

Naprawa - części



XMTM PFP

Urządzenie do natryskiwania materiałów

3B0371ZAE

PL

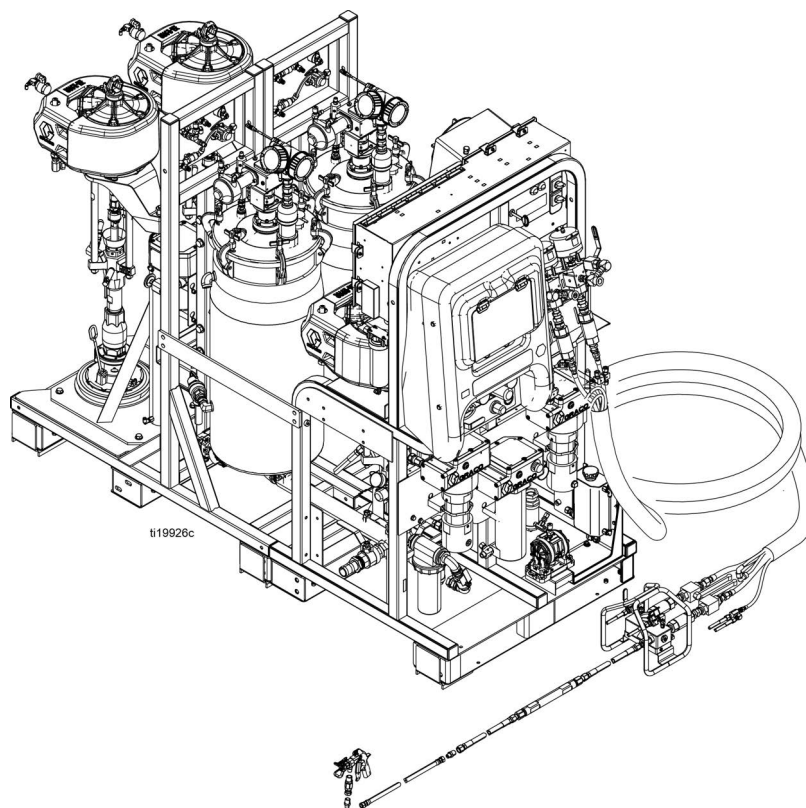
Do natryskiwania dwuskładnikowych epoksydów przeciwogniowych przeznaczonych do wykonywania biernej ochrony przeciwpożarowej (PFP). Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.



Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji i dostarczonych instrukcjach. Należy zachować wszystkie instrukcje.

W celu uzyskania informacji na temat modelu, w tym maksymalnego ciśnienia roboczego i zatwierzeń, patrz strona 3.



Spis treści



Instrukcje powiązane	2
Modele	3
Ostrzeżenia	4
Składniki A i B należy przechowywać oddzielnie	7
Składniki A i B	7
Zmiana materiałów	7
Identyfikacja komponentów	8
Uziemienie	8
Procedura usuwania ciśnienia	9
Przepłukiwanie wymieszanego materiału	11
Rozwiązywanie problemów	13
Naprawa	13
Wymiana wkładu filtra powietrza	13
Interfejs użytkownika/skrzynka sterownicza	15
Skrzynka przyłączeniowa (modele do stref bezpiecznych)	20
Skrzynka oczyszczania (jednostki do stref niebezpiecznych)	21
Elementy sterowania powietrzem	24
Zespół zaworu dozującego	26
Czujniki	27
Zespół pompy (moduł systemowy)	28
Zespół pompy RAM do podawania z kubła (moduł podawania)	29
Pompa płuczająca	29
Nagrzewnice	30
Wymiana radarowego czujnika poziomu	31
Skonfiguruj nowy radarowy czujnik poziomu	32
Schematy elektryczne	34
Schematy do pracy w strefach bezpiecznych	34
Schemat modelu przeznaczonego do pracy w strefach niebezpiecznych	41
Części	50
Podzespoły systemu XM PFP	51
Podzespoły systemu podstawowego (262878, 262941)	64
Podzespoły modułu podającego	78
Akcesoria	84
Wymiary	85
Dane techniczne	86
Standardowa gwarancja firmy Graco	88

Instrukcje powiązane

Instrukcje obsługi dostępne są na stronie www.graco.com.

Instrukcja obsługi w języku angielskim	Opis
3A2776	Konfiguracja XM PFP – działanie
3A2988	XM PFP: instrukcje dotyczące kolektora mieszaniny – części
3A2799	Pistolet natryskowy XHF™ – instrukcje
Nagrzewnice	
309524	Instrukcje dotyczące wysokociśnieniowej grzałki cieczy Viscon® HP – części
3A2954	Instrukcje dotyczące wysokociśnieniowej grzałki cieczy o wysokim przepływie Viscon HF – części
Pompy, silniki, systemy zasilania	
308553	Sterowane pneumatycznie pompy membranowe Husky™ 307 – części
308652	Instrukcje dotyczące pneumatycznych pomp membranowych Husky™ 205 – części
311762	Instrukcje dotyczące pomp wypornościowych Xtreme® – części
312375	Instrukcje dotyczące pomp wyporowych Check-Mate® – części
312376	Pakiety pompy Check-Mate – instrukcje – części
312792	Naprawa pomp Merkur® – części
312794	Instrukcje dotyczące montażu pomp Merkur – części
312796	Instrukcje dotyczące silnika pneumatycznego NXT – części
313526	Systemy tłoczenia – obsługa
313527	Naprawa systemów zasilania – części
312374	Instrukcje dotyczące sterowania powietrzem – części
Akcesoria	
332073	Instrukcje dotyczące zestawu do płukania ciepłą wodą
3A2987	Instrukcje dotyczące zestawu suszarki
406691	Stojak węża – części
334931	Instrukcje dotyczące zestawu kółek samonastawnych
Inne	
313342	Instrukcje dotyczące zaworu dozującego – części
306861	Instrukcje dotyczące zaworów kulowych – części
307005	Instrukcje dotyczące wysokociśnieniowych połączeń obrotowych – części
308169	Instrukcje dotyczące filtrów powietrza, smarownic – instrukcje – części
407061	Instrukcje dotyczące symulacji modułu wyświetlacza XM PFP
3A1244	Moduł architektury sterowania Graco instrukcje dotyczące programowania
334939	Instrukcje dotyczące zestawu adaptera proporcji 1:1
3A3072	Instrukcje dotyczące zestawu do modernizacji podgrzewacza
3A5423	Silniki pneumatyczne XL6500 i 3400 – części
3B0244	Instrukcje dotyczące zestawu zbiornika przelewowego – części

Modele



System	System podstawowy	Seria	Lokalizacja	Zakres proporcji	Aprobata
24W626	262878	C	Bezpieczna	1:1 do 1,5:1	<p>Nie wolno stosować w atmosferach wybuchowych ani w strefach niebezpiecznych.</p>  <p>Intertek 9902471 Certyfikowany według CAN/CSA C22.2 Nr. 88 Zgodny z UL 499</p>
262869				od 1,5:1 do 4:1	
262898					
262945	262941	B	Niebezpieczna	1:1 do 1,5:1	 <p>Ex II 2 G Ex db ia pxb IIA T3 Gb Ta = 0°C do 54°C ITS21UKEX0232X IECEX ETL 15.0020X</p>
262943				od 1,5:1 do 4:1	

Aby uzyskać więcej informacji, patrz **Dane techniczne**, strona 86.

Maksymalne ciśnienie robocze cieczy	Maksymalne ciśnienie robocze powietrza
<p><i>Materiały A i B:</i> 414 barów (41 MPa, 6000 psi)</p> <p><i>Ciecz do przepływania:</i> 310 barów (31 MPa, 4500 psi)</p> <p><i>Podgrzewanie cieczy:</i> 7 barów (0,7 MPa, 100 psi)</p>	<p><i>Zasilanie</i> 10,3 bara (1,0 MPa, 150 psi)</p> <p><i>Maksymalna wartość zadana</i> Pompa główna: 7 barów (0,7 MPa, 100 psi) Pompa zasilająca: 4,5 bara (0,45 MPa, 65 psi)</p>

Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą instalacji, użytkowania, uziemiania, konserwacji i napraw niniejszego urządzenia. Symbol wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, natomiast symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie określonego zagrożenia związanego z wykonywaniem danej czynności. Gdy te symbole pojawiają się w treści instrukcji lub na etykietach ostrzeżenia, należy odnieść się do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, których nie opisano w niniejszej części.

 <h2 style="margin: 0;">NIEBEZPIECZEŃSTWO</h2>	
	<p>POWAŻNE RYZYKO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM</p> <p>Urządzenie to może być zasilane napięciem przekraczającym 240 V. Kontakt z tym napięciem spowoduje śmierć lub poważne obrażenia.</p> <ul style="list-style-type: none"> Wyłączyć i rozłączyć zasilanie na głównym wyłączniku przed odłączaniem kabli i przed serwisowaniem sprzętu. Sprzęt należy uziemić. Podłączać wyłącznie do uziemionych źródeł zasilania. Całość instalacji elektrycznej musi zostać wykonana przez wykwalifikowanego elektryka. Instalacja musi być zgodna z miejscowymi przepisami.

 <h2 style="margin: 0;">OSTRZEŻENIE</h2>	
  	<p>SPECJALNE ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA</p> <ul style="list-style-type: none"> Potencjalne ryzyko wyładowań elektrostatycznych. Patrz instrukcje postępowania w celu zminimalizowania ryzyka wyładowań elektrostatycznych. System musi być uziemiony przewodami miedzianymi zgodnie z instrukcją instalowania. Wszystkie obwody iskrobezpieczne muszą być podłączone do uziemienia w jednym punkcie. W celu uzyskania informacji dotyczących wymaganych wymiarów złączy ognioodpornych, zachęcamy do skontaktowania się z posiadaczem tego certyfikatu (firmą Graco Inc.); złącza zapewniające drogę ujęcia dla płomieni nie podlegają naprawie. Specjalne mocowania do zabezpieczania pokryw urządzeń na iskrobezpiecznych podgrzewaczach muszą mieć wytrzymałość minimum 1,100 MPa, być odporne na korozję i mieć wielkość M8 x 1,25 x 30.
   	<p>RYZIKO POŻARU I WYBUCHU</p> <p>Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb, znajdujące się w obszarze roboczym mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Farba lub rozpuszczalnik przepływający przez sprzęt mogą być przyczyną pojawienia się iskier elektrostatycznych. Zasady zapobiegania wybuchowi, pożarowi lub eksplozji:</p> <ul style="list-style-type: none"> Korzystać z urządzenia wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach. Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu; takie jak płomyki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz płachty malarskie z tworzywa sztucznego (potencjalne zagrożenie iskrami elektrostatycznymi). Uziemić wszystkie urządzenia w obszarze roboczym. Patrz Instrukcje dotyczące uziemienia. Nigdy nie spryskiwać ani nie przepłukiwać rozpuszczalnikiem przy wysokim ciśnieniu. W obszarze roboczym nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, w tym rozpuszczalniki, szmaty czy benzyna. Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania oraz nie włączać ani nie wyłączać zasilania i oświetlenia w razie pojawienia się łatwopalnych oparów. Używać wyłącznie uziemionych węży/przewodów. Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają właściwości antystatycznych lub przewodzących. Natychmiast przerwać pracę, jeżeli pojawi się iskrzenie elektrostatyczne lub wrażenie porażenia prądem. Nie korzystać z urządzeń do czasu określenia i rozwiązania problemu. W obszarze pracy powinna znajdować się sprawna gaśnica.

 <h1 style="margin: 0;">OSTRZEŻENIE</h1>	
    	<p>RYZIKO WTRYSKU PODSKÓRNEGO</p> <p>Płyn wypływający pod wysokim ciśnieniem z pistoletu, przeciekających węży lub pękniętych elementów spowoduje przebicie skóry. Takie uszkodzenie może wyglądać jak zwykłe skaleczenie, ale jest poważnym urazem, który może skutkować koniecznością amputacji. Konieczna jest natychmiastowa interwencja chirurgiczna.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie rozpoczynać natryskiwania bez zamontowanej osłony dyszy oraz osłony spustu. • W przerwach między natryskiwaniem należy zawsze uaktywnić blokadę spustu. • Nie kierować pistoletu w stronę innej osoby ani jakiegokolwiek części ciała. • Nie przykładać ręki do dyszy natryskowej. • Nie zatrzymywać ani nie zmieniać kierunku wycieku za pomocą ręki, ciała, rękawicy ani szmaty. • Po zakończeniu natryskiwania/dozowania i przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem sprzętu należy postępować zgodnie z procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia. • Dokręcić wszystkie połączenia doprowadzania cieczy przed włączeniem urządzenia. • Codziennie sprawdzać węże i złączki. Natychmiast naprawiać lub wymieniać zużyte lub uszkodzone części.
	<p>RYZIKO POPARZENIA</p> <p>W czasie pracy powierzchnie urządzenia i podgrzewane płyny mogą się nagrzewać do wysokiej temperatury. Aby uniknąć poważnych oparzeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie wolno dotykać gorących cieczy ani urządzenia.
 	<p>ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI</p> <p>Ruchome części mogą ścisnąć, skaleczyć lub obciąć palce oraz inne części ciała.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie zbliżać się do ruchomych części. • Nie obsługiwać urządzenia bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających. • Urządzenie pod ciśnieniem może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub serwisowaniem urządzenia należy wykonać procedurę odciążenia i odłączyć wszystkie źródła zasilania.



OSTRZEŻENIE



ZAGROŻENIE WYNIKAJĄCE Z NIEWŁAŚCIWEGO UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA

Niewłaściwe użytkowanie urządzenia może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.

- Nie obsługiwać urządzenia w stanie zmęczenia albo pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
- Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego lub wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Prosimy o zapoznanie się z rozdziałem **Parametry techniczne**, który znajduje Państwo we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu.
- Używać płynów i rozpuszczalników zgodnych z częściami mokrymi urządzenia. Patrz sekcja Dane techniczne znajdująca się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. Zapoznać się z ostrzeżeniami producenta cieczy i rozpuszczalników. W celu uzyskania pełnych informacji na temat materiału należy uzyskać Kartę charakterystyki bezpieczeństwa (Safety Data Sheet – SDS) od dystrybutora lub sprzedawcy.
- Nie opuszczać obszaru pracy, jeśli urządzenie jest podłączone do zasilania lub znajduje się pod ciśnieniem.
- Należy wyłączyć wszystkie urządzenia i postępować zgodnie z **procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia**, gdy urządzenie nie jest używane.
- Sprzęt należy kontrolować codziennie. Naprawić lub natychmiast wymienić uszkodzone części wyłącznie na oryginalne części zamienne producenta.
- Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Przeróbki lub modyfikacje mogą doprowadzić do unieważnienia zatwierdzeń urzędowych oraz stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa.
- Upewnić się, że urządzenie ma odpowiednie parametry znamionowe i jest zatwierdzone do użytku w środowisku, w którym jest użytkowane.
- Urządzenia należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy skontaktować się z dystrybutorem.
- Węże i kable należy prowadzić z dala od miejsc o dużym natężeniu ruchu, ostrych krawędzi, ruchomych części, i gorących powierzchni.
- Nie zaginać ani nadmiernie wyginać węży oraz nie ciągnąć urządzenia za wąż.
- Nie dopuszczać dzieci ani zwierząt do obszaru pracy.
- Należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów BHP.



RYZIKO ZWIĄZANE Z TOKSYCZNYMI CIECZAMI LUB OPARAMI

W przypadku przedostania się do oczu lub na powierzchnię skóry, wprowadzenia do dróg oddechowych lub połknięcia toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować poważne obrażenia ciała lub zgon.

- Szczegółowe informacje na temat konkretnych zagrożeń związanych ze stosowanymi cieczami znajdują się w karcie charakterystyki substancji (SDS).
- Niebezpieczne płyny należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami.



RYZIKO ROZPRYSKU

Gorące lub toksyczne ciecze mogą powodować poważne urazy, jeżeli dostaną się do oczu lub na skórę w wyniku rozprysku. Do rozprysku może dojść podczas zdmuchnięcia płyty dociskowej.

- Stosować minimalne ciśnienie powietrza podczas usuwania płyty dociskowej z bębna.



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Podczas przebywania w obszarze pracy należy nosić odpowiednie środki ochrony, które pomogą zapobiec poważnym obrażeniom ciała, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu toksycznych oparów oraz oparzeniom. Środki ochrony indywidualnej obejmują m.in.:

- Środki ochrony oczu i słuchu.
- Aparaty chroniące drogi oddechowe, odzież ochronna, i rękawice zgodne z zaleceniami producenta płynu i rozpuszczalnika.

Składniki A i B należy przechowywać oddzielnie



Zanieczyszczenie krzyżowe może skutkować wystąpieniem utwardzonego materiału w przewodach z cieczą, co może prowadzić do poważnych obrażeń lub uszkodzenia urządzenia. Aby zapobiec kontaminacji krzyżowej:

- **Nigdy** nie wolno mieszać pracujących na mokro części mających kontakt ze składnikiem A z częściami stykającymi się ze składnikiem B.
- Nigdy nie używać rozpuszczalnika po jednej stronie, jeśli uległ zanieczyszczeniu po drugiej stronie.

Składniki A i B

WAŻNE!

Dostawcy mogą w różny sposób określać materiały złożone z wielu składników.

Należy pamiętać, że w niniejszej instrukcji:

Składnik A odnosi się do żywicy lub większej objętości.

Składnik B odnosi się do utwardzacza lub mniejszej objętości.

W przypadku opisywanego sprzętu składnik B jest dozowany do przepływu składnika A. Wąż integrujący zawsze stosować za kolektorem mieszaliny i przed mieszaczem statycznym.

Zmiana materiałów

INFORMACJA

Aby uniknąć uszkodzenia sprzętu i przestojów, należy zachować szczególną ostrożność podczas zmiany typu materiału używanego w urządzeniu.

- Zmieniając materiały, należy wielokrotnie przepłukać sprzęt, aby całkowicie oczyścić system.
- Po przepłukaniu należy zawsze czyścić filtry siatkowe na wlocie cieczy.
- Należy skontaktować się z producentem materiału w celu uzyskania informacji o zgodności chemicznej.
- Zamieniając materiały na epoksydowe, uretanowe lub poliuretanowe, należy rozmontować i oczyścić wszystkie elementy stykające się z cieczami i wymienić węże. Epoksydy często zawierają aminy po stronie B (utwardzacz). Poliuretany często zawierają aminy po stronie B (żywica).

Identyfikacja komponentów

Identyfikacja podzespołów znajduje się w instrukcji konfiguracji i obsługi opryskiwacza, **Instrukcje powiązane**, strona 2.

Uziemienie

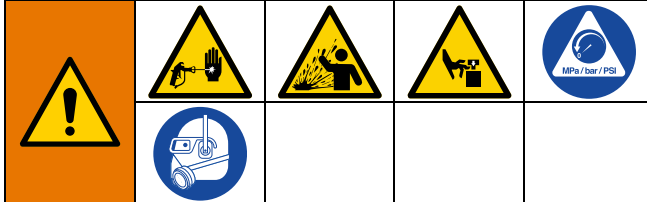
				
<p>Urządzenie wymaga uziemienia w celu zmniejszenia ryzyka wyładowań elektrostatycznych oraz porażenia prądem. Wszystkie połączenia uziemień wewnętrznych muszą być wykonane przewodami miedzianymi. W celu określenia rozmiaru przewodu patrz Schematy elektryczne, strona 34. Iskrzenie elektryczne i elektrostatyczne może powodować powstanie oparów grożących zapłonem lub eksplozją. Niewłaściwe uziemienie może powodować porażenie prądem elektrycznym. Uziemienie zawiera przewód umożliwiający odpływ prądu elektrycznego.</p>				

Wszystkie komponenty wysłane z fabryki są połączone elektrycznie przewodami uziemiającymi. Połączenia elektryczne należy uziemić zgodnie z lokalnymi przepisami.

Procedura usuwania ciśnienia

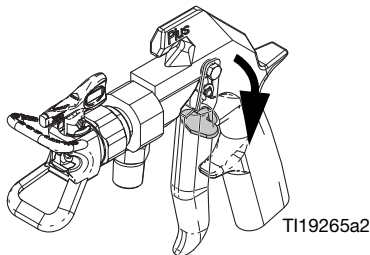



Za każdym razem, kiedy pojawi się ten symbol, należy wykonać procedurę usuwania ciśnienia.

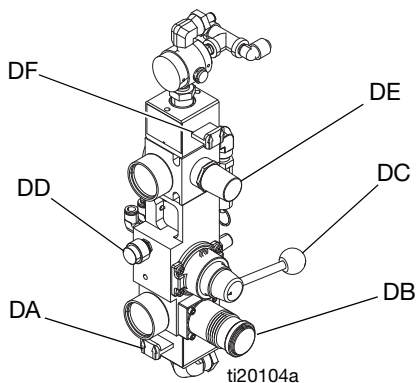


Sprzęt ten jest stale pod ciśnieniem aż do chwili ręcznej dekompresji. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

1. Włączyć blokadę spustu.



2. **Jeśli system zostanie wyłączony na dłużej niż kilka godzin**, wykonać procedurę **Zatrzymanie tłoków pompy dozującej** opisaną w instrukcji obsługi XM PFP, aby zapobiec stwardnieniu płynu na wale pompy.
3. Naciskać  (przycisk Stop).
4. Przesunąć zawór zasilania powietrzem pompy dozującej (DF) i zawór zasilania powietrzem zaworu kierunku (DA) do położenia WYŁ.

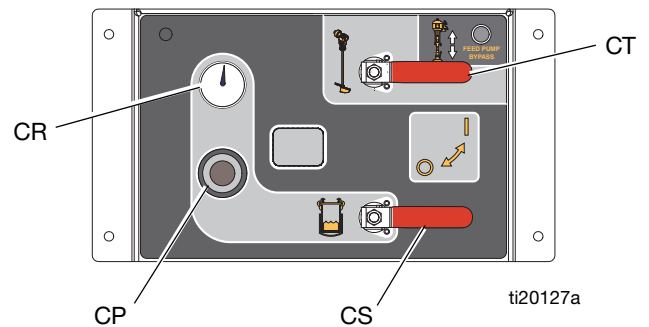


Rys. 1: Sterowanie pompą zasilającą

INFORMACJA

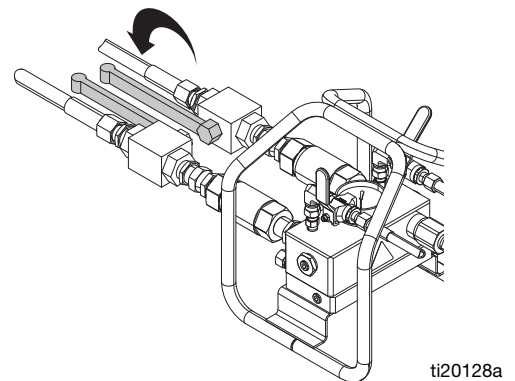
Po zwolnieniu ciśnienia powietrza może nastąpić rozszerzenie materiału. Może to spowodować przepełnienie zbiornika i uszkodzenie części zamocowanych do jego pokrywy. Aby uniknąć przepełnienia zbiornika, nie należy nigdy zwalniać ciśnienia powietrza, jeśli jest on w ponad połowie pełny. Korzystając z interfejsu użytkownika sprawdzić poziom materiału w zbiorniku, patrz **Ekran zasilania**.

5. **W przypadku konieczności obniżenia ciśnienia powietrza w zbiorniku:** zamknąć oba zawory kulowe (CT, CS) sterowania powietrzem układu zasilającego i cofnąć regulator ciśnienia powietrza (CP). Otworzyć zawory na pokrywach zbiorników w celu ich pełnej dekompresji. Manometr (CR) musi wskazywać wartość 0 psi.



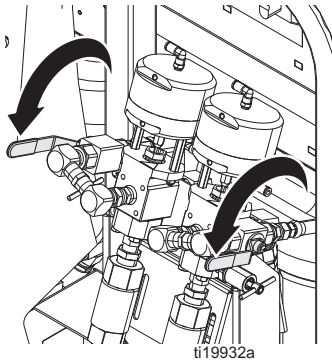
Rys. 2

6. Otworzyć zawory kulowe kolektora mieszanimy.

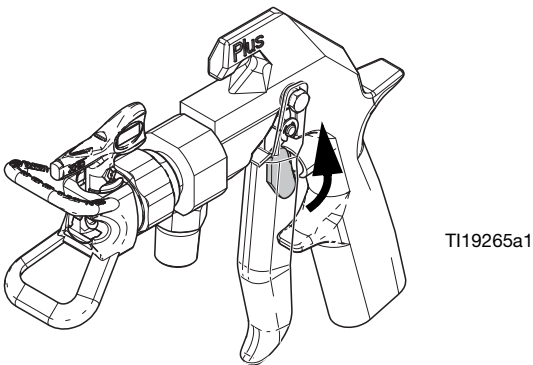


Procedura usuwania ciśnienia

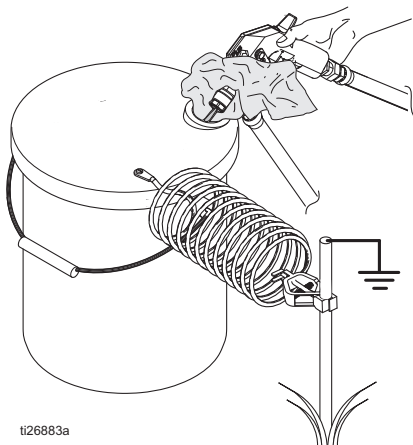
7. Otworzyć zawory kulowe recyrkulacji.



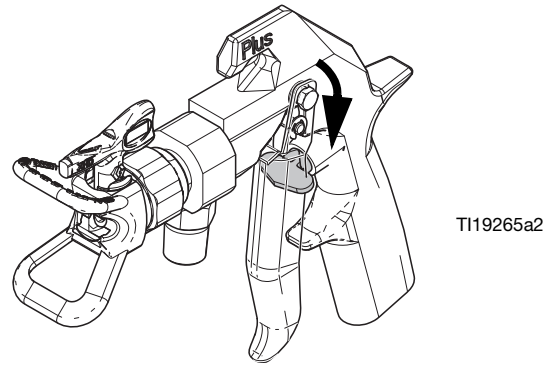
8. Zwolnić blokadę spustu.



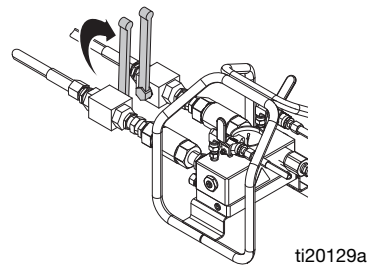
9. Mocno przycisnąć metalową część pistoletu do uziemionego metalowego kubła. Uruchomić pistolet, aby zwolnić ciśnienie w węzłach do materiału. Dozować ciecz przez otwór w pokrywie kubła. Uszczelnić obszar wokół otworu i pistoletu i rozłożyć szmatę, aby zapobiec rozpryskiwaniu.



10. Włączyć blokadę spustu.



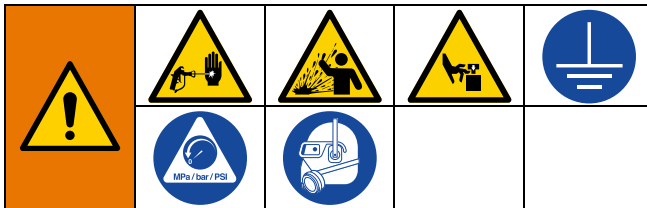
11. Zamknąć zawory kulowe materiału obsługujące rozdzielacz mieszaniny.



12. Aby zapobiec utwardzaniu się wymieszanego materiału w systemie oraz umożliwić zwolnienie ciśnienia w liniach rozpuszczalnika, należy wykonać procedurę **Przepłukiwanie wymieszanego materiału**, której opis rozpoczyna się od strony 11.
13. Jeśli system nie będzie używany dłużej niż przez kilka godzin, wypełnić nakrętki uszczelniające pompy dozowania A i B płynem uszczelniającym (TSL™).

UWAGA: Ciśnienie cieczy w systemie jest teraz usunięte.

Przepłukiwanie wymieszanego materiału




Aby uniknąć pożaru i eksplozji:

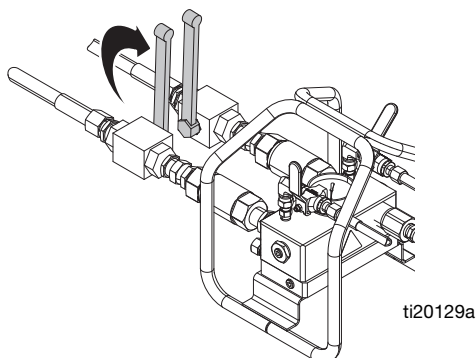
- Sprzęt należy przepłukiwać wyłącznie w odpowiednio wentylowanych miejscach.
- Przed rozpoczęciem przepłukiwania należy upewnić się, że wyłączono zasilanie, a podgrzewacz jest chłodny.
- Nie wolno włączać podgrzewacza, jeśli nie usunięto rozpuszczalnika z przewodów płynowych.

Procedura ta powoduje wypłukanie zmieszanego materiału z systemu, aby zapobiec jego utwardzeniu w układzie.

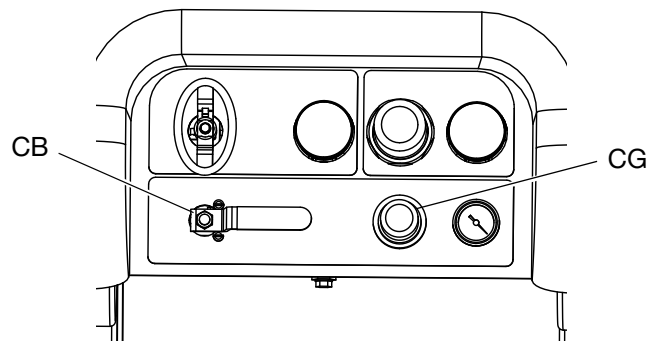
UWAGA: Żywotność robocza zmieszanych materiałów w systemie jest znacznie krótsza niż czas wysychania nałożonej substancji epoksydowej, ponieważ czas żywotności roboczej lub użytkowania tych materiałów skraca się wraz ze wzrostem temperatury.

Po zakończeniu natryskiwania wykonać tę procedurę, jeśli czas żywotności roboczej zmieszanych materiałów w systemie może się skończyć przed kolejnym natryskiwaniem.

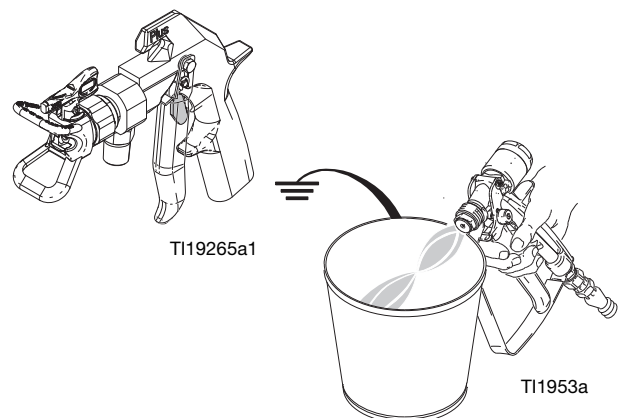
1. W razie potrzeby należy wykonać procedurę **Zalewanie pompy do przepłukiwania**. Instrukcje opisano w instrukcji obsługi, **Instrukcje powiązane**, strona 2.
2. Nacisnąć przycisk , aby wyłączyć pompy dozujące.
3. Skierować pistolet do wnętrza zbiornika na odpady w celu zwolnienia ciśnienia, a następnie aktywować blokadę spustu.
4. Zdjąć dyszę natryskową.
5. Zamknąć zawory kulowe kolektora mieszaniny.



6. Otworzyć jeden z zaworów przepłukiwania na kolektorze mieszaniny.
7. Zwolnić blokadę spustu i skierować pistolet do uziemionego kubła. Dozować ciecz przez otwór w pokrywie kubła. Uszczelnić obszar wokół otworu i pistoletu i rozłożyć szmatę, aby zapobiec rozpryskiwaniu.
8. Otworzyć zawór powietrza pompy przepłukiwania (CB). Pociągnąć i powoli obrócić regulator powietrza (CG) pompy przepłukiwania zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ciśnienie powietrza. Użyć jak najmniejszego ciśnienia potrzebnego do wypłukania materiału z węża.



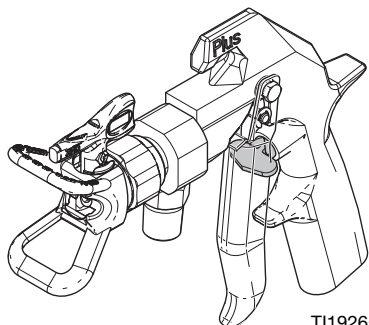
9. Kontynuować dozowanie do momentu, gdy zacznie płynąć czysty płyn do przepłukiwania.



10. Zamknąć otwarty zawór przepłukiwania. Otworzyć drugi zawór przepłukiwania. Kontynuować dozowanie aż do usunięcia wszelkich pozostałości wymieszanego materiału.
11. Zamknąć zawór zasilania powietrzem pompy przepłukiwania.

Przełukiwanie wymieszanego materiału

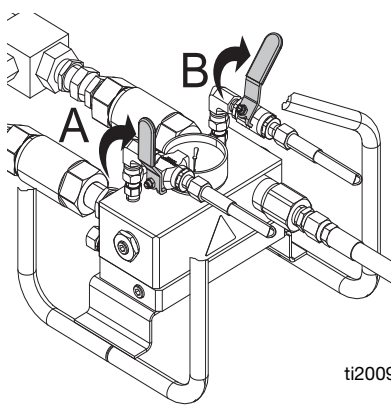
12. Uruchomić pistolet w celu zwolnienia ciśnienia w węzłach obwodu przełukiwania, a następnie włączyć blokadę spustu pistoletu.



T119265a2

14. Za pomocą ściereczki i rozpuszczalnika wyczyścić dyszę natryskową, a następnie ponownie założyć ją na pistolet.
15. Zdemontować mieszadło statyczne. Wyczyścić element mieszający i ponownie zainstalować mieszacz.

13. Zamknąć zawory kulowe przełukiwania.

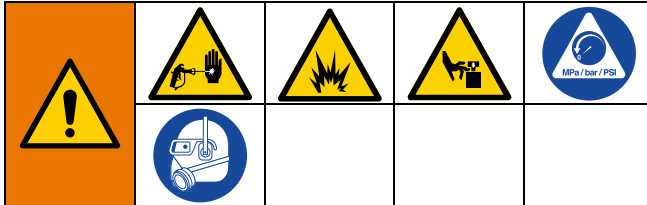


ti20095a

Rozwiązywanie problemów

Instrukcje rozwiązywania problemów z konfiguracją i eksploatacją urządzenia natryskowe opisano w instrukcji obsługi, **Instrukcje powiązane**, strona 2.

Naprawa



Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia** na stronie 9 jeśli czas pracy może przekroczyć czas przydatności do użycia, przed serwisowaniem podzespołów cieczy oraz przed transportem urządzenia natryskowego.

Wymiana wkładu filtra powietrza

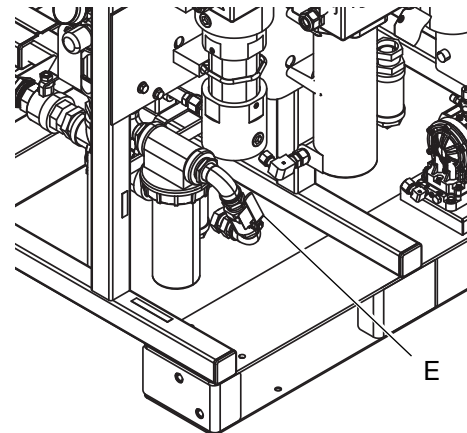
We wszystkich systemach znajdują się dwa filtry powietrza: filtr regulatora powietrza sterującego i filtr głównego kolektora dolowego powietrza. Systemy przeznaczone do pracy w strefach niebezpiecznych są również wyposażone w filtr wlotowy powietrza skrzynki oczyszczania. Sprawdzać filtry co tydzień i wymienić wkłady w razie potrzeby.



Aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń, nie należy serwisować filtra powietrza, dopóki nie zostanie usunięte ciśnienie z przewodu powietrza. Demontaż obudowy filtra powietrza pracującego pod ciśnieniem może być przyczyną poważnych obrażeń.

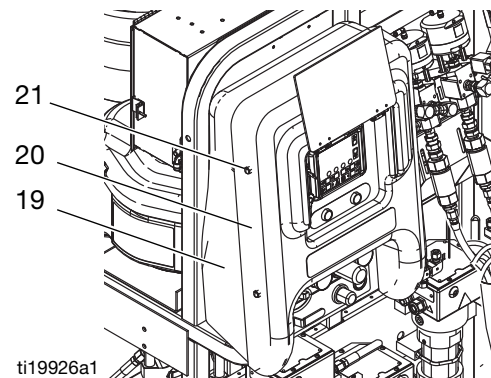
Filtr regulatora powietrza sterującego

1. Zamknąć główny zawór odcinający powietrze na linii doprowadzającej powietrze i główny zawór odcinający dopływ powietrza (E).



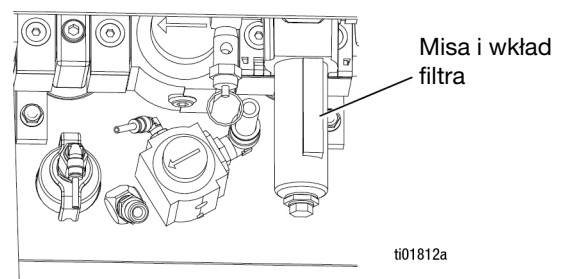
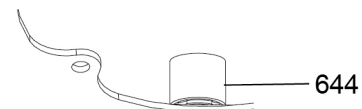
ti199526a1

2. Odkręcić cztery nakrętki (21), a następnie zdjąć osłonę przednią i tylną (19, 20).



ti19926a1

3. Odkręcić misę filtra od regulatora powietrza sterującego (644), strona 64.
4. Wyjąć stary i założyć nowy wkład (644a), strona 64.

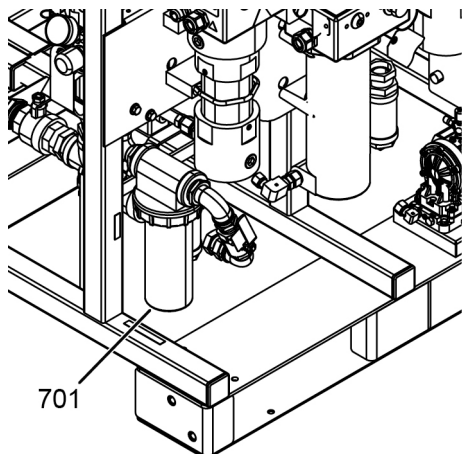


ti01812a

5. Mocno dokręcić obudowę filtra (B).
6. Założyć przednią i tylną osłonę (19, 20) za pomocą czterech nakrętek (21).

Filtr głównego kolektora wlotu powietrza

1. Zamknąć główny zawór odcinający powietrze na linii doprowadzającej powietrze i główny zawór odcinający dopływ powietrza (E).
2. Odkręcić kołnierz misy filtra od filtra głównego kolektora wlotu powietrza (701).

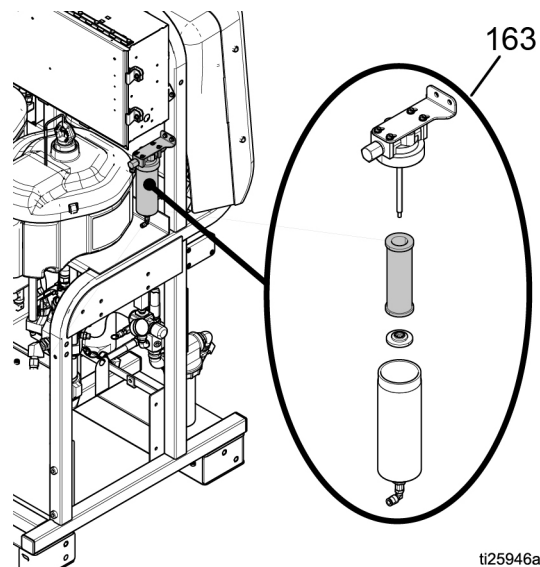


ti199526a1

3. Wyjąć stary i założyć nowy wkład (701a). Patrz **Filtr powietrza (24P899)**, strona 76.
4. Ponownie zamontować misę filtra.

