

REACTOR[®] A-25/A-XP1

PLURAL COMPONENT PROPORTIONER

3B0415Z

PT

Doseador de componentes múltiplos, de funcionamento pneumático e aquecimento elétrico

A-25: Para pulverizar ou dispensar formulações de espuma de poliuretano na proporção de 1:1 e outros materiais de secagem rápida na proporção de 1:1.

A-XP1: Para pulverizar ou distribuir formulações de poliureia na proporção de 1:1 e outros materiais de secagem rápida na proporção de 1:1.

Não aprovado para utilização em atmosferas explosivas ou locais perigosos.

Consulte a página 3 para obter informações sobre o modelo, incluindo a pressão de trabalho máxima e as aprovações.

Este modelo pode ser configurado no terreno para as seguintes tensões de alimentação:

200–240 V CA, monofásica

200–240 V CA, trifásica

350–415 V CA, trifásica

A-25:

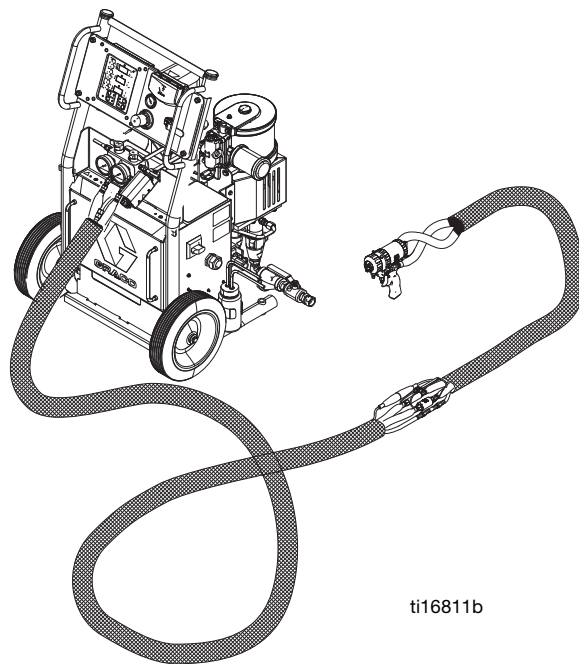
*Pressão máxima do fluido de trabalho de 2000 psi
(14 MPa, 138 bar)*

*Pressão máxima do ar de trabalho de 80 psi
(550 kPa, 5,5 bar)*

A-XP1:

*Pressão máxima do fluido de trabalho de 3500 psi
(24 MPa, 241 bar)*

*Pressão de trabalho máxima com ar de 100 psi
(689 kPa, 6,9 bar)*



ti16811b



Instruções de segurança importantes

Leia todas as advertências e instruções deste manual antes de utilizar o equipamento.


Guarde estas instruções.

Índice

Modelos de doseadores	3	Reparar	25
Sistemas	3	Desligar a bomba	25
Pistolas recomendadas	3	Ligar a bomba	26
Manuais relacionados	4	Remover o motor pneumático	26
Advertências	5	Instalar o motor pneumático	27
Importante informação sobre isocianatos (ISO)	8	Bloco de recirculação/alívio de sobrepressão	27
Condições dos isocianatos	8	Filtro de entrada de ar/separador de água (drenagem automática)	28
Autoignição do material	9	Módulo de controlo da temperatura	29
Manter os componentes A e B separados	9	Aquecedor principal	31
Sensibilidade dos isocianatos à humidade ...	9	Mangueira aquecida	34
Resinas de espuma com agentes de expansão de 245 fa	9	Sistema de lubrificação da bomba	38
Trocar os materiais	9	Filtro de entrada de fluido	39
DataTrak Códigos de diagnóstico	10	Visor da temperatura	39
Códigos de diagnóstico do controlo da temperatura	11	Substituir a bateria ou o fusível do DataTrak	41
E01: Temperatura elevada do fluido	11	Acessórios	42
E02: Corrente da zona alta	12	Peças sobresselentes recomendadas	43
E03: Nenhuma zona atual	12	Peças	44
E04: Sensor de temperatura do fluido (FTS) ou termopar desligado	13	Painel de controlo	48
E05: Temperatura excessiva da placa de controlo	13	Controlo da temperatura	49
E06: Cabo de comunicação desligado	13	Kit de rodas (262695)	49
E30: Perda momentânea de comunicação ..	13	Coletor de fluido	50
E99: Perda de comunicação	14	Kit da entrada de fluido (234366)	50
Antes de iniciar a reparação	15	Aquecedor de zona dupla	51
Procedimento de descompressão	15	Conjunto da bomba do motor pneumático ...	52
Desativar	16	Ligações da tubagem de ar	53
Estacionar	16	Módulo de disjuntores	54
Lavar	17	Esquemas de ligação	55
Deteção e resolução de problemas	18	A-25	56
Problemas	18	A-XP1	57
Alimentação	18	A-25	58
Bombas e pressões	18	A-XP1	59
Componentes eletrónicos	20	A-25	60
Aquecedor	22	A-XP1	61
Sistema de aquecimento de mangueiras	23	Especificações técnicas	62
		Garantia Standard da Graco	66
		Informações da Graco	66


Modelos de doseadores

Todos os doseadores podem ser configurados para funcionar com 350-415 V (4 fios), 200-240 V (3 fios) ou 200-240 V 1Ø.

Peça	Pressão máxima do fluido de trabalho psi (MPa, bar)	Pressão máxima definida do ar de trabalho psi (kPa, bar)	Inclui:		Aprovações
			DataTrak (apenas contagem de ciclos)	Rodas	
262572	2000 (14, 138)	80 (550, 5,5)	---	---	 Intertek 3172585 <small>Em conformidade com a norma ANSI/UL 499 Certificado segundo a norma CAN/CSA C22.2 N.º 88</small>
262614	2000 (14, 138)	80 (550, 5,5)	24A592	✓	
24Y164	3500 (24, 241)	100 (689, 6,9)	---	---	
24Y165	3500 (24, 241)	100 (689, 6,9)	24A592	✓	

Sistemas

Os sistemas incluem um doseador e 60 ft (18,3 m) de mangueira aquecida.

Peça	Pressão de trabalho máxima psi (MPa, bar)	Doseador	Mangueira aquecida		Aprovações
			50 ft (15 m)	10 ft (3 m)	
ES2572	2000 (14, 138)	262572	246678	25P770	
ES2614	2000 (14, 138)	262614	246678	25P770	
ESY164	2000 (14, 138)	24Y164	246679	25P772	
ESY165	2000 (14, 138)	24Y165	246679	25P772	

* A aprovação CE aplica-se às embalagens quando utilizadas com uma pistola recomendada.

Pistolas recomendadas


Modelo	Fusion® AP	Fusion CS	Fusion PC	Probler P2
Peça	246100	CS01RD	25P587	GCP2R0
	246101	-	-	GCP2R1

Manuais relacionados

Manual em português	Descrição
3A1569	Doseador do Reactor A-25, funcionamento
309577	Bomba doseadora, reparação-peças
309815	Kits de bomba de alimentação, instruções-peças
309827	Kit de alimentação de ar da bomba de alimentação, instruções-peças
309852	Kits de tubos de retorno e circulação, instruções-peças
309572	Mangueira aquecida, Instruções e Peças
309550	Pistolas de pulverização Fusion AP, instruções e peças
312666	Pistolas de pulverização Fusion CS, instruções e peças
313213	Pistola de pulverização Probler P2, instruções-peças
313541	Kits DataTrak, instruções-peças
312796	Motor pneumático NXT [®] , instruções-peças

Advertências

Seguem-se advertências relativamente à instalação, utilização, ligação à terra, manutenção e reparação deste equipamento. O ponto de exclamação alerta para uma advertência geral e os símbolos de perigo referem-se aos riscos específicos dos procedimentos. Quando estes símbolos aparecerem ao longo deste manual, tenha em conta estas Advertências. Os símbolos e advertências dos produtos referidos como perigosos não abrangidos nesta secção podem aparecer ao longo deste manual, sempre que aplicáveis.

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h2>	
 	<p>PERIGO DE CHOQUE ELÉTRICO</p> <p>Este equipamento deve ser ligado à terra. Se incorretamente ligado à terra, preparado ou utilizado, o sistema poderá provocar choques elétricos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desligue no interruptor e da corrente elétrica antes de desligar quaisquer cabos e realizar reparação ou instalação do equipamento. • Ligue apenas a fontes de alimentação com ligação à terra. • Toda a cablagem elétrica deve ser efetuada por um electricista qualificado e obedecer a todos os códigos e regulamentos locais.
 	<p>PERIGOS RESULTANTES DE PRODUTOS OU VAPORES TÓXICOS</p> <p>Os produtos ou vapores tóxicos podem provocar lesões graves ou morte se entrarem em contacto com os olhos ou a pele, ou se forem inalados ou engolidos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leia a Ficha de Dados de Segurança (SDS) para obter as instruções de manuseamento e tomar conhecimento dos perigos específicos dos fluidos que está a utilizar, incluindo os efeitos da exposição a longo prazo. • Ao pulverizar, realizar tarefas de manutenção no equipamento ou quando se encontrar na área de trabalho, mantenha sempre a área de trabalho bem ventilada e use sempre equipamento de proteção individual. Consulte as advertências de Equipamento de proteção individual neste manual. • Armazene os produtos perigosos em recipientes aprovados e elimine-os em conformidade com as diretrizes aplicáveis.
	<p>EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL</p> <p>Deve usar sempre equipamento de proteção individual apropriado e proteger toda a sua pele durante a pulverização ou manutenção do equipamento, ou quando estiver na área de trabalho. O equipamento de proteção ajuda a evitar ferimentos graves, incluindo exposição de longo prazo, inalação de vapores tóxicos, névoas ou vapores, reações alérgicas, queimaduras, lesões oculares e perda de audição. Este equipamento de proteção inclui, mas não está limitado a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • um aparelho respiratório de tamanho correto, que poderá incluir fornecimento de oxigénio, luvas quimicamente impermeáveis, vestuário de proteção e proteções para os pés, tal como recomendado pelo fabricante do produto e pela autoridade reguladora local. • Proteção ocular e auditiva.
	<p>PERIGO DE QUEIMADURAS</p> <p>As superfícies do equipamento e o líquido sujeitos ao calor podem ficar muito quentes durante o funcionamento. Para evitar queimaduras graves:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não toque em líquidos ou no equipamento enquanto estiverem quentes.

ADVERTÊNCIA



PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO

Os vapores inflamáveis na **zona de trabalho**, tais como os provenientes de solventes e tintas, podem inflamar-se ou explodir. Para ajudar a evitar incêndios e explosões:



- Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas.
- Elimine todas as fontes de ignição, como, por exemplo, luzes piloto, cigarros, lanternas elétricas portáteis e plásticos de proteção (potencial arco estático).
- Mantenha a área de trabalho sem detritos, incluindo solvente, desperdícios e gasolina.
- Não ligue nem desligue cabos de alimentação ou interruptores na presença de vapores inflamáveis.



- Ligue à massa todo o equipamento na área de trabalho. Consulte as instruções de **ligação à terra**.



- Utilize apenas tubos flexíveis com ligação à terra.
- Segure a pistola com firmeza, apoiando-a na parede do balde com ligação à terra, quando estiver a descarregar para dentro do mesmo.
- Se ocorrerem faíscas de estática ou se sentir um choque elétrico, interrompa a utilização imediatamente. Não utilize o equipamento até identificar e corrigir o problema.
- tenha sempre um extintor operacional na área de trabalho.



PERIGO DE PERFURAÇÃO DA PELE DA PELE

O líquido a alta pressão proveniente da pistola, fugas nos tubos flexíveis ou componentes danificados pode provocar lesões na pele. As lesões podem ter o aspeto de um simples corte, porém constituem ferimentos graves capazes de conduzir à amputação. **Obtenha tratamento médico imediatamente.**











- Engate o fecho do gatilho quando não estiver a pulverizar.
- Não aponte a pistola a ninguém nem a nenhuma parte do corpo.
- Não coloque as mãos sobre a saída de fluido.
- Não tente interromper nem desviar fugas com a mão, o corpo, uma luva ou um pano.
- Siga o **Procedimento de descompressão** quando parar de pulverizar e antes de dar início aos procedimentos de limpeza, verificação ou manutenção do equipamento.
- Apertar todas as ligações relativas a fluidos antes de utilizar o equipamento.
- Verifique diariamente as mangueiras e as ligações. Substitua imediatamente as peças gastas ou danificadas.





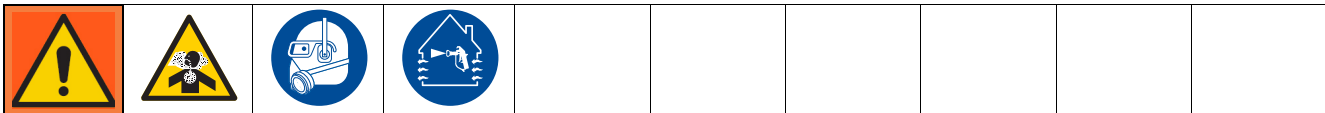
ADVERTÊNCIA

 	<p>PERIGO DE MÁ UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO</p> <p>A utilização incorreta pode resultar em morte ou ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não opere a unidade quando estiver cansado ou se estiver sob a influência de drogas ou álcool. • Não exceda a pressão máxima de trabalho ou o nível de temperatura do componente do sistema com a classificação mais baixa. Consulte as Especificações técnicas em todos os manuais do equipamento. • Utilize produtos e solventes compatíveis com as peças do equipamento em contacto com o produto. Consulte as Especificações técnicas em todos os manuais do equipamento. Leia as advertências dos fabricantes do líquido e do solvente. Para obter informações completas relativas ao material que utiliza, solicite a folha de dados de segurança do material ao distribuidor ou ao revendedor. • Não abandone a área de trabalho com o equipamento ligado ou sob pressão. Desligue todo o equipamento e siga o Procedimento de descompressão quando o equipamento não está a ser utilizado. • Verifique o equipamento diariamente. As peças danificadas ou com desgaste devem ser imediatamente substituídas apenas por peças sobresselentes genuínas do fabricante. • Não altere nem modifique o equipamento. • Utilize o equipamento exclusivamente para o fim a que se destina. Se precisar de informações, contacte o seu distribuidor. • Afaste as mangueiras e os cabos de áreas com tráfego, arestas vivas, peças móveis e superfícies quentes. • Não dê nós nem dobre as mangueiras, nem as utilize para puxar o equipamento. • Mantenha crianças e animais afastados da área de trabalho. • Respeite todas as normas de segurança aplicáveis.
	<p>PERIGO DE PEÇAS DE ALUMÍNIO PRESSURIZADAS</p> <p>A utilização de produtos incompatíveis com o alumínio em equipamentos pressurizados pode causar graves reações químicas e problemas no equipamento. O incumprimento desta advertência pode causar a morte, ferimentos graves ou danos materiais.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não use 1,1,1-tricloroetano, cloreto de metileno, outros solventes de hidrocarboneto halogenado ou fluidos que contenham tais solventes. • Muitos outros produtos podem conter químicos incompatíveis com o alumínio. Contacte o seu fornecedor de material para informações relativas à compatibilidade.
  	<p>PERIGO DE EXPANSÃO TÉRMICA</p> <p>Os fluidos sujeitos a aquecimento em espaços confinados, incluindo tubos flexíveis, podem aumentar rapidamente de pressão devido à expansão térmica. A sobrepressurização pode provocar ruturas no equipamento e ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Abra uma válvula para libertar a expansão do fluido durante o aquecimento. • Substitua os tubos flexíveis antecipadamente com regularidade e tendo por base as suas condições de funcionamento.
 	<p>PERIGO RESULTANTE DE PEÇAS MÓVEIS</p> <p>As peças em movimento podem entalar, cortar ou amputar os dedos e outras partes do corpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mantenha-se afastado de peças em movimento. • Não utilize o equipamento tendo removido as respetivas proteções e coberturas. • O equipamento sob pressão pode começar a funcionar sem aviso. Antes de proceder a operações de verificação, deslocação ou assistência do equipamento, siga o Procedimento de descompressão e desligue todas as fontes de alimentação.

Importante informação sobre isocianatos (ISO)

Os isocianatos (ISO) são catalisadores utilizados em materiais de dois componentes.

Condições dos isocianatos



Pulverizar ou aplicar produtos que contêm isocianatos cria névoas, vapores prejudiciais e partículas atomizadas.

- Leia e compreenda as advertências do fabricante do produto e fichas de dados de segurança (FDS) do produto para conhecer os perigos e precauções específicos relacionados com os isocianatos.
- A utilização de isocianatos implica procedimentos potencialmente perigosos. Não pulverize com este equipamento a não ser que tenha recebido formação, seja qualificado para tal e tenha lido e entendido as informações contidas neste manual e nas instruções de aplicação e FDS fornecidas pelo fabricante do produto.
- A utilização de equipamento com manutenção incorreta ou mal ajustado pode resultar em material curado de forma incorreta, o que pode provocar libertação de gases e odores desagradáveis. A manutenção do equipamento terá de ser devidamente executada e ajustada conforme as instruções contidas neste manual.
- Para evitar a inalação de névoas, vapores e partículas atomizadas de isocianatos, todas as pessoas presentes na área de trabalho têm de usar proteção respiratória adequada. Utilize sempre uma máscara bem ajustada, o que pode incluir uma máscara com fornecimento de ar. Ventile a área de trabalho de acordo com as instruções constantes da FDS do fabricante do produto.
- Evite qualquer contacto dos isocianatos com a pele. Todas as pessoas presentes na área de trabalho devem usar luvas impermeáveis aos químicos, vestuário de proteção e tapa-pés, de acordo com as recomendações do fabricante do produto e a autoridade reguladora local. Siga todas as recomendações do fabricante do fluido, incluindo as recomendações relacionadas com o tratamento de vestuário contaminado. Após a pulverização, lave as mãos e o rosto antes de comer ou beber.
- O perigo da exposição a isocianatos mantém-se após a pulverização. Qualquer pessoa sem equipamento de proteção individual adequado deve permanecer fora da área de trabalho durante a aplicação e após a aplicação durante o período de tempo especificado pelo fabricante do líquido. Geralmente, este período de tempo é de, pelo menos, 24 horas.
- Avise outras pessoas que possam entrar na área de trabalho sobre o perigo da exposição a isocianatos. Siga as recomendações do fabricante do líquido e da autoridade reguladora local. Recomenda-se a afixação de um cartaz como o seguinte no exterior da zona de trabalho:



Autoignição do material



Alguns materiais podem tornar-se autoinflamáveis se forem aplicados demasiado espessos. Leia as advertências do fabricante e as FDS do material.

Manter os componentes A e B separados



Contaminação pode resultar em material curado nas linhas de produto, que pode causar graves ferimentos ou danificar o equipamento. Para impedir a contaminação cruzada:

- **Nunca** permuta as peças molhadas entre o componente A e o componente B.
- Nunca utilize solvente num dos lados se este tiver sido contaminado do outro lado.

Sensibilidade dos isocianatos à humidade

A exposição à humidade provocará uma cura parcial dos ISO, formando cristais pequenos, rijos e abrasivos, que ficam suspensos no líquido. Eventualmente irá formar-se uma película na superfície e os ISO começam a criar um gel, aumentando a viscosidade.

AVISO

Os ISO parcialmente curados reduzem o desempenho e a durabilidade de todas as peças molhadas.

- Utilize sempre um recipiente selado com dessecante na ventilação ou numa atmosfera com nitrogénio. **Nunca** guarde ISO num recipiente aberto.
- Mantenha o recipiente ou reservatório da bomba de ISO (se aplicável) atestado com lubrificante adequado. O lubrificante cria uma barreira entre os ISO e a atmosfera.
- Utilize apenas tubos flexíveis à prova de humidade compatíveis com ISO.
- Nunca utilize solventes recuperados, que podem conter humidade. Mantenha sempre os recipientes de solvente fechados, quando não estão a ser utilizados.
- Lubrifique sempre peças roscadas com um lubrificante adequado quando voltar a montar.

NOTA: A quantidade de formação da película e a taxa de cristalização variam, dependendo da mistura de ISO, da humidade e da temperatura.

Resinas de espuma com agentes de expansão de 245 fa

Alguns agentes de expansão de espuma formam espuma a temperaturas superiores a 90°F (33°C) quando não estão sob pressão, especialmente se forem agitados. Para reduzir a formação de espuma, minimize o pré-aquecimento num sistema de circulação.

Trocar os materiais


AVISO




Trocar os tipos de materiais utilizados no sistema requer atenção especial para evitar danos e paragens do equipamento.

- Quando trocar os materiais, lave o equipamento várias vezes, para garantir que está bem limpo.
- Limpe sempre os filtros de entrada do líquido depois de lavar.
- Verifique junto do seu fabricante de material a compatibilidade química.
- Ao trocar epóxis e uretanos ou poliureia, desmonte e limpe todos os componentes de líquidos e mude os tubos flexíveis. Os epóxis possuem muitas vezes aminas no lado B (endurecedor). As poliureias costumam ter aminas no lado B (resina).

DataTrak Códigos de diagnóstico

O DataTrak consegue diagnosticar diferentes problemas com a bomba. Quando o monitor deteta um problema, o LED fica intermitente e aparece um código de diagnóstico no visor.

Para confirmar o diagnóstico e regressar ao ecrã de funcionamento normal, prima  uma vez para ativar o visor e uma segunda vez para limpar o ecrã do código de diagnóstico.


Símbolo	Código	Designação do código	Diagnóstico	Causa
 E2	E-2	Movimento descendente rápido	Fuga durante o curso descendente.	Válvula de admissão gasta.
 E3	E-3	Bateria Fraca	Tensão da bateria demasiado baixa para parar a desferragem.	Bateria fraca. Substitua a bateria; consulte a página 41.
 E6 Fusível 250mA	E-6	Fusível queimado	O fusível está queimado. Substituir o fusível; consulte a página 41.	<ul style="list-style-type: none"> • Problema no solenoide ou nas respetivas ligações elétricas. • Temperaturas extremas (superiores a 140°F [60°C]).

Códigos de diagnóstico do controlo da temperatura

Os códigos de diagnóstico do controlo da temperatura aparecem no visor da temperatura.

Estes alarmes desligam o aquecimento. E99 apaga-se automaticamente quando a comunicação é restabelecida. Os códigos E03 a E06 podem ser

apagados premindo . Para outros códigos,

desligue a alimentação principal  e,

em seguida, ligue  para limpar.

Código	Designação do código	Zona de alarme
01	Temperatura elevada do fluido	Individual
02	Corrente da zona alta	Individual
03	Nenhuma zona atual	Individual
04	FTS ou termopar desligado	Individual
05	Temperatura excessiva da placa de controlo	Individual
06	Cabo de comunicação desligado	Individual
30	Perda momentânea de comunicação	Todos
99	Perda de comunicação	Todos

NOTA: Apenas para a zona da mangueira, se o FTS for desligado no arranque, o visor apresentará a corrente da mangueira 0A.



E01: Temperatura elevada do fluido

Causas dos erros E01

- O termopar A ou B (361) deteta uma temperatura do fluido superior a 230 °F (110 °C).
- O sensor de temperatura do fluido (FTS) deteta uma temperatura do fluido superior a 230 °F (110 °C).
- O interruptor de sobreaquecimento (359) deteta uma temperatura do fluido superior a 230 °F (110 °C) e abre. A 190 °F (87 °C) o interruptor fecha-se novamente.
- O termopar A ou B (361) falha, está danificado, não está a tocar no elemento de aquecimento (358) ou tem uma má ligação ao módulo de controlo da temperatura.

- O interruptor de sobreaquecimento (359) falha na posição aberta.
- O módulo de controlo da temperatura não desliga nenhuma zona de aquecimento.
- Os fios de alimentação ou os termopares da zona são comutados de uma zona para outra.
- Falha do elemento de aquecimento onde está instalado o termopar.
- Fio solto
- O fio jumper coberto com película termorretrátil na cablagem, junto aos conetores individuais do interruptor de sobreaquecimento no aquecedor, está solto ou incorretamente ligado

Verificações

				
A deteção e resolução de problemas deste equipamento requer acesso a peças que podem causar um choque elétrico ou outras lesões graves se não for feita corretamente. Solicite a um electricista qualificado que realize todo o trabalho de deteção e resolução de problemas elétricos. Certifique-se de que desliga toda a alimentação para o equipamento antes de o reparar.				

Verifique qual a zona que apresenta o erro E01.

1. Verifique se o conector B está firmemente ligado ao módulo de controlo da temperatura (consulte a FIG. 6, página 29).
2. Limpe e volte a ligar.
3. Verifique as ligações entre o módulo de controlo da temperatura e o interruptor de sobreaquecimento (359), e entre o módulo de controlo da temperatura e os termopares A e B (361) ou FTS (21) [dependendo da zona que apresenta E01]. Consulte a Tabela 2, página 29. Certifique-se de que todos os fios estão devidamente ligados ao conector B.
4. Retire o conector B do módulo de controlo da temperatura e verifique a continuidade do interruptor de sobreaquecimento, dos termopares A e B ou FTS, medindo a resistência entre os pinos da extremidade da ficha; consulte a Tabela 1, página 12.

