

Sisteme pentru marcajea pavajelor ThermoLazer® 200/200TC/300TC și ThermoLazer ProMelt™

333172M

RO

- Pentru aplicarea profesională a materialelor compuse termoplastice pentru marcaje rutiere (microbile reflectorizante aplicate simultan cu extrudarea) -
- Numai pentru utilizare în exterior (a nu se folosi în condiții de ploaie sau umezeală) -

Combustibil: GPL (vapor propan)

Capacități arzător: Consultați **Date tehnice**, pagina 47

Capacitate material (max): 91-136 kg (200-300 lb)



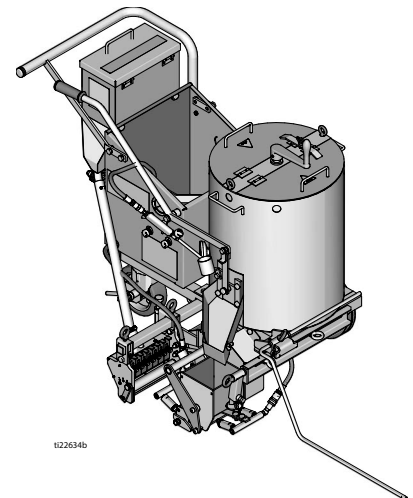
INSTRUCȚIUNI IMPORTANTE PRIVIND SIGURANȚA

Citiți toate avertismentele și instrucțiunile din acest manual. Păstrați aceste instrucțiuni.

Manuale asociate:

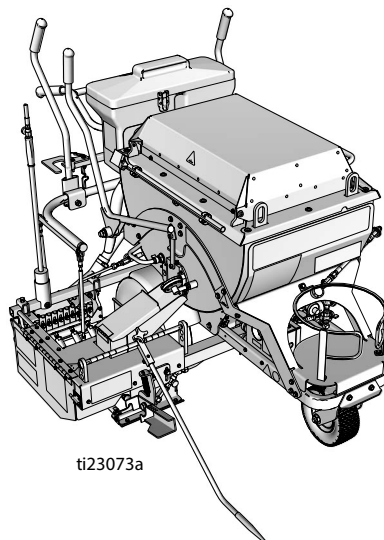
Utilizare	3A1319
Piese	3A1321
Sistem dublu de distribuire a microbilelor	3A0004
SmartDie™ II	3A1738
FlexDie™	3A1738

ThermoLazer 200/200TC



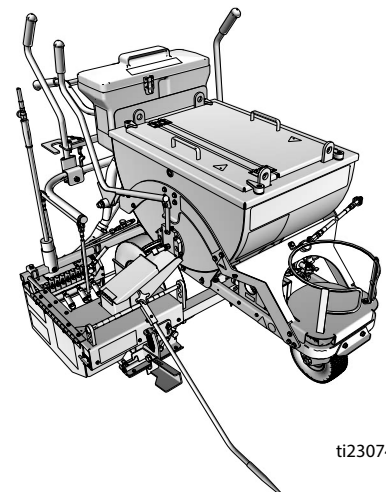
ti22634b

ThermoLazer ProMelt



ti23073a

ThermoLazer 300TC



ti23074a



Tabelul sistemului

SmartDie II utilizat numai pe ThermoLazer 300TC/ProMelt.

Cod piesă Smart Die II	Descriere Smart Die
17A173	5 cm (2 țol.)
24H431	8 cm (3 țol.)
24H426	10 cm (4 țol.)
17J250	12 cm (4.75 țol.)
24H432	13 cm (5 țol.)
24H427	15 cm (6 țol.)
24H433	18 cm (7 țol.)
24H428	20 cm (8 țol.)
24H434	22,5 cm (9 țol.)
24H429	25 cm (10 țol.)
24H430	30 cm (12 țol.)
‡17A174	40 cm (16 țol.)
24H437	8-8-8 cm (3-3-3 țol.)
24H435	10-8-10 cm (4-3-4 țol.)
24H436	10-10-10 cm (4-4-4 țol.)
24J785	10-15-10 cm (4-6-4 țol.)
‡17A175	15-10-15 cm (6-4-6 țol.)
‡17R378	13-13-13 cm (5-5-5 țol.)
‡26C273	15-8-15 cm (6-3-6 țol.)

‡ Requires 16" (40 cm) Conversion Bead System Kit for 300TC/ProMelt Only.

- 17B190 Kit, accy, 16" (40 cm) Single Drop Bead System
- 17B189 Kit, accy, 16" (40 cm) Double Drop Bead Box (requires 17B190 to be installed)

FlexDie utilizat numai cu ThermoLazer 200/200TC.








Cod piesă FlexDie	Descriere FlexDie
16Y661	5 cm (2 țol.)
16Y662	8 cm (3 țol.)
16Y320	10 cm (4 țol.)
16Y663	12 cm (5 țol.)
16Y190	15 cm (6 țol.)
16Y664	18 cm (7 țol.)
16Y326	20 cm (8 țol.)
16Y665	22,5 cm (9 țol.)
16Y332	25 cm (10 țol.)
16Y207	30 cm (12 țol.)
16Y338	8-8-8 cm (3-3-3 țol.)
16Y352	10-8-10 cm (4-3-4 țol.)
16Y666	10-5-10 cm (4-2-4 țol.)
16Y363	10-10-10 cm (4-4-4 țol.)

Cuprins

Tabelul sistemului	2
Avertismente	4
Diagnosticarea valvei de siguranță pentru gaz a cazanului, diagnosticarea regulatorului de temperatură al cazanului și diagnosticarea termopilei cazanului	6
Regulatorul de temperatură al cazanului	7
Înlocuire	7
Calibrare	9
Termometrul cazanului	10
Înlocuire	10
Calibrare	10
Reglarea distanței electrodului de aprindere a flăcării de veghe a cazanului	11
Înlocuirea comutatorului de protecție la supra temperatură al cazanului	11
Înlocuirea termopilei	12
Demontarea și montarea electrodului	16
Flacăra de veghe	18
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)	18
Curățarea țevilor de gaz ale arzătorului principal al cazanului	20
Curățarea țevilor de gaz ale arzătorului flăcării de veghe a cazanului	20
Fixarea roții dispersorului de microbule	21
Reglarea tensiunii dispersorului de microbule	21
Reglare bielețelor	21
Mecanismul de acționare a papucului / dispersorului de microbule	22
Tensionarea pivotului papucului	22
(Numai la ThermoLazer 300TC/ProMelt)	22
Înlocuire ghidaj pentru carbid la Smart Die II (300TC/ProMelt)	23
Înlocuire ghidaj pentru carbid la FlexDie (200/200TC)	24
Înlocuirea regulatorului de gaz al cazanului	25
ThermoLazer 200/200TC	25
ThermoLazer 300TC	26
ThermoLazer ProMelt	27
Înlocuirea regulatorului de gaz al lămpii și arzătoarelor papucului (ThermoLazer 300TC/ProMelt)	28
Ansamblul arzătorului spate al papucului	29
Ansamblul arzătorului față al papucului	30
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	30
Arzătorul papucului	32
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	32
Arzătorul papucului	33
Filtrul principal de gaz (ThermoLazer 300TC/ProMelt)	34
Filtrul arzătorului papucului	34
Depanare	35
Schemă de amplasare a conductelor	41
ThermoLazer 200	41
ThermoLazer 200TC	42
ThermoLazer 300TC/ProMelt	43
Diagramă de cablare	44
ThermoLazer 200TC	44
ThermoLazer 300TC	45
ThermoLazer ProMelt	46
Date tehnice	47
Garanția standard Graco	48
Informații despre Graco	48

Avertismente

Următoarele avertismente se referă la instalarea, utilizarea, împământarea, întreținerea și repararea acestui utilaj. Simbolul cu semn de exclamare indică un avertisment general, iar simbolurile de pericol se referă la riscuri specifice anumitor proceduri. Când întâlniți aceste simboluri în acestui manual sau pe etichetele de avertizare, consultați din nou aceste Avertismente. Simboluri de pericol specifice fiecărui produs și avertismente care nu sunt prezente în această secțiune pot apărea în întreg cuprinsul manualului, acolo unde se impune.

 AVERTISMENT	
 	<p>PERICOL DE INCENDIU ȘI EXPLOZIE</p> <p>Vaporii și lichidele inflamabile, ca de exemplu gazul propan, benzina și combustibilii aflați în zona de lucru se pot aprinde sau pot exploda. Pentru a preveni incendiile și exploziile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Folosiți echipamentul numai dacă sunteți pe deplin instruit și calificat. • Nu amplasați recipiente cu substanțe inflamabile deschise la o distanță mai mică de 7,6 m (25 Piciorul) de echipament. Nu folosiți echipamentul la distanțe mai mici de 3 m (10 Piciorul) de orice structură, material combustibil sau alți cilindri de gaz. • Opriți toate arzătoarele când alimentați echipamentul cu combustibil. • Închideți imediat robinetul de închidere a rezervorului dacă simțiți miros de gaz propan; stingeți toate flăcările deschise. Dacă mirosul de gaz persistă, rămâneți la distanță față de echipament și chemați imediat pompierii. • Respectați instrucțiunile arzătorului și lămpii de lipit. • Nu încălziți compusul termoplastic pentru marcaje rutiere peste temperatura maximă nominală. • Echipamentul de stingere a incendiilor trebuie să fie prezent și în stare de funcționare. • Păstrați zona de lucru fără impurități, inclusiv solvenți, cârpe sau gazolină.
	<p>PERICOL LA UTILIZAREA INCORECTĂ A ECHIPAMENTULUI</p> <p>Utilizarea incorectă poate provoca decesul sau vătămarea gravă.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nu lăsați echipamentul nesupravegheat. • Nu permiteți accesul copiilor și animalelor în zona de lucru. • Nu depășiți limita maximă a presiunii de lucru sau temperatura nominală a componentei din sistem cu cea mai mică valoare. Consultați Date tehnice din manualele tuturor echipamentelor. • Verificați echipamentul zilnic. Reparați sau înlocuiți imediat piesele uzate sau deteriorate doar cu piese de schimb autentice de la producător. • Nu alterați sau modificați echipamentul. • Utilizați echipamentul doar pentru scopul său vizat. Contactați distribuitorul Graco pentru informații. • Nu depășiți capacitatea maximă atunci când alimentați cu material. • Trasați țevile de gaz, furtunurile, firele și cablurile ferindu-le de zonele de trafic, de margini ascuțite, de piese în mișcare și de suprafețe fierbinți. • Nu înnotați sau îndoțiți excesiv țevile de gaz. • Nu ignorați sau dezactivați dispozitivele de siguranță. • Nu folosiți utilajul dacă sunteți obosit(ă) sau dacă vă aflați sub influența drogurilor sau a alcoolului.
	<p>PERICOL DE ARSURĂ</p> <p>Suprafețele echipamentelor și soluțiile încălzite pot deveni foarte fierbinți în timpul utilizării. Pentru a evita arsurile severe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nu atingeți lichidele sau echipamentele fierbinți.
	<p>PERICOL – MONOXID DE CARBON</p> <p>Gazele de eșapament conțin monoxid de carbon toxic, care este incolor și inodor. Inhalarea monoxidului de carbon poate provoca decesul. Nu folosiți utilajul în spații închise.</p>
	<p>PERICOL CAUZAT DE LICHIDE SAU VAPORI TOXICI</p> <p>Lichidele sau vaporii toxici pot provoca vătămări grave sau decesul dacă intră în contact cu ochii sau cu pielea ori dacă sunt respirate sau înghițite.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Citiți fișele cu informații despre siguranța materialelor (MSDS) pentru a afla ce pericole prezintă materialele folosite.

AVERTISMENT



ECHIPAMENT DE PROTECȚIE PERSONALĂ

Purtați echipament de protecție adecvat când vă aflați în zona de lucru, pentru a vă proteja împotriva vătămărilor grave, ce pot include afecțiuni oculare, pierderea auzului, inhalare de vapori toxici și arsuri.

Acest echipament de protecție include, însă nu este limitat la:

- Îmbrăcăminte și aparat de respirație, conform recomandărilor producătorului de fluide, soluții și solvenți.
- Mănuși, pantofi, îmbrăcăminte de lucru, mască de protecție, cască etc. certificate pentru temperaturi ridicate de minim 260° C (500° F).

DECLARAȚIA CALIFORNIA 65

Gazele de eșapament ale acestui produs conțin o substanță chimică cunoscută în Statul California drept cauzatoare de cancer, malformații la naștere sau alte afecțiuni ale sistemului de reproducere.

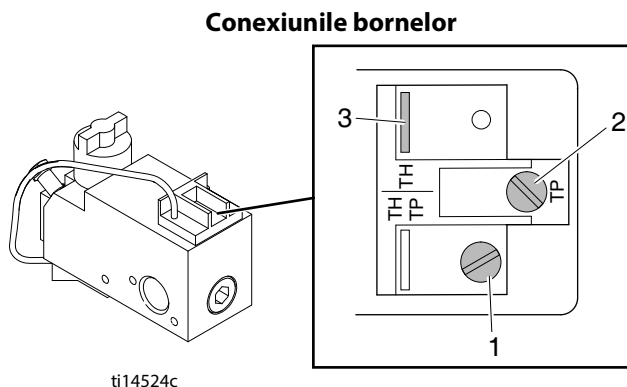
DECLARAȚIA CALIFORNIA 65

Acest produs conține o substanță chimică cunoscută în Statul California drept cauzatoare de cancer, malformații la naștere sau alte afecțiuni ale sistemului de reproducere. Spălați-vă pe mâini după manipulare.

Diagnosticarea valvei de siguranță pentru gaz a cazanului, diagnosticarea regulatorului de temperatură al cazanului și diagnosticarea termopilei cazanului

Valva de siguranță pentru gaz, regulatorul de temperatură și termopila pot fi verificate cu un milivoltmetru. Înainte de verificare, asigurați-vă că toate conexiunile electrice sunt curate și bine strânse.

Conectați milivoltmetrul la bornele corecte (vezi **Conexiunile bornelor**).

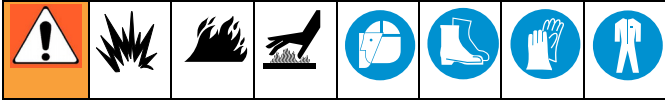


ti14524c

Etapă	Piese de verificat	Conexiunile bornelor	Starea contactelor regulatorului de temperatură	Citire corectă	Diagnostic
1	Valvă de siguranță pentru gaz	2 și 3	Închise	Mai mare de 100 mV	Dacă citirea mV > 100 mV și valva automată (arzătoarele principale) nu se activează, înlocuiți valva de siguranță pentru gaz. Dacă citirea mV < 100mV, continuați cu etapele de diagnosticare 2 și 3.
2	Regulator de temperatură	1 și 2	Închise	Mai puțin de 80 mV	<p>Dacă citirea > 80 mV:</p> <ul style="list-style-type: none"> Curățați și strângeți conexiunile electrice ale regulatorului de temperatură și ale valvei de siguranță pentru gaz. Verificați dacă cablurile valvei sunt în stare bună. Înlocuiți-le dacă este cazul. Schimbați rapid reglajul temperaturii de la regulatorul de temperatură pentru a vedea dacă după mai multe cicluri se curăță contactele. <p>Dacă după parcurgerea etapelor de mai sus nu obțineți o citire mV < 80 mV, înlocuiți regulatorul de temperatură.</p>
3	Termopila și magnetul valvei de siguranță pentru gaz	1 și 2	Deschis	Mai mare de 325 mV	<p>Dacă citirea mV < 325 mV:</p> <ul style="list-style-type: none"> Curățați și strângeți toate conexiunile electrice. Reglați flacăra de veghe pentru a crește citirea milivoltmetrului (vezi pagina 18). <p>Dacă după parcurgerea etapelor de mai sus nu obțineți o citire mV > 325 mV, înlocuiți termopila.</p> <p>Verificați magnetul valvei după obținerea citirii mV corecte pentru termopila:</p> <ul style="list-style-type: none"> Aprindeți doar flacăra de veghe și așteptați stabilizarea citirii mV. Stingeți flacăra de veghe (închideți butonul valvei de siguranță pentru gaz). <p>Notați citirea mV la care magnetul se dezactivează.</p> <p>Dacă magnetul de deblochează la o citire mV < 120 mV, magnetul este OK. OBSERVAȚIE: Când magnetul se deblochează, se aude un clic, iar citirea mV poate să varieze ușor.</p>

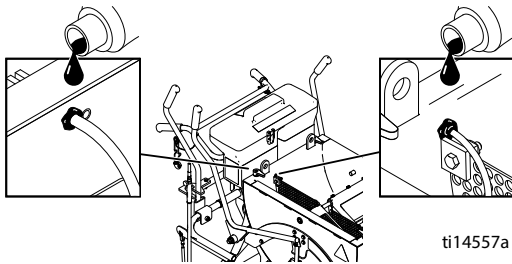
Regulatorul de temperatură al cazanului

Înlocuire



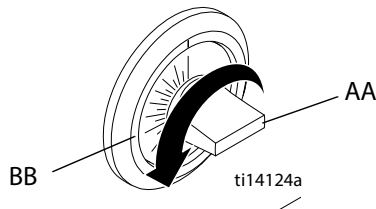
La înlocuirea regulatorului de temperatură, rețineți că sonda de temperatură este o parte integrală a ansamblului. Nu curbați excesiv tubul capilar. Curburile trebuie să aibă o rază de minim 0,64 cm (0,25 țol.).

Etanșați tubul capilar la ieșirea din cazan folosind un substanță de etanșare pentru temperaturi ridicate.



Demontare

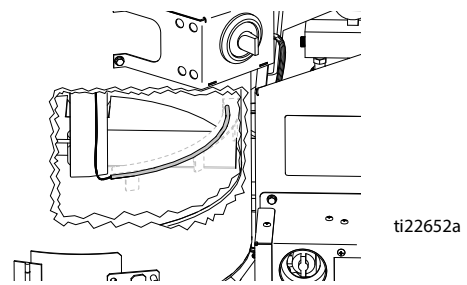
1. Goliți cazanul și curățați-l de material. Asigurați-vă că știftul (318), piulița (124), clema (41) și sonda (162) sunt complet curățate de material.
2. Folosiți o șurubelniță pentru a deface colierele furtunurilor (160) și deconectați furtunurile (189) de la rezervorul de microbule (43).
3. Folosiți o cheie pentru a demonta cele patru șuruburi (139) și rezervorul de microbule (43).
4. Trageți tubul capilar pentru temperatură (162) și manșonul (350) pentru a le scoate din ecranul termic (270).
5. Demontați manual butonul regulatorului de temperatură (AA).



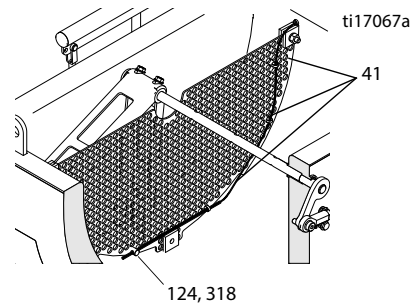
6. Demontați inserția de plastic cu 4 direcții a regulatorului de temperatură de pe ax. Introduceți-o în spatele butonului (AA).
7. Folosiți șurubelnița pentru a demonta cele două șuruburi de pe inelul suprapus al regulatorului de temperatură (BB). Inelul suprapus (BB) este atașat de incinta regulatorului de temperatură (205).

8. Folosiți șurubelnița pentru a demonta cele patru șuruburi (221) și demontați incinta regulatorului de temperatură (205) de pe placa de montare a mânerului (122).
9. Folosiți șurubelnița pentru a deconecta cablurile (242 și 243 pentru ThermoLazer), (243 și 360 pentru ThermoLazer ProMelt).
10. Folosiți o cheie și o prelungire pentru a demonta piulița (124) de pe sonda de temperatură (162).
11. Folosiți un clește cu vârf ascuțit pentru a demonta clema (41) de pe sondă (162).
12. Trageți sonda (162) prin orificiile piuliței și clemei.
13. Folosiți o șurubelniță dreaptă sau o daltă mică pentru a desprinde substanța de etanșare din interiorul și exteriorul cazanului, până când sonda poate să treacă prin orificiu.
14. Scoateți complet sonda (162) din cazan (14) și demontați-o din incinta regulatorului de temperatură (205).

