uzgaļa izmēra izvēle

Sprauslas uzgaļi pieejami ar dažādiem atveres izmēriem, lai varētu izsmidzināt dažādus šķidrums. Jūsu izsmidzinātājs tiek piegādāts ar uzgali, kas derīgs vairākumam krāsas izsmidzināšanas uzdevumu. Lai noteiktu ieteikto uzgaļa atveres izmēru diapazonu katram šķidruma veidam, izmantojiet seguma tabulas 22. lappusē.

Padomi:

- Izsmidzināšanas laikā uzgalis nodilst un palielinās. Sākot izsmidzināšanu ar uzgaļa atveres lielumu, kas ir mazāks par maksimālo, tiks nodrošināta izsmidzināšana nominālajā plūsmas jaudā.
- Izmantojiet lielākus atveres izmērus ar biežākiem segumiem un mazākus izmērus ar šķidrākiem segumiem.
- Uzgaļi nodilst un tie regulāri jāmaina.
- Uzgaļa atveres izmērs nosaka plūsmas ātrumu, proti, krāsas daudzumu, kas nāk ārā no pistoles.

Strūklas vēdekļa platums

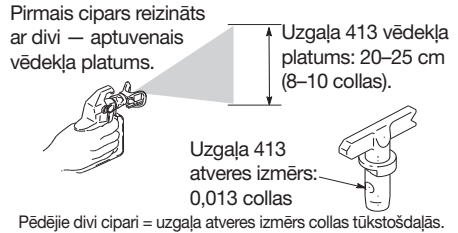
Strūklas vēdekļa platums ir izsmidzinātā materiāla izmērs, kas nosaka platību, kas tiek nosepta ar katru darba gājienu.

Padomi:

- Izvēlieties vēdekļa platumu, kas ir optimāli piemērots apstrādātajai virsmai.
- Platāki „vēdekļi” ļauj sasniegt labāku segumu platām, atklātām virsmām.
- Šaurāki „vēdekļi” ļauj precīzāk kontrolēt segumu šaurām, ierobežotām virsmām.

Uzgaļa numura nozīme

Pēdējie trīs uzgaļa numura cipari (piemēram, 221413) ietver informāciju par atveres izmēru un vēdekļa platumu, kad pistole tiek turēta 30,5 cm (12 collu) attālumā no apsmidzināmās virsmas.



Tīršanas šķidrumu saderība

Materiāli uz eļļas vai ūdens bāzes

- Ja jāizsmidzina materiāli **uz ūdens bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar ūdeni.
- Kad jāizsmidzina materiāli **uz eļļas bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar vaiļspirtu vai saderīgu skalošanas šķidrumu uz naftas bāzes.
- Lai izsmidzinātu materiālus **uz ūdens bāzes** pēc tam, kad izsmidzināti materiāli **uz eļļas bāzes**, vispirms rūpīgi izskalojiet sistēmu ar ūdeni. Ūdenim, kas plūst ārā no iztukšošanas caurules, jābūt skaidram un bez šķīdinātājiem, **pirms** jūs sākat izsmidzināt materiālus uz ūdens bāzes.

- Ja materiāli **uz eļļas bāzes** ir jāzsmidzina **pēc tam, kad ir izsmidzināti materiāli uz ūdens bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar vaitspirtu vai saderīgu skalošanas šķīdumu uz eļļas bāzes. Šķīdinātājs, kas plūst ārā no iztukšošanas caurules, nedrīkst saturēt ūdeni. Ja veicat skalošanu ar šķīdinātājiem, kas sader ar skalošanas šķīdumiem uz eļļas bāzes, vienmēr ievērojiet **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, 34. lpp.
- Lai izvairītos no šķidruma nokļūšanas uz ādas vai acīs, vienmēr tēmējiet pistoli uz spaiņa iekšējo sienu.

Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas

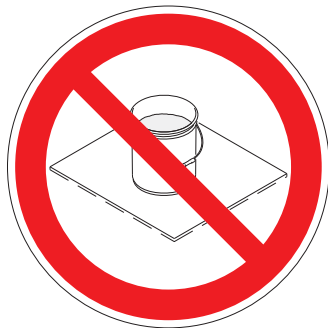


Lai samazinātu statiskās elektrības izlādes un strāvas trieciena risku, ierīcei jābūt iezemētai. Elektriskās vai statiskās dzirksteles var izraisīt tvaikus, kas var aizdegties vai radīt sprādzienu. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienu. Pareizs zemējums nodrošina vadu elektriskās strāvas novadīšanai.

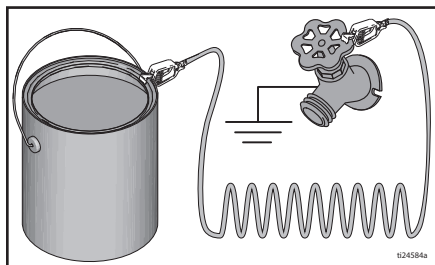
Vienmēr izmantojiet metāla spaini materiāliem uz eļļas bāzes, kuriem nepieciešama skalošana ar saderīgiem skalošanas šķīdumiem uz eļļas bāzes, ja izsmidzinātājs tiek izskalots vai tiek samazināts šķidrums.

rīkojieties saskaņā ar vietējiem noteikumiem. Izmantojiet tikai elektrovadītspējīgus metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona.

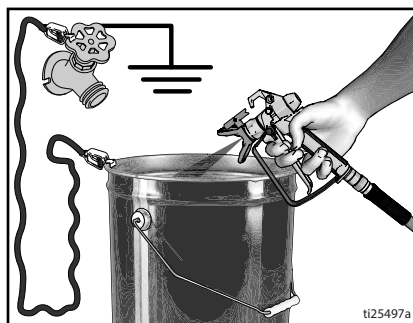
Nenovietojiet spaini uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc iezemēšanas ķēdi.



Vienmēr zemējiet metāla spaini: pievienojiet zemējuma vadu pie spaiņa. Piestipriniet vienu galu pie spaiņa un otru galu pie zemējuma, piemēram, ūdens padeves caurules.



Saglabājiet iezemēšanas nepārtrauktību pie skalošanas vai spiediena atlaišanas, turot izsmidzinātāja metālisko daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa malas, tad ieslēdziet pistoli.



Ātrās uzziņas

10. lpp.	Nosaukums	Apraksts
A	Sagatavošanas/smidzināšanas vārsts	<ul style="list-style-type: none"> • Pozīcijā PRIME (Sagatavošana) novirza šķidrumu uz iztukšošanas cauruli. • IZSMIDZINĀŠANAS pozīcijā novirza šķidrumu zem spiediena uz krāsas šļūteni. • Automātiski samazina sistēmas spiedienu situācijās, kad spiediens ir pārāk augsts.
B	Poga PushPrime	Nospiešanas gadījumā pakustina iepļūdes lodi, lai to padarītu vajīgu.
C	Spiediena vadības poga	Palielina (pulksteņa rādītāja virzienā) vai samazina (pretēji) šķidruma spiedienu sūkņī, šļūtenē un izsmidzinātāja pistolē. Lai atlasītu funkciju, saskaņojiet simbolu uz spiediena vadības pogas ar iestatījuma indikatoru, 16. lpp.
D	Iesl./izsl. slēdzis.	Ieslēdz vai izslēdz izsmidzinātāju.
E	Sūkšanas caurule/tilpne	Iesūc šķidrumu no krāsas spaiņa sūkņī.
F	Iztukšošanas caurule	Iztukšo šķidrumu sistēmā sagatavošanas laikā un spiediena samazināšanas laikā.
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole	Padod šķidrumu.
H	Reversais izsmidzināšanas uzgalis	<ul style="list-style-type: none"> • Sadala izsmidzināmo šķidrumu, izveido izsmidzināšanas „rakstu” un kontrolē šķidruma plūsmu atbilstoši atveres izmēram. • Apgrieztā pozīcijā iztīra aizsērējušus uzgaļus bez demontāžas nepieciešamības.
J	Uzgaļa aizsargs	Samazina šķidruma injekcijas traumas risku.
K	Pistoles sprūda drošības slēdzis (14. lpp.)	Novērš nejaušu izsmidzinātāja pistoles nostrādi.
L	Pistoles šķidruma ieejas iscaurule	Vītnes savienojums bezgaisa šļūtenei.
M	Pistoles šķidruma filtrs	Novērš šķidruma iekļūšanu izsmidzinātāja pistolē, lai samazinātu uzgaļa bloķēšanu.
N	ProXChange sūkņis	Sūkņē šķidrumu un palielina tā spiedienu un padod to uz krāsas šļūteni.
P	Sūkņa šķidruma ieejas iscaurule	Vītnes savienojums bezgaisa šļūtenei.
Q	Bezgaisa šļūtene	Transportē augsta spiediena šķidrumu no sūkņa uz izsmidzinātāja pistoli.
R	InstaClean™ šķidruma filtrs	<ul style="list-style-type: none"> • Filtrē šķidrumu, kas nāk ārā no sūkņa, lai samazinātu uzgaļa bloķēšanu un uzlabotu krāsas klāšanos. • Automātiski sevi tīra spiediena samazināšanas laikā.
S	Spaiņa tureklis	Spaiņa transportēšanai aiz roktura.
T	Iepļūdes filtrs	Novērš netīrumu nonākšanu sūkņī.
U	Barošanas vads	Tiek iesprausts elektrības kontaktligzdā.
V	Vieglās piekļuves durtiņas	Vieglās piekļuves durtiņas ļauj ātri piekļūt sūkņim. Atveriet sūkņa durtiņas, izvelkot tapas, vienlaicīgi velkot durvis prom no sūkņa ieejas.
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss	Tur sūkšanas un iztukšošanas šļūtenes.
X	Sūkņa demontēšanas rīks	Izmantojiet izgriezumu rāmi, lai demontētu/montētu sūkņa bloku.
Z	Iepļūdes vārsta noņemšanas rīks	Izgriezums rāmī ļauj ātri demontēt/montēt iepļūdes vārstu bez papildu rīkiem.
	Elektriskās skalošanas piederums	Savieno dārza šļūteni ar sūkšanas cauruli, lai veiktu elektrisko skalošanu šķidrumiem uz ūdens bāzes.

