

ThermoLazer[®] 200/200TC/300TC ja ThermoLazer ProMelt[™] teekattemärgistuse süsteemid

333161M

ET

- Termoplastiliste teekattemärgistuse liitmaterjalide professionaalseks kasutamiseks (valgustpeegeldavate graanulite kasutamine koos tasandusprussiga) -
- Ainult väljas kasutamiseks (mitte kasutada vihmastes või niisketes tingimustes) -

Kütus: Veeldatud naftagaas (propaniaur)

Põleti võimsus: vt Tehnilised andmed, lk 47

Materjali mahutavus (maksimaalne): 91–136 kg (200–300 lb)



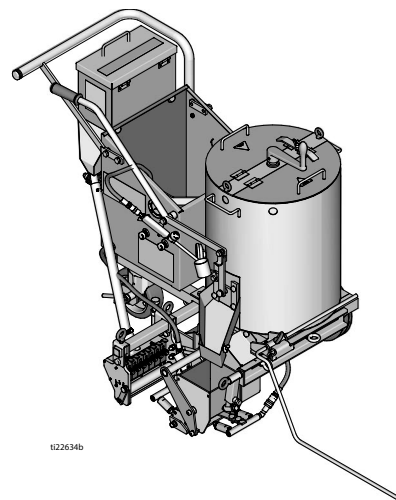
TÄHTSAD OHUTUSJUHISED

Lugege läbi kõik selle juhendi hoiatused ja juhised. Hoidke need juhised alles.

Seotud juhendid:

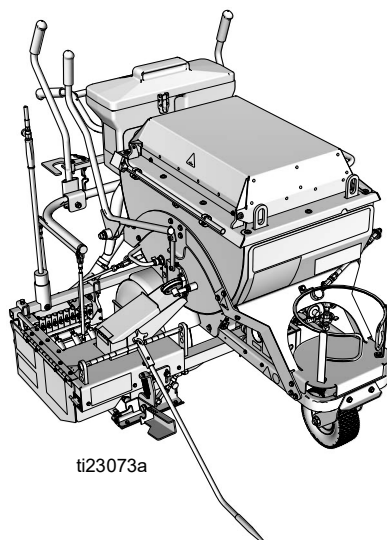
Kasutamine	3A1319
Osad	3A1321
Topeltgraanulid	3A0004
SmartDie [™] II	3A1738
FlexDie [™]	3A1738

ThermoLazer 200/200tc



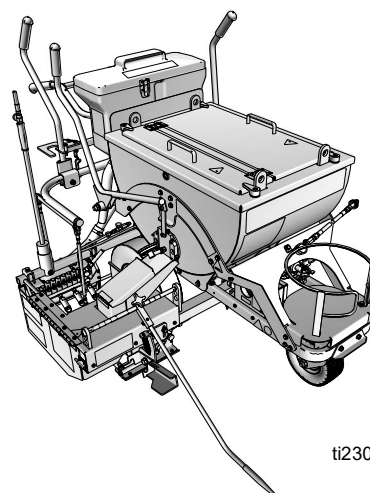
ti22634b

ThermoLazer ProMelt



ti23073a

ThermoLazer 300TC



ti23074a



Ühilduvustabel

SmartDie II on kasutusel üksnes ThermoLazer 300tc/ProMelt puhul.

Smart Die II osanr	Smart Die kirjeldus
17A173	5 cm (2 tolli)
24H431	8 cm (3 tolli)
24H426	10 cm (4 tolli)
17J250	12 cm (4.75 tolli)
24H432	13 cm (5 tolli)
24H427	15 cm (6 tolli)
24H433	18 cm (7 tolli)
24H428	20 cm (8 tolli)
24H434	22,5 cm (9 tolli)
24H429	25 cm (10 tolli)
24H430	30 cm (12 tolli)
‡17A174	40 cm (16 tolli)
24H437	8-8-8 cm (3-3-3 tolli)
24H435	10-8-10 cm (4-3-4 tolli)
24H436	10-10-10 cm (4-4-4 tolli)
24J785	10-15-10 cm (4-6-4 tolli)
‡17A175	15-10-15 cm (6-4-6 tolli)
‡17R378	13-13-13 cm (5-5-5 tolli)
‡26C273	15-8-15 cm (6-3-6 tolli)

‡ Requires 16" (40 cm) Conversion Bead System Kit for 300TC/ProMelt Only.

- 17B190 Kit, accy, 16" (40 cm) Single Drop Bead System
- 17B189 Kit, accy, 16" (40 cm) Double Drop Bead Box (requires 17B190 to be installed)

FlexDie on kasutusel üksnes ThermoLazer 200/200tc puhul.








FlexDie osanr	FlexDie kirjeldus
16Y661	5 cm (2 tolli)
16Y662	8 cm (3 tolli)
16Y320	10 cm (4 tolli)
16Y663	12 cm (5 tolli)
16Y190	15 cm (6 tolli)
16Y664	18 cm (7 tolli)
16Y326	20 cm (8 tolli)
16Y665	22,5 cm (9 tolli)
16Y332	25 cm (10 tolli)
16Y207	30 cm (12 tolli)
16Y338	8-8-8 cm (3-3-3 tolli)
16Y352	10-8-10 cm (4-3-4 tolli)
16Y666	10-5-10 cm (4-2-4 tolli)
16Y363	10-10-10 cm (4-4-4 tolli)

Sisukord

Ühilduvustabel	2	FlexDie (200/200TC) karbiidikanali asendamine	24
Hoiatused	4	Katla gaasiregulaatori vahetamine	25
Katla gaasi kaitseventiil, katla temperatuuri juhtseade ja katla termopatarei diagnostika	6	ThermoLazer 200/200TC	25
Katla temperatuuri juhtseade	7	ThermoLazer 300TC	26
Vahetamine	7	ThermoLazer ProMelt	27
Kaliibrimine	9	Leeklambi ja tasanduspõletite gaasiregulaatori vahetamine (ThermoLazer 300TC/ProMelt)	28
Katla termomeeter	10	Tagumise tasanduspõleti koost	29
Vahetamine	10	Eesmise tasanduspõleti koost	30
Kaliibrimine	10	(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	30
Katla katsepõleti süütaja elektroodi vahe reguleerimine 11	11	Tasanduspõleti	32
Katla liigtemperatuuri lüliti vahetamine (ainult ProMelt) 11	11	(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	32
Termopatarei vahetamine	12	Tasanduspõleti	33
Elektroodi eemaldamine ja paigaldamine	16	Peamine gaasifilter (ThermoLazer 300TC/ProMelt) .	34
Katsepõleti	18	Tasanduspõleti filter	34
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)	18	Tõrkeotsing	35
Katla peamise põleti gaasitorude puhastamine	20	Toruskeem	41
Katla katsepõleti gaasitorude puhastamine	20	ThermoLazer m200	41
Graanulite doseerratta fikseerimine	21	ThermoLazer 200TC	42
Graanulite doseerimise pingsuse reguleerimine	21	ThermoLazer 300TC/ProMelt	43
Ühendusvarda kohandamine	21	Elektriskeem	44
Tasandusmahuti / graanulite doseerimise mahuti käivitaja	22	ThermoLazer 200TC	44
Tasandusmahuti pöördkonsooli koormamine	22	ThermoLazer 300TC	45
(Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt)	22	ThermoLazer 300TC/ProMelt	46
Smart Die II (300TC/ProMelt) karbiidikanali asendamine 23	23	Tehnilised andmed	47
		Graco standardgarantii	48
		Graco teave	48

Hoiatused

Järgmised hoiatused puudutavad seadme häälestamist, kasutamist, maandamist, hooldamist ja parandamist. Hüüumärk viitab üldisele hoiatusele ja ohusümbolid toimingutega seotud ohtudele. Kui leiate need sümbolid kasutusjuhendi põhitekstist või hoiatusiltidelt, vaadake nende tähendust jaotisest „Hoiatused“. Kasutusjuhendi põhitekstis võib esineda tootele iseloomulikke ohusümboleid ja hoiatusi, mida selles jaotises ei käsitleta.

 HOIATUS	
 	<p>TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT</p> <p>Süttivad aurud ja vedelikud, nagu propaangaas, bensiin ja põlevad kütused, võivad tööpiirkonnas süttida või plahvatada. Tulekahju ja plahvatuse vältimiseks pöörake tähelepanu järgmisele.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ärge kasutage seadet, kui teil puudub selleks väljaõpe. • Ärge avage seadmest vähem kui 7,6 m (25 jala) kaugusel mahuteid või kergsüttivaid materjale. Ärge kasutage seadet vähem kui 3 m (10 jala) kaugusel mis tahes rajatisest, süttivatest materjalidest või muudest gaasiballoonidest. • Sulgege enne kütuse lisamist kõik põletid. • Sulgege kohe mahuti sulgeventiil, kui tunnete propaangaasi lõhna, ja kustutage kõik leegid. Kui tunnete ikka veel gaasilõhna, hoidke seadmetest eemale ja kutsuge kohe tuletõrje. • Järgige põleti ja leeklambi süütamise juhiseid. • Ärge kuumutage termoplastilist teekattemärgistuse liitmaterjali temperatuurile, mis ületab selle maksimaalset temperatuurimäära. • Käepärast peab olema töökorras tulekustuti. • Hoidke töökoht puhas prahist, sh lahustid, kaltsud ja bensiin.
	<p>SEADME VÄÄRKASUTUSOHT</p> <p>Seadme väärkasutamine võib põhjustada surma või raskeid vigastusi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ärge jätke seadet valveta. • Hoidke lapsed ja loomad tööpiirkonnast eemal. • Ärge ületage vähima vastupidavusega süsteemi osa maksimaalset töörohku või lubatud temperatuuri. Vt kõikide seadmete kasutusjuhenditest peatükki Tehnilised andmed. • Kontrollige seadet iga päev. Remontige või asendage kulunud või kahjustatud osad kohe ainult tootja originaalvaruosadega. • Ärge muutke ega modifitseerige seadet. • Kasutage seadet ainult ettenähtud eesmärgil. Teabe saamiseks võtke ühendust Graco edasimüüjaga. • Ärge ületage materjali lisamisel maksimaalset mahtu. • Suunake gaasijuhtmed, voolikud ja kaablid eemale liiklusega aladest, teravatest nurkadest, liikuvatest osadest ja kuumadest pindadest. • Ärge muljuge ega painutage liigselt gaasivoolikuid. • Ärge blokeerige ohutusseadmeid. • Ärge kasutage seadet, kui olete väsinud või uimastite või alkoholi mõju all.
	<p>PÕLETUSOHT</p> <p>Soojendatavad seadme pinnad ja vedelik võivad töö käigus kuumeneda. Põletuste vältimiseks pöörake tähelepanu järgmisele.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vältige kuuma vedeliku või seadme puudutamist.
	<p>VINGUGAASIOHT</p> <p>Heitgaasid sisaldavad mürgist vingugaasi, mis on värvitu ja lõhnatu. Vingugaasi sissehingamine võib põhjustada surma. Ärge töötage kinnises ruumis.</p>
	<p>TOKSILISTE VEDELIKE VÕI AURUDEGA SEOTUD OHT</p> <p>Toksilised vedelikud või aurud võivad silma või nahale sattumisel, sissehingamisel või allaneelamisel põhjustada tõsiseid tervisehäireid või surma.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lugege MSDSi, et teada kasutatavate materjalidega seotud konkreetseid ohte.



HOIATUS



ISIKLIK KAITSEVARUSTUS

Kandke seadme tööpiirkonnas viibides sobivaid kaitsevahendeid, mis kaitsevad teid tösiste vigastuste, sealhulgas silmade vigastamise, kuulmiskahjustuste, mürgiste aurude sissehingamise ja põletuste eest.

Kaitsevahendite hulka kuuluvad muu hulgas järgmised kaitsevahendid.

- Vedeliku, materjali ja lahuse tootja soovitatud kaitseriietus ja respiraator.
- Kindad, jalatsid, kombinesoon, näomask, müts jm, mida on lubatud kasutada kõrgetemperatuuride, vähemalt 260° C (500° F) puhul.



CALIFORNIA ESILDIS 65

Käesoleva toote heitgaasid sisaldavad kemikaali, mis põhjustab California osariigile teadaolevalt vähki, sünnidefekte või muid viljakushäireid.

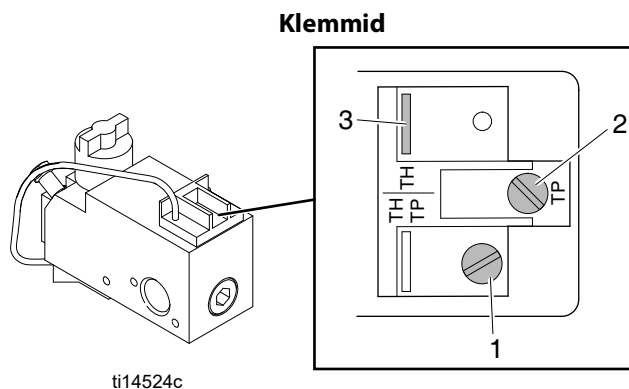
CALIFORNIA ESILDIS 65

Käesolev toode sisaldab kemikaali, mis põhjustab California osariigile teadaolevalt vähki ja sünnidefekte või muid viljakushäireid. Käitlemise järel peske käsi.

Katla gaasi kaitseventiil, katla temperatuuri juhtseade ja katla termopatarei diagnostika

Gaasi kaitseventiili, temperatuuri juhtnuppu ja termopatareid saab kontrollida millivoltmeetri abil. Enne kontrollimist veenduge, et kõik elektriühendused on puhtad ja tihedad.

Ühendage millivoltmeeter asjakohaste klemmidega (vt **Klemmid**).

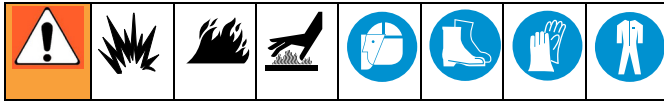


ti14524c

Samm	Kontrollitav(ad) osa(d)	Klemmid	Temperatuuri juhtseadme kontaktide olek	Soovi korral meetermöödustruktuur näit	Diagnostika
1	Gaasi kaitseventiil	2 ja 3	Suletud	Suurem kui 100 mV	Kui mV-näit > 100 mV ja automaatventiil (peamised põletid) ei aktiveeru, vahetage gaasi kaitseventiil. Kui mV-näit < 100mV, jätkake diagnostikasammudega 2 ja 3.
2	Temperatuuri juhtseade	1 ja 2	Suletud	Väiksem kui 80 mV	Kui näit > 80 mV: <ul style="list-style-type: none"> Puhastage ning tihendage temperatuuri juhtseadme ja gaasi kaitseventiili elektriühendused. Veenduge, et juhtmed on heas seisukorras. Vajadusel vahetage välja. Muutke järsult temperatuuriseadet temperatuuri juhtseadmel, et kontrollida, kas termotsükliline puhastab kontaktid. Kui eelneva abil ei saavutata mV-näitu < 80 mV, vahetage välja temperatuuri juhtseade.
3	Gaasi kaitseventiili magnet ja termopatarei	1 ja 2	Avatud	Suurem kui 325 mV	Kui mV-näit < 325 mV: <ul style="list-style-type: none"> Puhastage kõik elektriühendused ja tihendage need. Kohandage kaitsepõletit, et suurendada millivoltväljundit (vt lk 18). Kui eelneva abil ei saavutata mV-näitu > 325 mV, vahetage välja termopatarei. <p>Pärast termopatarei korrektse mV-näidu saavutamist kontrollige ventiilmagnetit:</p> <ul style="list-style-type: none"> süüdake ainult kaitsepõletit ja laske mV-näidul stabiliseeruda; sulgege kaitsepõletit (pöörake gaasi kaitseventiili nupp asendisse OFF). Vaadake mV-näitu, kui magnet lahti läheb. <p>Kui magnet avaneb mV-näidu < 120 mV juures, on sellega kõik korras. MÄRKUS: magneti avanemisel kuuleb klõpsatust ning mV-näit võib pisut kõikuda.</p>

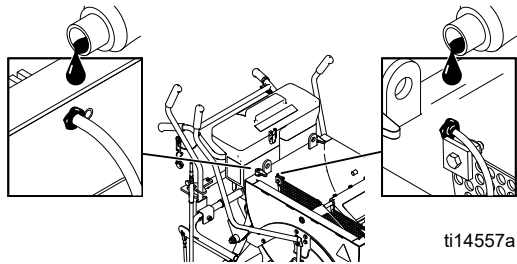
Katla temperatuuri juhtseade

Vahetamine



Temperatuuri juhtseadme vahetamisel pidage meeles, et temperatuurisond on koostu lahutamatu osa. Ärge kapillaartorusid teravnurga all painutage. Painete raadius peab olema 0,64 cm (0,25 tolli) või suurem.

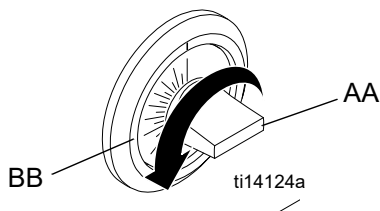
Kinnitage kapillaartorud kõrget temperatuuri taluva mõrdiga katla väljalaskele.



ti14557a

Eemaldamine

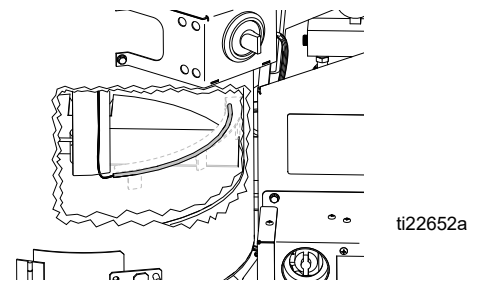
1. Tühjendage katel ja eemaldage sellest kogu materjal. Veenduge, et tikkpolt (318), mutter (124), klamber (41) ja sond (162) ei puutu ühegi materjaliga kokku.
2. Kasutage voolikuklambrite (160) lahitegemiseks kruvikeerajat ning eemaldage voolikud (189) graanulisalvest (43).
3. Kasutage nelja poldi (139) eemaldamiseks mutrivõtit ja eemaldage graanulisalv (43).
4. Tõmmake temperatuuri kapillaartoru (162) ja kaitsekrae (350) soojusekraanilt (270) lahti.
5. Eemaldage käsitsi temperatuuri juhtnupp (AA).



6. Eemaldage temperatuuri juhtseadme ristküjuline plastist sisetükk võllilt. Sisetükk asub nupu (AA) taga.
7. Kasutage kruvikeerajat, et eemaldada kaks kruvi, mis asuvad temperatuuri juhtseadme libisemisistuga pealisrõngal (BB). Pealisrõngas (BB) on ühendatud temperatuuri juhtseadme ümbrisele (205).

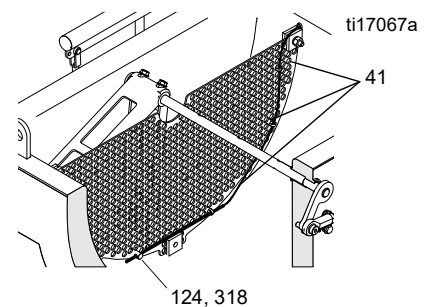
8. Kasutage nelja kruvi (221) eemaldamiseks kruvikeerajat ja eemaldage temperatuuri juhtseadme ümbris (205) juhtraua paigaldusplaadilt (122).
9. Kasutage juhtmete (242 ja 243 ThermoLazeril), (243 ja 360 ThermoLazer ProMelt) eemaldamiseks kruvikeerajat.
10. Kasutage mutri (124) eemaldamiseks temperatuurisondilt (162) mutrivõtit ja selle pikendust.
11. Kasutage klambri (41) eemaldamiseks sondilt (162) nõelotstega näpistange.
12. Tõmmake sond (162) läbi mutri ja klambri avade.
13. Murdke katla sees ja väljas olev mört lameda kruvikeeraja või peitli abil lahti, kuni sond vabalt läbi mahub.
14. Tõmmake sond (162) täielikult katlast (14) välja ja eemaldage temperatuuri juhtseadme ümbrisele (205).