Filtr wlotu powietrza do skrzynki oczyszczania

1. Zamknąć główny zawór odcinający powietrze na linii doprowadzającej powietrze i główny zawór odcinający dopływ powietrza (E).
2. Odkręcić misę filtra od filtra wlotowego powietrza skrzynki oczyszczania (163).



ti25946a

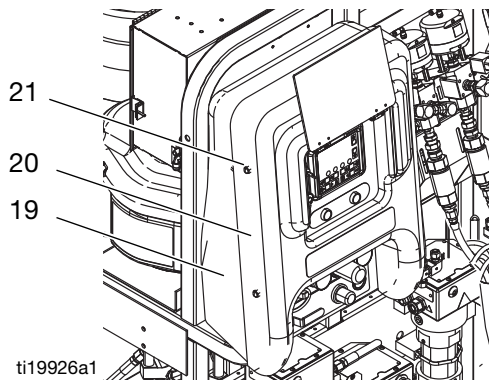
3. Wyjąć stary i założyć nowy wkład (163a).
4. Ponownie zamontować misę filtra.

Interfejs użytkownika/skrzynka sterownicza

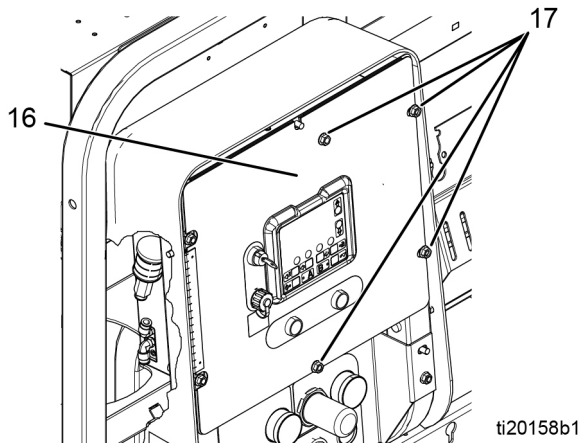


Zdjąć osłonę i panel przedni skrzynki sterowniczej

1. Zamknąć główny zawór odcinający powietrze na przewodzie doprowadzającym powietrze i na systemie. Odprężyć linię pneumatyczną.
2. Odkręcić cztery nakrętki (21), a następnie zdjąć osłonę przednią i tylną (19, 20).



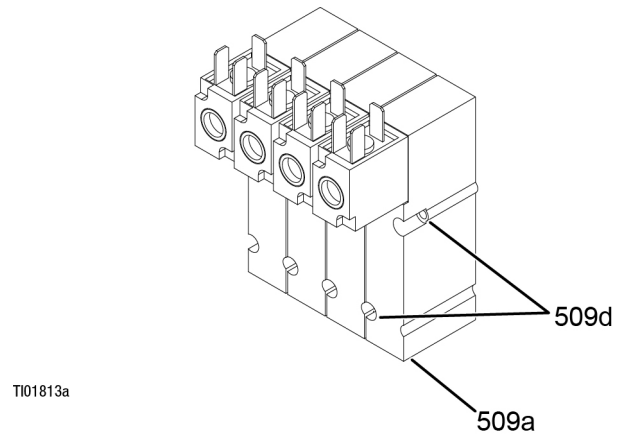
3. Odkręcić cztery nakrętki (17); pozostawić dwie nakrętki po lewej stronie panelu dokręcone. Otworzyć przedni panel skrzynki sterowniczej (16). Patrz Rys. 3.



Rys. 3

Wymiana pojedynczego modułu zaworu elektromagnetycznego

1. Zdjąć osłonę i panel przedni skrzynki sterowniczej, strona 15.
2. Odlączyć zasilanie.
3. Odlączyć złącze przewodu zaworu elektromagnetycznego (542) od zaworu elektromagnetycznego (509a) podlegającego wymianie. W razie potrzeby patrz **Schematy elektryczne**. W przypadku systemów w strefach niebezpiecznych patrz **Schemat czujników, skrzynka sterownicza**, strona 46. W przypadku systemów do stref bezpiecznych patrz **Schemat czujników, skrzynka sterownicza**, strona 38.
4. Wyjąć dwie śruby (509d) z wymienianego zaworu elektromagnetycznego, a następnie wyjąć zawór elektromagnetyczny (509a). Patrz Rys. 4.

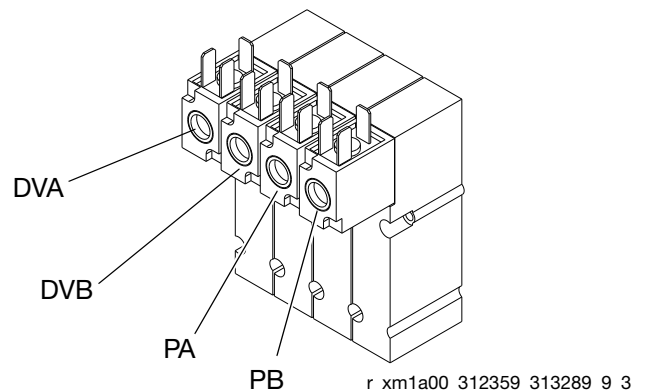


Rys. 4

5. Za pomocą śrub (509d) zamontować nowy zawór elektromagnetyczny (509a).
6. Podłączyć ponownie złącza przewodu zaworu elektromagnetycznego (542).

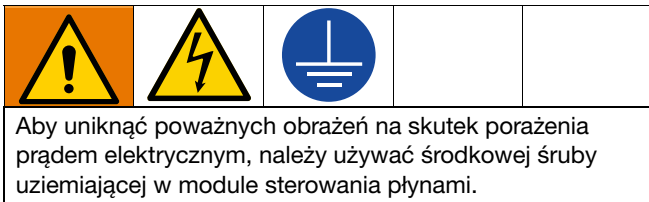
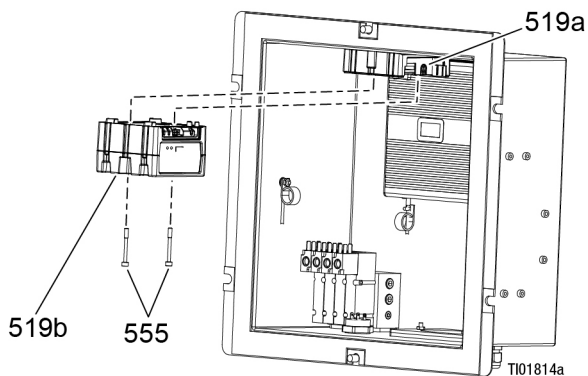
UWAGA: Od lewej do prawej funkcje zaworu elektromagnetycznego wyglądają następująco:

- Zawór dozujący A (DVA) (normalnie otwarty)
- Zawór dozujący B (DVB) (normalnie otwarty)
- Pompa A (PA) (normalnie zamknięta)
- Pompa B (PB) (normalnie zamknięta)



Wymiana modułu USB

1. Zdjąć osłonę i panel przedni skrzynki sterowniczej, strona 15.
2. Odłączyć zasilanie.
3. Odłączyć kable CAN alternatora i kabel USB od modułu USB (519).
4. Odkręcić dwie śruby montażowe (555) z modułu USB i wymontować moduł z podstawy. Jeżeli podstawa (519a) wymaga wymiany, należy wykręcić cztery śruby (556) i śrubę uziemiającą (557), a następnie zdjąć podstawę.

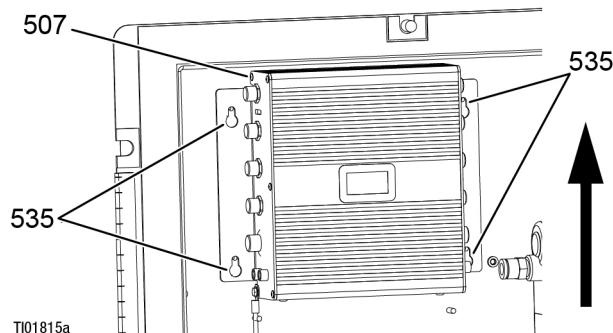


5. Wykonać powyższe czynności w odwrotnej kolejności, aby zamontować nowy moduł USB.
6. Wczytanie oprogramowania. Patrz **Aktualizacja oprogramowania**, strona 19.
7. Zamontować ponownie przedni panel skrzynki sterowniczej i zamontować osłony.

Wymiana modułu sterowania ciecżą (FCM)

UWAGA: Nie ma potrzeby demontażu modułu USB przed wymianą modułu FCM.

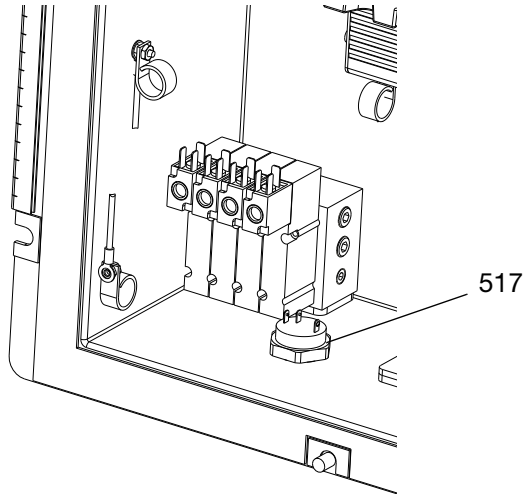
1. Zdjąć osłonę i panel przedni skrzynki sterowniczej, strona 15.
2. Odłączyć zasilanie.
3. Odłączyć wszystkie kable od modułu FCM (507). Zwrócić uwagę na rozmieszczenie kabli.
4. Odkręcić cztery śruby mocujące (535).



5. Wysunąć moduł FCM w górę ze szczelin montażowych.
6. Wykonać opisane czynności w odwrotnej kolejności, aby zamontować nowy moduł FCM.
7. Wczytanie oprogramowania. Patrz **Aktualizacja oprogramowania**, strona 19.
8. Większość konfiguracji systemu jest przechowywana w module FCM. Za pomocą wyświetlacza zmienić konfigurację na wartości ze starego modułu FCM. Instrukcje podano w instrukcji eksploatacji systemu XM PFP.
9. Zamontować ponownie przedni panel skrzynki sterowniczej i zamontować osłony.

Wymiana alarmu

1. Zdjąć osłonę i panel przedni skrzynki sterowniczej, strona 15.
2. Odłączyć zasilanie.
3. Odłączyć przewody alarmu od alarmu (517).
4. Odkręcić alarm i wymienić.



5. Wkręcić nowy alarm. Podłączyć kable alarmu.
6. Zamontować ponownie przedni panel skrzynki sterowniczej i zamontować osłony.

Wyświetlacz

Aby zapobiec pożarowi i wybuchom, nie należy wymieniać baterii wyświetlacza w strefie niebezpiecznej.					

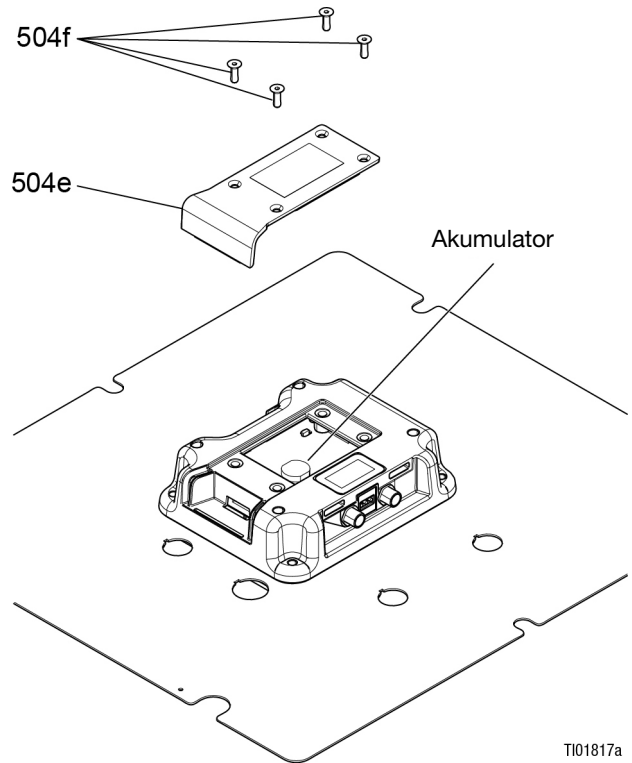
Wymiana baterii wyświetlacza

INFORMACJA

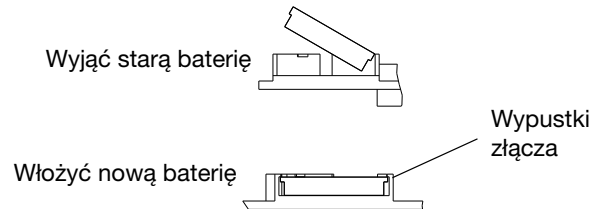
Aby uniknąć uszkodzenia płytki drukowanej, należy założyć pasek uziemiający.

1. Zdjąć osłonę i panel przedni skrzynki sterowniczej, strona 15.
2. Odłączyć zasilanie.

3. Odkręcić cztery śruby (504f), a następnie zdjąć pokrywę dostępową (504e).



4. Wykorzystując płaski śrubokręt, podważyć starą baterię.



5. Wymienić na nową baterię. Przed zatrzaśnięciem drugiego końca baterii należy upewnić się, że pasuje ona pod zatrzaskiem mocującym złącze.

UWAGA: Do wymiany należy używać tylko baterii Panasonic CR2032.

6. Za pomocą śrub (504f) zamontować pokrywę dostępową (504e).
7. Zamontować ponownie przedni panel skrzynki sterowniczej i zamontować osłony.

Wymień wyświetlacz

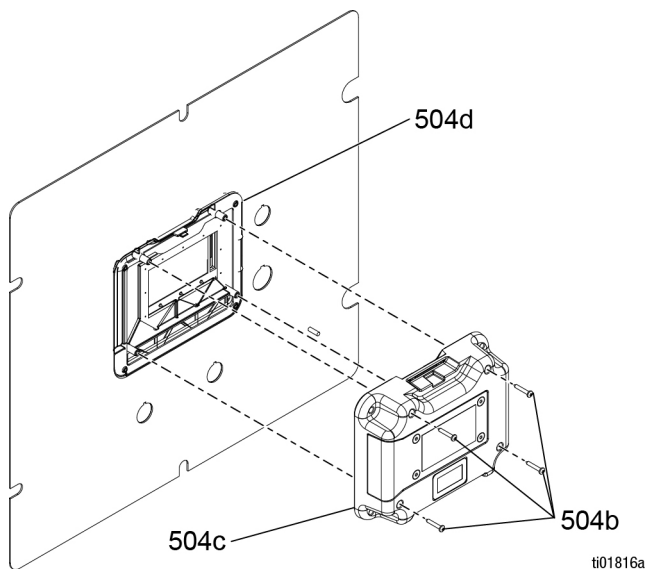
Zamówić zestaw wyświetlacza (504) w celu wymiany.

INFORMACJA

Aby uniknąć uszkodzenia płytki drukowanej, należy założyć pasek uziemiający.

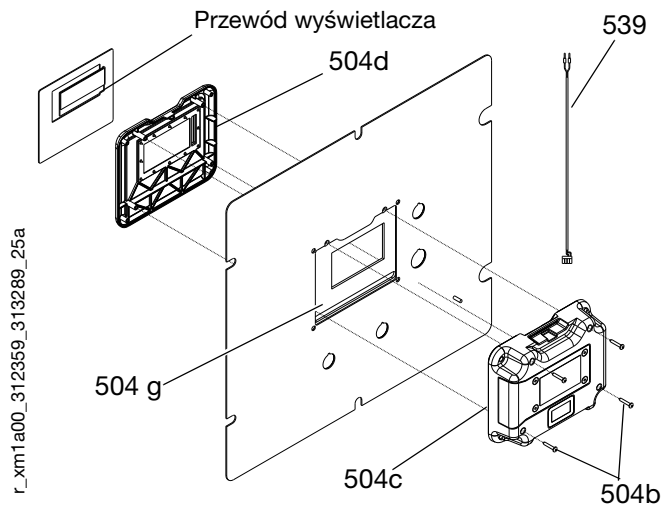
1. Zdjąć osłonę i panel przedni skrzynki sterowniczej, strona 15.
2. Odłączyć zasilanie.
3. Odłączyć przewody CAN od wyświetlacza.
4. Odkręcić cztery śruby (504b) z tylnego panelu wyświetlacza (504c), przytrzymując jednocześnie przedni panel wyświetlacza (504d) na miejscu.

UWAGA: Aby ułatwić demontaż, użyć przezroczystej taśmy klejącej, aby przytrzymać przedni panel wyświetlacza (504d) na miejscu.



5. Zdjąć tylny panel wyświetlacza (504c) i odłączyć przewód wyświetlacza oraz przewód przełącznika kluczykowego (539) od płytki drukowanej.

6. Zdjąć przedni panel wyświetlacza (504d) i uszczelkę (504g).



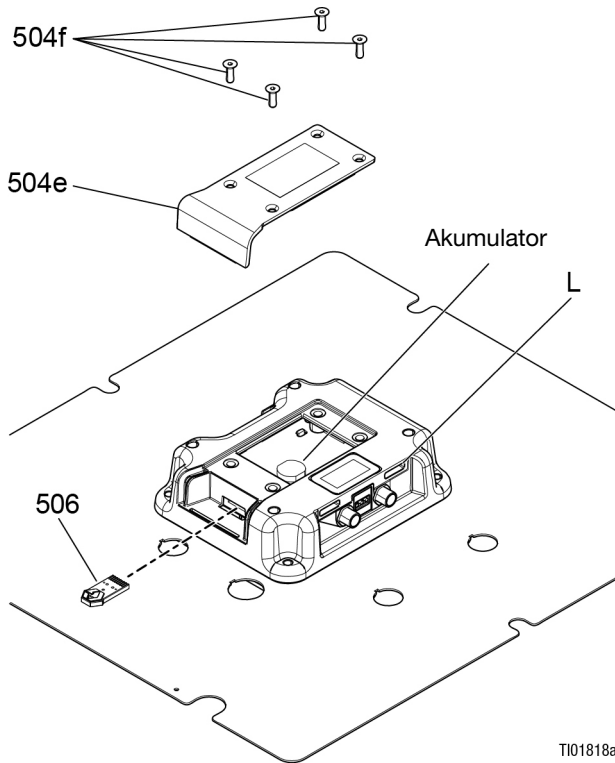
7. Wyrzucić stary zestaw wyświetlacza.
8. Założyć nowy przedni panel wyświetlacza (504d) i uszczelkę (504g) na przedni panel skrzynki sterowniczej (16).

UWAGA: Aby ułatwić montaż, użyć przezroczystej taśmy, aby przymocować przedni panel wyświetlacza na miejscu.

9. Ostrożnie podłączyć przewód wyświetlacza i przewód przełącznika kluczykowego do nowej płytki obwodów.
10. Zamontować nowy tylny panel wyświetlacza (504c) i przymocować go czterema śrubami (504b). Upewnić się, że przewód przełącznika kluczykowego wystaje z otworu w górnej części modułu wyświetlacza.
11. Podłączyć ponownie przewód CAN do modułu wyświetlacza.
12. Odłączyć zasilanie energią.
13. Wczytanie oprogramowania. Patrz **Aktualizacja oprogramowania**, strona 19.
14. Zamontować pokrywę dostępową (504e) i śruby (504f).
15. Zamontować ponownie przedni panel skrzynki sterowniczej i zamontować osłony.
16. Skonfigurować ustawienia systemowe tak, jak były ustawione na starym wyświetlaczu. Instrukcje podano w instrukcji eksploatacji systemu XM PFP.

Aktualizacja oprogramowania

1. Pobrać wszystkie dzienniki USB. Nowe oprogramowanie usunie dzienniki USB. Instrukcje dotyczące pobierania danych z USB znajdują się w instrukcji obsługi.
2. Wyłączyć zasilanie systemu.
3. **Zdjąć osłonę i panel przedni skrzynki sterowniczej**, strona 15.
4. Odkręcić cztery śruby (504f), a następnie zdjąć pokrywę dostępową (504e).

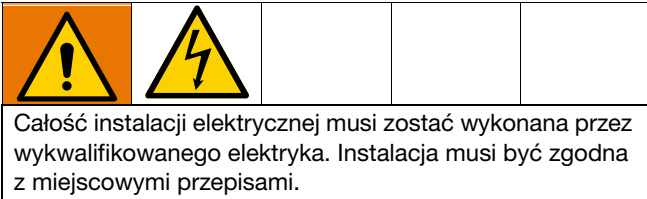


5. Włożyć i przycisnąć token (506) mocno do gniazda.

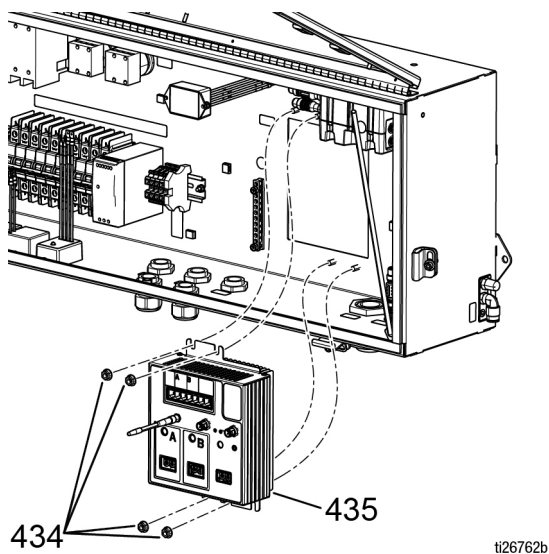
UWAGA: Token nie posiada preferowanej orientacji

6. Włączyć urządzenie.
7. Czerwona lampka wskaźnikowa (L) będzie migać do chwili całkowitego wczytania nowego oprogramowania na wyświetlaczu.
8. Wszystkie moduły systemu zostaną automatycznie zaktualizowane. Patrz instrukcja programowania modułu architektury sterowania Graco, gdzie można znaleźć wskazówki.
9. Wyjąć token.
10. Użyć śrub (504f), aby zamontować pokrywę dostępową (504e).
11. Zamontować ponownie przedni panel skrzynki sterowniczej i zamontować osłonę.

Skrzynka przyłączeniowa (modele do stref bezpiecznych)

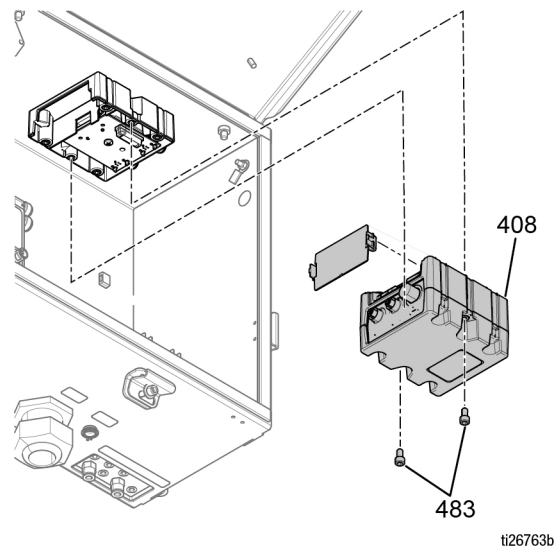


Wymiana modułu kontroli temperatury przy wysokiej mocy (HPTCM)

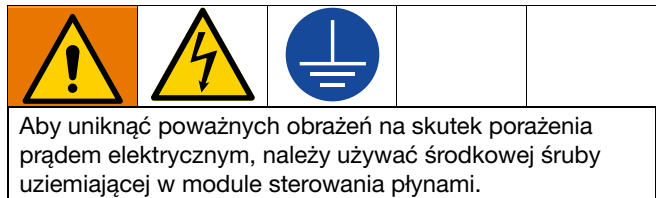


1. Wyłączyć (pozycja OFF) główny wyłącznik zasilania.
2. Otworzyć skrzynkę przyłączeniową.
3. Odłączyć wszystkie połączenia od HPTCM (435).
4. Odkręcić cztery nakrętki (434) mocujące HPTCM, a następnie wymontować HPTCM.
5. Zamontować HPTCM i ponownie podłączyć połączenia HPTCM. Patrz **Schematy elektryczne**, strona 34.
6. Zamknąć skrzynkę przyłączową.
7. Wczytanie oprogramowania. Patrz **Aktualizacja oprogramowania**, strona 19.

Wymiana podstawy modułu sterowania ciecżą (FCM3)



1. Wyłączyć (pozycja OFF) główny wyłącznik zasilania.
2. Otworzyć skrzynkę przyłączeniową.
3. Odłączyć wszystkie połączenia na module FCM3 (408).
4. Odkręcić dwie śruby (483) mocujące FCM3, a następnie zdemontować FCM3. Jeżeli podstawa wymaga wymiany, należy wykręcić cztery śruby (406) i śrubę uziemiającą (407), a następnie zdjąć podstawę.



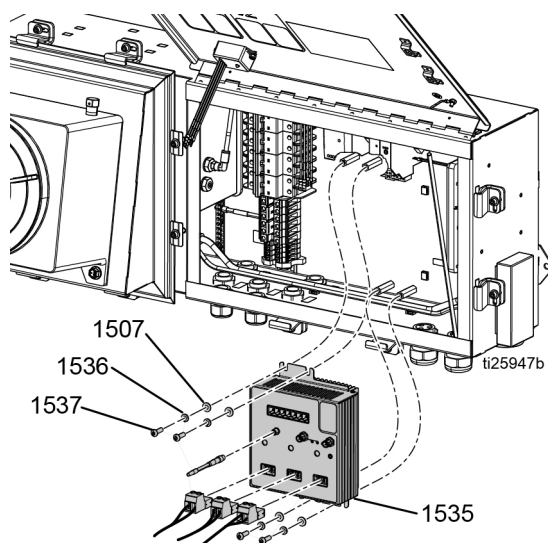
5. Aby zamontować nowy moduł; FCM3, czynności demontażu wykonać w odwrotnej kolejności.
6. Sprawdzić połączenia modułu FCM3.
7. Zamknąć skrzynkę przyłączową.
8. Wczytanie oprogramowania. Patrz **Aktualizacja oprogramowania**, strona 19.

Skrzynka oczyszczania (jednostki do stref niebezpiecznych)



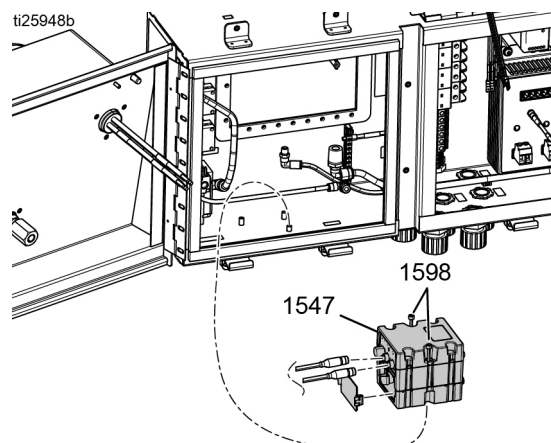
Całość instalacji elektrycznej musi zostać wykonana przez wykwalifikowanego elektryka. Instalacja musi być zgodna z miejscowymi przepisami.

Wymiana modułu kontroli temperatury przy wysokiej mocy (HPTCM)

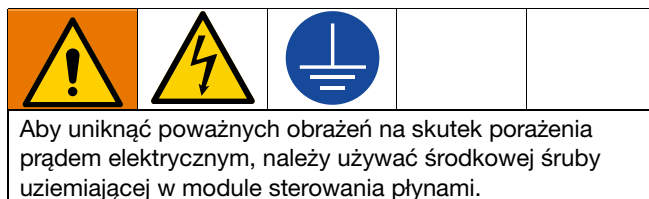


1. Wyłączyć (pozycja OFF) główny wyłącznik zasilania.
2. Otworzyć skrzynkę oczyszczania.
3. Odłączyć wszystkie połączenia od HPTCM (1535).
4. Usunąć śruby (1537) i podkładki (1536, 1507) mocujące HPTCM, a następnie zdemontować HPTCM.
5. Zamontować HPTCM (1535) i ponownie podłączyć połączenia HPTCM. Patrz **Schematy elektryczne**, strona 42.
6. Zamknąć skrzynkę oczyszczania.
7. Wczytanie oprogramowania. Patrz **Aktualizacja oprogramowania**, strona 19.

Wymiana modułu sterowania płynem (FCM3)



1. Wyłączyć zasilanie głównego systemu poprzez zamknięcie zaworu sterującego powietrzem pompy dozującej.
2. Otworzyć skrzynkę oczyszczania i wyjąć sterownik oczyszczania (nie pokazano), aby uzyskać dostęp do śrub mocujących FCM. Instrukcje demontażu, patrz **Wymiana sterownika oczyszczania**, strona 22.
3. Odłączyć wszystkie połączenia na module FCM3 (1547).
4. Poluzować dwie śruby (1598) mocujące FCM3, a następnie zdemontować FCM3. Jeżeli podstawa wymaga wymiany, należy wykręcić cztery śruby (1546) i śrubę uziemiającą (1545), a następnie zdjąć podstawę.



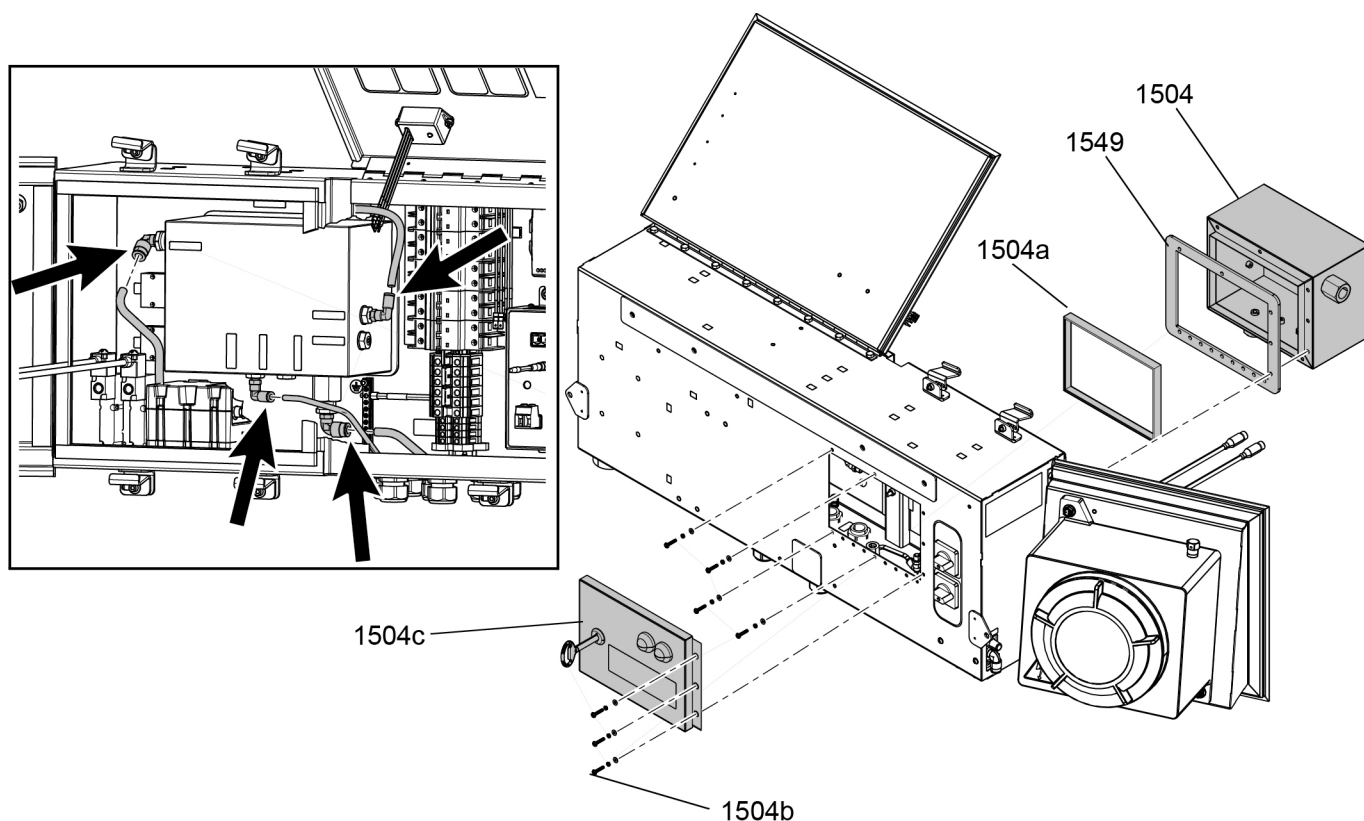
5. Wykonać czynności w odwrotnej kolejności, aby zamontować nowy moduł FCM3.
6. Sprawdzić połączenia modułu FCM3.
7. Zainstalować ponownie sterownik oczyszczania. Patrz **Wymiana sterownika oczyszczania**, strona 22.
8. Zamknąć skrzynkę oczyszczania.
9. Wczytanie oprogramowania. Patrz **Aktualizacja oprogramowania**, strona 19.

Wymiana sterownika oczyszczania

UWAGA: Dotyczy tylko systemów używanych w strefach niebezpiecznych.

1. Wyłączyć zasilanie głównego systemu poprzez zamknięcie zaworu sterującego powietrzem pompy dozującej.
2. Odłączyć cztery rurki powietrzne od sterownika oczyszczania (1504).
3. Wyjąć siedem śrub montażowych (1504b), drzwi (1504c) i uszczelkę drzwi (1504a). Wyjąć sterownik oczyszczania (1504) i uszczelkę (1549) z tylnej części skrzynki oczyszczającej.

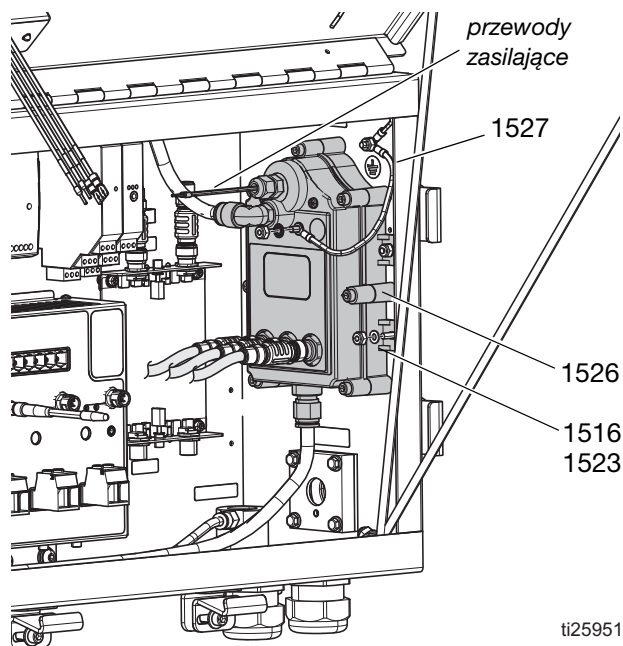
4. Zamontować nową uszczelkę (1549) na sterowniku oczyszczania (1504), a następnie włożyć sterownik oczyszczania i nową uszczelkę od tyłu skrzynki oczyszczania. Zamontować uszczelkę drzwi (1504a) i drzwi (1504c), a następnie przymocować je do ramy za pomocą śrub mocujących (1504b).
5. Podłączyć rurki powietrzne do złączy sterownika oczyszczania.



ti01819a

Bariera wielostrefowa 3-kanalowa (tylko dla systemów do pracy w strefach niebezpiecznych)

1. Wyłączyć główne zasilanie poprzez zamknięcie zaworu sterującego powietrzem pompy dozującej.
2. Otworzyć skrzynkę oczyszczania.
3. Odłączyć przewody CAN, przewód uziemiający (1527) i rurkę powietrzną od złązek.

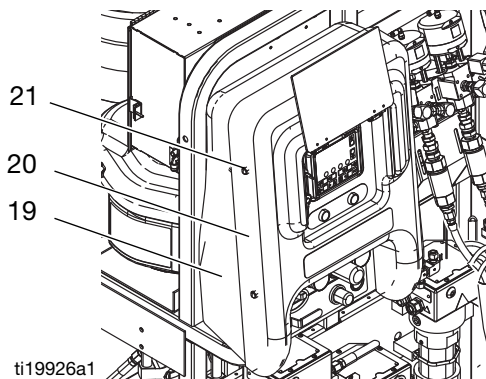


4. Odłączyć czerwony i czarny przewód zasilający od bloku zacisków. Patrz **Schemat sieci CAN i zasilania prądem stałym (DC)**, strona 44.
5. Zdemontować nakrętki (1516) i podkładki (1523) oraz wielostrefowy moduł bariery 3-kanalowej (1526).
6. Zamocować nowy wielostrefowy moduł bariery 3-kanalowej (1526) w skrzynce oczyszczania za pomocą nakrętek (1516) i podkładek (1523).
7. Podłączyć ponownie przewody CAN, przewody powietrzne, przewód uziemiający i przewody zasilające.
8. Zamknąć skrzynkę oczyszczania.

Elementy sterowania powietrzem

Demontaż osłony skrzynki sterowniczej

1. Zamknąć główny zawór odcinający powietrze na przewodzie doprowadzającym powietrze i na systemie. Odprężyć linię pneumatyczną.
2. Odkręcić cztery nakrętki (21), a następnie zdjąć osłonę przednią i tylną (19, 20).



Demontaż zespołu sterowania powietrzem (18)

1. Demontaż osłony skrzynki sterowniczej.
2. Odłączyć przewody powietrza silnika pneumatycznego (67) i przewód powietrza systemu (67).
3. Odkręcić cztery nakrętki (17) z przodu płyty sterowania powietrzem (18). Patrz Rys. 5 na stronie 25.
4. Wysunąć zespół (18).
5. Wykonać opisane czynności w odwrotnej kolejności, aby zamontować ponownie zespół sterowania powietrzem.

Wymiana zaworu kulowego powietrza pompy do przepłukiwania (626)

1. Demontaż zespołu sterowania powietrzem (18).
2. Odkręcić dwie śruby (630) z przodu uchwytu sterowania powietrzem (619). Patrz Rys. 5 na stronie 25.
3. Odłączyć przewód powietrza (632) biegnący do zespołu zaworu kulowego (626).
4. Wymienić na nowy zespół zaworu kulowego.
5. Aby ponownie zmontować elementy, wykonać czynności w odwrotnej kolejności.

Wymiana regulatora powietrza pompy do płukania (625)

1. Demontaż zespołu sterowania powietrzem (18).
2. Wykręcić nakrętkę regulatora (631) i odłączyć linie pneumatyczne (632, 633) doprowadzone do niego (625). Patrz Rys. 5 na stronie 25.
3. Wymontować stary zespół regulatora (625) i zastąpić go nowym.
4. Aby ponownie zmontować elementy, wykonać czynności w odwrotnej kolejności.

Wymiana regulatora powietrza systemu (645)

1. Demontaż zespołu sterowania powietrzem (18).
2. Odkręcić nakrętkę regulatora (640).
3. Wyjąć śruby z zacisków szybkozamykających (642) i otworzyć zaciski przy zawiasie.
4. Wymontować stary zespół regulatora (645) i zastąpić go nowym.
5. Aby ponownie zmontować elementy, wykonać czynności w odwrotnej kolejności.