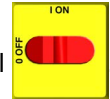
Tabela 1: Verificações da continuidade do conector do sensor

Pinos	Descrição	Leitura
1 e 2	Interruptor de sobretemperatura	quase 0 ohms
3 e 4	Com jumper	quase 0 ohms
5 e 6	Termopar A	4-6 ohms
8 e 9	Termopar B	4-6 ohms
11 e 12	FTS	aproximadamente 35 ohms por 50 ft (15,2 m) de mangueira, mais aproximadamente 10 ohms para FTS a 70 °F (21 °C)
10 e 12	FTS	aberto

NOTA: Antes de efetuar as verificações que se seguem, observe qual a zona (A, B, FTS ou todas) que apresenta uma temperatura elevada do fluido.

5. Verifique a temperatura do fluido, utilizando um dispositivo externo de deteção da temperatura.
6. **Se a temperatura for demasiado elevada (a leitura do sensor é 229 °F [109 °C] ou superior),** verifique se os termopares A e B estão danificados ou se não estão em contacto com o elemento de aquecimento. Consulte **Termopar**, página 33.
7. Para testar se o módulo de controlo da temperatura se desliga quando o equipamento atinge o ponto de regulação da temperatura:
 - a. Defina os pontos de regulação da temperatura muito abaixo da temperatura apresentada.
 - b. Ligue a zona. Se a temperatura aumentar de forma constante, o módulo de potência está a falhar.
 - c. Verifique, substituindo-o por outro módulo de potência. Consulte **Substituir módulos do conjunto de controlo da temperatura**, página 30.
 - d. Se o módulo substituído não resolver o problema, o módulo de potência não é a causa.
8. Verifique a continuidade dos elementos de aquecimento com um ohmímetro, consulte **Aquecedor principal**, página 31.

E02: Corrente da zona alta



1. Desligue a alimentação elétrica principal
 2. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
- NOTA:** Desligue a mangueira de chicote.
3. Desligue os conectores da mangueira (D) no Reactor.
 4. Com um ohmímetro, verifique entre os dois terminais do conector (D). Não deve haver continuidade.
 5. Troque o módulo de zona por outro. Ligue a zona e verifique se existem erros (consulte **Substituir módulos do conjunto de controlo da temperatura**, página 30). Se o erro desaparecer, substitua o módulo defeituoso.

Para a zona da mangueira: Se o erro persistir, efetue a **Verificação principal do transformador** e **Verificação do transformador secundário**, a partir da página 37.

NOTA: Quando existe um erro de corrente elevada, o LED no módulo dessa zona fica vermelho enquanto o erro é apresentado.

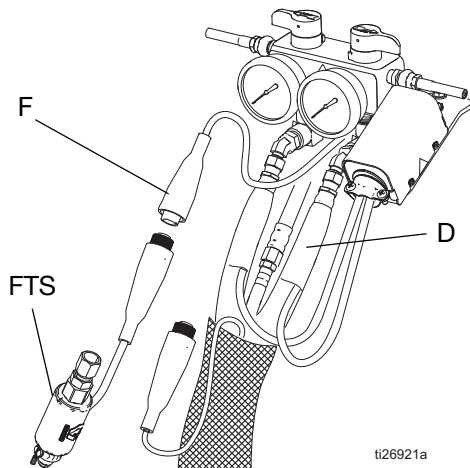
E03: Nenhuma zona atual

1. Verifique se disparou um disjuntor no interior do quadro elétrico ou na fonte de alimentação para essa zona. Substitua o disjuntor se este disparar com regularidade.
2. Verifique se há uma ligação solta ou partida nessa zona.
3. Troque o módulo de zona por outro. Ligue a zona e verifique se existem erros (consulte **Substituir módulos do conjunto de controlo da temperatura**, página 30). Se o erro desaparecer, substitua o módulo defeituoso.
4. Se ocorrer E03 para todas as zonas, o contactor 238CR pode não estar a fechar. Verifique a cablagem do controlo do aquecedor para a bobina do contactor.
 - a. **Zona da mangueira:** testar a continuidade da mangueira, página 34.
 - b. Efetue a **Verificação principal do transformador** e **Verificação do transformador secundário**, a partir da página 37.

NOTA: Quando ocorre um erro de falta de corrente, o LED no módulo desta zona específica fica vermelho quando o erro é apresentado.

E04: Sensor de temperatura do fluido (FTS) ou termopar desligado

1. Verifique as ligações do sensor de temperatura ao conetor verde longo (B) no módulo de controlo da temperatura. Consulte **Módulo de controlo da temperatura**, página 29. Desligue e volte a ligar os fios do sensor.
2. Teste a continuidade do sensor da temperatura do fluido com um ohmímetro. Consulte **E01: Temperatura elevada do fluido**, página 11.
3. Se tiver ocorrido um erro na zona da mangueira, verifique as ligações FTS em cada secção da mangueira (consulte a página 34).
4. Se tiver ocorrido um erro na zona da mangueira, teste o FTS, ligando-o diretamente à máquina.



5. Para verificar se o módulo de controlo do aquecedor não está a causar o problema, utilize um fio para provocar um curto-circuito nos dois pinos correspondentes do FTS (vermelho e amarelo para a zona A ou B, vermelho e roxo para a mangueira). O visor apresenta a temperatura do módulo de controlo do aquecedor.
6. Se tiver ocorrido um erro na zona da mangueira, utilize temporariamente o modo de controlo manual da corrente. Consulte o manual de funcionamento do Reactor.

E05: Temperatura excessiva da placa de controlo

NOTA: Cada módulo tem um sensor de temperatura integrado. O aquecimento é desligado se a temperatura do módulo exceder 185 °F (85 °C) dentro do módulo do aquecedor.

1. Verifique se a ventoinha por cima do quadro elétrico está a funcionar.
2. Verifique se a porta do quadro elétrico está corretamente instalada.
3. Verifique se existem obstruções a bloquear os orifícios de arrefecimento na parte inferior do quadro elétrico.
4. Limpe as aletas do dissipador de calor por trás dos módulos de controlo do aquecedor.
5. A temperatura ambiente pode ser demasiado elevada. Deixe arrefecer o Reactor, deslocando-o para um local mais fresco.

E06: Cabo de comunicação desligado

1. Desligue e volte a ligar o cabo que liga o módulo de controlo do aquecedor ao módulo do aquecedor.
2. Substitua o cabo de comunicação se o problema persistir.

E30: Perda momentânea de comunicação



A comunicação entre o visor e a placa de controlo do motor ou o módulo de controlo da temperatura perdeu-se momentaneamente. Normalmente, quando a comunicação é perdida, o visor correspondente apresenta E99. A placa de controlo correspondente registará E30 (o LED vermelho piscará 30 vezes). Se as comunicações forem restabelecidas, o visor pode mostrar o E30 durante um curto período de tempo (não mais de dois segundos). Não deve ser possível que E30 seja mostrado continuamente, a menos que haja uma ligação solta que faça com que o visor e a placa percam e recuperem continuamente a comunicação.

Verifique todos os cabos entre o visor e a placa de controlo.

E99: Perda de comunicação

Perdeu-se a comunicação entre o visor e o módulo de controlo da temperatura. Quando a comunicação é perdida, o visor apresenta E99.

1. Verifique todos os cabos entre o visor e o módulo de controlo da temperatura. Preste muita atenção ao engaste dos fios na ficha J13 para o visor da temperatura e no conector para o módulo de controlo.


				
O passo 2 mede a tensão da linha e deve ser efetuado por um eletricista qualificado. Se o trabalho não for executado corretamente, pode provocar choques elétricos ou outros ferimentos graves.				

2. Meça a tensão de entrada no módulo (deve ser ~ 200-240 V CA).
3. Se estiver a receber apenas 1 perna dos 200-240 V CA, a placa pode acender-se, mas ainda assim não funcionar corretamente. Corrija o problema da tensão de entrada.

Antes de iniciar a reparação



A reparação deste equipamento requer acesso a peças que podem causar um choque elétrico ou outras lesões graves se não for feita corretamente. A deteção e resolução de problemas elétricos deverão ser efetuadas por um eletricista qualificado. Certifique-se de que desliga toda a alimentação do equipamento e bloqueia a alimentação na fonte antes de efetuar a reparação.

1. Irrigue se necessário. Consulte **Lavar**, página 17.
2. Desligue a alimentação elétrica principal do aquecedor .
3. Siga o **Procedimento de descompressão**.

Procedimento de descompressão



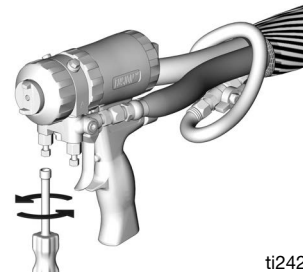
NOTA: É apresentada a pistola Fusion AP.

1. Desligue as bombas de transferência e o agitador, se utilizados.
2. Estacione a bomba do componente A. Siga o procedimento **Estacionar**, página 16.
3. Feche a válvula de entrada de ar.
4. Engate o bloqueio de segurança do pistão da pistola.



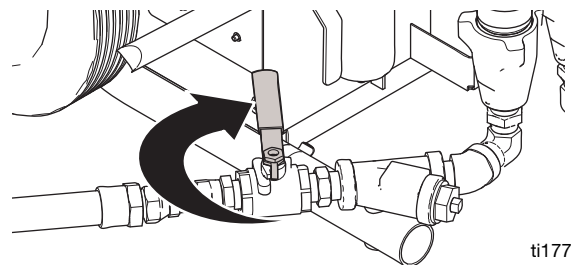
ti2409a

5. Feche as válvulas de entrada de fluido da pistola A e B.



ti2421a

6. Feche as válvulas de alimentação de entrada da bomba.



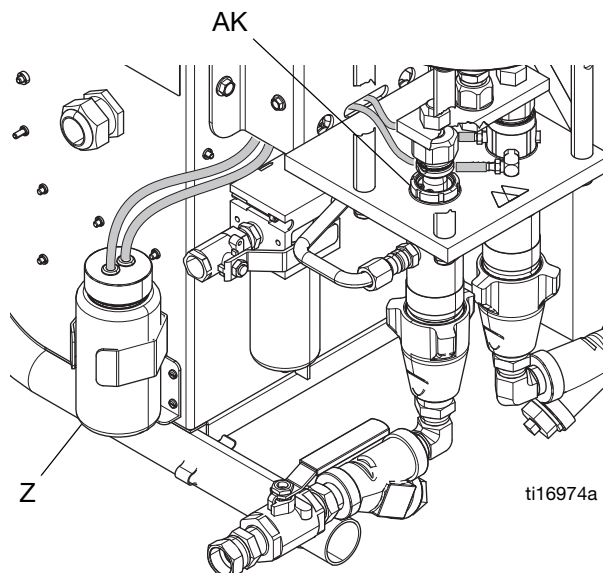
ti17716a

Desativar

1. Desligue a alimentação elétrica principal



2. Siga o procedimento **Estacionar**.
3. Verifique e encha os copos húmidos (AK, Z).

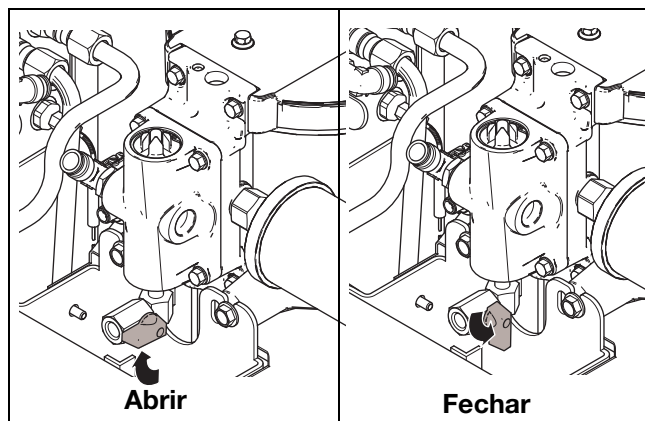


4. Siga o procedimento de desativação da pistola. Consulte o manual da pistola.

Estacionar




Estacione as bombas no final do dia para colocar a bomba do componente A na posição inicial, submergindo a haste de deslocamento.

1. Abra a válvula de parque.

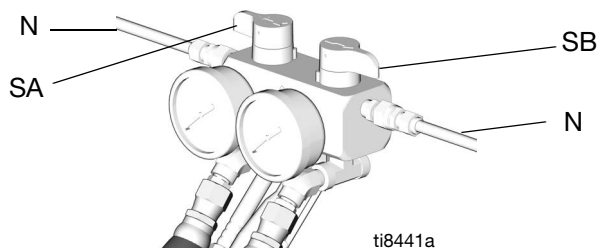


2. Acione a pistola até que as bombas parem no fundo e aliviem a pressão.
3. Feche a válvula de corte do motor pneumático.
4. Feche a válvula de parque.

Lavar





				
<p>Irrigue o equipamento apenas em áreas bem ventiladas. Não pulverize líquidos inflamáveis. Não ligue os aquecedores durante a lavagem com solventes inflamáveis.</p>				

- Elimine o fluido antigo colocando fluido novo, ou elimine o fluido antigo com um solvente compatível, como tolueno, nafta ou solvente de álcool mineral (também designado por white spirit), antes de introduzir novo fluido.
- Utilize a pressão mais baixa possível durante a lavagem.
- Para lavar as mangueiras de alimentação, as bombas e o aquecedor separadamente das mangueiras aquecidas, coloque as válvulas de DESCOMPRESSÃO/PULVERIZAÇÃO (SA, SB) em DESCOMPRESSÃO/CIRCULAÇÃO. Lave as linhas de purga (N).



ti8441a

- Para lavar todo o sistema, faça circular através do coletor de fluido da pistola (com o coletor retirado da pistola).
- Deixe sempre óleo hidráulico ou um fluido que não seja à base de água e que não absorva água no sistema. Não utilize água.

				
<p>Utilizar apenas solventes de lavagem que sejam compatíveis com as juntas de fluoroelastômero. Os solventes não compatíveis danificam os vedantes e provocam condições perigosas, como fugas de alta pressão e avaria do pressóstato.</p>				

Deteção e resolução de problemas



Antes de efetuar qualquer procedimento de deteção e resolução de problemas:

1. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.

2. Desligue a alimentação elétrica principal



3. Deixe que o equipamento arrefeça.

Problemas

Experimente as soluções recomendadas pela ordem dada para cada problema, para evitar reparações desnecessárias. Além disso, verifique se todos os disjuntores, interruptores e comandos estão bem montados e se a cablagem está correta antes de presumir que existe uma avaria.

Alimentação

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
As zonas de aquecimento não funcionam	Sem alimentação	Ligue o cabo de alimentação Ligue o interruptor de desativação da alimentação principal
	O cabo de alimentação não está ligado corretamente	Verifique as ligações
Sem alimentação quando o interruptor de desativação da alimentação principal é ligado; utilizando alimentação 200-240 V, monofásica ou 200-240 V, trifásica	O jumper do terminal de alimentação ainda está em 350-415 V, posição trifásica, como enviado da fábrica	Coloque os jumpers na posição correta; consulte o manual de funcionamento e a etiqueta na parte frontal inferior do quadro.
O disjuntor da alimentação principal externa dispara e o interruptor de desativação do Reactor falha quando é ligado.	O jumper do terminal de alimentação foi deixado na posição 200-240 V, monofásica. Quando se utiliza alimentação 200-240 V, trifásica ou 350-415 V trifásica	Coloque os jumpers na posição correta; consulte o manual de funcionamento. Substitua o interruptor de desativação da alimentação principal; consulte Peças sobresselentes recomendadas , página 43.
O visor da temperatura não acende no arranque	Sem alimentação	Ligue o cabo de alimentação Ligue o interruptor de desativação da alimentação principal
	Fusíveis de controlo da alimentação queimados	Verifique e substitua os fusíveis na régua de terminais longa

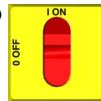
Bombas e pressões



PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
A bomba não se desloca para cima nem para baixo	Válvula de controlo do motor fechada	Abra a válvula de corte do motor pneumático
	Sem alimentação de ar	Linha de alimentação de ar não ligada
		Abra a válvula de esfera de entrada de ar
	Reguladores de pressão de ar regulados a 0 psi	Aumente os reguladores de pressão do ar
A válvula pneumática alternadora do motor está centrada.		Prima o botão na parte superior da válvula pneumática alternadora do motor.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
A bomba funciona, mas sem pressão do fluido	Válvulas de esfera de entrada de fluido fechadas	Abra as válvulas de esfera de entrada de fluido
Pressão do fluido baixa ou a descer	Pressão de alimentação de ar baixa durante a pulverização	Aumente a pressão do ar de entrada.
		Aumente o tamanho do compressor de ar para satisfazer os requisitos de fluxo
Remova os desconetores rápidos da linha de adução de ar		
		Utilize uma mangueira de alimentação de ar com um DI mínimo de 3/8 in. (0,95 cm) Utilize 1/2 in. (12,7 mm) se o comprimento for superior a 25 ft (7,6 m).
	Gelo nos escapes ou silenciadores do motor pneumático	Verifique o separador de água do filtro de entrada; consulte Filtro de entrada de ar/separador de água (drenagem automática) , página 28. Pare a pulverização enquanto o gelo derrete.
A saída da bomba é baixa, mas a pressão é normal	Portas de impacto ou filtros da pistola obstruídos	Lave e limpe a pistola; consulte o manual da pistola
Um manómetro de pressão cai quando as bombas estão paradas tanto no curso ascendente como no curso descendente	Garganta da bomba com fuga	Reparação da bomba; consulte o manual da bomba de deslocamento, Manuais relacionados , página 4.
	Fuga entre a bomba e a pistola	Verifique os tubos de fluido, o aquecedor e as mangueiras
	Válvula de descompressão/pulverização com fugas para a alimentação.	
	A pistola de pintura tem fugas de um lado ou está entupida do outro lado	Limpe e repare a pistola de pulverização
Um manómetro de pressão cai quando as bombas estão paradas no curso descendente, mas não no curso ascendente	Válvula de retenção de esfera de entrada não veda	Limpe ou substitua; consulte o manual da bomba de deslocamento, Manuais relacionados , página 4.
	O o-ring da sede da válvula de retenção de entrada não veda	Reparação da bomba; consulte o manual da bomba de deslocamento, Manuais relacionados , página 4.
Um manómetro de pressão cai quando as bombas estão paradas no curso ascendente, mas não no curso descendente	O pistão da válvula de retenção não veda	Reparação da bomba; consulte o manual da bomba de deslocamento, Manuais relacionados , página 4.
	O empanque do pistão não veda	Reparação da bomba; consulte o manual da bomba de deslocamento, Manuais relacionados , página 4.
	Pino do pistão solto na bomba	Reparação da bomba; consulte o manual da bomba de deslocamento, Manuais relacionados , página 4.
	Má vedação interna da manga	Repare o-ring; consulte o manual da bomba de deslocamento, Manuais relacionados , página 4.
Lado A rico; falta de lado B	O manómetro do lado A está baixo	Restrição do lado B a jusante do manómetro. Verifique o filtro da válvula de retenção da pistola, o módulo de mistura ou o restritor do coletor de mistura. Porta de impacto do lado A está gasta.
	O manómetro do lado B está baixo	Problema na alimentação do material do lado B. Verifique o filtro de entrada e a válvula de admissão da bomba do lado B.
Lado B rico; falta de lado A	O manómetro do lado A está baixo	Problema na alimentação do material do lado A. Verifique o filtro de entrada e a válvula de admissão da bomba do lado A.
	O manómetro do lado B está baixo	Restrição do lado A a jusante do manómetro. Verifique o filtro da válvula de retenção da pistola, o módulo de mistura ou o restritor do coletor de mistura.
		Porta de impacto do lado A está gasta.


PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
Pressão não equilibrada entre os lados A e B	As viscosidades de fluido não são iguais	Ajuste as definições de temperatura A e B para equilibrar a viscosidade. Por vezes normal se o desvio de pressão for inferior a 200 psi (14 bar) Pré-aqueça o material nos tambores por recirculação; consulte Manual de funcionamento, Manuais relacionados , página 4.
	Filtro Y de entrada obstruído no lado de baixa pressão	Limpe o filtro de entrada
	Porta da pistola ou filtro obstruído no lado da alta pressão	Limpe ou substitua; consulte o manual da pistola, Manuais relacionados , página 4.
	A esfera de entrada da bomba não assenta ou está presa	Limpe a sede; consulte o manual da bomba, Manuais relacionados , página 4).
	Mangueira de alimentação da saída do fluido do tambor demasiado pequena	Utilize uma mangueira de ID de 3/4 in. (1,9 cm) com comprimento curto
	A bomba de alimentação do lado inferior não funciona	Ligue ou repare a bomba de alimentação
	Válvula de descompressão/pulverização com fugas para a alimentação.	
A bomba não inverte a direção	Obstrução do motor pneumático ou das bombas	Verifique e elimine a obstrução
Pressão do fluido desigual entre os cursos ASCENDENTE/DESCENDENTE	As bombas de alimentação aumentam a pressão no curso ascendente.	Reduza a pressão das bombas de alimentação
O motor pneumático não se move com a pressão de ar aplicada	Válvula pneumática danificada	Substitua ou efetue a manutenção da válvula pneumática. Consulte o manual do motor pneumático, Manuais relacionados , página 4.
	Válvula piloto danificada	Substitua a válvula. Consulte o manual do motor pneumático, Manuais relacionados , página 4.
	Válvula de parque deixada aberta ou com fuga	
A velocidade de movimento da bomba é irregular	Vedantes do motor pneumático gastos	Substitua os vedantes. Consulte o manual do motor pneumático, Manuais relacionados , página 4.
	Juntas da bomba gastas	Substitua os vedantes; consulte o manual da bomba, Manuais relacionados , página 4.

Componentes eletrónicos

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
O visor não acende.	Sem alimentação.	Ligue o cabo de alimentação.
		Ligue o interruptor de desativação 
	Tensão baixa.	Certifique-se de que a tensão de entrada está dentro das especificações. Consulte Visor da temperatura , página 39.
	Fio solto.	Verifique as ligações. Consulte Visor da temperatura , página 39.
O visor da temperatura não acende.	Visor desligado.	Verifique as ligações do cabo. Consulte Visor da temperatura , página 39.
	Cabo do visor danificado ou corroído.	Limpe as ligações; substitua o cabo se estiver danificado.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
Visor irregular; o visor liga-se e desliga-se.	Tensão baixa.	Certifique-se de que a tensão de entrada está dentro das especificações. Consulte Visor da temperatura , página 39.
	Má ligação do visor.	Verifique as ligações do cabo. Consulte Visor da temperatura , página 39. Substitua o cabo danificado.
	Cabo do visor danificado ou corroído.	Limpe as ligações; substitua o cabo se estiver danificado.
	O cabo do visor não está ligado à terra.	Ligue o cabo à terra, FIG. 17, página 40.
	Cabo de extensão do visor demasiado longo.	Não pode exceder 100 ft (30,5 m)
O visor da mangueira indica OA no arranque.	FTS desligado ou não instalado.	Verifique a instalação correta do FTS (consulte o manual de funcionamento) ou ajuste o FTS para a definição de corrente desejada.
O visor não reage corretamente ao premir um botão.	Má ligação do visor.	Verifique as ligações do cabo. Consulte Visor da temperatura , página 39. Substitua o cabo danificado. Confirme se o jumper (119) está instalado.
	Cabo do visor danificado ou corroído.	Limpe as ligações; substitua o cabo se estiver danificado.
	Cabo de fita na placa de circuito do visor desligado ou partido.	Ligue o cabo do (Visor da temperatura , página 39) ou substitua.
	Botão do visor partido.	Substitua. Consulte Visor da temperatura , página 39.
Ausência de aquecimento da mangueira.	Ligações elétricas da mangueira soltas.	Verifique as ligações. Reparar se necessário.
	O disjuntor disparou.	Reponha os disjuntores (CB1 ou CB2). Consulte Substituir módulo de disjuntores , página 37.
	A zona da mangueira não está ligada.	Prima a tecla  zona  .
	Pontos de regulação das temperaturas A e B demasiado baixos.	Verifique. Aumente se necessário.
	Falha no módulo de controlo da temperatura.	Abra o quadro. Verifique se o LED da placa está a piscar. Caso contrário, verifique as ligações da cablagem de alimentação para garantir que o módulo tem energia. Se a placa tiver energia e o LED não estiver a piscar, substitua o módulo. Consulte Módulo de controlo da temperatura , página 29.
Baixa temperatura da mangueira.	Pontos de regulação das temperaturas A e B demasiado baixos.	Aumente os pontos de regulação A e B. A mangueira foi concebida para manter a temperatura e não para a aumentar.
	Ponto de regulação da temperatura da mangueira demasiado baixo.	Verifique. Aumente se necessário para manter o calor.
	Fluxo demasiado elevado.	Utilize uma câmara de mistura mais pequena. Diminua a pressão.
	Corrente baixa; FTS não instalado.	Instale o FTS, ver Manual de Funcionamento.
	A zona de aquecimento da mangueira não ligada o tempo suficiente.	Deixe a mangueira aquecer ou pré-aqueça o fluido.
	Ligações elétricas da mangueira soltas.	Verifique as ligações. Reparar se necessário.