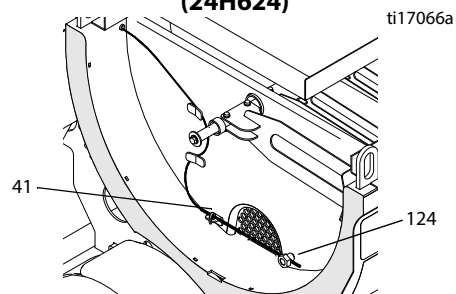
ThermoLazer 200tc



ThermoLazer 300tc (24H622, 24H625)

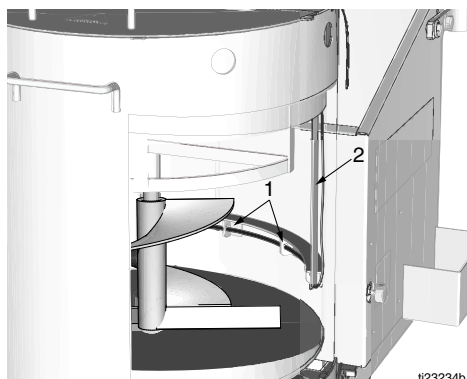


ThermoLazer ProMelt (24H624)

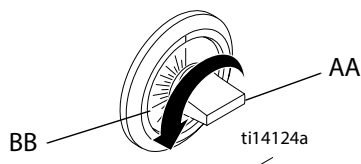


Montare (ThermoLazer 200TC)

1. Trasați tubul prin cleme (1).
2. Trasați cablul prin interiorul suportului (2) de pe peretele interior al cazanului.



3. Montați regulatorul de temperatură (162) pe incinta regulatorului de temperatură (205) folosind cele două șuruburi furnizate cu regulatorul de temperatură. Montați inelul suprapus (BB) paralel cu sonda de temperatură.



4. Trasați cablurile și tubul capilar al sondei astfel încât să nu fie strivite la montarea incintei regulatorului de temperatură (205) pe placa de montare a mânerului ThermoLazer (122).

OBSERVAȚIE: Pentru rezultate optime, mențineți tubul capilar al sondei spiralat.

5. Montați suportul, apoi fixați suportul pe cazan.
6. Montați inserția cu 4 direcții pe axul regulatorului de temperatură.
7. Montați butonul regulatorului de temperatură (AA) pe axul regulatorului de temperatură.

Montare (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Trasați noua sondă (162) prin manșon (350).
2. Trasați sonda:
 - a. Între tub, blocaj (71) și suport, mâner, suport și tub (19).
 - b. Prin orificiul ecranului termic (270). Introduceți manșonul (350) în orificiul ecranului termic.
 - c. Prin orificiul pentru sondă al cazanului (14).
3. **ThermoLazer:** Trasați sonda prin știft (318). Introduceți știftul prin ecran (150) și strângeți* știftul (318) pe grilaj (150) cu piulița (124). Fixați sonda (162) pe grilaj (150) cu trei cleme (41). Folosiți un

clește cu vârf ascuțit pentru a fixa sonda în cleme (41).

*Strângeți știftul (318) la 0,79-1,69 N•m. /7-15 in-lb.

ProMelt: Trasați sonda (162) prin clemele Z (2) sudate pe cazan (14). Trasați sonda prin știftul sudat pe cazan. Strângeți* piulița (124) pe știft pentru a fixa sonda. Fixați sonda pe clema sudată pe cazan folosind clema (41). Folosiți un clește cu vârf ascuțit pentru a fixa sonda în clema (41).

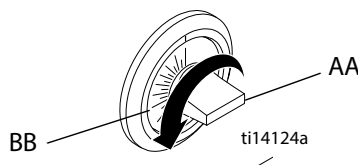
*Strângeți piulița (124) la 0,79-1,69 N•m. /7-15 in-lb.

OBSERVAȚIE: Asigurați-vă că sonda nu atinge agitatorul materialului după montare.

4. Aplicați substanță de etanșare pentru temperaturi înalte în interiorul și în exteriorul orificiului cazanului **după** montarea și fixarea sondei cu piulița și clemele.
5. **ThermoLazer:** Trasați cablurile (242, 243) prin placa de montare a mânerului (122). Folosiți o șurubelniță pentru a conecta și a strânge cablurile (242, 243) pe regulatorul de temperatură (162).

ProMelt: Trasați cablurile (243, 360) prin placa de montare a mânerului (122). Folosiți o șurubelniță pentru a conecta și a strânge cablurile (243, 360) pe regulatorul de temperatură (122).

6. Montați regulatorul de temperatură (162) pe incinta regulatorului de temperatură (205) folosind cele două șuruburi furnizate cu regulatorul de temperatură. Montați inelul suprapus (BB) paralel cu sonda de temperatură.

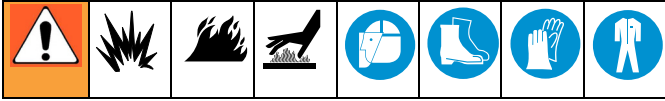


7. Trasați cablurile și tubul capilar al sondei astfel încât să nu fie strivite la montarea incintei regulatorului de temperatură (205) pe placa de montare a mânerului ThermoLazer (122).

OBSERVAȚIE: Pentru rezultate optime, mențineți tubul capilar al sondei spiralat.

8. Montați incinta regulatorului de temperatură (205) pe placa de montare a mânerului ThermoLazer (122) folosind patru șuruburi (221).
9. Montați inserția cu 4 direcții pe axul regulatorului de temperatură.
10. Montați butonul regulatorului de temperatură (AA) pe axul regulatorului de temperatură.
11. Montați rezervorul de microbule (43) și montați și strângeți cele patru șuruburi (139) cu cheia.
12. Conectați furtunurile (189) la rezervorul de microbule (43) și strângeți colierele furtunurilor (160) cu șurubelnița.

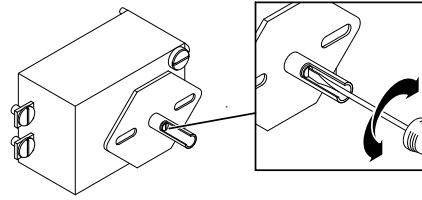
Calibrare



Pentru verificarea calibrării regulatorului de temperatură al cazanului:

1. Mutați echipamentul într-o zonă fără vânt.
2. Rotiți regulatorul de temperatură la 204° C (400° F).
3. Amestecați materialul între 4 și 5 minute.
4. După ce regulatorul a ajuns la un regim staționar, iar arzătoarele nu fac mai mult de un ciclu pe minut, introduceți o sondă de temperatură calibrată în material, în imediata apropiere a sondei regulatorului de temperatură al cazanului.
5. Comparați temperatura sondei de temperatură calibrate cu reglajul regulatorului de temperatură.

6. Dacă reglajul regulatorului de temperatură este mai mic decât temperatura indicată de sonda de temperatură calibrată, rotiți șurubul de reglare în sens orar. Fiecare 1/4 de tură va modifica temperatura cu 19,4° C (35° F).

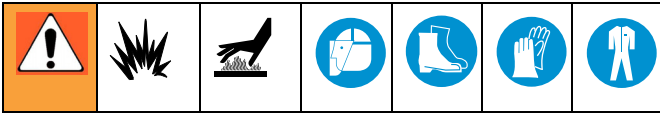


ti14523a

7. Dacă reglajul regulatorului de temperatură este mai mare decât temperatura indicată de sonda de temperatură calibrată, rotiți șurubul de reglare în sens anti orar-fiecare 1/4 de tură va modifica temperatura cu 19,4° C (35° F).
8. Verificați din nou calibrarea rotind regulatorul de temperatură la 210° C (410° F) și repetați etapele 3-7.

Termometrul cazanului

Înlocuire



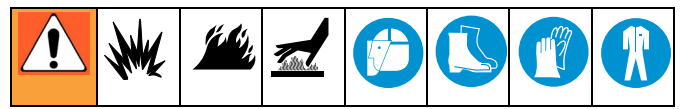
OBSERVAȚIE: Termometrul poate fi înlocuit numai când materialul din cazan este cald. Dacă materialul din cazan este rece, se va lipi de sondă și va provoca separarea acesteia de termometru la deșurubare.

1. Goliți materialul din cazan până când nivelul acestuia ajunge imediat sub sonda termometrului (162) (circa 1 țol. de material).
2. Deșurubați termometrul (38) din cuplajul cazanului.
OBSERVAȚIE: Priviți în interiorul cazanului pentru a vă asigura că sonda se rotește împreună cu termometrul pe măsură ce îl deșurubați. Dacă sonda se înțepenește, folosiți o lampă cu gaz pentru a încălzi sonda și materialul, astfel încât sonda să se poată roti liber.

Montare

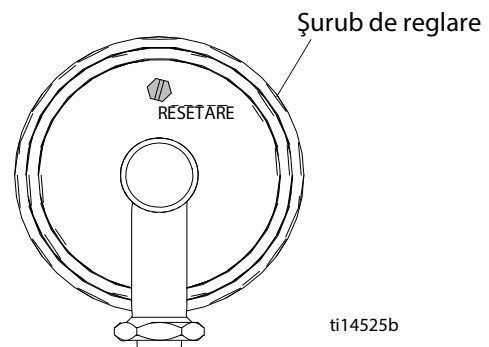
1. Aplicați etanșant pentru țevi pe filetul termometrului (38).
2. Montați noul termometru în cuplajul cazanului și strângeți-l. **OBSERVAȚIE:** Asigurați-vă că partea din față a termometrului este orientată spre partea din față a echipamentului pentru vizibilitate optimă (unghi de circa 15 grade).

Calibrare



Pentru verificarea calibrării termometrului cazanului:

1. Mutați utilajul ThermoLazer într-o zonă fără vânt.
2. Rotiți regulatorul de temperatură la 204° C (400° F).
3. Amestecați materialul între 4 și 5 minute.
4. După ce regulatorul a ajuns la un regim staționar, iar arzătoarele nu fac mai mult de un ciclu pe minut, introduceți o sondă de temperatură calibrată în material, în imediata apropiere a sondei regulatorului de temperatură al cazanului.
5. Comparați temperatura sondei calibrate cu temperatura termometrului.
6. Dacă temperatura termometrului cazanului este mai mică decât temperatura sondei calibrate, rotiți șurubul de reglare în sens anti orar.

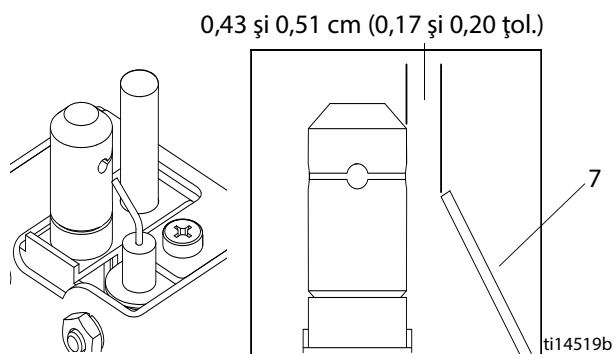


7. Dacă temperatura termometrului cazanului este mai mare decât temperatura sondei calibrate, rotiți șurubul de reglare în sens orar.

Reglarea distanței electrodului de aprindere a flăcării de veghe a cazanului

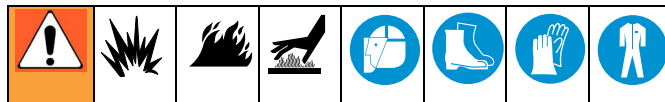
(Numai la ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Slăbiți șurubul (231).
2. Rotiți electrodul de aprindere (7) până la obținerea unei distanțe între 0,43 și 0,51 cm (0,17 și 0,20 țol.).
3. Strângeți la loc șurubul (231).



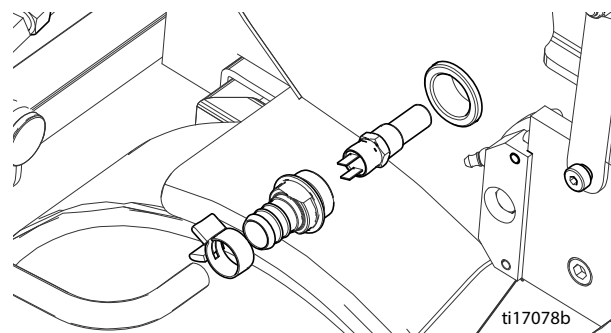
Înlocuirea comutatorului de protecție la supra temperatură al cazanului

(numai la ProMelt)



Demontare

1. Demontați fittingul comutatorului de pe cazan. **OBSERVAȚIE:** Pentru a împiedica răsucirea manșonului cablurilor, țineți contră pe manșon în timpul rotirii fittingului comutatorului.
2. Deconectați mufele cablurilor de la bornele comutatorului.



3. Deșurubați comutatorul și demontați-l.

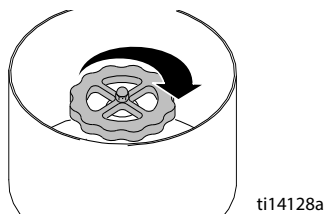
Montare

1. Aplicați soluție anti blocare (LPS-04110 sau echivalentă) pe comutator (339).
2. Montați comutatorul și strângeți-l la 13,6 - 15,8 N•m (120 - 140 in-lb).
3. Aplicați soluție anti blocare (LPS-04110 sau echivalentă) pe fittingurile comutatorului (343).
4. Conectați mufele cablurilor (359 și 360) la comutator.
5. Montați fittingul comutatorului și strângeți-l la 20,3 - 22,6 N•m (180 - 200 in-lb). **OBSERVAȚIE:** Pentru a împiedica răsucirea manșonului cablurilor, țineți contră pe manșon în timpul rotirii fittingului comutatorului.

Înlocuirea termopilei

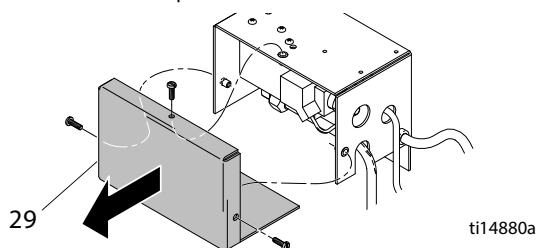
Demontare

1. Închideți robinetul de gaz al rezervorului GPL și deconectați furtunul.

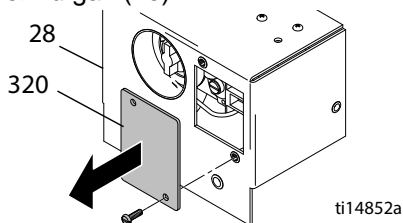


2. Demontați capacul din spate al incintei valvei de siguranță pentru gaz (29).

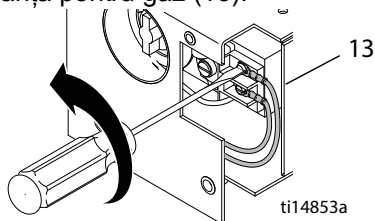
Este reprezentat ThermoLazer 300TC/ProMelt



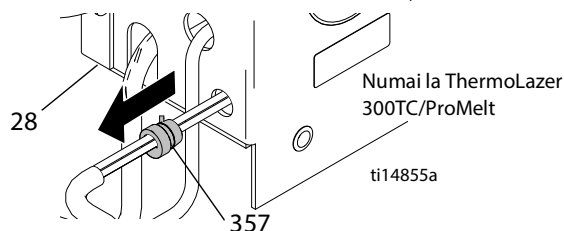
3. Demontați capacul (320) incintei valvei de siguranță pentru gaz (28).



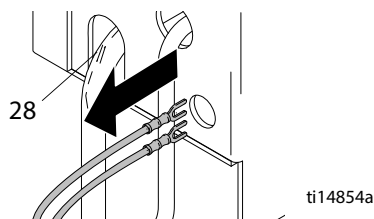
4. Deconectați cablurile termopilei de la valva de siguranță pentru gaz (13).



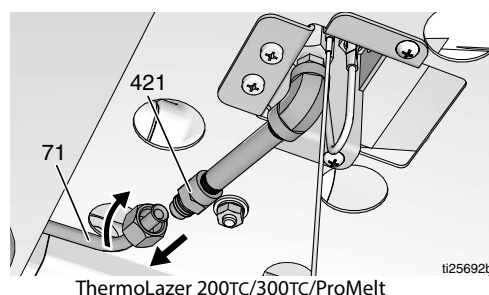
5. Demontați fittingul de detensionare a cablului (357) de pe incinta valvei de siguranță pentru gaz (28).



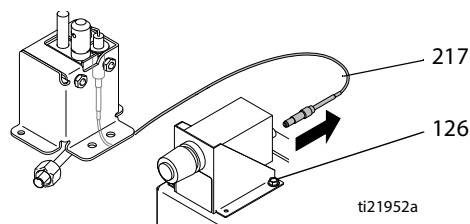
6. Scoateți cablul termopilei din incinta valvei de siguranță pentru gaz (28).



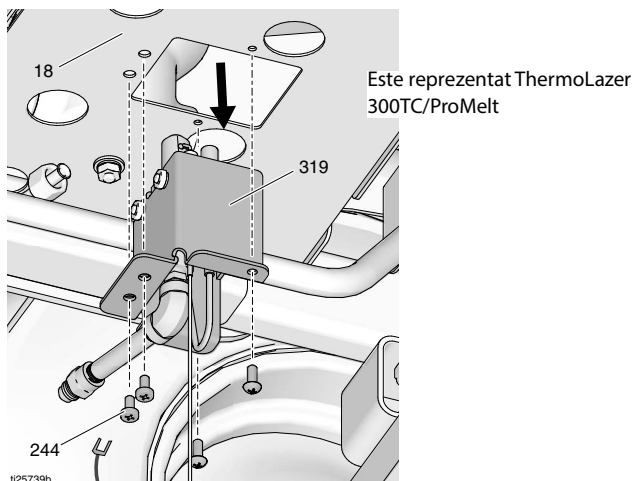
7. Deconectați conducta auxiliară de gaze (71) de la adaptorul evazat (421). Rotiți doar piulița de pe conducta auxiliară de gaze (71), în timp ce țineți adaptorul evazat (421) staționar.



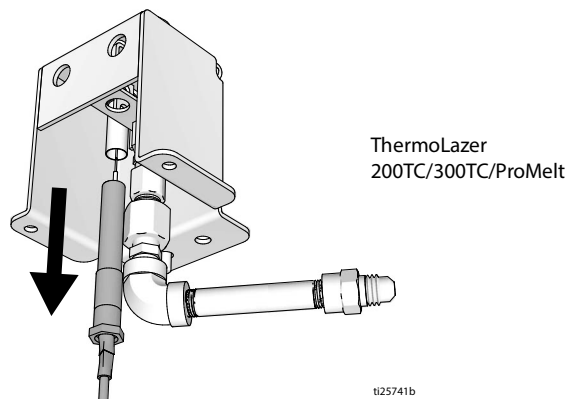
8. **Numai la ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Deconectați mufa electrodului (217) de la aprinzătorul electric (126). Scoateți electrodul din manșonul pentru cablu.



9. Demontați carcasa flăcării de veghe (319) de pe placa de montare a arzătorului cu gaz (18).
Deconectați cablul de masă (244).



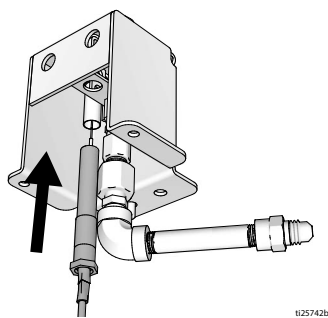
10. Demontați termopila (7).



11. Scoateți termopila din manșonul cablului.

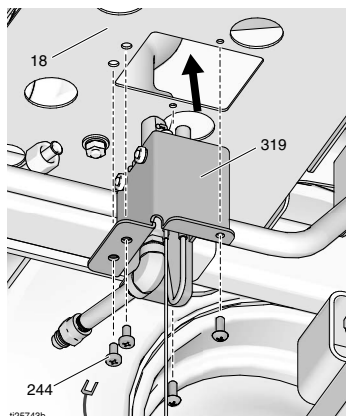
Montare

1. Montați la loc termopila (7).



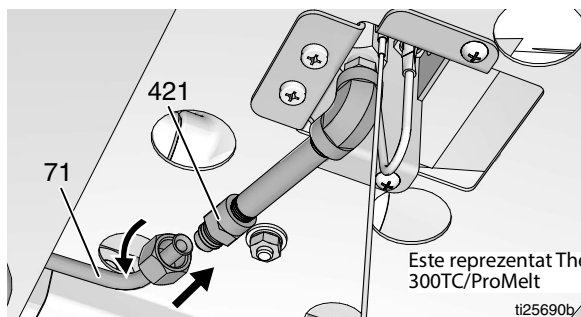
ti25742b

2. Montați placa flăcării de veghe (319) pe placa de montare a arzătorului cu gaz (18). Conectați cablul de masă (244).



Este reprezentat ThermoLazer 300TC/ProMelt

3. Conectați conducta auxiliară de gaze (71) la adaptorul evazat (421).

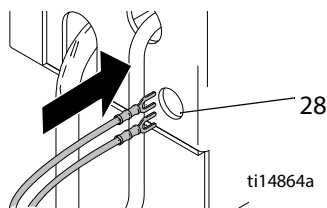


Este reprezentat ThermoLazer 300TC/ProMelt

ti25690b

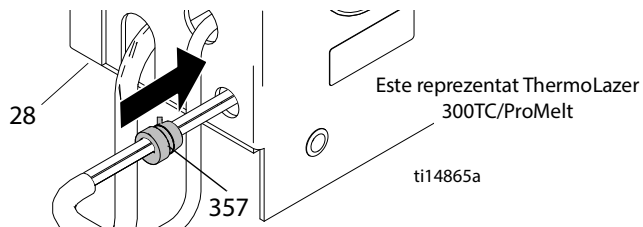
4. Trageți termopila prin manșonul cablului.

