

ThermoLazer[®] 200/200TC/300TC og ThermoLazer ProMelt[™] Fortovsmarkeringssystemer

333159M

DA

- Til professionel anvendelse af termoplastisk trafikmarkeringssammensætningsmaterialer (reflekterende perler anvendt samtidig med afretningslag) -
- Kun til udendørs brug (må ikke bruges i regn eller under fugtige forhold) -

Brændstof: LPG (propandamp)

Brænderkapaciteter: Se **Tekniske data**, side 47

Materialekapacitet (maks.): 91-136 kg (200-300 lb)



VIGTIGE SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Læs alle advarsler og vejledninger
i denne brugerhåndbog.

GEM DISSE FORSKRIFTER.

Relaterede håndbøger:

Betjening 3A1319

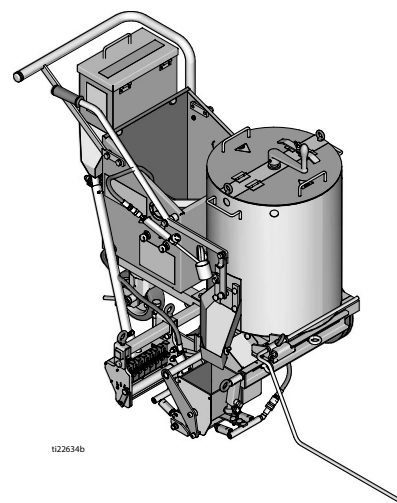
Komponenter 3A1321

Dobbelt perleboks 3A0004

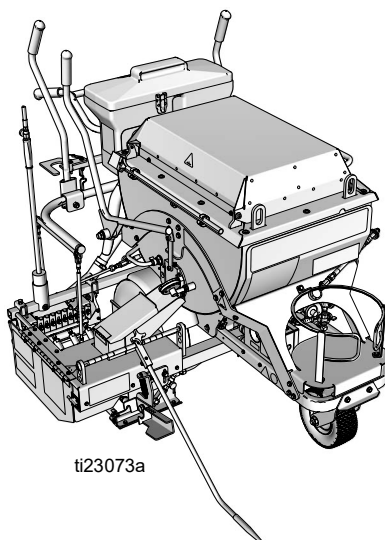
SmartDie[™] II 3A1738

FlexDie[™] 3A1738

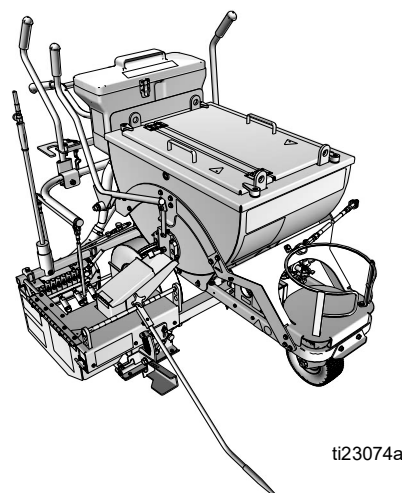
ThermoLazer 200/200tc



ThermoLazer ProMelt



ThermoLazer 300TC



System Chart

SmartDie II bruges kun på ThermoLazer 300TC/ProMelt.

Smart Die II delnr.	Smart Die Beskrivelse
17A173	5 cm (2 tommer)
24H431	8 cm (3 tommer)
24H426	10 cm (4 tommer)
17J250	12 cm (4.75 tommer)
24H432	13 cm (5 tommer)
24H427	15 cm (6 tommer)
24H433	18 cm (7 tommer)
24H428	20 cm (8 tommer)
24H434	22,5 cm (9 tommer)
24H429	25 cm (10 tommer)
24H430	30 cm (12 tommer)
‡17A174	40 cm (16 tommer)
24H437	8-8-8 cm (3-3-3 tommer)
24H435	10-8-10 cm (4-3-4 tommer)
24H436	10-10-10 cm (4-4-4 tommer)
24J785	10-15-10 cm (4-6-4 tommer)
‡17A175	15-10-15 cm (6-4-6 tommer)
‡17R378	13-13-13 cm (5-5-5 tommer)
‡26C273	15-8-15 cm (6-3-6 tommer)

‡ Requires 16" (40 cm) Conversion Bead System Kit for 300TC/ProMelt Only.

- 17B190 Kit, accy, 16" (40 cm) Single Drop Bead System
- 17B189 Kit, accy, 16" (40 cm) Double Drop Bead Box (requires 17B190 to be installed)

FlexDie bruges kun på ThermoLazer 200/200TC.







FlexDie delnr.	FlexDie Beskrivelse
16Y661	5 cm (2 tommer)
16Y662	8 cm (3 tommer)
16Y320	10 cm (4 tommer)
16Y663	12 cm (5 tommer)
16Y190	15 cm (6 tommer)
16Y664	18 cm (7 tommer)
16Y326	20 cm (8 tommer)
16Y665	22,5 cm (9 tommer)
16Y332	25 cm (10 tommer)
16Y207	30 cm (12 tommer)
16Y338	8-8-8 cm (3-3-3 tommer)
16Y352	10-8-10 cm (4-3-4 tommer)
16Y666	10-5-10 cm (4-2-4 tommer)
16Y363	10-10-10 cm (4-4-4 tommer)

Indholdsfortegnelse

System Chart	2	Udskiftning af karbidstålkruebakkemedede på FlexDie (200/200TC)	24
Advarsler	4	Udskiftning af kedelgasregulator	25
Kedelgassikkerhedsventil, Kontrolknop til kedeltemperatur og diagnosticering af kedeltermosøjlen	6	ThermoLazer 200/200TC	25
Kontrolknop til kedeltemperatur	7	ThermoLazer 300TC	26
Udskiftning	7	ThermoLazer ProMelt	27
Kalibrering	9	Udskiftning af blæselampe og afretningsbrændergasregulator (ThermoLazer 300TC/ProMelt)	28
Kedeltermometer	10	Bag afretningsboksbrændere	29
Udskiftning	10	Front afretningsboksbrændere	30
Kalibrering	10	(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	30
Justering af kedelvågeblus antænderelektrodeafstand	11	Afretningsbrænder	32
Udskiftning af kedlens overtemperaturkobling (Kun ProMelt)	11	(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	32
Udskiftning af termosøjle	12	Afretningsbrænder	33
Afmontering og montering af elektroden	16	Hoved gasfilter	34
Kedlens vågeblusbrænder	18	(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	34
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)	18	Afretningsbrænderfilter	34
Rengøring kedlens primære brændergasledninger 20		Fejlfinding	35
Rengøring af kedlens vågeblusbrændergasledninger	20	Rørdiagram	41
Fastgøring af perledispenserhjulet	21	ThermoLazer 200	41
Justering af perledispenserspænding	21	ThermoLazer 200TC	42
Justering af ledforbindelsesstang	21	ThermoLazer 300TC/ProMelt	43
Afretningsboks/ perledispenseraktuator	22	Ledningsdiagram	44
Afretningsboksdrejearm Belastning	22	ThermoLazer 200TC	44
(Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt)	22	ThermoLazer 300TC	45
Udskiftning af karbidstålkruebakkemedede på Smart Die II (300TC/ProMelt)	23	ThermoLazer ProMelt	46
		Tekniske data	47
		Graco Standardgaranti	48
		Oplysninger om Graco	48

Advarsler

Følgende advarsler gælder for installation, brug, montering af jordforbindelse, vedligeholdelse og reparation af dette udstyr. Udråbstegnet alarmerer dig om en generel advarsel, og faresymbolerne henviser til procedurespecifikke risici. Når disse symboler fremgår i denne håndbogs hovedtekst eller på advarselmærkater, henvises der til disse advarsler. Der kan fremgå produktspecifikke faresymboler og advarsler, der ikke er gennemgået i dette afsnit, overalt i denne brugerhåndbogs hovedtekst, hvor det er relevant.

 ADVARSEL	
	<p>BRAND- OG EKSPLOSIONSFARE</p> <p>Brandfarlige dampe og væsker, som f. eks. propangas, benzin og letantændeligt brændstof, i arbejdsområdet kan antændes eller eksplodere. Forebyggelse af brand- og eksplosionsrisiko:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Undgå at bruge udstyret, med mindre du er fuldt trænet og kvalificeret. • Hold åbne beholdere med brandfarlige stoffer på 7,6 m (25 fod) afstand fra udstyret. Brug ikke udstyret indenfor 3 m (10 fod) af nogen strukturer, letantændelige materialer eller andre gascylindere. • Sluk for alle brænderne, når der fyldes brændstof på udstyret. • Luk øjeblikkeligt tankens afspærringsventil, hvis du kan lugte propangas. Sluk alle åbne flammer. Hvis gaslugten fortsætter, hold dig på afstand af udstyret og ring øjeblikkeligt efter brandvæsenet. • Følg antændelsesvejledningen for brænderen og blæselampen. • Undlad at opvarme termoplastisk trafikmarkeringssammensætningsmaterialer over den maksimale temperaturangivelse. • Brandslukningsudstyr skal være til stede og i arbejdsdygtig stand. • Sørg for, at arbejdsområdet er ryddeligt, samt at der ikke forefindes f. eks. opløsningsmidler, klude og benzin.
	<p>FARE VED FORKERT ANVENDELSE AF UDSTYR</p> <p>Forkert anvendelse kan forårsage død eller alvorlig personskade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Efterlad ikke udstyr uovervåget. • Der må ikke opholde sig børn eller dyr i arbejdsområdet. • Overskrid aldrig det maksimale arbejdsstryk eller den maksimalt tilladte temperatur for den svageste komponent i systemet. Se Tekniske data i alle udstyrshåndbøgerne. • Kontrollér udstyret dagligt. Reparer eller udskift nedslidte eller beskadigede dele øjeblikkeligt, og benyt kun originale dele fra fabrikanten. • Foretag aldrig ændringer eller modifikationer på udstyret. • Anvend kun udstyret til dets påtænkte formål. Yderligere oplysninger fås ved henvendelse til din Graco forhandler. • Påfyld ikke mere materiale end den maksimale kapacitet. • Led gasledninger, slanger, ledninger og kabler væk fra trafikområder, skarpe kanter, bevægelige dele og varme overflader. • Undgå at kinke eller overbøje gasledninger. • Undgå at forbikoble eller slå sikkerhedsanordninger fra. • Betjen aldrig enheden, hvis du er træt eller har indtaget medicin eller alkohol.
	<p>FARE FOR FORBRÆNDINGER</p> <p>Udstyrsflader og væske, der varmes op, kan blive meget varmt under drift. Sådan undgås alvorlige forbrændinger:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Undgå at berøre varm væske eller varmt udstyr.
	<p>KULILTEFARE</p> <p>Udstødningen indeholder giftig kulilte, som er farveløs og lugtfri. Inhalering af kulilte kan forårsage død. Betjen ikke køretøjet i et lukket rum.</p>
	<p>FARE VED ARBEJDE MED GIFTIGE VÆSKER ELLER DAMPE</p> <p>Giftige væsker eller dampe kan forårsage alvorlig personskade eller i værste fald døden, hvis væsken sprøjtes i øjnene eller på huden, indåndes eller sluges.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Læs sikkerhedsdatabladene for at blive bekendt med de materialers specifikke farer, som du anvender.

⚠ ADVARSEL



PERSONBESKYTTELSESDUSTYR

Brug passende beskyttelsesudstyr, når du opholder dig på arbejdsområdet for at undgå alvorlig personskade som f. eks. øjenskader, høreskader, indånding af farlige dampe samt forbrændinger. Sådant udstyr inkluderer, men er ikke begrænset til:

- Arbejdstøj og åndedrætsværn i overensstemmelse med væske-, materiale- og opløsningsmiddelproducenternes anbefalinger.
- Handsker, sko, kedeldragt, ansigtsværn, hat, etc. egnet til forhøjede temperaturer på mindst 260° C (500° F).

CALIFORNIA PROPOSITION 65-advarsel

Motorudstødningen fra dette produkt indeholder kemikalier, der er kendt i den amerikanske delstat, Californien, som en årsag til kræft, fødselsdefekter eller anden reproduktiv skade.

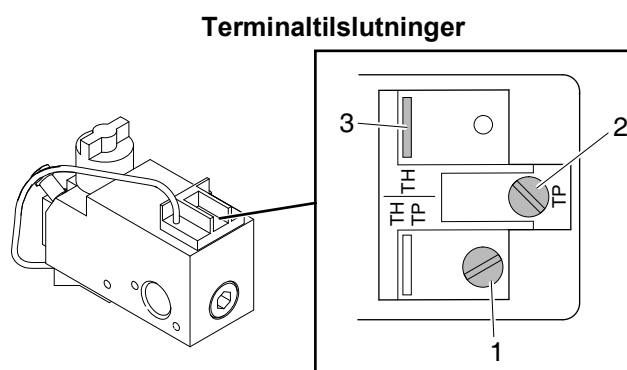
CALIFORNIA PROPOSITION 65-advarsel

Dette produkt indeholder mindst ét kemikalie, der er kendt i den amerikanske delstat, Californien, som en årsag til kræft og fødselsdefekter eller anden reproduktiv skade. Vask hænderne omhyggeligt efter berøring.

Kedelgassikkerhedsventil, Kontrolknop til kedeltemperatur og diagnosticering af kedeltermosøjlen

Gassikkerhedsventilen, kontrolknappen til kedeltemperatur og kedeltermosøjlen kan kontrolleres ved brug af et millivoltmeter. Før udførelse af kontrol skal det sikres, at alle el-ledninger er rene og tætte.

Forbind millivoltmeteret til de rette terminaler (se **Terminaltilslutninger**).