Wymiana regulatora wlotu powietrza zaworu elektromagnetycznego (644)

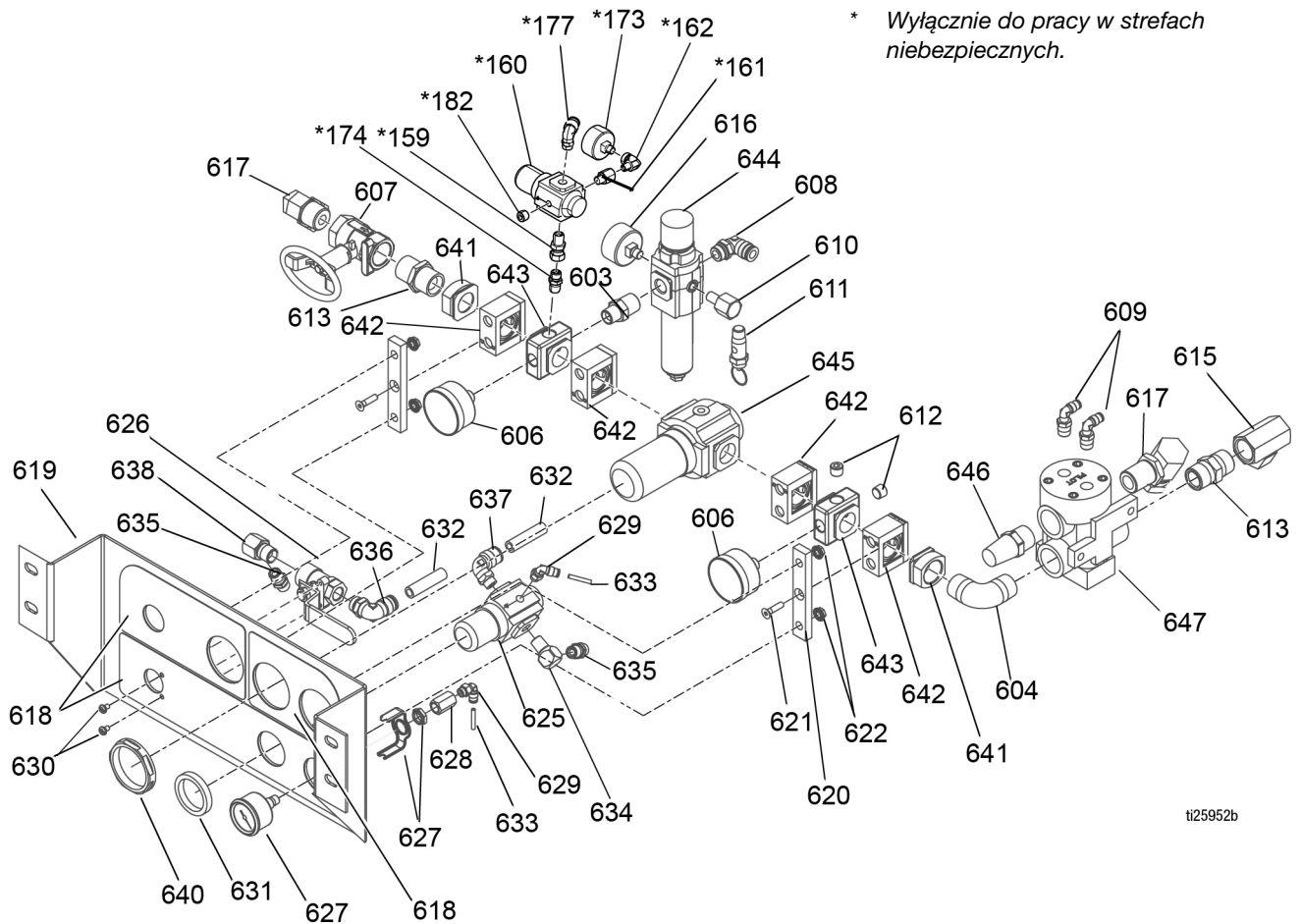
1. Demontaż zespołu sterowania powietrzem (18).
2. Odłączyć przewód powietrza od regulatora powietrza (644).
3. Wymontować manometr (616) i złączki (608, 610, 611) z regulatora.
4. Wykręcić śruby z zacisków szybkomocujących (642) mocujących zespół regulatora powietrza (644) na miejscu.
5. Otworzyć zaciski (642) przy zawiasie i odciągnąć je od bloku (643).
6. Wymontować zespół regulatora (644) i zastąpić go nowym.

7. Aby ponownie zmontować elementy, wykonać czynności w odwrotnej kolejności.
8. Wyregulować ciśnienie nowego regulatora powietrza do wartości 0,55–0,58 MPa (5,5–5,8 barów, 80–85 psi).

Wymiana regulatora wlotu powietrza skrzynki oczyszczania (160)

1. Demontaż osłony skrzynki sterowniczej.
2. Odłączyć przewód powietrza od regulatora (160).
3. Wymontować złącza (177, 161, 162, 182) i manometr (173). Zdemontować zespół regulatora (160).
4. Aby ponownie zmontować elementy, wykonać czynności w odwrotnej kolejności.

* Wyłącznie do pracy w strefach niebezpiecznych.



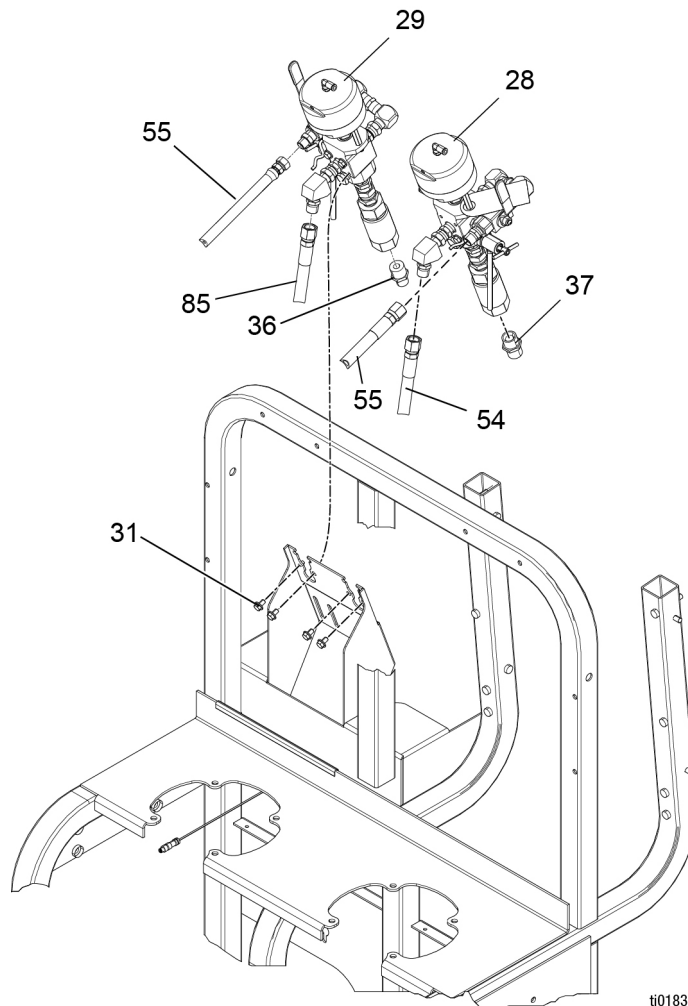
ti25952b

Rys. 5: Zespół sterowania powietrzem 18

Zespół zaworu dozującego



1. Wyłączyć główne zasilanie.
2. Postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 9.
3. Odłączyć wszystkie linie płynu od zaworów dozujących (28 lub 29). Patrz Rys. 6.
4. Otworzyć pokrywę skrzynki sterowniczej. Patrz **Interfejs użytkownika/skrzynka sterownicza**, strona 15.
5. Odłączyć czujnik ciśnienia (831) od modułu FCM (507). Patrz **Schematy elektryczne**, strona 46.
6. Wykręcić dwie śruby (31) mocujące zawór dozujący do uchwyty.
7. Zdemontować zawory dozujące.
8. Odkręcić złącze zaworu dozującego (36 lub 37) od wylotu zaworu dozującego.
9. Patrz **Zestawy zaworów sterujących proporcjami (262887, 262888)** na stronie 77 w celu dalszej ilustracji demontażu, jeżeli zajdzie taka potrzeba.
10. Aby ponownie zmontować zawór dozujący, wykonać czynności w odwrotnej kolejności. Patrz **Zestawy zaworów sterujących proporcjami (262887, 262888)** na stronie 77 w celu zilustrowania montażu i uzyskania specyfikacji.



ti01831

Rys. 6

Czujniki

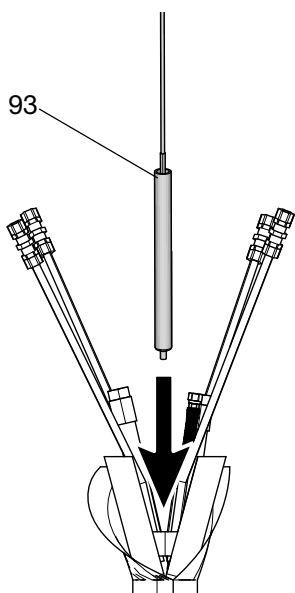


Wymiana czujnika ciśnienia płynu

1. Zamknąć główny zawór odcinający powietrze na przewodzie doprowadzającym powietrze i na systemie.
2. Postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 9.
3. Otworzyć pokrywę skrzynki sterowniczej. Patrz **Interfejs użytkownika/skrzynka sterownicza**, strona 15.
4. Odłączyć czujnik ciśnienia (831) od zaworu dozującego. Patrz **Zestawy zaworów sterujących proporcjami (262887, 262888)** na stronie 77.
5. Odłączyć drugi koniec czujnika ciśnienia (831) od modułu FCM (507). Patrz **Schematy elektryczne**, strona 46.
6. Aby ponownie zmontować elementy, wykonać czynności w odwrotnej kolejności.

Czujnik temperatury wiązki węży (93)

1. Odłączyć złącze przewodu M8 prowadzące do wiązki węży.
2. Otworzyć opaskę węża i izolację, aż czujnik (93) będzie można łatwo wyjąć bez ciągnięcia za przewód.
3. Zdemontować czujnik (93).



4. Wcisnąć nowy czujnik całkowicie do izolowanej części wiązki węży.
5. Zamknąć izolację i wiązkę węży i ponownie owinać taśmą. Upewnić się, że przewód nie jest naprężony.
6. Ponownie podłączyć złącze M8.

Wymiana czujników temperatury (RTD)

Niniejsza procedura ma zastosowanie do następujących elementów:

- Czujniki zbiornika zamontowane z boku każdego zbiornika w pobliżu dna (209). Patrz ilustracje części na stronie 59.
- Podgrzewacz glikolu do czujnika rozdzielacza wylotowego węża (100). Patrz ilustracje części na stronie 55.
- W przypadku czujników podgrzewacza płynu materiałowego zamontowanych wewnątrz obudowy podgrzewacza patrz[®] Instrukcja obsługi nagrzewnicy HF firmy Viscon, **Instrukcje powiązane**, strona 2.

1. **Zamknąć główny zawór odcinający powietrze** na przewodzie doprowadzającym powietrze i na systemie.
2. Postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 9.
3. Odłączyć połączenie kablowe M8.
4. Poluzować nakrętkę dociskową. Wysunąć czujnik prosto ze złącza (82 lub 208).
5. Zdemontować złącze (82 lub 208).

UWAGA: Ściśniętej tulei nie można wyjąć z czujnika. Należy zastosować nową złączę zaciskową.

6. Nałożyć uszczelniacz do gwintów, a następnie wymienić złącze zaciskowe (82 lub 208). Dokręcić złączkę na miejscu.
7. Czujnik położenia (100 lub 209):
 - **Zbiornik:** Włożyć czujnik, pozostawiając osłonę 5/8 cala (15,8 mm) na zewnątrz złącza.
 - **Rozdzielacz podgrzewacza:** Włożyć czujnik, pozostawiając osłonę 1/8 cala (3,2 mm) na zewnątrz złącza.
8. Zamontować nakrętkę dociskową na osłonie, dokręcając ją ręcznie, a następnie dokręcić ją o dodatkowe 3/4 obrotu.

Zespół pompy (moduł systemowy)



Przed przystąpieniem do serwisowania zespołu pompy należy najpierw zdemontować cały zespół pompy lub pompę wyporową i silnik powietrzny osobno.

Demontaż zespołu pompy

1. Postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 9.
2. Zamknąć zawór kulowy na wlocie pompy dozującej.
3. Odłączyć przewód wlotu cieczy od pompy wyporowej. Pozostawić linię podłączoną do zbiornika.
4. Rozłączenie silnika pneumatycznego
 - a. Odłączyć przewód czujnika, przewód powietrzny i przewód uziemiający od silnika pneumatycznego.
 - b. Odkręcić śruby mocujące (5) i zdjąć podkładki (4) mocujące silnik powietrzny (2 lub 3) do wspornika montażowego. Patrz Rys. 7 na stronie 29.
5. Za pomocą pierścienia pod podnoszenia na silniku powietrznym zdjąć zespół pompy.



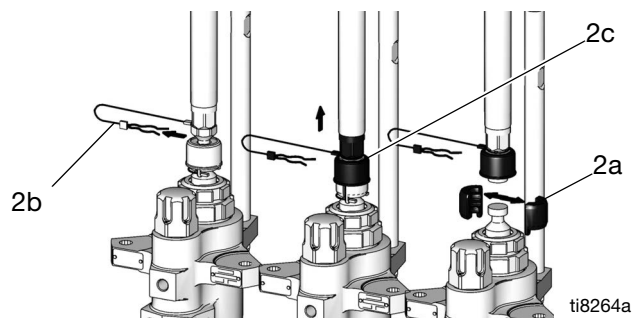
Aby uniknąć poważnych obrażeń na skutek upadku przedmiotów w wyniku pęknięcia pierścienia do podnoszenia, nie należy podnosić zespołu pompy za pierścień podnoszący, jeśli całkowita masa zespołu pompy przekracza 250 kg (550 funtów).

6. Informacje o serwisowaniu i naprawie pomp wyporowych można znaleźć w instrukcji obsługi pompy wyporowej Xtreme 311762. Informacje o serwisowaniu i naprawie silnika powietrznego XL można znaleźć w instrukcji obsługi silnika powietrznego.
7. Podłączyć ponownie przewód uziemienia i przewód czujnika. Wykonać opisane czynności w odwrotnej kolejności, aby zamontować ponownie zespół pompy.

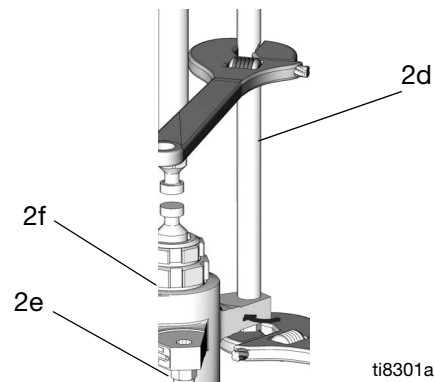
Demontaż pompy wyporowej

Aby zdemontować tylko pompę wyporową z pozostawieniem silnika powietrznego, należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami.

1. Postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 9.
2. Zamknąć zawór kulowy na linii wlotu cieczy (275).
3. Odłączyć przewód wlotu cieczy od pompy wyporowej. Pozostawić linię podłączoną do zbiornika.
4. Wyjąć zaczep (2b) i przesunąć osłonę złączki (2c) w górę, aby móc wyjąć złączkę (2a).



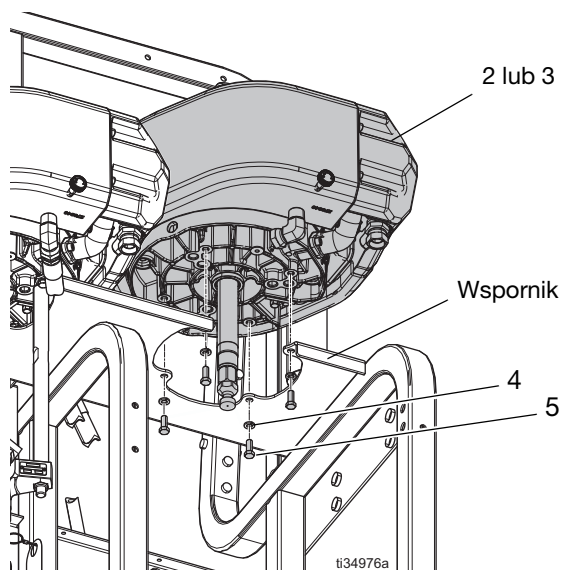
5. Za pomocą klucza przytrzymać płaskie powierzchnie ciągną, tak aby się nie obracały. Odkręcić nakrętki (2e) od ciągnien (2d) i ostrożnie wyjąć pompę wyporową (2f).



6. Informacje o serwisowaniu i naprawie pomp wyporowych można znaleźć w instrukcji obsługi pompy wyporowej Xtreme 311762.
7. Aby ponownie zamontować pompę wyporową, wykonać czynności demontażu w odwrotnej kolejności.

Demontaż silnika powietrznego

1. Postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 9.
2. Odłączyć pompę waporową od silnika pneumatycznego. Patrz czynności 4 i 5 poniżej **Demontaż pompy waporowej**, strona 28.
3. Odłączyć przewód czujnika, przewód powietrzny i przewód uziemiający od silnika pneumatycznego.
4. Odkręcić śruby mocujące (5) i zdjąć podkładki (4) mocujące silnik powietrzny (2 lub 3) do wspornika montażowego.



Rys. 7

5. Informacje o serwisowaniu i naprawie silnika powietrznego XL można znaleźć w instrukcji obsługi silnika powietrznego.
6. Podłączyć ponownie przewód uziemienia i przewód czujnika. Aby ponownie zamontować silnik powietrzny, czynności demontażu należy wykonać w odwrotnej kolejności.

Zespół pompy RAM do podawania z kubła (moduł podawania)

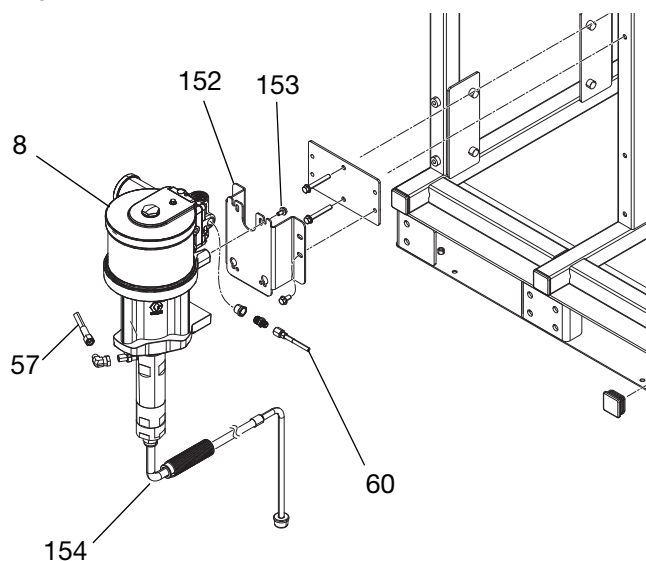
UWAGA: Patrz zespół pompy RAM do podawania z kubła (227) w podziale części rozpoczynającym się na stronie 59.

Instrukcje dotyczące serwisu i napraw oraz części zamiennych znajdują się w podręczniku systemu podręczniku obsługi systemu podawania.

Pompa płuczająca

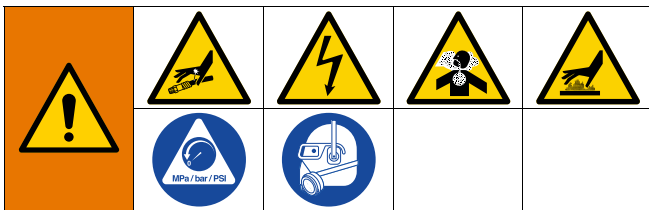


1. Postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 9.
2. Odłączyć przewód wlotowy cieczy (154), przewód wylotowy cieczy (57) i przewód powietrzny (60) od pompy do przepłukiwania.
3. Odkręcić cztery śruby (153) mocujące pompę do przepłukiwania (8) do wspornika (152) i wyjąć pompę do przepłukiwania.



4. Procedury serwisowania i naprawy pompy do przepłukiwania można znaleźć w instrukcji obsługi zespołu pompy Merkur 257463.
5. Aby ponownie zamontować pompę do przepłukiwania, wykonać czynności demontażu w odwrotnej kolejności.

Nagrzewnice



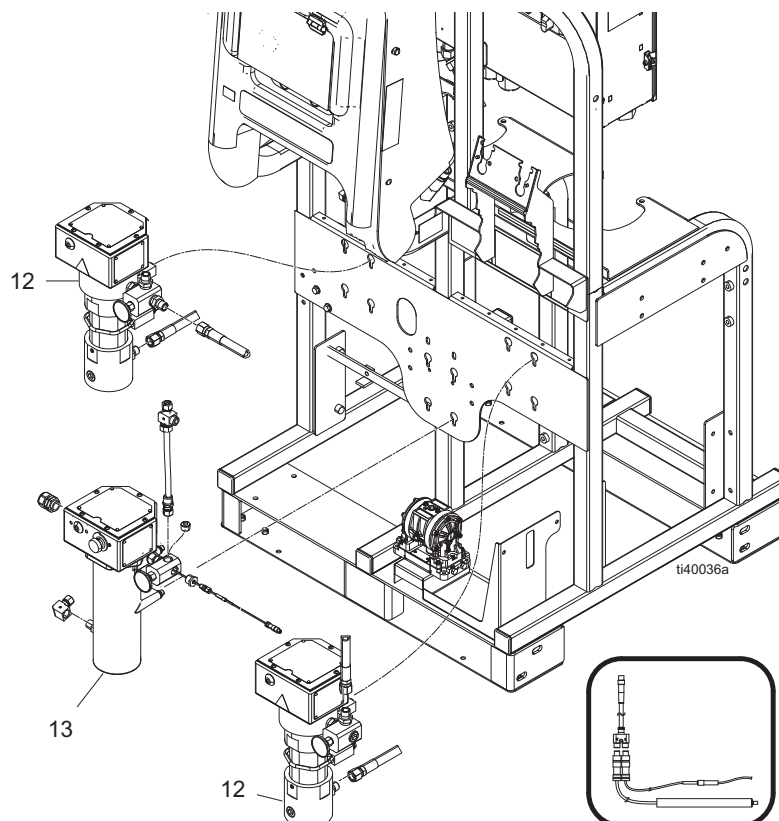
Informacje dotyczące okablowania, napraw i części można znaleźć w instrukcji obsługi odpowiedniego podgrzewacza. Patrz **Ostrzeżenia** na stronie 4.

Serwisowanie i naprawa

1. Przed rozpoczęciem naprawy należy odczekać, aż podgrzewacze ostygną.
2. Postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 9.
3. Wyłączyć zasilanie.
4. Odłączyć linie płynu i okablowanie elektryczne od podgrzewacza cieczy.
5. Informacje dotyczące serwisowania i naprawy podgrzewacza znajdują się w jego instrukcji obsługi.
6. Podłączyć z powrotem linie płynu i okablowanie elektryczne.

Wymiana

1. Przed wymianą podgrzewaczy należy odczekać, aż ostygną.
2. Postępować zgodnie z **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 9.
3. Wyłączyć zasilanie.
4. Odłączyć linie płynu i okablowanie elektryczne od podgrzewacza cieczy.
5. **Podgrzewacze modułowe systemu:** Patrz RYS. 8. Odkręcić cztery śruby mocujące, podkładki zabezpieczające i podkładki płaskie z tyłu grzejnika (12 lub 13), które mocują go do ramy systemu. Wysunąć podgrzewacz i wymontować go z płyty montażowej.
6. **Podgrzewacze modułu podawania** Patrz strona 60. Odkręć cztery śruby mocujące, podkładki zabezpieczające i podkładki płaskie z tyłu podgrzewacza (226), które mocują go do ramy systemu. Wysunąć podgrzewacz i wymontować go z płyty montażowej.
7. Wymienić akumulator. Aby zamontować nowy podgrzewacz, wykonać czynności demontażu w odwrotnej kolejności.



RYS. 8: Podgrzewacze na module systemowym

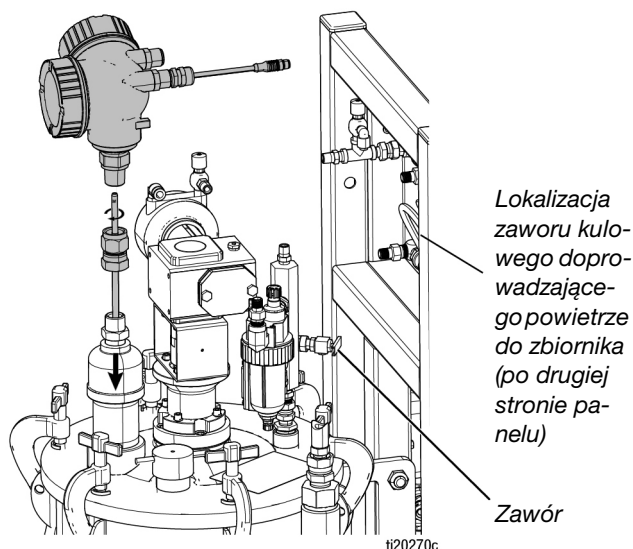
Wymiana radarowego czujnika poziomu



UWAGA: Zamówić zestaw radarowego czujnika poziomu 26C587. Patrz **Moduły podawania** na stronie 59 aby sprawdzić zawartość zestawu.

UWAGA: Czujniki poziomu w zbiorniku zostały zmienione w 2014 roku. Stare czujniki były czerwone. Nowe czujniki są niebieskie. Niebieskie czujniki mogą być używane jako bezpośrednie zamienniki czerwonych czujników.

1. Po opróżnieniu zbiornika zamknąć zawór kulowy dopływu powietrza do zbiornika, a następnie otworzyć zawór (1010) na zespole kolektora powietrza do zbiornika (218), aby usunąć powietrze ze zbiornika. Patrz Rys. 9.



Rys. 9: Montaż czujnika poziomu

2. Odłączyć przewód u dołu modułu zasilającego.

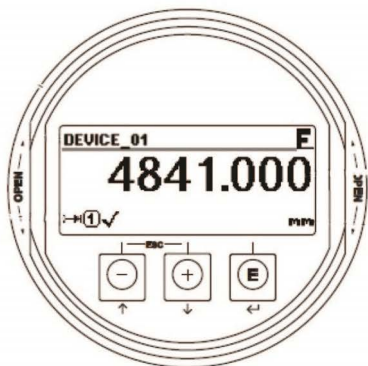
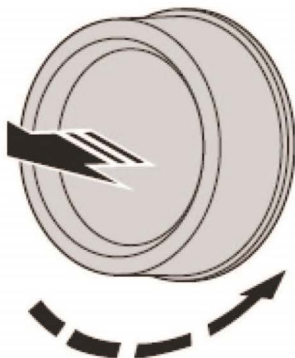
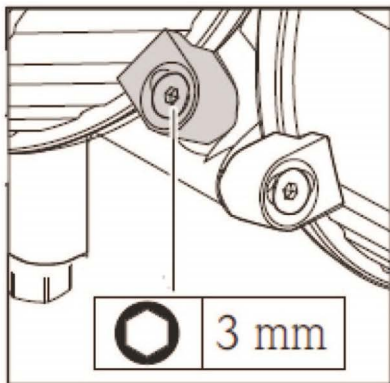
Zawsze używać nowego przewodu dostarczonego wraz z czujnikiem. Ma inne połączenia niż stary czujnik.

3. Odłączyć złącze 3/4 cala mocujące czujnik poziomu na wierzchu zbiornika.
4. Wyciągnąć stary czujnik prosto do góry ze zbiornika.
5. Wyjąć zaślepki z nowego czujnika i wyrzucić je. Przenieść złączki ze starego czujnika na nowy.
6. Jeżeli pręt czujnika został zdemontowany na czas transportu, nałożyć niebieski klej do gwintów na gwinty na końcu pręta.
7. Wsunąć pręt do głowicy czujnika i przykręcić gwintowaną końcówkę do głowicy czujnika.
8. Za pomocą klucza przytrzymać płaszczyzny 3/8 cala na pręcie czujnika. Dokręcić momentem około 25–30 in-lb (2,8–3,4 N•m). Nie dokręcać zbyt mocno.
9. Ponownie podłączyć czujnik do pokrywy zbiornika za pomocą złącza 3/4 cala.
10. Podłączyć przewód czujnika.
11. Patrz **Konfiguracja nowego czujnika radarowego poziomu**, strona 32.

Skonfiguruj nowy radarowy czujnik poziomy

Czujniki poziomu należy zamontować na zbiorniku maszyny PFP i skonfigurować je w trzech ustawieniach. Zbiornik musi być pusty lub jego poziom musi znajdować się co najmniej poniżej dolnej krawędzi zamontowanej sondy przy zamkniętej pokrywie zbiornika.

1. Otworzyć pokrywę głowicy czujnika nad wyświetlaczem:
 - a. Odkręcić zacisk zabezpieczający za pomocą klucza imbusowego (jeśli zacisk jest obecny).
 - b. Odkręcić okrągłą pokrywę i zdjąć ją.



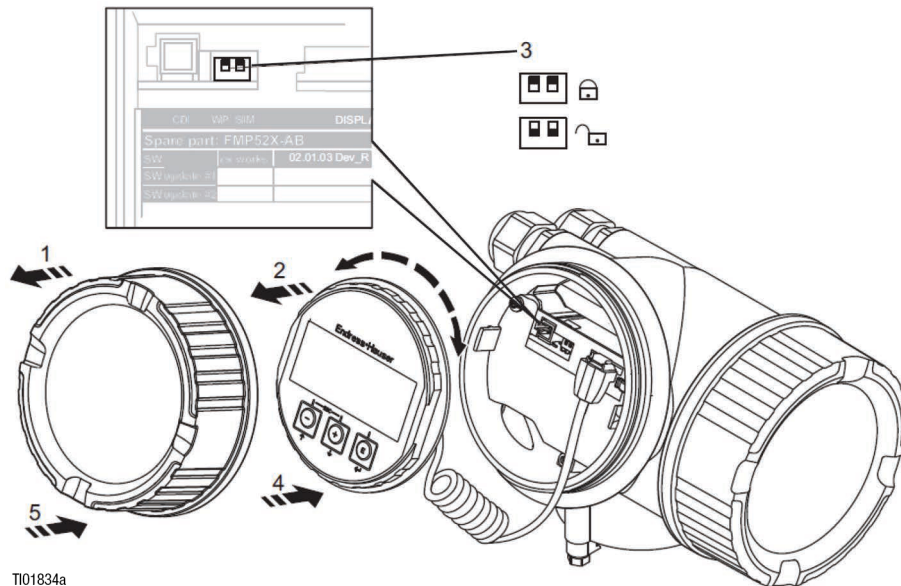
ti24380a

UWAGA: Za pomocą przycisków operacyjnych można poruszać się po menu operacyjnym i wybierać opcje z listy.

Legenda	Znaczenie
	Przycisk „minus” <ul style="list-style-type: none"> Na liście wyboru przycisk ten powoduje przesunięcie paska wyboru w górę. W matrycy wejściowej ten przycisk powoduje przesunięcie paska wyboru do tyłu.
	Przycisk „plus” <ul style="list-style-type: none"> Na liście wyboru przycisk ten powoduje przesunięcie paska wyboru w dół. W matrycy wejściowej przycisk ten powoduje przesunięcie paska wyboru do przodu.
	Przycisk Enter <ul style="list-style-type: none"> Otwiera oznaczone podmenu lub parametr. Potwierdza zmianę wartości parametru.
	Kombinacja klawiszy „Escape” (nacisnąć klawisze jednocześnie) <ul style="list-style-type: none"> Zamyka parametr bez akceptowania zmian. Powoduje opuszczenie bieżącej warstwy menu i powrót do wyższej warstwy.

2. Włączyć zasilanie maszyny. Ustawić **EMPTY CAL**, następnie **FULL CAL**, następnie wykonać mapowanie pustego zbiornika.
3. Ustawić wartość **EMPTY CAL** na 0,666 metra:
 - a. Naciskać **E**, następnie **+**, aż pojawi się konfiguracja, następnie nacisnąć **E**.
 - b. Naciskać **+** aż pojawi się komunikat **EMPTY CAL**, następnie nacisnąć **E**.
 - c. Naciskać **+** aż pojawi się przecinek dziesiętny (**.**), a następnie nacisnąć **E**.
 - d. Naciskać **+** aż pojawi się **6**, następnie nacisnąć **E**.
 - e. Naciskać **+** aż pojawi się **6**, następnie nacisnąć **E**.
 - f. Naciskać **+** aż pojawi się **6**, następnie nacisnąć **E**.
 - g. Nacisnąć i przytrzymać **E** aż pojawi się klepsydra, a następnie zwolnić go.

4. Ustawić wartość **FULL CAL** na 0,418 metra.
 - a. Naciskać **+**, aby uzyskać **FULL CAL**, następnie nacisnąć **E**.
 - b. Naciskać **+** aż pojawi się przecinek dziesiętny (.), a następnie nacisnąć **E**.
 - c. Naciskać **+** aż pojawi się 4, następnie nacisnąć **E**.
 - d. Naciskać **+** aż pojawi się 1, następnie nacisnąć **E**.
 - e. Naciskać **+** aż pojawi się 8, następnie nacisnąć **E**.
 - f. Nacisnąć i przytrzymać **E** aż pojawi się klepsydra, a następnie zwolnić go.
5. Dokonać mapowania **EMPTY TANK**.
 - a. Naciskać **+**, aby dostać się do opcji **MAPPING**, a następnie nacisnąć **E**.
 - b. Naciskać **+**, aby dostać się do opcji **CONFIRM DISTANCE**, następnie nacisnąć **E**.
 - c. Naciskać **+**, aż pojawi się komunikat **TANK EMPTY**, następnie nacisnąć **E**.
 - d. Naciskać **+** pod znacznikiem wyboru, aby potwierdzić, pojawi się komunikat **END OF SEQUENCE**. Nacisnąć **E**.
 - e. To koniec procedury. Nacisnąć jednocześnie **+** i **-**, aby powrócić. Powtarzać tę czynność do momentu wyświetlenia ekranu głównego.
6. Wyświetlacz nadajnika nie powinien pokazywać niczego w zbiorniku. Sprawdzić wskazanie poziomu na sterowniku urządzenia PFP. Powinien również pokazywać, że zbiornik jest pusty.
7. Ustawienia te można teraz zablokować z poziomu ekranu, aby nie zostały przypadkowo zmienione.
8. Ustawić blokadę wyświetlacza na WŁ.:
 - a. Aby go odblokować, należy obrócić wyświetlacz w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, jak pokazano poniżej (2).
 - b. Ustawić przełącznik DIP w pozycji zablokowanej, jak pokazano poniżej (3).
 - c. Wymienić wyświetlacz.
 - d. Założyć z powrotem śrubę na pokrywie.
 - e. Zatrzasnąć zacisk zabezpieczający pokrywę (jeśli występuje).

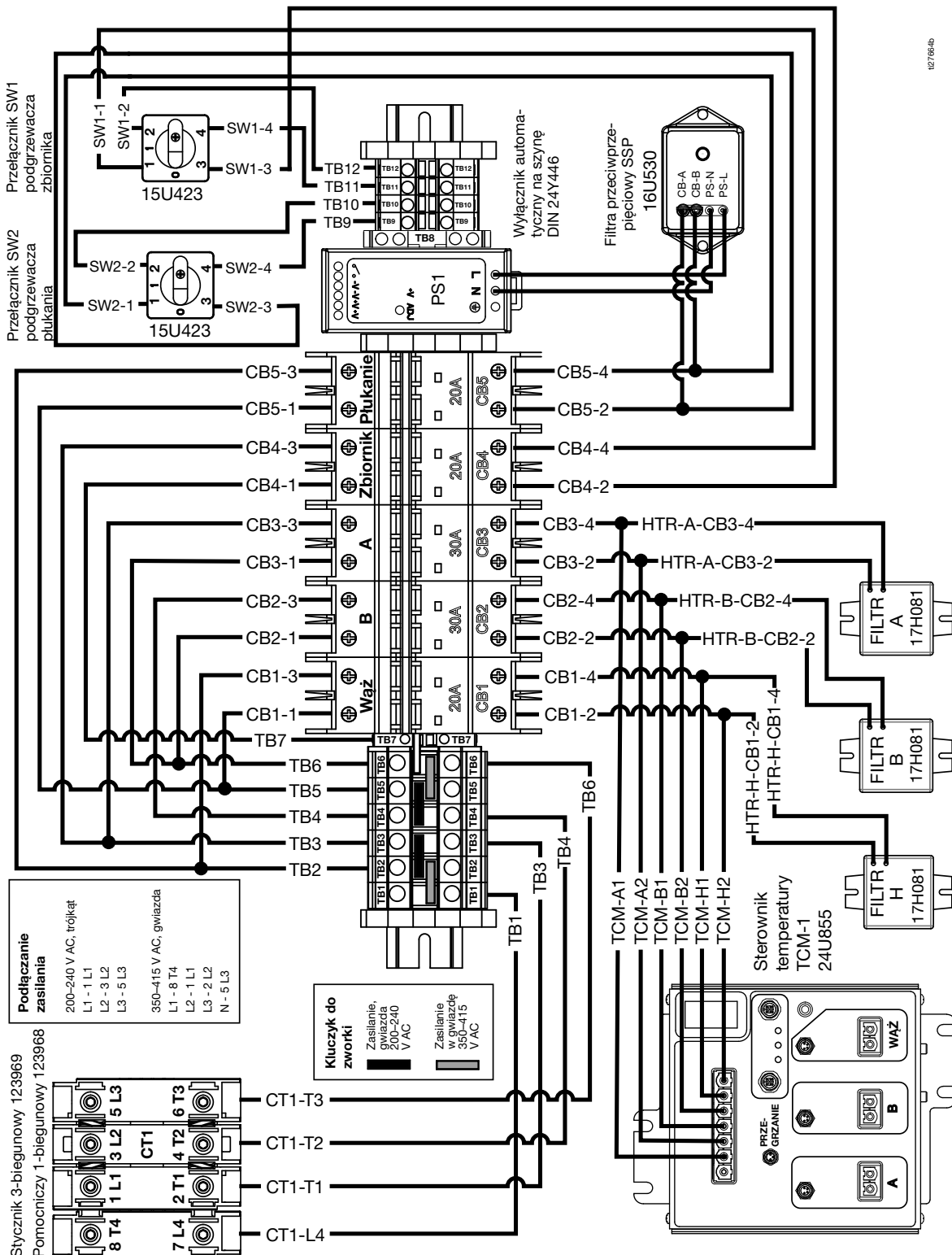


T101834a

Schematy elektryczne

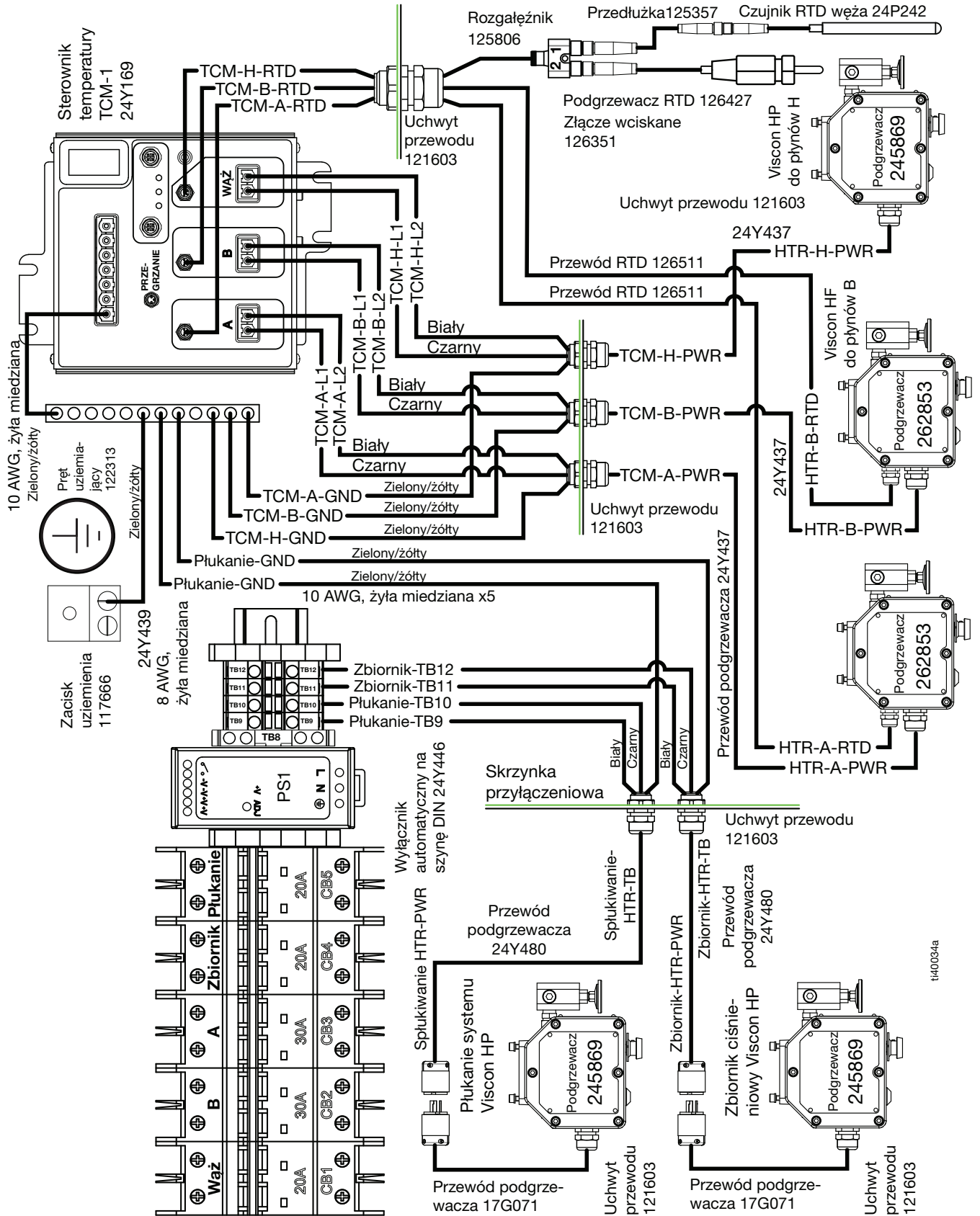
Schematy do pracy w strefach bezpiecznych