Apkope

Ir svarīgi veikt regulāru apkopi, lai nodrošinātu izsmidzinātāja pareizu darbību.



Darbība	Intervāls
Pārbaudiet/tīriet InstaClean filtru, šķidruma ieplūdes filtru un pistoles filtru.	Katru dienu vai katrā izsmidzinātāja lietošanas reizē
Pārbaudiet, vai motora pārsega atveres nav bloķētas.	Katru dienu vai katrā izsmidzinātāja lietošanas reizē

PIEZĪME

Nepieļaujiet ūdens iekļūšanu šī izsmidzinātāja piedziņas iekšējās daļās.

Apvalka atveres nodrošina iekšējo mehānisko daļu un elektronisko bloku dzesēšanu. Ja šajās atverēs iekļūst ūdens, tad izsmidzinātājs var darboties ar traucējumiem vai arī tikt pilnīgi sabojāts.

Sūkņa demontēšana

FinishPro izsmidzinātājiem ar tilpni tilpne ir jānoņem pirms sūkņa demontēšanas.

Pirms sūkņa remonta uzsākšanas vienmēr veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp.

1. Izvelciet tapas abās pusēs vieglās piekļuves durvīm virzienā uz sevi, vienlaicīgi stumjot durtiņas prom no sūkņa ieplūdes gala.
2. Tad paceliet durtiņas, līdz tās var novirzīt nost.

Bezgaisa šļūtenes

Pārbaudiet, vai šļūtene nav bojāta katru izsmidzināšanas reizi. Nemēģiniet labot šļūteni, ja ir bojāts šļūtenes apvalks vai īscaurules. Neizmantojiet šļūtenes, kas īsākas par 7,6 m (25 pēdām). Pievelciet, izmantojot divas uzgriežņu atslēgas.

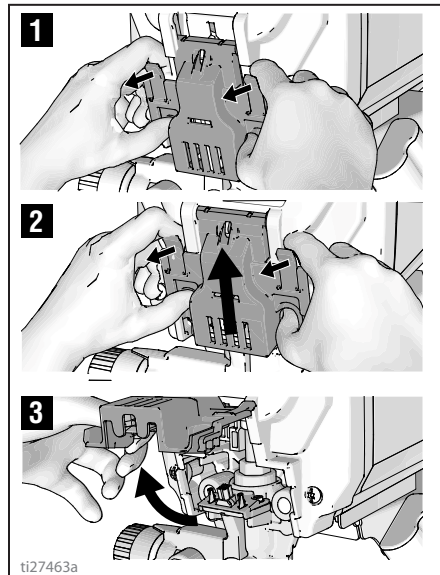
Sprauslas uzgaļi

- Pēc izsmidzināšanas vienmēr notīriet uzgaļus ar savietojamu tīrīšanas šķidrumu un suku.
- Uzgaļiem var būt nepieciešama nomaiņa pēc katrām 57 litriem vai arī tie var izturēt līdz pat 227 litriem, atkarībā no krāsa īpašībām.

Sūkņa remonts

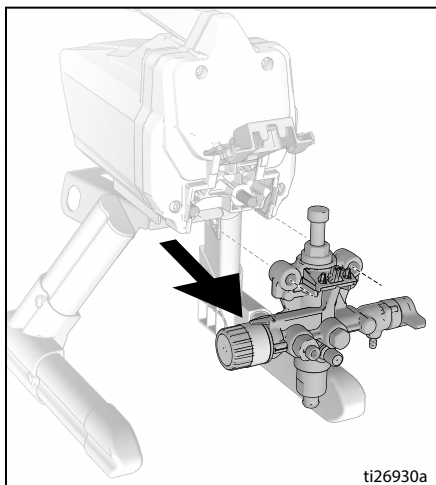
Ja nodilst sūkņa blīves, krāsa sāks noplūst sūkņa ārpusē.

- Iegādājieties sūkņa remontēšanas komplektu un montējiet to saskaņā ar komplekta instrukcijām pirms nākamā darba veikšanas.
- Skatiet sadaļu **Sūkņa bloks**, 52. lpp vai sazinieties ar Graco/MAGNUM pilnvaroto mazumtirgotāju, izplatītāju vai servisa centru.



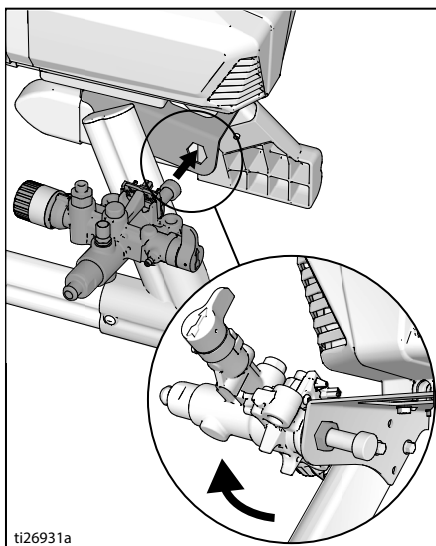
ti27463a

3. Novelciet sūkņa bloku nost no montāžas tapām.



ProXChange demontēšanas rīks

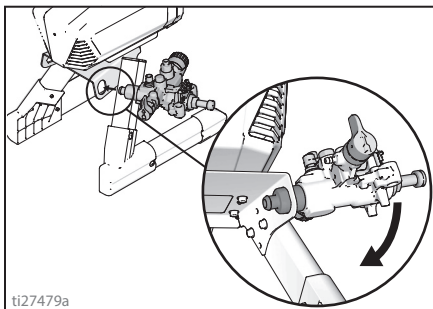
Rāmī ir iekļauts iebūvēts rīks, kas ļauj demontēt ProXChange blīves bloku. Pilnas remonta instrukcijas ir dotas sūkņa remonta rokasgrāmatā.



Ieplūdes vārsta noņemšana

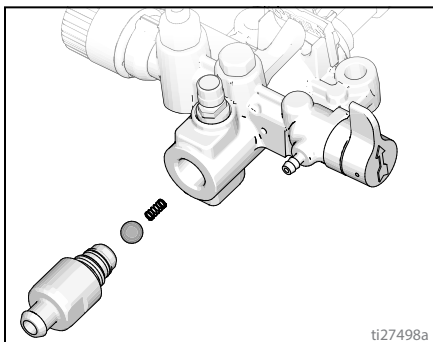
Rāmī ir iekļauts iebūvēts rīks, kas ļauj demontēt ieplūdes vārsta bloku no sūkņa. Ja jums ir aizdomas, ka ieplūdes vārsts ir piesārņots vai iesprūdis, demontējiet vārsta bloku un notīriet vai nomainiet to.

1. Noņemiet sūkšanas cauruli vai tilpni no izsmidzinātāja.
2. Ievietojiet sūkņa ieeju rāmī un atļaidiet ieplūdes vārstu. Noņemiet ieplūdes vārstu.



PIEZĪME

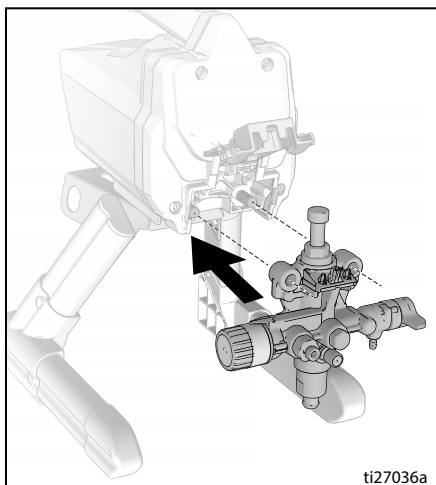
Nepazaudējiet lodīti un atsperi, kas atrodas ieplūdes vārsta bloka iekšpusē. Tas var izkrist, ja ieplūdes vārsts tiek demontēts. Sūknis nevar veikt piepildīšanu bez lodītes un atsperes.



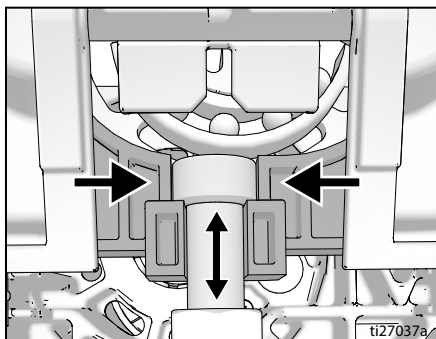
3. Iztīriet visus netīrumus un sažuvušo krāsu no dobuma un ievietojiet atpakaļ lodīti un atsperi. Pievelciet ieplūdes vārstu pie sūkņa, izmantojot iebūvēto rīku, kas atrodas pie rāmja.

