Betrieb, Teile

Elektrische GX-Airless-Spritzgeräte



DE

Anwendung nur durch geschultes Personal.

Nicht zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen oder Gefahrenbereichen zugelassen. Für mobile Airless-Zerstäubung für Bautenanstriche.

Modelle: GX

Zulässiger Betriebsüberdruck 20,7 MPa (207 bar, 3000 psi). Siehe Seite 4 für zusätzliche Informationen zu den Modellen.

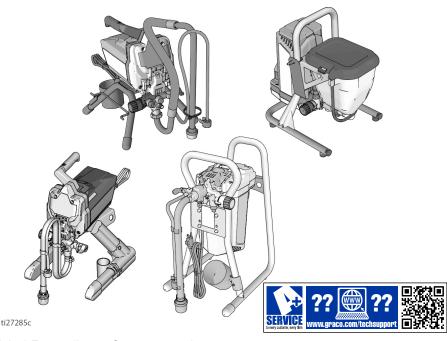


Wichtige Sicherheitshinweise

Lesen Sie sich sämtliche Sicherheitshinweise und Anweisungen in dieser Betriebsanleitung, in verwandten Handbüchern und am Gerät einschließlich Netzkabel aufmerksam durch. Machen Sie sich mit den Bedienelementen und dem korrekten Gebrauch der Ausrüstung vertraut. Bewahren Sie diese Anweisungen sorgfältig auf.

Sachverwandte Handbücher

Pistole - 311861 (FTX) 312830 (SG3) Pumpe - 3A3172



Nur Original-Ersatzteile von Graco verwenden. Bei Verwendung von Ersatzteilen, die nicht von Graco stammen, kann die Garantie erlöschen.

Inhalt

Inhalt

	e Informationen für den Benutzer5	
	nweise 6	
•	itzgerät 10	
	l211, 17H214 Ständermodelle	
	l284, 18H285 Ständermodelle	
DI-	Ständermodelle12	
Be	ältermodelle	,
	14	
Inbetri	bnahme	j
Dru	ckentlastung	ì
	spülen der Lagerflüssigkeit	
	npe füllen	
	en der Pistole	
•	erfahren 21	
Mo	ntage der Spritzdüse	
	itzen	
	stellen der Druckregelung	
	en- und Druckauswahl22	
	itztechniken	
	ole abziehen23	
	en mit der Pistole	
	alität des Spritzbilds	
	stopfung der Düse beseitigen24	
	ng	
	nigung mit Eimer	
	chdruckspülen	
Be	älter spülen	į
Ins	aClean [™] -Materialfilter reinigen31	
	itzpistole reinigen	
Lageru	ng	<u>)</u>
Refere	z 33	}
Sp	itzdüsenauswahl	}
	npatible Reinigungsflüssigkeiten	
An	veisungen zur Erdung gegen statische Aufladung	ļ
Sc	nellübersicht	;
Wartur	g	ì
Air	ess-Schläuche	j
Sp	itzdüsen	j
Ro	paratur der Pumpe	

Inhalt

Fehlerbehebung	9
Hinweise	3
Ständer-Spritzgeräte 17H211, 17H21444	4
Teileliste für Ständer-Spritzgeräte 17H211, 17H21448	5
Teileliste für Ständer-Spritzgeräte 18H284, 18H28546	6
Teileliste für Ständer-Spritzgeräte 18H284, 18H2854	7
DI-Ständer-Spritzgeräte 24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221, 18H203 4	В
Teileliste für 24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	
für DI-Ständerspritzgeräte49	9
Behälter-Spritzgeräte 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	
Teileliste für 17F924, 17G184, 17H222, 17H223 Behälter-Spritzgeräte5	1
Pumpenbaugruppe52	2
Pumpe Teileliste	3
Schaltpläne	4
110/120V	4
230V	5
Technische Spezifikationen56	6
Graco-Standardgarantie 59	9
Graco-Informationen 60	n

Modelle

	VAC	Modell	Ständer	DI-Ständer	Behälter
		GX 19	17H211		
c Us		FinishPro GX 19			17F924
Intertek					
110474 Zertifiziert für CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Erfüllt UL 1450	120 USA				
SA & Brasilien	230	GX 21		17H221	
	Schuko [®]				
		GX 21		24Y680	
CA & Brasilien und Mexiko					
	230 Europe	GX 21		17H218	
	Multi	GX FF			17H222
CE	230	GX 21		17G183	
7)	Schuko	GX FF			17G184
	230 Südafrika			18H203	
	230	GX19	18H284		
UK	230	GX19	18H285		
	230	GX 21		17H219	
^	Schuko	GX 19	17H214		
	Asien/ Australien/	GX 19			17H223
	Neuseeland				

Wichtige Informationen für den Benutzer

Wichtige Informationen für den Benutzer

Vielen Dank für Ihren Einkauf.

Vor Verwendung des Spritzgeräts vollständige Hinweise zu ordnungsgemäßer Verwendung und Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung lesen.

Dieses Spritzgerät liefert ausgezeichnete Sprühleistung mit allen wasserbasierten ölbasierten (Minerallack) Bautenanstrichen und -beschichtungen. Diese Informationen für den Benutzer sollen Ihnen die Materialien erläutern, die mit Ihrem Spritzgerät verwendet werden können.

Bitte vergleichen Sie sorgfältig die Angaben auf dem Schild des Materialbehälters, ob er zusammen mit Ihrem Spritzgerät verwendet werden kann. Fordern Sie das Sicherheitsdatenblatt von Ihrem Lieferanten an. Das Behälteretikett und das SDB erläutern die Zusammensetzung des Materials und die damit verbundenen spezifischen Vorsichtsmaßnahmen.

Farben, Beschichtungen und Reinigungsmaterialien können generell einer der drei **3 Grundkategorien** zugeordnet werden



WASSERBASIERT: Das Behälterschild sollte angeben, dass das Material mit Seife und Wasser entfernt werden kann. Ihr Spritzgerät ist mit dieser Materialart kompatibel. Ihr Spritzgerät ist **NICHT** für scharfe Reinigungsmittel, wie z. B. Chlorbleiche, geeignet.



ÖLBASIERT: Die Etikettierung des Behälters sollte anzeigen, dass das Material BRENNBAR ist und mit Spiritus oder Lackverdünner entfernt werden kann. Das SDB muss anzeigen, dass der Flammpunkt des Materials bei über 37°C (100°F) liegt. Ihr Spritzgerät ist mit dieser Materialart kompatibel. Verwenden Sie Materialien auf Ölbasis im Freien oder in gut durchlüfteten Innenräumen mit Frischluftzufuhr. Beachten Sie die Sicherheitshinweise in dieser Anleitung.



BRENNBAR: Diese Materialart enthält brennbare Lösungen, wie z. B. Xylen, Toluen, Naphta, MEK, Lackverdünner, Aceton, Brennspiritus und Terpentin. Die Behälteraufschrift sollte anzeigen, dass dieses Material **BRENNBAR** ist. Diese Materialart ist **NICHT** nicht geeignet und **DARF NICHT** verwendet werden.

Warnhinweise

Die folgenden Warnhinweise betreffen die Einrichtung, Verwendung, Erdung, Wartung und Reparatur dieses Geräts. Das Symbol mit dem Ausrufezeichen steht bei einem allgemeinen Warnhinweis und die Gefahrensymbole beziehen sich auf Risiken, die bei bestimmten Arbeiten auftreten. Wenn diese Symbole in dieser Betriebsanleitung oder auf Warnschildern erscheinen, müssen diese Warnhinweise beachtet werden. In dieser Anleitung können gegebenenfalls auch produktspezifische Gefahrensymbole und Warnhinweise erscheinen, die nicht in diesem Abschnitt behandelt werden.

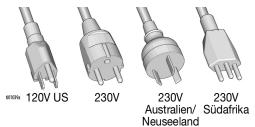
WARNUNG



ERDUNG

Dieses Produkt muss geerdet sein. Im Falle eines elektrischen Kurzschlusses verringert die Erdung die Gefahr eines Stromschlags durch Ableitung des elektrischen Stroms. Das Produkt ist mit einem Kabel ausgestattet, das über einen Erdungsleiter mit einem geeigneten Erdungsstecker verfügt. Der Stecker muss in eine Steckdose eingesteckt werden, die ordnungsgemäß installiert ist und alle maßgeblichen Sicherheitsvorschriften erfüllt.

- Fehlerhafte Installation des Erdungssteckers kann zu Stromschlaggefahr führen.
- Wenn das Kabel oder der Stecker repariert oder ausgetauscht werden muss, darf der Erdungsleiter nicht an eine der Flachklemmen angeschlossen werden.
- Der isolierte Leiter mit grüner Außenfläche mit oder ohne gelbe Streifen ist der Erdungsleiter.
- Wenden Sie sich an einen Elektriker oder Wartungstechniker, wenn Sie die Erdungsanweisungen nicht vollständig verstehen oder wenn Sie Zweifel haben, ob das Produkt richtig geerdet ist.
- Der mitgelieferte Stecker darf nicht modifiziert werden. Wenn er nicht in die Steckdose passt, muss von einem Elektriker eine passende Steckdose angebracht werden.
- Dieses Produkt ist zum Anschluss an einen Stromkreis mit einer Nennspannung von 120 V oder 230 V bestimmt und verfügt über einen Erdungsstecker ähnlich dem unten dargestellten Stecker.



- Das Produkt darf nur an eine Steckdose angeschlossen werden, die genauso aufgebaut ist wie der Stecker.
- An diesem Produkt darf kein Adapter verwendet werden.

Verlängerungskabel:

- Nur ein dreiadriges Verlängerungskabel mit Schukostecker und entsprechender Buchse zur Aufnahme des Produktsteckers verwenden.
- Sicherstellen, dass das Kabel nicht beschädigt ist. Ist ein Verlängerungskabel notwendig, verwenden Sie eines mit einem Aderquerschnitt von mindestens 2,5 mm² (AWG 12), damit es für die Stromaufnahme des Produkts ausgelegt ist.
- Ein zu kleines Kabel führt zu einem Abfall der Leitungsspannung sowie zu Leistungsverlust und Überhitzung.

Leitergröße	Länge	
AWG (amerikanische Drahtnorm)	Metrisch	Maximal
16	1,5 mm ²	8 m (25 Fuß)
12	2,5 mm ²	15 m (50 Fuß)

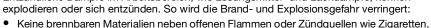
WARNUNG



BRAND- UND EXPLOSIONSGEFAHR









Motoren und elektrischen Anlagen versprühen. Durch das Gerät fließende Lacke oder Lösungsmittel können eine statische Aufladung



- verursachen. Statische Aufladung bei Vorhandensein von Lack- oder Lösungsmitteldämpfen stellt ein Brand- oder Explosionsrisiko dar. Alle Teile des Spritzgeräts, einschließlich der Pumpe, der Schlaucheinheit und der Spritzpistole, sowie die Objekte im und um den Spritzbereich müssen ordnungsgemäß geerdet werden, um statische Entladungen und Funkenbildungen zu vermeiden. Leitfähige oder geerdete Hochdruckschläuche für Airless-Farbspritzgeräte von Graco verwenden.
- Prüfen, ob alle Behälter und Auffangsysteme geerdet sind, um statische Entladungen zu verhindern. Nur antistatische oder leitfähige Eimereinsätze verwenden.
- Das Gerät an eine geerdete Steckdose anschließen, und nur geerdete Verlängerungskabel verwenden. Keine Steckeradapter ohne Erdkontakt verwenden.
- Keine Lacke oder Lösungsmittel mit Halogenkohlenwasserstoffen verwenden.
- Keine brennbare Flüssigkeit in enge Bereiche spritzen.
- Der Spritzbereich muss stets aut belüftet sein. Der Bereich muss stets ausreichend mit Frischluft versorat werden.
- Das Spritzgerät erzeugt Funken. Beim Spritzen, Spülen, Reinigen und Warten muss sich die Pumpe in einem gut belüfteten Bereich in einem Abstand von mindestens 20 Fuß (6,1 m) vom Spritzbereich befinden. Nicht auf die Pumpenbaugruppe spritzen.
- Das Rauchen im Spritzbereich sowie das Spritzen bei Funken oder Flammen ist untersagt.
- Keine Lichtschalter, Motoren oder ähnliche funkenerzeugende Produkte im Spritzbereich betätigen bzw. einsetzen.
- Dafür sorgen, dass der Bereich sauber bleibt und keine Lack- und Lösungsmittelbehälter. Stoffe oder andere entflammbare Materialien enthält.
- Machen Sie sich mit den Inhaltsstoffen der gespritzten Lacke und Lösungsmittel vertraut. Lesen Sie alle Materialsicherheitsdatenblätter (MSDB) und Behälteretiketten der benutzten Lacke und Lösemittel. Befolgen Sie die Sicherheitshinweise der Hersteller der Lacke und Lösungsmittel.

Es muss immer ein betriebsbereiter Feuerlöscher bereitgehalten werden.

WARNUNG



GEFAHR DURCH EINDRINGEN VON MATERIAL IN DIE HAUT

Mit dem unter Hochdruck stehenden Spritzmaterial können Gifte in den Körper eindringen und schwere Verletzungen verursachen. Sollte Material in die Haut eingedrungen sein, ist eine sofortige chirurgische Behandlung notwendig.

- Mit der Pistole nicht auf Menschen oder auf Tiere zielen oder spritzen.
- Hände und andere Körperteile vom Auslass fernhalten. Beispielsweise nicht versuchen, austretendes Material mit einem Körperteil aufzuhalten.
- Stets den Düsenschutz verwenden. Nicht ohne angebrachten Düsenschutz spritzen.
- Graco-Düsen verwenden.



- Beim Reinigen und Wechseln der Düsen vorsichtig vorgehen. Sollte die Düse während des Spritzens verstopfen, die **Druckentlastung** befolgen, um das Gerät auszuschalten und den Druck zu entlasten, bevor die Düse zum Reinigen abgenommen wird.
- Das Gerät steht nach dem Abschalten weiterhin unter Druck. Das eingeschaltete oder unter Druck stehende Gerät darf nicht unbeaufsichtigt gelassen werden. Führen Sie die Druckentlastung durch, wenn das Gerät unbeaufsichtigt bleibt oder nicht verwendet wird sowie vor Wartung, Reinigung oder Ausbau von Teilen.
- Schläuche und Teile austauschen.
- Dieses System kann bis 3000 psi erzeugen. Daher Ersatzteile und Zubehör von Graco verwenden, die für mindestens 3000 psi ausgelegt sind.
- Die Abzugssperre immer verriegeln, wenn nicht gespritzt wird. Prüfen Sie, ob die Abzugssperre einwandfrei funktioniert.
- Prüfen Sie, ob alle Anschlüsse fest sind, bevor das Gerät in Betrieb genommen wird.
- Machen Sie sich mit dem Verfahren zum Anhalten des Geräts und zum schnellen Ablassen des Drucks vertraut. Machen Sie sich mit der Steuerung gründlich vertraut.



GEFAHR DURCH MISSBRÄUCHLICHE GERÄTEVERWENDUNG

Missbräuchliche Verwendung des Geräts kann zu schweren oder sogar tödlichen Verletzungen führen.



- Beim Spritzen immer Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Atemschutzmaske tragen.
- Das Gerät nicht in der Nähe von Kindern einsetzen. Kinder müssen jederzeit vom Gerät ferngehalten werden.
- Nicht auf wackeligen Auflagen stehen oder zu weit hinausgreifen. Stets für einen sicheren und aut balancierten Stand sorgen.
- Bleiben Sie aufmerksam und achten Sie darauf, was Sie tun.
- Das Gerät nicht bei Ermüdung oder unter dem Einfluss von Medikamenten oder Alkohol bedienen.
- Schlauch nicht knicken oder zu stark biegen.
- Den Schlauch keinen Temperaturen oder Drücken oberhalb der Graco-Spezifikationen aussetzen
- Schlauch nicht zum Ziehen oder Heben des Geräts nutzen.
- Nicht mit einem Schlauch spritzen, der kürzer ist als 7.62 m.
- Gerät nicht verändern oder modifizieren . Durch Veränderungen oder Modifikationen können die Zulassungen erlöschen und Gefahrenquellen entstehen.
- Sicherstellen, dass alle Geräte für die Umgebung ausgelegt und genehmigt sind, in der sie eingesetzt werden.













