

REACTOR[®] A-25/A-XP1

PLURAL COMPONENT PROPORTIONER

3B0414Z

TR

Havayla çalışan, elektrik ısıtmalı, çoğul komponentli oranlayıcı

A-25: 1:1 oranlı poliüretan köpük formülasyonlarının ve diğer 1:1 hızlı sertleşen malzemelerin püskürtülmesi veya dağıtılması için.

A-XP1: 1:1 oranlı poliürea formülasyonlarının ve diğer 1:1 hızlı sertleşen malzemelerin püskürtülmesi veya dağıtılması için.

Patlayıcı ortamda veya tehlikeli konumlarda kullanımı için değildir.

Maksimum çalışma basıncı ve onayları da içeren model bilgileri için sayfa 3'e bakın.

Bu model aşağıdaki besleme gerilimlerine göre sahada yapılandırılabilir:

200-240 VAC, 1 Faz

200-240 VAC, 3 Faz

350-415 VAC, 3 Faz

A-25:

2000 psi (14 MPa, 138 bar) Maksimum Akışkan

Çalışma Basıncı

80 psi (550 kPa, 5,5 bar) Maksimum Hava Çalışma Basıncı

A-XP1:

3500 psi (24 MPa, 241 bar) Maksimum Akışkan

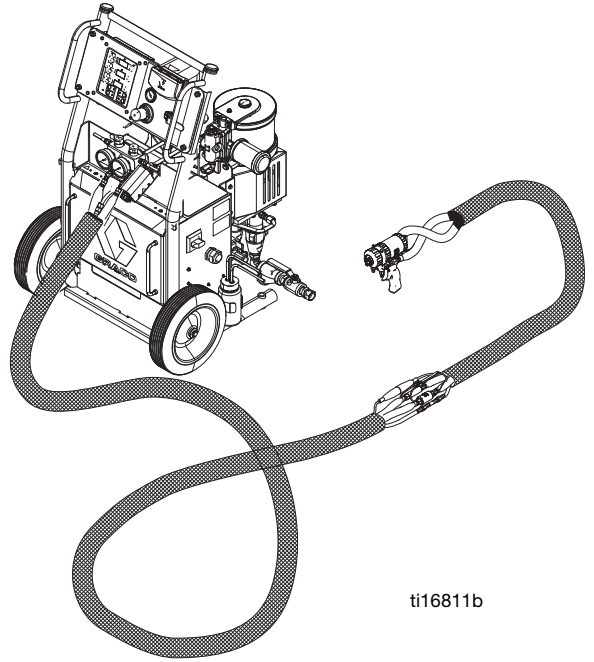
Çalışma Basıncı

100 psi (689 kPa, 6,9 bar) Maksimum Hava Çalışma Basıncı



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.




ti16811b

İçindekiler

Oranlayıcı Modelleri	3	Onarım	25
Sistemler	3	Pompayı Çıkarma	25
Tavsiye Edilen Tabancalar	3	Pompayı Bağlama	26
İlgili Kılavuzlar	4	Hava Motorunu Çıkarma	26
Uyarılar	5	Hava Motorunu Takma	27
Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri	8	Devridaim / Aşırı Basınç Tahliyesi Bloğu	27
İzosiyanat Koşulları	8	Hava Giriş Filtresi / Su Ayırıcı (Otomatik Tahliye)	28
Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması	9	Sıcaklık Kontrol Modülü	29
A ve B komponentlerini ayrı tutun	9	Ana Isıtıcı	31
İzosiyanatların Neme Hassasiyeti	9	Isıtmalı Hortum	34
245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri	9	Pompa Yağlama Sistemi	38
Malzemeleri Değiştirme	9	Sıvı Giriş Süzgeci Eleği	39
DataTrak Tanı Kodları	10	Sıcaklık Ekranı	39
Sıcaklık Kontrolü Tanı Kodları	11	DataTrak Pilinin ve Sigortanın Değiştirilmesi ..	41
E01: Yüksek akışkan sıcaklığı	11	Aksesuarlar	42
E02: Yüksek alan akımı	12	Önerilen Yedek Parçalar	43
E03: Alan akımı yok	12	Parçalar	44
E04: Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) veya termokupl bağlantısı kesilmiş	13	Kontrol Paneli	48
E05: Kontrol kartı aşırı sıcaklığı	13	Sıcaklık Kontrolü	49
E06: İletişim kablosu takılı değil	13	Tekerlek Kiti (262695)	49
E30: Anlık iletişim kaybı	13	Akışkan Manifoldu	50
E99: İletişim kaybı	14	Akışkan Girişi Kiti (234366)	50
Onarıma Başlamadan Önce	15	Çift Bölge İstıtıcı	51
Basınç Tahliyesi Prosedürü	15	Hava Motoru Pompa Tertibatı	52
Kapatma	16	Hava Borusu Bağlantıları	53
Park	16	Kesici Modülü	54
Yıkama	17	Kablo Şeması	55
Sorun Giderme	18	A-25	56
Sorunlar	18	A-XP1	57
Güç	18	A-25	58
Pompalar ve Basınçlar	18	A-XP1	59
Elektronik	20	A-25	60
Isıtıcı	22	A-XP1	61
Hortum Isıtma Sistemi	23	Teknik Özellikler	62
		Standart Graco Garantisi	66
		Graco Bilgileri	66


Oranlayıcı Modelleri

Tüm oranlayıcılar 350-415 V (4 telli), 200-240 V (3 telli) veya 200-240 V 1Ø ile çalışacak şekilde yapılandırılabilir.

Parça	Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı (MPa, bar)	Maksimum Hava Çalışma Ayar Basıncı (kPa, bar)	Şunları içerir:		Onaylar
			DataTrak (sadece döngü sayısı)	Tekerlekler	
262572	2000 (14, 138)	80 (550, 5,5)	---	---	 Intertek 3172585 <small>ANSI/UL Std. 499 Sertifika - CAN/CSA Std. C22.2 No. 88</small>
262614	2000 (14, 138)	80 (550, 5,5)	24A592	✓	
24Y164	3500 (24, 241)	100 (689, 6,9)	---	---	
24Y165	3500 (24, 241)	100 (689, 6,9)	24A592	✓	

Sistemler

Sistemler bir oranlayıcı ve 60 ft (18,3 m) ısıtmalı hortum içerir.

Parça	Maksimum Çalışma Basıncı (MPa, bar)	Oranlayıcı	Isıtmalı Hortum		Onaylar
			50 ft (15 m)	10 ft (3 m)	
ES2572	2000 (14, 138)	262572	246678	25P770	
ES2614	2000 (14, 138)	262614	246678	25P770	
ESY164	2000 (14, 138)	24Y164	246679	25P772	
ESY165	2000 (14, 138)	24Y165	246679	25P772	

* CE onayı, önerilen bir tabanca ile kullanıldığında paketler için geçerlidir.

Tavsiye Edilen Tabancalar

Model	Fusion® AP	Fusion CS	Fusion PC	Probler P2
Parça	246100	CS01RD	25P587	GCP2R0
	246101	-	-	GCP2R1

İlgili Kılavuzlar

İngilizce Kılavuz	Açıklama
3A1569	Reactor A-25 Oranlayıcı, Çalıştırma
309577	Pompa Onarımı, Onarım, Parçalar
309815	Besleme Pompası Kiti, Talimatlar, Parçalar
309827	Besleme Pompası Hava Besleme Kiti, Talimatlar, Parçalar
309852	Sirkülasyon ve Dönüş Borusu Kiti, Talimatlar, Parçalar
309572	Isıtmalı Hortum, Talimatlar, Parçalar
309550	Fusion AP Püskürtme Tabancası, Talimatlar-Parçalar
312666	Fusion CS Püskürtme Tabancası, Talimatlar-Parçalar
313213	Probler P2 Püskürtme Tabancası, Talimatlar, Parçalar
313541	DataTrak Kitleri, Kurulum-Parçalar
312796	NXT® Hava Motoru, Talimatlar, Parçalar

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde görüldüğünde, buradaki Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alıyor olabilir.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
 	<p>ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ</p> <p>Bu ekipman topraklanmalıdır. Sistemin uygun olmayan şekilde topraklanması, kurulması veya kullanılması elektrik çarpmalarına neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> Herhangi bir kabloyu çıkarmadan ve ekipmana servis uygulamadan veya ekipmanı kurmadan önce gücü ana şalterden kapatın ve ayırın. Yalnızca topraklı bir güç kaynağına bağlayın. Tüm elektrik kablo tesisatı kalifiye bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel yasa ve düzenlemelere uygun olmalıdır.
 	<p>ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMAN TEHLİKESİ</p> <p>Zehirli sıvılar ya da buharlar, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız sıvıya özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formunu (SDS) okuyun. Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu donanımlar giyin. Bu kullanım kılavuzundaki Kişisel Koruyucu Donanım uyarılarına bakın. Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre atın.
	<p>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR</p> <p>Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere; zehirli duman, gaz veya buhar solunması; alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur.</p> <p>Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir):</p> <ul style="list-style-type: none"> Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları. Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
	<p>YANIK TEHLİKESİ</p> <p>Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan akışkan, çalışma sırasında çok ısınabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.



UYARI



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:



- Makineyi sadece iyi havalandırılan alanlarda kullanın.
- Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.
- Ortamda yanıcı buharlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.
- Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. **Topraklama** talimatlarına bakın.
- Yalnızca topraklanmış hortumlar kullanın.
- Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun.
- Statik kıvılcım oluşursa veya elektrik çarpması hissederseniz, **çalışmayı derhal durdurun**. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar makineyi kullanmayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya kopmuş bileşenlerden fıskıran yüksek basınçlı sıvı, cildin içine işleyebilir. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**



- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi akışkan çıkışının üzerine koymayın.
- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzeme hakkında eksiksiz bilgi için distribütörünüzden veya perakendecinizden ilgili MSDS belgesini isteyin.
- Makine enerjiliyken veya basınçlıyken çalışma alanını terk etmeyin. Ekipman kullanımda değilken tüm ekipmanları kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürü** uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın.
- Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölüme, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.

- 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.



ISIL GENLEŞME TEHLİKESİ

Kısıtlı alanlarda ısıya maruz kalan akışkanlar (hortumlar da buna dahildir) ısıl genleşme nedeniyle hızlı bir basınç artışı oluşturabilirler. Aşırı basınç, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara sebep olabilir.

- Isıtma sırasında akışkan genleşmesini hafifletmek için bir valf açın.
- İşletim koşullarınızı temel alarak öngörücü biçimde hortumları düzenli aralıklarla değiştirin.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

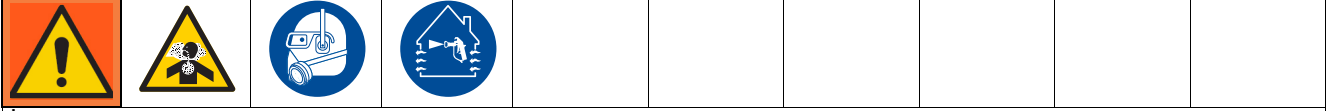
Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.

- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Makineyi, koruyucu kelekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.
- Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü izleyin ve tüm güç kaynaklarının bağlantısını kesin.

Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri



İzosiyanatlar (ISO) iki komponentli malzemelerde kullanılan katalizörlerdir.

İzosiyanat Koşulları





İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur.

- Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için sıvı üreticisinin uyarılarına ve Güvenlik Verileri Formunu (SDS) okuyun ve benimseyin.
- İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgileri ayrıca sıvı üreticisinin uygulama talimatlarını ve SDS formunu okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın.
- İyi bakımı yapılmayan veya hatalı ayarlanmış olan ekipmanın kullanımı kötü işlenmiş materyale ve bu da gaz oluşumuna ve keskin kokulara neden olabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır.
- İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından, çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme tüpü de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını sıvı üreticisinin SDS formundaki talimatlarına göre havalandırın.
- Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes sıvı üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kirlenmiş giysiler hakkında olanlar da dahil, sıvı üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın.
- İzosiyanatlara maruz kalmanın tehlikeleri püskürtme işlemi sonrasında da sürer. Uygun kişisel koruyucu ekipmanı olmayan herkes uygulama esnasında ve akışkan üreticisinin belirtmiş olduğu süre için sonrasında da çalışma alanının dışında kalmalıdır. Genelde bu süre en az 24 saattir.
- İzosiyanatlara maruz kalma tehlikesinin olduğu çalışma alanlarına girebilecek herkesi uyarın. Akışkan üreticisinin ve yerel mercilerin talimatlarını takip edin. Çalışma alanının dışına aşağıdaki gibi bir uyarı panosu konulması önerilir:




 UYARI	
	ZEHİRLİ DUMAN TEHLİKESİ
SPREY KÖPÜK UYGULAMASI SIRASINDA VEYA UYGULAMA TAMAMLANDIKTAN SONRA _____ SAAT BOYUNCA GİRMEYİN	
ŞU TARİHE KADAR GİRMEYİN:	
TARİH: _____	
SAAT: _____	

Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

				
---	---	--	--	--

Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Materyal üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Verileri Formunu (SDS) okuyun.

A ve B komponentlerini ayrı tutun

				
---	---	---	--	--

Çapraz kontaminasyon, sıvı hatlarında malzeme sertleşmesine yol açabilir; bu da, ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:

- A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında **hiçbir zaman** değiştirmeyin.
- Eğer bir tarafta kirlenmişse asla diğer tarafta solvent kullanmayın.

İzosiyanatların Neme Hassasiyeti

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen kürlenmesine, akışkan içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar.

UYARI				
Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır.				
<ul style="list-style-type: none"> Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı hiçbir zaman açık bir kaptaki muhafaza etmeyin. ISO pompası ıslak kabını veya haznesini (takılıysa) uygun yağlayıcı ile dolu halde tutun. Bu yağlayıcı, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur. Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın. Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun. Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın. 				

NOT: Film oluşması miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri


Bazı üfleme maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 90°F (33°C) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir sirkülasyon sistemiyle ön ısınmayı azaltın.




Malzemeleri Değiştirme

UYARI				
Ekipmanınız içinde kullanılan malzeme tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir.				
<ul style="list-style-type: none"> Malzeme değişimi sırasında tamamen temizlenmesi için ekipmanı birkaç defa yıkayın. Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin. Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın. Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm sıvı bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürelerde genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur. 				

DataTrak Tanı Kodları

DataTrak, pompadaki birçok arızayı tespit edebilir. İzleme sistemi bir sorun saptadığında, LED yanıp sönecek ve bir arıza tespit kodu ekranda görünecektir.

Arızayı onaylamak ve normal çalışma moduna dönmek için,  düğmesine basarak ekranı uyandırın ve arıza tespit kodu ekranını temizlemek için aynı düğmeye bir kez daha basın.

Simge	Kod	Kod Adı	Tanılama	Neden
 E2	E-2	Aşağı Dalma	Aşağı strok sırasında kaçak.	Aşınmış emiş valfi.
 E3	E-3	Zayıf Pil	Pil gerilimi kaçağı durduramayacak kadar düşüktür.	Zayıf pil. Pili değiştirin; bkz. sayfa 41.
 E6 Sigorta 250mA	E-6	Patlamış Sigorta	Sigorta patlamıştır. Sigortayı değiştirin; bkz. sayfa 41.	<ul style="list-style-type: none"> • Hasarlı solenoid veya solenoid kablosu. • Aşırı sıcaklıklar (140°F [60°C] üzerinde).

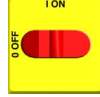
Sıcaklık Kontrolü Tanı Kodları

Sıcaklık kontrolü tanı kodları sıcaklık ekranında görünür.

Bu alarmlar ısıyı kapatır. İletişim yeniden sağlandığında E99 otomatik olarak silinir. E03 - E06

arası kodlar  düğmesine basılarak silinebilir.

Diğer kodları silmek için ana gücü KAPALI



ardından AÇIK  konumuna getirin.



Kod	Kod Adı	Alarm Alanı
01	Yüksek akışkan sıcaklığı	Ayrı
02	Yüksek alan akımı	Ayrı
03	Alan akımı yok	Ayrı
04	FTS veya termokupl bağlantısı kesilmiş	Ayrı
05	Kontrol kartı aşırı sıcaklığı	Ayrı
06	İletişim kablosu takılı değil	Ayrı
30	Anlık iletişim kaybı	Tümü
99	İletişim kaybı	Tümü

NOT: Yalnızca hortum bölgesi için, başlatma sırasında FTS bağlantısı kesilirse, ekranda hortum akımı 0A gösterilir.

E01: Yüksek akışkan sıcaklığı

E01 Hatalarının Nedenleri

- Termokupl A veya B (361) sıvı sıcaklığının 230°F (110°C)'nin üzerinde olduğunu algılar.
- Sıvı sıcaklık sensörü (FTS) sıvı sıcaklığının 230°F (110°C)'nin üzerinde olduğunu algılar.
- Aşırı sıcaklık anahtarı (359) sıvı sıcaklığının 230°F (110°C)'nin üzerinde olduğunu algılar ve açılır. 190°F (87°C)'de anahtar tekrar kapanır.
- Termokupl A veya B (361) arızalı, hasarlı, ısıtma elemanına (358) temas etmiyor veya sıcaklık kontrol modülü ile bağlantısı zayıf.

- Hararet anahtarı (359) açık pozisyonda arızalı.
- Sıcaklık kontrol modülü herhangi bir ısı alanını kapatamıyor.
- Alan gücü kabloları veya ısılıçiftler bir alandan diğerine geçiyor.
- Isılıçiftin takıldığı yerde arızalı ısıtıcı elemanı.
- Gevşek kablo
- Isıtıcı üzerindeki tekli aşırı sıcaklık anahtarı konektörlerinin yakınındaki kablo demetinde ısı büzüşmesi ile kaplı güç kablosu gevşek veya yanlış bağlanmış

Çek valfler



Bu ekipmana sorun giderme uygulanması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrik çarpmalarına veya başka ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir. Elektrikle ilgili tüm sorun giderme işlemlerini kalifiye bir elektrik teknisyenine yaptırın. Onarım işleminden önce ekipmana giden tüm gücü kestiğinizden emin olun.

Hangi bölgenin E01 hatasını gösterdiğini kontrol edin.

- B konektörünün sıcaklık kontrol modülüne sıkıca takılı olduğunu kontrol edin (bkz. ŞEKİL 6, sayfa 29).
- Bağlantıları temizleyip yeniden takın.
- Sıcaklık kontrol modülü ile aşırı sıcaklık anahtarı (359) arasındaki ve sıcaklık kontrol modülü ile A ve B termokuplları (361) veya FTS (21) arasındaki bağlantıları kontrol edin [hangi bölgenin E01 gösterdiğine bağlı olarak]. Bkz. Tablo 2, sayfa 29. Tüm kabloların konektör B'ye güvenli bir şekilde bağlandığından emin olun.
- B konektörünü sıcaklık kontrol modülünden çıkarın ve fiş ucundaki pimler boyunca direnci ölçerek aşırı sıcaklık anahtarının, A ve B termokupllarının veya FTS'nin sürekliliğini kontrol edin; bkz. Tablo 1, sayfa 12.

Tablo 1: Sensör Konektörü Süreklilik Kontrolleri

Pimler	Açıklama	Okuma
1 & 2	OT anahtarı	hemen hemen 0 ohm
3 & 4	Güç Kablolu	hemen hemen 0 ohm
5 & 6	Termokupl A	4-6 ohm
8 & 9	Termokupl B	4-6 ohm
11 & 12	FTS	50 ft (15,2 m) hortum için yaklaşık 35 ohm, artı 70°F'de (21°C) FTS için yaklaşık 10 ohm
10 & 12	FTS	açık

NOT: Aşağıdakileri kontrol etmeden önce, hangi alanın (A, B, FTS veya hepsi) yüksek akışkan sıcaklığına sahip olduğunu not edin.

5. Sıvı sıcaklığını, harici sıcaklık algılama aparatı kullanarak doğrulayın.
6. **Sıcaklık çok yüksekse (sensör okuması değeri 229°F[109°C] veya üzerinde)**, A ve B termokupllarının hasarlı olup olmadığını veya ısıtıcı elemana temas edip etmediğini kontrol edin. Bkz. **Termokupl**, sayfa 33.
7. Ekipman sıcaklık ayar noktasına ulaştığında sıcaklık kontrol modülünün kapandığını test etmek için:
 - a. Sıcaklık ayar noktasını görüntülenen sıcaklıktan uzak bir değere ayarlayın.
 - b. Alanı açın. Sıcaklık sabit şekilde yükseliyorsa, güç modülü arıza yapıyordur.
 - c. Başka bir güç modülü ile değiştirerek doğrulayın. Bkz. **Sıcaklık Kontrol Tertibatı Modüllerini Değiştirme**, sayfa 30.
 - d. Değiştirilen modül sorunu gidermezse, sorunun sebebi güç modülü değildir.
8. Bir ohmmetre ile ısıtıcı elemanların sürekliliğini doğrulayın, bkz. **Ana Isıtıcı**, sayfa 31.

E02: Yüksek alan akımı



1. Ana gücü KAPALI duruma getirin.
2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.

NOT: Kamçı hortumu çıkarın.

3. Hortum konektörünün (D) Reactor ile bağlantısını kesin.
4. Bir ohmmetre kullanarak konektörün (D) iki terminali arasında kontrol gerçekleştirin. Süreklilik bulunmamalıdır.
5. Bir başkasına sahip değiştirme alan modülü. Bölgeyi açın ve hata olup olmadığını kontrol edin (bkz. **Sıcaklık Kontrol Tertibatı Modüllerini Değiştirme**, sayfa 30). Hata kaybolursa, arızalı modülü değiştirin.

Hortum bölgesi için: Hata hala devam ediyorsa, 37 sayfasından itibaren **Transformatör Birincil Kontrolü** ve **Transformatör İkincil Kontrolü** işlemlerini gerçekleştirin.

NOT: Yüksek akım hatası ortaya çıktığında, hata görüntülenirken o bölge modülündeki LED kırmızıya dönecektir.

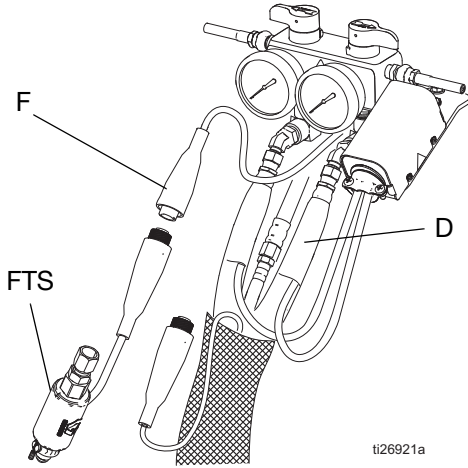
E03: Alan akımı yok

1. O bölge için elektrik kabini içindeki veya güç kaynağındaki devre kesicinin atıp atmadığını kontrol edin. Alışıldığı şekilde çalışıyorsa devre kesiciyi değiştirin.
2. O alanda gevşek veya kopuk bağlantı olup olmadığını kontrol edin.
3. Bir başkasına sahip değiştirme alan modülü. Bölgeyi açın ve hata olup olmadığını kontrol edin (bkz. **Sıcaklık Kontrol Tertibatı Modüllerini Değiştirme**, sayfa 30). Hata kaybolursa, arızalı modülü değiştirin.
4. Tüm alanlar için E03 hatası görülürse 238CR kontaktör kapanmıyor olabilir. Isıtıcı kontrolü ile kontaktör bobini arasındaki kablajı doğrulayın.
 - a. **Hortum bölgesi:** hortum sürekliliğini test edin, sayfa 34.
 - b. Sayfa 37'den itibaren **Transformatör Birincil Kontrolü** ve **Transformatör İkincil Kontrolü** işlemlerini gerçekleştirin.

NOT: Akım yok hatası görüldüğünde, hata görüntülenirken bu spesifik alanın modülündeki LED kırmızıya döner.