Sūkņa uzstādīšana

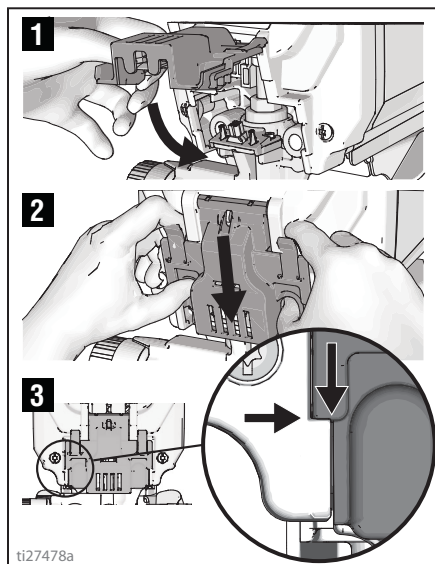
1. Novietojiet sūkņa bloku uz montāžas tapām.



2. Pārvietojiet sūkņa virzuļa stieni uz augšu vai uz leju, līdz vāciņš ir vienā līmenī ar atveri aptverē.

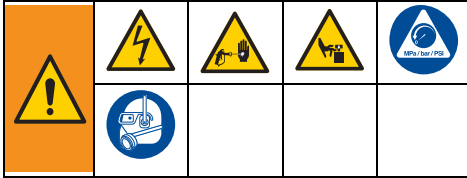


3. Aizveriet sūkņa vieglās piekļuves durtiņas, vienlaicīgi stumjot durtiņas sūkņa ieplūdes gala virzienā.



PIEZĪME. Durtiņām ir jābūt pilnībā slēgtām un nofiksētām pirms izsmidzinātāja lietošanas.

Problēmu novēršana



1. Pirms pārbaudēm un remontiem izpildiet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 16. lpp.

2. Risinājumi, kas uzskaitīti sākumā pie katras problēmas, ir visbiežāk sastopamie. Sāciet ar sākumu un turpiniet ar sarakstā tālāk minētajiem risinājumiem.
3. Pirms izsmidzinātāja nogādāšanas pilnvarotā apkalpošanas centrā pārbaudiet, vai bojājuma apraksts nav atrodams šajā traucējumu meklēšanas tabulā.

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Motors nedarbojas: (pārbaudiet, vai izsmidzinātājs ir pieslēgts elektrībai un ir ieslēgts elektrības slēdzis)	Vieglās piekļuves durtiņas nav pilnībā aizvērtas.	Pārliecinieties, vai vieglās piekļuves durtiņas ir aizvērtas un fiksētas. Skatiet 38. lpp.
	Spiediena vadības poga ir iestatīta uz nulles spiedienu.	Pagrieziet spiediena vadības pogu pulkstenrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu spiedienu.
	Elektrības tīkls nepadod elektrību.	Pārbaudiet kontaktligzdu, pārbaudei izmantojot iekārtu, kas noteikti darbojas. Atiestatiet ķēdes pārtraucēju vai nomainiet drošinātāju. Atrodiet kontaktligzdu, kas darbojas. Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju vai nomainiet drošinātāju.
	Ir bojāts pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 5. lpp.
	Izsmidzinātāja elektrības vads ir bojāts.	Pārbaudiet, vai nav bojāta izolācija vai plisuši vadi. Nomainiet elektrības vadu, ja tas ir bojāts.
	Sūknis ir nobloķēts (krāsa sūknī ir sacietējusi vai sūknī ir sasalis ūdens).	Izslēdziet iekārtu un atvienojiet no elektrības tīkla. Sasalšanas gadījumā NEMĒĢINIET iedarbināt izsmidzinātāju, līdz tas ir pilnībā atkusis — tas var sabojāt motoru, vadības paneli un/vai piedziņu. Novietojiet izsmidzinātāju siltā vietā uz vairākām stundām. Pārbaudiet, vai sūknis brīvi pārvietojas, noņemot pārsegu un rotējošo ventilatoru. Ja nav sasalis, pārbaudiet, vai sūknī nav sažuvusi krāsa. Ja krāsa ir sažuvusi sūknī. Skatiet 36. lpp. Ja motors nedarbojas ar noņemtu sūknī, sazinieties ar Graco/Magnum pilnvarotu izplatītāju vai servisa centru.
Motors vai vadības elements bojāts.	Sazinieties ar Graco/Magnum pilnvaroto izplatītāju vai servisa centru.	

Problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Izsmidzinātājs darbojas, tomēr sūknis neveic gruntēšanu vai zaudē darba spiedienu lietošanas laikā. (Sūknis veic darba gājienus, tomēr nesūknē krāsu un neveido spiedienu.)	Iestrēgusi iepļūdes vārsta pārbaudes lode.	Nospiediet pogu PushPrime, lai atbrīvotu lodi, ļaujot sūknim strādāt pareizi, VAI veiciet izsmidzinātāja elektrisko skalošanu, skatiet 27. lpp.
	Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsts atrodas pozīcijā SPRAY (Izsmidzināšana).	Pagrieziet Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu uz Sagatavošanas pozīciju, līdz no iztukšošanas caurules tek arī krāsa. Sūknis ir sagatavots.
	Sūknis nav piepildīts ar skalošanas šķidrumu. (Ja nav veikta sākotnējā piepildīšana ar skalošanas šķidrumu, biežāku šķidrumu piepildīšana var būt neiespējama).	Izņemiet sūkšanas cauruli no krāsas. Piepildiet sūknī ar skalošanas šķidrumu uz eļļas vai ūdens bāzes. Skatiet 18. lpp.
	Gruži krāsā.	Veiciet krāsas filtrēšanu Skatiet 15. lpp.
	Bieza vai lipīga krāsa.	Daži šķidrumi ļauj veikt sagatavošanu ātrāk, ja ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis tiek uz brīdi izslēgts, lai sūknis varētu samazināt ātrumu un apstāties. Ja nepieciešams, pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi vairākas reizes.
	Iepļūdes filtrs ir piesārņots vai sūkšanas caurule nav iegremdēta krāsā.	Iztīriet netīrumus no iepļūdes filtra un pārliecinieties, vai sūkšanas caurule ir iegremdēta krāsā.
	Netīra iepļūdes vārsta pārbaudes lode vai ligzda.	Noņemiet iepļūdes īscauruli. Notīriet vai nomainiet lodi un ligzdu. Skatiet 37. lpp.
	Sūkšanas caurulē ir noplūde.	Pārbaudiet, vai sūkšanas caurules savienojumam nav plīsumu vai vakuuma noplūdes.
	Iestrēgusi izejas vārsta pārbaudes lode.	Atskrūvējiet izejas vārstu, demontējiet un notīriet bloku.
Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsts ir nodilis vai piesārņots ar netīrumiem.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.	




Problēma	Cēlonis	Risinājums
Sūknis ir piepildīts, tomēr nevar nodrošināt kvalitatīvu izsmidzināšanas strūklu.	iespējams, ka sprauslas uzgalis ir daļēji piesārņots.	Iztīriet uzgali. Skatiet 24. lpp.
	Reversais izsmidzināšanas uzgalis atrodas ATBLOKĒŠANAS pozīcijā.	Pagrieziet bultas formas rokturi uz sprauslas uzgaļa, lai tas rādītu uz izsmidzināšanas pozīciju. Skatiet 24. lpp.
	Gruži krāsā.	Veiciet krāsas filtrēšanu. Skatiet 15. lpp.
	Iestatīts pārāk zems spiediens.	Pagrieziet spiediena vadības pogu uz vēlamo izsmidzināšanas iestatījumu. Skatiet 22. lpp.
	InstaClean šķidruma filtrs ir aizsērējis.	Iztīriet vai nomainiet InstaClean šķidruma filtru. Skatiet 31. lpp.
	Izsmidzinātāja pistoles šķidruma filtrs ir aizsērējis.	Iztīriet vai nomainiet pistoles šķidruma filtru. Skatiet 31. lpp.
	Izvēlētais sprauslas uzgalis ir pārāk liels, ņemot vērā izsmidzinātāja kapacitāti.	Nomainiet uzgali. Skatiet 22. lpp.
	Izvēlētais sprauslas uzgalis ir pārāk nodilis, ņemot vērā izsmidzinātāja kapacitāti.	Nomainiet uzgali. Skatiet 22. lpp.
	Nodilusi vai trūkstoša sprauslas uzgaļa paplāksne vai blīve.	Nomainiet paplāksni un blīvi. Skatiet 21. lpp.
	Ieplūdes filtrs ir piesārņots vai sūkšanas caurule nav iegremdēta krāsā.	Iztīriet netīrumus no ieplūdes filtra un pārliecinieties, vai sūkšanas caurule ir iegremdēta krāsā.
	Pārāk garš pagarinātājs vai neatbilstošas slodzes pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 5. lpp.
	Ieplūdes sūkņa vārsts vai izejas sūkņa vārsts ir nodilis vai piesārņots.	Pārbaudiet, vai ieplūdes vai izejas vārsts nav nodilis vai piesārņots. - Piepildiet izsmidzinātāju ar krāsu - Uz brīdi darbiniet pistoli - Kad sprūds tiek atlaists, sūknim vajadzētu uz brīdi nostrādāt un tad apstāties - Ja sūknis turpina darboties, iespējams, ka sūkņa vārsti ir nodiluši vai piesārņoti - Notīriet vai nomainiet vārstus, izmantojot piemērotus komplektus. Sk. 52. lpp.
	Materiāls ir pārāk biezs.	Plāns materiāls. Ievērojiet ražotāja ieteikumus.
Bezgaisa šļūtene ir pārāk gara (ja pievienota papildu daļa).	Noņemiet bezgaisa šļūtenes daļu.	
Izsmidzinātāja pistole nesmidzina, kad tiek nospiests sprūds.	Sprauslas uzgalis ir aizsērējis.	Iztīriet uzgali. Skatiet 24. lpp.
	Izsmidzinātājs zaudējis spiedienu.	Skatiet problēmu novēršanas sadaļu „Izsmidzinātājs darbojas, tomēr sūknis neveic piepildīšanu vai zaudē darba spiedienu lietošanas laikā.” 40. lpp.