MARNUNG



STROMSCHLAGGEFAHR

Dieses Gerät muss geerdet sein. Falsche Erdung oder Einrichtung sowie eine falsche Verwendung der Anlage kann einen Stromschlag verursachen.



- Schalten Sie vor dem Durchführen von Wartungsarbeiten immer den Netzschalter aus, und ziehen Sie den Netzstecker.
- Anschluss nur an geerdete Steckdosen.
- Nur 3-adrige Verlängerungskabel verwenden.
- Die Erdungskontakte müssen sowohl am Stromkabel als auch bei den Verlängerungskabeln intakt sein.
- Die Anlage vor Regen und Nässe schützen. Das Gerät nicht im Freien aufbewahren.
- Lassen Sie ein beschädigtes Netzkabel nur von einem autorisierten Servicecenter austauschen.



GEFAHR DURCH UNTER DRUCK STEHENDE ALUMINIUMTEILE

Wenn Materialien, die nicht mit Aluminium kompatibel sind, in unter Druck stehenden Geräten verwendet werden, kann es zu schwerwiegenden chemischen Reaktionen und zum Bruch der Geräte kommen. Ein Nichtbeachten dieser Warnung kann zum Tod, schweren Verletzungen oder Sachschäden führen.

- Verwenden Sie niemals 1,1,1-Trichlorethan, Methylenchlorid, andere Lösungsmittel mit halogenierten Kohlenwasserstoffen oder Materialien, die solche Lösungsmittel enthalten.
- Keine Chlorbleiche verwenden.
- Viele andere Flüssigkeiten können Chemikalien enthalten, die nicht mit Aluminium kompatibel sind. Die Verträglichkeit vom Materialhersteller bestätigen lassen.



GEFAHR DURCH BEWEGLICHE TEILE

Bewegliche Teile können Finger oder andere Körperteile einklemmen oder abtrennen.



- Abstand zu beweglichen Teilen halten.
- Unter Druck stehende Geräte k\u00f6nnen ohne Vorwarnung von selbst starten. Vor der \u00fcberpr\u00fcrpr\u00fcrug, Bewegung oder Wartung des Ger\u00e4ts eine \u00dbruckentlastung durchf\u00fchren und alle Energiequellen abschalten.



GEFAHREN DURCH GIFTIGE MATERIALIEN ODER DÄMPFE

Das Gerät niemals ohne Schutzabdeckungen in Betrieb nehmen.

Giftige Materialien oder Dämpfe können schwere oder tödliche Verletzungen verursachen, wenn sie in die Augen oder auf die Haut gelangen oder geschluckt oder eingeatmet werden.

- Informieren Sie sich über die spezifischen Gefahren der verwendeten Materialien anhand der Materialsicherheitsdatenblätter (MSDB).
- Gefährliche Flüssigkeiten nur in dafür zugelassenen Behältern lagern und die Materialien gemäß den anzuwendenden Vorschriften entsorgen.

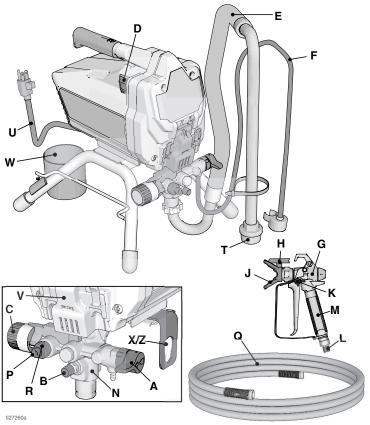


PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Tragen Sie geeignete Schutzausrüstung, wenn sich im Arbeitsbereich aufhalten, um schwere Verletzungen zu vermeiden, einschließlich Verletzungen der Augen, Hörverlust, Einatmen von giftigen Dämpfen und Verbrennungen. Zu diesen Schutzvorrichtungen gehören unter anderem:

- Schutzbrille und Gehörschutz.
- Atemgeräte, Schutzkleidung und Handschuhe gemäß den Empfehlungen des Flüssigkeits- und Lösungsmittelherstellers.

Das Spritzgerät 17H211, 17H214 Ständermodelle



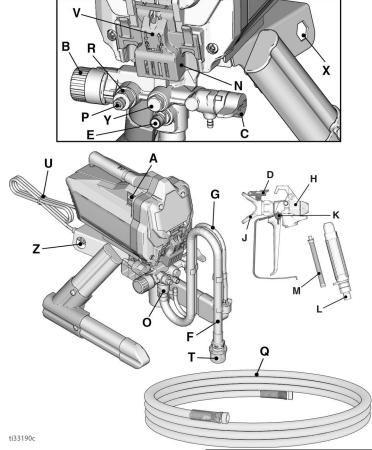
Α	Entluttungs-/Spritzventil
В	PushPrime™ Schalter
С	Druckreglerknopf
D	EIN-/AUS-Schalter
Е	Saugrohr
F	Ablassrohr (mit Diffusor)
G	Airless-Spritzpistole
Н	Umkehrbare Spritzdüse
J	Düsenschutz
K	Pistolenabzugssperre
L	Materialeinlassfitting der Pistole
М	Pistolen-Materialfilter (im Griff)
N	ProXChange™ Pumpe (hinter Easy Access-Tür)

Р	Materialauslassstutzen der Pumpe (Airless-Schlauchverbinder)
Q	Airless-Schlauch
R	InstaClean™ Materialfilter (innerer Materialauslass)
Т	Einlasssieb
U	Stromkabel
V	Easy Access-Tür
W	Becher für Saug- /Ablaufrohr
X/Z	Werkzeug zum Entfernen des Pumpen- und Einlassventils
	Modell/Serienschild (nicht angezeigt, im unteren Bereich des Geräts angebracht)
Sieh	e Schnellübersicht , Seite 35 für

10 3A3296P

weitere Informationen.

18H284, 18H285 Ständermodelle

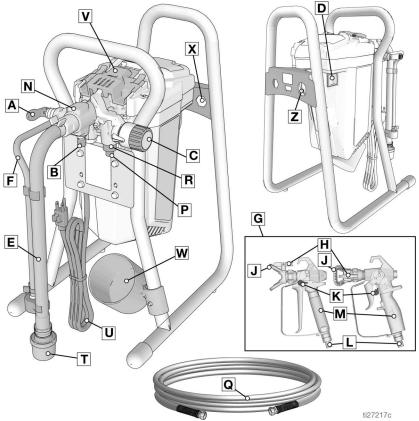


Α	Strom – EIN/AUS-Schalter
В	Druckreglerknopf
C	Entlüftungs-/Spritzventil
D	Spritzdüse
Е	PushPrime Schalter
F	Saugrohr
G	Ablassrohr (mit Diffusor)
Н	Airless-Spritzpistole
J	Düsenschutz
K	Pistolenabzugssperre
L	Pistolenfitting
М	Pistolenfilter (Innengriff)
Ν	ProXChange™ Pumpe (hinter Easy
	Access-Tür)
0	Einlassventil

Р	Airless-Schlauchanschluss		
Q	Airless-Schlauch		
R	InstaClean-Filter (im Materialauslass)		
Т	Einlasssieb		
U	Stromkabel		
V	Easy Access-Tür		
Х	Werkzeug zum Ausbau der Pumpe		
Υ	Auslassventil		
Z	Werkzeug zum Ausbau des Einlassventils		
	Modell/Serienschild (nicht abgebildet, im unteren Bereich des Geräts angebracht)		
	Siehe Schnellübersicht , Seite 35 für weitere Informationen.		

Das Spritzgerät

DI-Ständermodelle



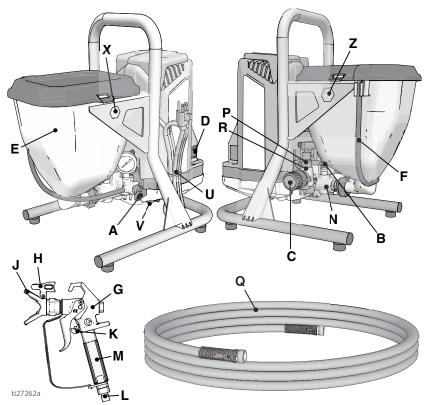
Α	Entlüftungs-/Spritzventil
В	PushPrime Schalter
С	Druckreglerknopf
D	EIN-/AUS-Schalter
Е	Saugrohr
F	Ablassrohr (mit Diffusor)
G	Airless-Spritzpistole
Н	Umkehrbare Spritzdüse
J	Düsenschutz
K	Pistolenabzugssperre
L	Materialeinlassfitting der Pistole
М	Pistolen-Materialfilter (im Griff)
N	ProXChange™ Pumpe (hinter Easy Access-Tür)
Р	Materialauslassstutzen der Pumpe (Airless-Schlauchverbinder)

	ti27217c
Q	Airless-Schlauch
R	InstaClean™ Materialfilter (innerer Materialauslass)
Т	Einlasssieb
U	Stromkabel
V	Verschlussklappe mit Abdeckung
W	Becher für Saug- /Ablaufrohr
Х	Pumpen-Ausbauwerkzeug
Z	Werkzeug zum Ausbau des Einlassventils
	Modell/Serienschild (nicht abgebildet, im unteren Bereich des Geräts angebracht.)
Sieh	e Schnellübersicht . Seite 35 für

12 3A3296P

weitere Informationen.

Behältermodelle



Α	Entlüftungs-/Spritzventil
В	PushPrime Schalter
С	Druckreglerknopf
D	EIN-/AUS-Schalter
Е	Behälter
F	Ablassrohr (mit Diffusor)
G	Airless-Spritzpistole FTX
Н	Umkehrbare Spritzdüse, feine Endbearbeitung
J	Düsenschutz
K	Pistolenabzugssperre
L	Materialeinlassfitting der Pistole
М	Pistolen-Materialfilter (im Griff)
N	ProXChange™ Pumpe (hinter Easy Access-Tür)

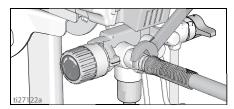
Р	Materialauslassstutzen der Pumpe (Airless-Schlauchverbinder)
Q	Airless-Schlauch
R	InstaClean™ Materialfilter (innerer Materialauslass)
Т	Einlasssieb, im Behälter, ohne Abb.
U	Stromkabel
V	Easy Access-Tür
X	Pumpen-Ausbauwerkzeug
Z	Werkzeug zum Ausbau des Einlassventils
	Modell/Serienschild (nicht abgebildet, im unteren Bereich des Geräts angebracht.)
	e Schnellübersicht , Seite 35 für ere Informationen.

Setup

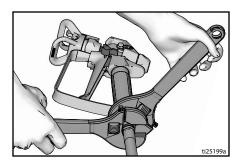
Setup

Beim erstmaligen Auspacken des Spritzgeräts oder nach einer langen Lagerung muss die Systemvorbereitung durchgeführt werden.

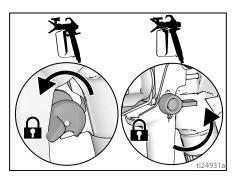
 Den Graco Airless-Schlauch am Materialauslass anschließen. Zum sicheren Festziehen einen Schraubenschlüssel verwenden.



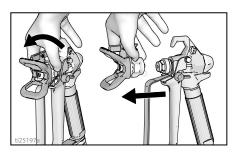
 Das andere Schlauchende an der Pistole anschließen.



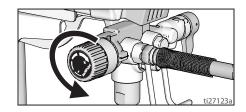
- Zum sicheren Festziehen Schraubenschlüssel verwenden. Wenn der Schlauch bereits angeschlossen ist, muss überprüft werden, ob die Verbindungen fest sind.
- 4. Abzugssperre verriegeln.



 Den Düsenschutz entfernen. Darauf achten, dass die Dichtung nicht verloren geht.



 Den Druckregler ganz nach links (gegen den Uhrzeigersinn) auf minimalen Druck drehen.



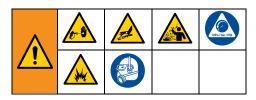
 Beim erstmaligen Auspacken des Spritzgeräts das Verpackungsmaterial vom Einlasssieb entfernen. Nach längerer Lagerung das Einlasssieb auf Verstopfungen und Fremdkörper überprüfen.

Sieben des Materials

Bereits geöffnete Materialbehälter können getrocknetes Material oder Fremdkörper enthalten. Um Probleme beim Ansaugen und Verstopfung der Spritzdüse zu vermeiden, wird empfohlen, das Material vor der Anwendung zu sieben. Farbfilter sind beim Farbenhändler erhältlich. Ein Materialsieb über einen sauberen Eimer legen und das Material durch das Sieb gießen, um getrocknetes Material und Fremdkörper aufzufangen, bevor gespritzt wird.



Inbetriebnahme



Druckentlastung



Der Vorgehensweise zur Druckentlastung folgen, wenn Sie dieses Symbol sehen.

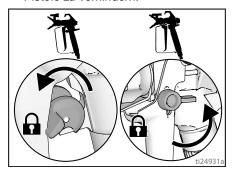


Dieses Gerät bleibt unter Druck, bis der Druck manuell entlastet wird. Zur Vermeidung schwerwiegender Verletzungen durch unter Druck stehende Materialien, wie etwa beim Eindringen des Materials in die Haut oder durch verspritzte Materialien, die **Anleitung zur Druckentlastung** befolgen, wann immer das Spritzgerät außer Betrieb genommen und bevor es gereinigt oder überprüft oder die Ausrüstung gewartet wird.

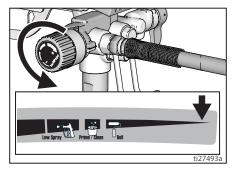
 EIN/AUS-Schalter in die Position OFF schalten.



Die Abzugssperre verriegeln.
 Die Abzugssperre immer verriegeln,
 wenn die Arbeiten – auch nur für einen
 kurzen Moment – beendet werden,
 um versehentliches Abziehen der
 Pistole zu verhindern.



 Den Druckregler auf den niedrigsten Wert einstellen.



- Das Ablassrohr in einen Eimer halten und das Entlüftungs-/Spritzventil auf Position PRIME (Entlüften) stellen, um den Druck abzulassen.
- Die Pistole in einen Eimer richten und dabei fest gegen den Eimer drücken. Die Abzugssperre entriegeln und die Pistole abziehen, um den Druck zu entlasten.



6. Die Abzugssperre verriegeln.

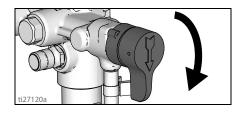
- Wenn die Vermutung besteht, dass die Spritzdüse oder der Schlauch verstopft sind oder dass sich der Druck nicht vollständig abgebaut hat:
 - Die Haltemutter am Spritzdüsenschutz oder die Schlauchkupplung SEHR LANGSAM lösen und den Druck nach und nach entlasten.
 - b. Die Mutter oder Kupplung vollständig lösen.
 - c. Verstopfungen im Airless-Schlauch oder in der Spritzdüse beseitigen.

Entlüftungs-/Spritzventil

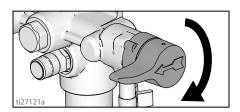
Bei dieser Gruppe von Graco-Spritzgeräten werden zwei Arten von Entlüftungs-/Spritzventilen verwendet.

Am ersten Entlüftungs-/Spritzventiltyp befindet sich ein Knopf, der auf Position PRIME (Entlüften) und SPRAY (Spritzen) gedreht werden kann.