Schematy zasilania prądem zmiennym (AC)

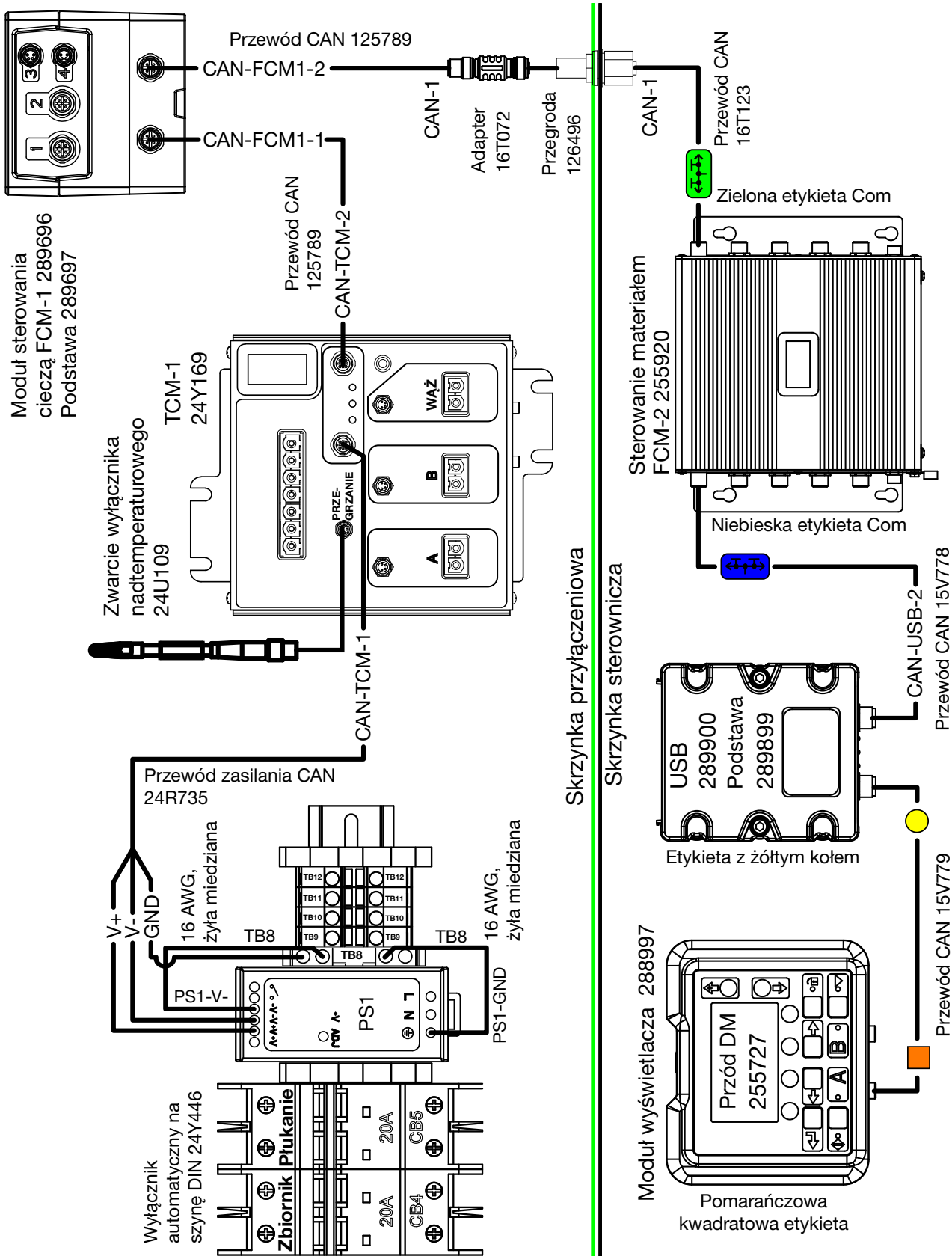


102766-0b

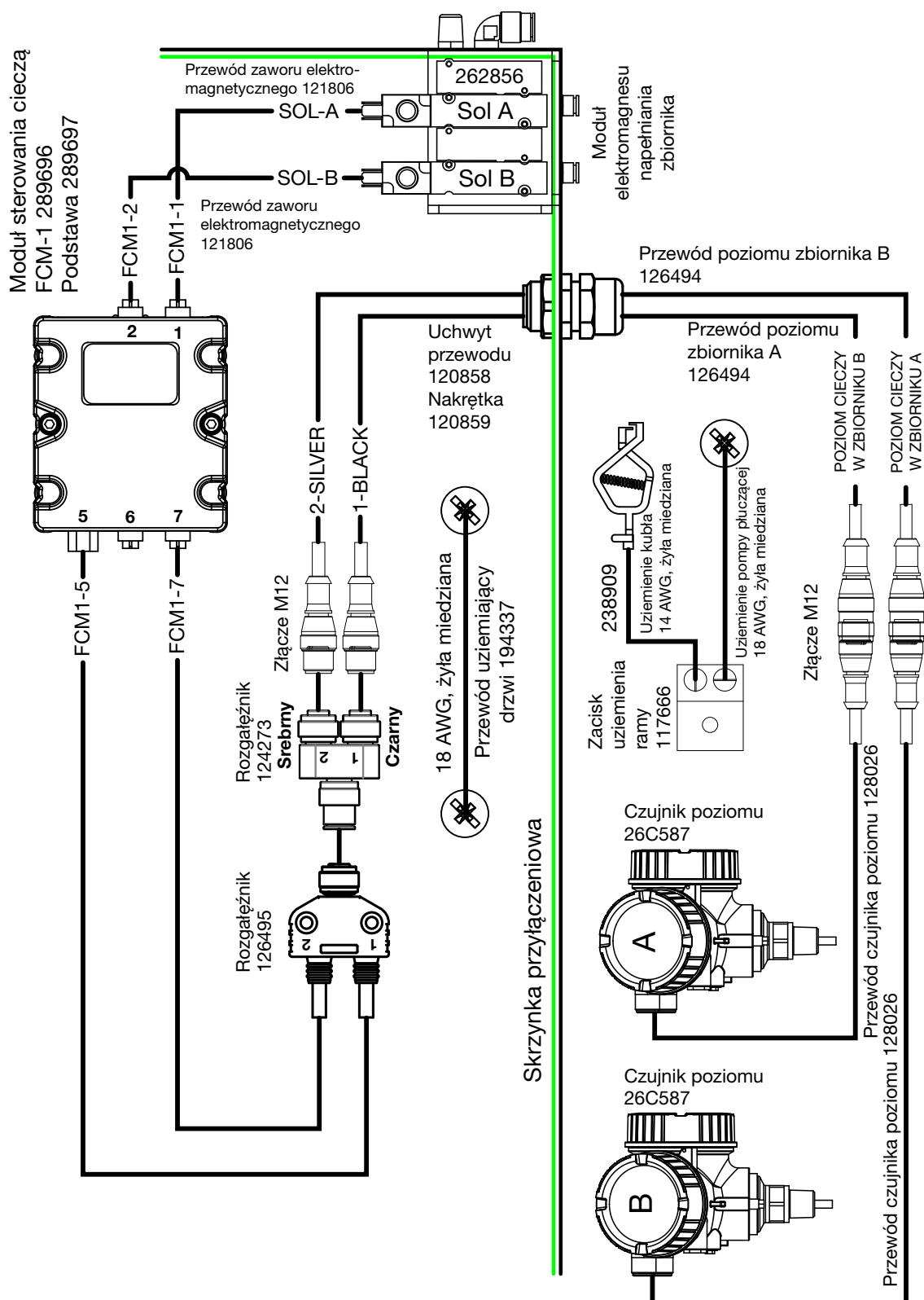
Schemat podgrzewacza



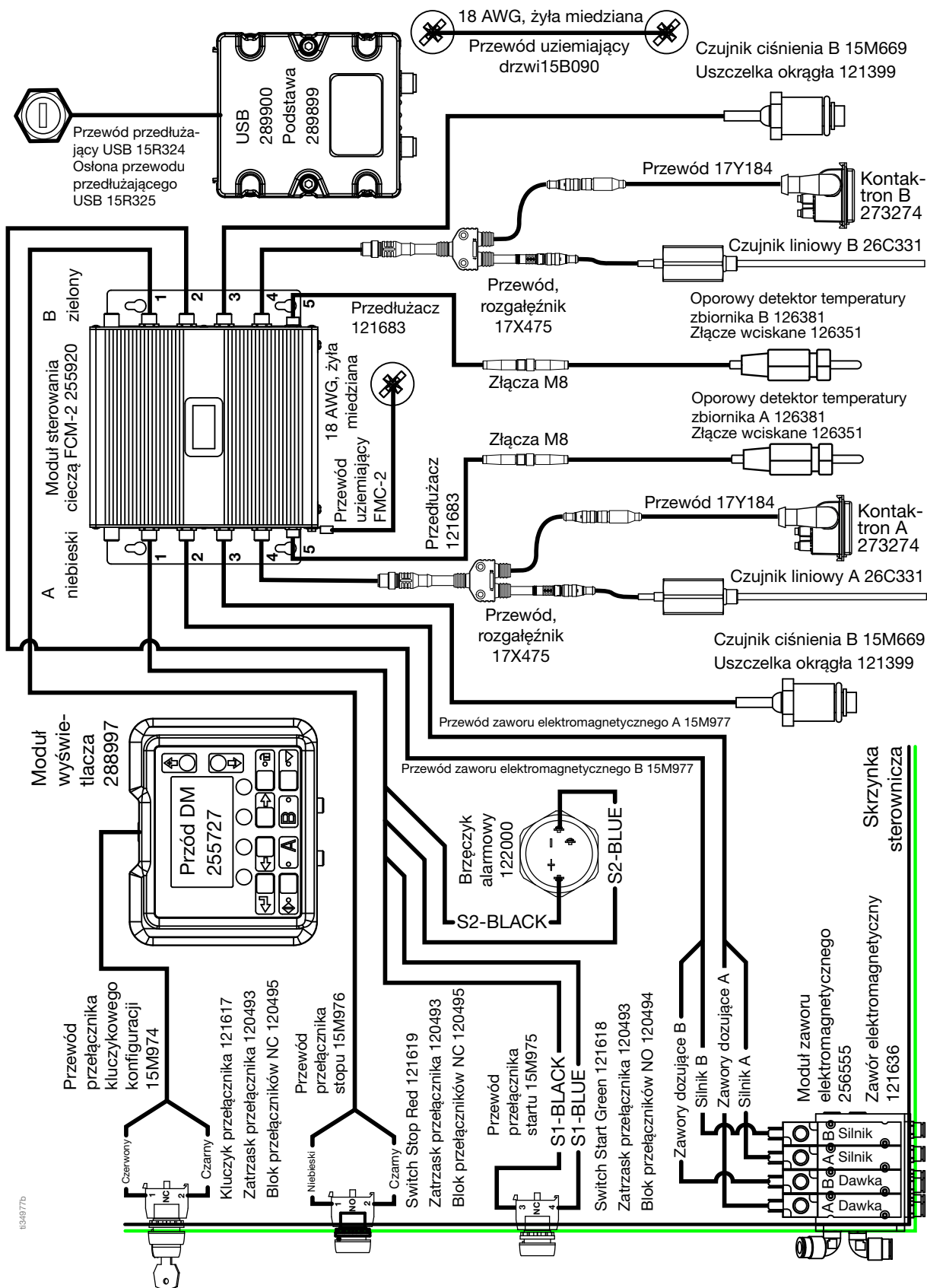
Schemat sieci CAN



Schemat czujnika skrzynki przyłączeniowej

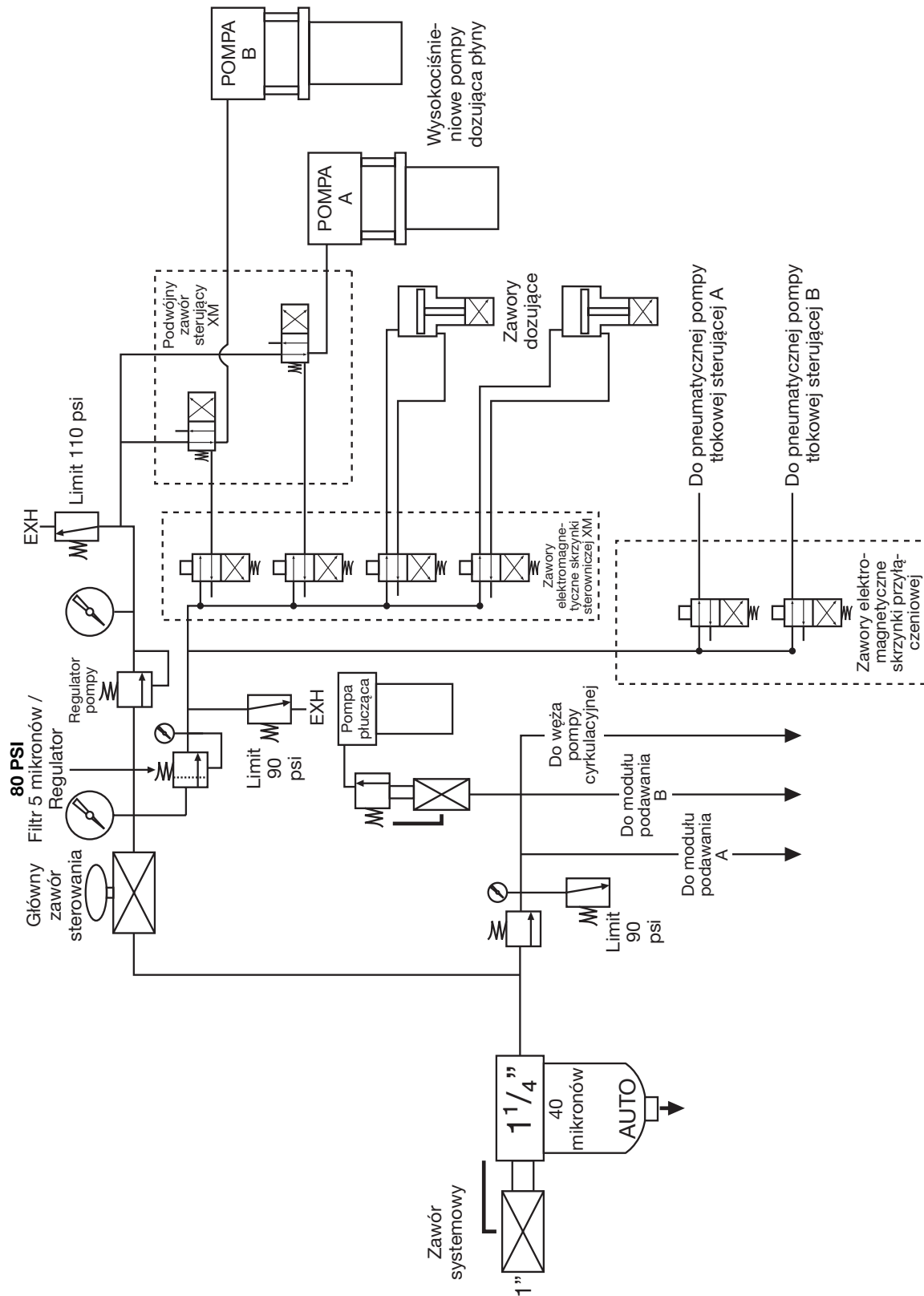


Schemat czujników, skrzynka sterownicza



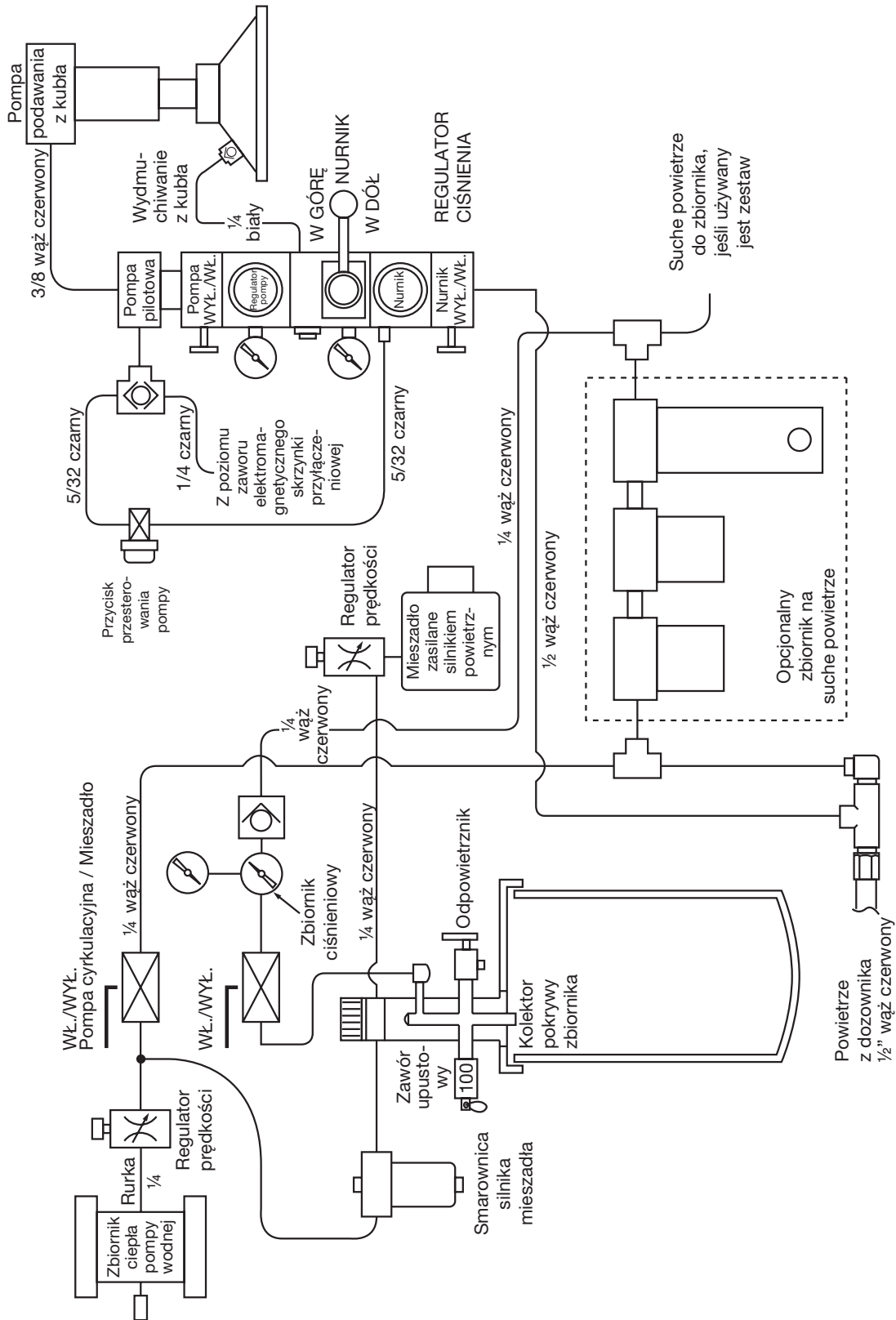
1134977b

Schemat logiki systemu powietrznego XM PFP do stref bezpiecznych



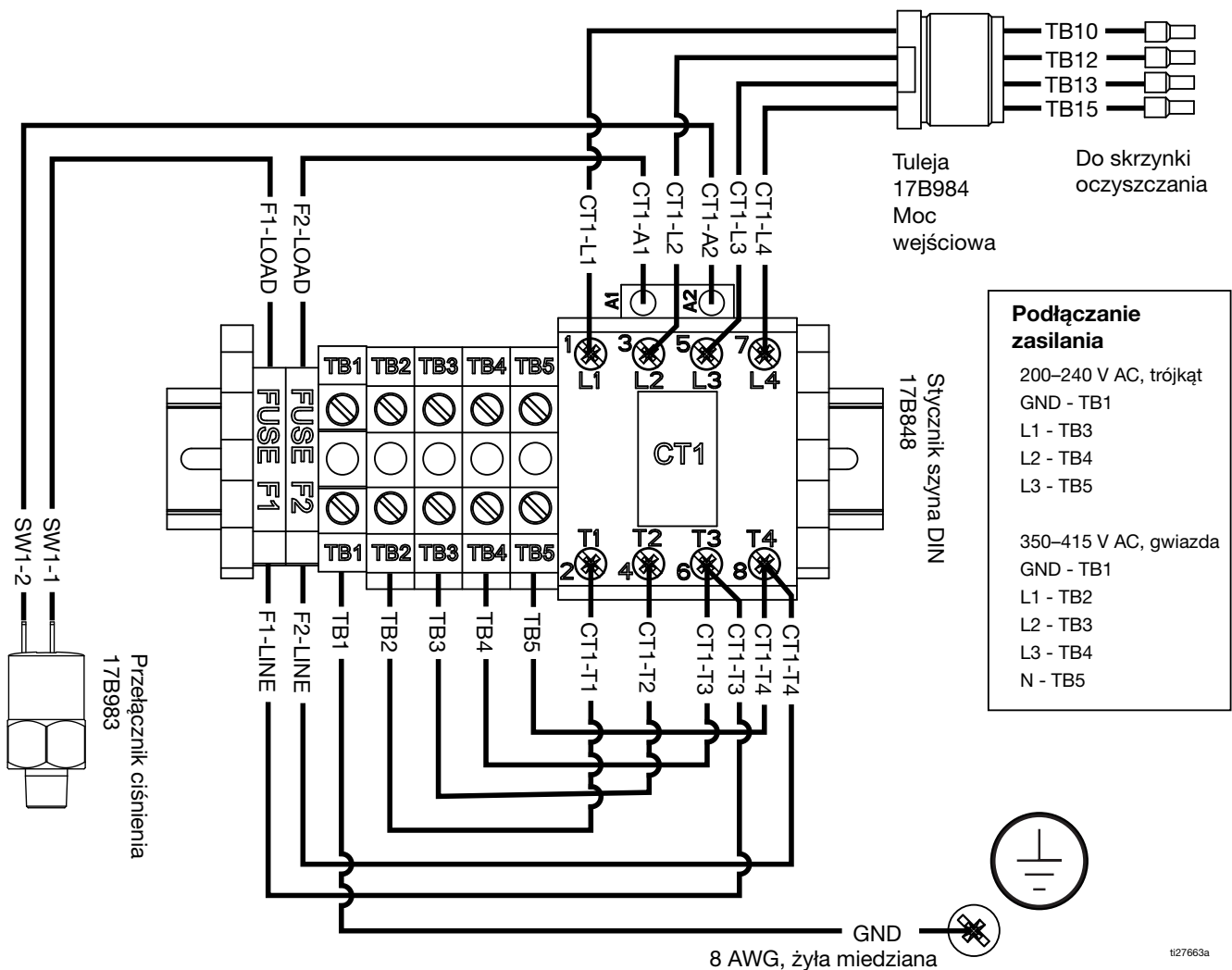
Schemat elementów sterowania powietrzem modułu podawania

Strefy bezpieczne



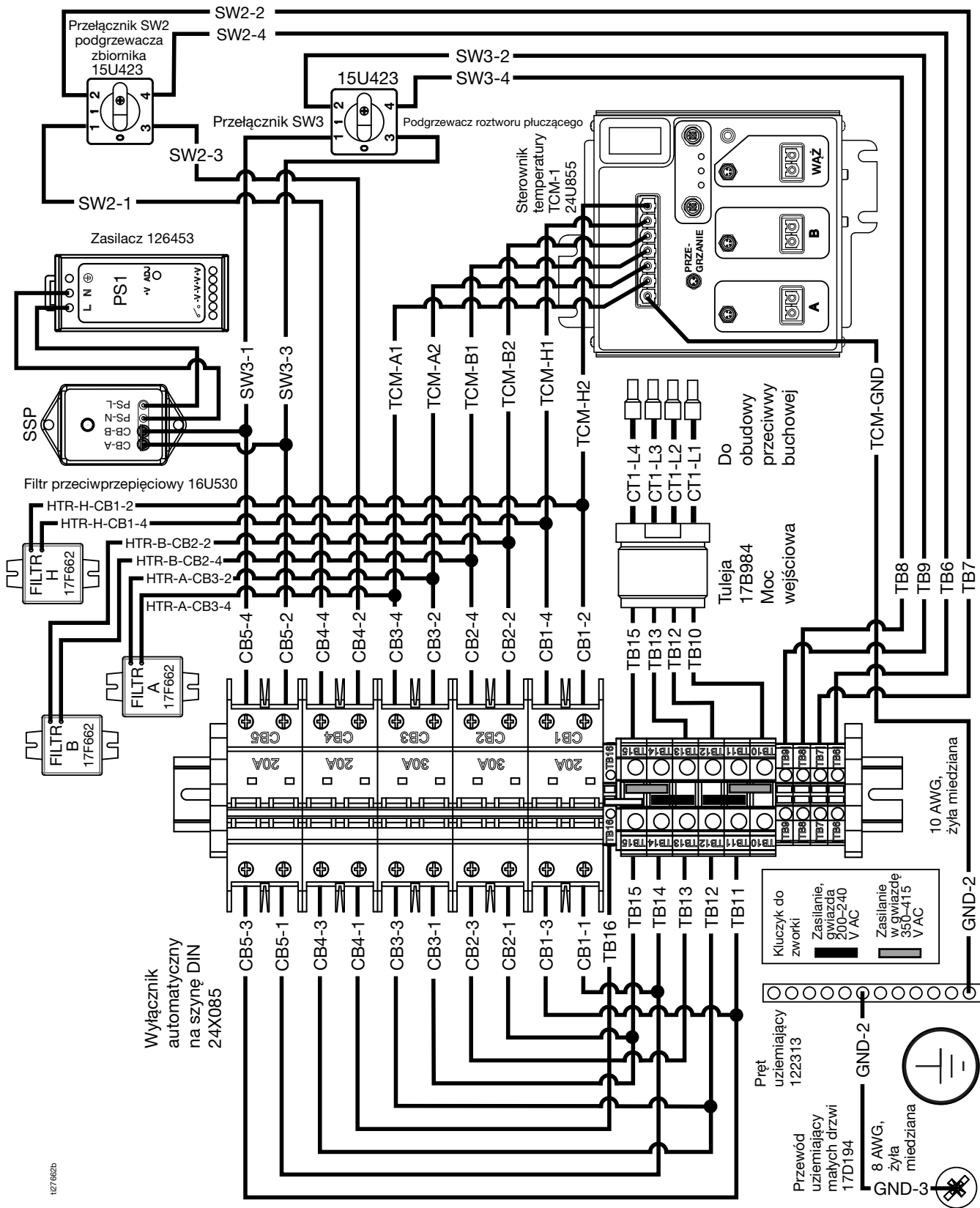
Schemat modelu przeznaczony do pracy w strefach niebezpiecznych

Schemat zasilania prądem zmiennym, obudowa przeciwwybuchowa

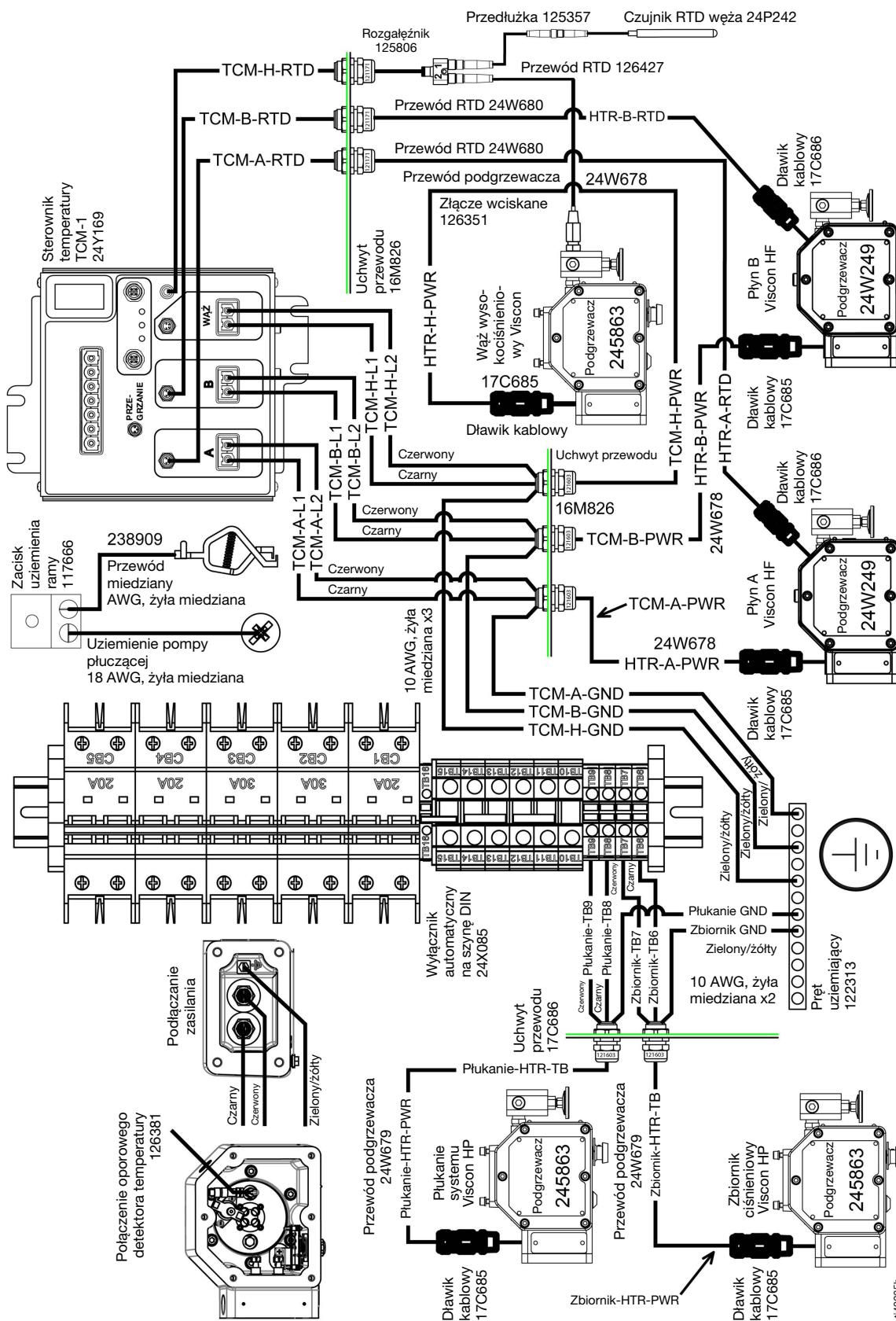


t27663a

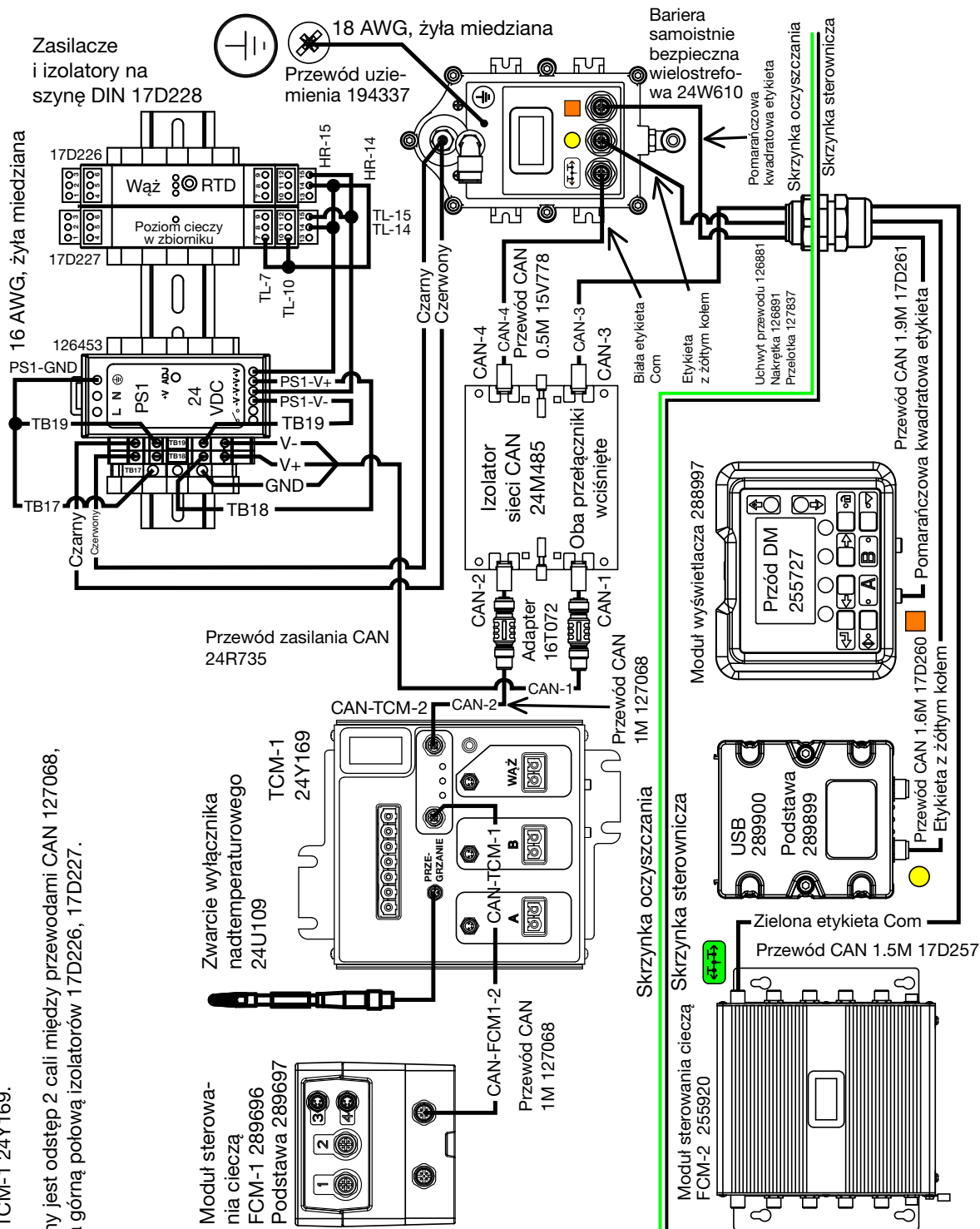
Schemat zasilania prądem zmiennym, skrzynka oczyszczania



Schemat podgrzewacza, skrzynka oczyszczania



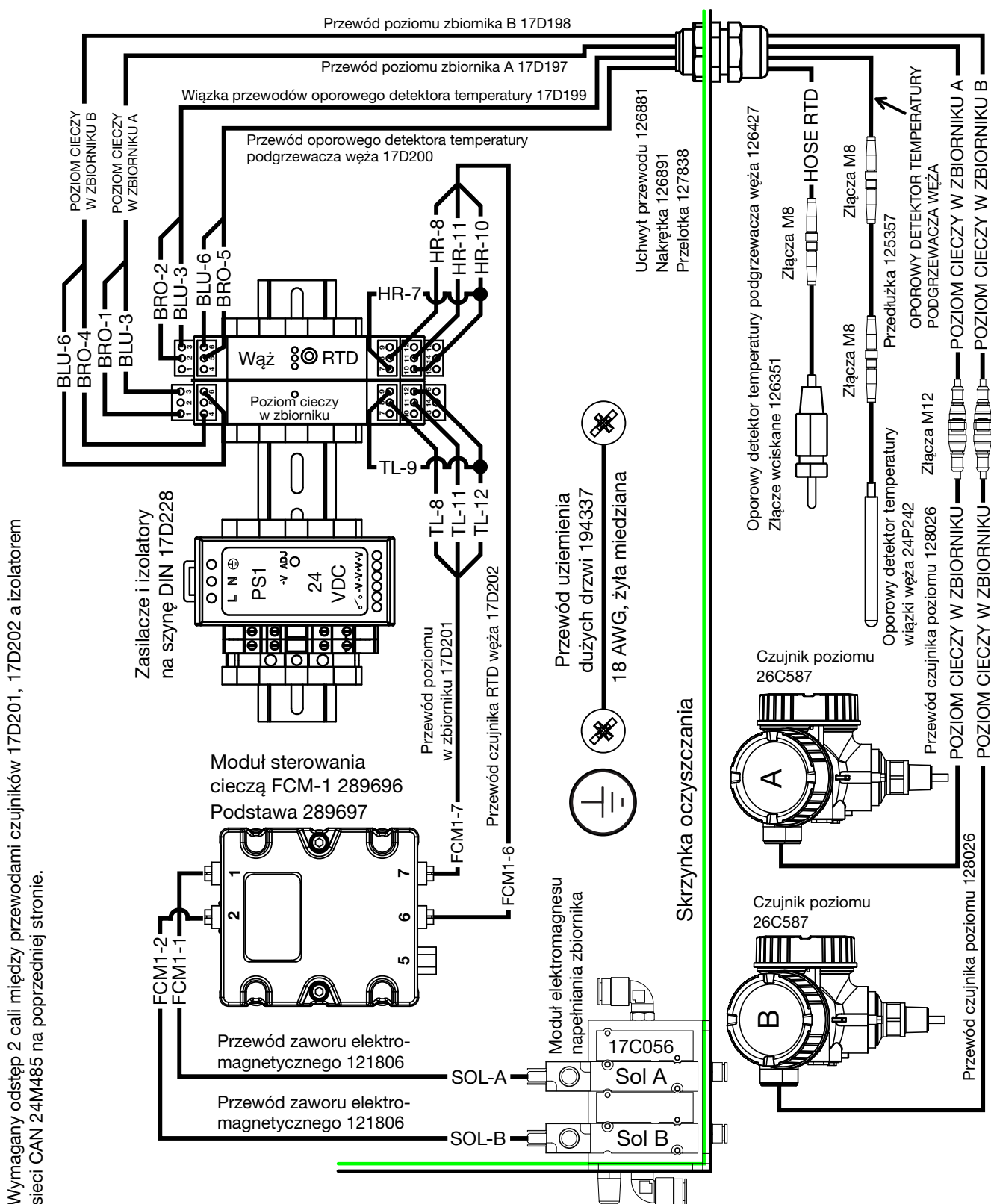
Schemat sieci CAN i zasilania prądem stałym (DC)



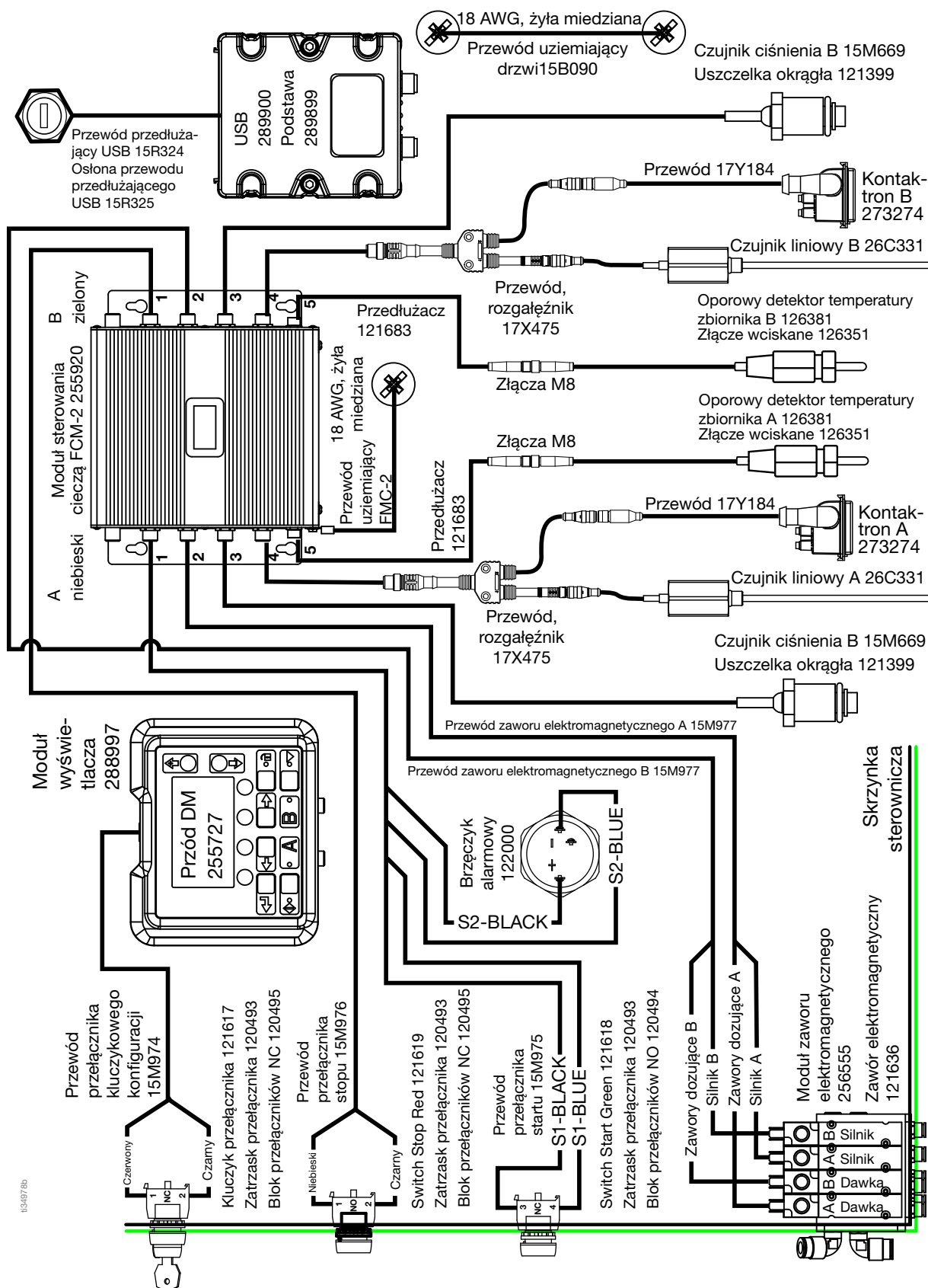
Wymagany odstęp 2 cali między przewodami CAN 17D257, 17D260, 17D261 i TCM-1 24Y169.

