

ThermoLazer[®] 200/200TC/300TC og ThermoLazer ProMelt[™] veimerkingssystemer

333169M

NO

**- For profesjonell påføring av termoplastisk sammensatte komponenter for trafikkmerking (reflekterende glassperler påføres samtidig med avretting) -
Kun for utendørs bruk (må ikke brukes i regn eller under fuktige forhold) -**

Drivstoff: LP gass (propandunst)

Brennerens kapasitet: Se Tekniske data, side 47

Materialkapasitet (maks): 91-136 kg (200-300 lb)



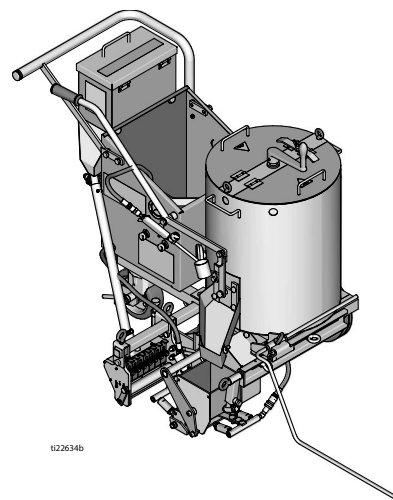
VIKTIGE SIKKERHETSINSTRUKSJONER.

Les alle sikkerhetsadvarsler og instruksjoner i denne håndboken. Ta vare på disse instruksjonene.

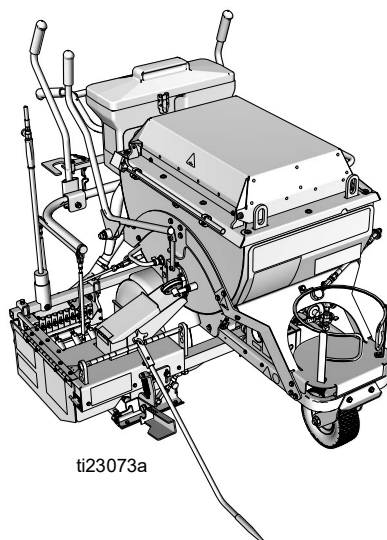
Assosierte håndbøker:

Bruk	3A1319
Deler	3A1321
Doble perler	3A0004
SmartDie II [™]	3A1738
FlexDie [™]	3A1738

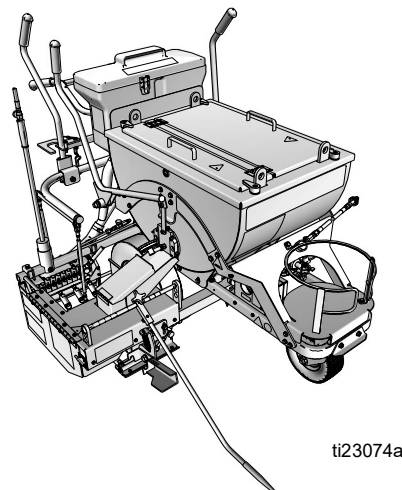
ThermoLazer 200/200tc



ThermoLazer ProMelt



ThermoLazer 300TC



Systemoversikt

SmartDie II er kun brukt på ThermoLazer 300TC/ProMelt

Smart Die II delenr.	Beskrivelse av Smart Die
17A173	5 cm (2 tommer)
24H431	8 cm (3 tommer)
24H426	10 cm (4 tommer)
17J250	12 cm (4.75 tommer)
24H432	13 cm (5 tommer)
24H427	15 cm (6 tommer)
24H433	18 cm (7 tommer)
24H428	20 cm (8 tommer)
24H434	22,5 cm (9 tommer)
24H429	25 cm (10 tommer)
24H430	30 cm (12 tommer)
‡17A174	40 cm (16 tommer)
24H437	8-8-8 cm (3-3-3 tommer)
24H435	10-8-10 cm (4-3-4 tommer)
24H436	10-10-10 cm (4-4-4 tommer)
24J785	10-15-10 cm (4-6-4 tommer)
‡17A175	15-10-15 cm (6-4-6 tommer)
‡17R378	13-13-13 cm (5-5-5 tommer)
‡26C273	15-8-15 cm (6-3-6 tommer)

‡ Requires 16" (40 cm) Conversion Bead System Kit for 300TC/ProMelt Only.

- 17B190 Kit, accy, 16" (40 cm) Single Drop Bead System
- 17B189 Kit, accy, 16" (40 cm) Double Drop Bead Box (requires 17B190 to be installed)

FlexDie er kun brukt på ThermoLazer 200/200TC.







FlexDie delenr.	Beskrivelse av FlexDie
16Y661	5 cm (2 tommer)
16Y662	8 cm (3 tommer)
16Y320	10 cm (4 tommer)
16Y663	12 cm (5 tommer)
16Y190	15 cm (6 tommer)
16Y664	18 cm (7 tommer)
16Y326	20 cm (8 tommer)
16Y665	22,5 cm (9 tommer)
16Y332	25 cm (10 tommer)
16Y207	30 cm (12 tommer)
16Y338	8-8-8 cm (3-3-3 tommer)
16Y352	10-8-10 cm (4-3-4 tommer)
16Y666	10-5-10 cm (4-2-4 tommer)
16Y363	10-10-10 cm (4-4-4 tommer)

Innhold

Systemoversikt	2	Utskifting av karbidskinne på FlexDie (200/200TC)	24
Advarsler	4	Skifte av kjelens gassregulator	25
Diagnose av kjelens sikkerhetsventil for gass, kjelens temperaturkontroll og kjelens termosøyle 6		ThermoLazer 200/200TC	25
Kjelens temperaturkontroll	7	ThermoLazer 300TC	26
Utskifting	7	ThermoLazer ProMelt	27
Kalibrering	9	Skifte av gassregulator i blåselampe- og avretterbrennere (ThermoLazer 300TC/ProMelt) 28	
Kjelens termometer	10	Bakre avretterboks-brenner	29
Utskifting	10	Fremre avretterbrenner	30
Kalibrering	10	(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	30
Justering av elektrodeavstanden til kjelens pilottenner	11	Avretterbrenner	32
Skifte av kjelens overtemperaturbryter (kun ProMelt)	11	(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	32
Skifte av termosøyle	12	Avretterbrenner	33
Demontering og montering av elektroden	16	Hovedgassfilter (ThermoLazer 300TC/ProMelt)	34
Pilotbrenner	18	Avretterbrennerens filter	34
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)	18	Feilsøking	35
Rengjøring av gassledningene til kjelens hovedbrenner	20	Rørskjema	41
Rengjøring av gassledningene til kjelens pilotbrenner	20	ThermoLazer 200	41
Festing av glassperlebokshjulet	21	ThermoLazer 200TC	42
Justering av spenningen i glassperleboksen ..	21	ThermoLazer 300TC/ProMelt	43
Justering av forbindelsesstag	21	Koblingsskjema	44
Avretterboks/glassperleboksaktuator	22	ThermoLazer 200TC	44
Belastning av avretterboksens svingarm	22	ThermoLazer 300TC	45
(Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt)	22	ThermoLazer ProMelt	46
Utskifting av karbidskinne på Smart Die II (300TC/ProMelt)	23	Tekniske data	47
		Graco standardgaranti	48
		Informasjon om Graco	48

Advarsler

Følgende sikkerhetsadvarsler er for montering, bruk, jording, vedlikehold og reparasjon av dette utstyret. Utropstegnet gjør deg oppmerksom på en generell advarsel og faresymbolene viser til prosedyrespesifikke risikoer. Når disse symbolene vises i instruksjonene eller på advarselsskilt, kan du se tilbake på disse advarslene. Produktspesifikke faresymboler og advarsler som ikke beskrives i denne delen kan vises i disse instruksjonene når det er aktuelt.

 <h2 style="margin: 0;">ADVARSEL</h2>	
	<p>BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE</p> <p>Brannfarlige gasser og væsker, slik som propangass, bensin og brennbart drivstoff i arbeidsområdet kan antennes eller eksplodere. Ta følgende forholdsregler for å unngå brann og eksplosjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utstyret må ikke brukes av personer som ikke er fullt opplært og kvalifisert. • Åpne beholdere med antennebare stoffer må ikke oppbevares innen 7,6 m (25 ft) fra utstyret. Utstyret må ikke brukes innen 3 m (10 ft) fra strukturer, brannfarlig materiale eller andre gass-sylindere. • Slå av alle brennere før du fyller drivstoff i utstyret. • Steng tankens avstengningsventil øyeblikkelig hvis du lukter propangass. Slokk alle flammer. Hvis du fortsetter å lukte gass, hold deg unna utstyret og ring brannvesenet øyeblikkelig. • Følg instruksjonene for tenning av brenneren og blåselampen. • Ikke varm opp termoplastisk veimerkingsmateriale over dets maksimale temperaturnivå. • Brannslukningsutstyr må være lett tilgjengelig og i funksjonell stand. • Arbeidsområdet må holdes fritt for malingsrester, løsemidler, filler og annet brennbart materiale.
	<p>FARE VED FEIL BRUK AV UTSTYRET</p> <p>Feil bruk av utstyret kan forårsake at noen blir drept eller alvorlig skadet.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utstyret må ikke etterlates uten oppsyn. • Barn og dyr må holdes unna arbeidsområdet. • Overskrid ikke maksimalt arbeidstrykk eller temperaturgrensen som gjelder for den svakeste delen i systemet. Se Tekniske data i alle håndbøkene for utstyret. • Sjekk utstyret hver dag. Reparer eller skift ut slitte eller ødelagte deler øyeblikkelig, og bruk bare originale reservedeler fra produsenten. • Utstyret må ikke endres eller modifiseres. • Dette utstyret må kun brukes til sitt tiltenkte formål. Ta kontakt med din Graco-distributør for mer informasjon. • Fyll ikke på mer materiale enn til den maksimale kapasiteten. • Slangere og kabler må plasseres slik at de ikke ligger i trafikkerte områder, rundt skarpe kanter, bevegelige deler eller varme overflater. • Gassledninger må ikke flokes eller bøyes for mye. • Du må ikke forbioble eller tilintetgjøre sikkerhetsenheter. • Du må ikke bruke enheten hvis du er sliten eller påvirket av alkohol eller rusmidler.
	<p>FARE FOR FORBRENNING</p> <p>Utstyrets overflater og væsker som er oppvarmet kan bli veldig varme i løpet av bruk. Slik unngår du alvorlige brannskader:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ikke ta på varme væsker eller varmt utstyr.
	<p>FARE FOR KARBONMONOKSID</p> <p>Eksos inneholder giftig karbonmonoksid som er fargeløs og luktfri. Innånding av karbonmonoksid kan forårsake dødsfall. Bruk ikke utstyret i et avlukket område.</p>
	<p>FARE I FORBINDELSE MED GIFTIGE VÆSKER ELLER GASSER</p> <p>Giftige væsker eller gasser kan forårsake alvorlige eller dødelige skader hvis man får dem i øynene eller på huden, eller hvis de svelges eller pustes inn.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les MSDS'ene (Safety Data Sheet – HMS-databladene) for å gjøre deg kjent med de spesifikke farene til materialene som benyttes.

⚠ ADVARSEL



PERSONLIG VERNEUTSTYR

Bruk egnet verneutstyr når du oppholder deg i arbeidsområdet, for å beskytte mot alvorlige skader, slik som øyenskader, hørselsskader, innånding av giftig damp eller brannskader. Dette utstyret inkluderer, men er ikke begrenset til:

- Vernedrakt og friskluftsmaske slik som væske-, material- og løsemiddelprodusenten anbefaler.
- Hansker, sko, kjeledress, ansiktsbeskyttelse, hatt osv. som er godkjent for en høy temperatur på minst 260° C (500° F).

CALIFORNIA PROPOSISJON 65

Eksos fra dette produktet inneholder et kjemikalie som er kjent i delstaten California som årsak til kreft, fødselsskader eller andre forplantningsskader.

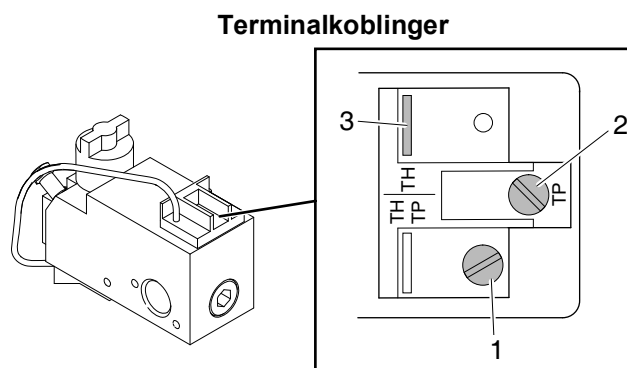
CALIFORNIA PROPOSISJON 65

Dette produktet inneholder et kjemikalie som er kjent i delstaten California som årsak til kreft, fødselsskader eller andre forplantningsskader. Vask hendene etter håndtering.

Diagnose av kjelens sikkerhetsventil for gass, kjelens temperaturkontroll og kjelens termosøyle

Sikkerhetsventilen for gass, temperaturkontrollen og termosøylen kan sjekkes ved hjelp av en millivoltmåler. Forsikre deg om at alle elektriske koblinger er rene og stramme før du sjekker.

Koble en millivoltmåler til de riktige terminalene (se **Terminalkoblinger**).



ti14524c

Trinn	Del(er) som skal sjekkes	Terminalkoblinger	Status av temperaturkontrollens kontakter	Ønsket måleravlesning	Diagnose
1	Sikkerhetsventil for gass	2 og 3	Stengt	Over 100 mV	Hvis mV avlesningen er > 100 mV og den automatiske ventilen (hovedbrennerne) ikke kommer på, må sikkerhetsventilen for gass skiftes ut. Hvis mV avlesningen er < 100mV, fortsett med diagnosetrinnene 2 og 3.
2	Temperaturkontroll	1 og 2	Stengt	Under 80 mV	Hvis avlesningen er > 80 mV: <ul style="list-style-type: none"> Rens og stram de elektriske koblingene til temperaturkontrollen og sikkerhetsventilen for gass. Sjekk ventilen for å være sikker på at ledningene er i god stand. Skift ut der det er nødvendig. Skift raskt mellom temperaturinnstillingene på temperaturkontrollen for å se om bevegelsen renser kontaktene. Hvis mV-avlesningen etter dette ikke er < 80 mV, må temperaturkontrollen skiftes ut.
3	Magneten på sikkerhetsventilen for gass og termosøylen	1 og 2	Åpen	Over 325 mV	Hvis avlesningen er < 325 mV: <ul style="list-style-type: none"> Sjekk og stram alle elektriske koblinger. Juster pilotbrenneren for å øke millivoltutgangen (se side 18). Hvis mV-avlesningen etter dette ikke er > 325 mV, må termosøylen skiftes ut. <p>Sjekk ventilens magnet etter at den korrekte mV-utgangen for termosøylen er oppnådd.</p> <ul style="list-style-type: none"> Tenn kun på pilotbrenneren og vent til mV avlesningen stabiliseres. Steng pilotbrenneren (vri knotten på sikkerhetsventilen for gass i stillingen OFF (av)). Legg merket til mV-avlesningen der magneten faller ut. <p>Hvis magneten frigjøres ved en mV-avlesning på < 120 mV, betyr det at den er i orden.</p> <p>MERK: Du vil høre et klikk når magneten frigjøres og mV-avlesningen kan svinge litt.</p>

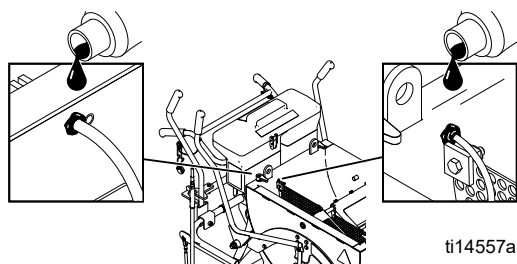
Kjelens temperaturkontroll

Utskifting



Vær oppmerksom på at temperatursonden er en hoveddel i enheten når du skifter den ut. Kapillarrørene må ikke ha skarpe bøyer eller knekker. Enhver bøy i rørene må ha en radius på minst 0,64 cm (0,25 tommer).

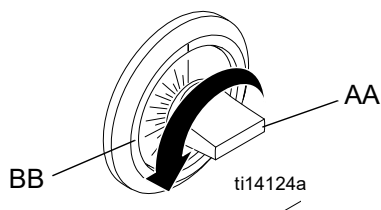
Husk å tette kapillarrørene med mørtel som tåler høye temperaturer ved kjelens utgang.



ti14557a

Demontering

1. Tøm kjelen og fjern alt materiale i den. Sjekk at bolten (318), mutteren (124), klemmen (41) og sonden (162) er helt frie for materiale.
2. Bruk en skrutrekker til å løsne slangeklemmene (160) og koble slangene (189) fra glassperlemagasinet (43).
3. Bruk en nøkkel til å fjerne fire bolter (139) og ta av glassperlemagasinet (43).
4. Trekk temperaturkapillarrøret (162) and maljen (350) klar av varmeskyddet (270).
5. Fjern temperaturkontrollknotten (AA) for hånd.

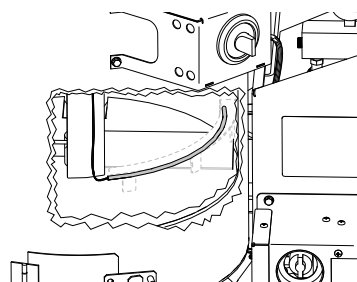


ti14124a

6. Fjern temperaturkontrollens 4-veis plastinnsats fra akselen. Sett den inn bak knotten (AA).
7. Bruk en skrutrekker til å fjerne to skruer på temperaturkontrollens overleggsring (BB). Overleggsringen (BB) er festet til temperaturkontrollens kapsling (205).

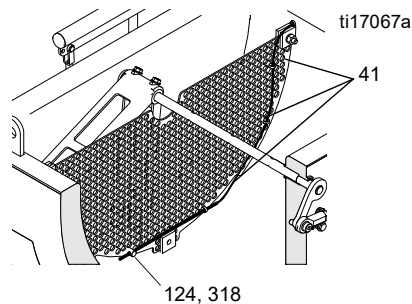
8. Bruk en skrutrekker til å fjerne fire skruer (221) og fjern temperaturkontrollens kapsling (205) fra monteringsplaten (122) på håndtaket.
9. Bruk en skrutrekker til å koble fra ledningene (242 og 243 for ThermoLazer), (243 og 360 for ThermoLazer ProMelt).
10. Bruk en nøkkel og forlenger til å fjerne mutteren (124) fra temperatursonden (162).
11. Bruk en nebbtang til å fjerne klemmen (41) fra sonden (162).
12. Trekk sonden (162) gjennom åpningene i mutteren og klemmen.
13. Bruk en flat skrutrekker eller en liten meisel til å meisle bort mørtelen på innsiden og utsiden av kjelen slik at sonden kan passere fritt.
14. Trekk sonden (162) helt ut av kjelen (14) og fjern den fra temperaturkontrollens kapsling (205).