PRIME GX 19

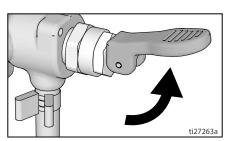


SPRAY GX 19

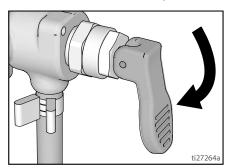


Am anderen Entlüftungs-/Spritzventiltyp befindet sich ein Hebel, mit dem zwischen Position PRIME (Entlüften) und SPRAY (Spritzen) umgeschaltet werden kann.

PRIME FinishPro GX 19, GX 21



SPRAY FinishPro GX 19, GX 21



Ausspülen der Lagerflüssigkeit

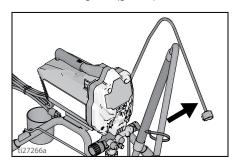
Das Spritzgerätsystem enthält bei Auslieferung eine kleine Menge von Testmaterial. Es ist wichtig, dieses Material aus dem Spritzgerät auszuspülen, bevor es erstmals eingesetzt wird. Siehe Kompatible Reinigungsflüssigkeiten, Seite 33 und Anweisungen zur Erdung gegen statische Aufladung, Seite 34 für weitere Informationen.

- 1. Die Druckentlastung, Seite 16.
- Sicherstellen, dass sich der EIN/AUS-Schalter in **OFF**-Position befindet



Ständermodelle

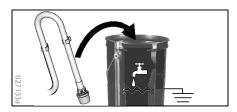
 Das Ablassrohr (kleiner) vom Ansaugrohr (größer) trennen.



Ablassrohr in einen Abfallbehälter geben.

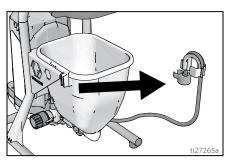


 Saugrohr in einen halb mit Wasser oder Spüllösungsmittel gefüllten Farbeimer eintauchen.

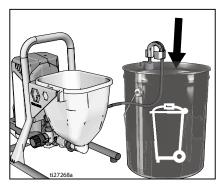


Behältermodelle

 Ablassrohr mit Halterung aus dem Behälter heben.

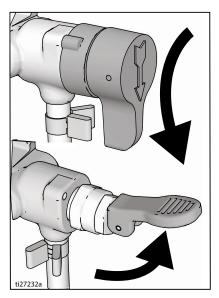


 Die Ablassrohrhalterung mit dem Ablassrohr parallel zur Oberseite eines Abfallbehälters halten und die Halterung über den Rand des Behälters drehen. Das Ablassrohr sollte sich jetzt innerhalb des Abfalleimers befinden.

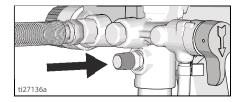


Gießen Sie etwa zwei Liter
 (zwei Quarts) Wasser oder
 Spüllösungsmittel in den Behälter.

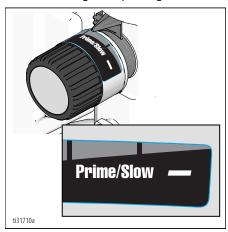
3. Entlüftungs-/Spritzventil auf Position ENTLÜFTEN stellen.



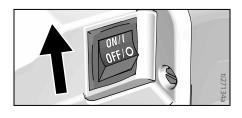
- 4. Das Netzkabel in eine richtig geerdete Steckdose stecken.
- 5. Die PushPrime-Taste zweimal drücken, um die Einlasskugel zu lösen.



 Einstellanzeige auf Einstellung "Prime/Clean" (Entlüftung/Reinigung) am Druckreglerknopf bringen.



Den EIN/AUS-Schalter auf ON-Position drehen.



- Sobald das Spritzgerät zu pumpen beginnt, werden Spüllösemittel und Luftblasen aus dem System gespült. Das Material 30 bis 60 Sekunden lang aus dem Ablassrohr in den Abfallbehälter laufen lassen. An Trichtermodellen das Material solange aus dem Ablassrohr laufen lassen, bis der Trichter fast leer ist.
- 9. Den EIN/AUS-Schalter auf **OFF**-Position drehen.









Mit dem unter Hochdruck stehenden Spritzmaterial können Gifte in den Körper eindringen und schwere Verletzungen verursachen. Niemals versuchen, undichte Stellen mit der Hand oder einem Lappen abzudichten.

10. Alle Anschlüsse auf Dichtheit überprüfen. Wenn Undichtigkeiten auftreten, die **Druckentlastung**, Seite 16, durchführen, dann alle Anschlussstücke festziehen und **Inbetriebnahme** wiederholen. Wenn keine undichten Stellen vorhanden sind, fahren Sie mit dem nächsten Schrift fort

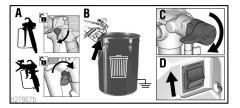
Pumpe füllen

- Das Ansaugrohr in den Materialeimer stecken und in das Material eintauchen. Bei Trichtermodellen Material auf den Trichter geben.
- Den EIN/AUS-Schalter auf ON-Position drehen.
- Warten, bis Material aus dem Ablassrohr austritt.
- Den EIN/AUS-Schalter auf OFF-Position drehen.

HINWEIS: Einige Materialien saugen schneller an, wenn der ON/OFF-Schalter kurzzeitig ausgeschaltet wird, damit die Pumpe langsamer werden und anhalten kann. Ggf. den EIN/AUS-Schalter mehrmals ein- und ausschalten.

Füllen der Pistole

- Die Pistole gegen den Abfalleimer halten. Die Pistole in den Abfallbehälter richten.
 - a. Abzugssperre entriegeln.
 - b. Den Pistolenabzug ziehen und halten.
 - Das Entlüftungs-/Spritzventil auf Position SPRAY stellen.
 - d. Den EIN/AUS-Schalter auf **ON**-Position drehen.

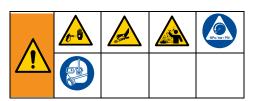


- Die Pistole in den Abfallbehälter abziehen, bis nur noch Material aus der Pistole austritt.
- 3. Abzug loslassen. Die Abzugssperre verriegeln.
- Ablassrohr in Farbeimer bringen und an Ansaugrohr klammern. Bei Behältermodellen das Ablassrohr am Trichter anklemmen.



HINWEIS: Sobald der Motor stoppt ist das Spritzgerät bereit für den Farbauftrag. Wenn der Motor weiter läuft, ist das Spritzgerät nicht richtig entlüftet, Pumpe füllen und Füllen der Pistole wiederholen.

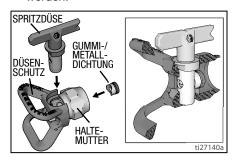
Spritzverfahren



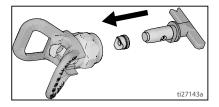
Montage der Spritzdüse

Um Leckagen an Spritzdüsen zu vermeiden, sicherstellen, dass Spritzdüse und Düsenschutz korrekt angebracht sind.

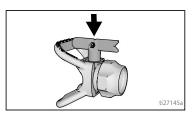
- 1. Die **Druckentlastung**, Seite 16.
- 2. Abzugssperre verriegeln.
- Darauf achten, dass die Teile von Spritzdüse und Düsenschutz in der gezeigten Reihenfolge angebracht werden.



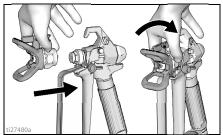
 a. Die Spritzdüse zur Ausrichtung der Dichtungen im Düsenschutz verwenden.



 Die Spritzdüse muss bis an den Düsenschutz gedrückt werden.
 Spritzdüse zum Drücken drehen.

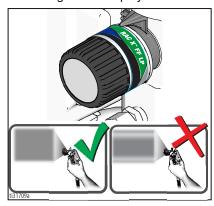


- Den pfeilförmigen Griff an der Spritzdüse nach vorne auf Spritzposition drehen.
- Die Spritzdüse auf die Pistole schrauben und gut festziehen.



Spritzen

Wenn eine umkehrbare RAC X™ FF LP Niederdruck-Spritzdüse für Fine-Finish verwendet wird, kann der Spritzdruck gesenkt werden. Das Spritzen mit geringerem Druck führt zu weniger Overspray und reduziert den Verschleiß der Spritzdüse. Stellen Sie den Druck des Spritzgeräts zur Minimierung von Overspray ein.



Zerstäubtes, gleichmäßig verteiltes Fächermuster

Streifen

Spritzverfahren

Einstellen der Druckregelung

Stufenlose Druckanpassung durch den Druckreglerknopf. Um Overspray zu verringern, immer mit der niedrigsten Druckeinstellung beginnen und Druck bis zur Mindesteinstellung erhöhen, sodass ein gleichmäßiges Sprühmuster entsteht.



Zur Funktionsauswahl das Symbol am Druckreglerknopf auf die Einstellanzeige am Spritzgerät ausrichten.

Düsen- und Druckauswahl

Für Empfehlungen zum Spritzdruck für unterschiedliche Materialien siehe die Tabelle. Die Herstellerempfehlungen auf der Materialdose beachten.

Maximale vom Spritzgerät unterstützte Düsenöffnung:

- GXFF, GX19, FinishPro GX19: 0,48 mm (0,019 Zoll)
- GX21: 0,53 mm (0,021 Zoll)

	Beschichtungen				
	Beizen	Lackfarben	Grundierungen	Materialien für Innen- anstriche	Farben für Außen- anstriche
Spritzdruck- einstellung	Niedriger Spritzdruck	Niedriger Spritzdruck	Hoher Spritzdruck	Hoher Spritzdruck	Hoher Spritzdruck
Größe der Düsenöffnung					
0,28 mm (0,011 Zoll)	~				
0,33 mm (0,013 Zoll)	~	>	~	>	
0,38 mm (0,015 Zoll)		>	~	>	>
0,43 mm (0,017 Zoll)			~	>	>
0,48 mm (0,019 Zoll)					>
0,53 mm (0,021 Zoll)					>

Fine-Finish-Düsen

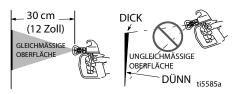
Fine-Finish-Düsen haben eine zusätzliche Öffnung, die für feinere Zerstäubung des Materials sorgt.

	Beschichtungen				
Größe	Polyurethan	Klarlack	Porenfüller	Lackfarben	Latex
Spritzdruck- einstellung	Niedriger Spritzdruck	Niedriger Spritzdruck	Niedriger Spritzdruck	Hoher Spritzdruck	Hoher Spritzdruck
0,20 mm (0,008 Zoll)	>	~	~		
0,25 mm (0,010 Zoll)	>	~	~		
0,31 mm (0,012 Zoll)				✓	
0,36 mm (0,014 Zoll)					>
0,41 mm (0,016 Zoll)					~

Spritztechniken

Die folgenden grundlegenden Spritztechniken auf einem Stück Pappe üben, bevor mit dem Spritzen der eigentlichen Fläche begonnen wird.

 Richten Sie die Pistole aus einem Abstand von 30 cm (12 Zoll) gerade auf die Zielfläche. Neigen der Pistole zum Verändern des Spritzwinkels bewirkt ungleichmäßiges Auftragen.

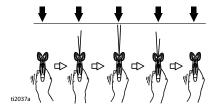


 Das Handgelenk beugen, um die Pistole gerade zu halten. Wenn die Pistole zum Verändern des Spritzwinkels fächerförmig bewegt wird, entsteht ein ungleichmäßiger Auftrag.



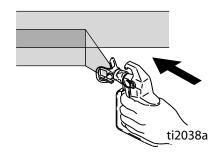
Pistole abziehen

Den Abzug nach Beginn des Auftrags ziehen. Den Abzug vor Ende des Strichs loslassen. Pistole muss bewegt werden, wenn Abzug gezogen und losgelassen wird.



Zielen mit der Pistole

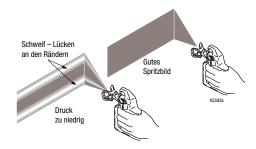
Richten Sie die Mitte der Spritzpistole auf die Kante des vorhergehenden Auftrags, damit sich jeder Auftrag um die Hälfte mit dem vorhergehenden überlappt.



Qualität des Spritzbilds

Ein gutes Spritzbild wird erzeugt, indem das Material gleichmäßig auf der Oberfläche verteilt wird.

 Spritzmaterial muss zerstäubt werden (gleichmäßig aufgetragen, keine Lücken an den Rändern).



Wenn beim Spritzen mit höchstem Spritzdruck Reste verbleiben:

- Eventuell ist die Spritzdüse abgenutzt. Siehe Spritzdüsenauswahl, Seite 33.
- Ggf. ist eine kleinere Spritzdüse erforderlich.
- Das Material muss ggf. verdünnt werden. Befolgen Sie beim Verdünnen die Empfehlungen des Herstellers.

Spritzverfahren

Verstopfung der Düse beseitigen

Für den Fall, dass Partikel oder Schmutz die Düse verstopfen, ist dieses Spritzgerät mit einer umkehrbaren Spritzdüse ausgestattet, die Partikel schnell entfernt, ohne dazu das Spritzgerät auseinander bauen zu müssen.

Siehe **Sieben des Materials**, Seite 15 für zusätzliche Informationen.

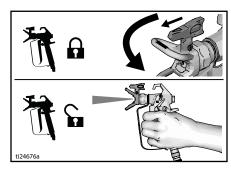
 Abzug loslassen. Abzugssperre verriegeln. Die Spritzdüse zurück in die Entblockier-Position drehen. Die Abzugssperre entriegeln. Die Pistole in einem Abfallbereich abziehen, um die Verstopfung zu beseitigen.

Verstopfung beseitigen



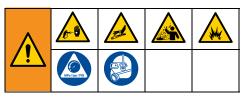
Abzugssperre verriegeln.
 Die Spritzdüse zurück in die SPRITZEN-Position drehen.
 Die Abzugssperre entriegeln und mit dem Spritzen fortfahren.

Spritzen



Reinigung

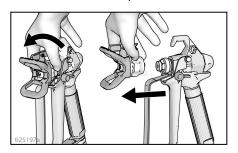
Das Spritzgerät nach jedem Gebrauch reinigen. Dadurch verläuft die Inbetriebnahme beim nächsten Gebrauch problemlos.



Reinigung mit Eimer (Nur Ständermodelle)

Ein Spülen mithilfe von Eimern funktioniert nur bei Modellen mit Saugrohr.

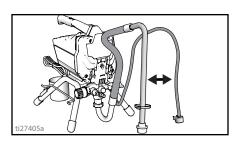
- Bei längerer Lagerung siehe Lagerung, Seite 32.
- Siehe Kompatible Reinigungsflüssigkeiten, Seite 33 und Anweisungen zur Erdung gegen statische Aufladung, Seite 34.
- 1. Die Druckentlastung, Seite 16.
- 2. Düsenschutz und Spritzdüse entfernen.



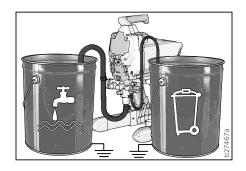
 Saug- Ablassrohr aus Farbbehälter entnehmen. Überschüssige Farbe außen abstreichen.



4. Das Ablassrohr (kleiner) vom Ansaugrohr (größer) trennen.

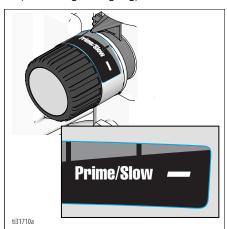


- Leeren Abfall- und Spülmaterialeimer nebeneinander stellen.
- Das Saugrohr in die Spülflüssigkeit legen. Für Farbe auf Wasserbasis Wasser verwenden und für Farbe auf Ölbasis Terpentinersatz oder kompatible Spüllösungsmittel auf Ölbasis. Ablassrohr in einen Abfallbehälter geben.



Reinigung

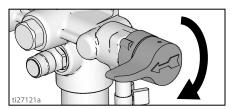
7. Druckreglerknopf auf "Prime/Clean" (Entlüftung/Reinigung) setzen.

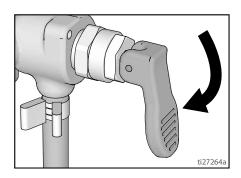


- Entlüftungs-/Spritzventil auf Position ENTLÜFTEN stellen.
- Den EIN/AUS-Schalter auf ON-Position drehen.
- Solange spülen, bis etwa 1/3 des Spüllösungsmittels aus dem Eimer entleert wurde.
- Den EIN/AUS-Schalter auf OFF-Position drehen.