Wymagany jest odstęp 2 cali między przewodami CAN 127068, 24R735 a górną połową izolatorów 17D226, 17D227.

Schemat czujników, skrzynka oczyszczania

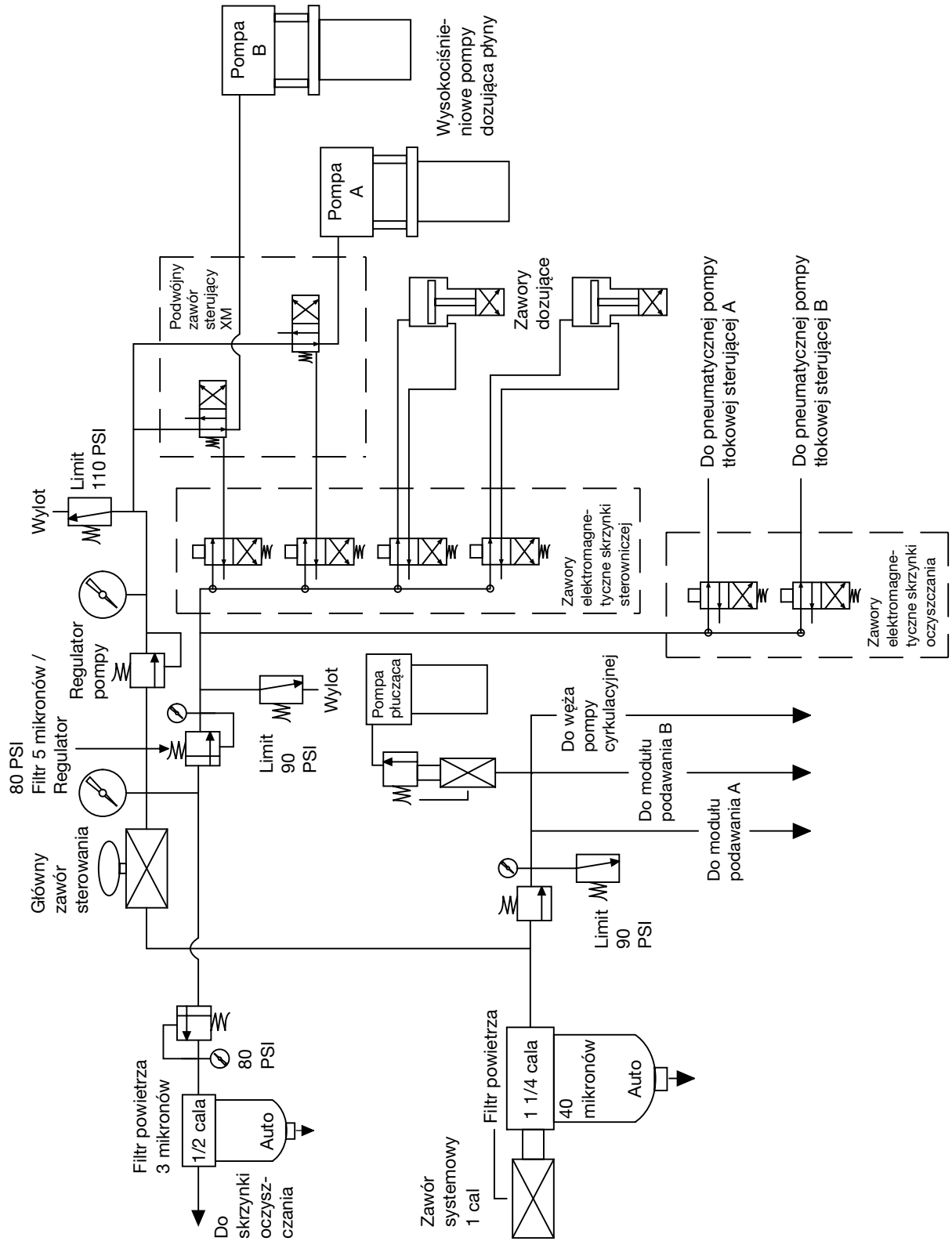


Schemat czujników, skrzynka sterownicza



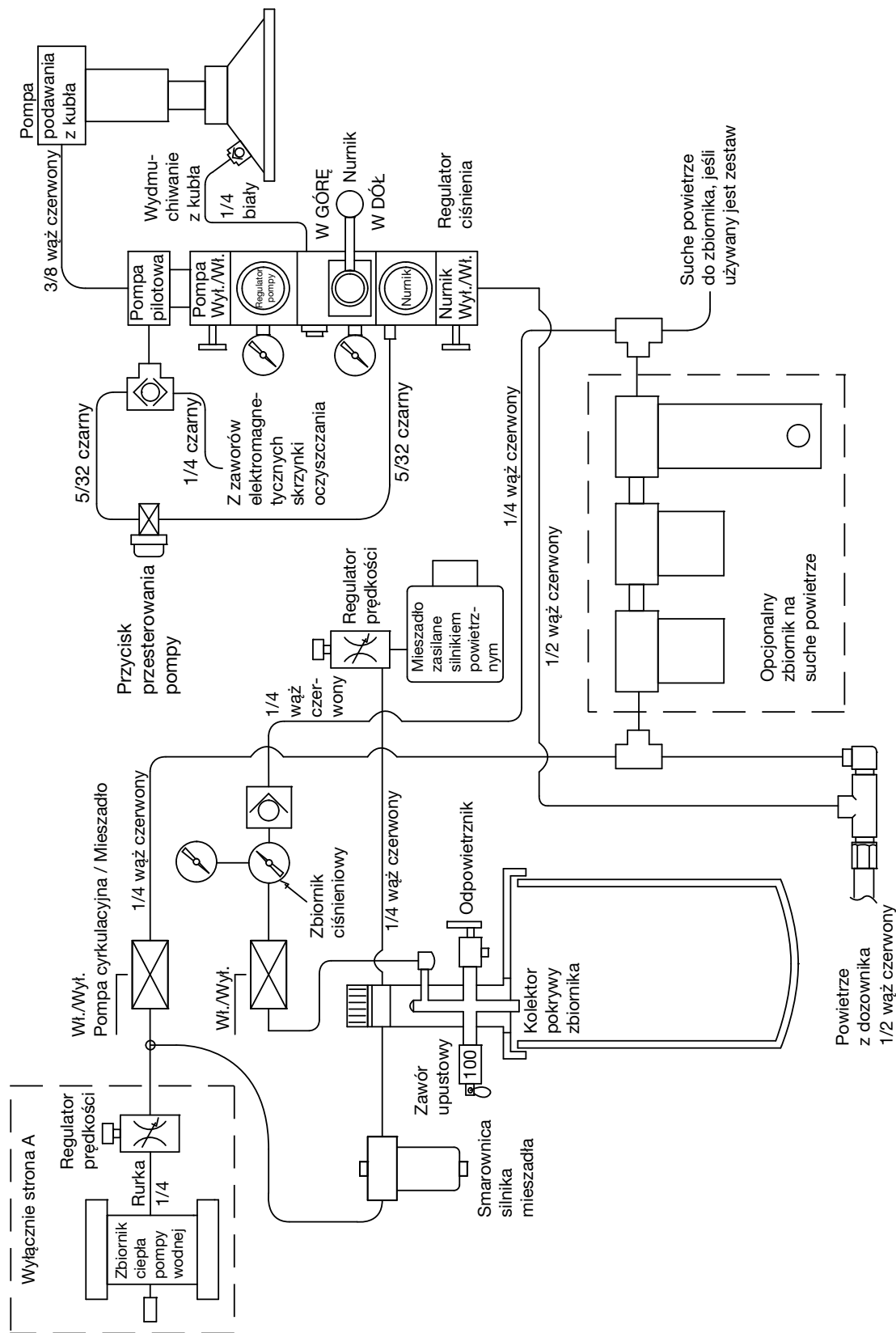
134978b

Schemat logiki systemu powietrznego XM PFP do stref niebezpiecznych



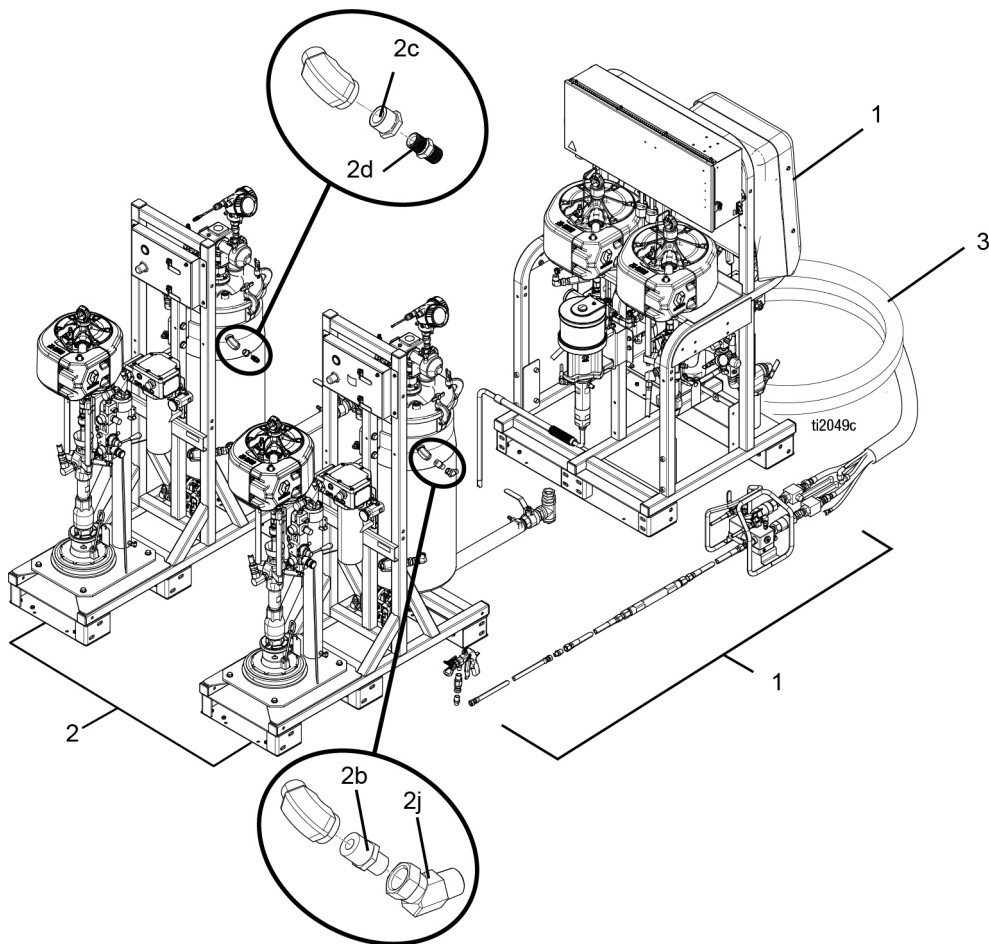
Schemat elementów sterowania powietrzem modułu podawania

Strefy niebezpieczne



Części

System	Lokalizacja	Zakres proporcji	Pozycja i ilość			
			(1) System podstawowy	(2) Płoza podawania	(3) Wiązka węży	Dołączone akcesoria
262869	Strefa	od 1,5:1 do 4:1	262878	24P202	16T121	
24W626		1:1 do 1,5:1			16T122	
262898	Strefa	od 1,5:1 do 4:1	262878	24P202	16T121	24P833 Zestaw linii mieszania i pistoletu Osuszacz powietrza 262896
262943	Strefa	od 1,5:1 do 4:1	262941	24W987	16T121	24X113 EX, spłukiwanie gorącą wodą
262945		1:1 do 1,5:1			16T122	



Poz.	Numery	Opis	Liczba
2b	C20461	ZŁĄCZKA WKRĘTNA, redukująca	1
2c	100505	TULEJA	1
2d	156849	ZŁĄCZKA WKRĘTNA	1
2f	---	ETYKIETA, identyfikacja A/B (nie pokazano)	1
2g	---	WAŻ, nylon (nie pokazano)	2,5
2h	---	OPASKA KABLOWA (nie pokazano)	8
2j	222297	DWUZŁĄCZKA, adapter	1

Wszystkie maszyny są przystosowane do węży powrotnych do cyrkulacji o średnicy wewnętrznej 1/2 cala (ID A) i 3/8 cala (ID B). Wszystkie maszyny są wyposażone w zestaw 24X461 umożliwiającą konwersję na węże powrotne 1/2 cala A i 1/2 cala B w przypadku materiałów o bardzo dużej lepkości (materiał B).

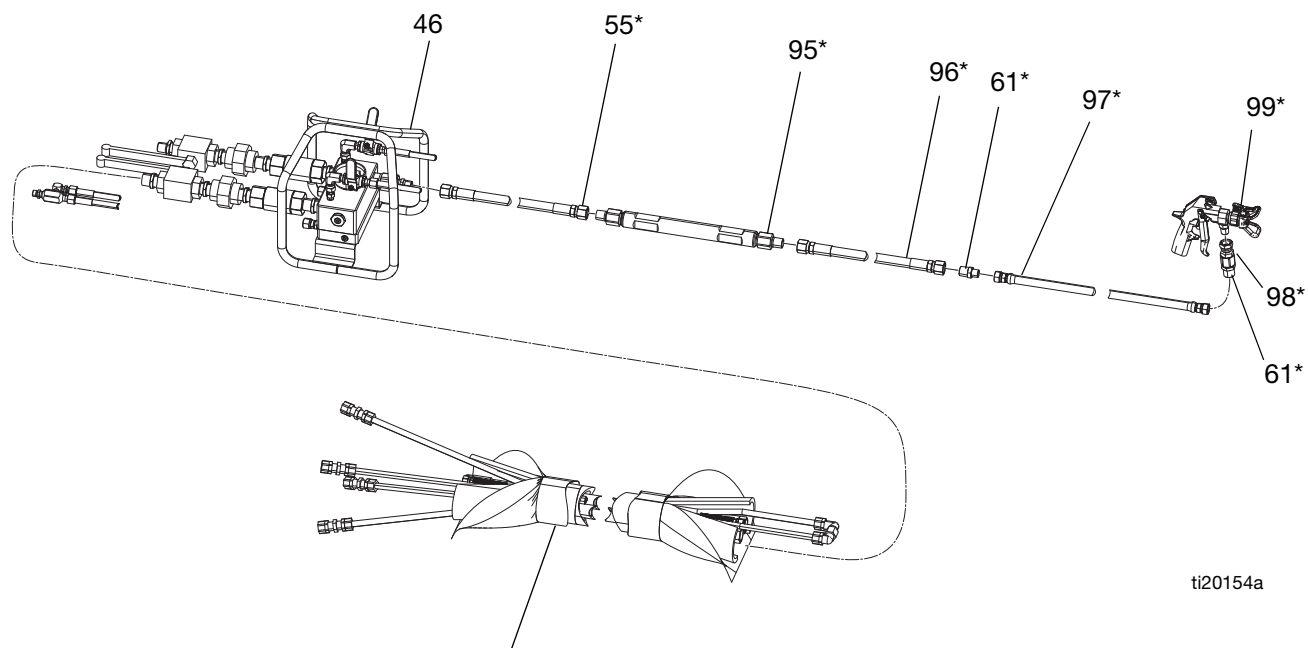
--- Nie na sprzedaż.

Podzespoły systemu XM PFP

System podstawowy do stref bezpiecznych (262878)

System podstawowy do stref niebezpiecznych (262941)

Strona 1 z 5



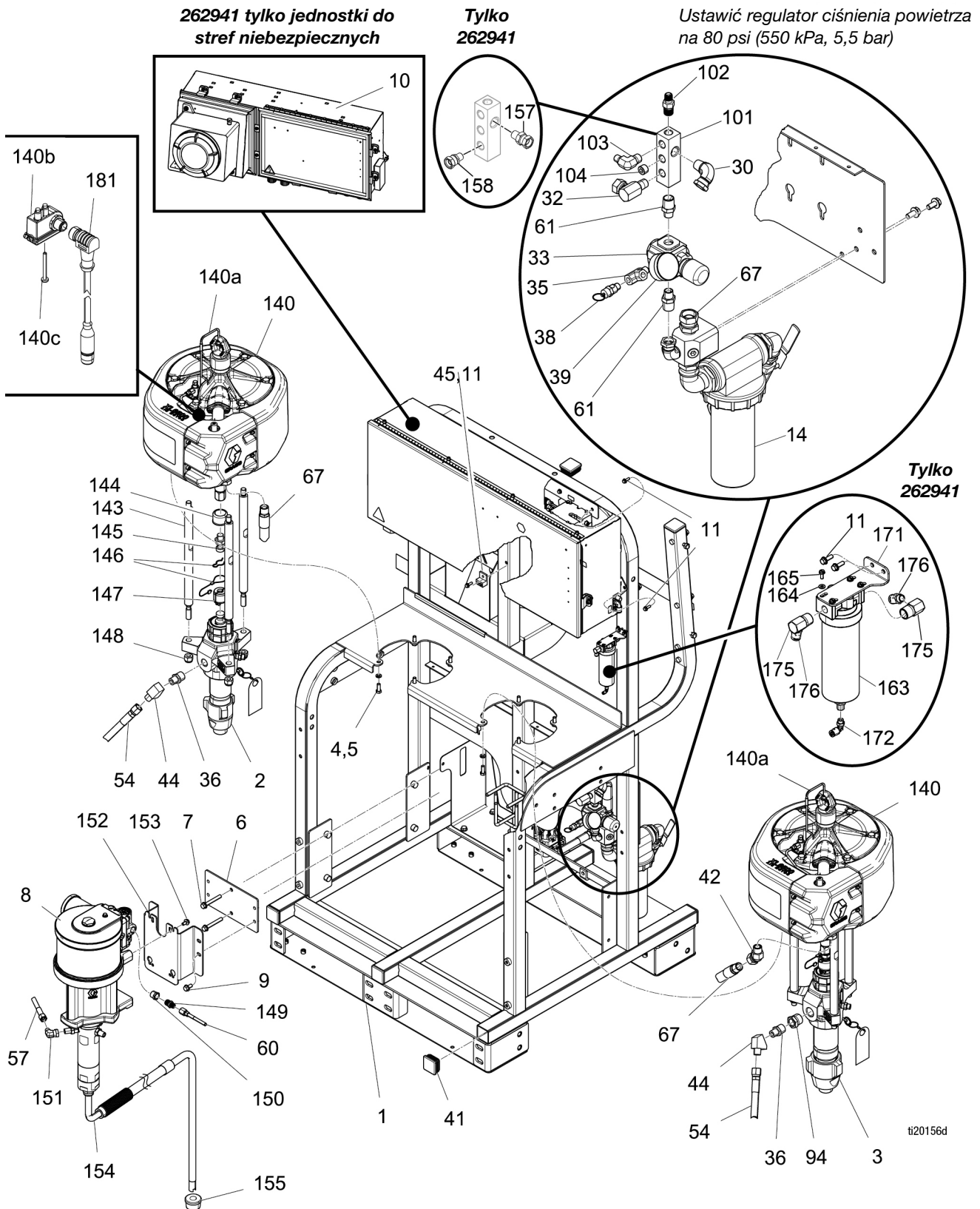
Zestaw węży podgrzewanych 16T121 (3/4 x 1/2) dołączony do zestawów 262869, 262943 i 262898.

Zestaw węży podgrzewanych 16T122 (3/4 x 3/4) w zestawie z zestawem 262945 i 24W626.

UWAGA: Nałożyć szczeliwo do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

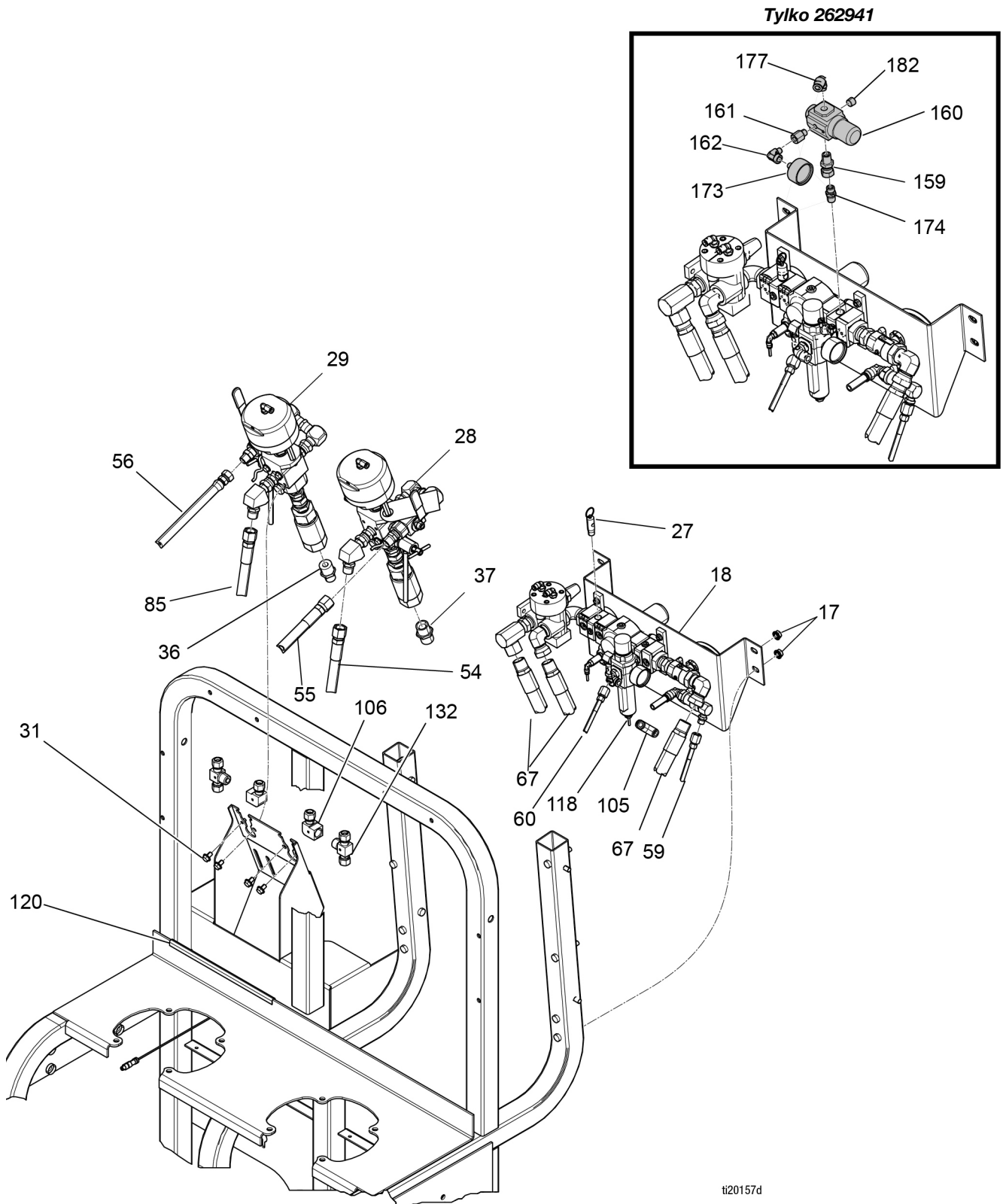
* Części wchodzące w skład zestawu zamiennego mieszania 24P833

System podstawowy (262878, 262941) strona 2 z 5



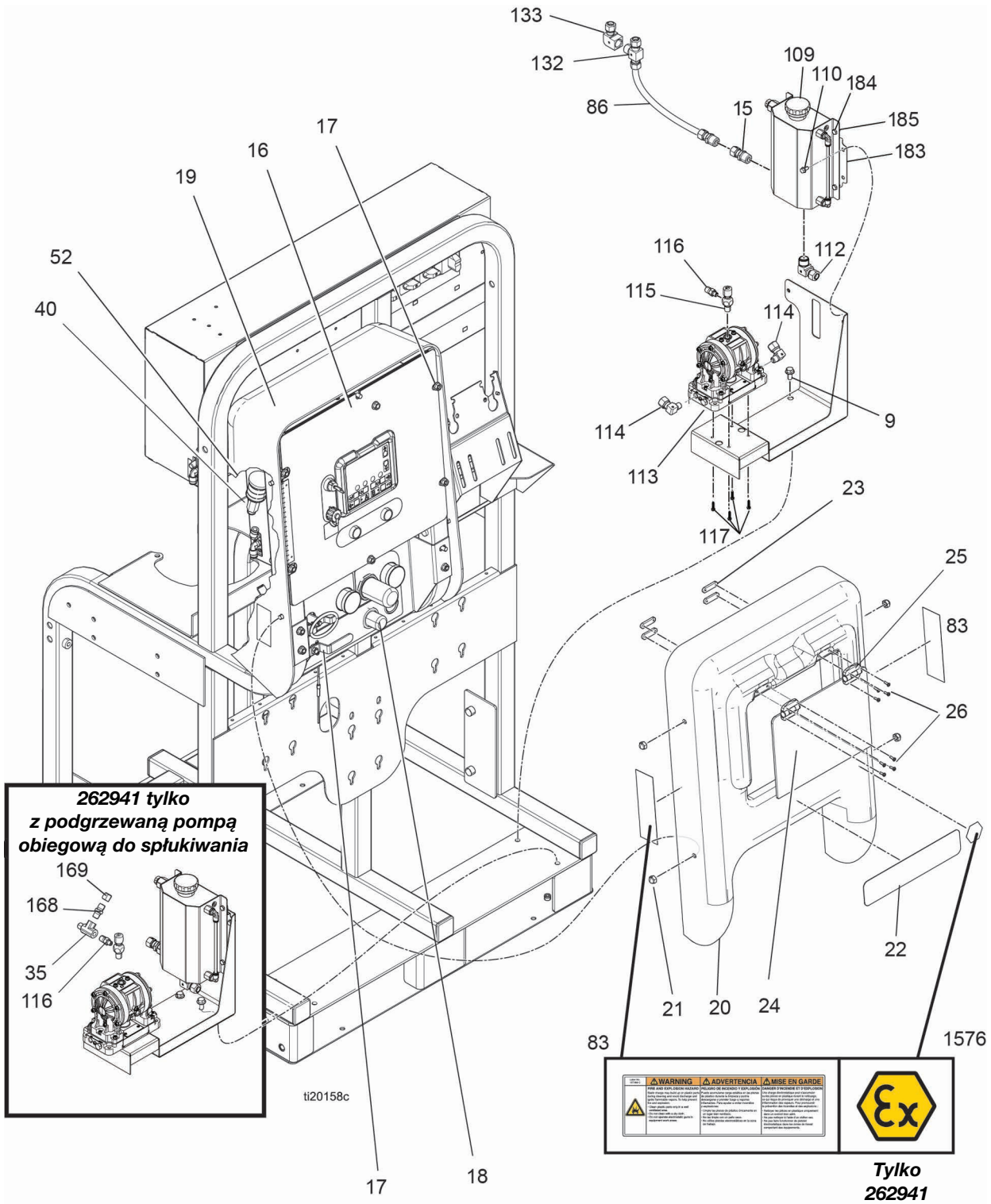
UWAGA: Nałożyć szczelnio do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

System podstawowy (262878, 262941) strona 3 z 5



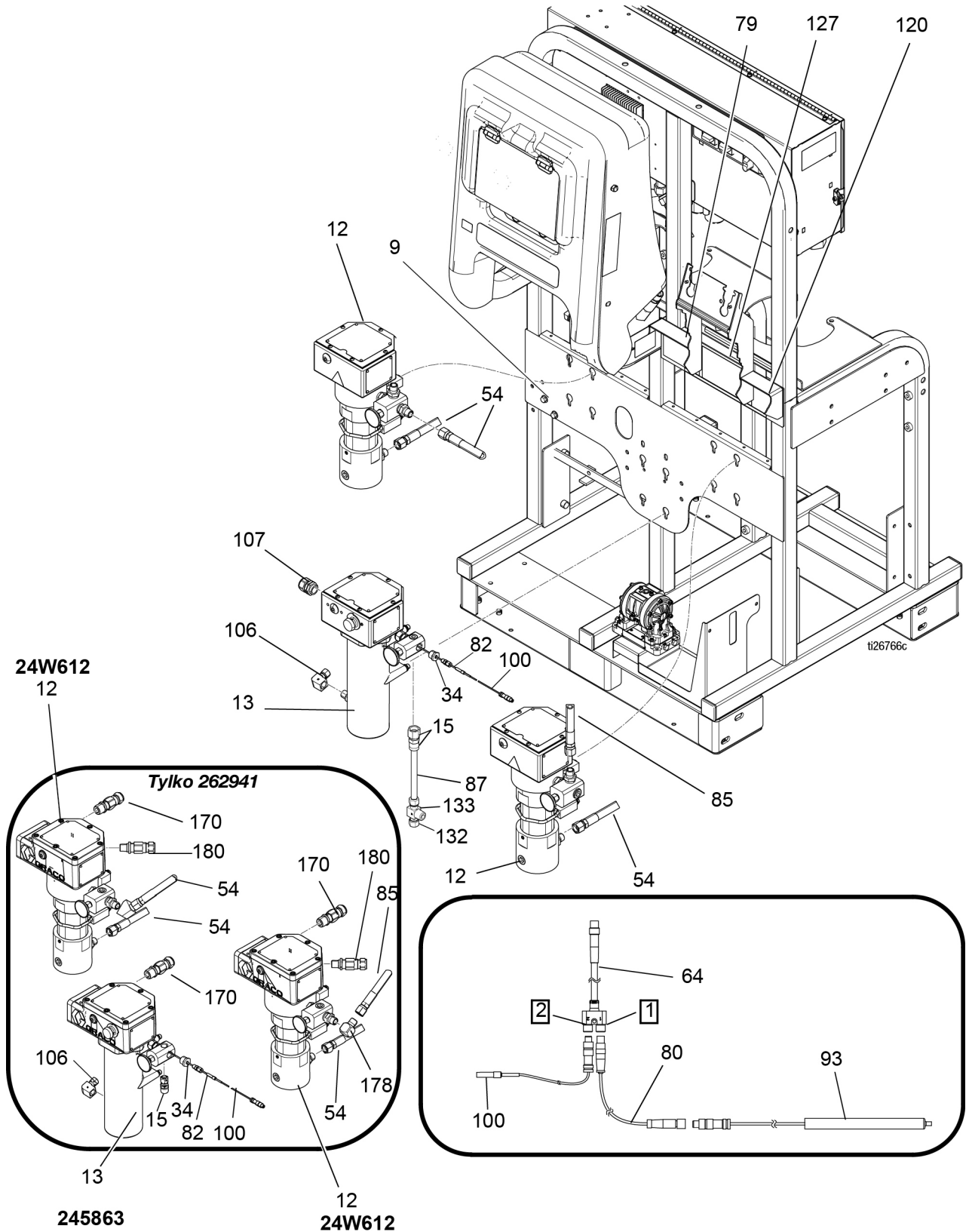
UWAGA: Nałożyć szczeliwo do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

System podstawowy (262878, 262941) strona 4 z 5



UWAGA: Nałożyć szczeliwo do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

System podstawowy (262878, 262941) strona 5 z 5



UWAGA: Nałożyć szczeliwo do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

System podstawowy (262878, 262941)

Poz.	Numery	Opis	Liczba	Poz.	Numery	Opis	Liczba
				31	111801	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym, sześciokątnym	8
1	262875	RAMA	1	32	217430	ŁĄCZNIK obrotowy 90°	1
2	L180C9	POMPA; strona B wypornościowa	1	33	15T536	REGULATOR, powietrza, 3/8 npt	1
3	L220C9	POMPA; strona A wypornościowa	1	34	100329	TULEJA, rury	1
4	100133	PODKŁADKA zabezpieczająca, 3/8	8	35	116504	ZŁĄCZE, trójnik, robocze	1
5	100101	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym, sześciokątnym	8			Model 262878	2
6	256169	PŁYTKA, pompa do przepłukiwania	1			Model 262941	3
7	121488	ŚRUBA, z łbem sześciokątnym, kołnierzowa	2	36	C20461	ZŁĄCZE, wkrętne, redukcyjne, sześciokątny	2
8	W30CAS	POMPA, rozpuszczalnika, 6 cali, 75 cm3; patrz 312794	1			Model 262878	3
9	112395	ŚRUBA, łeb kołnierzowy	8	37	160032	ŁĄCZNIK, złączka wkrętna	2
10	24Y247	SKRZYNKA PRZYŁĄCZENIOWA; patrz strona 72	1	38	116643	ZAWÓR, bezpieczeństwa, powietrze	1
	24W074	SKRZYNKA OCZYSZCZANIA, przeciwwybuchowa; tylko 262941, patrz strona 65	1	39	101689	MANOMETR ciśnienia powietrza	1
11	113796	ŚRUBA, kołnierzowa, z łbem sześciokątnym	6	40	121688	ZŁĄCZE, rurka 3/8 NPTI x 3/8, MXF, PTC	8
		Model 262878	10	41	115313	ZASŁEPKA, do rurek	1
		Model 262941	2	42	105281	3/4 NPT, 45 stopni	2
12	262853	PODGRZEWACZ, Viscon HF	2	44	15M987	ZŁĄCZKA, kolanko, 60 stopni	1
	24W612	PODGRZEWACZ, Viscon HF; tylko 262941	2	45	117666	ZACISK, uziemienie	1
13	245869	PODGRZEWACZ Viscon HP	1	46	262893	ROZDZIELACZ, mieszanie; patrz instrukcja 3A2988	1
	245863	PODGRZEWACZ, Viscon HP; tylko 262941	1	47	---	USZCZELNIACZ, do rur, stal nierdzewna	1
14	24P899	FILTR, powietrza, 1-1/4, zespół, strona 76	1	48	---	SMAR, do gwintów	1
15	126899	ZŁĄCZE, wciskane, proste	2	49	---	USZCZELNIACZ, anaerobowy	1
16	255771	SKRZYNKA, sterowania, powietrze/zasilanie elektryczne, strona 74	1	50	206995	PŁYN, TSL, 1 szt.	1
17	112958	NAKRĘTKA, sześciokątna, kołnierzowa	10	52	108636	TŁUMIK	1
18	255761	MODUŁ, elementy sterowania powietrzem, strona 64	1	53▲	15X393	ETYKIETA, ostrzeżenie, USB, wszystkie języki	3
19	16P815	POKRYWA, osłony tylna	1	54	H75003	WAŻ, ze złączką, 7250 psi, średnica wew. 0,50 cala, 3 stopy	3
20	256177	POKRYWA, osłony przednia	1	55‡	H75004	WAŻ, ze złączką, 7250 psi, średnica wew. 0,50 cala, 4 stopy	3
21	117623	NAKRĘTKA, kołpakowa; 3/8-16	4			Model 262878	3
22	16T209	ETYKIETA, XM PFP	1	56	H73806	WAŻ, ze złączką, 7250 psi, średnica wew. 0,375 cala, 6 stóp	1
23	15T567	NAKRĘTKA, płytka zapasowa, zawias	4	57	H42506	WAŻ, ze złączką, 4500 psi, średnica wew. 0,25 cala, 6 stóp	1
24	15T568	DRZWI, osłona sterowania	1	58	205418	WAŻ, ze złączką, 1/2 x 6 stóp	2
25	121471	ZAWIAS, trący, pozycjonowania	2	59	16P244	WAŻ, ze złączką, 5/16 x 3 stóp	2
26	112380	ŚRUBA, maszynowa, z łbem stożkowym	8	60	248208	WAŻ, ze złączką, 5/16 x 4 stóp	1
27	113498	ZAWÓR bezpieczeństwa, 110 psi	1	61‡	159239	ŁĄCZNIK, wkrętny, redukcyjny do rur	4
28	262887	ZAWÓR, regulacja proporcji, lewy; strona 77	1	62	17L724	PAMIĘĆ FLASH, USB 2.0	1
29	262888	ZAWÓR, regulacja proporcji, prawy; strona 77	1	63	121456	ZŁĄCZE, zasilania, męskie, 3 wtyki	1
30	C19024	ZŁĄCZE, kolanko, obrotowe	1	64	125806	PRZEWÓD, rozgałęźnik, M8, 4 wtyki, żeński/żeński/męski, 1,5 m	1
				66	16T123	PRZEWÓD, GCA, CAN, męski/żeński, 1,0 m (nie pokazano)	1

