

## ThermoLazer<sup>®</sup> 200/200TC/300TC en ThermoLazer ProMelt<sup>™</sup> wegmarkeersystemen

333160M

NL

- Voor het professioneel aanbrengen van wegmarkeringen van thermoplastisch meercomponentenmaterialen (glasparels aangebracht tegelijk met het gieten van de lijnen)

- Alleen voor buitengebruik, niet bij regen of vochtige omstandigheden -  
ThermoLazer 200/200TC

Brandstof: LPG (propaangas)

Brandercapaciteiten: Zie **Technische gegevens** op pagina 47

Materiaalcapaciteit (max.): 91 - 136 kg (200 - 300 lb)

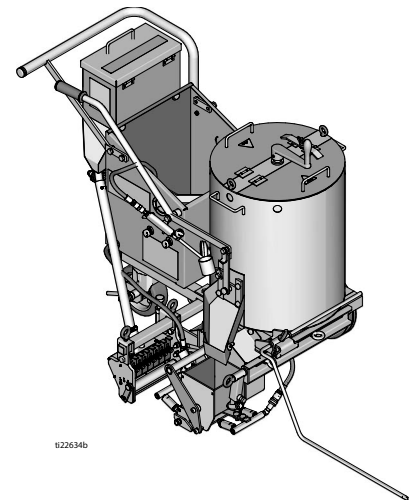


### BELANGRIJKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

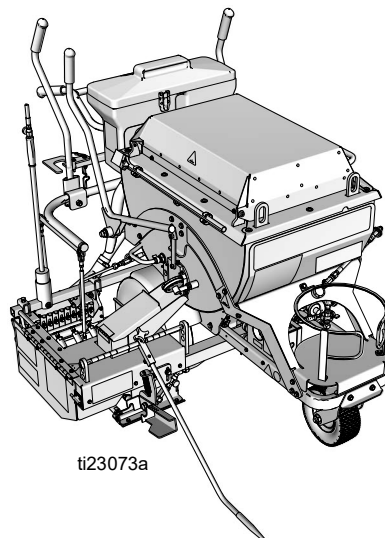
Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding. Bewaar deze instructies.

### Bijbehorende handleidingen:

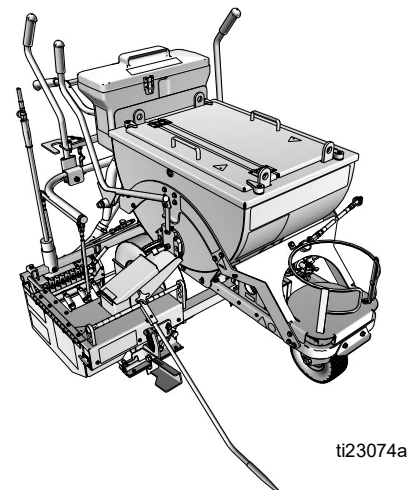
Gebruik	3A1319
Onderdelen	3A1321
Double Bead	3A0004
SmartDie <sup>™</sup> II	3A1738
FlexDie <sup>™</sup>	3A1738



ThermoLazer ProMelt



ThermoLazer 300TC



# Systeemcomponenten

SmartDie II alleen gebruikt met ThermoLazer 300TC/ProMelt.

Smart Die II onderdeelnr.	Smart Die maat
17A173	5 cm (2 inch)
24H431	8 cm (3 inch)
24H426	10 cm (4 inch)
17J250	12 cm (4.75 inch)
24H432	13 cm (5 inch)
24H427	15 cm (6 inch)
24H433	18 cm (7 inch)
24H428	20 cm (8 inch)
24H434	22,5 cm (9 inch)
24H429	25 cm (10 inch)
24H430	30 cm (12 inch)
‡17A174	40 cm (16 inch)
24H437	8-8-8 cm (3-3-3 inch)
24H435	10-8-10 cm (4-3-4 inch)
24H436	10-10-10 cm (4-4-4 inch)
24J785	10-15-10 cm (4-6-4 inch)
‡17A175	15-10-15 cm (6-4-6 inch)
‡17R378	13-13-13 cm (5-5-5 inch)
‡26C273	15-8-15 cm (6-3-6 inch)

‡ Requires 16" (40 cm) Conversion Bead System Kit for 300TC/ProMelt Only.

- 17B190 Kit, accy, 16" (40 cm) Single Drop Bead System
- 17B189 Kit, accy, 16" (40 cm) Double Drop Bead Box (requires 17B190 to be installed)

FlexDie alleen gebruikt bij ThermoLazer 200/200TC.

FlexDie onderdeelnr.	FlexDie maat
16Y661	5 cm (2 inch)
16Y662	8 cm (3 inch)
16Y320	10 cm (4 inch)
16Y663	12 cm (5 inch)
16Y190	15 cm (6 inch)
16Y664	18 cm (7 inch)
16Y326	20 cm (8 inch)
16Y665	22,5 cm (9 inch)
16Y332	25 cm (10 inch)
16Y207	30 cm (12 inch)
16Y338	8-8-8 cm (3-3-3 inch)
16Y352	10-8-10 cm (4-3-4 inch)
16Y666	10-5-10 cm (4-2-4 inch)
16Y363	10-10-10 cm (4-4-4 inch)

# Inhoudsopgave

<b>Systeemcomponenten</b> .....	<b>2</b>	<b>Vervanging van de carbide glijder op de FlexDie (200/200TC)</b> .....	<b>24</b>
<b>Waarschuwingen</b> .....	<b>4</b>	<b>Gasregelaar van ketel vervangen</b> .....	<b>25</b>
<b>Veiligheidsgasklep, temperatuurregelaar en thermozuildiagnose van de ketel.</b> .....	<b>6</b>	ThermoLazer 200/200TC .....	25
<b>Temperatuurregelaar van de ketel</b> .....	<b>7</b>	ThermoLazer 300TC .....	26
Vervangen .....	7	ThermoLazer ProMelt .....	27
Kalibreren .....	9	<b>Reduceerventielen van toorts- en gietschoenbranders vervangen (ThermoLazer 300TC/ProMelt)</b> .....	<b>28</b>
<b>Ketelthermometer</b> .....	<b>10</b>	<b>Achterste gietschoenbrander monteren</b> .....	<b>29</b>
Vervangen .....	10	<b>Voorste gietschoenbrander monteren</b> .....	<b>30</b>
Kalibreren .....	10	(ThermoLazer 300TC/ProMelt) .....	30
<b>Elektrodeafstand van de ketelwaakvlamontsteker afstellen</b> .....	<b>11</b>	<b>Gietschoenbrander</b> .....	<b>32</b>
<b>Overtemperatuurschakelaar van de ketel vervangen (alleen bij ProMelt)</b> .....	<b>11</b>	(ThermoLazer 300TC/ProMelt) .....	32
<b>Thermozuil vervangen</b> .....	<b>12</b>	<b>Gietschoenbrander</b> .....	<b>33</b>
<b>De elektrode verwijderen en installeren</b> .....	<b>16</b>	<b>Hoofdgasfilter (ThermoLazer 300TC/ProMelt)</b> ...	<b>34</b>
<b>Waakvlambrander</b> .....	<b>18</b>	<b>Filter van gietschoenbrander</b> .....	<b>34</b>
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt) .....	18	<b>Opheffen van storingen</b> .....	<b>35</b>
<b>Gasleidingen hoofdbrander reinigen</b> .....	<b>20</b>	<b>Leidingenschema</b> .....	<b>41</b>
<b>Gasleidingen waakvlam reinigen</b> .....	<b>20</b>	ThermoLazer 200 .....	41
<b>Wiel van parelverdeler vastzetten</b> .....	<b>21</b>	ThermoLazer 200TC .....	42
Veerafstelling parelverdeler .....	21	ThermoLazer 300TC/ProMelt .....	43
Koppelstang afstellen .....	21	<b>Bedradingschema</b> .....	<b>44</b>
<b>Hendel gietschoen/parelverdeler</b> .....	<b>22</b>	ThermoLazer 200TC .....	44
<b>Veerspanning hendel gietschoen afstellen</b> .....	<b>22</b>	ThermoLazer 300TC .....	45
(Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt) .....	22	ThermoLazer ProMelt .....	46
<b>Vervanging van de carbide glijder op de Smart Die II (300TC/ProMelt)</b> .....	<b>23</b>	<b>Technische informatie</b> .....	<b>47</b>
		<b>Standaardgarantie van Graco</b> .....	<b>48</b>
		<b>Graco-informatie</b> .....	<b>48</b>

# Waarschuwingen

Onderstaande waarschuwingen betreffen installatie, gebruik, aarding, onderhoud en reparatie van deze apparatuur. Het symbool met het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en het gevarensymbool verwijst naar procedurespecifieke risico's. Als u deze symbolen in de handleiding ziet, raadpleeg dan de waarschuwingen op deze bladzijde. Productspecifieke gevaarsymbolen en waarschuwingen die niet in dit hoofdstuk staan beschreven, staan vermeld in de gehele handleiding waar deze van toepassing zijn.

 <b>WAARSCHUWING</b>	
	<p><b>BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR</b></p> <p>Brandbare dampen, gassen en vloeistof, zoals propaan, benzine of andere brandstof in het <b>werkgebied</b>, kunnen ontbranden of exploderen. Ter voorkoming van brand en explosies:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruik de apparatuur alleen als u daarvoor opgeleid en volledig gekwalificeerd bent.</li> <li>• Open containers met brandbare stoffen mogen zich niet binnen 7,5 meter (25 ft) van de apparatuur bevinden. Gebruik de apparatuur niet binnen 3 meter (10 ft) van een gebouw, brandbaar materiaal of andere gascilinders.</li> <li>• Sluit bij het bijvullen van brandstof alle branders af.</li> <li>• Als u propaangas ruikt, moet u onmiddellijk de afsluiter van de gastank sluiten. Doof ook alle open vuur. Als de gaslucht blijft: houd afstand van de apparatuur en bel onmiddellijk de brandweer.</li> <li>• Volg de aansteekinstructies voor de brander en de toorts.</li> <li>• Het thermoplastische markeermateriaal mag niet heter worden dan de ervoor geldende maximumtemperatuur.</li> <li>• Er moet werkende brandblusapparatuur aanwezig zijn.</li> <li>• Houd het werkgebied vrij van afval, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine.</li> </ul>
	<p><b>GEVAREN VAN MISBRUIK VAN APPARATUUR</b></p> <p>Verkeerd gebruik kan leiden tot dodelijke ongevallen of ernstig letsel.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Laat apparatuur niet onbeheerd achter.</li> <li>• Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied.</li> <li>• Overschrijd nooit de maximale werkdruk en de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Raadpleeg de <b>Technische gegevens</b> in alle handleidingen.</li> <li>• Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk en vervang ze uitsluitend door originele reserveonderdelen van de fabrikant.</li> <li>• Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan.</li> <li>• Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw Graco-leverancier voor informatie.</li> <li>• Vul het materiaal niet boven de maximale capaciteit.</li> <li>• Houd gasleidingen, slangen, draden en kabels weg van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.</li> <li>• Zorg dat er geen kink in de gasleiding komt en buig ze niet te ver door.</li> <li>• Veiligheidsvoorzieningen mogen niet omzeild of overbrugd worden.</li> <li>• Bedien het systeem niet als u moe bent of onder invloed bent van alcohol of geneesmiddelen.</li> </ul>
	<p><b>GEVAAR VAN BRANDWONDEN</b></p> <p>Het oppervlak van de apparatuur en de verhitte vloeistof kunnen zeer heet worden tijdens het gebruik. Om ernstige brandwonden te vermijden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Raak de warme vloeistof en de apparatuur niet aan.</li> </ul>
	<p><b>GEVAAR VAN KOOLMONOXIDE</b></p> <p>De uitlaatgassen bevatten giftig kooldioxide, dit is kleurloos en reukloos. Het inademen van koolmonoxide kan de dood veroorzaken. Werk niet in een besloten ruimte.</p>
	<p><b>GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTOF EN DAMPEN</b></p> <p>Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd of ingeslikt worden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lees de MSDS-veiligheidsbladen zodat u de specifieke gevaren kent van de gebruikte materialen die u gebruikt.</li> </ul>

# WAARSCHUWING



## PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

Draag de juiste beschermingsmiddelen als u in het werkgebied aanwezig bent, om u te beschermen tegen ernstig letsel, zoals oogletsel, gehoorbeschadiging, inademing van giftige dampen en brandwonden. Een dergelijke uitrusting bestaat onder andere uit:

- Kleding en een ademhalingsfilter zoals aanbevolen door de fabrikant van de gebruikte vloeistof, materiaal en oplosmiddelen.
- Handschoenen, schoenen, overalls, helmen etc. moeten bestand zijn tegen temperaturen van minstens 260 °C (500 °F).

### CALIFORNIA PROPOSITION 65

Dampen uit dit product bevatten een chemische substantie waarvan de Staat Californië heeft vastgesteld dat die kankerverwekkend is, en aangeboren afwijkingen of andere vruchtbaarheidsproblemen kan veroorzaken.

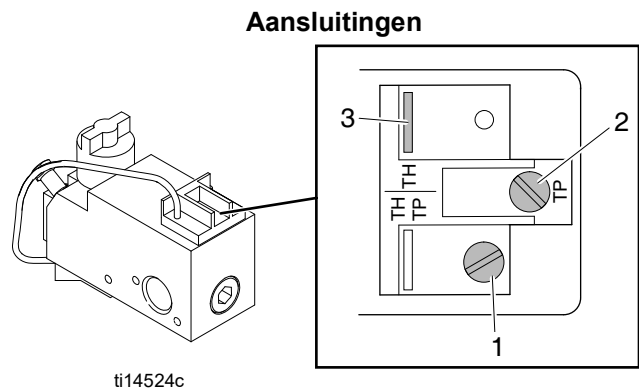
### CALIFORNIA PROPOSITION 65

Dit product bevat een chemische substantie waarvan de Staat Californië heeft vastgesteld dat die kankerverwekkend is, en aangeboren afwijkingen of andere vruchtbaarheidsproblemen kan veroorzaken. Was uw handen nadat u ermee in aanraking bent gekomen.

## Veiligheidsgasklep, temperatuurregelaar en thermoziildiagnose van de ketel.

De veiligheidsgasklep, de temperatuurregelaar en de thermoziil zijn te regelen met behulp van een millivoltmeter. Controleer eerst of alle elektrische aansluitingen schoon zijn en stevig vastzitten.

Sluit de millivoltmeter aan op de betreffende aansluitklemmen (zie **Aansluitingen**).

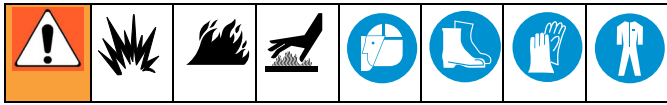


ti14524c

Stap	Te controleren onderdeel	Aansluitingen	Status van temperatuurregelcontacten	Gewenste aflezing	Diagnose
1	Veiligheidsgasklep	2 en 3	Gesloten	Meer dan 100 mV	Als het spanningsverschil > 100 mV is en de automatische gasklep van de hoofdbranders opent niet, dan moet de veiligheidsklep worden vervangen. Bij een aflezing van minder dan 100 mV gaat u verder met de stappen 2 en 3.
2	Temperatuurregelaar	1 en 2	Gesloten	Minder dan 80 mV	<p>Bij een aflezing &gt; 80 mV:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinig de elektrische aansluitingen bij de temperatuurregelaar en de veiligheidsklep en zorg dat ze goed vastzitten.</li> <li>• Controleer de klep om zeker te weten dat de draden in goede conditie zijn. Vervang indien nodig.</li> <li>• Verander snel de temperatuurinstelling van de regelaar om te zien of door het omschakelen de contacten gereinigd worden.</li> </ul> <p>Als na de voorgaande maatregelen de aflezing nog steeds &lt; 80 mV is, moet de temperatuurregelaar worden vervangen.</p>
3	Magneet van veiligheidsgasklep en thermoziil	1 en 2	Open	Meer dan 325 mV	<p>Bij een aflezing van &lt; 325 mV:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleer alle elektrische aansluitingen en draai ze vast.</li> <li>• Stel de waakvlam af om een hogere millivoltaflezing te krijgen (zie pagina 18).</li> </ul> <p>Als na de voorgaande maatregelen de aflezing nog steeds &lt; 325 mV is, moet de thermoziil worden vervangen.</p> <p>Als de aflezing voor de thermoziil correct is, controleert u de klepmagneet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ontsteek alleen de waakvlam en laat de mV-aflezing zich stabiliseren.</li> <li>• Doof de waakvlam door de knop van de veiligheidsgasklep op OFF te zetten.</li> </ul> <p>Noteer de mV-aflezing waarbij de magneet loslaat.</p> <p>Als dit gebeurt bij minder dan 120 mV, is de magneet in orde. <b>OPMERKING:</b> Als de magneet loslaat, is een klik te horen en de mV-aflezing kan licht fluctueren.</p>

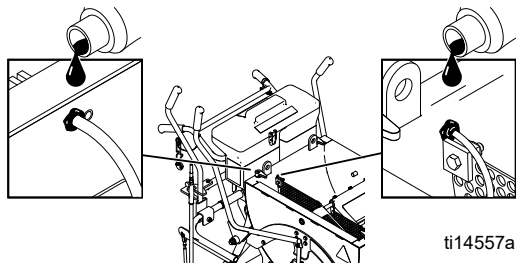
# Temperatuurregelaar van de ketel

## Vervangen



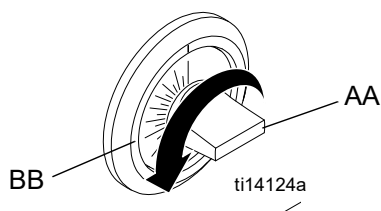
Bij het vervangen van de temperatuurregelaar moet u bedenken van de temperatuurvoeler een integraal deel van de constructie is. Er mogen geen scherpe bochten in de capillaire leiding komen. Bochten moeten minimaal een straal van 6,4 mm (0,25 in) hebben.

De capillaire leiding moet bij de keteluitlaat afgedicht worden met een mortel voor hoge temperatuur.



## Verwijderen

1. Maak de ketel leeg, verwijder al het materiaal en maak de ketel schoon. De bout (318), moer (124), clip (41) en voeler (162) moeten geheel vrij van materiaal zijn.
2. Gebruik een schroevendraaier om de slangklemmen (160) los te maken en maak de slangen (189) los van het parelreservoir (43).
3. Draai met een steeksleutel de vier bouten (139) los en haal het parelreservoir (43) eraf.
4. Trek de capillaire buis (162) die dient als temperatuurvoeler, en de doorvoertule (350) los van het hitted scherm (270).
5. Verwijder met de hand de temperatuurregelknop (AA).

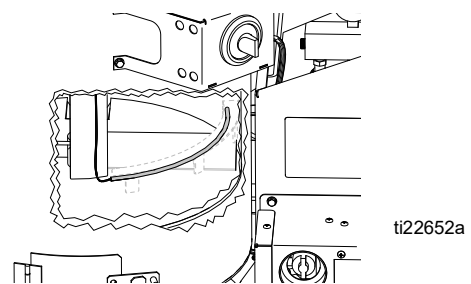


6. Verwijder de plastic vierweg inleg van de as van de temperatuurregelaar. Plaats die achter de knop (AA).
7. Gebruik een schroevendraaier om de twee schroeven te verwijderen van de slip-fit oplegning (BB) van de temperatuurregelaar. De oplegning (BB) is bevestigd aan het huis van de temperatuurregelaar (205).
8. Draai met een schroevendraaier de vier schroeven (221) los en haal het huis (205) van de temperatuur-

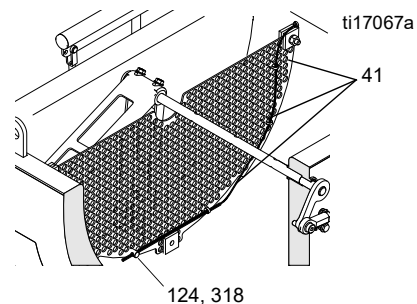
regelaar van de bevestigingsplaat (122) van de stuurhendel.