Aquecedor



PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
O(s) aquecedor(es) principal(ais) não aquece(m).	Aquecimento desligado.	Prima as teclas A ou B zona  .
	Alarme de controlo da temperatura.	Verifique o código de diagnóstico no visor da temperatura. Consulte Códigos de diagnóstico do controlo da temperatura , página 11.
	Falha de sinal do termopar.	Consulte E04: Sensor de temperatura do fluido (FTS) ou termopar desligado , página 13.
O controlo do calor primário é anormal; ocorrem intermitentemente picos de temperatura elevada ou o erro E01.	Ligações de termopar sujas.	Examine a ligação dos termopares à ficha verde comprida na placa de controlo do aquecedor. Desligue e volte a ligar os fios do termopar, limpando quaisquer detritos. Desligue e volte a ligar o conetor verde comprido.
	O termopar não está em contacto com o elemento de aquecimento.	Desaperte a porca do terminal (N), empurrar o termopar (361) de modo a que a ponta (T) entre em contacto com o elemento de aquecimento (358). Segurando a ponta do termopar contra o elemento de aquecimento, aperte a porca do terminal (N) 1/4 de volta para além do aperto. Consulte a ilustração na página 33.
	Falha no elemento de aquecimento.	Consulte Aquecedor principal , página 31.
	Falha de sinal do termopar.	Consulte E04: Sensor de temperatura do fluido (FTS) ou termopar desligado , página 13.
	O termopar foi ligado incorretamente.	Consulte E04: Sensor de temperatura do fluido (FTS) ou termopar desligado , página 13. Ligue as zonas uma de cada vez e verifique se a temperatura de cada zona aumenta.

Sistema de aquecimento de mangueiras

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
A mangueira aquece, mas aquece mais lentamente do que o habitual ou não atinge a temperatura.	Temperatura ambiente demasiado baixa.	Utilize o sistema de aquecimento de mangueiras auxiliar.
	FTS avariado ou instalado incorretamente.	Inspeccione o FTS. Consulte E04: Sensor de temperatura do fluido (FTS) ou termopar desligado , página 13.
	Tensão de alimentação baixa.	Verifique a tensão do tubo. A baixa tensão do tubo reduz significativamente a potência disponível para o sistema de aquecimento das mangueiras, afetando os comprimentos das mangueiras.
A mangueira não mantém a temperatura durante a pulverização.	Pontos de regulação A e B demasiado baixos.	Aumente os pontos de regulação A e B. A mangueira foi concebida para manter a temperatura e não para a aumentar.
	Temperatura ambiente demasiado baixa.	Aumente os pontos de regulação A e B para aumentar a temperatura do fluido e mantê-la estável.
	Fluxo demasiado elevado.	Utilize uma câmara de mistura mais pequena. Diminua a pressão.
	A mangueira não estava totalmente pré-aquecida.	Aguarde que a mangueira aqueça até à temperatura correta antes de pulverizar.
	Tensão de alimentação baixa.	Verifique a tensão do tubo. A baixa tensão do tubo reduz significativamente a potência disponível para o sistema de aquecimento das mangueiras, afetando os comprimentos das mangueiras.
A temperatura da mangueira ultrapassa o ponto de regulação.	Os aquecedores A e/ou B estão a sobreaquecer o material.	Verifique os aquecedores principais para detetar um problema de termopar ou um elemento avariado ligado ao termopar, página 13.
	Ligações do termopar defeituosas.	Verifique se todas as ligações do FTS estão firmes e se os pinos dos conetores estão limpos. Examine a ligação dos termopares à ficha verde comprida na placa de controlo do aquecedor. Desligue e volte a ligar os fios do termopar, limpando quaisquer detritos. Desligue e volte a ligar o conector verde comprido na placa de controlo do aquecedor.
	Isolamento em falta ou danificado à volta do FTS, fazendo com que o aquecimento da mangueira esteja constantemente ligado.	Certifique-se de que o conjunto tem um isolamento adequado que cobre uniformemente todo o comprimento e as juntas de ligação.
Temperatura irregular da mangueira.	Ligações do termopar defeituosas.	Verifique se todas as ligações do FTS estão firmes e se os pinos dos conetores estão limpos. Examine a ligação dos termopares à ficha verde comprida na placa de controlo do aquecedor. Desligue e volte a ligar os fios do termopar, limpando quaisquer detritos. Desligue e volte a ligar o conector verde comprido.
	O FTS não está instalado corretamente.	O FTS deve ser instalado perto da extremidade da mangueira no mesmo ambiente que a pistola. Verifique a instalação do FTS, página 35.
	Isolamento em falta ou danificado à volta do FTS, fazendo com que o aquecimento da mangueira esteja constantemente ligado.	Certifique-se de que o conjunto tem um isolamento adequado que cobre uniformemente todo o comprimento e as juntas de ligação.



PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
A mangueira não aquece.	O FTS falhou ou não está em contacto corretamente.	Inspeccione o FTS. Consulte E04: Sensor de temperatura do fluido (FTS) ou termopar desligado , página 13.
	O FTS não está instalado corretamente.	O FTS deve ser instalado perto da extremidade da mangueira no mesmo ambiente que a pistola. Verifique a instalação do FTS, página 35.
	Alarme de controlo da temperatura.	Verifique o visor da temperatura ou o código de diagnóstico. Consulte Sensor de temperatura do fluido (FTS) , página 35.
As mangueiras perto do Reactor estão quentes, mas as mangueiras a jusante estão frias.	Ligação com curto circuito ou elemento de aquecimento da mangueira avariado.	<p>Com o aquecimento da mangueira ligado e o ponto de regulação da temperatura acima da temperatura indicada na zona da mangueira, verifique a tensão entre os conetores em cada secção da mangueira.</p> <p>A tensão deve diminuir gradualmente para cada secção de mangueira mais afastada do Reactor. Tome precauções de segurança quando o aquecimento da mangueira estiver ligado.</p>

Reparar

				
---	---	--	--	--

Salvo indicação em contrário, todos os procedimentos de reparação devem ser concluídos com a alimentação de entrada DESLIGADA e bloqueada na fonte. Qualquer reparação elétrica ou deteção e resolução de problemas fora do âmbito deste manual deve ser efetuada por um eletricista qualificado. Feche a válvula de esfera de entrada de ar e desligue toda a pressão de alimentação de ar.

Desligar a bomba

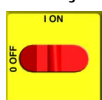
				
---	---	--	--	--

O veio, a forquilha, a haste da bomba e a biela do motor pneumático movem-se durante o funcionamento. As peças em movimento podem causar ferimentos graves, como entalamento ou amputação. Mantenha as mãos e os dedos afastados da haste de ligação durante o funcionamento.

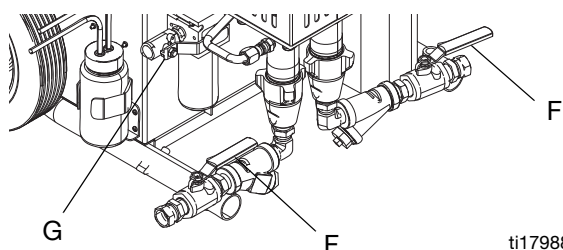
NOTA: Consulte as instruções de reparação no manual da bomba de deslocamento. Consulte **Manuais relacionados**, página 4.

- Desligue a alimentação elétrica principal

do aquecedor

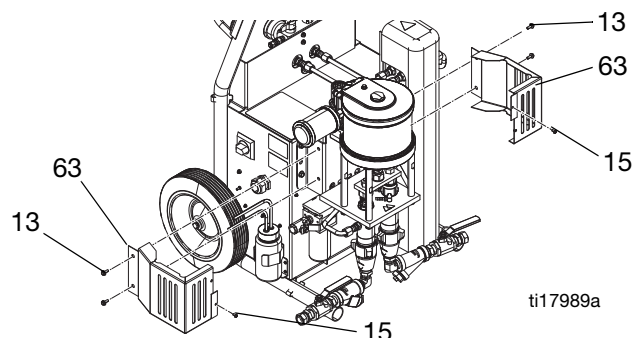


- Siga o procedimento **Lavar**, página 17.
- Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
- Siga as instruções de **Estacionar**, página 16.
- Desligue as duas bombas de alimentação e feche as duas válvulas de alimentação de entrada (F).



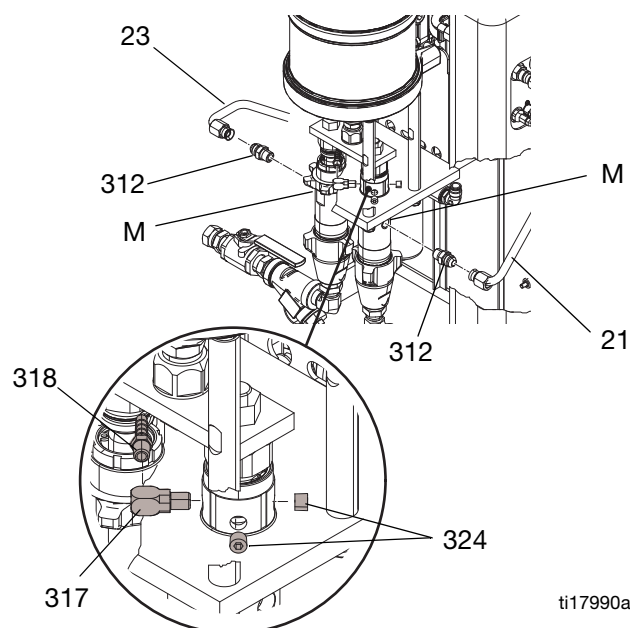
ti17988a

- Feche a válvula de esfera de entrada de ar (G).
- Retire os parafusos (13, 15) e as tampas da bomba (63).



ti17989a

- Desligue os tubos de saída de aço do lado A (21) e do lado B (23) dos adaptadores (312).

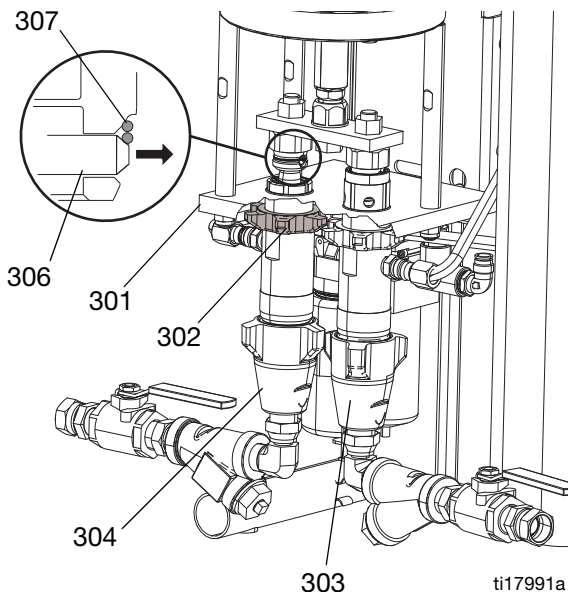


ti17990a

- Retire o adaptador (312) da saída de fluido (M).
- Para a bomba do lado A, desligue o encaixe farpado (318), o encaixe de cotovelo (317) e os dois tampões de tubo (324).

NOTA: Não é necessário cortar os tubos ligados aos encaixes farpados.

- Empurre o grampo de retenção (307) para cima. Empurre o pino de retenção (306) para fora.



- Solte a porca de bloqueio (302), batendo-lhe firmemente com um martelo que não produza faíscas.
- Desaparafuse a bomba da placa de montagem da bomba (301).
- Consulte os procedimentos de reparação da bomba e as peças de substituição no manual da bomba.

Ligar a bomba

- Assegure-se de que a porca de bloqueio (302) é enroscada na bomba com o lado plano para cima. Lubrifique as roscas de montagem da bomba na placa e nos cilindros da bomba (303, 304) com massa lubrificante de lítio. Aparafuse a bomba na placa de montagem da bomba (301) até que a parte superior da rosca da bomba esteja acima da placa de montagem 1/2 a 1 1/2 roscas acima do nivelamento.

NOTA: Os elos da haste da bomba (302) devem ser posicionados de modo a que os pinos (306) fiquem alinhados uns com os outros.

- Alinhe o orifício da haste da bomba com o orifício da ligação. Empurre o pino de retenção (306) para dentro. Puxe o grampo de retenção (307) para baixo para cobrir as extremidades do pino.
- Aperte a porca de bloqueio (302), batendo-lhe firmemente com um martelo que não produza faíscas.

- Instale o adaptador (312) na saída de fluido. Ligue os tubos de saída de aço do lado A (21) e do lado B (23).
- Apenas para a bomba Iso A:
 - Instale dois tampões de tubo (324).
 - Volte a ligar as duas linhas de tubagem (N) do reservatório de lubrificante da bomba ISO. Lave e voltar a encher o reservatório com TSL 206995.
- Volte a encher o copo húmido de resina da bomba B com TSL 206995.

Remover o motor pneumático

- Pressione os terminais de encaixe do tubo e puxe o tubo (65) para fora para desligar a linha de adução de ar.
- Desligue o cabo de comunicação DataTrak, se instalado.
- Coloque uma chave inglesa no adaptador (315) e uma outra chave inglesa na porca de bloqueio (313). Retire a porca de bloqueio (313).

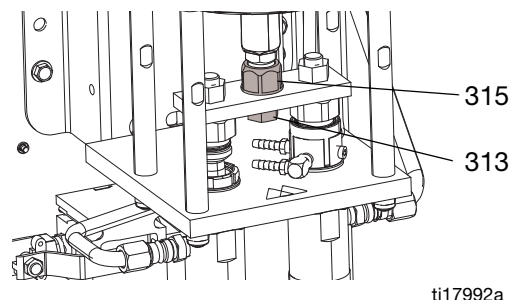


FIG. 1

- Remova as quatro porcas (310) dos tirantes (309).

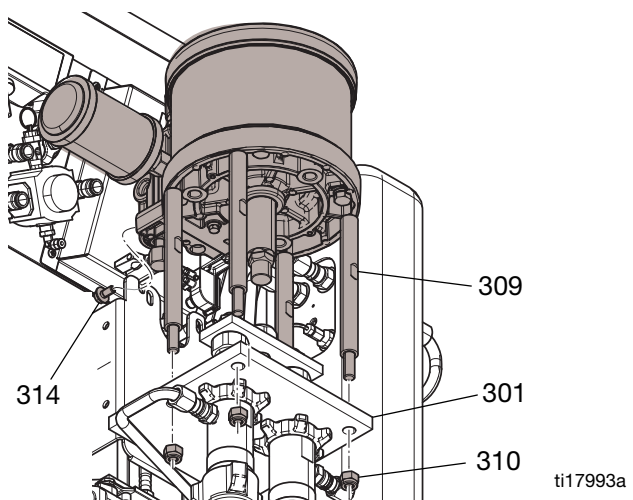


FIG. 2

- Desaperte os dois parafusos (314) na parte de trás do suporte do motor pneumático. Levante cuidadosamente o motor pneumático e os tirantes para fora da estrutura e da placa do doseador (301).
- Coloque o motor pneumático sobre uma superfície de trabalho plana e limpa. Coloque uma chave inglesa nas superfícies planas dos tirantes (309) e segure um dos outros tirantes com a mão para manter o motor pneumático (308) no lugar. Retire os tirantes do motor pneumático.

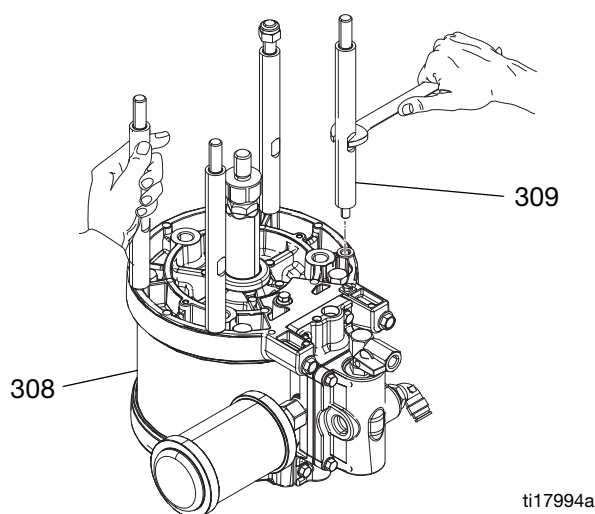


FIG. 3

- Utilize uma chave inglesa para segurar a haste do pistão em posição e retire o adaptador (315) com outra chave. Consulte a FIG. 1, página 26.
- Consulte as instruções de reparação no manual do motor pneumático.

Instalar o motor pneumático

- Aplice um bloqueio de rosca de força média (azul) no adaptador (315). Utilize uma chave inglesa para segurar a haste do pistão em posição e instale o adaptador (315) com outra chave. Aperte a um binário de 32-38 ft-lb (43-51 N•m) Consulte a FIG. 1.
- Instale os tirantes (309) na parte inferior do motor pneumático (308). Consulte a FIG. 3.
- Instale os tirantes através da placa (301). Assegure-se de que os parafusos (314) encaixam nas ranhuras do suporte (311). Instale os parafusos (314). Consulte a FIG. 2, página 26.
- Aperte a porca (313) a 32-38 ft-lb (43-51 N•m).

- Aperte uniformemente as quatro porcas do tirante (310) em pequenos incrementos a 27-32 ft-lb (37-43 N•m). Consulte a FIG. 2, página 26.

Bloco de recirculação/alívio de sobrepressão

A manutenção das válvulas pode ser efetuada com o bloco na máquina (consulte **Coletor de fluido**, página 50 para ver as peças). Para uma limpeza completa, retire o conjunto de blocos da seguinte forma.

- Desligue os dois tubos de fluido ligados à parte de trás do bloco de recirculação (3).
- Desaperte e retire os dois parafusos (10) na parte de trás do bloco de recirculação.

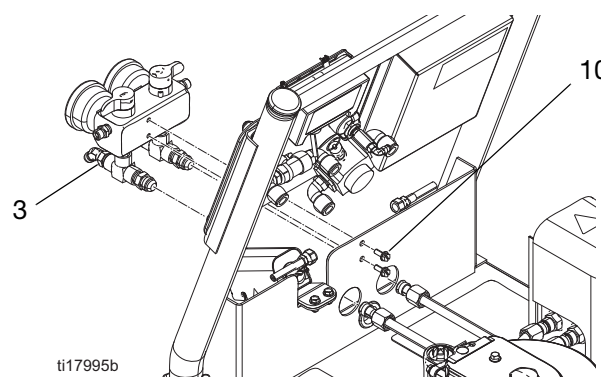


FIG. 4

- Consulte **Coletor de fluido**, página 50. Limpe e inspecione todas as peças quanto a danos. Certifique-se de que a sede (8a) e a junta (8b) estão posicionadas no interior de cada cartucho de válvula (8).
- Aplice vedante de tubos PTFE em todas as roscas cónicas dos tubos antes de voltar a montar.
- Volte a montar pela ordem inversa, seguindo todas as notas em **Coletor de fluido**, página 50.

Filtro de entrada de ar/separador de água (drenagem automática)

Remoção do elemento do filtro de ar

1. Feche a válvula de entrada de ar (302) no filtro (301).
2. Segure no grampo de mola metálica e rode a tampa preta no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para retirar.

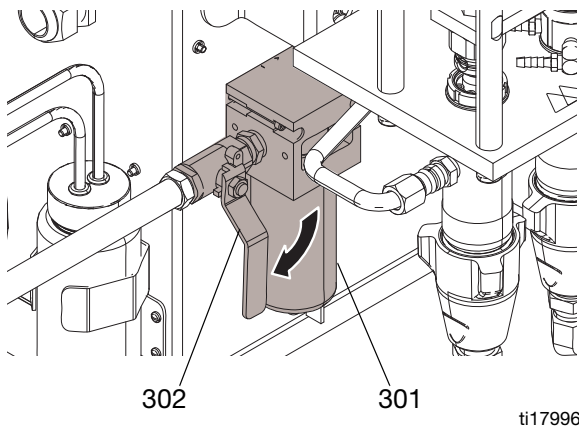


FIG. 5

3. Desaparafuse manualmente a tampa de drenagem.
4. Desaparafuse o retentor preto do elemento do filtro para retirar o elemento.
5. Inspeção o elemento do filtro. Limpe ou substitua.

Instalação do elemento do filtro de ar

1. Introduza o filtro limpo ou de substituição (15D890).
2. Aparafuse manualmente o retentor do filtro em posição.
3. Aparafuse manualmente a tampa de drenagem transparente até ficar bem apertada.
4. Reposicione a tampa preta e rodar. Certifique-se de que “encaixa” novamente em posição.

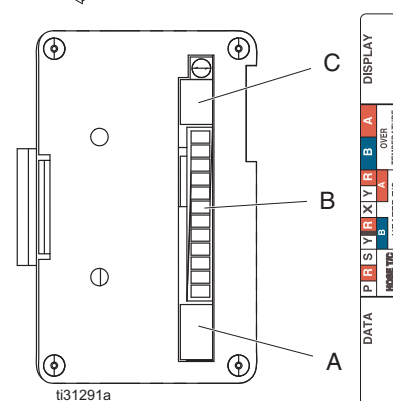
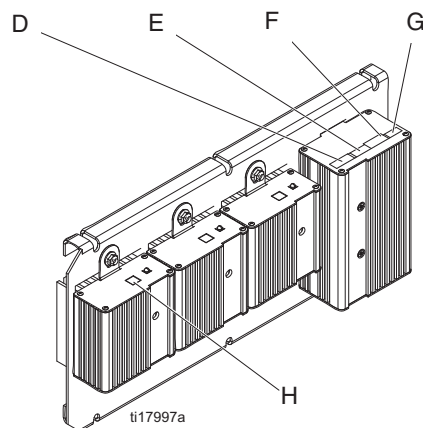
Módulo de controlo da temperatura

Tabela 2: Ligações do módulo de controlo da temperatura

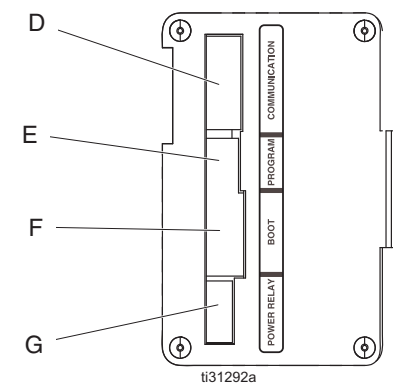
Conetor		Descrição
VISOR (C)		Visor
SENSOR (B)	PIN 1, 2	SOBRETENPERATURA A; Interruptor de sobretemperatura A
	3, 4	SOBRETENPERATURA B; Interruptor de sobretemperatura B
	5	C/T AQUECEDOR A, R; Termopar (vermelho)
	6	C/T AQUECEDOR A, Y; Termopar (amarelo)
	7	Não utilizado
	8	C/T AQUECEDOR B, R; Termopar (vermelho)
	9	C/T AQUECEDOR B, Y; Termopar (amarelo)
	10	C/T MANGUEIRA S; FTS (fio nu não blindado prateado)
	11	C/T MANGUEIRA R; FTS (vermelho)
	12	C/T MANGUEIRA P; FTS (roxo)
DADOS A		Comunicação de dados
POTÊNCIA/RELÉ (G)		Comunicação com a entrada de energia e a saída de controlo do contactor
ARRANQUE (F)		Carregador de arranque de software
PROGRAMA (E)		Programação de software
COMUNICAÇÃO (D)		Comunicação com as placas de potência

Tabela 3: Ligações do módulo de controlo da temperatura

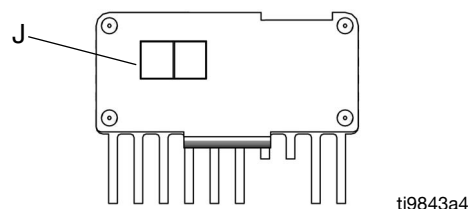
Conetor	Descrição
COMUNICAÇÃO (H)	Comunicação com a placa de controlo
POTÊNCIA (J)	Alimentação do aquecedor



Lado direito do módulo de controlo da temperatura



Lado esquerdo do módulo de controlo da temperatura



Lado direito dos módulos de potência

Fig. 6: Ligações do módulo de controlo da temperatura

Teste do circuito SCR

1. Testar o circuito SCR na posição de ligado:

- a. Certifique-se de que tudo está ligado, incluindo a mangueira.


- b. Ligue a alimentação principal




- c. Ajuste o ponto de regulação do aquecimento da mangueira **acima** da temperatura ambiente da mangueira.

- d. Ligue a zona de aquecimento



premindo .