Poz.	Numery	Opis	Liczba	Poz.	Numery	Opis	Liczba
67	240900	WAŻ, ze złączką, powietrzny 30 cali x 3/4 cala	3	110	113161	ŚRUBA, kołnierz; z łbem sześciokątnym	2
68	054172	RURKA nylonowa, okrągła, czarna; 1/4 cala	26,5	112	126898	ZŁĄCZE, kolano	1
69	054175	RURKA, nylonowa, okrągła, naturalna, 1/4 cala	8,5	113	24P835	POMPA, membrana, 205	1
70	551390	WZIERNIK, zlewka, z podziałką (nie pokazano)	10	114	126897	ZŁĄCZE, kolanko	2
71	114958	OPASKA, zaciskowa	20	115	206264	ZAWÓR, iglicowy	1
73	238909	PRZEWÓD, zespołu uziemiającego	1	116	151519	ZŁĄCZE, wkrętne, redukcyjne; Modele 262878 i 24W648	1
74	C12508	RURKA nylonowa, okrągła, czarna, 3/8 cala	4,7	16D939	ZŁĄCZE, wkrętne, redukcyjne Model 262941	1	
76	109025	ZACISK, pierścienia	1	117	15R472	ŚRUBA z łbem sześciokątnym, kołnierzowa 1-4 x 1 in	4
79	16P856	ETYKIETA, kody, alerty; wszystkie języki	1	118	054760	RURA, poliuretanowa, okrągła, czarna	5
80	125357	PRZEWÓD, M8, 4 wtyki, męski/żeński, 1 metr	1	119	100028	PODKŁADKA zabezpieczająca	1
82	126351	ZŁĄCZE, wciskane, termopara	1	120	115901	MASKOWNICA, zabezpieczająca krawędzie	2
83▲	15T468	ETYKIETA, ostrzegawcza	2	121	16T171	OPASKA, łącznik ramy	2
85	H75002	WAŻ, ze złączką, 7250 psi, średnica wew. 0,5 (12 mm), 2 stopy	1	122	100679	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym, sześciokątnym	8
86	054961	RURKA; średnica zewnętrzna 0,375 cala (9,5 mm), niebieski nylon	6	123	115211	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym, sześciokątnym	2
87	054960	RURKA; średnica zewnętrzna 0,375 cala (12 mm), czerwony nylon	1,5	124	---	ŚRUBA, łeb sześciokątny z ząbkowaną podstawą kołnierzową, 1/2-13	8
88	114601	KANAŁ KABLOWY, elastyczny, niemetalowy	3,5	125	109570	PODKŁADKA, okrągła	20
92	15T258	NARZĘDZIE, klucz, Xtreme, 145/290 (nie pokazano)	1	126	112731	NAKRĘTKA, sześciokątna, kołnierzowa	10
93	24P242	CZUJNIK, RTD, 1 tys. omów, izolowany	1	127▲	15W598	ETYKIETA, ostrzegawcza	1
94	158586	ZŁĄCZKA, tuleja	1	128	15U654	NAKLEJKA, identyfikacyjna, A/B	1
95#	16T316	MIESZADŁO, statyczne, zespół, strona 81	1	129	---	PŁYN, glikol etylenowy/woda	2
96#	H75010	WAŻ, sprzężony, 7250 psi, średnica wew. 0,50 cala, 10 stóp	1	131	16F366	ZŁĄCZE, 1/4 cala x 1/4 cala, wcisnąć, by podłączyć	2
97#	H73803	WAŻ, ze złączką, 7250 psi, średnica wew. 0,375 cala, 3 stopy	1	132	126895	ZŁĄCZE, trójnik, rura x rura x nptm	2
98#	24P834	POŁĄCZENIE OBROTOWE, proste	1	135	121683	PRZEWÓD, M8, 4 wtyki, męski/żeński, 3 metry	2
99#	262854	PISTOLET natryskowy	1	136	122032	ZŁĄCZE NAKRĘCANE	2
100	126427	CZUJNIK, RTD, 1 kiloom, 4-wtyki, 8 cali	1	137	15V778	PRZEWÓD, CAN, żeński/żeński, 20 cali	1
101	158990	KOLEKTOR, powietrza	1	138	15V779	PRZEWÓD, CAN, żeński/żeński, 34 cali	1
102	165198	ZŁĄCZE, wkrętne, redukcyjne	1	140	XL65D2	SILNIK 6500 z czujnikiem	2
103	121858	ZŁĄCZE, kolanko, 3/8 npte x 1/4 npte	1	140a	26C331	ZESPÓŁ CZUJNIKÓW LINIOWYCH	
104	101754	ZATYCZKA, rurka	1	140b	273274	KONTAKTRON	
105	119798	ZŁĄCZE, trójnik, wpychana rurka	1	141	100133	PODKŁADKA zabezpieczająca	8
106	126896	ZŁĄCZE, kolanowy, rury	3	142	100101	ŚRUBA	8
107	121603	UCHWYT przewodu, 0,51-0,71, 3/4	1	143	257150	PRĘT, łączący	6
108	16T745	UCHWYT, cyrkulacja wody, mocowanie	1	144	197340	POKRYWA, sprzęgło	2
109	2002997	ZBIORNIK, przelewowy, 2 l, aluminiowy	1	145	15H392	PRĘT, adaptera	2
				146	244820	ZACISK, zawlecza, ściągacz linowy	2
				147	244819	SPRZĘGŁO, pręt zespołu	2
				148	101712	NAKRĘTKA, nyloc	6
				149	157350	ADAPTER, 3/8 x 1/4	1

Poz.	Numery	Opis	Liczba
150	100081	TULEJA	1
151	116395	POŁĄCZENIE, 90 stopni, 1/4 męskie x 3/8 obrotowy	1
152	256561	PŁYTKA, mocowania pompy	1
153	111799	ŚRUBA, M8 x 1,25 x 16 mm	4
154	24W662	WAŻ syfonowy	1
155	181073	SITKO, wlot	1
157†	190451	DWUZŁĄCZKA, adapter	1
158†	162505	ZŁĄCZE, połączenie obrotowe	1
159†	156823	ZŁĄCZE, połączenie obrotowe	1
160†	116513	REGULATOR, powietrza	1
161†	16T421	ADAPTER, rura sześciokątna	1
162†	112307	ZŁĄCZE, kolankowe wygięte	1
163†	234402	ZESTAW, filtr, powietrzny	1
163a	24V097	ZESTAW, naprawczy, osuszacz powietrza (nie pokazano)	1
164†	102360	PODKŁADKA, płaska	4
165†	---	ŚRUBA, maszynowa, z wpuszczanym łbem sześć.; 10-24 x 1/2 cala	4
166†	24P834	KRĘTLIK, prosty, PTFE	1
167†	---	ZŁĄCZKA WKRĘTNA, 3/8-1/4 npt x 2,6 cala	1
168†	156971	ZŁĄCZKA, wkrętna, krótka	1
169†	---	ZŁĄCZKA, wkrętna; sześć. 1/4 npt (f)	1
170†	24W678	PRZEWÓD, zespół, opancerzony	3
171†	---	WSPORNIK, filtra powietrza	1
172†	112698	KOLANKO, męskie, obrotowe	1
173†	113911	MANOMETR, ciśnienia powietrza	1
174†	162453	KSZTAŁTKA, 1/4 npsm x 1/4 npt	1
175†	166999	ŁĄCZNIK kolankowy zagięty, 1/2M x 1/4F	2
176†	122161	ŁĄCZNIK, powietrzny	2
177†	115841	ZŁĄCZE, kolano	1
178†	158683	ZŁĄCZE, kolanko, 90°	1
179	17D946	ETYKIETA, owijka przewodu (nie pokazano)	1
180†	24W680	PRZEWÓD, zespół, opancerzony	2
181	17Y184	KABEL, GCA, M12-5P	2
182	100721	ZATYCZKA, rury	1
183	2003028	WSPORNIK, adapter, zbiornik, malowany	2
184	100157	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym, sześciokątna	4
185	102040	NAKRĘTKA samoblokująca, sześciokątna	4

--- Nie na sprzedaż.

▲ Symbole i etykiety ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.

† Tylko 262941.

‡ W zestawie linia mieszająca i pistolet 24P833.

Zestaw montażowy 24X461 1:1

Użyć, aby przeliczyć części recyrkulacji strony B w 262941 na materiały w stosunku 1:1. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji nr 334939.

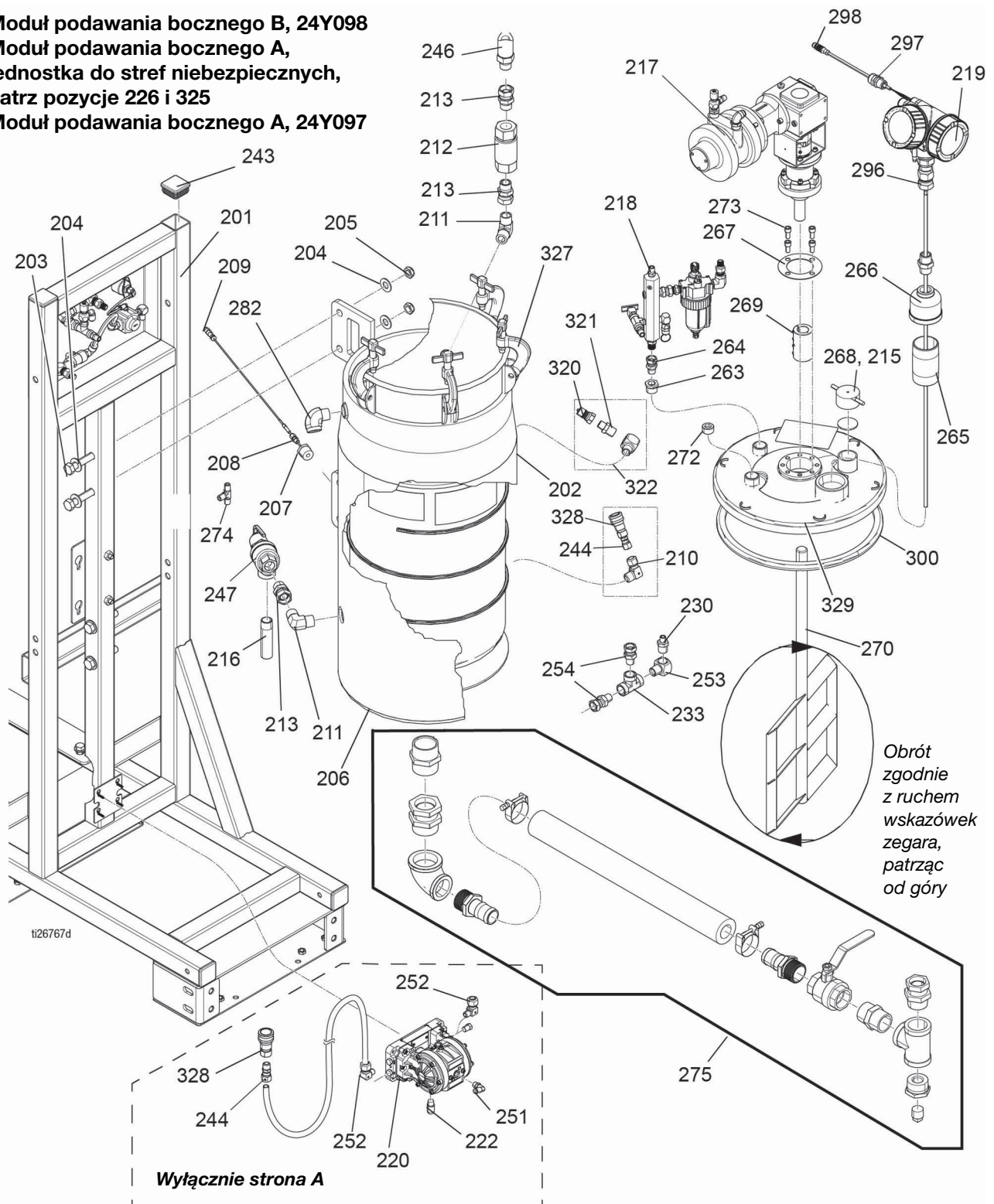
Moduły podawania

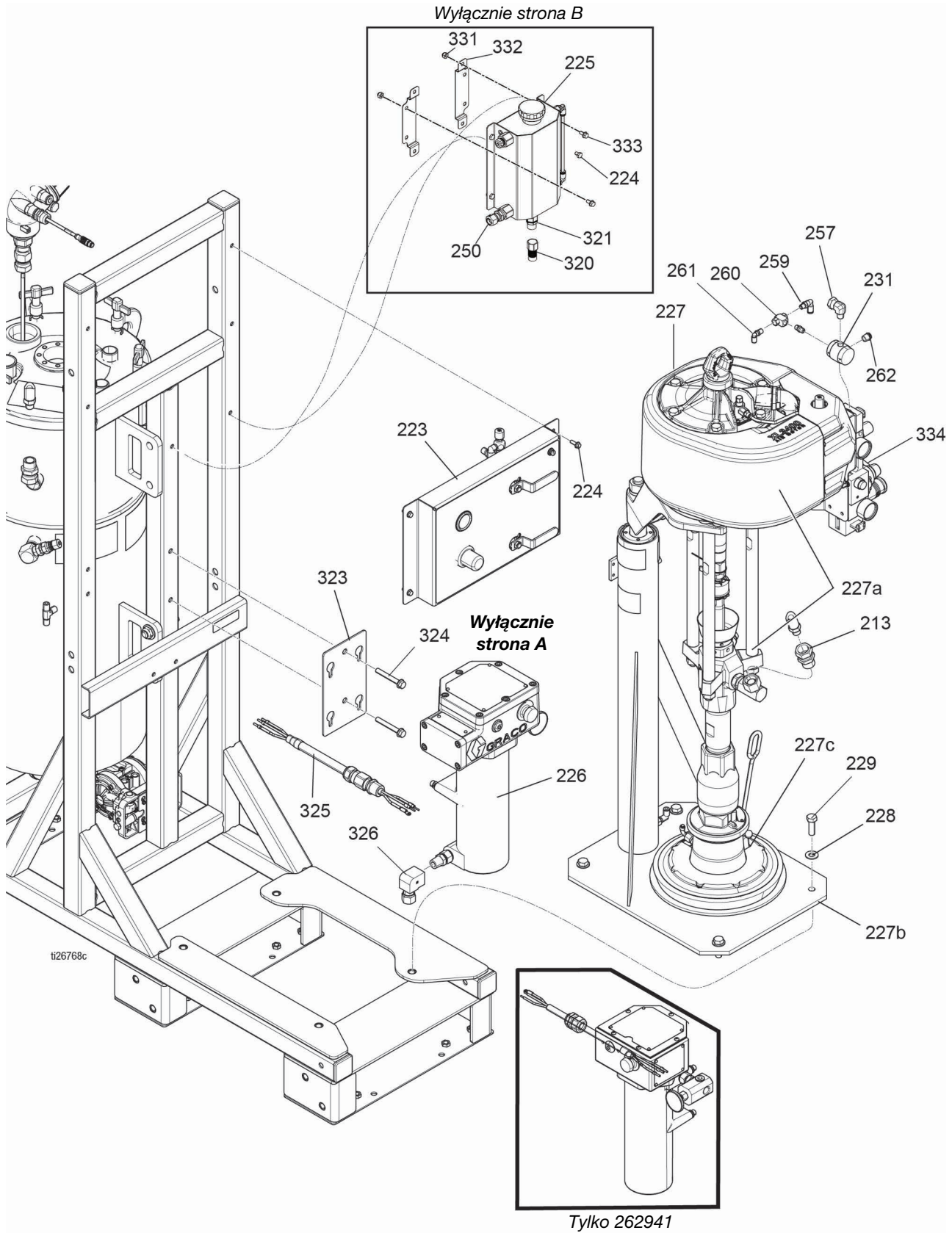
Strona 1 z 2

Moduł podawania bocznego B, 24Y098

Moduł podawania bocznego A, jednostka do stref niebezpiecznych, patrz pozycje 226 i 325

Moduł podawania bocznego A, 24Y097





Moduły podawania RSS ciąg dalszy

Poz.	Numer	Opis	Liczba	Poz.	Numer	Opis	Liczba
201	262841	RAMA	1	229	100017	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym, sześciokątnym	4
202	24M683	ZBIORNIK, ciśnienie, zespół	1	230	162449	ZŁĄCZE, wkrętne, redukcyjne;	4
203	---	ŚRUBA, łeb sześciokątny, długość 3,25 cala, 5/8-11	4	231	104633	ZAWÓR, sterujący	1
204	111841	PODKŁADKA, płaska 5/8	8	232	---	USZCZELNIACZ, do rur, stal nierdzewna	1
205	---	NAKRETKA, samoblokująca, sześciokątna, wkładka nylonowa, 5/8-11	4	233	103475	ŁĄCZNIK, trójnik, rurowy	1
206	16R869	POKRYWA, osłony zbiornika	1	234	054960	RURKA; średnica zewnętrzna 0,375 cala (9,5 mm), czerwony nylon	3,8
207	120870	TULEJA, rury, sześciokątna, 3/4 npt X 1/8 npt, stal	1	235	054961	RURKA; średnica zewnętrzna 0,375 cala (9,5mm), niebieski nylon	4,2
208	126351	ZŁĄCZE, wciskane, termopara	1	236	205418	WAŻ, ze złączką	1
209	126381	CZUJNIK, RTD, 1 kiloom, 4-wtyki, 3 cale	1	237	109130	WAŻ, ze złączką, 48 cali	1
210	126898	ZŁĄCZE, kolanko	2	238	16P244	WAŻ, sprzężony, 3 stopy	3
211	295847	ZŁĄCZE, kolanko, 90; 3/4 cala	2	239	15B772	WAŻ, powietrza, 18 cali	3
212	16T481	ZAWÓR, zwrotny, strona 83	1	240	054172	RURKA nylonowa, okrągła	12
213	157785	ZŁĄCZE, obrotowe	4	241	054753	RURKA nylonowa, okrągła, czarna	8
215	171988	USZCZELKA, zaślepka kontrolna	1	242	054139	RURKA, śr. zewn.0,375 cala, nylonowa	5,5
216	16T619	ZŁĄCZE, złączka wkrętna, gwint na jednym końcu	1	243	115313	ZASLEPKA, do rurek	6
217	24P885	MIESZADŁO, zespół, powietrza, strona 78	1	244	126900	ŁĄCZNIK, rurka 1/2 x 3/8 NPT (m)	1
218	262857	KOLEKTOR, zespół, powietrza, strona 80	1	246	236425	WAŻ, ze złączką	1
219	26C587	ZESPÓŁ CZUJNIKÓW, poziomu	2	247	16T244	ZAWÓR, nadmiarowy, 3/4 cala żeński npt	1
220	24P835	POMPA, membrana	1	248	---	OPASKA, kablowa, 14 cali	20
223	262860	PANEL, ZESPÓŁ, powietrza, wszystkie (A) moduły zasilania bocznego, strona 82	1	250	126899	ZŁĄCZE, wciskane, proste	2
	---	PANEL, zespół, powietrza Model 24Y098 (B) strona, strona 82	1	251	112782	KOLANKO, obrotowe 90 stopni	1
				252	126897	ZŁĄCZE, kolanko	2
				253	115764	ZŁĄCZE, kolanko, 90 stopni	1
				254	190451	DWUZŁĄCZKA, adapter	2
224	113796	ŚRUBA, kołnierkowa, z łbem sześciokątnym	8	255	---	ETYKIETA, opis części	1
225	2002997	ZBIORNIK, przelewowy, 2 l, aluminiowy	1	257	116395	ŁĄCZNIK obrotowy kolankowy	1
226	245869	PODGRZEWACZ, Viscon, tylko strona do stref niebezpiecznych (A), model 24Y097	1	258	103656	ZŁĄCZKA rura, sześciokąt	1
	245863	PODGRZEWACZ, Viscon; (A) boczny, do stref niebezpiecznych	1	259	198171	ZŁĄCZE, kolano	1
227f	262868	ZASILANIE, jednostka, 40:1, 0 V, S20, 20L	1	260	593538	ZAWÓR, samoczynny 1/8 NPTF	1
227a	26C434	POMPA I SILNIK, patrz instrukcja pompy	1	261	112781	KOLANKO, obrotowe 90 stopni	1
227b	257620	S20 RAM, patrz 313527	1	262	24K976	TŁUMIK, 1/4 NPT	1
227c	16U676	PŁYTA DOCISKOWA, kubła, patrz 3A3113	1	263	100505	TULEJA, rury	1
228	GC2041	PODKŁADKA płaska, standard, 1/2	4	264	155665	DWUZŁĄCZKA, adapter	1
				265	16R985	ZŁĄCZE, złączka wkrętna, 2" npt	1
				266	16R983	ZŁĄCZKA, adapter, 2 npt x 3/4 npt	1
				267	24P837	USZCZELKA, mieszadła	1
				268	210575	ZATYCZKA, wlewu	1
				269	16T245	SPRZĘGŁO, wału, zacisk jednoczęściowy	1
				270	26C543	ŁOPATKA, mieszadło	1
				272	102726	ZATYCZKA, rury, bez głowicy	1
				273	109212	ŚRUBA, z łbem gniazdowym	1

Części

Poz.	Numery	Opis	Liczba
274	115219	ZŁĄCZKA, trójnik, 1/4 NPT	1
275	262820	ZESTAW, wylot cieczy, elastyczny; strona 84	1
282	122327	ZŁĄCZE, kolanko, kątowe, 3/4-14 NPT	1
296‡	156172	ZŁĄCZE, połączenie obrotowe	1
297‡	260067	ŁĄCZNIK, z zabezpieczeniem wtyku	1
298‡	127172	PRZEWÓD, M12, 5 wtyków, 4 żyły	1
299	102726	ZATYCZKA rury, bez głowicy	1
300**	---	USZCZELKA, Santoprene	1
320	17D307	ŁĄCZNIK, szybkozłączce	1
321	159239	ŁĄCZNIK, wkrętny, redukcyjny do rur	1
322	158683	ZŁĄCZE, kolanko, 90 stopni	1
323	17D204	UCHWYT, montażowy, podgrzewacz Viscon	1
324	121488	ŚRUBA, z łbem sześciokątnym, kołnierzowa	2
325	24Y438	PRZEWÓD, montażowy, pancerny, (do stref bezpiecznych), tylko strona (A)	1
	24W679	PRZEWÓD, montażowy do stref niebezpiecznych, tylko strona (A)	1
326	126896	KOLANKO, 1/2 rurka x 1/2 NPTF	1
327**	420036	ZACISK, zbiornik ciśnieniowy	6
328	17D306	ŁĄCZNIK, szybkozłączce	1
329**	---	POKRYWA, zbiornika ciśnieniowego	1
330	202659	PŁYN, smarowanie 16 uncji (nie pokazano)	1
331	102040	NAKRĘTKA samoblokująca, sześciokątna	4
332	2003028	UCHWYT, adapter, zbiornika	2
333	100157	ŚRUBA, z łbem sześciokątnym, zwiększona wytrzymałość	4
334	---	UKŁAD STEROWANIA, powietrzem	1

--- Nie na sprzedaż.

† Szczegółowe instrukcje oraz listę części jednostki zasilającej S20 (262868) można znaleźć w podręcznikach systemów zasilania 313526 i 313527.

‡ W zestawie z czujnikiem radarowym poziomym 26C587. Patrz **Wymiana radarowego czujnika poziomu**, na stronie 31.

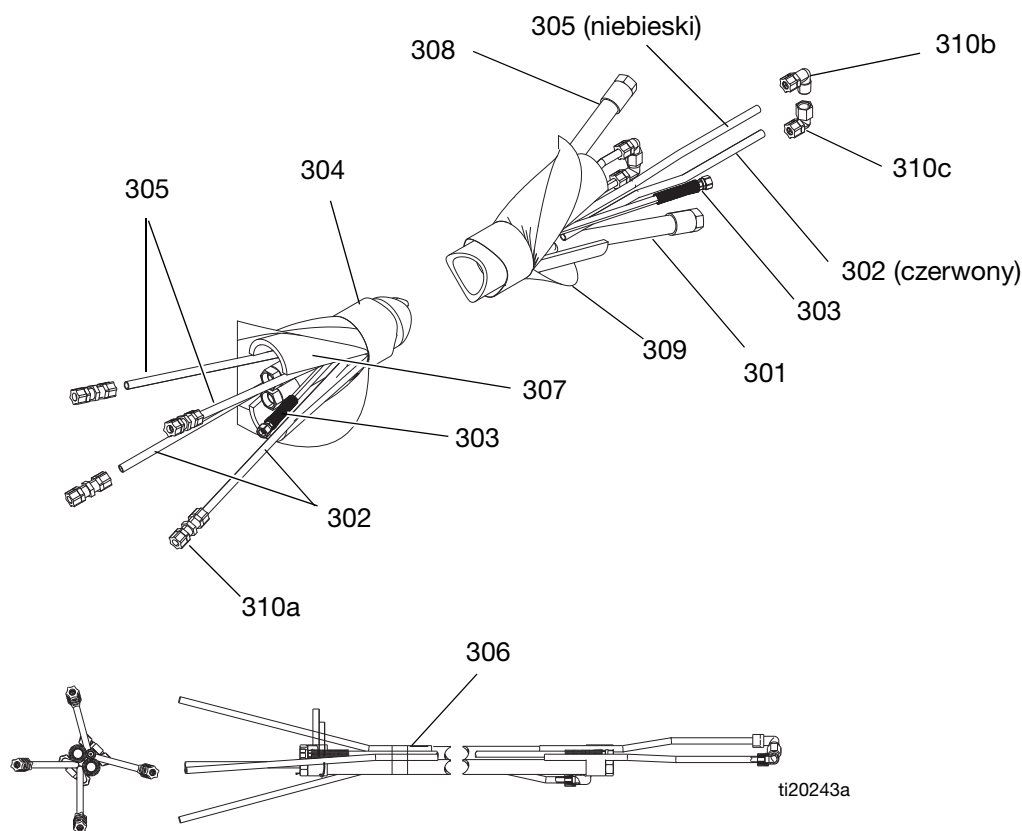
** W zestawie z zespołem zbiornika ciśnieniowego 24M683.

UWAGA: Czujnik poziomym 26C587 z niebieską głowicą zastępuje czujnik 24P884 z czerwoną głowicą. 26C587 zawiera elementy (296, 297, 298).

Wiązka węży podgrzewanych

16T121 – 3/4 cala x 1/2 cala

16T122 – 3/4 cala x 3/4 cala



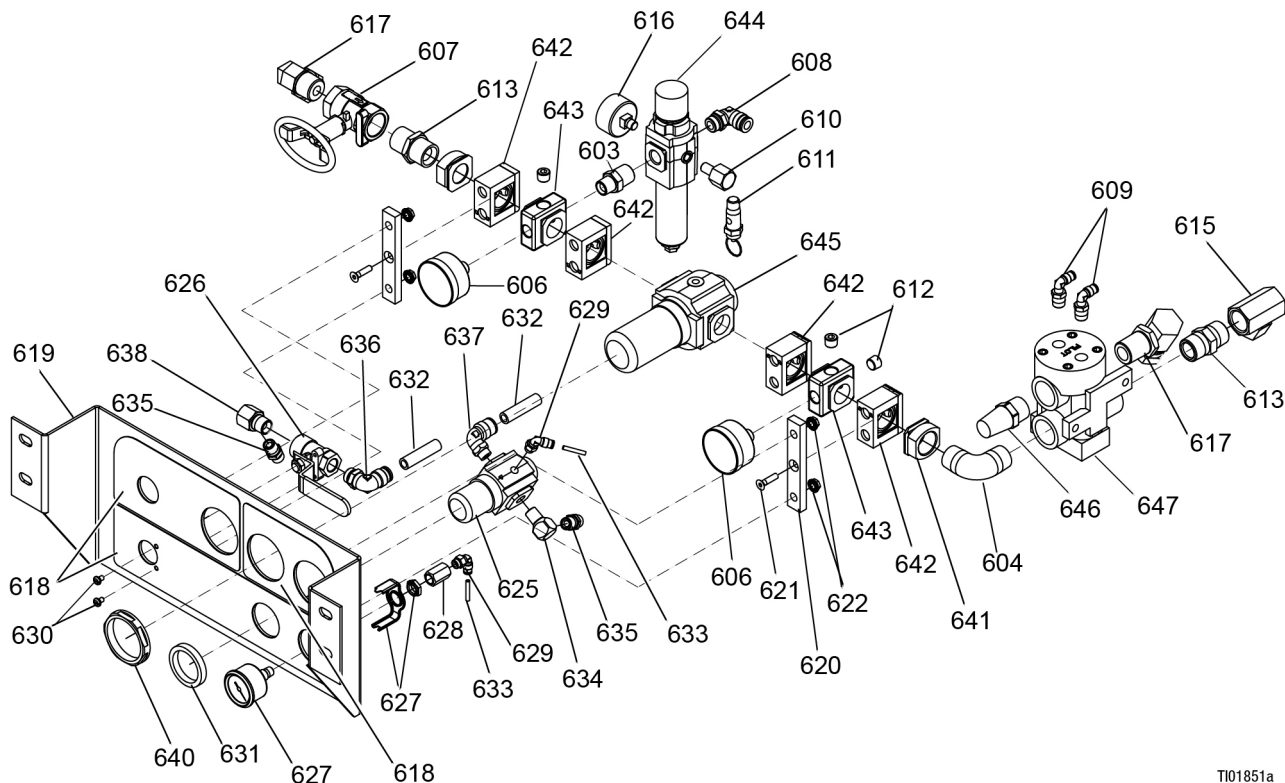
Poz.	Numery	Opis	Liczba	Poz.	Numery	Opis	Liczba
301	H77550	WAŻ, ze złączką, 3/4 cala, 6500 psi Model 16T121 Model 16T122	1 2	309	16T138	OSŁONA, przed ścieraniem 50 stóp (15,2 m)	1
302	16X027	ZESTAW, rurka, śr. wewn. 0,375 (9,5 mm) czerwony nylon	2	310	16U666	ZESTAW, złączki rurowe	1
303	H42550	WAŻ, ze złączką, 4500 psi, śr. wewn. 1/4 cala, 50 stóp (15,2 m)	1	310a	126894	DWUZŁĄCZKA, rurowa 1/2 cala x 1/2 cala	4
304	---	ETYKIETA, identyfikacja	1	310b	126898	KOLANKO, rurka 1/2 x 1/2 NPTM	2
305	16X028	ZESTAW, rurka, śr. wewn. 0,375 cala (9,5 mm), niebieski nylon	2	310c	126896	KOLANKO, 1/2 rurka x 1/2 NPTF	2
306	---	TAŚMA, elektryczna	1	311	16U111	ZESTAW, złączki, złącze węża (nie pokazano)	1
307	---	RURA, izolowana; śr. wewn. 2–5/8 cala; 50 stóp (15,2 m)	1	311a	C20487	ZŁĄCZKA WKRĘTNA, sześciokątna (nie pokazano)	2
308	H75050	WAŻ, ze złączką, 7250 psi, śr. wewn. 1/2 cala, 50 stóp (15,2 metra) <i>Wyłącznie model 16T121</i>	1	311b	158491	ZŁĄCZKA WKRĘTNA (nie pokazano)	1
				311c	156823	DWUZŁĄCZKA, obrotowa (nie pokazano)	2
				311d	156971	ZŁĄCZKA WKRĘTNA, krótka (nie pokazano)	1

--- Nie na sprzedaż.

Podzespoły systemu podstawowego (262878, 262941)

Moduł elementów sterowania powietrzem w systemie (255761)

UWAGA: Dla Panel powietrza modułu podającego (262860) części, patrz strona 82.



T101851a

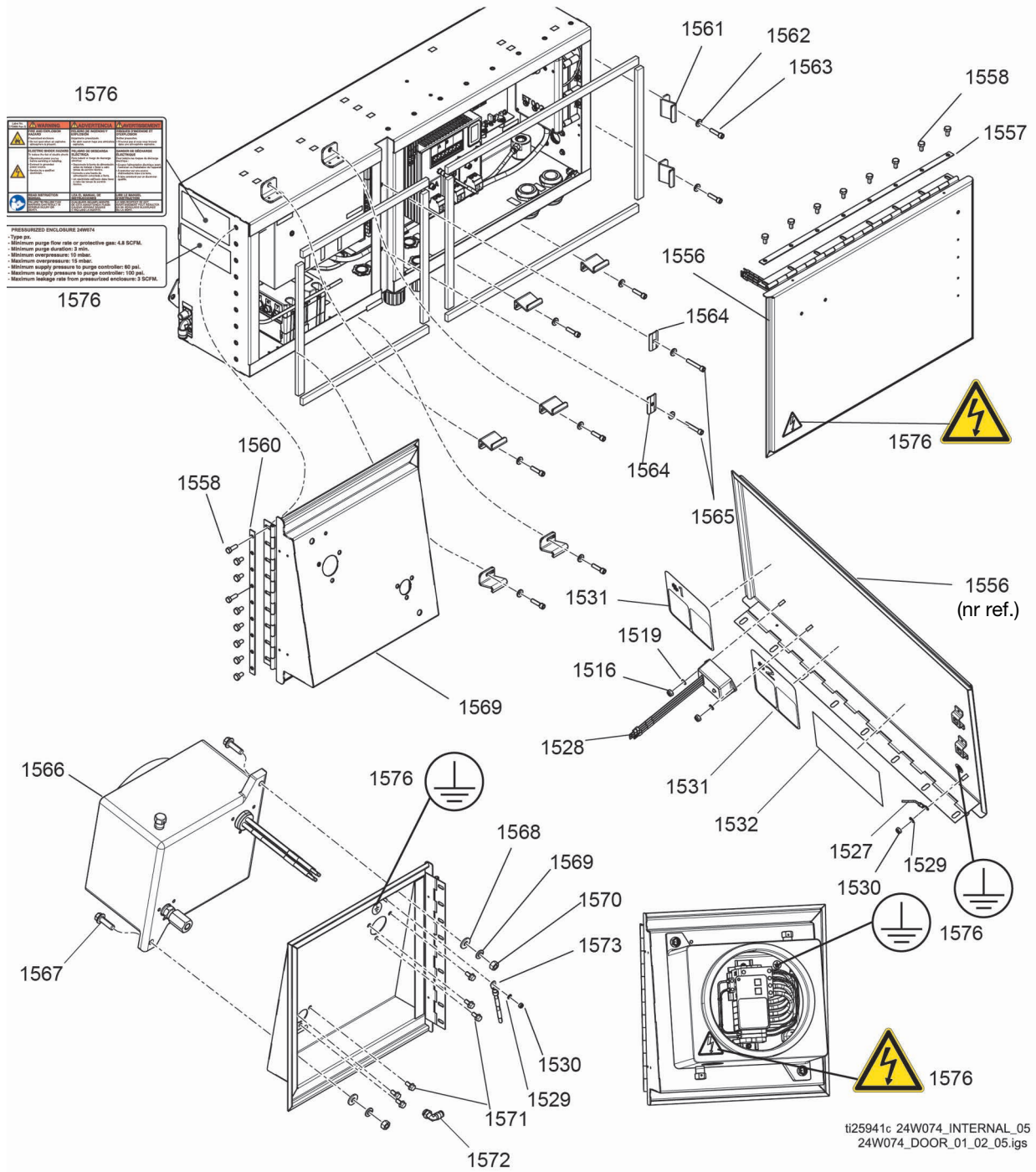
Poz.	Numery	Opis	Liczba	Poz.	Numery	Opis	Liczba
603	157350	ZŁĄCZKA WKREŃNA, rurowa; 1/2 x 3/8 npt	1	628	100451	ZŁĄCZE	1
604	108307	KOLANKO, rurowe, męskie	1	629	114151	KOLANKO, męskie, obrotowe	2
606	101689	MANOMETR ciśnienia powietrza	2	630	100264	ŚRUBA, maszynowa, z łbem okrągłym	2
607	117346	ZAWÓR, kulowy, z odpowietrznikiem	1	631	116514	NAKRĘTKA, regulatora	1
608	114316	KOLANKO, męskie, obrotowe	1	632	054760	RURA poliuretanowa okrągła czarna; 1,25 cala	-
609	114109	KOLANKO, męskie, obrotowe; rurka o średnicy zewnętrznej 1/4 cala	2	633	---	RURA, poliuretanowa, okrągła, 0,6 stopy	-
610	158962	KOLANKO, kątowe; 1/4(f) x 1/8(m)	1	634	100840	KOLANKO, jednowkrętne	1
611	116643	ZAWÓR, bezpieczeństwa, powietrze	1	635	162453	ZŁĄCZE, 1/4 npsm x 1/4 npt	2
612	100721	ZATYCZKA, rury	3	636	114114	KOLANKO, męskie, obrotowe	1
613	119992	ŁĄCZNIK, wkrętny; ; 3/4 x 3/4 npt	2	637	114128	KOLANKO, męskie, obrotowe	1
615	156589	ADAPTER, złącze; 90 stopni.	1	638	164259	KOLANKO, jednowkrętne	1
616	113911	MANOMETR, ciśnienia powietrza	1	640†	122336	Nakrętka, panel, regulator	1
617	160327	ADAPTER, złącze; 90 stopni.	2	641†	113440	ADAPTER	2
618	15T119	ETYKIETA, sterowanie	1	642†	113431	ZACISK, szybkococujący	4
619	---	UCHWYT, elementy sterowania powietrzem	1	643†	113442	BLOK, z króćcem	2
620	15R437	UCHWYT, górny, elementy sterowania powietrzem	2	644†	15R488	REGULATOR	1
621	---	ŚRUBA, maszynowa, z łbem płaskim sześciokątnym	2	644a	123454	FILTR, element;, 5 mikronów	1
622	115942	NAKRĘTKA, sześciokątna, kołnierзова	4	645†	15R487	REGULATOR	1
625	116513	REGULATOR, powietrza	1	646†	15R486	TŁUMIK	1
626	121457	ZAWÓR kulowy, powietrza, montowany na panelu	1	647†	15R485	ZAWÓR, podwójny pilot	1
627	121424	MANOMETR, ciśnienia, montowany na panelu, 1,5 cala	1				

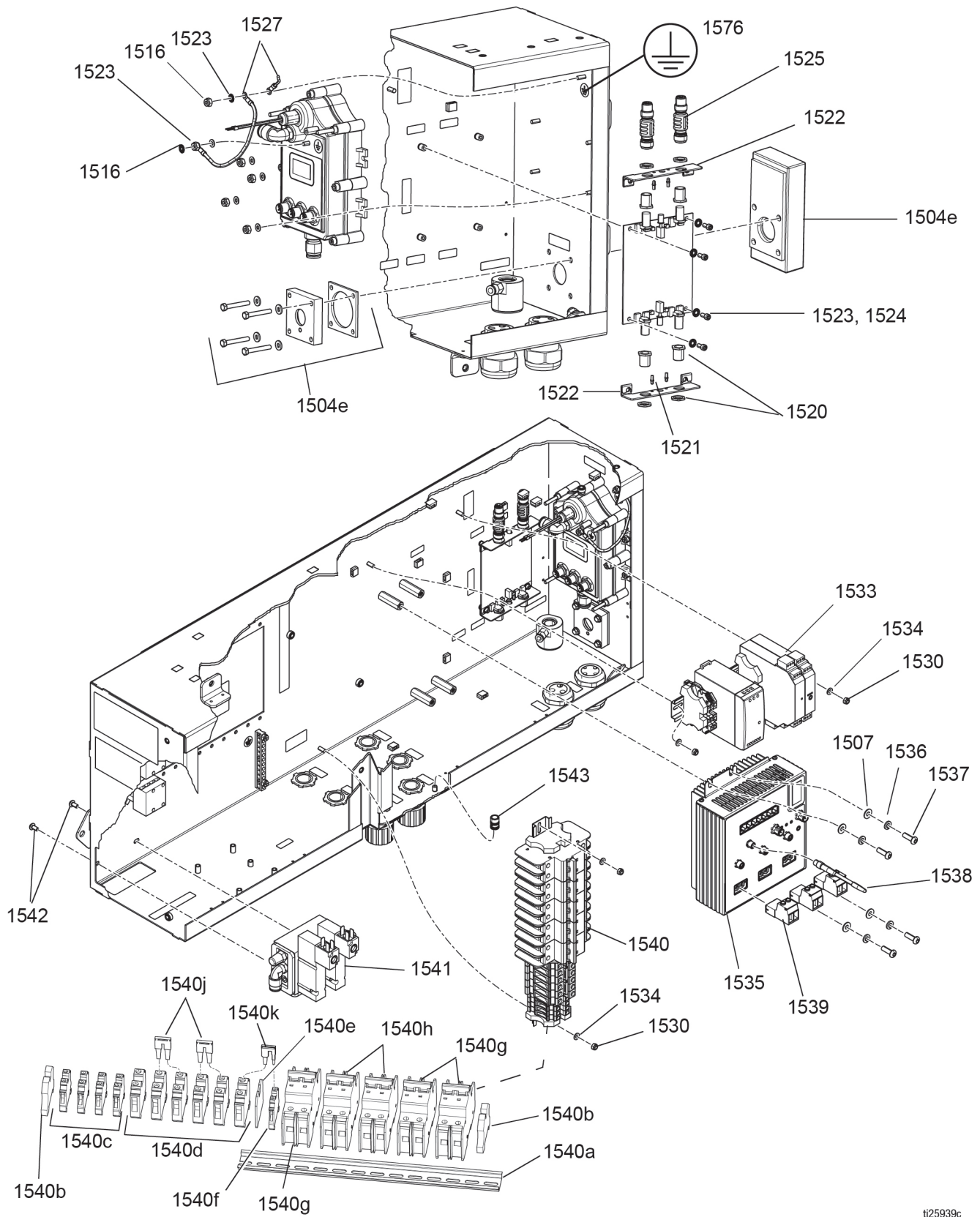
† Części uwzględniono w Zestawie konwersji 255772 (do nabycia oddzielnie).