E04: Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) veya termokupl bağlantısı kesilmiş

1. Sıcaklık kontrol modülü üzerindeki uzun yeşil konektöre (B) giden sıcaklık sensörü bağlantılarını kontrol edin. Bkz. **Sıcaklık Kontrol Modülü**, sayfa 29. Sensör kablolarını çıkarıp tekrar takın.
2. Sıvı sıcaklık sensörü sürekliliğini ohmmetre ile test edin. Bkz. **E01: Yüksek akışkan sıcaklığı**, sayfa 11.
3. Hortum bölgesi için bir hata oluştuysa, hortumun her bölümündeki FTS bağlantılarını kontrol edin (bkz. sayfa 34).
4. Hortum bölgesi için bir hata oluştuysa, doğrudan makineye takarak FTS'yi test edin.



5. Isıtıcı kontrol modülünün soruna neden olmadığını doğrulamak amacıyla, FTS'ye karşılık gelen iki pimi kısa devre yapmak için bir kablo kullanın (A veya B bölgesi için kırmızı ve sarı, hortum için kırmızı ve mor). Ekranda kontrol ısıtıcı modülü sıcaklığı gösterilecektir.
6. Hortum bölgesi için bir hata oluştuysa, geçici olarak manuel akım kontrol modunu kullanın. Reaktör Çalıştırma kılavuzuna başvurun.

E05: Kontrol kartı aşırı sıcaklığı

NOT: Her modülde yerleşik bir sıcaklık sensörü vardır. Isıtıcı modülü içinde modül sıcaklığı 185°F (85°C) değerini aşarsa ısı kapatılır.

1. Elektrik dolabının üzerindeki fanın çalıştığını kontrol edin.
2. Elektrik dolabı kapağının düzgün takıldığını kontrol edin.
3. Elektrik panosunun altındaki soğutma deliklerini tıkayan engeller olup olmadığını kontrol edin.
4. Isıtıcı kontrol modüllerinin arkasındaki soğutucu kanatçıklarını temizleyin.
5. Ortam sıcaklığı çok yüksek olabilir. Reaktörü daha serin bir yere taşıyarak soğumasını bekleyin.

E06: İletişim kablosu takılı değil

1. Isıtıcı kontrol modülünü ısıtıcı modülüne bağlayan kabloyu çıkartın ve yeniden takın.
2. Sorun devam ederse iletişim kablosunu değiştirin.

E30: Anlık iletişim kaybı



Ekran ile motor kontrol panosu veya sıcaklık kontrol modülü arasındaki iletişim anlık olarak kesilmiştir. Normalde, iletişim kesildiğinde ilgili ekranda E99 görüntülenir. İlgili kontrol kartı E30 kaydedecektir (Kırmızı LED 30 kez yanıp sönecektir). İletişim yeniden kurulursa, ekranda kısa bir süre için (yaklaşık iki saniyeden fazla olmamak kaydıyla) E30 görüntülenebilir. Ekran ve kartın sürekli olarak iletişimi kaybedip yeniden kazanmasına neden olan gevşek bir bağlantı olmadığı sürece, E30'un sürekli olarak gösterilmesi mümkün olmamalıdır.

Ekran ve kontrol kartı arasındaki tüm kabloları kontrol edin.

E99: İletişim kaybı

Ekran ile sıcaklık kontrol modülü arasındaki iletişim kesilmiş. İletişim kesildiğinde ekranda E99 görüntülenir.

1. Ekran ve sıcaklık kontrol modülü arasındaki tüm kabloları kontrol edin. Sıcaklık göstergesi için J13 fişindeki ve kontrol modülü için konektördeki kablo kırımına çok dikkat edin.

				
Adım 2 hat gerilimi ölçer ve kalifiye bir elektrikçi tarafından yapılmalıdır. Çalışma düzgün yapılmazsa elektrik çarpmasına veya başka ciddi yaralanmalara neden olabilir.				

2. Modüle gelen gerilimi ölçün (~ 200-240VAC olmalıdır).
3. Eğer 200-240Vac'ın sadece 1 ayağını alıyorsa, kart yanabilir ama yine de düzgün çalışmayabilir. Gelen gerilim sorununu düzeltin.

Onarıma Başlamadan Önce



Bu ekipmanın onarımı, doğru şekilde gerçekleştirilmemesi durumunda elektrik çarpmalarına ya da diğer ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir. Elektrik sorun giderme işlemleri kalifiye bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır. Onarımdan önce ekipmana giden tüm gücü kapattığınızdan ve kaynaktaki gücü kilitlediğinizden emin olun.

1. Gerekirse yıkayın. Bkz. **Yıkama**, sayfa 17.

2. Ana ısıtıcının gücünü **KAPATIN**



3. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.

Basınç Tahliyesi Prosedürü



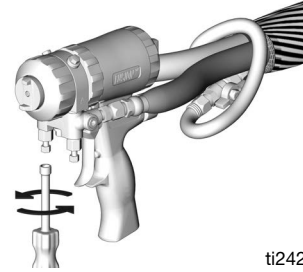
NOT: Fusion Hava Temizlemeli tabanca gösterilmektedir.

1. Kullanılmışsa, besleme pompalarını ve karıştırıcıyı kapatın.
2. Komponent A pompasını beklemeye alın. **Park** prosedürünü uygulayın, sayfa 16.
3. Hava giriş valfini kapatın.
4. Tabanca pistonu güvenlik kilidini kapatın.



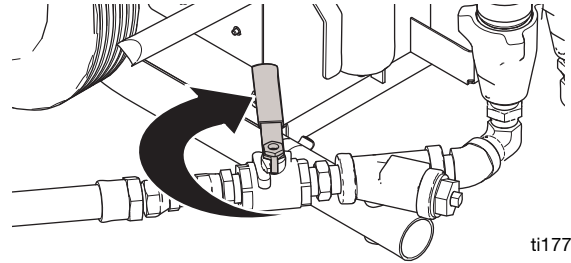
ti2409a

5. Tabanca akışkan giriş valfleri A ve B'yi kapatın.




ti2421a

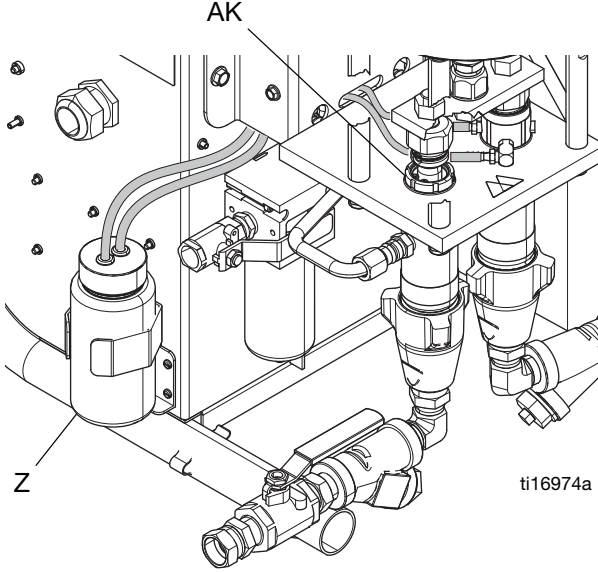
6. Pompa giriş besleme valflerini kapatın.



ti17716a

Kapatma

1. Ana ısıtıcının gücünü **KAPATIN** .
2. **Park** prosedürünü takip edin.
3. Islak kapları kontrol edin ve doldurun (AK, Z).

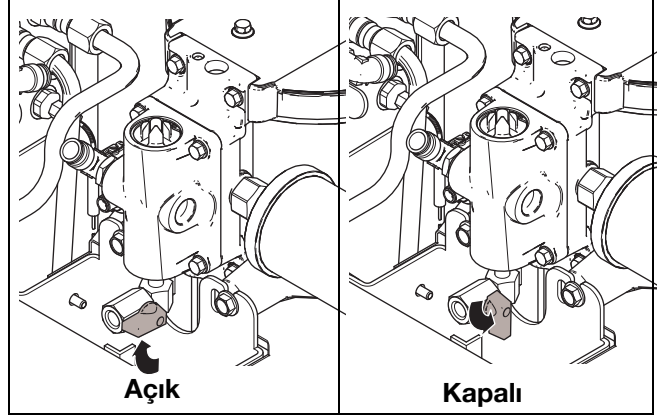


4. Tabanca kapatma prosedürünü izleyin. Tabanca kılavuzunuza bakın.

Park

Gün sonunda pompaları park ederek A komponent pompasını ana konuma getirin ve deplasman çubuğunu suya daldırın.

1. Park valfini açın.

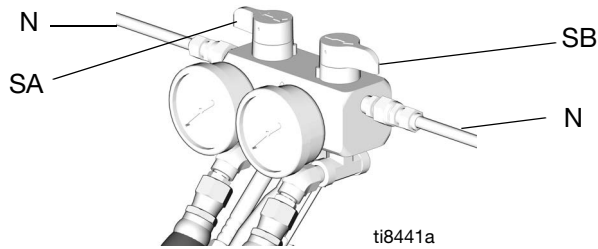


2. Pompalar altta durana ve basıncı bırakana kadar tabancayı tetikleyin.
3. Hava motoru kesme valfini kapatın.
4. Park valfini kapatın.

Yıkama



- Yeni sıvıyı eklemeyen önce eski sıvıyı yeni sıvıyla yıkayın veya eski sıvıyı toluen, naphtha veya mineral ispirto solventi (beyaz ispirto olarak da adlandırılır) gibi uyumlu bir solventle yıkayın.
- Yıkama sırasında mümkün olan en düşük basıncı kullanın.
- Besleme hortumlarını, pompaları ve ısıtıcıyı ısıtmalı hortumlardan ayrı olarak yıkamak için, BASINÇ TAHLİYE/SPREY valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/SİRKÜLASYON konumuna ayarlayın. Sızdırma hatları (N) yoluyla yıkayın.



- Sistemin tamamını yıkamak için tabanca sıvısı manifoldu yoluyla devridaim ettirin (manifold, tabancadan sökülmüş olarak).
- Sistemde her zaman hidrolik yağ veya su bazlı ve su emici olmayan bir sıvı bırakın. Su kullanmayın.



Sorun Giderme



Herhangi bir sorun giderme prosedürünü uygulamadan önce:

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.

2. Ana gücü KAPALI  duruma getirin.

3. Ekipmanı soğumaya bırakın.

Sorunlar

Gereksiz onarım işlemlerinden kaçınmak için her bir sorun için önerilen çözümleri sırasıyla yapmayı deneyin. Ayrıca, sorun olduğuna karar vermeden önce tüm devre kesicilerin, anahtarların ve kontrollerin doğru şekilde ayarlandığından ve kablo tesisatının doğru olduğundan emin olun.

Güç

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Isı bölgeleri çalışmıyor	Güç yok	Güç kablosunu bağlayın Ana Güç Anahtarını AÇIK Konuma Getirin
	Güç kablosu düzgün bağlanmamış	Bağlantıları kontrol edin
200-240V, 1 faz veya 200-240V, 3 faz güç kullanarak bağlantı kesme anahtarı açıldığında güç yok;	Güç terminali güç kablosu hala 350-415V, 3 faz konumunda, fabrikadan sevk edildiği gibi	Güç kablolarını doğru konuma yerleştirin; bkz. Kullanım kılavuzu ve ön alt kabinin içindeki etiket.
Anahtar açıldığında harici ana besleme güç devre kesicisi atar ve Reaktör bağlantı kesme anahtarı arızalanır.	Güç terminali güç kablosu 200-240V, 1 faz konumunda bırakılmıştır. 200-240V, 3 faz veya 350-415V, 3 faz güç kullanırken	Güç kablolarını doğru konuma yerleştirin; Kullanım kılavuzuna başvurun. Ana güç bağlantı kesme anahtarını değiştirin; bkz. Önerilen Yedek Parçalar , sayfa 43.
Başlangıçta sıcaklık göstergesi yanmıyor	Güç yok	Güç kablosunu bağlayın Ana Güç Anahtarını AÇIK Konuma Getirin
	Kontrol gücü sigortaları atmış	Uzun terminal şeridindeki sigortaları kontrol edin ve değiştirin


Pompalar ve Basınçlar



SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Pompa yukarı ve aşağı hareket etmiyor.	Motor kontrol valfi kapalı	Hava motoru kesme valfini açın
	Hava beslemesi yok	Hava besleme hattı bağlı değil
		Giriş bilyalı hava valfini açın
	Hava basıncı regülatörleri 0 psi'ye ayarlı	Hava basıncı regülatörlerini açın
Hava motoru mekik valfi ortalanmıştır.	Hava motoru mekik valfinin üstündeki düğmeye basın.	
Pompa çalışıyor ancak akışkan basıncı yok	Sıvı giriş küresel valfi kapalı	Sıvı giriş küresel valflerini açın

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Akışkan basıncı düşük veya düşüyor	Püskürtme sırasında hava besleme basıncı düşük	Giriş hava basıncını artırın Akış gereksinimlerini karşılamak için hava kompresörü boyutunu artırın Havayolu hızlı sökülerini çıkarın 3/8 inç (0,95 cm) iç çaplı veya daha geniş hava beslemesi hortum kullanın. 25 ft'den (7,6 m) uzunsa 1/2 inç (12,7 mm) kullanın.
	Hava motoru egzozlarında veya susturucularında buzlanma	Giriş filtresi su ayırıcısını kontrol edin; bkz. Hava Giriş Filtresi / Su Ayırıcı (Otomatik Tahliye) , sayfa 28. Buz erirken püskürtmeyi durdurun.
Pompa çıkışı düşük, ancak basınç normal	Tıkalı tabanca çarpıştırmalı portları veya filtreler	Tabancayı yıkayın ve temizleyin; tabanca kılavuzuna bakın
Pompalar hem yukarı hem de aşağı strokta durduğunda bir basınç göstergesi düşer	Sızdıran pompa boğazı	Pompayı onarın; bkz. Deplasmanlı Pompa kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Pompa ve tabanca arasında sızıntı	Akışkan borularını, ısıtıcıyı ve hortumları kontrol edin Basınç Tahliyesi/Püskürtme valfi beslemeye geri sızdırıyordur
	Püskürtme tabancasının bir tarafı sızdırıyor veya diğer tarafı tıkalı	Püskürtme tabancasını temizleyin ve onarın
Pompalar yukarı strok değil, aşağı strokta durduğunda bir basınç göstergesi düşer	Giriş bilyası kontrolü sızdırmaz değil	Temizleyin veya değiştirin; bkz. Deplasmanlı Pompa kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Giriş kontrolü yatağı o-ringi sızdırmazlık sağlamıyor	Pompayı onarın; bkz. Deplasmanlı Pompa kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
Pompalar aşağı strokta değil, yukarı strokta durduğunda bir basınç göstergesi düşer	Piston kontrol bilyası sızdırmazlık sağlamıyor	Pompayı onarın; bkz. Deplasmanlı Pompa kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Piston salmastrası sızdırmazlık sağlamıyor	Pompayı onarın; bkz. Deplasmanlı Pompa kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Pompada gevşek piston saplaması	Pompayı onarın; bkz. Deplasmanlı Pompa kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Kötü iç manşon contası	O-ringi onarın; bkz. Deplasmanlı Pompa kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
A tarafı zengin; B tarafı düşük	A tarafı göstergesi düşük	B tarafında göstergede aşağı akış kısıtlaması. Tabanca çek valf süzgecini, karışım modülünü veya karışım manifoldu kısıtlayıcısını kontrol edin. A tarafı çarpıştırmalı portu aşınmış.
	B tarafı göstergesi düşük	B tarafı malzeme besleme problemi. B tarafı giriş süzgecini ve pompa giriş valfini kontrol edin.
B tarafı zengin; A tarafı düşük	A tarafı göstergesi düşük	A tarafı malzeme besleme problemi. A tarafı giriş süzgecini ve pompa giriş valfini kontrol edin.
	B tarafı göstergesi düşük	A tarafında göstergede aşağı akış kısıtlaması. Tabanca çek valf süzgecini, karışım modülünü veya karışım manifoldu kısıtlayıcısını kontrol edin. B tarafı çarpıştırmalı portu aşınmış.

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
A ve B tarafları arasında akışkan basınçları dengeli değil	Akışkan viskoziteleri eşit değil	Viskoziteyi dengelemek için A ve B sıcaklık ayarlarını yapın. Basınç ofseti 200 psi'nin (14 bar) altındaysa bazen normaldir Varillerdeki malzemeyi devridaim yoluyla önceden ısıtın; bkz. Kullanım kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Giriş Y süzgeci eleği düşük basınç tarafında tıkalı	Giriş filtresi ekranını temizleyin
	Yüksek basınç tarafında tabanca portu veya filtre tıkalı	Temizleyin veya değiştirin; bkz. tabanca kılavuzunuz, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Pompa giriş bilyası oturmuyor veya takılıyor	Yatağı temizleyin; bkz. pompa kılavuzunuz, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Varil sıvısı çıkış besleme hortumu çok küçük	Kısa uzunlukta 3/4 inç (1,9 cm) ID hortum kullanın
	Alt taraf besleme pompası çalışmıyor	Besleme pompasını açın veya onarın
	Basınç Tahliyesi/Püskürtme valfi beslemeye geri sızdırıyor	
Pompa yön değiştirmiyor	Hava motoru veya pompaların tıkanması	Tıkanıklığı kontrol edin ve giderin
YUKARI/AŞAĞI strok arasında eşit olmayan sıvı basıncı	Besleme pompaları yukarı strokta basıncı artırır.	Besleme pompası basınçlarını düşürün
Hava motoru hava basıncı uygulandığında hareket etmiyor	Hasarlı hava valfi	Hava valfini değiştirin veya onarın. Bkz. Hava Motoru kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Hasarlı pilot valf	Valfi değiştirin. Bkz. Hava Motoru kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Park valfi açık bırakılmış veya sızdırıyor	
Pompa hareket hızı düzensiz	Aşınmış hava motoru contaları	Contaları değiştirin. Bkz. Hava Motoru kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.
	Aşınmış pompa contaları	Contaları değiştirin; bkz. Pompa kılavuzu, İlgili Kılavuzlar , sayfa 4.

Elektronik

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Ekran yanmıyor.	Güç yok.	Güç kablosunu fişe takın. Bağlantı kesmeyi AÇIK  konuma getirin.
	Alçak gerilim.	Giriş geriliminin teknik özellikler dahilinde olduğundan emin olun. Bkz. Sıcaklık Ekranı , sayfa 39.
	Gevşek kablo.	Bağlantıları kontrol edin. Bkz. Sıcaklık Ekranı , sayfa 39.
	Ekran bağlantısı kesilmiş.	Kablo bağlantılarını kontrol edin. Bkz. Sıcaklık Ekranı , sayfa 39.
Sıcaklık ekranı yanmıyor.	Ekran bağlantısı kesilmiş.	Kablo bağlantılarını kontrol edin. Bkz. Sıcaklık Ekranı , sayfa 39.
	Ekran kablosu hasarlı veya paslanmış.	Bağlantıları temizleyin; hasarlıysa kabloyu değiştirin.

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Hata ekranı; ekran açılıp kapanıyor.	Alçak gerilim.	Giriş geriliminin teknik özellikler dahilinde olduğundan emin olun. Bkz. Sıcaklık Ekranı , sayfa 39.
	Zayıf ekran bağlantısı.	Kablo bağlantılarını kontrol edin. Bkz. Sıcaklık Ekranı , sayfa 39. Hasarlı kabloyu değiştirin.
	Ekran kablosu hasarlı veya paslanmış.	Bağlantıları temizleyin; hasarlıysa kabloyu değiştirin.
	Ekran kablosu topraklanmamış.	Kabloyu topraklayın, ŞEKİL 17, sayfa 40.
	Ekran uzatma kablosu çok uzun.	100 ft'i (30,5 m) geçmemelidir
Hortum ekranı başlangıçta OA gösterir.	FTS bağlantısı kesilmiş veya takılmamış.	FTS'nin doğru takıldığını doğrulayın (Kullanım kılavuzuna başvurun) veya FTS'yi istenen akım ayarına ayarlayın.
Ekran düğmelere basıldığında düzgün tepki vermiyor.	Zayıf ekran bağlantısı.	Kablo bağlantılarını kontrol edin. Bkz. Sıcaklık Ekranı , sayfa 39. Hasarlı kabloyu değiştirin. Güç kablosunun (119) takılı olduğunu onaylayın.
	Ekran kablosu hasarlı veya paslanmış.	Bağlantıları temizleyin; hasarlıysa kabloyu değiştirin.
	Ekran devre kartındaki şerit kablo çıkmış veya kopmuş.	Kabloyu bağlayın (Sıcaklık Ekranı , sayfa 39) veya değiştirin.
	Arızalı ekran düğmesi.	Değiştirin. Bkz. Sıcaklık Ekranı , sayfa 39.
Hortum ısı yok.	Hortum elektrik bağlantıları gevşek.	Bağlantıları kontrol edin. Gerekirse onarın.
	Devre kesiciler devre dışı kalmış.	Kesicileri (CB1 veya CB2) sıfırlayın. Bkz. Devre Kesici Modülünü Değiştirme , sayfa 37.
	Hortum ısı bölgesi açık değil.	 bölge  tuşuna basın.
	A ve B sıcaklık ayar noktaları çok düşük.	Kontrol edin. Gerekirse yükseltin.
	Arızalı sıcaklık kontrolü modülü.	Kabini açın. Kart LED'inin yanıp söndüğünü kontrol edin. Yanıp sönmüyorsa, modülde güç olduğundan emin olmak için güç kablo bağlantılarını kontrol edin. Kartta güç varsa ve LED yanıp sönmüyorsa modülü değiştirin. Bkz. Sıcaklık Kontrol Modülü , sayfa 29.
Düşük hortum sıcaklığı.	A ve B sıcaklık ayar noktaları çok düşük.	A ve B ayar noktalarını yükseltin. Hortum sıcaklığı yükseltmek değil, korumak üzere tasarlanmıştır.
	Hortum sıcaklığı ayar noktası çok düşük.	Kontrol edin. Isıyı korumak için gerekirse artırın.
	Akış hızı çok yüksek.	Daha küçük karışım odası kullanın. Basıncı azaltın.
	Düşük akım; FTS monte edilmemiş.	FTS'yi monte edin, bkz. kullanım kılavuzu.
	Hortum ısı bölgesi yeterli sürede açık tutulmamış.	Hortumun ısınmasını bekleyin veya akışkana ön ısıtma uygulayın.
	Hortum elektrik bağlantıları gevşek.	Bağlantıları kontrol edin. Gerekirse onarın.

Isıtıcı



SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Primer ısıtıcılar ısıtmıyor.	Isıtma kapalı.	A veya B bölge I tuşlarına basın.
	Sıcaklık kontrol alarmı.	Sıcaklık ekranı tanı kodunu kontrol edin. Bkz. Sıcaklık Kontrolü Tanı Kodları , sayfa 11.
	Isılçift sinyal arızası.	Bkz. E04: Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) veya termokupl bağlantısı kesilmiş , sayfa 13.
Primer ısının kontrolü anormal; yüksek sıcaklık aşmaları veya aralıklı olarak E01 hatası ortaya çıkıyor.	Kirli ısılçift bağlantıları.	Isılçiftlerin, ısıtıcı kontrol panosundaki uzun yeşil fiş ile bağlantısını kontrol edin. Isılçift kablolarını çıkarıp yeniden takın, birikmiş kirleri temizleyin. Uzun yeşil bağlayıcıyı çıkarıp yeniden takın.
	Isılçift ısıtıcı eleman ile temas etmiyor.	Yüksük somunu (N), basmalı ısılçifti (361) gevşetin böylece uç (T) ısıtıcı elemana (358) temas eder. Isılçift ucunu (T) ısıtıcı elemana karşı tutarken, yüksük somununu (N) 1/4 tur sıkın. Resim için, bkz. sayfa 33.
	Arızalı ısıtıcı elemanı.	Bkz. Ana Isıtıcı , sayfa 31.
	Isılçift sinyal arızası.	Bkz. E04: Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) veya termokupl bağlantısı kesilmiş , sayfa 13.
	Isılçift yanlış bağlanmış.	Bkz. E04: Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) veya termokupl bağlantısı kesilmiş , sayfa 13. Bölgelere sırayla güç verin ve her bölgede sıcaklığın yükseldiğini doğrulayın.