ThermoLazer 200TC



ti22652a

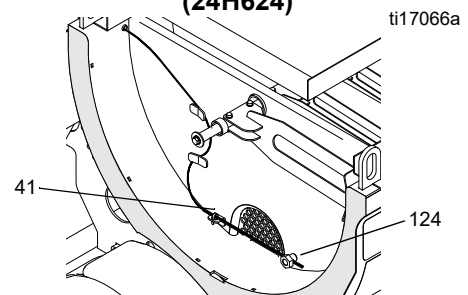
ThermoLazer 300TC (24H622, 24H625)



ti17067a

124, 318

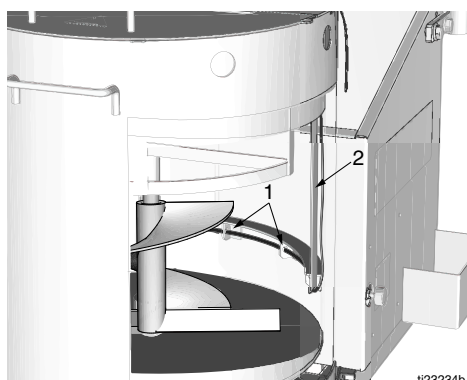
ThermoLazer ProMelt (24H624)



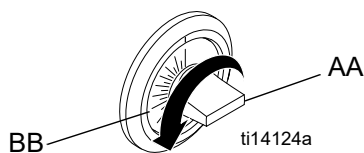
ti17066a

Paigaldus (ThermoLazer 200TC)

1. Viige toru läbi klambrite (1).
2. Viige toru katla siseseinal asuvasse toendisse (2).



3. Paigaldage temperatuuri juhtseade (162) temperatuuri juhtseadme ümbrisesse (205) kahe kruvi abil, mis tarnitakse koos temperatuuri juhtseadmega. Paigaldage pealistrõngas (BB) temperatuurisondiga paralleelselt.



4. Juhtige juhtmed ja sondi kapillaartorud nõnda, et neid ei riivataks temperatuuri juhtseadme ümbrise (205) paigaldamisel ThermoLazeri juhtraua paigaldusplaadile (122).

MÄRKUS: parima tulemuse saavutamiseks hoidke sondi kapillaartorusid spiraalsel poolil.

5. Paigaldage toendisse, seejärel paigaldage toend katla külge.
6. Paigaldage ristikujuuline plastist sisetükk temperatuuri juhtseadme völliile.
7. Paigaldage temperatuuri juhtnupp (AA) temperatuuri juhtseadme völliile.

Paigaldus (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Viige uus sond (162) läbi kaitsekrae (350).
2. Viige sond:
 - a. toru, luku (71) ning toendi, käepideme, koosteüksuse ja toru (19) vahele;
 - b. läbi soojusekraanis (270) oleva pilu. Sisestage kaitsekrae (350) avasse soojusekraanis;
 - c. läbi katla (14) sondiava.
3. **ThermoLazer** Viige sond läbi tikkpoldi (318). Sisestage tikkpolt läbi võre (150) ja kinnitage* tikkpolt (318) võrele (150) mutriga (124). Fikseerige sond (162) võrele

(150) kolme klambriga (41). Kasutage sondi fikseerimiseks klambrites (41) nõelotstega näpistange.

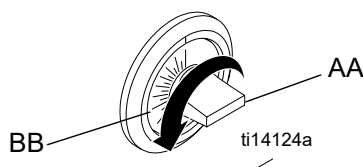
*Pingutage tikkpolti (318) 0,79–1,69 N•m/7–15 naela tolli kohta.

ProMelt: Viige sond (162) läbi katlale (14) keevitatud Z-klambrite (2). Viige sond läbi katlale keevitatud tikkpoldi. Pingutage* mutter (124) sondi fikseerivale tikkpoldile. Fikseerige sond katlale keevitatud nurkklambrile klambriga (41). Kasutage sondi fikseerimiseks klambris (41) nõelotstega näpistange.

*Pingutage mutrit (124) 0,79–1,69 N•m/7–15 naela tolli kohta.

MÄRKUS: Veenduge, et sond ei satu paigaldatud kujul kokkupuutesse materjaliseguriga.

4. Kandke kõrget temperatuuri taluvat mörti katlaava kontaktpunktide sise- ja välisossa **pärast** sondi paigaldamist ning mutri ja klambrite abil asendisse fikseerimist.
 5. **ThermoLazer** Viige juhtmed (242, 243) läbi juhtraua paigaldusplaadi (122). Kasutage juhtmete (242, 243) ühendamiseks temperatuuri juhtseadmele (162) ja nende pingutamiseks kruvikeerajat.
- ProMelt:** Viige juhtmed (243, 360) läbi juhtvarda paigaldusplaadi (122). Kasutage juhtmete (243, 360) ühendamiseks temperatuuri juhtseadmele (122) ja nende pingutamiseks kruvikeerajat.
6. Paigaldage temperatuuri juhtseade (162) temperatuuri juhtseadme ümbrisesse (205) kahe kruvi abil, mis tarnitakse koos temperatuuri juhtseadmega. Paigaldage pealistrõngas (BB) temperatuurisondiga paralleelselt.



7. Juhtige juhtmed ja sondi kapillaartorud nõnda, et neid ei riivataks temperatuuri juhtseadme ümbrise (205) paigaldamisel ThermoLazeri juhtraua paigaldusplaadile (122).

MÄRKUS: parima tulemuse saavutamiseks hoidke sondi kapillaartorusid spiraalsel poolil.

8. Paigaldage temperatuuri juhtseadme ümbris (205) ThermoLazeri juhtraua paigaldusplaadile (122) nelja kruviga (221).
9. Paigaldage ristikujuuline plastist sisetükk temperatuuri juhtseadme völliile.
10. Paigaldage temperatuuri juhtnupp (AA) temperatuuri juhtseadme völliile.
11. Paigaldage graanulisalv (43) ja kasutage nelja poldi (139) paigaldamiseks ja pingutamiseks mutrivõtit.
12. Ühendage voolikud (189) graanulisalvele (43) ja kasutage voolikuklambrite (160) pingutamiseks kruvikeerajat.

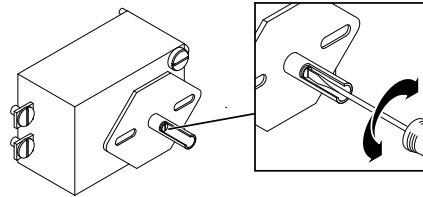
Kaliibrimine



Katla temperatuuri juhtseadme taatluse kontrollimiseks:

1. viige seade piirkonda, kus tuul ei puhu.
2. Lülitage temperatuuri juhtseade 204° C (400° F) peale.
3. Segage materjali 4 kuni 5 minutit.
4. Kui juhtseade on saavutanud püsiva temperatuuri ja põletite tsüklimissagedus ei ületa ühte korda minutis, siis sisestage kaugkaliibritud temperatuurisond materjali otse katla temperatuuri juhtseadme sondi kõrvale.
5. Võrrelge temperatuuri kaugkaliibritud temperatuurisondil temperatuuri juhtseadme temperatuuriseadega.

6. Kui temperatuuri juhtseadme seade on väiksem kui kaugkaliibritud temperatuuriseade temperatuurisondil, keerake kohanduskruvi päripäeva. Iga 1/4-tolline pööre muudab temperatuuri 19,4° C (35° F) võrra.

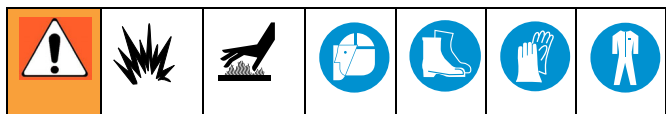


ti14523a

7. Kui temperatuuri juhtseadme seade on suurem kui kaugkaliibritud temperatuuriseade temperatuurisondil, keerake kohanduskruvi vastupäeva; iga 1/4-tolline pööre muudab temperatuuri 19,4° C (35° F).
8. Kontrollige kaliibrimist, pöörates temperatuuri juhtseadme 210° C (410° F) peale ja korrake samme 3–7.

Katla termomeeter

Vahetamine



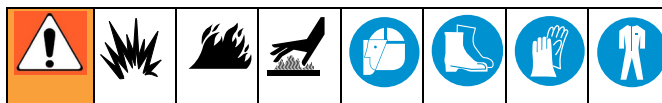
MÄRKUS: Termomeetrit saab vahetada vaid siis, kui katlas olev materjal on soe. Kui materjal katlas on külm, jääb see sondi külge kinni ning sond tuleb termomeetri lahtikeeramisel termomeetri küljest lahti.

1. Eemaldage materjal katlast, kuni materjalitase jääb täpselt termomeetri sondi alla (162) (umbes 1 toll materjali).
2. Keerake termomeeter (38) katla ühenduskohast lahti.
MÄRKUS: Vaadake katlasse ja veenduge, et sond pöörleb lahtikeeramise ajal samal määral kui termomeeter. Kui sond on kinni jäänud, kuumutage sondi ja materjali taskulambiga, kuni sondi saab vabalt pöörata.

Paigaldus

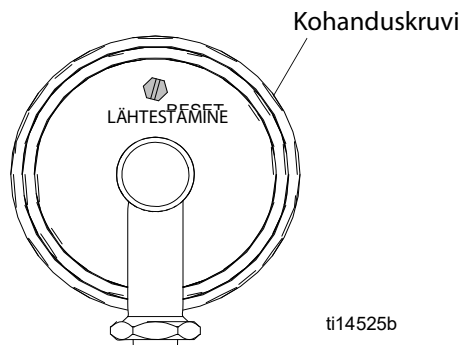
1. Kandke termomeetri (38) keermetele toruhermeetikut.
2. Paigaldage katlasse uus termomeeter ja keerake kinni.
MÄRKUS: Veenduge, et termomeetri esikülg on seadme esiosa poole, et hõlbustada temperatuuri vaatamist (umbes 15-kraadise nurga all).

Kaliibrimine



Katla termomeetri kaliibrimise kontrollimine

1. Viige ThermoLazer piirkonda, kus tuul ei puhu.
2. Lülitage temperatuuri juhtseade 204° C (400° F) peale.
3. Segage materjali 4 kuni 5 minutit.
4. Kui juhtseade on saavutanud püsiva temperatuuri ja põletite tsüklimissagedus ei ületa ühte korda minutis, siis sisestage kaugkaliibritud temperatuurisond materjali otse katla temperatuuri juhtseadme sondi kõrvale.
5. Võrrelge temperatuuri kaugkaliibritud temperatuurisondil temperatuuri termomeetri näiduga.
6. Kui katla termomeetri näit on väiksem kui kaugkaliibritud temperatuurisondi oma, keerake kohanduskruvi vastupäeva.

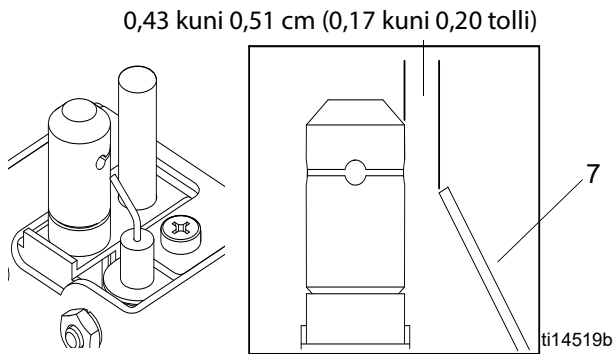


7. Kui katla termomeetri näit on suurem kui kaugkaliibritud temperatuurisondi oma, keerake kohanduskruvi päripäeva.

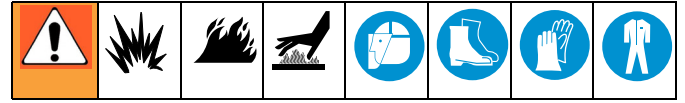
Katla katsepõleti süütaja elektroodi vahe reguleerimine

(Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Vabastage kruvi (231).
2. Pöörake süütaja elektroodi (7), kuni tekib vahe 0,43 kuni 0,51 cm (0,17 kuni 0,20 tolli).
3. Pingutage kruvi (231).

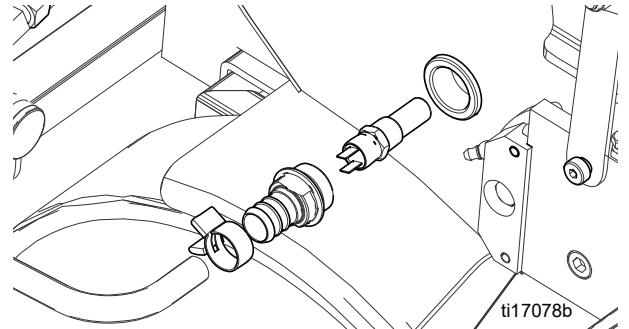


Katla liigtemperatuuri lüliti vahetamine (ainult ProMelt)



Eemaldamine

1. Keerake lüliti ühendusdetail katlalt ära. **MÄRKUS:** Et hoida juhtmeümbrist väändumise eest, pöörake seda lüliti ühendusdetaili keeramisel vastassuunas.
2. Lahutage juhtmeotsad lüliti klemmidelt.



3. Keerake lüliti lahti ja eemaldage.

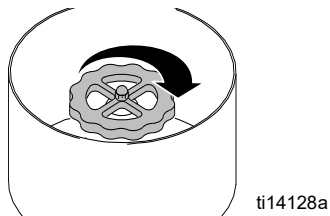
Paigaldus

1. Kandke lülitile (339) kinnikiilumisvastast vahendit (LPS-04110 või samaväärne).
2. Paigaldage lüliti ja pingutage kuni 13,6–15,8 N•m (120–140 naela tolli kohta).
3. Kandke lüliti ühendusdetailidele (343) kinnikiilumisvastast vahendit (LPS-04110 või samaväärne).
4. Ühendage juhtmeotsad (359 ja 360) lülitiga.
5. Paigaldage lüliti ühendusdetail ja pingutage kuni 20,3–22,6 N•m (180–200 naela tolli kohta). **MÄRKUS:** Et hoida juhtmeümbrist väändumise eest, pöörake seda lüliti ühendusdetaili keeramisel vastassuunas.

Termopatarei vahetamine

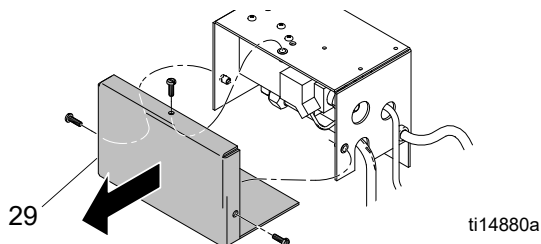
Eemaldamine

1. Lülitage gaasiventil veeldatud naftagaasi paagil välja ja lahutage voolik.

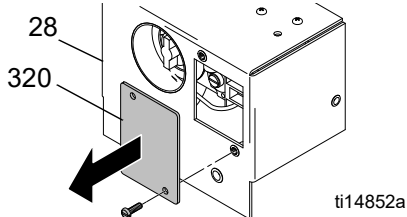


2. Eemaldage gaasi kaitseventiili ümbrise tagakate (29).

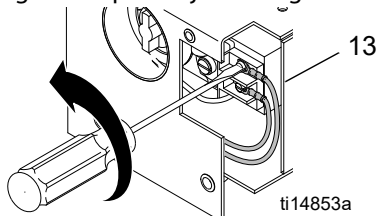
Esitatud ThermoLazer 300TC/ProMelt



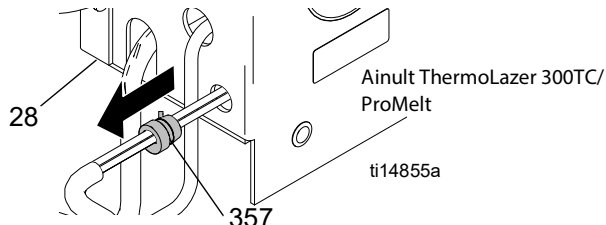
3. Eemaldage gaasi kaitseventiili ümbrisel (28) kate (320).



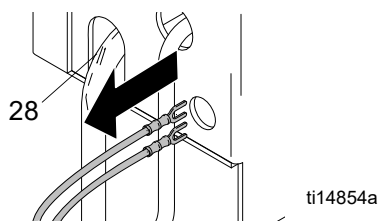
4. Lahutage termopatarei juhtmed gaasi kaitseventiililt (13).



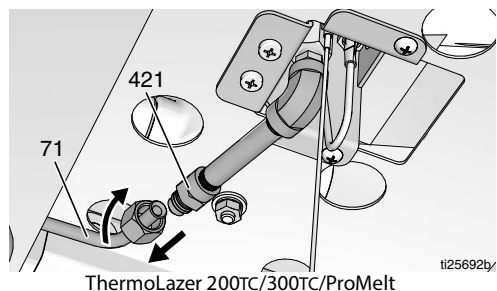
5. Eemaldage juhtme tõmbetõkise ühendusdetail (357) gaasi kaitseventiili ümbrisel (28).



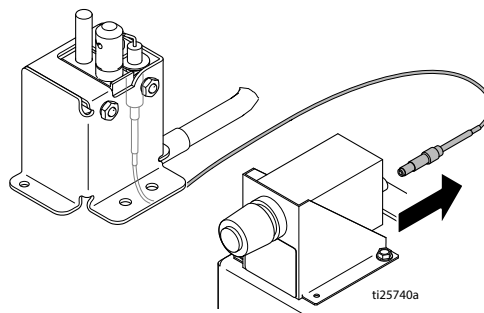
6. Tõmmake termopatarei juhe gaasi kaitseventiili ümbrisel (28) välja.



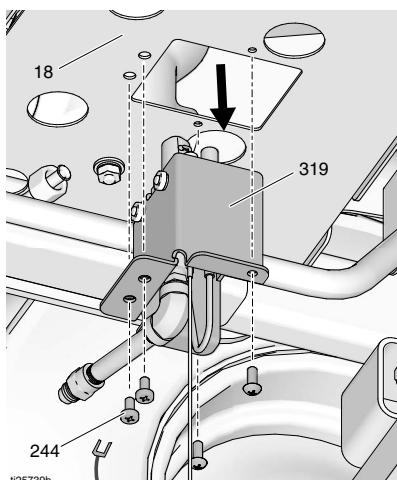
7. Eemaldage põleti gaasivoolik (71) muhvotsaga adapteri küljest (421). Keerake ainult põleti gaasivooliku (71) mutrit, hoides muhvotsaga adapterit (421) paigal.



8. **Ainult Thermolazer 300TC/ProMelt:** lahutage elektroodi ots (217) impulss-tulesüütajalt (126). Tõmmake elektrood juhtmeümbrisel välja.

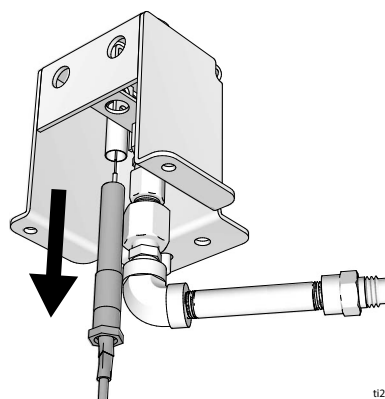


9. Lahutage gaasi juhtpaigalduskorpus (319) gaasipõleti paigaldusplaadilt (18). Lahutage maandusjuhe (244).



Esitatud ThermoLazer
300TC/ProMelt

10. Eemaldage termopatarei (7).

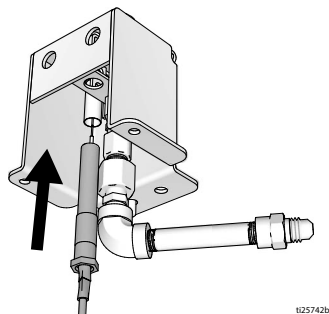


ThermoLazer
200TC/300TC/ProMelt

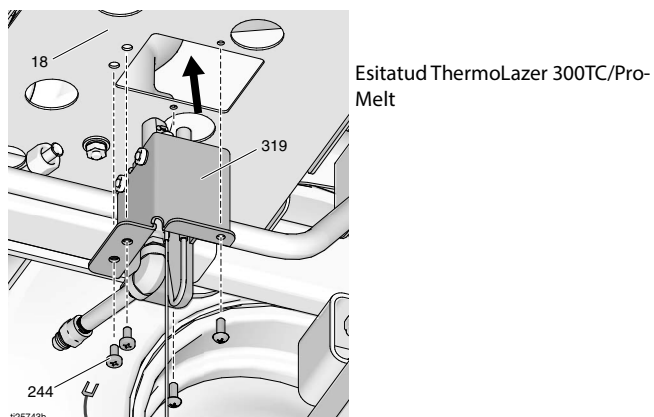
11. Tõmmake termopatarei juhtmeümbrikest välja.

Paigaldus

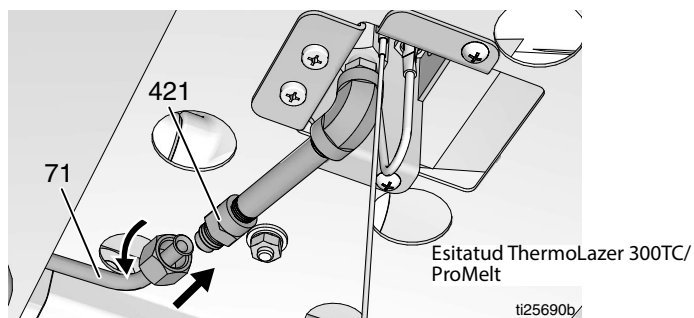
1. Vahetage termopatarei (7).