9. Maak met een schroevendraaier de draaien los (242 en 243 bij de ThermoLazer; 243 en 360 bij de ThermoLazer ProMelt).
10. Gebruik een moersleutel met verlengstang om de moer (124) van de temperatuurvoeler (162) los te maken.
11. Haal met een kabeltang de clip (41) van de voeler (162).
12. Trek de voeler (162) door de openingen van moer en klem.
13. Gebruik een platte schroevendraaier of een kleine beitel om mortel weg te schrapen aan de binnen- en buitenkant van de ketel, zodat de voeler vrij kan passeren.
14. Trek de voeler (162) helemaal uit de ketel (14) en van het huis (205) van de temperatuurregelaar.

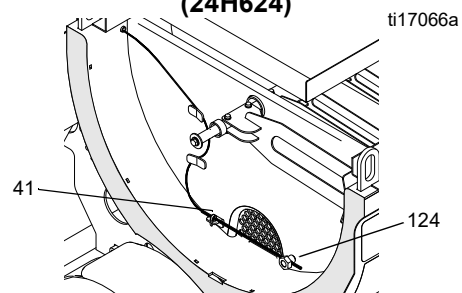
### ThermoLazer 200tc



### ThermoLazer 300tc (24H622, 24H625)

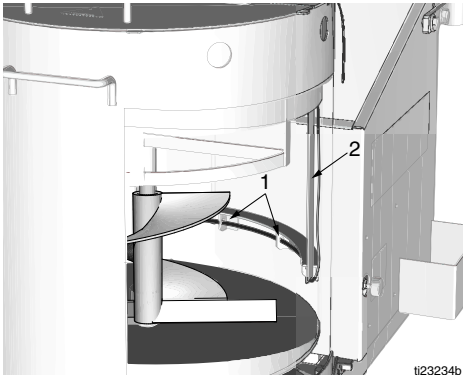


### ThermoLazer ProMelt (24H624)

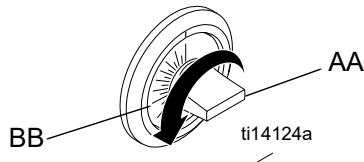


## Installeren (ThermoLazer 200TC)

1. Leid de buis door de clips (1).
2. Leid de draad door de beugel (2) aan de binnenwand van de ketel.



3. Breng de temperatuurregelaar (162) aan het huis daarvoor (205) met de bij de regelaar geleverde twee schroeven. Plaats de oplegging (BB) parallel met de temperatuurvoeler.



4. Leid de draden en de capillaire leiding van de voeler zodanig dat ze niet bekneld kunnen raken als het huis (205) van de temperatuurregelaar wordt aangebracht aan de bevestigingsplaat (122) van de stuurhendel.

**OPMERKING:** Voor de beste resultaten houdt u de capillaire leiding in de spiraalrol.

5. Breng aan in beugel, bevestig dan de beugel aan de ketel.
6. Plaats de plastic vierweg inleg op de as van de temperatuurregelaar.
7. Installeer de knop (AA) op de as van de temperatuurregelaar.

## Installeren (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Leid de nieuwe voeler (162) door de tule (350).
2. Leid de voeler:
  - a. tussen slang, vergrendeling (71) en beugel, hendel, bevestiging en buis (19);
  - b. door het sleufgat in het hittescherf (270); steek de doorvoertule (350) door het gat in het hittescherf;
  - c. door de voeleropening (14) van de ketel.
3. **ThermoLazer:** Leid de voeler door de bout (318). Steek de bout door de zeef (150) en draai de bout (318) vast aan de zeef (150) met de moer (124). Bevestig de voeler (162) aan de zeef (150) met drie

clips (41). Zet met een kabeltang de voeler binnen de clips (41) vast.

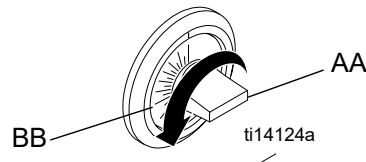
*\*Draai de bout (318) aan met 0,79-1,69 N•m/ 7 - 15 in-lb.*

**ProMelt:** Leid de voeler (162) door de Z-clips (2) die aan de ketel (14) gelast zijn. Leid de voeler door de aan de ketel gelaste bout. Draai \* de moer (124) aan de bout vast om de voeler te bevestigen. Zet de voeler vast aan de aan de ketel gelaste hoekclip met clip (41). Zet met een kabeltang de voeler binnen de clip (41) vast.

*\*Draai de moer (124) aan met 0,79-1,69 N•m/ 7 - 15 in-lb.*

**OPMERKING:** Zorg dat de voeler niet in aanraking kan komen met het roerwerk als dat geïnstalleerd is.

4. Breng aan de binnen- en buitenkant van de contactpunten van de ketelopening een tegen hoge temperaturen bestendige mortel aan, **nadat** de voeler geplaatst is en vastgezet met moer en klemmen.
5. **ThermoLazer:** Leid de draden (242, 243) door de bevestigingsplaat (122) van de stuurhendel. Sluit de draden (242, 243) aan op de temperatuurregelaar (162) en zet ze vast met een schroevendraaier.
- ProMelt:** Leid de draden (243, 360) door de bevestigingsplaat (122) van de stuurhendel. Sluit de draden (243, 360) aan op de temperatuurregelaar (122) en zet ze vast met een schroevendraaier.
6. Breng de temperatuurregelaar (162) aan het huis daarvoor (205) met de bij de regelaar geleverde twee schroeven. Plaats de oplegging (BB) parallel met de temperatuurvoeler.



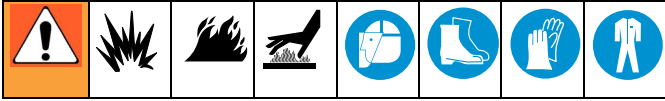
7. Leid de draden en de capillaire leiding van de voeler zodanig dat ze niet bekneld kunnen raken als het huis (205) van de temperatuurregelaar wordt aangebracht aan de bevestigingsplaat (122) van de stuurhendel.

**OPMERKING:** Voor de beste resultaten houdt u de capillaire leiding in de spiraalrol.

8. Bevestig met de vier schroeven (221) het huis (205) van de temperatuurregelaar aan de bevestigingsplaat (122) van de stuurhendel van de ThermoLazer.
9. Plaats de plastic vierweg inleg op de as van de temperatuurregelaar.
10. Installeer de knop (AA) op de as van de temperatuurregelaar.
11. Installeer het glasparelreservoir (43) en draai met een steeksleutel de vier bouten (139) vast.
12. Sluit de slangen (189) aan op het parelreservoir (43) en draai met een schroevendraaier de slangklemmen (160) vast.



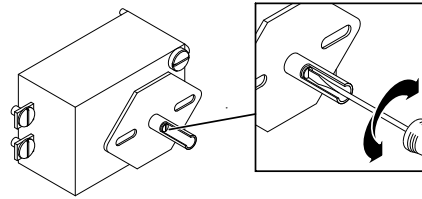
## Kalibreren



### De kalibratie van de temperatuurregelaar controleren:

1. Breng de unit naar een plaats waar geen wind is.
2. Zet de temperatuurregelaar op 204° C (400° F).
3. Roer het materiaal 4 tot 5 minuten door.
4. Nadat de regeling een stabiele toestand heeft bereikt en de branders niet vaker dan eens per minuut aan en uit gaan, steekt u een onafhankelijk gekalibreerde temperatuurvoeler in het materiaal, dicht bij de temperatuurvoeler van de ketel.
5. Vergelijk de temperatuur van de onafhankelijk gekalibreerde temperatuurvoeler met de temperatuurstelling van de regelaar.

6. Als de instelling lager is dan wat de gekalibreerde voeler aangeeft, draait u de stelschroef rechtsom (met de klok mee). Elke millimeter verdraaiing geeft een temperatuurwijziging van ca. 19,4° C (35° F).

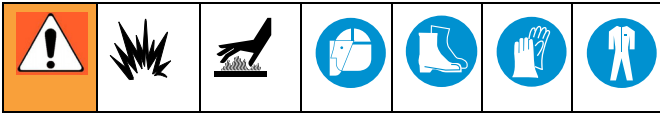


ti14523a

7. Als de instelling hoger is dan wat de gekalibreerde voeler aangeeft, draait u de stelschroef linksom (tegen de klok in). Elke millimeter verdraaiing geeft een temperatuurwijziging van ca. 19,4° C (35° F).
8. Controleer de kalibratie nog eens door de temperatuurregelaar op 210 °C (410 °F) te zetten en de stappen 3 t/m 7 te herhalen.

# Ketelthermometer

## Vervangen



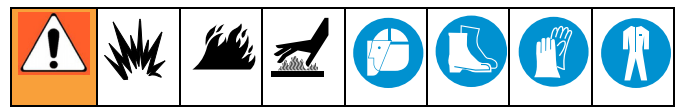
**OPMERKING:** De thermometer kan alleen worden vervangen terwijl het materiaal in de ketel warm is. Is het materiaal in de ketel koud, dan zal het aan de voeler vast blijven zitten, waardoor de voeler loskomt van de thermometer bij het losschroeven.

1. Haal materiaal uit de ketel totdat het niveau net onder de thermometervoeler (162) is (ongeveer 2,5 cm materiaal).
2. Schroef de thermometer (38) van de ketelkoppeling. **OPMERKING:** Kijk in de ketel om te zien of de voeler net zo snel meedraait als de thermometer bij het losdraaien daarvan. Als de voeler blijkt kleven, warmt u met de handtoorts het materiaal wat op, zodat de voeler vrij kan draaien.

## Installeren

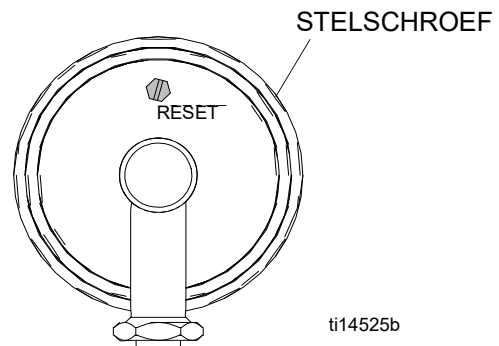
1. Breng een dichtingsmiddel aan op het schroefdraad van de thermometer (38).
2. Plaats een nieuwe thermometer in de ketelkoppeling en draai hem vast. **OPMERKING:** Zorg dat het afleesvenster van de thermometer naar de voorkant van de unit gedraaid zit (een hoek van ca. 15 graden), zodat de thermometer gemakkelijk afleesbaar is.

## Kalibreren



### De kalibratie van de ketelthermometer controleren:

1. Breng de ThermoLazer naar een plaats waar geen wind is.
2. Zet de temperatuurregelaar op 204° C (400° F).
3. Roer het materiaal 4 tot 5 minuten door.
4. Nadat de regeling een stabiele toestand heeft bereikt en de branders niet vaker dan eens per minuut aan en uit gaan, steekt u een onafhankelijk gekalibreerde temperatuurvoeler in het materiaal, dicht bij de temperatuurvoeler van de ketel.
5. Vergelijk de temperatuur van de onafhankelijk gekalibreerde temperatuurvoeler met die van de thermometer.
6. Als de ketelthermometer lager aangeeft dan de gekalibreerde voeler, draait u de stelschroef linksom (tegen de klok in).



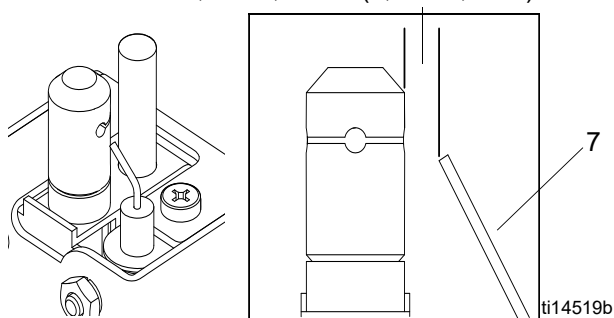
7. Als de ketelthermometer lager aangeeft dan de gekalibreerde voeler, draait u de stelschroef rechtsom (met de klok mee).

## Elektrodeafstand van de ketelwaakvlamontsteker afstellen

(Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt)

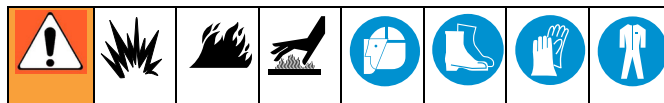
1. Draai de schroef (231) los.
2. Verdraai de ontstekerelektrode (7) totdat de afstand ca. 0,43 - 0,51 cm (0,17 - 0,20 in) is.
3. Draai de schroef (231) weer vast.

0,43 - 0,51 cm (0,17 - 0,20 in)



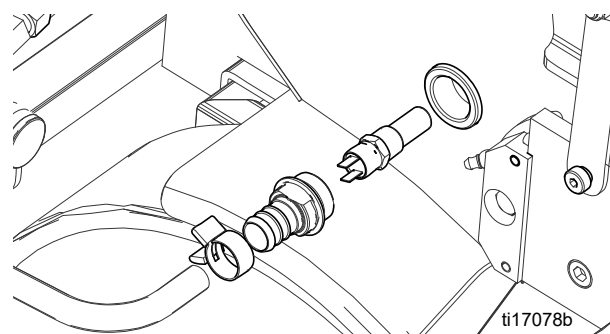
## Overtemperatuurschakelaar van de ketel vervangen

(alleen bij ProMelt)



### Verwijderen

1. Schroef de fittingschakelaar los van de ketel.  
**OPMERKING:** U kunt voorkomen dat de draadhoes verdraaid raakt, door die hoes de andere kant op te draaien dan de fitting.
2. Haal de draaien los van de aansluitingen van de schakelaar.



3. Schroef de schakelaar los en verwijder die.

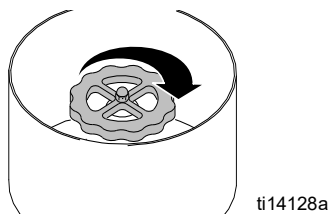
### Installeren

1. Breng een middel tegen vastvreten (LPS-04110 of gelijkwaardig) aan op de schakelaar (339).
2. Installeer de schakelaar en draai aan met 13,6 tot 15,8 N•m (120 tot 140 in-lb).
3. Breng een middel tegen vastvreten (LPS-04110 of gelijkwaardig) aan op de fittings van de schakelaar (343).
4. Sluit de draden (359 en 360) aan op de schakelaar.
5. Installeer de schakelaarfitting en draai aan met 20,3 tot 22,6 N•m (180 tot 200 in-lb).  
**OPMERKING:** U kunt voorkomen dat de draadhoes verdraaid raakt, door die hoes de andere kant op te draaien dan de fitting.

# Thermozuil vervangen

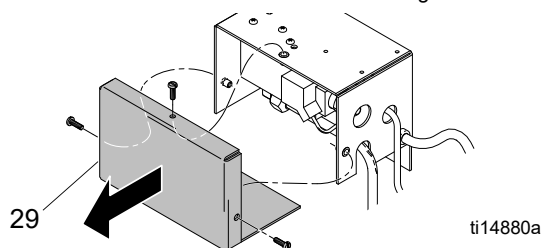
## Verwijderen

1. Sluit de gaskraan van de LPG-tank en koppel de slang af.

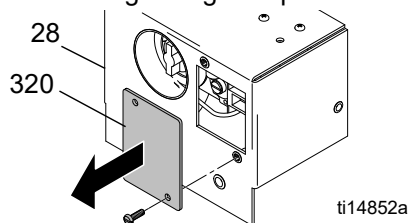


2. Verwijder het achterdeksel (29) van het huis van de veiligheidsgasklep.

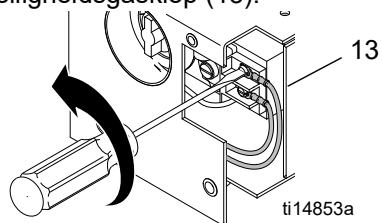
ThermoLazer 300TC/ProMelt afgebeeld



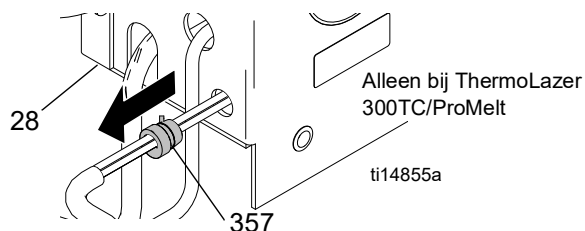
3. Verwijder het deksel (320) van het huis (28) van de veiligheidsgasklep.



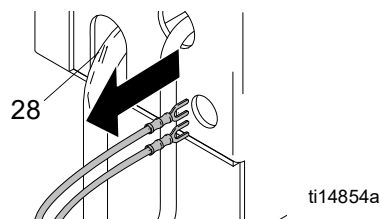
4. Maak de draden dan de thermozuil los van de veiligheidsgasklep (13).



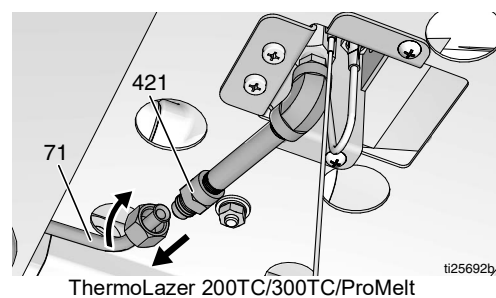
5. Haal de trekontlastingsfitting (357) los van het huis (28) van de veiligheidsgasklep.



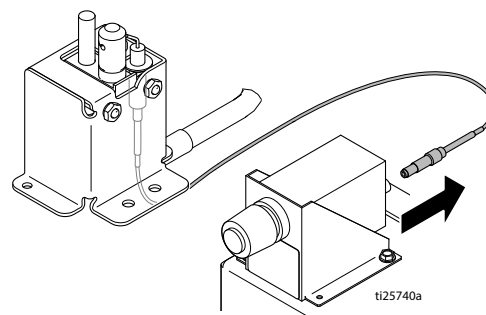
6. Trek de thermozuieldraad uit het huis (28) van de veiligheidsgasklep.



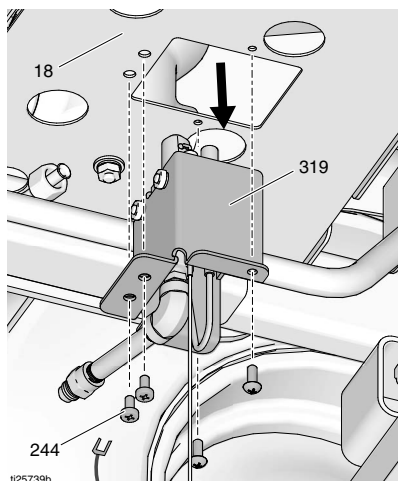
7. Koppel de centrale gaslijn (71) los van de breed uitlopende adapter (421). Draai alleen de moer van de centrale aslijn (71) vast en houd de breed uitlopende adapter (421) op zijn plaats.



8. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Maak de elektrodedraad (217) los van de pulsontsteker (126). Trek de elektrode uit de draadhoes.

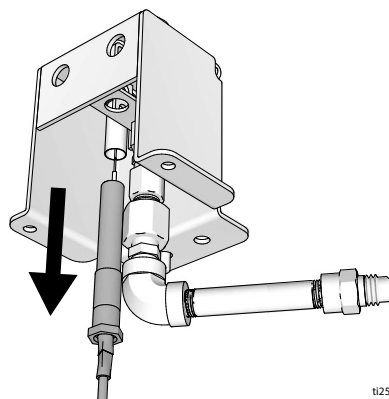


9. Haal het bevestigingshuis (319) van de gaswaakvlam van de bevestigingsplaat (18) van de gasbrander. Maak de aarddraad (244) los.