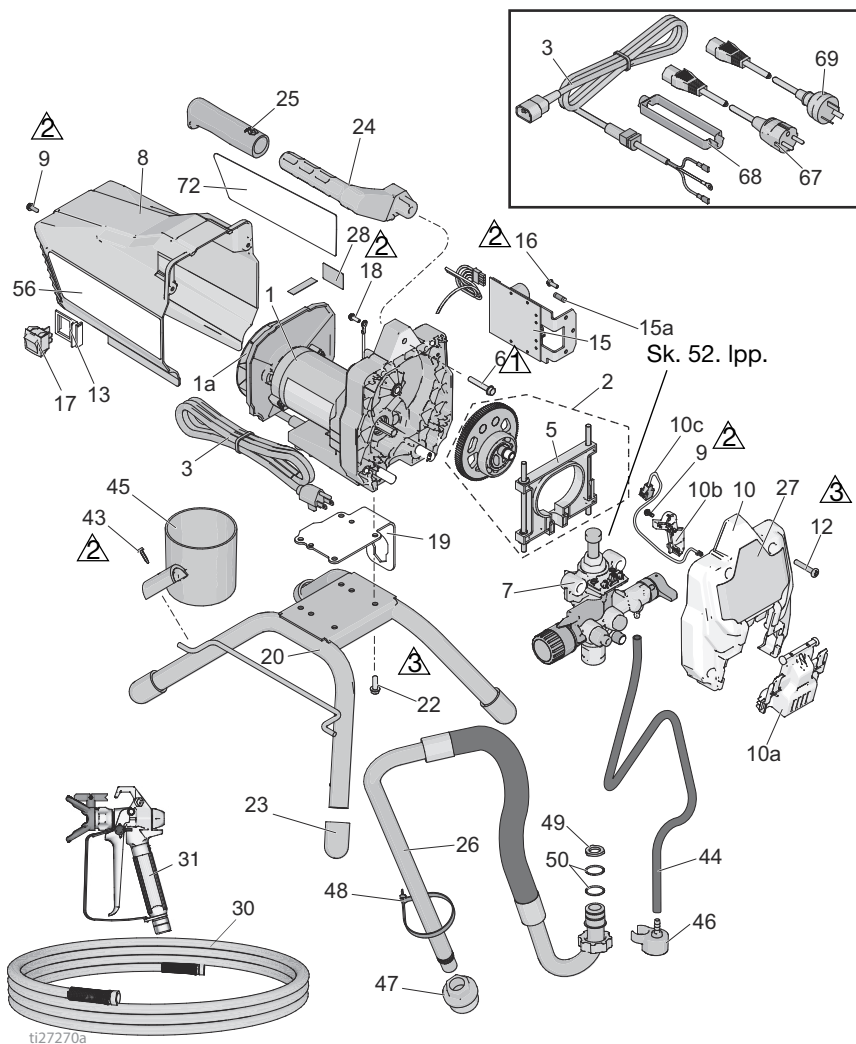
Problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Kad krāsa tiek izsmidzināta, tā notek gar sienu vai nav stingra.	Materiāls ir pārāk biezs.	Pārvietojiet pistoli ātrāk.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar mazāku atveres izmēru.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar platāku „vēdekli”.
		Pārliecinieties, vai pistole atrodas pietiekami tālu no virsmas.
Kad krāsa tiek izsmidzināta, segums nav pietiekams.	Materiāls ir pārāk plāns.	Pārvietojiet pistoli lēnāk.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar lielāku atveres izmēru.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar šaurāku „vēdekli”.
		Pārliecinieties, vai pistole atrodas pietiekami tuvu virsmai.
Vēdekļa rakstam ir būtiskas izmaiņas izsmidzināšanas gaitā.	Nodilis spiediena vadības slēdzis, kas izraisa pārliekas spiediena izmaiņas.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Nevar aktivizēt izsmidzinātāja pistoli.	Ir aktivizēts pistoles sprūda fiksators.	Pagrieziet sprūda fiksatoru, lai to deaktivizētu. Skatiet 14. lpp.
No spiediena vadības pogas izdalās krāsa.	Spiediena vadības poga ir nodilusi.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Krāsa noplūst caur iztukšošanas cauruli.	Izsmidzinātājam ir pārāk augsts spiediens.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Krāsa plūst ārā no sūkņa.	Sūkņa blīvējumi ir nodiluši.	Nomainiet sūkņa blīves ar jaunu ProXChange moduli. Skatiet 36. lpp.
Motors ir karsts un darbojas ar pārtraukumiem. Motors automātiski izslēdzas pārlieta karstuma rezultātā. Ja cēlonis netiek novērsts, var rasties bojājumi.	Ventilācijas atveres korpusā ir piesārņotas vai izsmidzinātājs ir nosegts.	Ventilācijas atveres nedrīkst būt nosegtas un izsmidzinātājam jābūt pieeja gaisam.
	Pārāk garš pagarinātājs vai neatbilstošas slodzes pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 5. lpp.
	Izmantotajam neregulējamam elektrības ģeneratoram ir pārāk liels spriegums.	Izmantojiet elektrības ģeneratoru ar pareizu sprieguma regulētāju.
	Motors ir jānomaina.	Aizvediet izsmidzinātāju pie Graco/Magnum pilnvarota izplatītāja vai servisa centra.

17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji

17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	16–18 N•m (140–160 in-lb)
	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
	12–14 N•m (110–120 in-lb)



17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji

17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts




Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1*		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 1a, 22</i>		22	260212	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	4
	17F756	120 V, modelis 17H211	1	23	15G857	VĀCIŅŠ, kājas	4
	17F758	230 V, modelis 17H214	1	24	276864	ROKTURIS, izsmidzinātājs	1
1a		KOMPLEKTS, ventilators		25	116139	ROKTURIS	1
	287770	120 V, modelis 17H211	1	26	17J883	CAURULE, iesūkšana, bloks <i>ietver 44, 46, 47, 48, 49, 50,</i>	1
	16X980	230 V, modelis 17H214	1	27	17J025	UZLĪME, priekšējā	1
2	17J863	KOMPLEKTS, zobpārvals un aptvere <i>ietver 5</i>	1	30		ŠĻŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1
3		VADS, elektrības			240794	Modelis 17H211	1
	17J173	120 V, modelis 17H211	1		247340	Modelis 17H214	1
	17L301	230 V, modelis 17H214	1	31		PISTOLE, izsmidzināšanas, SG3	1
5	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1		288430	Modelis 17H211	1
6	117493	SKRŪVE, atbilstība, hwhd	1		17J910	Modelis 17H214	1
7	17J875	SŪKNIS, darba tilpums	1	43	122667	SKRŪVE, urbja, HWH	1
8	17J865	Motora ekrāns, <i>ietver 9, 56</i>	1	44	17J884	CAURULE, iztukšošanas <i>ietver 46, 48</i>	1
9	118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	3	45	15G838	KAUSS, sūkšanas/iztukšošanas	1
10	17J866	KOMPLEKTS, pārsegs, priekšpuse <i>ietver 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	46	244035	ATVAIRĪTĀJS, ar atskabargām	1
10a	17F233	PĀRSEGS, sūknis, bloķēšana	1	47	276897	FILTRS, 7/8-14	1
10b	17F262	PĀRSEGS, vads	1	48	404989	LENTE, sasiešanas	1
10c	128551	KABELIS, dators, pārslēgs	1	49	115099	Paplašsne, šļūtenes	1
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	50	117559	O gredzens	2
13	15X737	SLĒDZIS, kronšteins	1	56▲		UZLĪME, brīdinājuma	
15		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 15a, 16</i>			17J027	Modelis 17H211	1
	17J867	120 V, modelis 17H211	1		17K017	Modelis 17H214	1
	17J885	230 V, modelis 17H214	1	57▲		KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēlota)	
15a	119276	DROŠINĀTĀJS, 12,5A, lēna nostrāde 110 V/120 V	1		222385	EN, ES, FR	1
	129882	DROŠINĀTĀJS, 6,3A, lēna nostrāde, 230 V	1		17A134	EN, ZH, KO	1
16	117501	SKRŪVE, plastīts	1	67	242001	VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H214	1
17	118899	SLĒDZIS, balansiera	1	68	195551	FIKSATORS, spraudnis, modelis 17H214	1
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	69	242005	VADA KOMPLEKTS, AU modelis 17H214	1
19	17G329	PLATE, motora, montāžas	1	72	17J026	ETIĶETE, sānu, GX 19	1
20	15E823	Rāmis, statīva montāža	1				