HINWEIS: In Schritt 12 wird Farbe aus dem Airless-Farbschlauch wieder in den Farbeimer abgelassen. Ein Schlauch mit einer Länge von 15 m (50 ft) hält ca. 1 Liter Material.

- 12. Zur Rückgewinnung des Materials im Schlauch:
 - a. Pistole fest gegen den Farbeimer halten.
 - b. Die Pistole in den Materialeimer richten.
 - c. Abzugssperre entriegeln.
 - d. Den Pistolenabzug ziehen und halten.
 - e. Entlüftungs-/Spritzventil auf SPRITZEN-Position stellen.

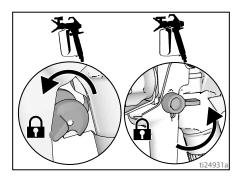




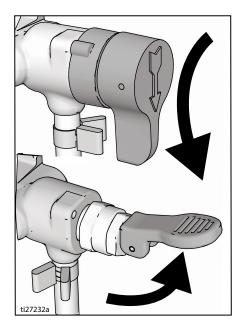
- f. Den EIN/AUS-Schalter auf ON-Position drehen.
- g. Pistolenabzug weiter halten, bis mit Spüllösungsmittel verdünnte Farbe aus Pistole austritt.
- 13. Während der Pistolenabzug gehalten wird, die Pistole zum Umleiten des Spritzstrahls schnell zum Abfallbehälter bewegen. Pistole weiterhin in Abfalleimer abziehen, bis Spüllösungsmittel relativ klar aus Pistole dispensiert wird.



14. Abziehen der Pistole stoppen. Abzugssperre verriegeln.



15. Entlüftungs-/Spritzventil auf Position ENTLÜFTEN stellen.



- Den EIN/AUS-Schalter auf OFF-Position drehen.
- Filter reinigen. Siehe InstaClean[™]-Materialfilter reinigen, Seite 31.
- 18. Das Gerät mit Pump Armor-™Material füllen. Siehe **Lagerung**. Seite 32.

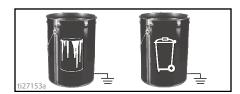
Hochdruckspülen

(GX 21, nur Materialien auf Wasserbasis)

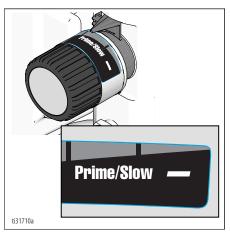
Hochdruckspülen ist eine schnellere Methode des Spülens. Es kann nur nach dem Spritzen von Beschichtungen auf Wasserbasis verwendet werden.

- 1. Die **Druckentlastung**, Seite 16.
- Spritzdüse und Düsenschutzgruppe von Pistole entfernen und in Abfalleimer legen.

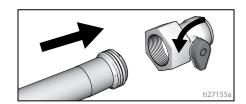
3. Leeren Abfall- und Farbeimer neben einander stellen.



- Das Ansaugrohr und das Ablassrohr aus dem Materialeimer heben.
 Farbe in den Eimer laufen lassen.
- Das Saugrohr und das Ablassrohr in den Abfallbehälter legen.
- 6. Den Druckreglerknopf auf Position Entlüften/Reinigen stellen.

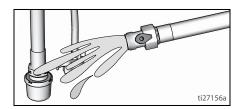


 Das Hochdruckspülaufsatzventil auf einen Gartenschlauch schrauben. Ventil schließen.



Reinigung

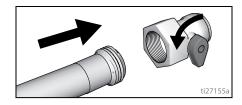
 Das Wasser aufdrehen. Das Ventil öffnen. Von Ansaugrohr, Ablassrohr und Einlasssieb Material abspülen und dann das Ventil schließen.



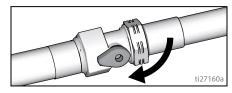
 Das Einlasssieb vom Saugrohr abschrauben. Das Einlasssieb zum Spülen in den Abfallbehälter legen.



 Den Gartenschlauch mit dem Hochdruckspülaufsatzventil am Saugrohr anschließen. Ablassrohr in Abfallbehälter lassen.



- Den EIN/AUS-Schalter auf ON-Position drehen.
- Das Hochdruckspülaufsatzventil öffnen.

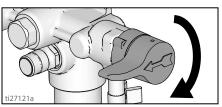


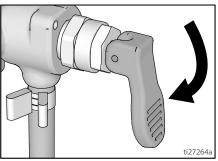
13. Wasser für 20 Sekunden durch Spritzgerät in Abfalleimer zirkulieren.

14. Den EIN/AUS-Schalter auf **OFF**-Position drehen.

HINWEIS: Schritt 15 ist für das Rückführen von Farbe im Schlauch in den Farbeimer. Ein Schlauch mit einer Länge von 15 m (50 ft) hält ca. 1 Liter Material.

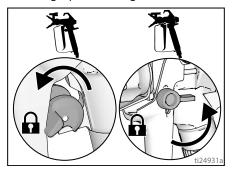
- Zur Rückgewinnung des Materials im Schlauch:
 - a. Pistole fest gegen den Farbeimer halten.
 - b. Die Pistole in den Materialeimer richten
 - c. Abzugssperre entriegeln.
 - d. Den Pistolenabzug ziehen und halten.
 - e. Entlüftungs-/Spritzventil auf SPRITZEN-Position stellen.



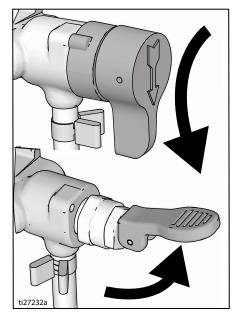


- Den EIN/AUS-Schalter auf ON-Position drehen.
- g. Pistolenabzug weiter halten, bis mit Spüllösungsmittel verdünnte Farbe aus Pistole austritt.
- 16. Während der Pistolenabzug gehalten wird, die Pistole zum Umleiten des Spritzstrahls schnell zum Abfallbehälter bewegen. Pistole weiterhin in Abfalleimer abziehen, bis Spüllösungsmittel relativ klar aus Pistole dispensiert wird.
- 17. Druckreglerknopf auf "Prime/Clean" (Entlüftung/Reinigung) setzen.

18. Abziehen der Pistole stoppen. Abzugssperre verriegeln.



19. Entlüftungs-/Spritzventil auf Position ENTLÜFTEN stellen.



20. Den EIN/AUS-Schalter auf **OFF**-Position drehen.

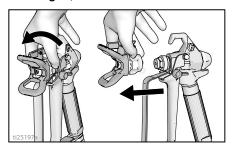
Behälter spülen

(Nur Behältermodelle)

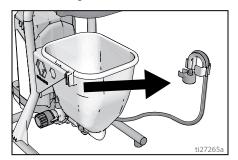
Siehe Kompatible Reinigungsflüssigkeiten, Seite 33.

- 1. Die Druckentlastung, Seite 16.
- 2. Alles verbleibende Material aus dem Trichter gießen.

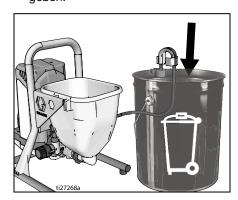
 Düsenschutz und Spritzdüse entfernen. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt Spritzpistole reinigen, Seite 31.



 Ablassrohr aus dem Farbbehälter entfernen und außen die überschüssige Farbe wegwischen.



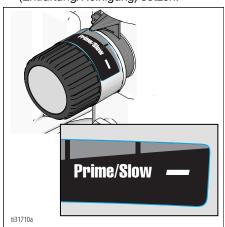
5. Ablassrohr in einen Abfallbehälter geben.



 Spüllösungsmittel in den Behälter gießen. Für Material auf Wasserbasis Wasser und für Material auf Ölbasis Lösungsbenzin verwenden.

Reinigung

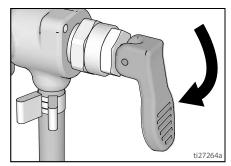
7. Druckreglerknopf auf "Prime/Clean" (Entlüftung/Reinigung) setzen.



- Den EIN/AUS-Schalter auf ON-Position drehen.
- So lange spülen, bis etwa 1/3 des Spüllösungsmittels aus dem Behälter entleert wurde.
- Den EIN/AUS-Schalter auf OFF-Position drehen.

HINWEIS: Schritt 11 ist für das Rückführen von Farbe im Schlauch in den Farbeimer. Ein Schlauch mit einer Länge von 15 m (50 ft) hält ca. 1 Liter Material.

- 11. Zur Rückgewinnung des Materials im Schlauch:
 - a. Die Pistole in den Materialeimer richten.
 - b. Abzugssperre entriegeln.
 - c. Den Pistolenabzug ziehen und halten.
 - d. Entlüftungs-/Spritzventil auf SPRITZEN-Position stellen.

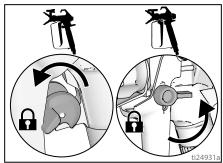


e. Den EIN/AUS-Schalter auf **ON**-Position drehen.

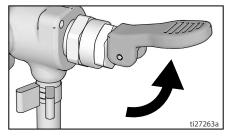
- f. Den Pistolenabzug weiter abziehen, bis mit Spülflüssigkeit verdünntes Material aus der Pistole austritt.
- 12. Während der Pistolenabzug gehalten wird, die Pistole zum Umleiten des Spritzstrahls schnell zum Abfallbehälter bewegen. Pistole weiterhin in Abfalleimer abziehen, bis Spüllösungsmittel relativ klar aus Pistole dispensiert wird.



13. Abziehen der Pistole stoppen. Abzugssperre verriegeln.



 Entlüftungs-/Spritzventil auf Position ENTLÜFTEN stellen.



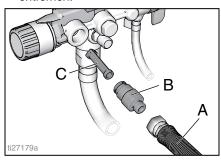
- Den EIN/AUS-Schalter auf OFF-Position drehen.
- Bei Spritzgeräten mit Filter siehe InstaClean[™]-Materialfilter reinigen, Seite 31.
- 17. Gerät mit Pump Armor[™]-Lagerflüssigkeit füllen. Siehe **Lagerung**, Seite 32.

InstaClean[™]-Materialfilter reinigen

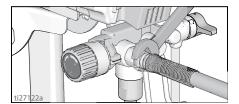
(Optional)

Der InstaClean-Materialfilter verhindert, dass Partikel in den Materialschlauch eindringen können. Den Filter nach jedem Einsatz entfernen und reinigen, um optimale Leistung zu gewährleisten.

- 1. Die Druckentlastung, Seite 16.
- 2. Den Airless-Spritzschlauch (A) vom Spritzgerät lösen.
- 3. Das Auslassfitting (B) abschrauben.
- 4. Den InstaClean-Materialfilter (C) entfernen.

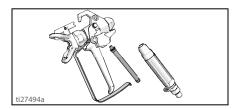


- Den InstaClean-Materialfilter (C) auf Verschmutzungen überprüfen. Bei Bedarf den Filter mit Wasser oder Spüllösungsmittel und einer weichen Bürste reinigen.
 - Das geschlossene (eckige) Ende des InstaClean-Materialfilters (C) im Spritzgerät anbringen.
 - b. Das Auslassfitting (B) in das Spritzgerät schrauben.
- Das Auslassfitting festziehen und den Schlauch (A) wieder am Spritzgerät anschließen. Zum sicheren Festziehen einen Schraubenschlüssel verwenden.

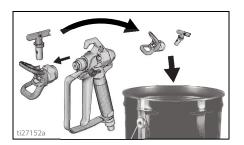


Spritzpistole reinigen

 Materialfilter der Pistole mit Wasser oder Spülmaterial und Bürste jedes Mal reinigen, wenn System gespült wird. Den Pistolenfilter austauschen, wenn er beschädigt ist.



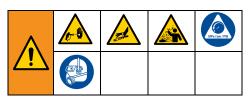
2. Spritzdüse und Düsenschutz entfernen und mit Wasser oder Spülflüssigkeit und einer Bürste reinigen.



 Das Material mit einem weichen, mit Wasser oder Spülflüssigkeit befeuchteten Tuch von der Pistolenaußenseite abwischen.

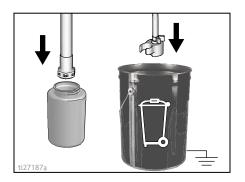
Lagerung

Bei korrekter Lagerung ist das Spritzgerät bei der nächsten Verwendung gebrauchsfertig.

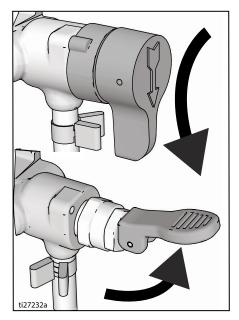


Immer "Pump Armor"-Lagerflüssigkeit nach dem Reinigen durch das System zirkulieren lassen. Im Spritzgerät verbleibendes Wasser korrodiert und schädigt Pumpe. Siehe **Reinigung**, Seite 25, oder **Hochdruckspülen**, Seite 27.

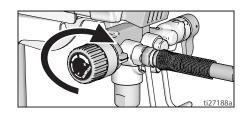
- Vor dem Lagern des Spritzgeräts sicherstellen, dass Wasser aus Spritzgerät und Schläuchen abgelassen wurde.
- Darauf achten, dass im Spritzgerät oder in einem Schlauch kein Wasser einfriert.
- Das Spritzgerät nicht druckbelastet lagern.
- Das Spritzgerät nicht im Freien aufbewahren.
- 1. Die **Druckentlastung**, Seite 16.
- Bei Ständermodellen das Saugrohr in eine Flasche mit "Pump Armor"-Flüssigkeit und das Ablassrohr in einen Abfallbehälter legen.



 Bei Modellen mit Behälter Pump Armor in den Behälter gießen und Ablassrohr im Abfalleimer positionieren. 4. Entlüftungs-/Spritzventil auf Position ENTLÜFTEN stellen.



- Den EIN/AUS-Schalter auf ON-Position drehen.
- Druckreglerknopf im Uhrzeigersinn drehen, bis sich Pumpe einschaltet.



- Wenn aus dem Ablassrohr Lagerflüssigkeit austritt (5–10 Sekunden), EIN/AUS-Schalter auf OFF drehen.
- 8. Das Entlüftungs-/Spritzventil auf Position SPRITZEN stellen, damit während der Lagerung Lagerflüssigkeit im Spritzgerät bleibt.
- Das Saugrohr und das Ablassrohr mit einem Plastikbeutel umwickeln, um Tropfen aufzufangen.

Referenz

Spritzdüsenauswahl

Düsengröße auswählen

Spritzdüsen werden in verschiedenen Größen geliefert, um eine Vielzahl von Materialien zu spritzen. Dem Spritzgerät liegt eine Düse bei, die für die meisten Spritzanwendungen geeignet ist. Mit der Tabelle der Beschichtungsmaterialien auf Seite 22 bestimmen Sie die Größen der Düsenöffnungen für die unterschiedlichen Materialtypen.

Hinweise:

- Beim Spritzen verschleißt und vergrößert sich die Düse. Wenn mit einer kleineren als der maximalen Düsengröße begonnen wird, kann das Spritzen innerhalb der angegebenen Durchflusskapazität des Spritzgeräts erfolgen.
- Für dickere Beschichtungen sollten größere Düsenöffnungen und für dünnere Beschichtungen kleinere Düsenöffnung verwendet werden.
- Düsen verschleißen bei der Anwendung und müssen von Zeit zu Zeit ausgetauscht werden.
- Die Größe der Düsenöffnung regelt die Durchflussrate, d. h. die Materialmenge, die aus der Pistole austritt.

Spritzbreite

Die Spritzbreite ist die Größe des Spritzbildes, die den bei jeder Streichbewegung abgedeckten Bereich bestimmt.