Hortum Isıtma Sistemi

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Hortum ısınıyor ancak alışılmıştan daha yavaş ısınıyor veya sıcaklığa ulaşmıyor.	Ortam sıcaklığı çok düşük.	Yardımcı hortum ısıtma sistemini kullanın.
	FTS arızalıdır veya doğru monte edilmemiştir.	FTS'yi kontrol edin. Bkz. E04: Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) veya termokupl bağlantısı kesilmiş , sayfa 13.
	Düşük besleme gerilimi.	Hat gerilimini kontrol edin. Düşük hat voltajı, hortum ısıtma sistemine sağlanan gücü önemli ölçüde düşürerek daha uzun hortum boylarını etkiler.
Hortum püskürtme sırasında sıcaklığı korumuyor.	A ve B ayar noktaları çok düşük.	A ve B ayar noktalarını yükseltin. Hortum sıcaklığı yükseltmek değil, korumak üzere tasarlanmıştır.
	Ortam sıcaklığı çok düşük.	Akışkan sıcaklığını artırmak ve sabit tutmak için A ve B ayar noktalarını yükseltin.
	Akış hızı çok yüksek.	Daha küçük karışım odası kullanın. Basıncı azaltın.
	Hortumun tamamına ön ısıtma uygulanmamış.	Püskürtme işleminden önce hortumun doğru sıcaklığa ısınmasını bekleyin.
	Düşük besleme gerilimi.	Hat gerilimini kontrol edin. Düşük hat voltajı, hortum ısıtma sistemine sağlanan gücü önemli ölçüde düşürerek daha uzun hortum boylarını etkiler.
Hortum sıcaklığı ayar noktasını aşıyor.	A ve/veya B ısıtıcıları malzemeyi aşırı ısıtıyorlar.	Ana ısıtıcılarında ya bir termokupl sorunu ya da termokupla bağlı arızalı bir eleman olup olmadığını kontrol edin, sayfa 13.
	Arızalı termokupl bağlantıları.	Tüm FTS bağlantılarının düzgün, konektör pinlerinin temiz olduğunu doğrulayın. Isılçiftlerin, ısıtıcı kontrol panosundaki uzun yeşil fiş ile bağlantısını kontrol edin. Isılçift kablolarını çıkarıp yeniden takın, birikmiş kirleri temizleyin. Isıtıcı kontrol panosundaki uzun yeşil bağlayıcıyı çıkarıp yeniden takın.
	FTS'deki eksik/hatalı yalıtım hortum ısıtıcının sürekli olarak AÇIK kalmasına neden oluyordur.	Pakette yeterli yalıtım olduğunu ve bunun tüm uzunluk boyunca ve bağlantılarda da devam ettiğini kontrol edin.
Hatalı hortum sıcaklığı.	Arızalı termokupl bağlantıları.	Tüm FTS bağlantılarının düzgün, konektör pinlerinin temiz olduğunu doğrulayın. Isılçiftlerin, ısıtıcı kontrol panosundaki uzun yeşil fiş ile bağlantısını kontrol edin. Isılçift kablolarını çıkarıp yeniden takın, birikmiş kirleri temizleyin. Uzun yeşil bağlayıcıyı çıkarıp yeniden takın.
	FTS doğru monte edilmemiş.	FTS tabancayla aynı ortamda, hortumun ucuna yakın monte edilmelidir. FTS montajını kontrol edin, sayfa 35.
	FTS'deki eksik/hatalı yalıtım hortum ısıtıcının sürekli olarak AÇIK kalmasına neden oluyordur.	Pakette yeterli yalıtım olduğunu ve bunun tüm uzunluk boyunca ve bağlantılarda da devam ettiğini kontrol edin.



SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Hortum ısınmıyor.	FTS arızalı veya iyi temas etmiyor.	FTS'yi kontrol edin. Bkz. E04: Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) veya termokupl bağlantısı kesilmiş , sayfa 13.
	FTS doğru monte edilmemiş.	FTS tabancayla aynı ortamda, hortumun ucuna yakın monte edilmelidir. FTS montajını kontrol edin, sayfa 35.
	Sıcaklık kontrol alarmı.	Sıcaklık ekranını veya tanı kodunu kontrol edin. Bkz. Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) , sayfa 35.
Reactor'ün yanındaki hortumlar sıcak, ancak hortumların aşağı akış yönü soğuk.	Kısa devre yapmış bağlantı veya arızalı hortum ısıtma elemanı.	Hortum ısıtma açık ve yukarıdaki sıcaklık ayar noktası hortum bölgesi sıcaklığını görüntülerken, hortumun her bölümündeki bağlayıcıların voltajını doğrulayın. Reactor'dan uzaklaştıkça hortumun her bölümündeki gerilim aşamalı olarak düşmelidir. Hortum ısıtması açıldığında emniyet tedbirlerini alın.

Onarım

				
---	---	--	--	--


Aksi belirtilmedikçe, tüm onarım prosedürleri gelen güç KAPALI ve kaynahta kilitli olarak tamamlanmalıdır. Bu kılavuzun kapsamı dışında gerekli olan her türlü elektrik onarımı veya sorun giderme işlemi kalifiye bir elektrikçi tarafından gerçekleştirilmelidir. Hava giriş küresel valfini kapatın ve tüm hava besleme basıncını kesin.

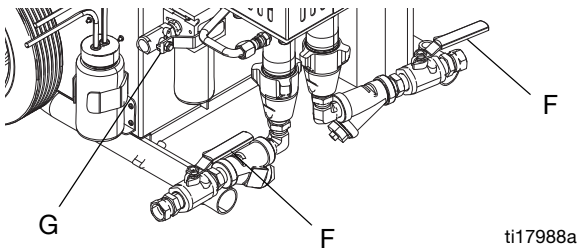
Pompayı Çıkarma

				
---	---	--	--	--

Hava motoru mili, boyunduruk, pompa çubuğu ve bağlantı çubuğu çalışma sırasında hareket eder. Hareketli parçalar, sıkışma veya uzuv kopması gibi ciddi yaralanmalara neden olabilir. Çalışma sırasında ellerinizi ve parmaklarınızı bağlantı milinden uzak tutun.

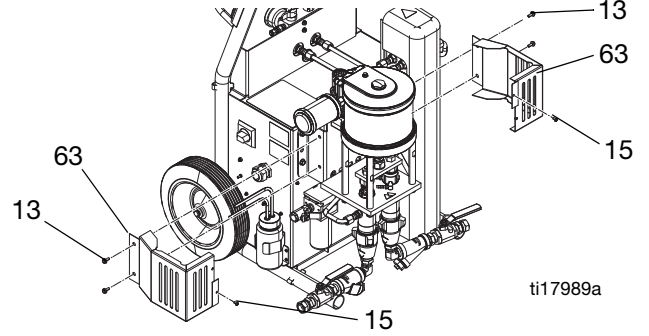
NOT: Onarım talimatları için deplasmanlı pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

1. Ana ısıtıcının gücünü KAPATIN .
2. **Yıkama** prosedürünü uygulayın, sayfa 17.
3. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'te belirtilen talimatları uygulayın.
4. **Park** talimatlarını uygulayın, sayfa 16.
5. Her iki besleme pompasını kapatın ve her iki giriş besleme valfini (F) kapatın.



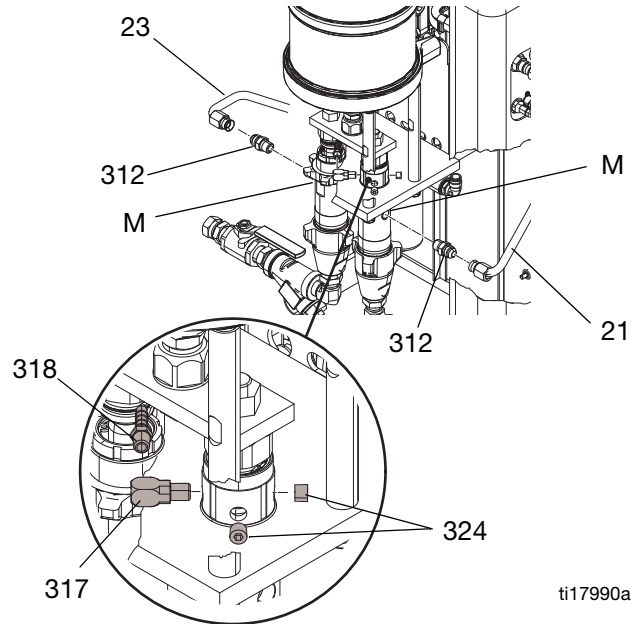
ti17988a

6. Giriş havası küresel valfini (G) kapatın.
7. Vidaları (13, 15) ve pompa kapaklarını (63) sökün.



ti17989a

8. A tarafı (21) ve B tarafı (23) çelik çıkış borularını adaptörlerden (312) ayırın.

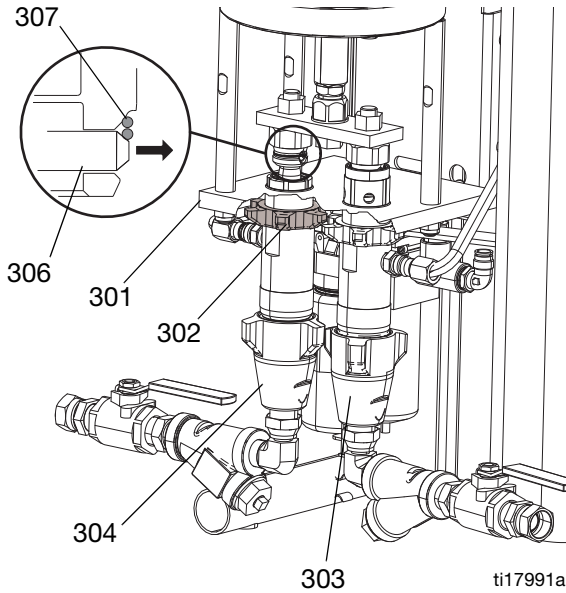


ti17990a

9. Adaptörü (312) sıvı çıkışından (M) çıkarın.
10. A Tarafı pompa için, dikenli bağlantı parçasını (318), dirsek bağlantı parçasını (317) ve iki boru tapasını (324) ayırın.

NOT: Dikenti bağlantı parçalarına bağlı boruları kesmek gerekli değildir.

11. Tutma kablosu klipsini (307) yukarı itin. Tutma pimini (306) dışarı itin.



12. Kıvılcım çıkarmayan bir çekiç ile sıkıca vurarak kilit somununu (302) gevşetin.
13. Pompayı pompa montaj plakasından (301) sökün.
14. Onarım prosedürleri ve yedek parçalar için pompa kılavuzuna bakın.

Pompayı Bağlama

1. Kilit somununun (302) pompaya düz tarafı yukarı bakacak şekilde vidalandığından emin olun. Plaka ve pompa silindirlerindeki (303, 304) pompa montaj dişlerini lityum gres ile gresleyin. Pompa dişinin üst kısmı montaj plakasının 1/2 ila 1 1/2 dış yukarisına gelene kadar pompayı pompa montaj plakasına (301) vidalayın.

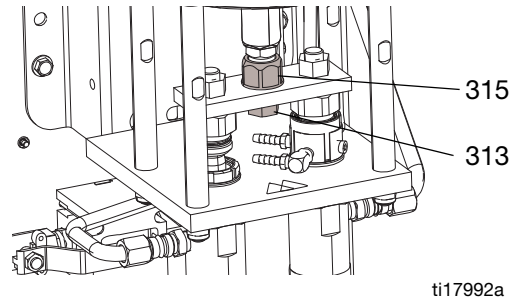
NOT: Pompa çubuğu bağlantıları (302), pimler (306) birbiriyle aynı hizada olacak şekilde konumlandırılmalıdır.

2. Pompa çubuğu deliğini bağlantı deliği ile hizalayın. Tutma pimini (306) içeri itin. Tutma teli klipsini (307) pim uçlarını kapatacak şekilde aşağı çekin.
3. Kıvılcım çıkarmayan bir çekiç ile sıkıca vurarak kilit somununu (302) sıkın.
4. Adaptörü (312) sıvı çıkışına takın. A tarafı (21) ve B tarafı (23) çelik çıkış borularını bağlayın.

5. Sadece Iso A pompası için:
 - a. İki boru tapasını (324) takın.
 - b. ISO Pompa Yağlama haznesinden gelen iki boru hattını (N) yeniden bağlayın. Hazneyi TSL 206995 ile yıkayın ve yeniden doldurun.
6. Reçine B pompası ıslak kabını TSL 206995 ile doldurun.

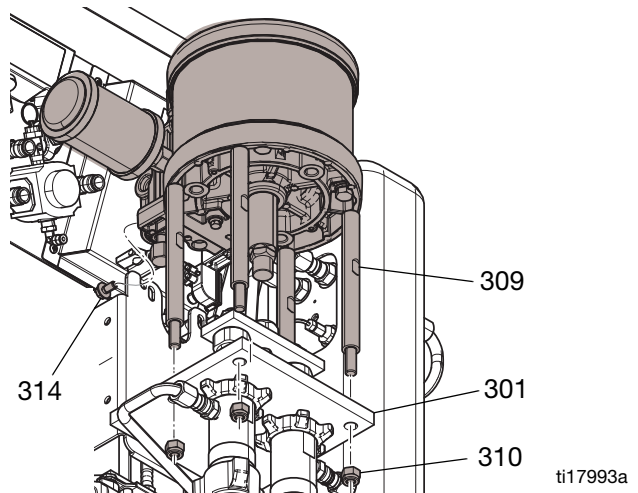
Hava Motorunu Çıkarma

1. Hava hattını ayırmak için boru bağlantı yüksüklerine bastırın ve boruyu (65) dışarı çekin.
2. Takılıysa, DataTrak iletişim kablosunun bağlantısını kesin.
3. Adaptörün (315) üzerine anahtar ve kilit somununun (313) üzerine başka bir anahtar yerleştirin. Kilit somununu (313) sökün.



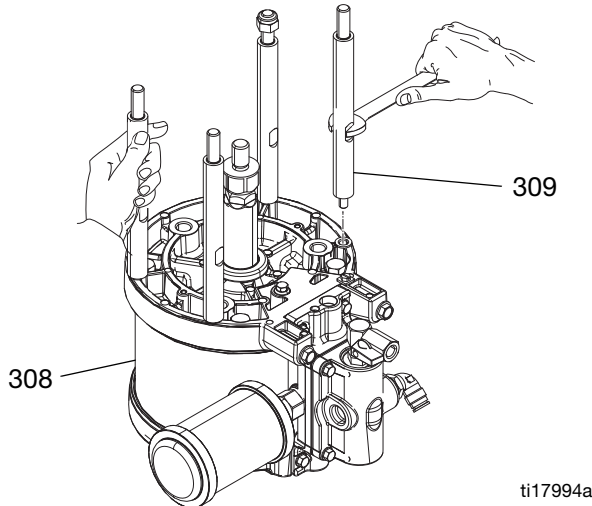
ŞEKİL 1

4. Dört somunu (310) bağlantı çubuklarından (309) sökün.



ŞEKİL 2

- Hava motoru braketinin arkasındaki iki vidayı (314) gevşetin. Hava motorunu ve bağlantı çubuklarını oranlayıcı çerçevesinden ve plakasından (301) dikkatlice kaldırın.
- Hava motorunu temiz ve düz bir çalışma alanına yerleştirin. Bağlantı çubuğu düzlüklerine (309) bir anahtar yerleştirin ve hava motorunu (308) yerinde tutmak için diğer bağlantı çubuklarından birini elinizle tutun. Bağlantı çubuklarını hava motorundan sökün.



ŞEKİL 3

- Piston kolunu yerinde tutmak için bir anahtar kullanın ve adaptörü (315) başka bir anahtarla çıkarın. Bkz. ŞEKİL 1, sayfa 26.
- Onarım talimatları için hava motoru kılavuzuna bakın.

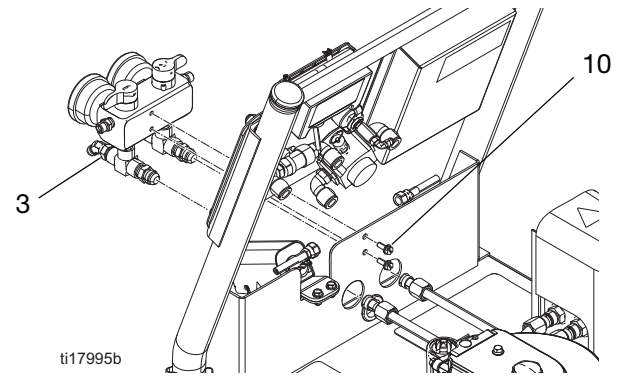
Hava Motorunu Takma

- Adaptör (315) üzerine orta mavi diş kilidi uygulayın. Piston kolunu yerinde tutmak için bir anahtar kullanın ve adaptörü (315) başka bir anahtarla takın. 32-38 ft-lbs (43-51 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 1.
- Bağlantı çubuklarını (309) hava motorunun (308) alt kısmına takın. Bkz. ŞEKİL 3.
- Bağlantı çubuklarını plakadan (301) geçirerek takın. Vidaların (314) braket yuvalarına (311) oturduğundan emin olun. Vidaları (314) takın. Bkz. ŞEKİL 2, sayfa 26.
- Somunu (313) 32-38 inç-lb (43-51 N•m) ile sıkın.
- Dört bağlantı çubuğu somununu (310) küçük artışlarla eşit şekilde 27-32 ft-lbs (37-43N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 2, sayfa 26.

Devridaim / Aşırı Basınç Tahliyesi Bloğu

Valflerin bakımı makine üzerindeki blok ile yapılabilir (parça görünümü için bkz. **Akışkan Manifoldu**, sayfa 50). Kapsamlı temizlik için blok grubunu aşağıdaki şekilde sökün.

- Devridaim bloğunun (3) arkasına bağlı iki sıvı borusunu ayırın.
- Devridaim bloğunun arkasındaki iki vidayı (10) gevşetin ve sökün.



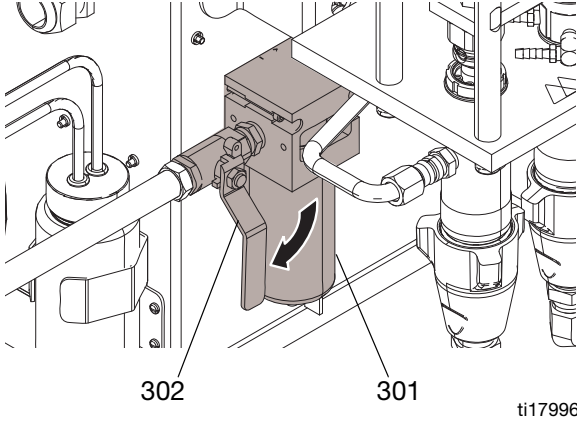
ŞEKİL 4

- Bkz. **Akışkan Manifoldu**, sayfa 50. Tüm parçaları temizleyin ve hasar bakımından kontrol edin. Her bir valf kartuşuna (8) yatak (8a) ve conta (8b) yerleştirildiğinden emin olun.
- Toplamadan önce tüm konik boru dişlerine PTFE boru sızdırmazlık malzemesi uygulayın.
- Akışkan Manifoldu**, sayfa 50'deki tüm notları göz önünde bulundurarak ters sırayla yeniden monte edin.

Hava Giriş Filtresi / Su Ayırıcı (Otomatik Tahliye)

Hava Filtresi Elemanını Sökme

1. Filtre (301) üzerindeki hava giriş valfini (302) kapatın.
2. Metal yaylı klipsi tutun ve siyah kapağı çıkarmak için saat yönünün tersine çevirin.



ŞEKİL 5

3. Temiz tahliye kapağını elle sökün.
4. Elemanı çıkarmak için siyah filtre elemanı tutucusunu sökün.
5. Filtre elemanını kontrol edin. Temizleyin ya da değiştirin.

Hava Filtresi Elemanını Takma

1. Temizlenmiş veya değiştirilmiş filtreyi (15D890) yerleştirin.
2. Filtre tutucuyu yerine elle vidalayın.
3. Temiz tahliye kapağını sıkılaşıncaya kadar elle vidalayın.
4. Siyah kapağı yeniden yerleştirin ve çevirin. Yerine "oturduğundan" emin olun.

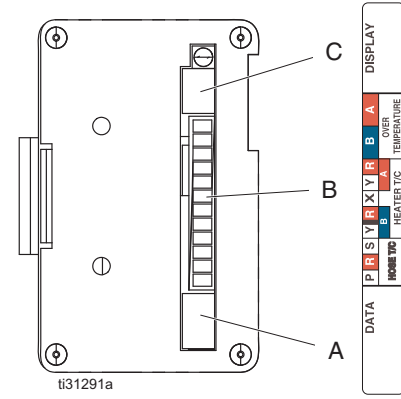
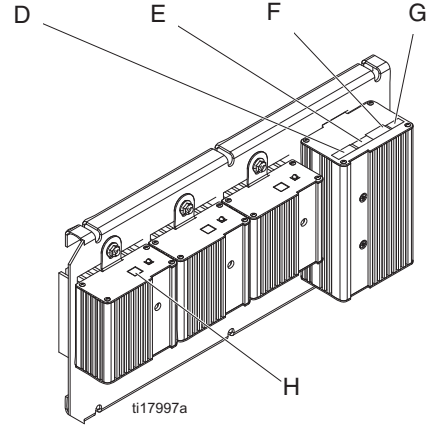
Sıcaklık Kontrol Modülü

Tablo 2: Sıcaklık Kontrol Modülü Bağlantıları

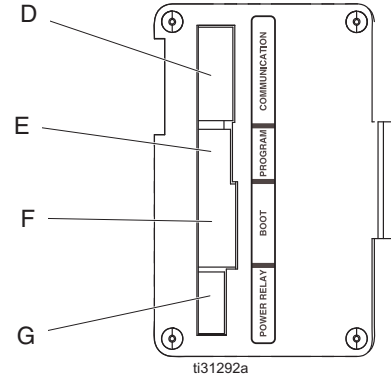
Konektör	Açıklama	
EKRAN (C)	Ekran	
SENSÖR (B)	PİM	
	1, 2	AŞIRI SICAKLIK A; Aşırı sıcaklık anahtarı A
	3, 4	AŞIRI SICAKLIK B; Aşırı sıcaklık anahtarı B
	5	ISITICI T/C A, R; Termokupl (kırmızı)
	6	ISITICI T/C A, Y; Termokupl (sarı)
	7	Kullanılmıyor
	8	ISITICI T/C B, R; Termokupl (kırmızı)
	9	ISITICI T/C B, Y; Termokupl (sarı)
	10	HORTUM T/C S; FTS (gümüş kılıfsız çıplak tel)
	11	HORTUM T/C R; FTS (kırmızı)
12	HORTUM T/C P; FTS (mor)	
VERİ A	Veri Raporlama	
GÜÇ/RÖLE (G)	Güç girişi ve kontaktör kontrol çıkış gücüyle iletişim	
ÖNYÜKLEME (F)	Yazılım önyükleme yükleyicisi	
PROGRAM (E)	Yazılım programlama	
İLETİŞİM (D)	Güç kartları ile iletişim	

Tablo 3: Sıcaklık Kontrol Modülü Bağlantıları

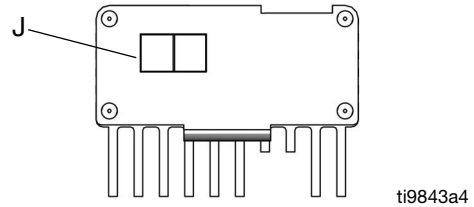
Konektör	Açıklama
İLETİŞİM (H)	Kontrol kartı ile iletişim
GÜÇ (J)	Isıtıcıya giden güç



Kontrol Isıtıcı Modülünün Sağ Tarafı



Kontrol Isıtıcı Modülünün Sol Tarafı



Güç Modüllerinin Sağ Tarafı

ŞEKİL 6: Sıcaklık Kontrol Modülü Bağlantıları

SCR Devresini Test Etme



1. SCR devresini açık konumda test edin:


a. Hortum da dahil olmak üzere her şeyin bağlı olduğundan emin olun.

b. Ana güç kaynağını AÇIN



c. Hortum ısı ayar noktasını ortam hortum sıcaklığının **üzerinde** ayarlayın.

d.  düğmesine basarak  ısı bölgesini açın.

e. Elektrik akımını görüntülemek için  'e basılı tutun. Hortum akımı 45A'e kadar yükselmelidir. Hortum akımı yoksa, bkz. **E03: Alan akımı yok**, sayfa 12. Hortum akımı 45A'yı aşarsa, bkz. **E02: Yüksek alan akımı**, sayfa 12. Hortum akımı 45A'nın birkaç amper altında kalıyorsa, hortum çok uzun veya gerilim çok düşüktür.