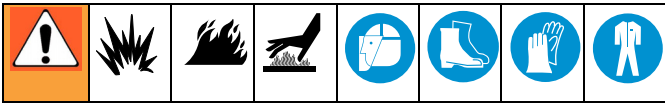


ti14524c

Trin	Del(e), der skal kontrolleres	Terminaltilslutninger	Status over temperatur-kontrolkontakter	Ønskede meter aflæsning	Diagnose
1	Gassikkerhedsventil	2 og 3	Lukket	Større end 100 mV	Hvis mV aflæsning > 100 mV og automatisk ventil (primære brændere) ikke tilsluttes, udskift gassikkerhedsventilen. Hvis mV aflæsning < 100mV, gå til diagnosetrin 2 og 3.
2	Temperatur-kontrolknop	1 og 2	Lukket	Mindre end 80 mV	Hvis aflæsning > 80 mV: <ul style="list-style-type: none"> • Rengør og stram el-tilslutningerne på temperaturkontrolknappen og gassikkerhedsventilen. • Kontroller ventilen for at sikre at ledningerne er i god stand. Udskift, hvis det er nødvendigt. • Skift hurtigt temperaturindstilling på temperaturkontrolknappen for at se om kontakterne rengøres ved gennemførelse af en cyklus. Hvis det foranstående ikke viser en mV aflæsning < 80 mV, udskift kontrolknappen for temperatur.
3	Gassikkerhedsventilmagneten og termosøjlen	1 og 2	Åben	Større end 325 mV	Hvis mV aflæsning < 325 mV: <ul style="list-style-type: none"> • Rengør og tilspænd alle el-tilslutninger. • Juster vågeblusbrænderen for at forøge millivolt output (se side 18). Hvis det foranstående ikke viser en mV aflæsning > 325 mV, udskift termosøjlen. <p>Kontroller ventilmagneten efter at have opnået korrekt mV output for termosøjlen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antænd kun vågeblusbrænderen og sørg for at mV aflæsningen stabiliseres. • Sluk for vågeblusbrænderen (drej gassikkerhedsventilknappen til OFF). Skriv mV aflæsningstallene ned, hvor magneten falder ud. <p>Hvis magneten oplåses ved mV aflæsning < 120 mV, er magneten OK. BEMÆRK: Når magneten oplåses høres et klik og mV aflæsning kan variere en smule.</p>

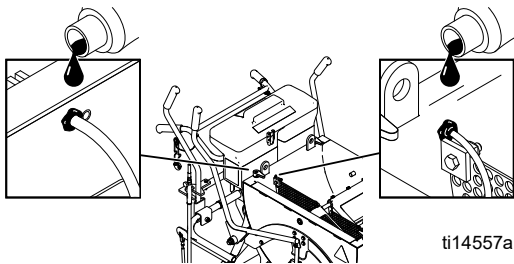
Kontrolknap til kedeltemperatur

Udskiftning



Når kontrolknappen til kedeltemperaturen udskiftes, husk på, at temperatursonden er en integrerende del af samlingen. Udfør ingen skarpe bøjninger på kapillarrøret. Bøjninger skal være 0,64 cm (0,25 tommer) i radius eller mere.

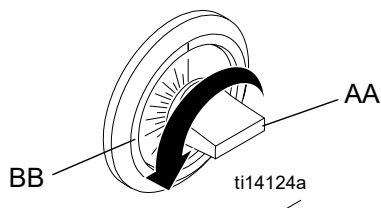
Sørg for at tætte kapillarrøret med højtemperatur mørtel i tilfælde af kedeludslip.



ti14557a

Afmontering

1. Tøm kedlen og rengør den for alt materiale. Sørg for at stiftskrue (318), møtrik (124), clips (41) og sonde (162) er fuldstændig fri for materiale.
2. Brug en skruetrækker for at løsne slangeklemmer (160) og kobl slangerne (189) fra perlebeholderen (43).
3. Brug en skruenøgle for at fjerne fire bolte (139) og fjern perlebeholderen (43).
4. Træk temperatur kapillarrøret (162) og øjet (350) fri fra varmeskjoldet (270).
5. Drej temperaturkontrolknappen (AA) med hånden.

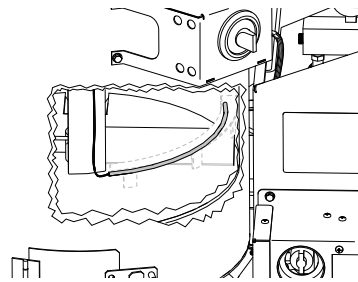


ti14124a

6. Fjern den 4-vejs temperaturkontrolplastindsat fra skaftet. Indsæt bagved knappen (AA).
7. Brug en skruetrækker til at fjerne to skruer på temperaturkontrol slip-fit afdækningsringen (BB). Afdækningsringen (BB) er forbundet til temperaturkontrolknappens indfatning (205).

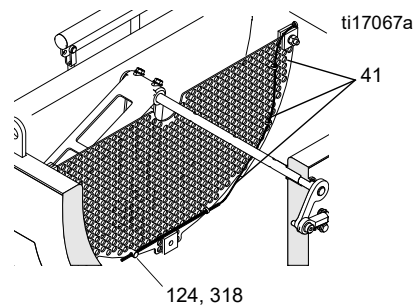
8. Brug en skruetrækker til at fjerne fire skruer (221) og fjern temperaturkontrolknappens indfatning (205) fra håndtagets monteringsplade (122).
9. Brug en skruetrækker for at frakoble ledningerne (242 og 243 for ThermoLazer), (243 og 360 for ThermoLazer ProMelt).
10. Brug skruenøgle og forlængerstykke for at fjerne møtrikken (124) fra temperatursonden (162).
11. Brug hårnålssplinterne for at fjerne clipsen (41) fra sonden (162).
12. Træk sonden (162) gennem møtrikken og klemmeåbningerne.
13. Brug en flad skruetrækker eller en lille mejsel for at skære mørtlen væk på kedlens inder- og yderside indtil sonden føres frit igennem.
14. Træk sonden (162) fuldstændig ud af kedlen (14) og fjern den fra temperaturkontrolknappens indfatning (205).

ThermoLazer 200tc



ti22652a

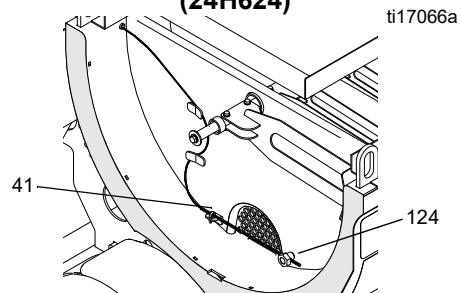
ThermoLazer 300tc (24H622, 24H625)



ti17067a

124, 318

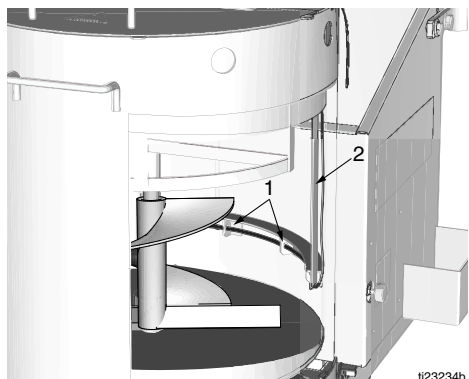
ThermoLazer ProMelt (24H624)



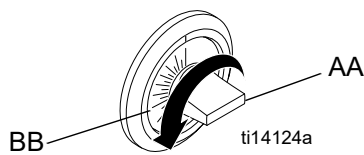
ti17066a

Montering (ThermoLazer 200TC)

1. Før slangen gennem clipsen (1).
2. Før ledningen ind i beslaget (2) på kedlens indervæg.



3. Indstil temperaturkontrolknappen (162) til temperaturkontrolknappens indfatning (205) med to skruer, som følger med temperaturkontrolknappen. Monter afdækningsringen (BB) parallelt med temperatursonden.



4. Før ledninger og sonde kapillarrør, således at disse ikke bliver klemt ved indstilling af temperaturkontrolknappens indfatning (205) til ThermoLazer-håndtagets monteringsplade (122).

BEMÆRK: For den bedste præstation skal sonde kapillarrøret beholdes i spiralspole.

5. Monter i beslaget, hvorefter beslaget fastspændes til kedlen.
6. Monter den 4-vejs plastindsats på temperaturkontrolskaffet.
7. Monter temperaturkontrolknappen (AA) på temperaturkontrolskaffet.

Montering (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Før den nye sonde (162) gennem stroppen (350).
2. Før sonden:
 - a. Mellem slangen, lås (71) og beslag, håndtag, indfatning og slange (19).
 - b. Gennem kærvehul i varmeskjoldet (270). Sæt stroppen (350) ind i hullet på varmeskjoldet.
 - c. Gennem kedel (14) sondeåbning.
3. **ThermoLazer**Før sonde gennem støttebolt (318). Indsæt stiftskruen gennem skærmlade (150) og stram* stiftskruen (318) til skærmlade (150) med møtrik (124). Fastspænd sonden (162) til skærmladen (150) med tre clips (41). Brug hårnålsplinterne for at fastspænde sonden inden

i clipsene (41).

*Tilspænd stiftskruen (318) med et moment på 0,79-1,69 N•m/7-15 in-lb.

ProMelt: Før sonden (162) gennem Z-clipsen (2) svejset til kedlen (14). Før sonden gennem stiftskruen, som er svejset til kedlen. Stram* møtrikken (124) til stiftskruen for at fastspænde sonden. Fastspænd sonden til vinkelclipsen, som er svejset på kedlen med clipsen (41). Brug hårnålsplinterne for at fastspænde sonden inden i clipsen(41).

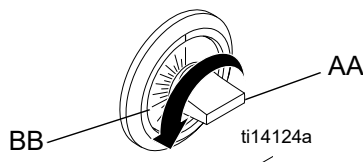
*Tilspænd møtrikken (124) med et moment på 0,79-1,69 N•m/7-15 in-lb.

BEMÆRK: Sørg for at sonden ikke kommer i kontakt med materialeomrøreren, når denne først er monteret.

4. Anvend højtemperatur mørtel til kedlens inder- og yderside åbningskontaktpunkter **efter** at sonden er monteret og låst i position med møtrikken og klemmerne.
5. **ThermoLazer**Før ledningerne (242, 243) gennem håndtagets monteringsplade (122). Brug en skruetrækker for at forbinde og stramme ledningerne (242, 243) til temperaturkontrolknappen (162).

ProMelt: Før ledningerne (243, 360) gennem håndtagets monteringsplade (122). Brug en skruetrækker for at forbinde og stramme ledningerne (243, 360) til temperaturkontrolknappen (122).

6. Monter temperaturkontrolknappen (162) til temperaturkontrolknappens indfatning (205) med to skruer, som følger med temperaturkontrolknappen. Monter afdækningsringen (BB) parallelt med temperatursonden.

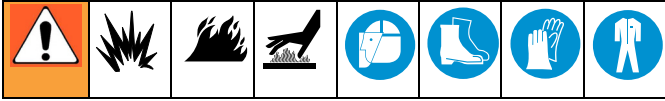


7. Før ledninger og sonde kapillarrør, således at disse ikke bliver klemt ved indstilling af temperaturkontrolknappens indfatning (205) til ThermoLazer-håndtagets monteringsplade (122).

BEMÆRK: For den bedste præstation skal sonde kapillarrøret beholdes i spiralspole.

8. Monter temperaturkontrolknappens indfatning (205) på ThermoLazer-håndtagets monteringsplade (122) med fire skruer (221).
9. Monter den 4-vejs plastindsats på temperaturkontrolskaffet.
10. Monter temperaturkontrolknappen (AA) på temperaturkontrolskaffet.
11. Monter perlebeholderen (43) og brug en skruenøgle for at montere og stramme de fire bolte (139).
12. Forbind slangerne (189) til perlebeholderen (43) og brug en skruetrækker til at stramme slangeklemmerne (160).

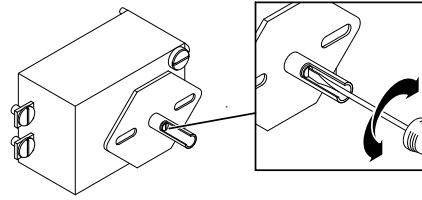
Kalibrering



For at kontrollere kontrolknop til kedeltemperatur:

1. Flyt enheden til et område uden vind.
2. Indstil temperaturkontrolknappen til 204° C (400° F).
3. Ryst materialet i 4 til 5 minutter.
4. Efter at kontrolknappen har nået jævn tilstandstemperatur og brænderne ikke gennemgår en cyklus mere end en gang pr. minut, indsæt fjernkalibreret temperatursonde i materialet og direkte tilstødende kedeltemperaturkontrolsonde.
5. Sammenlign temperaturen på den fjernkalibrerede temperatursonde med temperaturindstillingen på temperaturkontrolknappen.

6. Hvis temperaturkontrolindstillingen er lavere end den fjernkalibrerede temperaturindstilling på temperatursonde, drej justeringsskruen med uret. For hver 1/4 tommers omdrejning vil temperaturen skifte 19,4° C (35° F).

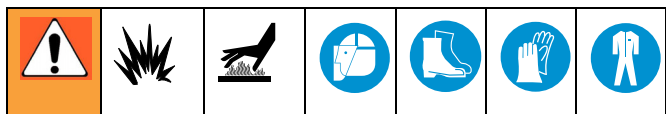


ti14523a

7. Hvis temperaturkontrolindstillingen er højere end den fjernkalibrerede temperatursonde, drej justeringsskruen mod uret-for hver 1/4 tommers omdrejning vil temperaturen skifte 19,4° C (35° F).
8. Kontroller kalibreringen igen ved at dreje temperaturkontrolknappen til 210° C (410° F) og gentag trinnene 3-7.

Kedeltermometer

Udskiftning



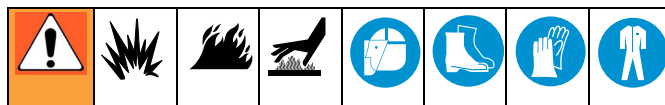
BEMÆRK: Termometeret kan kun udskiftes, mens materialet i kedlen er varmt. Hvis materialet indeni kedlen er koldt, vil det klæbe sig fast til sonden og blive skilt fra termometeret, når det skrues af.

1. Tøm kedlen for materiale, indtil materialeniveauet er lige under termometersonden (162) (cirka 2,54 cm. af materialet).
2. Skru termometeret (38) af kedelkoblingen.
BEMÆRK: Se ind i kedlen for at sikre dig, at sonden drejer med samme hastighed som termometeret, når du skruer den af. Hvis sonden klæber sig fast, brug håndblæselampen til at opvarme sonden og materialet med, således at sonden kan dreje frit.

Montering

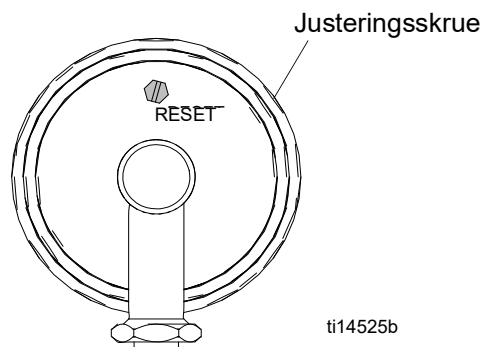
1. Påfør rørtætningsmiddel på alle termometergevind (38).
2. Monter det nye termometer ind i kedelkoblingen og stram det. **BEMÆRK:** Sørg for, at termometerets forside vender mod forsiden på enheden for optimalt udsyn (en vinkel på cirka 15 grader).

Kalibrering



For at kontrollere kalibrering af kedeltermometer:

1. Flyt ThermoLazer til et område uden vind.
2. Indstil temperaturkontrolknappen til 204° C (400° F).
3. Ryst materialet i 4 til 5 minutter.
4. Efter at kontrolknappen har nået jævn tilstandstemperatur og brænderne ikke gennemgår en cyklus mere end en gang pr. minut, indsæt fjernkalibreret temperatursonde i materialet og direkte tilstødende kedeltemperaturkontrolsonde.
5. Sammenlign temperaturen på den fjernkalibrerede temperatursonde med termometertemperaturen.
6. Hvis kedeltermometeret er lavere end den fjernkalibrerede temperatursonde, drej justeringsskruen mod uret.