ThermoLazer 300TC/  
ProMelt afgebeeld

10. Verwijder de thermozuil (7).

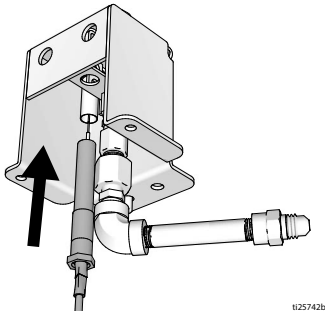


ThermoLazer  
200TC/300TC/ProMelt

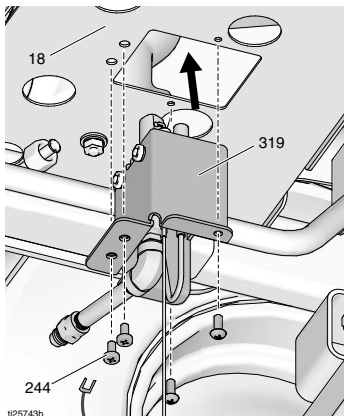
11. Trek de thermozuil uit de draadhoes.

## Installeren

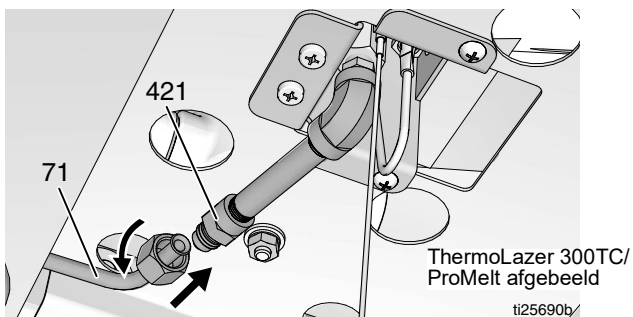
1. Vervang de thermozuil (7).



2. Maak de bevestigingsplaat (319) van de gaswaakvlam op de bevestigingsplaat (18) van de gasbrander. Sluit de aarddraad (244) aan.

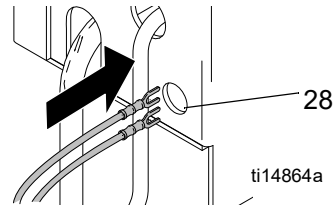


3. Sluit de centrale gaslijn (71) aan op de breed uitlopende adapter (421).

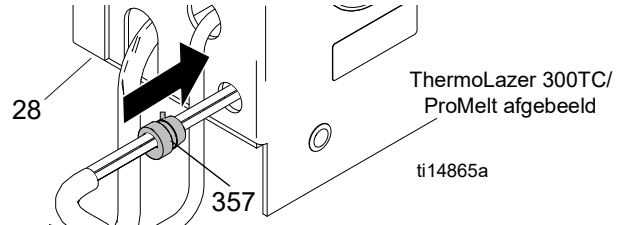


4. Trek de thermozuil door de draadhoes.

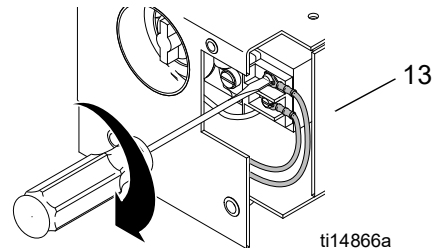
5. Leid de thermozuieldraad in het huis (28) van de veiligheidsgasklep.



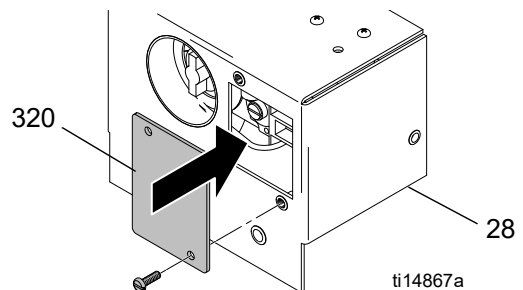
6. Breng de trekontlastingsfitting (357) weer aan op het huis (28) van de veiligheidsgasklep.



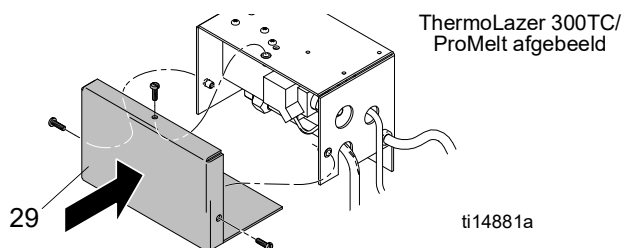
7. Sluit de thermozuieldraden aan op de veiligheidsgasklep (13). Zie het **Bedradingsschema** en **Onderdelenboek 3A1321** voor nadere gegevens.



8. Breng het deksel (320) weer aan op het huis (28) van de veiligheidsgasklep.



9. Herplaats het achterdeksel (29) van het huis van de veiligheidsgasklep.

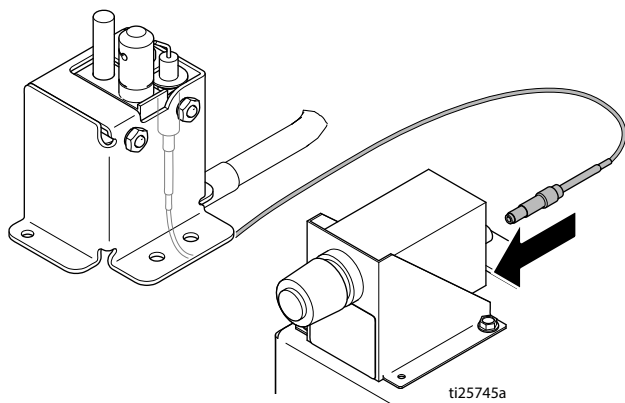


10. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:**

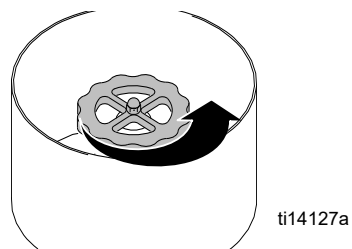
Trek de elektrodedraad door de draadhoes.

11. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:**

Sluit de elektrodedraad aan op de pulsontsteker.



12. Sluit de slang weer aan en draai de gaskraan van de LPG-tank weer open (ON).



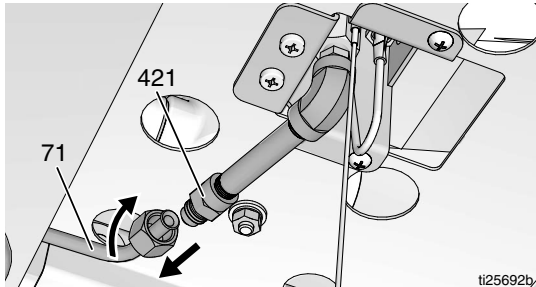
13. Controleer op gaslekken na de complete montage (zie de **Bedieningshandleiding**).

# De elektrode verwijderen en installeren

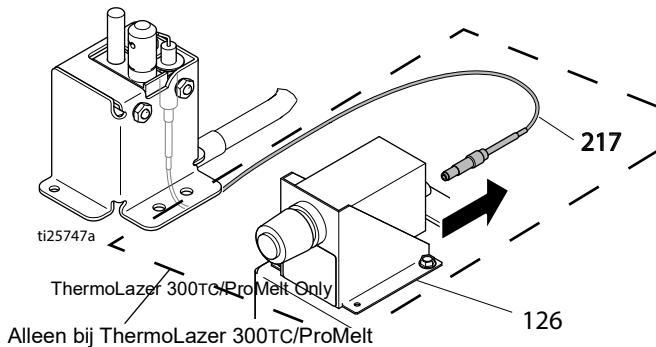
(Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt)

## Verwijderen

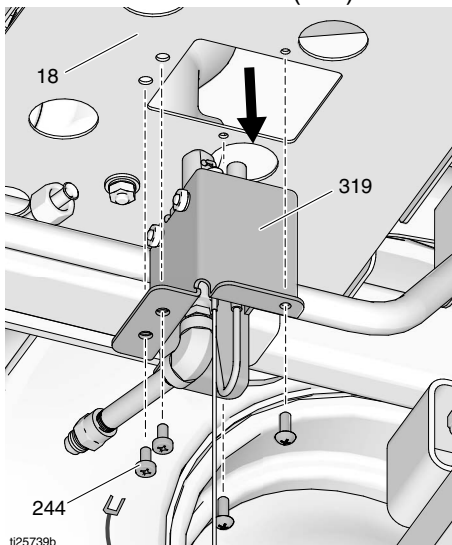
1. Koppel de centrale gaslijn (71) los van de wijd uitlopende adapter (421). Draai alleen de moer van de centrale aslijn (71) vast en houd de wijd uitlopende adapter (421) op zijn plaats.



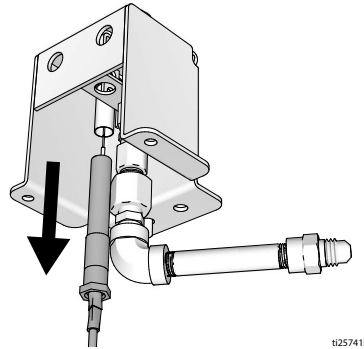
2. Maak de elektrodedraad (217) los van de pulsontsteker (126). Trek de elektrode uit de draadhoes.



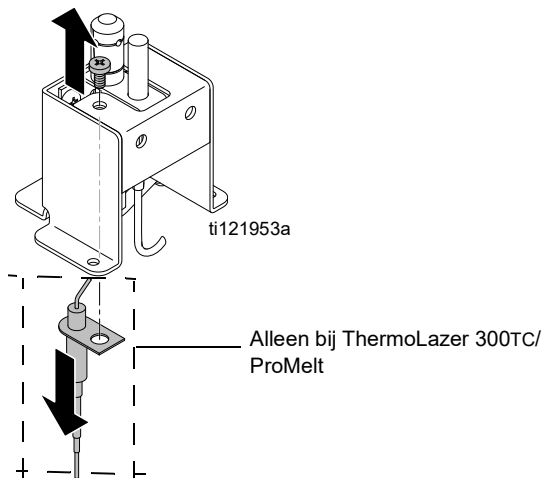
3. Haal het bevestigingshuis (319) van de gaswaakvlam van de bevestigingsplaat (18) van de gasbrander. Maak de aarddraad (244) los.



4. Verwijder de thermozuil (7).

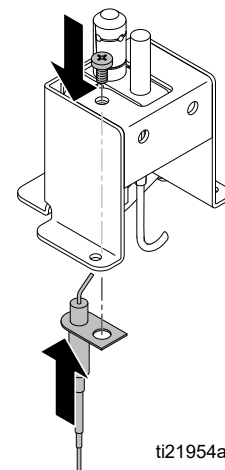


5. Verwijder de elektrode.



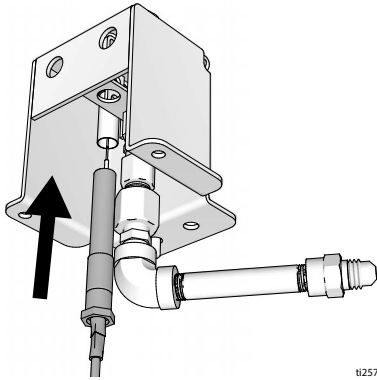
## Installeren

1. Plaats de elektrode weer. (Zie de **Bedieningshandleiding** voor de correcte afstand tussen elektrode en waakvlambrander).



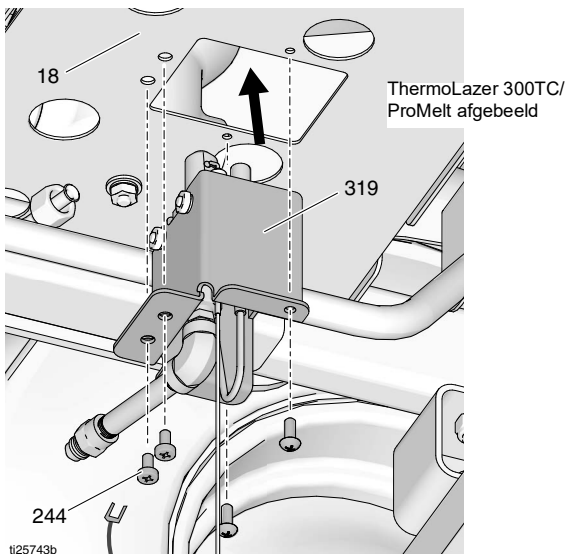


2. Herplaats de thermozuil (7).



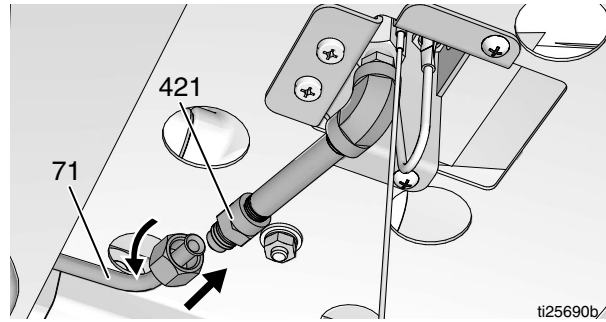
ti25742b

3. Maak de bevestigingsplaat (319) van de gaswaakvlam op de bevestigingsplaat (18) van de gasbrander. Sluit de aarddraad (244) aan.



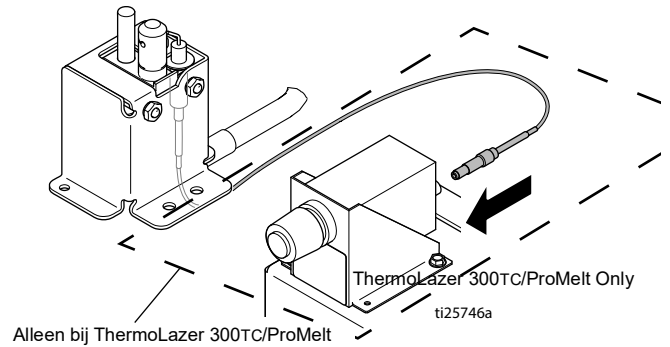
ti25743b

4. Sluit de centrale gaslijn (71) aan op de wijd uitlopende adapter (421).



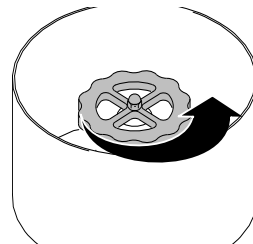
ti25690b/

5. Trek de elektrodedraad door de draadhoes.  
6. Sluit de elektrodedraad aan op de pulsontsteker.



ti25746a

7. Sluit de slang weer aan en draai de gaskraan van de LPG-tank weer open (ON).



ti14127a

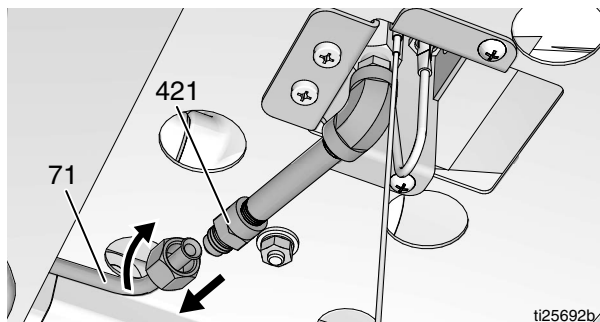
8. Controleer op gaslekken na de complete montage (zie de **Bedieningshandleiding**).

# Waakvlambrander

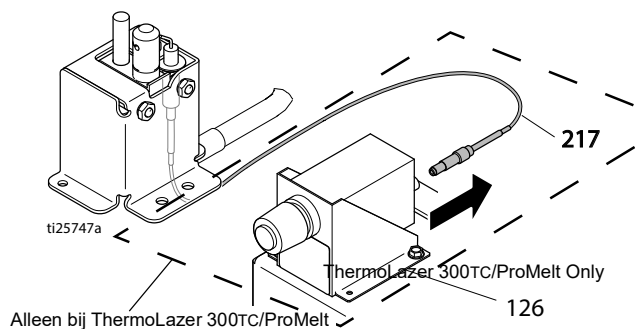
## (ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)

### Verwijderen

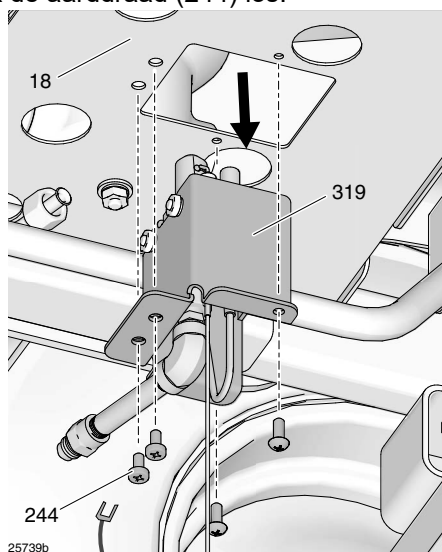
1. Koppel de centrale gaslijn (71) los van de wijd uitlopende adapter (421). Draai alleen de moer van de centrale aslijn (71) vast en houd de wijd uitlopende adapter (421) op zijn plaats.



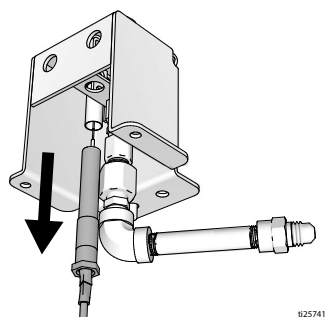
2. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Maak de elektrodedraad (217) los van de pulsontsteker (126). Trek de elektrode uit de draadhoes.



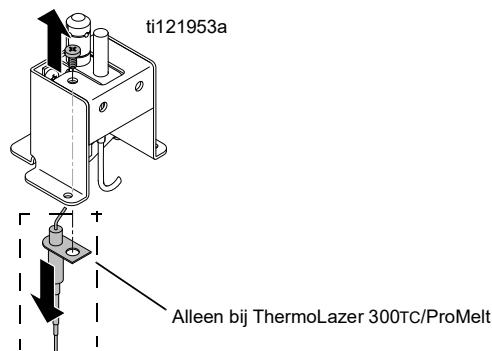
3. Haal het bevestigingshuis (319) van de gaswaakvlam van de bevestigingsplaat (18) van de gasbrander. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Maak de aarddraad (244) los.



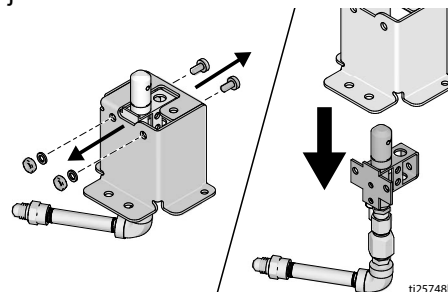
4. Verwijder de thermozuil (7).



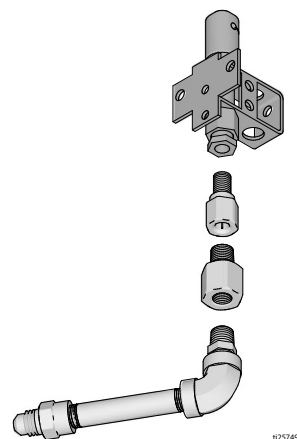
5. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Verwijder de elektrode.



6. Verwijder de waakvlambrander.

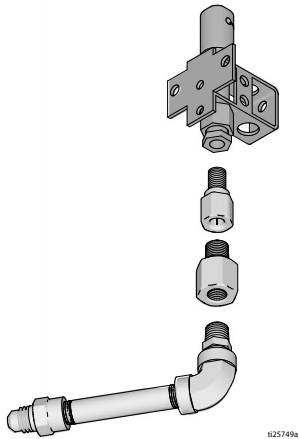


7. Verwijder de fittingen van de centrale brander.

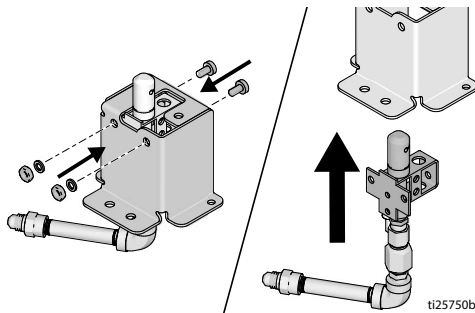


## Installeren

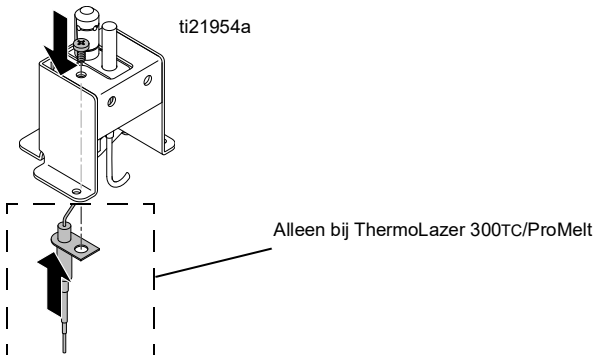
1. Installeer de centrale brander.