2. SCR devresini kapalı konumda test edin:

a. Hortum da dahil olmak üzere her şeyin bağlı olduğundan emin olun.

b. Ana güç kaynağını AÇIN



c. Hortum ısı ayar noktasını ortam hortum sıcaklığının **altında** ayarlayın.

d.  düğmesine basarak  ısı bölgesini açın.


Bir voltmetre kullanarak, hortum konektöründeki gerilimi dikkatlice ölçün. Bir gerilim okuması almamalısınız. Bunu yaparsanız, sıcaklık kontrol modülündeki SCR arızalıdır. Sıcaklık kontrol tertibatını değiştirin.

Sıcaklık Kontrol Tertibatı Modüllerini Değiştirme



UYARI


Tertibatı tutmadan önce, tertibata zarar verebilecek statik boşalmalara karşı tedbir olarak bir statik iletken bileklik takın. Bileklik ile verilen talimatlara uyun.

1. Ana gücü kapalı  duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin.
2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.
3. Elektrik şemalarına başvurun. Bkz. **Kablo Şeması**, sayfa 55. Sıcaklık kontrol tertibatı kabinin içinde sol taraftadır.
4. Transformatör tertibatını sabitleyen cıvataları sökün ve tertibatı kabin içinde yana kaydırın.
5. Statik iletken bileklik yerleştirin.
6. Tüm kabloları ve konektörleri tertibattan ayırın. Bkz. **Sıcaklık Kontrol Modülü**, sayfa 29.
7. Somunları sökün ve tüm sıcaklık kontrolü tertibatını çalışma tezgahına alın.
8. Kusurlu modülü değiştirin.
9. İşlemleri ters sırayla gerçekleştirerek tertibatı takın.

Ana Isıtıcı



Isıtıcı Eleman

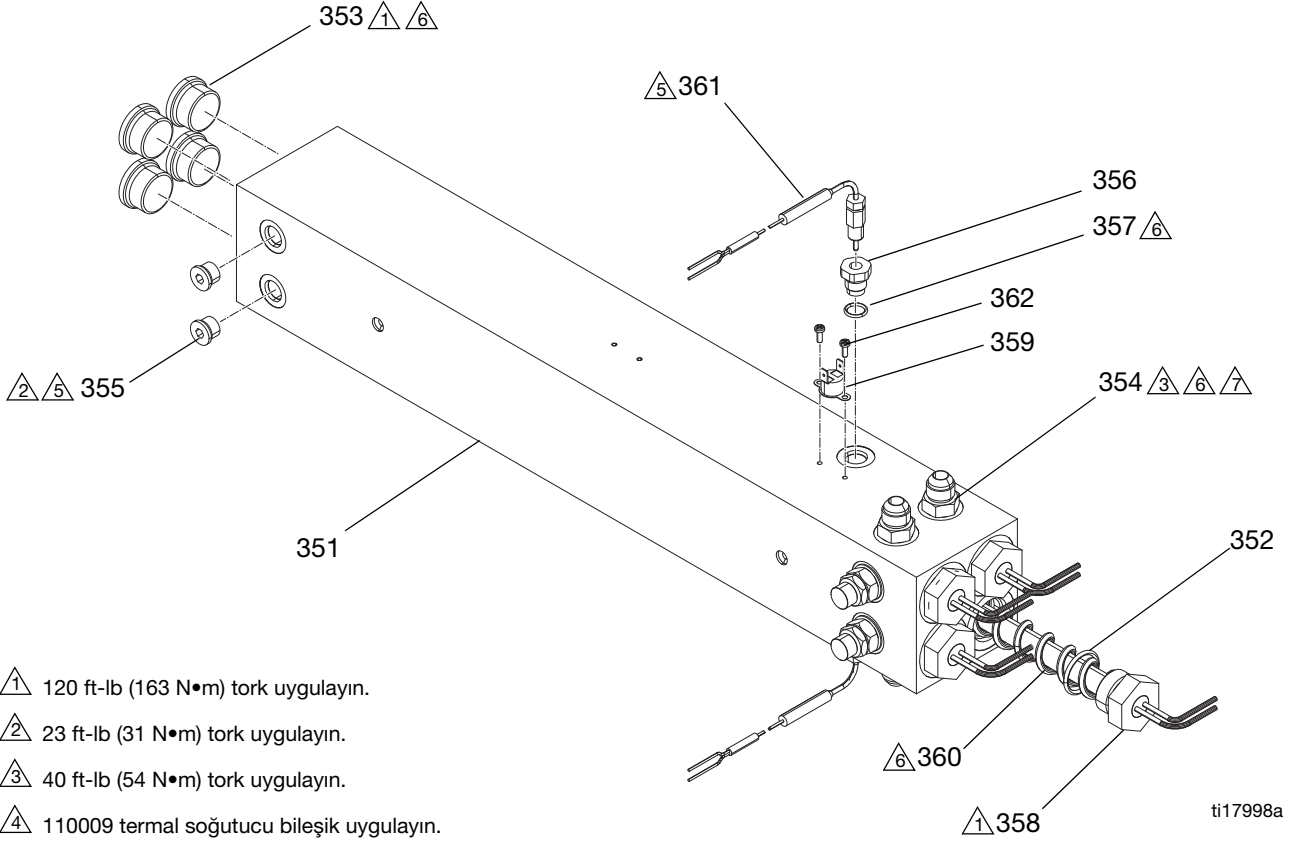
1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin.
2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.
3. Isıtıcıların soğumasını bekleyin.
4. Isıtıcı davlumbazını sökün.
5. Bkz. ŞEKİL 7, sayfa 32. Isıtıcı elemanı kablolarını ısıtıcı kablosu konektöründen çıkarın. Ohmmetre ile test edin.

Isıtıcı Çubuk Eleman Watt Değeri	Ohm
1500	30-35

6. Isıtıcı elemanını sökmek için, hasar görmemesi amacıyla ilk olarak termokuplu (361) çıkarın, bkz. **Termokupl**, adım 7, sayfa 33.
7. Isıtıcı elemanını (358) muhafazadan (351) sökün. Muhafaza içinde herhangi bir sıvı kalmadığından emin olun.
8. Elemanı kontrol edin. Görece pürüzsüz ve parlak olmalıdır. Elemana yapışmış tortulu, yanık, kül benzeri materyaller varsa veya kılıfta göçük izleri varsa, elemanı değiştirin.
9. Yeni ısıtıcı elemanını (358), mikseri (360) tutarak takın bu sayede ısılıçift çıkışını (P) bloke etmez.
10. **Termokupl**'ı geri takın, sayfa 33.
11. Isıtıcı elemanı ana kablolarını ısıtıcı kablo konektörüne yeniden bağlayın.
12. Isıtıcı muhafazasını yeniden yerleştirin.

Hat Voltajı

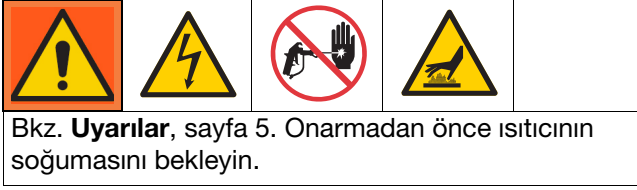
Primer ısıtıcılar nominal watt değerini 230 Vac'ta sağlar. Düşük hat voltajı kullanılabilir gücü düşürür ve ısıtıcılar tam kapasitede çalışmaz.




- ① 120 ft-lb (163 N•m) tork uygulayın.
- ② 23 ft-lb (31 N•m) tork uygulayın.
- ③ 40 ft-lb (54 N•m) tork uygulayın.
- ④ 110009 termal soğutucu bileşik uygulayın.
- ⑤ Döner tipte olmayan ve o-ring bulunmayan tüm dişlere sızdırmazlık malzemesi ve PTFE bant uygulayın.
- ⑥ O-ringlere yağlayıcı uygulayın.
- ⑦ Kopma diski muhafazasını (369) egzoz deliği ısıtıcının altına bakacak şekilde yönlendirin.

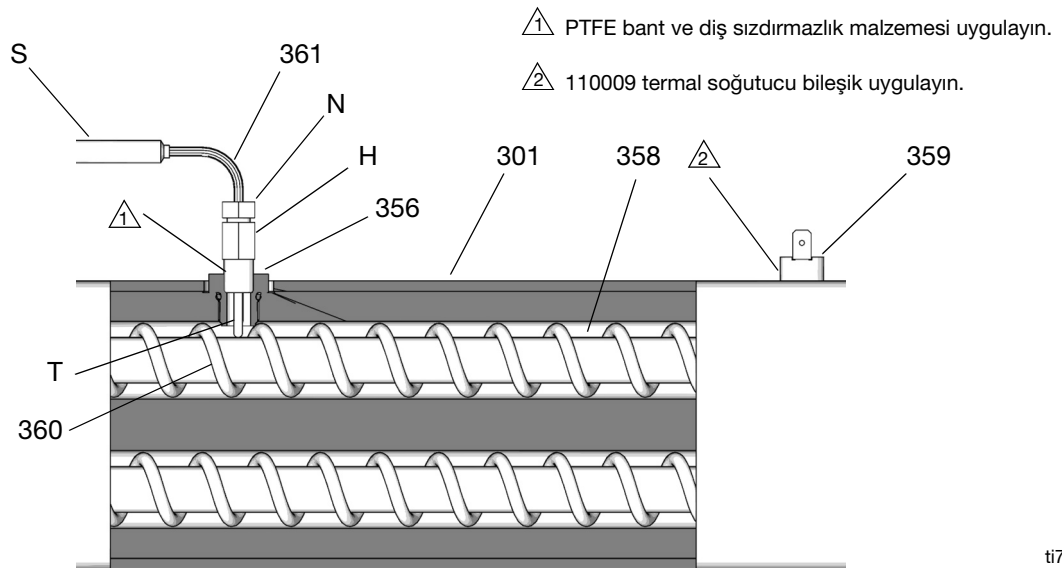
ŞEKİL 7: Çift Bölge İstııcı (6 veya 10 kW)

Termokupl



1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin.
2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.
3. Isıtıcıların soğumasını bekleyin.
4. Isıtıcı davlumbazını sökün.
5. Isılçift kablolarını sıcaklık kontrol modülü üzerindeki B'den ayırın. Bkz. Tablo 2, sayfa 29 ve ŞEKİL 6, sayfa 29.
6. Termokupl kablolarını kabinden dışarı besleyin. Kablo yollarının aynı şekilde değiştirilmesi gerektiğini unutmayın.
7. Bkz. ŞEKİL 8. Yüksük somunu (N) gevşetin. Isılçifti (361) ısıtıcı muhafazasından (351) çıkarın, ardından ısılçift muhafazasını (H) çıkarın. Isılçift adaptörünü (356) gerekmedikçe sökmeyin. Adaptörün sökülmesi gerekiyorsa, adaptörü yeniden takarken mikserin (360) size engel olmadığından emin olun.

8. Termokuplu değiştirin, ŞEKİL 8.
 - a. Isılçift ucundan (T) koruyucu bandı çıkarın.
 - b. Erkek dişlere PTFE bant ve diş sızdırmazlık maddesi uygulayın ve ısılçift muhafazasını (H) adaptörde (356) sıkın.
 - c. Isılçifte (361) bastırın böylece uç (T) ısıtıcı elemana (358) temas eder.
 - d. Isılçifti (T) ısıtıcı elemana karşı tutarak, yüksük somunu (N) 1/4 tur sıkın.
9. Kabloları (S) kabinin içine yönlendirin ve önceden olduğu gibi demet içerisinde sıkın. Kabloları tekrar panoya bağlayın.
10. Isıtıcı muhafazasını yeniden yerleştirin.
11. Test etmek için ısıtıcıları A ve B eşzamanlı olarak açın. Sıcaklıklar aynı oranda yükselmelidir. Isıtıcılardan biri düşükse, ısılçift ucunun (T) kontak elemanlarına (358) değmesini sağlamak için yüksük somunu (N) gevşetin ve ısılçift muhafazasını (H) sıkın.




ŞEKİL 8: Termokupl

ti7924a

Hararet Anahtarı



1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin.
2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.
3. Isıtıcıların soğumasını bekleyin.
4. Isıtıcı davlumbazını sökün.
5. Ana kabloyu aşırı sıcaklık anahtarından (359) ayırın, ŞEKİL 8, sayfa 33. Ohmmetre ile anahtar boyunca test edin. Direnç yaklaşık olarak 0 ohm olmalıdır.
6. Anahtar testte başarısız olursa, kabloları ve vidaları çıkarın. Arızalı anahtarı atın. Termal bileşik 110009 uygulayın, muhafaza (351) üzerinde aynı yere yeni anahtar takın ve vidalarla (311) sabitleyin. Telleri yeniden bağlayın.

NOT: Kabloların değiştirilmesi gerekiyorsa, sıcaklık kontrol modülünü çıkarın. Bkz. Tablo 2, sayfa 29 ve ŞEKİL 6, sayfa 29.

Isıtmalı Hortum

Hortum yedek parçaları için ısıtmalı hortum kılavuzuna bakın.

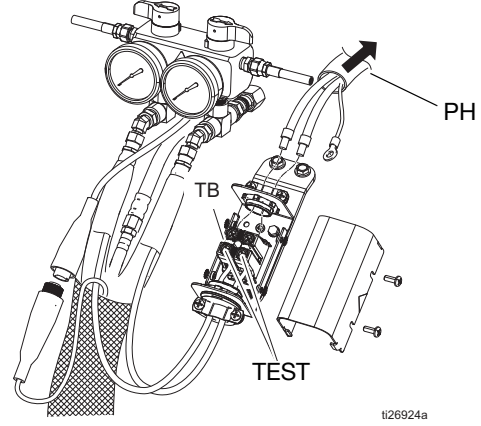
Hortum Konnektörlerinin Kontrolü

1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin.

2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.

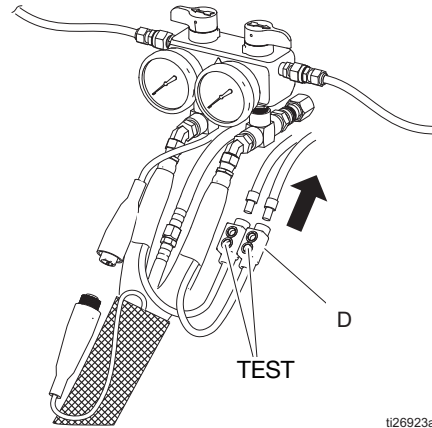
NOT: Kamçı hortum bağlanmalıdır.

3. Hortum sonlandırma kutusu terminal bloğundan (TB) gelen Reactor güç kablosu demetinin (PH) bağlantısını kesin.



ŞEKİL 9


4. **Sadece A Serisi için:** Hortum konektörünün (D) Reactor ile bağlantısını kesin.

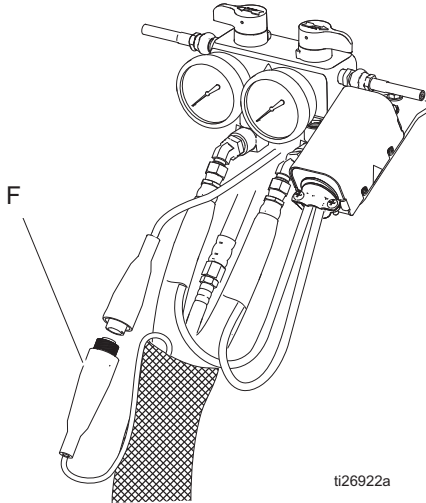


ŞEKİL 10

5. Bir ohmmetre kullanarak konektörün iki terminali (TEST) arasında kontrol yapın. Süreklilik bulunuyor olmalıdır.
6. Hortum testi geçemezse, arıza izole edilene kadar, serbest hortum da dahil olmak üzere, hortumun her uzunluğunda yeniden test yapın.

FTS Kabloları Kontrolü

1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin.
2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.
3. FTS kablosunu (F) Reactor'da ayırın, ŞEKİL 11.



ŞEKİL 11. Isıtmalı Hortum


4. Bir ohmmetre kullanarak kablo konektörü pimleri arasında ölçüm yapın.

Pimler	Sonuç
1 - 2	50 ft (15,2 m) hortum için yaklaşık 35 ohm, artı FTS için yaklaşık 10 ohm
1 - 3	sonsuz

5. Kablo testi geçemezse, FTS'de yeniden test edin. Bkz. **Test/Çıkarma**, sayfa 35.

Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS)

Test/Çıkarma

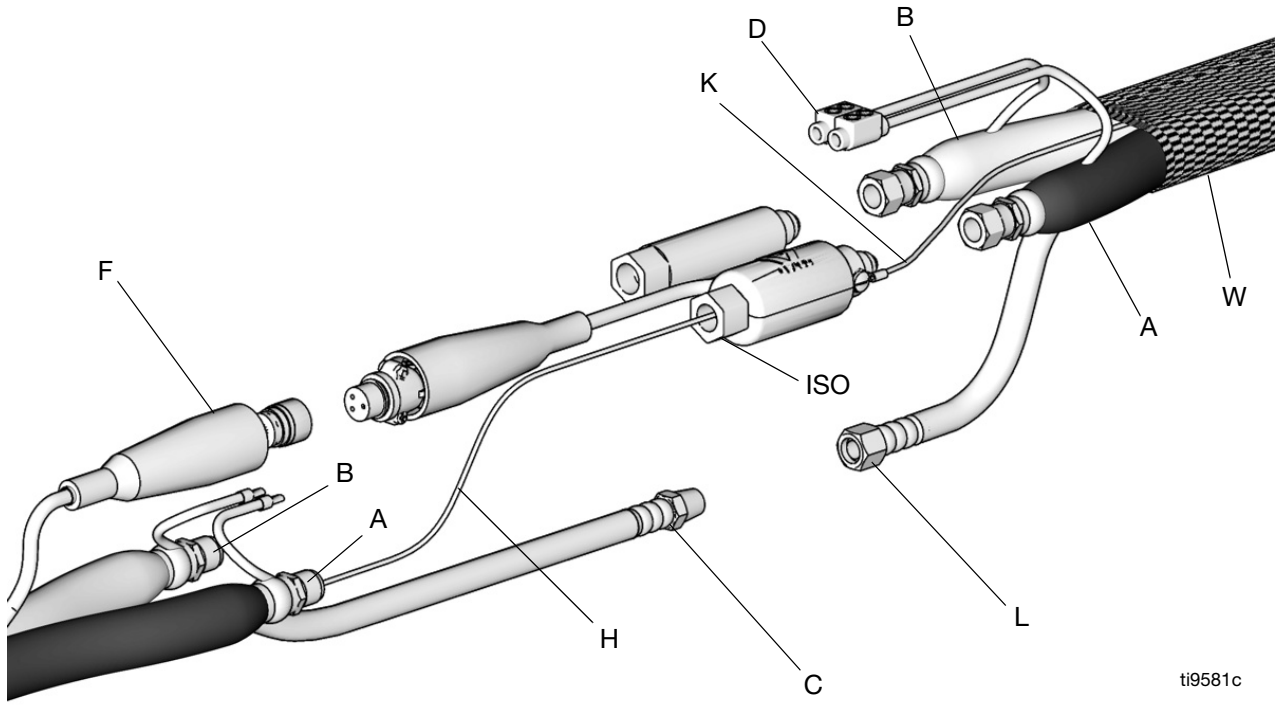
1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin.
2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.
3. Bandı ve koruyucu kılıfı FTS'den sökün. Hortum kablosunu (F) ayırın. Bir ohmmetre kullanarak kablo konektörü pimleri arasında ölçüm yapın.

Pimler	Sonuç
1 - 2	yaklaşık 10 ohm
1 - 3	sonsuz
3 - FTS topraklama vidası	0 ohm
1 - FTS bileşeni A rakoru (ISO)	sonsuz

4. FTS tüm testlerde başarısız olursa, FTS'yi değiştirin.
5. Hava hortumlarını (C, L) ve elektrik konektörlerini (D) ayırın.
6. FTS'yi kamçı hortumdan (W) ve sıvı hortumlarından (A, B) ayırın.
7. Topraklama kablosunu (K), FTS'nin alt tarafındaki topraklama vidasından çıkartın.
8. FTS sondasını (H) hortumun A (ISO) kısmından sökün.

Kurulum

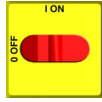
Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS) ürünle birlikte gelir. FTS'yi ana hortum ile kamçı hortum arasına takın. Talimatlar için bkz. Isıtmalı Hortum kılavuzu. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.



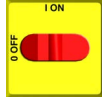
ti9581c

ŞEKİL 12: Sıvı Sıcaklık Sensörü ve Isıtmalı Hortumlar

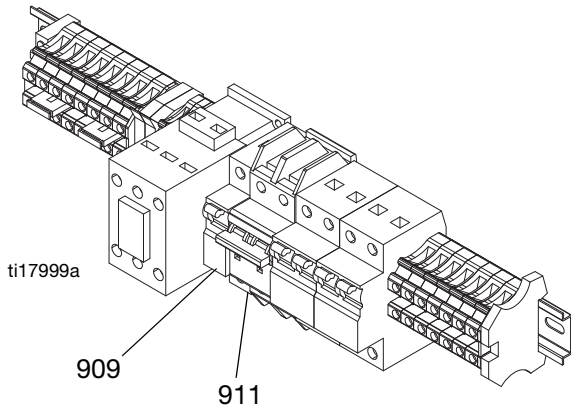
Transformatör Birincil Kontrolü

1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin.
2. İki küçük kabloyu (10 AWG) bulun ve transformatörden çıkarın. Bu kabloları kontaktör ve devre kesiciye (911) kadar takip edin. İki kablo arasında sürekliliği test etmek için bir direnç ölçer kullanın; süreklilik bulunmalıdır.

Transformatör İkincil Kontrolü

1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin.
2. İki büyük kabloyu (6 AWG) bulun ve transformatörden çıkarın. Bu kabloları hortum kontrol modülü ve devre kesici (909) altındaki büyük yeşil konektöre kadar takip edin. İki kablo arasında sürekliliği test etmek için bir direnç ölçer kullanın; süreklilik bulunmalıdır.

Hortum modülünün altındaki yeşil fişteki hangi kablonun transformatöre bağlandığından emin değilseniz, her iki kabloyu da test edin. Bir kablo, kesicideki (909) diğer transformatör kablosuyla sürekliliğe sahip olmalı ve diğer kabloyla sürekliliğe sahip olmamalıdır.



ŞEKİL 13: Devre Kesici Modülü

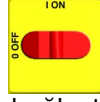
3. Transformatör gerilimi doğrulamak için hortum bölgesini açın. 178CB-2'den HPOD-1'e gerilimi ölçün; bkz. **Kablo Şeması**, sayfa 55.