- e. Mantenha premido  para ver a corrente elétrica. A corrente da mangueira deve subir até 45A. Se não houver corrente na mangueira, consulte **E03: Nenhuma zona atual**, página 12. Se a corrente da mangueira for superior a 45A, consulte **E02: Corrente da zona alta**, página 12. Se a corrente da mangueira se mantiver vários amperes abaixo de 45A, a mangueira é demasiado longa ou a tensão é demasiado baixa.

2. Teste o circuito SCR na posição de desligado:

- a. Certifique-se de que tudo está ligado, incluindo a mangueira.


- b. Ligue a alimentação principal



- c. Ajuste o ponto de regulação do aquecimento da mangueira **abaixo** da temperatura ambiente da mangueira.

- d. Ligue a zona de aquecimento



premindo .

Utilizando um voltímetro, meça cuidadosamente a tensão no conector da mangueira. Não deve obter uma leitura da tensão. Se o fizer, o SCR no módulo de controlo da temperatura está avariado. Substitua o conjunto de controlo da temperatura.

Substituir módulos do conjunto de controlo da temperatura



AVISO

Antes de manusear o conjunto, coloque uma pulseira condutora de estática para proteção contra descargas estáticas que podem danificar o conjunto. Siga as instruções fornecidas com a pulseira.

1. Desligue a alimentação elétrica principal
-
- Desligue a fonte de alimentação.
2. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
 3. Consulte os esquemas elétricos. Consulte **Esquemas de ligação**, página 55. O conjunto de controlo da temperatura encontra-se do lado esquerdo, no interior do quadro.
 4. Retire os parafusos que fixam o conjunto do transformador e deslize o conjunto para o lado no quadro.
 5. Coloque uma pulseira condutora de estática.
 6. Desligue todos os cabos e conectores do conjunto. Consulte **Módulo de controlo da temperatura**, página 29.
 7. Retire as porcas e leve todo o conjunto de controlo da temperatura para a bancada de trabalho.
 8. Substitua o módulo defeituoso.
 9. Instale o conjunto pela ordem inversa.

Aquecedor principal



Leia as **Advertências** na página 5. Aguarde que o aquecedor arrefeça antes de proceder à reparação.

Elemento de aquecimento

- Desligue a alimentação elétrica principal
Desligue a fonte de alimentação.
- Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
- Esperre que os aquecedores arrefeçam.
- Remova a proteção do aquecedor.
- Consulte a FIG. 7, página 32. Desligue os fios do elemento de aquecimento do conector do fio do aquecedor. Teste com um ohmímetro.

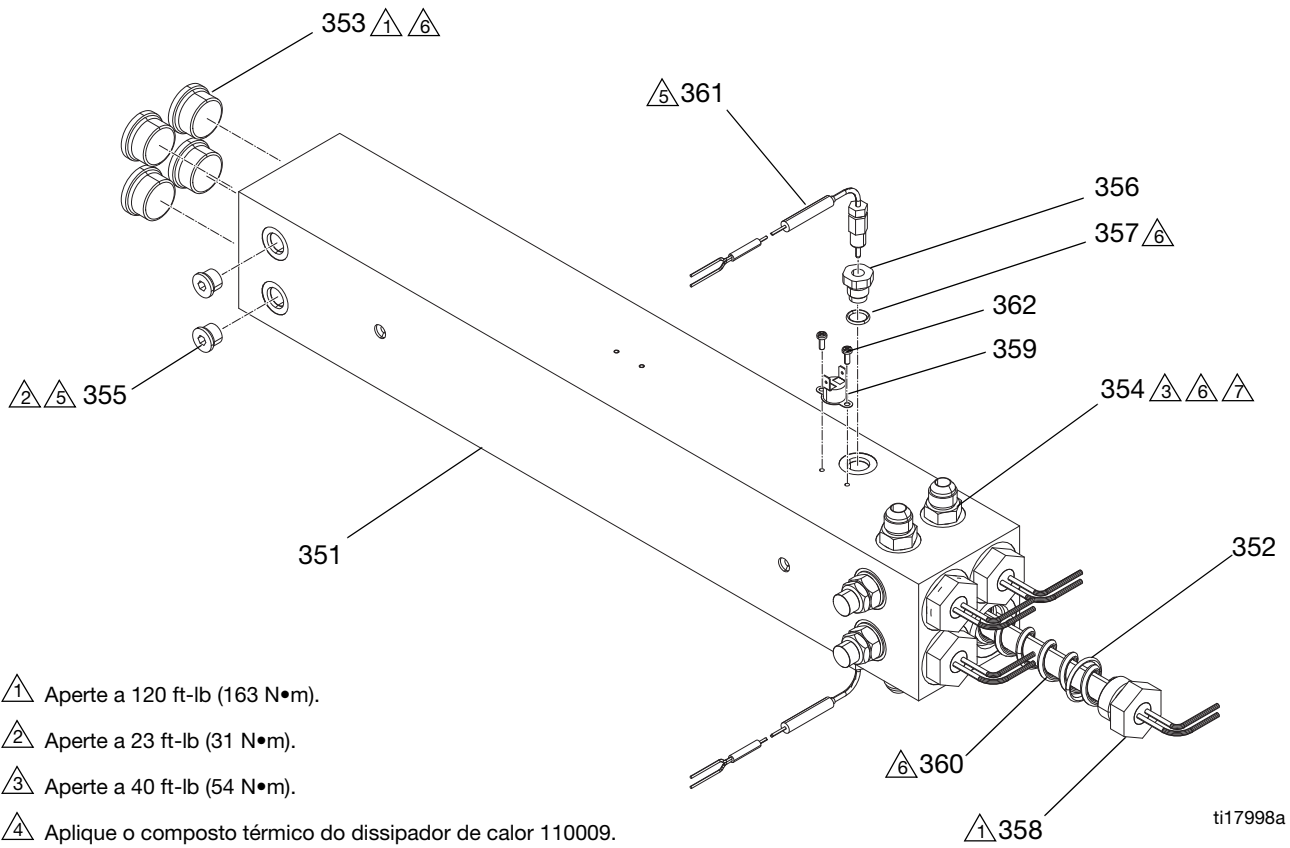


Potência do elemento da haste do aquecedor	Ohms
1500	30-35

- Para retirar o elemento de aquecimento, retire primeiro o termopar (361) para evitar danos, consulte **Termopar**, passo 7, página 33.
- Retire o elemento de aquecimento (358) do compartimento (351). Tenha cuidado para não derramar qualquer fluido deixado no compartimento.
- Inspeccione o elemento. Deve estar relativamente liso e brilhante. Substitua o elemento, se verificar a presença de crostas, queimaduras ou material tipo cinza colado no elemento, ou se a bainha apresentar marcas de furos.
- Instale o novo elemento de aquecimento (358) segurando o misturador (360) de modo a não bloquear o orifício do termopar (P).
- Reinstale o **Termopar**, página 33.
- Volta a ligar os fios condutores do elemento de aquecimento ao conector do fio do aquecedor.
- Substitua a proteção do aquecedor.

Tensão da linha

Os aquecedores principais produzem a sua potência nominal a 230 V CA. Uma tensão baixa na linha reduzirá a potência disponível e os aquecedores não funcionarão na sua capacidade máxima.




- ① Aperte a 120 ft-lb (163 N•m).
- ② Aperte a 23 ft-lb (31 N•m).
- ③ Aperte a 40 ft-lb (54 N•m).
- ④ Aplique o composto térmico do dissipador de calor 110009.
- ⑤ Aplique vedante e fita PTFE em todas as roscas não rotativas e roscas sem o-rings.
- ⑥ Aplique lubrificante nos o-rings.
- ⑦ Oriente o compartimento do disco de rutura (369) com o orifício de escape virado para o fundo do aquecedor.

FIG. 7: Aquecedor de zona dupla (6 ou 10 kW)

Termopar



1. Desligue a alimentação elétrica principal
Desligue a fonte de alimentação. 
2. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
3. Espere que os aquecedores arrefeçam.
4. Remova a proteção do aquecedor.
5. Desligue os fios do termopar de B no módulo de controlo da temperatura. Consulte a Tabela 2, página 29 e FIG. 6, página 29.
6. Passe os fios do termopar para fora do quadro. Tenha em atenção o percurso dos fios para os substituir da mesma forma.
7. Consulte a FIG. 8. Desaperte a porca do terminal (N). Retire o termopar (361) do compartimento do aquecedor (351) e, em seguida, retire o compartimento do termopar (H). Não retire o adaptador do termopar (356), exceto se necessário. Se o adaptador tiver de ser retirado, certifique-se de que o misturador (360) está fora do caminho quando substituir o adaptador.
8. Substitua o termopar, FIG. 8.
 - a. Retire a fita de proteção da ponta do termopar (T).
 - b. Aplique fita PTFE e vedante de rosca nas rosca macho e aperte o compartimento do termopar (H) no adaptador (356).
 - c. Empurre o termopar (361) de modo a que a ponta (T) entre em contacto com o elemento de aquecimento (358).
 - d. Segurando a ponta do termopar (T) contra o elemento de aquecimento, aperte a porca do terminal (N) 1/4 de volta para além do aperto.
9. Encaminhe os fios (S) para dentro do quadro e agrupe-os como antes. Volte a ligar os fios à placa.
10. Substitua a proteção do aquecedor.
11. Ligue simultaneamente os aquecedores A e B para efetuar o teste. As temperaturas devem subir ao mesmo ritmo. Se um aquecedor estiver baixo, desaperte a porca do terminal (N) e aperte o compartimento do termopar (H) para garantir que a ponta do termopar (T) entra em contacto com o elemento (358).

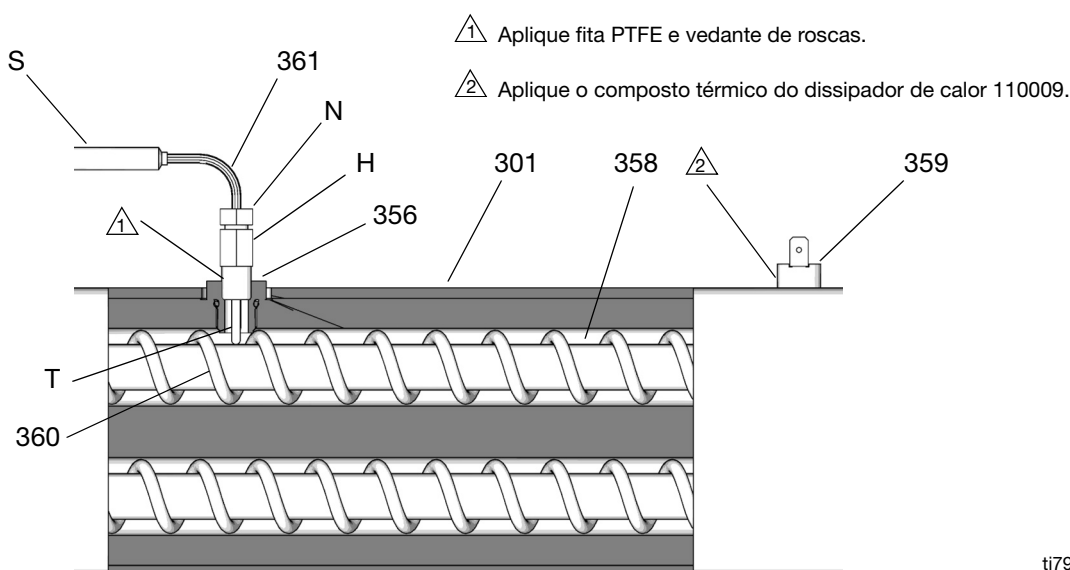



FIG. 8: Termopar

ti7924a

Interruptor de sobreaquecimento




1. Desligue a alimentação elétrica principal
Desligue a fonte de alimentação. 
2. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
3. Espere que os aquecedores arrefeçam.
4. Remova a proteção do aquecedor.
5. Desligue um fio condutor do interruptor de sobreaquecimento (359), FIG. 8, página 33. Teste o interruptor com um ohmímetro. A resistência deve ser de aproximadamente 0 ohms.
6. Se o interruptor não passar no teste, retire os fios e os parafusos. Descarte o interruptor com falha. Aplique o composto térmico 110009, instale o novo interruptor no mesmo local no compartimento (351) e fixe-o com parafusos (311). Volte a ligar os fios.

NOTA: Se os fios precisarem de ser substituídos, desligue o módulo de controlo da temperatura. Consulte a Tabela 2, página 29 e FIG. 6, página 29.

Mangueira aquecida

Consulte as peças de substituição da mangueira no manual da mangueira aquecida.

Verificar os conectores de alimentação da mangueira

1. Desligue a alimentação elétrica principal
Desligue a fonte de alimentação. 

2. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.

NOTA: A mangueira de chicote deve estar ligada.

3. Desligue a cablagem de alimentação do Reactor (PH) do bloco de terminais da caixa terminal da mangueira (TB).

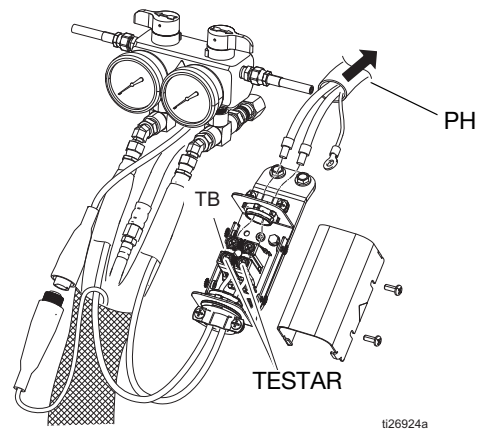


FIG. 9

4. **Apenas para a série A:** Desligue os conectores da mangueira (D) no Reactor.

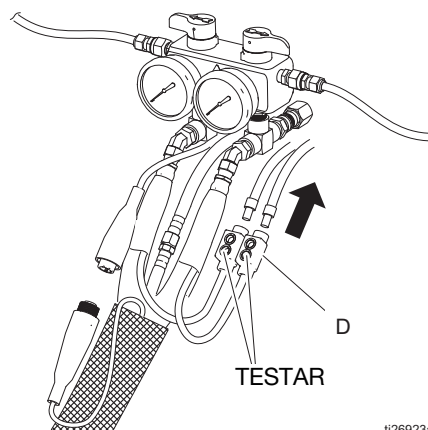


FIG. 10

5. Com um ohmímetro, verifique entre os dois terminais do conector (TESTAR). Deverá haver continuidade.
6. Se a mangueira falhar o teste, volte a testar em cada comprimento de mangueira, incluindo a mangueira de chicote, até localizar a falha.

Verificar os cabos FTS

1. Desligue a alimentação elétrica principal
Desligue a fonte de alimentação.
2. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
3. Desligue o cabo FTS (F) no Reactor, FIG. 11.

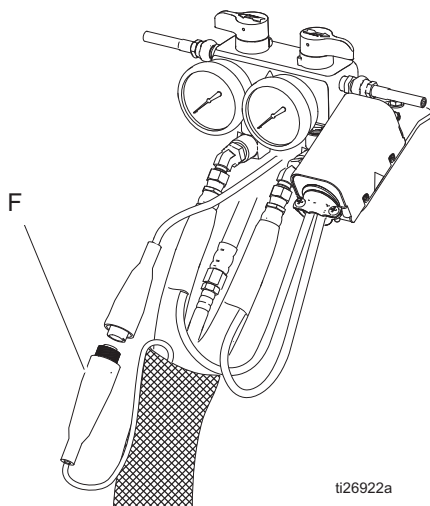


FIG. 11. Mangueira aquecida

4. Teste com um ohmímetro entre os pinos do conector do cabo.

Pinos	Resultado
1 a 2	aproximadamente 35 ohms por 50 ft (15,2 m) de mangueira, mais aproximadamente 10 ohms para FTS
1 a 3	infinito

5. Se o cabo não passar no teste, voltar a testar no FTS. Consulte **Teste/Remoção**, página 35.

Sensor de temperatura do fluido (FTS)

Teste/Remoção

1. Desligue a alimentação elétrica principal
Desligue a fonte de alimentação.
2. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
3. Retire a fita e a cobertura de proteção do FTS. Desligue o cabo da mangueira (F). Teste com um ohmímetro entre os pinos do conector do cabo.

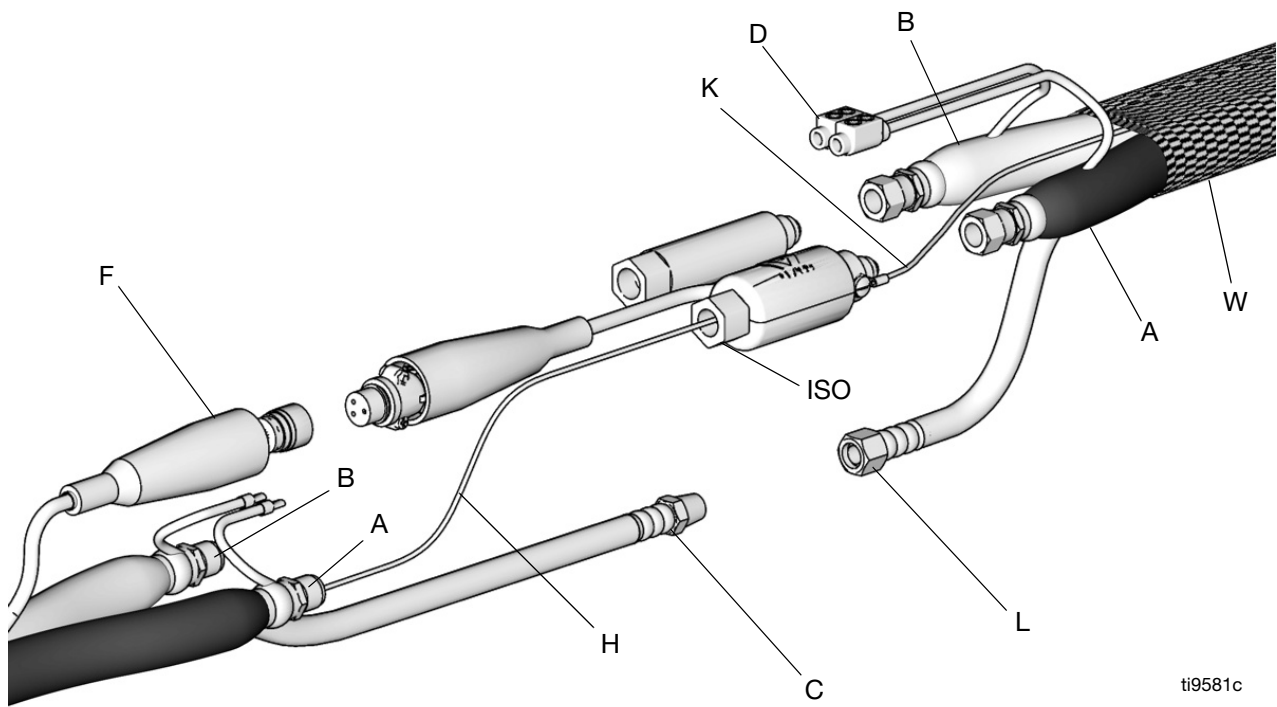


Pinos	Resultado
1 a 2	aproximadamente 10 ohms
1 a 3	infinito
3 ao parafuso de ligação à terra do FTS	0 ohm
1 ao encaixe A do componente do FTS (ISO)	infinito

4. Se o FTS falhar qualquer teste, substitua o FTS.
5. Desligue as mangueiras de ar (C, L) e os conectores elétricos (D).
6. Desligue o FTS da mangueira de chicote (W) e das mangueiras de fluido (A, B).
7. Retire o fio de terra (K) do parafuso de terra na parte inferior do FTS.
8. Retire a sonda FTS (H) do lado do componente A (ISO) da mangueira.

Instalação


O sensor de temperatura do fluido (FTS) é fornecido. Instale o FTS entre a mangueira principal e a mangueira de chicote. Consulte instruções no manual da mangueira aquecida. Consulte **Manuais relacionados**, página 4.




ti9581c

FIG. 12: Sensor de temperatura do fluido e mangueiras aquecidas

Verificação principal do transformador

1. Desligue a alimentação elétrica principal 
2. Localize os dois fios mais pequenos (10 AWG) que saem do transformador. Ligue estes fios ao contactor e ao disjuntor (911). Utilize um ohmímetro para testar a continuidade entre dois fios; deve haver continuidade.

Verificação do transformador secundário

1. Desligue a alimentação elétrica principal 
2. Localize os dois fios maiores (6 AWG) que saem do transformador. Siga estes fios até ao conetor verde grande sob o módulo de controlo da mangueira e do disjuntor (909). Utilize um ohmímetro para testar a continuidade entre dois fios; deve haver continuidade.

Se não tiver a certeza de qual dos fios da ficha verde sob o módulo da mangueira se liga ao transformador, teste ambos os fios. Um fio deve ter continuidade com o outro fio do transformador no disjuntor (909) e o outro fio não.

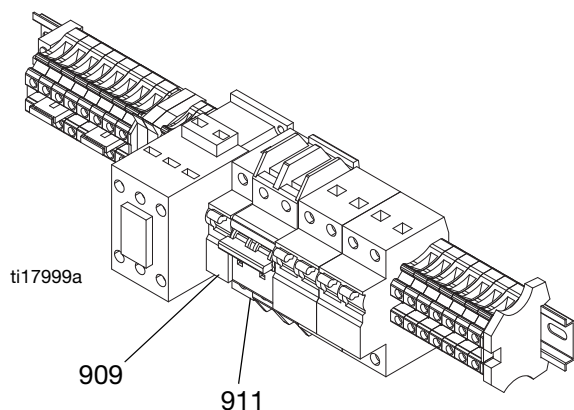


FIG. 13: Módulo de disjuntores


3. Para verificar a tensão do transformador, ligue a zona da mangueira. Meça a tensão de 178CB-2 a HPOD-1; consulte **Esquemas de ligação**, página 55.

Modelo	Tensão secundária
310 ft.	90 V CA*
210 ft.	62 V CA*

* Para tensão de linha de 230 V CA.


Substituir o transformador



1. Desligue a alimentação elétrica principal . Desligue a fonte de alimentação.
2. Abra o quadro Reactor.
3. Retire os parafusos que fixam o transformador à parte inferior do quadro. Deslize o transformador para a frente.
4. Desligue os fios do transformador; consulte **Esquemas de ligação**, página 55.
5. Retire o transformador do quadro.
6. Instale o novo transformador pela ordem inversa.

Substituir módulo de disjuntores



1. Desligue a alimentação elétrica principal . Desligue a fonte de alimentação. Ligue os disjuntores para testar.
2. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
3. Com um ohmímetro, verifique a continuidade através do disjuntor (de cima para baixo). Se não houver continuidade, dispare o disjuntor e volte a testar. Se continuar a não haver continuidade, substitua o disjuntor da seguinte forma:
 - a. Consulte os esquemas elétricos e a tabela abaixo. Desligue os fios e retire o disjuntor avariado.

NOTA: Para ver os cabos e conectores, consulte os esquemas de ligação e desenhos de peças em **Esquemas de ligação**, página 54 e 55.

Filtro de entrada de fluido

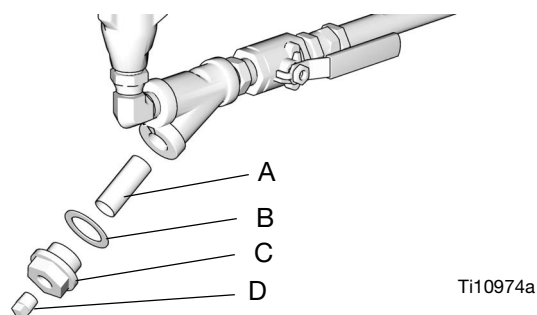


Os filtros de entrada filtram as partículas que podem entupir as válvulas de retenção de entrada da bomba. Inspeção os filtros diariamente como parte da rotina de arranque e limpe conforme necessário.

O isocianato pode cristalizar devido à contaminação por humidade ou ao congelamento. Se os produtos químicos utilizados estiverem limpos e se forem seguidos os procedimentos adequados de armazenamento, transferência e utilização, a contaminação do filtro do lado A deverá ser mínima.

NOTA: Limpe o filtro do lado A apenas durante o arranque diário. Isto minimiza a contaminação por humidade ao eliminar imediatamente qualquer resíduo de isocianato no início das operações de distribuição.

1. Feche a válvula de entrada de fluido na entrada da bomba e desligue a bomba de alimentação adequada. Isto evita que o material seja bombeado durante a limpeza do filtro.
2. Coloque um recipiente por baixo da base do filtro para recolher a água que escorre ao retirar o tampão do filtro (C).
3. Retire o filtro (A) do coletor do filtro. Lave bem o filtro com um solvente compatível e sacuda-o até secar. Inspeção o filtro. Não deve ser restringida mais de 25% da rede. Se mais de 25% da rede estiver obstruída, substitua o filtro. Inspeção a junta (B) e substitua-a se necessário.
4. Certifique-se de que o tampão do tubo (D) está aparafusado no tampão do filtro (C). Instale o tampão do filtro com o filtro (A) e o o-ring (B) no lugar e aperte. Não aperte excessivamente. Deixe que a junta faça a vedação.
5. Abra a válvula de entrada de líquido; certifique-se de que não existem fugas e limpe o equipamento. prossiga com a operação.