2. Paigaldage gaasi juhtpaigaldusplaat (319) gaasipõleti paigaldusplaadile (18). Ühendage maandusjuhe (244).

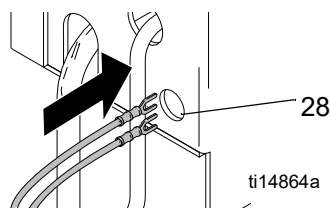


3. Ühendage põleti gaasivoolik (71) muhvotsaga adaptri külge (421).

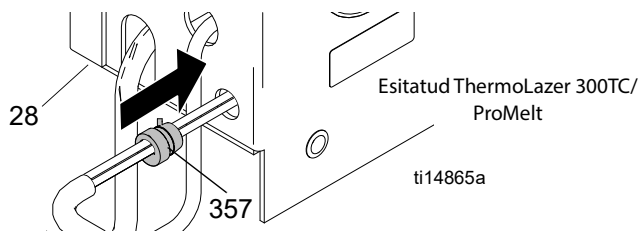


4. Tõmmake termopatarei läbi juhtmeümbrise.

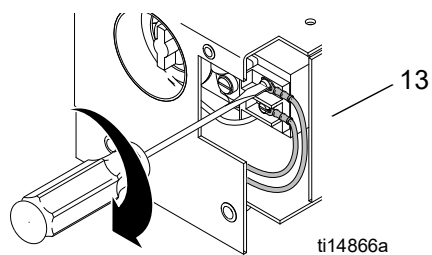
5. Viige termopatarei juhe gaasi kaitseventiili ümbrisesse (28).



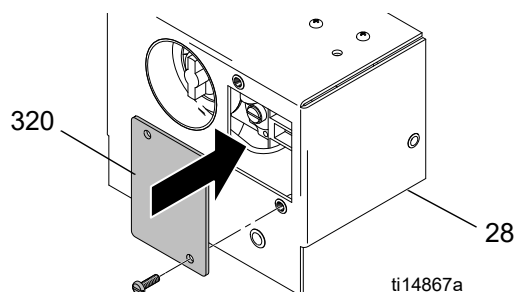
6. Vahetage juhtme tõmbetõkise ühendusdetail (357) gaasi kaitseventiili ümbrisel (28).



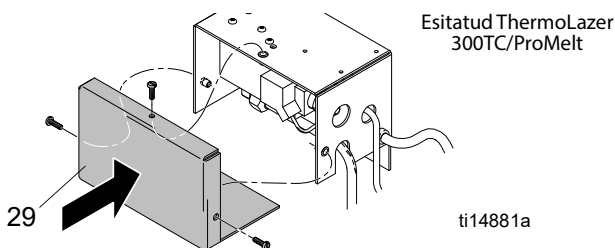
7. Ühendage termopatarei juhtmed gaasi kaitseventiiliga (13). Hankige lisateavet juhendi 3A1321 jaotustest **Elektriskeem ja Osad**.



8. Vahetage gaasi kaitseventiili ümbrisel (28) olev kate (320).

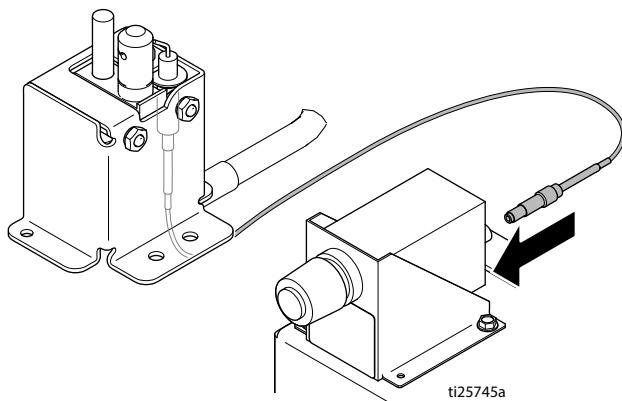


9. Vahetage gaasi kaitseümbrise tagakate (29).

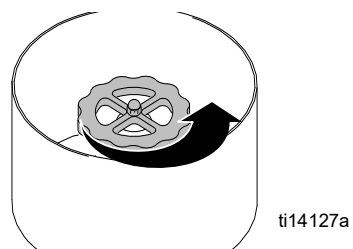


10. **Ainult ThermoLazer 300tc/ProMelt:**
Tõmmake elektroodi juhe läbi juhtmeümbrise.

11. **Ainult ThermoLazer 300tc/ProMelt:**
Ühendage elektroodiots katsepõletiga.



12. Ühendage uuesti voolik ja keerake veeldatud naftagaasi paagi ventiil asendisse ON.



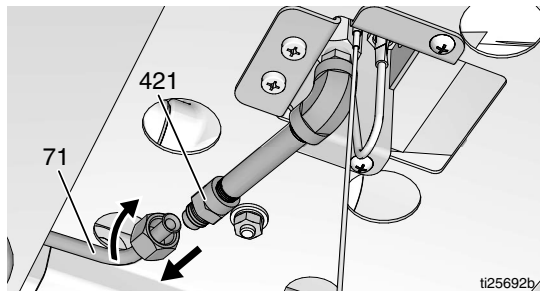
13. Kontrollige lõplikult paigaldatud koostu gaasilekete suhtes (vt **kasutusjuhendit**).

Elektroodi eemaldamine ja paigaldamine

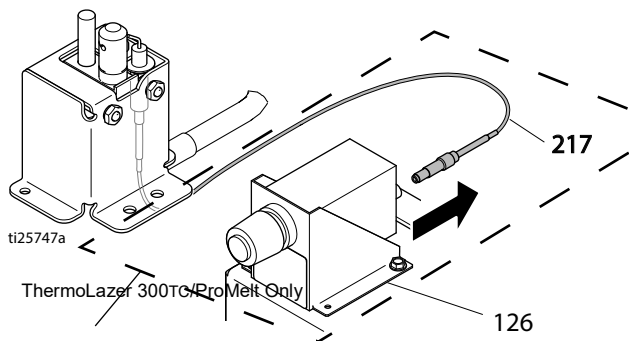
(Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Eemaldamine

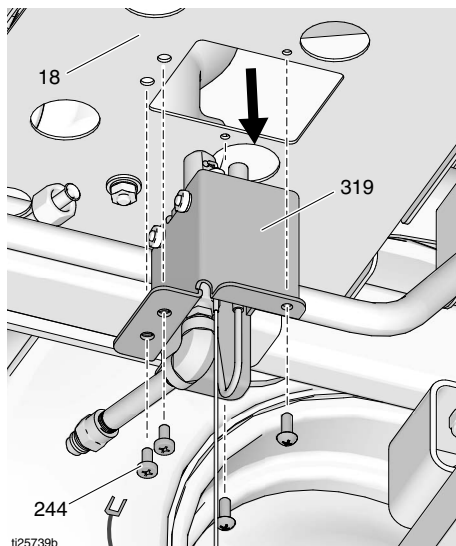
1. Eemaldage põleti gaasivoolik (71) muhvotsaga adaptri küljest (421). Keerake ainult põleti gaasivooliku (71) mutrit, hoides muhvotsaga adaptrit (421) paigal.



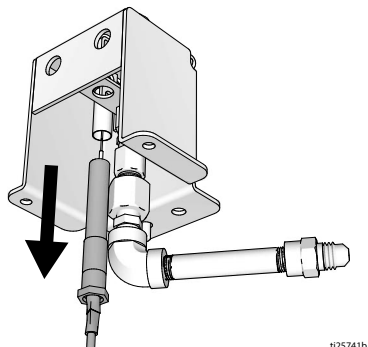
2. Lahutage elektroodi ots (217) impulss-tulesüütajalt (126). Tõmmake elektrood juhtmeümbrisest välja.



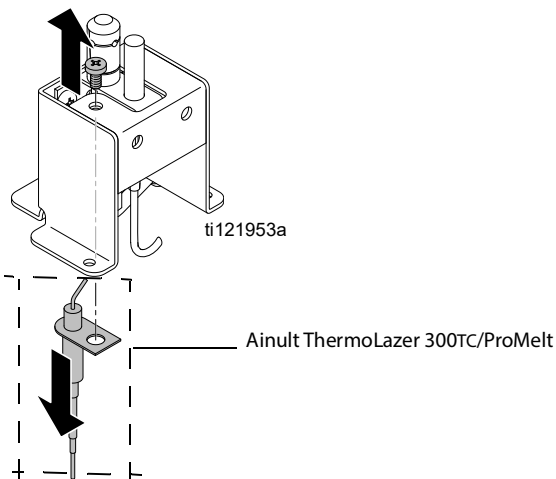
3. Lahutage gaasi juhtpaigalduskorpus (319) gaasipõleti paigaldusplaadilt (18). Lahutage maandusjuhe (244).



4. Eemaldage termopatarei (7).

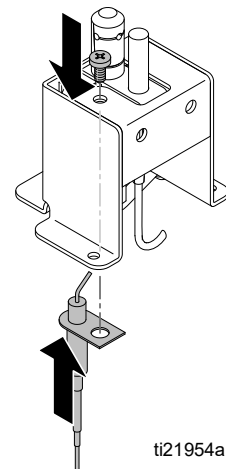


5. Eemaldage elektrood.

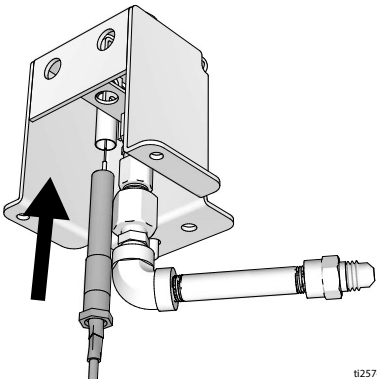


Paigaldus

1. Vahetage elektrood. (Vt **kasutusjuhendist** õiget vahekaugust elektroodi ja katsepõleti vahel).

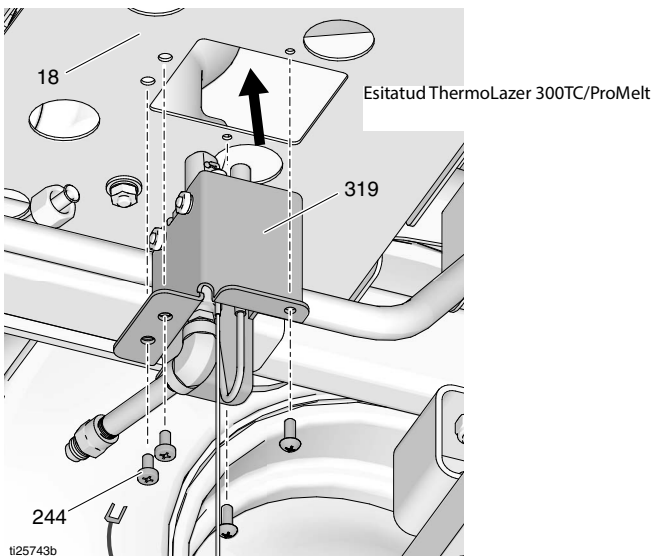


2. Vahetage termopatarei (7).



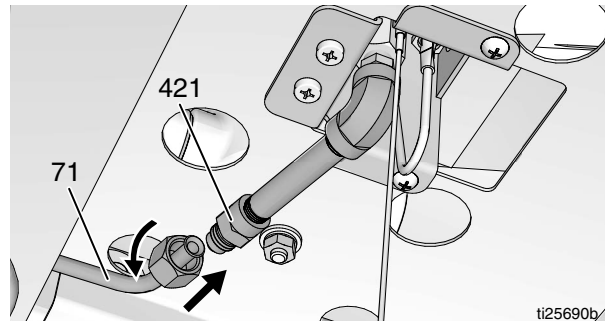
ti25742b

3. Paigaldage gaasi juhtpaigaldusplaat (319) gaasipõleti paigaldusplaadile (18). Ühendage maandusjuhe (244).



ti25743b

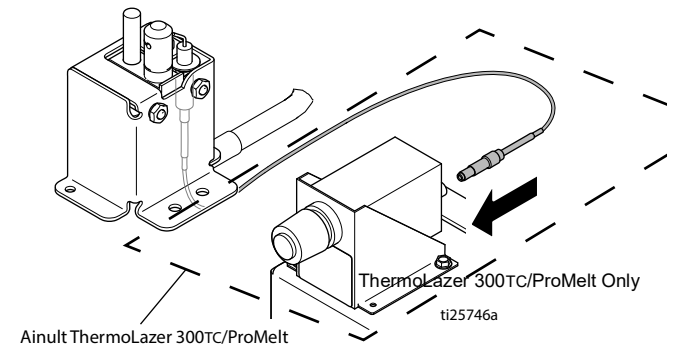
4. Ühendage põleti gaasivoolik (71) muhvotsaga adaptri külge (421).



ti25690b

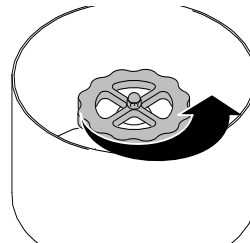
5. Tõmmake elektroodi juhe läbi juhtmeümbrise.

6. Ühendage elektroodiots katsepõletiga.



ti25746a

7. Ühendage uuesti voolik ja keerake veeldatud naftagaasi paagi ventiil asendisse ON.



ti14127a

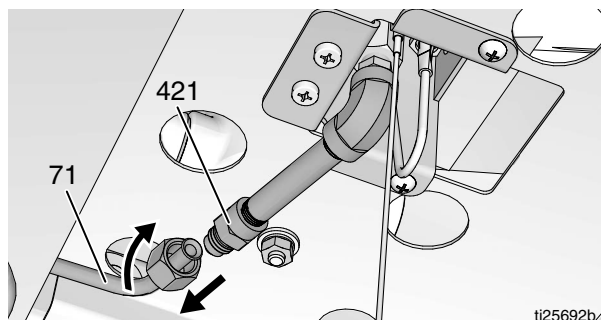
8. Kontrollige lõplikult paigaldatud koostu gaasilekete suhtes (vt **kasutusjuhendit**).

Katsepõleti

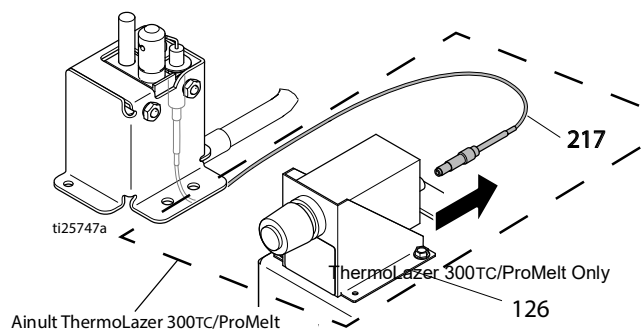
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)

Eemaldamine

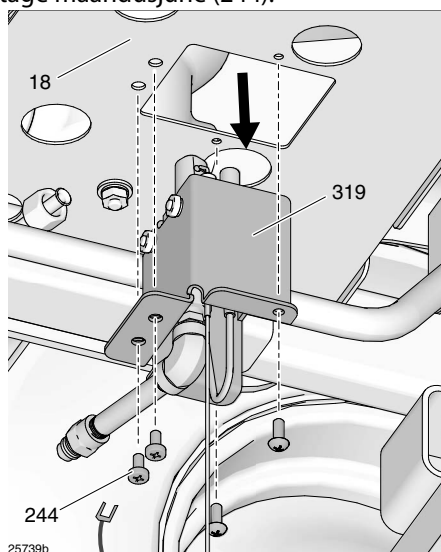
1. Eemaldage põleti gaasivoolik (71) muhvotsaga adaptri küljest (421). Keerake ainult põleti gaasivooliku (71) mutrit, hoides muhvotsaga adaptrit (421) paigal.



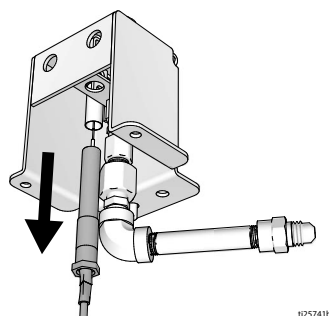
2. **Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt:** lahutage elektroodi ots (217) impulss-tulesüütajalt (126). Tõmmake elektrood juhtmeümbrisest välja.



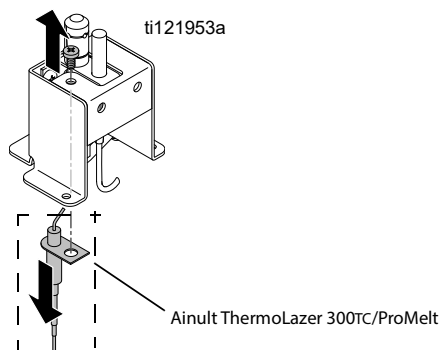
3. Lahutage gaasi juhtpaigalduskorpus (319) gaasipõleti paigaldusplaadilt (18).
Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt: Lahutage maandusjuhe (244).



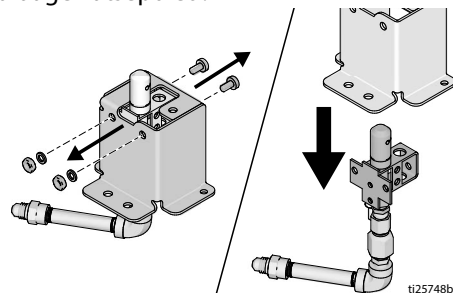
4. Eemaldage termopatarei (7).



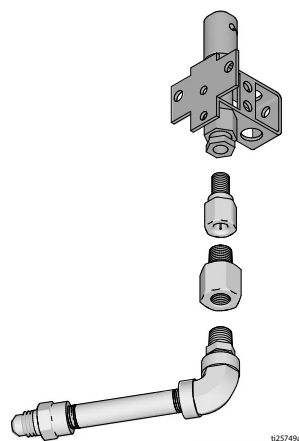
5. **Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Eemaldage elektrood.



6. Eemaldage katsepõleti.

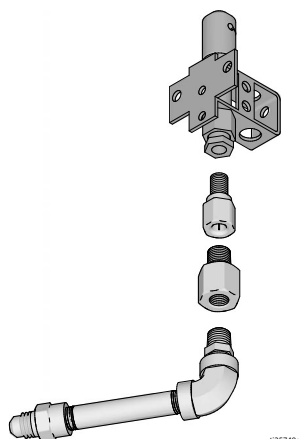


7. Eemaldage põleti liitmikud.

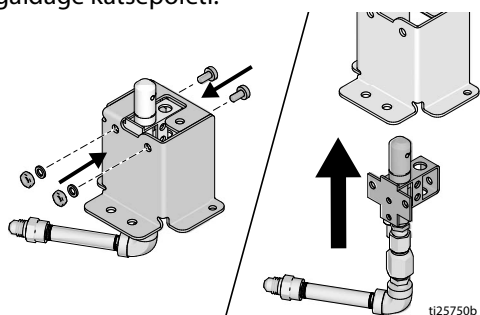


Paigaldus

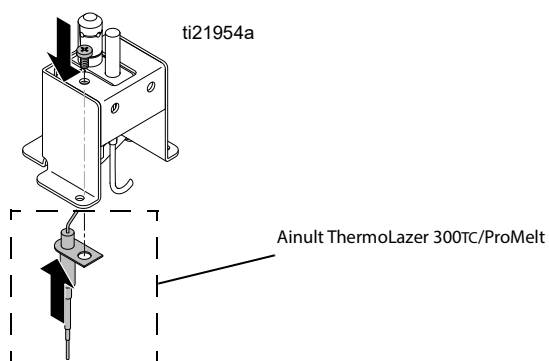
1. Paigaldage põleti.



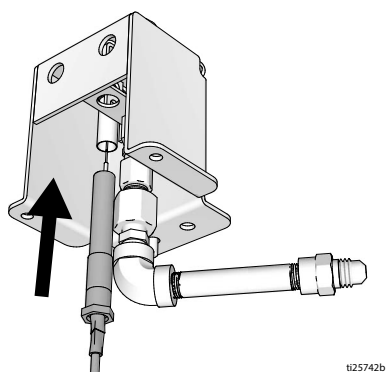
2. Paigaldage katsepõleti.



3. **Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt:** paigaldage elektrod.



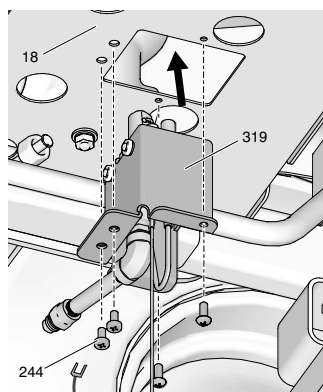
4. Paigaldage termopatarei.