Model	Sekonder Gerilim
310 ft.	90 Vac*
210 ft.	62 Vac*

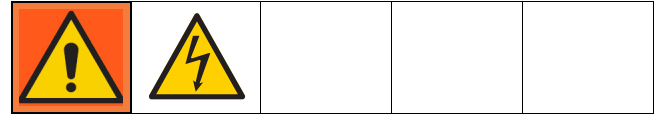
* 230 Vac hat gerilimi için.

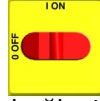
Transformatör Değişirme



1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin.
2. Kabini Reactor açın.
3. Transformatörü kabin zeminine tutturucu civataları sökün. Transformatörü öne doğru kaydırın.
4. Transformatör kablolarını ayırın; bkz. **Kablo Şeması**, sayfa 55.
5. Transformatörü kabinden çıkarın.
6. İşlemleri ters sırayla gerçekleştirerek yeni transformatörü takın.

Devre Kesici Modülünü Değişirme

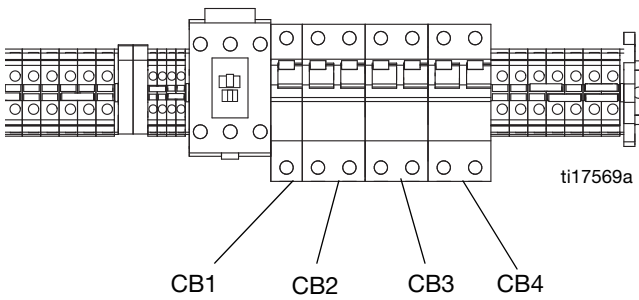


1. Ana gücü KAPALI  duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin. Test etmek için devre kesicileri açın.
2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.
3. Bir ohmmetre kullanarak, devre kesici boyunca (en üstten en alta kadar) sürekliliği kontrol edin. Süreklilik yoksa, kesiciyi atın, sıfırlayın ve yeniden test edin. Hala süreklilik yoksa, aşağıdaki talimatları izleyerek kesiciyi değiştirin:
 - a. Elektrik şemalarına ve aşağıdaki tabloya bakın. Kabloları ayırın ve bozuk kesiciyi çıkarın.

NOT: Kablolar ve konektörlere başvurmak için **Kablo Şeması**, sayfa 54 ve 55'teki elektrik şemalarına ve parça çizimlerine bakın.

- b. Yeni kesiciyi takın ve kabloları yeniden bağlayın.

Ref.	Boyut		Bileşen
	A-25	A-XP1	
CB1	50 A	50 A	Hortum Sekonder (tek)
CB2	40 A	30 A	Hortum Primer (çift)
CB3	25 A	30 A	Isıtıcı A (çift)
CB4	25 A	30 A	Isıtıcı B (çift)



ŞEKİL 14

Pompa Yağlama Sistemi



ISO pompa yağlama yağının durumunu her gün kontrol edin. Yağ jel kıvamına geldiyse, rengi koyulaşmışsa ya da izosiyanatla seyreltik hale geliyorsa, değiştirin.

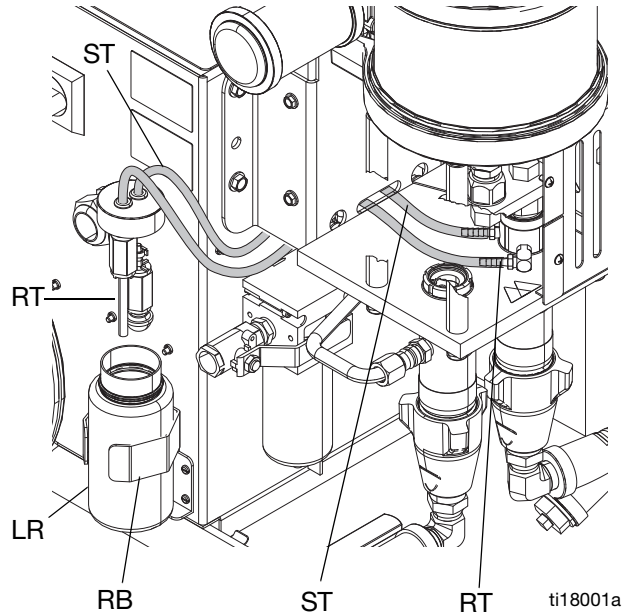
Jel oluşumu pompa yağlama yağının nem emmesinden kaynaklanır. Değişim aralığı ekipmanın çalıştırıldığı ortama bağlıdır. Pompa yağlama sistemi neme maruz kalışı en aza indirir ancak yine de bazı bulaşmalar olabilir.

Yağlama yağının renksizleşmesi pompa çalışırken salmastralarından geçen izosiyanatın küçük miktarlarda, sürekli olarak sızmasından kaynaklanır. Eğer salmastralar düzgün çalışıyorlarsa, renksizleşme nedeniyle yağ değişiminin her 3 veya 4 haftada birden daha sık yapılması gerekmez.

Pompa yağlama yağını değiştirmek için:

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.

2. Yağlama yağı haznesini (LR) kaldırarak braketin (RB) dışına alın ve kapağı kapağından ayırın. Kapağı uygun bir kap üzerinde tutarak kontrol valfini yerinden çıkartın ve yağlama yağının boşalmasını sağlayın. Kontrol valfini giriş hortumuna (ST) tekrar takın. Bkz. ŞEKİL 15.
3. Hazneyi boşaltın ve temiz yağlama yağıyla yıkayın.
4. Hazne yıkanarak temizlendiğinde, yeni yağlama yağıyla doldurun.
5. Hazneyi kapak düzeneğine vidalayın ve braketin içine yerleştirin.
6. Yağlama sistemi artık çalıştırılmaya hazırdır. Doldurma işlemi gerekli değildir.



ŞEKİL 15: Pompa Yağlama Sistemi

Sıvı Giriş Süzgeci Eleği

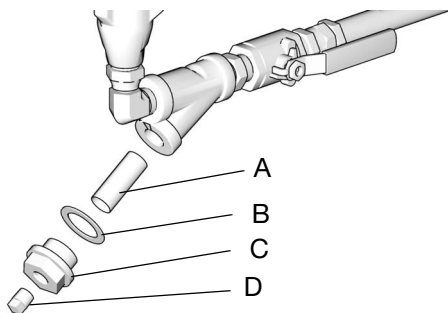


Giriş pislik tutucuları, pompa girişindeki çekvalfleri tıkayabilecek partikülleri tutar. Başlatma prosedürünün bir parçası olarak, elekleri her gün kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

İzosiyanat, nem kirlenmesi veya donma neticesinde kristalize olabilir. Kullanılan kimyasal maddeler temizse ve doğru saklama, taşıma ve kullanım prosedürleri takip edilmişse A tarafındaki elekte minimum ölçüde kirlenme olacaktır.

NOT: A tarafındaki eleği yalnızca günlük başlatma prosedürü sırasında temizleyin. Böylece, dağıtım işlemlerinin başlangıcında izosiyanat artıklarını derhal tahliye ederek nem kirlenmesini minimum düzeye düşürürsünüz.

1. Akışkan giriş valfini pompa girişinden kapatın ve ilgili besleme pompasını kapalı konuma getirin. Bu işlem, elek temizlenirken malzeme pompalanmasını engeller.
2. Pislik tutucu tapasını (C) çıkarırken, tahliye edilen malzemeyi toplamak için pislik tutucu tabanının altına bir kap yerleştirin.
3. Eleği (A) pislik tutucu manifoldundan çıkarın. Ekranı uygun bir solvent kullanarak iyice yıkayın ve ardından sallayarak kurummasını sağlayın. Eleği kontrol edin. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı olmamalıdır. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı ise, eleği değiştirin. Conta (B) inceleyin ve gerektiği şekilde değiştirin.
4. Boru tapasının (D), süzgeç tapasına (C) vidalı olduğundan emin olun. Süzgeç tapasını elek (A) ve conta (B) yerlerinde olacak şekilde takın ve sıkın. Aşırı sıkmayın. Contanın sızdırmazlık sağlamasını sağlayın.
5. Akışkan giriş valfini açın, kaçak olmadığından emin olun ve cihazı silerek temizleyin. Ardından, çalışmanıza devam edebilirsiniz.



Ti10974a

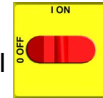
ŞEKİL 16: Sıvı Giriş Süzgeci

Sıcaklık Ekranı

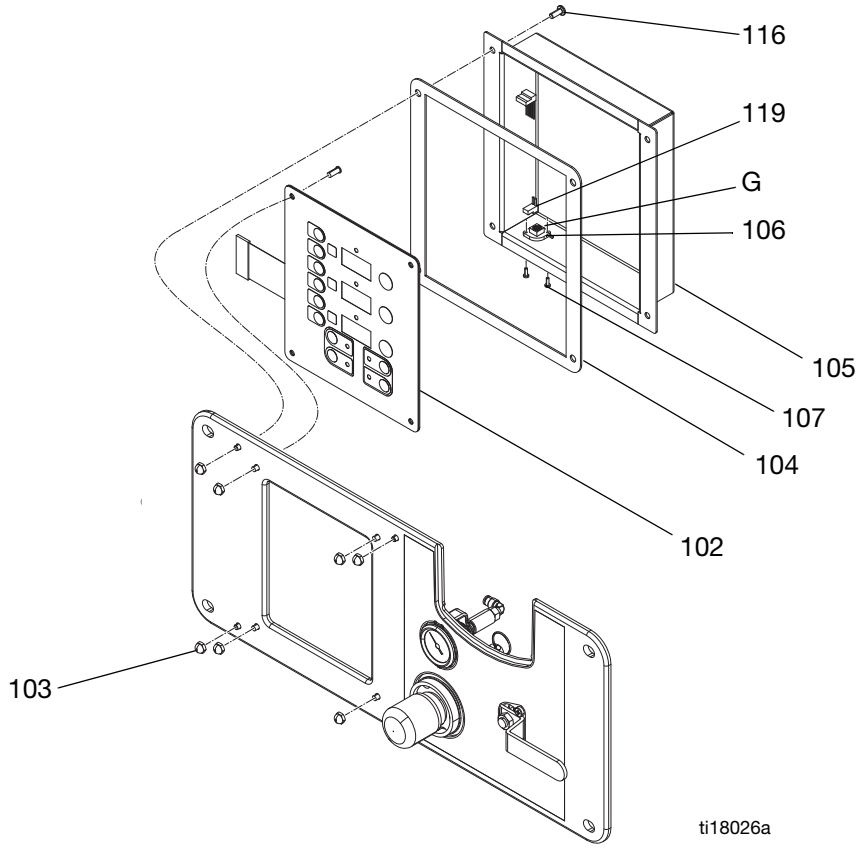


UYARI

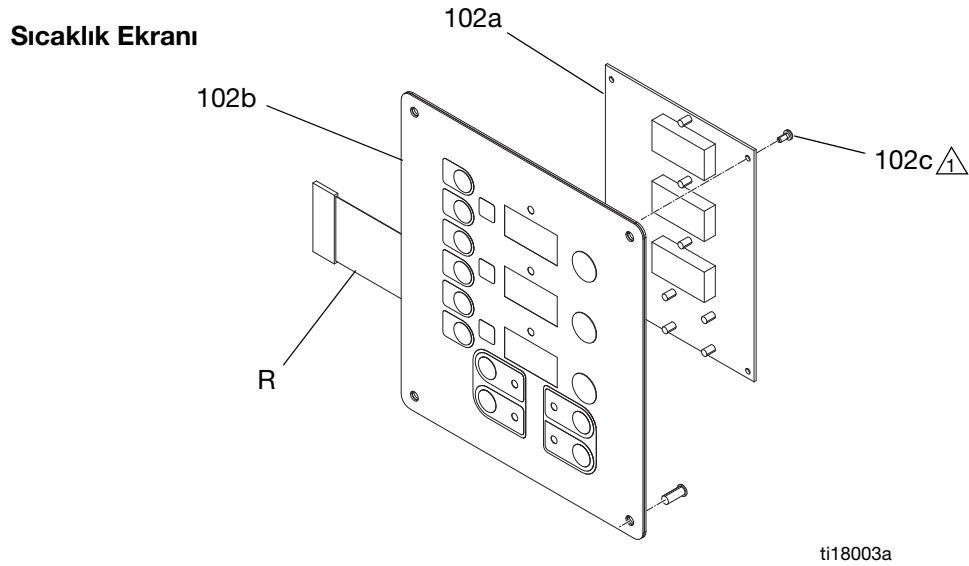
Kartı tutmadan önce, tertibata zarar verebilecek statik boşalmalara karşı tedbir olarak bir statik iletken bileklik takın. Bileklik ile verilen talimatlara uyun.



1. Ana gücü KAPALI duruma getirin. Güç beslemesinin bağlantısını kesin.
2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15'teki adımları takip edin.
3. Bkz. **Kablo Şeması**, sayfa 55.
4. Statik iletken bileklik yerleştirin.
5. Ekran modülünün sol alt köşesindeki ana ekran kablosunu (106) çıkarın; bkz. ŞEKİL 17, sayfa 40.
6. Vidaları (116) ve kapağı (105) sökün; bkz. ŞEKİL 17, sayfa 40.
7. Kablo konektörünü sıcaklık göstergesinin (102) arkasından ayırın. Bkz. ŞEKİL 17, sayfa 40.
8. Şerit kabloları (R) ekranın arkasından ayırın; bkz. ŞEKİL 17, sayfa 40.
9. Somunları (103) ve plakayı (101) sökün.
10. Ekranı sökün, ŞEKİL 17, sayfa 40 içindeki detaylara bakın.
11. Gerekirse kartı (102a) veya membran anahtarı (102b) değiştirin.
12. Güç kablosunu (119) yedek ekran kartı üzerindeki J1'e getirin. Bkz. ŞEKİL 17, sayfa 40.
13. Ters sırayı izleyerek yeniden monte edin, bkz. ŞEKİL 17, sayfa 40. Gösterilen yerlere orta kuvvette dış sızdırmazlık malzemesi sürün. Ekran kablosu topraklama kablosunun (G), kablo burcu ve kapak (105) arasında vidalarla (107) sabitlendiğinden emin olun.





Membran Anahtarları ve Sıcaklık Gösterge Panosu Detayı



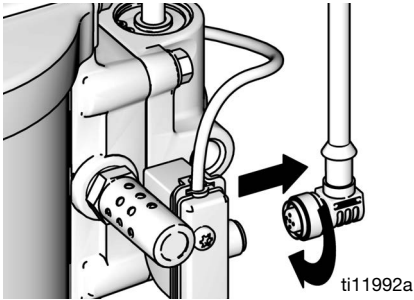
ŞEKİL 17. Ekran Modülü

DataTrak Pilin ve Sigortanın Değiştirilmesi

				
<p>Ak ve sigortanın tehlikeli olmayan bir yerde değiştirilmesi gerekir.</p> <p>Yalnızca aşağıdaki onaylı yedek pilleri kullanın. Onaylanmamış pillerin kullanılması Graco garantisi ile FM ve Ex onaylarını geçersiz kılar.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultralife lityum # U9VL • Duracell alkali # MN1604 • Energizer alkali # 522 • Varta alkali # 4922 <p>Yalnızca Graco onaylı değiştirme sigortası kullanın. Sipariş Parça No. 24C580.</p>				

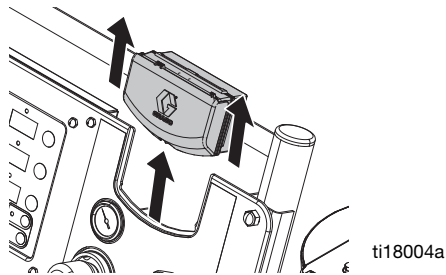
Pili Değiştirme

1. Küçük indükleme anahtarı tertibatının arkasındaki kabloyu sökün. Bkz. ŐEKIL 18.
2. Kabloyu iki kroşeden çıkarın.



ŐEKIL 18. DataTrak Bağlantısını Kesme

3. DataTrak modülünü desteğinden çıkarın. Bkz. ŐEKIL 19. Modülü ve bağlı kabloyu tehlikesiz alana götürün.

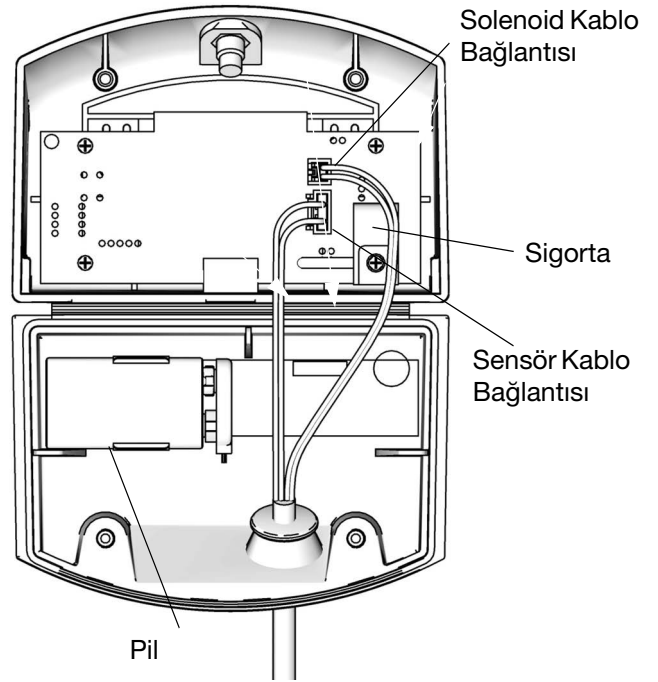


ŐEKIL 19. DataTrak'ı ıkarma

4. Pile ulaşmak için modülün arkasındaki iki vidayı sökün.
5. Kullanılmış pili çıkarın ve onaylı bir pille değiştirin. Bkz. ŐEKIL 20.

Sigortayı Değiştirme

1. Vidayı, metal askıyı ve plastik tutucuyu çıkarın.
2. Sigortayı panodan dışarı ekin.
3. Yeni bir sigorta takın.



ŐEKIL 20. DataTrak Pil ve Sigorta Konumu

Aksesuarlar

Besleme Pompası Kitleri

Reaktöre sıvı sağlamak için pompalar, hortumlar ve montaj donanımı. 246483 Hava Beslemesi Kitini içerir. Bkz. Besleme Pompası Kitleri kılavuzu, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

246483 Hava Beslemesi Kiti

Besleme pompalarına, karıştırıcıya ve tabanca hava hortumuna hava sağlamak için hortumlar ve bağlantı parçaları. Besleme pompası kitlerine dahildir. Bkz. Hava Besleme Kiti kılavuzu, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

246978 Sirkülasyon Kiti

Sirkülasyon sistemi yapmak için dönüş hortumları ve bağlantı parçaları. İki adet 246477 Dönüş Borusu Kiti içerir. Dönüş Borusu Aksesuar Kiti, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

246477 Dönüş Borusu Kiti

Bir varil için kurutucu, dönüş borusu ve bağlantı parçaları. İki adet 246978 Sirkülasyon Kiti dahildir. Dönüş Borusu Aksesuar Kiti, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

TSL (Boğaz Contası Sıvısı)

206995 1 qt (1 litre) şişe

206996 1 gal. (3,8 litre) kap

24A592 Sadece Döngü Sayılı DataTrak Kiti

NXT Hava Motoru için DataTrack ve küçük indüklemeye anahtarı. Bkz. DataTrak Dönüştürme Kiti kılavuzu, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

Isıtmalı Hortumlar

A-25: 2000 psi (14 MPa, 138 bar)

A-XP1: 3500 psi (24 MPa, 241 bar)

50 ft (15,2 m) ve 25 ft (7,6 m) uzunluk, 1/4 inç (6 mm), 3/8 inç (10 mm) veya 1/2 inç (13 mm) çap, 2000 psi (14 MPa, 140 bar) veya 3500 psi (24 MPa, 241 bar). Bkz. Isıtmalı Hortum kılavuzu, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

Isıtmalı Kamçı Hortumlar

A-25: 2000 psi (14 MPa, 138 bar)

A-XP1: 3500 psi (24 MPa, 241 bar)

10 ft (3 m) kamçı hortum, 1/4 inç (6 mm) veya 3/8 inç (10 mm) çap, 2000 psi (14 MPa, 140 bar) veya 3500 psi (24 MPa, 241 bar). Bkz. Isıtmalı Hortum kılavuzu, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

Fusion Püskürtme Tabancası

Hava Boşaltma Tabancası yuvarlak veya düz modelde mevcuttur. Bkz. Fusion AP Püskürtme Tabancası kılavuzu, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4. Mekanik Temizleme Tabancası yuvarlak veya düz modelde mevcuttur. Bkz. Fusion Mekanik Temizleme Püskürtme Tabancası kılavuzu, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4. Temiz Doz Tabancası yuvarlak veya düz modelde mevcuttur. Bkz. Fusion CS Püskürtme Tabancası kılavuzu, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

P2 Püskürtme Tabancası

Probler P2 Tabancası yuvarlak veya düz modelde mevcuttur. Bkz. Probler P2 Dağıtım Tabancası kılavuzu, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 4.

Y Süzgeci Eleği

Sıvı Y süzgeci için yedek süzgeç eleği; 20 mesh.

Parça	Açıklama
26A349	20 mesh (2 paket)
26A350	20 mesh (10 paket)
25B375	80 mesh (2 paket)
25B376	80 mesh (10 paket)

15D890 Hava Filtresi Elemanı

Yedek hava filtresi elemanı; 40 mikron.

262695 Tekerlek Kiti

Model 262572'yi dönüştürmek için tüm donanım ve tekerlekler.

Önerilen Yedek Parçalar

Sistemin duruş süresini kısaltmak için aşağıdaki yedek parçaları stokta bulundurun.