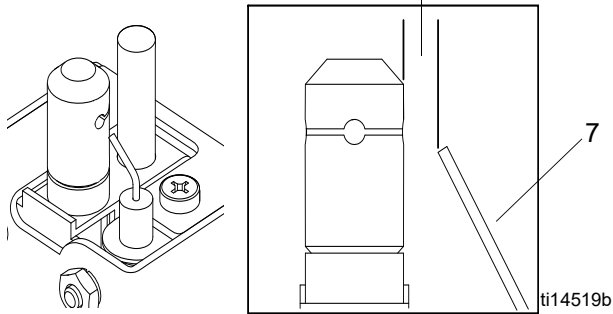


7. Hvis kedeltermometeret er højere end den fjernkalibrerede temperatursonde, drej justeringsskruen med uret.

Justering af kedelvågeblus antænderelektrodeafstand

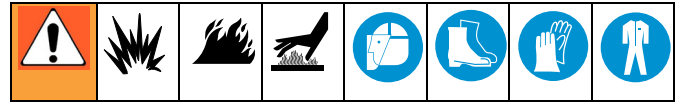
(Kun ThermoLazer 300Tc/ProMelt)

1. Løsn skruen (231).
2. Drej antænderelektroden (7) indtil elektrodeafstand på 0,43 til 0,51 cm (0,17 til 0,20 tommer) er nået.
3. Stram skruen (231) igen.
0,43 til 0,51 cm (0,17 - 0,20 tommer).



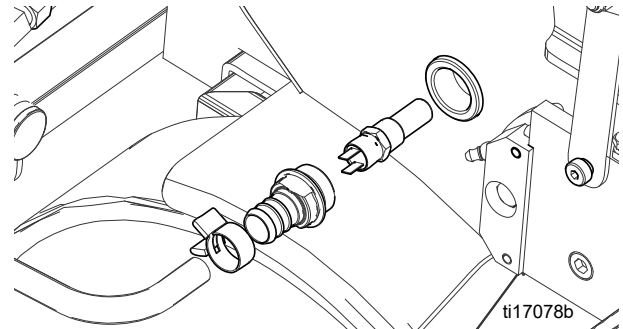
Udskiftning af kedlens overtemperaturkobling

(Kun ProMelt)



Afmontering

1. Skru koblingsfitting af kedlen. **BEMÆRK:** For at forhindre snoning af ledningssamlingen drej samlingen i modsat retning ved drejning af koblingsfitting.
2. Tag kablet ud af koblingsforbindelserne.



3. Skru koblingen af, og fjern denne.

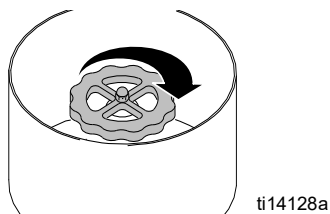
Montering

1. Smør et anti-seize smøremiddel (LPS-04110 eller tilsvarende) på koblingen (339).
2. Monter koblingen og tilspænd til et moment på 13,6 - 15,8 N•m (120 - 140 in-lb).
3. Smør et anti-seize smøremiddel (LPS-04110 eller tilsvarende) på koblingsfittings (343).
4. Kobl kablerne (359 og 360) til koblingen.
5. Monter koblingsfitting og tilspænd til et moment på 20,3 - 22,6 N•m (180 - 200 in-lb). **BEMÆRK:** For at forhindre snoning af ledningssamlingen drej samlingen i modsat retning ved drejning af koblingsfitting.

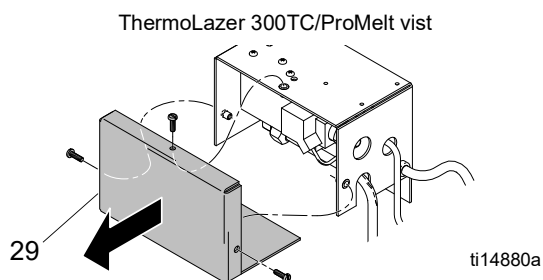
Udskiftning af termosøjle

Afmontering

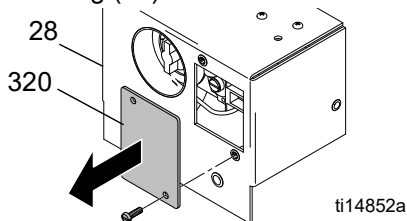
1. Sluk for gasventilen på LP-gastanken og kobl slangen fra.



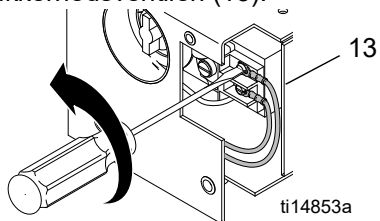
2. Fjern bagdækslet (29) fra gassikkerhedsventilens indfatning.



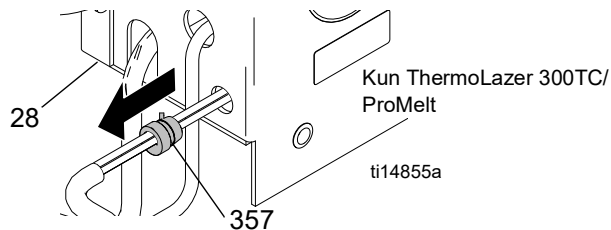
3. Fjern dækslet (320) fra gassikkerhedsventilens indfatning (28).



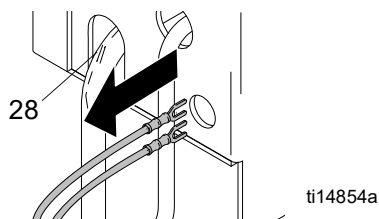
4. Kobl termosøjleledningerne fra gassikkerhedsventilen (13).



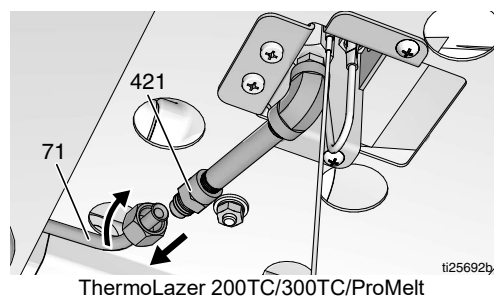
5. Fjern fitting med kabeltrækaflastning (357) fra gassikkerhedsventilens indfatning (28).



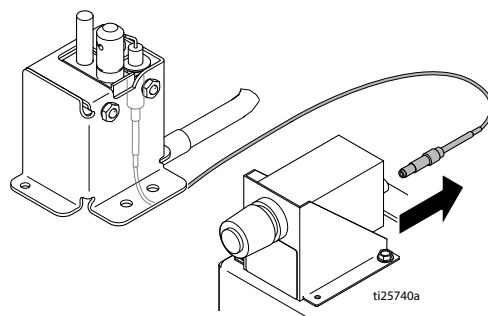
6. Træk termosøjleledningen ud af gassikkerhedsventilens indfatning (28).



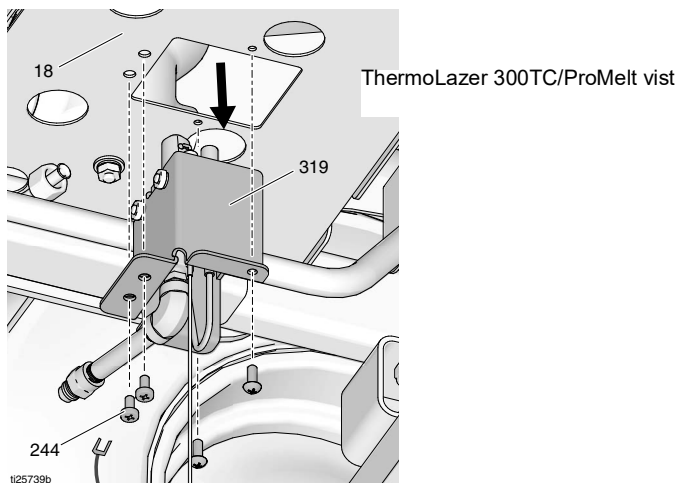
7. Afbryd gasbluslinje (71) fra flaresamling (421). Drej kun møtrikken på gasbluslinjen (71), mens flaresamlingen (421) holdes fast.



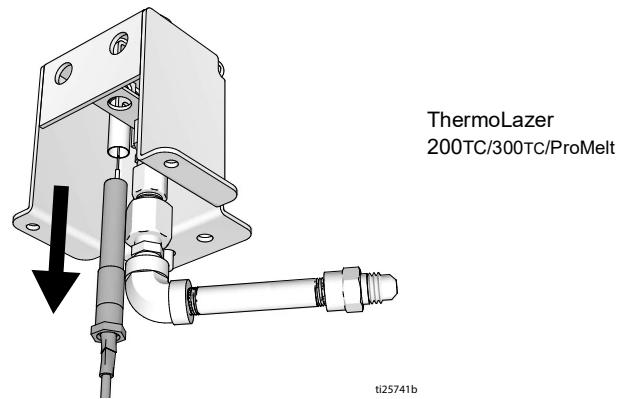
8. **Kun ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Kobl elektrodeledningen (217) fra impulsflammeantænder (126). Træk elektroden ud af ledningssamlingen.



9. Fjern gasvågeblusmonteringshuset (319) fra gasbrændermonteringspladen (18). Fjern jordforbindelsesledningen (244).



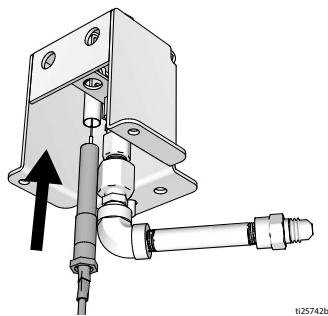
10. Afmonter termosøjlen (7).



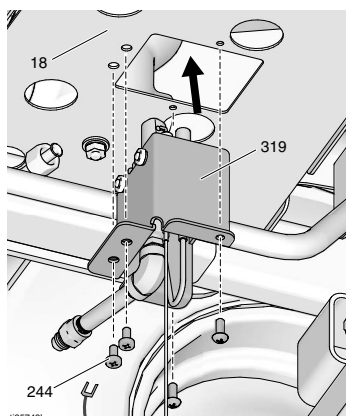
11. Træk termosøjlen ud af ledningssamlingen.

Montering

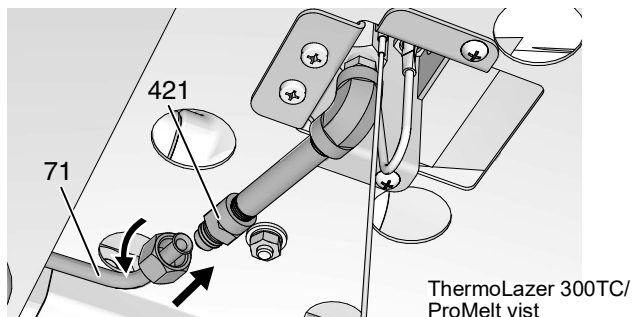
1. Udskift termosøjlen(7).



2. Monter gasvågeblusmonteringspladen (319) på gasbrændermonteringspladen (18). Tilslut jordforbindelsesledningen (244).

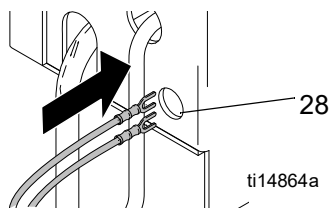


3. Tilslut gasbluslinje (71) til flaresamling (421).

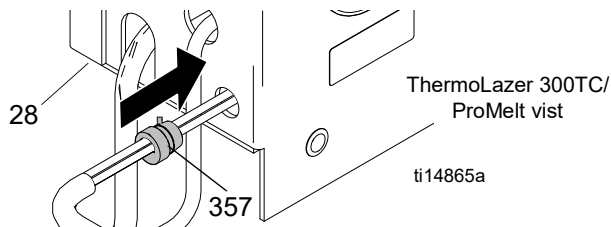


4. Træk termosøjlen gennem ledningssamlingen.

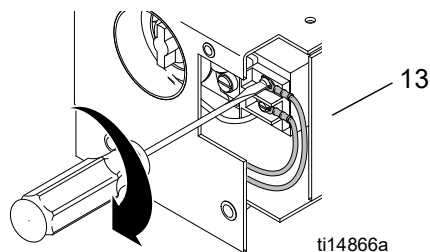
5. Før termosøjleledningen ind i gassikkerhedsventilens indfatning (28).



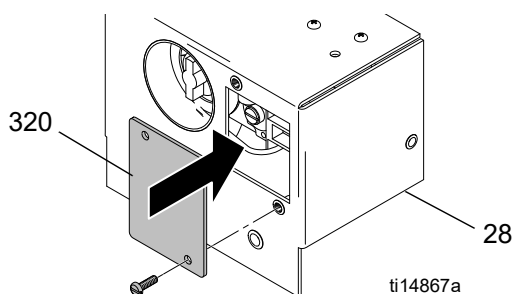
6. Udskift fitting med kabeltrækaflastning (357) på gassikkerhedsventilens indfatning (28).



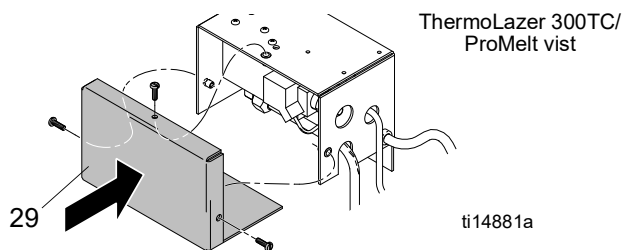
7. Forbind termosøjleledningerne til gassikkerhedsventilen (13). Se **Ledningsdiagram** og **Dele** håndbog 3A1321 for yderligere detaljer.



8. Udskift dækslet (320) på gassikkerhedsventilens indfatning (28).

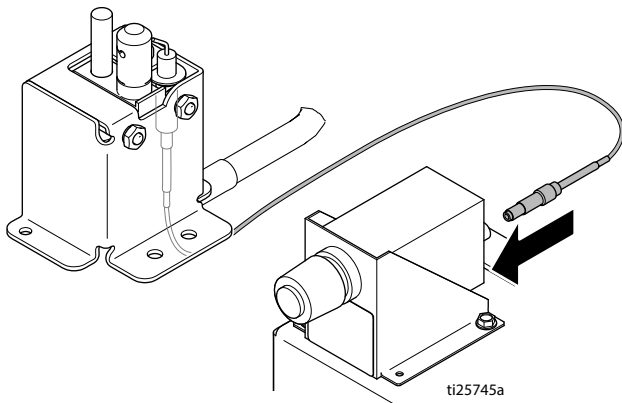


9. Udskift bagdækslet (29) på gassikkerhedsventilens indfatning.

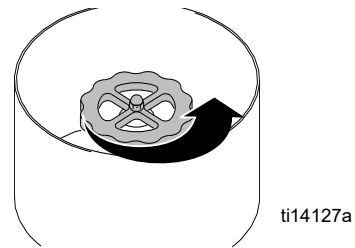


10. **Kun ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Træk elektroden ud af ledningssamlingen.