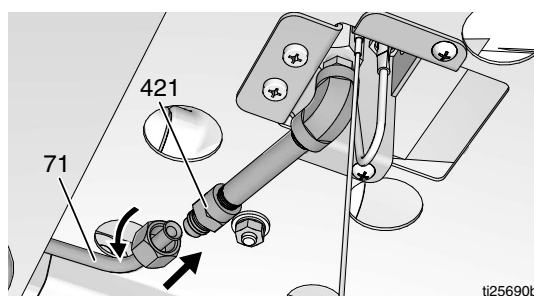
5. Paigaldage gaasi juhtpaigaldusplaat (319) gaasipõleti paigaldusplaadile (18).

Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt:

Ühendage maandusjuhe (244).

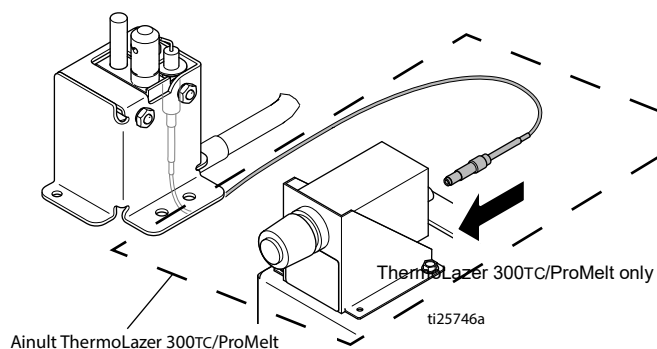


6. Ühendage põleti gaasivoolik (71) muhvotsaga adaptri külge (421).

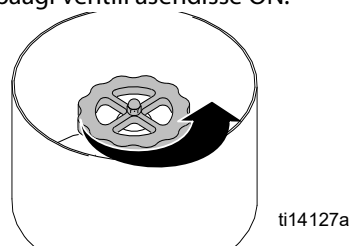


7. **Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Tõmmake elektroodi juhe läbi juhtmeümbrise.

8. **Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Ühendage elektroodiots katsepõletiga.



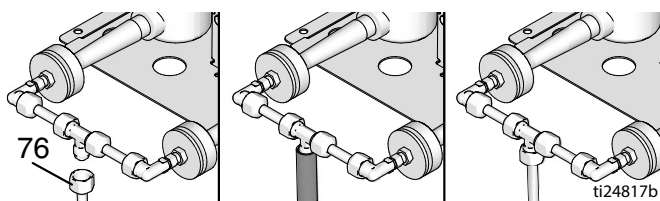
9. Ühendage uuesti voolik ja viige veeldatud naftagaasi paagi ventiil asendisse ON.



10. Kontrollige lõplikult paigaldatud koostu gaasilekete suhtes (vt kasutusjuhendit).

Katla peamise põleti gaasitorude puhastamine

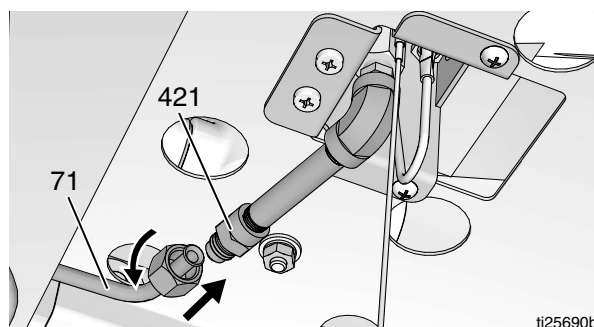
1. Lahutage gaasi torujuhe (76) gaasitoru liitmiku torukolmikult (165).
2. Sisestage gaasi torukolmikusse (165) kummivoolik ja suunake õhk torudesse rõhul 2,1 bar (30 psi).
3. Ühendage uuesti gaasi torujuhe (76) gaasitoru liitmiku torukolmikule (165).



Esitatud ThermoLazer 300tc/ProMelt

Katla katsepõleti gaasitorude puhastamine

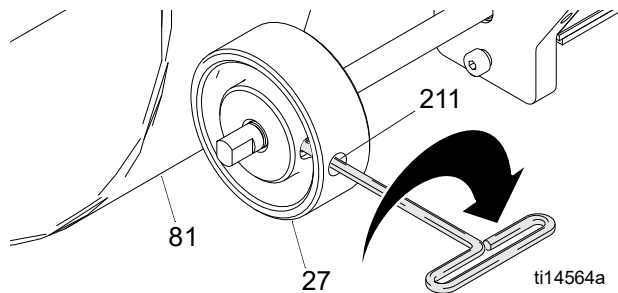
1. Eemaldage põleti gaasivoolik (71) muhvotsaga adaptri küljest (421). Keerake ainult põleti gaasivooliku (71) mutrit, hoides muhvotsaga adaptrit (421) paigal..
2. Sisestage kummivoolik muhvotsaga adaptrisse (421) ja suunake torustikku õhk survele 2,1 baari (30 naela ruuttolli kohta).
3. Ühendage gaasivoolik (71) muhvotsaga adaptri külge (421).



Graanulite doseerratta fikseerimine

Graanulite korralikuks doseerimiseks peab juhtratas (27) olema otsekontaktis rehvi (81). Kui juhtratas (27) lõtvub ja/või hakkab libisema, kasutage kruvi tugevamini kinnikeeramiseks kuuskantvõtit (211).

MÄRKUS: Õige kontakti tagamiseks juhtratta (27) ja rehvi (81) vahel veenduge, et õhurõhk on alati 4,14 bar (60 psi).



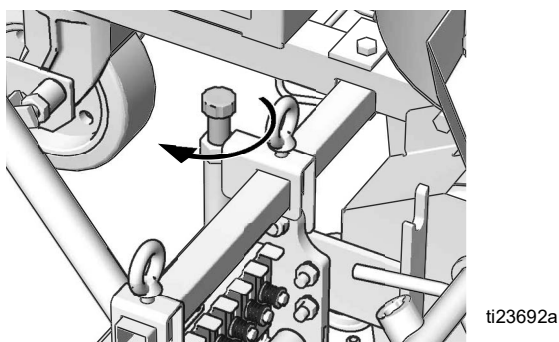
Graanulite doseerimise pingsuse reguleerimine

(Ainult ThermoLazer 200TC)

Kui tasandusmahuti on all, pöörake polti/nuppu vedrujõu suurendamiseks päripäeva.

Veenduge, et graanulite doseerratas haardus seadme rattaga.

Viige tasandusmahuti asendisse STO. Veenduge, et graanulite ratas ei satu kokkupuutesse seadme rattaga. Kokkupuute tekkimisel pöörake nuppu, et vedrujõudu vähendada.

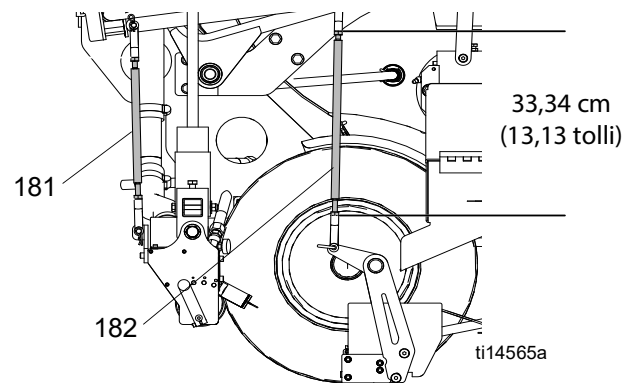


Ühendusvarda kohandamine

(Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt)

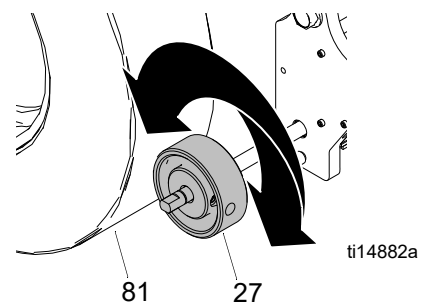
Ühendusvardaid saab kohandada, eemaldades kahvelkiilu U-kujulise osa (268), kahvlisõrme (179), lõdvendusmutrid (128), ning seejärel pöörates kahvli vastavalt sellele, kas soovitakse vardaliitmikke pikendada või lühendada.

Et tagada graanulite ja termoplastika õige rakendus, veenduge selles, et tasandusmahuti ühendusvarda (182) pikkus on 33,34 cm (13,13 tolli). Ühendusvarda õige pikkuse kontrollimisel mõõtke, kus mutter (128) puutub kokku kahvliga (179).

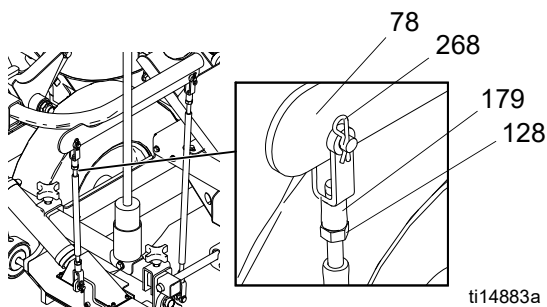


Reguleerige graanulite mahuti ühendusvarrast (181) nii, et graanulite mahuti juhtratas (27) puudutab ThermoLazeri rehvi (81), kui tasandusmahuti on alumises (kuid mitte avatud) asendis. Kahvlisõrme sisestamisel läbi kahvli (179) ja lahtivõtuvarda (78) on vaja graanulite mahuti vardale (181) rakendada kergelt jõudu suunaga alla.

1. Pöörake graanulite mahuti ratas käsitsi, kui graanulite mahuti on alumises (kuid mitte avatud) asendis.



2. Kui ratas ei pane ThermoLazeri rehvi nii edaspidi kui tagurpidi pöörlema, vabastage mutrid (128), eemaldage kahvelkiilu U-kujulise osa (268), eemaldage kahvlisõrm kahvli (179) ja pöörake kahvli (179) ühe pöörde võrra vastupäeva.



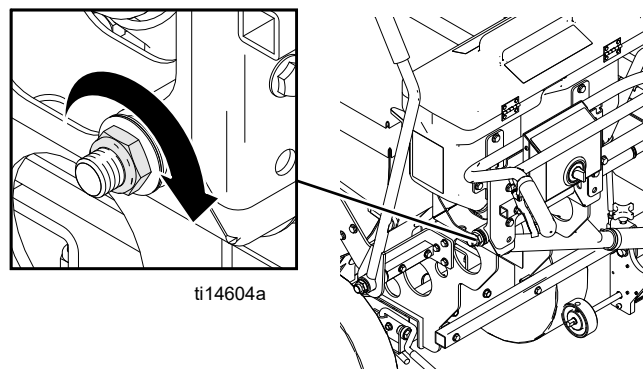
3. Ühendage kahvel uuesti lahtivõtuvardale ja pöörake uuesti graanulite mahuti ratast, et näha kas ThermoLazer hakkab tänu kohandustele edaspidi ja tagurpidi liikuma.
4. Pöörake kahvlit veel 1/2 pööret vastupäeva, kuni pöörlev graanulite mahuti ratas paneb ThermoLazeri edaspidi ja tagurpidi pöörlema.
5. Lukustage mutter (128) lõplikul reguleerimisel kahvlile.

MÄRKUS: Ühendusvarras (182): Konvertimisel SmartDie pealt SmartDie II peale, kasutage Die Link Kit 24J714 ühenduskomplekti.

Tasandusmahuti / graanulite doseerimise mahuti käivitaja

(Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Kui tasandusmahuti / graanulite doseerimise mahuti käivitaja ei jää asendisse "all ja lukustatud", reguleerige 3/4-16 lukustusmutrit päripäeva 1/4 kuni 1/2 pöörde jagu, kuni käivitaja enam vabalt ei pöörle.

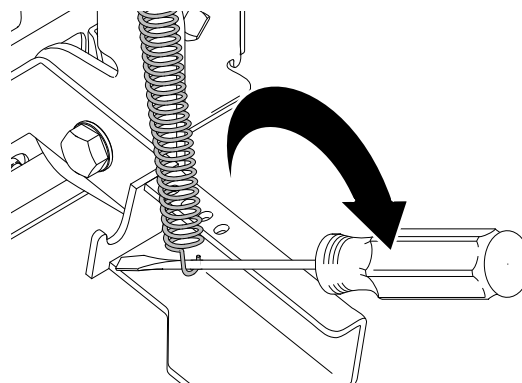


Tasandusmahuti pöördkonsooli koormamine

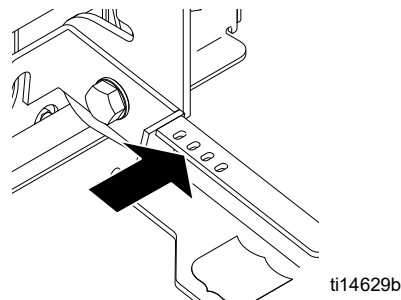
(Ainult ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Eelkoormake tasandusmahuti pöördkonsool, et veenduda toitekanali täielikus sulgemises enne tasandusmahuti põhjalt tõstmist. Kui tasandusmahuti sulgemise ja tõstmise ajal lekib, suurendage koormust.

1. Võtke alt lahti mahuti pöördkonsooli vedru (199).



2. Viige mahuti pöördkonsooli vedru allosa soovitud avasse ja ühendage uuesti. Vedru paigutamine sissepoole vähendab koormust, samas kui paigutamine väljapoole suurendab koormust.

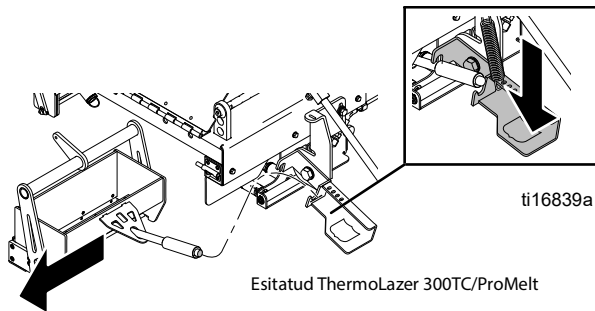


Smart Die II (300TC/ProMelt) karbiidikanali asendamine (1 mõlemal pool)

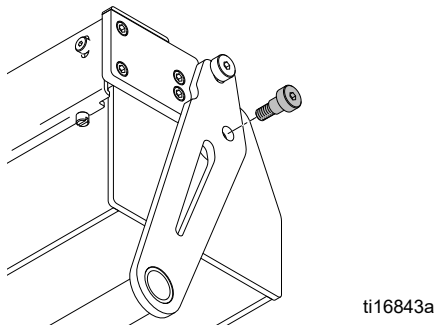
TEADE

Karbiidikanaleid tuleb vahetada ükshaaval. Kui eemaldatakse korraga mõlemad kanalid, läheb kaotsi kohandus ning Graco volitusega tehnik peab tasandusmahuti uuesti kokku panema.

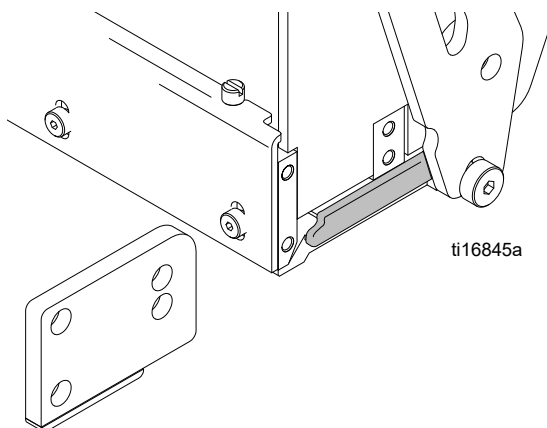
1. Eemaldage tasandusmahuti.



2. Kasutage silla (502) vabastamise eesmärgil ülemise sõrme (511) lahtitegemiseks ja eemaldamiseks kuuskantvõtit.

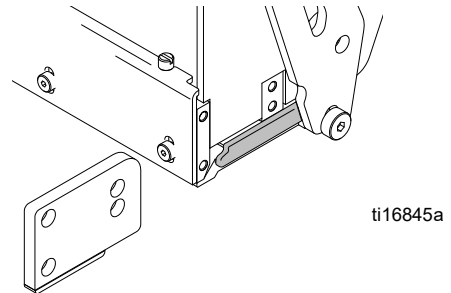


3. Pöörake seade tagurpidi ning eemaldage kuuskantvõtme abil neli kruvi (513) ja plaat, kanal (504).



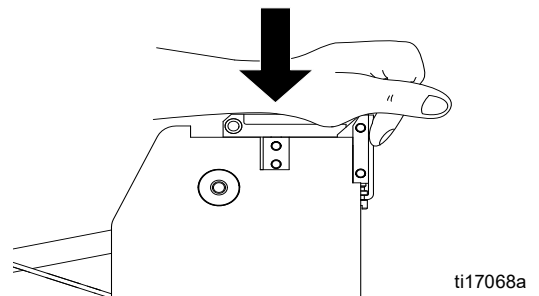
Paigaldus

1. Määrige vagu, milles asetseb karbiidikanal.

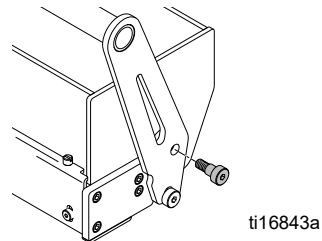


2. Vahetage plaat, kanal (504) uute vastu. Vt kasutusjuhendist 3A1321 jaotist **Osad**.

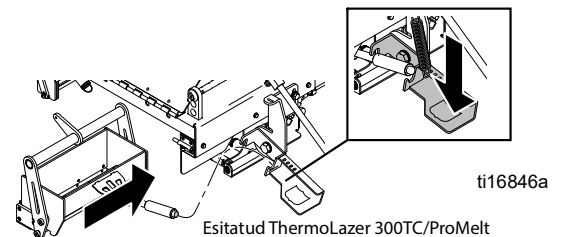
3. Avaldades survet löikevardale (506) otse tugivarda (509) kohal, kasutage nelja kruvi (513) vahetamiseks ja pingutamiseks kuuskantvõtit. Lõikevarda ja tugivarda vahele ei tohi survet rakendamisel vahet jääda.



4. Sillal (502) oleva sõrme (511) vahetamises ja pingutamiseks kasutage kuuskantvõtit.



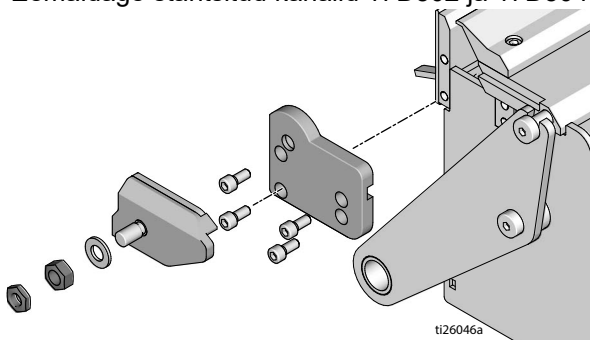
5. Paigaldage tasandusmahuti.



FlexDie (200/200TC) karbiidikanali asendamine

Eemaldamine

1. Silumiskasti eemaldamine.
2. Keerake stants kummuli, seejärel kasutage 5/8 mutrivõtit, et lõdvendada mutreid 17D593 ja 105327.
3. Eemaldage stantsitud kanalid 17D502 ja 17D504.

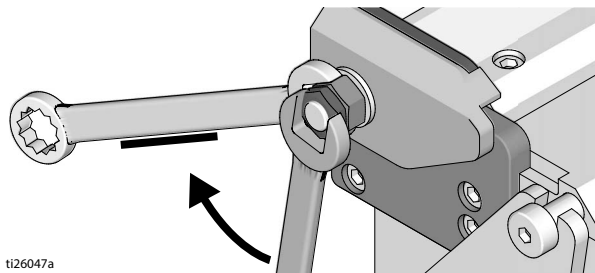


Paigaldus

1. Kandke karbiidikanali sisepindadele määret.
2. Asendage stantsitud kanal uue stantsitud kanaliga.
3. Kasutage mutrite pingutamiseks kaht 5/8 mutrivõtit.
 - a. Pingutage mutrit 105327 nii, et stantsitud kanal puutuks kergelt pöördlaua vastu.
 - b. Hoidke mutri 105327 mutrivõtit kinni ja kasutage teist 5/8 võtit, et pingutada mutrit 17D593.

MÄRKUS. Veenduge, et pärast mutrite pingutamist saaks stantsitud kanal vabalt pöörlema.