5. Ghidați cablul termopilei în incinta valvei de siguranță pentru gaz (28).



ti14864a

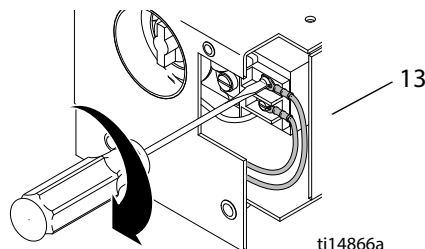
6. Montați la loc fittingul de detensionare a cablului (357) pe incinta valvei de siguranță pentru gaz (28).



Este reprezentat ThermoLazer 300TC/ProMelt

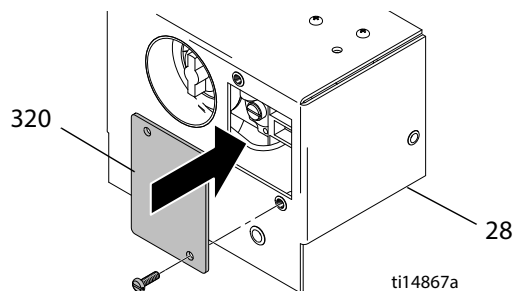
ti14865a

7. Conectați cablurile termopilei la valva de siguranță pentru gaz (13). Consultați **Diagrama de cablare** și **Piese** în manualul 3A1321 pentru detalii suplimentare.



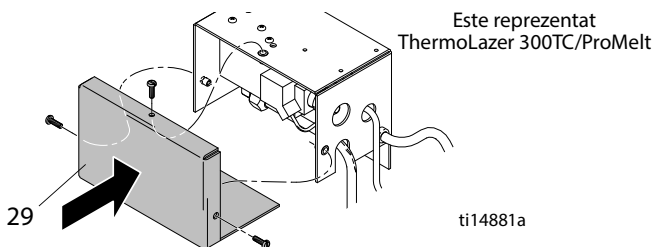
ti14866a

8. Montați la loc capacul (320) pe incinta valvei de siguranță pentru gaz (28).



ti14867a

9. Montați la loc capacul din spate al incintei valvei de siguranță pentru gaz (29).

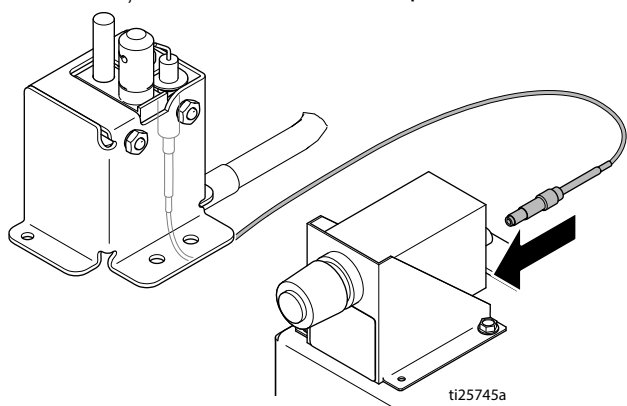


Este reprezentat ThermoLazer 300TC/ProMelt

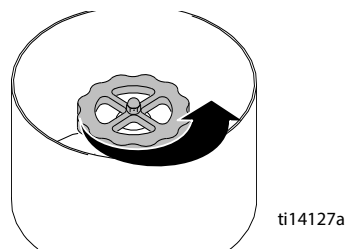
ti14881a

10. **Numai la ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Trageți cablul electrodului prin manșonul pentru cablu.

11. **Numai la ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Conectați cablul electrodului la aprinzătorul electric.



12. Reconectați furtunul și deschideți robinetul de gaz GPL.



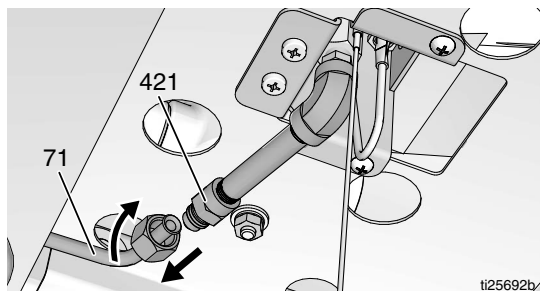
13. Verificați dacă nu există scurgeri de gaz la asamblarea finală (vezi manualul **Utilizare**).

Demontarea și montarea electrodului

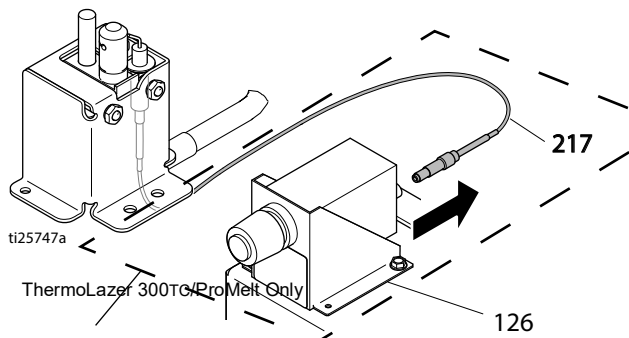
(Numai la ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontare

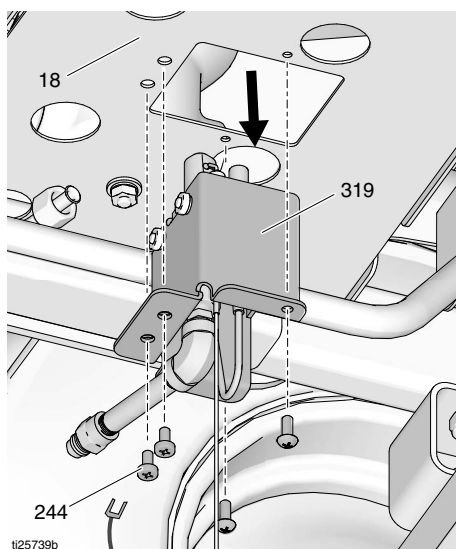
1. Deconectați conducta auxiliară de gaze (71) de la adaptorul evazat (421). Rotiți doar piulița de pe conducta auxiliară de gaze (71), în timp ce țineți adaptorul evazat (421) staționar.



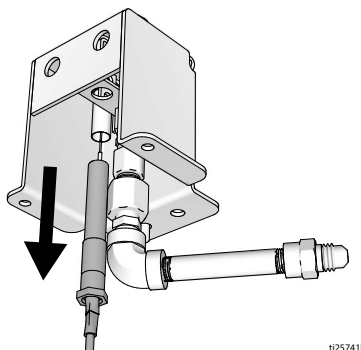
2. Deconectați mufa electrodului (217) de la aprinzătorul electric (126). Scoateți electrodul din manșonul pentru cablu.



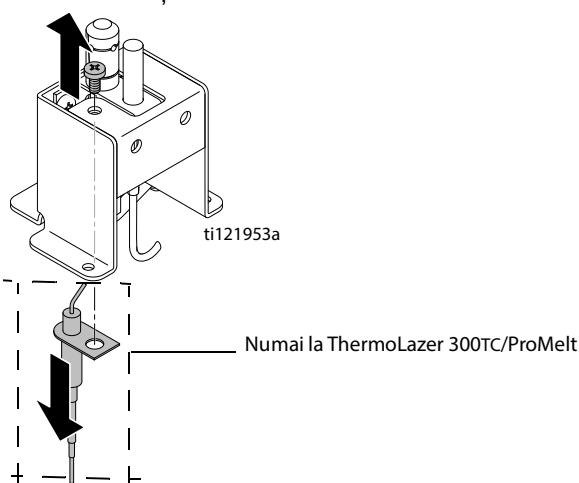
3. Demontați carcasa flăcării de veghe (319) de pe placa de montare a arzătorului cu gaz (18). Deconectați cablul de masă (244).



4. Demontați termopila (7).

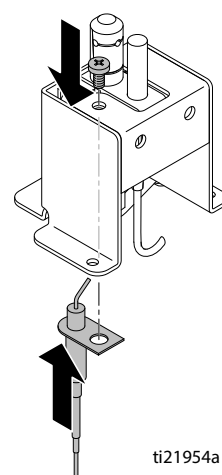


5. Demontați electrodul.

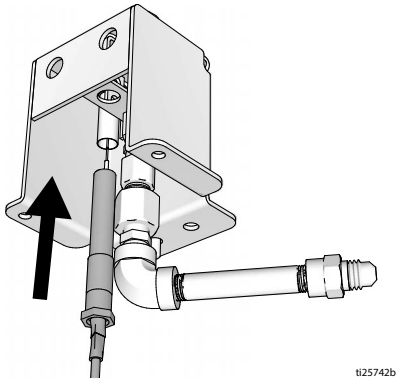


Montare

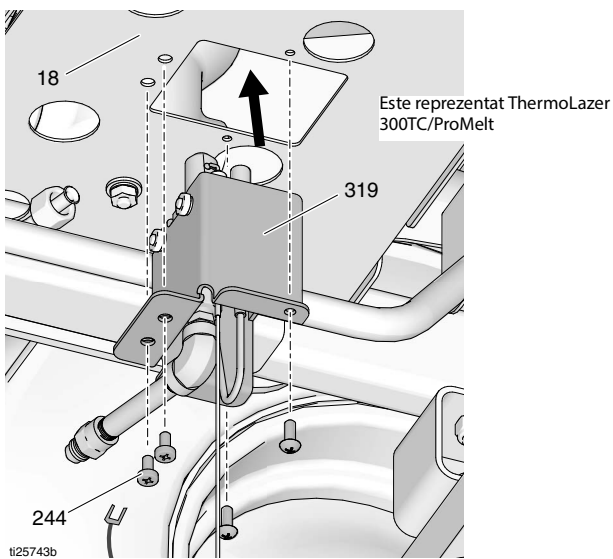
1. Montați la loc electrodul. (Consultați **Manualul de utilizare** pentru distanța corectă dintre electrod și flacăra de veghe).



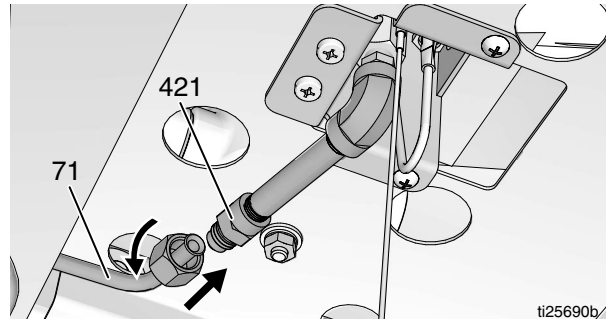
2. Montați la loc termopila (7).



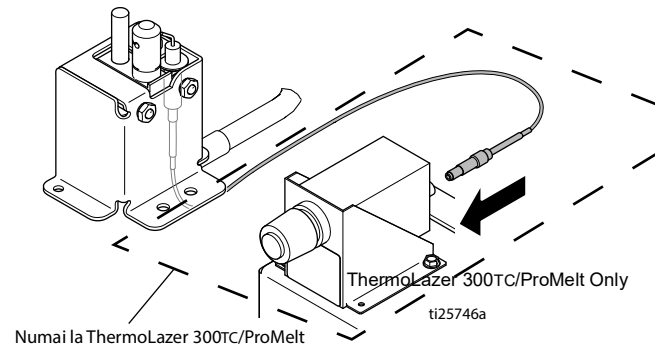
3. Montați placa flăcării de veghe (319) pe placa de montare a arzătorului cu gaz (18). Conectați cablul de masă (244).



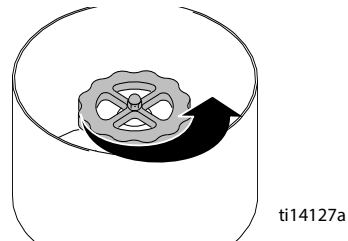
4. Conectați conducta auxiliară de gaze (71) la adaptorul evazat (421).



5. Trageți cablul electrozului prin manșonul pentru cablu.
6. Conectați cablul electrozului la aprinzătorul electric.



7. Reconectați furtunul și deschideți robinetul de gaz GPL.



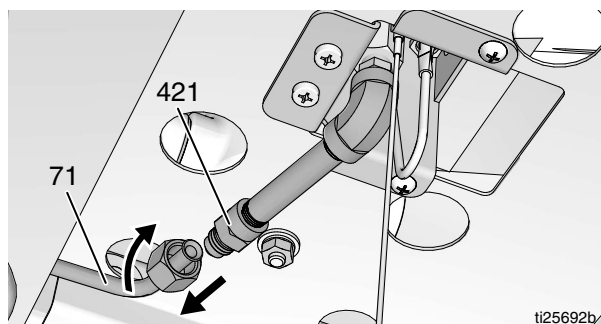
8. Verificați dacă nu există scurgeri de gaz la asamblarea finală (vezi manualul **Utilizare**).

Flacăra de veghe

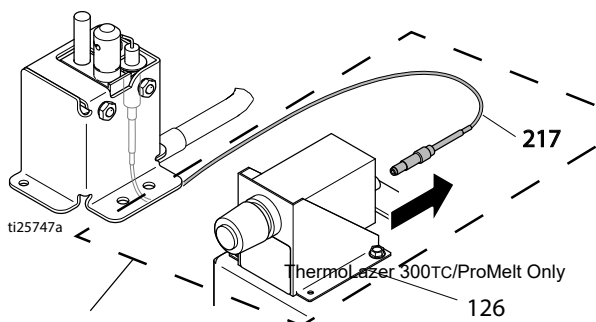
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)

Demontare

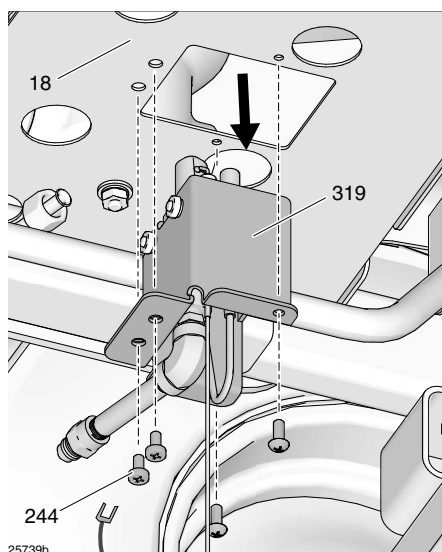
1. Deconectați conducta auxiliară de gaze (71) de la adaptorul evazat (421). Rotiți doar piulița de pe conducta auxiliară de gaze (71), în timp ce țineți adaptorul evazat (421) staționar.



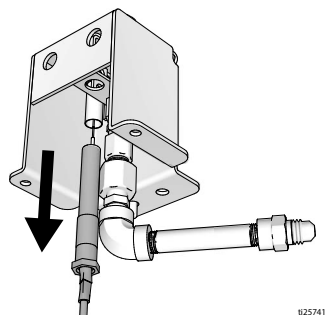
2. **Numai la ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Deconectați mufa electrodului (217) de la aprinzătorul electric (126). Scoateți electrodul din manșonul pentru cablu.



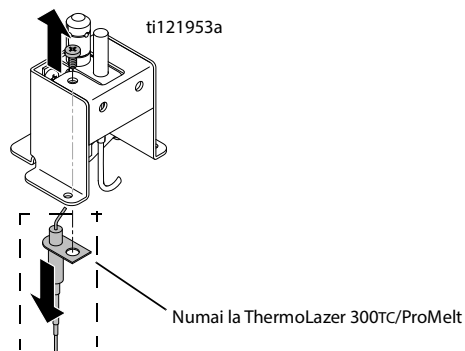
3. Demontați carcasa flăcării de veghe (319) de pe placa de montare a arzătorului cu gaz (18). **Numai la ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Deconectați cablul de masă (244).



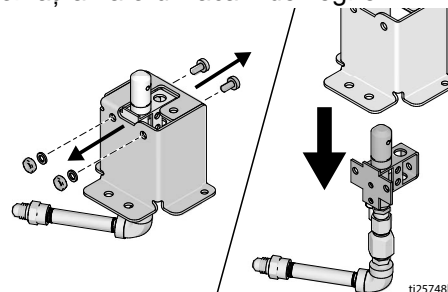
4. Demontați termopila (7).



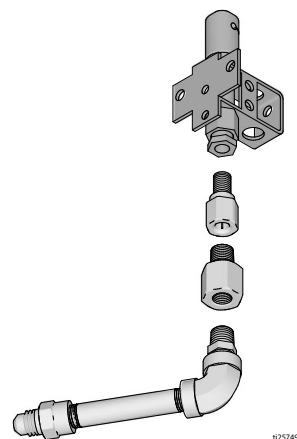
5. **Numai la ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Demontați electrodul.



6. Demontați arzătorul flăcării de veghe.

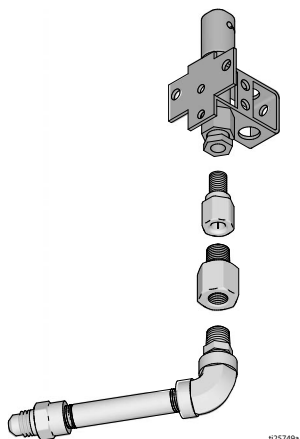


7. Demontați racordurile arzătorului auxiliar.



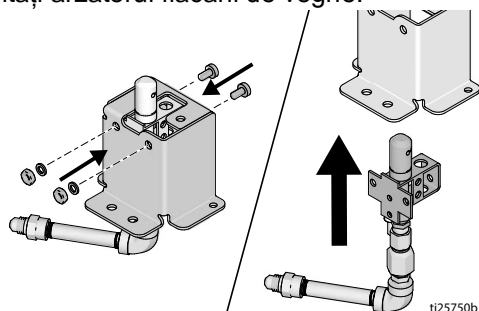
Montare

1. Montați arzătorul auxiliar.



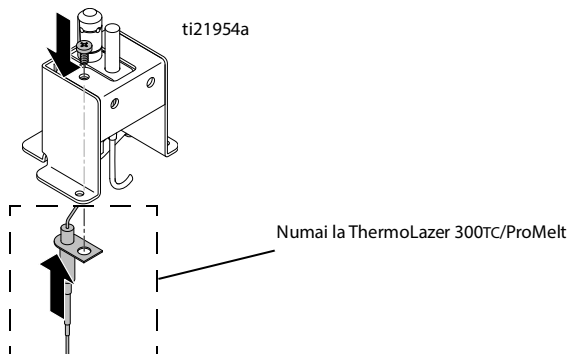
ti25749a

2. Montați arzătorul flăcării de veghe.



ti25750b

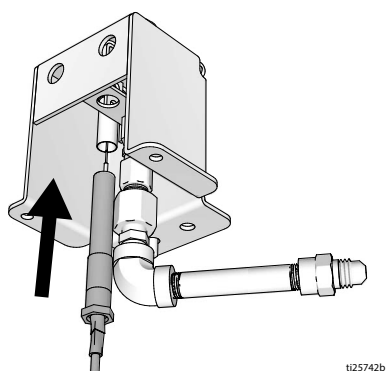
3. **Numai la ThermoLazer 300tc/ProMelt:**
Montați electrodul.



ti21954a

Numai la ThermoLazer 300tc/ProMelt

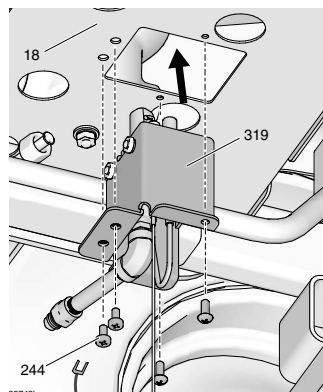
4. Montați termopila.



ti25742b

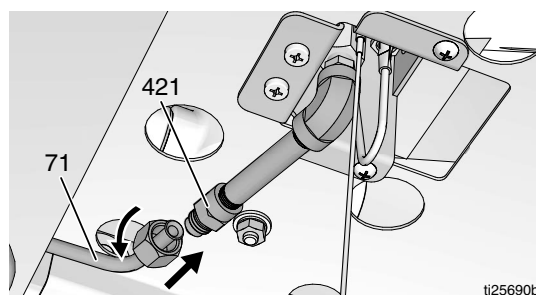
5. Montați placa flăcării de veghe (319) pe placa de montare a arzătorului cu gaz (18).