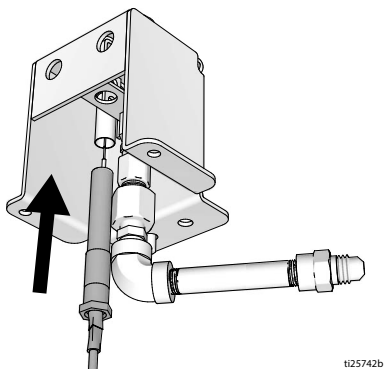
2. Installeer de waakvlambrander.



3. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Installeer de elektrode.



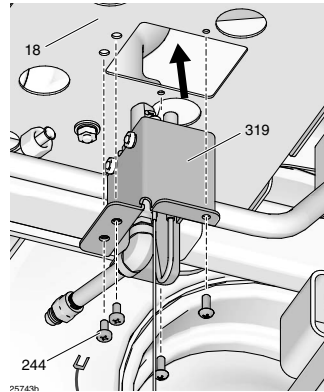
4. Installeer de thermoziuil.



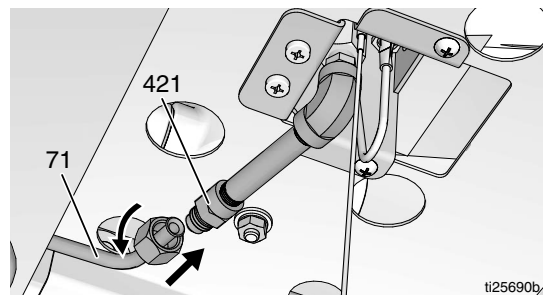
5. Maak de bevestigingsplaat (319) van de gaswaakvlam44 op de bevestigingsplaat (18) van de

gasbrander.

5. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Sluit de aarddraad (244) aan.

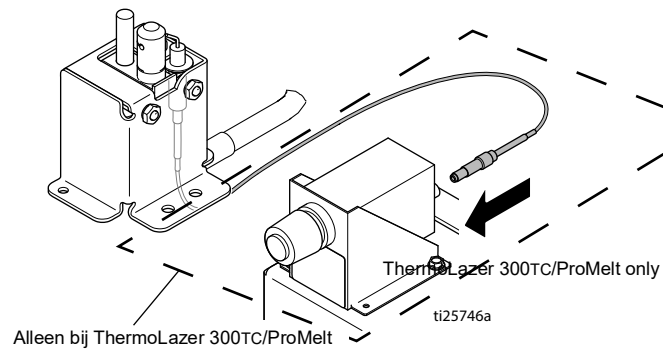


6. Sluit de centrale gaslijn (71) aan op de wijd uitlopende adapter (421).

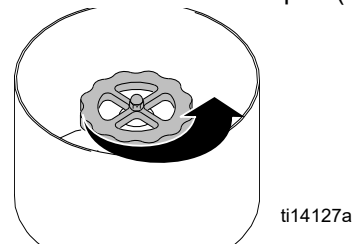


7. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Trek de elektrodedraad door de draadhoes.

8. **Alleen bij ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Sluit de elektrodedraad aan op de pulsontsteker.



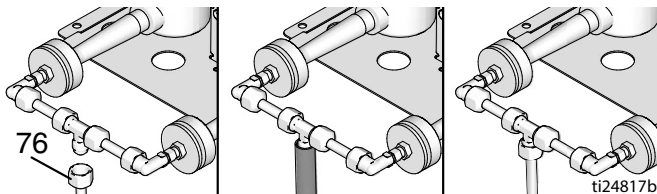
9. Sluit de slang weer aan en draai de gaskraan van de LPG-tank weer open (ON).



10. Controleer op gaslekken na de complete montage (zie de Bedieningshandleiding).

## Gasleidingen hoofdbrander reinigen

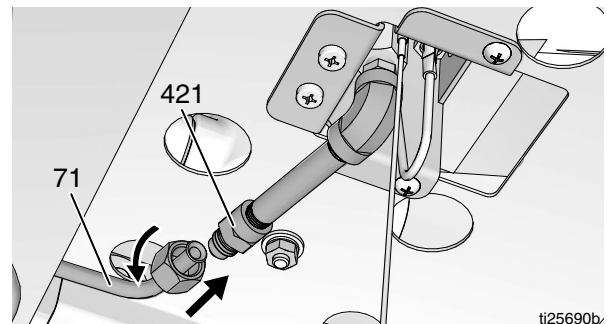
1. Haal gasleiding (76) los van het T-stuk (165).
2. Steek een rubberslang in het T-stuk (165) en voer perslucht toe met een druk van 2,1 bar (30 psi).
3. Sluit gasleiding (76) weer aan op het T-stuk (165).



ThermoLazer 300TC/ProMelt afgebeeld

## Gasleidingen waakvlam reinigen

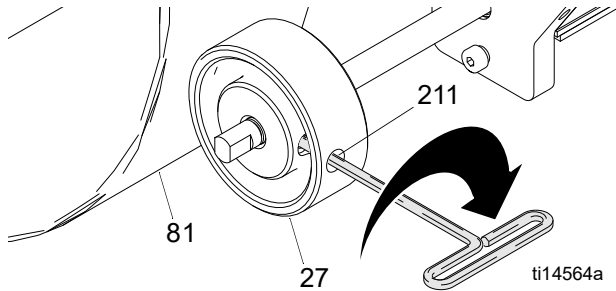
1. Koppel de centrale gaslijn (71) los van de wijd uitlopende adapter (421). Draai alleen de moer van de centrale aslijn (71) vast en houd de wijd uitlopende adapter (421) op zijn plaats.
2. Plaats de rubberen slang over de wijd uitlopende adapter (421) en voer perslucht toe in de slang bij 2,1 bar (30 psi).
3. Sluit de gaslijn (71) weer aan op de wijd uitlopende adapter (421).



## Wiel van parelverdeler vastzetten

Voor het goed verstrooien van glasparels moet het aandrijfwiel (27) direct contact hebben met de band (89). Als aandrijfwiel (27) te los zit of gaat slippen, moet u met een inbusleutel de stelschroef (211) aandraaien.

**OPMERKING:** Voor een goed contact tussen het aandrijfwiel (27) en de band (81) moet de bandenspanning 4,14 bar (60 psi) zijn.



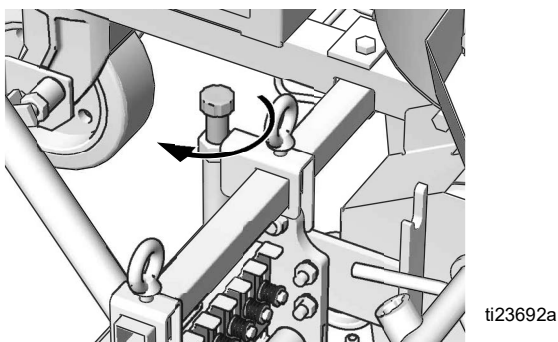
## Veerafstelling parelverdeler

(Alleen bij ThermoLazer 200Tc/ProMelt)

Als de gietschoen omlaag staat, draai u de bout/knop rechtsom voor meer veerspanning.

Zorg dat het wiel van de glasparelverdeler tegen het unitwiel zit.

Zet de gietschoen in de STO-positie. Nu mag het wiel van de glasparelverdeler geen contact maken met het unit-wiel. Is dat wel het geval, dan draait u de knop linksom voor minder veerspanning.

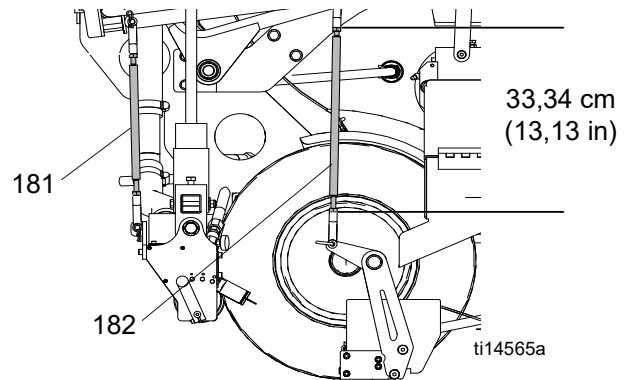


## Koppelstang afstellen

(Alleen bij ThermoLazer 300Tc/ProMelt)

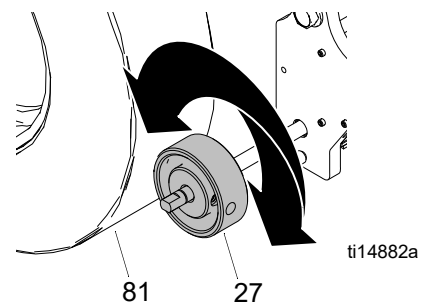
De koppelstangen zijn als volgt af te stellen: verwijder de splitpen (268) en de gaffelpen van de gaffel (179), draai de moer (128) los en verdraai de gaffel om de koppelstang te verlengen of verkorten.

Voor het juist verdelen van glasparels en thermoplastisch belijningsmateriaal moet de koppelstang (182) van de gietschoen 33,34 cm (13,13 in) lang zijn. Dit is te meten tussen de punten waar de moer (128) tegen de gaffel (179) zit.

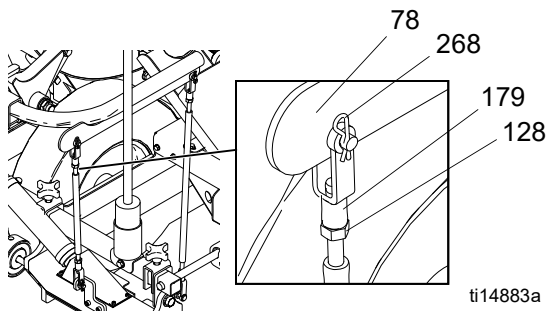


Stel de koppelstang (181) van de parelverdeler zo af, dat het aandrijfwiel (27) de band (81) van de ThermoLazer raakt als de gietschoen in de onderste stand staat maar niet open is. Een lichte neerwaartse drukkracht op de koppelstang (181) van de parelverdeler moet nodig zijn als de gaffelpen door de gaffel (179) en de hendel (78) wordt gestoken.

1. Zet de gietschoen in de laagste stand, maar zonder de gietschoen te openen. Verdraai met de hand het wiel van de parelverdeler.



2. Als het drijf wiel niet de band van de ThermoLazer zowel vooruit als achteruit laat draaien, draait u de moer (128) los, u haalt de splitpen (268) eruit, trekt de gaffelpen uit de gaffel (179) en u draait de gaffel (179) één slag linksom.



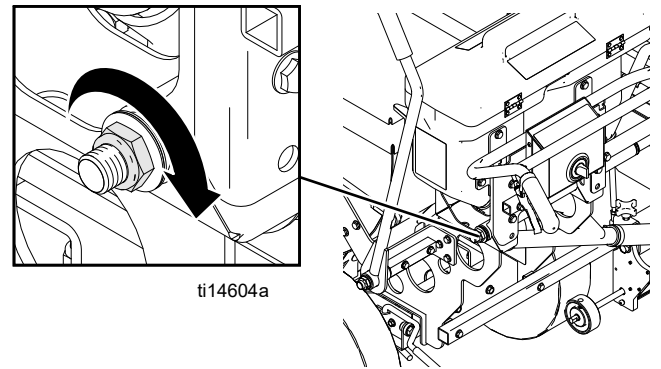
3. Bevestig de gaffel weer aan de hendel en draai aan het parelverdelerwiel om te zien of met de nieuwe instelling de ThermoLazer correct vooruit en achteruit beweegt.
4. Blijf de gaffel verdraaien, steeds een halve slag linksom, totdat het wiel van de parelverdeler de ThermoLazer correct vooruit en achteruit laat bewegen.
5. Zet de gaffel vast met de borgmoer (128) zodra de definitieve afstelling is gemaakt.

**OPMERKING:** Koppelstang (182): Bij het ombouwen van SmartDie naar SmartDie II gebruikt u de 'Die Link Kit' 24J714.

## Hendel gietschoen/parelverdeler

(Alleen bij ThermoLazer  
300TC/ProMelt)

Als de hendel van de gietschoen/parelverdeler niet in de stand 'omlaag en vergrendeld' blijft staan, verdraait u de borgmoer (maat 3/4-16) een kwartslag tot een halve slag rechtsom, of totdat de hendel niet meer vrij draait.

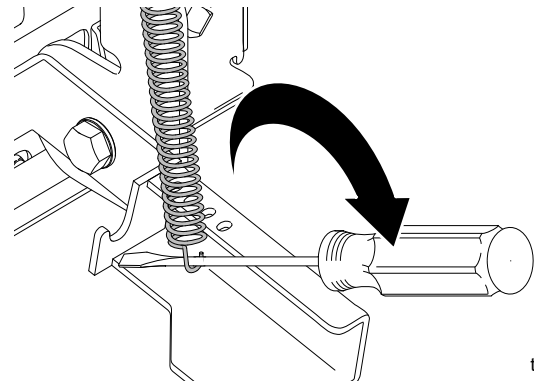


## Veerspanning hendel gietschoen afstellen

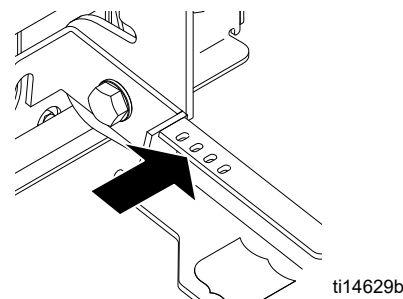
(Alleen bij ThermoLazer  
300TC/ProMelt)

De veer van de gietschoenhendel moet worden voorgespannen, zodat zeker is dat de poort geheel sluit voordat de gietschoen van de grond gelicht wordt. Als de gietschoen lekt na het sluiten en oplichten, is meer spanning nodig.

1. Haak de veer van de gietschoenhendel los (199).



2. Breng de onderkant van de veer naar het gewenste gat en haak weer in. De binnenste gaten geven minder veerspanning, de buitenste meer.



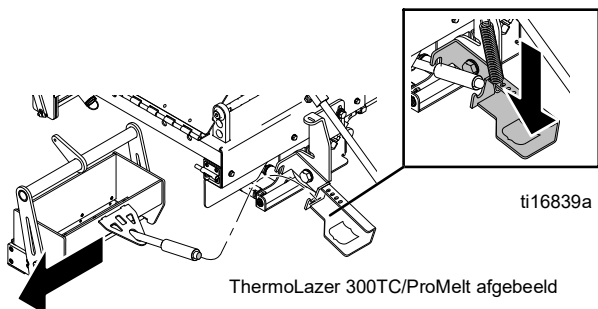
# Vervanging van de carbide glijder op de Smart Die II (300TC/ProMelt)

## (1 aan elke kant)

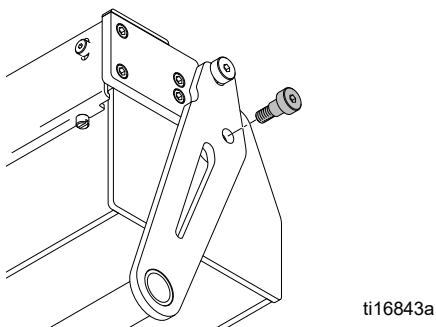
### LET OP

De carbiderunners aan weerszijden mogen alleen een voor een vervangen worden. Als beide runners worden verwijderd, gaat de juiste afstelling verloren, waarna het nodig wordt dat een Graco-monteur de gietschoen opnieuw monteert.

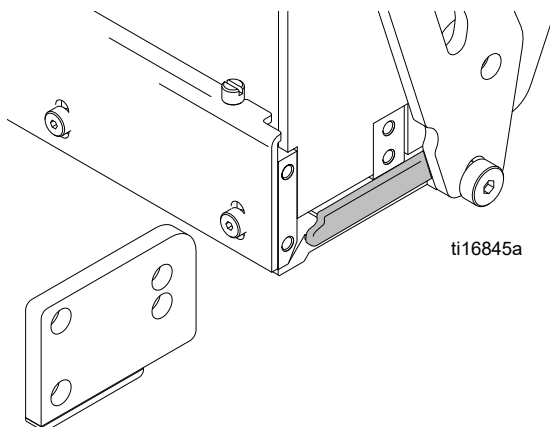
#### 1. Verwijder de gietschoen



#### 2. Maak met een inbussleutel de bovenste draaibout (511) los en verwijder die, zodat het juk (502) vrijkomt.

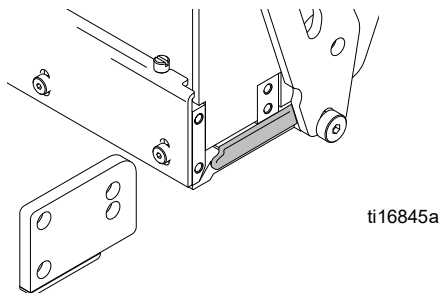


#### 3. Draai de unit ondersteboven en verwijder met een inbussleutel de vier schroeven (513), de plaat en de zijplaat (504).



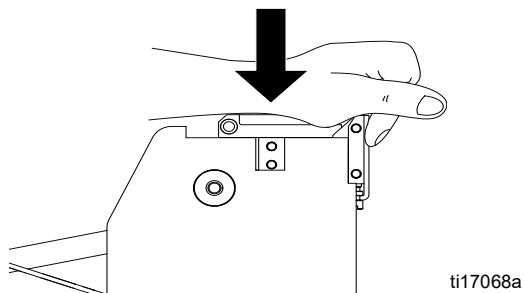
### Installeren

#### 1. Breng vet aan in de groef waar de carbiderunner in zit.

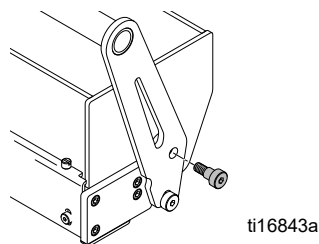


#### 2. Vervang de plaat en de zijplaat (504) door nieuwe exemplaren. Zie **Onderdelenboek 3A1321**.

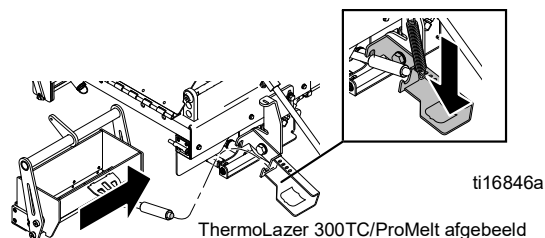
#### 3. Oefen druk uit op de strijkplaat (506), direct boven de steunplaat (509), en gebruik een inbussleutel om te vervangen en de vier schroeven (513) aan te draaien. Er mag geen ruimte zijn tussen de strijkplaat en de steunplaat als u erop drukt.



#### 4. Vervang m. b. v. een inbussleutel de draaibout (511) van het juk (502) en draai ze vast.



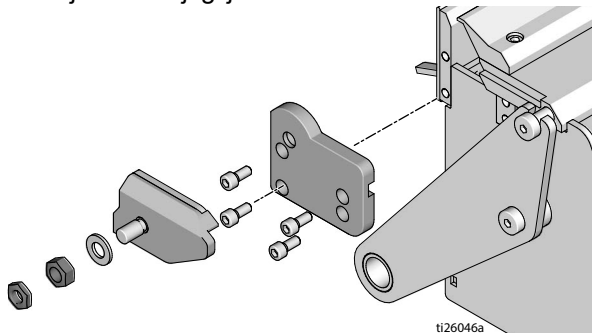
#### 5. Installeer de gietschoen.