ThermoLazer 200tc



ti22652a

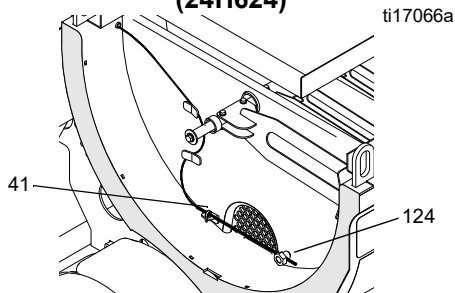
ThermoLazer 300tc (24H622, 24H625)



ti17067a

124, 318

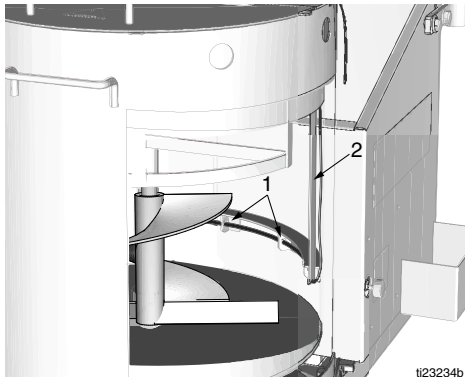
ThermoLazer ProMelt (24H624)



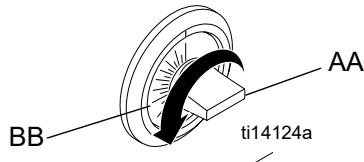
ti17066a

Montering (ThermoLazer 200TC)

1. Stikk røret gjennom klemmene (1).
2. Legg ledningen på innsiden av braketten (2) på kjelens innvendige vegg.



3. Monter temperaturkontrollen (162) på temperaturkontrollkapselen (205) med de to skruene som fulgte med temperaturkontrollen. Monter overleggsringen (BB) slik at den sitter parallelt med temperatursonden.



4. Legg ledningene og sondens kapillarrør slik at de ikke blir klemt når temperaturkontrollkapselen (205) monteres på monteringsplaten (122) på ThermoLazer håndtaket.

MERK: Hold sondens kapillarrør i en spiralformet rull for best resultat.

5. Monter i braketten og fest braketten på kjelen.
6. Monter 4-veis plastinnsatsen på temperaturkontrollens aksel.
7. Monter temperaturkontrollknotten (AA) på temperaturkontrollens aksel.

Montering (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Legg den nye sonden (162) gjennom maljen (350).
2. Legg sonden:
 - a. Mellom røret, låsen (71) og braketten, håndtaket, underlaget og røret (19).
 - b. Gjennom hullet med spor i varmeskyddet (270). Sett inn maljen (350) i hullet i varmeskyddet.
 - c. Gjennom kjelens (14) sondeåpning.
3. **ThermoLazer:** Legg sonden gjennom boltene (318). Stikk boltene gjennom gitteret (150) og stram* boltene (318) på gitteret (150) med mutteren (124). Fest sonden (162) til gitteret (150) med tre klemmer (41).

Bruk en nebbtang til å feste sonden i klemmene (41).
*Stram boltene (318) med et moment på $0,79-1,69 \text{ N}\cdot\text{m}$ (7-15 in-lb)

ProMelt: Legg sonden (162) gjennom Z-klemmene (2) som er sveiset på kjelen (14). Legg sonden gjennom boltene som er sveiset på kjelen. Stram* mutteren (124) på boltene for å feste sonden. Fest sonden på vinkelklemmen som er sveiset på kjelen med en klemme (41). Bruk en nebbtang til å feste sonden i klemmen(41).

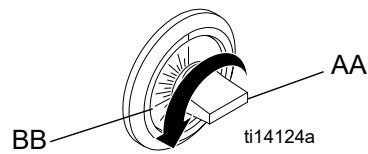
*Stram mutteren (124) med et moment på $0,79-1,69 \text{ N}\cdot\text{m}$ (7-15 in-lb)

MERK: Sjekk at sonden ikke kan komme i kontakt med materialblanderens når den er montert.

4. Dekk kontaktpunktene innvendig og utvendig i kjelens åpning med ildfast mørtel **etter** at sonden er montert og låst i stilling med mutteren og klemmene.
5. **ThermoLazer:** Legg ledningene (242, 243) gjennom monteringsplaten (122) på håndtaket. Bruk en skrutrekker til å montere og stramme ledningene (242, 243) på temperaturkontrollen (162).

ProMelt: Legg ledningene (243, 360) gjennom monteringsplaten (122) på håndtaket. Bruk en skrutrekker til å montere og stramme ledningene (243, 360) på temperaturkontrollen (122).

6. Monter temperaturkontrollen (162) på temperaturkontrollkapselen (205) med de to skruene som fulgte med temperaturkontrollen. Monter overleggsringen (BB) slik at den sitter parallelt med temperatursonden.

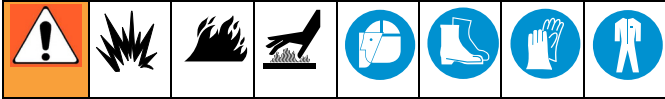


7. Legg ledningene og sondens kapillarrør slik at de ikke blir klemt når temperaturkontrollkapselen (205) monteres på monteringsplaten (122) på ThermoLazer håndtaket.

MERK: Hold sondens kapillarrør i en spiralformet rull for best resultat.

8. Monter temperaturkontrollkapslingen (205) på monteringsplaten på ThermoLazer (122) håndtaket med fire skruer (221).
9. Monter 4-veis plastinnsatsen på temperaturkontrollens aksel.
10. Monter temperaturkontrollknotten (AA) på temperaturkontrollens aksel.
11. Monter glassperlemagasinet (43) og bruk en skrunøkkel til å montere og stramme de fire boltene (139).
12. Koble slangene (189) til glassperlemagasinet (43) og stram slangeklemmene (160) med en skrutrekker.

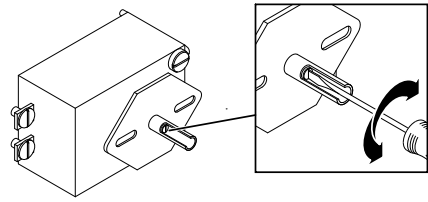
Kalibrering



For å sjekke kalibreringen av kjelens temperaturkontroll:

1. Flytt maskinen til et vindstille sted.
2. Vri temperaturkontrollen til 204° C (400° F).
3. Bland materialet i 4 til 5 minutter.
4. Når kontrollen har stabilisert temperaturen på et jevnt nivå, og brennerne ikke går mer enn en syklus i minuttet, stikk den fjernkalibrerte temperatursonden inn i materialet, direkte ved siden av kjelens temperaturkontrollsonde.
5. Sammenligne temperaturen til den fjernkalibrerte temperatursonden med temperaturinnstillingen på temperaturkontrollen.

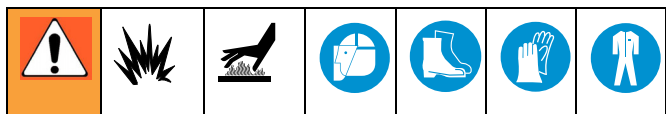
6. Hvis temperaturkontrollens innstilling er lavere enn den fjernkalibrerte temperaturinnstillingen på temperatursonden, dreier justeringsskruen med urviseren. Hver 1/4 tommers omdreining vil forandre temperaturen med 19,4° C (35° F).



7. Hvis temperaturkontrollens innstilling er høyere enn den fjernkalibrerte temperaturinnstillingen på temperatursonden, dreier justeringsskruen mot urviseren--Hver 1/4 tommers omdreining vil forandre temperaturen med 19,4° C (35° F).
8. Sjekk kalibreringen på nytt ved å vri temperaturkontrollen til 210° C (410° F) og gjenta trinnene 3-7.

Kjelens termometer

Utskifting



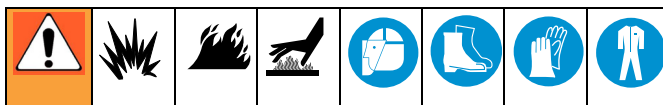
MERK: Termometeret kan kun skiftes ut mens materialet i kjelen er varmt. Hvis materialet i kjelen er kaldt, vil det klebe seg til sonden og forårsake at sonden løsriver seg fra termometeret når det skrues ut.

1. Tøm nok materiale ut av kjelen til at materialnivået ligger litt nedenfor termometersonden (162) (ca. 1 tomme med materiale).
2. Skru termometeret (38) ut av koblingen i kjelen.
MERK: Se på innsiden av kjelen for å sjekke at sonden roterer med samme hastighet som termometeret når du skrur det løs. Hvis sonden er treg, bruk den håndholdte blåselampen til å varme den og materialet slik at den kan dreie fritt.

Montering

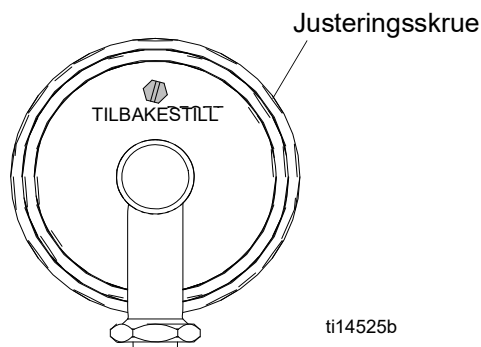
1. Ha rørtetning på termometergjengene (38).
2. Sett det nye termometeret i koblingen i kjelen og stram det. **MERK:** Sjekk at fronten på termometeret vender mot fronten av maskinen slik at det er lett synlig (ca. 15 graders vinkel).

Kalibrering



For å sjekke kalibreringen av kjelens termometer:

1. Flytt ThermoLazer til et vindstille sted.
2. Vri temperaturkontrollen til 204° C (400° F).
3. Bland materialet i 4 til 5 minutter.
4. Når kontrollen har stabilisert temperaturen på et jevnt nivå, og brennerne ikke går mer enn en syklus i minuttet, stikk den fjernkalibrerte temperatursonden inn i materialet, direkte ved siden av kjelens temperaturkontrollsonde.
5. Sammenligne temperaturen til den fjernkalibrerte temperatursonden med termometeret.
6. Hvis kjelens termometer viser en lavere temperatur enn den fjernkalibrerte temperatursonden, drei justeringsskruen mot urviseren.



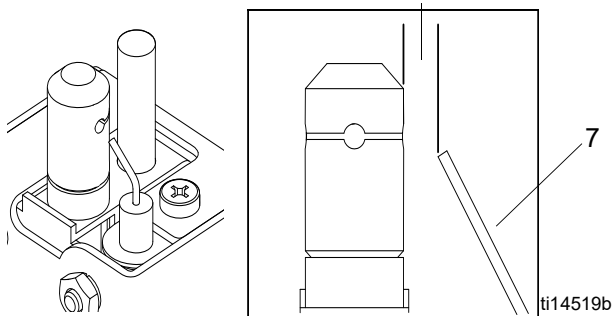
7. Hvis kjelens termometer viser en høyere temperatur enn den fjernkalibrerte temperatursonden, drei justeringsskruen med urviseren.

Justering av elektrodeavstanden til kjelens pilottenner

(Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt)

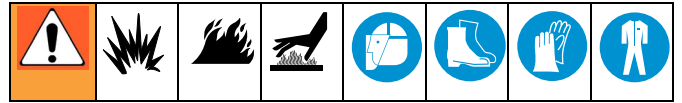
1. Løsne skruene (231).
2. Drei tennerelektroden (7) helt til avstanden måler 0,43 til 0,51 cm (0,17 til 0,20 tommer).
3. Stram skruen (231).

0,43 til 0,51 cm (0,17 til 0,20 tommer)



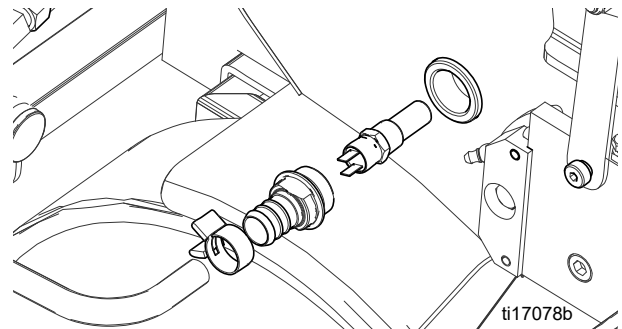
Skifte av kjelens overtemperaturbryter

(kun ProMelt)



Demontering

1. Skru bryterfestet av kjelen. **MERK:** Unngå at ledningshylsen vrir seg ved å dreie hylsen i motsatt retning mens du dreier bryterfestet.
2. Koble ledningene fra bryterterminalene.



3. Skru løs bryteren og ta den av.

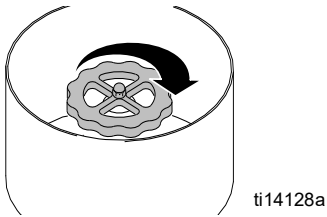
Montering

1. Smør antiskjæringsfett (LPS-04110 eller tilsvarende) på bryteren (339).
2. Monter bryteren og stram den med et moment på 13,6- 15,8 N•m (120 - 140 in-lb).
3. Smør antiskjæringsfett (LPS-04110 eller tilsvarende) på bryterfestene (343).
4. Koble ledningene (359 og 360) til bryteren).
5. Monter bryterfestet og stram det med et moment på 20,3 - 22,6 N•m (180 - 200 in-lb).
MERK: Unngå at ledningshylsen vrir seg ved å dreie hylsen i motsatt retning mens du dreier bryterfestet.

Skifte av termosøyle

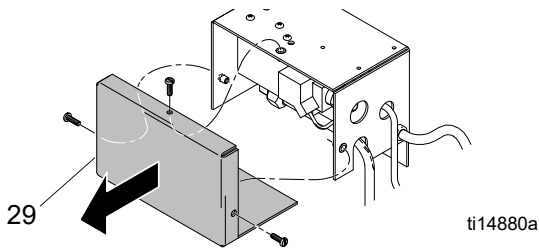
Demontering

1. Steng gassventilen på propantanken og koble fra slangen.

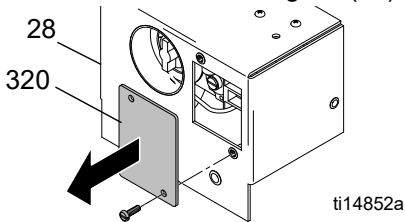


2. Fjern dekslet (29) bak på kapslingen til sikkerhetsventilens for gass.

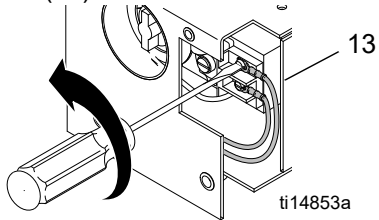
ThermoLazer 300TC/ProMelt vist



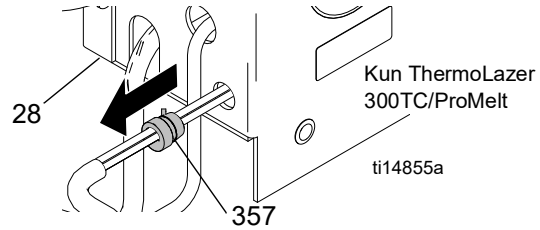
3. Fjern dekslet (320) fra kapslingen til sikkerhetsventilens for gass (28).



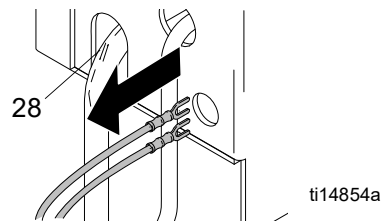
4. Koble termosøylens ledninger fra sikkerhetsventilens for gass (13).



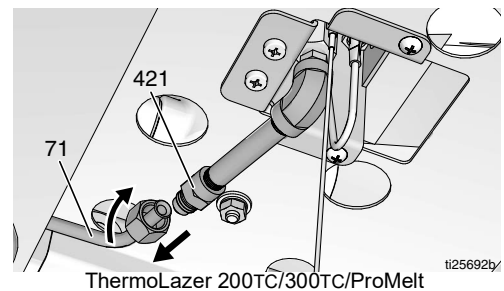
5. Fjern ledningenes strekkavlastningsfeste (357) fra kapslingen til sikkerhetsventilens for gass (28).



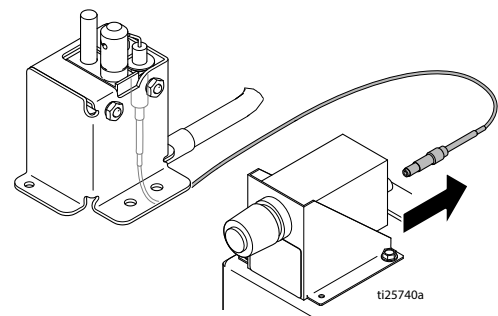
6. Trekk termosøylens ledning ut av kapslingen til sikkerhetsventilens for gass (28).



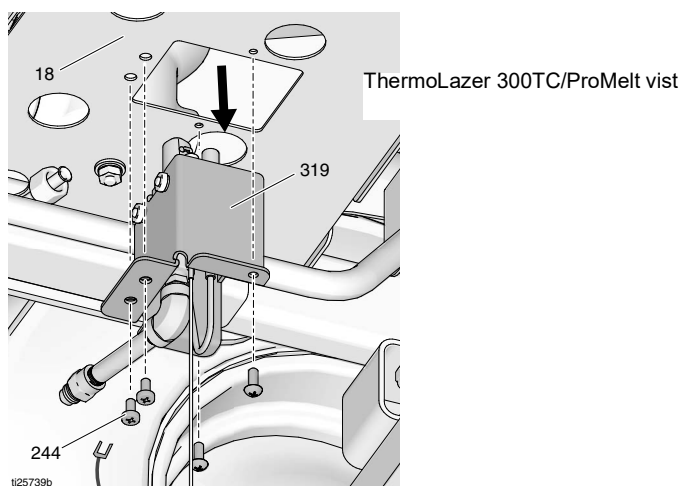
7. Koble fra pilotgassledningen (71) fra den utbøyde adapteren (421). Skru bare på mutteren på pilotgasslinjen (71) mens den utbøyde adapteren (421) holdes stille.



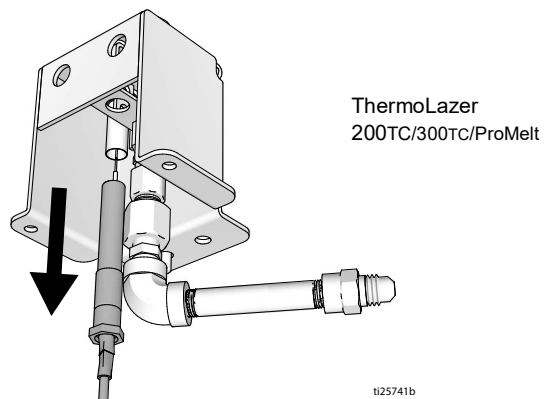
8. **Kun ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Koble fra elektrodeledningen (217) på pulstenningsanordningen (126). Trekk elektroden ut av ledningshylsen.



9. Fjern pilotbrennerens monteringshus (319) fra gassbrennerens monteringsplate (18). Koble fra jordledningen (244).



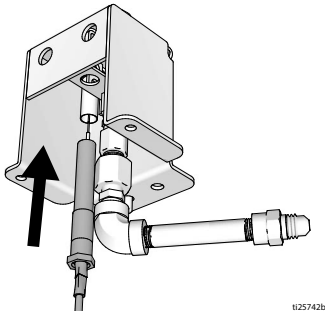
10. Fjern termosøylen (7).



11. Trekk termosøylen ut av ledningshylsen.

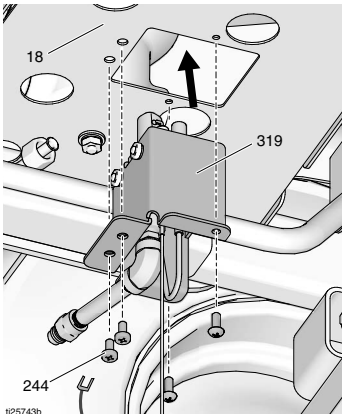
Montering

1. Skift ut termosøylen (7).



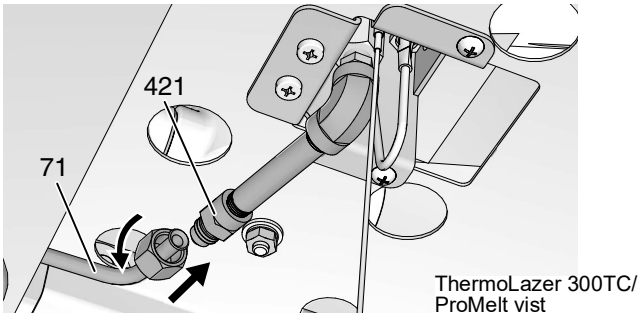
ti25742b

2. Monter pilotbrennerens monteringsplate (319) på gassbrennerens monteringsplate (18). Koble til jordledningen (244).



ThermoLazer 300TC/
ProMelt vist

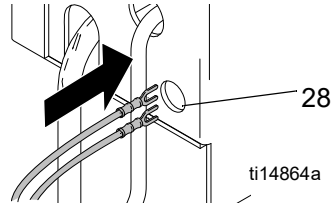
3. Koble pilotgassledning (71) til utbøyd adapter (421).