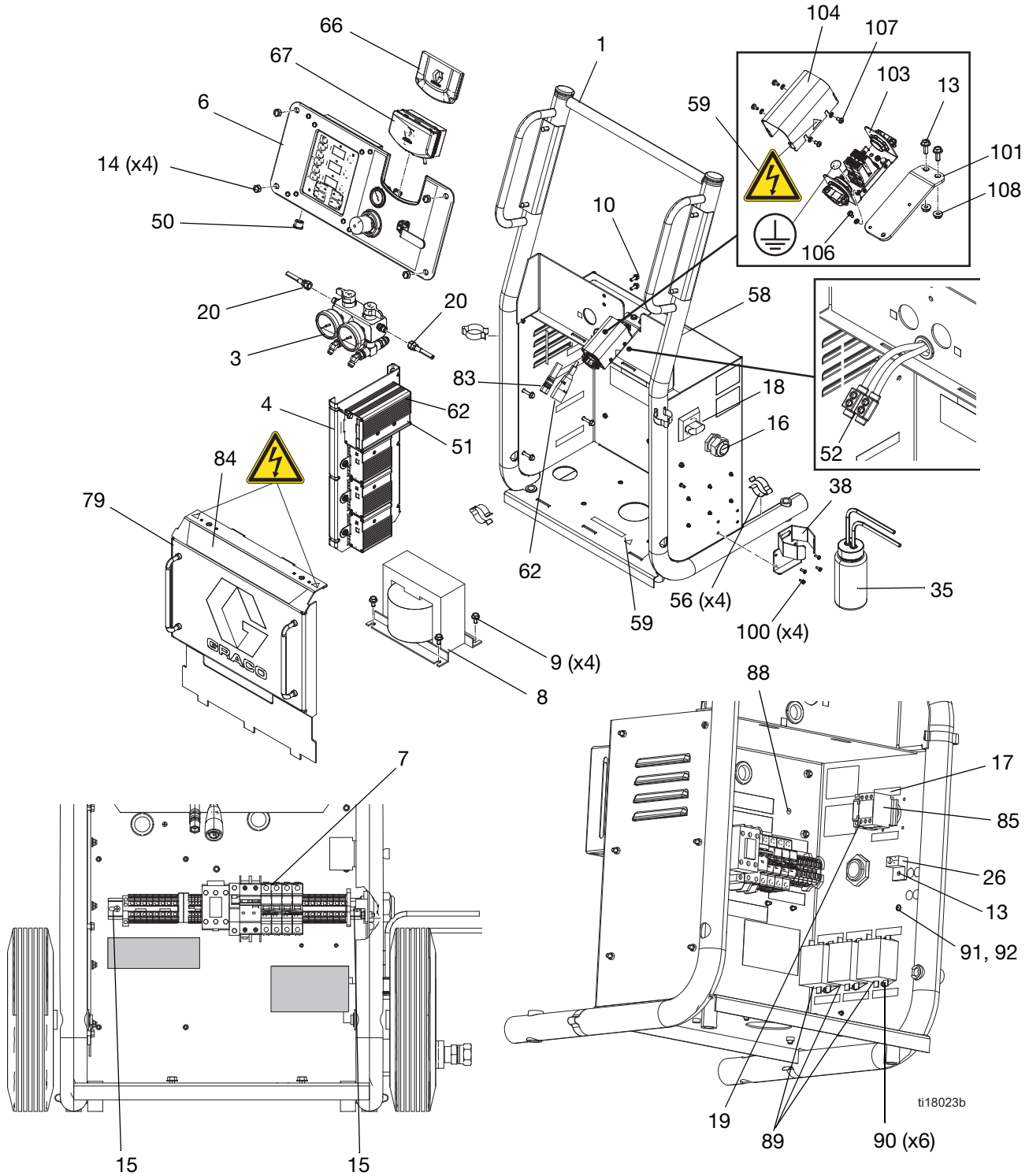
Model	Parça	Açıklama
A-25	245971	Pompa, reçine (B) tarafı
	246421	245971 pompa için Reçine (B) Pompa Onarım Kiti
	246831	Pompa, ISO (A) tarafı
	15C851	246831 pompa için ISO (A) Pompa Onarım Kiti
	246963	246831 pompa için Islak Kap Kiti

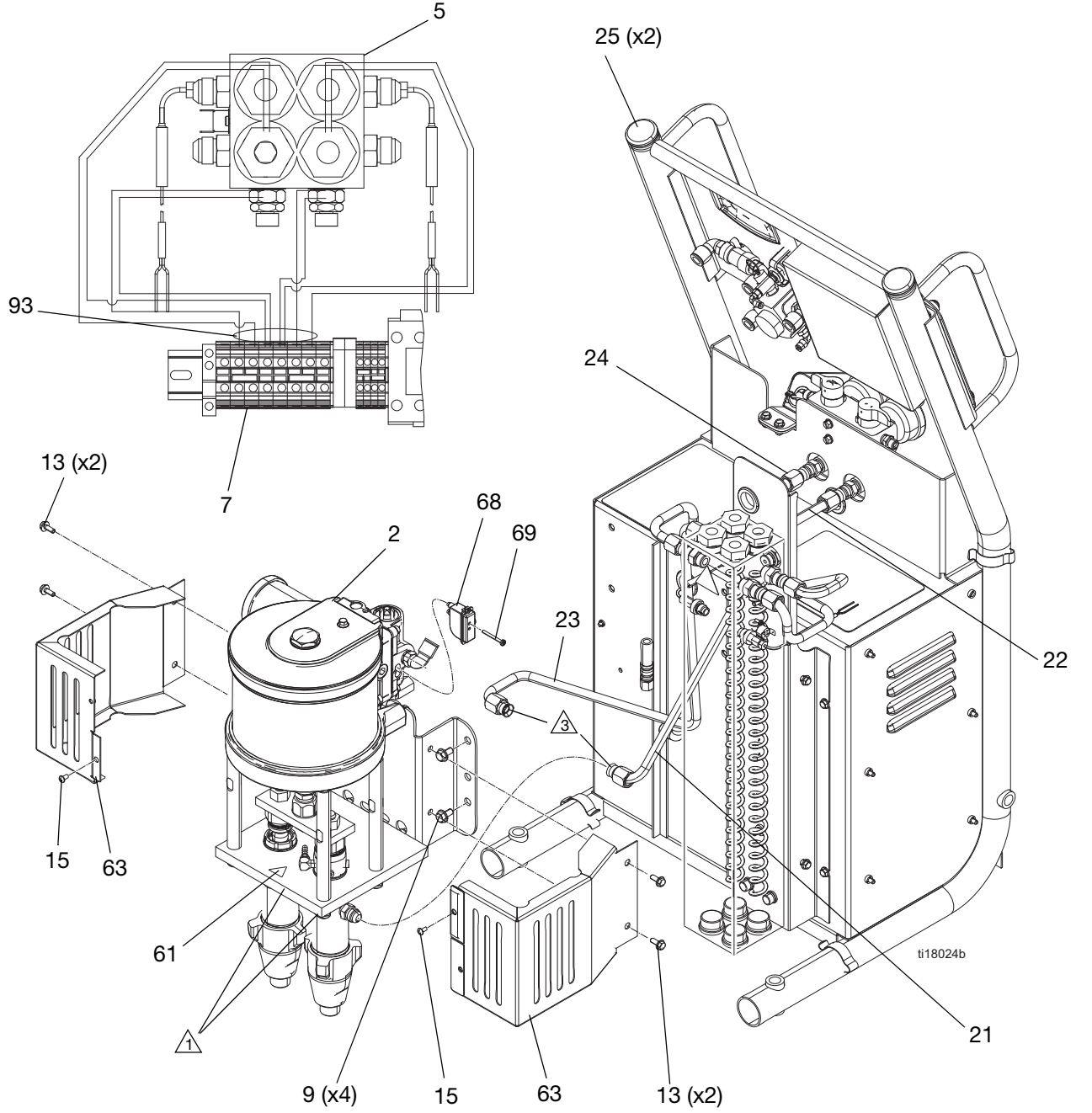
Model	Parça	Açıklama
A-XP1	24Y174	Pompa, reçine (B) tarafı
	24Y175	Pompa, ISO (A) tarafı
	17K351	24Y175 için ISO (A) Pompa Onarım Kiti
	17K352	24Y174 için Reçine (B) Pompa Onarım Kiti
A-25 ve A-XP1	206995	TSL şişesi, 1 qt (1 litre)
	101078	Y süzgeci; 26A349 elemanını içerir
	26A349	Eleman, Y süzgeci, 20 mesh
	15D890	Eleman, hava filtresi, 40 mikron
	239914	Valf, devridaim/püskürtme; yuva ve conta içerir

Parçalar

262572, Çıplak Reactor A-25 / 24Y164, A-XP1 Çıplak

262614, Reactor A-25, DataTrak ve Tekerlekler ile / 24Y165, A-XP1, DataTrak ve Tekerlekler ile





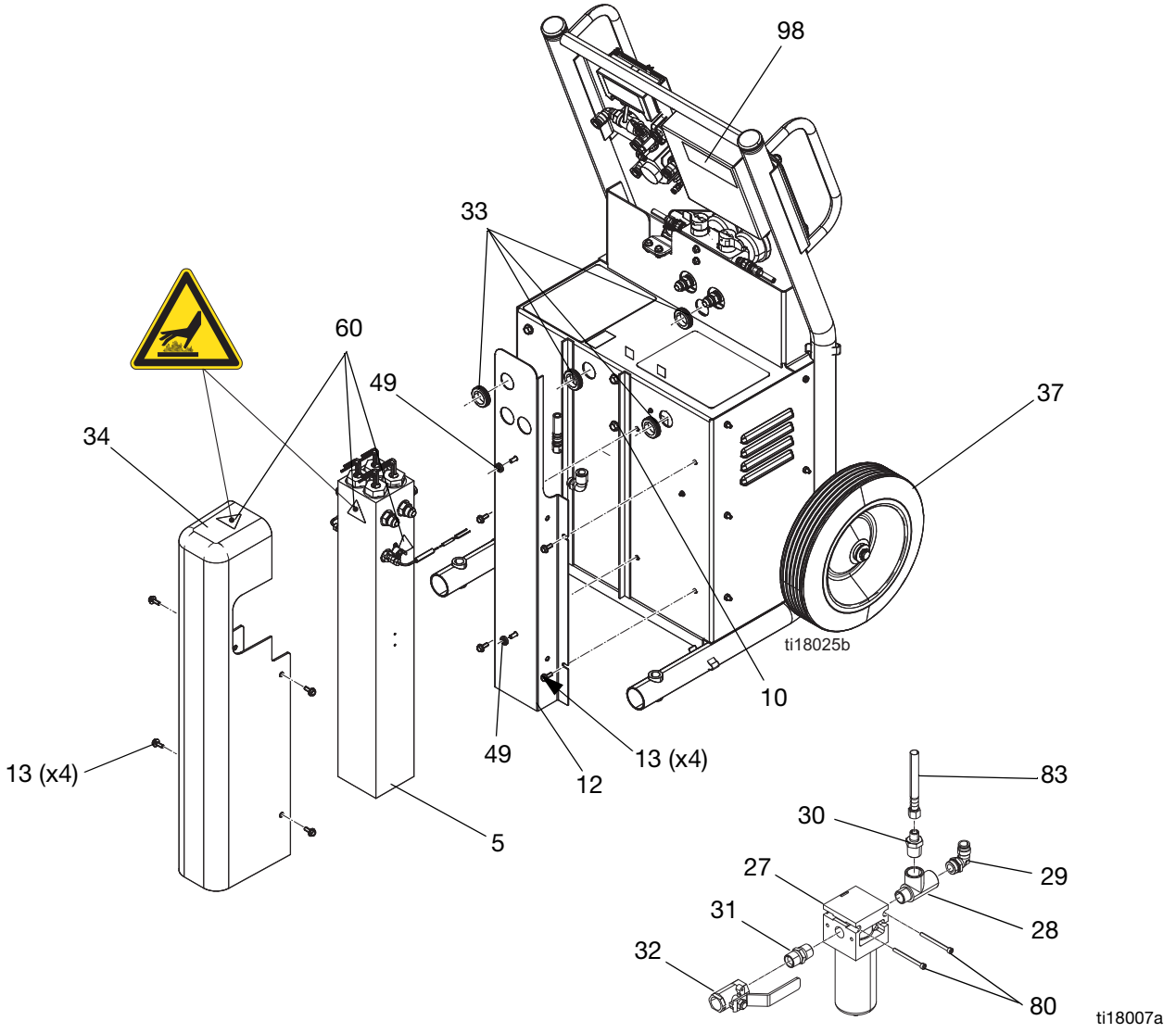
⚠️ Pompa kilit somunlarını 66-74 ft-lbs (90-100 N•m) torkla sıkın.

⚠️ Fırdöndü olmayan tüm boru dışlarına anaerobik poliakrilat boru sızdırmazlık malzemesi uygulayın.

⚠️ Boru uçlarını 212-265 in-lbs (24-30 N•m) torkla sıkın.

⚠️ Topraklama kablosunu (94) motor pabucundan kabin içindeki topraklama pabucuna bağlayın.

⚠️ Sadece A Serisi için.



**262572, Çıplak Reactor A-25 / 24Y164, Çıplak Reactor A-XP1
262614, Reactor A-25, DataTrak ve Tekerlekler ile / 24Y165, Reactor A-XP1, DataTrak ve Tekerlekler ile**

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	----	ARABA	1	7	262576	MODÜL (A-25), kesici; bkz. sayfa 54	1
2	262573	POMPA (A-25); bkz. sayfa 52	1		24Y166	MODÜL (A-XP1), kesici; bkz. sayfa 54	
	24Y086	POMPA (A-XP1); bkz. sayfa 52		8	247840	TRANSFORMATÖR, 2790va, 230/62	1
3	262577	MANİFOLD (A-25), boşaltma; bkz. sayfa 50	1	9	111799	VİDA, kapak, altıgen başlı; M8 x 1,25	8
	24Y177	MANİFOLD (A-XP1), boşaltma; bkz. sayfa 50		10	108296	VİDA, makine, altıgen pul başlı; 1/4-20 UNC-2A	4
4	----	PANEL, kontrol, ısıtıcı; bkz. sayfa 49	1	11	125621	VİDA, makine, altıgen pul, başlı; M6 x 1	6
5	24J788	ISITICI (A-25), sistem, (6,0kw, 230v); bkz. sayfa 51	1	12	16G917	BRAKET, ısıtıcı	1
	24Y163	ISITICI (A-XP1), sistem, (6,0kw, 230v); bkz. sayfa 51		13	114182	VİDA, makine, altıgen flanş; M6 x 1	15
6	262575	PANEL (A-25), kontrol; bkz. sayfa 48	1	14	117623	SOMUN, kapak; 3/8-16	4
	24Y167	PANEL (A-XP1), kontrol; bkz. sayfa 48		15	106084	VİDA, makine, pan başlı; M5 x 0,8	2
				16	117682	BURÇ, gerilim azaltıcı	1

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
17	123970	ANAHTAR (A-25), bağlantı kesme, 40a	1	65	-----	BORU, poliüretan, yuvarlak, siyah; 5,12 ft (1,56 m); bkz. sayfa 53	1
	123969	ANAHTAR (A-XP1), bağlantı kesme, 40a		66★	-----	DOLGU, kontrol paneli	2
18	123971	DÜĞME (A-25), bağlantı kesme, operatör	1	67†	24B563	KİT, DataTrak	1
	123967	DÜĞME (A-XP1), bağlantı kesme, operatör		68†✘	24B659	ANAHTAR, indükleme tertibatı	1
19	123972	ANAHTAR (A-25), dördüncü kutup	1	69†✘	-----	SABİTLEYİCİ, vida, pan başlı, m4 x 35 mm	1
	123968	ANAHTAR (A-XP1), dördüncü kutup		79	262581	KAPAK, elektrik, tertibat	1
20	17H018	KAPLİN, hortum	2	80	-----	VİDA, shcs, m5x60	2
21	16G921	BORU, sıvı, A, ısıtıcı, giriş	1	82‡	15H187	KABLO, güç kablosu, hızlı bağlantı kesmeli	1
22	16G922	BORU, sıvı, A, ısıtıcı, çıkış	1	83	16P244	HORTUM, bağlı, 2,63 ft. (0,8 m)	1
23	16G923	BORU, sıvı, B, ısıtıcı, giriş	1	84	-----	ETİKET, ürün	1
24	16G924	BORU, sıvı, B, ısıtıcı, çıkış	1	85▲	16J808	ETİKET, uyarı, kablo bağlantısını kes	1
25	112125	TAPA, tüp	2	88	195874	VİDA, phillips, pan başlı; M4 x 8	1
26	117666	TERMİNAL, topraklama	1	89	16K669	FİLTRE, A-25, elektrikli	3
27	15D795	FİLTRE, hava, 40 mikron	1		17G104	FİLTRE, A-XP1, elektrikli	2
28	107128	TEE, servis	1		16K669	FİLTRE, A-XP1, elektrikli	1
29	16X096	DİRSEK, erkek, firdöndü	1	90	115266	VİDA, kapak, soket başlı; M5 x 10	6
30	162449	NİPEL, redüksiyon	1	91	-----	VİDA, pan başlı; M5 x 16	1
31	158491	NİPEL	1	92	-----	RONDELA, No.10, harici dişli kilit	1
32	262660	VALF, bilya, 1/2 npt x 1/2 npt	1	93	-----	BORU, pe, spiral, sarma; 1,2 ft (0,4 m)	1
33	114269	YÜZÜK CONTA, kauçuk	4	94	16M086	TEL, toprak, pompa	1
34	16G918	KAPAK, ısıtıcı	1	95‡	114601	KABLO KANALI, esnek, metalik olmayan	1
35	246995	ŞİŞE, tertibat, tam	1	96‡	-----	MANŞON, ısıyla daralan, 2:1; 0,75 ft, 1/2 inç ID, 1/4 inç. OD	1
36	234366	KİT, akışkan girişi, çift; bkz. sayfa 50	1	97‡	120573	KÖPRÜ, fişli, güç kablosu	4
37‡	262695	KİT, tekerlek; bkz. sayfa 45	2	98	16M088	ETİKET, hata kodları	1
38	16M152	BRAKET, yağ, hazne	1	99‡	114958	KAYIŞ, bağlantı	10
44‡	247791	KABLO DEMETİ, kablo, hortum	1	100	105676	VİDA, tava başlı	4
45‡	261669	SET, akışkan sıcaklık sensörü, kuplör	1	101	17D892	BRAKET, konektör	1
49	167002	YALITKAN, ısı	2	103	24W204	KUTU, terminal bloğu	1
50	16J433	KABLO DEMETİ, kablo, ekran, harici.	1	104	25A234	MUHAFAZA, kapak	1
51	16J434	KABLO DEMETİ, aşırı sıcaklık, A tarafı, B tarafı	1	106	16P338	VİDA, tırtıklı altıgen başlı 10-32 x 0,25	2
52*	261821	KONEKTÖR, kablo, 6awg	1	107	16X129	VİDA, phillips, dış, 8-32 x 0,375	5
53‡*	-----	SIVI, oksit önleyici	1	108	15U698	SOMUN, M6, tırtıklı flanş	2
54‡	206994	SIVI, TSL, 8 oz. şişe	1				
55‡	206995	AKIŞKAN, TSL, 1 qt.	1				
56	186494	KLİPS, yay	4				
58▲	15G280	ETİKET, uyarı	1				
59▲	189930	ETİKET, ikaz	2				
60▲	189285	ETİKET, ikaz	3				
61▲	15H108	ETİKET, sıkışma noktası	1				
62	15B380	KABLO, hortum, kontrol	1				
63	16G952	KAPAK, pompa	2				
64	-----	BORU, polietilen, yuvarlak; 3/4 OD; 0,75 ft (0,2 m); bkz. sayfa 53	1				

▲ Yedek Tehlike ve Uyarı levhaları, etiketler ve kartlar ücretsiz temin edilebilir.

† Sadece 262614 ile kullanılır.

★ Sadece 262572 ile kullanılır.

✘ İndükleme Anahtar Seti 24B659'a dahildir.

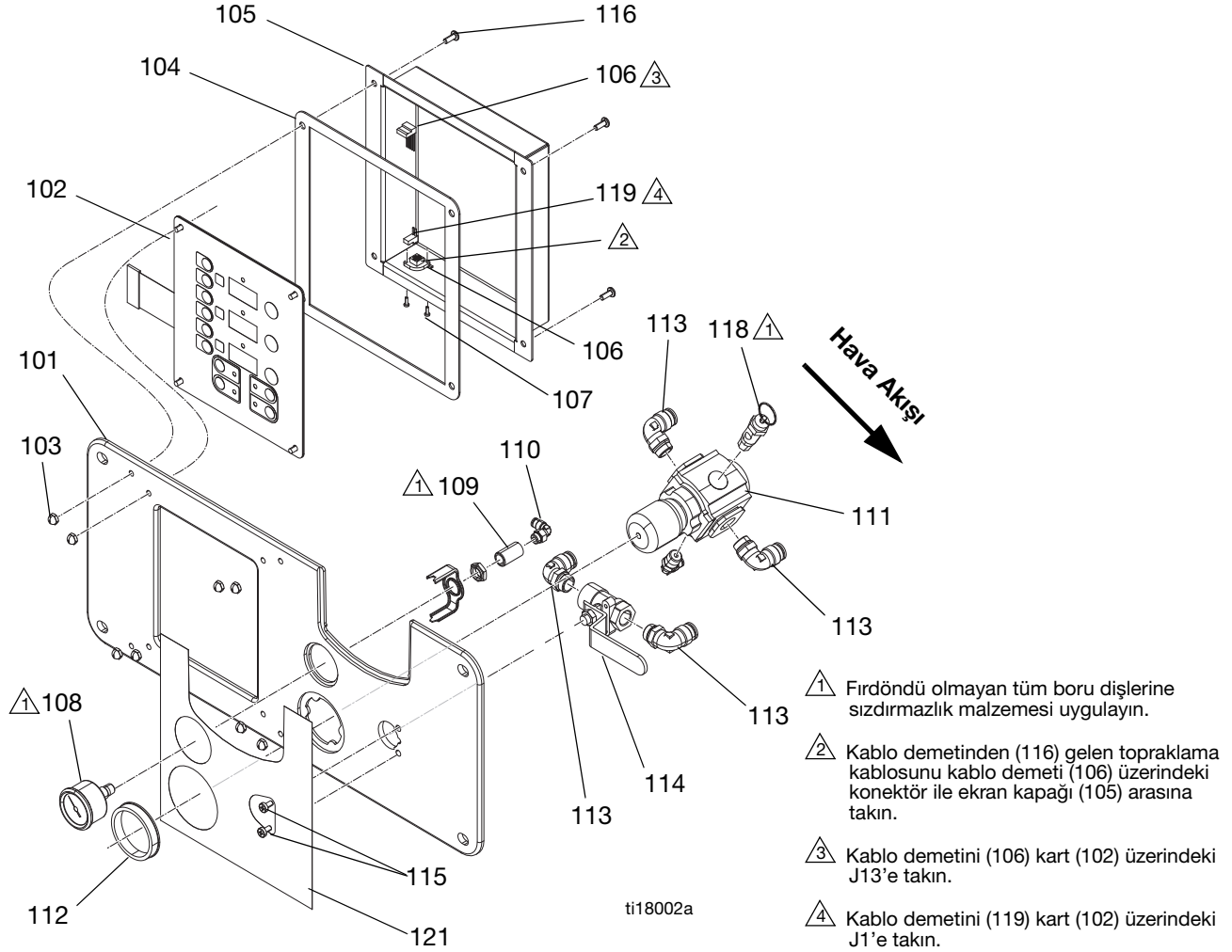
‡ Gösterilmemiştir.

* Sadece A serisi için.