Hinweise:

- Eine Spritzbildbreite wählen, die am besten für die zu spritzende Oberfläche geeignet ist.
- Größere Spritzbreiten sorgen für bessere Abdeckung auf breiten, offenen Oberflächen.
- Kleinere Spritzbreiten sorgen für bessere Kontrolle auf kleinen, begrenzten Oberflächen.

Erläuterung der Düsennummer

Die letzten drei Zahlen der Düsennummer (d.h.: 221413) enthalten Informationen zur Öffnungsgröße und Spritzbreite auf der Oberfläche, wenn die Pistole 30,5 cm (12 Zoll) über der zu spritzenden Oberfläche gehalten wird.



Die letzten zwei Ziffern = Größe der Düsenöffnung in Tausendstel Zoll.

Kompatible Reinigungsflüssigkeiten



Materialien auf Öl- oder Wasserbasis

- Wenn Materialien auf Wasserbasis gespritzt werden, muss das System gründlich mit Wasser gespült werden.
- Werden Materialien auf Ölbasis gespritzt, System gründlich mit Lösungsbenzin oder kompatibler Spülflüssigkeit auf Ölbasis spülen.
- Um Materialien auf Wasserbasis zu spritzen, nachdem Materialien auf Ölbasis gespritzt worden sind, muss das System zuerst gründlich mit Wasser gespült werden. Das aus dem Ablassrohr fließende Wasser sollte klar und lösungsmittelfrei sein, bevor mit dem Spritzen vom Materialien auf Wasserbasis begonnen wird.

Referenz

- Um Materialien auf Ölbasis nach dem Spritzen von Materialien auf Wasserbasis zu spritzen, zuerst das System gründlich mit Lösungsbenzin oder kompatiblem Spüllösemittel auf Ölbasis spülen. Das aus dem Ablassrohr fließende Lösungsmittel sollte kein Wasser enthalten. Beim Spülen mit Lösungsmitteln und mit verträglichen Spülflüssigkeiten auf Ölbasis immer die Anweisungen zur Erdung gegen statische Aufladung,
- Um ein Zurückspritzen des Materials auf die Haut oder in die Augen zu vermeiden, Pistole immer auf Innenseite des Fimers richten.

sollte kein Wasser enthalten. Beim Spülen mit Lösungsmitteln und mit verträglichen Spülflüssigkeiten auf Ölbasis immer die Anweisungen zur Erdung gegen statische Aufladung, Seite 34.

würde.

Metalleimer müssen immer geerdet werden: einen Erdungsleiter am Eimer anbringen. Ein Ende am Eimer und das andere Ende an eine effektive Erdung wie z. B. ein Wasserrohr anbringen.

Den Eimer nie auf eine nicht leitende Oberfläche wie z. B. Papier oder Pappe

stellen, da dies den Erdschluss unterbrechen

vermeiden, Pistole immer auf Innenseite des Eimers richten. Anweisungen zur Erdung gegen statische Aufladung





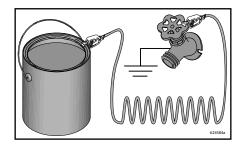




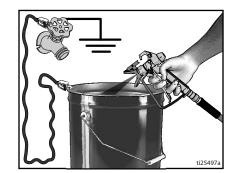
Das Gerät muss geerdet sein, um das Risiko von statischer Funkenbildung und Stromschlag zu verringern. Elektrische oder statische Funkenbildung kann dazu führen, dass sich Dämpfe entzünden oder explodieren. Eine unsachgemäße Erdung kann zu einem Stromschlag führen. Eine geeignete Erdung sorgt für eine Ableitung des elektrischen Stroms.

Für Materialien auf Ölbasis, die mit verträglichen Spülflüssigkeiten auf Ölbasis gespült werden müssen, beim Spülen des Spritzmittels oder bei der Druckentlastung immer einen Metalleimer verwenden.

Die geltenden örtlichen Vorschriften müssen eingehalten werden. Nur elektrisch leitende Metalleimer verwenden, die auf geerdeter Oberfläche wie Beton stehen.



Um den Erdschluss beim Spülen oder Druckentlasten aufrecht zu erhalten, Metallteil der Pistole fest gegen einen geerdeten Metalleimer drücken, dann den Abzug betätigen.



Schnellübersicht

Seite 10	Name	Beschreibung	
		Leitet in PRIME-Position (Entlüften) Material zum Ablassrohr.	
А	Entlüftungs-/Spritzventil	SPRITZEN-Position führt druckbelastetes Material zum Farbschlauch.	
		Entlastet automatisch den Systemdruck in Überdrucksituationen.	
В	PushPrime-Taste	Bei Betätigung übt er Druck auf die Einlasskugel aus und löst sie.	
С	Druckreglerknopf	Erhöht (im Uhrzeigersinn) und verringert (gegen Uhrzeigersinn) den Materialdruck in Pumpe, Schlauch und Spritzpistole. Zur Funktionsauswahl Symbol auf Druckreglerknopf mit Einstellanzeige auf Spritzgerät ausrichten, Seite 16.	
D	EIN-AUS-Schalter	Schaltet das Spritzgerät EIN und AUS.	
E	Saugrohr/Trichter	Saugt Material vom Materialeimer in die Pumpe.	
F	Ablassrohr	Lässt Material aus dem System während Ansaugen und Druckentlastung ab.	
G	Airless-Spritzpistole	Dispensiert Material.	
Н	Umkehrbare Spritzdüse	Zerstäubt das zu spritzende Material, erzeugt Spritzbilder und reguliert den Materialfluss entsprechend der Größe der Düsenöffnung. Verstopfte Düsen werden durch die umgekehrte Position ohne Zerlegen gereinigt.	
J	Düsenschutz	Reduziert das Risiko von Verletzungen durch Materialeinspritzungen.	
K	Pistolenabzugssperre (Seite 14)	Verhindert versehentliches Auslösen der Spritzpistole.	
L	Materialeinlassfitting der Pistole	Gewindeverbindung für Airless-Schlauch.	
М	Materialfilter der Pistole	Filtert das in die Spritzpistole eintretende Material, um Verstopfen der Düse zu verringern.	
N	ProXChange Pumpe	Pumpt und druckbeaufschlagt Material und führt es Farbschlauch zu.	
Р	Materialausgang der Pumpe	Schraubverbindung für Airless-Schlauch.	
Q	Airless-Schlauch	Transportiert Material unter Hochdruck von Pumpe zur Spritzpistole.	
R	InstaClean [™] -Materialfilter	Filtert aus der Pumpe kommendes Material, um Verstopfen der Düse zu reduzieren und das Finish zu verbessern. Selbstreinigung nur unter Druckentlastung.	
S	Eimerhalterung	Zum Transportieren des Eimers mit seinem Griff.	
Т	Einlasssieb	Verhindert, dass Fremdkörper in die Pumpe eindringen.	
U	Stromkabel	Verbindet das Spritzgerät mit der Stromversorgung.	
V	Easy Access-Tür	Easy Access-Tür ermöglicht den schnellen Zugang zur Pumpe. Zum Öffnen der Pumpentür die Laschen herausziehen und gleichzeitig die Tür vom Pumpeneinlass wegschieben.	
W	Ansaug-/Ablassrohrbecher	Zur Aufnahme von Ansaug- und Ablassschläuchen.	
Х	Pumpen-Ausbauwerkzeug	Die Pumpenpackung wird mit dem Ausschnitt im Rahmen aus-/eingebaut.	
Z	Einlassventil-Ausbau- werkzeug	Der Ausschnitt im Rahmen enthält die Werkzeuge für schnellen Ausbau/Einbau des Einlassventils ohne zusätzliche Werkzeuge.	
	Hochdruckspülaufsatz	Zum Anschluss eines Gartenschlauchs am Saugrohr zum Hochdruckspülen von Materialien auf Wasserbasis.	

Wartung

Eine regelmäßige Wartung ist für den ordnungsgemäßen Betrieb des Spritzgeräts von entscheidender Bedeutung.













Maßnahme	Intervall
InstaClean-Filter, Materialeinlasssieb und Pistolenfilter untersuchen/reinigen.	Täglich oder vor jedem Spritzvorgang
Öffnungen der Motorabdeckung auf Blockierungen überprüfen.	Täglich oder vor jedem Spritzvorgang

HINWEIS

Interne Antriebsteile dieses Spritzgeräts vor Wasser schützen. Öffnungen in der Abdeckung sorgen für Kühlung der mechanischen und elektronischen Teile im Inneren. Gelangt Wasser in diese Öffnungen, kann dies Fehlfunktionen oder dauerhafte Schäden am Spritzgerät verursachen.

Airless-Schläuche

Schlauch jedes Mal auf Schäden prüfen, wenn gespritzt wird. Schlauch nicht reparieren, wenn Schlauchmantel oder Fittinge beschädigt sind. Keine Schläuche unter 25 ft (7,6 m) Länge verwenden. Mit zwei Schlüsseln festziehen.

Spritzdüsen

- Die Düsen nach dem Spritzen immer mit einer verträglichen Reinigungsflüssigkeit und einer Bürste reinigen.
- Düsen müssen eventuell nach 57 Litern (15 Gallonen) ersetzt werden oder sie können in Abhängigkeit der Abriebeigenschaften der Farbe bis zu 227 Litern (60 Gallonen) halten.

Reparatur der Pumpe

Wenn Pumpenpackungen verschleißen, beginnt Material an der Außenseite der Pumpe auszutreten.

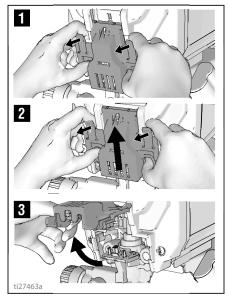
- Pumpenreparatursatz erwerben und vor dem nächsten Gebrauch laut den mit dem Satz mitgelieferten Anweisungen installieren.
- Siehe Pumpenbaugruppe, Seite 52 oder kontaktieren Sie einen autorisierten Graco/Magnum-Vertriebshändler oder ein Service Center.

Ausbau der Pumpe

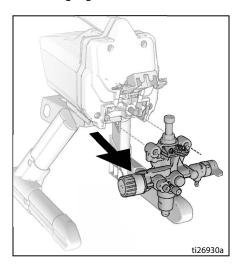
Bei FinishPro-Spritzgeräten mit Farbtrichter muss der Farbtrichter abgenommen werden, bevor die Pumpe entfernt werden kann.

Vor jeglichen Pumpenreparaturen stets die **Druckentlastung**, Seite 16 durchführen und Spritzgerät ausstecken.

- Die Laschen an den Seiten der Pumpen-Verschlussklappe nach vorne ziehen und gleichzeitig die Klappe vom Einlassende der Pumpe wegdrücken.
- Nun die Tür anheben, sodass sie wegschwenkt.

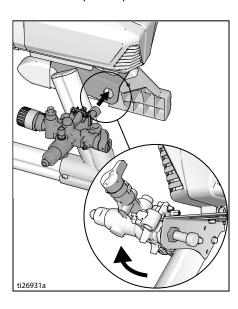


3. Pumpenbaugruppe von den Befestigungsstiften schieben.



ProXChange Ausbauwerkzeug

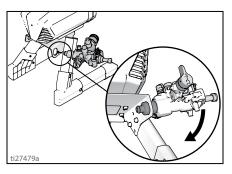
Im Rahmen ist ein Werkzeug zum Ausbau der ProXChange-Packung integriert. Für vollständige Reparaturanweisungen siehe das Pumpen-Reparaturhandbuch.



Ausbau des Einlassventils

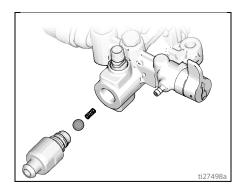
Im Rahmen ist ein Werkzeug zur Entfernung der Einlassventilbaugruppe von der Pumpe integriert. Bei Verdacht auch Verstopfung oder Festsitzen des Einlassventils die Ventilbaugruppe entfernen und reinigen oder ersetzen.

- 1. Das Ansaugrohr oder den Trichter vom Spritzgerät entfernen.
- Den Pumpeneingang in den Rahmen setzen und das Einlassventil lösen. Einlassventil ausbauen.



ACHTUNG

Darauf achten, dass Kugel und Feder in der Einlassventilbaugruppe nicht verloren gehen. Sie können beim Ausbau des Einlassventils herausfallen. Die Pumpe saugt ohne Kugel und Feder nicht an.

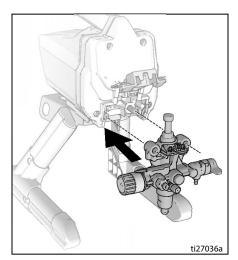


 Den Hohlraum von Verschmutzungen und getrockneter Farbe befreien und Kugel und Feder ersetzen. Einlassventil mit am Rahmen integriertem Werkzeug an der Pumpe festziehen.

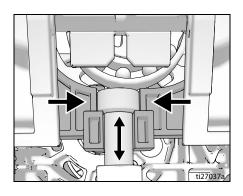
Wartung

Installation der Pumpe

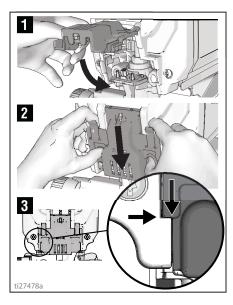
1. Pumpenbaugruppe auf die Befestigungsstifte schieben.



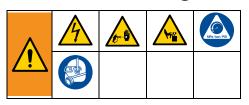
 Kolbenstange der Pumpe nach oben oder unten schieben, bis ihre Kappe sich auf einer Höhe mit der Öffnung im Bügel befindet.



3. Easy Access-Pumpentür zum Schließen nach unten schwenken und in Richtung des Pumpeneinlassen drücken.



HINWEIS: Spritzgerät funktioniert nur, wenn die Tür komplett geschlossen und eingerastet ist.



- 1. Vor Kontrolle und Reparatur **Druckent- lastung**, Seite 16, durchführen.
- Für jedes Problem werden zuerst die häufigsten Lösungen aufgelistet, daher mögliche Fehlerursachen von oben nach unten durchgehen.
- Bevor das Spritzgerät zu einem zugelassenen Kundendienstzentrum gebracht wird, sollten sämtliche Punkte überprüft werden, die in der Fehlersuchtabelle angeführt sind.

Problem	Ursache	Lösung
Der Motor läuft nicht: (prüfen, ob Spritzgerät angeschlossen und der Netzschalter eingeschaltet ist).	Die Verschlussklappe ist nicht vollständig geschlossen.	Überprüfen, ob die Verschlussklappe geschlossen und verriegelt ist. Siehe Seite 38.
	Der Druckreglerknopf ist auf einen Druck von Null eingestellt.	Zum Erhöhen der Druckeinstellung den Druckreglerknopf im Uhrzeigersinn drehen.
	Steckdose liefert keinen Strom.	Die Steckdose mit einem funktionierenden Gerät überprüfen.
		Den Schutzschalter zurücksetzen oder die Sicherung austauschen.
		Eine funktionierende Steckdose finden.
		Gebäudeschutzschalter zurücksetzen oder Sicherung ersetzen.
	Verlängerungskabel ist beschädigt.	Verlängerungskabel ersetzen. Siehe Seite 5.
	Stromkabel des Spritzgeräts ist beschädigt.	Auf beschädigte Isolierung oder Drähte prüfen. Stromkabel bei Beschädigungen ersetzen.
	Pumpe ist blockiert (Farbe ist in der Pumpe getrocknet	EIN/AUS-Schalter ausschalten und Spritzgerät vom Auslass entfernen.
	oder Wasser ist in der Pumpe gefroren.)	Falls eingefroren, Spritzgerät NICHT starten, ehe er nicht komplett aufgetaut ist. Ansonsten können Schäden an Motor, Schalttafel und/oder Antrieb entstehen.
		Spritzgerät mehrere Stunden in einen warmen Raum stellen. Die Pumpe auf freie Bewegung prüfen, indem Verkleidung und drehender Fächer entfernt werden.
		Wenn kein Wasser eingefroren ist, überprüfen, ob sich in der Pumpe ausgehärtetes Material befindet. Wenn Material in der Pumpe ausgehärtet ist. Siehe Seite 36.
		Wenn Motor mit entfernter Pumpe nicht dreht, autorisierten Graco/Magnum-Vertriebshändler oder Servicecenter kontaktieren.
	Motor oder Steuerung ist beschädigt.	Autorisierten Graco/Magnum-Vertriebshändler oder Servicecenter kontaktieren.