11. **Kun ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Forbind elektrodeledningen til impulsflammeantænderen.



12. Kobl slangen til igen og drej LP-gastankventil til ON.



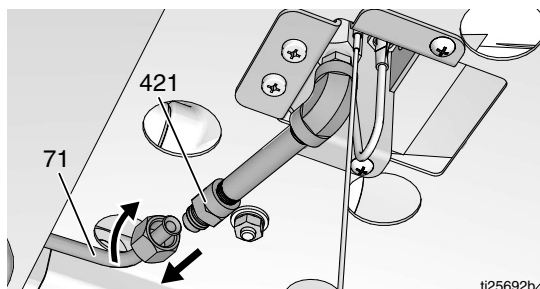
13. Kontroller for gasudsivninger ved slutmontering (se håndbog for **Betjening**).

Afmontering og montering af elektroden

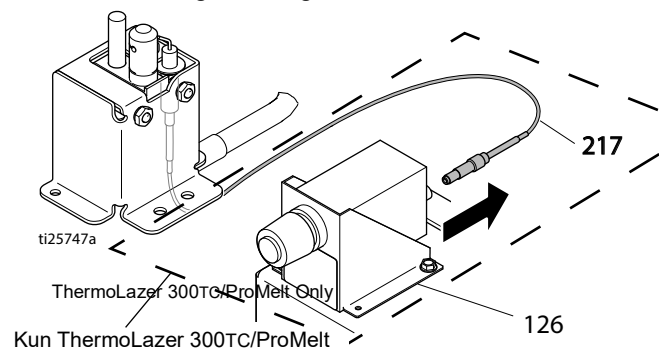
(Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Afmontering

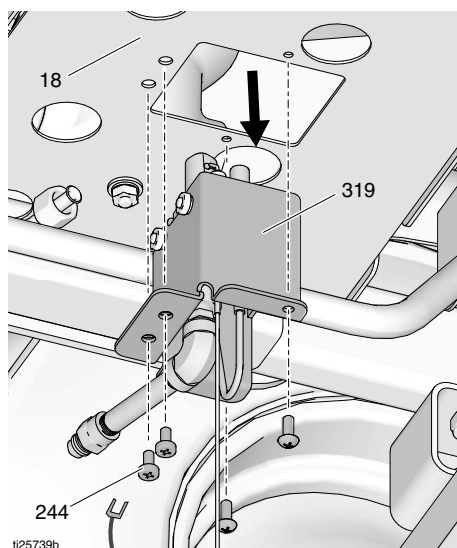
1. Afbryd gasbluslinje (71) fra flaresamling (421). Drej kun møtrikken på gasbluslinjen (71), mens flaresamlingen (421) holdes fast.



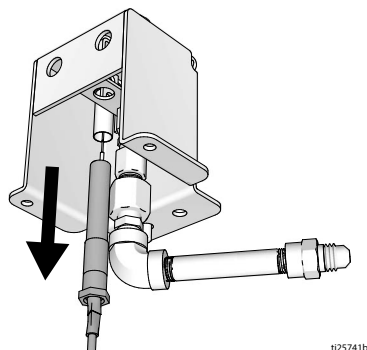
2. Kobl elektrodeledningen (217) fra impulsflammeantænder (126). Træk elektroden ud af ledningssamlingen.



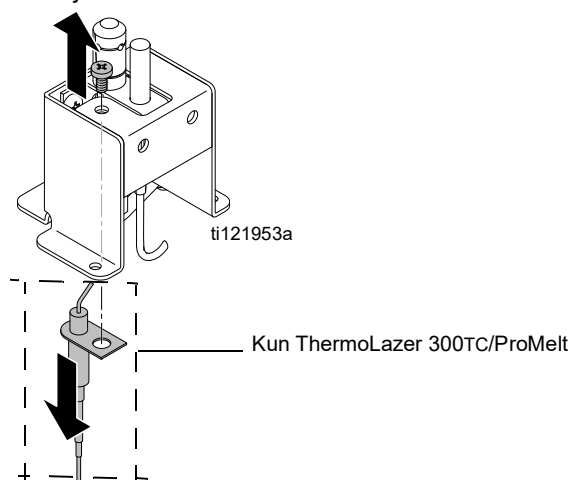
3. Fjern gasvågeblusmonteringshuset (319) fra gasbrændermonteringspladen (18). Fjern jordforbindelsesledningen (244).



4. Afmonter termosøjlen (7).

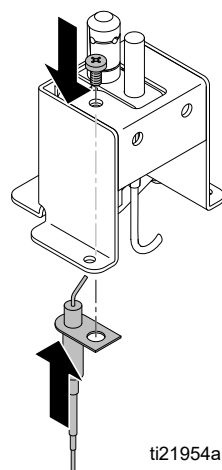


5. Fjern elektroden.

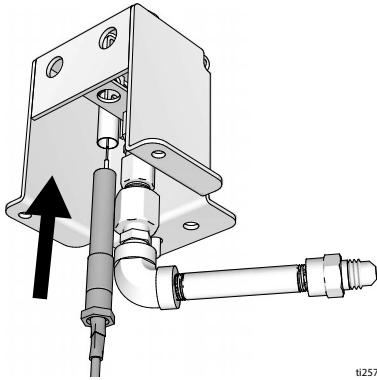


Montering

1. Udskift elektroden. (Se **Betjeningshåndbog** for korrekt afstand mellem elektroden og vågeblusbrænderen).

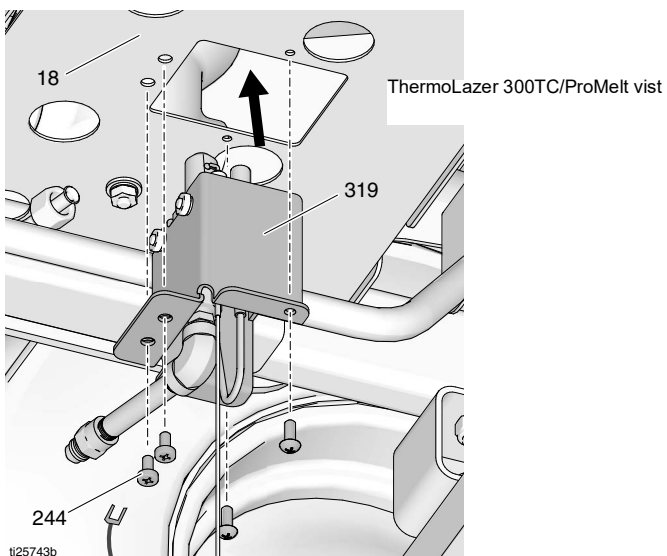


2. Udskift termosøjlen (7).



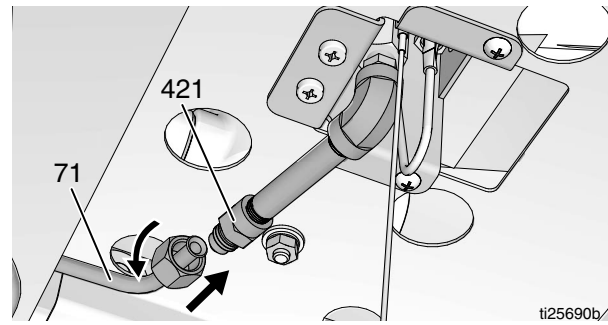
ti25742b

3. Monter gasvågeblusmonteringspladen (319) på gasbrændermonteringspladen (18). Tilslut jordforbindelsesledningen (244).



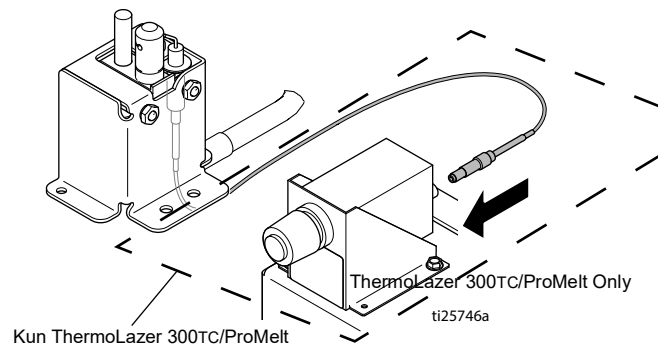
ti25743b

4. Tilslut gasbluslinje (71) til flaresamling (421).



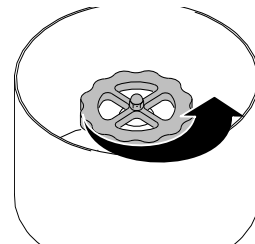
ti25690b/

5. Træk elektroden ud af ledningssamlingen.
6. Forbind elektrodeledningen til impulsflammeantænderen.



ti25746a

7. Kobl slangen til igen og drej LP-gastankventil til ON.



ti14127a

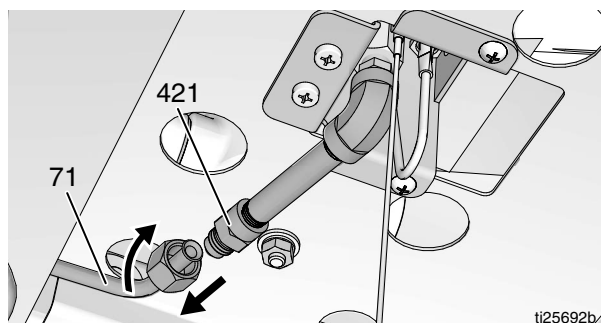
8. Kontroller for gasudsivninger ved slutmontering (se håndbog for **Betjening**).

Kedlens vågeblusbrænder

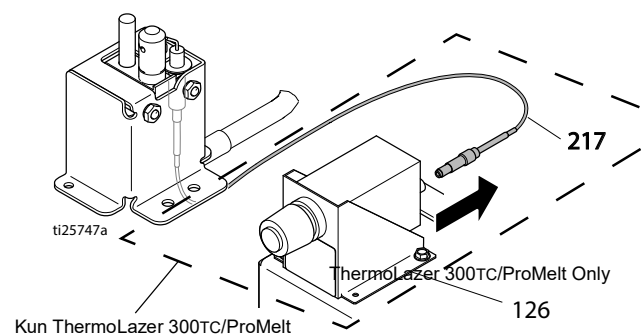
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)

Afmontering

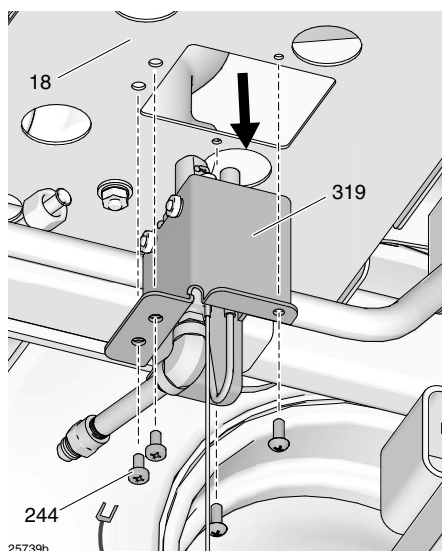
1. Afbryd gasbluslinje (71) fra flaresamling (421). Drej kun møtrikken på gasbluslinjen (71), mens flaresamlingen (421) holdes fast.



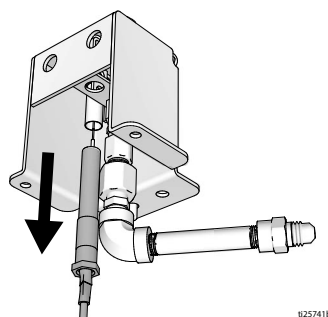
2. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Kobl elektrodeledningen (217) fra impulsflammeantænder (126). Træk elektroden ud af ledningssamlingen.



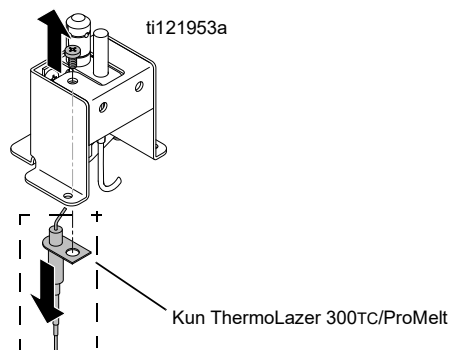
3. Fjern gasvågeblusmonteringshuset (319) fra gasbrændermonteringspladen (18).
Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt: Frakobl jordforbindelsesledningen (244).



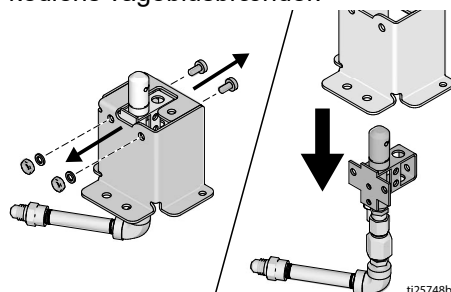
4. Afmonter termosøjlen (7).



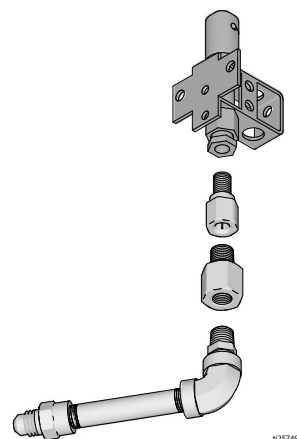
5. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Fjern elektroden.



6. Fjern kedlens vågeblusbrænder.

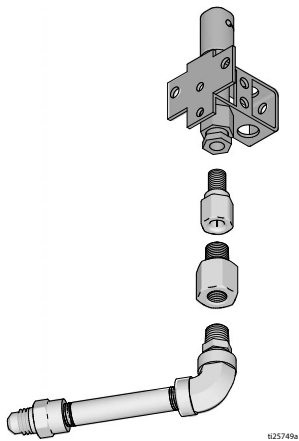


7. Fjern tændflammefittinger.

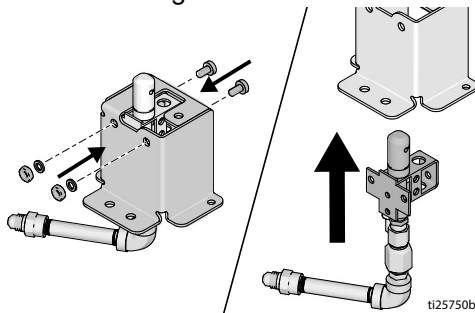


Montering

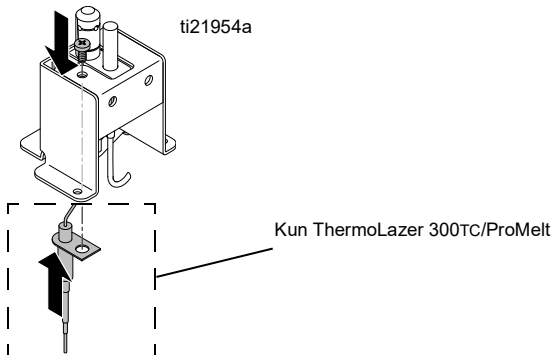
1. Installer tændflamme.