Ti10974a

FIG. 16: Filtro de entrada de fluido

Visor da temperatura

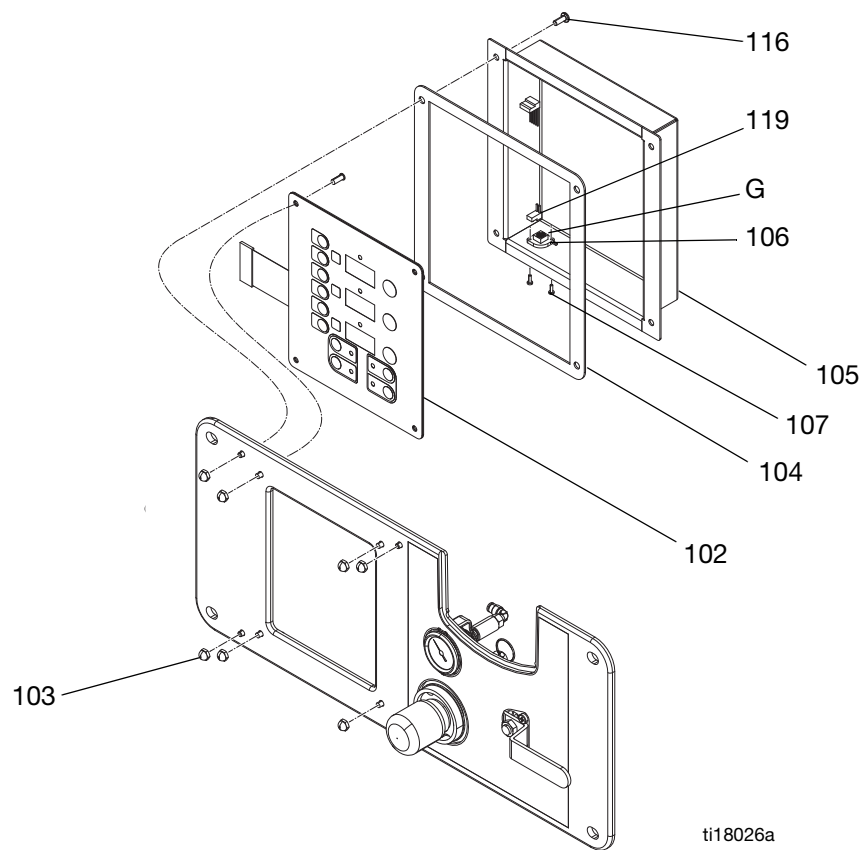


AVISO

Antes de manusear o quadro, coloque uma pulseira condutora de estática para proteção contra descargas estáticas que podem danificar o conjunto. Siga as instruções fornecidas com a pulseira.



1. Desligue a alimentação elétrica principal. Desligue a fonte de alimentação.
2. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 15.
3. Consulte **Esquemas de ligação**, página 55.
4. Coloque uma pulseira condutora de estática.
5. Desligue o cabo do visor principal (106) no canto inferior esquerdo do módulo do visor; consulte a FIG. 17, página 40.
6. Retire os parafusos (116) e a tampa (105); consulte a FIG. 17, página 40.
7. Desligue o conector do cabo da parte de trás do visor da temperatura (102). Consulte a FIG. 17, página 40.
8. Desligue o(s) cabo(s) de fita (R) da parte de trás do visor; consulte a FIG. 17, página 40.
9. Remova as porcas (103) e a placa (101).
10. Desmonte o visor, consulte pormenores na FIG. 17, página 40.
11. Substitua a placa (102a) ou o interruptor de membrana (102b), se necessário.
12. Desloque o jumper (119) para J1 na placa do visor de substituição. Consulte a FIG. 17, página 40.
13. Volte a montar na ordem inversa, consulte a FIG. 17, página 40. Aplique vedante de roscas de força média. Certifique-se de que o fio de terra do cabo do visor (G) está fixo entre a bucha do cabo e a tampa (105) com os parafusos (107).



Pormenor dos interruptores de membrana e da placa do visor da temperatura

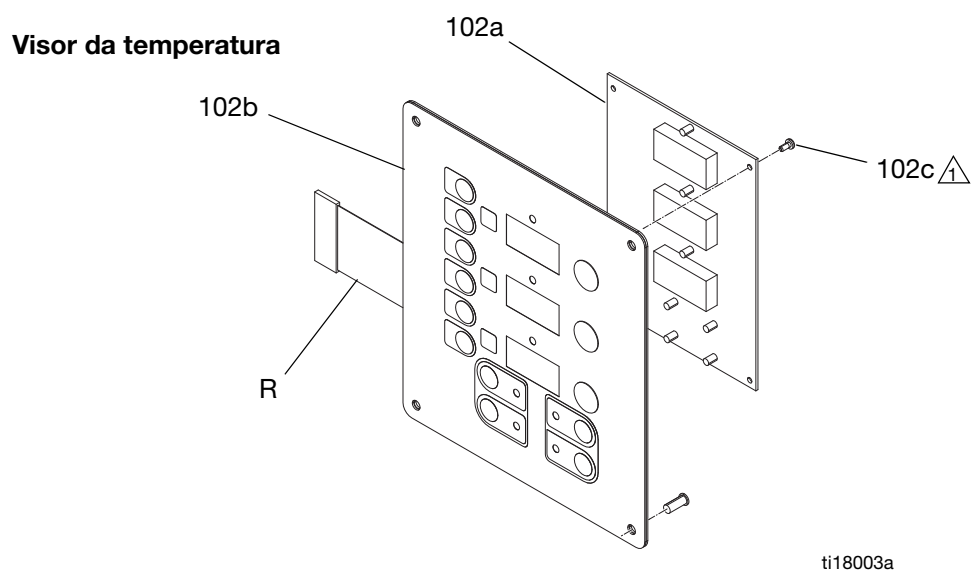




FIG. 17. Módulo do visor

Substituir a bateria ou o fusível do DataTrak

				
---	---	--	--	--

A bateria e o fusível devem ser substituídos num local que não apresente perigos.

Utilize apenas as baterias de substituição aprovadas que se seguem. A utilização de uma bateria não aprovada anulará a garantia da Graco e as aprovações FM e Ex.

- Lítio Ultralife # U9VL
- Duracell Alcalina # MN1604
- Energizer Alcalina # 522
- Varta Alcalina # 4922

Utilizar apenas um fusível de substituição aprovado pela Graco. Encomendar peça 24C580.

Substituir a bateria

1. Retire o cabo da parte posterior da montagem do interruptor de lâminas. Consulte a FIG. 18.
2. Remova o cabo dos dois grampos de cabo.

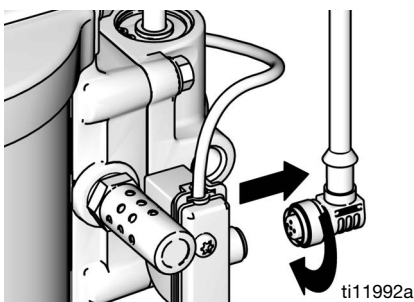


FIG. 18. Desligar o DataTrak

3. Remova o módulo DataTrak do suporte. Consulte a FIG. 19. Segure no módulo e ligue o cabo a um local não perigoso.

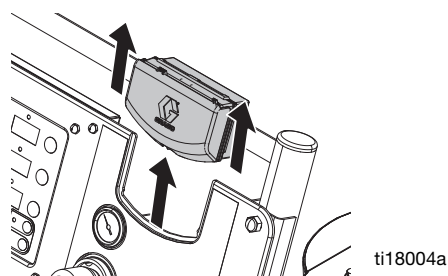


FIG. 19. Remover o DataTrak

4. Remova dois parafusos da parte posterior do módulo para aceder à bateria.
5. Desligue a bateria usada e substitua-a por uma bateria indicada. Consulte a FIG. 20.

Substituir o fusível

1. Remova o parafuso, a alça metálica e o suporte de plástico.
2. Separe o fusível da placa.
3. Substitua por um fusível novo.

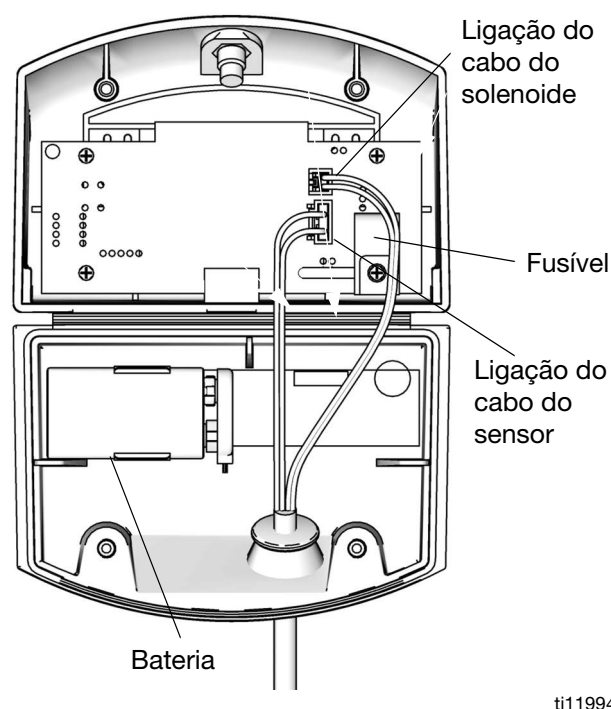


FIG. 20. Localização da bateria e do fusível do DataTrak

Acessórios

Kits da bomba de alimentação

Bombas, mangueiras e equipamento de montagem para fornecer fluidos ao Reactor. Inclui o kit de alimentação de ar 246483. Consulte o manual dos kits da bomba de alimentação, **Manuais relacionados**, página 4.

Kit de alimentação de ar 246483

Mangueiras e encaixes para fornecer ar às bombas de alimentação, ao agitador e à mangueira de ar da pistola. Incluído nos kits de bomba de alimentação. Consulte o manual do kit de alimentação de ar, **Manuais relacionados**, página 4.

Kit de circulação 246978

Mangueiras e encaixes de retorno que compõem o sistema de circulação. Inclui dois kits de tubo de retorno 246477. Consulte o kit de acessórios do tubo de retorno, **Manuais relacionados**, página 4.

Kit de tubo de retorno 246477

Secador dessecante, tubo de retorno e encaixes para um tambor. Dois incluídos no kit de circulação 246978. Consulte o kit de acessórios do tubo de retorno, **Manuais relacionados**, página 4.

TSL (líquido de vedação da garganta)

Garrafa de 1 qt (1 litro) 206995

Recipiente de 1 gal. (3,8 litros) 206996

DataTrak com kit apenas para contagem de ciclos 24A592

DataTrack e interruptor de lâminas para o motor pneumático NXT. Consulte o manual do kit de conversão DataTrak, **Manuais relacionados**, página 4.

Mangueiras aquecidas

A-25: 2000 psi (14 MPa, 138 bar)

A-XP1: 3500 psi (24 MPa, 241 bar)

Comprimentos de 50 ft (15,2 m) e 25 ft (7,6 m), diâmetro de 1/4 in. (6 mm), 3/8 in. (10 mm) ou 1/2 in. (13 mm), 2000 psi (14 MPa, 140 bar) ou 3500 psi (24 MPa, 241 bar). Consulte o manual de mangueiras aquecidas, **Manuais relacionados**, página 4.

Mangueiras de chicote aquecidas

A-25: 2000 psi (14 MPa, 138 bar)

A-XP1: 3500 psi (24 MPa, 241 bar)

Mangueira de chicote de 10 ft (3 m), diâmetro de 1/4 in. (6 mm) ou 3/8 in. (10 mm), 2000 psi (14 MPa, 140 bar) ou 3500 psi (24 MPa, 241 bar). Consulte o manual de mangueiras aquecidas, **Manuais relacionados**, página 4.

Pistola de pulverização Fusion

Pistola de purga de ar disponível em formato redondo ou plano. Consulte o manual da pistola de pulverização Fusion AP, **Manuais relacionados**, página 4. Pistola de purga mecânica disponível em formato redondo ou plano. Consulte o manual da pistola de pulverização com purga mecânica Fusion, **Manuais relacionados**, página 4. Pistola Clear Shot disponível em formato redondo ou plano. Consulte o manual da pistola de pulverização Fusion CS, **Manuais relacionados**, página 4.

Pistola de pulverização P2

A pistola Probler P2 está disponível em formato redondo ou plano. Consulte o manual da pistola de distribuição Probler P2, **Manuais relacionados**, página 4.

Filtro Y

Filtro de substituição para filtro de fluido em Y; rede 20.

Peça	Descrição
26A349	Rede 20 (embalagem de 2)
26A350	Rede 20 (embalagem de 10)
25B375	Rede 80 (embalagem de 2)
25B376	Rede 80 (embalagem de 10)

Elemento filtro de ar 15D890

Substituição do elemento do filtro de ar; 40 micrones.

Kit de rodas 262695

Todas as ferragens e rodas para converter o modelo 262572.

Peças sobresselentes recomendadas

Mantenha estas peças sobresselentes à mão para minimizar o tempo de paragem.

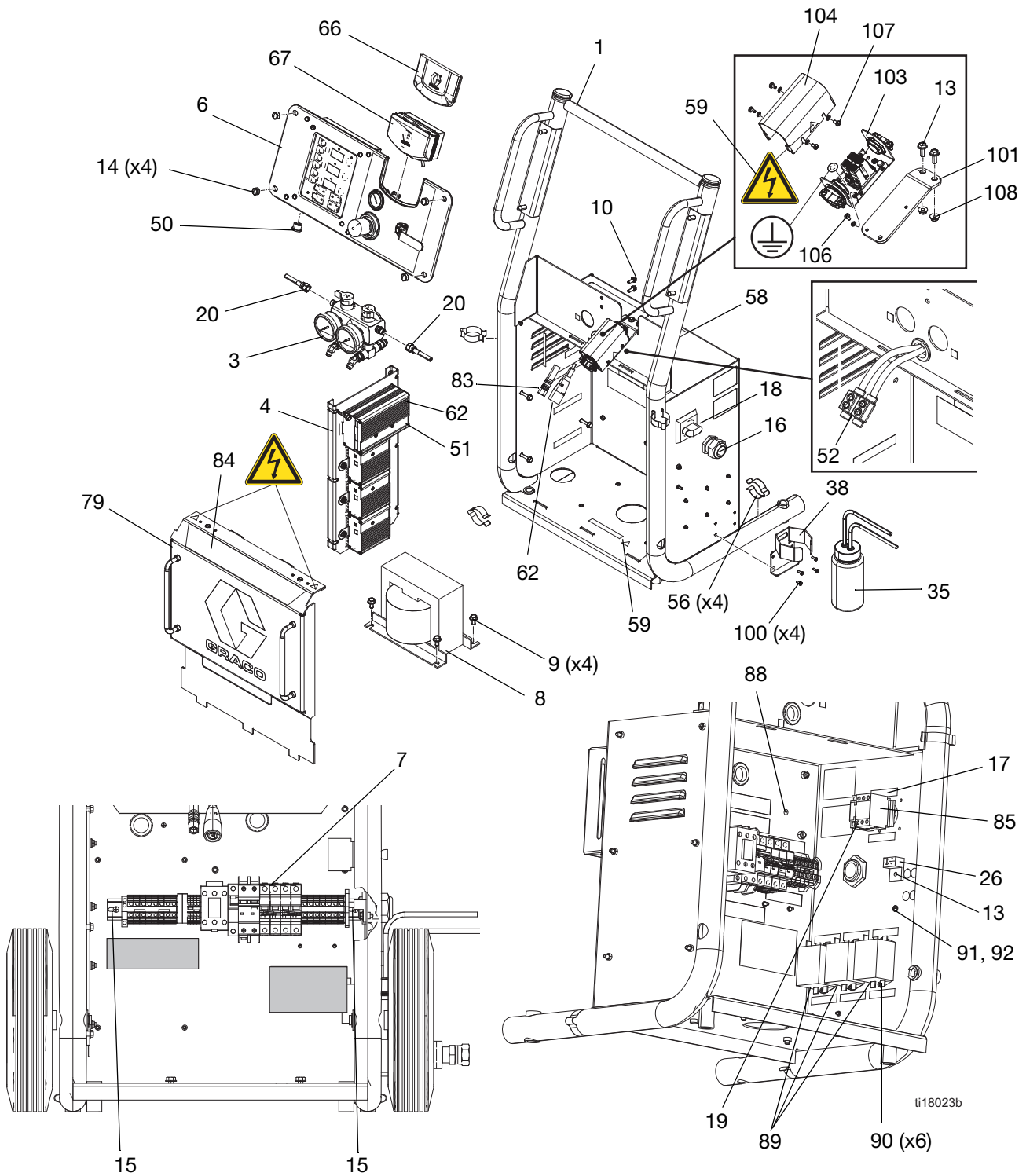
Modelo	Peça	Descrição
A-25	245971	Bomba, lado de resina (B)
	246421	Kit de reparação da bomba de resina (B) para a bomba 245971
	246831	Bomba, lado ISO (A)
	15C851	Kit de reparação da bomba ISO (A) para a bomba 246831
	246963	Kit de copo húmido para a bomba 246831

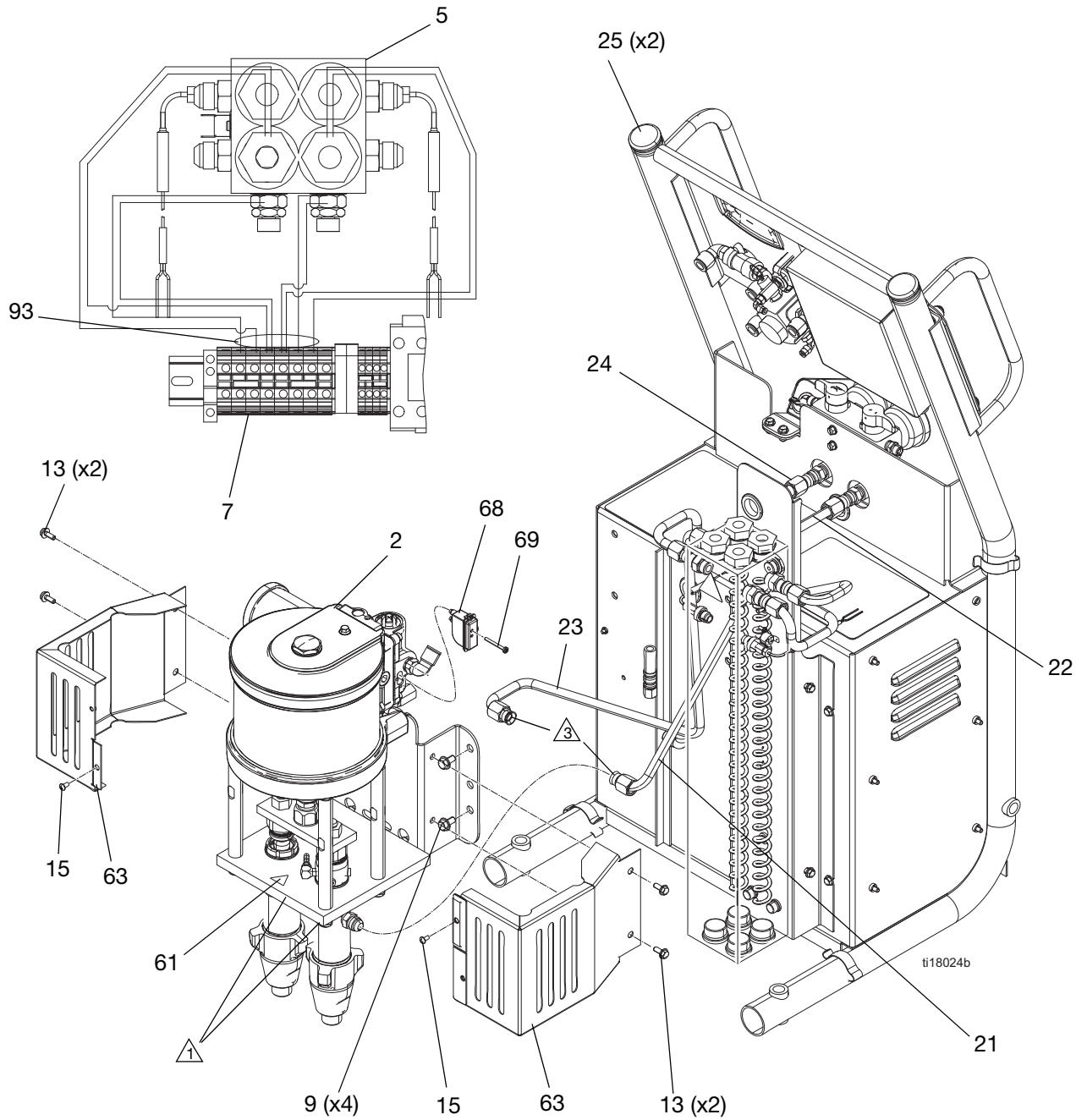
Modelo	Peça	Descrição
A-XP1	24Y174	Bomba, lado de resina (B)
	24Y175	Bomba, lado ISO (A)
	17K351	Kit de reparação da bomba ISO (A) para 24Y175
	17K352	Kit de reparação da bomba de resina (B) para 24Y174
A-25 e A-XP1	206995	Garrafa de TSL, 1 qt. (1 litro)
	101078	Filtro Y; inclui o elemento 26A349
	26A349	Elemento, filtro Y, rede 20
	15D890	Elemento, filtro de ar, 40 micrones
	239914	Válvula, recirculação/pulverização; inclui sede e junta

Peças

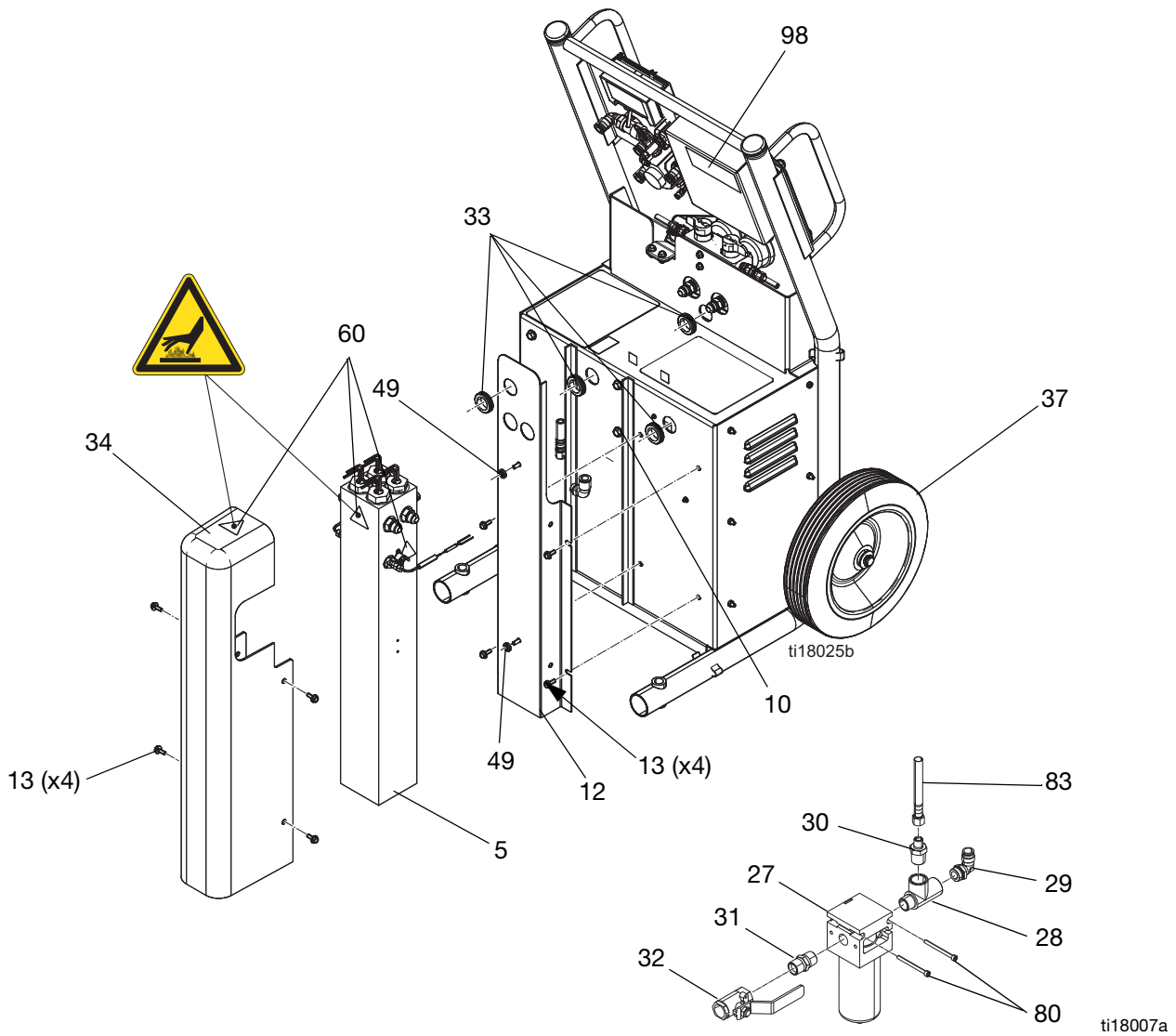
262572, Reactor nu A-25/24Y164, A-XP1 nu

262614, Reactor A-25 com DataTrak e rodas/24Y165, A-XP1 com DataTrak e rodas





- 1 Aperte as porcas de bloqueio da bomba a 66-74 ft-lb (90-100 N•m).
- 2 Aplique vedante de tubo anaeróbico poliacrilato a todas as roscas de tubos não rotativas.
- 3 Aperte a um binário de 212-265 in-lb (24-30 N•m).
- 4 Ligue o fio de terra (94) do terminal do motor ao terminal de terra no quadro.
- 5 Apenas para a série A.