Problem	Ursache	Lösung
Spritzgerät läuft, aber Pumpe saugt nicht an oder verliert während des Gebrauchs an Saugkraft. (Die Pumpe läuft, pumpt aber	Die Rückschlagkugel des Einlassventils steckt fest.	PushPrime-Schalter drücken, um die Kugel zu entfernen, damit die Pumpe korrekt ansaugt, ODER Spritzgerät mit Power Flush spülen, siehe Seite 27.
kein Material oder baut keinen Druck auf.)	Entlüftungs-/Spritzventil ist in SPRITZEN-Position.	Das Entlüftungs-/Spritzventil auf PRIME-Position herunterdrehen, bis aus dem Ablassrohr Material austritt. Die Pumpe ist jetzt entlüftet.
	Die Pumpe wurde nicht mit Spülflüssigkeit entlüftet.	Das Ansaugrohr aus dem Material nehmen. Die Pumpe mit Öl oder
	(Zähe Materialien werden u. U. nicht angesaugt, wenn nicht zuvor Spülflüssigkeit angesaugt wurde.)	Spülflüssigkeit auf Wasserbasis vorpumpen. Siehe Seite 18.
	Verschmutzungen in der Farbe	Das Material sieben. Siehe Seite 15.
	Zähes oder "klebriges" Material.	Einige Materialien saugen schneller an, wenn der ON/OFF-Schalter kurzzeitig ausgeschaltet wird, damit die Pumpe langsamer werden und anhalten kann. Ggf. den EIN/AUS-Schalter mehrmals einund ausschalten.
	Das Einlasssieb ist verstopft oder das Saugrohr ist nicht in Material eingetaucht.	Verschmutzungen vom Einlasssieb entfernen und sicherstellen, dass Ansaugrohr in Farbe eingetaucht ist.
	Die Rückschlagkugel des Einlassventils oder der Sitz sind schmutzig.	Das Einlassfitting entfernen. Kugel und Sitz reinigen oder ersetzen. Siehe Seite 37.
	Ansaugrohr ist undicht.	Den Ansaugrohranschluss auf Risse oder Unterdruckleckagen überprüfen.
	Die Rückschlagkugel des Auslassventils steckt fest.	Auslassventil abschrauben, abnehmen und Baugruppe reinigen.
	Das Entlüftungs-/Spritzventil ist verschlissen oder mit Fremdkörpern verstopft.	Spritzgerät zu einem autorisierten Graco/MAGNUM-Servicecenter bringen.

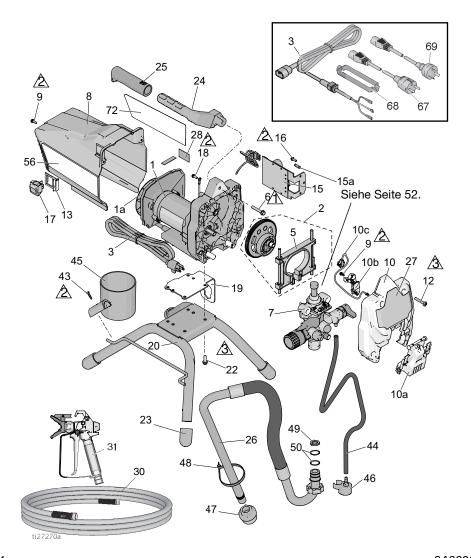
Problem	Ursache	Lösung
Pumpe hat angesaugt, es wird jedoch kein gutes Spritzmuster	Eventuell ist die Spritzdüse teilweise verstopft.	Die Verstopfung der Spritzdüse beseitigen. Siehe Seite 24.
erzielt.	Die umkehrbare Spritzdüse ist in UNCLOG-Position.	Den pfeilförmigen Griff an der Spritzdüse drehen, so dass er nach vorne zur SPRAY-Position zeigt. Siehe Seite 24.
	Verschmutzungen in der Farbe	Das Material sieben. Siehe Seite 15.
	Der Druck ist zu niedrig eingestellt.	Einstellanzeige des Druckreglerknopfs auf die gewünschte Spritzeinstellung stellen. Siehe Seite 22.
	Der InstaClean-Materialfilter ist verstopft.	Den InstaClean-Materialfilter reinigen oder austauschen. Siehe Seite 31.
	Materialfilter der Spritzpistole ist verstopft.	Den Pistolenmaterialfilter reinigen oder austauschen. Siehe Seite 31.
	Die gewählte Spritzdüse ist für die Kapazität des Spritzgeräts zu groß.	Die Düse austauschen. Siehe Seite 22.
	Die Spritzdüse ist für das Spritzgerät bereits zu sehr abgenutzt.	Die Düse austauschen. Siehe Seite 22.
	Die Gummidichtung und die Metalldichtung der Spritzdüse sind verschlissen oder fehlen.	Dichtungen austauschen. Siehe Seite 21.
	Das Einlasssieb ist verstopft oder das Saugrohr ist nicht in Material eingetaucht.	Verschmutzungen vom Einlasssieb entfernen und sicherstellen, dass Ansaugrohr in Farbe eingetaucht ist.
	Verlängerungskabel ist zu lang oder für Durchschnitt nicht stark genug.	Verlängerungskabel ersetzen. Siehe Seite 5.
	Das Pumpeneinlassventil oder das Pumpenauslassventil ist verschlissen oder mit	Einlass- oder Auslassventil auf Verschleiß oder Verschmutzungen prüfen.
	Fremdkörpern verstopft.	- Das Spritzgerät mit Material vorpumpen
		- Die Pistole kurz abziehen
		- Ist Abzug freigegeben, sollte Pumpe kurz zirkulieren und stoppen
		- Wenn Pumpe weiterhin zirkuliert, sind eventuell die Ventile verschlissen oder verschmutzt
		Die Ventile reinigen oder durch passende Sätze austauschen. Siehe Seite 52.
	Material ist zu dick.	Material verdünnen. Befolgen Sie die Empfehlungen des Herstellers.
	Airless-Schlauch ist zu lang (falls Zusatzabschnitt hinzugefügt wurde).	Abschnitt vom Airless-Schlauch entfernen.
Spritzpistole spritzt nicht mehr, wenn Abzug gezogen ist.	Die Spritzdüse ist verstopft.	Die Verstopfung der Spritzdüse beseitigen. Siehe Seite 24.
	Das Spritzgerät ist nicht mehr entlüftet.	Siehe Abschnitt Fehlersuche "Spritzgerät läuft, aber Pumpe saugt nicht an oder verliert während des Betriebs an Saugkraft." auf Seite 40.

Problem	Ursache	Lösung
Wird Farbe gespritzt, läuft sie die	Material wird zu dick.	Pistole schneller bewegen.
Wand herunter oder sinkt ab.		Eine Spritzdüse mit kleinerer Öffnungsgröße wählen.
		Eine Spritzdüse mit größerer Spritzbildbreite wählen.
		Sicherstellen, dass Pistole weit genug von Oberfläche entfernt ist
Wird Farbe gespritzt, ist	Material wird zu dünn.	Pistole langsamer bewegen.
Abdeckung unzureichend.		Eine Spritzdüse mit größerer Öffnungsgröße wählen.
		Eine Spritzdüse mit kleinerer Spritzbildbreite wählen.
		Sicherstellen, dass Pistole nah genug an Oberfläche ist.
Fächermuster variiert während des Spritzens stark.	Druckreglerschalter ist verschlissen oder verursacht übermäßige Druckschwankungen.	Das Spritzgerät zu einem autorisierten Graco/Magnum-Servicecenter bringen.
Spritzpistole kann nicht abgezogen werden.	Abzugssperre der Spritzpistole ist eingerastet.	Abzugssperre zum Entsperren drehen. Siehe Seite 14.
Aus dem Druckregler tritt Material aus.	Der Druckregler ist verschlissen.	Das Spritzgerät zu einem autorisierten Graco/Magnum-Servicecenter bringen.
Durch das Ablassrohr tritt Material aus.	Im Spritzgerät herrscht Überdruck.	Das Spritzgerät zu einem autorisierten Graco/Magnum-Servicecenter bringen.
Farbe tritt an Außenseite der Pumpe aus.	Die Pumpenpackungen sind verschlissen.	Die Pumpenpackungen gegen ein neues ProXChange-Modul austauschen. Siehe Seite 36.
Motor ist heiß und läuft mit Unterbrechungen. Der Motor schaltet sich aufgrund übermäßiger Hitze automatisch	Lüftungslöcher in Abdeckung sind verstopft oder Spritzgerät ist bedeckt.	Lüftungslöcher frei von Verstopfungen und Overspray halten und Spritzgeräte zur Luft offen halten.
aus. Schäden können auftreten, wenn die Ursache nicht behoben wird.	Verlängerungskabel ist zu lang oder für Durchschnitt nicht stark genug.	Verlängerungskabel ersetzen. Siehe Seite 5.
	Verwendeter ungeregelter Generator hat übermäßige Spannung.	Generator mit korrektem Spannungsregler verwenden.
	Der Motor muss ersetzt werden.	Spritzgerät zu einem autorisierten Graco/Magnum-Vertriebshändler oder Servicecenter bringen.

Hinweise

Ständer-Spritzgeräte 17H211, 17H214

Pos.	Drehmoment
A	16 - 18 N•m (140-160 in-lb)
2	3,5 - 4,0 N•m (30-35 in-lb)
3	12 - 14 N•m (110-120 in-lb)



Ständer-Spritzgeräte 17H211, 17H214

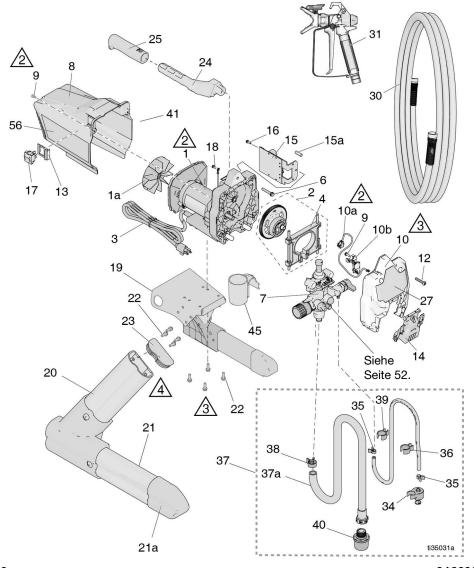
Teileliste für Ständer-Spritzgeräte 17H211, 17H214

Pos.	Teil	Beschreibung	Menge	Pos.	Teil	Beschreibung	Menge
1*		SATZ, Motor enthält 1a. 22		22	260212	GEWINDESCHNEIDSC HRAUBE, hwh	4
	17F756	120 V, Modell 17H211	1	23	15G857	*	4
	17F758	230 V, Modell 17H214	1	24	276864	GRIFF, Spritzgerät	1
1a		LÜFTERSATZ		25	116139	GRIFF, Handgriff	1
	287770	120 V, Modell 17H211	1		.=	SAUGROHR,	
	16X980	,	1	26	17J883	Baugruppe enthält 44,	1
2	17J863	SATZ, Zahnrad und	1	07	47.1005	46, 47, 48, 49, 50,	
		Bügel enthält 5	-	27	17J025	ETIKETT, vorne	1
3	17 1170	NETZKABEL		00		SCHLAUCH, mit	
	17J173 17L301	120 V, Modell 17H211 230 V, Modell 17H214	1	30		Kupplung, 1/4 Zoll x	
5	17L301	SATZ, Bügel	1		240794	50 Fuß Modell 17H211	1
		MASCHINEN-	-		240794	Modell 17H211	1
6	117493	SCHRAUBE, hwhd	1	31	247040	SPRITZPISTOLE, SG3	'
7	17J875	UNTERPUMPE	1	01	288430	Modell 17H211	1
		ABSCHIRMUNG, Motor			17J910	Modell 17H214	1
8	17J865	enthält 9, 56	1	40	100007	SCHRAUBE, Bohrer,	4
0	110444	MASCHINENSCHRAUB	3	43	122667	HWH	1
9	118444	E, hwhd 10-24 x 0,5 Zoll	3	44	17J884	ABLASSROHR enthält	1
		SATZ, Abdeckung,		44	173004	<i>46, 4</i> 8	'
10	17J866	vorne enthält 9, 10a,	1	45	15G838		1
		10b, 10c,12		46	244035	ABLENKSCHEIBE, mit	1
10a	17F233	ABDECKUNG, Pumpe,	1			Stecknippel	
		mit Verriegelung	-	47	276897	SIEB, 7/8-14	1
10b	17F262	ABDECKUNG, Leiter	1	48	404989	KABELBINDER	1
10c	128551	KABEL, PC,	1	49	115099	UNTERLEGSCHEIBE,	1
		Steckbrücke	-	50	117559	Schlauch O-Ring	2
40	445470	MASCHINEN-		56 ▲	117338	SCHILD, Warn-	۷
12	115478	SCHRAUBE, Torx,	4	30_	17J027	Modell 17H211	1
10	1 EV 707	Flachkopf			176027 17K017		1
13	15X737		1			KARTE, medizinischer	•
15		SATZ, Steuerkarte enthält 15a, 16		57▲		Warnhinweis (nicht	
	17J867	120 V, Modell 17H211	1			abgebildet)	
	17J885	230 V, Modell 17H214	i		222385	EN, ES, FR	1
		SICHERUNG, 12,5A			17A134	EN, ZH, KO	1
15a	119276	träge, 110V/120V	1	67	242001	LEITUNGSSCHNUR,	1
	100000	SICHERUNG, 6,3A		01	242001	EU-Modell 17H214	'
	129882	träge, 230V	1	68	195551	HALTERUNG, Stecker,	1
16	117501	SCHRAUBE, Plastite	1	00	100001	Modell 17H214	'
17	118899	WIPPSCHALTER	1	69	242005	LEITUNGSSCHNUR,	1
		SCHLITZSCHRAUBE,				AU-Modell 17H214	
18	115498	Maschine,	1	72	17J026	ETIKETT, Seite, GX 19	1
		Sechskantkopf whd		*E::- !	Motorbii	stensatz 17U193 bestellen	
19	17G329	PLATTE, Motor,	1			stensatz 170193 bestellen Gefahren- und Warnschild	
		Befestigung				Geranren- und vvarnschild Karten sind kostenlos erha	
20	15E823	RAHMEN, Standfuß	1	Auiki	eber und	Narien Sinu Kustenius emi	aiulett.