## Vervanging van de carbide glijder op de FlexDie (200/200TC)

### Verwijdering

1. Verwijder de materiaalhouder.
2. Plaats de matrijs ondersteboven en draai moeren 17D593 en 105327 los met een 5/8-sleutel.
3. Verwijder matrijsglijders 17D502 en 17D504.

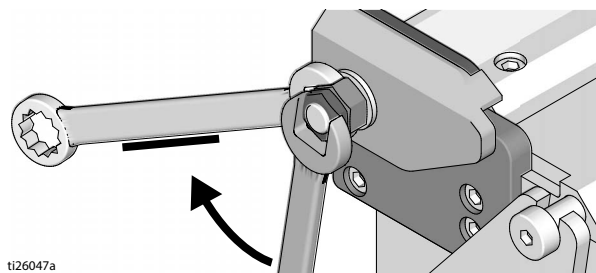


### Installatie

1. Breng vet aan op het binnenoppervlak van de carbide glijder.
2. Vervang de matrijsglijder door een nieuwe.
3. Draai de moeren vast met twee 5/8-sleutels.
  - a. Draai moer 105327 vast zodat de matrijsglijder net het draaiblad raakt.
  - b. Houd de sleutel op 105327 en gebruik een andere 5/8-sleutel om moer 17D593 vast te draaien.

**OPMERKING:** controleer of de matrijsglijder vrij kan draaien nadat de moeren aangespannen zijn.

4. Installeer de materiaalhouder.



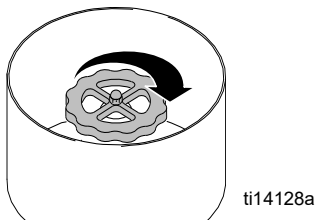


# Gasregelaar van ketel vervangen

## ThermoLazer 200/200TC

### Verwijderen

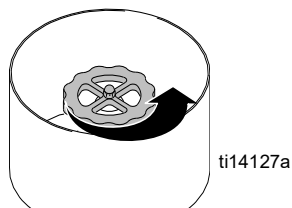
1. Sluit de gaskraan van de propaantank.



2. Maak de glasslang (a) los van de propaantank.
3. Koppel de slang voor gastoevoer (a) los van het spruitstuk (e).

### Installeren

1. Breng afdichtingsmiddel aan en sluit de slang voor gastoevoer (a) aan op het spuitstuk (e).
2. Sluit de slang voor gastoevoer (a) aan op het propaanreservoir (a).
3. Open de gaskraan van de propaantank.



4. Controleer op lekken.
5. Controleer de gasdruk. De manometer moet 3 psi  $\pm$ 1 aangeven. Is de druk hoger dan 4 psi, dan opent u de toortskraan iets en u controleert opnieuw.

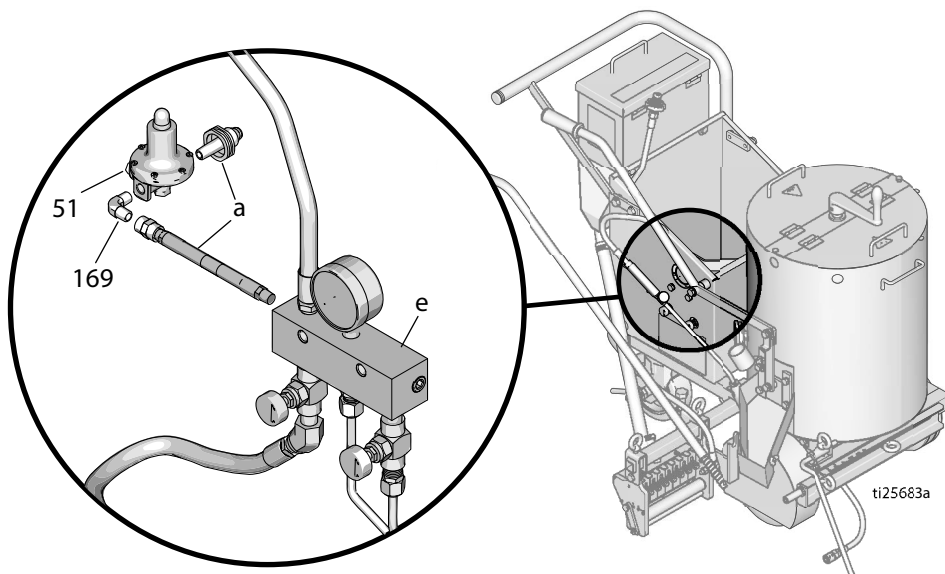
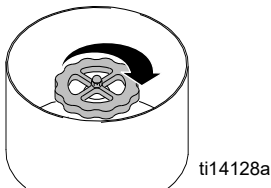


FIG. 1

# ThermoLazer 300Tc

## Verwijderen

1. Sluit de handbediende gasafsluiter op de propaantank.

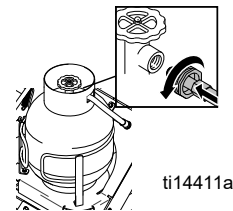


2. Maak de glasslang los van de propaantank.
3. Haal de gaslang (118) van de fitting (410).
4. Schroef de buisconstructie (bestaande uit (408, 409, 410 en 415) van de elleboog (401).
5. Schroef het reduceerventiel (10) van de elleboog (142).
6. Schroef het reduceerventiel (10) van de fitting (64).

2. Breng afdichtmiddel aan op elleboog (142) en schroef die in het nieuwe reduceerventiel (10). Draai de verbinding aan tot die gasdicht is.

**OPMERKING:** Controleer dat de IN-kant van het reduceerventiel is aangesloten op de elleboog (142). Zie FIG. 2.

3. Breng afdichtmiddel aan op de fitting (408) en schroef die in de elleboog (401).
4. Sluit de gasbuis (118) aan op de fitting (410). Draai de verbinding aan tot die gasdicht is.
5. Sluit de gaslang aan op de propaantank.

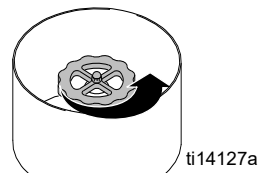


## Installeren

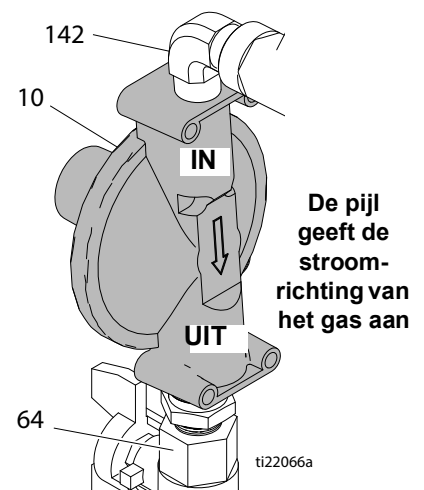
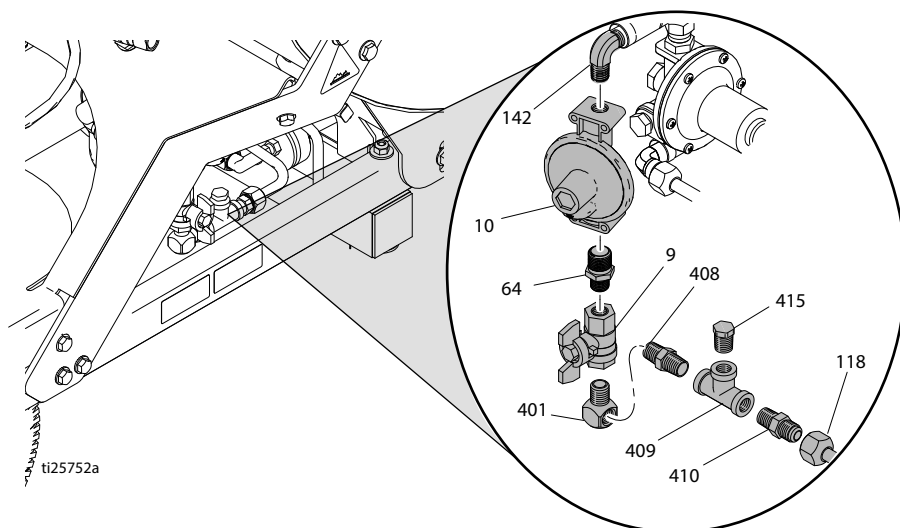
1. Breng afdichtmiddel aan op de fitting (64) en schroef die in het nieuwe reduceerventiel (10). Draai de verbinding aan tot die gasdicht is.

**OPMERKING:** Controleer dat de OUT-kant van het reduceerventiel is aangesloten op de fitting (64). Zie FIG. 2.

6. Open de handbediende gasafsluiter op de propaantank.



7. Controleer de gasleidingen op gaslekken (zie de **Bedieningshandleiding**).



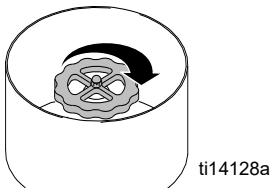
De pijl geeft de stroomrichting van het gas aan

FIG. 2

# ThermoLazer ProMelt

## Verwijderen

1. Sluit de handbediende gasafsluiter op de propaantank.



2. Maak de glasslang los van de propaantank.
3. Schroef manometer (402) los van het T-stuk (409).
4. Haal de gasbuis (118) van de fitting (410).
5. Schroef de buisconstructie bestaande uit (408, 409 en 410) los van de elleboog (401).
6. Schroef de koppeling (323) van de elleboog (142) los.
7. Schroef de gasregelaar (10) los van de fitting (64).

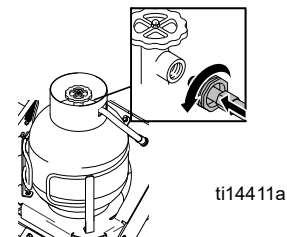
## Installeren

1. Breng afdichtingsmiddel aan op de fitting (64) en schroef hem vast in de gasregelaar (10). Draai de verbinding aan tot hij gasdicht is.  
**OPMERKING:** Controleer of de koppeling voor AFVOER van de regelaar aangesloten is op de fitting (64). Zie FIG. 3.
2. Schroef de fitting van de wartelkoppeling (323) vast op de elleboog (142). Draai de verbinding aan tot hij gasdicht is.

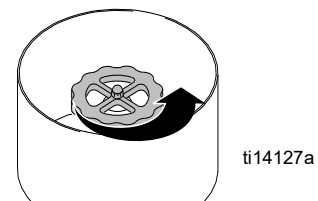
3. Breng afdichtingsmiddel aan op de fitting (408) en schroef de subeenheid (408, 409, 410) in de elleboog (401). Draai de verbinding aan tot die gasdicht is.

**OPMERKING:** zorg dat de IN-aansluiting van de regelaar aangesloten is op het kniestuk (142)  
**Zie FIG. 3.**

4. Breng afdichtingsmiddel aan op de bus (406). Schroef de manometer (402) in het T-stuk (409). Draai de verbinding aan tot die gasdicht is.
5. Sluit de gasbuis (118) aan op de fitting (151). Draai de verbinding aan tot die gasdicht is.
6. Sluit de gasslang aan op de propaantank.



7. Open de handbediende gasafsluiter op de propaantank.



8. Controleer de gasleidingen op gaslekken (zie de **Bedieningshandleiding**).

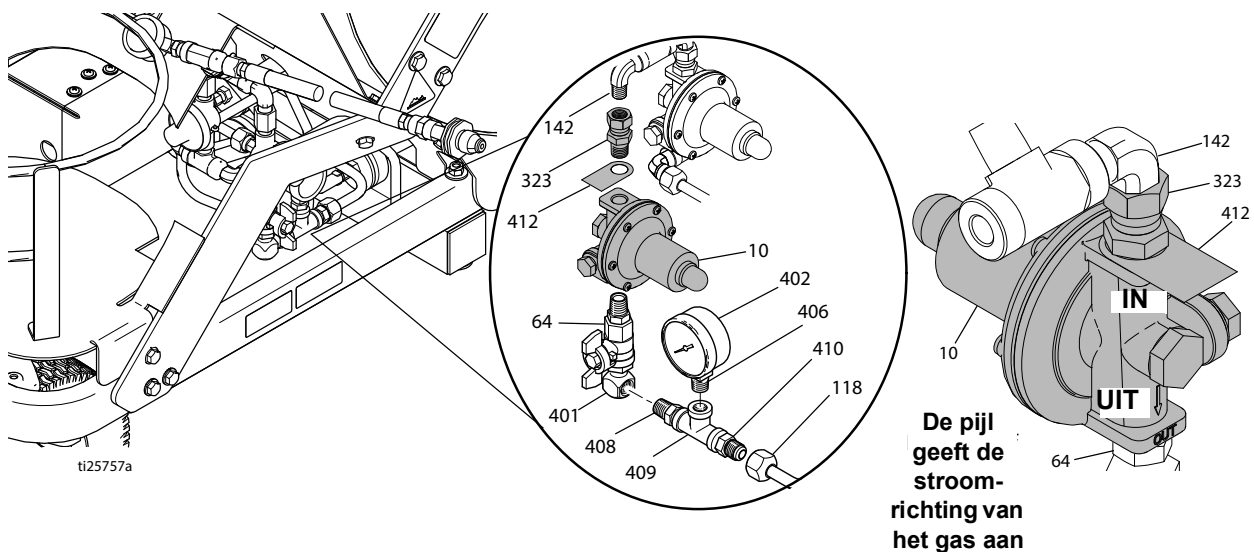
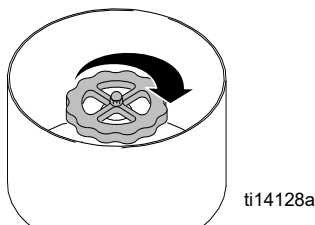


FIG. 3

# Reduceerventielen van toorts- en gietschoenbranders vervangen (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

## Verwijderen

1. Sluit de handbediende gasafsluiter op de propaantank.



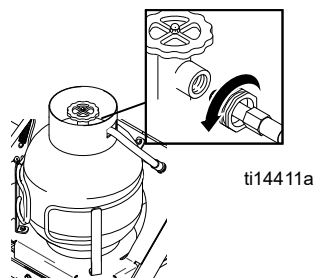
2. Maak de glasslang los van de propaantank.
3. Maak de gasleiding los bij de stroomafwaartse ellebogen (161).
4. Schroef de wartelkoppeling (323) los van de bovenstroomse elleboog (142).
5. Schroef het reduceerventiel (152) van de fitting (323).
6. Schroef de gasregelaar (152) van het stroomopwaartse buiskniestuk (142) en verwijder deze.

**OPMERKING:** Controleer of de koppeling voor TOEVOER van de regelaar aangesloten is op de fitting (323). Zie FIG. 4.

3. Schroef de wartelkoppeling (323) vast op de bovenstroomse elleboog (142) die nu op de gasregelaar (152) aangesloten is. Draai de verbinding aan tot hij gasdicht is.

**OPMERKING:** Controleer dat de IN-kant van het reduceerventiel is aangesloten op de stroomopwaartse elleboog (142). Zie FIG. 4.

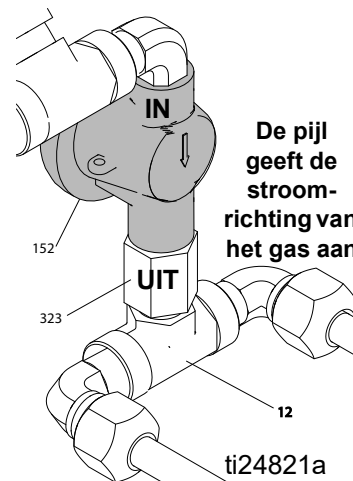
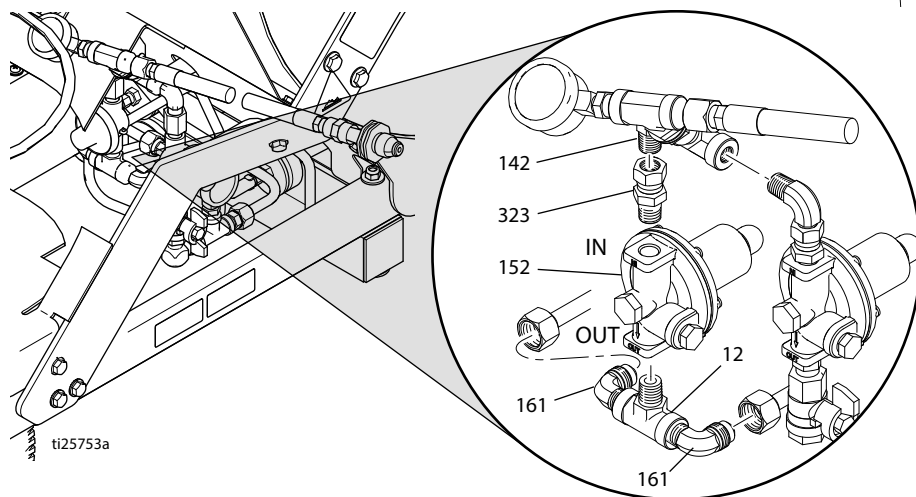
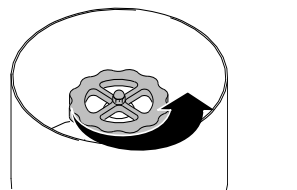
4. Sluit de gasleiding aan op de stroomafwaartse ellebogen (161). Draai de verbinding aan tot die gasdicht is.
5. Sluit de gaslang aan op de propaantank.



## Installeren

1. Breng buisafdichtingsmiddel aan op het stroomafwaartse T-stuk van de buis (12). Schroef het T-stuk van de gebogen buis (12) (161) op de gasregelaar (152). Draai de verbinding aan tot hij gasdicht is.
2. Breng afdichtmiddel aan op de fitting (323) en schroef die in het reduceerventiel (152). Draai de verbinding aan tot die gasdicht is.

6. Open de handbediende gasafsluiter op de propaantank.



De pijl geeft de stroomrichting van het gas aan

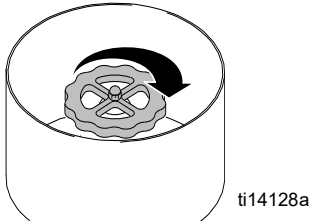
FIG. 4

# Achterste gietschoenbrander monteren

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

## Verwijderen

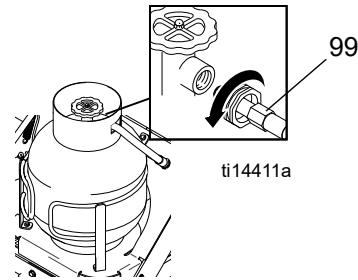
1. Sluit de handbediende gasafsluiter op de propaantank.



2. Maak de gaslang (99) los van de propaantank.
3. Haal de gasbuis (373) van de kraanfitting (151). **Zie FIG. 5.**
4. Verwijder bevestigingsbeugels van de branders (104 en 109). Draai de zes schroeven (115) los. **Zie FIG. 5.**
5. Verwijder het verdeelstuk met de branders.
6. Haal de borgringen (75) van het gasverdeelstuk. **Zie FIG. 5.**

## Installeren

1. Plaats het branderverdeelstuk in de beugels (104 en 109). Zet het vast met de borgringen (75). **Zie FIG. 5.**
2. Maak het verdeelstuk met de branders met behulp van de bevestigingsbeugels vast aan de gasparelverdeler.
3. Sluit de branderslang (98) aan op de kraanfitting (151).
4. Sluit de gaslang (99) aan op de propaantank.