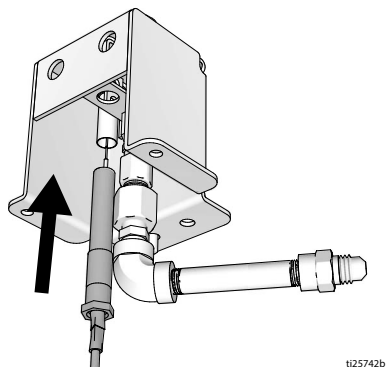
2. Monter kedlens vågeblusbrænder.



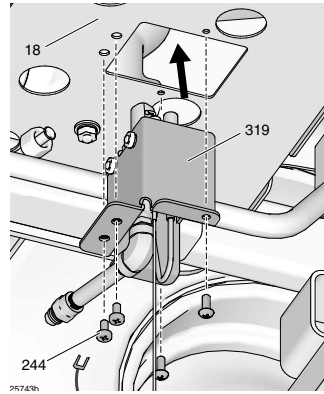
3. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:**
Monter elektroden.



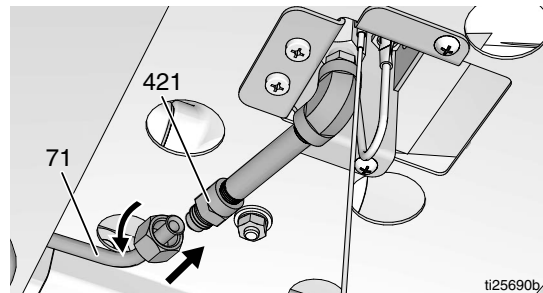
4. Monter termosøjlen.



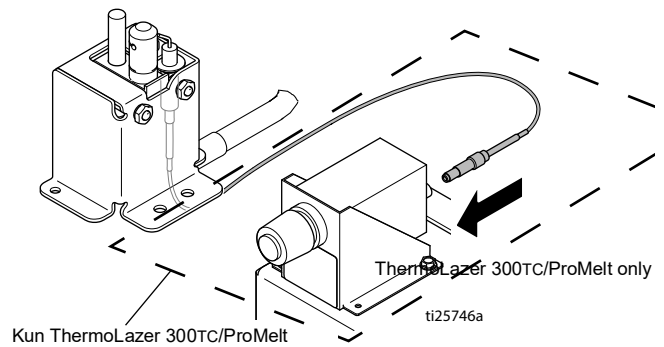
5. Monter gasvågeblusmonteringspladen (319) på gasbrændermonteringspladen (18).
Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:
Tilslut jordforbindelsesledningen (244).



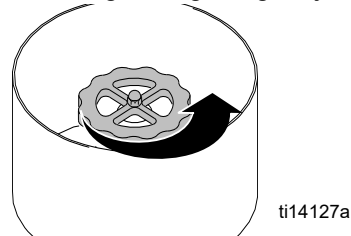
6. Tilslut gasbluslinje (71) til flaresamling (421).



7. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Træk elektroden ud af ledningssamlingen.
8. **Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Forbind elektrodeledningen til impulsflammeantænderen.



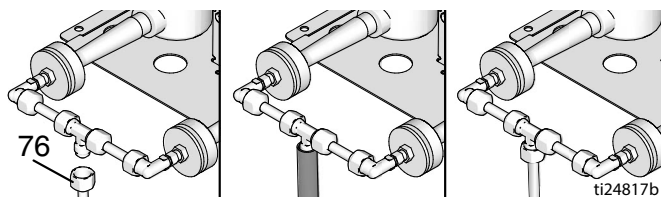
9. Kobl slangen til igen og drej LP-gastankventil til ON.



10. Kontroller for gasudsivninger ved slutmontering (se Betjeningshåndbog).

Rengøring kedlens primære brændergasledninger

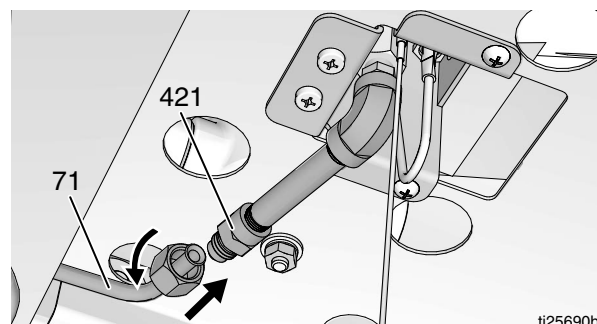
1. Kobl gasslangeledningen (76) fra gasslange T-fitting (165).
2. Sæt gummislange over gasslange T-fitting(165) og pust luft ind i slangen på 2,1 bar (30 psi).
3. Kobl gasslangeledningen (76) til gasslangefitting T-fitting (165).



ThermoLazer 300TC/ProMelt vist

Rengøring af kedlens vågeblusbrændergasledninger

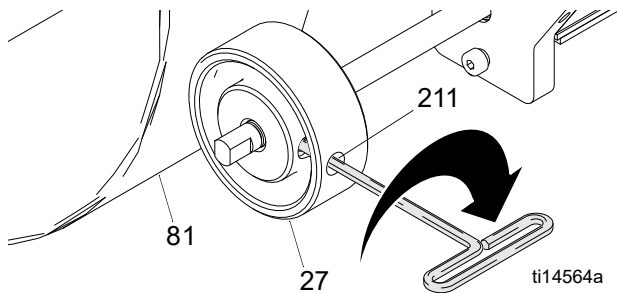
1. Afbryd gasbluslinje (71) fra flaresamling (421). Drej kun møtrikken på gasbluslinjen (71), mens flaresamlingen (421) holdes fast.
2. Sæt gummislange over flaresamlingen (421), og tving luft ind i rørene ved 30 psi (2,1 bar).
3. Tilslut gaslinjen (71) til flaresamlingen (421) igen.



Fastgøring af perledispenserhjulet

For at administrere perler på korrekt vis skal drivhjulet (27) være i direkte kontakt med dækket (89). Hvis drivhjulet (27) løsner sig og/eller begynder at glide, anvend en unbrakonøgle til at stramme indstillingskruen (211).

BEMÆRK: For at sikre korrekt kontakt mellem drivhjul (27) og dæk (81), sørg for at lufttrykket altid er på 4,14 bar (60 psi).



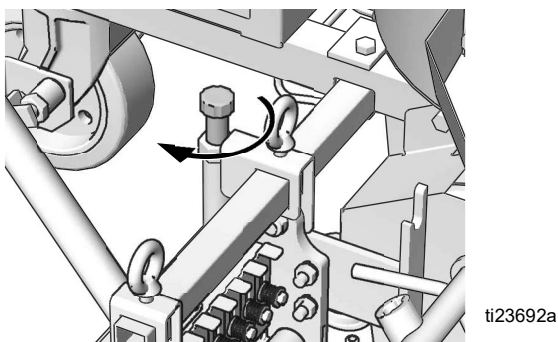
Justering af perledispenserspænding

(Kun ThermoLazer 200Tc)

Når samleboxen er nede, drej bolt/knap med uret for at øge fjederkraften.

Sørg for, at perledispenserhjul kobles til hjulet.

Sæt samleboxen i STO position. Sørg for, at perlehjulet ikke kommer i kontakt med enhedshjulet. Hvis dette sker, drej knappen for at øge fjederkraften.

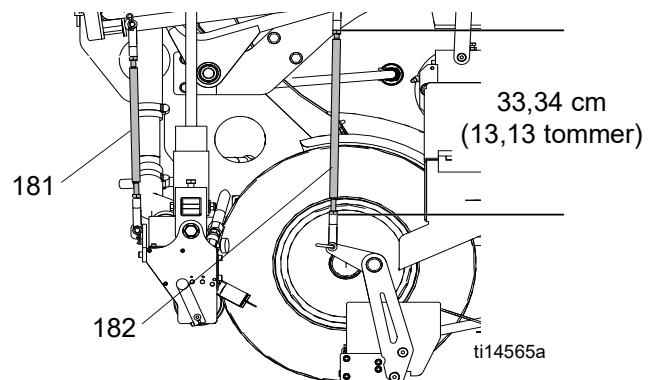


Justering af ledforbindelsesstang

(Kun ThermoLazer 300Tc/ProMelt)

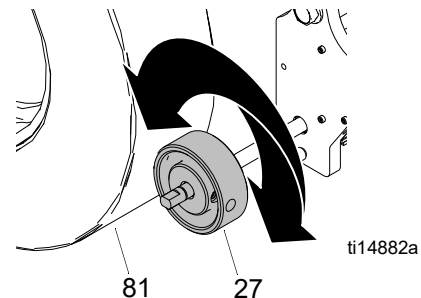
Der kan foretages justeringer på ledforbindelsesstængerne ved at fjerne gaffelboltens hårsplint (268), gaffelbolt (179), løse møtrikker (128) og drej så gaffelbolten som påkrævet for at forlænge eller forkorte stangforbindelserne.

For at sikre korrekt anvendelse af perler og termoplastik, sørg for at samleboxens ledforbindelsesstang (182) måler 33,34 cm (13,13 tommer). Sørg for at måle, hvor møtrikken (128) støder på gaffelbolten (179), når der kontrolleres om ledforbindelsesstængernes længde er korrekt.

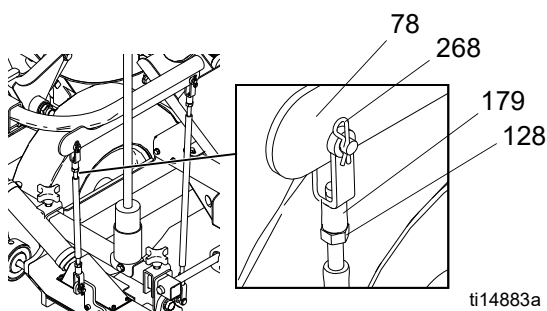


Juster perleboksens ledforbindelsesstang (181) således, at perleboksens drivhjul (27) rører ThermoLazer dækket (81), når samleboxen er i nedre (men ikke åben) position. Et let nedadrettet tryk på perleboksstangen (181) påkræves, når gaffelbolten (179) og udvidelsesstangen (78) indsættes.

1. Med samleboxen i nedre (men ikke åben) position, drej perlebokshjulet med hånden.



2. Hvis hjulet ikke får ThermoLazers-dækket til at dreje hverken fremad eller bagud, løs møtrikkerne (128), fjern gaffelboltens hårsplint (268), fjern splinten fra gaffelbolten (179) og drej gaffelbolten (179) en omdrejning mod uret.

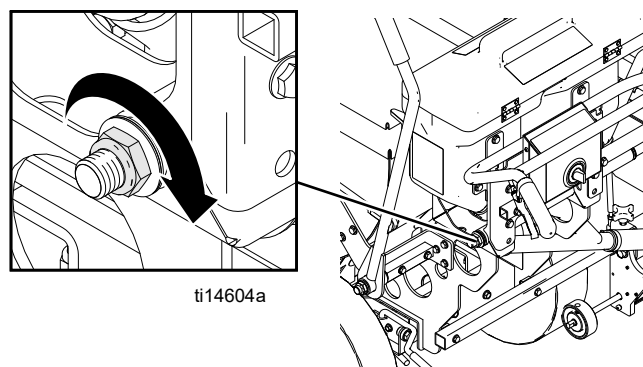


3. Kobl gaffelbolten til udvidelsesstangen og drej perlebokshjulet igen for at se om justeringerne får ThermoLazer til at bevæge sig fremad og bagud.
4. Fortsæt med at dreje gaffelbolten 1/2 omdrejning mod uret indtil drejning af perlebokshjulet får ThermoLazer til at bevæge sig fremad og bagud.
5. Lås møtrikken (128) til gaffelbolten, når den endelige justering er udført.

BEMÆRK: Ledforbindelsesstang (182): Hvis der konverteres fra SmartDie til SmartDie II, brug Die Ledforbindelsessæt 24J714.

Afretningsboks/ perledispenseraktuator (Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Hvis afretningsboksen/perledispenseraktuatoren ikke bliver i den "nede og låste" position, juster 3/4-16 låsemøtrikken ved at dreje 1/4 til 1/2 omdrejninger med uret eller indtil aktuatoren ikke drejer frit.

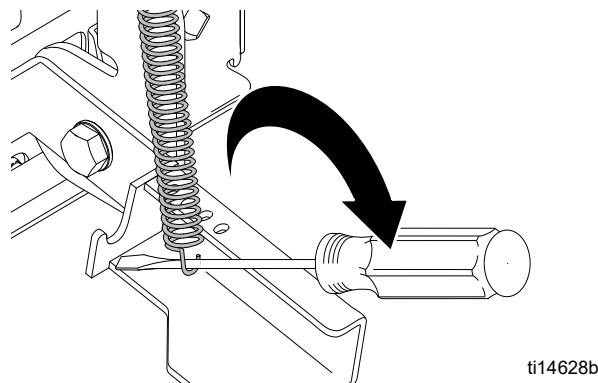


Afretningsboksdrejearm Belastning

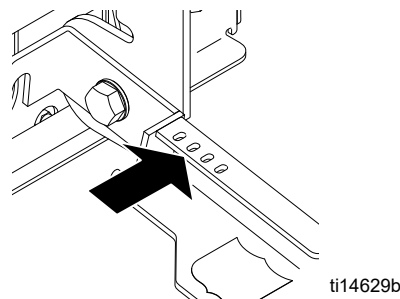
(Kun ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Forbelast afretningsboksdrejearmen for at sikre dig, at lågen låser helt, før afretningsboksen løftes fra jorden. Hvis der er udsivninger fra afretningsboksen, når denne lukkes eller løftes, skal belastningen forøges.

1. Hægt bunden af boksdrejearmsfjederen (199) fra.



2. Flyt bunden af boksdrejearmsfjederen til det ønskede hul og tilkobl igen. Indskubning af fjederen vil mindske belastningen, hvorimod udskubning af fjederen vil øge belastningen.