Teileliste für Ständer-Spritzgeräte 18H284, 18H285

Teileliste für Ständer-Spritzgeräte 18H284, 18H285

Pos.	Drehmoment
2	3,5 - 4,0 N•m (30-35 in-lb)
<u> </u>	12 - 14 N•m (110-120 in-lb)
<u>A</u>	5 - 6 N•m (45-55 in-lb)



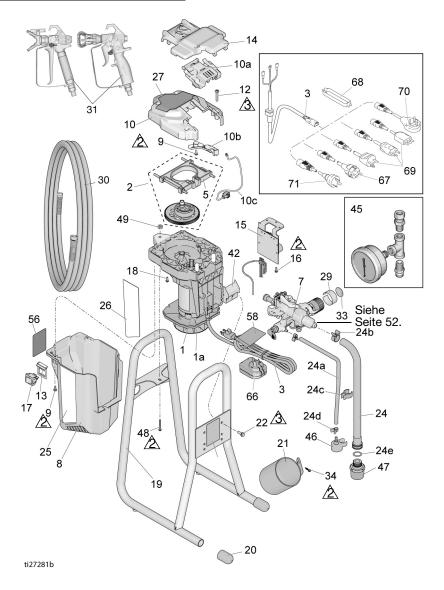
Teileliste für Ständer-Spritzgeräte 18H284, 18H285

Teileliste für Ständer-Spritzgeräte 18H284, 18H285

Pos.	Teil	Beschreibung	Menge	Pos.	Teil	Beschreibung	Menge
		REPARATURSATZ,		25	116139	GRIFF, Handgriff	1
1	17F758	Motor 120 V enthält 1a, 22	1	27	17J025	ETIKETT, vorne SCHLAUCH, mit	
1a	16X980	LŰFTER	1	30	247340	Kupplung,	1
2	17J863	SATZ, Antrieb und Büael	1	31	243012	1/4 Zoll x 50 Fuß SPRITZPISTOLE, SG3	
3	17L301	NETZKABEL	1	32	115099	UNTERLEGSCHEIBE,	1
4	17J864	SATZ, Bügel	1	32	113033	Schlauch	•
		SCHRAUBE, Maschine,		34	244035	ABLENKSCHEIBE, mit	1
6	117493	Sechskant mit	1	35	115489	Stecknippel KLAMMER, Ablassrohr	2
		Unterlegscheibe		36	195084	ROHR, Ablass	1
7	17J874	SATZ, Pumpe vollständig	1			SATZ, Saugrohr enthält	•
		MOTORABDECKUNG,		37	17D156	32, 34, 35, 36, 37a, 38,	1
8	17J865	blau enthält 9 und	1			39, 40	
		Schilder		37a	17D155	ROHR, Saugrohr	1
		MASCHINENSCHRAU		38	116295	enthält 32 KLAMMER, Rohr	1
9	118444	BE, hwhd 10-24 x	3	39	195400	CLIP, Feder	2
		0,5 Zoll		40	288716	SATZ, Einlasssieb	1
10	17J866	SATZ, vorn enthält 9,	1	45	17H422	BECHER, Saug/Ablass	1
		10a, 10b, 12, 14 KABEL, Überbrückung,		56▲	17J027	SCHILD, Warn-	1
10a	128551	PC	1	4	470000	KARTE, medizinischer	
10b	17F262	ABDECKUNG, Leiter	1	5/▲	179960	Warnhinweis (nicht abgebildet)	1
12	115478	MASCHINENSCHRAU	4			ETIKETT, Sicherheit,	
13	15X737	BE, Torx, Flachkopf SCHALTER, Bügel	1		222385	Warnung (nicht	1
14	17F233	ABDECKUNG, Pumpe,	1			abgebildet)	
14	171 200	mit Verriegelung	'			SCHILD, Sicherheit, Warnung, medizinische	
15	17J885	SATZ, Schalttafel 230 V enthält 15a, 16	1		17A134	Benachrichtigung (nicht	1
		SICHERUNG, 6,3 A				abgebildet)	
15a	129882	träge	1			HOCHDRUCKSPÜL-	
16	117501	SCHRAUBE, Plastite	1	61	115648	VENTIL	1
17	24Y329	SATZ, Schalter,	1			(nicht abgebildet) FLÜSSIGKEIT, Pumpe	
		Reparatur <i>enthält 13</i> SCHLITZSCHRAUBE,		62	17V354	Armor, 8 Unzen	1
18	115498	Maschine,	1	0_		(nicht abgebildet)	•
		Sechskantkopf whd	•			ÀNHÄNĞER,	
19	17G328	PLATTE,	1	64	18H123	Aufhänger, Düse	1
10	17 0020	Motorbefestigung	'			(nicht abgebildet)	
20	16E836	SATZ, rechtes Bein	1	65 A	15G026	WARNETIKETT, Schlauch (nicht	1
		enthält 21a, 22, 23 SATZ, linkes Bein		03_	130020	abgebildet)	1
21	16E837	enthält 21a, 22, 23	1		.==	UMBAUSATZ, Lackierge	erät.
21a	15J695	KAPPE, Rohr	2		17L305	Ständer (einzeln erhältlic	
22	260212	GEWINDESCHNEID-	12				
		SCHRAUBE, hwh				Gefahren- und Warnschild	,
23 24	15J699 276864	KAPPE, Rohr GRIFF, Spritzgerät	2 1	Aufkl	eber und i	Karten sind kostenlos erhä	attlich.
4	210004	Grill I , Spritzgerat	1				

DI-Ständer-Spritzgeräte 24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221, 18H203

Pos.	Drehmoment
2	3,5 - 4,0 N•m (30-35 in-lb)
3	12 - 14 N•m (110-120 in-lb)

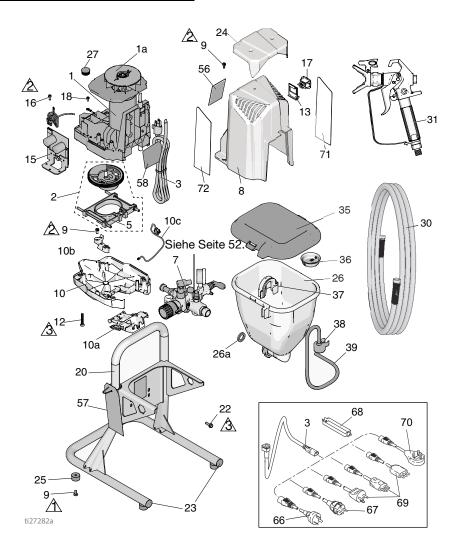


Teileliste für 24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 für DI-Ständerspritzgeräte

Pos.	Toil	Beschreibung	Menge	Pos.	Teil	Beschreibung	Menge
1*	Ien	_	Weilge	21	15G838	BECHER, Saug/Ablass	1
I"		SATZ, Motor <i>enthält 1a, 22</i> 120 V, Modell 24Y680				GEWINDESCHNEID-	
	17K684	(Serie A)	1	22	128795	SCHRAUBE, hwh	4
	475757	120 V, Modell 24Y680		24	17D161	SAUGROHR enthält 24a-24e,	1
	17F757	(Serie B)	1	24a	195108	46, 47 ROHR, Ablass	1
		230 V, Modelle 17G183,		24a 24b	116295	KLAMMER, Rohr	1
	17L083	17H218, 17H219, 17H221	1	24c	195400	KLEMME, Rohr	1
		(Serie A) 230 V, Modelle 17G183,		24d	115489	KLAMMER, Ablassrohr	2
	17F758	17H218, 17H219, 17H221	1	24e	115099	UNTERLEGSCHEIBE,	1
		(Serie B)	·		17J029	Schlauch	1
1a	16X980	LÜFTERSATZ	1	25 26	17J029	ETIKETT, rechts SCHILD, links	1
2	17J869	SATZ, Zahnrad und Bügel	1	27	17J028	ETIKETT, vorne	1
		enthält 5	•			SCHLAUCH, mit Kupplung,	1
3	17J173	NETZKABEL 120 V, Modell 24Y680	1	30	247340	1/4 Zoll x 50 Fuß.	ı
	17J175	230 V, Modell 17G183	i	31		SPRITZPISTOLE	
		230 V, Modell 17H219,	1		17J910	Modelle 24Y680, 17G183,	1
	17J405	17H221	· ·		288427	17H218, 17H221 Modell 17H219	1
	19F991	230 V Modell 18H203	1	34	122667	SCHRAUBE, Bohrer, HWH	1
_	17L301	230 V, Modell 17H218	1	41	17J444	Trageriemen	1
5 7	17J864 17J908	SATZ, Bügel UNTERPUMPE	1 1	42	17J277	SCHALE, Abtropf-	1
	170000	ABSCHIRMUNG, Motor		45	245856	SATZ, Druckanzeige, Modelle	1
8		enthält 9, 56			2 .0000	17G183, 17H218	•
	17K688	Modell 24Y680, 17H219,	1	46	244035	ABLENKSCHEIBE, mit Stecknippel	1
	171000	17H221 (Serie A)		47	288716	SIEB	1
	17J865	Modell 24Y680, 17H219,	1			SCHRAUBE, Sechskant,	•
		17H221 (Serie B) Modelle 17G183, 17H218		48	120736	Flansch	1
	17L101	(Serie A)	1	49	102040	SICHERUNGSMUTTER,	1
	17 1007	Modelle 17G183, 17H218	1			Sechskant	•
	17J887	(Serie B)	1	56 ▲		SCHILD, Warn-	
9	118444	MASCHINENSCHRAUBE,	3		17K018 16G596		1
		hwhd 10-24 x 0,5 Zoll			17K016		i
10	17J866	SATZ, Abdeckung, vorne enthält 9, 10a, 10b, 10c, 12	1			KARTE, medizinischer	•
40	475000	ABDECKUNG, Pumpe,	_	57▲		Warnhinweis (nicht	
10a	17F233	mit Verriegelung	1			abgebildet)	
10b	17F262	ABDECKUNG, Leiter	1		222385	EN, ES, FR	1
10c	128551	KABEL, PC, Steckbrücke	1	50 ▲	17A134	EN, ZH, KO	ı
12	115478	MASCHINENSCHRAUBE,	4	58▲	17K020	ETIKETT, Warnung, Schnur Modelle 24Y680. 17H221	1
13	15X737	Torx, Flachkopf SCHALTER, Bügel	1		15H087	Modell 17H219	1
14	17J618	LACKSCHUTZ	1	67		LEITUNGSSATZ, EU-Modell	
15		SATZ, Steuerkarte enthält		67	242001	17H218, 17H221, 17H219	1
13		15a, 16		68	195551	HALTERUNG, Stecker Modell	1
	17J867	120 V, Modell 24Y680	1			17H218, 17H221, 17H219	•
	17J885	230 V, Modelle 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1	69	287121	LEITUNGSSATZ, Italien/ Dänemark/Schweden	1
		SICHERUNG, 12,5 A träge,		03	201121	Modell 17H218	i
15a	119276	110V/120V	1	70	17 10 10	LEITUNGSSCHNUR,	
	129882	SICHERUNG, 6,3 A träge,	1	70	17J242	UK-Modell 17H218	1
		230 V	· ·	71	242005	LEITUNGSSATZ, AU,	1
16	117501	SCHRAUBE, Plastite	1		000	Modell 17H221, 17H219	•
17	118899	WIPPSCHALTER SCHLITZSCHRAUBE,	1	*Für	Motorbürg	tensatz 17U193 bestellen	
18	115498	Maschine, Sechskantkopf	1			Gefahren- und Warnschilder, A	ufklahar
.0	5 100	whd	•			d kostenlos erhältlich.	ui NIEDEI
19	17F940	RAHMEN, Direktimmersion	1	unu	an ion sin	a notionios ornaution.	
20	15G857	KAPPE, Fuß	2				

Behälter-Spritzgeräte 17F924, 17G184, 17H222, 17H223

Pos.	Drehmoment
Λ	1,5 - 2 N•m (15-20 in-lb)
<u>^</u>	3,5 - 4,0 N•m (30-35 in-lb)
<u> </u>	12 - 14 N•m (110-120 in-lb)

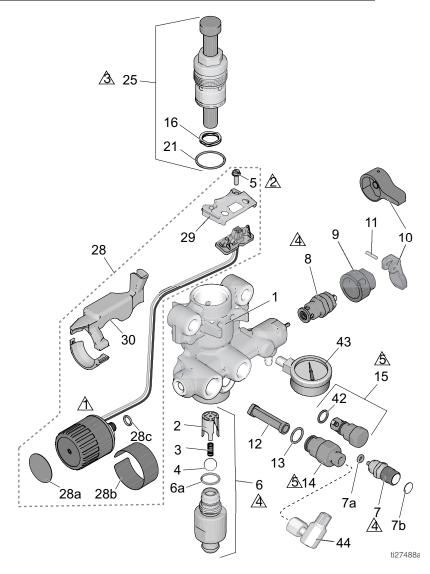


Teileliste für 17F924, 17G184, 17H222, 17H223 Behälter-Spritzgeräte

Pos.	Teil	Beschreibung	Menge	Pos.	Teil		Menge
1*		SATZ, Motor enthält 1a,		26a	115099	UNTERLEGSCHEIBE,	1
•	17F757	22 120 V, Modell 17F924 230 V, Modelle 17G184,	1	27	17J819	Schlauch STECKER SCHLAUCH, mit	1
10	17F758	17H222, 17H223	1	30	214698	Kupplung, 3/16 Zoll x 25	1
1a	16X980	LÜFTERSATZ SATZ, Zahnrad und	1	31	17J261	Fuß SPRITZPISTOLE, FTX	1
2	17J863	Bügel enthält 5	1	35		DECKEL, Trichter	1
3	17J173	NETZKABEL Modell 17F924	1	36 37	112133 17H419	SIEB, Behälter CLIP, Ablassleitung	1
	17J173 17J175	Modell 17F924 Modell 17G184	1	38	244035	ABLENKSCHEIBE,	1
_	17L301	Modell 17H222, 17H223	1	30	244035	mit Stecknippel	ı
5 7	17J864 17J909	SATZ, Bügel UNTERPUMPE	1	39	17K336	ABLASSROHR enthält	1
		ABSCHIRMUNG, Motor	1	56▲		37, 38 SCHILD, Warn-	
8	17J887	enthält 9, 56	•	-	17J912	Modell 17F924	1
9	118444	MASCHINENSCHRAUBE,	7		16G596	Modelle 17G184,	1
		hwhd 10-24 x 0,5 Zoll SATZ, Abdeckung, vorne				17H222 Modell 17H223	1
10	17J866	enthält 9, 10a, 10b,	1		171010	KARTE, medizinischer	ı
		10c, 12		57▲		Warnhinweis (nicht	
10a	17F233	ABDECKUNG, Pumpe,	1		000005	abgebildet)	_
10b	17F262	mit Verriegelung ABDECKUNG, Leiter	1		222385 17A134	EN, ES, FR EN, ZH, KO	1
10c	128551	KABEL, PC, Steckbrücke		58▲		ETIKETT, Warnung,	•
12	115478	MASCHINENSCHRAUBE,	4	30_		Schnur	_
13	15X737	Torx, Flachkopf SCHALTER, Bügel	1			Modell 17F924 Modell 17H223	1
	13/131	SATZ, Steuerkarte	ļ	66	242005	LEITUNGSSCHNUR,	1
15		enthält 15a, 16		00	242003	AU-Modell 17H223	1
	17J867	120 V, Modell 17F924 230 V, Modelle 17G184,	1	67	0.40004	LEITUNGSSATZ,	4
	17J885	17H222, 17H223	1	67	242001	EU-Modell 17H222, 17H223	1
15a	119276	SICHERUNG, 12,5 A	1	00	405554	HALTERUNG, Stecker	_
15a	119270	träge, 110V/120V	1	68	195551	Modell 17H222, 17H223	1
	129882	SICHERUNG, 6,3 A	1	00	007404	LEITUNGSSATZ, Italien/	_
16	117501	träge, 230 V SCHRAUBE, Plastite	1	69	287121	Dänemark/Schweden Modell 17H222	1
17		WIPPSCHALTER	1			LEITUNGSSCHNUR.	
10	115400	SCHLITZSCHRAUBE,	4	70	17J242	UK-Modell 17H222	1
18	115498	Maschine, Sechskantkopf whd	1	71	475047	ETIKETT, linke Seite	_
20	17H426	RAHMEN, Trichter	1		17F947	Modelle 17F924, 17H223 Modelle 17G184,	
22	128795	GEWINDESCHNEID-	4		17J041	17H222	1
22	120733	SCHRAUBE, hwh	7	72	175010	ETIKETT, rechte Seite	_
23	120151	HALTERUNG, Verschlusskappe	2		17F946	Modelle 17F924, 17H223 Modelle 17G184,	
0.4	4711500	ABDECKUNG,	_		17J039	17H222	1
24	17H593	Abdeckblech	1	"			
25	17K640		4			stensatz 17U193 bestellen Gefahren- und Warnschild	lor
26	17J244	BAUGRUPPE, Trichter enthält 26a, 35	1			Karten sind kostenlos erhä	•
		Granalt 20a, 00		Auth	ico c i uilu	Marton Sina Nosterilos erria	iaicii.