Kontrol Paneli

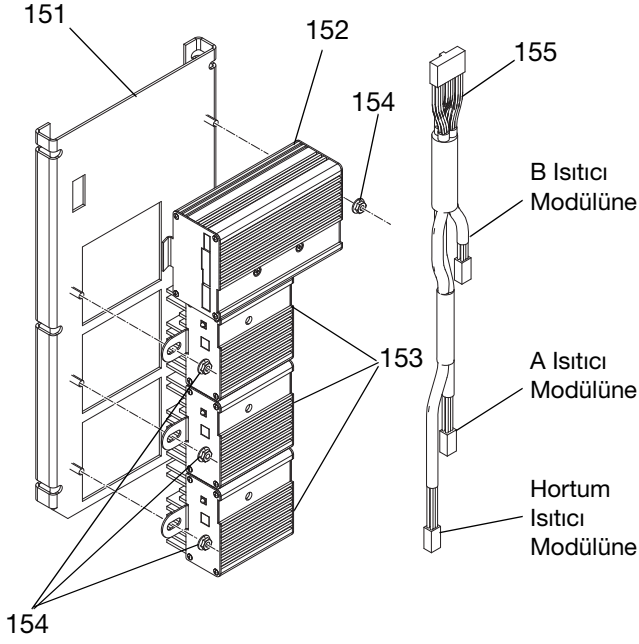
A-25: 262575

A-XP1: 24Y176



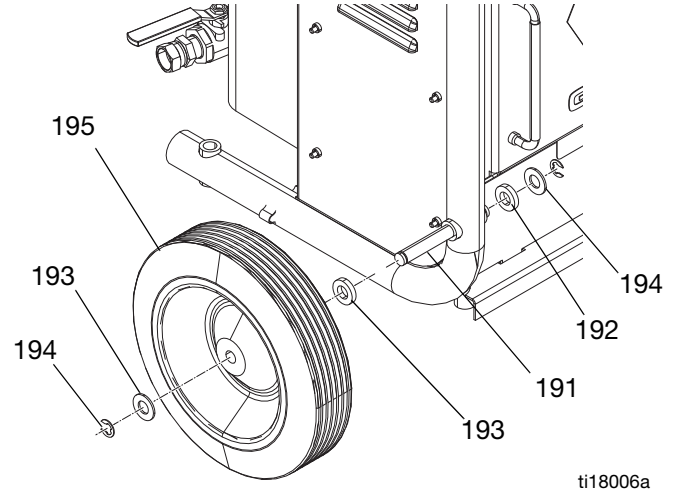
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
101	16G912	PLAKA, ekran	1	112	16F810	SOMUN, regülatör, çelik	1
102	24G883	EKRAN, sıcaklık; 102a-102c içerir	1	113	16X066	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, erkek, firdöndü	4
102a	24G882	KART, devre	1	114	114362	VALF, bilya, hava	1
102b	246479	DÜĞME, membran	1	115	110637	VİDA, işlenmiş, tava başlı	2
102c	112324	VİDA	4	116	331342	VİDA, vida 10-24 x1/2 inç ph pn hd	4
103	117523	SOMUN, başlık (#10)	8	117	114469	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, m firdöndü	1
104	16G958	CONTA, ekran kapağı	1	118	116643	VALF (A-25), tahliye, hava, 90 psi (620,5 kPa)	1
105	16G913	KAPAK, ekran	1		113498	VALF (A-XP1), tahliye, hava, 100 psi (620,5 kPa)	1
106	16J432	KABLO DEMETİ, kablo, ekran	1	119	16J431	KABLO DEMETİ, güç kablosu, ısıtıcı ekranı	1
107	----	VİDA, tava başlı, yıldız	2	121	16K525	ETİKET, kontrol	1
108	116257	GÖSTERGE, basınç	1				
109	100451	KAPLİN, 1/8 npt	1				
110	114151	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, erkek, firdöndü	1				
111	15T536	REGÜLATÖR, hava, 3/8 npt	1				

Sıcaklık Kontrolü



Ref. Parça	Açıklama	Mkt.
151	16G925 PANEL, pod, montaj	1
152	247827 MODÜL, ısıtıcı kontrolü	1
153	247828 MODÜL, ısıtıcı	3
154	114183 SOMUN, altıgen, flanşlı, tırtıklı	4
155	247801 KABLO, iletişim	1

Tekerlek Kiti (262695)



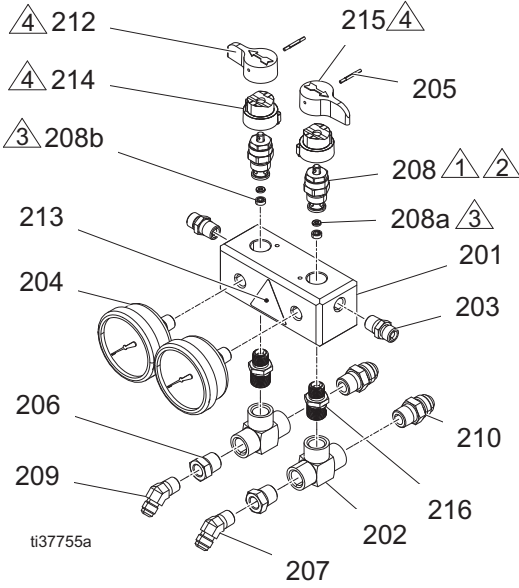
Ref. Parça	Açıklama	Mkt.
191†	16H182 AKS, tekerlek	2
192†	111841 RONDELA, düz, 5/8	4
193†	191824 PUL, ara halka	4
194†	101242 HALKA, tespit, harici	4
195†	16G920 TEKERLEK, yarı pnömatik, ofset	2

† Sadece 262614 ile kullanılır. Tekerlek kiti 262695 eklentisi olarak mevcuttur.

Akışkan Manifoldu

A-25: 262577

A-XP1: 24Y177

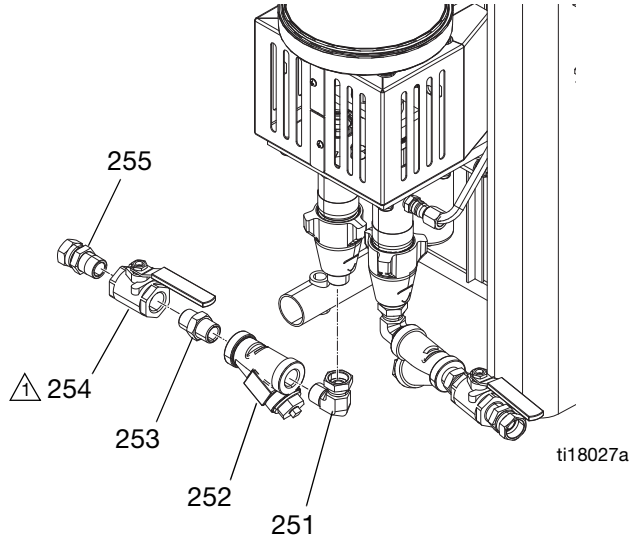


- 1 Sızdırmazlık malzemesi uygulayın ve 250 inç-lb (28 N•m) tork uygulayın.
- 2 Manifold içindeki valf kartuşu dışlerinde mavi diş kilidi kullanın.
- 3 Öğe 208'ün parçası.
- 4 Eşleşen yüzeylere yağ uygulayın.
- 5 Tüm NPT dışlerine boru sızdırmazlık malzemesi uygulayın.

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
201	24K993	MANİFOLD, devridaim	1
202	108,638	FİTTİNG, boru, Te	2
203	162453	BAĞLANTI ELEMANI, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2
204	113641	GÖSTERGE (A-25), basınç, sıvı, SST	2
	115523	GÖSTERGE (A-XP1), basınç, sıvı, SST	2
205	111600	PİM, oluklu	2
206	118758	BAĞLANTI ELEMANI, adaptör	2
207	123787	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 45°, 3/8 JIC x 1/4 NPT	1
208	239914	VALF, tahliye; 208a-208b dahildir	2
208a	-----	YUVA	2
208b	-----	CONTA	2
209	123788	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 45°, 5/16 JIC x 1/4 NPT	1
210	117833	BAĞLANTI ELEMANI, rakor, 1/4 npt x 3/8 JIC	2
212	17X499	KOL, valf, tahliye, kırmızı	1
213▲	189285	ETİKET, ikaz	1
214	224807	YUVA, valf	2
215	17X521	KOL, valf, tahliye, mavi	1
216	157350	ADAPTÖR	2

▲ Yedek Tehlike ve Uyarı levhaları, etiketler ve kartlar ücretsiz olarak temin edilebilir.

Akışkan Girişi Kiti (234366)



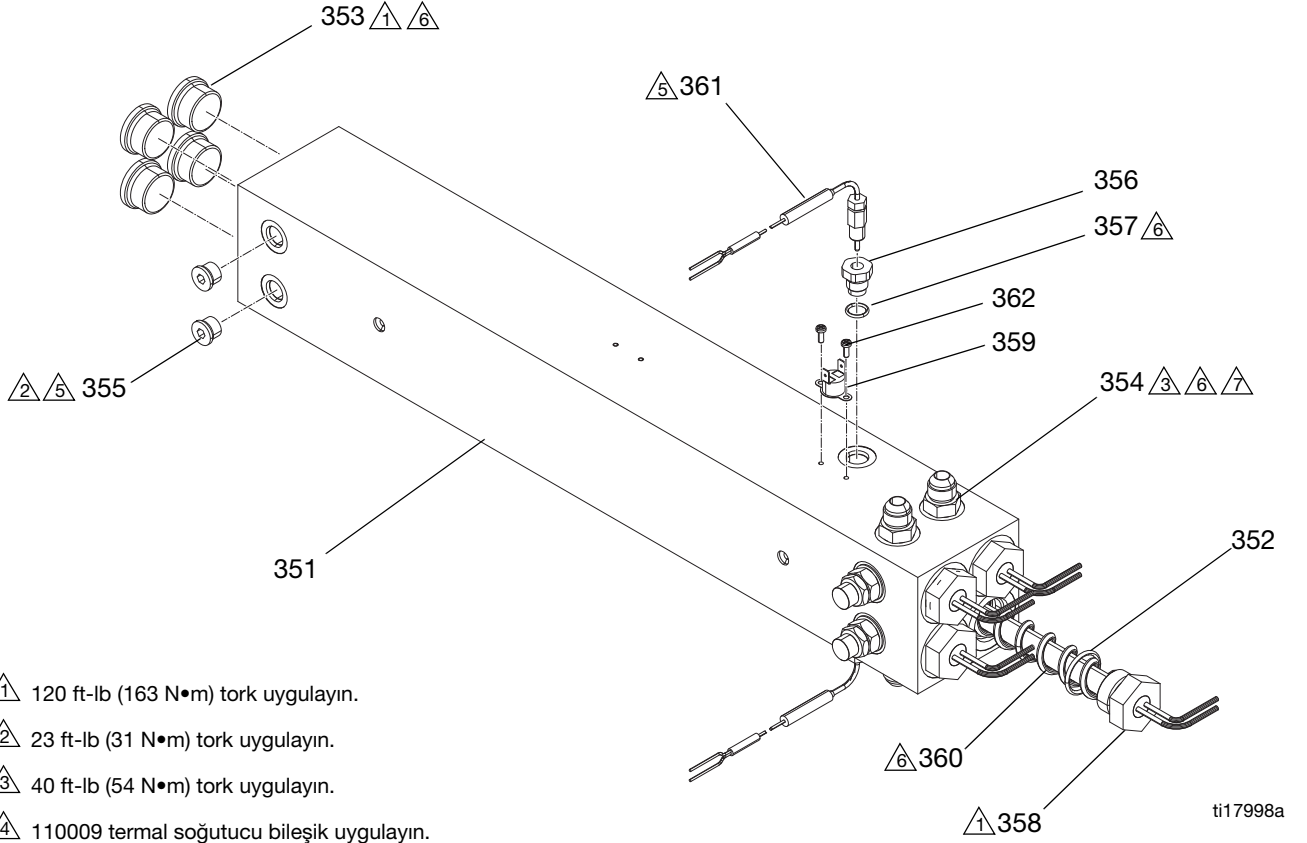
- 1 Bilyalı valfleri gösterilen yönde monte edin.
- 2 Tüm NPT bağlantılarına anaerobik poliakrilat boru sızdırmazlık maddesi uygulayın.

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
251	160327	RAKOR, adaptör, 90°; 3/4 npt(m) x 3/4-14 npt (f)	2
252	101078	Y SÜZGEÇİ; 20 m ekran	2
253	C20487	NİPEL, 3/4 npt	2
254	109077	VALF, bilyalı; 3/4 npt (fbe)	2
255	118459	RAKOR, firdöndü; 3/4-14 npt(m) x 3/4-14 npt(f)	2
256	26A349	ELEMEN, 20 mesh	2

Çift Bölge Isıtıcı

A-XP1: 10 kw (24Y163)

A-25: 6 kw (24J788)

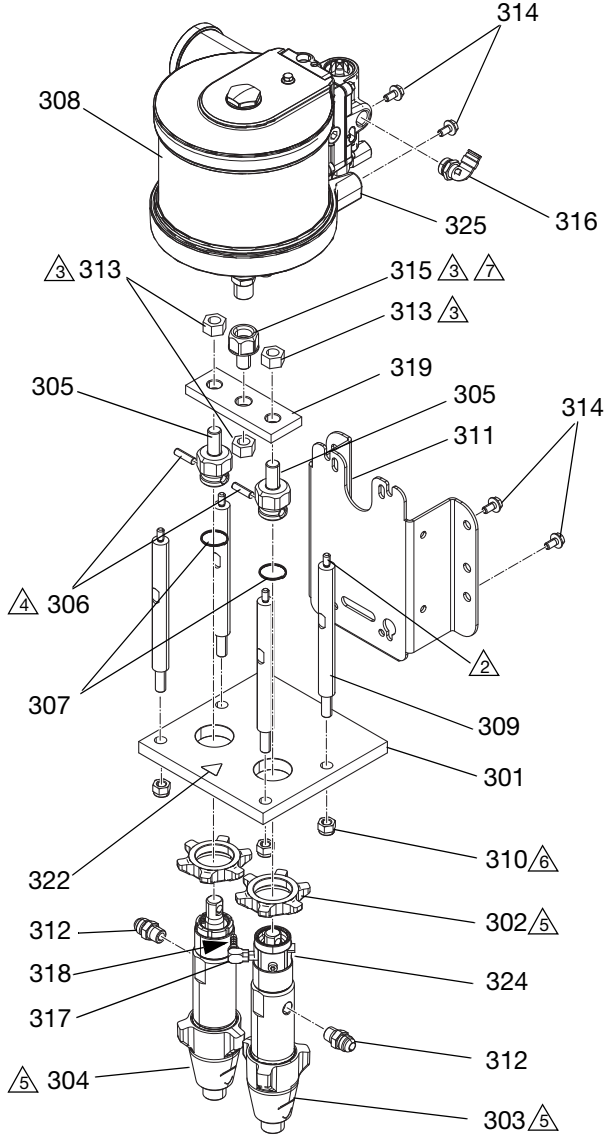


- ① 120 ft-lb (163 N•m) tork uygulayın.
- ② 23 ft-lb (31 N•m) tork uygulayın.
- ③ 40 ft-lb (54 N•m) tork uygulayın.
- ④ 110009 termal soğutucu bileşik uygulayın.
- ⑤ Döner tipte olmayan ve o-ring bulunmayan tüm dişlere sızdırmazlık malzemesi ve PTFE bant uygulayın.
- ⑥ O-ringlere yağlayıcı uygulayın.
- ⑦ Kopma diski muhafazasını (369) egzoz deliği ısıtıcının altına bakacak şekilde yönlendirin.

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
351	----	ISITICI, çift bölge	1	358	16A112	ISITICI (A-25), daldırma, (1500 w, 230 v)	4
352	124132	O-RİNG	4		16A110	ISITICI (A-XP1), daldırma, (2550 w, 230 v)	4
353	15H305	BAĞLANTI ELEMANI, tapa, içi boş, altıgen, 1-3/16 sae	4	359	15B137	ŞALTER, aşırı sıcaklık	1
354	121309	BAĞLANTI ELEMANI, adaptör, sae-orb x jic	4	360	15B135	MİKSER, daldırma tipi ısıtıcı	4
355	15H304	BAĞLANTI ELEMANI, tapa 9/16 sae	2	361	117484	SENSÖR	2
356	15H306	ADAPTÖR, termokupl, 9/16 x 1/8	2	362	----	VİDA, makine, pnh	2
357	120336	O-RİNG, salmastra	2	369	247520	KİT, kopma diski	2

Hava Motoru Pompa Tertibatı

A-25 (262573)
24Y086 (A-XP1)



Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
301	16G915	PLAKA, montaj, silindir	1
302	193031	SOMUN, tutma	2
303	246831	POMPA (A-25), deplasmanlı, yağlamalı; iso	1
	24Y175	POMPA (A-XP1), deplasmanlı, yağlamalı; iso	1
304	245971	POMPA (A-25), deplasmanlı; reçine	1
	24Y174	POMPA (A-XP1), deplasmanlı; reçine	1
305	15J132	BAĞLANTI (A-25), bağlama	2
	17F967	BAĞLANTI (A-XP1), bağlama	2
306	183210	PİM (A-25), str, hdls	2
	176818	PİM (A-XP1), str, hdls	2
307	183169	YAY (A-25), tutma	2
	176817	YAY (A-XP1), tutma	2
308	M12LP0	MOTOR, hava, NXT, 6 inç, sadece çevrim; bkz. kılavuz 312796	1
309	16G929	ÇUBUK, bağlantı	4
310	125266	SOMUN, kilit, naylon, m12	4
311	16G926	BRAKET, pompa montajı	1
312	117833	ADAPTÖR (A-25), 3/4-16 JIC x 3/8 NPT	2
	121310	ADAPTÖR (A-XP1), 3/4-16 JIC x 3/8 NPT	2
313	120553	SOMUN, merkez kilit, 5/8-18	3
314	111799	VİDA, kapak, altıgen başlı	4
315	16G914	ADAPTÖR, mil	1
316	16X096	DİRSEK, erkek, firdöndü	1
317	15K783	DİRSEK, cadde, 90°	1
318	116746	BAĞLANTI ELEMANI, kancalı, kaplamalı	2
319	16G916	PLAKA, boyunduruk, pompa	1
322	15H108	ETİKET, sıkışma noktası	1
324	100139	TIPA, BORU	2
325	15B565	VALF, 1/4 npt, park	1

1 Döner tipte olmayan boru dışlerine PTFE bant ve sızdırmazlık malzemesi uygulayın.

2 88,5-124 in.-lbs (10-14 N•m) tork uygulayın.

3 77-85 ft-lbs (105-115 N•m) torkla sıkın. Parça pimi (306) ve yayın (307) montajından sonra somunu (313) torklayın.

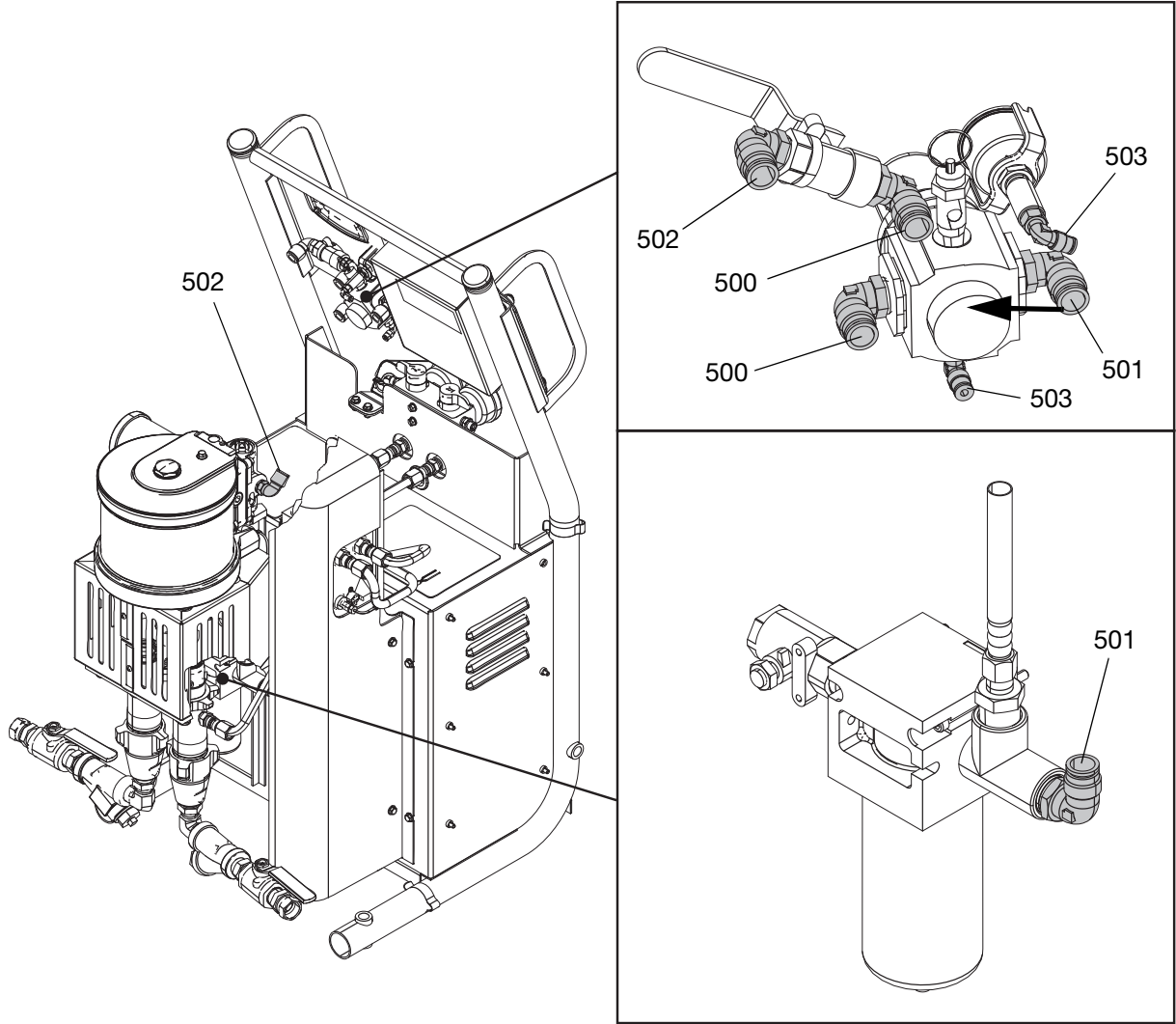
4 Adaptörleri, pimler (306) birbiriyle aynı hizada olacak şekilde takın.

5 Montaj plakasına monte etmeden önce pompa silindirlerinin (303, 304) ve plakanın (301) dışlerini yağlayıcı ile yağlayın. Pompa silindirini montaj plakası yüzeyinin 1/2 ila bir buçuk vida dişi yukarısına monte edin.

6 27-32 ft-lb (37-43 N•m) tork uygulayın.

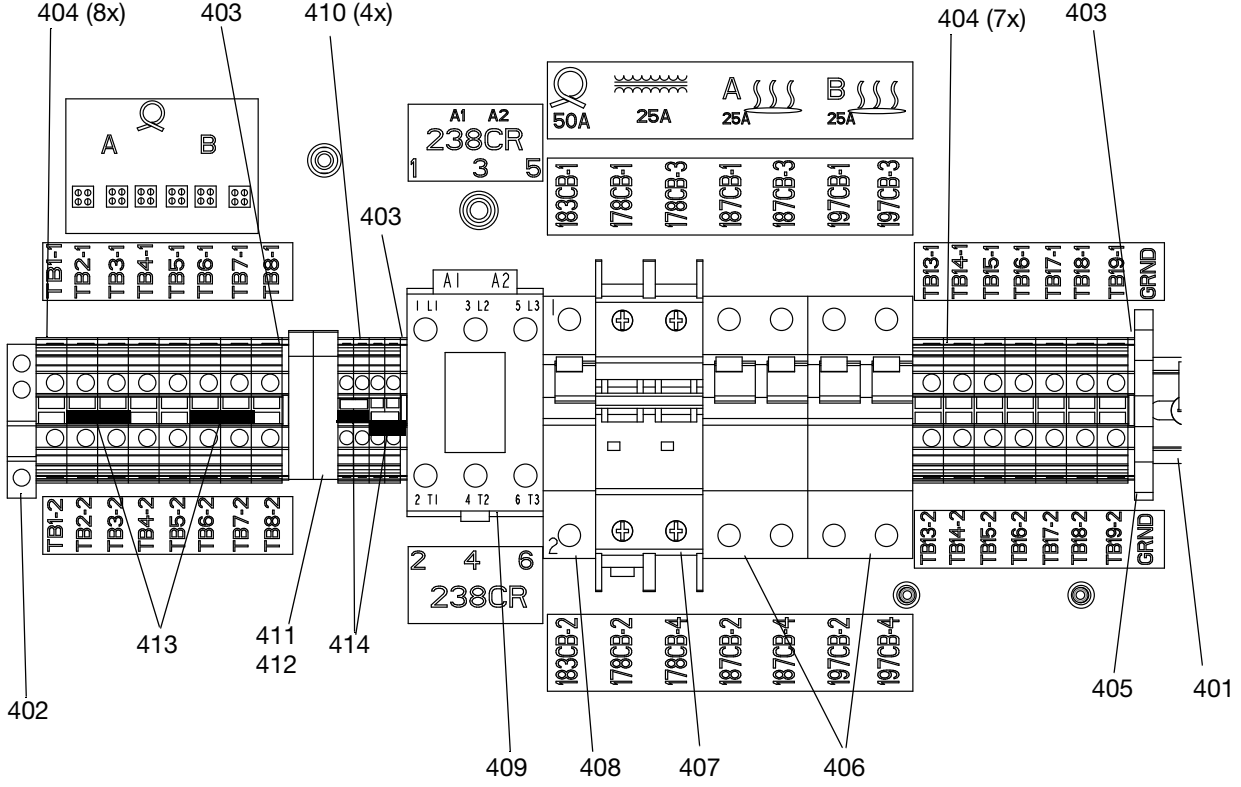
7 Mavi diş kilidi (orta) kullanın.