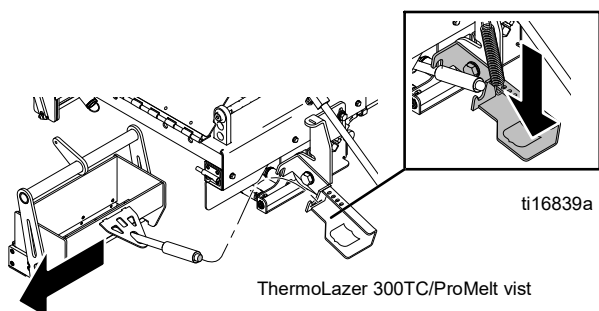
Udskiftning af karbidstålskruebakkemedede på Smart Die II (300TC/ProMelt)

(1 på hver side)

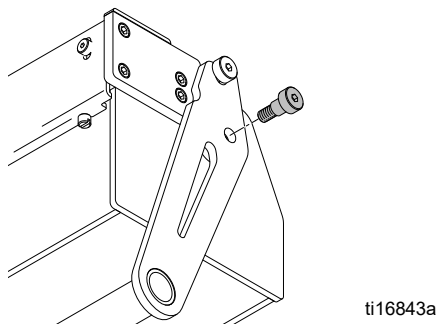
BRUGERVEJLEDNING

Hårdmetalsmederne skal udskiftes en side ad gangen. Hvis begge meder er fjernet, vil justeringen gå tabt og afretningsboksen får brug for at blive samlet igen af en Graco-godkendt tekniker.

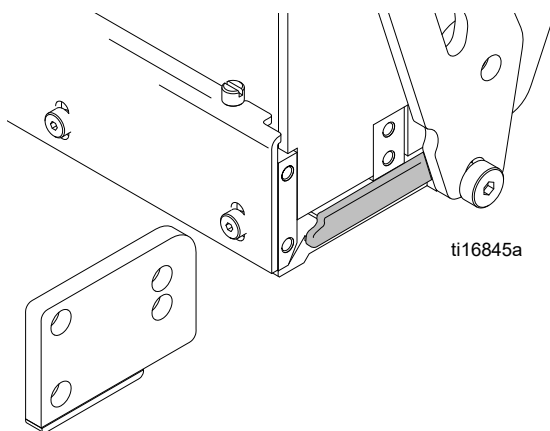
1. Fjern afretningsboksen.



2. Brug en unbrakonøgle til at løsne og fjerne den øvre drejebolt (511) for at frigøre gaflen (502).

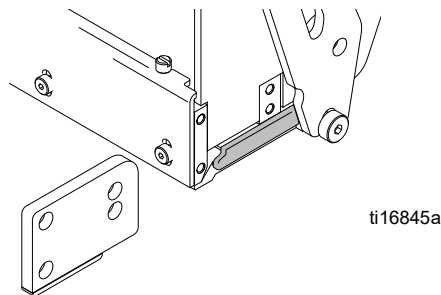


3. Vend enheden på hovedet og brug en unbrakonøgle til at fjerne de fire skruer (513) og afretningsboksens skruebakkemededeplade (504).



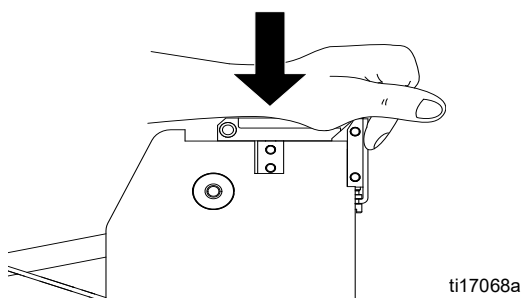
Montering

1. Fedtsmør for at lave riller, hvor hårdmetalsmederen sidder.

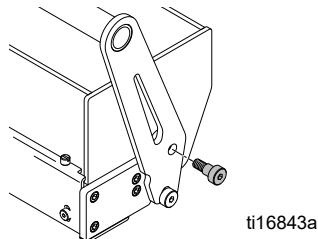


2. Udskift skruebakkemededepladen (504) med den nye skruebakkemededeplade. Se **Dele** håndbog 3A1321.

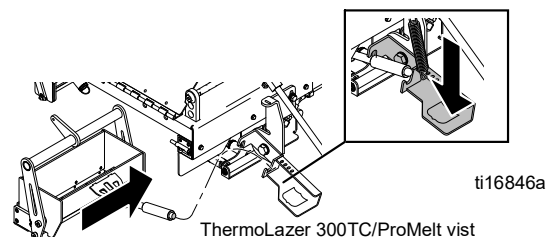
3. Når der trykkes på forskydningsstangen (506) direkte over støttestangen (509), brug en unbrakonøgle for at udskifte og stramme de fire skruer (513). Der må ikke være noget mellemrum mellem forskydningsstangen og støttestangen ved tryk.



4. Brug unbrakonøglen til at udskifte og stramme drejebolten (511) på gaflen (502).



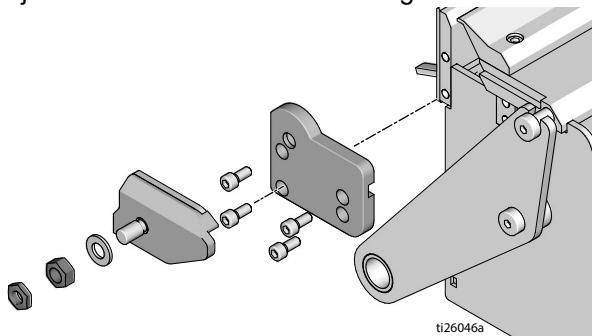
5. Monter afretningsboksen.



Udskiftning af karbidstålskruebakkemedede på FlexDie (200/200TC)

Afmontering

1. Fjern afretningsboks.
2. Vend skruebakken på hovedet, og brug 5/8 skruenøgle til at løsne møtrik 17D593 og 105327.
3. Fjern skruebakkemedede 17D502 og 17D504.

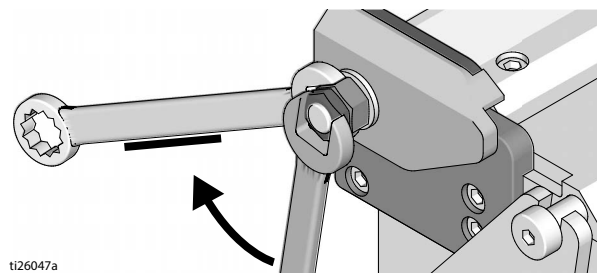


Montering

1. Påfør fedt på indersiden af karbidstålmeden.
2. Udskift skruebakkemedede med ny skruebakkemedede.
3. Brug 5/8 skruenøgler til at stramme møtrikkerne.
 - a. Stram møtrikken 105327 for kun lige at få skruebakkemededen til at røre ved drejebordet.
 - b. Hold skruenøglen, som er på 105327, brug en anden 5/8 skruenøgle til at stramme møtrik 17D593.

BEMÆRK: Sørg for, at skruebakkemededen kan dreje frit, efter alle møtrikkerne er spændt.

4. Monter afretningsboks.

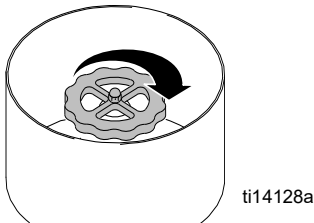


Udskiftning af kedelgasregulator

ThermoLazer 200/200TC

Afmontering

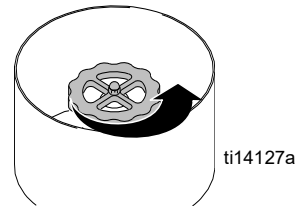
1. Luk propantankventilen.



2. Frakobl gasforsyningsslangen (a) fra propantanken.
3. Afbryd gasforsyningsslangen (a) fra manifold (e).

Montering

1. Påfør rørtætningsmiddel og tilslut gasforsyningsslangen (a) til manifold (e).
2. Tilslut gasforsyningsslange (a) til propanbeholder (a).
3. Åbn propantankventilen.



4. Kontroller for gasudsivninger.
5. Kontroller PSI-måler. Måleren skal aflæse 3 PSI \pm 1. Hvis højere end 4 PSI, åben let blæselampeventilen og kontroller igen.

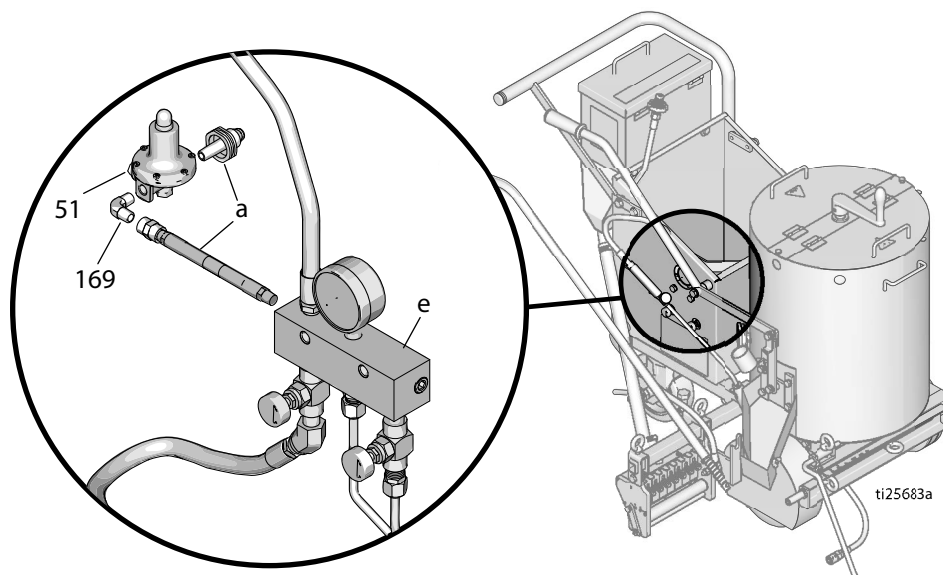
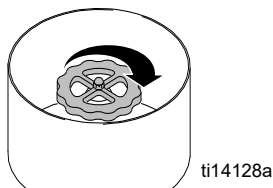


FIG. 1

ThermoLazer 300TC

Afmontering

1. Luk den manuelle gasafspærringsventil på propantanken.

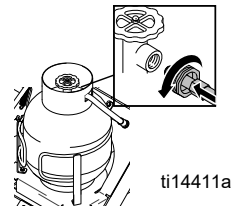


2. Kobl gasforsyningsslangen fra propantanken.
3. Kobl slangen (118) fra fitting (410).
4. Skru rørsamlingerne (408, 409, 410, 415) af knæsamlingen (401).
5. Skru gasregulatoren (10) af rørvinklen (142).
6. Skru gasregulatoren (10) af fitting (64).

2. Påfør rørtætningsmiddel på rørvinklen (142), og skru den ind i den nye gasregulator (10). Drej ledforbindelsen indtil gastæt.

BEMÆRK: Sørg for, at regulatorens IN-forbindelse er koblet korrekt til rørknæet (142). **Se FIG. 2**

3. Påfør rørtætningsmiddel på fitting (408), og skru den ind i rørknæet (401).
4. Tilslut gasslangen (118) til fitting (410). Drej ledforbindelsen indtil gastæt.
5. Kobl gasforsyningsslangen til propantanken.

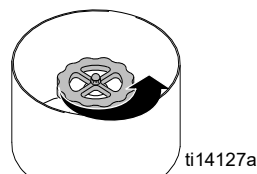


Montering

1. Påfør rørtætningsmiddel på fitting (64), og skru den ind i den nye gasregulator (10). Drej ledforbindelsen indtil gastæt.

BEMÆRK: Sørg for, at regulatorens OUT-forbindelse er koblet til fitting (64). **Se FIG. 2**

6. Luk den manuelle afspærringsventil på propantanken.



7. Kontroller gasledninger for gasudsivninger (se **Betjenings** håndbog).

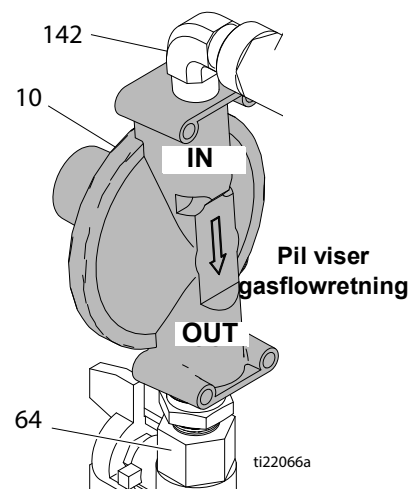
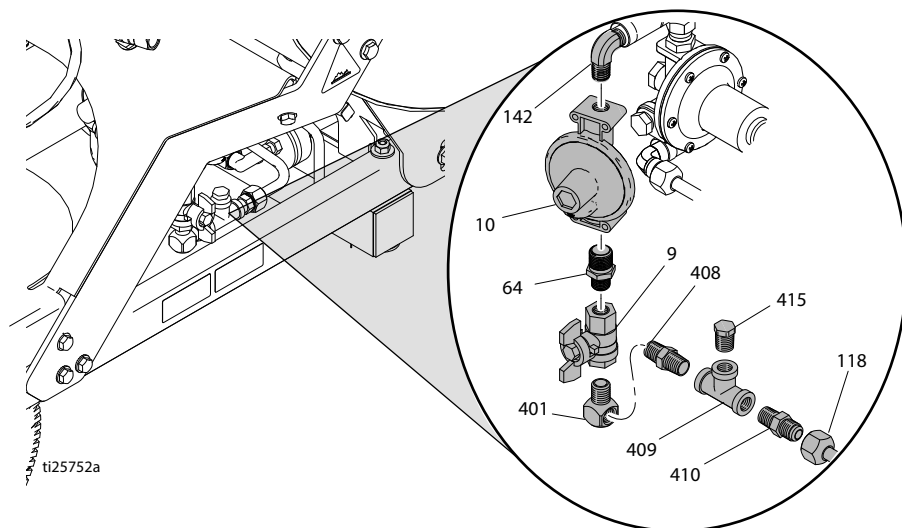
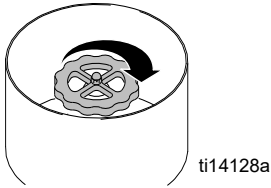


FIG. 2

ThermoLazer ProMelt

Afmontering

1. Luk den manuelle gasafspærringsventil på propantanken.

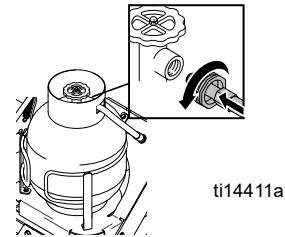


2. Kobl gasforsyningsslangen fra propantanken.
3. Skru måleren (402) fra T (409).
4. Fjern gasslangen (118) på fitting (410).
5. Skru rørsamlingerne (408, 409, 410) af knæsamlingen (401).
6. Skru omløb (323) af rørvinkel (142).
7. Skru gasregulatoren (10) af rørvinkel (64).

3. Tilføj rørtætningsmiddel til fitting (408), og skru rørunderenhed (408, 409, 410) på vinklen (401). Drej ledforbindelsen indtil gastæt.

BEMÆRK: Kontroller at regulatorens indgående samling er tilsluttet til rørbøjningen (142) **Se FIG. 3**

4. Påfør rørtætningsmiddel på bøsning (406). Skru måleren (402) ind i T-røret (409). Drej ledforbindelsen indtil gastæt.
5. Tilslut gasslangen (118) til fitting (151). Drej ledforbindelsen indtil gastæt.
6. Kobl gasforsyningsslangen til propantanken.