ThermoLazer 300TC/
ProMelt vist

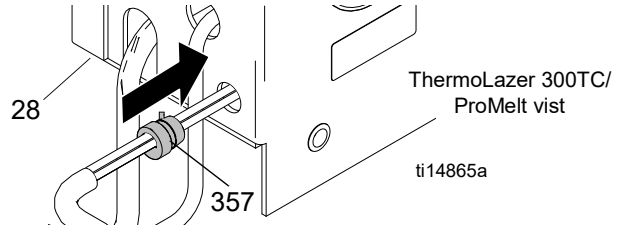
4. Trekk termosøylen gjennom ledningsshylsen.

5. Stikk termosøylens ledning inn i kapslingen til sikkerhetsventilens for gass (28).



ti14864a

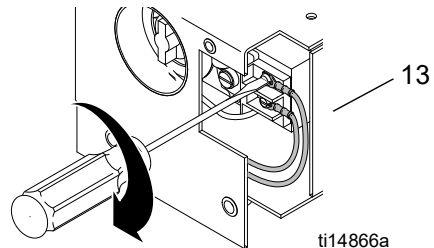
6. Monter strekkavlastningen for ledningene (357) på kapslingen til sikkerhetsventilens for gass (28).



ThermoLazer 300TC/
ProMelt vist

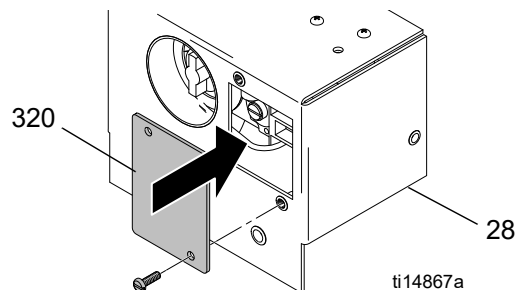
ti14865a

7. Koble termosøylens ledninger til sikkerhetsventilens for gass (13). Se **Koblings skjema** og **Delehåndboken 3A1321** for videre informasjon.



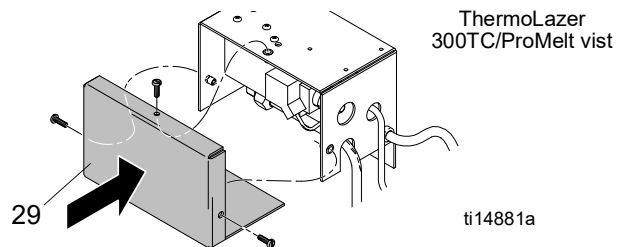
ti14866a

8. Sett dekslet (320) på kapslingen til sikkerhetsventilens for gass (28).



ti14867a

9. Sett det bakre dekslet (29) på kapslingen til sikkerhetsventilens for gass

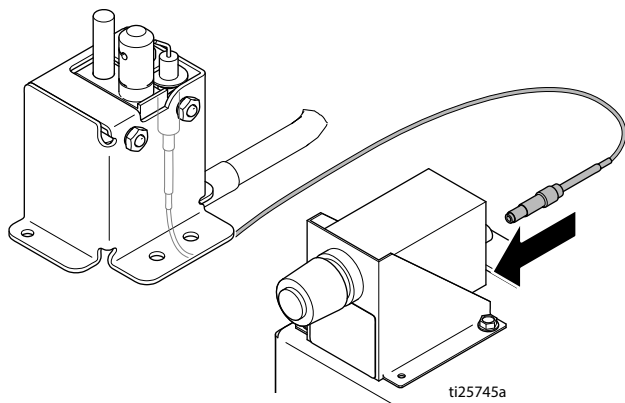


ThermoLazer
300TC/ProMelt vist

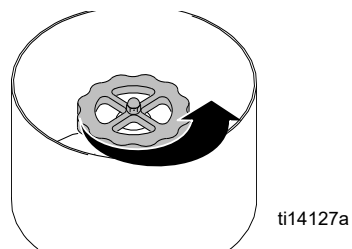
ti14881a

10. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Trekk elektrodeledningen gjennom ledningshylsen.

11. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Koble elektrodeledningen til pulsteningen. v



12. Koble til slangen og drei ventilen på propantanken til ON (på).



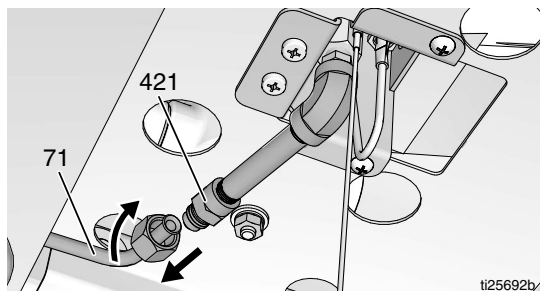
13. Sjekk at det ikke er gasslekkasjer når monteringen er fullført (se **Brukerhåndboken**).

Demontering og montering av elektroden

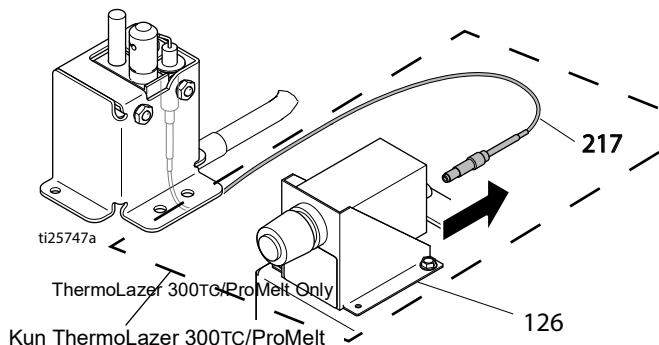
(Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontering

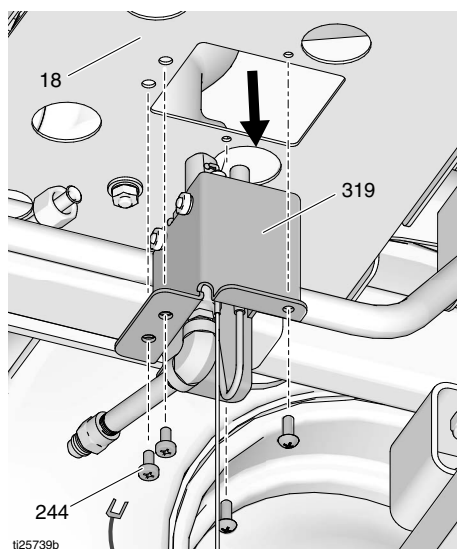
1. Koble fra pilotgassledningen (71) fra den utbøyde adapteren (421). Skru bare på mutteren på pilotgasslinjen (71) mens den utbøyde adapteren (421) holdes stille.



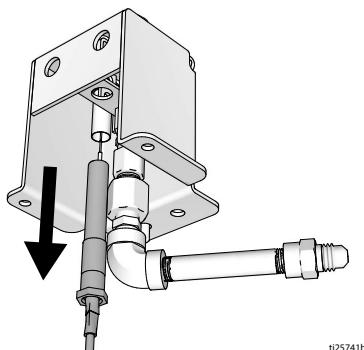
2. Koble fra elektrodeledningen (217) på pulstenningsanordningen (126). Trekk elektroden ut av ledningshylsen.



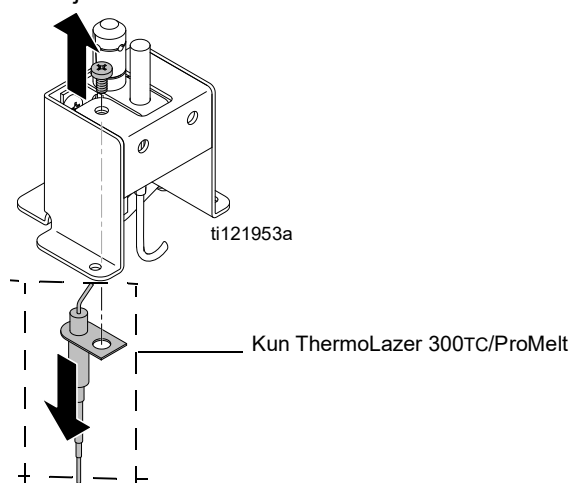
3. Fjern pilotbrennerens monteringshus (319) fra gassbrennerens monteringsplate (18). Koble fra jordledningen (244).



4. Fjern termosøylen (7).

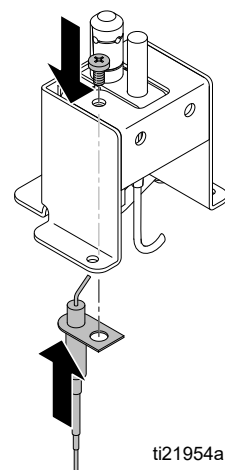


5. Fjern elektroden.

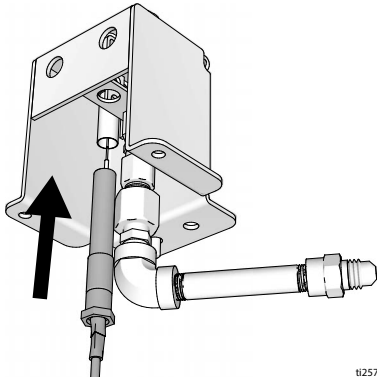


Montering

1. Skift ut elektroden. (Se **Brukerhåndboken** for riktig avstand mellom elektrode og pilotbrenner.)

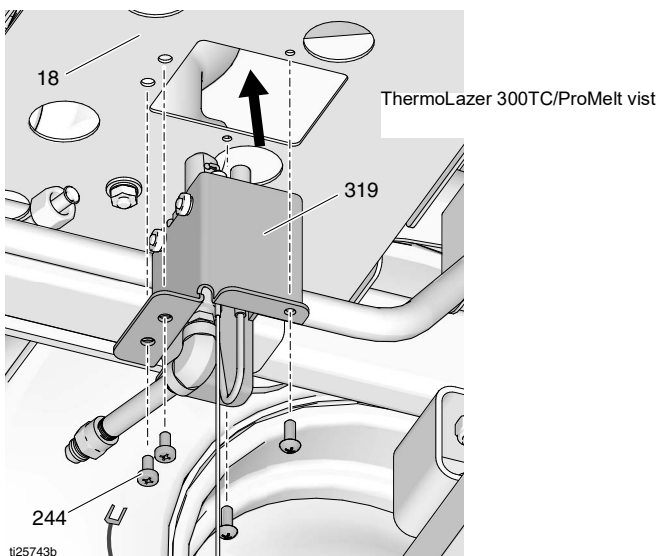


2. Skift ut termosøylen (7).



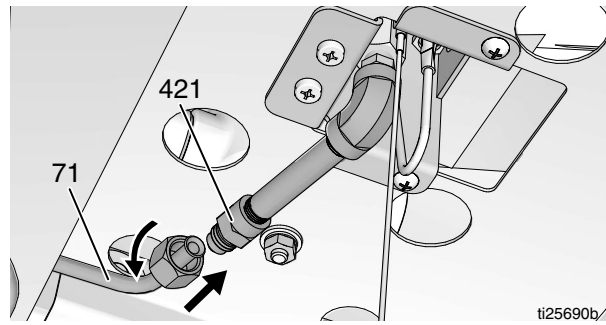
ti25742b

3. Monter pilotbrennerens monteringsplate (319) på gassbrennerens monteringsplate (18). Koble til jordledningen (244).



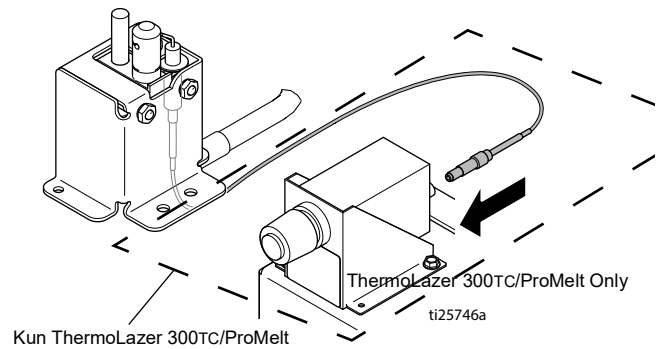
ti25743b

4. Koble pilotgassledning (71) til utbøyd adapter (421).



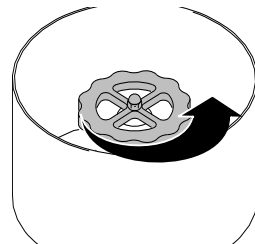
ti25690b/

5. Trekk elektrodeledningen gjennom ledningsshylsen.
6. Koble elektrodeledningen til pulsteningen.



ti25746a

7. Koble til slangen og dreii ventilen på propantanken til ON (på).



ti14127a

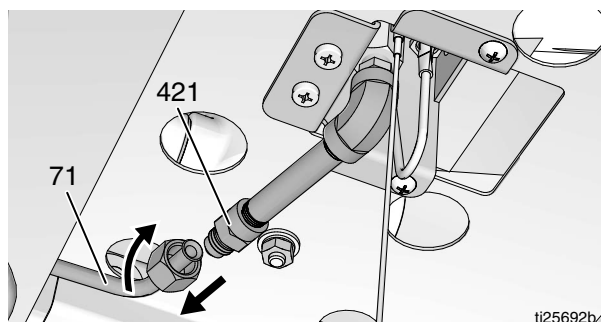
8. Sjekk at det ikke er gasslekkasjer når monteringen er fullført (se **Brukerhåndboken**).

Pilotbrenner

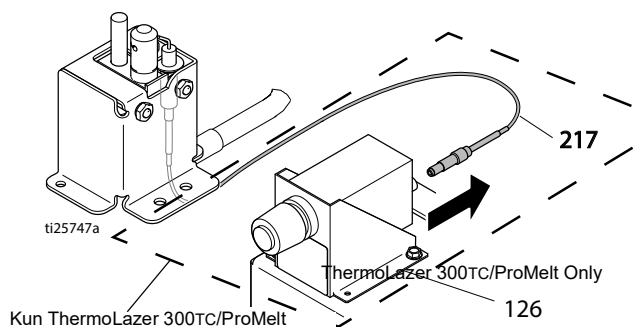
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)

Demontering

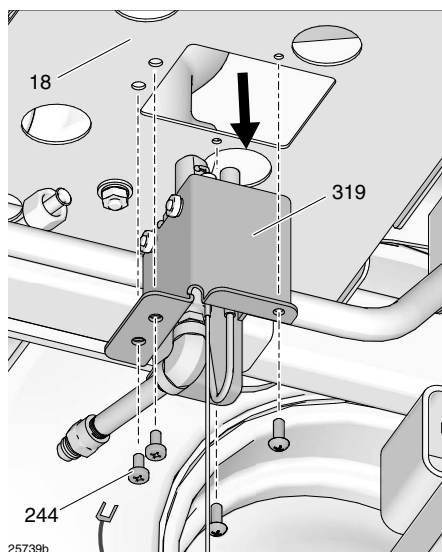
1. Koble fra pilotgassledningen (71) fra den utbøyde adapteren (421). Skru bare på mutteren på pilotgasslinjen (71) mens den utbøyde adapteren (421) holdes stille.



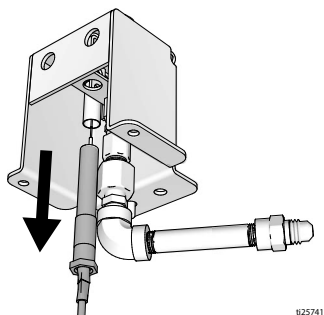
2. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Koble fra elektrodeledningen (217) på pulstenningsanordningen (126). Trekk elektroden ut av ledningshylsen.



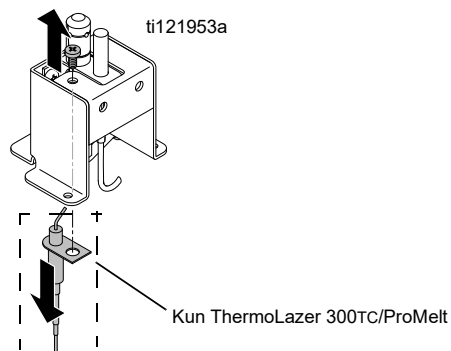
3. Fjern pilotbrennerens monteringshus (319) fra gassbrennerens monteringsplate (18). **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Koble fra jordledningen (244).



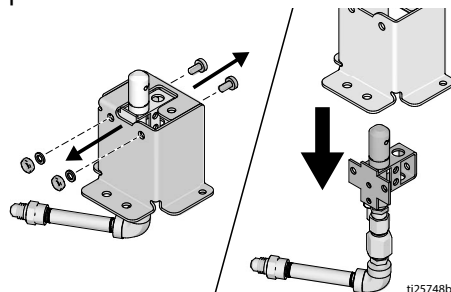
4. Fjern termosøylen (7).



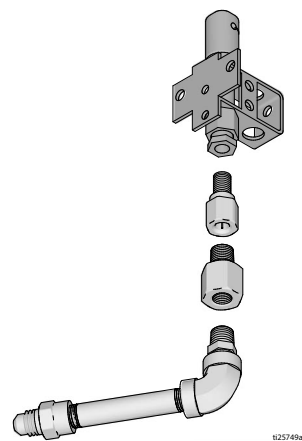
5. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Fjern elektroden.



6. Fjern pilotbrenneren

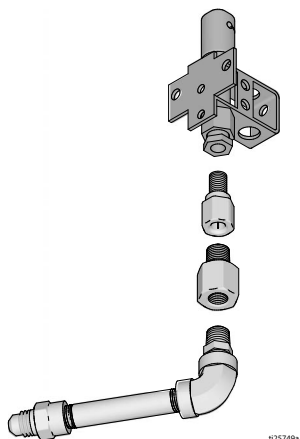


7. Fjern koblinger for pilotbrenner.

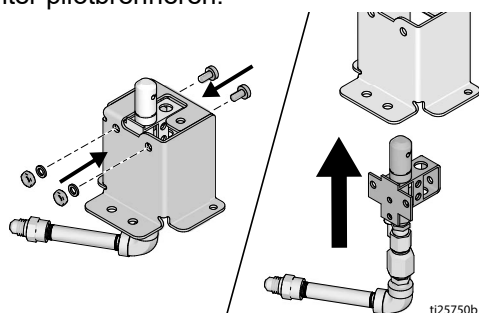


Montering

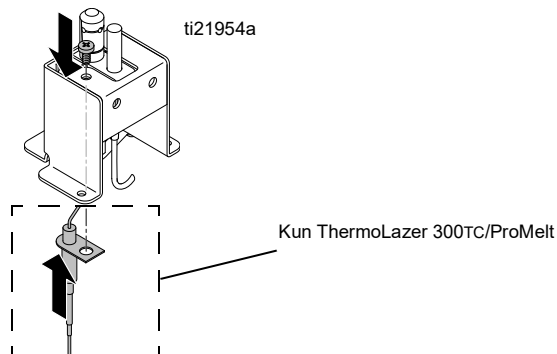
1. Installer pilotbrenner.