Numai la ThermoLazer 300tc/ProMelt:
Conectați cablul de masă (244).



PR7430b

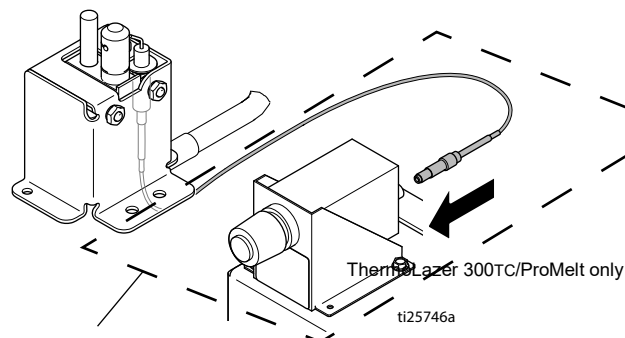
6. Conectați conducta auxiliară de gaze (71) la adaptorul evazat (421).



ti25690b

7. **Numai la ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Trageți cablul electrodului prin manșonul pentru cablu.

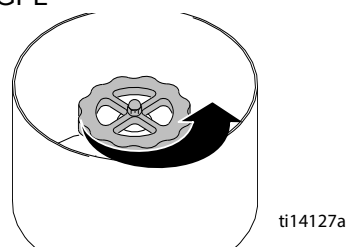
8. **Numai la ThermoLazer 300tc/ProMelt:**
Conectați cablul electrodului la aprinzătorul electric.



ThermoLazer 300tc/ProMelt only

ti25746a

9. Reconectați furtunul și deschideți robinetul de gaz GPL

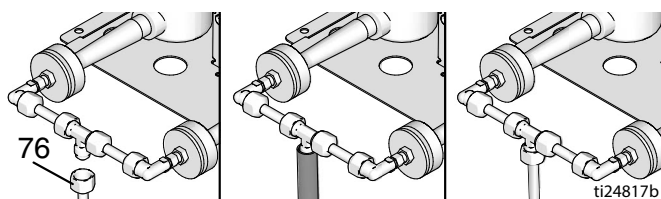


ti14127a

10. Verificați dacă nu există scurgeri de gaz la asamblarea finală (vezi manualul de utilizare).

Curățarea țevilor de gaz ale arzătorului principal al cazanului

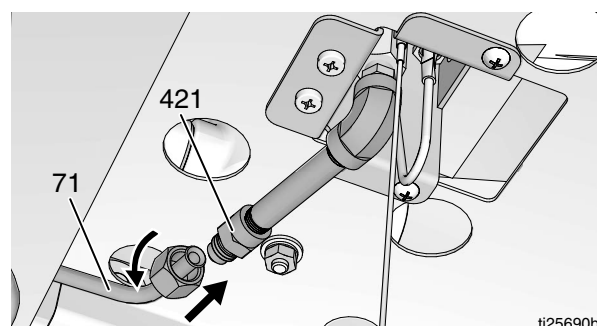
1. Deconectați țeava instalației de gaz (76) de la teul instalației de gaz (165).
2. Introduceți un furtun de cauciuc pe teul instalației de gaz (165) și suflați aer la 2,1 bari (30 psi) în instalație.
3. Reconectați țeava instalației de gaz (76) la teul instalației de gaz (165).



Este reprezentat ThermoLazer 300TC/ProMelt

Curățarea țevilor de gaz ale arzătorului flăcării de veghe a cazanului

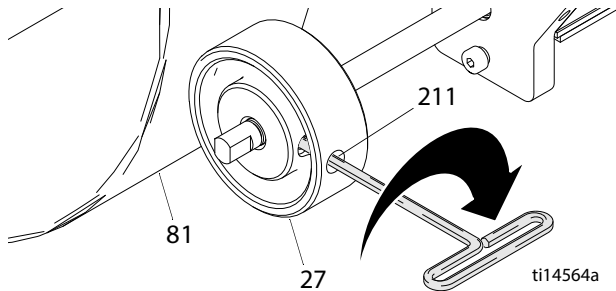
1. Deconectați conducta auxiliară de gaze (71) de la adaptorul evazat (421). Rotiți doar piulița de pe conducta auxiliară de gaze (71), în timp ce țineți adaptorul evazat (421) staționar.
2. Introduceți furtunul de cauciuc peste adaptorul evazat (421) și forțați aerul în furtun la 30 psi (2,1 bari).
3. Reconectați conducta de gaze (71) la adaptorul evazat (421).



Fixarea roții dispersorului de microbile

Pentru a dispersa corect microbii, roata de antrenare (27) trebuie să fie în contact direct cu anvelopa (89). Dacă roata de antrenare (27) se slăbește și/sau începe să alunece, folosiți o cheie hexagonală pentru a strânge șurubul de reglare (211).

OBSERVAȚIE: Pentru a asigura contactul corect între roata de antrenare (27) și anvelopă (81), asigurați-vă că presiunea este în permanență de 4,14 bari (60 psi).



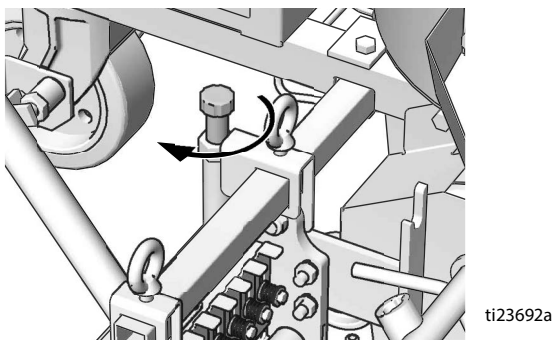
Reglarea tensiunii dispersorului de microbile

(Numai la ThermoLazer 200TC)

Când papucul este coborât, rotiți șurubul/butonul în sens orar pentru a tensiona arcul.

Asigurați-vă că roata dispersorului de microbile este presată pe roata echipamentului.

Aduceți papucul în poziția STO. Asigurați-vă că roata dispersorului de microbile nu atinge roata utilajului. Dacă o atinge, rotiți butonul pentru a detensiona arcul.

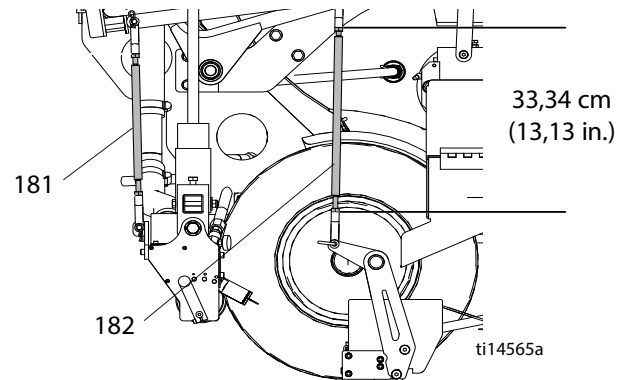


Reglare bieletelor

(Numai la ThermoLazer 300TC/ProMelt)

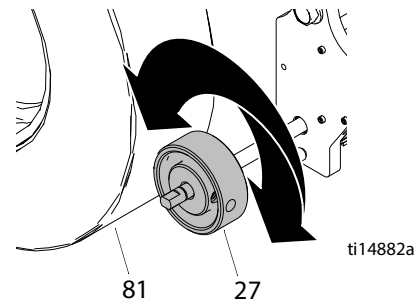
Bieletele pot fi reglate demontând agrafa știftului găurit (268), demontând știftul găurit din capul de cuplare (179), slăbind piulițele (128), apoi rotind capul de cuplare pentru a lungi sau scurta bieletele.

Pentru a asigura aplicarea corectă a microbilor și a materialului termoplastic, asigurați-vă că bieleta papucului (182) măsoară 33,34 cm (13,13 țol.). Asigurați-vă că măsurați lungimea bieletei din punctul de contact al piuliței (128) cu capul de cuplare (179).

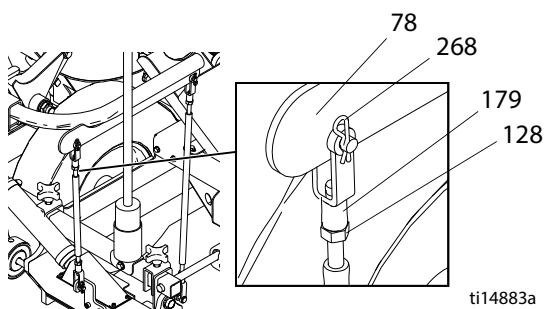


Reglați bieleta cutiei cu microbii (181) astfel încât roata de antrenare (27) să atingă anvelopa echipamentului ThermoLazer (81) când papucul este în poziția coborâtă (însă nu deschisă). Ar trebui să fie necesară o ușoară apăsare pe bieleta cutiei cu microbii (181) la introducerea știftului găurit prin capul de cuplare (179) și prin bara de acționare (78).

1. Când papucul este în poziția coborâtă (însă nu deschisă), rotiți manual roata cutiei cu microbii.



2. Dacă roata nu determină rotirea anvelopei echipamentului ThermoLazer atât înainte cât și înapoi, slăbiți piulițele (128), demontați agrafa din știftul găurit (268), demontați știftul găurit din capul de cuplare (179) și rotiți capul de cuplare (179) cu o tură în sens anti orar.



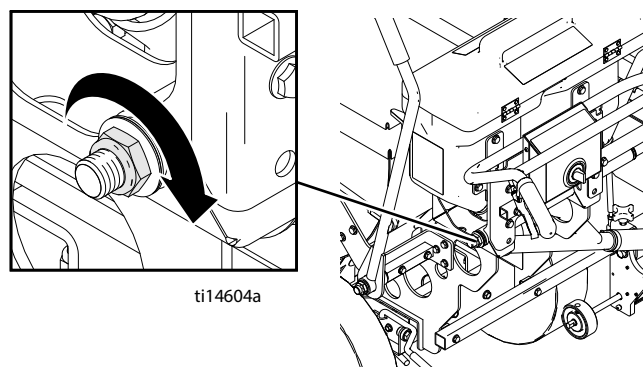
3. Reconectați capul de cuplare la bara de acționare și rotiți din nou roata cutiei cu microbile pentru a verifica dacă în urma reglării echipamentul ThermoLazer se deplasează înainte și înapoi.
4. Continuați să rotiți capul de cuplare în sens anti orar cu câte 1/2 de tură până când rotirea roții cutiei cu microbile determină deplasarea echipamentului ThermoLazer înainte și înapoi.
5. Strângeți contrapiulița (128) pe capul de reglare după terminarea reglării.

OBSERVAȚIE: Bieleta (182): Dacă convertiți de la SmartDie la SmartDie II, folosiți kit-ul Die Link 24J714.

Mecanismul de acționare a papucului / dispersorului de microbile

(Numai la ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Dacă mecanismul de acționare a papucului / dispersorului de microbile nu rămâne în poziția „coborât și blocat”, reglați contrapiulița 3/4-16 rotind-o în sens orar cu 1/4 - 1/2 ture, sau până când mecanismul de acționare nu se mai rotește liber.

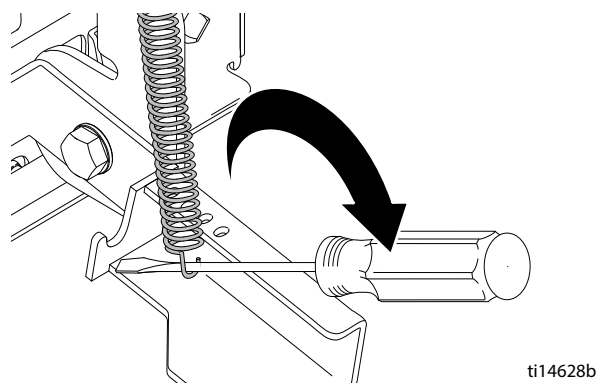


Tensionarea pivotului papucului

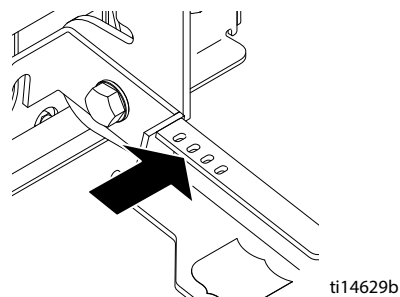
(Numai la ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Pretensionați pivotul papucului pentru a asigura închiderea completă a porții înainte de ridicarea papucului de pe sol. Dacă există scurgeri din papuc la închidere și ridicare, tensionați arcul.

1. Deconectați partea inferioară a arcului pivotului papucului (199).



2. Mutați partea inferioară a arcului pivotului papucului la orificiul dorit și reconectați-o. Scurtarea arcului va reduce tensiunea, extinderea arcului va spori tensiunea.



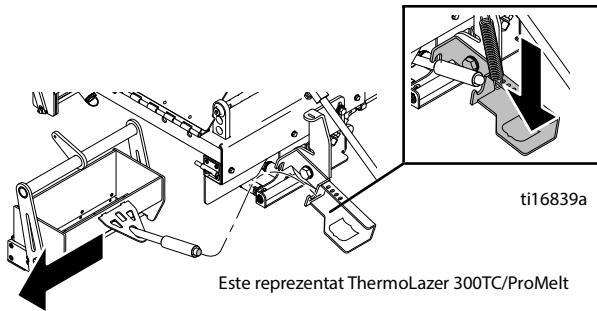
Înlocuire ghidaj pentru carbid la Smart Die II (300TC/ProMelt)

(1 pe fiecare latură)

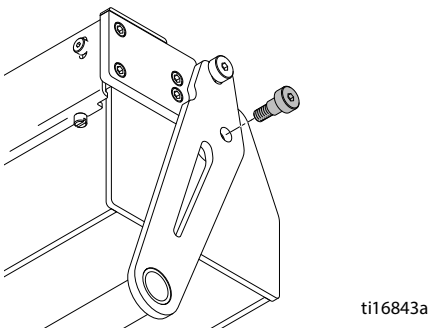
NOTĂ

Tălpile trebuie înlocuite câte una odată. Dacă se demontează ambele tălpi, reglajul se va pierde, iar papucul va trebui reasamblat de un tehnician autorizat Graco.

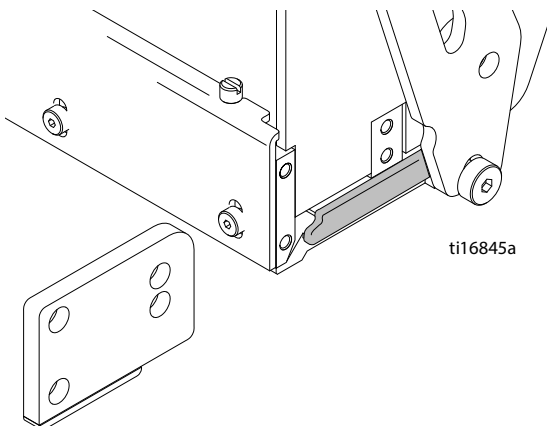
1. Demontați papucul.



2. Folosiți o cheie hexagonală pentru a desface și demonta șurubul superior de pivotare (511) și a elibera bascula (502).

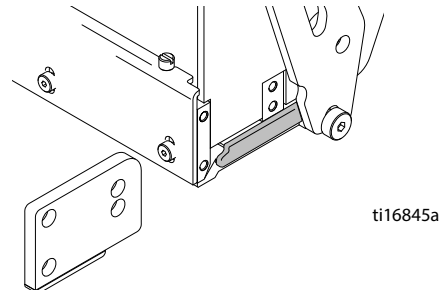


3. Răsturnați echipamentul și folosiți o cheie hexagonală pentru a demonta cele patru șuruburi (513) și placa, talpa (504).

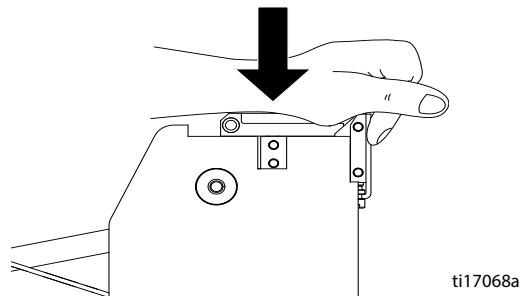


Montare

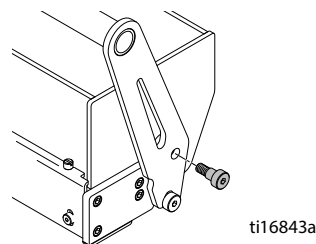
1. Aplicați unsoare în zona de montare a tălpii.



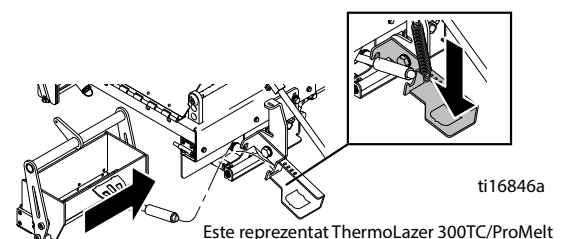
2. Înlocuiți placa, talpa (504) cu placa și talpa nouă. Consultați manualul **Piese 3A1321**.
3. În timp ce apăsați bara de forfecare (506) exact deasupra barei de susținere (509), folosiți o cheie hexagonală pentru a monta la loc și a strânge cele patru șuruburi (513). Când apăsați, ar trebui să nu existe spațiu între bara de forfecare și bara de susținere.



4. Folosiți o cheie hexagonală pentru a monta la loc și a strânge șurubul de pivotare (511) de pe bascula (502).



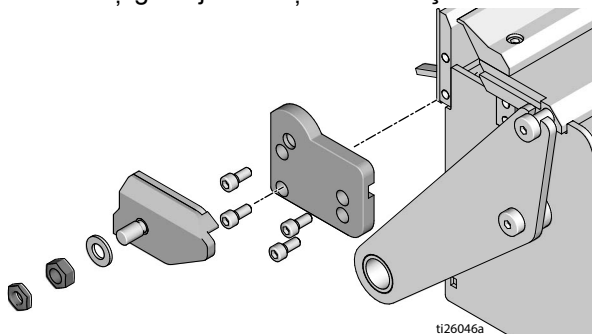
5. Montați papucul.



Înlocuire ghidaj pentru carbid la FlexDie (200/200TC)

Demontarea

1. Demontarea marcatorului
2. Răsturnați matrița, apoi utilizați cheia de 5/8 pentru a slăbi piulița 17D593 și 105327.
3. Demontați ghidajul matriței 17D502 și 17D504.

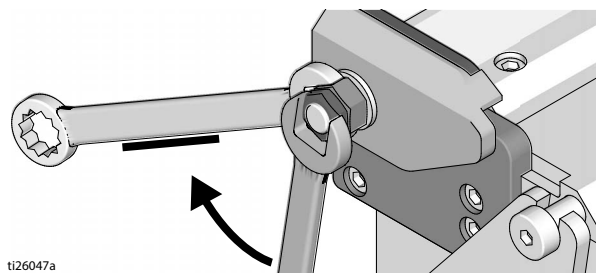


Montarea

1. Aplicați unsoare pe suprafața interioară a ghidajului pentru carbid.
2. Înlocuiți ghidajul matriței cu noul ghidaj pentru matriță.
3. Utilizați chei de 5/8 pentru a strânge piulițele.
 - a. Strângeți piulița 105327 astfel încât ghidajul matriței să atingă ușor masa pivotantă..
 - b. țineți cheia din 105327, utilizați altă cheie de 5/8 pentru a strânge piulița 17D593.

OBSERVAȚIE: Ghidajul matriței se poate roti liber după ce piulițele sunt strânse.