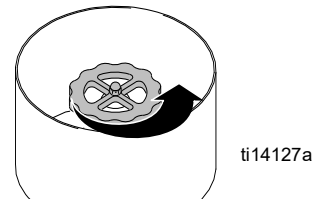
Montering

1. Påfør rørtætningsmiddel på rørvinklen (64) og skru ind i ny gasregulator (10). Drej samlingen indtil den er gastæt.

BEMÆRK: Kontroller, at regulatorens udgående samling er tilsluttet til fittingen (64). **Se FIG. 3**

2. Skru drejeledsomløbsfittingen (323) på rørvinklen (142). Drej samlingen indtil den er gastæt.

7. Luk den manuelle afspærringsventil på propantanken.



8. Kontroller gasledninger for gasudsivninger (se **Betjenings** håndbog).

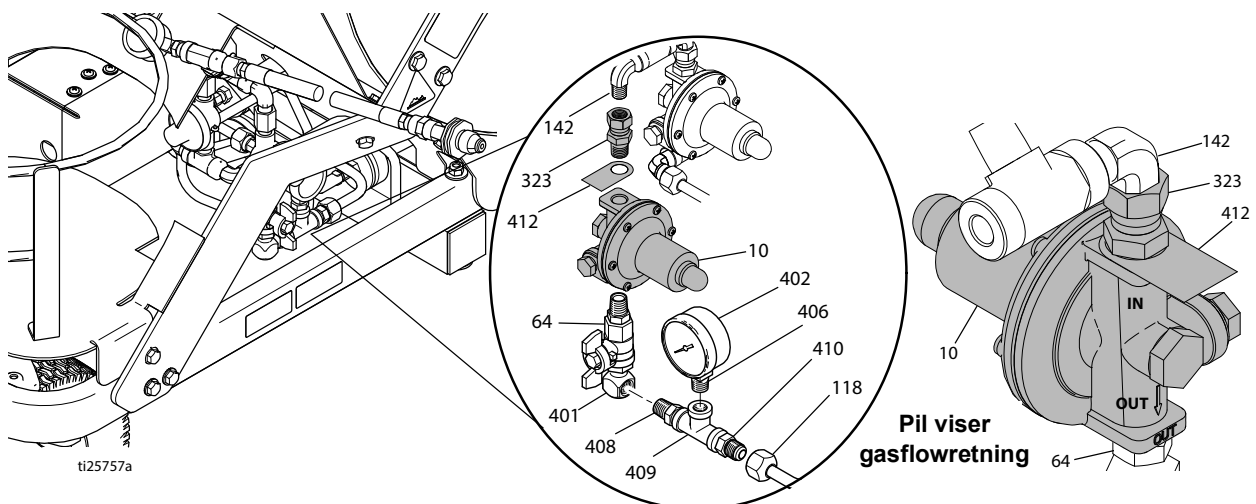
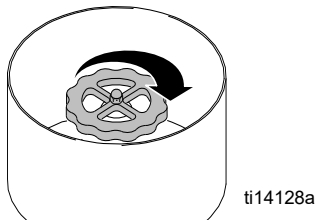


FIG. 3

Udskiftning af blæselampe og afretningsbrændergasregulator (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Afmontering

1. Luk den manuelle gasafspærringsventil på propantanken.



2. Kobl gasforsyningsslangen fra propantanken.
3. Kobl gasledningen fra nedstrøms knæsamlingen (161).
4. Skru drejeledsømløb (323) af opstrømsrørvinkel (142).
5. Skru gasregulatoren (152) af fitting (323).
6. Skru gasregulatoren (152) løs og fjern den fra opstrøms-rørbøjning (142).

Montering

1. Skru grenrør (12) med rørvinkel (161) på gasregulatoren (152). Drej samlingen indtil den er gastæt.
2. Påfør rørtætningsmiddel på fitting (323), og skru den ind i gasregulatoren (152). Drej ledforbindelsen indtil gastæt.

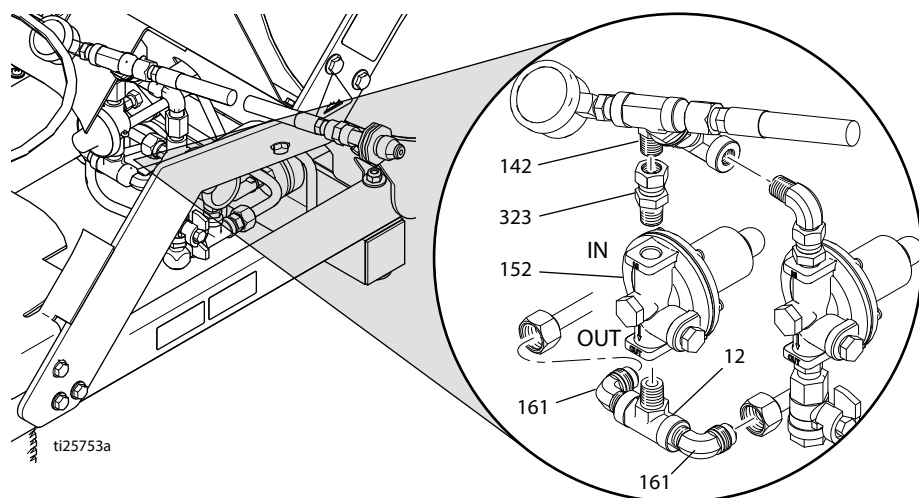


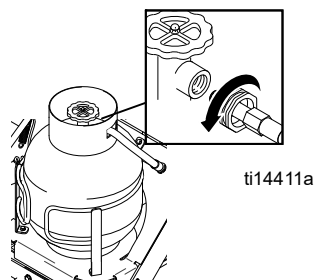
FIG. 4

BEMÆRK: Kontroller, at regulatorens indgående samling er tilsluttet til fittingen (323). **Se FIG. 4**

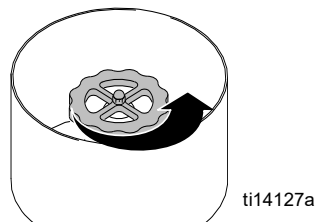
3. Skru drejeledsømløb (323) på opstrømsrørvinkel (142), som nu er tilsluttet til gasregulatoren (152). Drej samlingen indtil den er gastæt.

BEMÆRK: Sørg for, at regulatorens IN-forbindelse er koblet til opstrøms rørvinkel (142). **Se FIG. 4**

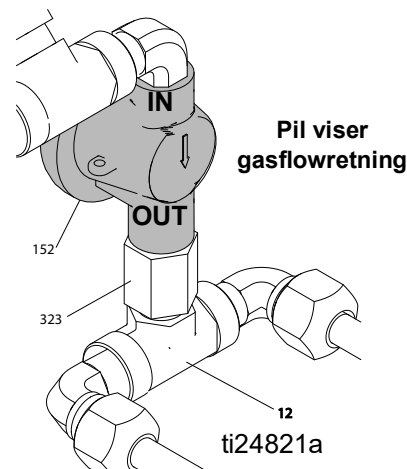
4. Kobl gasledningen på opstrøms knæsamlingen (161). Drej ledforbindelsen indtil gastæt.
5. Kobl gasforsyningsslangen til propantanken.



6. Luk den manuelle afspærringsventil på propantanken.



7. Kontroller gasledninger for gasudsivninger (se **Betjenings** håndbog).

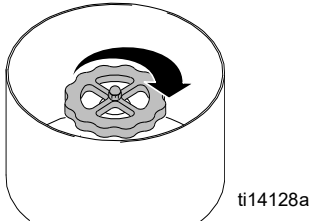


Bag afretningsboksbrændere

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Afmontering

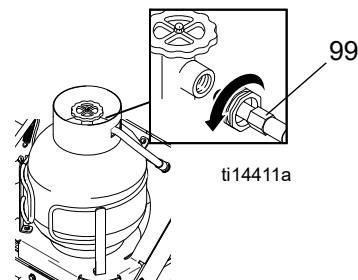
1. Luk den manuelle gasafspærringsventil på propantanken.



2. Kobl gasforsyningsslangen (99) fra propantanken.
3. Kobl gasslangen (373) fra ventilfitting (151). **Se FIG. 5.**
4. Fjern fastspænderne på brændergassamlingens monteringsbeslag (104, 109). Fjern de seks skruer (115). **Se FIG. 5.**
5. Fjern brændersamlingen.
6. Fjern låseringe (75) fra gasmanifolden. **Se FIG. 5.**

Montering

1. Monter brændermanifolden på monteringsbeslaget (104, 109). Fastgør det med en låsering (75). **Se FIG. 5.**
2. Monter brændersamlingen med monteringsbeslaget til perledispenseren.
3. Tilslut brænderslangen (98) til ventilfitting (151).
4. Kobl gasforsyningsslangen (99) til propantanken.



5. Luk den manuelle afspærringsventil på propantanken.

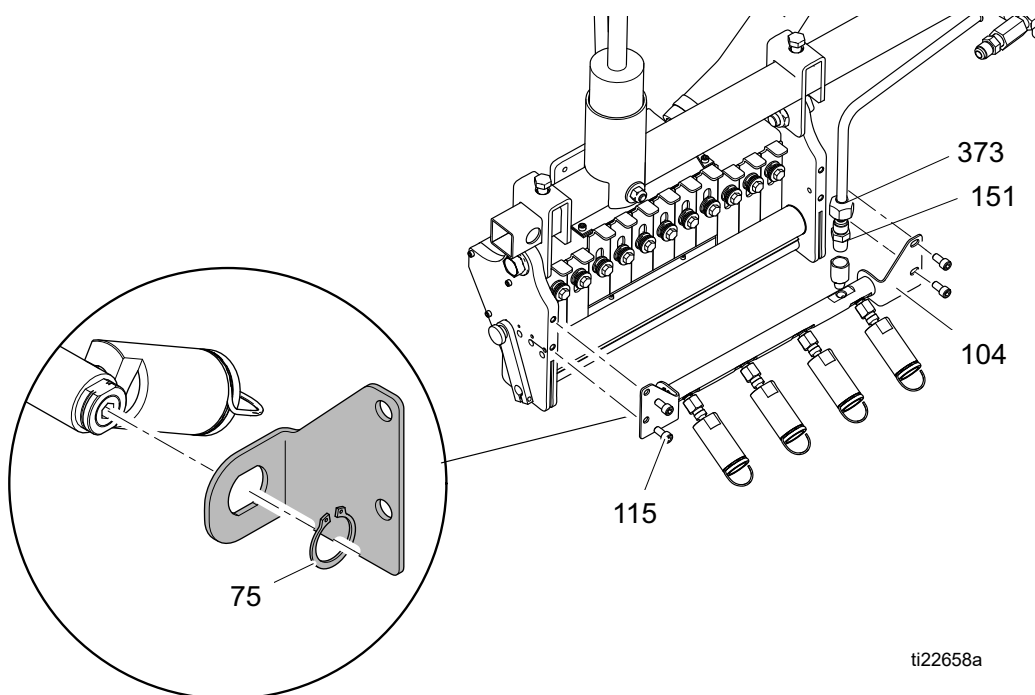
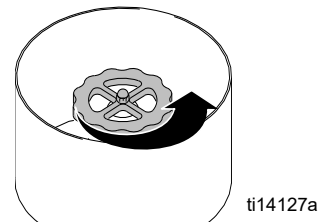


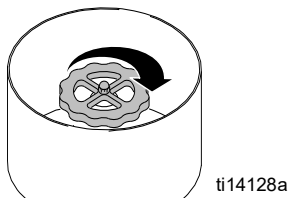
FIG. 5

Front afretningsboksbrændere

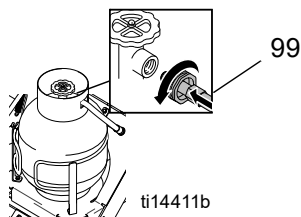
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Afmontering

1. Luk den manuelle afspærringsventil på propantanken.

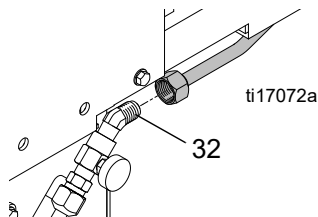


2. Kobl gasforsyningsslangen fra propantanken.

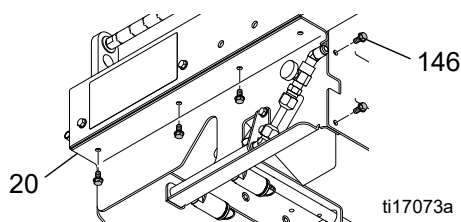


3. Fjern afretningsboks fra afretningshus (se **Betjenings** håndbog).

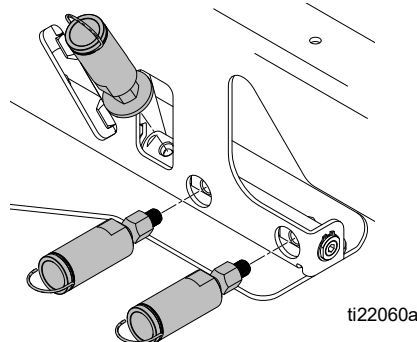
4. Kobl gasslangen fra 45° knæsamlings (32).



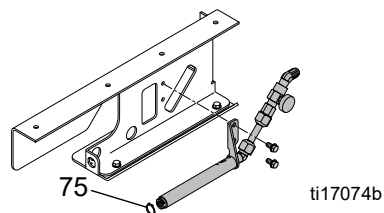
5. Skru front afretningshusfastspænderne (146) af og fjern fronthuset (20).



6. Fjern afretningsbrænderne.



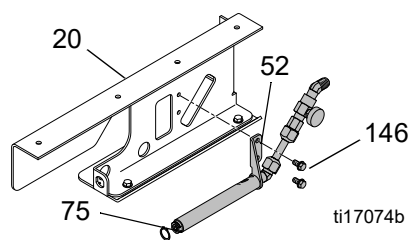
7. Fjern gasmanifoldens låsering (75).



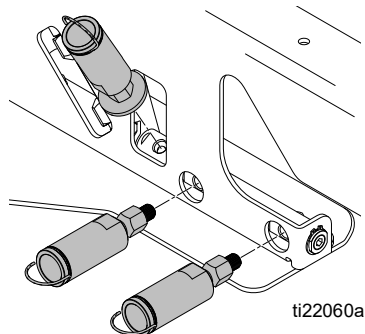
8. Skru gasmanifolden (på nær brændere) af monteringsbeslagets fastpænder (146) og fjern brændersamlingen (på nær brændere) fra front afretningshuset (20).

Montering

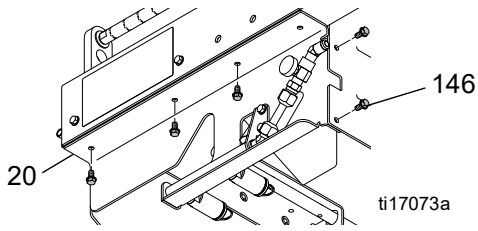
1. Monter gasmanifolden (på nær afretningsbrændere) på monteringsstøttemanifolden (52) og skru gasmanifoldens monteringsbeslag på front afretningshuset (20) med fastspænder (146).