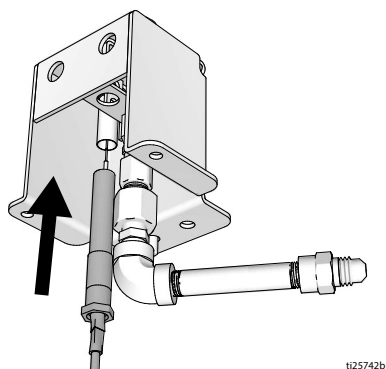
2. Monter pilotbrenneren.



3. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:**
Monter elektroden.

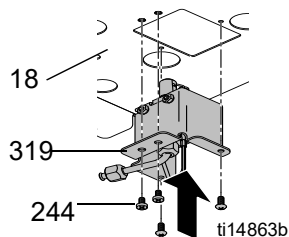


4. Monter termosøylen.

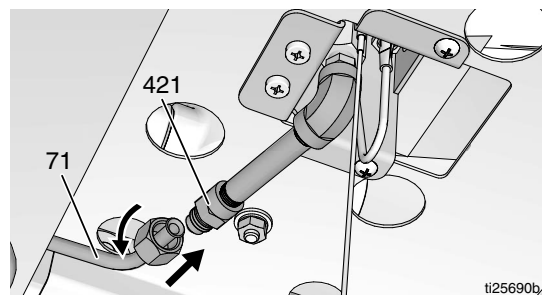


5. Monter pilotbrennerens monteringsplate (319) på gassbrennerens monteringsplate (18).

Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:
Koble til jordledningen (244).

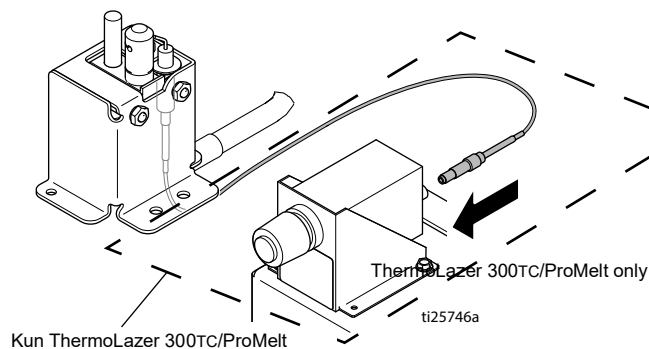


6. Koble pilotgassledning (71) til utbøyd adapter (421).

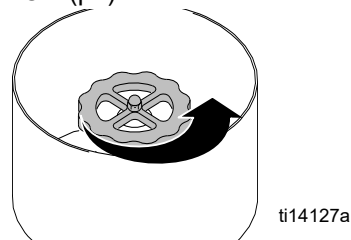


7. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:**
Trekk elektrodeledningen gjennom ledningshylsen.

8. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:**
Koble elektrodeledningen til pulsteningen.



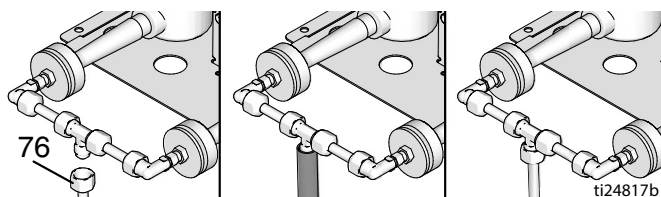
9. Koble til slangen og drei ventilen på propantanken til ON (på)



10. Sjekk at det ikke er gasslekkasjer når monteringen er fullført (se Brukerhåndboken).

Rengjøring av gassledningene til kjelens hovedbrenner

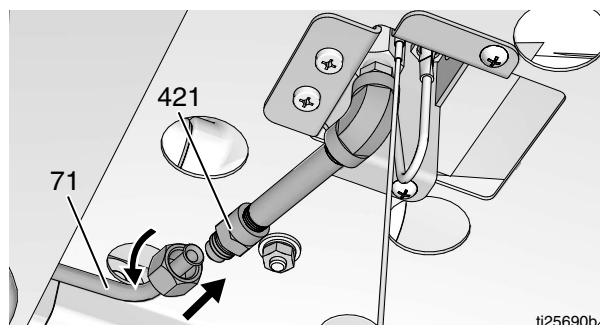
1. Koble gassrørledningen (76) fra t-koblingen (165).
2. Sett gummislangen på gassrørledningens t-kobling (165) og press luft inn i rørledningen med et trykk på 2,1 bar (30 psi).
3. Koble gassrørledningen (76) til t-koblingen (165).
- 4.



ThermoLazer 300TC/ProMelt vist

Rengjøring av gassledningene til kjelens pilotbrenner

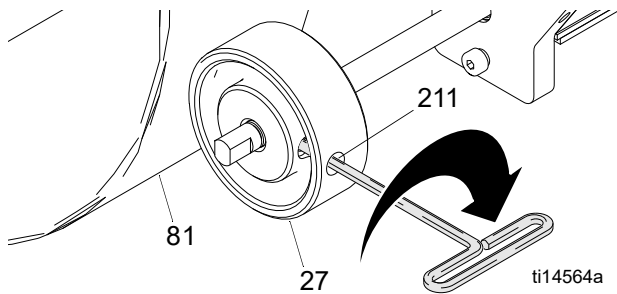
1. Koble fra pilotgassledningen (71) fra den utbøyde adapteren (421). Skru bare på mutteren på pilotgasslinjen (71) mens den utbøyde adapteren (421) holdes stille.
2. Sett gummislange på utbøyd adapter (421) og kjør trykkluft i slangen ved 2,1 bar (30 psi).
3. Koble til gassledning (71) til utbøyd adapter (421).



Festing av glassperlebokshjulet

Drivhjulet (27) må være i direkte kontakt med dekket (89) for at glassperlene skal fordeles på riktig måte. Hvis drivhjulet (27) løsner og/eller begynner å glippe, bruk en sekskantnøkkel til å stramme settskruen (211).

MERK: Sørg for at lufttrykket alltid er 4,14 bar (60 psi) for å sikre optimal kontakt mellom drivhjulet (27) og dekket (81).



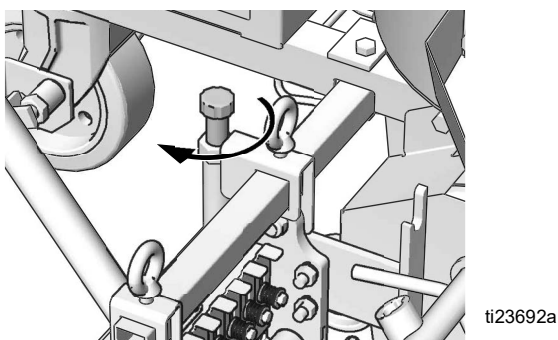
Justering av spenningen i glassperleboksen

(Kun ThermoLazer 200Tc)

La avretterboksen være nede mens du dreier bolten/knotten med urviseren for å øke fjærspenningen.

Sjekk at glassperleboksens hjul er i inngrep med enhetens hjul.

Sett avretterboksen i stillingen STO. Sjekk at glassperlehjulet ikke kommer i kontakt med enhetens hjul. Hvis det gjør det, dreier knotten for å redusere fjærspenningen.

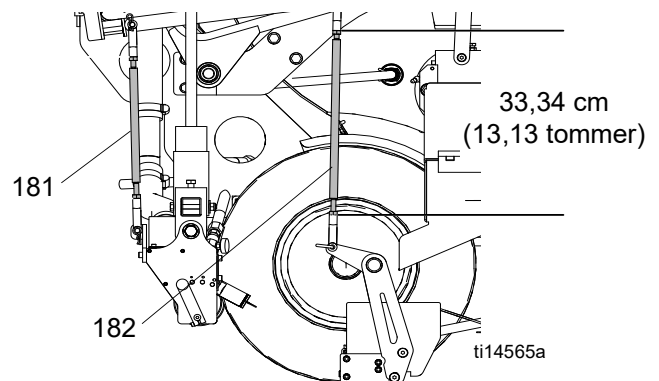


Justering av forbindelsesstag

(Kun ThermoLazer 300Tc/ProMelt)

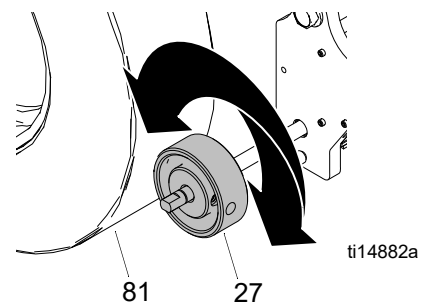
Forbindelsesstagene kan justeres ved å fjerne hårnålssplinten (268) fra sjakkkelbolten, sjakkkelbolten fra sjakkelen (179), løsne mutrene (128), og deretter dreie sjakkelen etter behov for å forlenge eller forkorte stagkoblingene.

Pass på at avretterboksens forbindelsesledd (182) måler 33,34 cm (13,13 tommer) for å sikre riktig påføring av glassperler og termoplast. Pass på å ta mål der mutteren (128) møter sjakkelen (179) når du sjekker om forbindelsesstagets lengde er korrekt.

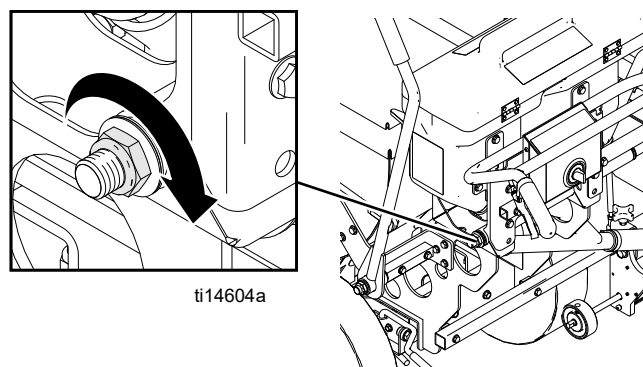
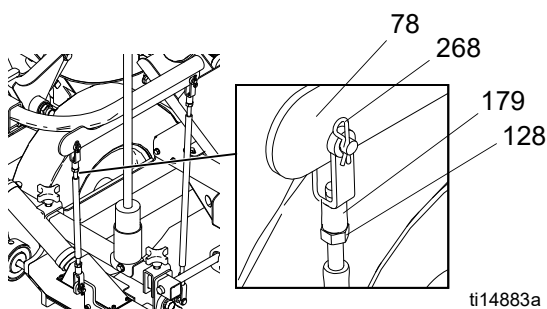


Juster glassperleboksens forbindelsesstag (181) slik at glassperleboksens drivhjul (27) har kontakt med ThermoLazer dekket (81) når avretterboksen er nede (men ikke i åpen stilling). Det vil være nødvendig med et lett trykk på glassperleboksens stag (181) når sjakkkelbolten skal settes inn i sjakkelen (179) og samlestangen (78).

1. La avretterboksen stå nede (men ikke i åpen stilling) mens du dreier glassperlebokshjulet for hånd.



2. Hvis hjulet ikke får ThermoLazer dekket til å dreie både forover og bakover, løsne mutrene (128), ta hårnålssplinten ut av sjakkkelbolten (268), fjern sjakkkelbolten fra sjakkelen (179) og dreier sjakkelen, (179) en omdreining mot urviseren.



3. Koble sjakkelen til samlestangen igjen og drei glassperleboksens hjul for å se om justeringen fikk ThermoLazer til å bevege seg forover og bakover.
4. Fortsett å dreie sjakkelen 1/2 omdreining mot urviseren helt til det roterende glassperlebokshjulet får ThermoLazer til å bevege seg forover og bakover.
5. Stram mutteren (128) mot sjakkelen for å låse fast når den endelige justeringen er utført.

MERK: Forbindelsesstag (182): Hvis du skifter fra SmartDie til SmartDie II, bruk Die Link settet 24J714.

Avretterboks/glassperlebo ksaktuator

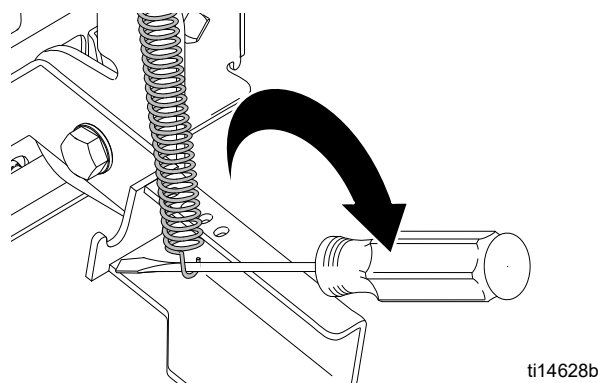
(Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Hvis aktuatorens til avretterboksen/glassperleboksen ikke holder seg i stillingen "nede og låst", må 3/4-16 låsemutteren justeres ved å dreie den 1/4 til 1/2 omdreining med urviseren eller til aktuatorens ikke kan rotere fritt.

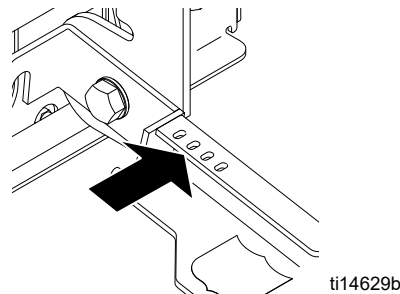
Belastning av avretterboksens svingarm (Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Avretterboksens svingarm må forhåndsbelastes for å sikre at døren lukkes helt før avretterboksen løftes opp fra bakken. Belastningen må økes hvis det er lekkasje fra avretterboksen når den lukkes og løftes.

1. Huk av fjæren (199) på svingarmen i bunnen av boksen.



2. Flytt fjæren på svingarmen i bunnen av boksen til ønsket hull og koble den til igjen. Belastningen vil reduseres når fjæren flyttes innover og økes når den flyttes utover.



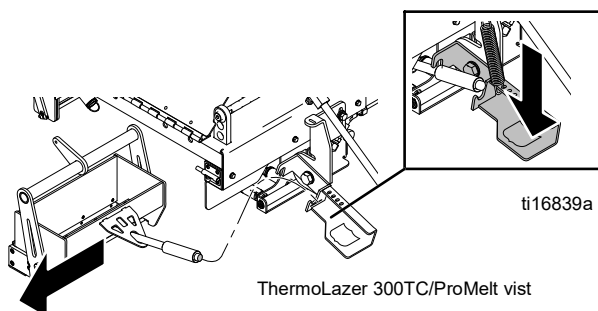
Utskifting av karbidskinne på Smart Die II (300TC/ProMelt)

(1 på hver side)

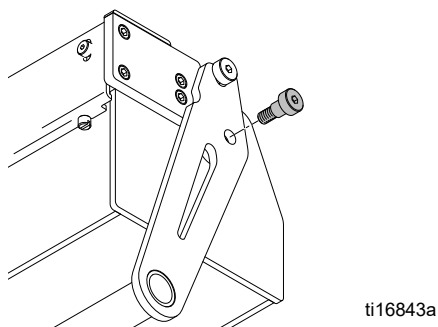
MERKNAD

Karbidstyringene må skiftes ut på en side av gangen. Hvis begge styringene fjernes, vil justeringen gå tapt og avretterboksen må settes sammen igjen av en mekaniker som er godkjent av Graco.

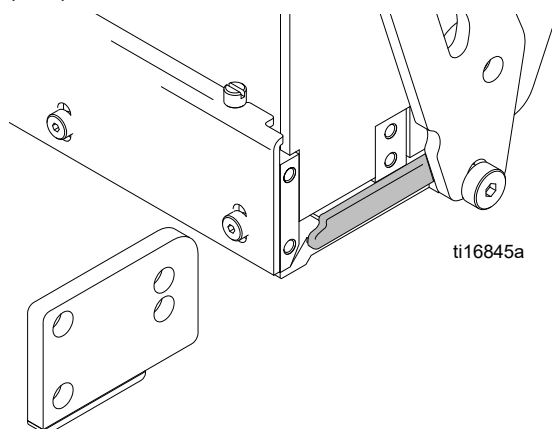
1. Fjern avretterboksen.



2. Skru løs og fjern den øvre svingbolten (511) med en sekskantnøkkel for å frigjøre bøylene (502).

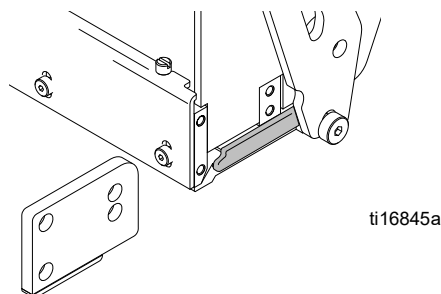


3. Snu enheten opp-ned og bruk en sekskantnøkkel til å fjerne de fire skruene (513), platen og styringen (504).



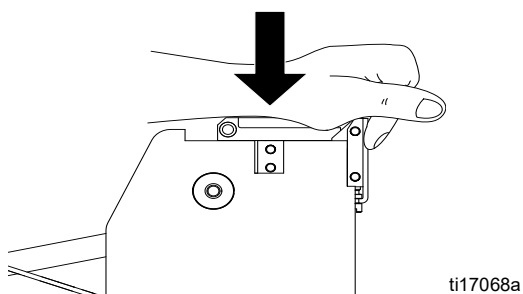
Montering

1. Ha fett i sporet der karbidstyringen sitter.

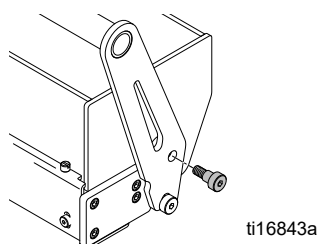


2. Skift ut platen og styringen (504) med ny plate og styring. Se **Delehåndboken** 3A1321.

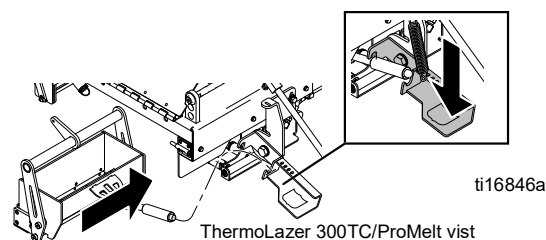
3. Legg trykk på skjærestangen (506) direkte over støttestangen (509). Bruk en sekskantnøkkel til å sett inn og stramme de fire skruene (513). Det skal ikke være noe mellomrom mellom skjærestangen og støttestangen ved pålegging av trykk.



4. Bruk en sekskantnøkkel til å sette inn og stramme svingbolten (511) på bøylene (502).



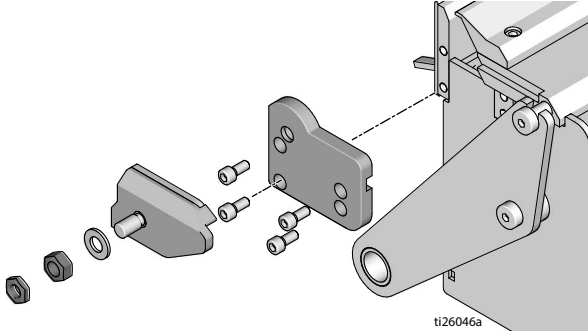
5. Monter avretterboksen.



Utskifting av karbidskinne på FlexDie (200/200TC)

Demontering

1. Fjern avrettingsboks.
2. Snu valsen opp-ned, bruk så en 16 mm fastnøkkel til å løsne mutter 17D593 og 105327.
3. Fjern valeskinne 17D502 og 17D504.

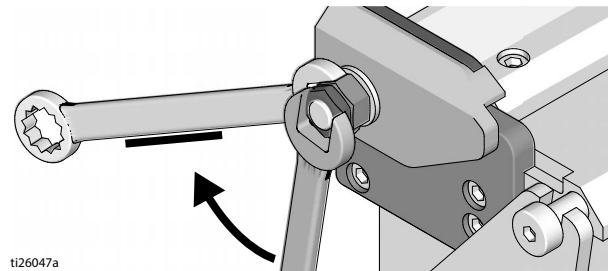


Installasjon

1. Påfør smørefett på innvendig overflate av karbidskinne.
2. Erstatt valeskinne med ny valeskinne.
3. Bruk to 16 mm fastnøkler for å stramme mutrene.
 - a. Stram mutteren 105327 slik at valeskinnen så vidt berører vippebordet.
 - b. Hold fastnøkkelen som er på 105327, bruk en annen 16 mm fastnøkkel til å stramme mutter 17D593.