4. Montați marcatorul..

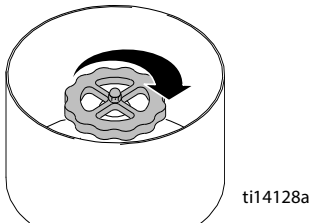


Înlocuirea regulatorului de gaz al cazanului

ThermoLazer 200/200TC

Demontare

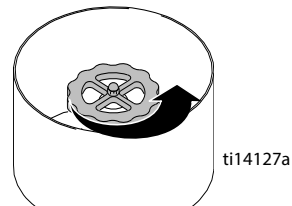
1. Închideți robinetul rezervorului de propan.



2. Deconectați furtunul de alimentare cu gaz (a) de la rezervorul de gaz.
3. Deconectați furtunul de alimentare cu gaz (a) din colector (e).

Montare

1. Aplicați pastă de etanșare și conectați furtunul de alimentare cu gaze (a) la colector (e).
2. Conectați furtunul de alimentare cu gaz (a) la rezervorul de propan (a).
3. Deschideți robinetul rezervorului de propan.



4. Verificați să nu existe scurgeri.
5. Verificați presiunea PSI pe manometru. Manometrul trebuie să indice $3 \text{ PSI} \pm 1$. Dacă presiunea depășește 4 PSI, deschideți puțin robinetul lămpii și verificați din nou.

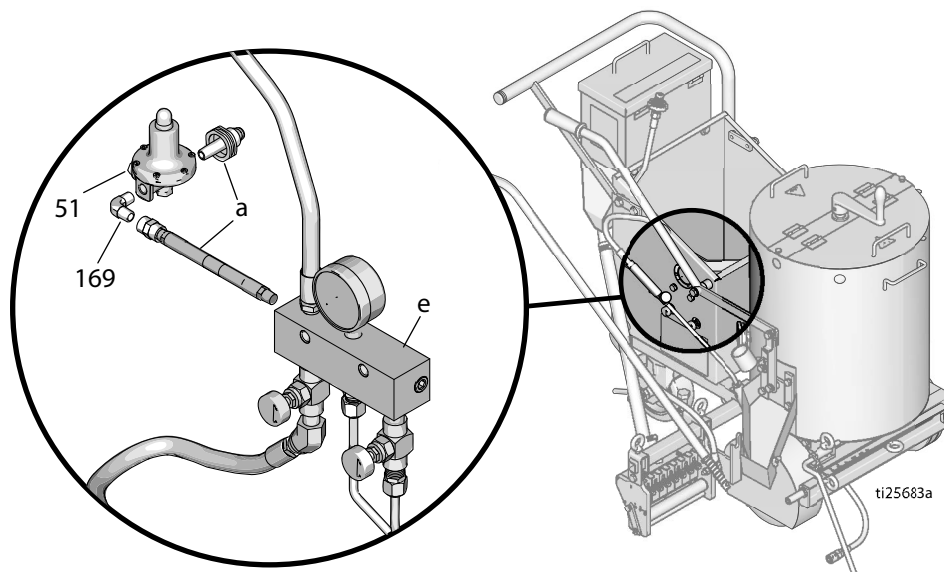
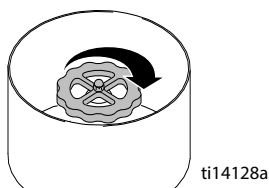


FIG. 1

ThermoLazer 300Tc

Demontare

1. Închideți robinetul de închidere manuală a gazului de pe rezervorul de propan.



2. Deconectați furtunul de alimentare cu gaz de la rezervorul de propan.
3. Deconectați tubul de gaz (118) de la fitting (410).
4. Deșurubați subansamblul țevii (408, 409, 410, 415) de pe cot (401).
5. Deșurubați regulatorul de gaz (10) de pe cotul țevii (142).
6. Deșurubați regulatorul de gaz (10) de pe fitting (64).

Montare

1. Aplicați etanșant pentru țevi pe fitting (64) și înșurubați noul regulator de gaz (10). Rotiți conexiunea până când este etanșă.

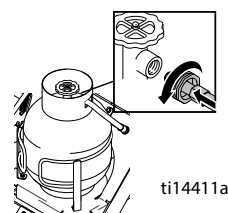
OBSERVAȚIE: Asigurați-vă că ați racordat la fitting (64) latura IEȘIRE a regulatorului. **Consultați FIG. 2.**

2. Aplicați etanșant pentru țevi pe cotul țevii (142) și înșurubați noul regulator de gaz (10). Rotiți conexiunea până când este etanșă.

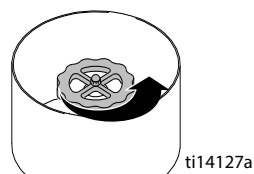
OBSERVAȚIE: Asigurați-vă că ați racordat la cotul țevii (142) latura INTRARE a regulatorului.

Consultați FIG. 2.

3. Aplicați etanșant pentru țevi pe fitting (408) și înșurubați-l pe cot (401).
4. Racordați tubul de gaz (118) la fitting (410).
5. Conectați furtunul de alimentare cu gaz la rezervorul de propan.



6. Deschideți robinetul de închidere manuală a gazului de pe rezervorul de propan.



7. Verificați dacă țevile de gaz nu au scurgeri (vezi manualul **Utilizare**).

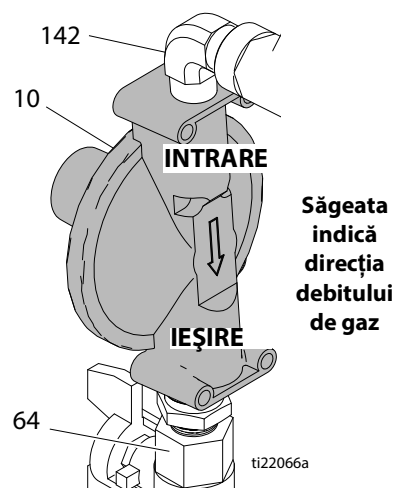
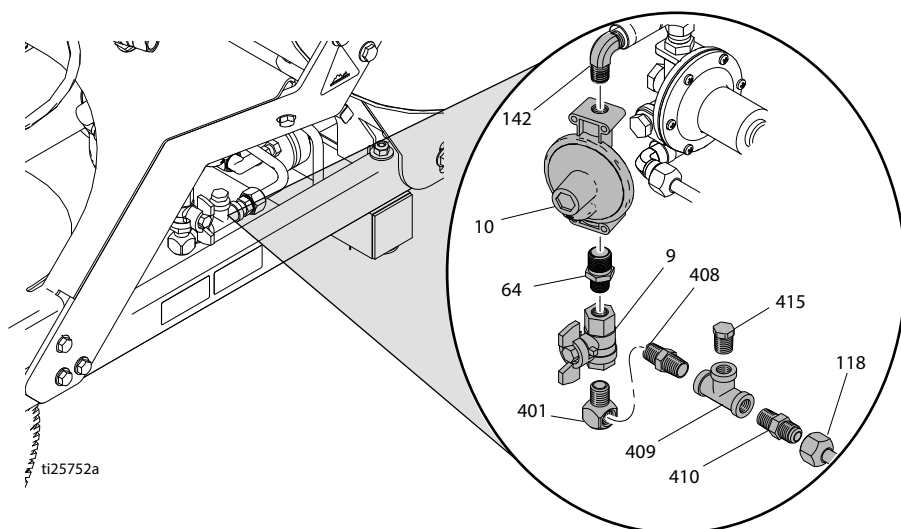
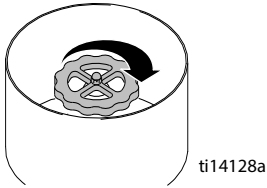


FIG. 2

ThermoLazer ProMelt

Demontare

1. Închideți robinetul de închidere manuală a gazului de pe rezervorul de propan.



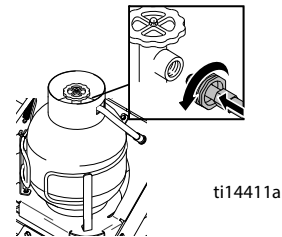
2. Deconectați furtunul de alimentare cu gaz de la rezervorul de propan.
3. Deșurubați manometrul (402) de pe teu (409).
4. Deconectați tubul de gaz (118) de pe fitting (410).
5. Deșurubați subansamblul țevii (408, 409, 410) de pe cot (401).
6. Deșurubați racordul (323) din cotul de țevă (142).
7. Deșurubați regulatorul de gaz (10) din racord (64).

410) în cot (401). Rotiți conexiunea până când este etanșă.

OBSERVAȚIE: Conectorul INTRARE al regulatorului trebuie să fie conectat la cotul conductei (142).

Consultați FIG. 3.

4. Aplicați pastă de etanșare pentru conducte pe bucă (406). Înșurubați manometrul (402) pe teu (409). Rotiți conexiunea până când este etanșă.
5. Racordați tubul de gaz (118) la fitting (151). Rotiți conexiunea până când este etanșă.
6. Conectați furtunul de alimentare cu gaz la rezervorul de propan.



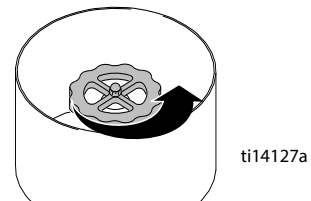
Montare

1. Aplicați pastă de etanșare pe racord (142) și înșurubați noul regulator de gaz (10). Rotiți conectorul în poziția de etanșeitate.

OBSERVAȚIE: Conectorul IEȘIRE al regulatorului trebuie să fie conectat la racord (64). **Consultați FIG. 3.**

2. Înșurubați racordul pivotant (323) pe cotul conductei (142). Rotiți conectorul în poziția de etanșeitate.
3. Adăugați pastă de etanșare pentru conducte pe racord (408) și înșurubați subansamblul conductei (408, 409,

7. Deschideți robinetul de închidere manuală a gazului de pe rezervorul de propan.



8. Verificați dacă țevile de gaz nu au scurgeri (vezi manualul **Utilizare**).

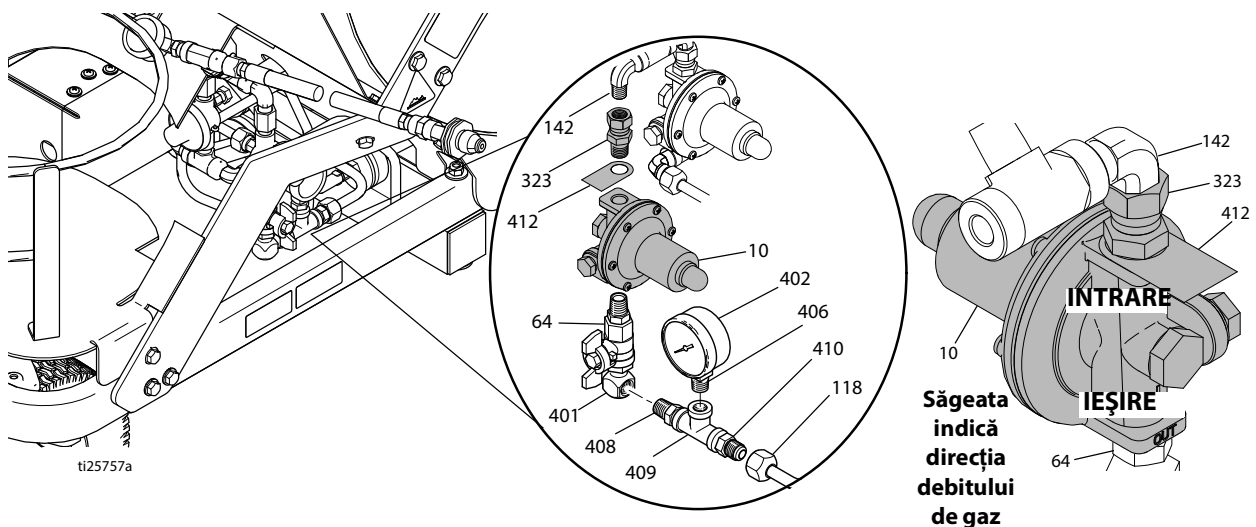
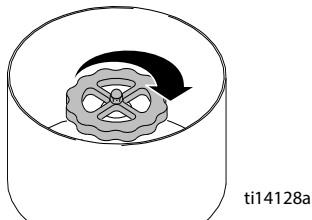


FIG. 3

Înlocuirea regulatorului de gaz al lămpii și arzătoarelor papucului (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontare

1. Închideți robinetul de închidere manuală a gazului de pe rezervorul de propan.



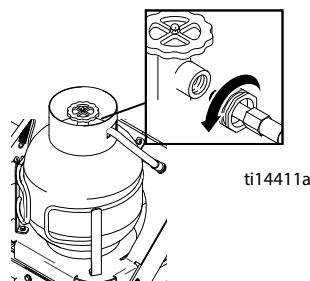
2. Deconectați furtunul de alimentare cu gaz de la rezervorul de propan.
3. Deconectați țeava de gaz de la cotelurile (161).
4. Deșurubați racordul pivotant (323) din amonte de cotul de țeavă (142).
5. Deșurubați regulatorul de gaz (152) de pe fitting (323).
6. Deșurubați și scoateți regulatorul de gaz (152) din amonte de cotul conductei (142).

OBSERVAȚIE: Conectorul INTRARE al regulatorului trebuie să fie conectat la racord (323). **Consultați FIG. 4.**

3. Înșurubați racordul pivotant (323) în amonte de cotul conductei (142); care este conectat acum la regulator de gaz (152). Rotiți conectorul în poziția de etanșeitate.

OBSERVAȚIE: Asigurați-vă că ați racordat la cotul țevii (142) latura INTRARE a regulatorului. **Consultați FIG. 4.**

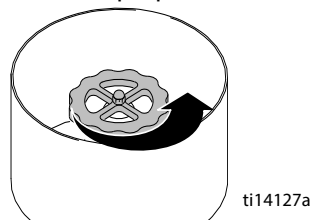
4. Conectați țeava de gaz la cotelurile (161). Rotiți conexiunea până când este etanșă.
5. Conectați furtunul de alimentare cu gaz la rezervorul de propan.



Montare

1. Aplicați pastă de etanșare pentru conducte în aval de racordul în T al conductei (12). Înșurubați racordul în T al conductei (12) cu cotul (161) pe regulatorul de gaze (152). Rotiți conectorul în poziția de etanșeitate.
2. Aplicați etanșant pentru țevi pe fitting (323) și înșurubați-l în regulatorul de gaz (152). Rotiți conexiunea până când este etanșă.

6. Deschideți robinetul de închidere manuală a gazului de pe rezervorul de propan.



7. Verificați dacă țevile de gaz nu au scurgeri (vezi manualul **Utilizare**).

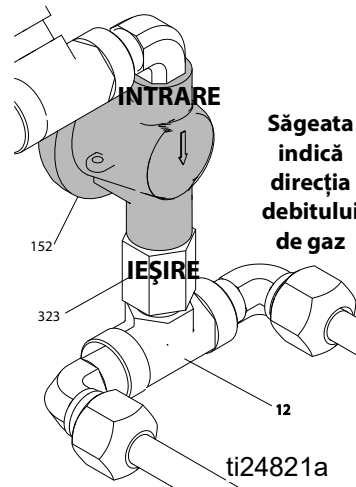
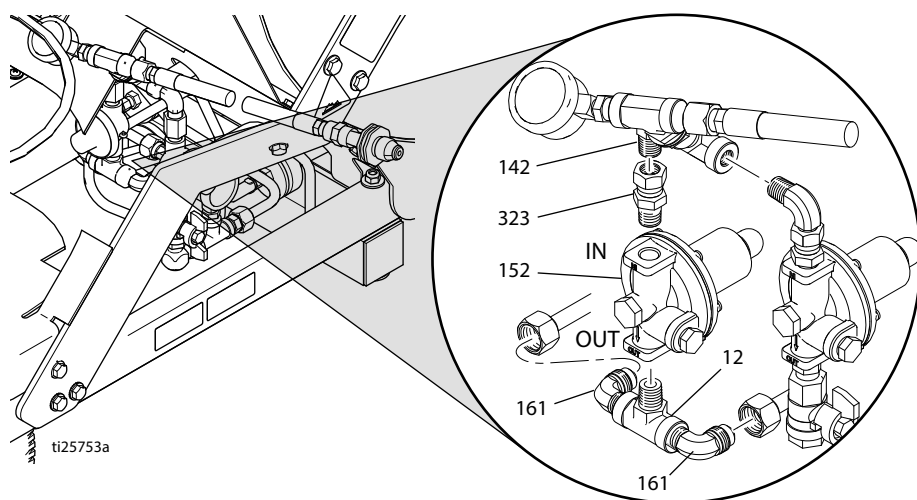


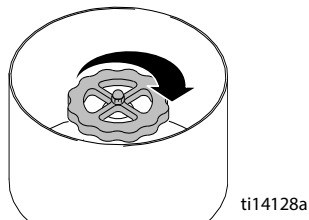
FIG. 4

Ansamblul arzătorului spate al papucului

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontare

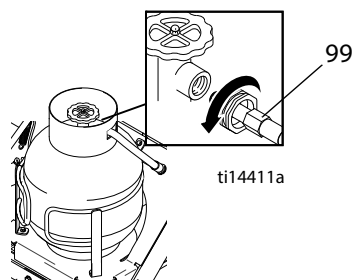
1. Închideți robinetul de închidere manuală a gazului de pe rezervorul de propan.



2. Deconectați furtunul de alimentare cu gaz (99) de la rezervorul de propan.
3. Deconectați tubul de gaz (373) de la fitting (151). **Consultați FIG. 5.**
4. Demontați dispozitivele de fixare (104, 109) ale suportului ansamblului arzătorului. Deșurubați șase șuruburi (115). **Consultați FIG. 5.**
5. Demontați ansamblul arzătorului.
6. Demontați siguranțele (75) de pe distribuitorul de gaz. **Consultați FIG. 5.**

Montare

1. Montați distribuitorul de gaz în suportul său (104, 109). Fixați-l cu siguranțele (75). **Consultați FIG. 5.**
2. Montați ansamblul arzătorului cu suportul pe dispersorul de microbile.
3. Conectați furtunul arzătorului (98) la fitting (151).
4. Conectați furtunul de alimentare cu gaz (99) la rezervorul de propan.



5. Deschideți robinetul manual de oprire de pe rezervorul de propan.

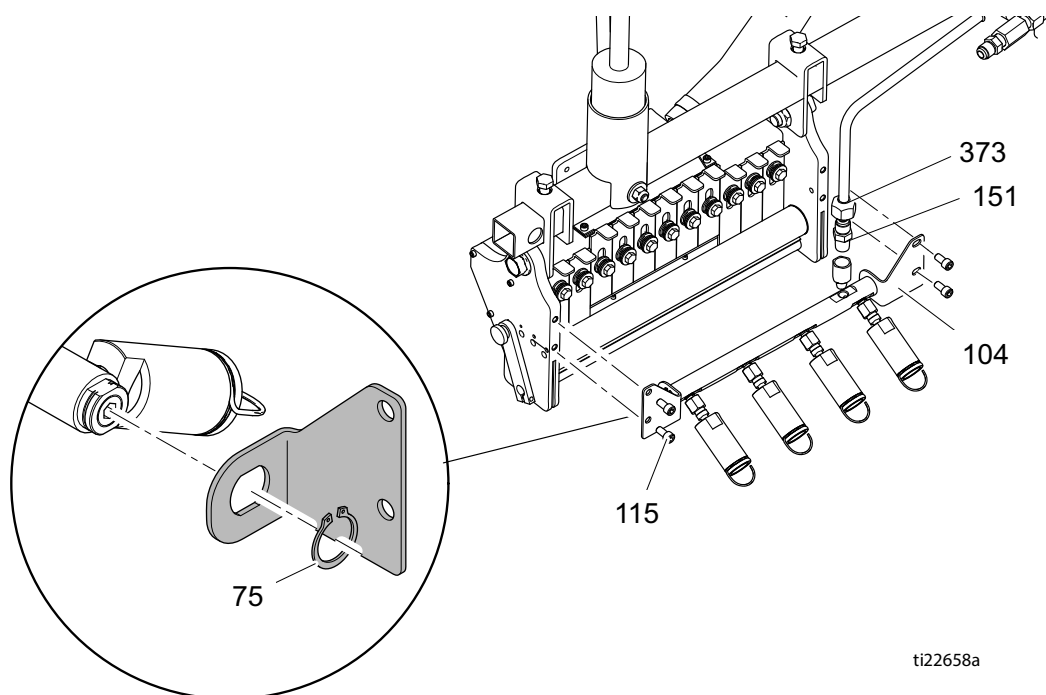
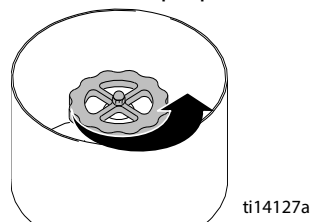


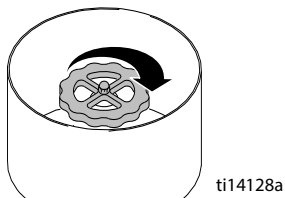
FIG. 5

Ansamblul arzătorului față al papucului

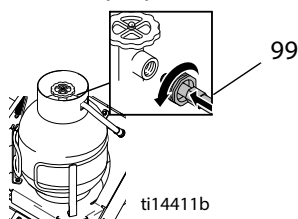
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontare

1. Închideți robinetul de închidere manuală a gazului de pe rezervorul de propan.