--- Nie na sprzedaż.

Skrzynka oczyszczania (maszyny do stref niebezpiecznych)

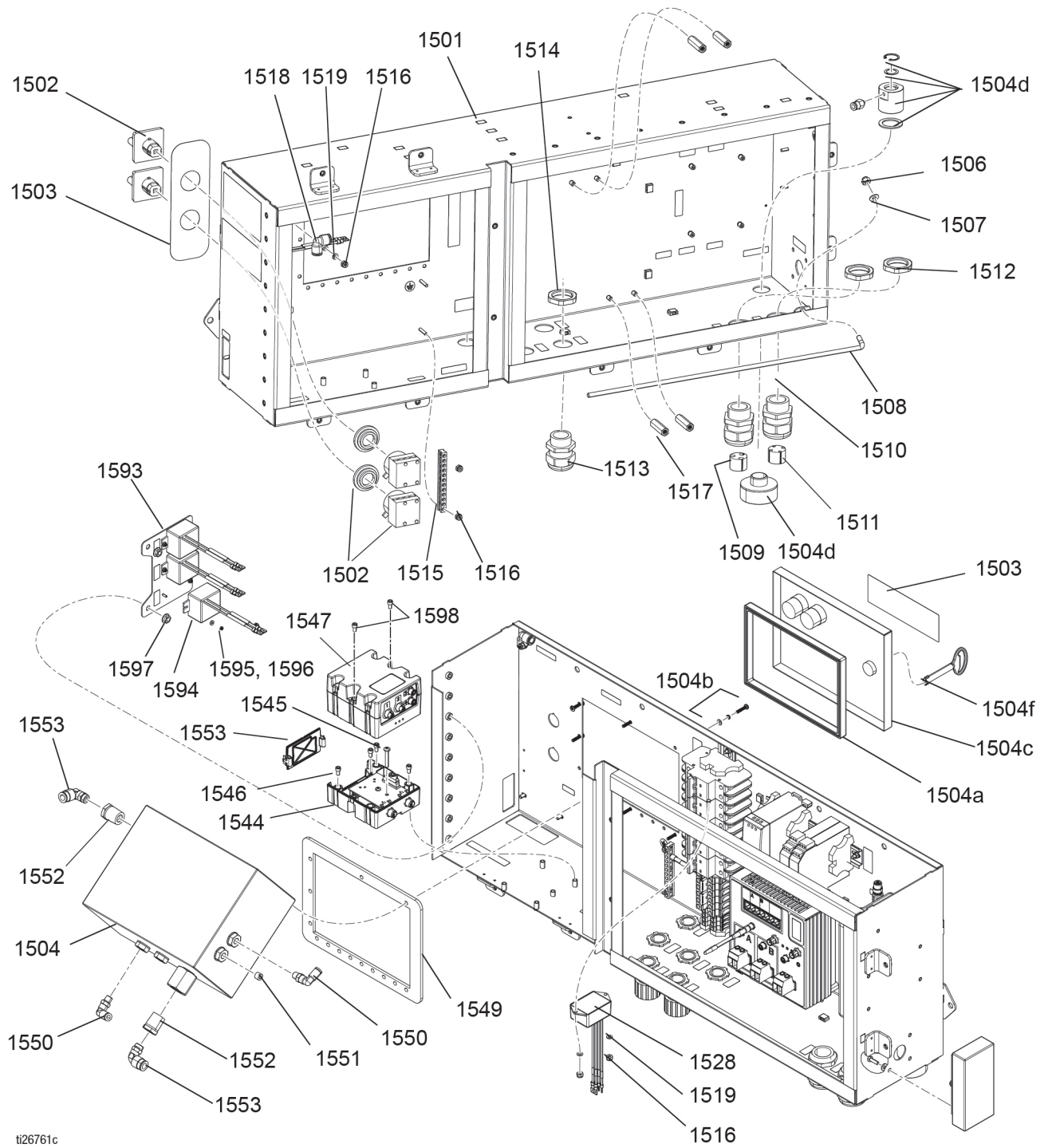
Strona 1 z 4



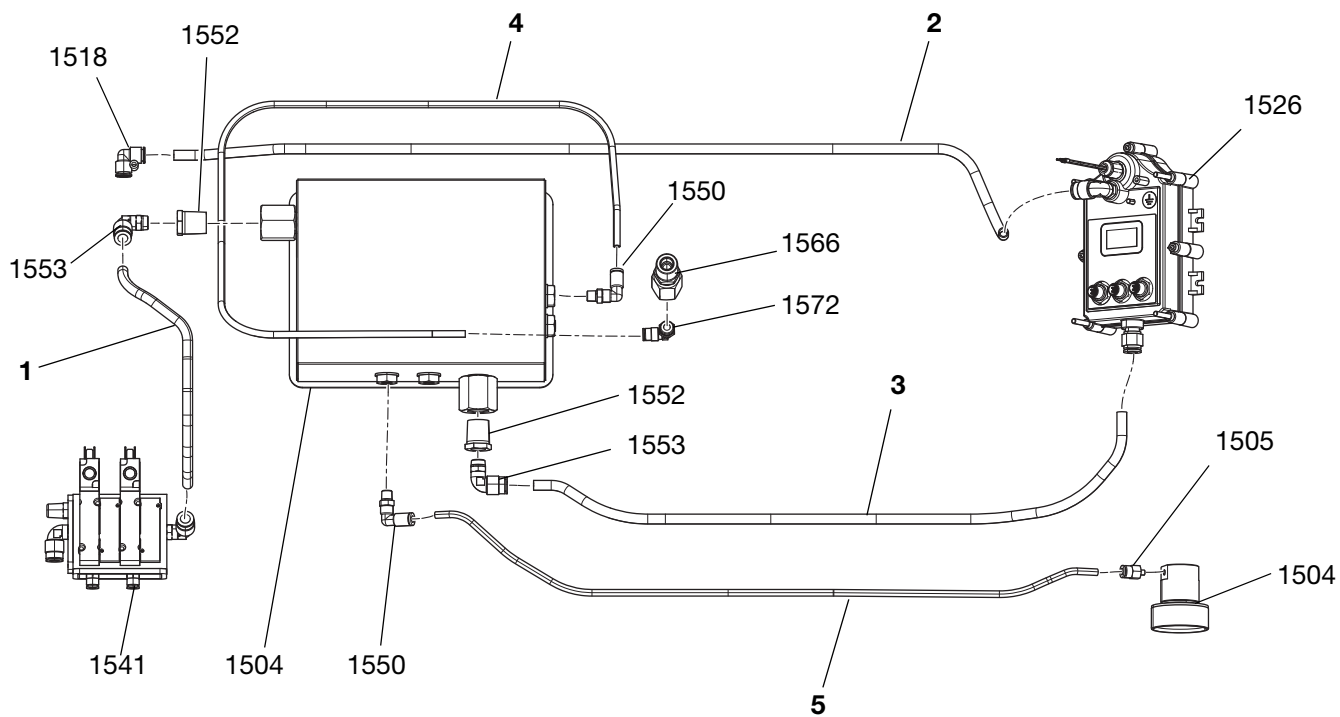


ti25939c

Strona 3 z 4



ti26761c



ti25945a 24W074_AIRLINES

Przewody rurowe	Poz.	Długość in (mm)
1	1574	13 (330,2)
2		35 (889)
3		26 (660,4)
4	1575	39 (990,6)
5		30 (762)

Skrzynka oczyszczania (maszyny do stref niebezpiecznych)

Poz.	Numery	Opis	Liczba	Poz.	Numery	Opis	Liczba
1501	24W069	OBUDOWA	1	1528	16U530	MODUŁ, ochr. przeciwprzebieciowa	2
1502	15U423	WYŁĄCZNIK, 2P, 25 A	2	1529	100718	PODKŁADKA	2
1503	17D815	ETYKIETA, skrzynka oczyszczania, XM PFP, strefa niebezpieczna	1	1530	115483	NAKRETKA, blokująca	6
1504	17D465	SKRZYNKA STEROWNICZA, oczyszczania	1	1531	17D814	ETYKIETA, moc, XM PFP, do stref niebezpiecznych	1
1504a	---	USZCZELKA, drzwi skrzynki oczyszczania	1	1532	127111	KOPERTA, samoprzylepna	1
1504b	---	ŚRUBA, montażowa, skrzynka oczyszczania	7	1533	17D228	SZYNA, oczyszczanie, do stref niebezpiecznych, izolacja	1
1504c	---	DRZWI, skrzynka oczyszczania	1	1534	116876	PODKŁADKA, płaska	4
1504d	---	ZESPÓŁ, otwór wylotowy, skrzynka oczyszczania	1	1535	24Y169	MODUŁ, gca, mzhp	1
1504e	---	ZESPÓŁ, zawór nadmiarowy, skrzynka oczyszczania	1	1536	100016	PODKŁADKA zabezpieczająca	4
1504f	---	KLUCZ, skrzynka oczyszczania	1	1537	112689	ŚRUBA, łeb półkolisty	4
1505	114332	ŁĄCZNIK, złącze, męski	1	1538	24U109	PRZEWÓD, termiczny, przełącznik	1
1506	102040	NAKRETKA samoblokująca, sześciokątna	1	1539	24R754	ZŁĄCZE, zasilania, męskie, 2 wtyki	3
1507	100086	PODKŁADKA, okrągła	5	1540	24X085	SZYNA, oczyszczanie, wyłączniki automatyczne; obejmuje 1540a-1540k	1
1508	24W820	PODPÓRKA, podpora, drzwi	1	1540a	514014	SZYNA	1
1509	127837	PRZEPUST KABLOWY, CAN, 3 kable	1	1540b	---	BLOKADA, koniec po stronie zacisku	2
1510	127838	PRZEPUST KABLOWY, czujnik, 4 kable	1	1540c	---	BLOK, zacisków	4
1511	126881	TULEJA, odciążenie	2	1540d	126382	BLOK, zacisków	6
1512	126891	NAKRETKA, łożysko	2	1540e	---	BLOK, zacisków, 2 stany, 6,2 mm	1
1513	15N110	PRZEWÓD, uchwytu, 1 cala	7	1540f	17A314	WYŁĄCZNIK, automatyczny, 2P, 20 A, UL489, AB	1
1514	15N111	NAKRETKA, łożysko	7	1540 g	17A316	WYŁĄCZNIK, automatyczny, 2P, 30 A, UL489, AB	3
1515	122313	MAGISTRALA, uziemienie, zestaw	1	1540h	126384	MOSTEK, wtykany, zworka	1
1516	109466	NAKRETKA samoblokująca, sześciokątna	13	1540j	---	MOSTEK, zworka wtykana, redukcyjna	2
1517	17D464	NAKRETKA, złączka, sześciokątna, 1/4-20 x 1,5	4	1540k	24R755	ZŁĄCZE, zasilania, żeńskie, 7 wtyków	1
1518	17D466	ŁĄCZNIK, złącze wciskane, 3/8 3/8 90	1	1541	17C056	MODUŁ, zawór elektromagnetyczny, pasywna ochrona przeciwogniowa, przeciwwybuchowy	1
1519	107584	PODKŁADKA, zwykła	10	1542	106084	ŚRUBA, do części metalowych, pnh	2
1520	24M485	PŁYTA, zespół, GCA, CAN ISO, IS	1	1543	24W821	MAGNES, podpora, drzwi	1
1521	121645	LAMPKA	4	1544	289697	MODUŁ, GCA, sześciian, podstawa	1
1522	16N621	UCHWYT, płytki, obwodu	2	1545	126687	ŚRUBA, do części metalowych, pnh	1
1523	102063	PODKŁADKA, blokująca, zewnętrzna	6	1546	104371	ŚRUBA, z łbem walcowym z gniazdem; 10 x 0,375	4
1524	103229	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym z gniazdem	4	1547	289696	MODUŁ, GCA, kostka, FCM (zawiera 2 sztuki 1598)	1
1525	16T072	ADAPTER, do kabla CAN, z samoistnie bezpiecznego na nie samoistnie bezpieczny	2	1548	277674	SZAFKA, drzwiczki sześciianu	1
1526	24W610	MODUŁ, XMPFP, atmosfera wybuchowa	1	1549	24W073	USZCZELKA, sterownika, oczyszczania	1
1527	194337	PRZEWÓD, uziemienie, drzwi	2	1550	112781	KOLANKO, obrotowe 90°	2
				1551	100139	KOREK, rurki	1
				1552	100206	TULEJA, rury	2

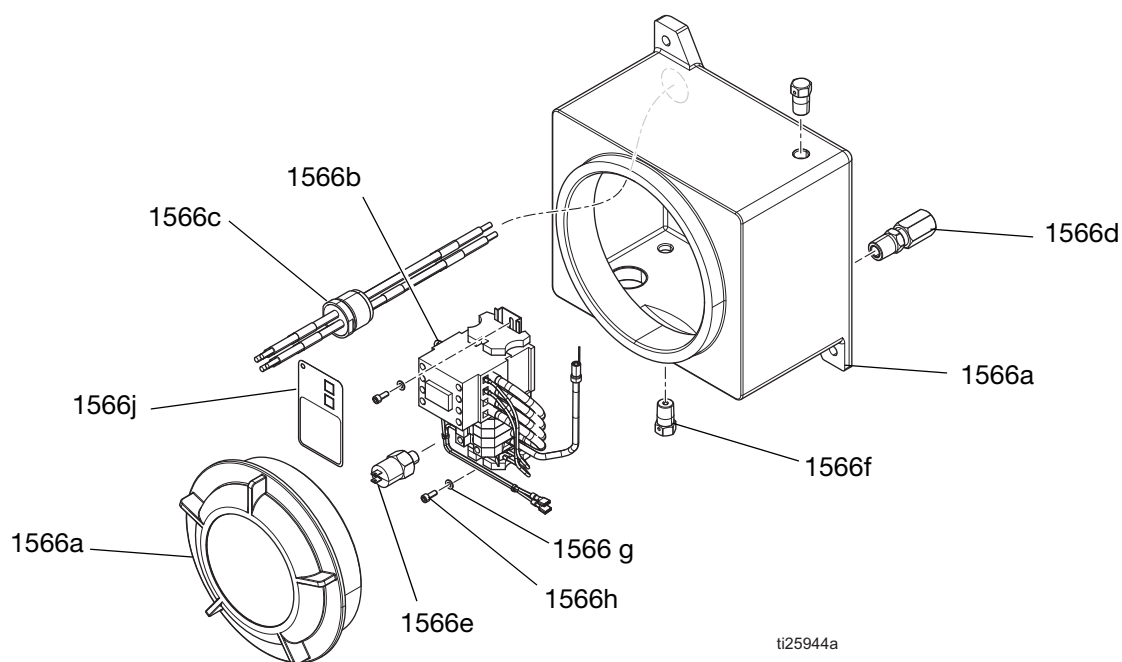
Poz.	Numery	Opis	Liczba	Poz.	Numery	Opis	Liczba
1553	115841	ZŁĄCZE, kolanko	2	1586	17D257	PRZEWÓD, samoistnie bezpieczny CAN, żeński-żeński, 1,5 m (nie pokazano)	1
1555	17B838	PASEK, pianka neoprenowa 0,313 x 0,625	9,5	1587	17D260	PRZEWÓD, GCA, samoistnie bezpieczny CAN, m/ż, 1,6 m (nie pokazano)	1
1556	24W052	OBUDOWA, drzwi, duża	1	1588	17D261	PRZEWÓD, męski A do żeńskiego kod B, 1,9 m (nie pokazano)	1
1557	24W070	OBUDOWA, zawias, wspornik, długi	1	1589	24R735	PRZEWÓD, zasilanie CAN, żeński m12ż, wielożyłowy (nie pokazano)	1
1558	100333	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym, sześciokątna	17	1590	17D867	ETYKIETA, owijka przewodu, XM PFP, do stref niebezpiecznych (nie pokazano)	1
1559	24W054	OBUDOWA, drzwi, mała	1	1591	125871	OPASKA ZACISKOWA, 7,5 cala (nie pokazano)	21
1560	24W072	OBUDOWA, zawias, wspornik, krótka	1	1593	17F587	KLAMRA, filtr przewodowy	1
1561	17C058	ZATRZASK, obudowa, HD	8	1594	17F662	FILTR, liniowy, ssr, zespół	3
1562	331103	PODKŁADKA, podkładka	10	1595	188773	PODKŁADKA, płaska	6
1563	C19810	ŚRUBA, kołpakowa, z łbem imbusowym	8	1596	C27076	NAKRĘTKA	6
1564	24W116	ZATRZASK, obudowa, środek	2	1597	115942	NAKRĘTKA, HEW, kołnierkowa	2
1565	596936	ŚRUBA, łeb gniazdowy, 1/4 x 1,5	2	1598	114135	ŚRUBA, rozdzielacza montażowego	2
1566	17B850	SKRZYNIA, zasilanie, przeciwybuchowa, strona 71	1	1599	24R902	ZESTAW, FCM3 (zawiera 1544, 1547, 1548, 1600) (nie pokazano)	1
1567	124431	ŚRUBA, łeb, podkładka, sześciokątna, 3/8-16	2	1600	17E110	TOKEN (nie pokazano)	1
1568	100023	PODKŁADKA, płaska	2				
1569	100133	PODKŁADKA zabezpieczająca, 3/8	2				
1570	100307	NAKRĘTKA sześciokątna	2				
1571	113161	ŚRUBA, kołnierkowa, z łbem sześciokątnym	6				
1572	114109	ZŁĄCZE kolanko, męskie, obrotowe	1				
1573	17D194	PRZEWÓD, uziemienie, skrzynka, oczyszczanie	1				
1574	C12508	PRZEWODY RUROWE, nylonowe, okrągłe	6,2				
1575	054172	RURA, nylonowa, okrągła	5,75				
1576▲	17D866	ETYKIETA, bezpieczeństwa, skrzynka oczyszczania, komplet	1				
1577	121000	PRZEWÓD, CAN, fxf, 0,5 m (nie pokazano)	1				
1578	121806	PRZEWÓD, zawór elektromagnetyczny (nie pokazano)	2				
1579	127068	PRZEWÓD, CAN, żeński/żeński, 1,0 m (nie pokazano)	2				
1580	17D197	PRZEWÓD, czujnik, ISO do poziomu, A (nie pokazano)	1				
1581	17D198	PRZEWÓD, czujnik, ISO do poziomu, B (nie pokazano)	1				
1582	17D199	PRZEWÓD, czujnik, ISO do oporowego detektora temperatury, wąż (nie pokazano)	1				
1583	17D200	PRZEWÓD, czujnik, ISO do oporowego detektora temperatury, grzałka (nie pokazano)	1				
1584	17D201	PRZEWÓD, czujnik, ISO do FCM 3, poziom zbiornika (nie pokazano)	1				
1585	17D202	PRZEWÓD, czujnik, ISO do FCM3, RTD (nie pokazano)	1				

--- Nie na sprzedaż.

▲ Symbole i etykiety ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.

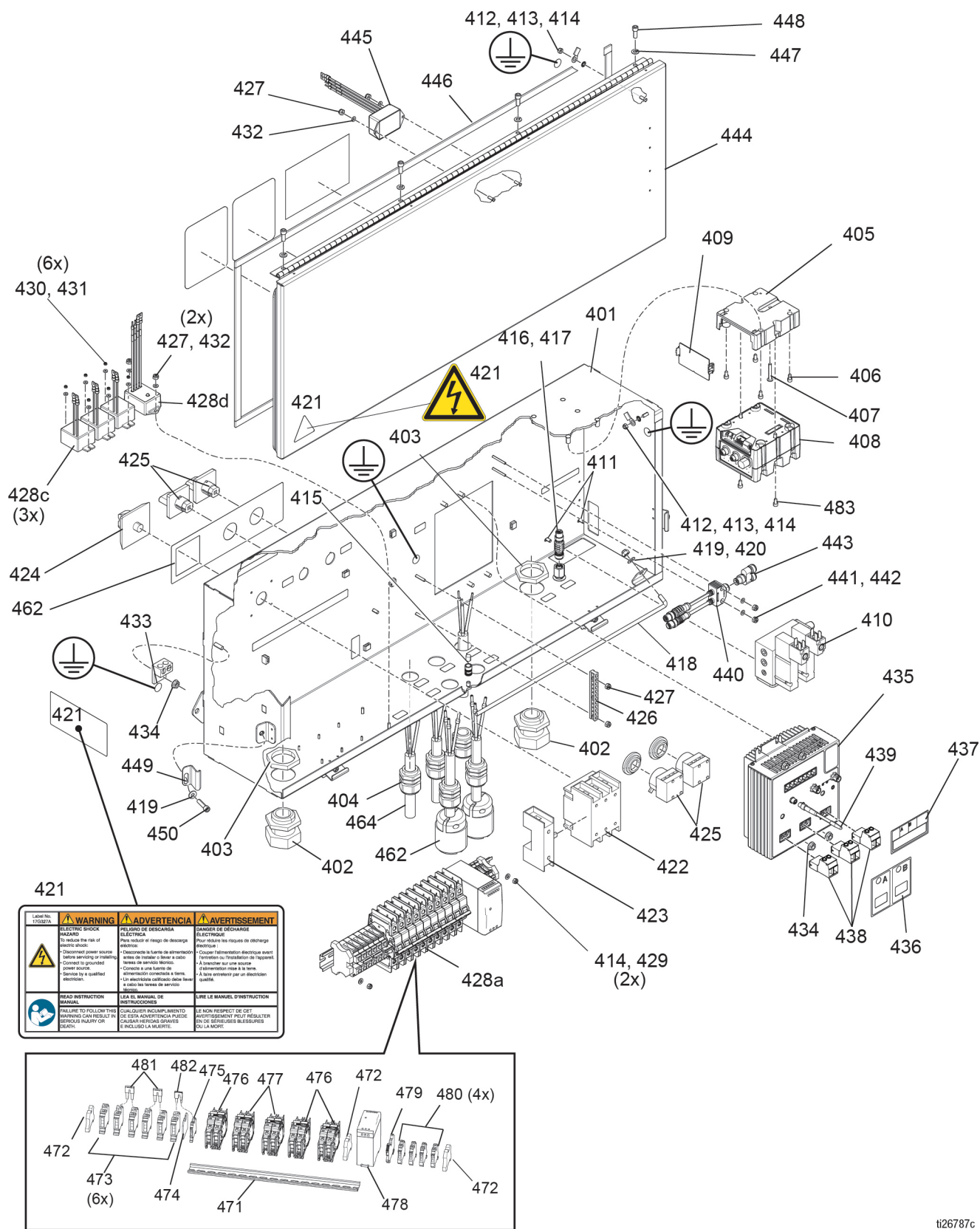
● Na podstawowych komponentach elektronicznych nie jest zainstalowane oprogramowanie specyficzne dla systemu M PFP. Z tego względu przed rozpoczęciem użytkowania należy użyć klucza sprzętowego (485) w celu zainstalowania oprogramowania.

Skrzynka zasilająca przeciwwybuchowa (maszyny do stref niebezpiecznych)



Poz.	Numery	Opis	Liczba
1566a	17B849	SKRZYNKA, przeciwwybuchowa	1
1566b	17B848	SZYNA, zasilania, odłączania	1
1566c	17B984	TULEJA, liniowa	1
1566d	17B982	ZŁĄCZE, odcinacza płomienia	1
1566e	17B983	PRZEŁĄCZNIK, ciśnienia	1
1566f	24X158	ODPOWIETRZNIK, odpływu	2
1566 g	116876	PODKŁADKA, płaska	2
1566h	120039	ELEMENT MOCUJĄCY, z łbem ampułowym 10-32 x 1/2 cala.	2
1566j	17D816	ETYKIETA, zawieszka, XM PFP, do stref niebezpiecznych	1
1566k	125871	OPASKA, kablowa, 7,5 cala	1

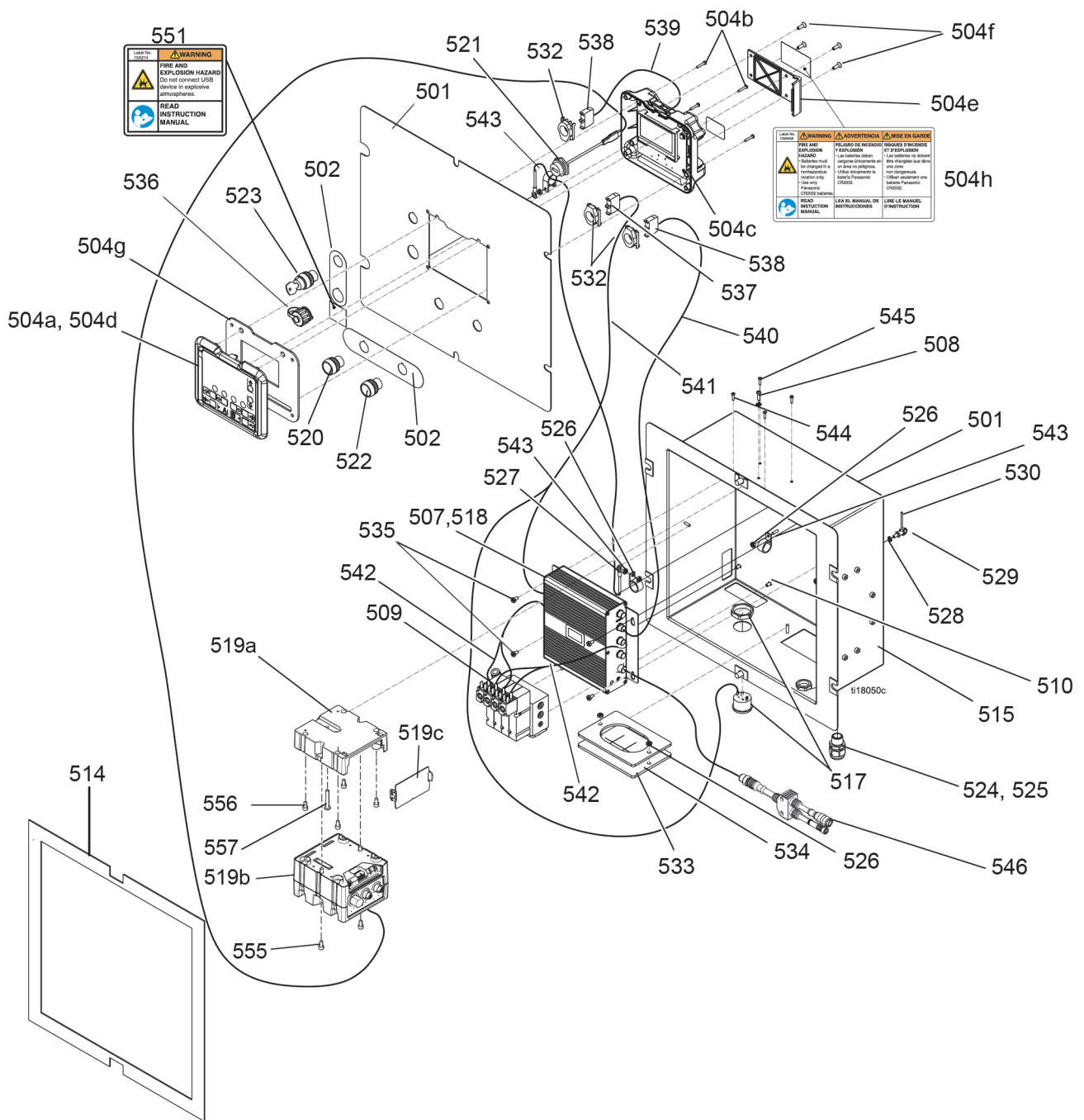
Skrzynka przyłączeniowa (maszyny do stref bezpiecznych)



Label No. CZYSTKA	⚠️ WARNING	⚠️ ADVERTENCIA	⚠️ AVERTISSEMENT
	ELECTRIC SHOCK HAZARD To reduce the risk of electric shock: - Disconnect power source before working or testing. - Connect to ground power source. - Observe safety and quality standards.	PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA Para reducir el riesgo de descarga eléctrica: - Desconecte la fuente de alimentación antes de trabajar o hacer pruebas. - Conecte a una fuente de potencia a tierra. - Usar electricidad calificada debe tener en cuenta los niveles de servicio.	DANGER DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE Pour réduire les risques de décharge électrique: - Couper l'alimentation électrique avant l'intervention ou l'essai. - À brancher sur une source d'alimentation mise à la terre. - Une électricité qualifiée doit être assurée par un électricien qualifié.
	READ INSTRUCTION MANUAL	LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES	LIRE LE MANUEL D'INSTRUCTION
	FAILURE TO FOLLOW THIS WARNING CAN RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH.	CUALQUIER INCUMPLIMIENTO DE ESTA ADVERTENCIA PUEDE CAUSAR HERIDAS GRAVES E INCLUSO LA MUERTE.	LE NON RESPECT DE CET AVERTISSEMENT PEUT RESULTER EN DE SÉRIEUSES BLESSURES OU LA MORT.

1126787c

Skrzynka sterownicza (255771)



Poz.	Numery	Opis	Liczba	Poz.	Numery	Opis	Liczba
501	- - -	SKRZYŃKA, sterownik	1	522	121619	WYŁĄCZNIK, zatrzymywania, przycisk, czerwony	1
502	- - -	ETYKIETA, sterowania wyświetlaczem	1	523	121617	PRZELĄCZNIK, 2-pozycyjny, kluczyk, sterowanie	1
503†‡	262641	ZESTAW, zamienny, USB (zawiera 506, 519) (nie pokazano)	1	523a	123412	KLUCZ, zamienny (nie pokazano)	1
504‡	257484	MODUŁ, wyświetlacz, zestaw (zawiera 504a, 504b, 504c, 504d, 504e, 504f, 504g, 504h)	1	524	117745	TULEJA, odciążająca, (para)	1
504a	15M483	OSŁONA, membrana, wyświetlacz (szt. 10)	1	525	117625	NAKRĘTKA, blokująca	1
504b	121946	ŚRUBA, łeb okrągły; nr 6 x 7/8 cala	4	526	113505	NAKRĘTKA, z podkładką blokującą (KEPS), sześciokątna	6
504c‡	288997	OBUDOWA, tył, moduł wyświetlacza, wersja samoistnie bezpieczna	1	527	15B090	PRZEWÓD, uziemienie, drzwi	1
504d	255727	OBUDOWA, przód, moduł danych	1	528	- - -	PODKŁADKA, zabezpieczająca, zewnętrzna, 1/4 cala	1
504e	277463	POKRYWA, dostęp, wyświetlacz niskopoziomowy	1	529	15R343	ZACISK, uziemiający, elektryczny	1
504f	113768	ŚRUBA, z łbem gniazdowym, z płaskim łbem	4	530	- - -	PRZEWÓD, miedziany	3
504 g	15R458	USZCZELKA, sterownika, przód	1	531	172953	ETYKIETA, przeznaczenia (nie pokazano)	2
504h▲	15W958	ETYKIETA, ostrzegawcza, panel baterii	1	532	120493	PLYTA, montażowa	3
505†‡	262642	ZESTAW, zamiennik, wyświetlacz (zawiera 504, 506)	1	533	15H189	OSŁONA, do przeprowadzenia kabla	1
506	17E110	TOKEN, oprogramowania (nie pokazano)	1	534	15G816	OSŁONA, płytka, przewód	1
507†‡	262643	ZESTAW, zamienny, FCM (zawiera części 506, 518)	1	535	110637	ŚRUBA, maszynowa, z łbem okrągłym	4
508	- - -	ŚRUBA, z łbem okrągłym	4	536	15R325	POKRYWA, przeciwkurzowa, przegroda, wtyczka	1
509	256555	MODUŁ, zawór elektromagnetyczny, wersja IS	1	537	120494	BLOK, przełącznik, normalnie otwarty	2
509a	121636	ZAWÓR, zawór elektromagnetyczny, złącze DIN (zawiera 2 sztuki 509d) (nie pokazano)	4	538	120495	BLOK, przełącznik, normalnie zamknięty	4
509b	15A798	USZCZELKA, zawór elektromagnetyczny, wylot (nie pokazano)	1	539	15M974	WIĄZKA, przełącznik kluczykowy	1
509c	15A799	USZCZELKA, zawór elektromagnetyczny, wlot/wylot (nie pokazano)	1	540	15M975	WIĄZKA, start/alarm	1
509d	---	ŚRUBA (nie pokazano)	8	541	15M976	WIĄZKA, stop	1
510	106084	ŚRUBA, maszynowa, z łbem okrągłym	2	542	15M977	WIĄZKA, zawór elektromagnetyczny	1
514	15R379	USZCZELKA, skrzynki, sterowania	1	543	121988	NAKRĘTKA, prowadzenie, wiązka przewodów	1
515	- - -	ETYKIETA	1	544	195875	ŚRUBA, maszynowa, z łbem okrągłym	1
516	15B056	ETYKIETA, silnik powietrzny /zawór dozujący (nie pokazano)	1	545	102063	PODKŁADKA zabezpieczająca	1
517	122000	ALARM, montowany na panelu	1	546	15U542	Uszkodzony silnik	2
518‡	255920	MODUŁ, sterowania przepływem cieczy	1	551▲		ETYKIETA ostrzegawcza, blokada	1
519‡	257088	MODUŁ, USB, zesp. (zawiera 519a, 519b, 519c) (nie pokazano)	1	552	15X214	Angielski (nie pokazano)	-
519a	289899	PODSTAWA	1	553	15X393	ETYKIETA, ostrzegawcza, USB, (nie pokazano)	1
519b‡	289900	MODUŁ, USB (zawiera 2 szt. 555)	1	554	122829	PRZEWÓD, 0,75 stopy (nie pokazano)	-
519c	277674	DRZWI, moduł	1	555	114135	ŚRUBA, montażowa, rozdzielacza	2
520	121618	WŁĄCZNIK, uruchamiania, przycisk, zielony	1	556	104371	ŚRUBA, z łbem walcowym z gniazdem, 10 x 0,375	4
521	15R324	WIĄZKA, USB, wtyczka/przegroda; 32 cale	1	557	126687	ŚRUBA, do części metalowych, pnh	1

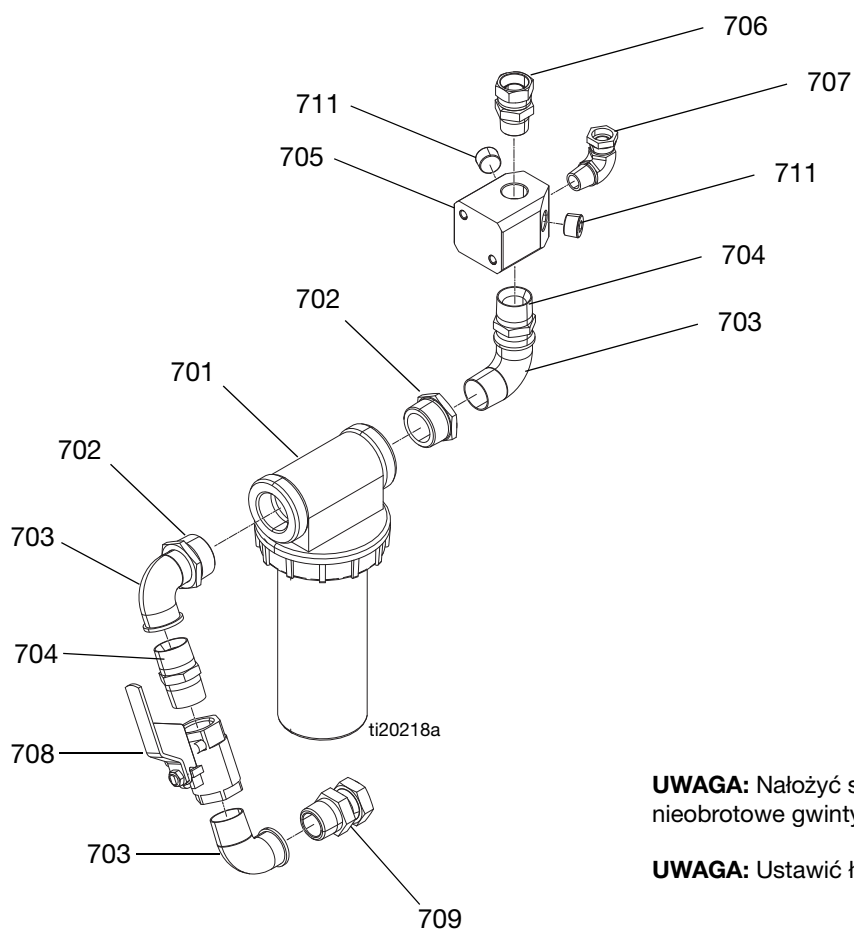
▲ Symbole i etykiety ostrzegawcze, przywieszki oraz karty dostępne są bezpłatnie.

- - - Nie na sprzedaż.

‡ Na podstawowych komponentach elektronicznych nie jest zainstalowane oprogramowanie specyficzne dla systemu XM PFP. W związku z tym należy użyć tokena aktualizacji oprogramowania (506), aby zainstalować oprogramowanie przed użyciem.

† Zawiera token oprogramowania (506) i instrukcję obsługi.

Filtr powietrza (24P899)



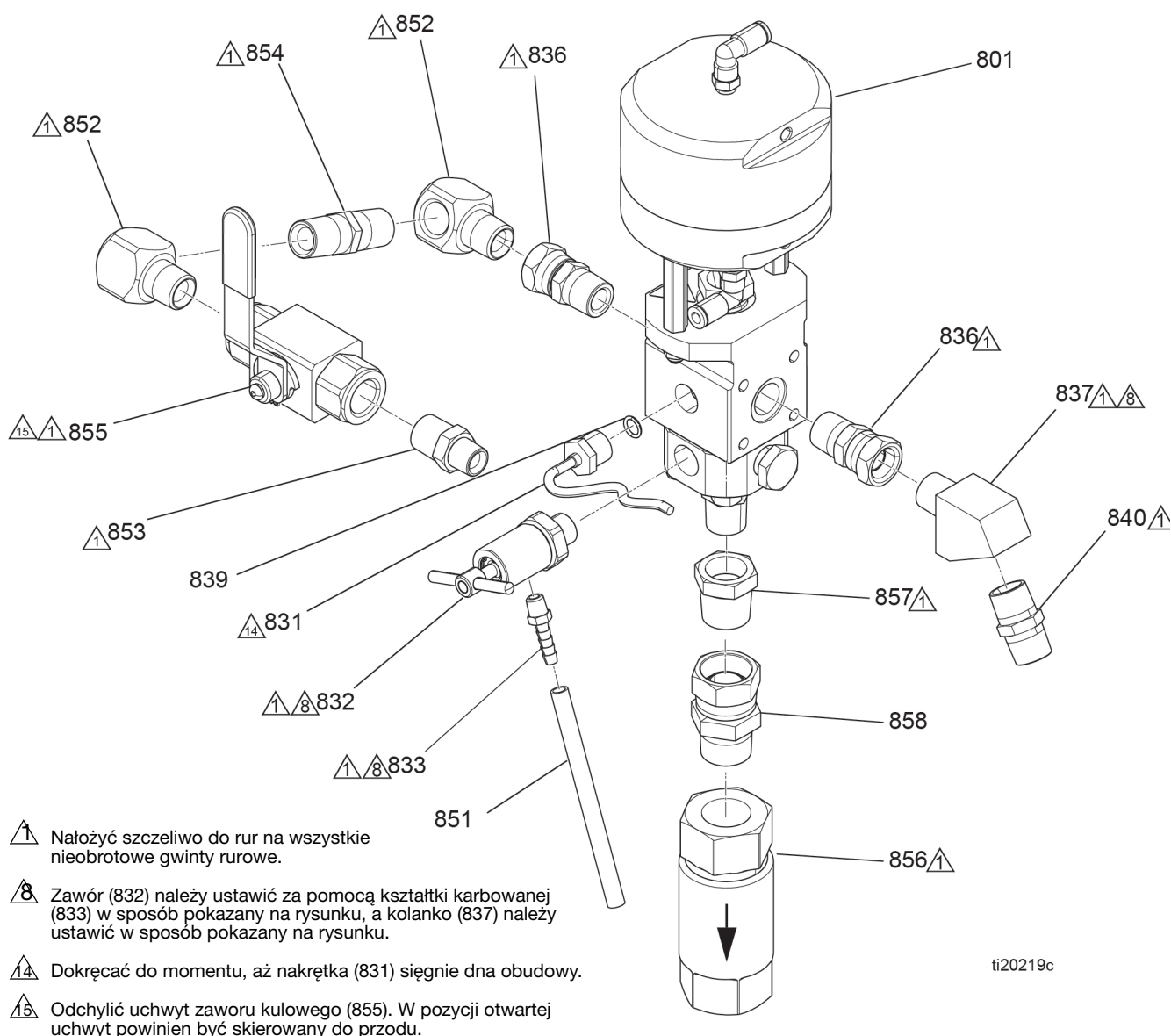
UWAGA: Nałożyć szczeliwo do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

UWAGA: Ustawić łączniki w przedstawiony sposób.