MERK: Påse at valeskinnen kan rotere fritt etter at mutrene er strammet.

4. Monter avrettingsboks.

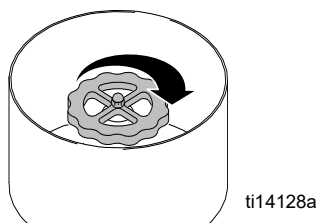


Skifte av kjelens gassregulator

ThermoLazer 200/200TC

Demontering

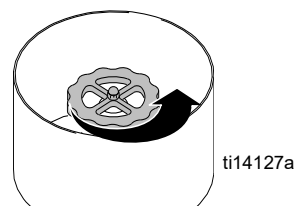
1. Steng ventilen på propantanken.



2. Koble gassforsyningsslangen (a) fra propantanken.
3. Koble gass-slangen (a) fra manifolden (e).

Montering

1. Påfør rørtetting og koble gassledning (a) til manifolden (e).
2. Koble gassledning (a) til en propantank (a).
3. Åpne ventilen på propantanken.



4. Sjekk om det finnes lekkasjer.
5. Sjekk målerens PSI. Måleren skal vise 3 PSI \pm 1. Hvis høyere enn 4 PSI, åpne blåselampens ventil såvidt og sjekk på nytt.

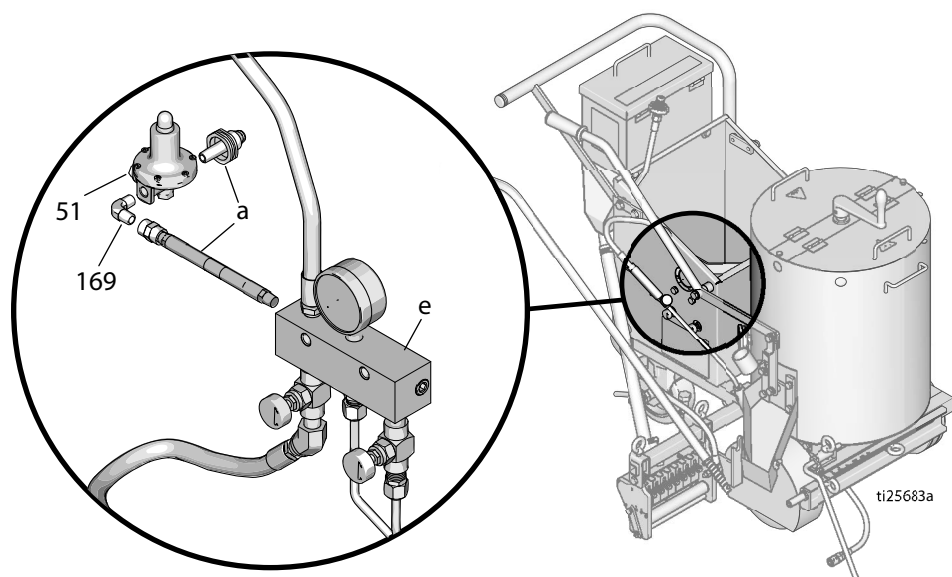
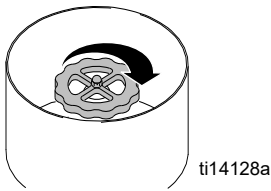


FIG. 1

ThermoLazer 300TC

Demontering

1. Steng den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.



2. Koble gassforsyningsslangen fra propantanken.
3. Koble gassrøret (118) fra festet (410).
4. Skru rørenes undermontasje (408, 409, 410, 415) av kneet (401).
5. Skru gassregulatoren (10) av rørkneet (142).
6. Skru gassregulatoren (10) av festet (64).

Montering

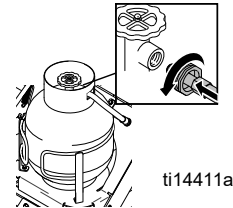
1. Ha rørtetning på festet (64) og skru det inn i den nye gassregulatoren (10). Drei koblingen til den er helt gasstett.

MERK: Sjekk at UT koblingen på regulatoren er koblet til festet (64). **Se Fig. 2.**

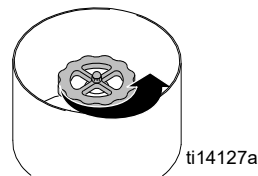
2. Ha rørtetning på rørkneet (142) og skru det inn i den nye gassregulatoren (10). Drei koblingen til den er helt gasstett.

MERK: Sjekk at INN koblingen på regulatoren er koblet til rørkneet (142). **Se Fig. 2.**

3. Ha rørtetning på festet (408) og skru det inn i kneet (401).
4. Koble gassrøret (118) til festet (410). Drei koblingen til den er helt gasstett.
5. Koble gassforsyningsslangen til propantanken.



6. Åpne den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.



7. Sjekk om det er lekkasje i gassledningene (se **Brukerhåndboken**).

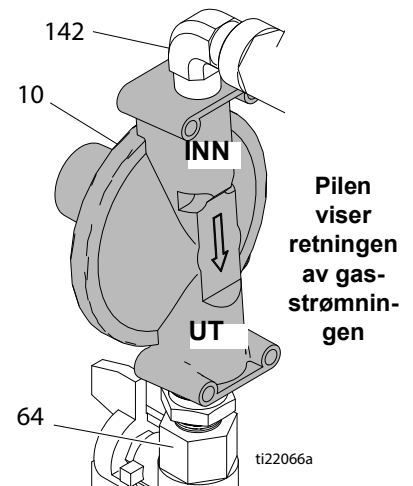
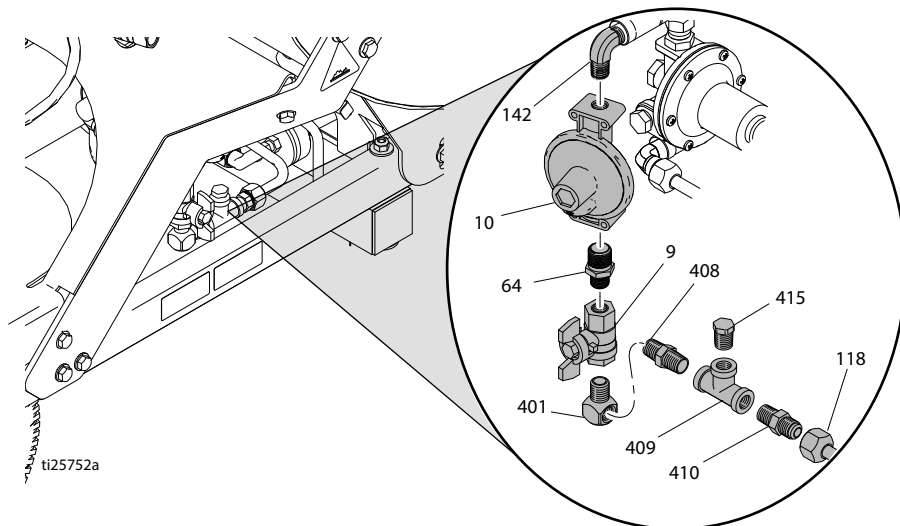
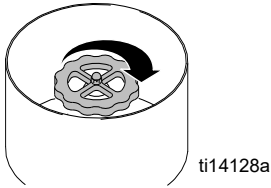


FIG. 2

ThermoLazer ProMelt

Demontering

1. Steng den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.



2. Koble gassforsyningsslangen fra propantanken.
3. Skru måleren (402) av t-koblingen (409).
4. Koble gassrøret (118) fra festet (410).
5. Skru rørenes undermontasje (408, 409, 410) av kneet (401).
6. Skru løs kobling (323) fra rørkneet (142).
7. Skru ut gassregulatoren (10) fra tilkobling (64).

Montering

1. Påfør rørtetting på tilkoblingen (64) og skru inn i gassregulator (10). Skru tilkoblingen til den er gasstett.

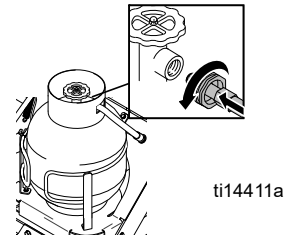
MERK: Sørg for at UT-tilkoblingen til regulatoren er koblet til kobling (64). **Se FIG. 3.**

2. Skru svivelkobling (323) på rørkne (142). Skru tilkoblingen til den er gasstett.

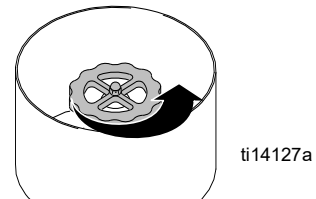
3. Påfør rørtetting til kobling (408) og skru rørmontasje (408, 409, 410) til kne (401). Drei koblingen til den er helt gasstett.

MERK: Sørg for at INN-tilkoblingen til regulatoren er koblet til rørkneet (142). **Se FIG. 3.**

4. Påfør rørtetting til foring (406). Skru måleren (402) inn i t-koblingen (409). Drei koblingen til den er helt gasstett.
5. Koble gassrøret (118) til festet (151). Drei koblingen til den er helt gasstett.
6. Koble gassforsyningsslangen til propantanken.



7. Åpne den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.



8. Sjekk om det er lekkasje i gassledningene (se **Brukerhåndboken**).

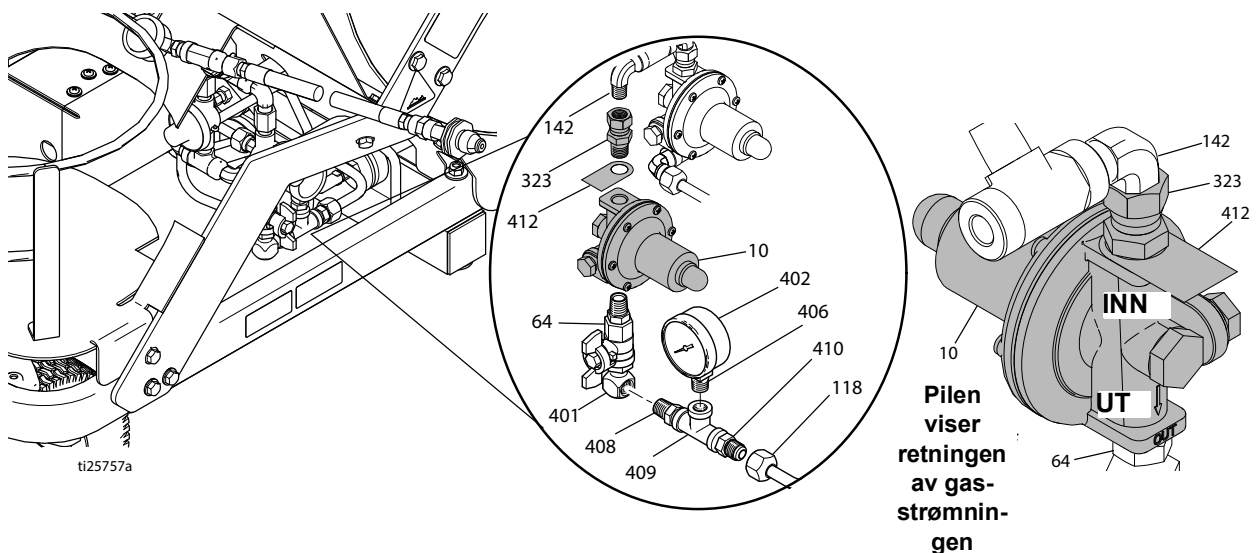
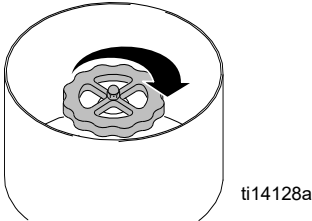


FIG. 3

Skifte av gassregulator i blåselampe- og avretterbrennere (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontering

1. Steng den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.



2. Koble gassforsyningsslangen fra propantanken.
3. Koble fra gassledningen ved nedstrøms rørkne (161).
4. Skru løs svingkobling (323) fra oppstrøms rørkne (142).
5. Skru gassregulatoren (152) av festet (323).
6. Skru ut og fjern gassregulatoren (152) fra oppstrøms rørkne (142).

Montering

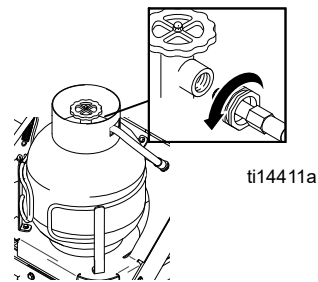
1. Påfør rørtetning til nedstrøms T-rør (12). Skru T-rør (12) med rørkneet (161) til gassregulatoren (152). Skru tilkoblingen til den er gasstett.
2. Ha rørtetning på festet (323) og skru det inn i gassregulatoren (152). Drei koblingen til den er helt gasstett.

MERK: Sørg for at INN-tilkoblingen til regulatoren er koblet til koblingen (323). **Se FIG. 4.**

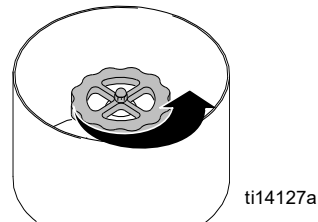
3. Koble svivelkobling (323) til oppstrøms rørkne (142); som er koblet til gassregulator (152). Skru tilkoblingen til den er gasstett.

MERK: Sjekk at INN koblingen på regulatoren er koblet til oppstrøms rørkne (142). **Se FIG. 4.**

4. Koble gassledningen til nedstrøms rørkne (161). Drei koblingen til den er helt gasstett.
5. Koble gassforsyningsslangen til propantanken.



6. Åpne den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.



7. Sjekk om det er lekkasje i gassledningene (se Brukerhåndboken).

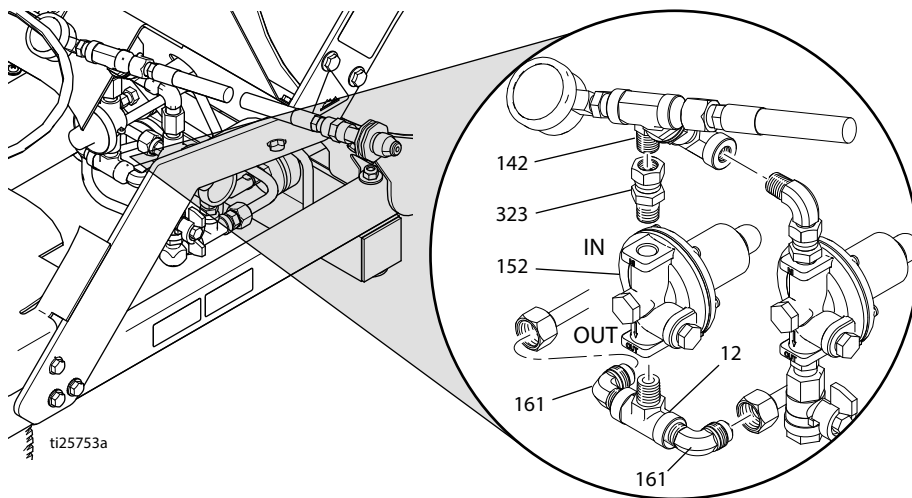
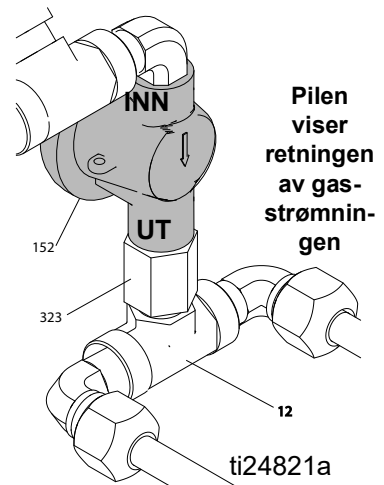


FIG. 4



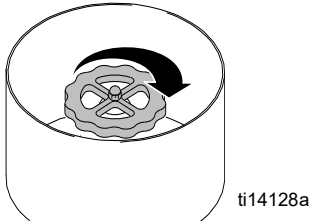
Pilen viser retningen av gassstrømmingen

Bakre avretterboksbrenner

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontering

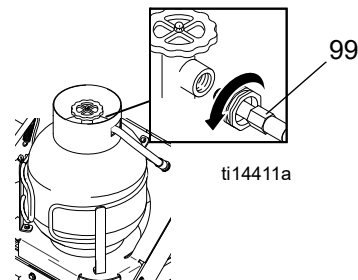
1. Steng den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.



2. Koble gassforsyningsslangen (99) fra propantanken.
3. Koble gassrøret (373) fra festet på ventilen (151).
Se FIG. 5.
4. Fjern festene (104, 109) til brennerens gasskjede monteringsbrakett. Skru løs de seks skruene (115).
Se FIG. 5.
5. Fjern brenner-enheten
6. Fjern fjærringene (75) fra gassmanifolden. **Se FIG. 5.**

Montering

1. Monter brennermanifolden i monteringsbraketten (104, 109). Fest med fjærringene (75). **Se FIG. 5.**
2. Monter brenner-enheten med monteringsbraketten i glassperleboksen.
3. Koble brennerslangen (98) til ventilfestet (151).
4. Koble gassforsyningsslangen (99) til propantanken.



5. Åpne den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.

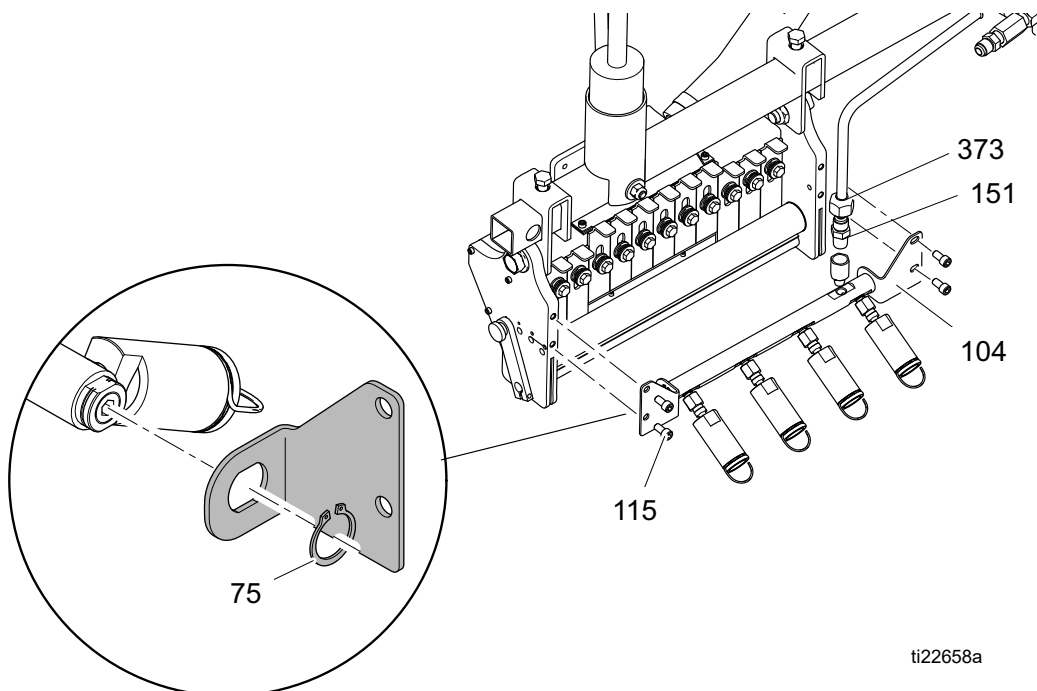
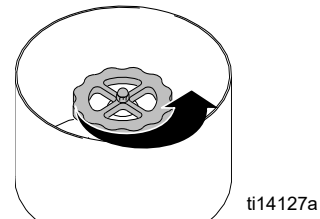


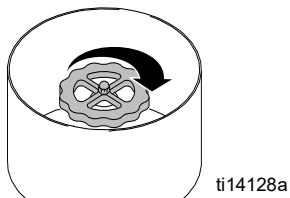
FIG. 5

Fremre avretterbrenner

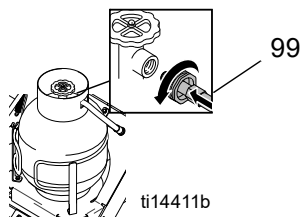
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontering

1. Steng den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.

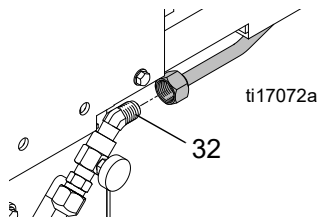


2. Koble gassforsyningsslangen fra propantanken.

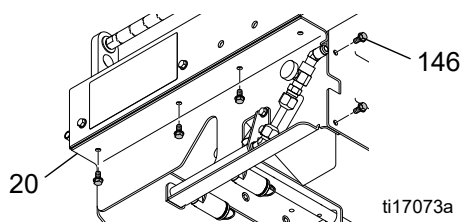


3. Fjern avretterboksen fra avretterhuset (se **Brukerhåndboken**).

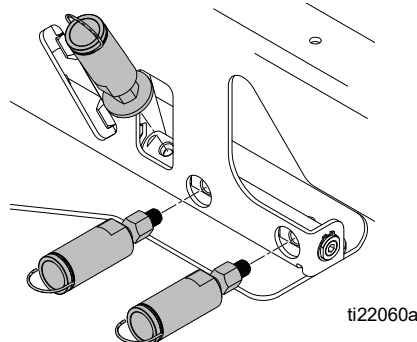
4. Koble gassrøret fra 45° kneet (32).