262572, Reactor nu A-25/24Y164, Reactor nu A-XP1
262614, Reactor A-25 com DataTrak e rodas/24Y165, Reactor A-XP1 com DataTrak e rodas

Ref.	Peça	Descrição	Qtd.	Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
1	----	CARRINHO	1	7	262576	MÓDULO (A-25), disjuntor; consulte a página 54	1
2	262573	BOMBA (A-25); consulte a página 52	1		24Y166	MÓDULO (A-XP1), disjuntor; consulte a página 54	
	24Y086	BOMBA (A-XP1); consulte a página 52		8	247840	TRANSFORMADOR, 2790va, 230/62	1
3	262577	COLETOR (A-25), alívio; consulte a página 50	1	9	111799	PARAFUSO, tampa, cab. sext.; M8 x 1,25	8
	24Y177	COLETOR (A-XP1), alívio; consulte a página 50		10	108296	PARAFUSO, maq., anilha cab. sext.; 1/4-20 UNC-2A	4
4	----	PAINEL, controlo, aquecedor; consulte a página 49	1	11	125621	PARAFUSO, máq., anilha cab. sext.; M6 x 1	6
5	24J788	AQUECEDOR (A-25), sistema, (6,0 kw, 230 V); consulte a página 51	1	12	16G917	SUPORTE, aquecedor	1
	24Y163	AQUECEDOR (A-XP1), sistema, (6,0 kw, 230 V); consulte a página 51		13	114182	PARAFUSO, máq., flange cab. sext.; M6 x 1	15
6	262575	PAINEL (A-25), controlo; consulte a página 48	1	14	117623	PORCA, tampa; 3/8-16	4
	24Y167	PAINEL (A-XP1), controlo; consulte a página 48		15	106084	PARAFUSO, máq., cabeça pan.; M5 x 0,8	2
				16	117682	CASQUILHO, alívio de tensões	1

Ref.	Peça	Descrição	Qtd.	Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
17	123970	INTERRUPTOR (A-25), desativação, 40 A	1	65	-----	TUBO, poliuretano, rnd, preto; 5,12 ft (1,56 m); consulte a página 53	1
	123969	INTERRUPTOR (A-XP1), desativação, 40 A		66★	-----	INSERÇÃO, painel de controle	2
18	123971	BOTÃO (A-25), desativação, operador	1	67†	24B563	KIT, DataTrak	1
	123967	BOTÃO (A-XP1), desativação, operador		68†✳	24B659	INTERRUPTOR, conjunto reed	1
19	123972	INTERRUPTOR (A-25), quarto polo	1	69†✳	-----	FIXAÇÃO, parafuso, cabeça pan., m4 x 35 mm	1
	123968	INTERRUPTOR (A-XP1), quarto polo		79	262581	TAMPA, conjunto elétrico	1
20	17H018	ACOPLAMENTO, tubo	2	80	-----	PARAFUSO, cil. sext. int., m5x60	2
21	16G921	TUBO, fluido, A, aquecedor, entrada	1	82‡	15H187	FIO, jumper, c/ desconexão rápida	1
22	16G922	TUBO, fluido, A, aquecedor, saída	1	83	16P244	TUBO, acoplado, 2,63 ft. (0,8 m)	1
23	16G923	TUBO, fluido, B, aquecedor, entrada	1	84	-----	ETIQUETA, produto	1
24	16G924	TUBO, fluido, B, aquecedor, saída	1	85▲	16J808	ETIQUETA, advertência, desligar fios	1
25	112125	TAMPÃO, tubo	2	88	195874	PARAFUSO, phillips, cabeça pan.; M4 x 8	1
26	117666	TERMINAL, terra	1	89	16K669	FILTRO, A-25, elétrico	3
27	15D795	FILTRO, ar, 40 micrones	1		17G104	FILTRO, A-XP1, elétrico	2
28	107128	T, serviço	1		16K669	FILTRO, A-XP1, elétrico	1
29	16X096	COTOVELO, macho, rotativo	1	90	115266	PARAFUSO, tampa, cabeça sext.; M5 x 10	6
30	162449	BOCAL, redutor	1	91	-----	PARAFUSO, cab. pan.; M5 x 16	1
31	158491	BOCAL	1	92	-----	ANILHA, n.º 10, bloqueio dentes externos	1
32	262660	ADAPTADOR, esfera, 1/2 npt x 1/2 npt	1	93	-----	TUBO, PE, espiral, invólucro; 1,2 ft (0,4 m)	1
33	114269	ILHÓ, borracha	4	94	16M086	CABO, ligação terra, bomba	1
34	16G918	COBERTURA, aquecedor	1	95‡	114601	CONDUTA, flexível, não metálica	1
35	246995	GARRAFA, conjunto, completo	1	96‡	-----	MANGA, termorretrátil, 2:1; 0,75 ft, DI 1/2 in., DE 1/4 in.	1
36	234366	KIT, entrada de fluido, par; consulte a página 50	1	97‡	120573	PONTE, plug-in, jumper	4
37†	262695	KIT, roda; consulte a página 45	2	98	16M088	ETIQUETA, códigos de erro	1
38	16M152	SUPORTE, lubrificante, reservatório	1	99‡	114958	BRAÇADEIRA	10
44‡	247791	CABLAGEM, fio, mangueira	1	100	105676	PARAFUSO, cabeça cilíndrica	4
45‡	261669	KIT, sensor de temperatura do fluido, acoplador	1	101	17D892	SUPORTE, conetor	1
49	167002	ISOLADOR, aquecimento	2	103	24W204	ARMÁRIO, bloco de terminais	1
50	16J433	CABLAGEM, fio, visor, ext.	1	104	25A234	ARMÁRIO, tampa	1
51	16J434	CABO, sobretemperatura, lado A, lado B	1	106	16P338	PARAFUSO, cabeça sext. serrilhada, 10-32 x 0,25	2
52*	261821	CONETOR, fio, 6awg	1	107	16X129	PARAFUSO, phillips, dentes, 8-32 x 0,375	5
53†*	-----	FLUIDO, inibidor de óxido	1	108	15U698	PORCA, flange serrilhada M6	2
54‡	206994	FLUIDO, TSL, garrafa de 8 oz.	1				
55‡	206995	LÍQUIDO, TSL, 1 qt.	1				
56	186494	GRAMPO, mola	4				
58▲	15G280	ETIQUETA, advertência	1				
59▲	189930	ETIQUETA, cuidado	2				
60▲	189285	ETIQUETA, cuidado	3				
61▲	15H108	ETIQUETA, ponto de entalamento	1				
62	15B380	CABO, mangueira, controle	1				
63	16G952	TAMPA, bomba	2				
64	-----	TUBO, polietileno, rnd; DE 3/4; 0,75 ft (0,2 m); consulte a página 53	1				

▲ *Encontram-se disponíveis gratuitamente etiquetas, rótulos e cartões de advertência e de perigo sobressalentes.*

† *Utilização exclusiva com 262614.*

★ *Utilização exclusiva com 262572.*

✳ *Incluído no Kit de Interruptor de lâminas 24B659.*

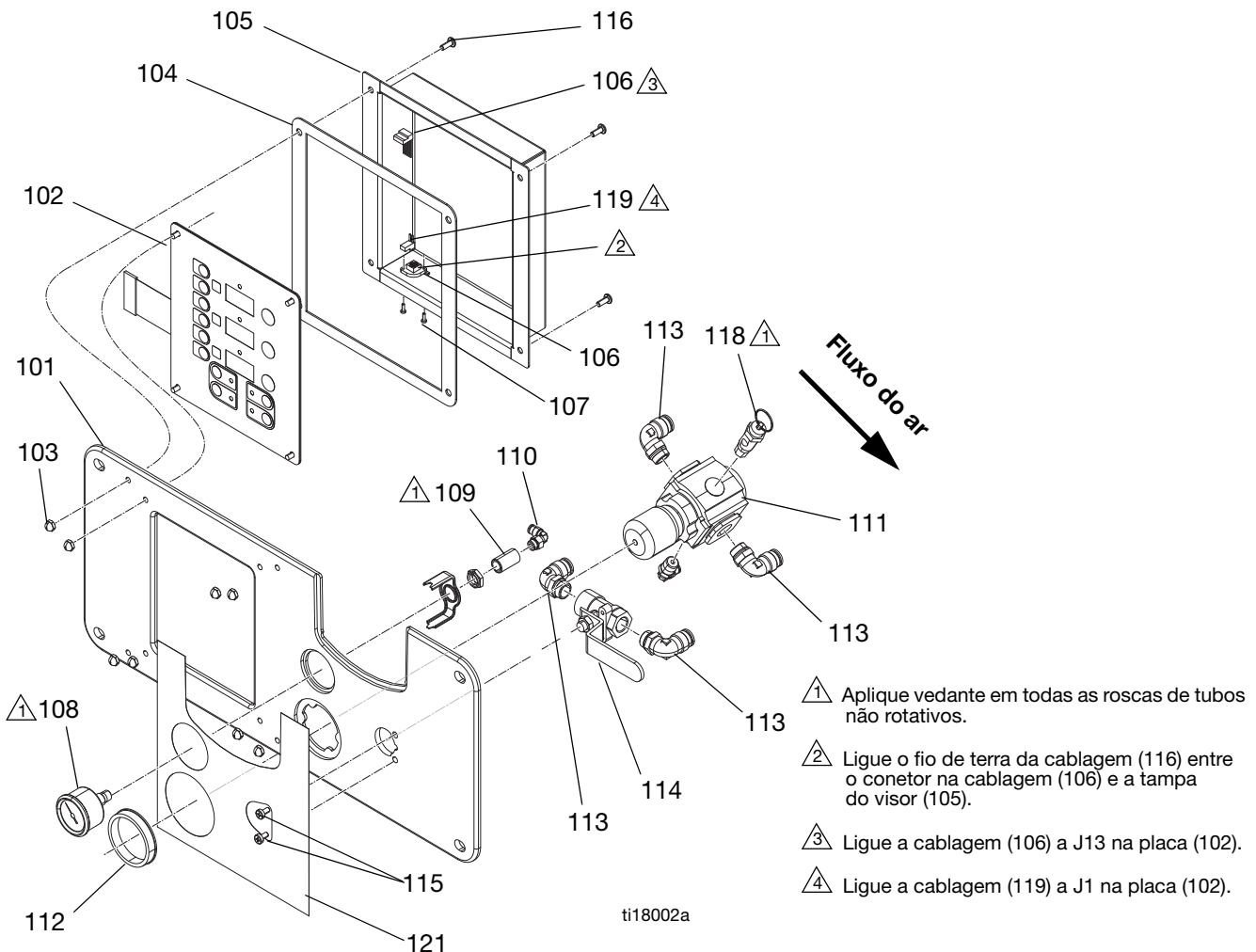
‡ *Não apresentado.*

* *Apenas para a série A.*

Painel de controlo

A-25: 262575

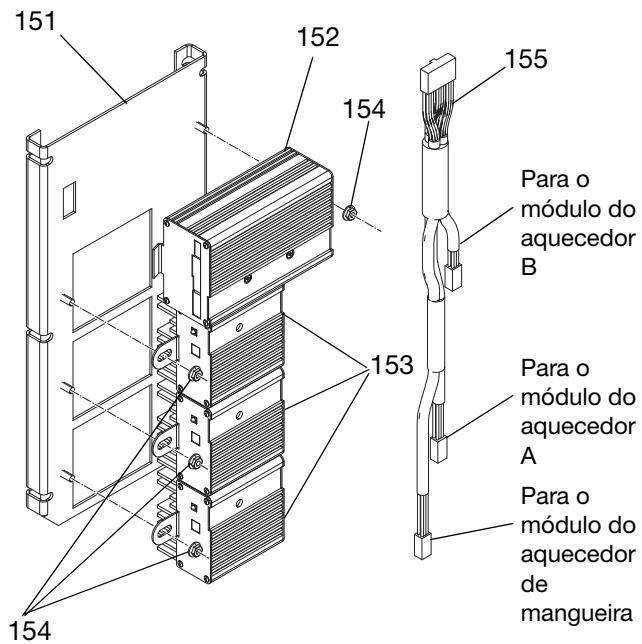
A-XP1: 24Y176



- ⚠ 1 Aplique vedante em todas as roscas de tubos não rotativos.
- ⚠ 2 Ligue o fio de terra da cablagem (116) entre o conetor na cablagem (106) e a tampa do visor (105).
- ⚠ 3 Ligue a cablagem (106) a J13 na placa (102).
- ⚠ 4 Ligue a cablagem (119) a J1 na placa (102).

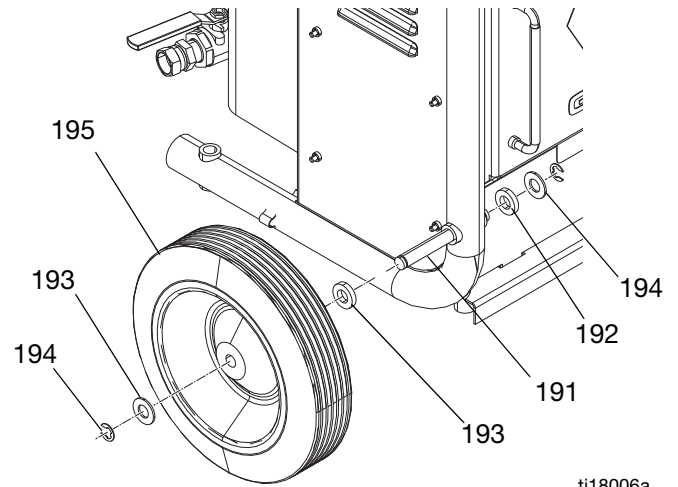
Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.	Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
101	16G912	PLACA, visor	1	112	16F810	PORCA, regulador, aço	1
102	24G883	VISOR, temperatura; inclui 102a-102c	1	113	16X066	ENCAIXE, cotovelo, macho, rotativo	4
102a	24G882	PLACA, circuito	1	114	114362	VÁLVULA, esfera, pneumática	1
102b	246479	INTERRUPTOR, membrana	1	115	110637	PARAFUSO, máquina, cabeça troncocónica	2
102c	112324	PARAFUSO	4	116	331342	PARAFUSO, ph, cabeça pan. 10-24 x1/2 in.	4
103	117523	PORCA, tampa (n.º 10)	8	117	114469	ENCAIXE, cotovelo, rotativo m	1
104	16G958	JUNTA, tampa do visor	1	118	116643	VÁLVULA (A-25), alívio, ar, 90 psi (620,5 kPa)	1
105	16G913	TAMPA, visor	1		113498	VÁLVULA (A-XP1), alívio, ar, 100 psi (620,5 kPa)	1
106	16J432	CABLAGEM, fio, visor	1	119	16J431	CABLAGEM, jumper, visor do aquecedor	1
107	----	PARAFUSO, cabeça pan., phillips	2	121	16K525	ETIQUETA, controlo	1
108	116257	MANÓMETRO, pressão	1				
109	100451	ACOPLAMENTO, 1/8 npt	1				
110	114151	ENCAIXE, cotovelo, macho, rotativo	1				
111	15T536	REGULADOR, ar, 3/8 npt	1				

Controlo da temperatura



Ref. Peça	Descrição	Qtd.
151	16G925 PAINEL, cápsula, montagem	1
152	247827 MÓDULO, controlo do aquecedor	1
153	247828 MÓDULO, aquecedor	3
154	114183 PORCA, hexagonal, flangeada, serrilhada	4
155	247801 CABO, comunicação	1

Kit de rodas (262695)



ti18006a

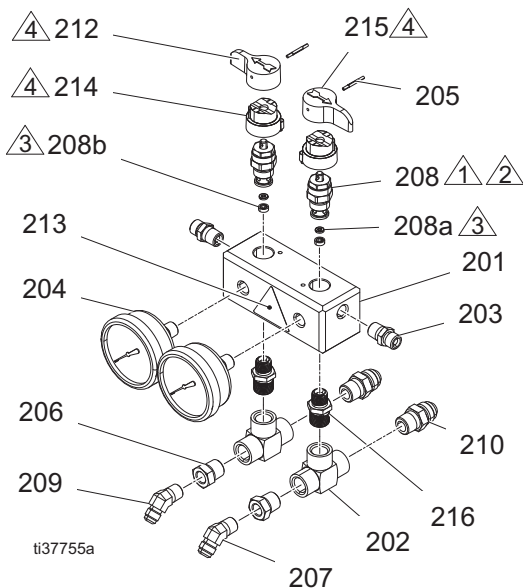
Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
191†	16H182	EIXO, roda	2
192†	111841	ANILHA, lisa, 5/8	4
193†	191824	ANILHA, espaço	4
194†	101242	ANEL, retentor, ext.	4
195†	16G920	RODA, semipneumática, desvio	2

† Utilização exclusiva com 262614. Disponível como kit de rodas adicional 262695.

Coletor de fluido

A-25: 262577

A-XP1: 24Y177



▲ Aplique vedante de roscas e um binário a 250 in-lb (28 N•m).

▲ Utilize um bloqueio de rosca azul nas roscas do cartucho da válvula no coletor.

▲ Parte do item 208.

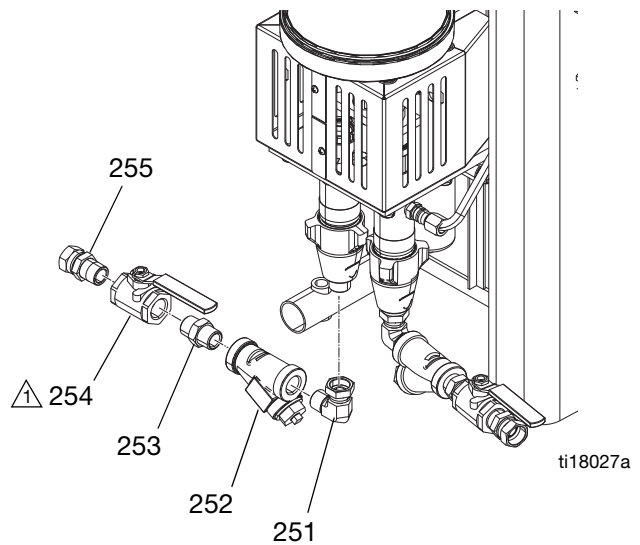
▲ Aplique lubrificante nas superfícies de contacto.

▲ Aplique vedante de tubo em todas as roscas NPT.

Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
201	24K993	COLETOR, recirculação	1
202	108638	ENCAIXE, tubo, T	2
203	162453	ACESSÓRIO, (1/4 NPSM x 1/4 NPT)	2
204	113641	MANÓMETRO (A-25), pressão, fluido, SST	2
	115523	MANÓMETRO (A-XP1), pressão, fluido, SST	2
205	111600	PINO, sulcado	2
206	118758	ENCAIXE, adaptador	2
207	123787	ENCAIXE, cotovelo, 45°, 3/8 JIC x 1/4 NPT	1
208	239914	VÁLVULA, drenagem; inclui 208a, 208b	2
208a	-----	SEDE	2
208b	-----	JUNTA	2
209	123788	ENCAIXE, cotovelo, 45°, 5/16 JIC x 1/4 NPT	1
210	117833	ENCAIXE, união, 1/4 npt x 3/8 JIC	2
212	17X499	MANÍPULO, válvula, drenagem, vermelha	1
213▲	189285	ETIQUETA, cuidado	1
214	224807	BASE, válvula	2
215	17X521	MANÍPULO, válvula, drenagem, azul	1
216	157350	ADAPTADOR	2

▲ *Encontram-se disponíveis gratuitamente etiquetas, rótulos e cartões de advertência e de perigo sobressalentes.*

Kit da entrada de fluido (234366)



▲ Monte as válvulas de esfera na orientação indicada.

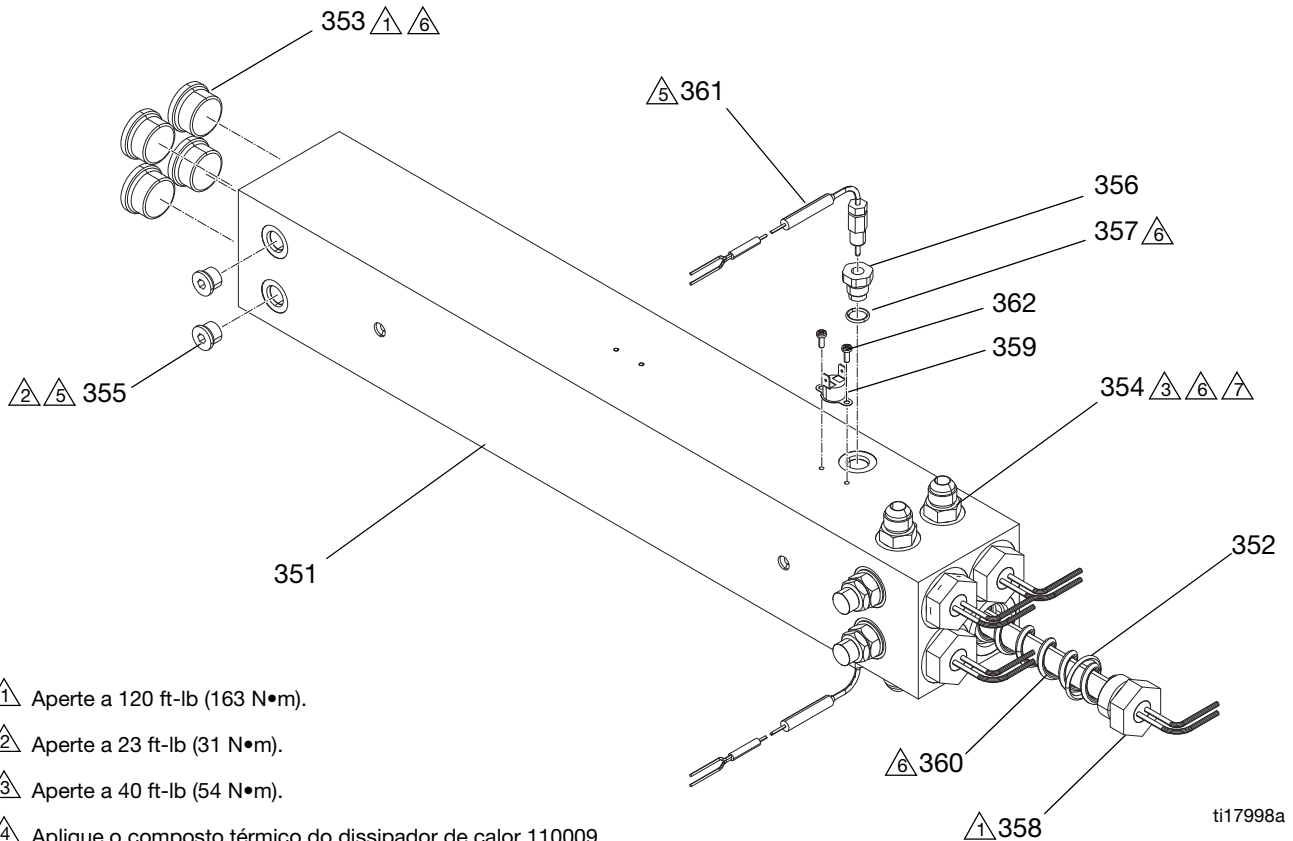
▲ Aplique um vedante de tubo anaeróbico poliacrilato a todas as ligações NPT.

Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
251	160327	UNIÃO, adaptador, 90°; 3/4 npt(m) x 3/4-14 npt(f)	2
252	101078	FILTRO Y; rede 20	2
253	C20487	BOCAL, 3/4 npt	2
254	109077	VÁLVULA, esfera; 3/4 npt (fbe)	2
255	118459	UNIÃO, rotativa; 3/4-14 npt(m) x 3/4-14 npt(f)	2
256	26A349	ELEMENTO, rede 20	2

Aquecedor de zona dupla

A-XP1: 10 kw (24Y163)

A-25: 6 kw (24J788)



- ① Aperte a 120 ft-lb (163 N•m).
- ② Aperte a 23 ft-lb (31 N•m).
- ③ Aperte a 40 ft-lb (54 N•m).
- ④ Aplique o composto térmico do dissipador de calor 110009.
- ⑤ Aplique vedante e fita PTFE em todas as roscas não rotativas e roscas sem o-rings.
- ⑥ Aplique lubrificante nos o-rings.
- ⑦ Oriente o compartimento do disco de rutura (369) com o orifício de escape virado para o fundo do aquecedor.

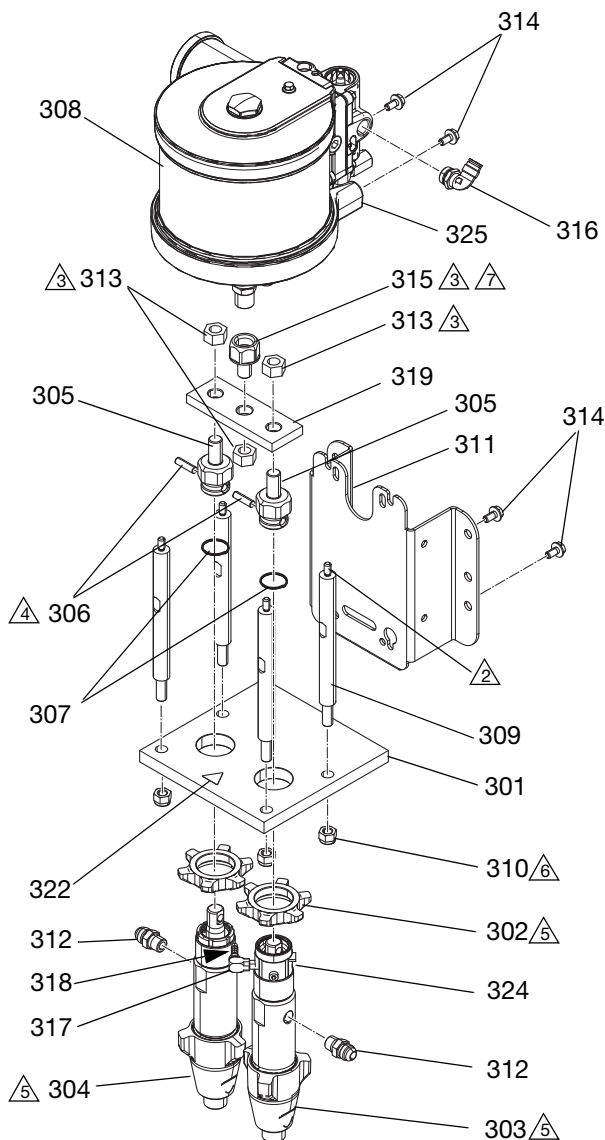
ti17998a

Ref.	Peça	Descrição	Qtd.	Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
351	----	AQUECEDOR, zona dupla	1	358	16A112	AQUECEDOR (A-25), imersão, (1500 w, 230 V)	4
352	124132	O-RING	4		16A110	AQUECEDOR (A-XP1), imersão, (2550 w, 230 V)	4
353	15H305	ACESSÓRIO, bujão sextavado oco 1-3/16 sae	4	359	15B137	PROTEÇÃO, sobreaquecimento	1
354	121309	ACESSÓRIO, adaptador, sae-orb x jic	4	360	15B135	MISTURADOR, aquecedor de imersão	4
355	15H304	ACESSÓRIO, bujão 9/16 sae	2	361	117484	SENSOR	2
356	15H306	ADAPTADOR, termopar, 9/16 x 1/8	2	362	----	PARAFUSO, maquinado, pnh	2
357	120336	O-RING, empanque	2	369	247520	KIT, disco de rutura	2

Conjunto da bomba do motor pneumático

A-25 (262573)

A-XP1 (24Y086)



Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
301	16G915	PLACA, suporte, cilindro	1
302	193031	PORCA, retenção	2
303	246831	BOMBA (A-25), deslocamento, com lubrificante; iso	1
	24Y175	BOMBA (A-XP1), deslocamento, com lubrificante; iso	1
304	245971	BOMBA (A-25), deslocamento; resina	1
	24Y174	BOMBA (A-XP1), deslocamento; resina	1
305	15J132	ELO (A-25), ligação	2
	17F967	ELO (A-XP1), ligação	2
306	183210	PINO (A-25), reto, sem cabeça	2
	176818	PINO (A-XP1), reto, sem cabeça	2
307	183169	MOLA (A-25), retenção	2
	176817	MOLA (A-XP1), retenção	2
308	M12LP0	MOTOR, ar, NXT, 6 in., apenas ciclo; consulte o manual 312796	1
309	16G929	HASTE, ancoragem	4
310	125266	PORCA, bloqueio, nylon, m12	4
311	16G926	SUPORTE, montagem da bomba	1
312	117833	ADAPTADOR (A-25), 3/4-16 JIC x 3/8 NPT	2
	121310	ADAPTADOR (A-XP1), 3/4-16 JIC x 3/8 NPT	2
313	120553	PORCA, bloqueio central, 5/8-18	3
314	111799	PARAFUSO, tampa, cabeça sext.	4
315	16G914	ADAPTADOR, haste	1
316	16X096	COTOVELO, macho, rotativo	1
317	15K783	COTOVELO, street, 90°	1
318	116746	LIGAÇÕES, farpado, cromado	2
319	16G916	PLACA, forquilha, bomba	1
322	15H108	ETIQUETA, ponto de entalamento	1
324	100139	TAMPÃO, TUBO	2
325	15B565	VÁLVULA, 1/4 npt, parque	1

⚠️ Aplique fita PTFE e vedante de roscas em todas as roscas de tubos não rotativos.

⚡ Aperte a um binário de 88,5-124 in-lb (10-14 N•m).

⚡ Aperte a um binário de 77-85 ft-lb (105-115 N•m) Aperte a porca (313) após a montagem do pino (306) e da mola (307).

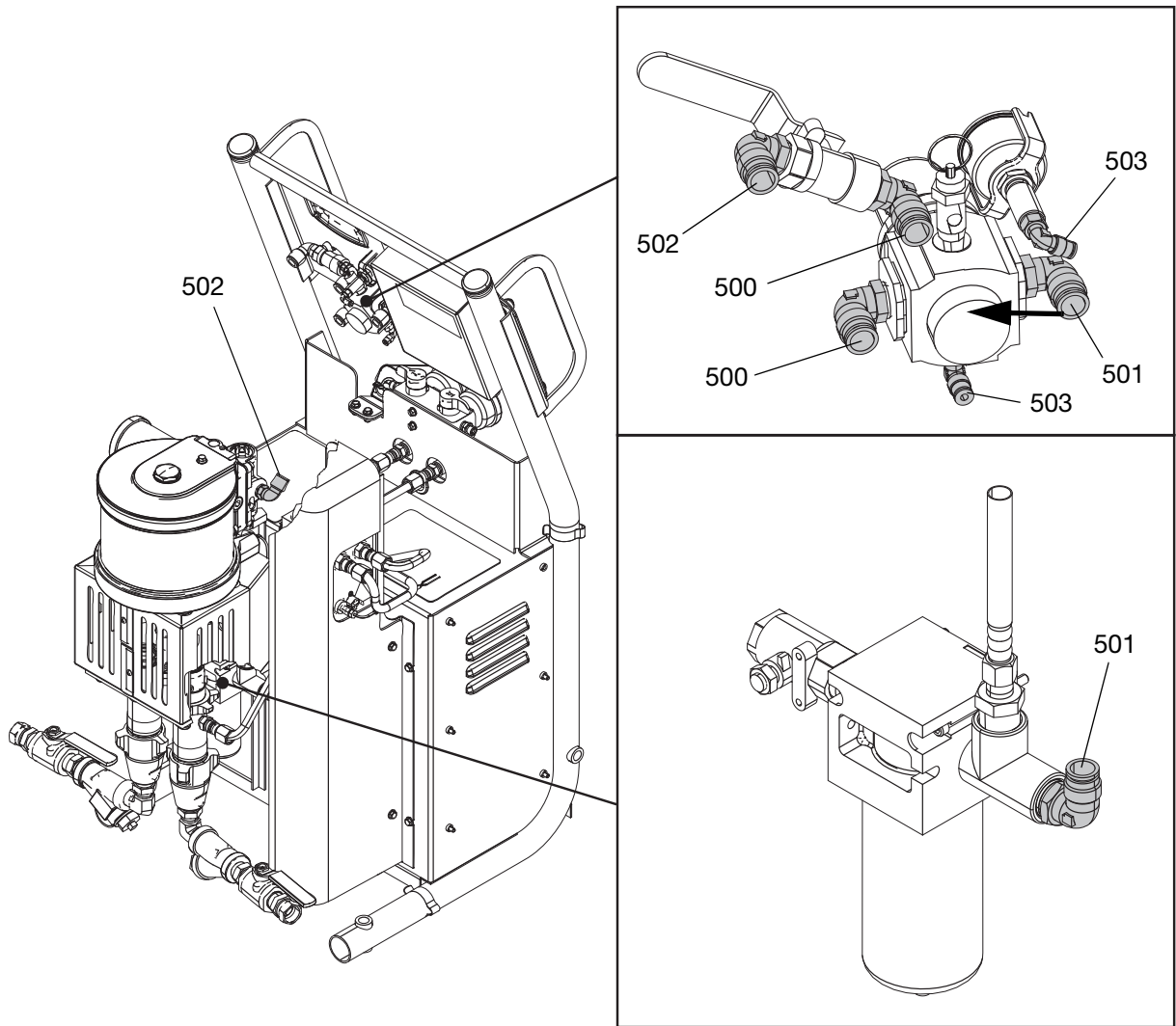
⚡ Instale os adaptadores de modo a que os pinos (306) fiquem alinhados uns com os outros.

⚡ Lubrifique as roscas dos cilindros da bomba (303, 304) e da placa (301) com lubrificante antes da montagem na placa de montagem. Monte o cilindro da bomba com a rosca 1/2 acima do nivelado até uma rosca e meia acima da superfície da placa de montagem.

⚡ Aperte a um binário de 27-32 ft-lbs (37-43 N•m).

⚡ Utilize um bloqueador de roscas azul (médio).

Ligações da tubagem de ar



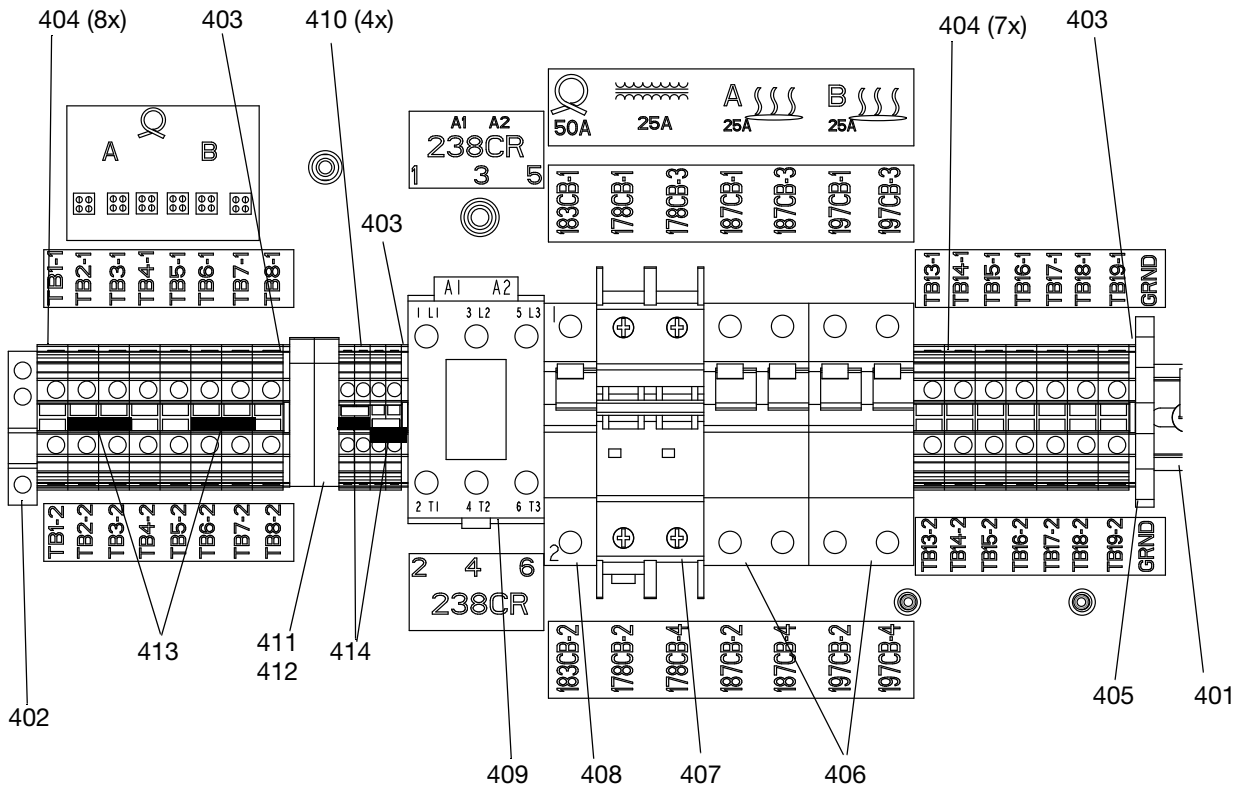
ti1R009b

Ref.	Comprimento ft (m)	Ligação		Material	Cor	Diâmetro exterior
		De	Para			
64	0,75 ft (0,23 m)	503	503	UHMWPE	Preto	5/32 in. (4 mm)
65	2,66 ft (0,8 m)	501	501	Nylon	Preto	1/2 in. (12,7 mm)
65	1,66 ft (0,5 m)	502	502	Nylon	Preto	1/2 in. (12,7 mm)
65	0,75 ft (0,23 m)	500	500	Nylon	Preto	1/2 in. (12,7 mm)

Módulo de disjuntores

A-25 (262576)

A-XP1 (24Y166)



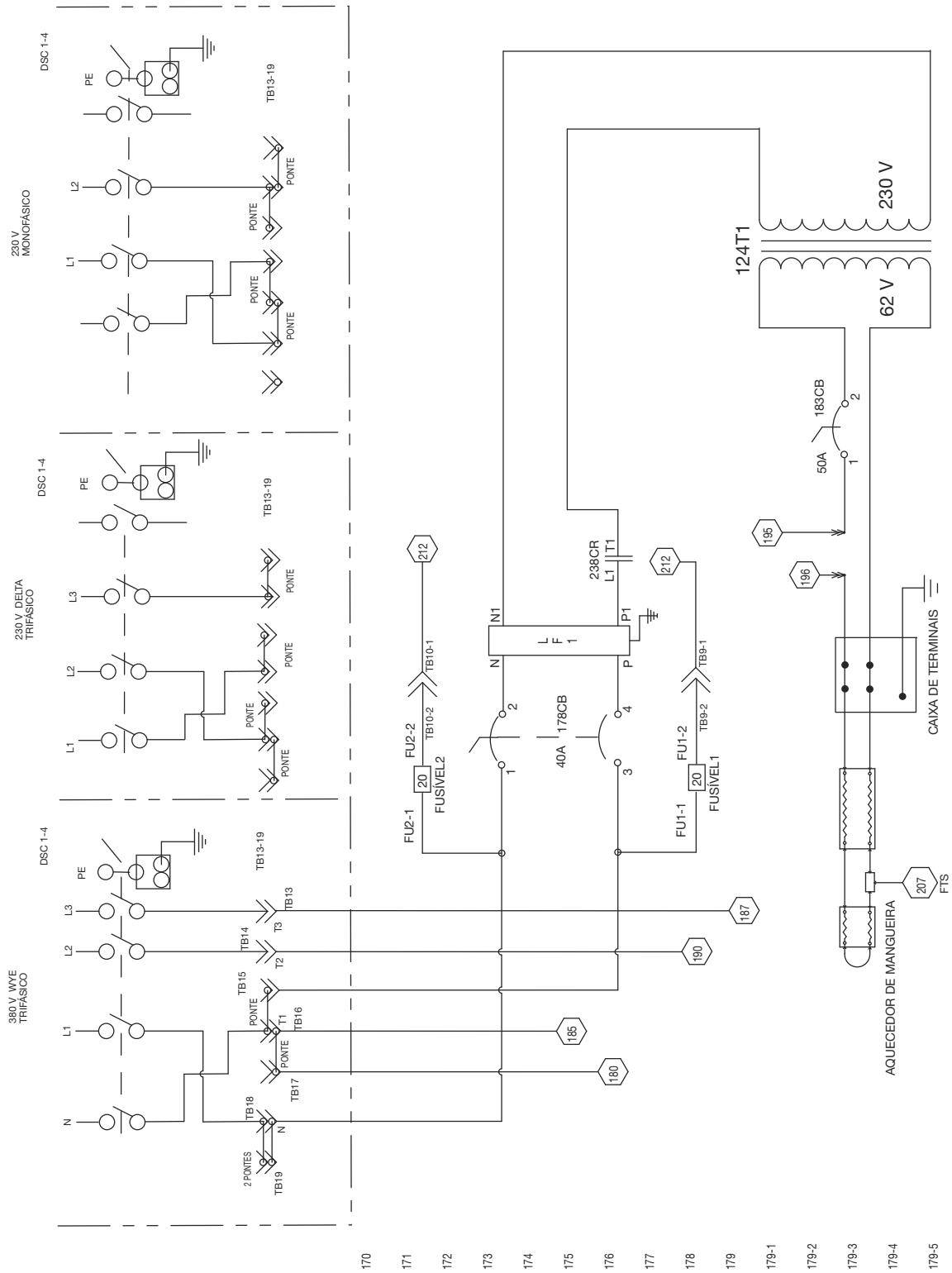
A-25:

Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
401	16H309	RAIL, montagem	1
402	112446	BLOCO, extremidade de braçadeira	1
403	120490	COBERTURA, extremidade	3
404	120570	BLOCO, terminal	15
405	255046	BLOCO, terminal de terra	1
406	255050	DISJUNTOR (A-25), 25a, 2p	2
407	24M176	DISJUNTOR (A-2, 30a, 2p)	1
408	255026	DISJUNTOR, 1 polo, 50 A, Curva C	1
409	255022	RELÉ, contactor, 65 A, 3 p	1
410	120491	BLOCO, terminal	4
411	255043	SUPORTE, bloco de terminais de fusíveis, 5 x 20 mm	2
412	116225	FUSÍVEL, 1 a, 5 x 20 mm	2
413	120573	PONTE, plug-in, (jumper)	2
414	120485	PONTE, plug-in, (jumper)	2
415	16J534	CABLAGEM (A-25), fios	1

A-XP1:

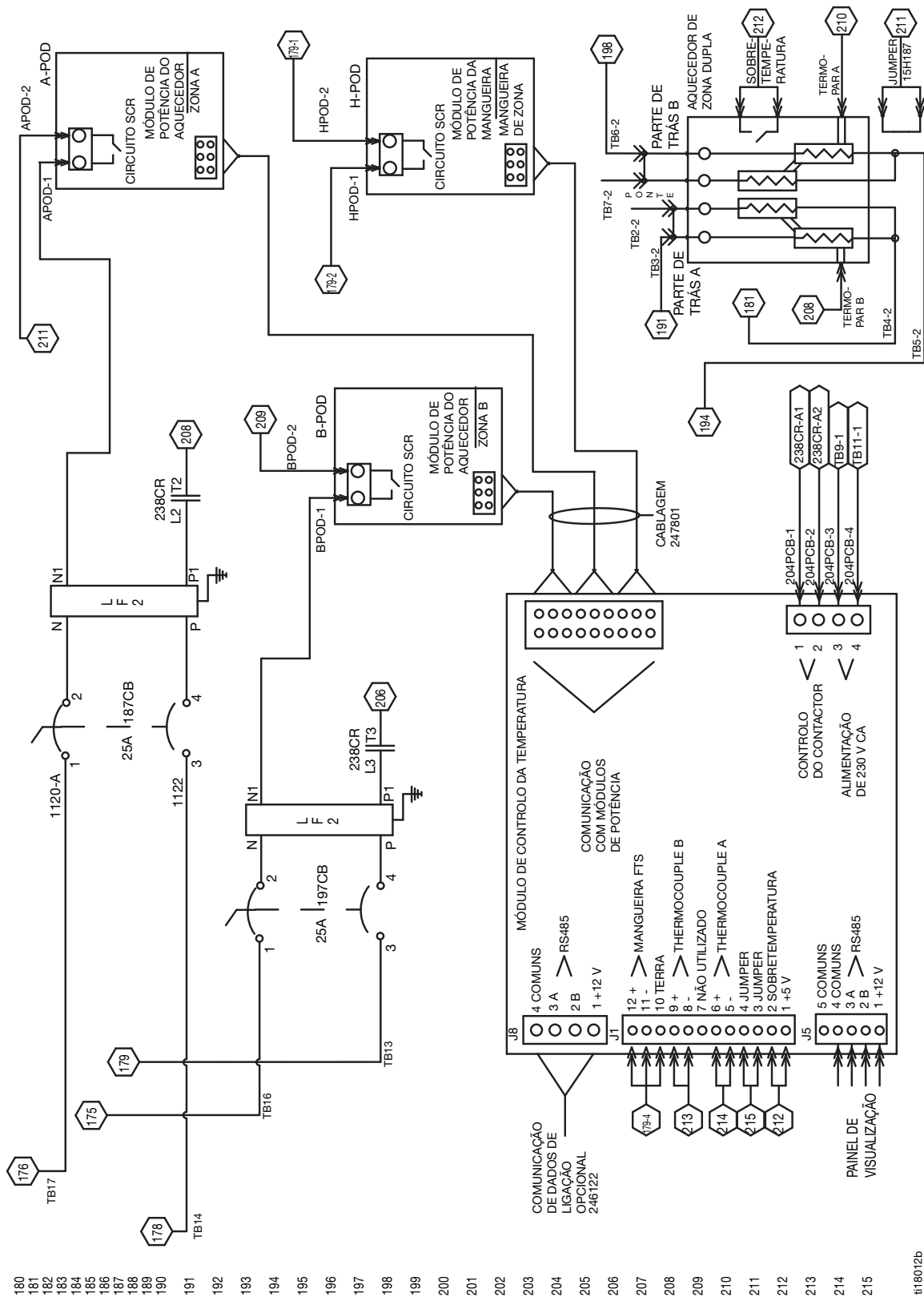
Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
401	16H309	RAIL, montagem	1
402	112446	BLOCO, extremidade de braçadeira	1
403	120490	COBERTURA, extremidade	3
404	120570	BLOCO, terminal	15
405	255046	BLOCO, terminal de terra	1
407	24M176	DISJUNTOR (A-2, 30a, 2p)	3
408	255026	DISJUNTOR, 1 polo, 50 A, Curva C	1
409	255022	RELÉ, contactor, 65 A, 3 p	1
410	120491	BLOCO, terminal	4
411	255043	SUPORTE, bloco de terminais de fusíveis, 5 x 20 mm	2
412	116225	FUSÍVEL, 1 a, 5 x 20 mm	2
413	120573	PONTE, plug-in, (jumper)	2
414	120485	PONTE, plug-in, (jumper)	2
415	17G102	CABLAGEM (A-25), fios	1