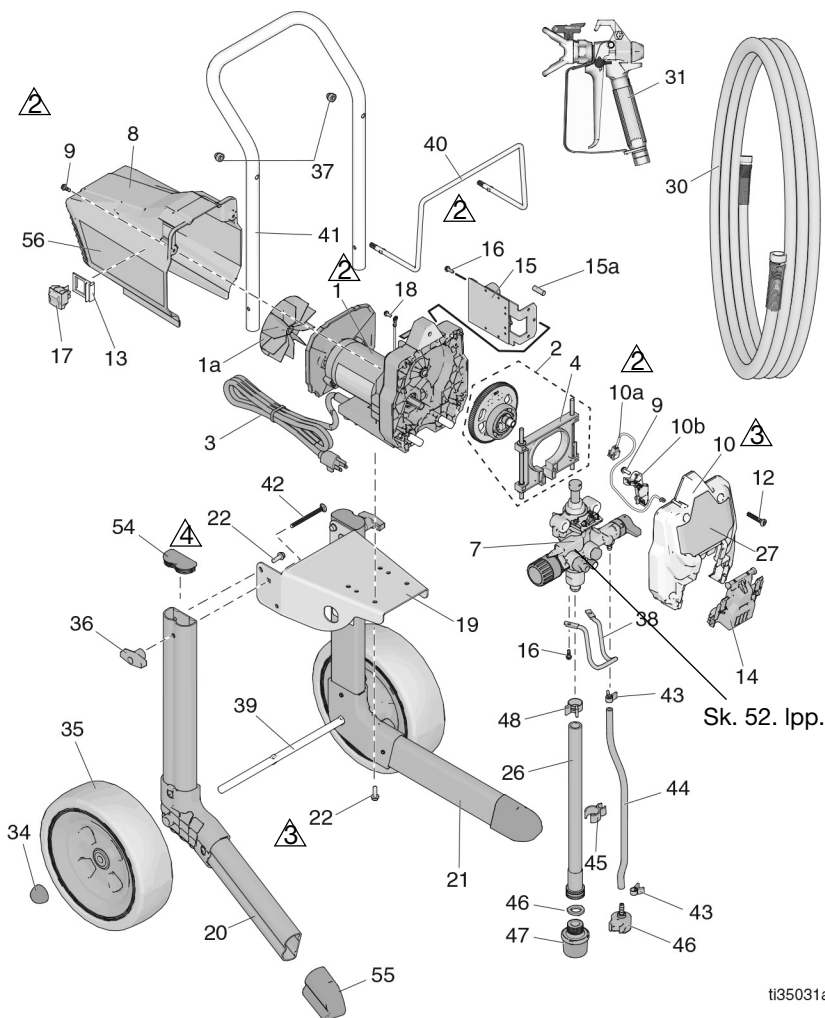
*Motora suku komplekta pasūtījuma Nr. 17U193.

▲ Nomaiņai paredzētas bistamības
un brīdinājumu uzlīmes, birkas un kartītes
ir pieejamas bez maksas.

18H284, 18H285 Ratiņu izsmidzinātāja detaļas

18H284, 18H285 Ratiņu izsmidzinātāja detaļas

Ats.	Griezes moments
	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
	12–14 N•m (110–120 in-lb)
	5–6 N•m (45–55 in-lb)



ti35031a



18H284, 18H285 Ratiņu izsmidzinātāja detaļas

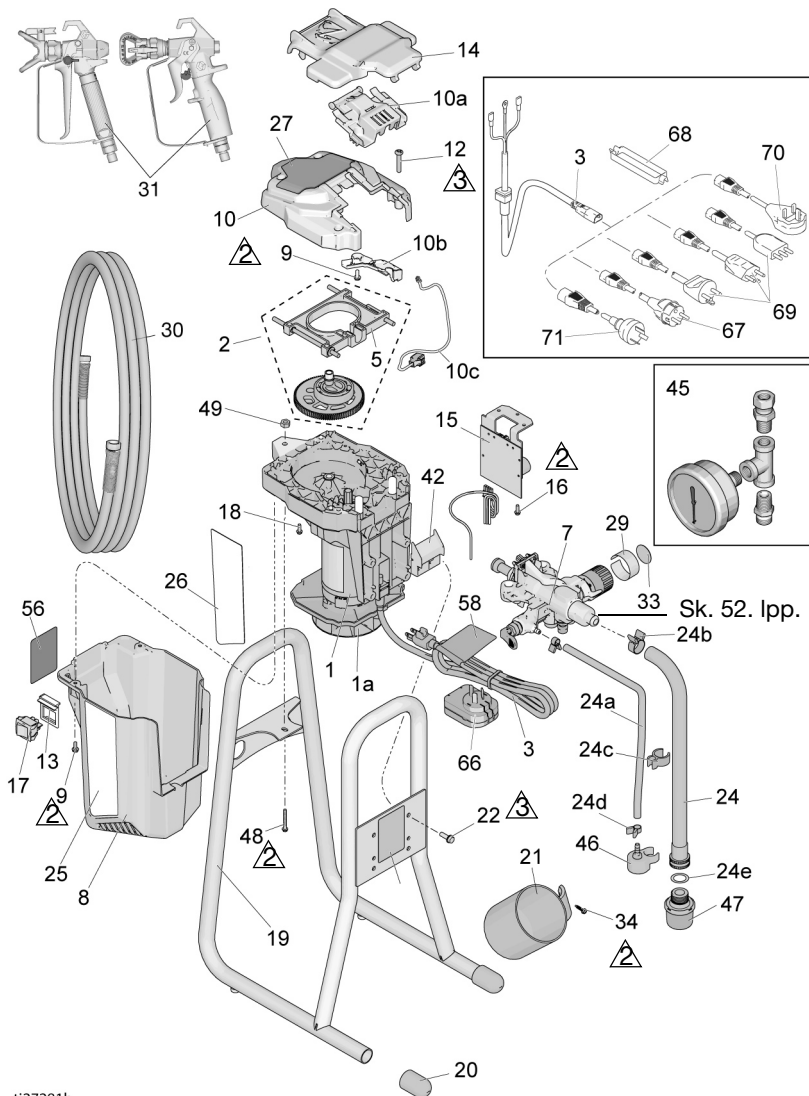
18H284, 18H285 Ratiņu izsmidzinātāju detaļu saraksts

Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1	17F756	MOTORS, 120 V <i>ietver 1a, 22</i>	1	30	247340	ŠĻŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1
1a	287770	VENTILATORS	1	31	25P833	PISTOLE, izsmidzināšanas, SG3	1
2	17J863	KOMPLEKTS, zobpārvars un aptvere	1	34	112612	VĀCIŅŠ, rumbas	2
3	17J175	VADS, elektrības	1	35	24Y324	RITENIS <i>ietver 34</i>	2
4	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1	36	115480	POGA, T veida rokturis	2
7	17J874	KOMPLEKTS, sūknis, pilnīgs	1	37	120689	UZGRIEZNIS, sešstūra, kupols, 5/16-18	2
8	17J865	AIZSARGS, motors, zils <i>ietver 9 un uzlīmes</i>	1	38	17J430	ĀĶIS, spainis	1
9	118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	3	39	15R602	ASS, ratiņi	1
10	17J866	PĀRSEGS, priekšpuse <i>ietver 9, 10a, 10b, 12, 14</i>	1	40	16H350	STATĪVS, šļūtene	1
10a	128551	KABELIS, savienotājelements, PC	1	41	16H354	ROKTURIS, ratu	1
10b	17F262	PĀRSEGS, vads	1	42	120788	SKRŪVE, rats	2
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	43	115489	SKAVA, iztukšošanas caurules	1
13	15X737	SLĒDZIS, kronšteins	1	44	195108	CAURULE, iztukšošanas	1
14	17F233	PĀRSEGS, sūknis, bloķēšana	1	45	195400	SPAILE, atsperes	1
15	17J867	KOMPLEKTS, vadības panelis 120 V <i>ietver 15a, 16</i>	1	46	244035	DEFLEKTORS, atskabargainais	1
15a	119276	Drošinātājs, 12,5A, lēna nostrāde	1	47	288716	FILTRS, iepļūdes	1
16	117501	SKRŪVE, plastīts	3	48	116295	SKAVA, caurules	1
17	24Y329	KOMPLEKTS, slēdzis, remonts <i>ietver 13</i>	1	49	115099	Paplāksne, šļūtenes	1
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	54	15J699	VĀCIŅŠ, caurule	2
19	17G541	PLATE, motora, montāžas	1	55	15J695	VĀCIŅŠ, caurule	2
20	262014	KĀJA, labā <i>ietver 22, 54, 55</i>	1	56▲	17J027	UZLĪME, brīdinājuma	1
21	262012	KĀJA, kreisā <i>ietver 22, 54, 55</i>	1	57▲	179960	KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēlota)	1
22	260212	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	8	61	115648	VĀRSTS, elektriskā skalošana (nav attēlota)	1
26	24V073	CAURULE, iesūkšana, bloks <i>ietver 26a, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 61</i>	1	62	17V354	ŠKIDRUMS, pump armor, 8 oz (nav attēlots)	1
26a	16H348	CAURULE, iesūkšanas <i>ietver 49</i>	1	64	18H123	PLĀKSNĪTE, piekar., uzgalis (nav attēlots)	1
27	17J025	UZLĪME, priekšpuse, GX19	1	65▲	15G026	PLĀKSNĪTE, brīdinājums, šļūtene (nav attēlota)	1
				▲	222385	KOMPLEKTS, pārveidošana, laka, ratiņi (pārdots atsevišķi)	1
						UZLĪME, brīdinājums, medicīniskā trauksme (EN, ES, FR)	1