5. Open de handbediende gasafsluiter op de propaantank.

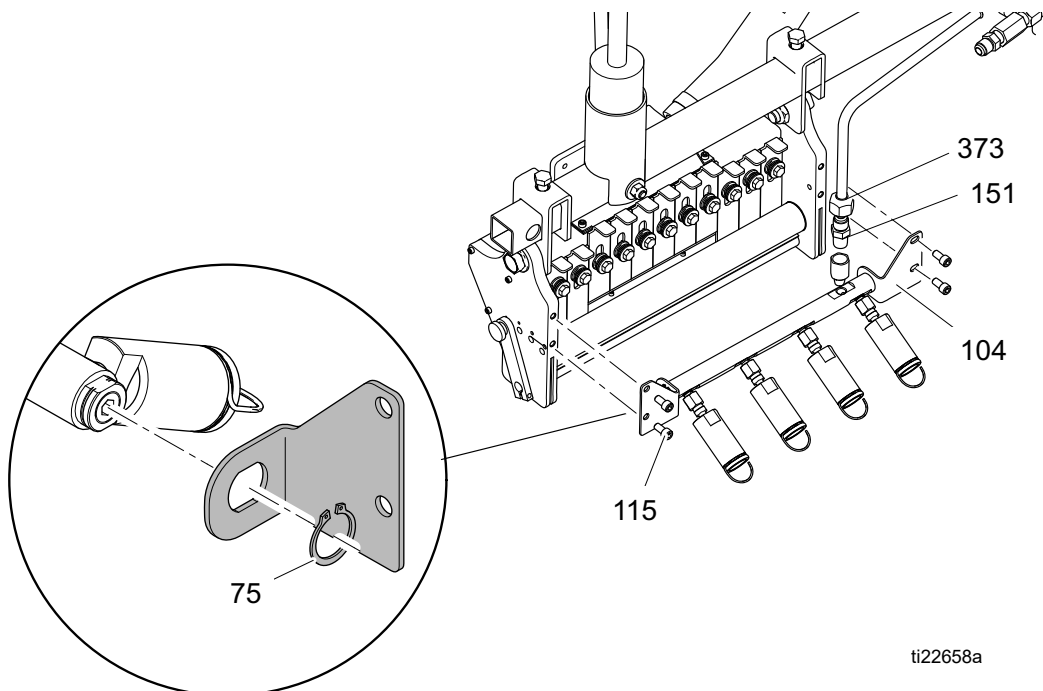
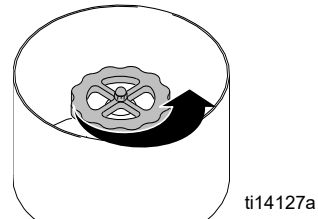


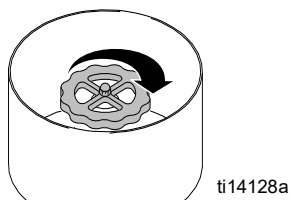
FIG. 5

# Voorste gietschoenbrander monteren

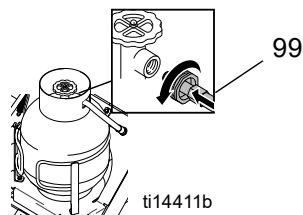
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

## Verwijderen

1. Sluit de handbediende gasafsluiter op de propaantank.

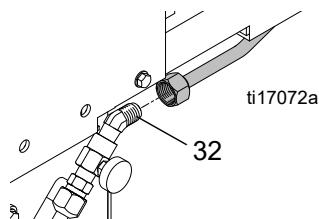


2. Maak de glasslang los van de propaantank.

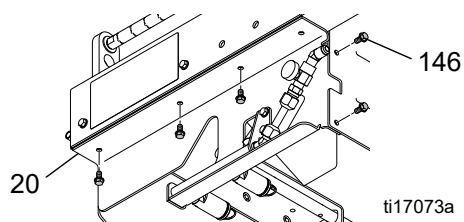


3. Verwijder de gietschoen van het huis (zie de **Bedieningshandleiding**).

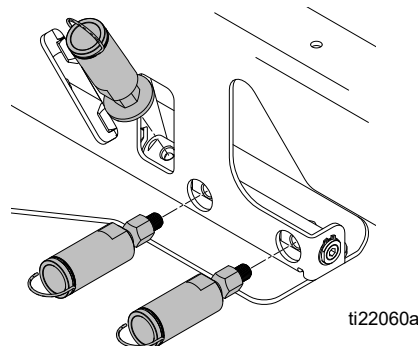
4. Haal de gasleiding los van de 45° elleboog (32).



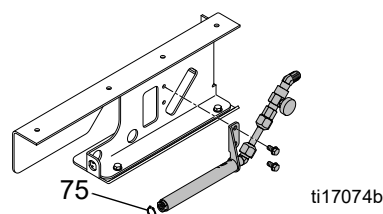
5. Schroef de bevestigingen (146) van de voorste gietschoenbranders los en verwijder het huis (20).



6. Verwijder de gietschoenbranders.



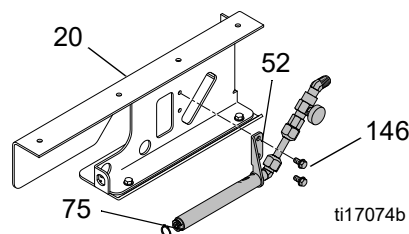
7. Verwijder de borgring (75) van het verdeelstuk.



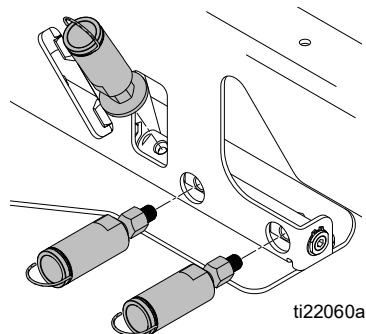
8. Schroef de bevestigingen (146) van de gasverdeler (zonder branders) los en haal het geheel (zonder branders) van het voorste huis (20).

## Installeren

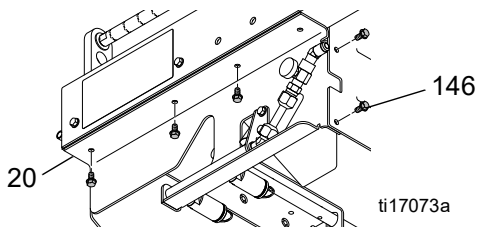
1. Monteer de gasverdeler (zonder branders) aan de bevestigingsbeugel (52) en schroef die beugel aan het voorste huis (20) met de bevestigingen (146).



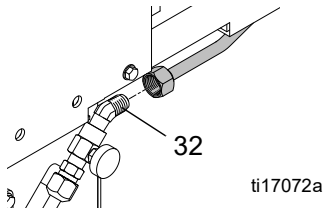
2. Plaats de gietschoenbranders.



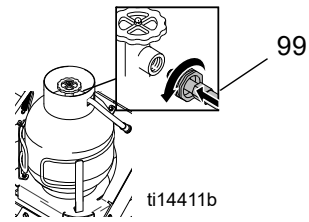
3. Breng de borgring (75) aan.
4. Maak het voorste huis (20) aan het gietschoenhuis. Zet alles vast met de bevestigingen (146).



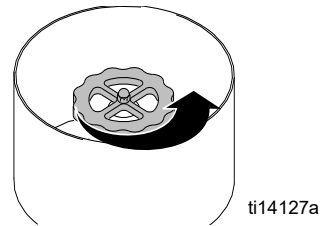
5. Sluit de gasbuis aan op de 45° elleboog (32).



6. Sluit de gasslang (99) aan op de propaantank.



7. Open de handbediende gasafsluiter op de propaantank.



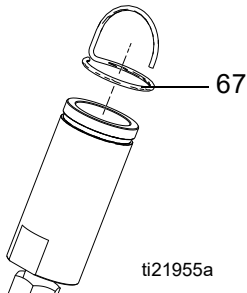
# Gietschoenbrander

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

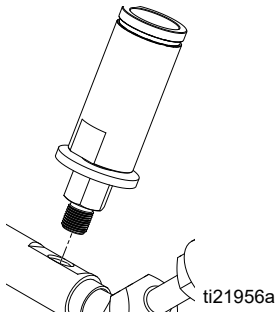
## Verticale voorste gietschoenbrander (1)

### Verwijderen

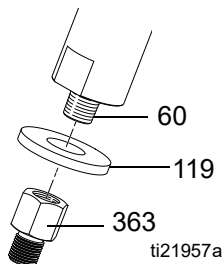
1. Verwijder de vlamindicator (67) van de gietschoenbrander.



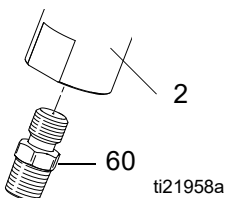
2. Schroef de gietschoenbrander en uitmonding los van de verdeler.



3. Schroef de adapterfitting (363) los van de uitmondingsfitting (60). Verwijder de ring van de uitmonding (119).

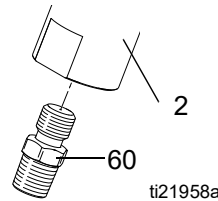


4. Schroef de uitmondingsfitting (60) los van de adapterfitting (2).

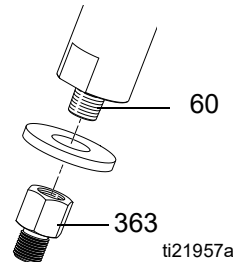


### Installeren

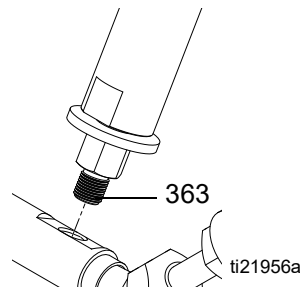
1. Breng een vloeibare pakking, bestand tegen hoge temperaturen, aan op het 3/8-16 schroefdraad van de uitmonding (60), en schroef het in de branders (2). **OPMERKING:** Van de uitmonding moet de zijde met het kleinste gat in de gietschoenbrander.



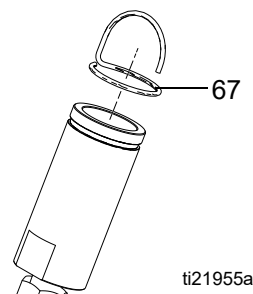
2. Breng afdichtmiddel aan op de 1/8 inch NPT-schroefdraad van de uitmondingsfitting (60) en schroef de adapterfitting (363) erop. Plaats de ring op de uitmonding (60).



3. Breng afdichtmiddel aan op de 1/8 inch NPT-schroefdraad van de adapterfitting (363) en schroef die in het gasverdeelstuk.



4. Plaats weer de vlamindicator (67) van de gietschoenbrander.



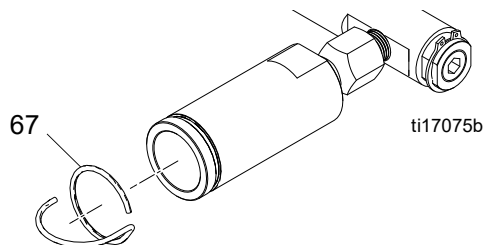


# Gietschoenbrander

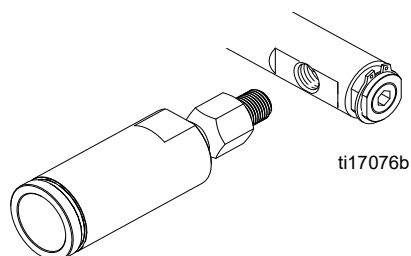
## Horizontale gietschoenbrander(s)

### Verwijderen

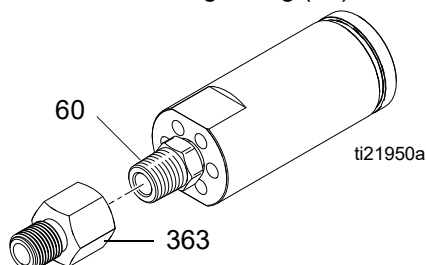
1. Verwijder de vlamindicator (67) van de gietschoenbrander.



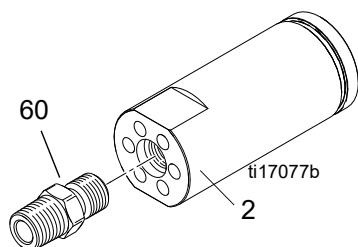
2. Schroef de gietschoenbrander en uitmondung los van de verdeler.



3. Schroef de adapterfitting (363) los van de uitmondingsfitting (60).

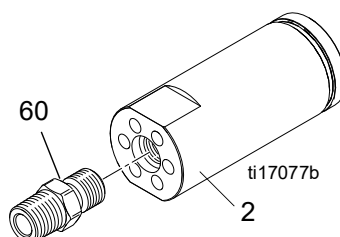


4. Schroef de uitmondingsfitting (60) los van de adapterfitting (2).

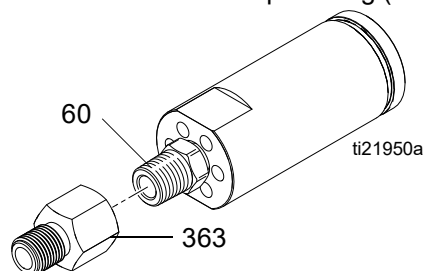


### Installeren

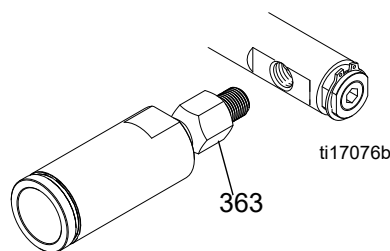
1. Breng een vloeibare pakking, bestand tegen hoge temperaturen, aan op het 3/8-16 schroefdraad van de uitmondung (60), en schroef het in de branders (2). **OPMERKING:** Van de uitmondung moet de zijde met het kleinste gat in de gietschoenbrander.



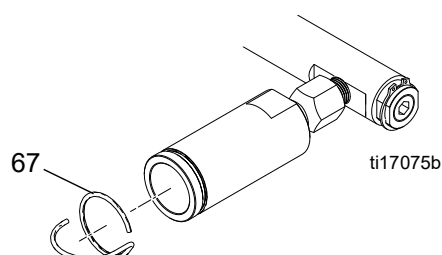
2. Breng afdichtmiddel aan op de 1/8 inch NPT-schroefdraad van de uitmondingsfitting (60) en schroef de adapterfitting (363) erop.



3. Breng afdichtmiddel aan op de 1/8 inch NPT-schroefdraad van de adapterfitting (363) en schroef die in het gasverdeelstuk.



4. Plaats weer de vlamindicator (67) van de gietschoenbrander.



## Hoofdgasfilter

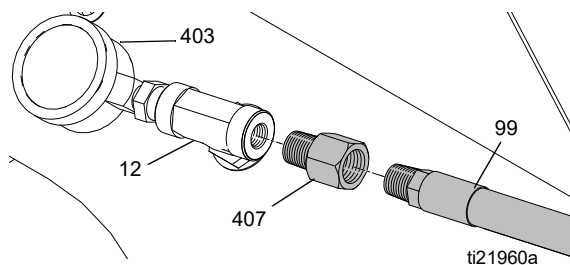
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

### Verwijderen

1. Schroef de filterfitting (403) van het T-stuk (12).
2. Schroef de fitting (407) van de slang (99).

### Installeren

1. Breng afdichtmiddel aan op de 1/4 inch NPT-schroefdraad van de slang (99) en schroef de filterfitting (407) erop.
2. Breng afdichtmiddel aan op de 1/4 inch NPT-schroefdraad van de filterfitting (403) en schroef die in het T-stuk (12).
3. Controleer de gasleidingen op gaslekken. (Zie de **Bedieningshandleiding**).



## Filter van gietschoenbrander

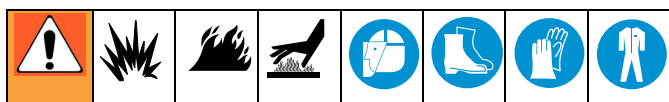
### Verwijderen

1. Zie Gietschoenbrander, verwijderen, pagina 32.

### Installeren

1. Zie Gietschoenbrander, installeren, pagina 32.

# Opheffen van storingen




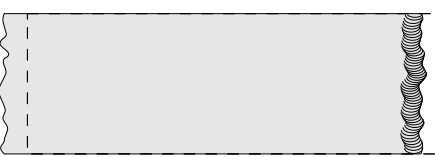
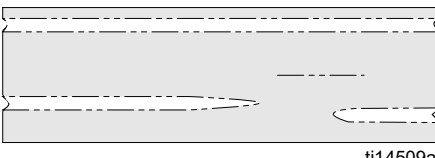
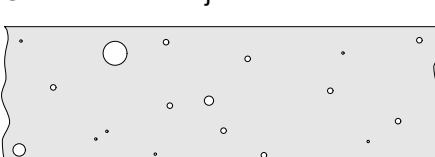
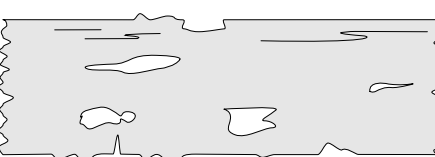
Probleem	Oorzaak	Oplossing
De waakvlam van de ketel ontsteekt niet of blijft niet branden	LPG-tank leeg of bijna leeg	Vervang de lege tank door een volle.
	De gaslang is niet aangesloten op de gastank	Sluit de gaslang aan.
	Afsluiter van LPG-tank is dicht	Open de afsluiter van de LPG-tank.
	De handbediende gaskraan is dicht	Open de handbediende gaskraan.
	Gasleidingen lekken of zijn niet aangesloten	Controleer op gaslekken. Sluit fittingen aan en draai ze vast.
	De gasveiligheidsknop staat niet in de juiste stand	Draai de knop naar de stand 'PILOT' (= waakvlam) en druk de knop helemaal in (zie de <b>Bedieningshandleiding</b> ).
	De thermostaat krijgt niet genoeg tijd om op te warmen	Zie de <b>Bedieningshandleiding</b> .
	De waakvlam van de ketel heeft een zwakke batterij	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	De elektrodeafstand van de waakvlam van de ketel is onjuist	Stel de elektrodeafstand af (zie pagina 11).
	Onjuiste vlamhoogte en/of gasdruk	Stel vlamhoogte en gasdruk af (zie <b>Reparatiehandleiding</b> ).
	Harde wind blaast de vlam uit	Houd de ThermoLazer uit de wind. Zorg dat de kijkgaten van de brander dicht zijn.
	Brander of gasleidingen verstopt	Maak gaten en leidingen schoon. Isoleer eerst alle gasregelaars en reduceerventielen voordat u de gasleidingen met perslucht reinigt (zie pagina 6).
	De gasveiligheidsklep werkt niet goed	Vervang het onderdeel als het niet door de diagnostische test komt (zie pagina 6).
	De thermostaat werkt niet goed	Vervang het onderdeel als het niet door de diagnostische test komt (zie pagina 12).
	De aarddraad van de waakvlamelektrode is niet goed aangesloten	Reinig aansluitingen en draai ze vast. Vervang de aarddraad als die beschadigd is.
	Er is kortsluiting in de toevoerdaad van de waakvlam van de ketel	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
De waakvlamontsteker van de ketel werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).	
De branderregelaar van de ketel werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).	
De ketelbranders slaan af voordat het materiaal gesmolten is	Er is te weinig materiaal	Vul de ketel bij met materiaal. Zodra het materiaal de hoogte van de thermometer bereikt, verdwijnt dit probleem.
Alleen bij ProMelt	De veiligheidsschakelaar tegen overtemperatuur werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).