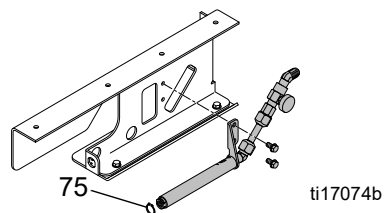
5. Skru løs festene (146) i fremre avretterhus og fjern det fremre huset (20).



6. Fjern avretterbrennerne.



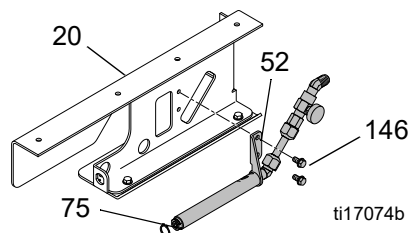
7. Fjern fjærringen (75) på gassmanifolden.



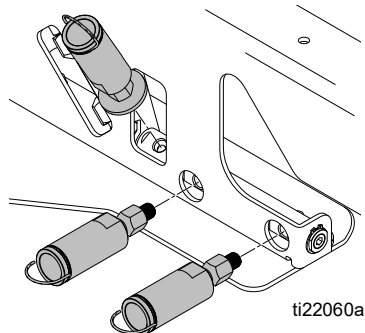
8. Skru løs gassmanifoldens monteringsbrakettfester (uten brennerne) (146) og fjern brenner-enheten (uten brennerne) fra fremre avretterhus (20).

Montering

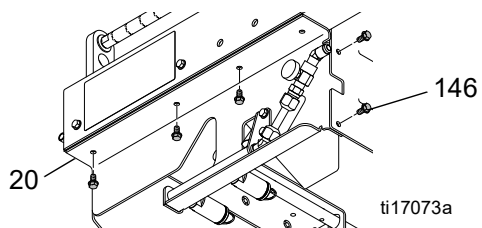
1. Monter gassmanifolden (uten avretterbrennerne) i brakettstøttemanifolden (52) og skru gassmanifoldens monteringsbrakett på fremre avretterhus (20) med festene (146).



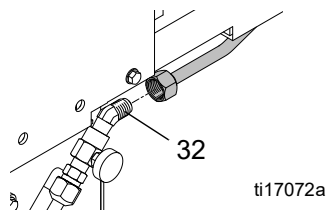
2. Monter avretterbrenneren.



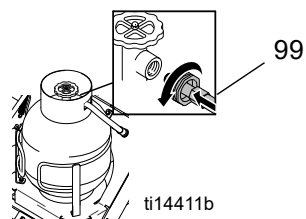
3. Monter fjærringen på gassmanifolden (75).
4. Monter fremre avretterhus (20) på avretterhuset. Fest med festene (146).



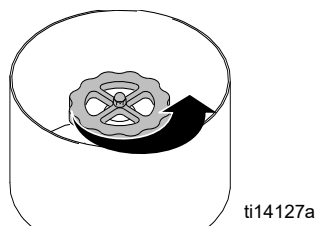
5. Koble gassrøret til 45° kneet (32).



6. Koble gassforsyningsslangen (99) til propantanken.



7. Åpne den manuelle avstengningsventilen for gass på propantanken.



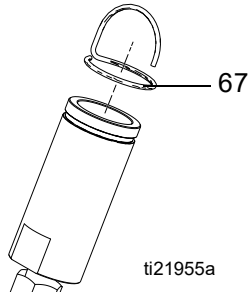
Avretterbrenner

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

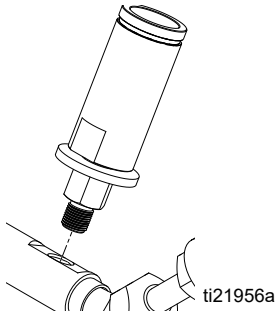
Avretterbrenner (1) med vertikal front

Demontering

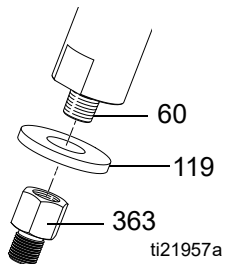
1. Fjern avretterbrennerens flammeindikator (67).



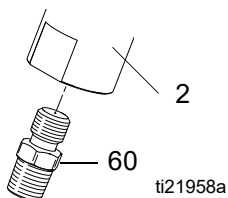
2. Skru avretterbrenneren og munningen av gassmanifolden.



3. Skru adapterfestet (363) av munningens feste (60). Fjern skiven fra munningen (119).



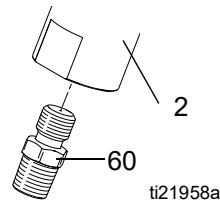
4. Skru munningens feste (60) av avretterbrenneren (2).



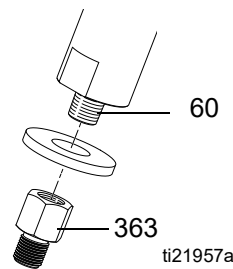
Montering

1. Ha varrefast gjengetetning på munningens 3/8-16 gjenger (60) og skru den inn i brenneren (2).

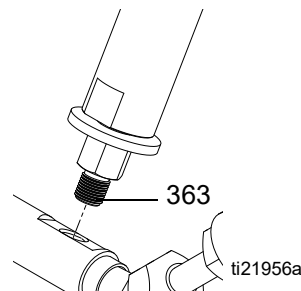
MERK: Munningens ende med det minste hullet skal skrues inn i avretterbrenneren.



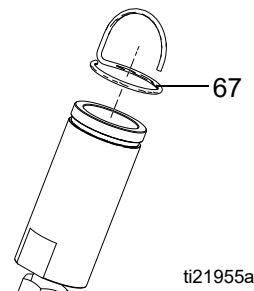
2. Ha rørtetning på 1/8 tommers NPT gjengene på munningens feste (60) og skru det på adapterfestet (363). Sett skiven på munningen (60).



3. Ha rørtetning på 1/8 tommers NPT gjengene på adapterfestet (363) og skru det inn i gassmanifolden.



4. Monter avretterbrennerens flammeindikator (67).

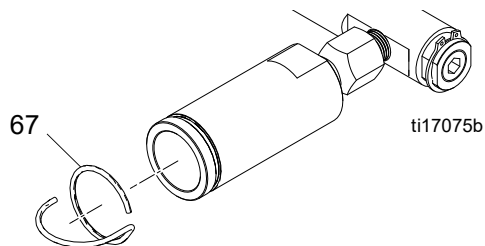


Avretterbrenner

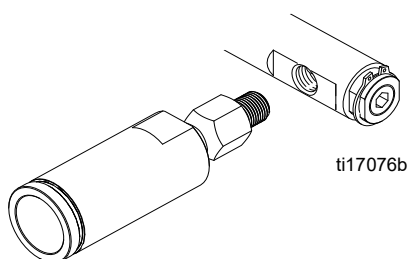
Horisontal(e) avretterbrenner(e)

Demontering

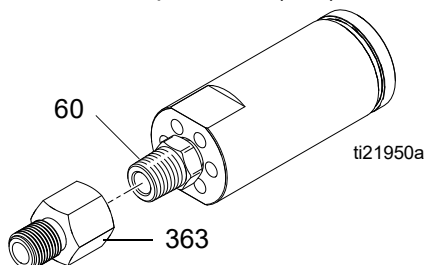
1. Fjern avretterbrennerens flammeindikator (67).



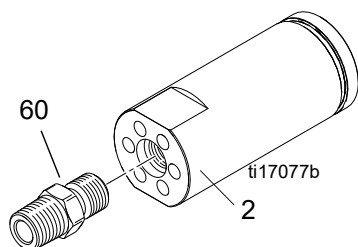
2. Skru avretterbrenneren og munningen av gassmanifolden.



3. Skru adapterfestet (363) av munningens feste (60).

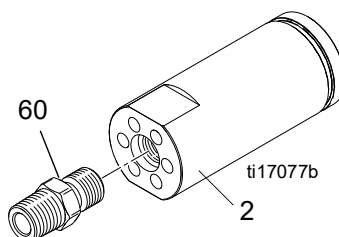


4. Skru munningens feste (60) av avretterbrenneren (2).

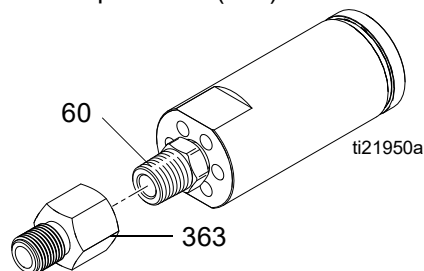


Montering

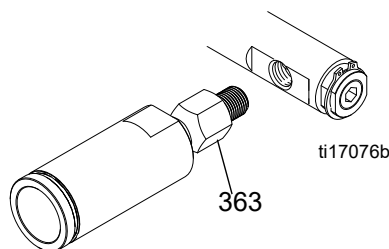
1. Ha varmetett gjengetetning på munningens 3/8-16 gjenger (60) og skru den inn i brenneren (2).
MERK: Munningens ende med det minste hullet skal skrues inn i avretterbrenneren.



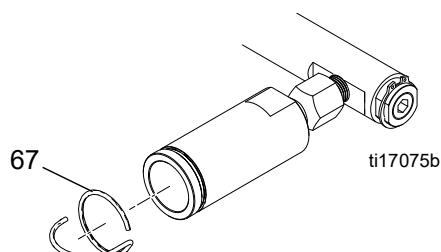
2. Ha rørtetning på 1/8 tommers NPT gjengene på munningens feste (60) og skru det på adapterfestet (363).



3. Ha rørtetning på 1/8 tommers NPT gjengene på adapterfestet (363) og skru det inn i gassmanifolden.



4. Monter avretterbrennerens flammeindikator (67).



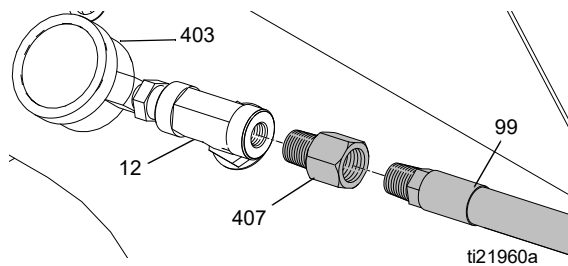
Hovedgassfilter (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontering

1. Skru filterfestet (403) av t-koblingen (12).
2. Skru festet (407) av slangen (99).

Montering

1. Ha rørtetning på slangens 1/4 tommers NPT gjenger (99) og skru den på filterfestet (407).
2. Ha rørtetning på filterfestets 1/4 tommers NPT gjenger (403) og skru den inn i t-koblingen (12).
3. Sjekk om det er lekkasjer i gassledningene.
(Se **Brukerhåndboken**).



Avretterbrennerens filter

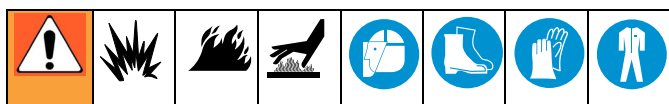
Demontering

1. Se demontering av avretterbrenner, side 32.

Montering

1. Se montering av avretterbrenner, side 32.

Feilsøking



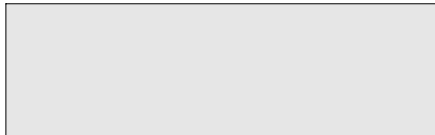
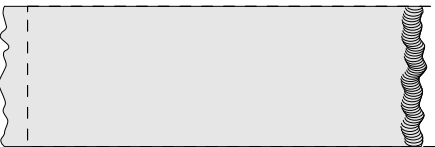
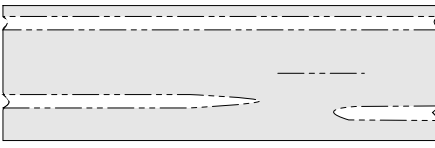
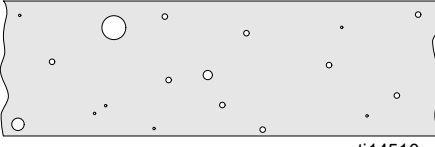

Problem	Årsak	Løsning
Kjelens pilotbrenner tenner ikke eller flammen slukker	Nesten tom eller tom propantank	Bytt med full tank.
	Gassforsyningen er ikke koblet til tanken	Koble til gassforsyningsslangen.
	Propantankens avstengningsventil for gass er stengt	Åpne propantankens avstengningsventil for gass
	Den manuelle avstengningsventilen for gass er stengt	Åpne den manuelle avstengningsventilen for gass.
	Lekkasje i gassrørledninger eller gassrørledninger er frakoblet	Sjekk om det finnes gasslekkasjer. Koble til og stram festene.
	Knotten på kjelens sikkerhetsventil for gass står i feil stilling	Vri knotten til "PILOT" stillingen og trykk den helt inn (se Brukerhåndboken).
	Termosøylen har ikke fått nok tid til å varmes opp	Se Brukerhåndboken .
	Kjelens pilottenner har et svakt batteri	Skift ut delen (se Delehåndboken).
	Kjelens pilotelektrodeavstand er feil	Juster avstanden (se side 11).
	Feil flammelengde og/eller gasstrykk	Juster flammen og trykket (se Reparasjonshåndboken).
	Sterk vind blåser ut flammen	Flytt ThermoLazer vekk fra den sterke vinden. Sjekk at brennerens visningsporter er stengt.
	Brenneren og/eller gassrørledningen er tette	Rens hullene og rørledningene. Alle gassregulatorer må isoleres hvis rørledningen skal renses med trykkluft (se side 6).
	Kjelens sikkerhetsventil for gass fungerer ikke som den skal	Skift ut delen hvis den ikke består diagnosetesten (se side 6).
	Termosøylen fungerer ikke som den skal	Skift ut delen hvis den ikke består diagnosetesten (se side 12).
	Jordledningen til kjelens pilotelektrode er koblet feil	Rens koblingene og stram dem. Skift ut jordledningen hvis den er skadet.
Kjelens pilotelektrodeledning har en kortslutning	Skift ut delen (se Delehåndboken).	
Kjelens pilottenning fungerer ikke som den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).	
Kjelebrennerens regulator fungerer ikke som den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).	
Kjelebrennerne slås av før materialet smelter	Lavt materialnivå	Fyll materiale på kjelen. Når materialnivået når opp til termometeret, vil dette problemet være løst.
Kun ProMelt	Sikkerhetsbryteren for overtemperatur fungerer ikke som den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).

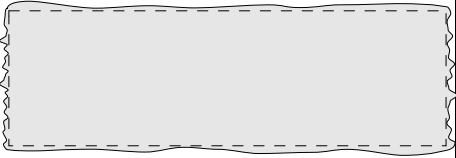

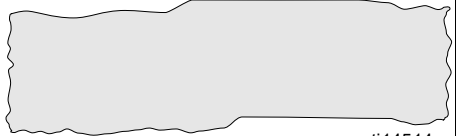

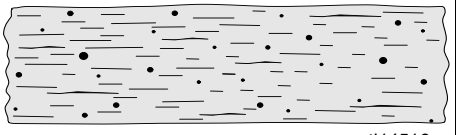

Problem	Årsak	Løsning
Kjelens hovedbrennere tennes ikke eller brenner ikke slik de skal	Knotten på kjelens sikkerhetsventil for gass står i feil stilling	Vri knotten i stillingen ON (på) (se Brukerhåndboken).
	Kjelens temperaturkontrollskive er innstilt på en lavere temperatur enn materialets temperatur	Drei kjelens temperaturkontrollskive til en temperatur som er 13,9° C (25° F) høyere enn materialets temperatur
	Kjelens sikkerhetsventil for gass fungerer ikke som den skal	Se Reparasjonshåndboken og skift ut delen hvis den ikke består diagnosetesten.
	Brenneren og/eller gassrørledningen er tette	Rens hullene og rørledningene. Alle gassregulatorer må isoleres hvis rørledningen skal renses med trykkluft (se side 20).
	Kjelens temperaturkontroll fungerer ikke slik den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).
	Gassrørledningene er koblet fra	Koble til slangene og stram koblingeneSjekk om det finnes gasslekkasjer.
	Feil flammelengde og/eller gasstrykk	Juster flammen og trykket (se side Informasjon om Graco 48).
	Knotten på kjelens sikkerhetsventil for gass står i feil stilling	Skift ut delen (se Delehåndboken).
Kjelens hovedbrennere slås ikke av	Kjelens temperaturkontrollskive er ikke innstilt på en lavere temperatur enn materialets temperatur	Drei kjelens temperaturkontrollskive til en innstilling som er 13,9° C (25° F) (minimum) lavere enn materialets temperatur.
	Kjelens temperaturkontroll fungerer ikke slik den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).
	Kjelens sikkerhetsventil for gass fungerer ikke som den skal	Skift ut delen hvis den ikke består diagnosetesten (se side 6).
Kjelens hovedbrenner slås ikke på	Kjelens temperaturkontrollskive er ikke innstilt på en temperatur som er høyere enn materialets temperatur	Drei kjelens temperaturkontrollskive til en innstilling som er 13,9° C (25° F) (minimum) høyere enn materialets temperatur.
	Kjelens temperaturkontroll fungerer ikke slik den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).
	Kjelens sikkerhetsventil for gass fungerer ikke som den skal	Skift ut delen hvis den ikke består diagnosetesten (se side 6).
	Sikkerhetsbryteren for overtemperatur fungerer ikke som den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).
Termometeret er ikke i samsvar med materialets temperatur i kjelen.	Materialet har ikke nådd temperaturkontrollens innstillingspunkt	La materialet få tid til å nå arbeidstemperaturen.
	Materialet er ikke ferdigblandet	Bland materialet
	Kjølige værforhold eller mye vind	Flytt ThermoLazer vekk fra kulden og vinden. Tøm ut materialet og sjekk termometeret.
	Termometeret er kalibrert feil	Kalibrer termometeret (se side 10).
	Kjelens kontrollknott for kjeletemperatur er kalibrert feil	Se reparasjonshåndboken og skift ut deler som ikke kan kalibreres (se Delehåndboken).
	Termometeret fungerer ikke slik det skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).
	Kjelens temperaturkontroll fungerer ikke slik den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).
	Kjelens sikkerhetsventil for gass fungerer ikke som den skal	Skift ut delen hvis den ikke består diagnosetesten (se side 6).
Feil flammelengde og/eller gasstrykk	Juster flammen og trykket (se side 18).	