▲ *Nomainīgai paredzētas bīstamības un brīdinājumu uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.*

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221, 18H203 DI staīva izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
	12–14 N•m (110–120 in-lb)



ti27281b

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts




Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1*		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 1a, 22</i>		22	128795	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	4
	17K684	120 V, modelis 24Y680 (A sērija)	1	24	17D161	CAURULE, sūkšanas, bloks <i>ietver 24a-24e, 46, 47</i>	1
	17F757	120 V, modelis 24Y680 (B sērija)	1	24a	195108	CAURULE, iztukšošanas	1
	17L083	230 V, modeļi 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (A sērija)	1	24b	116295	SKAVA, caurules	1
	17F758	230 V, modeļi 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (B sērija)	1	24c	195400	FIKSATORS, caurules	1
1a	16X980	KOMPLEKTS, ventilators	1	24d	115489	SKAVA, iztukšošanas caurules	2
2	17J869	KOMPLEKTS, zobpārvalds un aptvere <i>ietver 5</i>	1	24e	115099	Paplāksne, šļūtenes	1
3		VADS, elektrības		25	17J029	ETIĶETE, labā puse	1
	17J173	120 V, modelis 24Y680	1	26	17J030	ETIĶETE, kreisā puse	1
	17J175	230 V, modelis 17G183	1	27	17J028	UZLIME, priekšējā	1
	17J405	230 V, modelis 17H219, 17H221	1	30	247340	ŠLŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1
	19F991	230 V modelis 18H203	1	31		PISTOLE, izsmidzināšana	
	17L301	230 V, modelis 17H218	1	17J910	Modeļi 24Y680, 17G183, 17H218, 17H221		1
5	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1	288427	Modelis 17H219		1
7	17J908	SŪKNIS, darba tilpums	1	34	122667	SKRŪVE, urbja, HWH	1
8		Motora ekrāns, <i>ietver 9, 56</i>		41	17J444	LENTE, transportēšanai	1
	17K688	Modelis 24Y680, 17H219, 17H221 (A sērija)	1	42	17J277	Paplāte, pilēm	1
	17J865	Modelis 24Y680, 17H219, 17H221 (B sērija)	1	45	245856	KOMPLEKTS, mērierīce, spiediena, modeļi 17G183, 17H218	1
	17L101	Modeļi 17G183, 17H218 (A sērija)	1	46	244035	DEFLEKTORS, atskabargainais	1
	17J887	Modeļi 17G183, 17H218 (B sērija)	1	47	288716	FILTRS	1
9	118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	3	48	120736	SKRŪVE, sešstūra, atloka	1
10	17J866	KOMPLEKTS, pārsegs, priekšpuse <i>ietver 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	49	102040	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis, sešstūra	1
10a	17F233	PĀRSEGS, sūknis, bloķēšana	1	56▲		UZLIME, brīdinājuma	
10b	17F262	PĀRSEGS, vads	1	17K018	Modeļi: 24Y680, 17H221		1
10c	128551	KABELIS, dators, pārslēgs	1	16G596	Modeļi 17G183, 17H218		1
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	17K016	Modelis 17H219		1
13	15X737	SLĒDZIS, kronšteins	1	57▲		KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēlota)	
14	17J618	EKRĀNS, krāsa	1	222385	EN, ES, FR		1
15		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 15a, 16</i>		17A134	EN, ZH, KO		1
	17J867	120 V, modelis 24Y680	1	58▲		ETIĶETE, brīdinājuma, vada	
	17J885	230 V, modeļi 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1	17K020	Modeļi: 24Y680, 17H221		1
15a	119276	DROŠINĀTĀJS, 6,3A, lēna nostrāde 110 V/120 V	1	15H087	Modelis 17H219		1
	129882	DROŠINĀTĀJS, 6,3A, lēna nostrāde, 230 V	1	67	242001	VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H218, 17H221, 17H219	1
16	117501	SKRŪVE, plastīts	1	68	195551	FIKSATORS, spraudņa modelis 17H218, 17H221, 17H219	1
17	118899	SLĒDZIS, balansiera	1	69	287121	VADA KOMPLEKTS, Itālija/ Dānija/Zviedrija, modelis 17H218	1
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	70	17J242	VADA KOMPLEKTS, Lielbritānija, modelis 17H218	1
19	17F940	RĀMIS, tiešas iegremdēšanas	1	71	242005	VADA KOMPLEKTS, AU, modelis 17H221, 17H219	1
20	15G857	VĀCIŅŠ, kājas	2				
21	15G838	KAUSS, sūkšanas/iztukšošanas	1				

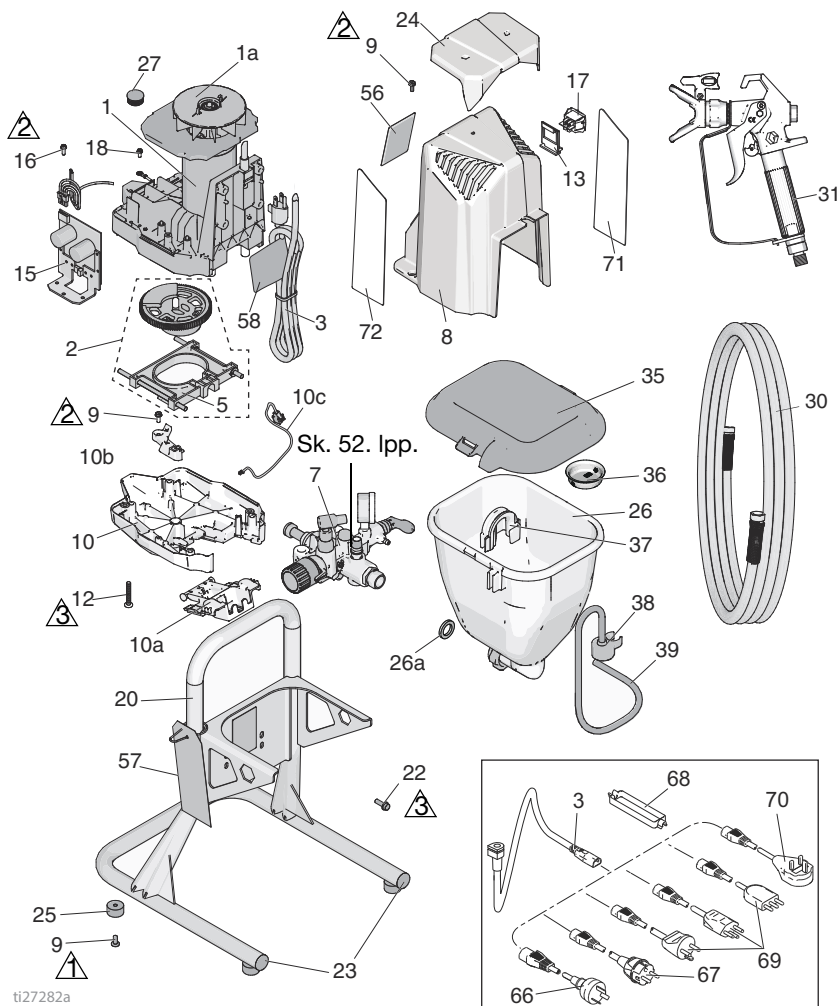
*Motora suku komplekta pasūtījuma Nr. 17U193.

▲ Nomainai paredzētas bīstamības un brīdinājumu uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	1,5–2 N•m (15–20 in-lb)
	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
	12–14 N•m (110–120 in-lb)