Hava Borusu Bağlantıları



Ref.	Uzunluk ft (m)	Bağlantı		Malzeme	Renk	Dış Çap
		Aşağıdakinden	Aşağıdakine			
64	0,75 feet (0,23 m)	503	503	UHMWPE	Siyah	5/32 inç (4 mm)
65	2,66 feet (0,8 m)	501	501	Naylon	Siyah	1/2 inç (12,7 mm)
65	1,66 feet (0,5 m)	502	502	Naylon	Siyah	1/2 inç (12,7 mm)
65	0,75 feet (0,23 m)	500	500	Naylon	Siyah	1/2 inç (12,7 mm)

Kesici Modülü

A-25 (262576)
24Y166 (A-XP1)

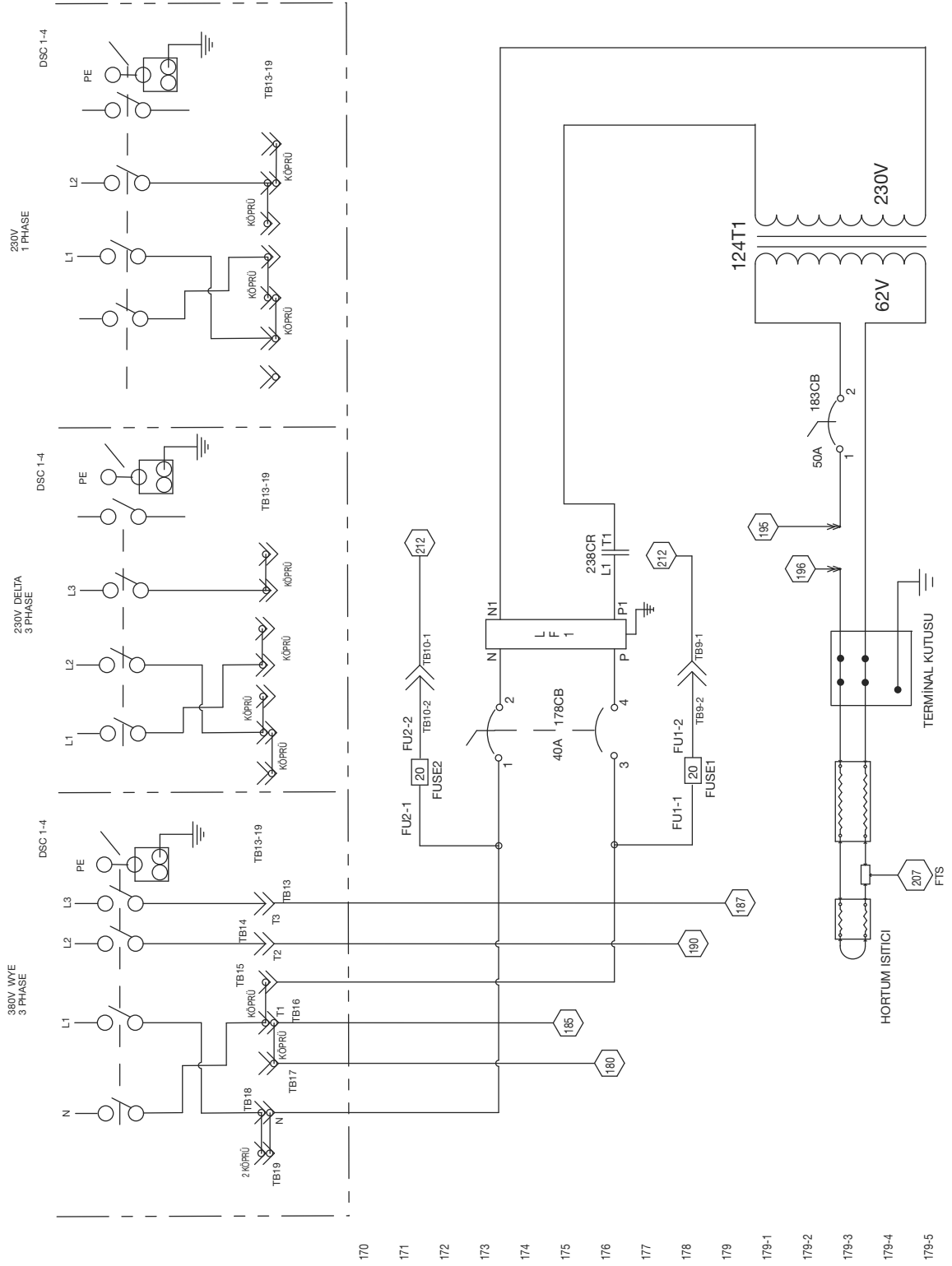
A-25:

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
401	16H309	RAY, montaj	1
402	112446	BLOK, kelepçe ucu	1
403	120490	KAPAK, uç	3
404	120570	BLOK, terminal	15
405	255046	BLOK, terminal, toprak	1
406	255050	DEVRE KESİCİ, (A-25), 25a, 2p	2
407	24M176	DEVRE KESİCİ, (A-2), 30a, 2p	1
408	255026	DEVRE KESİCİ, 1 kutup, 50a, c eğrisi	1
409	255022	RÖLE, kontaktör, 65a, 3p	1
410	120491	BLOK, terminal	4
411	255043	TUTUCU, sigorta terminal bloğu 5x20mm	2
412	116225	SİGORTA, 1a, 5x20mm	2
413	120573	KÖPRÜ, fişli, (güç kablosu)	2
414	120485	KÖPRÜ, fişli, (güç kablosu)	2
415	16J534	KABLO DEMETİ (A-25), kablo tesisatı	1

A-XP1:

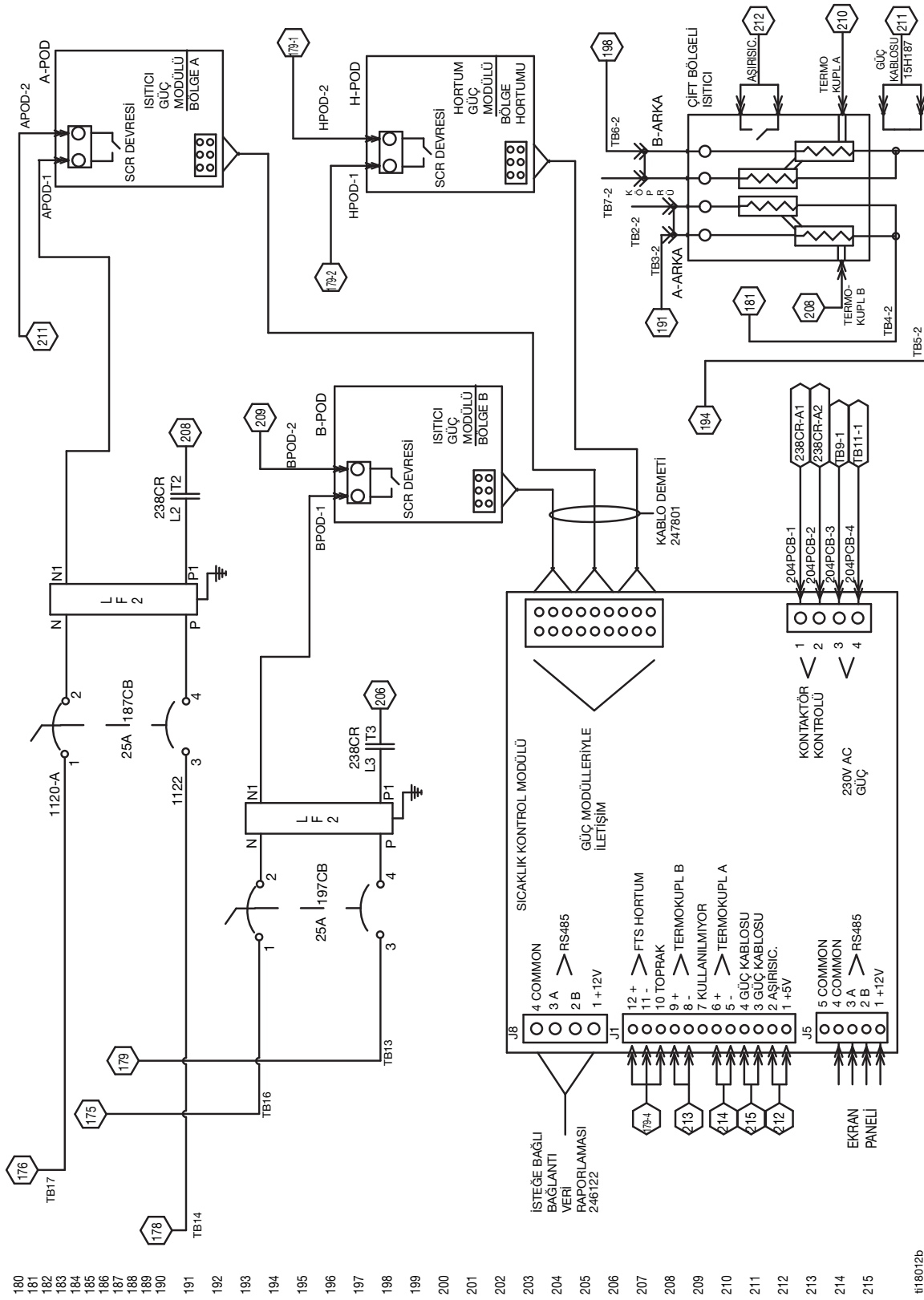
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
401	16H309	RAY, montaj	1
402	112446	BLOK, kelepçe ucu	1
403	120490	KAPAK, uç	3
404	120570	BLOK, terminal	15
405	255046	BLOK, terminal, toprak	1
407	24M176	DEVRE KESİCİ, (A-2), 30a, 2p	3
408	255026	DEVRE KESİCİ, 1 kutup, 50a, c eğrisi	1
409	255022	RÖLE, kontaktör, 65a, 3p	1
410	120491	BLOK, terminal	4
411	255043	TUTUCU, sigorta terminal bloğu 5x20mm	2
412	116225	SİGORTA, 1a, 5x20mm	2
413	120573	KÖPRÜ, fişli, (güç kablosu)	2
414	120485	KÖPRÜ, fişli, (güç kablosu)	2
415	17G102	KABLO DEMETİ (A-25), kablo tesisatı	1

Kablo Şeması

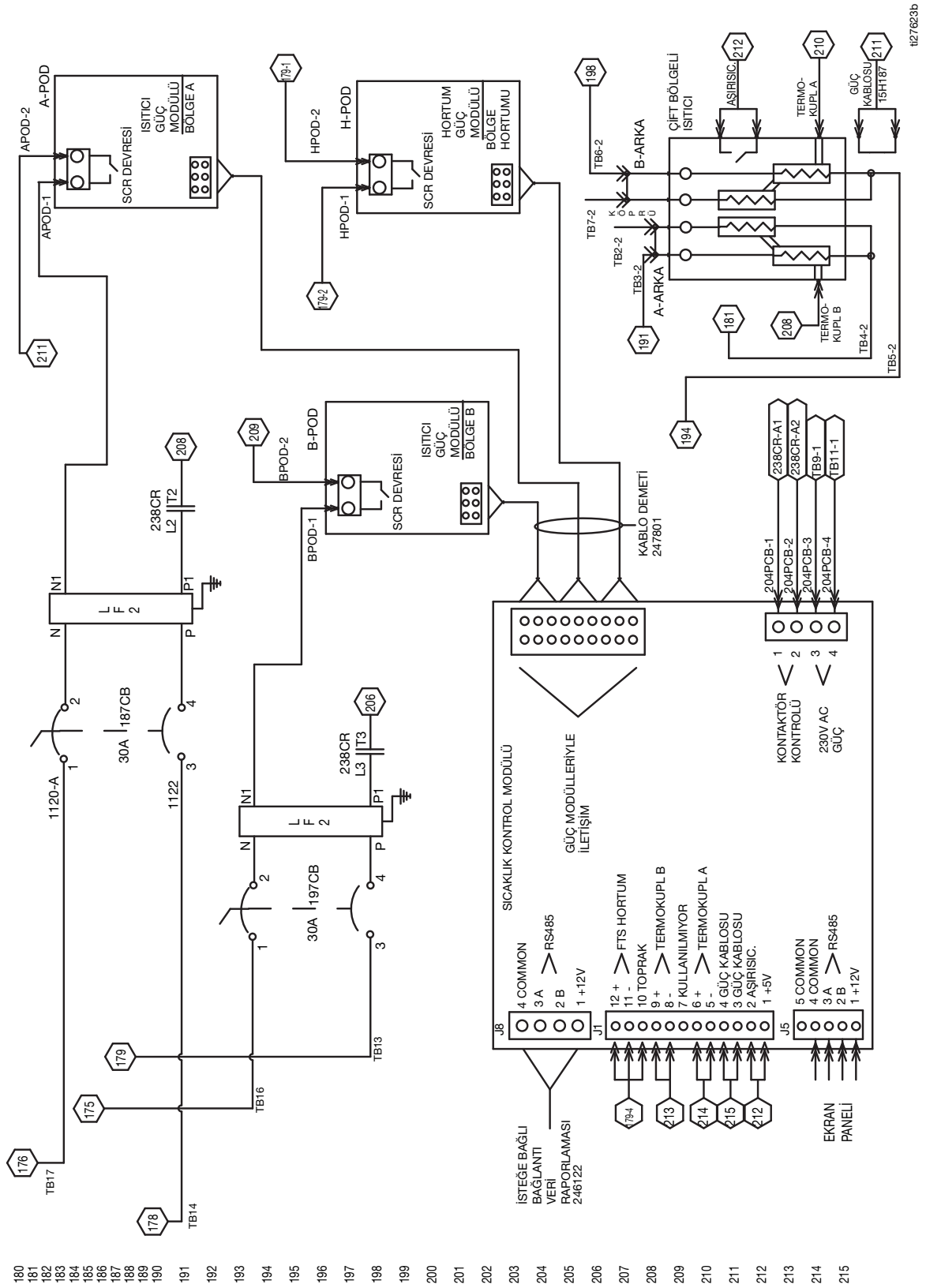


t26925a

A-25



A-XP1

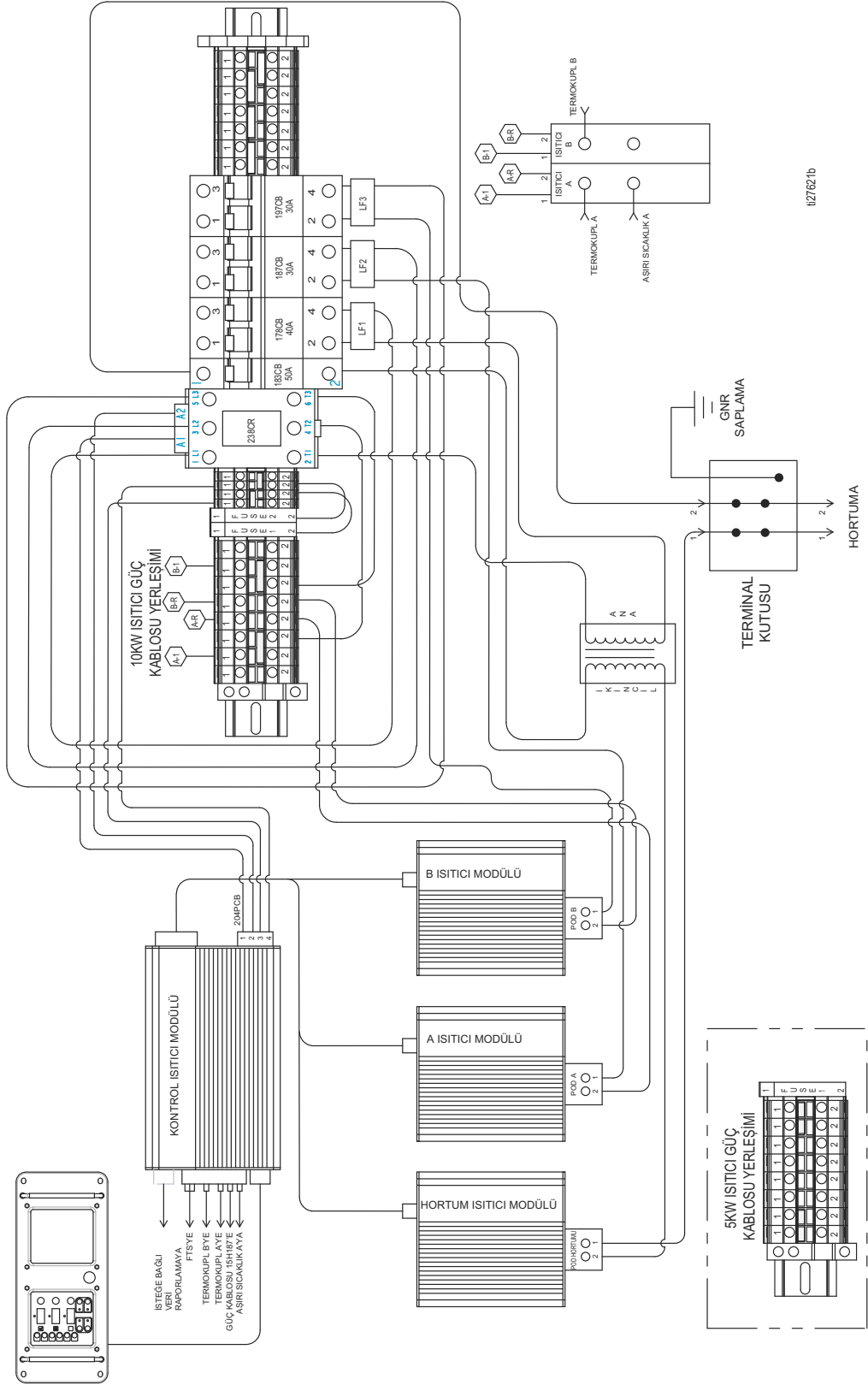


427623b

180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215

A-XP1

Basitleştirilmiş Şema, Isıtıcı Kontrolleri



Teknik Özellikler

Reactor A-25 Çoğul Komponentli Oranlayıcı		
	ABD	Metrik
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	2000 psi	14 MPa, 138 bar
Maksimum Hava Besleme Basıncı	125 psi	0,9 MPa, 9 bar
Maksimum Hava Çalışma Basıncı	80 psi	550 kPa, 5,5 bar
Basınç Oranı	25:1	
Hava tüketimi	1500 psi kurulum basıncında 28 scfm (0,8m ³ /dak) 02 meme	
Hortumlu Makine Maksimum Gücü	9000 Watt	
Amper Gereksinimi (Tam Yük Pik)*	230 V'de 40 amp, 1 Faz 230 V'de 32 amp, 3 Faz 380 V'de 18,5 amp, 3 Faz	
Maksimum Isıtıcı Sıvı Sıcaklığı	190°F	88°C
Maksimum Hortum Sıvı Sıcaklığı	180°F	82°C
Maksimum Ortam Sıcaklığı	120°F	49°C
Maksimum Çıkış	25 lb/dak.	11,4 kg/dak.
Çevrim Başına Çıkış (A ve B)	0,025 gal/devir	0,095 litre/döngü
Isıtıcı Gücü	6000 Watt	
Hortum Gücü	2790 Watt	
Ses Basıncı (bkz. NXT hava motoru kılavuzu)	70,2 dB(A)	
Ses Gücü (bkz. NXT hava motoru kılavuzu)	80,1 dB(A)	
Viskozite Aralığı	250-1500 centipoise (tipik)	
Maksimum Akışkan Giriş Basıncı	300 psi veya çıkış basıncının %15'i	2,1 MPa, 21 bar veya çıkış basıncının %15'i
Sıvı Girişi/Süzgeç Filtresi	20 mesh standart	
Hava girişi Filtre Mesh	40 Mikron	
Komponent B (Reçine) Girişi	3/4 npt(f) firdöndü	
Komponent A (İzosiyanat) Girişi	3/4 npt(f) firdöndü	
Devridaim/Blok Hortum Bağlantıları	Iso (A) tarafı: #5 JIC (m); Reçine (B) tarafı: #6 JIC (m)	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu ***	210 ft 3/8 ID	
Ağırlık	310 lb	140,6 kg
Islak Parçalar	Karbon çeliği, paslanmaz çelik, krom, alüminyum, Floroelastomer, PTFE, naylon	
Gerilim Toleransı (50/60 Hz)		
200-240VAC Nominal, 1 Faz	195-253VAC	
200-240VAC Nominal, 3 Faz (Delta)	195-253VAC	
350-415VAC Nominal, 3 Faz (WYE 200-240VAC Hattan Nötr'e)	338-457VAC	

*Tüm cihazlar 210 ft (64,1 m) hortum ile maksimum kapasitede çalışırken tam yük amperleri.

***210 ft (64 m) ısıtılmış hortum, izin verilen maksimum ısı kapasitesini üretecektir. 310 ft (94 m) ısıtmalı hortum kullanılabilir, ancak %25 daha az ısı kapasitesine sahip olacaktır.

Reactor A-XP1 Çoğul Komponentli Oranlayıcı		
	ABD	Metrik
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	3500 psi	24 MPa, 241 bar
Maksimum Hava Besleme Basıncı	125 psi	0,9 MPa, 9 bar
Maksimum Hava Çalışma Basıncı	100 psi	689 MPa, 6,9 bar
Basınç Oranı	35:1	
Hava tüketimi	2000 psi park basıncında 32 scfm (0,9 m ³ /dak) 00 meme	
Hortumlu Makine Maksimum Gücü	13.000 Watt	
Amper Gereksinimi (Tam Yük Pik)*	230 V'de 56 amp, 1 Faz 230 V'de 45amp, 3 Faz 380 V'de 26 amp, 3 Faz	
Maksimum Isıtıcı Sıvı Sıcaklığı	190°F	88°C
Maksimum Hortum Sıvı Sıcaklığı	180°F	82°C
Maksimum Ortam Sıcaklığı	120°F	49°C
Maksimum Çıkış	2000 psi'de 1,5 gal/dakika	
Çevrim Başına Çıkış (A ve B)	0,017 gal/devir	(0,064 litre/döngü)
Isıtıcı Gücü	10.200 Watt	
Hortum Gücü	2790 Watt	
Ses Basıncı (bkz. NXT hava motoru kılavuzu)	70,2 dB(A)	
Ses Gücü (bkz. NXT hava motoru kılavuzu)	80,1 dB(A)	
Viskozite Aralığı	250-1500 centipoise (tipik)	
Maksimum Akışkan Giriş Basıncı	300 psi veya çıkış basıncının %15'i	2,1 MPa, 21 bar veya çıkış basıncının %15'i
Sıvı Girişi/Süzgeç Filtresi	20 mesh standart	
Hava girişi Filtre Mesh	40 Mikron	
Komponent B (Reçine) Girişi	3/4 npt(f) firdöndü	
Komponent A (İzosiyanat) Girişi	3/4 npt(f) firdöndü	
Devridaim/Blok Hortum Bağlantıları	Iso (A) tarafı: #5 JIC (m); Reçine (B) tarafı: #6 JIC (m)	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu ***	210 ft 3/8 ID	
Ağırlık	310 lb	140,6 kg
Islak Parçalar	Karbon çeliği, paslanmaz çelik, krom, alüminyum, Florelastomer, PTFE, naylon	
Gerilim Toleransı (50/60 Hz)		
200-240VAC Nominal, 1 Faz	195-253VAC	
200-240VAC Nominal, 3 Faz (Delta)	195-253VAC	
350-415VAC Nominal, 3 Faz (WYE 200-240VAC Hattan Nötr'e)	338-457VAC	

*Tüm cihazlar 210 ft (64,1 m) hortum ile maksimum kapasitede çalışırken tam yük amperleri.

***210 ft (64 m) ısıtılmış hortum, izin verilen maksimum ısı kapasitesini üretecektir. 310 ft (94 m) ısıtmalı hortum kullanılabilir, ancak %25 daha az ısı kapasitesine sahip olacaktır.

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKINLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHAŞIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisine altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.
Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Telefon: 612-623-6921 veya Ücretsiz Hat: 1-800-328-0211 Faks: 612-378-3505

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A1570

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Telif Hakkı 2020, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon Z, Ocak 2025