Esquemas de ligação



t26925a

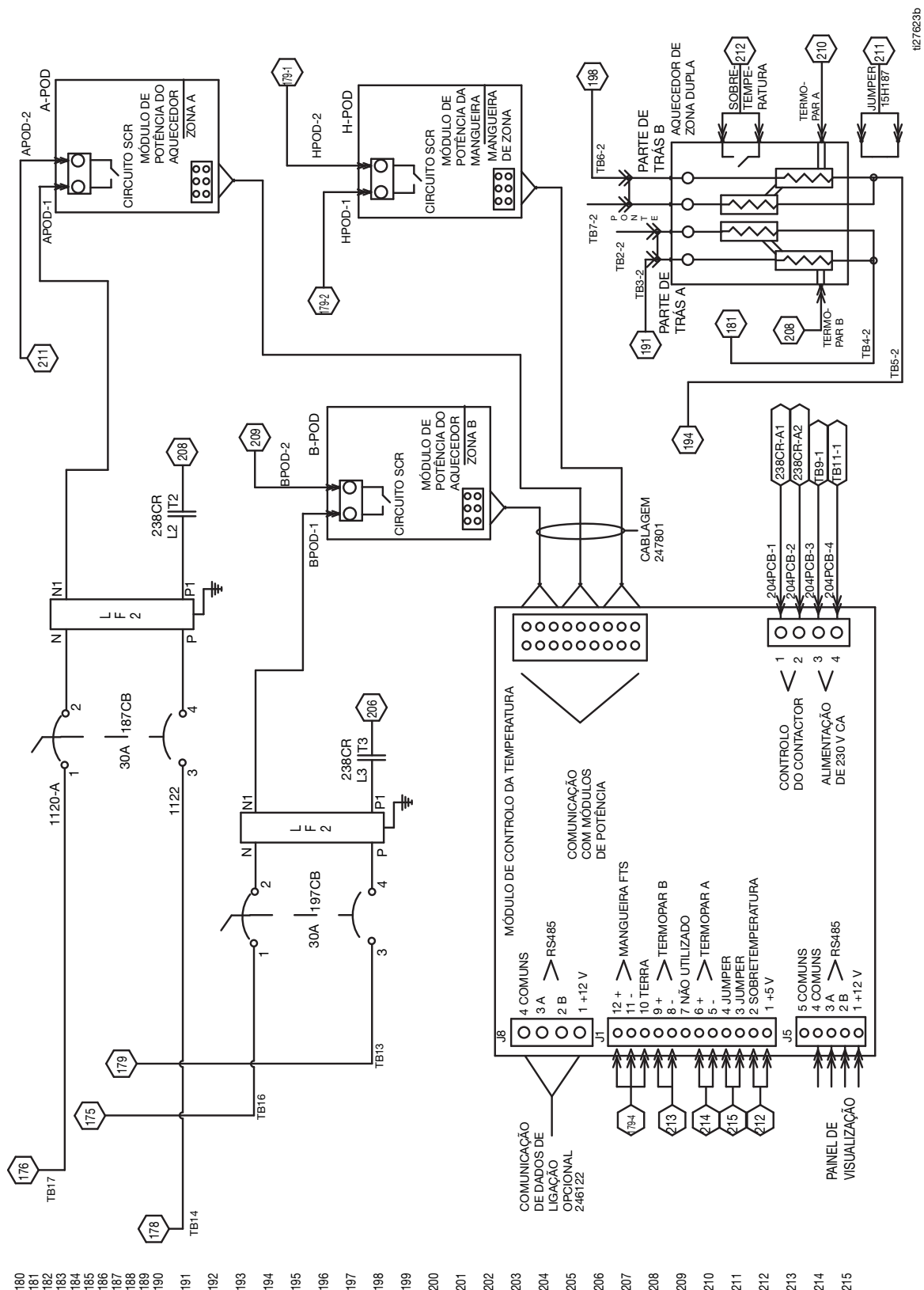
A-25



- 180
- 181
- 182
- 183
- 184
- 185
- 186
- 187
- 188
- 189
- 190
- 191
- 192
- 193
- 194
- 195
- 196
- 197
- 198
- 199
- 200
- 201
- 202
- 203
- 204
- 205
- 206
- 207
- 208
- 209
- 210
- 211
- 212
- 213
- 214
- 215

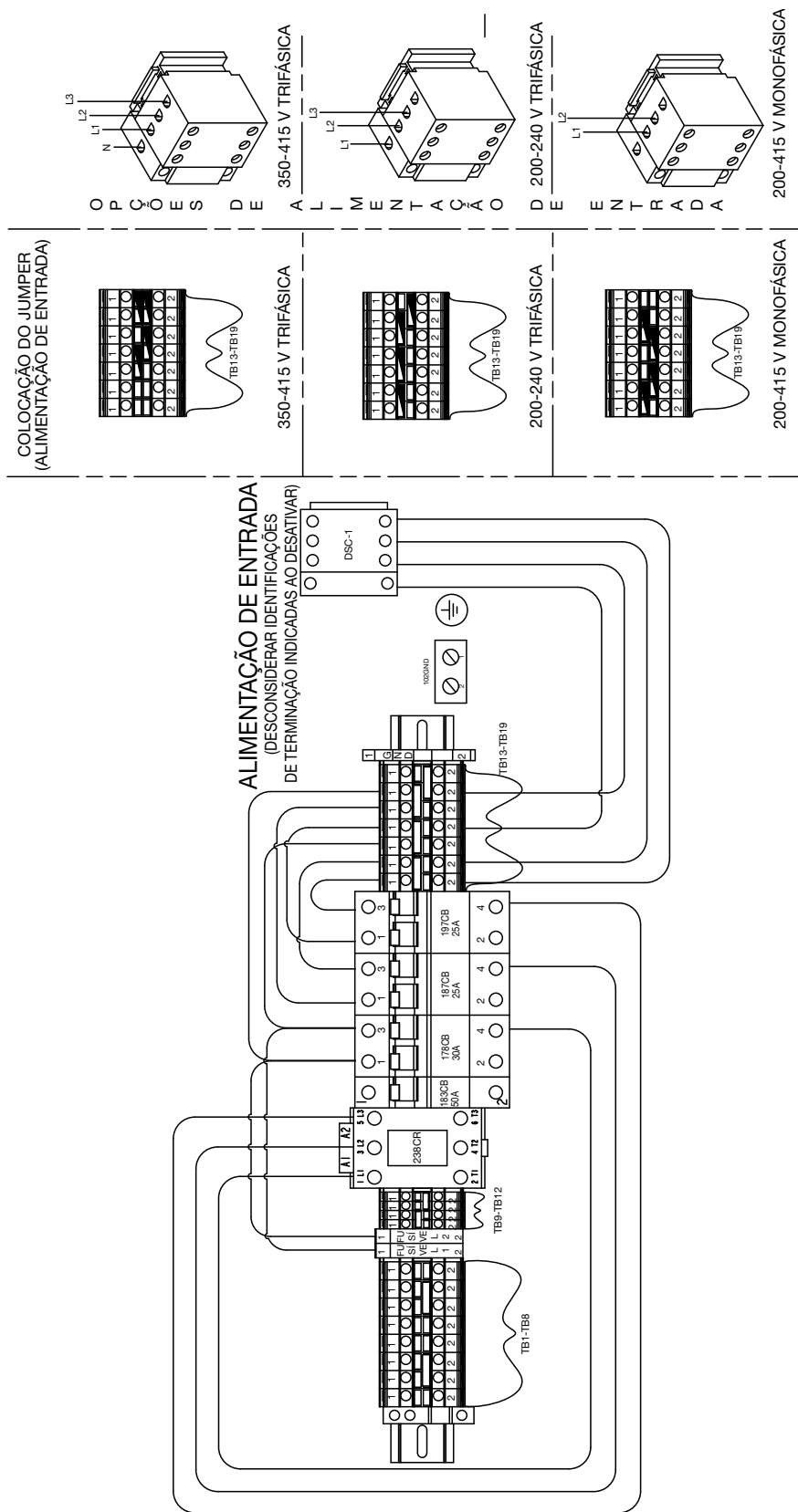
81180125

A-XP1

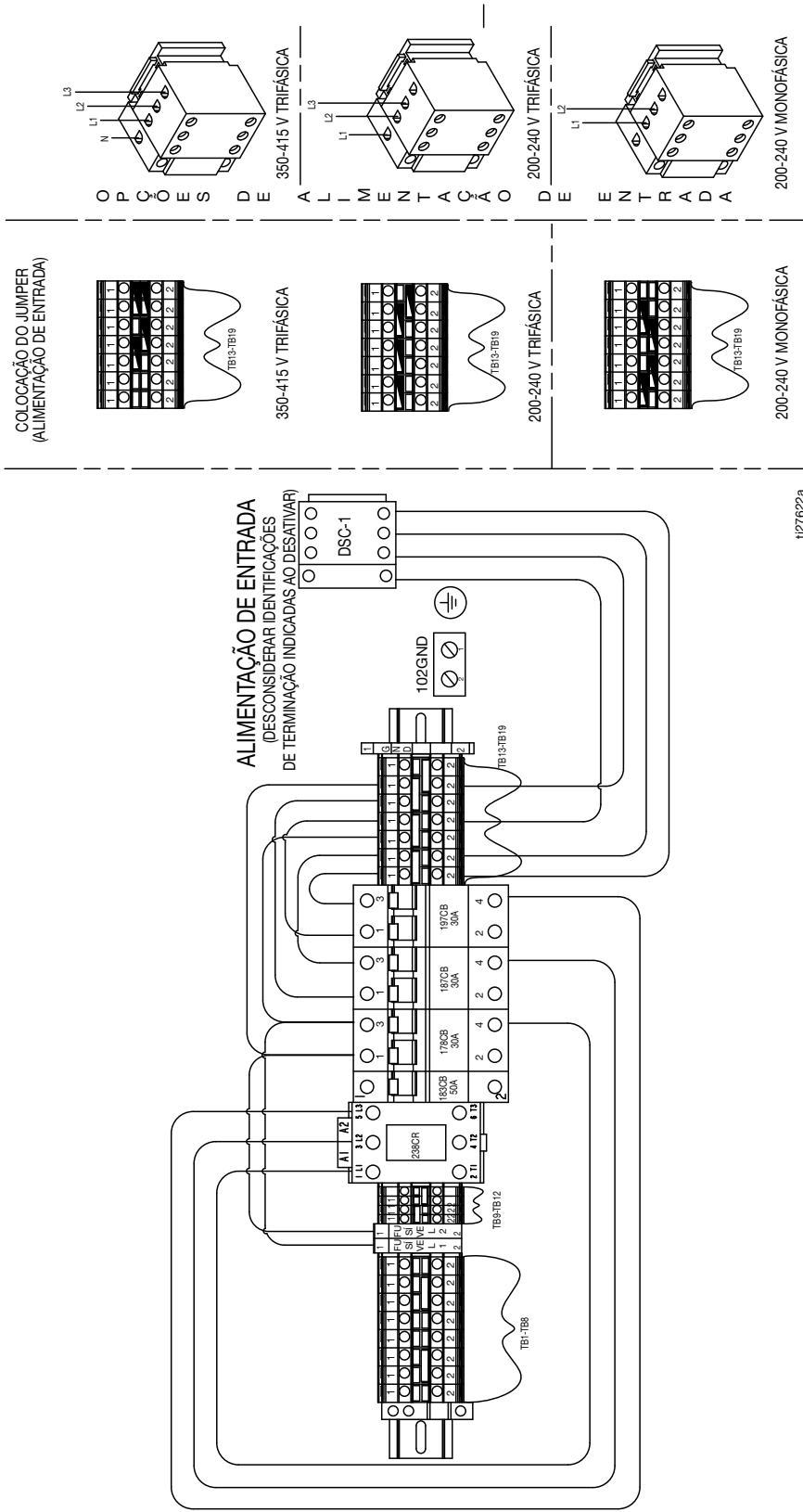


127623b

A-25

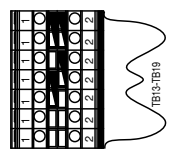


A-XP1

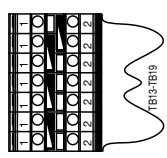


t127622a

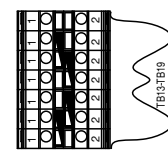
COLOCAÇÃO DO JUMPER
(ALIMENTAÇÃO DE ENTRADA)



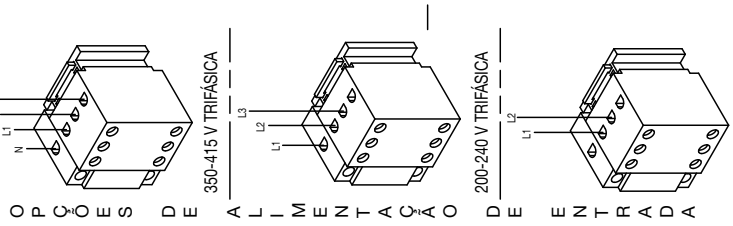
350-415 V TRIFÁSICA



200-240 V TRIFÁSICA



200-240 V MONOFÁSICA

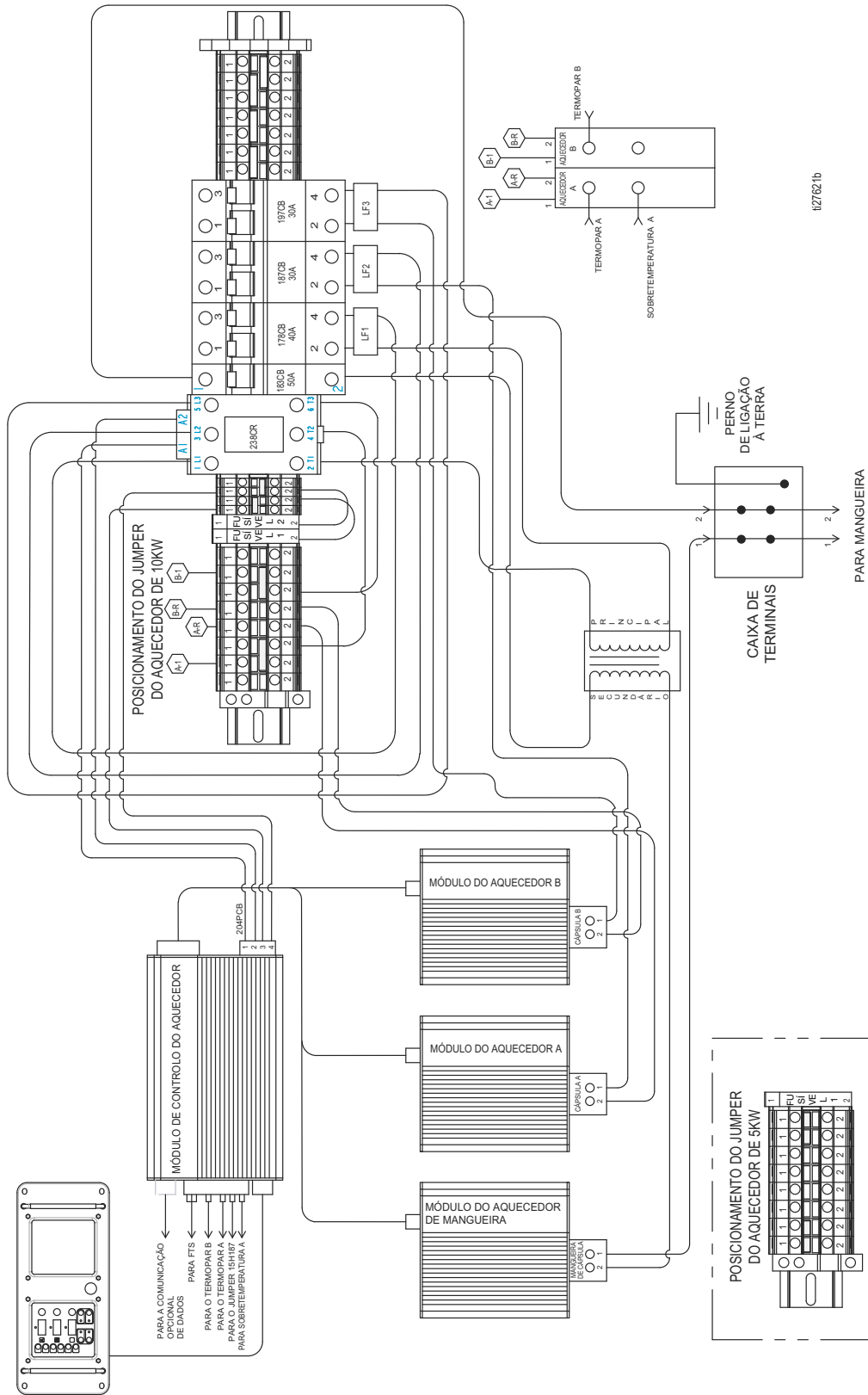


O P Ç O E S D E A L I M E N T A Ç Ã O D E E N T R A D A

200-240 V MONOFÁSICA

A-XP1

Esquema simplificado, controles do aquecedor



Especificações técnicas

Reactor A-25 Doseador de múltiplos componentes		
	US	Métrico
Pressão máxima do fluido de trabalho	2000 psi	14 MPa, 138 bar
Pressão máxima de entrada de ar	125 psi	0,9 MPa, 9 bar
Pressão máxima do ar de trabalho	80 psi	550 MPa, 5,5 bar
Relação de pressão	25:1	
Consumo de ar	28 scfm (0,8 m ³ /min) ponta 02 a pressão de instalação 1500 psi	
Potência máxima da máquina com mangueira	9000 Watts	
Requisitos de amperagem (pico de carga total)*	40 amperes a 230 V, monofásico 32 amperes a 230 V, trifásico 18,5 amperes a 380 V, trifásico	
Temperatura máxima do fluido do aquecedor	190 °F	88 °C
Temperatura máxima do fluido da mangueira	180 °F	82 °C
Temperatura ambiente máxima	120 °F	49 °C
Saída máxima	25 lb/min.	11,4 kg/min.
Saída por ciclo (A e B)	0,025 gal/ciclo	0,095 l/ciclo
Potência do aquecedor	6000 Watts	
Potência da mangueira	2790 Watts	
Pressão sonora (consulte o manual do motor pneumático NXT)	70,2 dB(A)	
Potência sonora (consulte o manual do motor pneumático NXT)	80,1 dB(A)	
Intervalo de viscosidade	250-1500 centipoises (típico)	
Pressão máxima de entrada de fluido	300 psi ou 15% da pressão de saída	2,1 MPa, 21 bar ou 15% da pressão de saída
Filtro de entrada de fluido	Rede 20 padrão	
Rede de filtro de entrada de ar	40 micrones	
Entrada do componente B (resina)	3/4 npt(f) rotativa	
Entrada do componente A (isocianatos)	3/4 npt(f) rotativa	
Ligações da mangueira de recirculação/bloco	Lado Iso (A): N.º 5 JIC (m); Lado da resina (B): N.º 6 JIC (m)	
Comprimento máximo da mangueira aquecida ***	210 ft de DI 3/8	
Peso	310 lb	140,6 kg
Peças em contacto com fluido	Aço carbono, aço inoxidável, cromo, alumínio, Fluoroelastómero, PTFE, nylon	
Tolerância de tensão (50/60 Hz)		
200-240 V CA nominal, monofásico	195-253 V CA	
200-240 V CA nominal, trifásico (Delta)	195-253 V CA	
350-415 V CA nominal, trifásico (Linha WYE 200-240 V CA para neutro)	338-457VAC	

*Amperes a plena carga com todos os dispositivos a funcionar na capacidade máxima com 210 ft (64,1 m) de mangueira.

***210 ft (64 m) de mangueira aquecida produzirão a capacidade máxima de calor permitida. Pode ser utilizada uma mangueira aquecida de 94 m (310 ft), mas a sua capacidade de aquecimento será 25% inferior.

Reactor A-XP1 Doseador de múltiplos componentes		
	US	Métrico
Pressão máxima do fluido de trabalho	3500 psi	24 MPa, 241 bar
Pressão máxima de entrada de ar	125 psi	0,9 MPa, 9 bar
Pressão máxima do ar de trabalho	100 psi	689 MPa, 6,9 bar
Relação de pressão	35:1	
Consumo de ar	32 scfm (0,9 m ³ /min) ponta 00 a pressão de paragem 2000 psi	
Potência máxima da máquina com mangueira	13.000 Watts	
Requisitos de amperagem (pico de carga total)*	56 amperes a 230 V, monofásico 45 amperes a 230 V, trifásico 26 amperes a 380 V, trifásico	
Temperatura máxima do fluido do aquecedor	190 °F	88 °C
Temperatura máxima do fluido da mangueira	180 °F	82 °C
Temperatura ambiente máxima	120 °F	49 °C
Saída máxima	1,5 gal/min a 2000 psi	
Saída por ciclo (A e B)	0,017 gal/ciclo	(0,064 l/ciclo)
Potência do aquecedor	10.200 Watts	
Potência da mangueira	2790 Watts	
Pressão sonora (consulte o manual do motor pneumático NXT)	70,2 dB(A)	
Potência sonora (consulte o manual do motor pneumático NXT)	80,1 dB(A)	
Intervalo de viscosidade	250-1500 centipoises (típico)	
Pressão máxima de entrada de fluido	300 psi ou 15% da pressão de saída	2,1 MPa, 21 bar ou 15% da pressão de saída
Filtro de entrada de fluido	Rede 20 padrão	
Rede de filtro de entrada de ar	40 micrones	
Entrada do componente B (resina)	3/4 npt(f) rotativa	
Entrada do componente A (isocianatos)	3/4 npt(f) rotativa	
Ligações da mangueira de recirculação/bloco	Lado Iso (A): N.º 5 JIC (m); Lado da resina (B): N.º 6 JIC (m)	
Comprimento máximo da mangueira aquecida ***	210 ft de DI 3/8	
Peso	310 lb	140,6 kg
Peças em contacto com fluido	Aço carbono, aço inoxidável, cromo, alumínio, Fluoroelastómero, PTFE, nylon	
Tolerância de tensão (50/60 Hz)		
200-240 V CA nominal, monofásico	195-253 V CA	
200-240 V CA nominal, trifásico (Delta)	195-253 V CA	
350-415 V CA nominal, trifásico (Linha WYE 200-240 V CA para neutro)	338-457VAC	

*Amperes a plena carga com todos os dispositivos a funcionar na capacidade máxima com 210 ft (64,1 m) de mangueira.

***210 ft (64 m) de mangueira aquecida produzirão a capacidade máxima de calor permitida. Pode ser utilizada uma mangueira aquecida de 94 m (310 ft), mas a sua capacidade de aquecimento será 25% inferior.

Proposta 65 Califórnia

RESIDENTES NA CALIFÓRNIA

 **ADVERTÊNCIA:** Cancro e danos ao aparelho reprodutor – www.P65warnings.ca.gov.

Garantia Standard da Graco

A Graco garante que todo o equipamento referenciado no presente documento, fabricado pela Graco e ostentando o seu nome, está isento de defeitos de material e fabrico na data da venda ao comprador original para utilização. Com a exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, a Graco irá, durante um período de doze meses a contar da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça de equipamento que a Graco considere defeituosa. Esta garantia aplica-se apenas quando o equipamento for instalado, operado e mantido em conformidade com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre, e a Graco não será responsável, pelo desgaste normal, nem por qualquer avaria, dano ou desgaste causados por uma instalação incorreta, utilização indevida, desgaste por atrito, corrosão, manutenção inadequada ou indevida, negligência, acidente, alteração ilegal ou substituição por componentes de terceiros. A Graco também não será responsável pelo mau funcionamento, danos ou desgaste causados pela incompatibilidade do equipamento Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, nem pela conceção, fabrico, montagem, operação ou manutenção inadequadas das estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia está condicionada pela devolução previamente paga do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor autorizado da Graco para retenção do alegado defeito. Se a reclamação for validada, a Graco reparará ou substituirá gratuitamente as peças defeituosas. O equipamento será devolvido ao comprador original, sendo as despesas de transporte reembolsadas. Caso a inspeção do equipamento não confirme qualquer defeito no material ou acabamento, a reparação será executada por um preço aceitável, que pode incluir o custo das peças, da mão-de-obra e do transporte.

ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E SUBSTITUI QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIA DE COMERCIALIZABILIDADE OU GARANTIA DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM.

A obrigação única da Graco e a possibilidade de recurso do comprador pela quebra de qualquer garantia, deverão ser as supramencionadas. O comprador concorda que não há qualquer outro recurso disponível (incluindo, mas não se limitando a, danos supervenientes ou indiretos por perda de lucros, perda de vendas, lesão pessoal ou danos materiais, ou qualquer outra perda superveniente ou indireta). Qualquer ação no sentido de invocar a garantia deverá ser apresentada no prazo de dois (2) anos a partir da data de aquisição.

A GRACO NÃO FORNECE QUALQUER GARANTIA E NEGA QUAISQUER GARANTIAS IMPLÍCITAS DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA, DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM RELATIVAMENTE A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTO, MATERIAIS OU COMPONENTES COMERCIALIZADOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO. Os artigos vendidos, mas não fabricados pela Graco (como motores elétricos, interruptores, tubos, etc.), estão sujeitos à garantia, caso exista, do seu fabricante. A Graco prestará assistência aceitável ao comprador no caso de violação de qualquer uma destas garantias.

A Graco não será responsabilizada, em nenhuma circunstância, por prejuízos indiretos, acidentais, especiais ou consequentes, resultantes do equipamento indicado fornecido pela Graco, nem pelo fornecimento, desempenho ou utilização de quaisquer produtos ou artigos incluídos, quer devido a uma violação do contrato e da garantia, quer por negligência da Graco ou outros motivos.

Informações da Graco

Para obter as informações mais recentes sobre os produtos da Graco, visite www.graco.com.

Para obter informações sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA EFETUAR UMA ENCOMENDA, contacte o distribuidor da Graco ou ligue para saber qual é o distribuidor mais próximo.

Telefone: 612-623-6921 ou número gratuito: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as mais recentes informações sobre o produto disponíveis no momento da publicação. A Graco reserva-se o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

Tradução das instruções originais. This manual contains Portuguese. MM 3A1570

Sede da Graco: Minneapolis

Escritórios Internacionais: Bélgica, China, Japão, Coreia

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2020, Graco Inc. Todos os locais de fabrico Graco estão registados para ISO 9001.

www.graco.com

Revisão Z, Janeiro 2025