4. Paigaldage silumiskast.

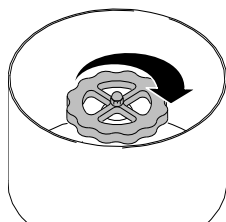


Katla gaasiregulaatori vahetamine

ThermoLazer 200/200TC

Eemaldamine

1. Sulgege propaanipaagi ventiil.

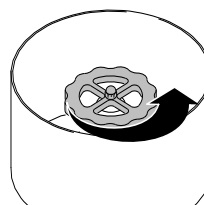


ti14128a

2. Lahutage gaasi toitevoolik (a) propaanipaagilt.
3. Ühendage gaasivoolik (a) kollektori (e) küljest lahti.

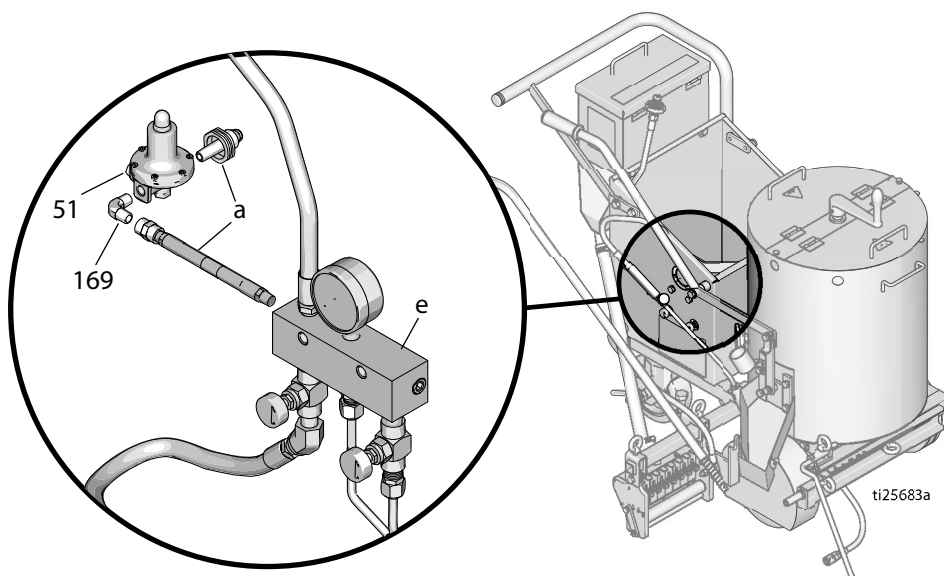
Paigaldus

1. Kandke toruhermeetikut ja ühendage gaasivoolik (a) kollektori (e) külge.
2. Ühendage gaasivoolik (a) propaanipaagi külge (a).



ti14127a

3. Veenduge, et ei ole lekkeid.
4. Kontrollige mõõteriistaga suurust PSI. Mõõteriist peaks näitama 3 PSI \pm 1. Kui näit ületab 4 PSI, avage leeklambi ventiili natuke ja kontrollige uuesti.

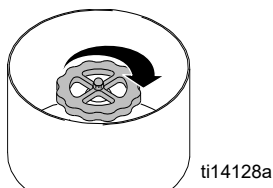


Joonis. 1

ThermoLazer 300Tc

Emaldamine

1. Sulgege propaanipaagi gaasi käsi-sulgeventiil.



2. Lahutage gaasi toitevoolik propaanipaagilt.
3. Lahutage gaasitoru (118) liitmikult (410).
4. Keerake põlvelt (401) lahti toru alamkoost (408, 409, 410, 415).
5. Keerake gaasiregulaator (10) torupõlvelt (142) lahti.
6. Keerake gaasiregulaator (10) liitmiku (64) küljest lahti.

Paigaldus

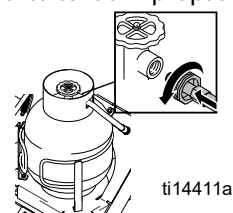
1. Kandke liitmikule (64) toruhermeetikut ja keerake see uude gaasiregulaatorisse (10). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.

MÄRKUS: Veenduge, et regulaatori OUT-ühendus on ühendatud liitmikuga (64). **Vt JOONIS. 2.**

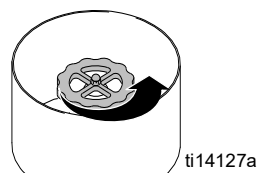
2. Kandke torupõlvele (142) toruhermeetikut ja keerake see uude gaasiregulaatorisse (10). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.

MÄRKUS: Veenduge, et regulaatori IN-ühendus on ühendatud torupõlvega(142). **Vt JOONIS. 2.**

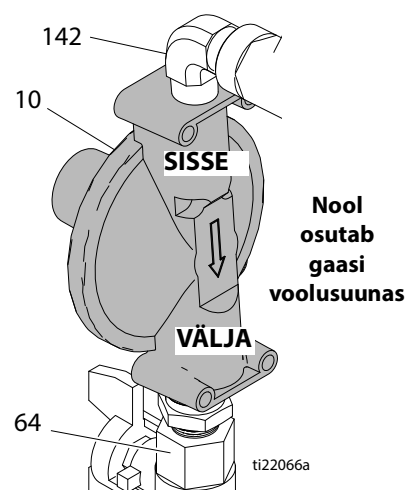
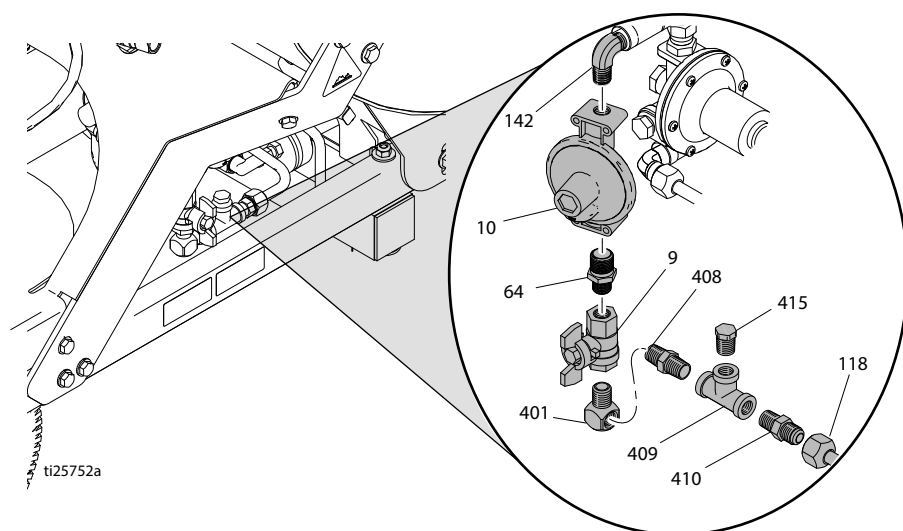
3. Kandke liitmikule (408) toruhermeetikut ja keerake see põlve (401).
4. Ühendage gaasitoru (118) liitmikuga (410). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.
5. Ühendage gaasi toitevoolik propaanipaagiga.



6. Avage propaanipaagi gaasi käsi-sulgeventiil.



7. Kontrollige gaasitorusid lekete suhtes (vt **kasutusjuhendit**).

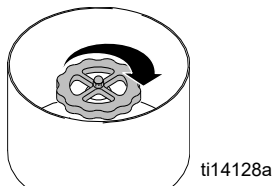


JOONIS. 2

ThermoLazer ProMelt

Eemaldamine

1. Sulgege propaanipaagi gaasi käsi-sulgeventiil.



2. Lahutage gaasi toitevoolik propaanipaagilt.
3. Keerake mõõteriist (402) torukolmiku (409) küljest lahti.
4. Lahutage gaasitoru (118) liitmikult (410).
5. Keerake põlvelt (401) lahti toru alamkoost (408, 409, 410).
6. Keerake ühendus (323) toru põlve (142) küljest lahti.
7. Keerake gaasiregulaator (10) toru põlvelt (142) lahti.

Paigaldus

1. Kandke toruhermeetikut liitmikule (142) ja keerake uude gaasiregulaatorisse (10). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.

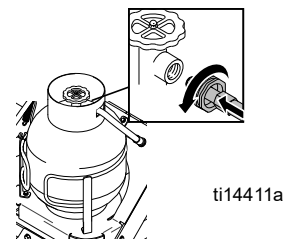
MÄRKUS: Veenduge, et regulaatori VÄLJA-ühendus oleks ühendatud liitmikuga (323). **Vt JOONIS. 3.**

2. Keerake pöördühendus (323) toru põlve (142) külge. Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.

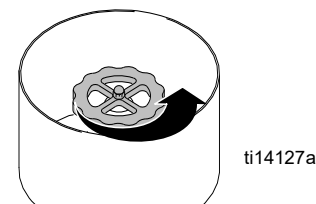
3. Kandke liitmikule (408) toruhermeetikut ja keerake toru alamkoost (408, 409, 410) põlve (401).
- Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.

MÄRKUS: Veenduge, et regulaatori IN-ühendus on ühendatud liitmikuga (523). **Vt JOONIS. 3.**

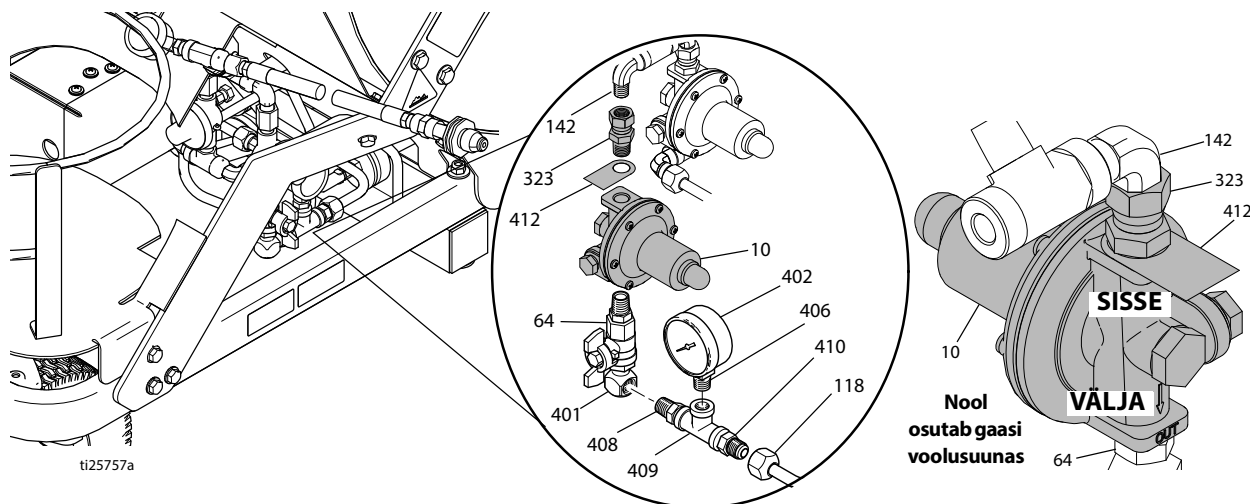
4. Kandke läbiviigule (406) toruhermeetikut. Keerake mõõteriist (402) torukolmikule (409). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.
5. Ühendage gaasitoru (118) liitmikuga (151). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.
6. Ühendage gaasi toitevoolik propaanipaagiga.



7. Avage propaanipaagi gaasi käsi-sulgeventiil.



8. Kontrollige gaasitorusid lekete suhtes (vt kasutusjuhendit).

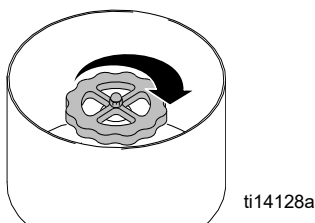


JOONIS. 3

Leeklambi ja tasanduspõletite gaasiregulaatori vahetamine (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Eemaldamine

1. Sulgege propaanipaagi gaasi käsi-sulgeventiil.



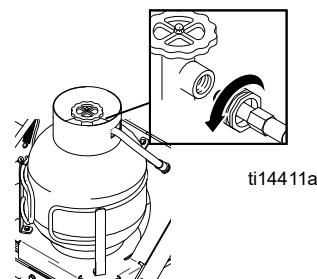
2. Lahutage gaasi toitevoolik propaanipaagilt.
3. Lahutage gaasijuhe allavoolu torupõlvedelt (161).
4. Keerake pöördühendus (323) ülesvoolu toru põlve (142) küljest lahti.
5. Keerake gaasiregulaator (152) liitmiku (323) küljest lahti.
6. Keerake gaasiregulaator (152) lahti ja eemaldage allavaoolu torukolmikult (12).

MÄRKUS: Veenduge, et regulaatori VÄLJA-ühendus oleks ühendatud liitmikuga (323). Vt **JOONIS. 4**.

3. Keerake pöördühendus (323) ülesvoolu toru põlve (142) külge, mis on nüüd ühendatud gaasiregulaatoriga (152). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.

MÄRKUS: Veenduge, et regulaatori IN-ühendus on ühendatud ülesvoolu torupõlvega (142).
Vt JOONIS. 4.

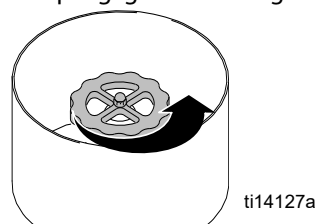
4. Ühendage gaasijuhe allavoolu torupõlvedega (161). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.
5. Ühendage gaasi toitevoolik propaanipaagiga.



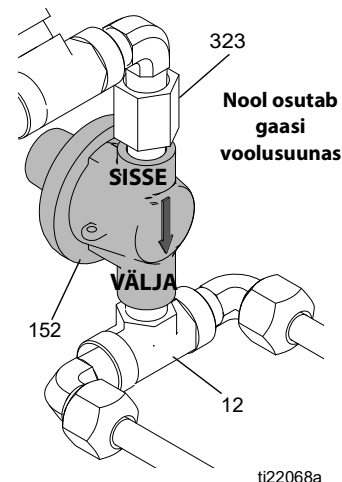
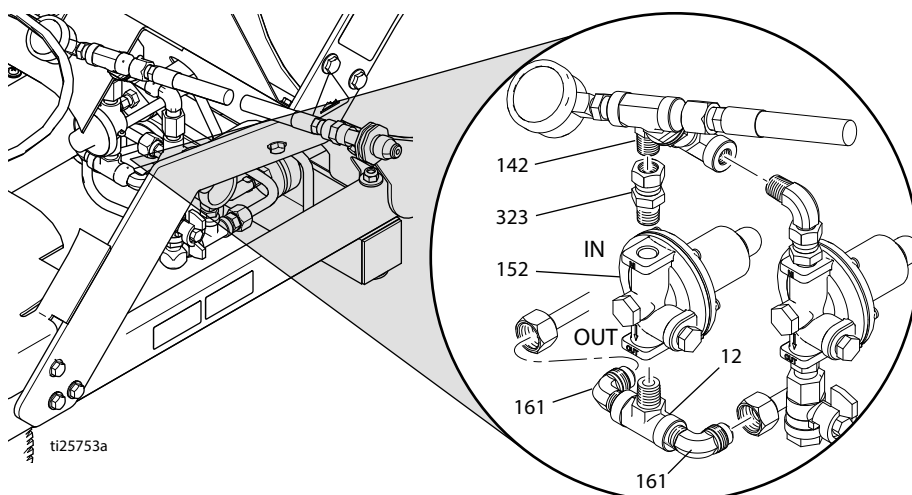
Paigaldus

1. Keerake toru T-liitmik (12) koos põlvega (161) liitmikule (323). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.
2. Kandke liitmikule (323) toruhermeetikut ja keerake see gaasiregulaatorisse (152). Keerake ühendust, kuni see on gaasikindel.

6. Avage propaanipaagi gaasi käsi-sulgeventiil.



7. Kontrollige gaasitorusid lekete suhtes (vt **kasutusjuhendit**).



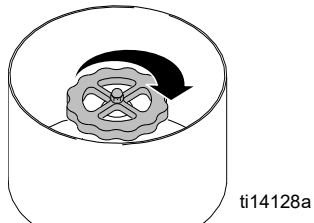
JOONIS. 4

Tagumise tasanduspõleti koost

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Eemaldamine

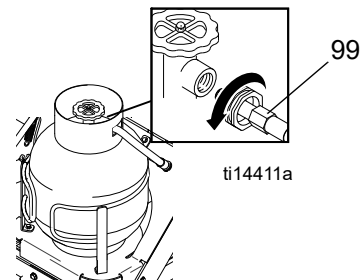
1. Sulgege propaanipaagi gaasi käsi-sulgeventiil.



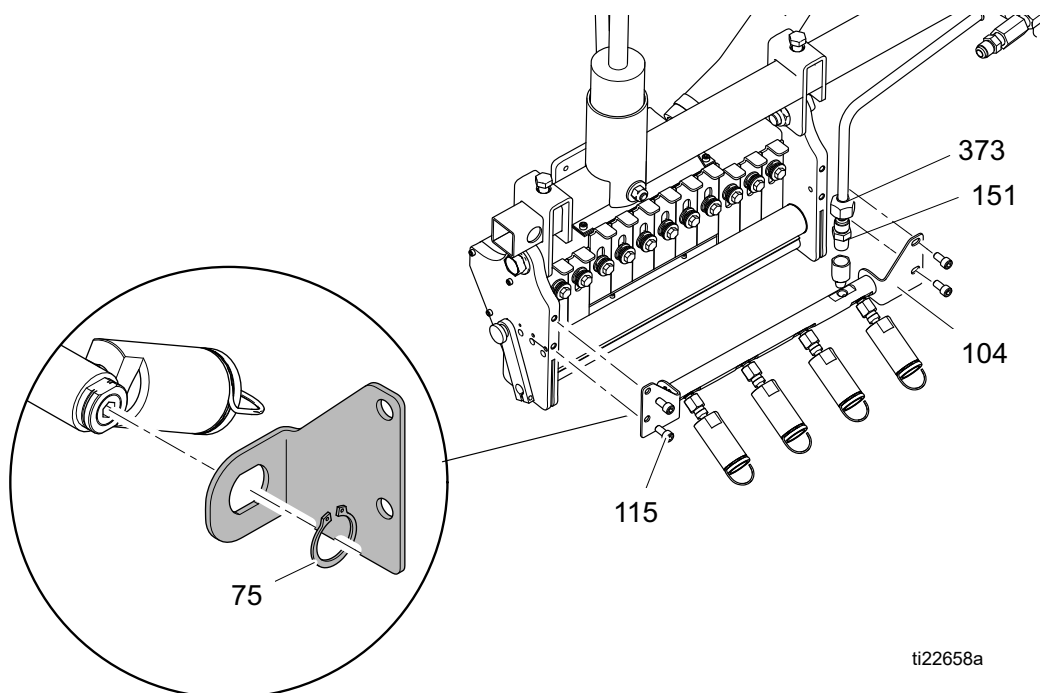
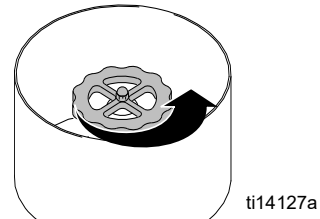
2. Lahutage gaasi toitevoolik (99) propaanipaagilt.
3. Lahutage gaasitoru (373) ventiililiitmikult (151).
Vt JOONIS. 5.
4. Eemaldage põleti gaasiarmatuuri paigaldustoendi kinnitid (104, 109). Keerake kuus kruvi (115) lahti.
Vt JOONIS. 5.
5. Eemaldage põleti koost.
6. Eemaldage gaasikollektorilt vedrurõngad (75).
Vt JOONIS. 5.

Paigaldus

1. Paigaldage paigaldustoendisse (104, 109) põleti kollektor. Fikseerige vedrurõngastega (75). **Vt JOONIS. 5.**
2. Paigaldage põleti koost paigaldustoendi abil graanulite dosaatorile.
3. Ühendage põleti voolik (98) ventiililiitmikuga (151).
4. Ühendage gaasi toitevoolik (99) propaanipaagiga.