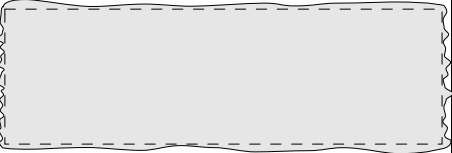


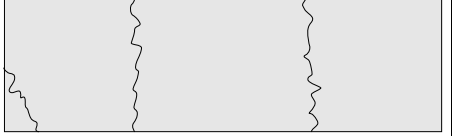
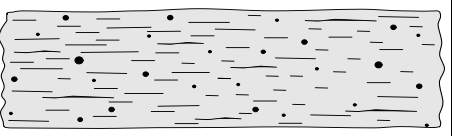

Probleem	Oorzaak	Oplossing
De hoofdbranders van de ketel ontsteken niet of branden niet goed	De gasveiligheidsknop staat niet in de juiste stand	Draai de knop naar de stand 'ON' (zie de <b>Bedieningshandleiding</b> ).
	Het instelwiel voor de keteltemperatuur staat lager ingesteld dan de materiaaltertemperatuur	Zet de keteltemperatuur 13,9 °C (25 °F) hoger dan de materiaaltertemperatuur,
	De gasveiligheidsklep werkt niet goed	Zie de <b>Reparatiehandleiding</b> en vervang het onderdeel als het niet door de diagnostische tests komt.
	Brander of gasleidingen verstopt	Maak gaten en leidingen schoon. Isoleer eerst alle gasregelaars en reduceer-ventielen voordat u de gasleidingen met perslucht reinigt (zie pagina 20).
	De regeling van de keteltemperatuur werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	De gasleidingen zijn niet meer aangesloten	Sluit slangfittingen aan en draai ze vast. Controleer op gaslekken.
	Onjuiste vlamhoogte en/of gasdruk	Stel vlamhoogte en gasdruk af (zie pagina 18).
	De gasveiligheidsknop staat niet in de juiste stand	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
De hoofdbranders van de ketel gaan niet uit	Het instelwiel voor de keteltemperatuur staat niet lager ingesteld dan de materiaaltertemperatuur	Zet de keteltemperatuur minstens 13,9 °C (25 °F) lager dan de materiaaltertemperatuur.
	De regeling van de keteltemperatuur werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	De gasveiligheidsklep werkt niet goed	Vervang het onderdeel als het niet door de diagnostische testen komt (zie pagina 6).
De hoofdbrander van de ketel gaat niet aan.	Het instelwiel voor de keteltemperatuur staat niet hoger ingesteld dan de materiaaltertemperatuur	Zet de keteltemperatuur minstens 13,9 °C (25 °F) hoger dan de materiaaltertemperatuur.
	De regeling van de keteltemperatuur werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	De gasveiligheidsklep werkt niet goed	Vervang het onderdeel als het niet door de diagnostische test komt (zie pagina 6).
	De veiligheidsschakelaar tegen overtemperatuur werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
De thermometer geeft de temperatuur van het materiaal in de ketel niet goed weer	Het materiaal heeft niet het setpoint van de temperatuurregeling bereikt.	Geef het materiaal de tijd om op temperatuur te komen.
	Materiaal goed geroerd	Roer het materiaal om.
	Koude of winderige omgeving.	Probeer de ThermoLazer uit de wind te houden. Laat materiaal uitlopen en controleer de thermometer.
	Thermometer niet goed gekalibreerd	Kalibreer de thermometer (zie pagina 10).
	Temperatuurregeling van de ketel niet goed gekalibreerd	Zie de <b>Reparatiehandleiding</b> en vervang het onderdeel als kalibreren niet mogelijk is (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	De thermometer werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	De regeling van de keteltemperatuur werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	De gasveiligheidsklep werkt niet goed	Vervang het onderdeel als het niet door de diagnostische test komt (zie pagina 6).
	Onjuiste vlamhoogte en/of gasdruk	Stel vlamhoogte en gasdruk af (zie pagina 18).

Probleem	Oorzaak	Oplossing
De gietschoenbrander ontsteekt niet, blijft niet branden, of de warmteopbrengst is niet regelbaar	Lege LPG-tank	Vervang de lege tank door een volle.
	Afsluiter van LPG-tank is dicht	Open de afsluiter van de LPG-tank.
	De gas slang is niet aangesloten op de gastank	Sluit de gas slang aan.
	Gasleidingen lekken of zijn niet aangesloten	Controleer op gaslekken. Sluit fittingen aan en draai ze vast.
	De regel- en afstelklep van de brander werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	Branderopening verstopt	Reinig of vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	De brander werkt niet goed.	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
De toorts ontsteekt niet	Lege LPG-tank	Vervang de lege tank door een volle.
	Afsluiter van LPG-tank is dicht	Open de afsluiter van de LPG-tank.
	De handbediende gaskraan van de toorts is dicht	Open de handbediende gaskraan.
	De gas slang is niet aangesloten op de gastank	Sluit de gas slang aan.
	Gasleidingen lekken of zijn niet aangesloten	Controleer op gaslekken. Sluit fittingen aan en draai ze vast.
	De toorts werkt niet goed	Vervang het onderdeel (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
De hendel van het roerwerk is moeilijk te bewegen.	Het materiaal is koud	Geef het materiaal de tijd om op temperatuur te komen.
	De bussen zijn versleten	Vervang de bussen (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	Staafeinden van verbindingskogel hebben smering nodig	Breng vet aan.
	Er zit iets klem tussen roerwerk en ketel, dat er niet hoort	Haal het materiaal uit de ketel en maak <b>VOORZICHTIG</b> de rommel los en verwijder die.
ControlFlow™-poortkraan moeilijk te openen en sluiten	Lage materiaaltemperatuur	Warm het materiaal op tot de werkteperatuur. Zorg dat de thermometer vrij kan bewegen.
	Poort blijft vastzitten in de geleiders	Controleer of in de geleiders materiaal klem zit. Voer zo nodig warmte toe en verwijder overtollig materiaal. Breng vet aan om de geleiders te smeren.
	De bussen zijn versleten	Vervang de bussen (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
De ControlFlow-poort lekt	Poort niet volledig gesloten	Sluit de poort helemaal.
	Er zit iets klem in de poortopening, dat er niet hoort	Maak <b>VOORZICHTIG</b> de verstopping los en verwijder die.
Gietschoen lekt	Er zit materiaal in de uitloopopening van de gietschoen, dat er niet hoort	Maak <b>VOORZICHTIG</b> de verstopping los en verwijder die.
	Gietschoen is vuil.	Reinig <b>VOORZICHTIG</b> de gietschoen. Alle bewegende delen moeten vrij van storende materialen zijn.
	Onjuiste lengteafstelling van de koppelstangen	Stel de lengte af (zie pagina 21).
	Onjuist afgestelde bedieningshendel van de gietschoen/parelverdeler	Stel de hendel beter af (zie pagina 21).
	Versleten strijkplaat van gietschoen	Vervang de poort (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).
	Eindplaat van gietschoen versleten	Vervang de trog (zie het <b>Onderdelenboek</b> ).

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Overmatige materiaalophoping bij begin en einde van het gieten	Gietschoen niet goed afgesteld t. o. v. de bodem	Zie de <b>Bedieningshandleiding</b> .
	Gietschoen open terwijl ThermoLazer stil staat	Synchroniseer de beweging van ThermoLazer en gietschoen.
	Er zit materiaal in de uitloopopening van de gietschoen, dat er niet hoort.	Maak <b>VOORZICHTIG</b> de verstopping los en verwijder die.
	Gietschoen is vuil	Reinig <b>VOORZICHTIG</b> de gietschoen. Alle bewegende delen moeten vrij van storende materialen zijn.
De glasparels worden niet of ongelijkmatig verstrooid.	Laag glasparelniveau in parelreservoir	Vul het glasparelreservoir bij.
	Deuren van parelverdeler dicht	Open de deuren zoals nodig om de gewenste patroonbreedte te verkrijgen.
	Aandrijfwiel parelverdeler sluit niet aan	Zet het wiel van de parelverdeler vast (zie pagina 21).
	Aandrijfwiel parelverdeler slipt door	Vastdraaien. Controleer de bandenspanning (zie pagina 21).
	Rommel in uitloopopening van de parelverdeler	Verwijder die rommel.
	Rommel op band of aandrijfwiel van de ThermoLazer	Verwijder die rommel.
	Vocht in parels	Verwijder de natte parels. Droog het reservoir, de parelslangen en de glasparelverdeler. Vul het reservoir met droge parels.
De glasparels worden niet in het gewenste tempo verstrooid.	Stroomsnelheid van parelverdeler niet juist afgesteld.	Draai de stroomsnelheidshendel naar de juiste stand.
	Aandrijfwiel parelverdeler slipt door	Zet het wiel strakker en controleer de bandenspanning (zie pagina 21).
	Deuren van de parelverdeler niet geheel open	Open de deur helemaal.
	Vocht in parels	Verwijder de natte parels. Droog het reservoir, de parelslangen en de glasparelverdeler. Vul het reservoir met droge parels.
	Vocht op wegoppervlak	Laat het vocht op het wegoppervlak opdrogen.
	Ruw wegoppervlak	Maak de weg vlakker.
	Parelmateriaal bijna op	Voeg parelmateriaal toe aan reservoir.
Hard duwen terwijl de gietschoen op de grond is	Gietschoen niet correct afgesteld	Zie de <b>Bedieningshandleiding</b> .

## Materiaal aanbrenge

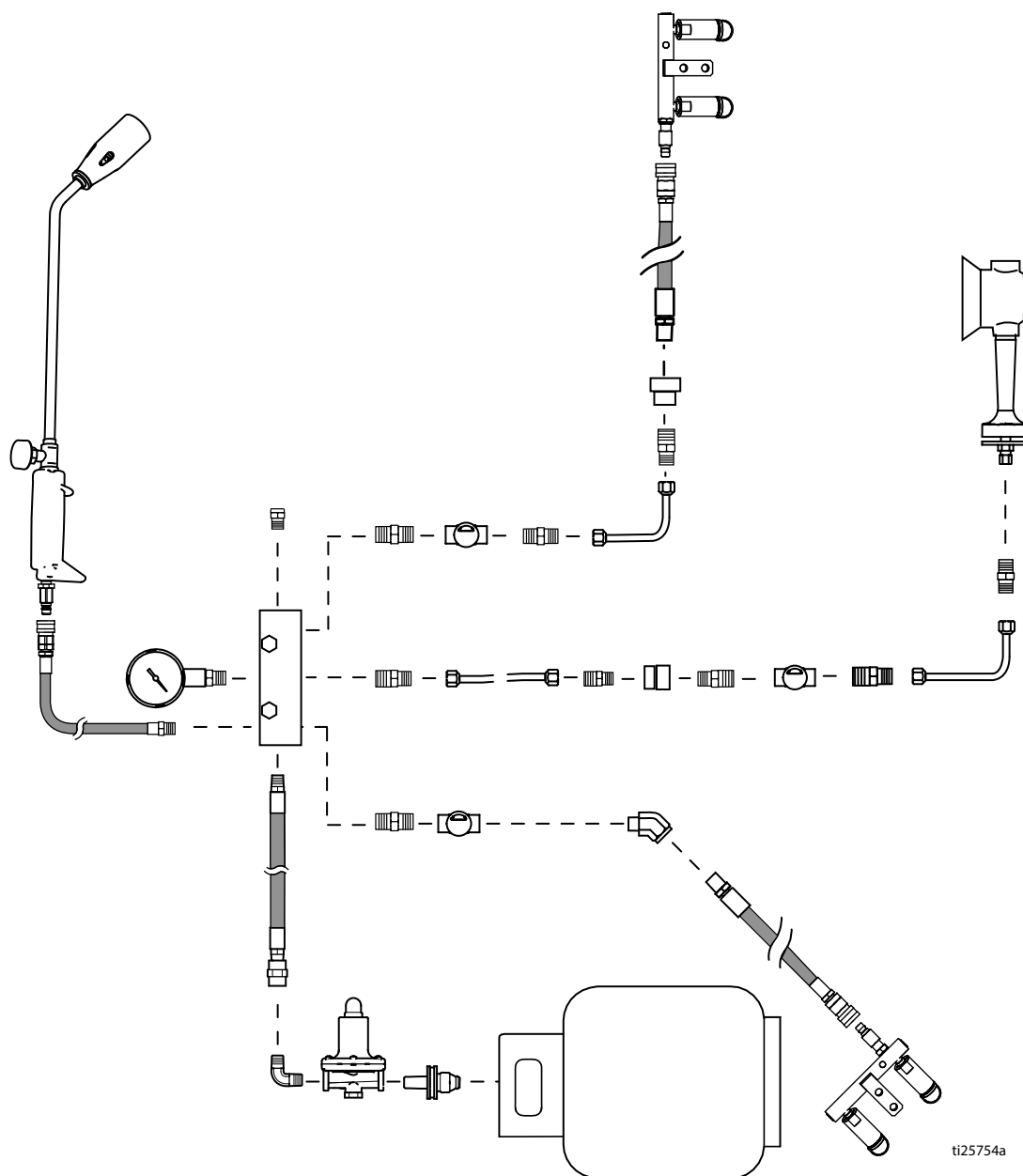
Probleem	Oorzaak	Oplossing
Rafelige randen bij het gieten.	Gietschoen is vuil.	Reinig <b>VOORZICHTIG</b> de gietschoen. De uitstroomopening en de zijplaten van de gietschoen moeten schoon en vrij van resten zijn.
	Materiaal is te koud	Warm het materiaal op zoveel als nodig.
	Markeersnelheid te hoog	Verlaag de snelheid van de ThermoLazer.
Ruw materiaaloppervlak bij het gieten.	Materiaal is te heet.	Verwarm het materiaal minder.
	Vocht op wegoppervlak	Laat het vocht op het wegoppervlak opdrogen.
	Ruw wegoppervlak	Maak de weg vlakker.
	Materiaal in gietschoen is bijna op	Vul materiaal bij.
<b>VOORBEELDEN:</b>		
<p><b>Bij correcte toepassing</b> ontstaan volle, rechte lijnen met scherpe randen, met de juiste kleur, dikte en breedte, een goede hechting aan de ondergrond en met uniforme reflectie-eigenschappen.</p>  <p style="text-align: center;">ti14507a</p>		
<p>Onvoldoende hechting (opbollend materiaal aan het begin van de lijn)</p>  <p style="text-align: center;">ti14508a</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materiaaltemperatuur te laag</li> <li>• Snelheid van de ThermoLazer te hoog</li> <li>• Rommel op de weg</li> <li>• Oppervlaktetemperatuur te laag</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verhoog de materiaaltemperatuur.</li> <li>• Verminder de snelheid van de ThermoLazer.</li> <li>• Maak de weg vrij van rommel.</li> <li>• Wacht tot de oppervlakte-temperatuur voldoende toeneemt.</li> </ul>
<p>Ruwe, streperige lijn</p>  <p style="text-align: center;">ti14509a</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rommel op het oppervlak</li> <li>• Korsten van oververhit materiaal</li> <li>• Rommel is blijven steken in gietschoen</li> <li>• Materiaal dekt een verhoging in het wegdek niet af</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwijder storend materiaal van het oppervlak.</li> <li>• Verlaag de materiaaltemperatuur.</li> <li>• Maak de gietschoen vrij van storend materiaal.</li> <li>• Stel de lijndikte van de gietschoen beter af.</li> </ul>
<p>Gasbellen in de lijn.</p>  <p style="text-align: center;">ti14510a</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vocht of oplosmiddel op het oppervlak</li> <li>• Materiaal is oververhit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwijder oplosmiddel van het oppervlak.</li> <li>• Verlaag de temperatuur van het materiaal.</li> </ul>
<p>Rafelige randen en gaten in de lijn</p>  <p style="text-align: center;">ti14511a</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materiaaltemperatuur is te laag</li> <li>• Snelheid van de ThermoLazer te hoog</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verhoog de materiaaltemperatuur.</li> <li>• Wacht tot omgevingscondities veranderen zodat er minder vocht is.</li> <li>• Verlaag de snelheid van de ThermoLazer.</li> </ul>

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Gezwollen, afgeronde lijn  ti14512a	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materiaaltemperatuur is te hoog</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verlaag de materiaaltemperatuur.</li> </ul>
Materiaalschaduwen langs de lijn  ti14513a	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Oneffen wegoppervlak</li> <li>• De gietschoen rijdt niet gelijkmatig op het substraat</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toepassen op vlakke wegoppervlakken.</li> <li>• Verwijder rommel van hendel van gietschoen.</li> <li>• Inspecteer of vervang een beschadigde hendel/arm van de gietschoen.</li> </ul>
De lijn zwalkt  ti14514a	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Opbolling of helling in de weg</li> <li>• Onjuiste werking van de ThermoLazer</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werk zodanig dat de wegeigenschappen geen invloed hebben.</li> <li>• Gebruik de juiste opbrengmethoden (blokkeer bijvoorbeeld het zwenkwiel)</li> </ul>
Barsten in de lijn  ti14515a	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Barsten in het wegoppervlak</li> <li>• Temperatuurbelasting door oververhitting</li> <li>• Materiaal te koud opgebracht</li> <li>• Materiaal te dun opgebracht</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Repareer de barsten en scheuren.</li> <li>• Verlaag de temperatuur in het materiaal.</li> <li>• Verhoog de materiaaltemperatuur.</li> <li>• Verlaag de snelheid van de ThermoLazer om het materiaal dikker op te brengen.</li> </ul>
Ruwe randen en lijn in het oppervlak  ti14516a	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materiaaltemperatuur is te laag</li> <li>• Het materiaal is oververhit of geschroeid</li> <li>• Vocht in wegoppervlak</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verhoog de materiaaltemperatuur.</li> <li>• Verlaag de materiaaltemperatuur.</li> <li>• Wacht tot het wegoppervlak droog is.</li> </ul>
Rafelig lijneinde; het materiaal druipt tussen de lijnen  ti14517a	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gietschoen gaat niet volledig dicht</li> <li>• Rommel is blijven steken in gietschoen</li> <li>• Versleten strijkplaat van gietschoen</li> <li>• Eindplaat, strijkplaat of trog van gietschoen versleten</li> <li>• Oppervlaktetemperatuur te laag</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinig de gietschoen.</li> <li>• Verwijder storend materiaal van de gietschoen.</li> <li>• Vervang de poort van de gietschoen.</li> <li>• Vervang de trog van de gietschoen.</li> <li>• Wacht tot de temperatuur van het oppervlak hoger wordt.</li> </ul>