17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāju detaļu saraksts

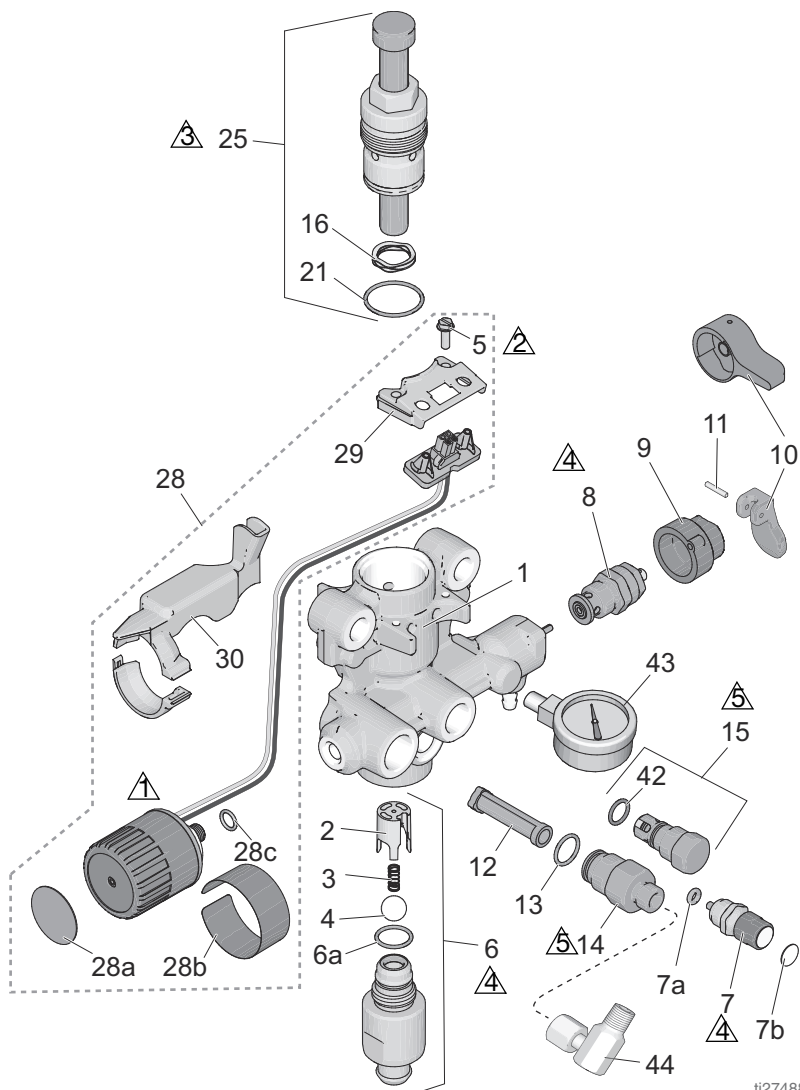
Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1*		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 1a, 22</i>		26a	115099	Paplāksne, šļūtenes	1
	17F757	120 V, modelis 17F924	1	27	17J819	SPRAUDNIS	1
	17F758	230 V, modeļi 17G184, 17H222, 17H223	1	30	214698	ŠLŪTENE, cpld, 3/16 collas x 25 pēdas	1
1a	16X980	KOMPLEKTS, ventilators	1	31	17J261	PISTOLE, izsmidzināšanas, FTX	1
2	17J863	KOMPLEKTS, zobpārvalds un aptvere <i>ietver 5</i>	1	35	17H417	VĀKS, tilpne	1
3		VADS, elektrības		36	112133	EKRANS, tilpnes	1
	17J173	Modelis 17F924	1	37	17H419	FIKSATORS, iztukšošanas šļūtene	1
	17J175	Modelis 17G184	1	38	244035	DEFLEKTORS, atskabargainais	1
	17L301	Modeļi 17H222, 17H223	1	39	17K336	CAURULE, iztukšošanas <i>ietver 37, 38</i>	1
5	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1	56▲		UZLĪME, brīdinājuma	
7	17J909	SŪKNIS, darba tilpums	1		17J912	Modelis 17F924	1
8	17J887	Motora ekrāns, <i>ietver</i> <i>9, 56</i>	1		16G596	Modeļi: 17G184, 17H222	1
9	118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	7		17K016	Modelis 17H223	1
10	17J866	KOMPLEKTS, pārsegs, priekšpuse <i>ietver 9, 10a,</i> <i>10b, 10c, 12</i>	1	57▲		KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēlota)	
10a	17F233	PĀRSEGS, sūknis, bloķēšana	1		222385	EN, ES, FR	1
10b	17F262	PĀRSEGS, vads	1		17A134	EN, ZH, KO	1
10c	128551	KABELIS, dators, pārslēgs	1	58▲		ETIKETE, brīdinājuma, vada	
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4		15H085	Modelis 17F924	1
13	15X737	SLĒDZIS, kronšteins	1		15H087	Modelis 17H223	1
15		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 15a, 16</i>		66	242005	VADA KOMPLEKTS, AU modelis 17H223	1
	17J867	120 V, modelis 17F924	1	67	242001	VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H222, 17H223	1
	17J885	230 V, modeļi 17G184, 17H222, 17H223	1	68	195551	FIKSATORS, spraudņa modelis 17H222, 17H223	1
15a	119276	DROŠINĀTĀJS, 12,5A, lēna nostrāde 110 V/120 V	1	69	287121	VADA KOMPLEKTS, Itālija/Dānija/Zviedrija, modelis 17H222	1
	129882	DROŠINĀTĀJS, 6,3A, lēna nostrāde, 230 V	1	70	17J242	VADA KOMPLEKTS, Lielbritānija modelis 17H222	1
16	117501	SKRŪVE, plastīts	1	71		ETIKETE, kreisajā pusē	
17	118899	SLĒDZIS, balansiera	1		17F947	Modeļi: 17F924, 17H223	1
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1		17J041	Modeļi: 17G184, 17H222	1
20	17H426	Rāmis, tilpne	1	72		ETIKETE, labajā pusē	
22	128795	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	4		17F946	Modeļi: 17F924, 17H223	1
23	120151	FIKSATORS, spraudnis	2		17J039	Modeļi: 17G184, 17H222	1
24	17H593	Pārsegs	1				
25	17K640	Slāpētājs, kājiņas	4				
26	17J244	BLOKS, tilpne <i>ietver</i> <i>26a, 35</i>	1				

*Motora suku komplekta pasūtījuma Nr. 17U193.

▲ Nomaiņai paredzētas bistamības
un brīdinājumu uzlīmes, birkas un kartītes
ir pieejamas bez maksas.

Sūkņa bloks

Ats.	Griezies moments	Ats.	Griezies moments
	16-18 N•m (140-160 in-lb)		25-28 N•m (220-250 in-lb)
	30-37 N•m (270-330 in-lb)		36-43 N•m (320-380 in-lb)
	40-48 N•m (30-35 ft-lb)		