5. Sulgege propaanipaagi käsi-sulgeventiil.



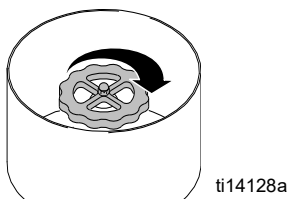
JOONIS. 5

Eesmise tasanduspõleti koost

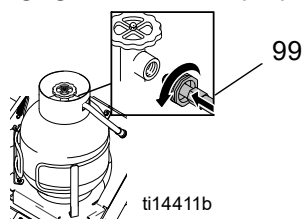
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Eemaldamine

1. Sulgege propaanipaagi gaasi käsi-sulgeventiil.

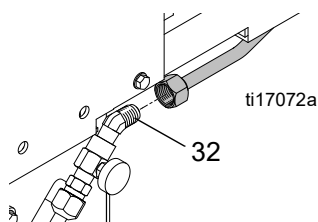


2. Lahutage gaasi toitevoolik propaanipaagilt.

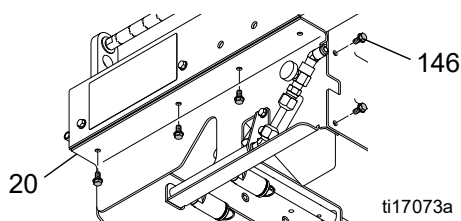


3. Eemaldage tasandusmahuti tasanduskorpusest (vt **kasutusjuhendit**).

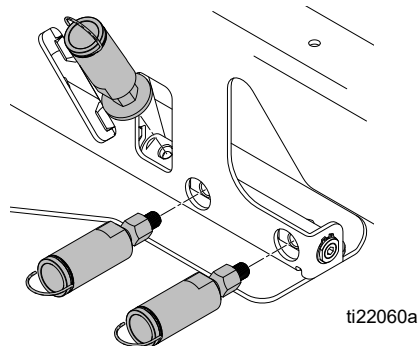
4. Eemaldage gaasitoru 45° all põlvelt (32).



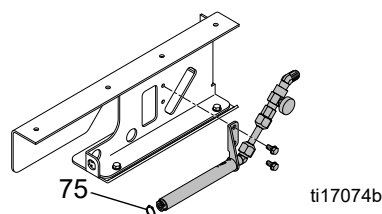
5. Keerake lahti eesmise tasanduskorpuse kinnitid (146) ja eemaldage esikorpus (20).



6. Eemaldage tasanduspõletid.



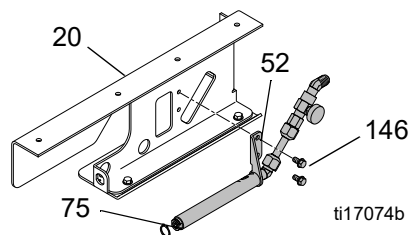
7. Eemaldage gaasikollektori vedrurõngas (75).



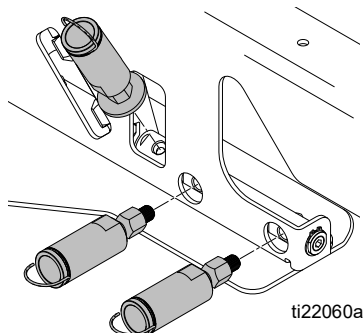
8. Keerake lahti gaasikollektori (ilma põletiteta) paigaldustoendi kinnitid (146) ja eemaldage põletikoost (ilma põletiteta) eesmiselt põletikorpusest (20).

Paigaldus

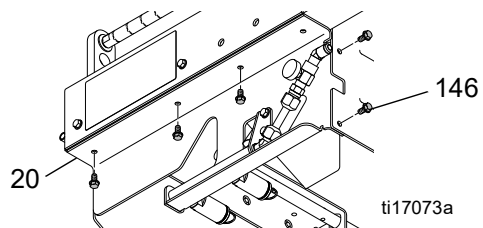
1. Paigaldage gaasikollektor (ilma tasanduspõletiteta) klambri tugikollektorisse (52) ja keerake gaasikollektori paigaldustoend kinnititega (146) eesmisse tasanduskorpuse (20).



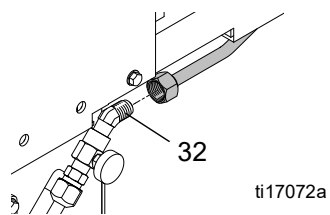
2. Paigaldage tasanduspõleti.



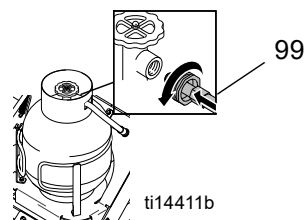
3. Paigaldage gaasikollektori vedrurõngas (75).
4. Paigaldage tasanduskorpusele eesmine tasanduskorpus (20). Fikseerige kinnititega (146).



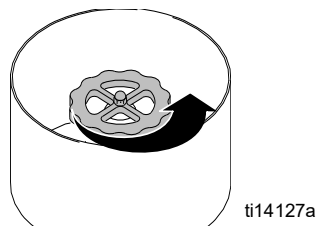
5. Ühendage gaasitoru 45° all põlvega (32).



6. Ühendage gaasi toitevoolik (99) propanipaagiga.



7. Avage propanipaagi gaasi käsi-sulgeventiil.



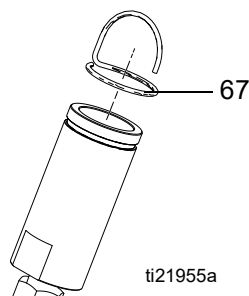
Tasanduspõleti

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

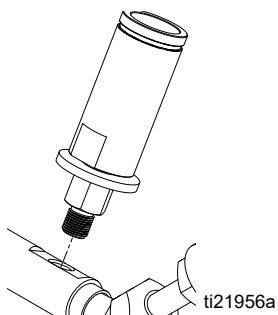
Vertikaalne eesmine tasanduspõleti (1)

Eemaldamine

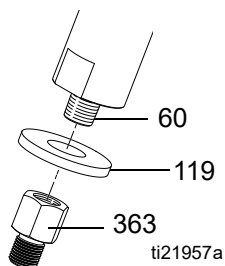
1. Eemaldage tasanduspõleti leeginäidik (67).



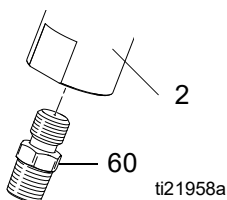
2. Keerake gaasikollektorilt lahti tasanduspõleti ja mõõtediafragma.



3. Keerake adapterliitmik (363) mõõtediafragma liitmikult (60) maha. Eemaldage mõõtediafragmalt seib (119).

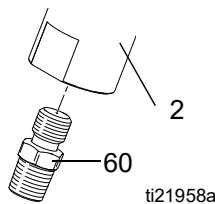


4. Keerake mõõtediafragma liitmik (60) tasanduspõletilt (2) lahti.

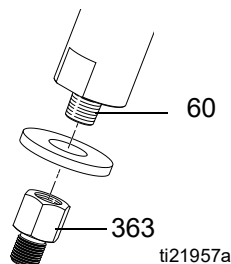


Paigaldus

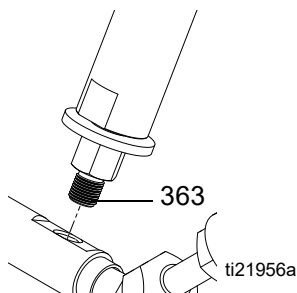
1. Kandke mõõtediafragma (60) 3/8-16 keermele peale kõrge temperatuuri keermehermeetikut ja keerake see põletisse (2). **MÄRKUS:** tasanduspõletisse tuleb keerata mõõtediafragma ots, mille ava on väikseim.



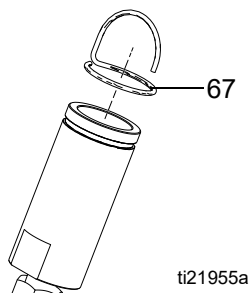
2. Kandke toruhermeetikut mõõtediafragma (60) 1/8-tollisele NPT (USA standard kitsenevatele keermetele) keermele ja keerake selle peale adapterliitmik (363). Paigaldage mõõtediafragmale (60) seib.



3. Kandke toruhermeetikut adapterliitmiku (363) 1/8-tollisele NPT (USA standard kitsenevatele keermetele) keermele ja keerake see gaasikollektorisse.



4. Paigaldage tasanduspõleti leeginäidik (67).

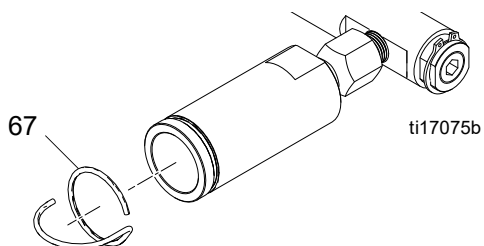


Tasanduspõleti

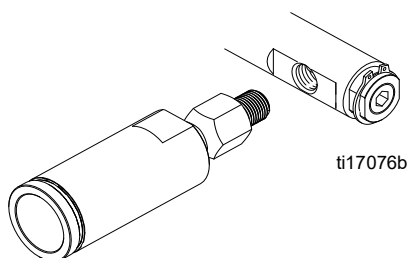
Horisontaalne/horisontaalsed tasanduspõleti(d)

Eemaldamine

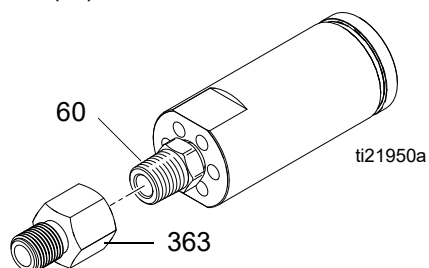
1. Eemaldage tasanduspõleti leeginäidik (67).



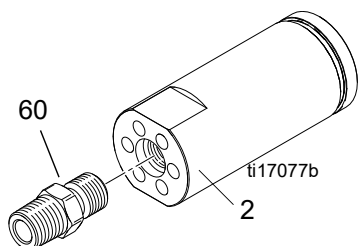
2. Keerake gaasikollektorilt lahti tasanduspõleti ja mõõtediafragma.



3. Keerake adapterliitmik (363) mõõtediafragma liitmikult (60) maha.

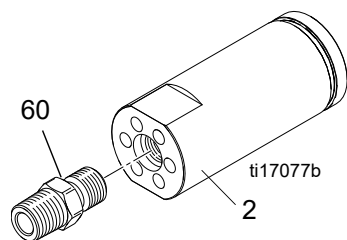


4. Keerake mõõtediafragma liitmik (60) tasanduspõletilt (2) lahti.

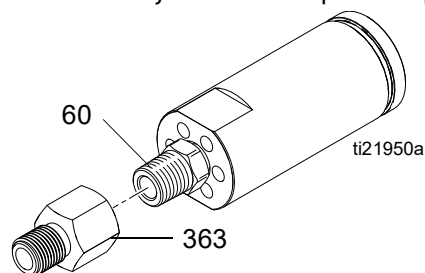


Paigaldus

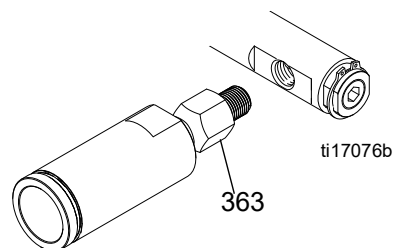
1. Kandke mõõtediafragma (60) 3/8-16 keermele peale kõrge temperatuuri keermehermeetikut ja keerake see põletisse (2). **MÄRKUS:** tasanduspõletisse tuleb keerata mõõtediafragma ots, mille ava on väiksem.



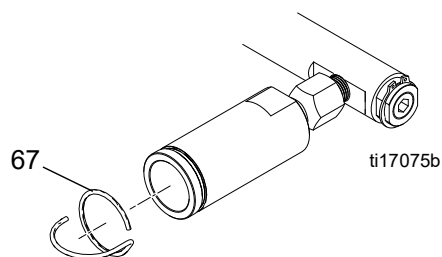
2. Kandke toruhermeetikut mõõtediafragma (60) 1/8-tollisele NPT (USA standard kitsenevatele keermetele) keermele ja keerake selle peale adapterliitmik (363).



3. Kandke toruhermeetikut adapterliitmiku (363) 1/8-tollisele NPT (USA standard kitsenevatele keermetele) keermele ja keerake see gaasikollektorisse.



4. Paigaldage tasanduspõleti leeginäidik (67).



Peamine gaasifilter

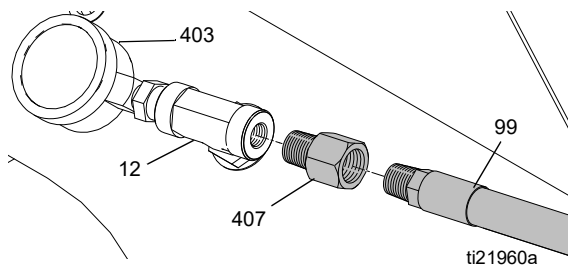
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Eemaldamine

1. Keerake filtriliitmik (403) torukolmiku (12) küljest lahti.
2. Keerake liitmik (407) vooliku (99) küljest lahti.

Paigaldamine

1. Kandke toruhermeetikut vooliku (99) 1/4-tollisele NPT (USA standard kitsenevatele keermetele) keermele ja keerake peale filtriliitmik (407).
2. Kandke toruhermeetikut filtriliitmiku (403) 1/4-tollisele NPT (USA standard kitsenevatele keermetele) keermele ja keerake see torukolmikusse (12).
3. Veenduge, et gaasijuhtmetes ei ole gaasilekkeid. (Vt **kasutusjuhendit**).



Tasanduspõleti filter

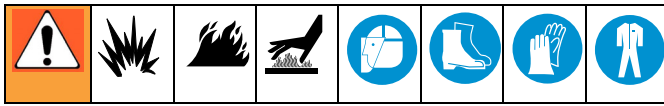
Eemaldamine

1. Vt tasanduspõleti eemaldamise kohta lk 32.

Paigaldamine

1. Vt tasanduspõleti paigaldamise kohta lk 32.

Tõrkeotsing



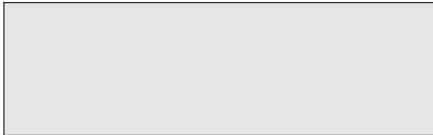
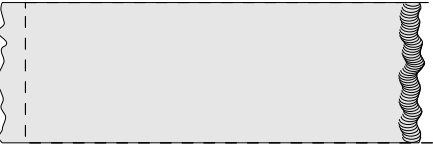
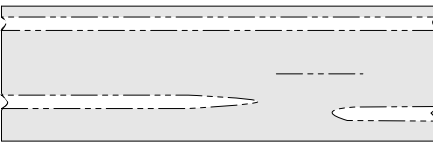
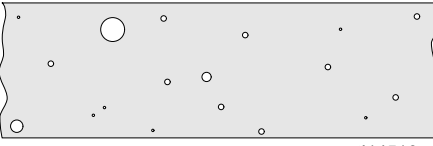
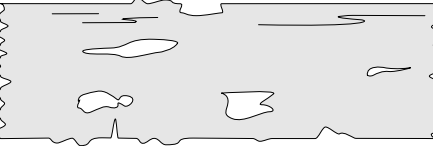
Probleem	Põhjus	Lahendus
Katla katsepõleti ei sütti või leek ei püsi	Vedelgaasi paak on madala täitetasemega või tühi	Paigaldage täis paak.
	Gaasi toitevoolik ei ole paagiga ühendatud	Ühendage gaasi toitevoolik.
	Veeldatud naftagaasi paagi sulgeventiil on suletud	Avage veeldatud naftagaasi paagi sulgeventiil.
	Gaasi käsi-sulgeventiil on suletud	Avage gaasi käsi-sulgeventiil.
	Gaasijuhtmed lekivad või on lahti tulnud	Veenduge, et ei ole gaasilekkeid. Ühendage ja tihendage liitmikud.
	Katla gaasi kaitseventiili nupp ei ole õiges asendis	Pöörake nupp asendisse "PILOT" (juhtimine) ja lükake täielikult sisse (vt kasutusjuhendit).
	Termopatareile ei jää piisavalt kuumenemisaega	Vt kasutusjuhendit .
	Katla katsesüütaja patareid on peaaegu tühi või tühi	Vahetage osa (vt osade juhendit).
	Katla süüteelektroodi vahe pole korrektne	Kohandage vahe (vt lk 11).
	Vale leegikõrgus ja/või gaasisurve	Kohandage leeki ja survet (vt parandusjuhendit).
	Tugev tuul kustutab leegi	Viige ThermoLazer tugeva tuule käest ära. Veenduge, et põleti vaateavad on suletud.
	Põleti ja/või gaasijuhtmed on suletud	Avage avad ja juhtmed. Juhtme puhastamisel suruõhuga isoleerige kõik gaasiregulaatorid (vt lk 6).
	Katla gaasi kaitseventiil ei toimi õigesti	Kui osa ei läbi diagnostikakontrolli, vahetage see (vt lk 6).
	Termopatarei ei toimi õigesti	Kui osa ei läbi diagnostikakontrolli, vahetage see (vt lk 12).
	Katla põletid lülituvad enne materjali sulamist välja	Katla süüteelektroodi maandusjuhe ei ole õigesti ühendatud
Katla süüteelektroodi maandusjuhe on lühises		Vahetage osa (vt osade juhendit).
Katla katsesüütaja ei toimi õigesti		Vahetage osa (vt osade juhendit).
Katla põleti regulaator ei toimi õigesti		Vahetage osa (vt osade juhendit).
Katla põletid lülituvad enne materjali sulamist välja	Materjalitase on madal	Lisage katlasse materjali. Kui materjalitase ulatub termomeetrini, siis see tõrge on lahendatud.
Ainult ProMelt	Liigtemperatuuri kaitselüliti ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).

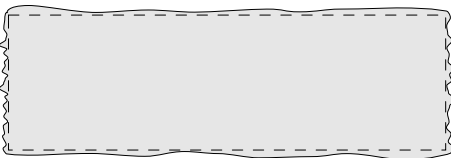


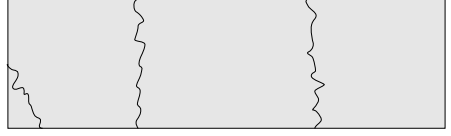


Probleem	Põhjus	Lahendus
Katla peamised põletid ei sütti või ei põle õigesti	Katla gaasi kaitseventiili nupp ei ole õiges asendis	Pöörake nupp asendisse ON (vt Kasutusjuhendit).
	Katla temperatuuri juhtseadme valikseade on väiksem kui materjali temperatuur	Valige katla temperatuuri juhtseadmel 13. 9° C (25° F) võrra kõrgem temperatuur kui materjalil.
	Katla gaasi kaitseventiil ei toimi õigesti	Vt parandusjuhendit ja vahetage osa, kui see ei läbi diagnostikakontrolli.
	Põleti ja/või gaasijuhtmed on suletud	Avage avad ja juhtmed. Juhtme puhastamisel suruõhuga isoleerige kõik gaasiregulaatorid (vt lk 20).
	Katla temperatuuri juhtseade ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).
	Gaasijuhtmed on lahutatud	Ühendage ja pingutage voolikuliitmikud. Veenduge, et ei ole gaasilekkeid.
	Vale leegikõrgus ja/või gaasisurve	Kohandage leeki ja survet (vt lk 18).
	Katla gaasi kaitseventiili nupp ei ole õiges asendis	Vahetage osa (vt osade juhendit).
Katla peamised põletid ei lülitu välja	Katla temperatuuri juhtseadme valikseade ei ole väiksem kui materjali temperatuur	Valige katla temperatuuri juhtseadmel 13. 9° C (25° F) (miinimum) võrra madalam temperatuur kui materjalil.
	Katla temperatuuri juhtseade ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).
	Katla gaasi kaitseventiil ei toimi õigesti	Vahetage osa, kui see ei läbi diagnostikakontrolli (vt lk 6).
Katla peamine põleti ei lülitu sisse	Katla temperatuuri juhtseadme valikseade ei ole suurem kui materjali temperatuur	Valige katla temperatuuri juhtseadmel 13. 9° C (25° F) (miinimum) võrra kõrgem temperatuur kui materjalil.
	Katla temperatuuri juhtseade ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).
	Katla gaasi kaitseventiil ei toimi õigesti	Kui osa ei läbi diagnostikakontrolli, vahetage see (vt lk 6).
	Liigtemperatuuri kaitselüliti ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).
Termomeetrinäit ei vasta materjali temperatuurile katlas	Materjali temperatuur ei ole saavutanud temperatuuri juhtseadme seadepunkti	Oodake, kuni materjal jõuab töötemperatuurile.
	Materjal ei ole läbi segatud	Segage materjali.
	Jahedad või tuulised välistingimused	Viige ThermoLazer tuule käest ära. Eemaldage materjal ja kontrollige termomeetrit.
	Termomeeter on valesti kaliibritud	Kaliibrige termomeeter (vt lk 10).
	Katla temperatuuri juhtseade on valesti kaliibritud	Vaadake parandusjuhendit ja vahetage osa, kui seda ei sa kaliibrida (vt osade juhendit).
	Termomeeter ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).
	Katla temperatuuri juhtseade ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).
	Katla gaasi kaitseventiil ei toimi õigesti	Kui osa ei läbi diagnostikakontrolli, vahetage see (vt lk 6).
	Vale leegikõrgus ja/või gaasisurve	Kohandage leeki ja survet (vt lk 18).