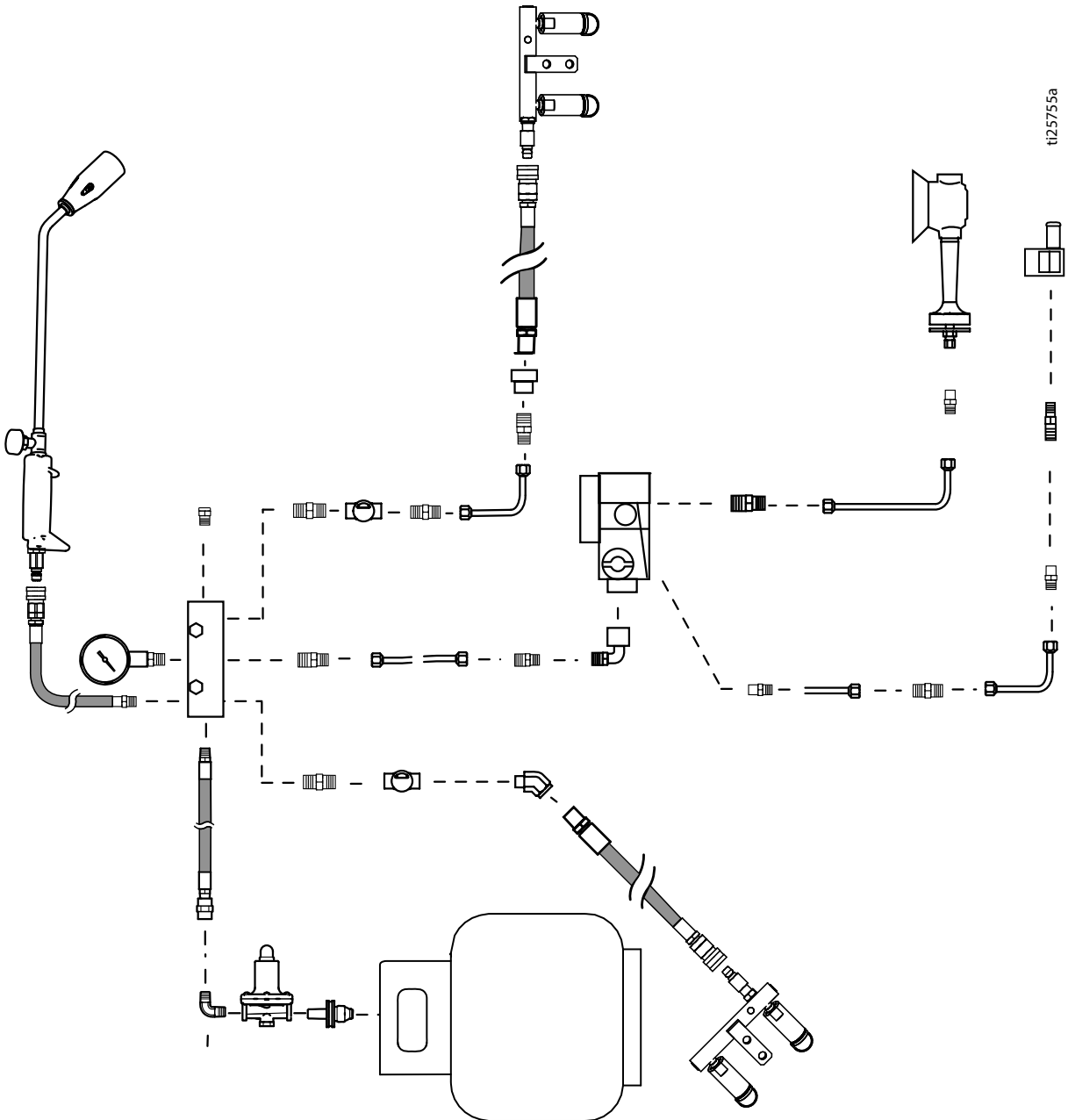


# Leidingschema

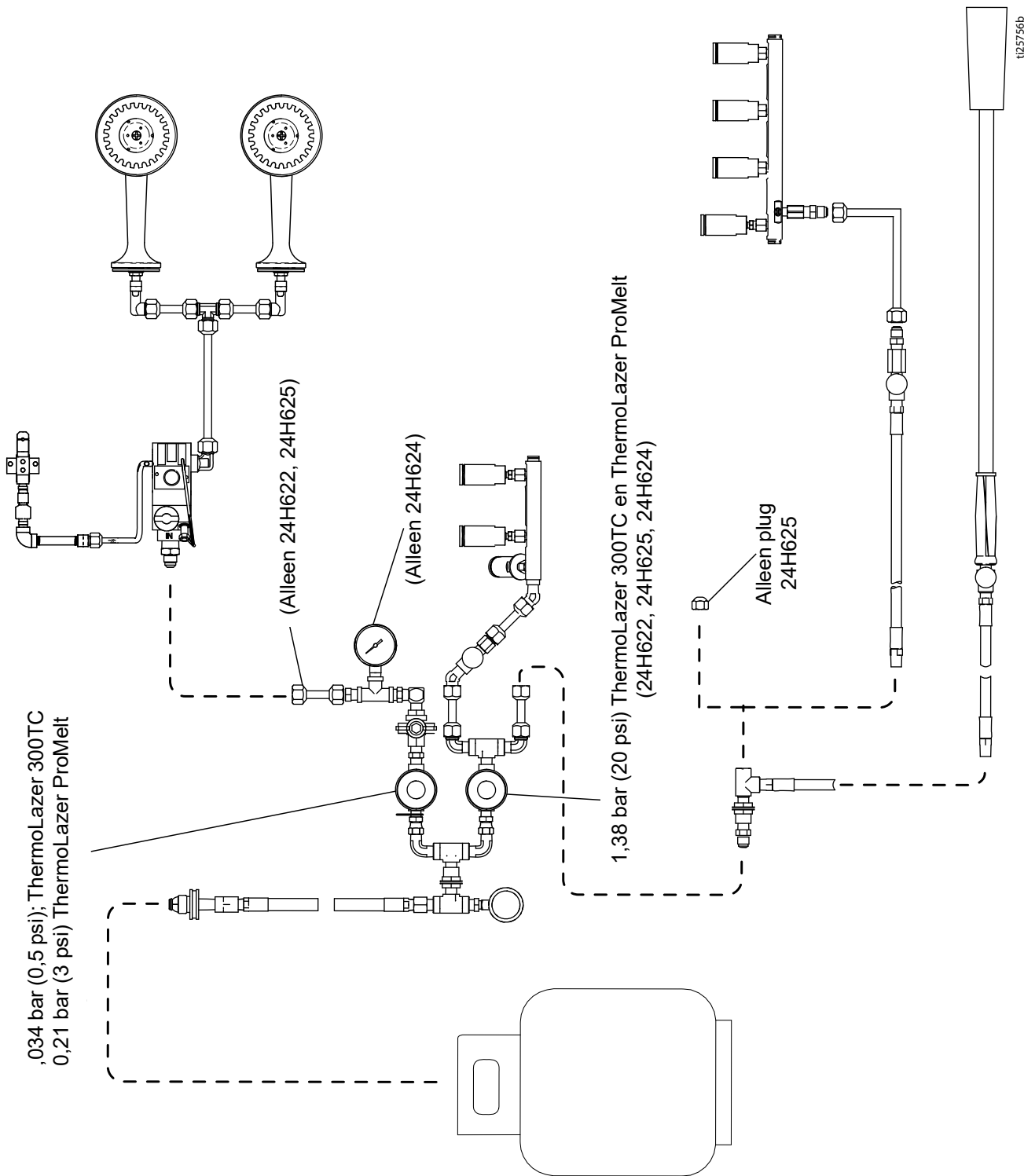
## ThermoLazer 200



# ThermoLazer 200TC

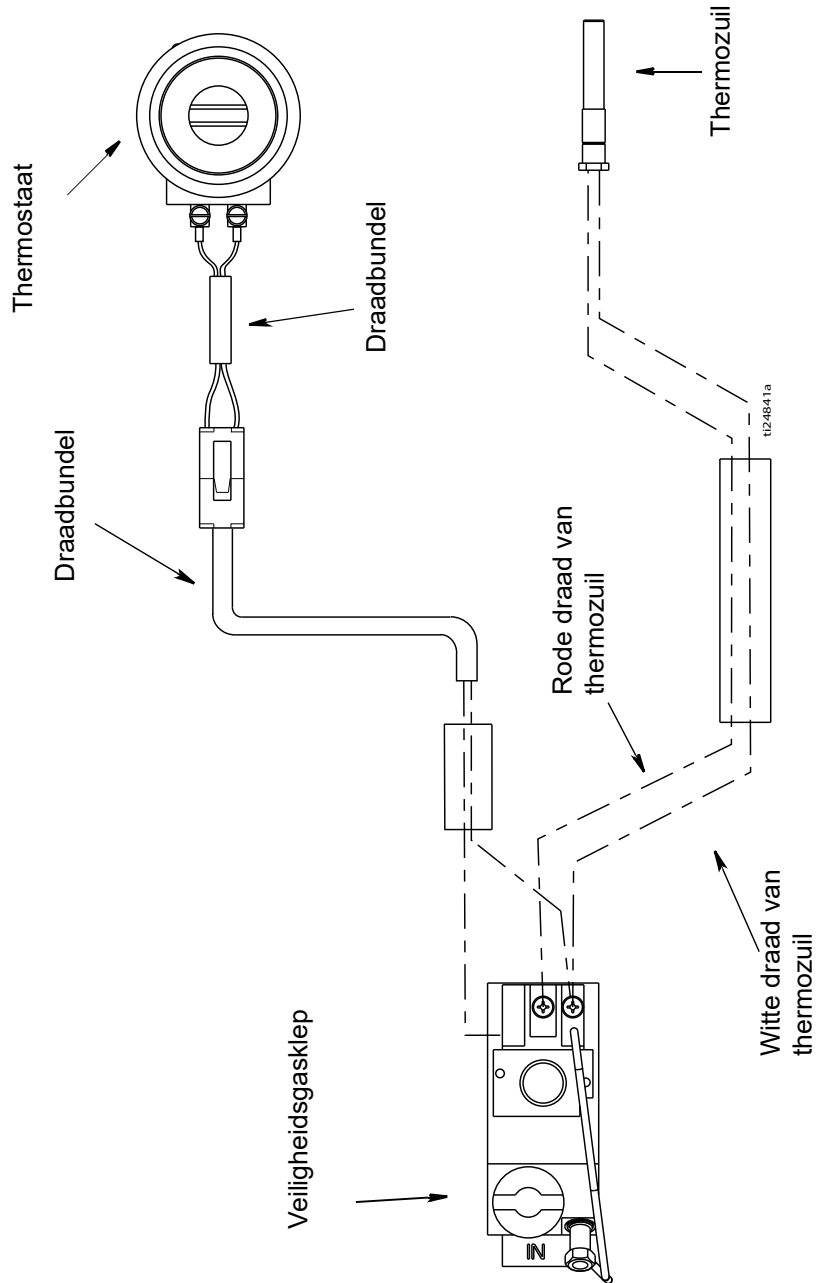


# ThermoLazer 300TC/ProMelt

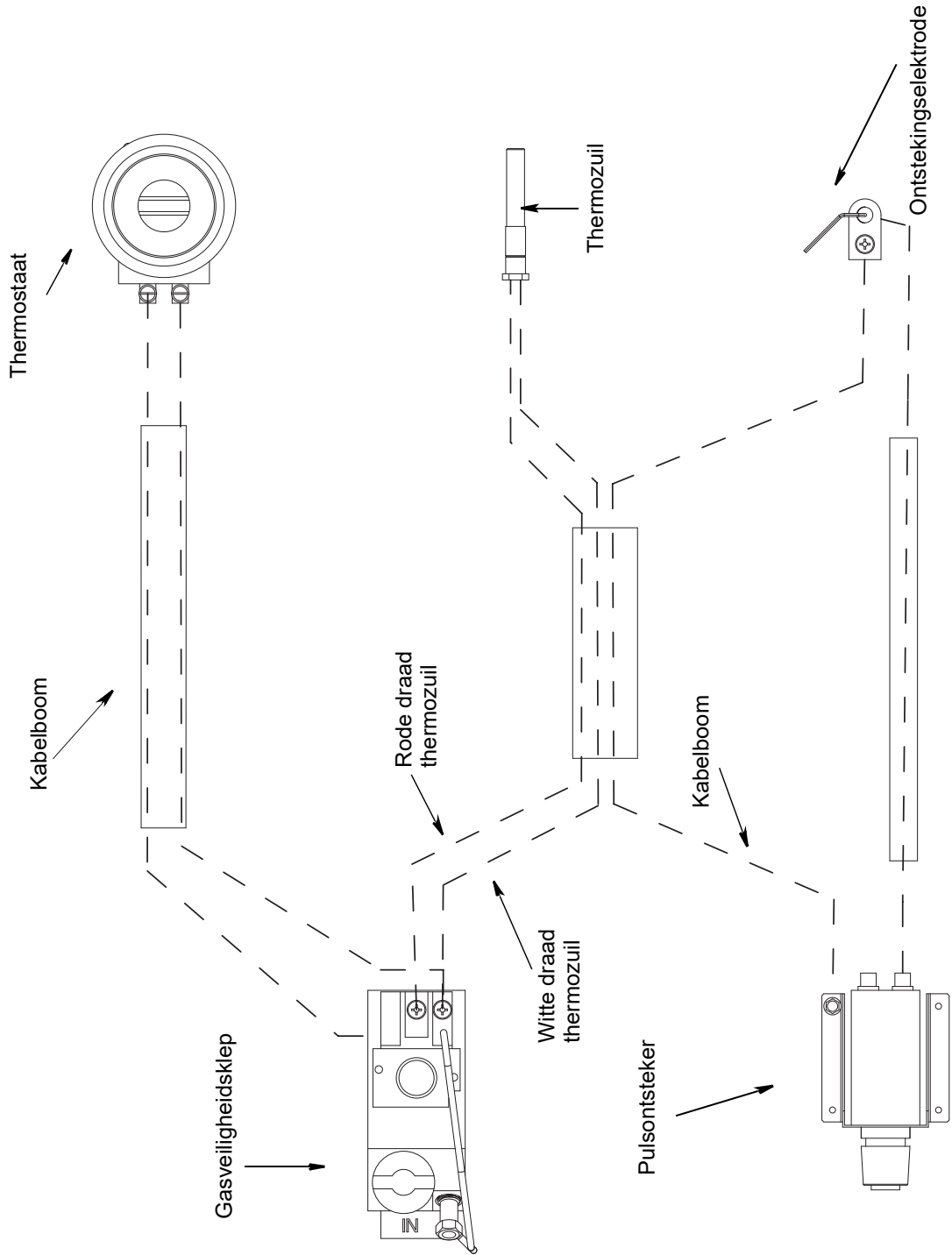


# Bedradingschema

## ThermoLazer 200TC

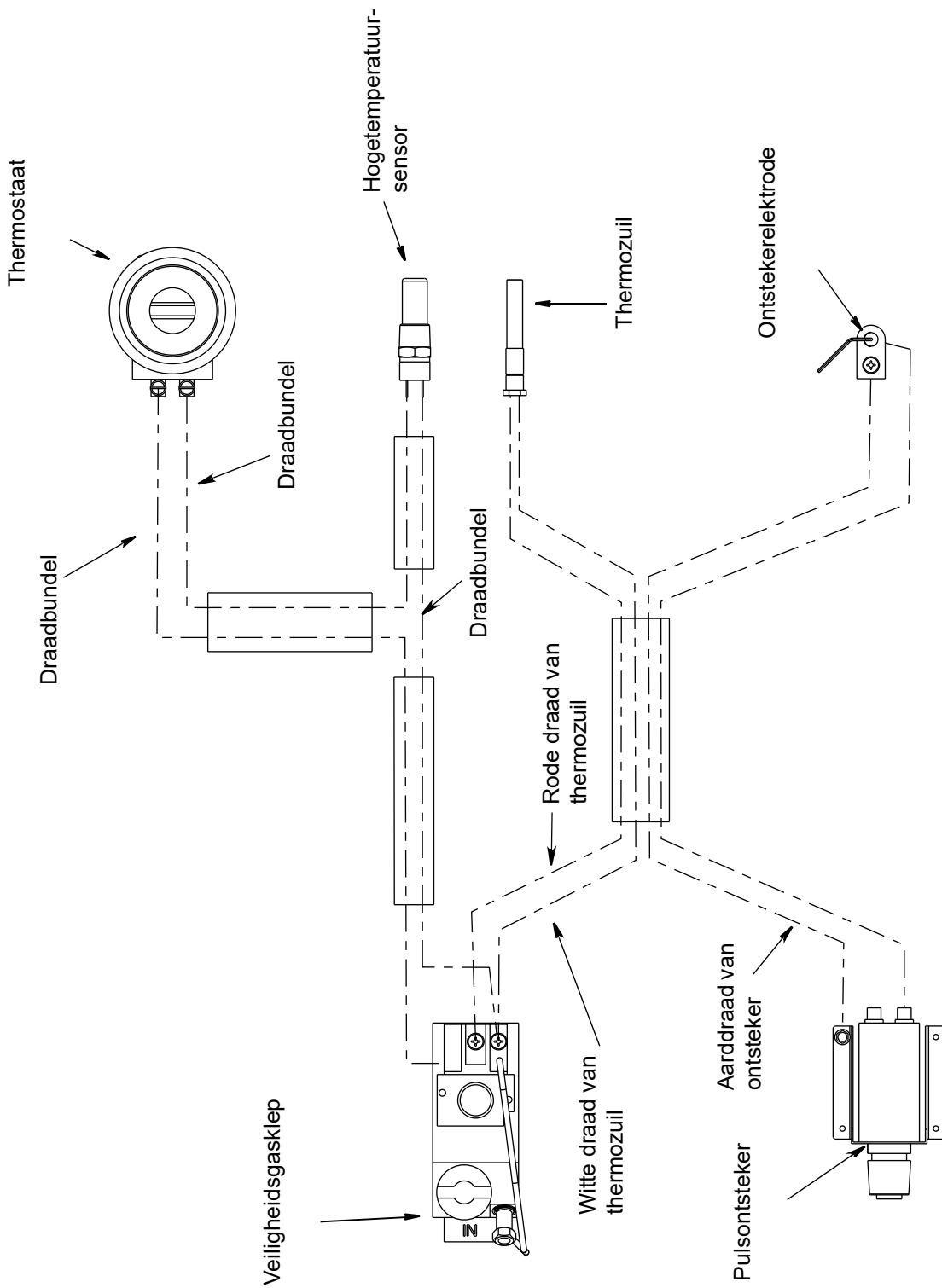


# ThermoLazer 300TC



ti17214a

# ThermoLazer ProMelt



ti17084a

# Technische informatie

		ThermoLazer 200/200tc	ThermoLazer 300tc		ThermoLazer ProMelt
		(24U280) (24U281)	met achter- verwarmer (24H622)	zonder achter- verwarmer (24H625)	(24H624)
	Brandstof	LPG (propaan)			
	Maximumdruk gastoevoer – bar (psi)	17,24 (250)			
Werk- Druk (bar - psi)	Ketelbranders	0,21 (3)	0,034 (0,5)	0,034 (0,5)	0,21 (3)
	Toorts	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Voorbranders gietschoen	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Achterbranders gietschoen	0,21 (3)	1,38 (20)	n. v. t.	1,38 (20)
Maximale verwarmings- capaciteit kW (Btu/hr)	Ketelbranders (totaal van de branders)	(1) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 29,3 (100.000)
	Toorts	2,93 (10.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)
	Voorbrander gietschoen (totaal van 3 branders)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)
	Achterbrander gietschoen (totaal van 4 branders)	10,6 (36.000)	10,6 (36.000)	n. v. t.	10,6 (36.000)
	Totaal	30,2 (103.000)	56,6 (193.000)	46,0 (157.000)	77,1 (263.000)
Materiaal- capaciteit kg (lb)	Gas	9,1 (20)	9,1 (20)		9,1; 13,6 (20,30)
	Hoofdketel	91 (200)	136 (300) - Thermoplastisch meercomponentenmateriaal voor wegmarkeringen		
	Parelreservoir	18 (40)	40 (90) – Type II glasparels		
	Maximale werkteemperatuur - °C (°F)	232 (450)	232 (450)	232 (450)	249 (480)
	Bandenspanning voor - bar (psi)	n. v. t.	3,10 (45)		
	Bandenspanning achter - bar (psi)	n. v. t.	4,14 (60)		
Fysiek	Gewicht – kg (lb)	118 (260)	136 (300)	134 (295)	159 (350)
	Lengte – m (inch)	1,12 (44)	1,83 (72)		
	Hoogte – m (inch)	1,00 (39)	1,3 (51)		
	Breedte – m (inch)	0,84 (33)	1,22 (48)		
	Ontstekerbatterij	n. v. t.	AA (1,5 V)		

# Standaardgarantie van Graco

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide, of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco geïnstalleerd, bediend en onderhouden is.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijpend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer opdat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer begrepen kunnen zijn.

**DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.**

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij schending van de garantie is zoals hierboven bepaald is. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

**GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT.** Deze items, die verkocht, maar niet vervaardigd worden door Graco (zoals elektrische motoren, schakelaars, slangen, enz.) zijn, indien van toepassing, onderhevig aan de garantie van de fabrikant. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele, speciale of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco dergelijke apparatuur heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen op deze wijze verkocht, ongeacht of die ontstaat door inbreuk op een contract, inbreuk op garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

## Graco-informatie

De meest recente informatie over de producten van Graco vindt u op [www.graco.com](http://www.graco.com).

**OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN** neemt u contact op met uw Graco-verdeler of belt u op het nummer 1-800-690-2894 voor meer info over het dichtstbijzijnde verkooppunt.

*Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder bericht vooraf.*

*Voor informatie over octrooien zie [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).*

*Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 3A1320*

**Hoofdkantoor Graco:** Minneapolis  
**Kantoren in buitenland:** België, China, Japan, Korea

**GRACO INC. EN VERBONDEN ONDERNEMINGEN • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2011, Graco Inc. Alle Graco-productielocaties zijn geregistreerd volgens ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revisie M, maart 2025