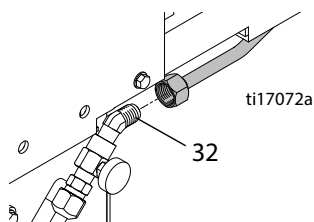


2. Deconectați furtunul de alimentare cu gaz de la rezervorul de propan.

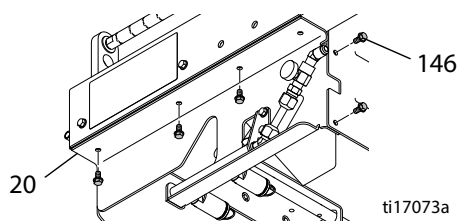


3. Demontați papucul din carcasa sa (vezi manualul **Utilizare**).

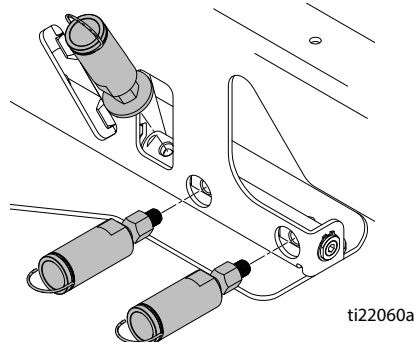
4. Deconectați instalația de gaz de la cotul 45° (32).



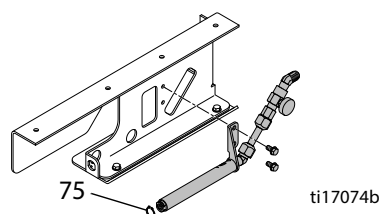
5. Deșurubați dispozitivele de fixare ale carcasei papucului (146) și demontați carcasa frontală (20).



6. Demontați arzătoarele papucului.



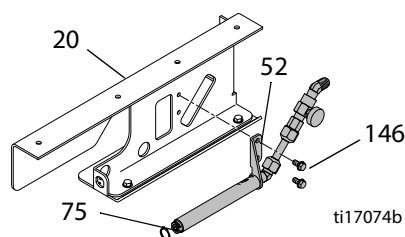
7. Demontați siguranța distribuitorului de gaz (75).



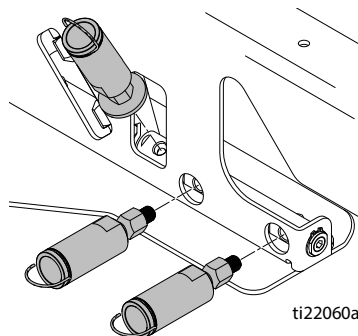
8. Deșurubați dispozitivele de fixare de pe suportul distribuitorului de gaz (fără arzătoare) (146) și demontați ansamblul arzătorului (fără arzătoare) de pe carcasa frontală a papucului (20).

Montare

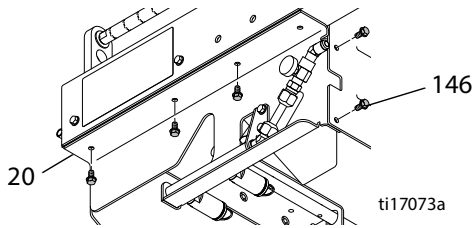
1. Montați dispozitivele de fixare pe suportul distribuitorului (52) și înșurubați suportul distribuitorului de gaz pe carcasa frontală a papucului (20) cu dispozitivele de fixare (146).



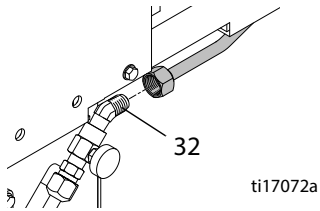
2. Montați arzătorul papucului.



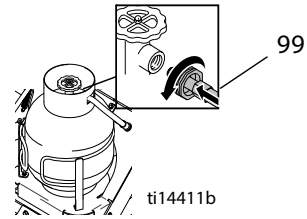
3. Montați siguranța distribuitorului de gaz (75).
4. Montați carcasa frontală a papucului (20) pe carcasa papucului. Fixați-o cu dispozitivele de fixare (146).



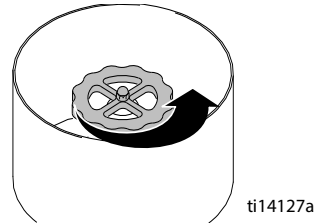
5. Racordați instalația de gaz la cotelul 45° (32).



6. Conectați furtunul de alimentare cu gaz (99) la rezervorul de propan.



7. Deschideți robinetul de închidere manuală a gazului de pe rezervorul de propan.



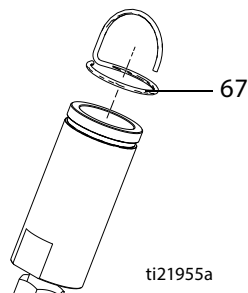
Arzătorul papucului

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

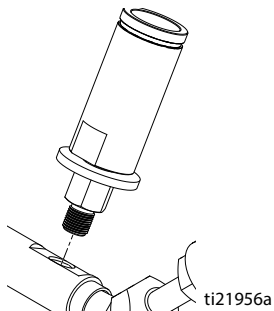
Arzătorul vertical din fața papucului (1)

Demontare

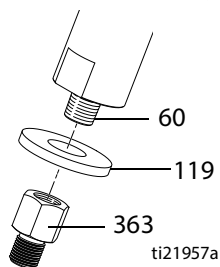
1. Demontați indicatorul de flacără al arzătorului papucului (67).



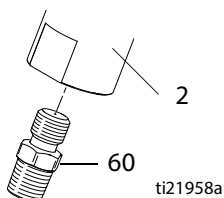
2. Deșurubați arzătorul papucului și duza din distribuitorul de gaz.



3. Deșurubați fittingul adaptor (363) de pe fittingul duzei (60). Demontați șaiba de pe duză (119).

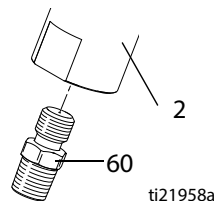


4. Deșurubați fittingul duzei (60) de pe arzătorul papucului (2).

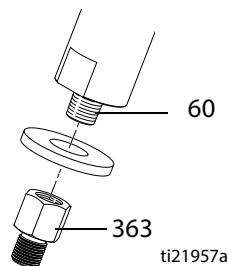


Montare

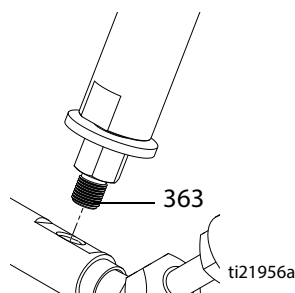
1. Aplicați etanșant pentru temperaturi înalte pe filetul de 3/8-16 al duzei (60) și înșurubați-o pe arzător (2). **OBSERVAȚIE:** Capătul duzei cu orificiul mic trebuie înșurubat în arzătorul papucului.



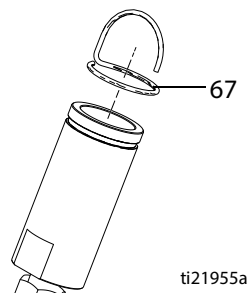
2. Aplicați etanșant pentru țevi pe filetul NPT de 1/8 țoli al fittingului duzei (60) și înșurubați-o pe fittingul adaptor (363). Montați șaiba pe duză (60).



3. Aplicați etanșant pentru țevi pe filetul NPT de 1/8 țoli al fittingului adaptor (363) și înșurubați-l pe distribuitorul de gaz.



4. Montați indicatorul de flacără al arzătorului papucului (67).

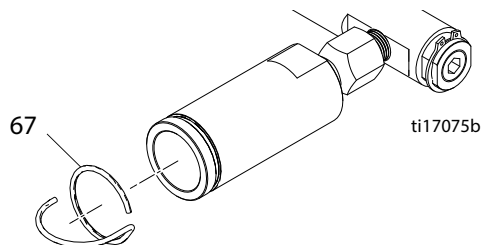


Arzătorul papucului

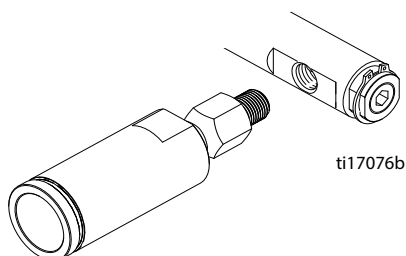
Arzătorul / arzătoarele orizontal(e) ale papucului

Demontare

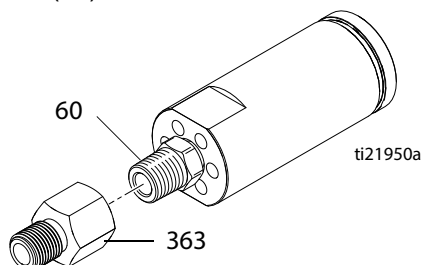
1. Demontați indicatorul de flacără al arzătorului papucului (67).



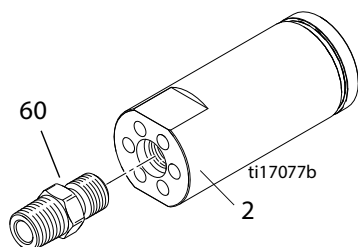
2. Deșurubați arzătorul papucului și duza din distribuitorul de gaz.



3. Deșurubați fittingul adaptor (363) de pe fittingul duzei (60).

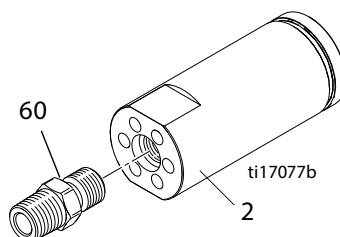


4. Deșurubați fittingul duzei (60) de pe arzătorul papucului (2).

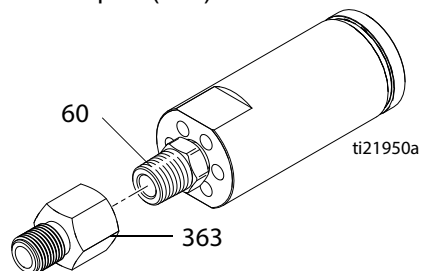


Montare

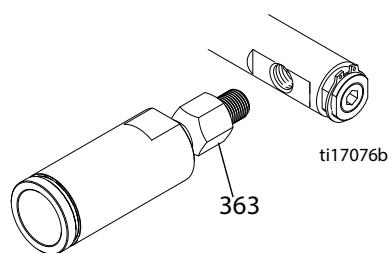
1. Aplicați etanșant pentru temperaturi înalte pe filetul de 3/8-16 al duzei (60) și înșurubați-o pe arzător (2). **OBSERVAȚIE:** Capătul duzei cu orificiul mic trebuie înșurubat în arzătorul papucului.



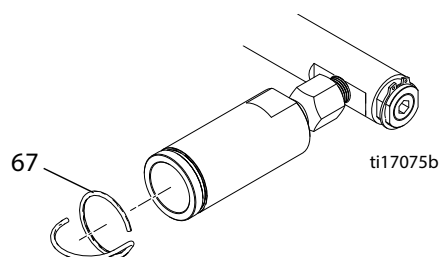
2. Aplicați etanșant pentru țevi pe filetul NPT de 1/8 țoli al fittingului duzei (60) și înșurubați-o pe fittingul adaptor (363).



3. Aplicați etanșant pentru țevi pe filetul NPT de 1/8 țoli al fittingului adaptor (363) și înșurubați-l pe distribuitorul de gaz.



4. Montați indicatorul de flacără al arzătorului papucului (67).



Filtrul principal de gaz

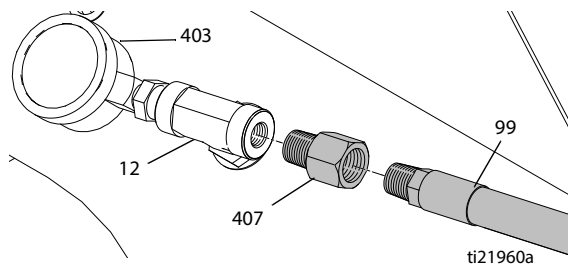
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontare

1. Deșurubați fittingul filtrului (403) de pe teu (12).
2. Deșurubați fittingul (407) de pe furtun (99).

Montare

1. Aplicați etanșant pentru țevi pe filetul NPT de 1/4 țoli al furtunului (99) și înșurubați-l pe fittingul filtrului (407).
2. Aplicați etanșant pentru țevi pe filetul NPT de 1/4 țoli al fittingului filtrului (403) și înșurubați-l pe teu (12).
3. Verificați să nu existe scurgeri la țevile de gaz. (Consultați manualul **Utilizare**).



Filtrul arzătorului papucului

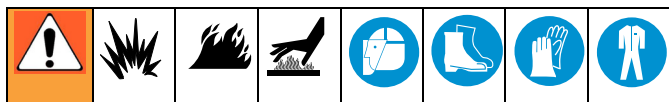
Demontare

1. Consultați Demontarea arzătorului papucului, pagina 32.

Montare

1. Consultați Montarea arzătorului papucului, pagina 32.

Depanare



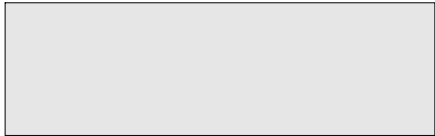
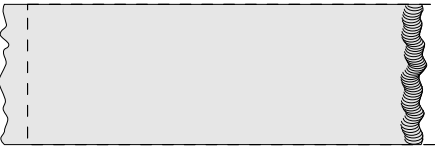
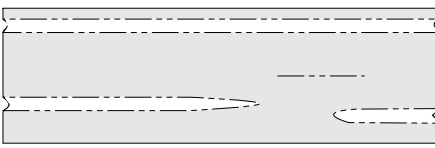
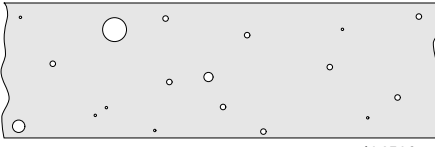

Problemă	Cauză	Soluție
Flacăra de veghe a cazanului nu se aprinde sau nu rămâne aprinsă.	Rezervor GPL cu nivel redus sau gol	Înlocuiți-l cu un rezervor plin.
	Furtunul de alimentare cu gaz nu este conectat la rezervor	Conectați furtunul de alimentare cu gaz. Țol.
	Robinetul de închidere al rezervorului GPL este închis	Deschideți robinetul rezervorului GPL.
	Robinetul de închidere manuală a gazului este închis	Deschideți robinetul de închidere manuală a gazului.
	Țevile de gaz au scurgeri sau sunt deconectate	Verificați să nu existe scurgeri de gaz. Conectați și strângeți fittingurile.
	Butonul valvei de siguranță pentru gaz a cazanului nu este în poziția corectă	Rotiți butonul în poziția „PILOT” și apăsați-l complet (vezi manualul Utilizare).
	Nu se lasă suficient timp pentru încălzirea termocuplei	Consultați manualul Utilizare .
	Bateria aprinzătorului flăcării de veghe a cazanului este slabă	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
	Distanța electrodului flăcării de veghe a cazanului este incorectă	Reglați distanța (vezi pagina 11).
	Lungime flacăra și/sau presiune gaz incorectă	Reglați flacăra și presiunea (vezi manualul Reparare).
	Vântul puternic stinge flacăra	Mutați ThermoLazer la adăpost de vântul puternic. Asigurați-vă că orificiile de inspecție ale arzătorului sunt închise.
	Arzătorul și/sau țevile de gaz sunt înfundate	Desfundați orificiile și țevile. Izolați toate regulatoarele de gaz dacă curățați țeava cu aer comprimat (vezi pagina 6).
	Valva de siguranță pentru gaz a cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa dacă nu trece testul de diagnosticare (vezi pagina 6).
	Termopila nu funcționează corect	Schimbați piesa dacă nu trece testul de diagnosticare (vezi pagina 12).
	Cablul de masă al electrodului flăcării de veghe a cazanului nu este conectat corect	Curățați conexiunile și strângeți-le din nou. Schimbați cablul de masă dacă este deteriorat.
	Cablul electrodului flăcării de veghe a cazanului are un scurtcircuit	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
	Aprinzătorul flăcării de veghe a cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
Regulatorul arzătorului cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).	
Arzătoarele cazanului se sting înainte ca materialul să se topească	Nivelul materialului este scăzut	Adăugați material în cazan. După ce nivelul materialului ajunge la termometru, această problemă va fi remediată.
Numai la ProMelt	Comutatorul de protecție la supra temperatură nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).

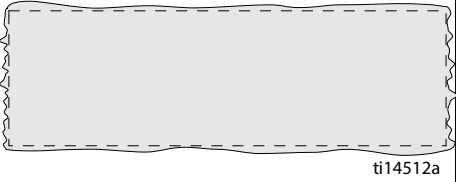
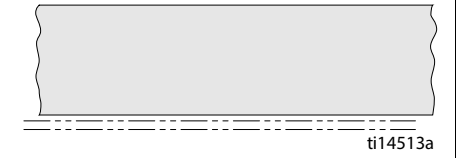


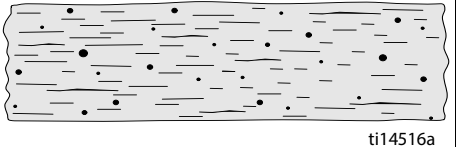

Problemă	Cauză	Soluție
Arzătoarele principale ale cazanului nu se aprind sau nu ard corect	Butonul valvei de siguranță pentru gaz a cazanului nu este în poziția corectă	Rotiți butonul în poziția PORNIT (vezi manualul Utilizare).
	Butonul regulatorului de temperatură al cazanului este reglat la o temperatură mai joasă decât temperatura materialului	Rotiți butonul regulatorului de temperatură al cazanului la o temperatură cu 13,9° C (25° F) mai mare decât temperatura materialului.
	Valva de siguranță pentru gaz a cazanului nu funcționează corect	Consultați manualul Reparare și schimbați piesa dacă nu trece testul de diagnosticare.
	Arzătorul și/sau țevile de gaz sunt înfundate	Desfundați orificiile și țevile. Izolați toate regulatoarele de gaz dacă curățați țeava cu aer comprimat (vezi pagina 20).
	Regulatorul temperaturii cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
	Țevile de gaz au fost deconectate	Conectați și strângeți fittingurile furtunului. Verificați să nu existe scurgeri de gaz.
	Lungime flacăra și/sau presiune gaz incorectă	Reglați flacăra și presiunea (vezi pagina 18).
	Butonul valvei de siguranță pentru gaz a cazanului nu este în poziția corectă	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
Arzătoarele principale ale cazanului nu se sting	Butonul regulatorului de temperatură al cazanului nu este reglat la o temperatură mai joasă decât temperatura materialului	Rotiți butonul regulatorului de temperatură al cazanului la o temperatură cu 13,9° C (25° F) mai mică decât temperatura materialului.
	Regulatorul temperaturii cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
	Valva de siguranță pentru gaz a cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa dacă nu trece testul de diagnosticare (vezi pagina 6).
Arzătorul principal al cazanului nu pornește	Butonul regulatorului de temperatură al cazanului nu este reglat la o temperatură mai înaltă decât temperatura materialului	Rotiți butonul regulatorului de temperatură al cazanului la o temperatură cu 13,9° C (25° F) mai mare decât temperatura materialului.
	Regulatorul temperaturii cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
	Valva de siguranță pentru gaz a cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa dacă nu trece testul de diagnosticare (vezi pagina 6).
	Comutatorul de protecție la supra temperatură nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
Citirea termometrului nu coincide cu temperatura materialului din cazan	Materialul nu a atins temperatura setată pe regulator	Lăsați materialul să atingă temperatura de funcționare.
	Materialul nu este amestecat complet	Amestecați materialul.
	Mediu rece sau vântos	Mutați ThermoLazer din mediul rece sau vântos. Goliți materialul și verificați termometrul.
	Termometru calibrat incorect	Calibrați termometrul (vezi pagina 10).
	Regulatorul temperaturii cazanului este calibrat incorect	Consultați manualul Reparare și schimbați piesa dacă nu poate fi calibrată (vezi manualul Piese).
	Termometrul nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
	Regulatorul temperaturii cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
	Valva de siguranță pentru gaz a cazanului nu funcționează corect	Schimbați piesa dacă nu trece testul de diagnosticare (vezi pagina 6).
Lungime flacăra și/sau presiune gaz incorectă	Reglați flacăra și presiunea (vezi pagina 18).	