Probleem	Põhjus	Lahendus
Tasandusmahuti põleti ei sütti, leek kustub või ei õnnestu muuta väljundkuumust	Tühjendage veeldatud naftagaasi paak	Paigaldage täis paak.
	Veeldatud naftagaasi paagi sulgeventiil on suletud	Avage veeldatud naftagaasi paagi sulgeventiil.
	Gaasi toitevoolik ei ole paagiga ühendatud	Ühendage gaasi toitevoolik.
	Gaasijuhtmed lekivad või on lahti tulnud	Veenduge, et ei ole gaasilekkeid. Ühendage ja tihendage liitmikud.
	Põleti regulaator / gaasivoolu leegi kohandusventiil ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).
	Põleti mõõtediafragma on suletud	Puhastage või vahetage osa (vt osade juhendit).
	Põleti koost ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).
Leeklamp ei sütti	Tühjendage veeldatud naftagaasi paak	Paigaldage täis paak.
	Veeldatud naftagaasi paagi sulgeventiil on suletud	Avage veeldatud naftagaasi paagi sulgeventiil.
	Leeklambi gaasi käsi-sulgeventiil on suletud	Avage käsitsi leeklambi sulgeventiil.
	Gaasi toitevoolik ei ole paagiga ühendatud	Ühendage gaasi toitevoolik.
	Gaasijuhtmed lekivad või on lahti tulnud	Veenduge, et ei ole gaasilekkeid. Ühendage ja tihendage liitmikud.
	Leeklambi koost ei toimi õigesti	Vahetage osa (vt osade juhendit).
Seguri vänthooba on raske liigutada	Materjal on külm	Oodake, kuni materjal jõuab töötemperatuurile.
	Puksid on kulunud	Vahetage puksid (vt osade juhendit).
	Ühenduskuulvarda ots vajab määrimist	Lisage määret.
	Seguri ja katla vahel on võõrkeha	Eemaldage katlast materjal ning nihutage ETTEVAATLIKULT võõrkeha lahti ja eemaldage see.
ControlFlow™ siibrit on keeruline avada või sulgeda	Külma materjali temperatuur	Soojendage materjali töötemperatuuri saavutamiseni. Veenduge, et termomeeter liigub vabalt.
	Toitekanal on juhikutesse jäänud	Kontrollige, kas juhikutes on liiga palju materjali. Kuumutage piisaval määral ja eemaldage üleliigne materjal. Lisage juhikute määrimiseks määrdeainet.
	Puksid on kulunud	Vahetage puksid (vt osade juhendit).
ControlFlow' toitekanali ventiil lekib	Toitekanal pole täielikult suletud	Sulgege toitekanal täielikult.
	Toitekanali avas on võõrkeha	Nihutage ETTEVAATLIKULT võõrkeha lahti ja eemaldage see.
Tasandusmahuti lekib	Võõrkeha tasandusmahuti tühjendusavas	Nihutage ETTEVAATLIKULT võõrkeha lahti ja eemaldage see.
	Mustunud tasandusmahuti	Puhastage ETTEVAATLIKULT mahuti. Kõik liikuvad osad peavad olema prahist puhastatud.
	Lahtivõtuvarda vale ühenduspikkus	Kohandage pikkus (vt lk 21).
	Valesti kohandatud tasandusmahuti / graanulite doseerimise mahuti täitja	Kohandage hoob (vt lk 21).
	Tasandusmahuti löikevarras on kulunud	Vahetage toitekanal (vt osade juhendit).
	Tasandusmahuti löikevarda piirik on kulunud	Vahetage vann (vt osade juhendit).

Probleem	Põhjus	Lahendus
Väljasurumise käivitamisel ja lõpetamisel koguneb liiga palju materjali	Tasandusmahuti ei ole maapinnale vastavalt kohandatud	Vt kasutusjuhendit .
	Tasandusmahuti on avatud kui ThermoLazer on fikseeritud	Sünkroniseerige ThermoLazeri ja tasandusmahuti liikumine.
	Võõrkeha tasandusmahuti tühjendusavas	Nihutage ETTEVAATLIKULT võõrkeha lahti ja eemaldage see.
	Mustunud tasandusmahuti	Puhastage ETTEVAATLIKULT mahuti. Kõik liikuvad osad peavad olema prahist puhastatud.
Graanulid ei eraldu või eralduvad ebaühtlaselt	Graanulite täitetase graanulisalves on madal	Täitke graanulisalv.
	Graanulite dosaatori luugid on suletud	Avage ukсед nii, et tulemuseks on soovitud voolumuster.
	Graanulite dosaatori juhtratas ei haardu	Fikseerige graanulite dosaatori ratas (vt lk 21).
	Graanulite dosaatori juhtratas libiseb	Pingutage. Kontrollige õhurõhku (vt lk 21).
	Praht graanulite dosaatori tühjendusavas	Eemaldage praht.
	Praht ThermoLazeri rehvil või graanulite dosaatori rattal	Eemaldage praht.
	Niisked graanulid	Eemaldage märjad graanulid. Kuivatage salv, graanulivoolikud ja graanulite dosaator. Täitke salv kuivade graanulitega.
Graanulid ei eraldu ettenähtud vooluhulgal	Graanulite dosaatori vooluhulga hoob ei ole õigesti seatud	Pöörake vooluhulga hoob õigesse asendisse.
	Graanulite dosaatori juhtratas libiseb	Pingutage ratas ja kontrollige rehvirõhku (vt lk 21).
	Graanulite dosaatori ukсед ei ole täielikult avatud	Avage ukсед täielikult.
	Niisked graanulid	Eemaldage märjad graanulid. Kuivatage salv, graanulivoolikud ja graanulite dosaator. Täitke salv kuivade graanulitega.
	Niiske teepind	Laske teepinnal kuivada.
	Konarlik teepind	Tasandage teepind.
	Graanulite dosaatoris hakkab materjal lõppema	Lisage graanulisalve materjali.
Kui tasandusmahuti on maapinnal, on lükata raske	Tasandusmahuti ei ole õigesti kohandatud	Vt kasutusjuhendit .

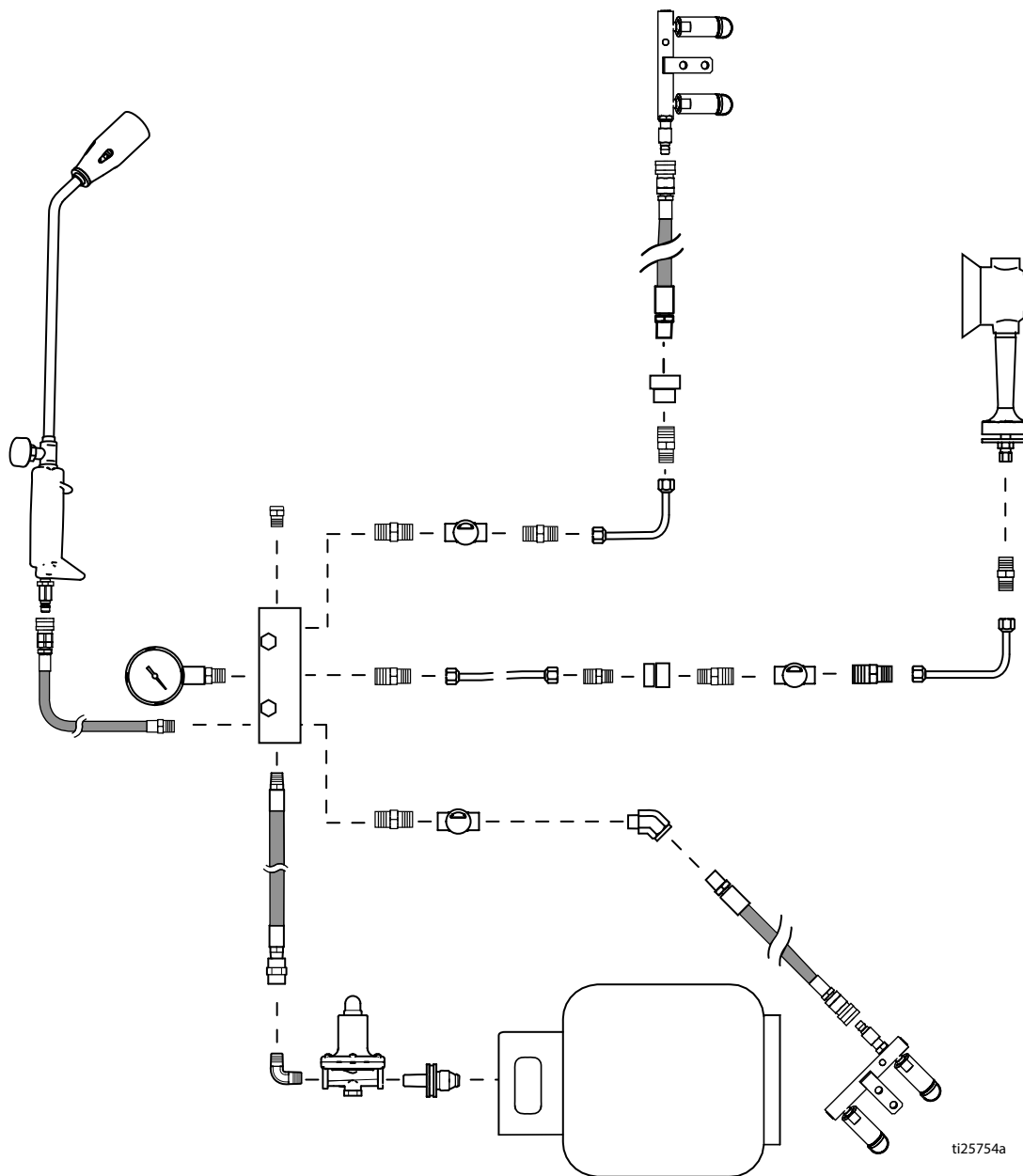
Materjali pealekandmine

Probleem	Põhjus	Lahendus
Väljasurumisel tekkivate joonte servad on ebaühtlased	Mustunud tasandusmahuti	Puhastage ETTEVAATLIKULT mahuti. Tühjendusaval ega tasandusmahuti plaadi kanalitel ei tohi olla prahti.
	Külma materjali temperatuurid	Kuumutage materjali vastavalt vajadusele.
	Märgistuskiirus on liiga suur	Võtke ThermoLazeri kiirust maha.
Väljasurumisel on materjali pind krobeline	Materjal on üle kuumenenud	Vähendage kuumust.
	Niiske teepind	Laske teepinnal kuivada.
	Konarlik teepind	Tasandage teepind.
	Tasandusmahuti materjalitase on madal	Lisage tasandusmahutisse materjali.
NÄITED		
<p>Joone õigel pealekandmisel tekib ühtlaste servadega sirge täisjoon, millel on õige värv, paksus ja laius; tugev haakuvus teepinnaga ning ühtlane peegelduvus.</p>  <p>ti14507a</p>		
<p>Ebapiisav haakumine (materjal kumerdub joone alguses)</p>  <p>ti14508a</p>	<ul style="list-style-type: none"> Materjali temperatuur on liiga madal ThermoLazer liigub liiga kiiresti Teel on prahti Teepinna temperatuur on liiga madal 	<ul style="list-style-type: none"> Tõstke materjali temperatuuri. Vähendage ThermoLazeri kiirust. Puhastage tee prahist. Oodake, kuni teepinna temperatuur on tõusnud.
<p>Konarlik ja muhklik joon</p>  <p>ti14509a</p>	<ul style="list-style-type: none"> Teepinnal on praht Materjali ülekuumenemisest põhjustatud koorumine Praht tasandusmahutis Materjal ei kata teed nagu vaja 	<ul style="list-style-type: none"> Eemaldage teepinnalt praht. Langetage materjali temperatuuri. Eemaldage tasandusmahutist praht. Kohandage tasandusmahuti joone paksust.
<p>Gaasimullid joones</p>  <p>ti14510a</p>	<ul style="list-style-type: none"> Teepinnal on niiskust või lahustit Materjal on üle kuumenenud 	<ul style="list-style-type: none"> Eemaldage teepinnalt lahusti. Langetage materjali temperatuuri.
<p>Joone servad on ebaühtlased ning joon katkendlik</p>  <p>ti14511a</p>	<ul style="list-style-type: none"> Materjali temperatuur on liiga madal ThermoLazer liigub liiga kiiresti 	<ul style="list-style-type: none"> Tõstke materjali temperatuuri. Oodake kuni välistingimused muutuvad ja niiskus kaob. Vähendage ThermoLazeri kiirust.

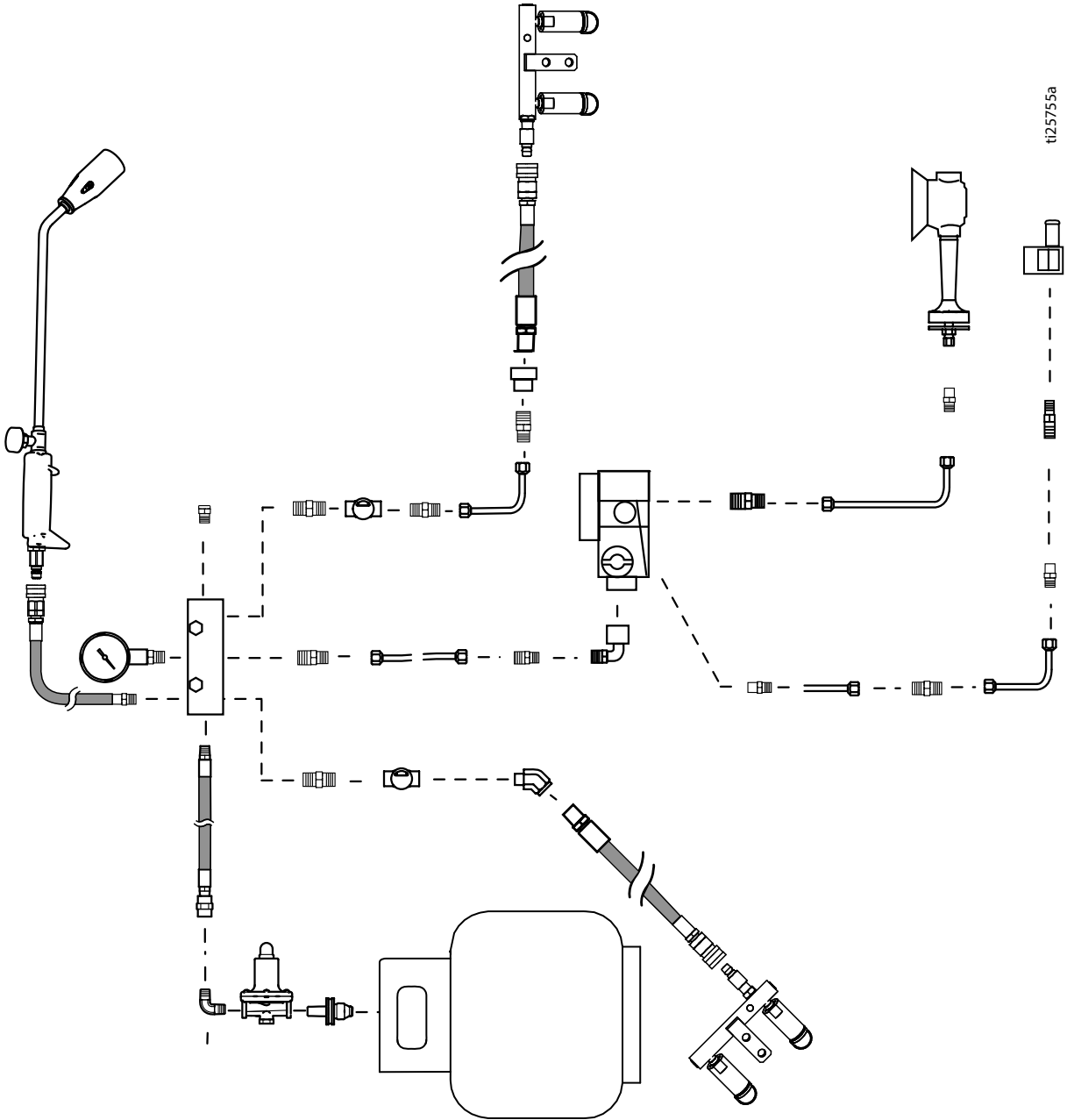
Probleem	Põhjus	Lahendus
Paisunud kumer joon  ti14512a	<ul style="list-style-type: none"> Materjali temperatuur on liiga kõrge 	<ul style="list-style-type: none"> Langetage materjali temperatuuri.
Materjal peegeldub külgedelt  ti14513a	<ul style="list-style-type: none"> Ebatasane teepind Tasandusmahuti ei sõida alusel ühtlaselt 	<ul style="list-style-type: none"> Rakendage ühetasastel teepindadel. Eemaldage praht tasandusmahuti hoovavardalt. Kontrollige ja vajadusel vahetage tasandusmahuti kahjustatud hoovavarras / tõstekang.
Joon on laineline  ti14514a	<ul style="list-style-type: none"> Teepind on tugevalt kumer ThermoLazeri funktsioneerib valesti 	<ul style="list-style-type: none"> Muutke pealekandmisviisi nii, et kumerus tööd ei mõjuta. Kasutage sobivaid pealekandmismeetodeid (nt proovige seaduratta lukustamist).
Joon on praod  ti14515a	<ul style="list-style-type: none"> Teepind on pragunev Ülekuumenemisest tingitud temperatuuripinge Pealekantud materjal on liiga külm Pealekantud materjalikiht on liiga õhuke 	<ul style="list-style-type: none"> Kaotage praod. Vähendage materjali temperatuuri. Suurendage materjali temperatuuri. Vähendage ThermoLazeri kiirust, et pealekantav materjalikiht oleks tihedam.
Teekattel on ebaühtlased servad ja jooned  ti14516a	<ul style="list-style-type: none"> Materjali temperatuur on liiga madal. Materjal on ülekuumenenud või kõrbenud Teepind on niiske 	<ul style="list-style-type: none"> Tõstke materjali temperatuuri. Langetage materjali temperatuuri. Oodake, kuni teepind kuivab.
Sakilised jooneotsad, materjali tilgub joonte vahele  ti14517a	<ul style="list-style-type: none"> Tasandusmahuti ei sulgu täielikult Praht tasandusmahutis Tasandusmahuti löikevarras on kulunud Tasandusmahuti vanni löikevarda piirik on kulunud Teepinna temperatuur on liiga madal 	<ul style="list-style-type: none"> Puhastage tasandusmahuti Eemaldage tasandusmahutist praht. Vahetage tasandusmahuti toitekanal välja. Vahetage tasandusmahuti vann välja. Oodake, kuni teepinna temperatuur tõuseb.