Poz.	Numery	Opis	Liczba
701	16T236	FILTR, powietrza, 1-1/4, spust automatyczny	1
701a	106204	FILTR, element (nie pokazano)	1
702	---	TULEJA, 1-1/4 x 1 npt stal węglowa	2
703	110300	ZŁĄCZE, kolanko, wygięte, rura	3
704	158585	ŁĄCZNIK, złączka wkrętna	2
705	16R951	ROZDZIELACZ, dystrybucji powietrza	1
706	157785	ZŁĄCZKA, połączenie obrotowe	1
707	C19024	ZŁĄCZE, kolanko, obrotowe	1
708	113163	ZAWÓR, kulowy, z odpowietrznikiem, 1.00 cala	1
709	160022	ŁĄCZNIK, adapter łączący	1
710	---	USZCZELNIACZ, do rur, stal nierdzewna	1
711	100361	ZATYCZKA, rury	2

--- Nie na sprzedaż.

Zestawy zaworów sterujących proporcjami (262887, 262888)



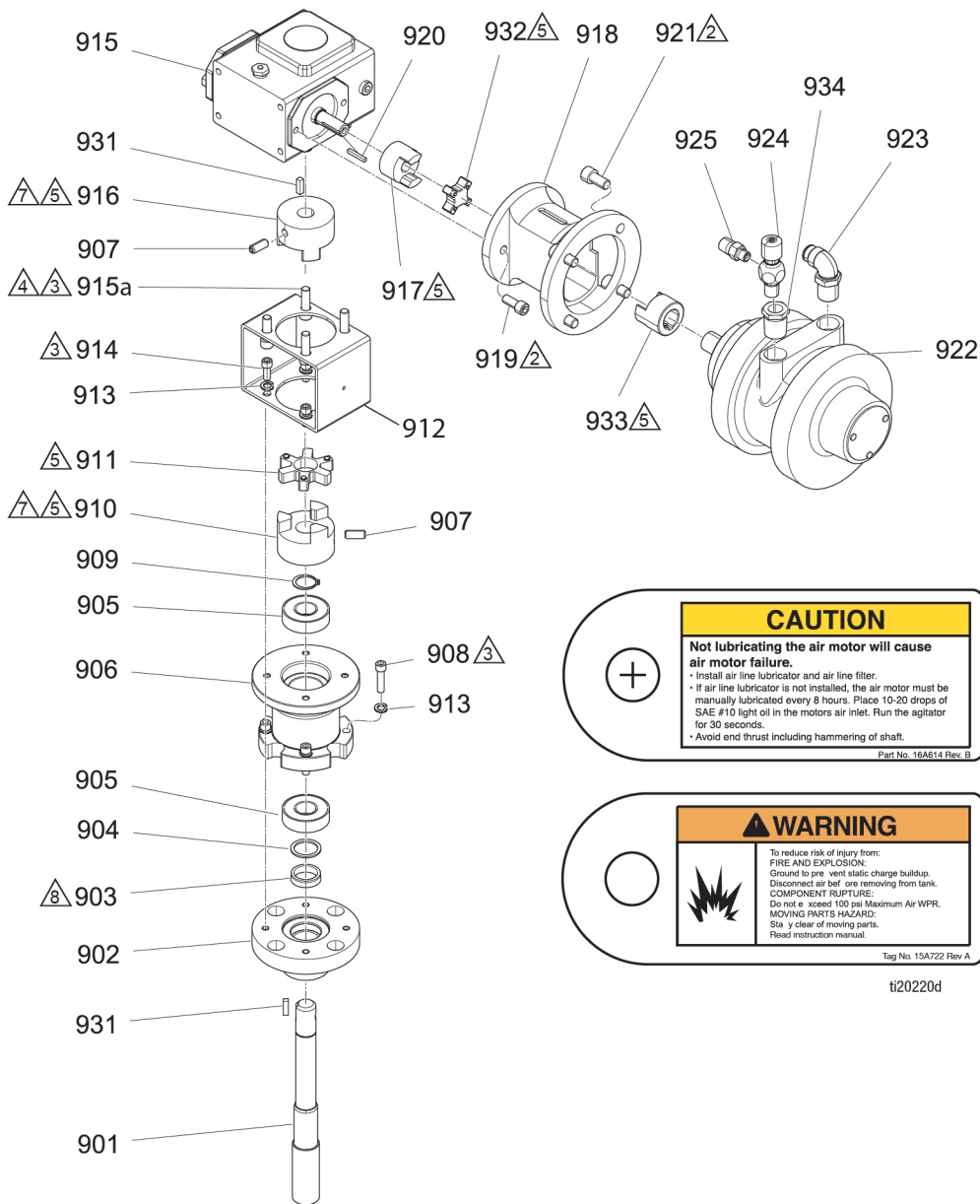
ti20219c

Poz.	Numery	Opis	Liczba	Poz.	Numery	Opis	Liczba
801†	255478	ZAWÓR, dozujący	1	852	158683	ZŁĄCZE, kolanko, 90 stopni	2
831	15M669	CZUJNIK, ciśnienie cieczy na wyjściu	1	853	159239	ŁĄCZNIK, wkrętny, redukcyjny do rur (Tylko strona B)	1
832	2002400	ZAWÓR, ciśnieniowy, spustowy, PFP	1	854	156877	ZŁĄCZE, złączka wkrętna, długa	1
833	116746	ŁĄCZNIK, z gwintem stożkowym, platerowany	1	855	2001446	ZAWÓR, kulowy, 1/2 cala	1
836	156684	ŁĄCZNIK, adapter łączący	2	856	16T481	ZAWÓR, zwrotny; patrz strona 83	1
837	15M987	ZŁĄCZE, kolanko, 60 stopni	1	857	16C475	ZŁĄCZKA, tuleja, rura	1
839	121399	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1	858	157785	ZŁĄCZKA, połączenie obrotowe	1
840	158491	ŁĄCZNIK, złączka wkrętna (Tylko strona B – ilość 1) (Tylko strona A – ilość 2)					
851	116750	RURKA, nylonowa	1				

† Zobacz instrukcje dotyczące zaworu dozującego – podręcznik części, do którego odniesiono się na stronie 4, gdzie można znaleźć dalsze szczegóły.

Podzespoły modułu podającego

Mieszadło zasilane powietrzem (273299)



- ⚠ Nałożyć środek do zabezpieczania gwintów o niskiej mocy.
- ⚠ Nałożyć uszczelniacz gwintów o średniej mocy.
- ⚠ Wyjąć cztery śruby z przekładni redukcyjnej (915), przełożyć je przez wspornik (912) i z powrotem do przekładni redukcyjnej (915), a następnie dokręcić momentem 150–170 in-lb (17–19•m).
- ⚠ Pozostawić przerwę 0,015 cala między każdą połówką sprzęgu (910, 911, 916, 917, 932, 933).

⚠ *Przy zamawianiu sprzęgła zamiennego:* Wyjąć śrubę ustalającą dostarczoną ze sprzęglami (910, 916) i wyrzucić. Zastąpić śrubą ustalającą (907) z oryginalnych sprzęgieł.

⚠ Otwarta strona uszczelki w kształcie litery U (903) musi być skierowana w dół do wnętrza obudowy (902).

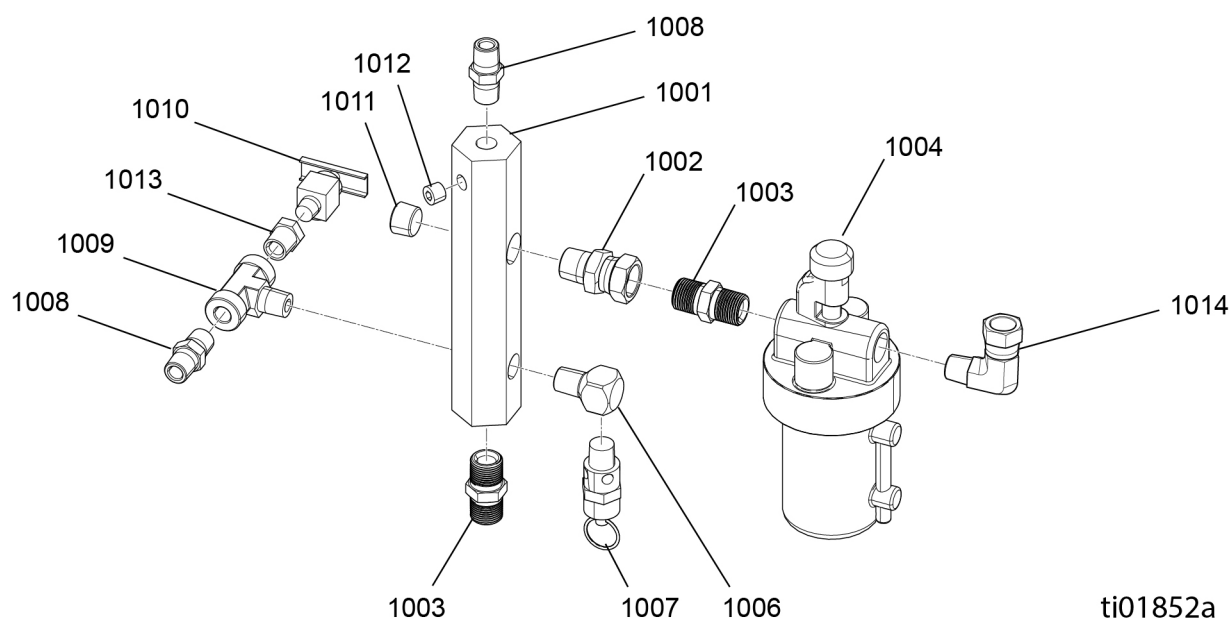
UWAGA: Nałożyć szczelnio do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

Mieszadło zasilane powietrzem (273299)

Poz.	Numery	Opis	Liczba
901	16P919	TRZON, MIESZADŁO	1
902	16U219	OBUDOWA, MIESZADŁA	1
903	122772	USZCZELKA, 0,875X1,125, PTFE	1
904	15Y360	PODKŁADKA DYSTANSOWA, USZCZELKA, TRZON, ASME, MIESZADŁO	1
905	122774	ŁOŻYSKO, KULKOWE, 3/4BOREX1-3/4DIAX1/2	2
906	16P920	OBUDOWA, ŁOŻYSKA, MIESZADŁA	1
907	125303	ŚRUBA, SHSS, 5/16-18 x 0,75	2
908	112222	ŚRUBA, z łbem ampułowym	4
909	122776	PIERŚCIEŃ, USTALAJĄCY, ZEWN., 0,750 MS	1
910	122761	ZŁĄCZKA, WYRÓWNANIE, PIASTA	1
911	122760	ZŁĄCZKA, WYRÓWNANIE, DYSK, HYTREL	1
912	16P922	WSPORNIK, ADAPTER, MIESZADŁO, MALOWANY	1
913	C19209	PODKŁADKA, ZABEZPIECZAJĄCA	8
914	121112	ŚRUBA, Z ŁBEM WALCOWYM, Z GNIAZDEM	4
915	181794	PRZEKŁADNIA, REDUKTORA	1
915a	---	ŚRUBA, z łbem ampułowym	4
916	16P923	ŁĄCZNIK, ADAPTER	1
917	133350	SPRZĘGŁO ELASTYCZNE, PIASTA, 1/2	1
918	19C944	ADAPTER, SILNIK POWIETRZNY DO SKRZYNI PRZEKŁADNIOWEJ	1
919	129551	ŚRUBA, 5/16-18 X 0,75	2
920	564142	KLIN, KWADRATOWY 0,125 X 0,875 LG	1
921	551204	ŚRUBA, SHCS, 3/8 X 3/4	4
922	101487	SILNIK, POWIETRZNY	1
923	126898	ZŁĄCZE, PTC, KOLANKO, 1/2 MPT, śr. wewn. 3/8	1
924	206264	ZAWÓR, IGLICOWY	1
925	16D939	ZŁĄCZKA, WKRĘTNA, REDUKCYJNA	1
926	070408	USZCZELNIACZ, DO RUR, ZE STALI NIERDZEWNEJ	1
927	070311	USZCZELNIACZ, anaerobowy	1
928	070269	USZCZELNIACZ, anaerobowy, niebieski	1
929▲	17Z460	ZNACZNIK, BEZPIECZEŃSTWA, OSTRZEGAWCZA, WIELE	1
930▲	16A614	ZNACZNIK, BEZPIECZEŃSTWA, UWAGA	1
931	120376	KLIN, KWADRATOWY, 0,188	2
932	133351	ŁĄCZNIK, ELASTYCZNY, PRZEKŁADNIA PAJĄKA	1
933	133349	ŁĄCZNIK ELASTYCZNY, PIASTA, 3/4	1
934	100206	TULEJA, RUROWA	1

--- Nie na sprzedaż.

▲ Symbole i etykiety ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.

Zespół kolektora zbiornika powietrza (262857)

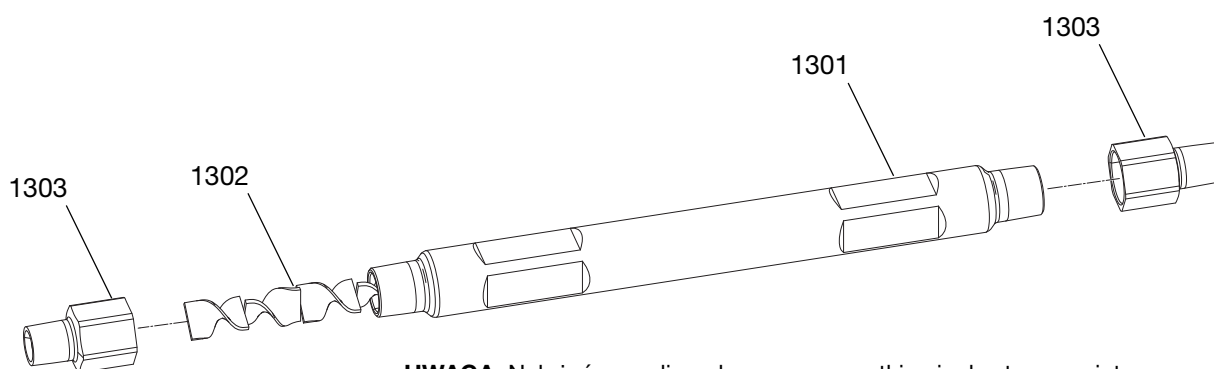
ti01852a

UWAGA: Nałożyć szczeliwo do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

UWAGA: Ustawić łączniki w przedstawiony sposób.

Poz.	Numery	Opis	Liczba
1001	189016	Kolektor, powietrza; wlotowy	1
1002	155665	DWUZŁĄCZKA, adapter	1
1003	156849	RURA, złączki wkrętnej	2
1004	214847	SMAROWNICA, przewodu powietrza	1
1006	100840	ŁĄCZNIK, kolankowy, wygięty	1
1007	116643	ZAWÓR bezpieczeństwa, 90 psi	1
1008	156971	ZŁĄCZKA, wkrętna, krótka	2
1009	108638	ŁĄCZNIK, rura, trójnik	1
1010	101759	ZŁĄCZE, zawór spustowy	1
1011	101754	ZATYCZKA, rurka	1
1012	100139	KOREK, rurki	1
1013	100030	TULEJA	1
1014	155494	ŁĄCZNIK, kolankowy, wygięty	1
1015	---	USZCZELNIACZ, do rur, stal nierdzewna	1

--- Nie na sprzedaż.

Mieszacz statyczny (16T316)

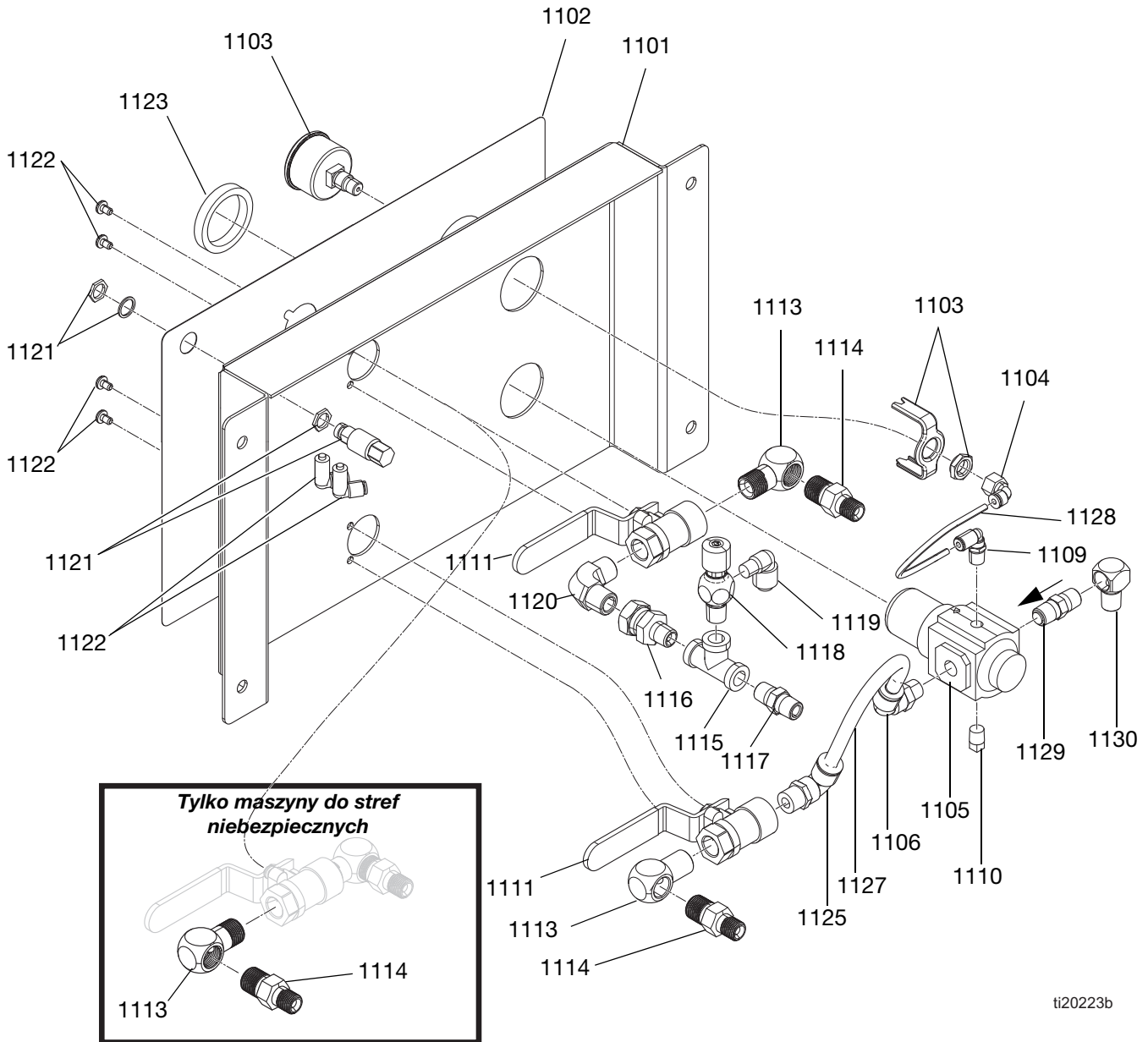
UWAGA: Nałożyć szczeliwo do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

Poz.	Numery	Opis	Liczba
1301	16T116	RURKA, mieszadło	1
1302	24P886	MIESZADŁO, 12 elementów, stal nierdzewna	1
1303	16T315	TULEJA, redukcyjna, 3/4 nptf x 1/2 npt	2
1304	---	USZCZELNIACZ, do rur, stal nierdzewna	1

--- Nie na sprzedaż.

Panel powietrza modułu podającego (262860)

UWAGA: Do Moduł elementów sterowania powietrzem w systemie (255761) części, patrz strona 64.



ti20223b

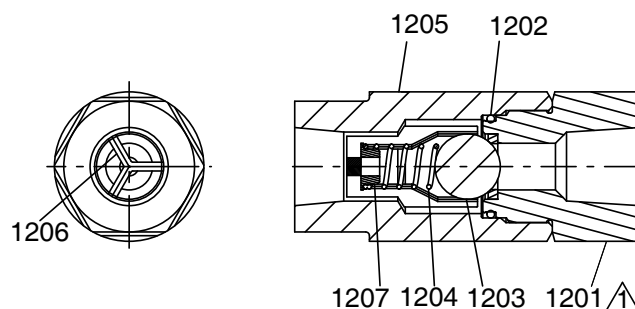
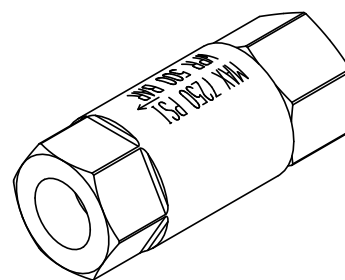
UWAGA: Nałożyć szczeliwo do rur na wszystkie nieobrotowe gwinty rurowe.

Panel sterowania powietrzem

Poz.	Numery	Opis	Liczba
1101	---	WSPORNIK sterowania powietrzem	1
1102	---	ETYKIETA, instruktażowa	1
1103	121424	MANOMETR, ciśnienia, montowany na panelu, 1,5 cala	1
1104	15T498	ZŁĄCZE, 90 stopni, obrotowe, trójnik 5/32 cala x 1/8 cala NPT	1
1105	116513	REGULATOR, powietrza	1
1106	121141	ZŁĄCZE, kolanko, obrotowe, trójnik 3/8 cala, z gwintem męskim 1/4 npt	1
1109	198171	ZŁĄCZE, kolano	1
1110	100403	ZATYCZKA, rury	1
1111	121457	ZAWÓR kulowy, powietrza, montowany na panelu	2
1113	155699	ŁĄCZNIK, kolankowy, wygięty (262860: 2 szt.) (262844: (3 szt.)	
1114	165198	ZŁĄCZE, wkrętne, redukcyjne (262860: 2 szt.) (262844: (3 szt.)	
1115	104984	ŁĄCZNIK, trójnik, rurowy	1
1116	157705	ZŁĄCZE, połączenia obrotowego	1
1117	156971	ZŁĄCZKA, wkrętna, krótka	1
1118	206264	ZAWÓR, iglicowy	1
1119	114367	ZŁĄCZE, rura, QD, kolano 90 stopni	1
1120	109544	ŁĄCZNIK, kolankowy, rurowy, męski	1
1121	110914	ZAWÓR, przycisk	1
1122	100264	ŚRUBA, maszynowa, malowana	4
1123	116514	NAKRĘTKA, mocowanie regulatora	1
1124	109193	ZŁĄCZKA, rurka, męska, kolanko	2
1125	16F151	ZŁĄCZE, kolanko, obrotowe, trójnik 3/8 3/8 npt	1
1126	---	USZCZELNIACZ, do rur, stal nierdzewna	1
1127	054134	RURKA, nylon, śr. zewn. 3/8 cala	1,1
1128	517305	RURKA, nylon, śr. zewn. 5/32 cala	0,7
1129	122056	ZAWÓR, zwrotny, mosiądz, 1/4 MBE	1
1130	100840	ŁĄCZNIK, kolankowy, wygięty	1

--- Nie na sprzedaż.

Zawór zwrotny (16T481)

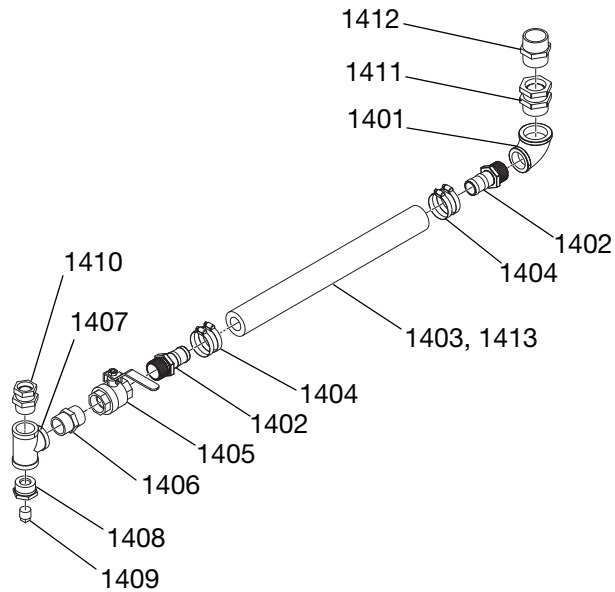


⚠ Dokręcić momentem 75-80 ft-lb (102-108 N•m).

Poz.	Numery	Opis	Liczba
1201	16T479	NAKRĘTKA, gniazda	1
1202	102595	USZCZELNIENIE, uszczelka o-ring	1
1203	102972	KULA, metalowa	1
1204	108361	SPRĘŻYNA, naciskowa	1
1205	16T477	OBUDOWA, zawór kulowy	1
1206	181492	PROWADNICA, kuli	3
1207	181535	ELEMENT USTALAJĄCY, sprężyny	1

--- Nie na sprzedaż.

Zestaw elastycznego złącza płynu (262820)

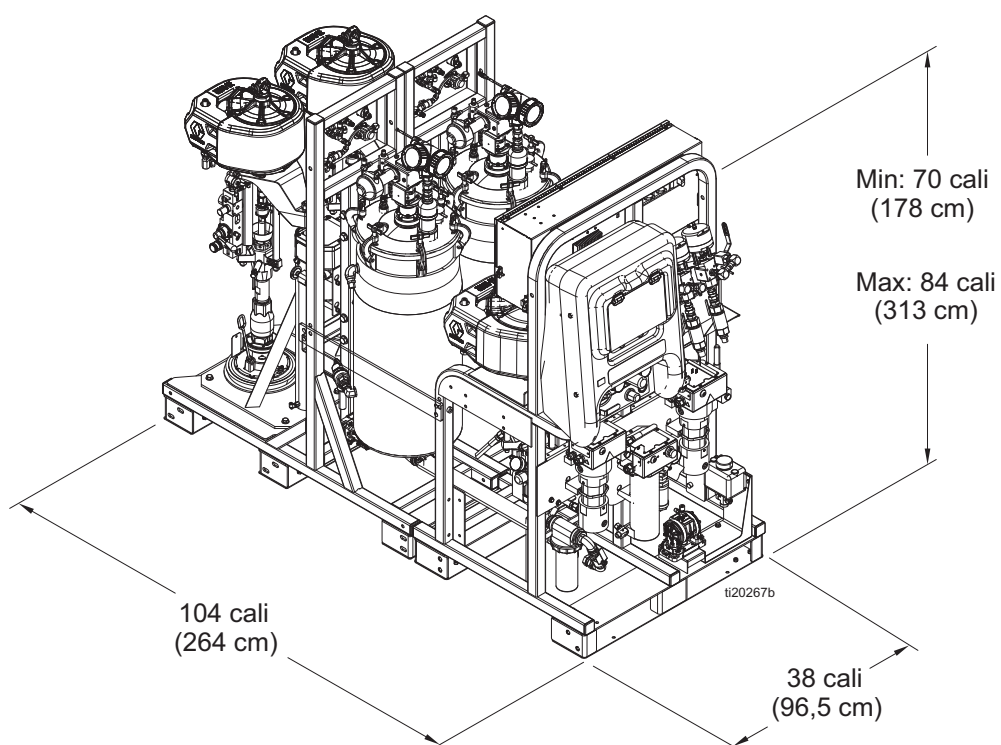
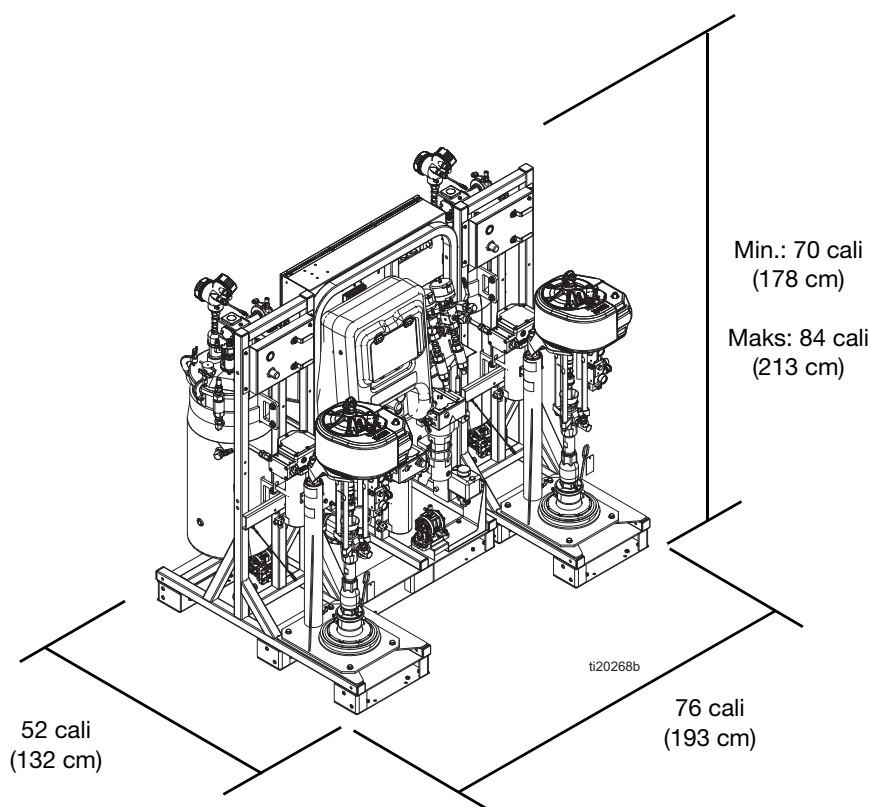


Poz.	Numer	Opis	Liczba
1401	120291	RURA, kolanko, żeńskie	1
1402	125995	ŁĄCZNIK, końcówka węża, 1-1/2 npt	2
1403	126320	WAŻ, 1-1/2 ID, 200 psi, 3 stopy; do konfiguracji bok do boku	1
1404	126889	ZACISK, węża	2
1405	121440	ZAWÓR, kulowy, 1-1/2 npt	1
1406	121441	ZŁĄCZKA, wkrętna; sześć. 1-1/2 npt	1
1407	121443	ZŁĄCZKA, trójnik, 1-1/2 npt	1
1408	101496	TULEJA, rury	1
1409	104663	ZATYCZKA, rury	1
1410	121445	TULEJA, redukcyjna, 1-1/2 x 1-1/4	1
1411	121436	ZŁĄCZE, obrotowe, męskie, 2 cale	1
1412	121435	ZŁĄCZKA, wkrętna; sześć. 2 cale	1
1413	17D794	WAŻ, 1-1/2 ID, 200 psi, 13 cale; do konfiguracji przód-tył	1

Akcesoria

Część	Opis	Liczba
17G061	WOREK, opakowanie 100 szt., polietylen, (patrz Test dozowania wsadowego lub test proporcji w dokumentacji urządzenia natryskowego Instrukcja konfiguracji i obsługi)	1
24P833	ZESTAW do mieszania części mających kontakt z wodą, zawiera jeden komplet części zamiennych od wylotu kolektora mieszającego do dyszy natryskowej.	1
24X113	ZESTAW, płukanie gorącą wodą, do maszyn przeznaczonych do stref niebezpiecznych, patrz formularz 332073	1
24Y132	ZESTAW, płukanie gorącą wodą, dla maszyn przeznaczonych do stref bezpiecznych, patrz formularz 332073	1

Wymiary



Dane techniczne

XM PFP		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Zakres tolerancji proporcji (przed alarmem)	+/- 5%	
Maksymalne natężenie przepływu (zmierzone z olejem)	3 galony/min	13,6 litra na minutę
Zakres lepkości płynów	Obsługa mas uszczelniających podawanych do podgrzewanych zbiorników za pomocą pomp tłokowych z nurnikami	
Wlot powietrza	1 cale z gwintem npt (żeńskim)	
Przewody wlotowe cieczy	Kubeł (pompy podające)	
Maksymalne ciśnienie robocze płynu dla materiały A i B	6000 psi	41 MPa, 414 barów
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy podczas przepłukiwania	4500 psi	31 MPa; 310 barów
Maksymalne ciśnienie robocze płynu dla podgrzewanie cieczy	100 psi	0,7 MPa, 7 barów
Maksymalna temperatura cieczy	160°F	70°C
Zakres ciśnienia powietrza na wlocie systemu	80–150 psi	0,5–1,0 MPa, 5,5–10,3 bara
Maksymalne ciśnienie powietrza pompy głównej	100 psi	0,7 MPa, 7 barów
Maksymalne ciśnienie powietrza pompy zasilającej	65 psi	0,45 MPa, 4,5 bara
Maksymalne ciśnienie powietrza w zbiorniku	90 psi	0,6 MPa, 6 barów
Filtracja powietrza	Filtr główny 40 mikronów, filtr powietrza sterującego 5 mikronów	
Zakres temperatury otoczenia podczas pracy	32°F do 130 °F	0°C do 54 °C
Środowiskowe warunki pracy	Wysokość n.p.m. do 13 123 ft	Wysokość n.p.m. do 4000 m
Masa systemu (pusty, bez cieczy)	2175 funtów	987 kg
Zakres proporcji mieszania		
262869, 262943, 262898	od 1,5:1 do 4:1	
24W626, 262945	1:1 do 1,5:1	
Zużycie powietrza		
Minimum	100 normalnych stóp sześciennych/min	2,8 metra ³ /min.
Wartość maksymalna	250 normalnych stóp sześciennych/min	7,1 m ³ /min
Typowe zastosowanie	125–175 normalnych stóp sześciennych/min	3,5–5,0 metrów ³ /min
Wymagania dotyczące zasilania		
Napięcie (można ustawić zworkami)	Opcja 1: 200–240 V AC, 3 fazy TRÓJKĄT (3 przewody plus uziemienie) Opcja 2: 350–415 V AC, 3 fazy GWIAZDA (4 przewody z neutralnym plus uziemienie)	
Moc	18.800 watów (strefy bezpieczne) 18.900 watów (strefy niebezpieczne) 22.900 watów (z opcjonalną nagrzewnicą wody do przepłukiwania przeznaczoną do stosowania w strefach niebezpiecznych) 23.400 watów (z opcjonalną nagrzewnicą wody do przepłukiwania przeznaczoną do stosowania w strefach bezpiecznych)	
Prąd (A)	200–240 V AC, 3-fazy, modele z połączeniem w TRÓJKĄT: 63 A na fazę przy pełnym obciążeniu 350–415 V AC, 3-fazy, modele z połączeniem w GWIAZDĘ: 40 A na fazę przy pełnym obciążeniu	

XM PFP		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Przechowywanie		
Maksymalny czas przechowywania	5 lat	
Konserwacja w czasie przechowywania	Aby utrzymać działanie urządzenia na poziomie pierwotnym, należy po 5 latach bezczynności wymienić miękkie uszczelki	
Zakres temperatury otoczenia podczas magazynowania	30°F do 160 °F	1°C do 71 °C
Żywotność		
Dożywnie użytkowanie	Żywotność produktu zależy od użytkowania, natrykiwanych materiałów, metod przechowywania oraz konserwacji. Żywotność minimalna wynosi 25 lat.	
Konserwacja z myślą o eksploatacji przez cały okres eksploatacyjny	Uszczelnienia skórzane powinny być wymieniane co pięć lat lub częściej, w zależności od użytkowania.	
Utylizacja po zakończeniu okresu eksploatacyjnego	Kiedy urządzenie natryskowe nie może być dłużej wykorzystywane, należy je rozmontować i przeznaczyć do utylizacji. Poszczególne części powinny zostać posortowane w zależności od materiału i przeznaczone do utylizacji w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami. Najważniejsze materiały, z których wykonane zostało urządzenie, są wymienione w rozdziale Materiały w sekcji dotyczącej budowy urządzenia. Komponenty elektroniczne spełniają wszystkie wymogi przepisów RoHS i powinny zostać przeznaczone do utylizacji w sposób zgodny z wszystkimi obowiązującymi przepisami.	
Składający się z czterech znaków kod daty firmy Graco		
Przykład: A18B	Miesiąc (pierwszy znak) A = styczeń, Rok (drugi i trzeci znak) 18 = 2018, Seria (czwarty znak) B = numer kontrolny serii	
Części zwiłzane		
Części zwiłzane	Aluminium, żeliwo, skóra, nylon, galwanizowana stal węglowa, polietylen, PTFE, stal nierdzewna, węglik wolframu, UHMWPE	
Wymogi dotyczące przeczyszczania (Dotyczy wyłącznie modeli przeznaczonych do użytkowania w strefach niebezpiecznych. Powietrze przeznaczone do przeczyszczania filtrowane jest za pomocą wyszczególnionych powyżej filtrów do jakości powietrza zgodnej z wymogami oprzyrządowania).		
Minimalny czas przeczyszczania	3 min	
Minimalny przepływ przeczyszczania	4,8 scfm	
Maksymalna temperatura powietrza	104°F	40°C
Filtr powietrza	3 mikronów	
Hałas (dBA)		
Ciśnienie akustyczne *	92,2 dBA przy 100 psi	92,2 dBA przy ciśnieniu 0,7 MPa; 7 barów
	85,8 dBA przy 70 psi	85,8 dBA przy ciśnieniu 0,48 MPa; 4,8 barów
Moc akustyczna**	103,2 dBA przy 100 psi	103,2 dBA przy ciśnieniu 0,7 MPa; 7 barów
	96,8 dBA przy 70 psi	96,8 dBA przy 0,48 MPa, 4,8 bar
* Ciśnienie akustyczne mierzone z odległości 3,3 stopy (1 m) od sprzętu.		
** Moc akustyczna mierzona zgodnie z normą ISO-9614-2.		

California Proposition 65

MIESZKAŃCY KALIFORNII

 **OSTRZEŻENIE:** Powoduje raka oraz ma szkodliwy wpływ na rozrodczość – www.P65warnings.ca.gov.

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie w przypadku urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Ani gwarancja ani odpowiedzialność firmy Graco nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia powstałych w wyniku niewłaściwego montażu lub wykorzystania niezgodnego z przeznaczeniem, wytarcia elementów, korozji, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nieoryginalne. Firma Graco nie ponosi także odpowiedzialności za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością urządzenia firmy Graco z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, w tym niewłaściwą konstrukcją, instalacją, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego urządzenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zatwierdzona, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe części. Urządzenie zostanie odesłane do pierwotnego nabywcy opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie ujawni wady materiałowej lub wykonawczej, za naprawę naliczone zostaną uzasadnione opłaty, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI HANDLOWEJ ORAZ GWARANCJI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub wynikowo zyski, zarobki, obrażenia u osób lub uszkodzenia mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z naruszeniem gwarancji należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE UDZIELA ŻADNEJ GWARANCJI WYRAŻNEJ LUB DOROZUMIANEJ W ODNIESIENIU DO GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU W PRZYPADKU AKCESORIÓW, SPRZĘTU, MATERIAŁÓW I ELEMENTÓW INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYCH PRZEZ FIRMĘ GRACO. Powyższe elementy innych producentów sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przełączniki, wąż itp.) objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub zadzwonić na numer 1-800-690-2894, aby znaleźć najbliższego dystrybutora.

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikacji. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 3A2989

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2021, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco uzyskały certyfikat ISO 9001.

www.graco.com

Rewizja ZAE, Sierpień 2024