Problemă	Cauză	Soluție
Arzătorul papucului nu se aprinde, nu rămâne aprins sau nu își poate schimba temperatura	Rezervor GPL gol	Înlocuiți-l cu un rezervor plin.
	Robinetul de închidere al rezervorului GPL este închis	Deschideți robinetul rezervorului GPL.
	Furtunul de alimentare cu gaz nu este conectat la rezervor	Conectați furtunul de alimentare cu gaz.
	Țevile de gaz au scurgeri sau sunt deconectate	Verificați să nu existe scurgeri de gaz. Conectați și strângeți fittingurile.
	Regulatorul arzătorului/valva de reglare a flăcării nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
	Orificiul arzătorului este înfundat	Curățați sau schimbați piesa (vezi manualul Piese).
	Ansamblul arzătorului nu funcționează corect	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
Lampa nu se aprinde	Rezervor GPL gol	Înlocuiți-l cu un rezervor plin.
	Robinetul de închidere al rezervorului GPL este închis	Deschideți robinetul rezervorului GPL.
	Robinetul de închidere manuală a gazului lămpii este închis.	Deschideți robinetul de închidere manuală.
	Furtunul de alimentare cu gaz nu este conectat la rezervor	Conectați furtunul de alimentare cu gaz.
	Țevile de gaz au scurgeri sau sunt deconectate	Verificați să nu existe scurgeri de gaz. Conectați și strângeți fittingurile.
	Ansamblul lămpii nu funcționează corect.	Schimbați piesa (vezi manualul Piese).
Mânerul agitatorului se mișcă greu	Materialul este rece	Lăsați materialul să atingă temperatura de funcționare.
	Lagărele sunt uzate	Schimbați lagărele (vezi manualul Piese).
	Capetele biezelor necesită lubrifiere	Aplicați unsoare.
	Materiale străine înțepenite între agitator și cazan	Goliți materialul din cazan și dizlocați și îndepărtați CU GRIJĂ materialul străin.
Poarta ControlFlow™ este dificil de deschis sau de închis	Materialul este rece	Încălziți materialul la temperatura de funcționare. Asigurați-vă că termometrul de mișcă liber.
	Poarta se înțepenește în ghidaje	Verificați dacă nu există material în exces în ghidaje. Încălziți și îndepărtați materialul în exces. Aplicați unsoare pentru a lubrifia ghidajele.
	Lagărele sunt uzate	Schimbați lagărele (vezi manualul Piese).
Poarta ControlFlow prezintă scurgeri	Poarta nu este închisă complet	Închideți complet poarta.
	Material străin înțepenit în orificiul porții	Dizlocați și îndepărtați CU GRIJĂ materialul străin.
Papucul prezintă scurgeri	Material străin în orificiul de evacuare al papucului	Dizlocați și îndepărtați CU GRIJĂ materialul străin.
	Papucul este murdar	Curățați CU GRIJĂ cutia. Toate piesele în mișcare trebuie să fie libere de deșeuri.
	Lungime incorectă bieletă de acționare	Reglați lungimea (vezi pagina 21).
	Mecanismul de acționare a papucului / dispersorului de microbule este reglat incorect	Reglați maneta (vezi pagina 21).
	Bara de forfecare a papucului este uzată	Schimbați poarta (vezi manualul Piese).
	Opritor bară de forfecare papuc uzată	Schimbați igheabul (vezi manualul Piese).

Problemă	Cauză	Soluție
Acumulare excesivă de material la începerea și oprirea extrudării	Papucul nu este reglat față de sol	Consultați manualul Utilizare .
	Papucul este deschis când ThermoLazer staționează	Sincronizați mișcarea ThermoLazer și a papucului.
	Material străin în orificiul de evacuare al papucului	Dizlocați și îndepărtați CU GRIJĂ materialul străin.
	Papucul este murdar	Curățați CU GRIJĂ cutia. Toate piesele în mișcare trebuie să fie libere de deșeuri.
Microbilele nu sunt dispersate sau sunt dispersate neuniform	Nivel redus al microbilor în rezervor	Alimentați rezervorul.
	Ușile dispensorului sunt închise	Deschideți ușile astfel încât să obțineți lățimea de dispersare dorită.
	Roata de antrenare a dispensorului de microbii nu este cuplată	Fixați roata de antrenare a dispensorului de microbii (vezi pagina 21).
	Roata de antrenare a dispensorului de microbii alunecă	Strângeți. Verificați presiunea aerului (vezi pagina 21).
	Deșeuri în orificiul de evacuare al dispensorului de microbii	Îndepărtați deșeurile.
	Deșeuri pe anvelopa ThermoLazer sau pe roata dispensorului de microbii	Îndepărtați deșeurile.
	Microbii umezite	Îndepărtați microbii umezite. Uscați rezervorul, furtunurile și dispensorul de microbii. Alimentați rezervorul cu microbii uscate.
Microbilele nu sunt dispersate la debitul dorit	Maneta debitului dispensorului de microbii nu este reglată corect	Rotiți maneta debitului în poziția corectă.
	Roata de antrenare a dispensorului de microbii alunecă	Strângeți roata și verificați presiunea în anvelopă (vezi pagina 21).
	Ușile dispensorului de microbii nu sunt deschise complet	Deschideți complet poarta.
	Microbii umezite	Îndepărtați microbii umezite. Uscați rezervorul, furtunurile și dispensorul de microbii. Alimentați rezervorul cu microbii uscate.
	Umezeală pe suprafața drumului	Lăsați suprafața drumului să se usuce.
	Suprafața drumului este denivelată	Neteziți suprafața drumului.
	Dispensorul de microbii nu are suficient material	Adăugați material în rezervorul de microbii.
Deplasare dificilă când papucul este pe sol	Papucul nu este reglat corect	Consultați manualul Utilizare .

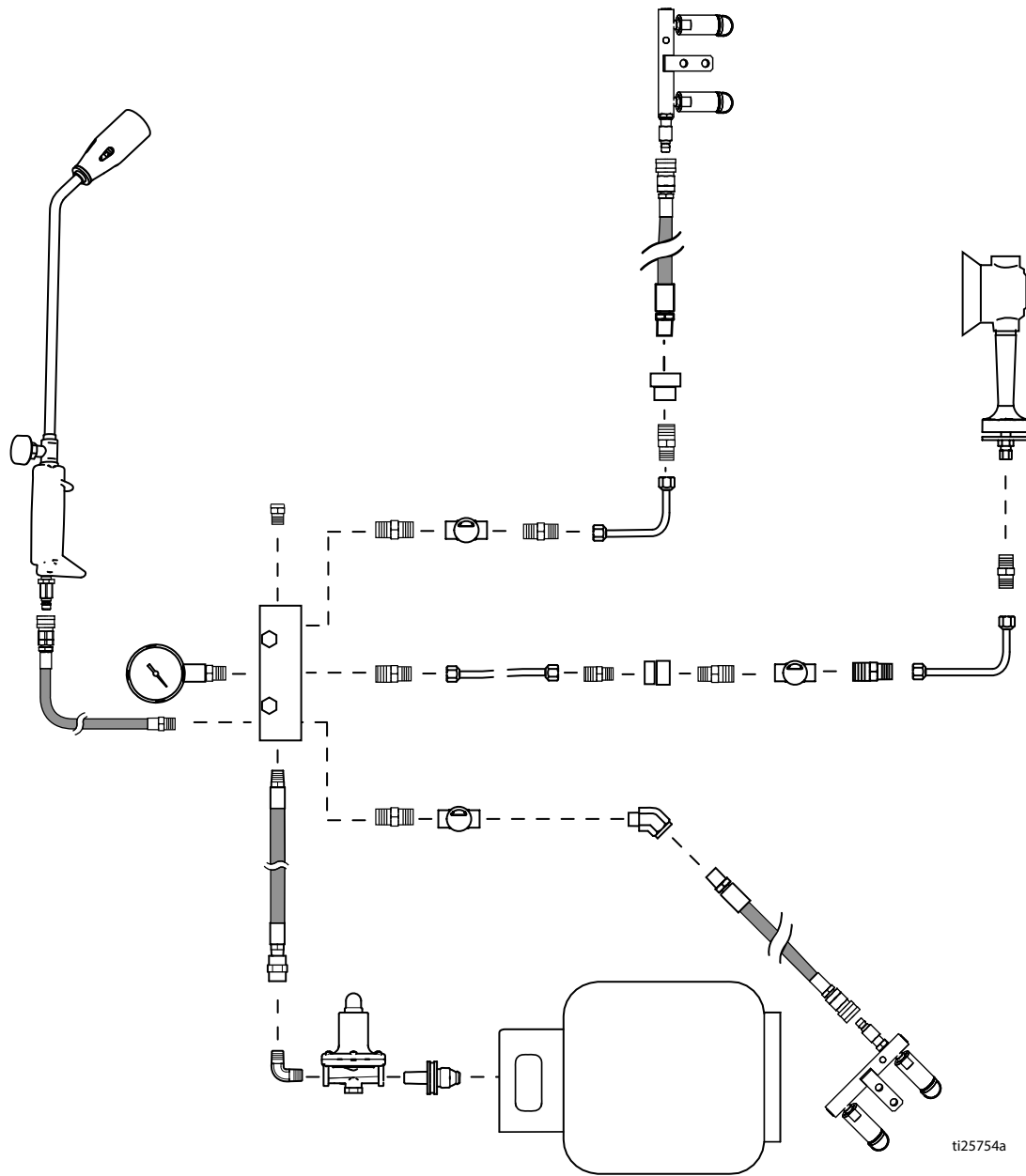
Aplicarea materialului

Problemă	Cauză	Soluție
Margini neregulate ale liniei la extrudare	Papucul este murdar	Curățați CU GRIJĂ papucul. Orificiul de evacuare și tăpile papucului trebuie să nu conțină deșeuri.
	Temperatură scăzută a materialului	Încălziți materialul conform specificațiilor.
	Viteza de marcarea este prea mare	Reduceți viteza echipamentului ThermoLazer.
Suprafață neregulată a materialului la extrudare	Material supraîncălzit	Reduceți temperatura.
	Umezeală pe suprafața drumului	Lăsați suprafața drumului să se usuce.
	Suprafața drumului este denivelată	Neteziți suprafața drumului.
	Papucul conține material insuficient	Adăugați material în papuc.
EXEMPLE:		
<p>Aplicarea corectă a liniei va avea ca rezultat o linie dreaptă completă cu margini precise; culoare, grosime și lățime corectă; aderență fermă pe suprafață; reflectorizare uniformă.</p>  <p>ti14507a</p>		
<p>Aderență insuficientă (materialul se bombează la începutul liniei)</p>  <p>ti14508a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura materialului este prea mică • Viteza echipamentului ThermoLazer este prea mare • Deșeuri pe suprafața drumului • Temperatura suprafeței este prea mică 	<ul style="list-style-type: none"> • Creșteți temperatura materialului. • Reduceți viteza echipamentului ThermoLazer. • Curățați deșeurile de pe suprafața drumului. • Așteptați creșterea temperaturii suprafeței.
<p>Linie neuniformă și denivelată</p>  <p>ti14509a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Deșeuri pe suprafață • Crustă din cauza materialului supraîncălzit • Deșeuri prinse la papuc • Materialul nu acoperă proeminențele drumului 	<ul style="list-style-type: none"> • Curățați deșeurile de pe suprafață. • Reduceți temperatura materialului. • Curățați deșeurile de pe papuc. • Reglați grosimea liniei papucului.
<p>Bule pe linie</p>  <p>ti14510a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Umezeală sau solvent pe suprafață • Materialul este supraîncălzit 	<ul style="list-style-type: none"> • Îndepărtați solventul de pe suprafață. • Reduceți temperatura materialului.
<p>Margini neregulate și goluri în linie</p>  <p>ti14511a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura materialului este prea mică • Viteza echipamentului ThermoLazer este prea mare 	<ul style="list-style-type: none"> • Creșteți temperatura materialului. • Așteptați schimbarea condițiilor ambientale pentru a elimina umezeala. • Reduceți viteza echipamentului ThermoLazer.

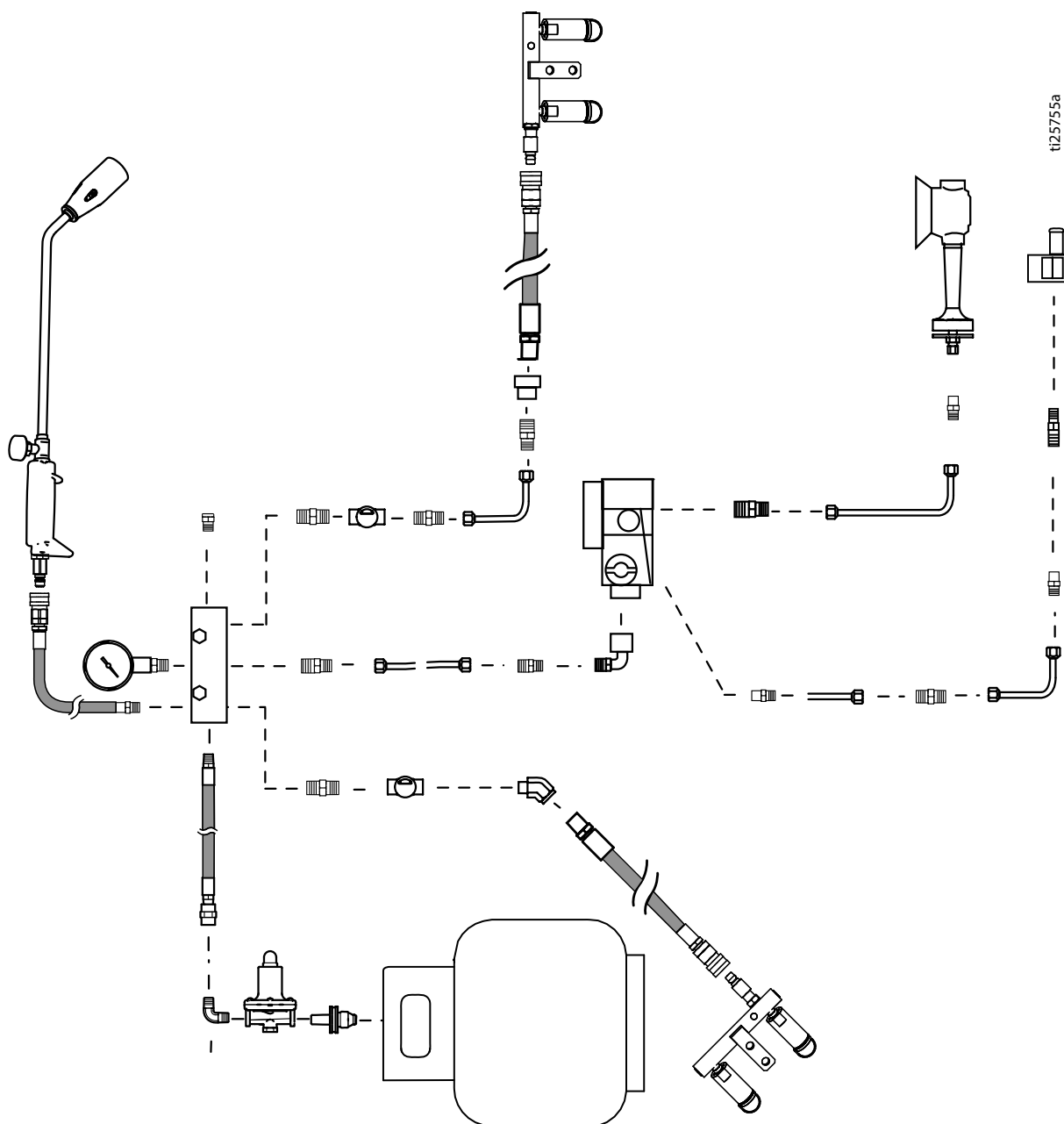
Problemă	Cauză	Soluție
<p>Linie cu umflături rotunjite</p>  <p>ti14512a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura materialului este prea mare 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduceți temperatura materialului.
<p>Urme de material în lateral</p>  <p>ti14513a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Suprafața drumului este neuniformă • Papucul nu este susținut corect 	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicați pe suprafețe de drum uniforme. • Îndepărtați deșeurile de pe tija manetei papucului. • Verificați / schimbați tija manetei / brațul manetei papucului dacă este deteriorat(ă).
<p>Linie șerpuită</p>  <p>ti14514a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Înclinare laterală pronunțată a suprafeței drumului • Utilizare incorectă a echipamentului ThermoLazer 	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicați astfel încât înclinarea laterală să nu influențeze aplicarea. • Folosiți metode de aplicare corecte (de exemplu, încercați să blocați rola oscilantă).
<p>Linie crăpată</p>  <p>ti14515a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Crăpături ale suprafeței drumului • Tensiuni termice datorate supraîncălzirii • Material aplicat prea rece • Material aplicat prea subțire 	<ul style="list-style-type: none"> • Reparați crăpăturile. • Reduceți temperatura materialului. • Creșteți temperatura materialului. • Reduceți viteza ThermoLazer pentru a aplica material mai gros.
<p>Margini neregulate și linii pe suprafață</p>  <p>ti14516a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura materialului este prea mică • Materialul este supraîncălzit sau ars • Umezeală în suprafața drumului 	<ul style="list-style-type: none"> • Creșteți temperatura materialului. • Reduceți temperatura materialului. • Așteptați uscarea suprafeței drumului.
<p>Capete neregulate ale liniilor; materialul picură între linii</p>  <p>ti14517a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Papucul nu se închide complet • Deșeurii prinse la papuc • Bara de forfecare a papucului este uzată • Opritor bară de forfecare jgheab papuc uzat • Temperatura suprafeței este prea mică 	<ul style="list-style-type: none"> • Curățați papucul. • Curățați deșeurile de pe papuc. • Schimbați poarta papucului. • Schimbați jgheabul papucului. • Lăsați suprafața să se încălzească.