Pumpenbaugruppe

Pos.	Drehmoment	Pos.	Drehmoment
Λ	16 - 18 N•m (140-160 in-lb)	4	25 - 28 N•m (220-250 in-lb)
2	30 - 37 N•m (270-330 in-lb)	<u>\$</u>	36 - 43 N•m (320-380 in-lb)
3	40 - 48 N•m (30-35 in-lb)		

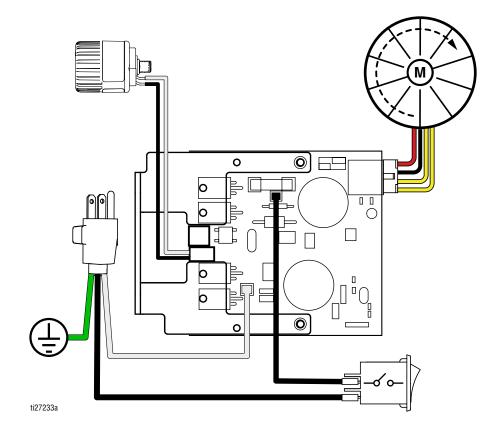


Pumpe Teileliste

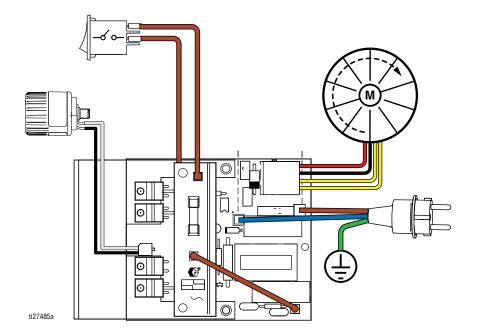
Pos.	Teil	Beschreibung	Menge	Pos.	Teil	Beschreibung	Menge
1	17G447	GEHÄUSE, Pumpe		4.0	0007.47	SATZ, Filter (nicht an	
	1711605	Modelle 17F924,	4	12	288747	allen Modellen	1
	17H605	17G184, 17H222, 17H223	1	13	120776	installiert) PACKUNG, O-Ring	1
2	17D364	FÜHRUNG, Kugel-	1	14	24Y327	SATZ, Reparatur,	1
3 4	128336 105445	DRUCKFEDER	1 1	• •	211021	Auslass <i>enthält 12, 13</i> SATZ, Reparatur,	•
		KUGEL, 0,5 Zoll SCHLITZSCHRAUBE,		15	17J880	Auslassventil <i>enthält 42</i>	1
5	117501	Maschine, HWH	2	16	128323	VENTILFEDER	1
6		SATZ, Einlassgehäuse		21	16D531	PACKUNG, O-Ring SATZ, Reparatur,	1
		<i>enthält 2, 3, 4, 6a</i> Modelle 24Y680.		25	24Y472	Kolbenpumpe enthält	1
	17J876	17G183, 17H218,	1	20	2-11-12	16. 21	•
		17H219, 17H221	•			SATZ, Drucksteuerung	
	17J877	Modelle 17H211,	1	28		enthält 5, 28a, 28b, 28c,	
		17H214 Modelle 17F924,	•			29, 30 Modelle 17H211,	
	17J924	17G184, 17H222,	1		17J881	17H214	1
	170021	17H223	•			Modelle 24Y680,	
6a	124582	PACKUNG, O-Ring	1			17F924, 17G183,	
7	17J878	SATZ, PushPrime	1		17J927	17G184, 17H218,	1
7a	16P303	enthält 7a, 7b PACKUNG, O-Ring	1			17H219, 17H221,	
7b	17K420	ETIKETT, PushPrime	1	28a	15A464	17H222, 17H223 PRÜFETIKETT	1
8		SATZ, Ablassventil		28b	17P739	REGLERETIKETT	1
		enthält 9, 10, 11 Modelle 17H211,		28c	106555	O-Ring HALTERUNG,	1
	235014	17H214	1	29	17F227	Elektrostecker	1
		Modelle 24Y680,		30		SATZ, Abschirmung,	
		17F924, 17G183,		30		Leiter	
	17J925	17G184, 17H218,	1		17F229	Modelle 17H211, 17H214	1
		17H219, 17H221, 17H222, 17H223				Modelle 24Y680,	
9		BASIS, Ventil				17F924, 17G183,	
	224807	Modelle 17H211,	1		17J882	17G184, 17H218,	1
10		17H214 GRIFF, Ventil, Ablass	•			17H219, 17H221,	
10	407005	Modelle 17H211,	4	42	122486	17H222, 17H223	1
	187625	17H214	1	42	122400	PACKUNG, O-Ring MANOMETER	1
		Modelle 24Y680,		40	10V117	Modelle 17F924,	4
		17F924, 17G183,		43	16X147	17G184, 17H222,	1
	15Y185	17G184, 17H218, 17H219, 17H221,	1			17H223	
		17H222, 17H223				ANSCHLUSSSTÜCK,	
		enthält 11		44	155541	Drehgelenk Modelle 17F924,	1
11	111600	STIFT, gerillt, Modelle	1		100041	17G184, 17H222,	•
11	111000	17H211, 17H214	•			17H223	

Schaltpläne

110/120V



230V



Technische Spezifikationen

Technische Spezifikationen

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19				
	US	Metrisch		
Spritzgerät				
Zulässiger Material-Betriebsüberdruck	3000 psi	207 bar, 20,7 Mpa		
Max. Ausstoß				
GX 19/FinishPro GX 19	0,38 g/min	1,4 l/min		
GX 21	0,47 gpm	1,8 l/min		
Max. Düsengröße				
GX 19/FinishPro GX 19	0,019 Zoll	0,048 mm		
GX 21	0,021 Zoll	0,053 mm		
Materialauslass, NPSM	1/4 Zoll	1/4 Zoll		
Mindestleistung des Generators	350	00 W		
Stromversorgung				
GX 19	110-120 V, 8 A	/ 220–240 V, 5 A		
GX 21	110–120 V, 12 A	/ 220–240 V, 10 A		
Abmessungen				
Höhe				
Ständer	18,4 Zoll	46,7 cm		
DI-Ständer	22 Zoll	55,9 cm		
Behälter	19,6 Zoll	49,8 cm		
Länge				
Ständer	16,7 Zoll	47,5 cm		
DI-Ständer	18,4 Zoll	46,7 cm		
Behälter	20,2 Zoll	51,3 cm		
Breite				
Ständer	13,5 Zoll	34,3 cm		
DI-Ständer	12 Zoll	30,5 cm		
Behälter	13,5 Zoll	34,3 cm		
Gewicht				
Ständer	25 lb.	11,3 kg		
DI-Ständer	29 lb.	13,2 kg		
Behälter	28 lb.	12,1 kg		
Lagerungstemperaturbereich ◆ ❖	–30° bis 160°F	–35° bis 71°C		
Betriebstemperaturbereich ✓	40° bis 115°F	4° bis 46°C		
Lärm**				
Schalldruck	83 dBa*			
Schallpegel	93 dBa*			

Technische Spezifikationen

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19					
	US	Metrisch			
Konstruktionsmaterialien					
Benetzte Werkstoffe an allen Modellen	Edelstahl, Messing, Leder, ultra-hoch-molekulargewichtiges Polyethylen (UHMWPE), Hartmetall, Nylon, Aluminium, PVC, Polypropylen, Fluorelastomer				
Hinweise					

Hinweise

- * Der Startdruck und der Hub pro Zyklus kann je nach Saugbedingungen, Förderhöhe, Luftdruck und Materialart schwanken.
- **Lärmdruck gemessen bei 1 m Abstand vom Gerät. Schallpegel gemessen per ISO-9614.
- Wenn Pumpe mit k\u00e4ltebest\u00e4ndigem Material gelagert wird. Es treten Sch\u00e4den auf, wenn Wasser oder Latexfarben in der Pumpe einfrieren.
- Stöße bei niedrigen Temperaturen können Kunststoffteile beschädigen.
- Veränderungen der Farbviskosität bei sehr niedrigen oder sehr hohen Temperaturen können die Leistung des Spritzgeräts beeinträchtigen.

California Proposition 65

EINWOHNER KALIFORNIENS

MARNUNG: Krebs und Fortpflanzungsschäden – www.P65warnings.ca.gov.

Technische Spezifikationen

GX FF						
	US	Metrisch				
Spritzgerät						
Zulässiger Material-Betriebsüberdruck	3000 psi	207 bar, 20,7 Mpa				
Max. Ausstoß	0,38 g/min	1,4 l/min				
Max. Düsengröße	0,019 Zoll	0,048 mm				
Materialauslass, NPSM	1/4 Zoll	1/4 Zoll				
Mindestleistung des Generators	ors 1500 W					
Stromversorgung	110–120 V, 8 A / 220–240 V, 5 A, 1Ø					
Abmessungen						
Höhe	19,6 Zoll	49,8 cm				
Länge	20,2 Zoll	51,3 cm				
Breite	13,5 Zoll	34,3 cm				
Gewicht	31 lb.	14,1 kg				
Lagerungstemperaturbereich ◆❖	–30° bis 160°F	–35° bis 71°C				
Betriebstemperaturbereich 🗸	40° bis 115°F	4° bis 46°C				
Lärm**						
Schalldruck	83 dBa*					
Schallpegel	93 dBa*					
Konstruktionsmaterialien						
Benetzte Werkstoffe an allen Modellen	Edelstahl, Messing, Leder, ultra-hoch-molekulargewichtiges Polyethylen (UHMWPE), Hartmetall, Nylon, Aluminium, PVC, Polypropylen, Fluorelastomer					
Hinweise						
* Der Startdruck und der Hub pro 2 Luftdruck und Materialart schwal		lingungen, Förderhöhe,				

^{**}Lärmdruck gemessen bei 1 m Abstand vom Gerät. Schallpegel gemessen per ISO-9614.

- Wenn Pumpe mit k\u00e4ltebest\u00e4ndigem Material gelagert wird. Es treten Sch\u00e4den auf, wenn Wasser oder Latexfarben in der Pumpe einfrieren.
- ❖ Stöße bei niedrigen Temperaturen können Kunststoffteile beschädigen.
- Veränderungen der Farbviskosität bei sehr niedrigen oder sehr hohen Temperaturen können die Leistung des Spritzgeräts beeinträchtigen.

Graco-Standardgarantie

Graco garantiert, dass alle in diesem Dokument erwähnten Geräte, die von Graco hergestellt worden sind und den Namen Graco tragen, zum Zeitpunkt des Verkaufs an den Erstkäufer frei von Materialund Verarbeitungsfehlern sind. Mit Ausnahme einer speziellen, erweiterten oder eingeschränkten Garantie, die von Graco bekannt gegeben wurde, garantiert Graco für eine Dauer von zwölf Monaten ab Kaufdatum die Reparatur oder den Austausch jedes Teiles, das von Graco als defekt anerkannt wird. Diese Garantie gilt nur dann, wenn das Gerät in Übereinstimmung mit den schriftlichen Graco-Empfehlungen installiert, betrieben und gewartet wurde.

Diese Garantie erstreckt sich nicht auf allgemeinen Verschleiß, Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß aufgrund fehlerhafter Installation, falscher Anwendung, Abrieb, Korrosion, inadäquater oder falscher Wartung, Fahrlässigkeit, Unfall, Durchführung unerlaubter Veränderungen oder Einbau von Teilen, die keine Originalteile von Graco sind, und Graco kann für derartige Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß nicht haftbar gemacht werden. Ebenso wenig kann Graco für Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß aufgrund einer Unverträglichkeit von Graco-Geräten mit Strukturen, Zubehörteilen, Geräten oder Materialien anderer Hersteller oder durch falsche Bauweise, Herstellung, Installation, Betrieb oder Wartung von Strukturen, Zubehörteilen, Geräten oder Materialien anderer Hersteller haftbar gemacht werden.

Diese Garantie gilt unter der Bedingung, dass das Gerät, für das die Garantieleistungen beansprucht werden, kostenfrei an einen autorisierten Graco-Vertragshändler geschickt wird, um den behaupteten Schaden bestätigen zu lassen. Wird der beanstandete Schaden bestätigt, so wird jedes beschädigte Teil von Graco kostenlos repariert oder ausgetauscht. Das Gerät wird kostenfrei an den Originalkäufer zurückgeschickt. Sollte sich bei der Überprüfung des Geräts kein Material- oder Verarbeitungsfehler nachweisen lassen, so werden die Reparaturen zu einem angemessenen Preis durchgeführt, der die Kosten für Ersatzteile. Arbeit und Transport enthalten kann.

DIESE GARANTIE HAT AUSSCHLIESSENDE GÜLTIGKEIT UND GILT ANSTELLE VON JEGLICHEN ANDEREN GARANTIEN, SEIEN SIE AUSDRÜCKLICH ODER IMPLIZIT, UND ZWAR EINSCHLIESSLICH, JEDOCH NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER GARANTIE, DASS DIE WAREN VON DURCHSCHNITTLICHER QUALITÄT UND FÜR DEN NORMALEN GEBRAUCH SOWIE FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK GEEIGNET SIND.

Die einzige Verpflichtung von Graco sowie das einzige Rechtsmittel des Käufers bei Nichteinhaltung der Garantiepflichten ergeben sich aus dem oben Dargelegten. Der Käufer erkennt an, dass kein anderes Rechtsmittel (insbesondere Schadenersatzforderungen für Gewinnverluste, nicht zustande gekommene Verkaufsabschlüsse, Personen- oder Sachschäden oder andere Folgeschäden) zulässig ist. Jede Nichteinhaltung der Garantiepflichten ist innerhalb von zwei (2) Jahren ab Kaufdatum anzuzeigen.

GRACO GIBT KEINERLEI GARANTIEN – WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND EINGESCHLOSSEN – IM HINBLICK AUF DIE MARKTFÄHIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK DER ZUBEHÖRTEILE, GERÄTE, MATERIALIEN ODER KOMPONENTEN AB, DIE VON GRACO VERKAUFT, NICHT ABER VON GRACO HERGESTELLT WERDEN. Diese von Graco verkauften, aber nicht von Graco hergestellten Teile (wie zum Beispiel Elektromotoren, Schalter, Schläuche usw.) unterliegen den Garantieleistungen der jeweiligen Hersteller. Graco unterstützt die Käufer bei der Geltendmachung eventueller Garantieansprüche nach Maßgabe.

Auf keinen Fall kann Graco für indirekte, beiläufig entstandene, spezielle oder Folgeschäden haftbar gemacht werden, die sich aus der Lieferung von Geräten durch Graco unter diesen Bestimmungen ergeben, oder der Lieferung, Leistung oder Verwendung irgendwelcher Produkte oder anderer Güter, die unter diesen Bestimmungen verkauft werden, sei es aufgrund eines Vertragsbruches, eines Garantiebruchs, einer Fahrlässigkeit von Graco oder Sonstigem.

Graco-Informationen

Besuchen Sie www.graco.com, um die neuesten Informationen über Graco-Produkte zu erhalten.

Informationen über Patente siehe www.graco.com/patents.

FÜR BESTELLUNGEN wenden Sie sich bitte an Ihren Graco-Händler oder rufen Sie Graco unter 1-800-690-2894 (USA) an, um sich über einen Händler in Ihrer Nähe zu informieren.

Alle Angaben und Abbildungen in diesem Dokument stellen die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung erhältlichen neuesten Produktinformationen dar. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Übersetzung der Originalbetriebsanleitung. This manual contains German. MM 3A3212

Graco-Unternehmenszentrale: Minneapolis Internationale Büros: Belgien, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA Copyright 2015, Graco Inc. Alle Produktionsstandorte von Graco sind zertifiziert nach ISO 9001.

Www.graco.com
Version P, Oktober 2024