Problem	Årsak	Løsning
Avretterboks-brenneren tenner ikke, holder seg ikke tent eller kan ikke forandre varmeutmatningen.	Tom propantank	Bytt med full tank.
	Propantankens avstengningsventil for gass er stengt	Åpne propantankens avstengningsventil for gass.
	Gassforsyningen er ikke koblet til tanken	Koble til gassforsyningsslangen.
	Lekkasje i gassrørledninger eller gassrørledninger er frakoblet	Sjekk om det finnes gasslekkasjer. Koble til og stram festene.
	Justeringsventilen for brennerens regulator/strømningsflamme fungerer ikke som den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).
	Brennerens munning er tett	Rens eller skift ut delen (se Delehåndboken).
	Brenner-enheten fungerer ikke som den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).
Blåselampen tenner ikke	Tom propantank	Bytt med full tank.
	Propantankens avstengningsventil for gass er stengt	Åpne propantankens avstengningsventil for gass.
	Blåselampens manuelle avstengningsventil er stengt	Åpne blåselampens manuelle avstengningsventil.
	Gassforsyningen er ikke koblet til tanken	Koble til gassforsyningsslangen.
	Lekkasje i gassrørledninger eller gassrørledninger er frakoblet	Sjekk om det finnes gasslekkasjer. Koble til og stram festene.
	Blåselampe-enheten fungerer ikke slik den skal	Skift ut delen (se Delehåndboken).
Håndtaket på blanderens sveiv er vanskelig å bevege	Materialet er kaldt	La materialet få tid til å nå arbeidstemperaturen.
	Slitasje på foringer	Skift ut foringene (se Delehåndboken).
	Endene på forbindelsesleddets kulestag trenger smøring	Smør med fett.
	Rusk har satt seg fast mellom blanderen og kjelen	Fjern materialet i kjelen og løsne rusket FORSIKTIG slik at det kan fjernes.
ControlFlow™ sluseventilen er vanskelig å åpne eller lukke	Materialet er kaldt	Varm opp materialet til arbeidstemperatur. Sjekk at termometeret kan beveges fritt.
	Slusen sitter fast i styringene	Sjekk om det sitter overflødig materiale i styringene. Bruk varme ettersom nødvendig for å fjerne det overflødig materiale. Ha på fett for å smøre styringene.
	Slitasje på foringer	Skift ut foringene (se Delehåndboken).
Lekkasje i ControlFlow sluseventilen	Slusen er ikke lukket skikkelig	Lukk slusen skikkelig.
	Rusk har satt seg fast i sluseåpningen	Løsne rusket FORSIKTIG og fjern det.
Lekkasje i avretterboksen	Rusk har satt seg fast i avretterboksens uttømmingsåpning	Løsne rusket FORSIKTIG og fjern det.
	Skitten avretterboks	Rengjør boksen FORSIKTIG . Alle deler som beveger seg må være frie for rusk.
	Feil lengde på samlestagforbindelsen	Juster lengden (se side 21).
	Feil justert avretterboks-/glassperleboksaktuator	Juster spaken (se side 21).
	Slitasje på avretterboksens skjærestang	Skift ut porten (se Delehåndboken).
	Slitasje på sperren til avretterboksens skjærestang	Skift ut rennen (se Delehåndboken).

Problem	Årsak	Løsning
For mye materiale blir liggende igjen når utsprøytingen startes og stoppes	Avretterboksen er ikke justert i forhold til bakken	Se Brukerhåndboken .
	Avretterboksen er åpen når ThermoLazer står stille	Synkronisere bevegelsen til ThermoLazer og avretterboksen.
	Rusk har satt seg fast i avretterboksens uttømmingsåpning	Løsne rusket FORSIKTIG og fjern det.
	Skitten avretterboks	Rengjør boksen FORSIKTIG . Alle deler som beveger seg må være frie for rusk.
Glassperlene fordeles ikke eller fordeles uregelmessig	Lavt glassperlenivå i glassperlemagasinet	Fyll glassperlemagasinet
	Glassperleboksens dør er lukket	Åpne døren ettersom nødvendig for å oppnå ønsket breddemønster.
	Glassperleboksens drivhjul er ikke koblet inn	Fest glassperleboksens hjul (se side 21).
	Glassperleboksens aktiveringshjul	Trekk til. Sjekk trykket (se side 21).
	Rusk har satt seg fast i glassperleboksens uttømmingsåpning	Fjern rusket.
	Rusk har satt seg fast på ThermoLazer dekket eller glassperleboksens hjul	Fjern rusket.
	Fuktighet i glassperlene	Fjern de våte glassperlene. Tørk glassperlemagasinet, glassperleslangene og glassperleboksen. Fyll glassperlemagasinet med tørre glassperler.
Glassperlene tømmes ikke med ønsket strømningshastighet	Glassperleboksens strømningshastighet er feil innstilt	Drei strømningshastighetsspaken i riktig stilling.
	Glassperleboksens aktiveringshjul	Stram hjulet og sjekk dekktrykket (se side 21).
	Glassperleboksens dører er ikke helt åpne	Åpne døren helt.
	Fuktighet i glassperlene	Fjern de våte glassperlene. Tørk glassperlemagasinet, glassperleslangene og glassperleboksen. Fyll glassperlemagasinet med tørre glassperler.
	Fuktig veioverflate	La veioverflaten tørke.
	Ujevn veioverflate	Jevn ut veioverflaten
	Lite materiale i glassperleboksen	Fyll materiale i glassperleboksen
Vanskeligheter med å skyve når glassperleboksen er på bakken	Glassperleboksen er feil justert	Se Brukerhåndboken .

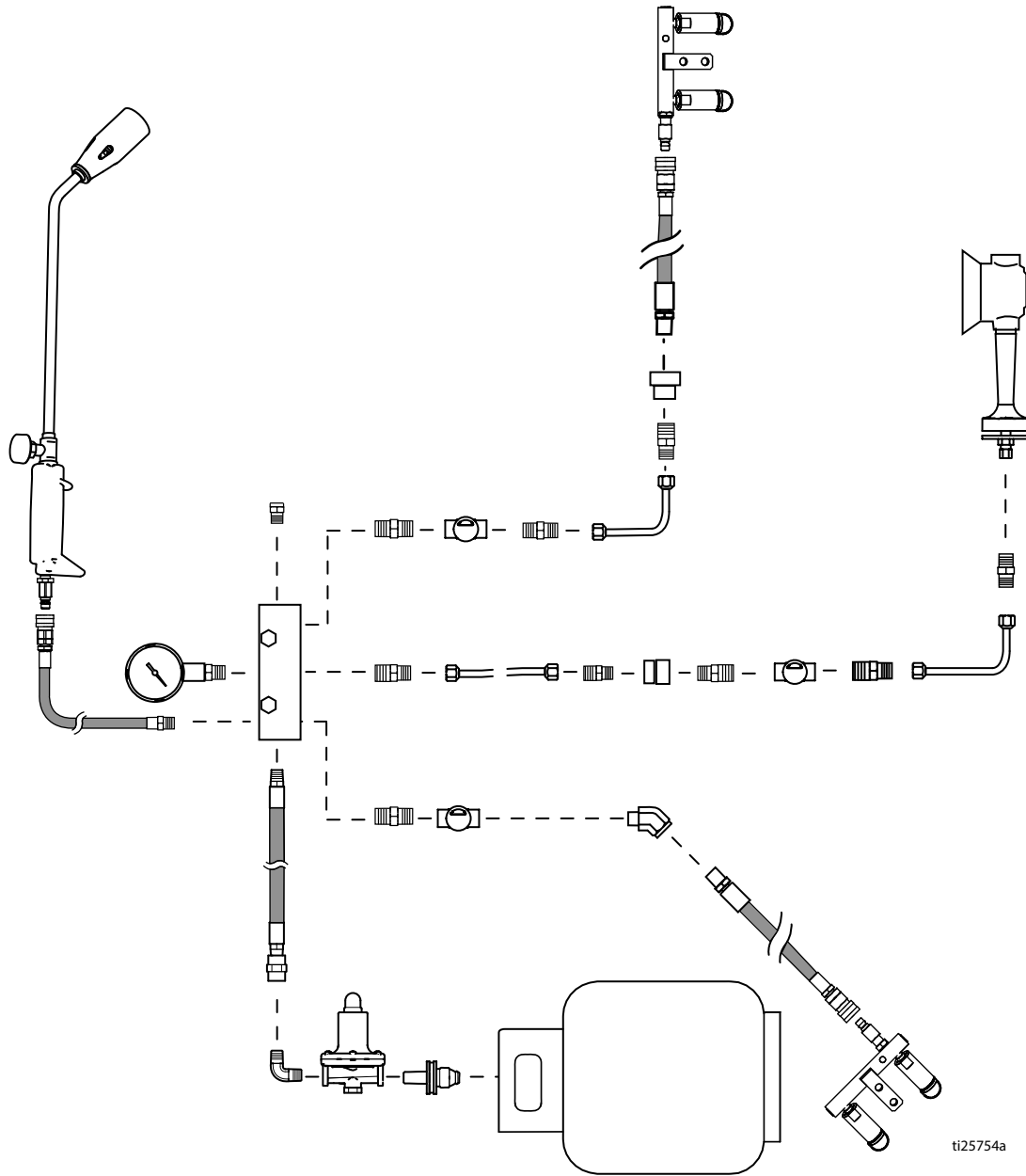
Påføring av materiale

Problem	Årsak	Løsning
Takket linje ved utsprøyting	Skitten avretterboks	Rengjør boksen FORSIKTIG . Uttømmingsåpningen og avretterboksens platestyringer må være frie for rusk.
	Kaldt materiale	Varm opp materialet ettersom nødvendig.
	Oppmerkingshastigheten er for rask	Reduser ThermoLazer hastigheten.
Ujevn materialoverflate ved utsprøyting	Overopphetet materiale	Reduser varmen.
	Fuktig veioverflate	La veioverflaten tørke.
	Ujevn veioverflate	Jevn ut veioverflaten
	Lite materiale i glassperleboksen	Fyll materiale i glassperleboksen
EKSEMPLER:		
<p>Korrekt påføring av linjer vil produsere en full rett linje med skarpe kanter, riktig farge, tykkelse og bredde, med et solid feste til underlaget og med en ensartet refleksivitet.</p>  <p style="text-align: right;">ti14507a</p>		
<p>For dårlig feste (materialet buler ut ved begynnelsen av linjen)</p>  <p style="text-align: right;">ti14508a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Materialet har for lav temperatur • ThermoLazer har for høy hastighet • Rusk på veioverflaten • Overflatetemperaturen er for lav 	<ul style="list-style-type: none"> • Øk materialets temperatur. • Reduser hastigheten til ThermoLazer. • Fjern rusket fra veien. • Vent til veioverflaten blir varmere
<p>Ujevn og bulkete linje</p>  <p style="text-align: right;">ti14509a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Rusk på veioverflaten • Skorpe fra overopphetet materiale • Rusk har satt seg fast i avretterboksen • Materialet dekker ikke høye punkter på veioverflaten 	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern rusket fra veien. • Reduser materialets temperatur. • Fjern rusket fra avretterboksen. • Juster avretterboksens linjetykkelse.
<p>Gassbobler i linjen</p>  <p style="text-align: right;">ti14510a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Fuktighet eller løsemiddel på overflaten • Materialet er overopphetet 	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern løsemidlet fra overflaten. • Reduser materialets temperatur.
<p>Takkete kanter og mellomrom i linjen</p>  <p style="text-align: right;">ti14511a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Materialet har for lav temperatur • ThermoLazer har for høy hastighet 	<ul style="list-style-type: none"> • Øk materialets temperatur. • Vent til værforholdene er slik at fuktigheten forsvinner. • Reduser hastigheten til ThermoLazer.

Problem	Årsak	Løsning
Oppsvulmet, rund linje  ti14512a	<ul style="list-style-type: none"> • Materialet har for høy temperatur. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduser materialets temperatur
Materialet lager skygger på sidene  ti14513a	<ul style="list-style-type: none"> • Ujevn veioverflate • Avretterboksen glir ikke jevnt på underlaget 	<ul style="list-style-type: none"> • Bruk på jevne veioverflater. • Fjern rusk fra avretterboksspakens stag. • Undersøk/skift ut avretterspakens skadde stag/arm.
Linjen er bølgete  ti14514a	<ul style="list-style-type: none"> • Ekstra ujevn veioverflate • Feil bruk av ThermoLazer 	<ul style="list-style-type: none"> • Påfør materialet slik at ujevnhetene ikke innvirker på resultatet. • Bruk korrekt påføringsmetode (forsøk for eksempel å låse svinghjulet).
Sprekker i linjen  ti14515a	<ul style="list-style-type: none"> • Sprekker i veioverflaten • Temperaturstress på grunn av overoppheting • Materialet som påføres er for kaldt • Materialet som påføres er for tynt 	<ul style="list-style-type: none"> • Reparer sprekken. • Reduser materialets temperatur. • Øk materialets temperatur. • Reduser hastigheten til ThermoLazer for å påføre tykkere materiale.
Ujevne kanter og streker i overflaten  ti14516a	<ul style="list-style-type: none"> • Materialet har for lav temperatur • Materialet er overopphetet eller brent • Fuktig veioverflate 	<ul style="list-style-type: none"> • Øk materialets temperatur. • Reduser materialets temperatur. • Vent til veioverflaten er tørr.
Hakkete ender i linjen, materialet drypper mellom linjene  ti14517a	<ul style="list-style-type: none"> • Avretterboksen lukkes ikke helt • Rusk har satt seg fast i avretterboksen • Slitasje på avretterboksens skjærestang • Slitasje på avretterboksrennens skjærestangspærre • Overflatetemperaturen er for lav 	<ul style="list-style-type: none"> • Gjør ren avretterboksen. • Fjern rusk fra avretterboksen. • Skift ut porten på avretterboksen. • Skift ut avretterboksens renne. • Vent til overflatetemperaturen øker.