Schemă de amplasare a conductelor

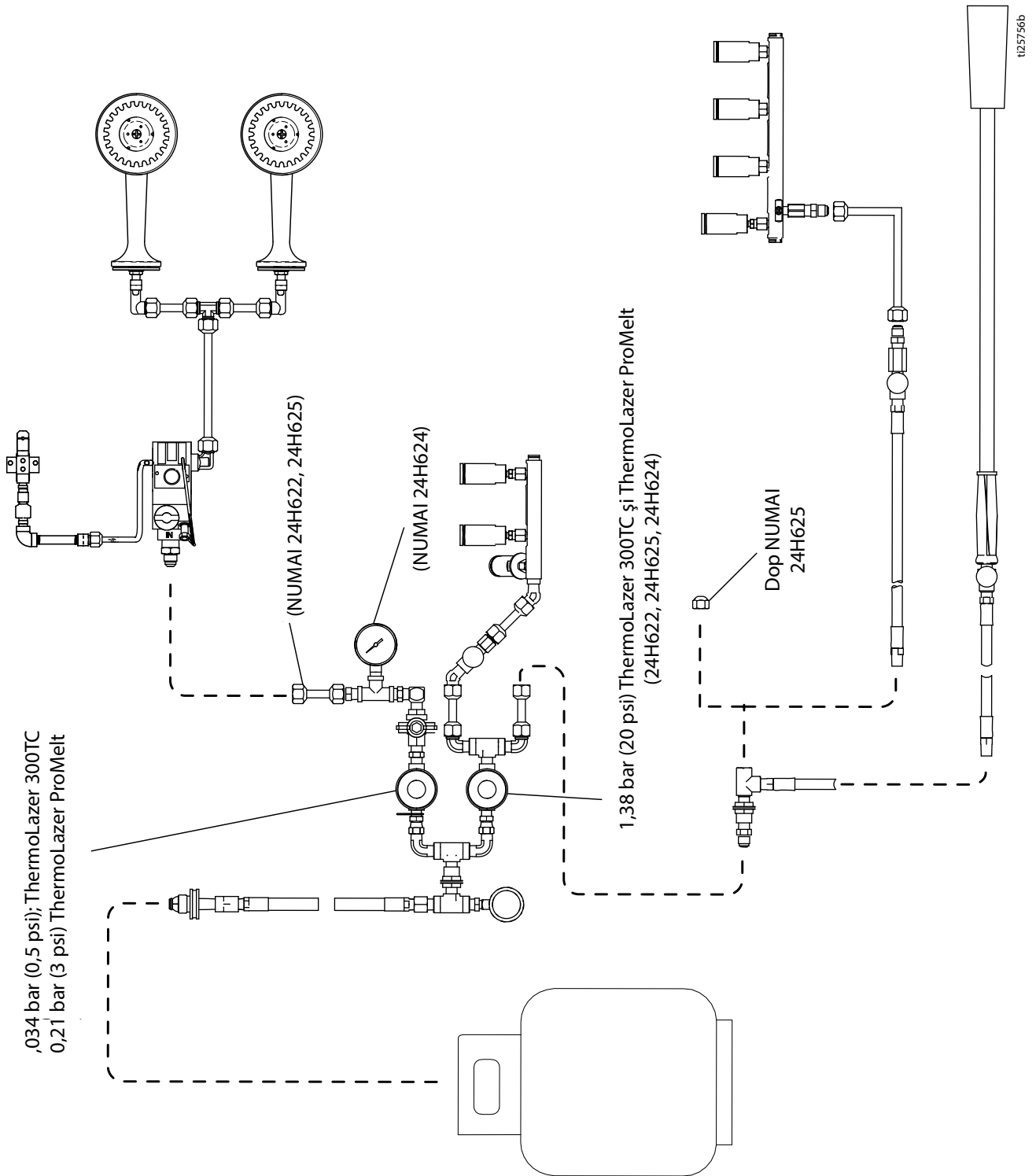
ThermoLazer 200



ThermoLazer 200Tc

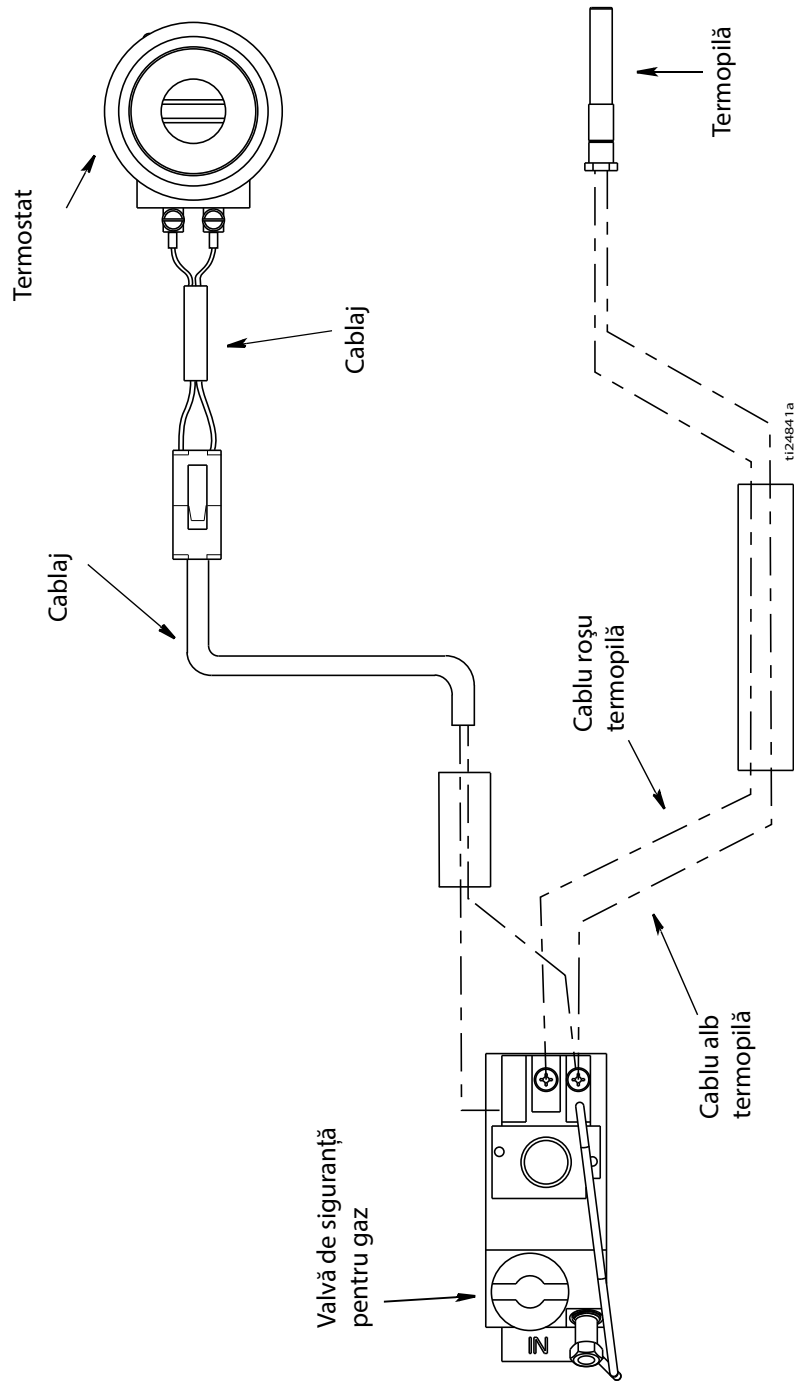


ThermoLazer 300TC/ProMelt

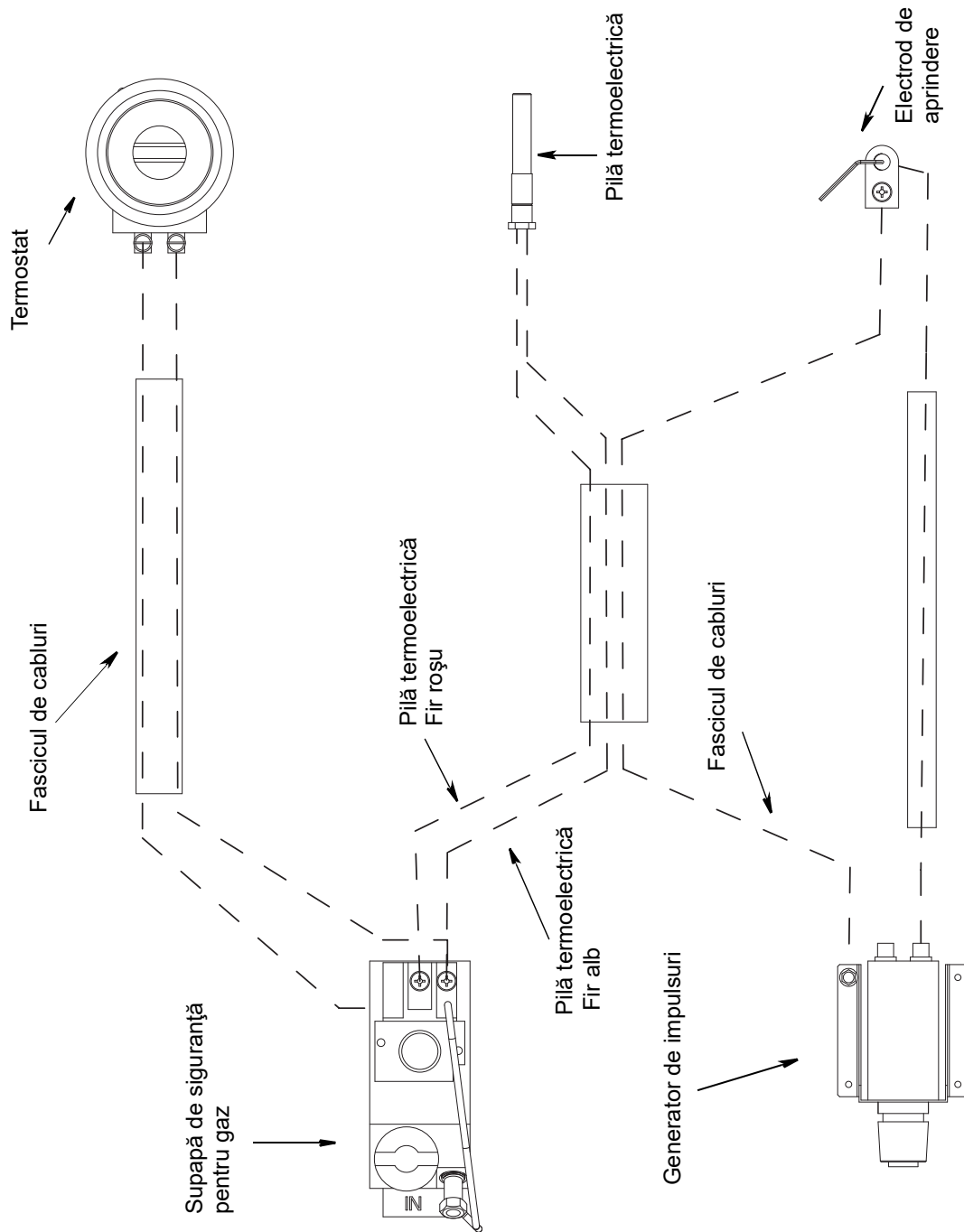


Diagramă de cablare

ThermoLazer 200TC

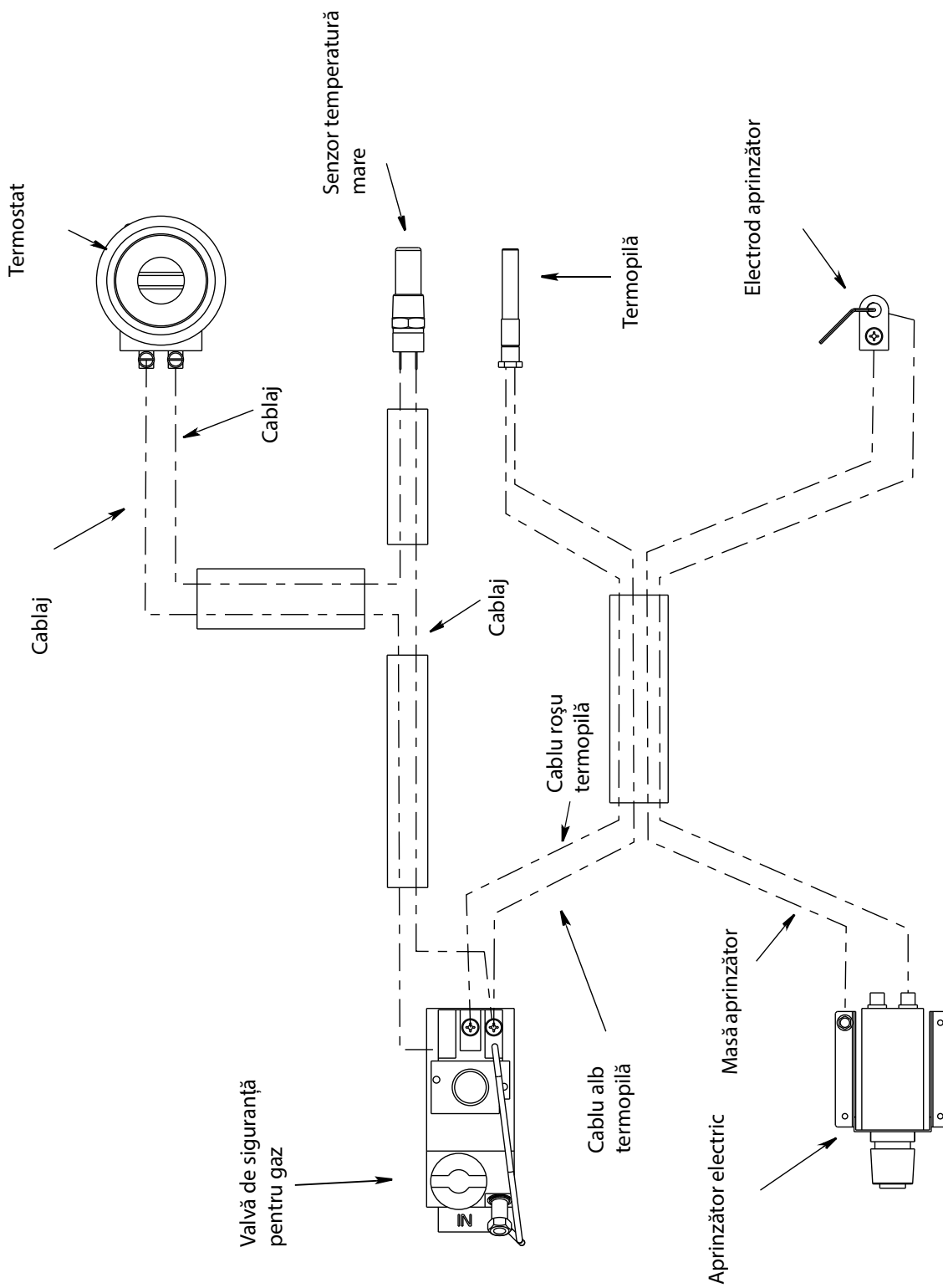


ThermoLazer 300Tc



ti17214a

ThermoLazer ProMelt



ti17084a

Date tehnice

		ThermoLazer 200/200tc	ThermoLazer 300tc		ThermoLazer ProMelt
		(24U280) (24U281)	cu încălzire spate (24H622)	fără încălzire spate (24H625)	(24H624)
Combustibil		Gaz petrolier lichefiat (GPL) (vapori propan)			
Presiune maximă alimentare gaz - bar (psi)		17,24 (250)			
Funcționare Presiune (bar- psi)	Arzătoare cazan	0,21 (3)	0,034 (0,5)	0,034 (0,5)	0,21 (3)
	Lampă	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Arzătoare față papuc	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Arzătoare spate papuc	0,21 (3)	1,38 (20)	Indisponibil	1,38 (20)
maximă încălzire Capacitate Btu/h (kW)	Arzătoare cazan (suma arzătoarelor)	(1) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 29,3 (100.000)
	Lampă	2,93 (10.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)
	Arzător față papuc (suma celor 3 arzătoare)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)
	Arzător spate papuc (suma celor 4 arzătoare)	10,6 (36.000)	10,6 (36.000)	Indisponibil	10,6 (36.000)
	Total	30,2 (103.000)	56,6 (193.000)	46,0 (157.000)	77,1 (263.000)
Material Capacitate kg (lb)	Gaz	9,1 (20)	9,1 (20)		9,1; 13,6 (20,30)
	Cazan principal	91 (200)	136 (300) - Materiale compuse termoplastice pentru marcaje rutiere		
	Rezervor microbile	18 (40)	40 (90) - Microbile de sticlă tip II		
Caracteristici fizice	Temperatură maximă de funcționare - °C (°F)	232 (450)	232 (450)	232 (450)	249 (480)
	Presiune anvelopă față - bar (psi)	Indisponibil	3,10 (45)		
	Presiune anvelopă spate - bar (psi)	Indisponibil	4,14 (60)		
Caracteristici	Greutate - kg (lb)	260 (118)	300 (136)	295 (134)	350 (159)
	Lungime - m (țol.)	1,12 (44)			
	Înălțime - m (țol.)	1,00 (39)			
	Lățime - m (țol.)	0,84 (33)			
	Baterie aprinzător	Indisponibil			
		AA (1,5 V)			

Garanția standard Graco

Graco garantează că toate echipamentele la care se face referire în acest document produse de Graco și inscripționate cu acest nume nu prezintă defecte de material și de fabricație la data vânzării către cumpărătorul inițial. Cu excepția unor eventuale garanții speciale, extinse sau limitate emise de Graco, Graco se însarcinează să repare sau să înlocuiască, timp de douăsprezece luni de la data cumpărării, orice piesă a echipamentului a cărei defecțiune va fi constatată de către Graco. Această garanție se aplică doar dacă echipamentul a fost montat, pus în funcțiune și întreținut conform recomandărilor scrise ale Graco.

Această garanție nu acoperă următoarele, Graco nemaifiind în acest caz răspunzătoare: degradarea generală, precum și orice defecțiune, deteriorare sau uzură cauzată de instalarea defectuoasă, folosirea improprie, abraziuni, coroziuni, întreținerea necorespunzătoare sau improprie, neglijență, accidente, modificări aduse structurii sau înlocuirea unor piese cu unele de altă proveniență. Graco nu este răspunzătoare nici pentru defecțiuni, deteriorări sau uzuri cauzate de incompatibilitatea echipamentului Graco cu structuri, accesorii, echipamente sau materiale de altă proveniență, ca și de erorile de proiectare, execuție, montaj, exploatare sau întreținere ale structurilor, accesoriilor, echipamentelor sau materialelor de altă proveniență.

Această garanție este condiționată de returnarea pe cheltuiala clientului a echipamentului care se susține a fi defect către un distribuitor autorizat Graco, pentru verificarea respectivului defect. Dacă se va constata că defectul este real, Graco va repara sau înlocui cu titlu gratuit orice piese defecte. Echipamentul va fi returnat cumpărătorului inițial, transportul fiind suportat de companie. Dacă la verificarea echipamentului nu se vor constata defecte de material sau fabricație, se vor efectua reparații la un tarif rezonabil, în care va putea intra costul pieselor de schimb, al manoperei și al transportului.

PREZENTA GARANȚIE EXCLUDE ȘI SUPLINEȘTE ORICE ALTE GARANȚII, EXPRESE SAU IMPLICITE, INCLUZÂND, DAR FĂRĂ A SE LIMITA LA ACESTEĂ, GARANȚIA DE VANDABILITATE SAU CEA DE POTRIVIRE PENTRU UN ANUMIT SCOP.

Unica obligație a Graco și unicul drept al cumpărătorului pentru orice încălcare a garanției va fi conform celor specificate mai sus. Cumpărătorul consimte că nu va mai avea la dispoziție nici un alt drept la reparație (inclusiv, dar fără a se limita la acestea, cel de a cere daune incidentale sau de consecință pentru pierderi de profit, de vânzări, vătămări corporale sau prejudicii materiale, precum și pentru orice altă pierdere incidentală sau de consecință). Orice acțiune juridică ce ar invoca încălcarea garanției trebuie inițiată în termen de cel mult doi (2) ani de la data cumpărării.

GRACO NU OFERĂ NICIO GARANȚIE ȘI NU RECUNOAȘTE NICIO GARANȚIE IMPLICITĂ DE VANDABILITATE SAU DE POTRIVIRE UNUI ANUMIT SCOP,

ÎN LEGĂTURĂ CU ORICE ACCESORII, ECHIPAMENTE, MATERIALE SAU COMPONENTE PE CARE GRACO LE COMERCIALIZEAZĂ, DAR NU LE PRODUCE. Aceste produse care nu sunt produse de Graco, dar sunt comercializate de Graco (de exemplu motoare electrice, întrerupătoare, furtunuri etc.), beneficiază, dacă este cazul, de garanție din partea producătorului lor. Graco va oferi cumpărătorului, în limite rezonabile, asistență în formularea eventualelor reclamații de încălcare a garanțiilor respective.

În nicio împrejurare Graco nu va fi răspunzătoare pentru daune indirecte, incidentale, speciale sau de consecință rezultate din faptul că Graco a furnizat echipament în aceste condiții, precum și din punerea la dispoziție, acționarea sau exploatarea oricăror produse sau alte bunuri vândute prin prezentul document, fie din cauza unei încălcări a contractului, a garanției, din neglijența Graco sau din alte cauze.

Informații despre Graco

Pentru cele mai recente informații despre produsele Graco, vizitați www.graco.com.

PENTRU A PLASA O COMANDĂ, contactați-vă distribuitorul Graco sau telefonați la 1-800-690-2894 pentru a afla care este distribuitorul cel mai apropiat.

Toate informațiile scrise și vizuale din acest document reflectă cele mai recente informații cu privire la produs disponibile la data publicării. Graco își rezervă dreptul de a efectua modificări în orice moment, fără o notificare prealabilă.

Pentru informații despre patente, consultați www.graco.com/patents.

Traducerea instrucțiunilor originale This manual contains Romanian. MM 3A1320

Sediul Graco: Minneapolis

Birouri internaționale: Belgia, China, Japonia, Coreea

GRACO INC.AND SUBSIDIARIES • P.O.BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • SUA

Copyright 2011, Graco Inc. Toate unitățile de producție Graco sunt înregistrate ISO 9001.

www.graco.com

Revizuit M, Martie 2025