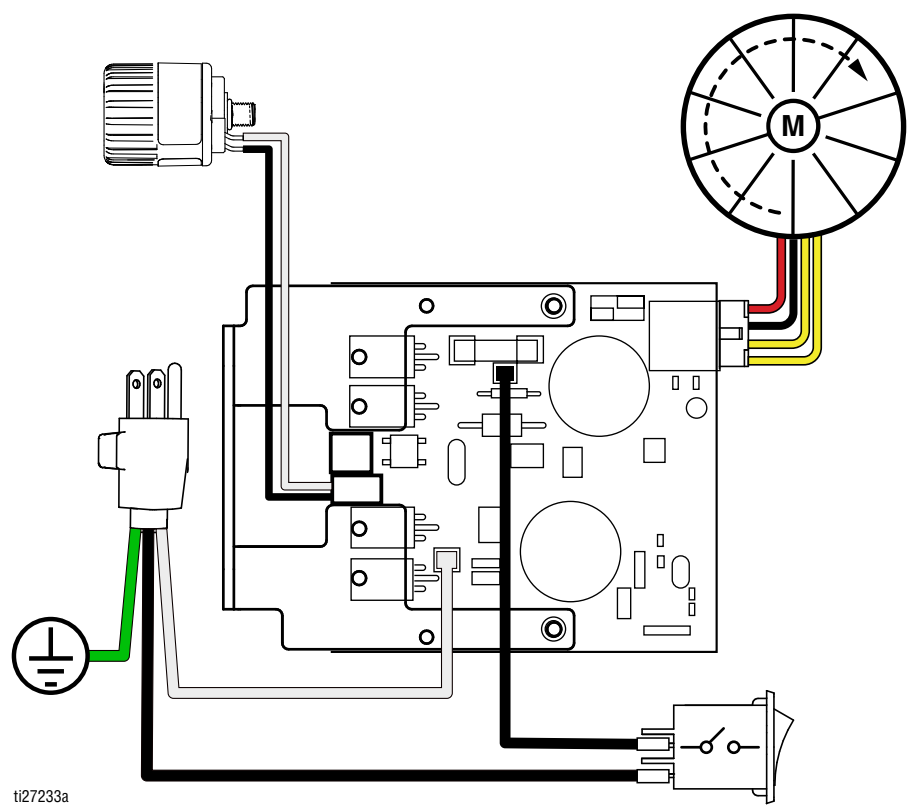
ti27488a

Sūkņa detaļu saraksts

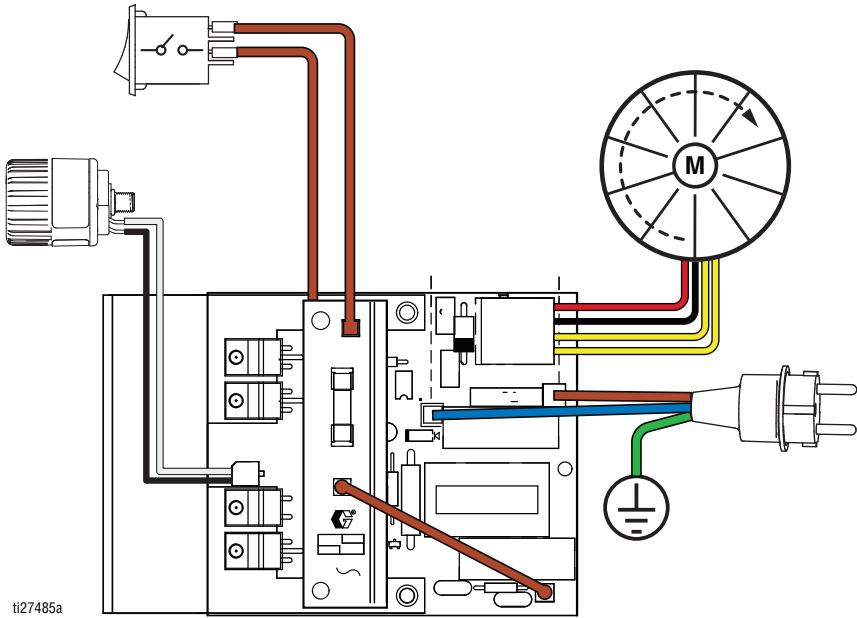
Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1	17G447 KORPUSS, sūkņa 17H605 Modeļi: 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1	12	288747 KOMPLEKTS, filtra (nav montēts visiem modeļiem.)	1
2	17D364 VADOTNE, lodes	1	13	120776 BLĪVE, blīvgredzens	1
3	128336 ATSPERE, kompresijas	1	14	24Y327 KOMPLEKTS, remonta vārsts <i>ietver 12, 13</i>	1
4	105445 LODE, 0,5 collu	1	15	17J880 KOMPLEKTS, remonta vārsta remontam, <i>ietver 42</i>	1
5	117501 SKRŪVE, mach, slot HWH	2	16	128323 ATSPERE, vārsts	1
6	KOMPLEKTS, ieejas korpus, <i>ietver 2, 3, 4, 6a</i>		21	16D531 BLĪVE, blīvgredzens	1
	17J876 Modeļi 24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1	25	24Y472 KOMPLEKTS, remonta, virzulsūknis <i>ietver 16, 21</i>	1
	17J877 Modeļi: 17H211, 17H214	1	28	KOMPLEKTS, spiediena regulēšana <i>ietver 5, 28a, 28b, 28c, 29, 30</i>	
	17J924 Modeļi: 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1	17J881	Modeļi: 17H211, 17H214	1
6a	124582 BLĪVE, blīvgredzens	1	17J927	Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1
7	17J878 KOMPLEKTS, PushPrime <i>ietver 7a, 7b</i>	1	28a	15A464 ETIKĒTE, regulēšanas	1
7a	16P303 BLĪVE, blīvgredzens	1	28b	17P739 UZLĪME, regulēšanas	1
7b	17K420 ETIKĒTE, PushPrime	1	28c	106555 O gredzens	1
8	KOMPLEKTS, vārsta, iztukšošanas, <i>ietver 9, 10, 11</i>		29	17F227 KRONŠTEINS, elektriskais savienotājs	1
	235014 Modeļi: 17H211, 17H214	1	30	KOMPLEKTS, ekrāns, vada	
	17J925 Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1	17F229	Modeļi: 17H211, 17H214	1
9	PAMATNE, vārsta		17J882	Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1
	224807 Modeļi: 17H211, 17H214	1	42	122486 BLĪVE, blīvgredzens	1
10	ROKTURIS, vārsta, iztukšošanas		43	16X147 MANOMETERS Modeļi: 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1
	187625 Modeļi: 17H211, 17H214	1	44	155541 SAVIENOJUMS, rotācija Modeļi: 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1
	15Y185 Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223 <i>ietver 11</i>	1			
11	111600 TAPA, rievoti modeļi 17H211, 17H214	1			

Elektroinstalācijas shēmas

110/120V



230V



Tehniskās specifikācijas

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19		
	ASV	Metriskās mērvienības
Izsmidzinātājs		
Maksimālais šķidruma darba spiediens	3000 psi	207 bāri, 20,7 MPa
Maksimālā padeve		
GX 19/FinishPro GX 19	0,38 galoni minūtē	1,4 l/min
GX 21	0,47 galoni minūtē	1,8 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs		
GX 19/FinishPro GX 19	0,019 collas	0,048 mm
GX 21	0,021 collas	0,053 mm
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 colla	1/4 collas
Ģenerators minimālā jauda	3500 W	
Prasības barošanas avotam		
GX 19	110–120 V, 8 A/220–240 V, 5 A	
GX 21	110–120 V, 12 A/220–240 V, 10 A	
Izmēri		
Augstums		
Statīva	18,4 collas	46,7 cm
DI statīvs	22 collas	55,9 cm
Tilpne	19,6 collas	49,8 cm
Garums		
Statīva	16,7 collas	47,5 cm
DI statīvs	18,4 collas	46,7 cm
Tilpne	20,2 collas	51,3 cm
Platums		
Statīva	13,5 collas	34,3 cm
DI statīvs	12 collas	30,5 cm
Tilpne	13,5 collas	34,3 cm
Svars		
Statīva	25 mārciņas	11,3 kg
DI statīvs	29 mārciņas	13,2 kg
Tilpne	28 mārciņas	12,1 kg
Uzglabāšanas temperatūras diapazons ◆❖	no -30 ° līdz 160 °F	no -35 ° līdz 71 °C
Darba temperatūras diapazons ✓	no 40 ° līdz 115 °F	no 4 ° līdz 46 °C

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19		
	ASV	Metriskās mērvienības
Troksnis**		
Skaņas spiediens		83 dBa*
Skaņas jauda		93 dBa*
Ražošanas materiāli		
Mitrināti materiāli visiem modeļiem	nerūsējošais tērauds, misiņš, āda, īpaši augsta molekulārā svara polietilēns (UHMWPE), karbīds, neilons, alumīnijs, PVC, polipropilēns, fluora elastomērs	
Piezīmes		
* <i>Palaidies spiediens un izspiešana ciklā var atšķirties atkarībā no iesūkšanas stāvokļa, izlādes gala, gaisa spiediena un šķidruma veida.</i>		
** <i>Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdu) attālumā no ierīces. Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-9614.</i>		
◆ Ja sūknis tiek uzglabāts ar nesalstošu šķidrumu. Ja sūknī sasals šķidrums vai lateksa krāsa, sūknis tiks bojāts.		
❖ Ja zemā temperatūrā rodas trieciens, var tikt bojātas plastmasas daļas.		
✓ Ļoti zemā vai ļoti augstā temperatūrā krāsas viskozitātes izmaiņas var ietekmēt izsmidzinātāja veiktspēju.		

Kalifornijas 65. priekšlikums

KALIFORNIJAS IEDZĪVOTĀJI

 **BRĪDINĀJUMS.** Vēzis un reproduktīvās sistēmas bojājumi — www.P65warnings.ca.gov.

Tehniskās specifikācijas

GX FF		
	ASV	Metriskās mērvienības
Izsmidzinātājs		
Maksimālais šķidruma darba spiediens	3000 psi	207 bāri, 20,7 MPa
Maksimālā padeve	0,38 galoni minūtē	1,4 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs	0,019 collas	0,048 mm
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 colla	1/4 collas
Ģenerators minimālā jauda	1500 W	
Prasības barošanas avotam	110–120 V, 8 A/220–240 V, 5 A, 1Ø	
Izmēri		
Augstums	19,6 collas	49,8 cm
Garums	20,2 collas	51,3 cm
Platums	13,5 collas	34,3 cm
Svars	31 mārciņa	14,1 kg
Uzglabāšanas temperatūras diapazons ♦❖	no -30 ° līdz 160 °F	no -35 ° līdz 71 °C
Darba temperatūras diapazons ✓	no 40 ° līdz 115 °F	no 4 ° līdz 46 °C
Troksnis**		
Skaņas spiediens	83 dBa*	
Skaņas jauda	93 dBa*	
Ražošanas materiāli		
Mitrināti materiāli visiem modeļiem	nerūsējošais tērauds, misiņš, āda, īpaši augsta molekulārā svara polietilēns (UHMWPE), karbīds, neilons, alumīnijs, PVC, polipropilēns, fluora elastomērs	
Piezīmes		
* <i>Palaidies spiediens un izspiešana ciklā var atšķirties atkarībā no iesūkšanas stāvokļa, izlādes gala, gaisa spiediena un šķidruma veida.</i>		
** <i>Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdu) attālumā no ierīces. Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-9614.</i>		
♦ Ja sūknis tiek uzglabāts ar nesalstošu šķidrumu. Ja sūknī sasals šķidruma vai lateksa krāsa, sūknis tiks bojāts.		
❖ Ja zemā temperatūrā rodas trieciens, var tikt bojātas plastmasas daļas.		
✓ Ļoti zemā vai ļoti augstā temperatūrā krāsas viskozitātes izmaiņas var ietekmēt izsmidzinātāja veiktspēju.		

Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Izņemot jebkādu īpašu, pagarinātu vai ierobežotu garantiju, ko publicējis uzņēmums Graco, uzņēmums Graco 12 mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaimes gadījuma rezultātā vai veicot izmaiņas vai nomainot detaļas pret tādām, kuras nav izgatavojis uzņēmums Graco, un Graco par to neuzņemas atbildību. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies Graco aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes dēļ.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts tiks apstiprināts, Graco bez maksas salabos vai nomainīs bojāto detaļu. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts neviens materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTĪJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU TIEŠU VAI NETIEŠU GARANTĪJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPROBEŽOJOTIES AR KOMERCĀRĪBĪBAS GARANTĪJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTĪJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (tostarp (bet ne tikai) par nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem saistībā ar zaudētu peļņu, nenotikušiem darījumiem, traumām vai īpašuma bojājumiem vai par citiem nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

GRACO NEDOD NEKĀDU GARANTĪJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCĀRĪBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTĪJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SĀSTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO.

Uz lietām, ko pārdod, bet neražo Graco (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejausiem, tīšiem vai izrietošiem bojājumiem līguma laušanas, garantijas pārkāpšanas, Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.

Graco informācija

Lai aplūkotu jaunāko informāciju par Graco produktiem, apmeklējiet vietni www.graco.com.

Informāciju par patentiem skatiet vietnē www.graco.com/patents.

LAI NOFORMĒTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar Graco izplatītāju vai zvaniet uz tālruna numuru 1-800-690-2894, lai noskaidrotu, kur atrodas jums tuvākais izplatītājs.

Visi šajā dokumentā esošie rakstiskie un vizuālie dati atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu, kāda pieejama publikācijas brīdī. Graco patur tiesības veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Orģinālo instrukciju tulkojums. This manual contains Latvian. MM 3A3212

Graco galvenais birojs: Minneapolis
Starptautiskie biroji: Beļģijā, Ķīnā, Japānā un Korejā

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autortiesības 2015, Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši ISO 9001.

www.graco.com

Versija N, Aprīlis 2024