Toruskeem

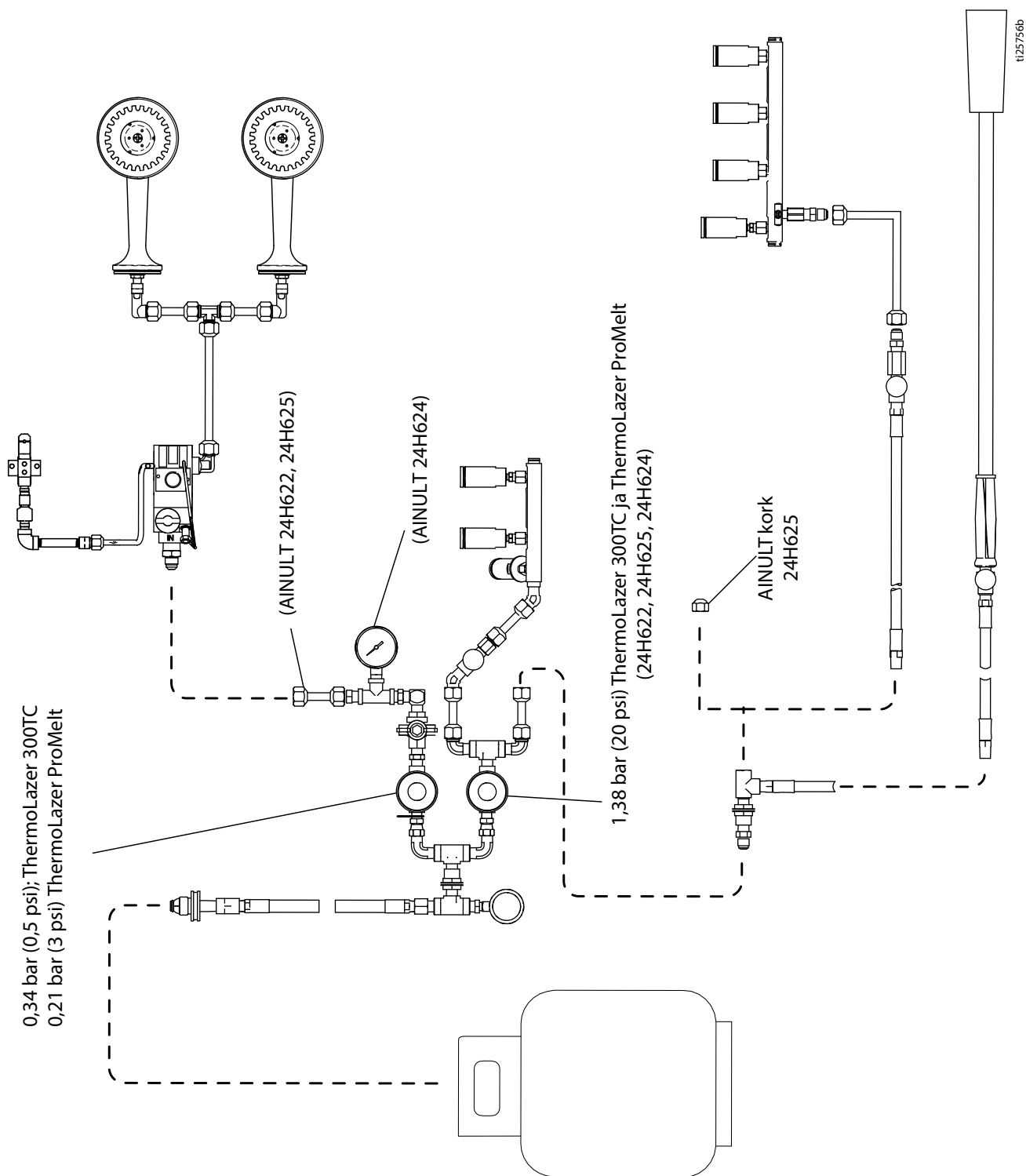
ThermoLazer m200



ThermoLazer 200Tc

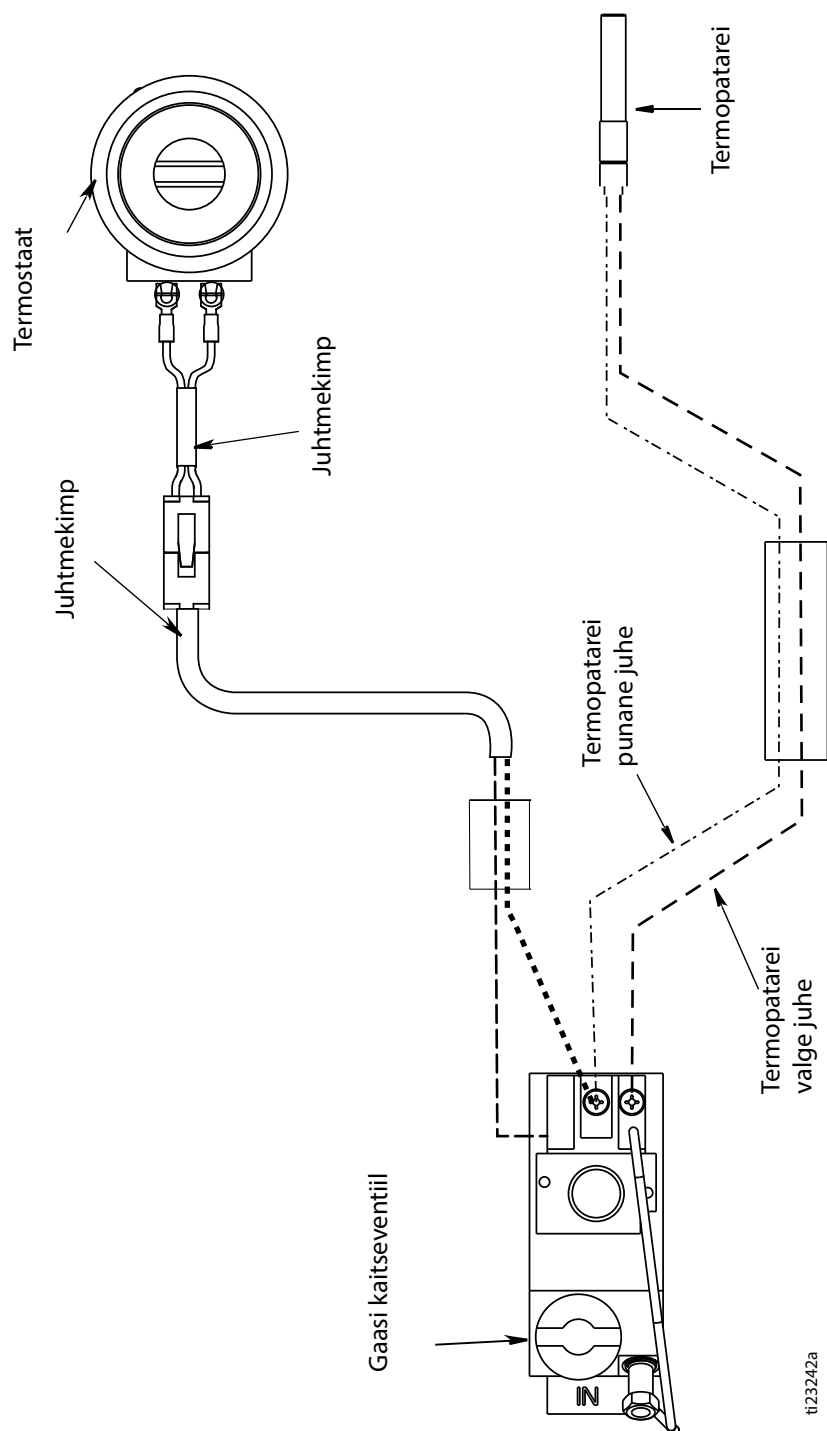


ThermoLazer 300TC/ProMelt

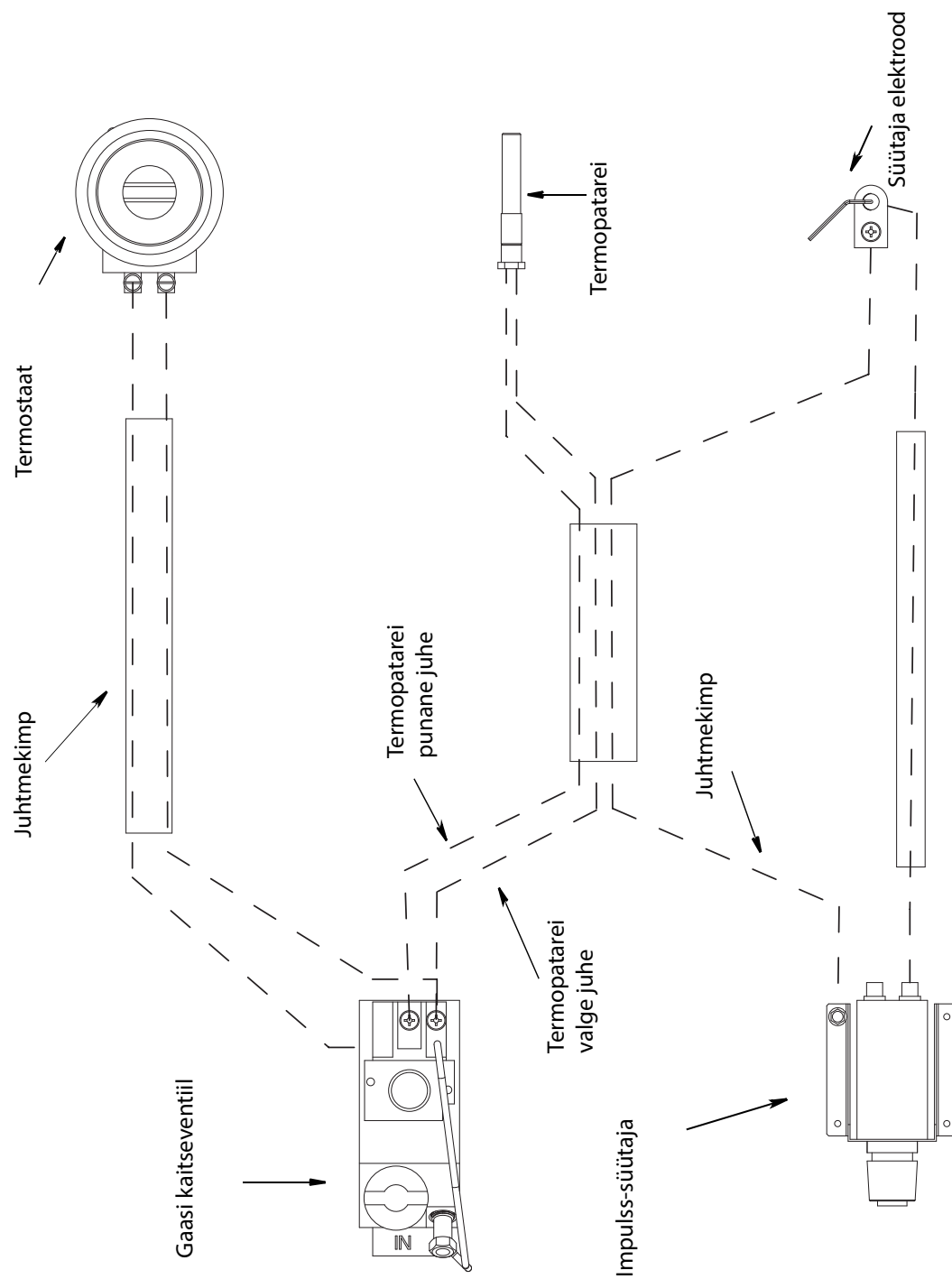


Elektriskeem

ThermoLazer 200TC

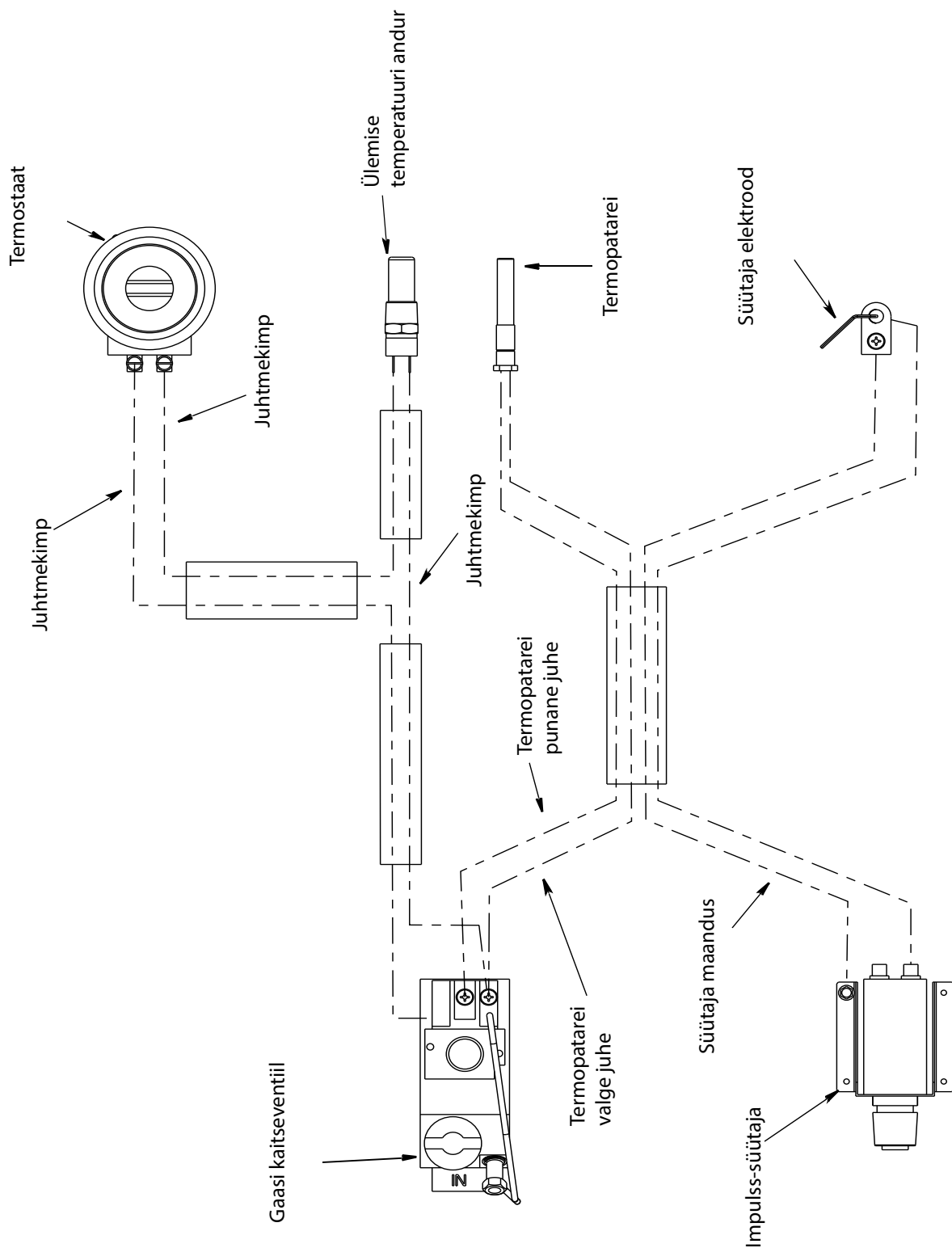


ThermoLazer 300Tc



ti17214a

ThermoLazer 300TC/ProMelt



ti17084a

Tehnilised andmed

		ThermoLazer 200/200tc	ThermoLazer 300tc		ThermoLazer ProMelt
			tagumise kuumutusega (24H622)	ilma tagumise kuumutusega (24H625)	(24H624)
	Kütus	Veeldatud naftagaas (propaniaur)			
	Gaasivarustuse maksimaalne rõhk – baari (naela ruuttolli kohta)	17,24 (250)			
Kasutamise rõhk (naela ruuttolli baari - kohta)	Katla põletid	0,21 (0,3)	0,034 (0,5)	0,034 (0,5)	0,34 (5)
	Leeklamp	0,21 (0,3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Tasandusmahuti eesmised põletid	0,21 (0,3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Tasandusmahuti tagumised põletid	0,21 (0,3)	1,38 (20)	pole saadaval	1,38 (20)
Maksimaalse kuumutamise võimsus kW (Btu/hr)	Katla põletid (põletite summa)	(1) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 29,3 (100.000)
	Leeklamp	2,93 (10.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)
	Tasandusmahuti eesmine põleti (3 põleti summa)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)
	Tasandusmahuti tagumine põleti (4 põleti summa)	10,6 (36.000)	10,6 (36.000)	pole saadaval	10,6 (36.000)
	Kokku	30,2 (103.000)	56,6 (193.000)	46,0 (157.000)	77,1 (263.000)
Materjali võimsus kg (naela)	Gaas	9,1 (20)	9,1 (20)		9,1; 13,6 (20,30)
	Peamine katel	91 (200)	136 (300) – termoplastilised teekattemärgistuse liitmaterjalid		
	Graanulisalv	18 (40)	40 (90) – II tüüpi klaasgraanulid		
	Maksimaalne töötemperatuur - °C (°F)	232 (450)	232 (450)	232 (450)	249 (480)
	Eesmise rehvi rõhk – baari (naela ruuttolli kohta)	pole saadaval	3,10 (45)		
	Tagumise rehvi rõhk – baari (naela ruuttolli kohta)	pole saadaval	4,14 (60)		
Füüsiline	Kaal – kg (naela)	260 (118)	300 (136)	295 (134)	350 (159)
	Pikkus – m (tolli)	1,12 (44)	1,83 (72)		
	Kõrgus – m (tolli)	1,00 (39)	1,3 (51)		
	Laius – m (tolli)	0,84 (33)	48 (1,22)		
	Süütaja aku	pole saadaval	AA (1,5 V)		

Graco standardgarantii

Graco garanteerib, et kogu selles dokumendis kirjeldatud Graco toodetud seadmestik, mis kannab Graco nime, ei sisalda ostjale kasutamiseks müümise päeval materjalidefekte ega valmistusvigu. Jättes kõrvale Graco avaldatud spetsiaalse, pikendatud või piiratud garantii, parandab või asendab Graco kaheteistkümne kuu jooksul alates müügipäevast seadmestiku mis tahes osa, mille Graco tunnistab vigaseks. See garantii kehtib ainult siis, kui seadmestiku paigaldamine, kasutamine ja hooldamine on toimunud vastavalt Graco kirjalikule dokumentatsioonile.

Käesolev garantii ei hõlma ja Graco ei vastuta üldise kulumise ning purunemise või mis tahes tõrke, kahjustuse või kulumise eest, mille on põhjustanud vale paigaldus, väärkasutus, abrasiioon, korrosioon, ebapiisav või vale hooldus, hooletus, õnnetus, oskamatu käsitsemine või mitte-Graco toodetud varuosade kasutamine. Samuti ei vastuta Graco tõrke, kahjustuse ega kulumise eest, mille on põhjustanud Graco seadmete mitteühilduvus konstruktsiooni, tarvikute, seadmete või materjalidega, mida ei ole tarninud Graco, või mille on põhjustanud konstruktsiooni, tarvikute, seadmete või materjalide, mida Graco ei ole tarninud, ebasobiv ehitus, tootmine, paigaldamine, kasutamine või hooldamine.

Selle garantii tingimuseks on väidetavalt defektse seadme ette tasutud tagastamine Graco volitatud edasimüüjale väidetava defekti kontrollimiseks. Kui väidetav defekt on tõendatud, parandab Graco tasuta kõik rikkis osad või vahetab need välja. Seade tagastatakse algsele ostjale, kui transpordi eest on ette tasutud. Kui seadme ülevaatamisel ei avastata ühtki materjali või valmistamisega seotud defekti, remonditakse seade mõõduka tasu eest, mis võib sisaldada osade, töö ja transpordiga seotud kulusid.

SEE GARANTII ON EKSKLUSIIVNE JA ASENDAB MIS TAHES OTSESED VÕI KAUSDED GARANTIID, KAASA ARVATUD, KUID LOETELUGA PIIRDUMATA: TURUSTATAVUSE GARANTII JA KINDLAKS EESMÄRGIKS SOBIVUSE GARANTII.

Graco ainus kohustus ja ostja ainus heastamisvahend garantii mis tahes rikkumise eest on sätestatud eespool. Ostja nõustub, et ükski muu heastamisvahend (kaasa arvatud, kuid mitte ainult, juhuslik või ettenägematu kahju saamata jäänud tulu, teostamata müügi, isikule vigastuse tekitamise või varakahjustuse või mis tahes muu juhusliku või ettenägematu kahju eest) ei ole kohaldatav. Kõik hagid garantii rikkumise eest tuleb esitada kahe (2) aasta jooksul alates müügikuupäevast.

GRACO EI ANNA GARANTIID JA ÜTLEB OTSESELT LAHTI MIS TAHES GARANTIIST MÜÜDAVUSE NING TEATAVAKS OTSTARBEKS SOBIVUSE SUHTES LISAVARUSTUSE, SEADMETE, MATERJALIDE VÕI KOMPONENTIDE PUHUL, MIDA GRACO MÜÜB, KUID EI TODDA. Nende esemete, mida Graco on müünud, kuid mida ta ei ole tootnud (nt elektrimootorid, lülitid, voolik jms), suhtes kehtib nende tootja garantii (kui see on olemas). Graco annab ostjale asjakohast abi mis tahes nõude esitamisel kõnealuste garantiide rikkumise puhul.

Graco ei vastuta ühelgi juhul kaudse, juhusliku, eri- või ettenägematu kahju eest, mis tuleneb Graco tarnitud seadmetest või sellega koos müüdud mis tahes toodete või teiste kaupade varustusest, töötamisest või kasutusviisist, ükskõik kas lepingu rikkumise, garantii rikkumise, Graco hooletuse tõttu või mõnel muul põhjusel.

Graco teave

Graco toodete kohta värskema teabe saamiseks külastage veebilehte www.graco.com.

TELLIMUSE ESITAMISEKS võtke ühendust Graco kohaliku edasimüüjaga või helistage telefonil 1 800 690 2894 lähima edasimüüja leidmiseks.

Kogu selles dokumendis sisalduv sõnaline ja pildiline teave vastab avaldamise ajal uusimale tooteteabele. Gracol on õigus seda ükskõik mis ajal eelneva etteteatamiseta muuta.

Patendiinfot vaadake www.graco.com/patents.

Algupärase kasutusjuhendi tõlge. This manual contains Estonian. MM 3A1320

Graco peakontor: Minneapolis

Rahvusvahelised kontorid: Belgia, Hiina, Jaapan, Korea

GRACO INC.AND SUBSIDIARIES • P.O.BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autoriõigus 2011, Graco Inc. Kõik Graco tootmiskohad on registreeritud sertifikaadiga ISO 9001.

www.graco.com

Redigeeritud M, Märts 2025