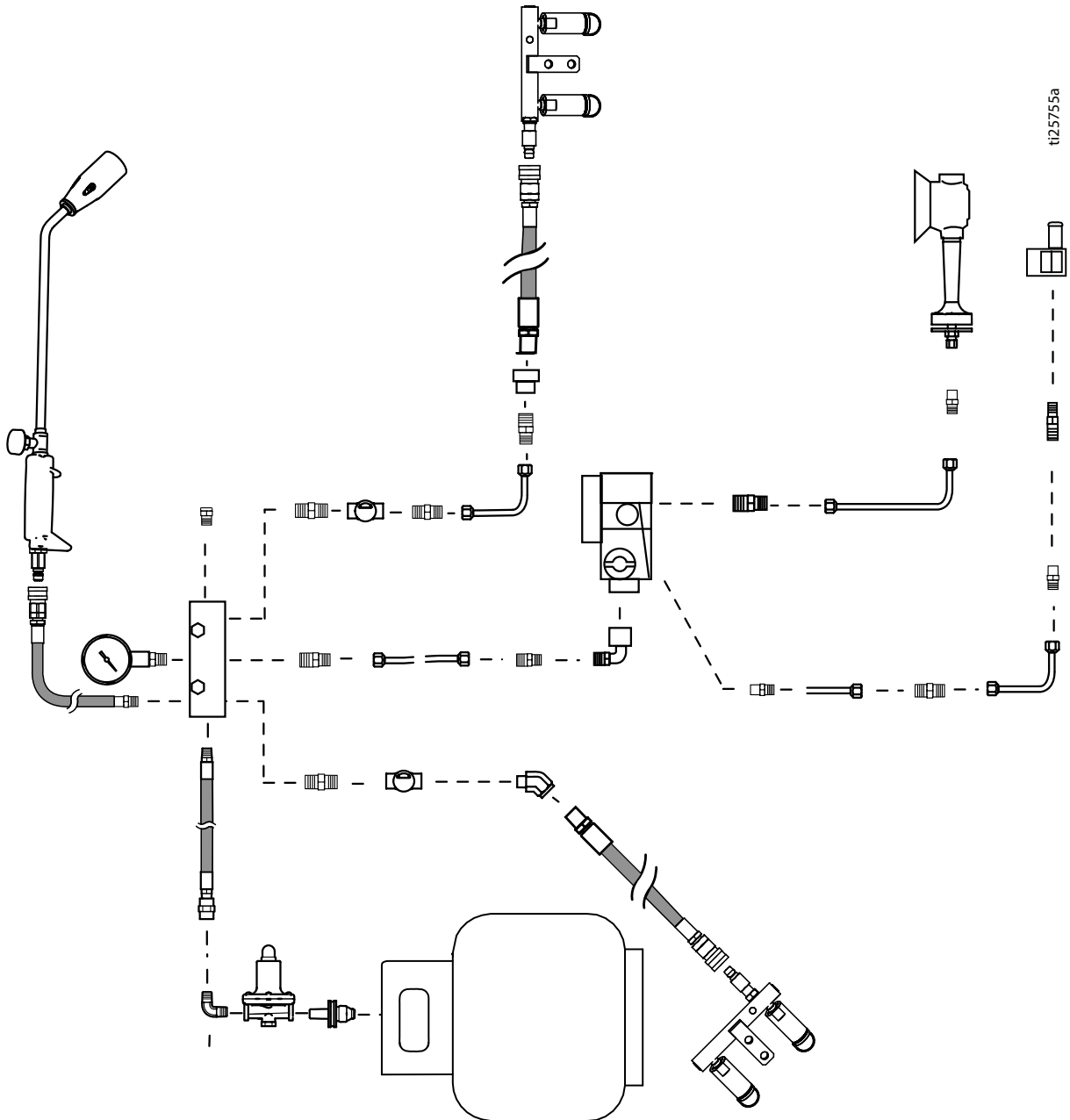
Rørskjema

ThermoLazer 200

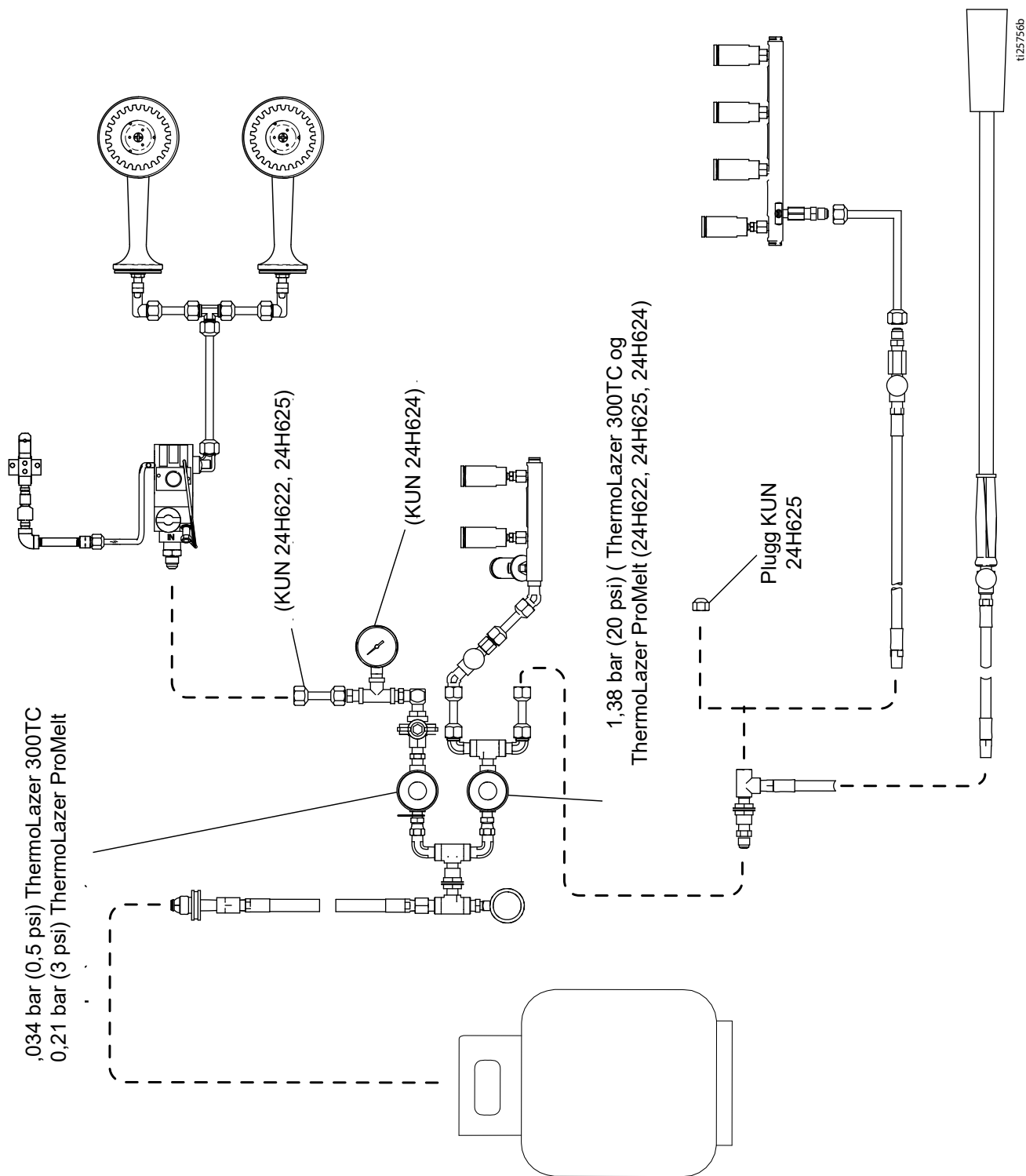


ti25754a

ThermoLazer 200TC

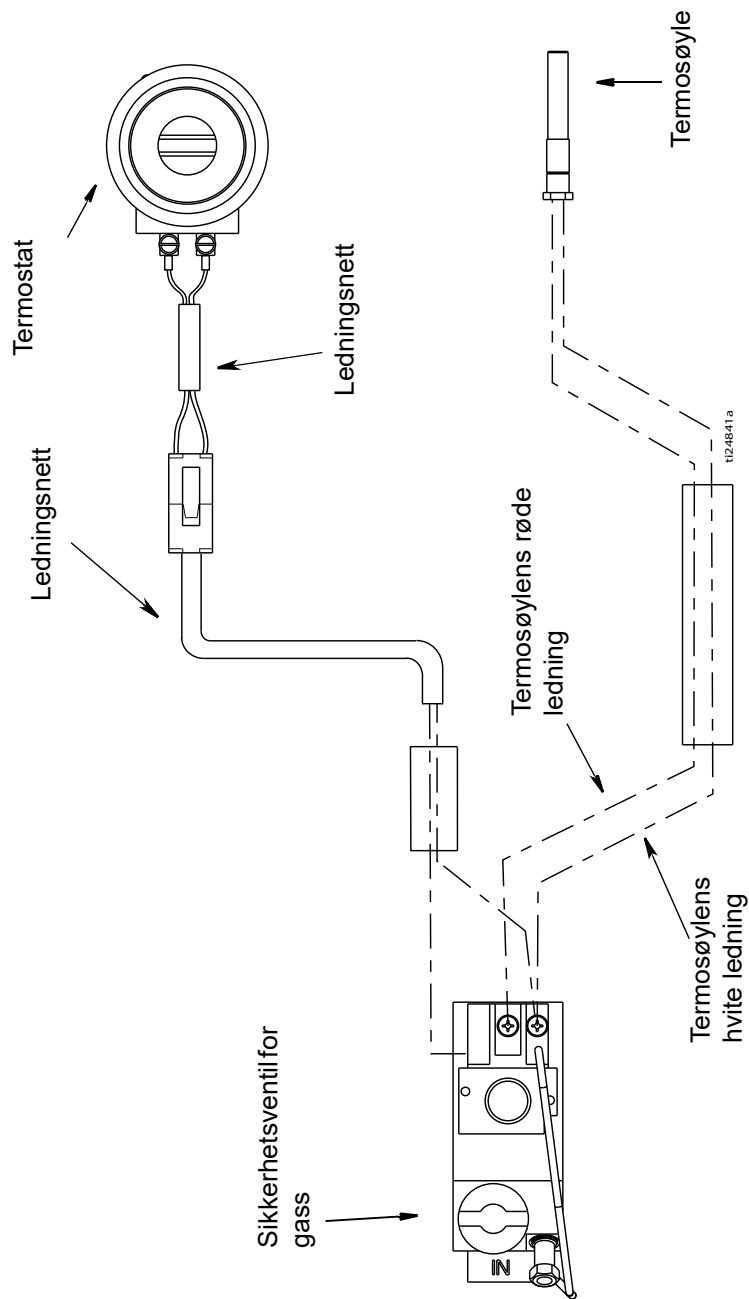


ThermoLazer 300TC/ProMelt

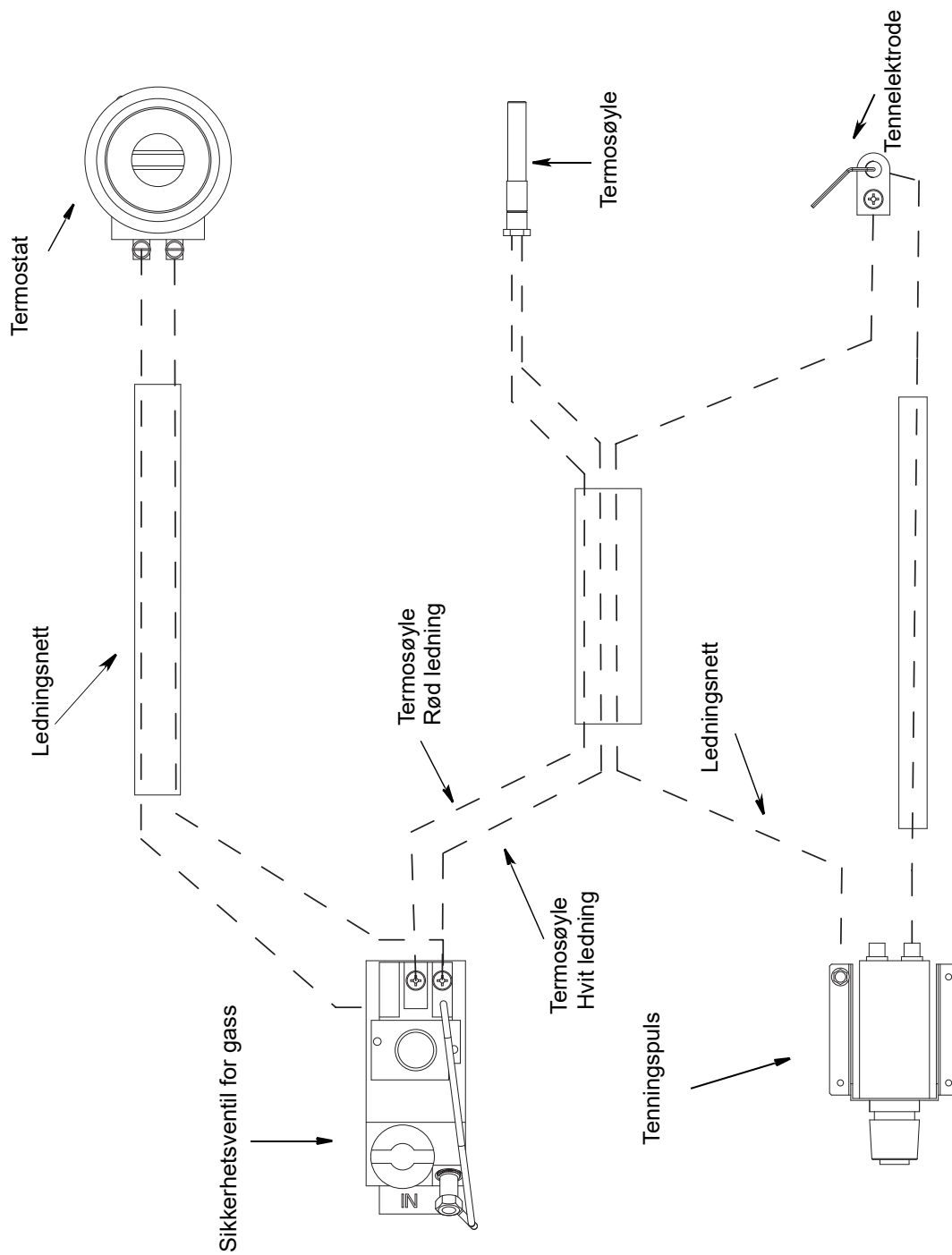


Koblingskjema

ThermoLazer 200TC

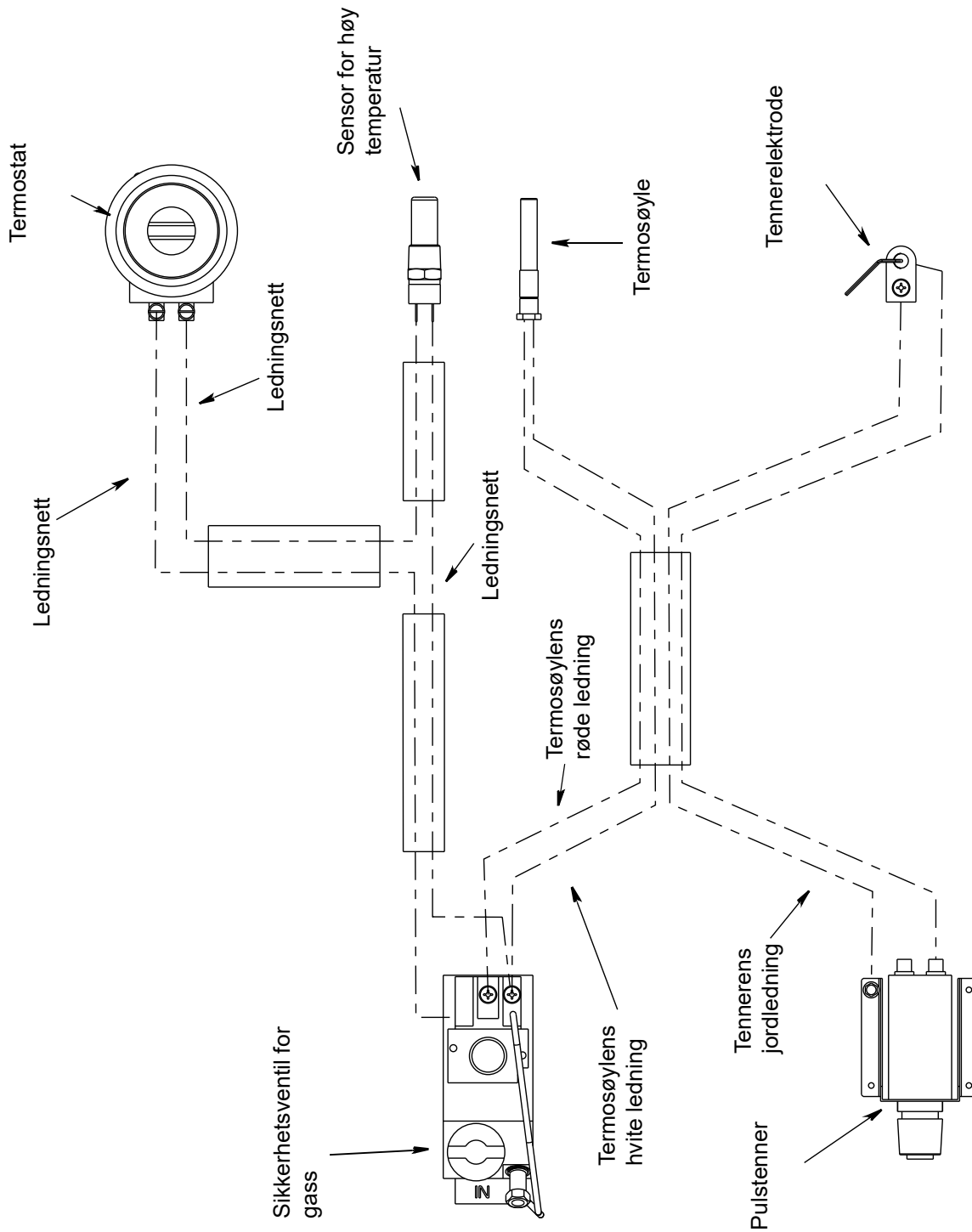


ThermoLazer 300TC



ti17214a

ThermoLazer ProMelt



ti17084a

Tekniske data

		ThermoLazer 200/200tc	ThermoLazer 300tc		ThermoLazer ProMelt
		(24U280) (24U281)	med bakre varme (24H622)	uten bakre varme (24H625)	(24H624)
	Drivstoff	Flytende petroleumsgass (LP-gass) (propandunst)			
	Gassforsyning maksimalt trykk – bar (psi)	17,24 (250)			
Bruk Trykk (bar - psi)	Kjelebrennere	0,21 (3)	0,034 (0,5)	0,034 (0,5)	0,21 (3)
	Blåselampe	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Avretterboks fremre brennere	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Avretterboks bakre brennere	0,21 (3)	1,38 (20)	i/a	1,38 (20)
Maksimal oppvarming Kapasitet kW (Btu/t)	Kjelebrennere (tilsammen 2 brennere)	(1) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 29,3 (100.000)
	Blåselampe	2,93 (10.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)
	Avretterboks fremre brenner (tilsammen 3 brennere)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)
	Avretterboks bakre brenner (tilsammen 4 brennere)	10,6 (36.000)	10,6 (36.000)	i/a	10,6 (36.000)
	Totalt	30,2 (103.000)	56,6 (193.000)	46,0 (157.000)	77,1 (263.000)
Materiale Kapasitet kg (lb)	Gass	9,1 (20)	9,1 (20)		9,1; 13,6 (20,30)
	Hovedkjele	91 (200)	136 kg (300 lb) (termoplastisk trafikkoppmerkingmateriale)		
	Glassperlemagasin	18 (40)	40 (90) – Type II glassperler		
	Maksimal arbeidstemperatur - °C (°F)	232 (450)	232 (450)	232 (450)	249 (480)
	Fremre dekktrykk – bar (psi)	i/a	3,10 (45)		
	Bakre dekktrykk – bar (psi)	i/a	4,14 (60)		
Fysisk	Vekt - kg (lb)	118 (260)	136 (300)	134 (295)	159 (350)
	Lengde – m (tommer)	1,12 (44)	1,83 (72)		
	Høyde – m (tommer)	1,00 (39)	1,3 (51)		
	Bredde – m (tommer)	0,84 (33)	1,22 (48)		
	Antennerbatteri	i/a		AA (1,5 V)	

Graco standardgaranti

Graco garanterer for alt utstyr som det henvises til i dette dokumentet og som er produsert av Graco og bærer dets navn for å være fri for defekter på materiale og utførelse på den salgsdatoen den opprinnelige kjøperen kjøpte utstyret for bruk. Med unntak av spesielle, utvidede eller begrensede garantier gitt av Graco, vil Graco, for en tidsperiode på tolv måneder fra salgsdatoen, reparere eller erstatte eventuelle deler av utstyret som avgjøres av Graco å være defekt. Denne garantien gjelder kun når utstyret er installert, drevet og vedlikeholdt i samsvar med Gracos skriftlige anbefalinger.

Denne garantien dekker ikke, og Graco skal ikke holdes ansvarlig for generell slitasje eller feil, skader eller slitasje som forårsakes av feilaktig installering, feil bruk, avsliting, korrosjon, utilstrekkelig eller feilaktig vedlikehold, uaktsomhet, ulykker, sabotasje, eller erstatning av komponenter som ikke lages av Graco. Graco skal heller ikke holdes ansvarlig for feil, skader eller slitasje som forårsakes av inkompatibilitet av Graco utstyr med strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco, eller feilaktig utforming, produksjon, installering, drift eller vedlikehold av strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco.

Denne garantien gjelder under forutsetning av den forhåndsbetalte tilbakeleveransen av utstyret som hevdes å være defekt til en autorisert Graco-distributør for verifikasjon av hevdet defekt. Hvis den hevdede defekten er bekreftet, vil Graco reparere eller erstatte eventuelle defekte deler kostnadsfritt. Utstyret vil bli returnert til opprinnelig kjøper når transporten er forhåndsbetalt. Hvis inspeksjon av utstyret ikke avslører noen feil i materiale eller utførelse, vil reparasjonene gjøres på en rimelig kostnad, og slike kostnader kan omfatte kostnader til deler, arbeid og transport.

DENNE GARANTIE ER EKSKLUSIV OG ERSTATTER ALLE ANDRE GARANTIER, UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL GARANTI AV SALGBARHET ELLER GARANTI FOR AT PRODUKTET EGNER SEG TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Gracos eneste forpliktelse og kjøpers eneste kompensasjon for brudd på garantien skal være som angitt ovenfor. Kjøperen samtykker i at ingen andre midler (inkludert, men ikke begrenset til, tilfeldige eller følgeskader for tapt fortjeneste, tapt omsetning, skade på person eller eiendom, eller andre følgeskader eller tilfeldige tap) skal være tilgjengelig. Enhver sak for brudd på garantien må fremsettes innen to (2) år etter salgsdatoen.

GRACO GIR INGEN GARANTI, OG FRASKRIVER SEG ALLE UNDERFORSTÅTTE GARANTIER OM SALGBARHET OG EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL I FORBINDELSE MED TILBEHØR, UTSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER SOLGT, MEN IKKE PRODUSERT AV GRACO. Disse varene som er solgt men ikke produsert av Graco, (for eksempel elektriske motorer, brytere, slanger osv.), er underlagt garantien, hvis gitt, fra varenes produsent. Graco vil gi kjøperen rimelig assistanse med å gjøre ethvert krav for brudd på disse garantiene.

I ingen tilfeller skal Graco være ansvarlig for indirekte, tilfeldige, spesielle eller følgeskader som skyldes Gracos leveranse av utstyr, herunder eller utstyret, ytelsen eller bruk av produkter eller andre varer som selges under dette, enten som følge av kontraktbrudd, brudd på garanti, uaktsomhet av Graco, eller på annen måte.

Informasjon om Graco

Gå til www.graco.com for siste informasjonen om Gracos produkter.

FOR BESTILLING ta kontakt med din Graco-distributør eller ring oss på 1-800-690-2894 for å finne en distributør i nærheten av deg.

All data i bilder og tekst i dette dokumentet er basert på produktinformasjonen som var tilgjengelig da dokumentet ble publisert. Graco reserverer rettigheten til å foreta endringer når som helst og uten forvarsel.

For patentopplysninger, se www.graco.com/patents.

Oversettelse av originale instruksjoner. This manual contains Norwegian. MM 3A1320

Graco Hovedkontor: Minneapolis

Internasjonale kontorer: Belgia, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. OG DATTERSELSKAP • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Opphavsrett 2011, Graco Inc. Alle Graco produksjonsavdelinger er ISO 9001-godkjente.

www.graco.com

Revidert M, mars 2025