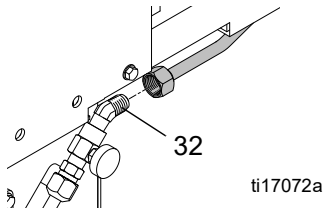
2. Monter afretningsbrænderen.



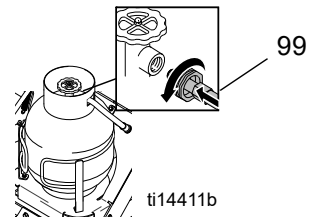
3. Sæt gasmanifoldlåseringen (75) på.
4. Monter front afretningshuset (20) på afretningshuset. Fastspænd med fastspændere (146).



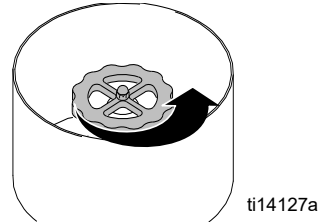
5. Kobl gasslangen til 45° knæsamlingen (32).



6. Kobl gasforsyningsslangen (99) til propantanken.



7. Luk den manuelle afspærringsventil på propantanken.



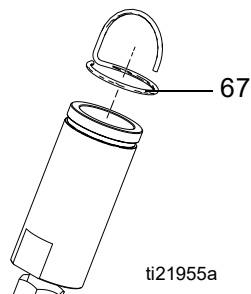
Afretningsbrænder

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

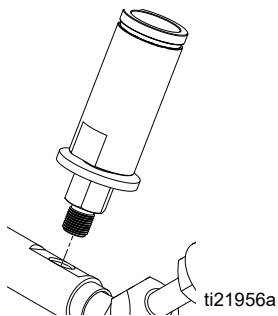
Vertikal front afretningsbrænder (1)

Afmontering

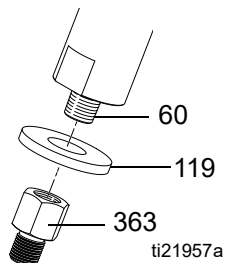
1. Fjern flammeindikator til afretningsbrænder (67).



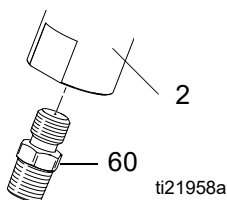
2. Skru afretningsbrænder og åbning fra gasmanifold.



3. Skru adapterfitting (363) fra åbningsfitting (60). Fjern skive fra åbning (119).

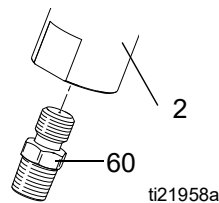


4. Skru åbningsfitting (60) fra afretningsbrænder (2).

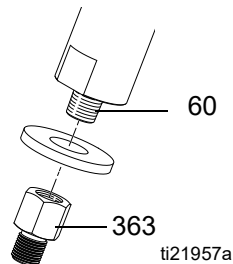


Montering

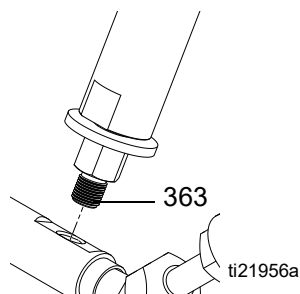
1. Påfør højtemperatur gevindtætningsmiddel på 3/8-16 gevind på åbning (60) og skru den ind i brænderen (2). **BEMÆRK:** Åbningsendestykket med det mindste hul skal skrues ind i afretningsbrænderen.



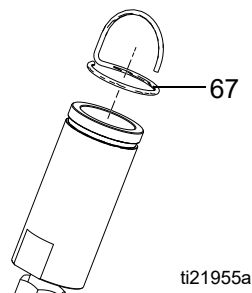
2. Påfør rørtætningsmiddel på åbningsfittings (60) 1/8 tommer NPT-gevindende og skru den ind i adapterfitting (363). Monter skiven på åbningen (60).



3. Påfør rørtætningsmiddel på adapterfittings (363) 1/8 tommer NPT-gevind og skru det ind i gasmanifolderen.



4. Monter flammeindikatoren til afretningsbrænder (67).

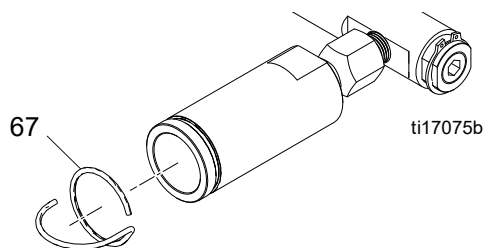


Afretningsbrænder

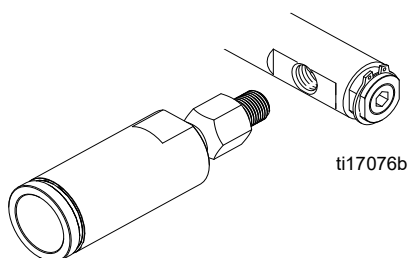
Horisontal afretningsbrænder(e)

Afmontering

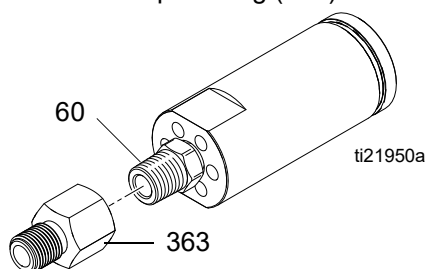
1. Fjern flammeindikator til afretningsbrænder (67).



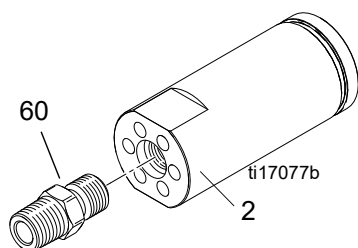
2. Skru afretningsbrænder og åbning af gasmanifold.



3. Skru adapterfitting (363) fra åbningsfitting (60).

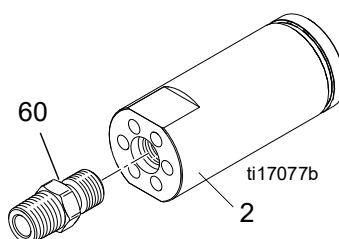


4. Skru åbningsfitting (60) fra afretningsbrænder (2).

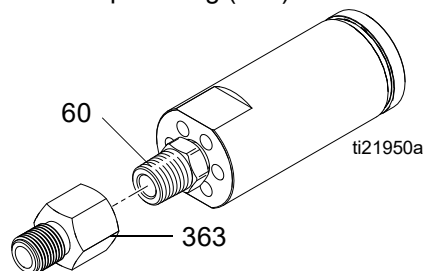


Montering

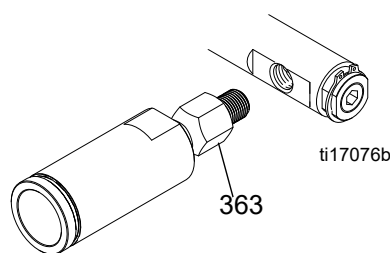
1. Påfør højtemperatur gevindtætningsmiddel på 3/8-16 gevind på åbning (60) og skru den ind i brænderen (2).
BEMÆRK: Åbningsendestykket med det mindste hul skal skrues ind i afretningsbrænderen.



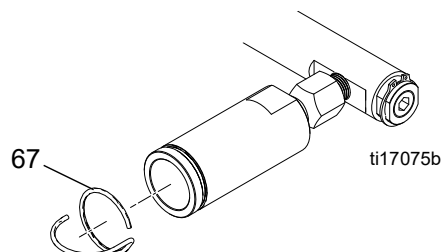
2. Påfør rørtætningsmiddel på åbningsfittings (60) 1/8 tommer NPT-gevind og skru det ind i adapterfitting (363).



3. Påfør rørtætningsmiddel på adapterfittings (363) 1/8 tommer NPT-gevind og skru det ind i gasmanifolds.



4. Monter flammeindikatoren til afretningsbrænder (67).



Hoved gasfilter

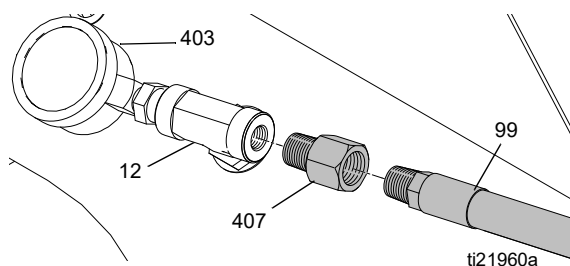
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Afmontering

1. Skru filterfittingen (403) af T-røret (12).
2. Skru fittingen (407) af slangen (99).

Monter

1. Påfør rørtætningsmiddel på slangens (99) 1/4 tommer NPT-gevind og skru det på filterfitting (407).
2. Påfør rørtætningsmiddel på filterfittingens (403) 1/4 tommer NPT-gevind, og skru det ind i T-røret (12).
3. Kontroller gasledninger for gasudsivninger. (Se **Betjenings** håndbogen).



Afretningsbrænderfilter

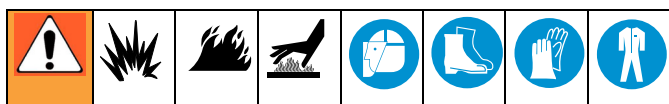
Afmontering

1. Se Afmontering af afretningsbrænder, side 32.

Monter

1. Se Montering af afretningsbrænder, side 32.

Fejlfinding



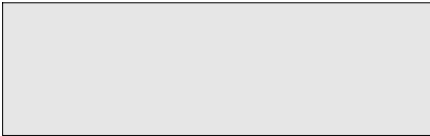
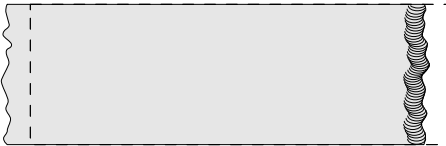
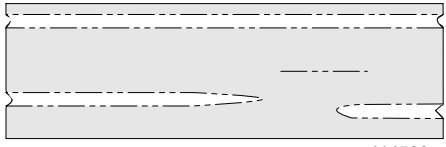
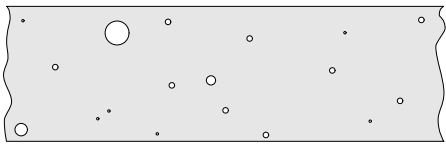
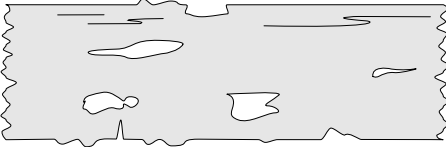
Problem	Årsag	Løsning
Kedel vågeblusbrænder antænder ikke eller forbliver ikke antændt	Lav eller tom LP-gastank	Udskift med fuld tank.
	Gasforsyningssslange ikke forbundet til tank	Tilslut gasforsyningsslangen.
	LP-gastank afspærringsventil lukket	Åbn LP-gastank afspærringsventilen.
	Manuel gasafspærringsventil lukket	Åbn manuel gasafspærringsventilen.
	Gasledning er utæt eller frakoblet	Kontroller for gasudsivninger. Tilkobl og stram fittinger.
	Kedelgassikkerhedsventilknap ikke i korrekt position	Drej knappen til "PILOT" position og skub helt ind (se Betjenings håndbog).
	Giver ikke termosøjlen tilstrækkelig tid til at opvarme	Se Betjenings håndbogen.
	Kedelvågeblustænder har svagt batteri	Udskift delen (se Dele håndbogen).
	Kedelvågebluselektrodeafstand ukorrekt	Juster afstanden (se side 11).
	Ukorrekt flammelængde og/eller gastryk	Juster flamme og tryk (se Reparationshåndbog).
	Stærk vind blæser flammen ud	Flyt ThermoLazer væk fra stærk vind. Sørg for, at brænderfremvisningsportene er lukkede.
	Brænder og/eller gasledninger tilsluttet	Rens huller og ledninger. Isolere alle gasregulatorer, hvis ledningen rengøres med trykluft (se side 6).
	Kedelgassikkerhedsventil fungerer ikke korrekt	Udskift del, hvis diagnosetesten slår fejl (se side 6).
	Termosøjle fungerer ikke korrekt	Udskift del, hvis diagnosetesten slår fejl (se side 12).
	Kedelvågeblus elektrodestledning ikke tilsluttet korrekt	Rengør tilslutninger og stram dem igen. Udskift stelledningen, hvis den er beskadiget.
	Kedelvågeblus elektrodeblytråd er kortsluttet	Udskift delen (se Dele håndbogen).
Kedelvågeblusantænder fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).	
Kedelbrænderregulatoren fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).	
Kedelbrændere slukker før materialet er smeltet	Materialeniveauet er lavt	Tilføj materialet i kedlen. Når materialeniveauet er op til termometeret, vil tilstanden blive rettet til.
Kun ProMelt	Overtemperatur sikkerhedskontakt fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).

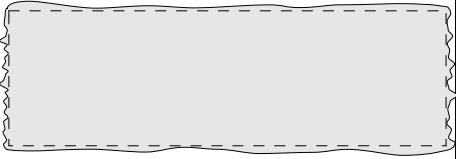

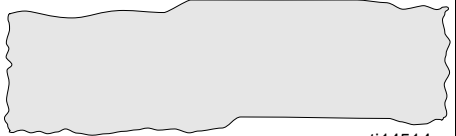

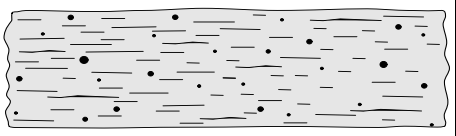
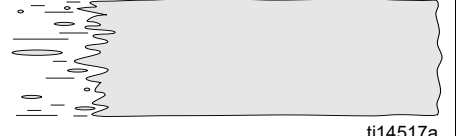
Problem	Årsag	Løsning
Den primære kedelbrænder antænder ikke eller brænder ikke korrekt	Kedelgassikkerhedsventilkontakten er ikke i korrekt position	Drej knappen til ON position (se Betjenings håndbog).
	Kedeltemperaturkontrolskiveindstilling på en lavere temperatur end materialetemperaturen	Drej kedeltemperaturkontrolskiveindstillingen til temperaturen 13,9° C (25° F) højere end materialetemperaturen.
	Kedelgassikkerhedsventil fungerer ikke korrekt	Se Reparations håndbog og udskift del, hvis diagnosetesten slår fejl.
	Brænder og/eller gasledninger tilsluttet	Rens huller og ledninger. Isolér alle gasregulatorer, hvis ledningen rengøres med trykluft (se side 20).
	Kedeltemperaturkontrol fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).
	Gasledninger er ikke tilsluttet	Kobl slangefittings til og stram disse. Kontroller for gasudsivninger.
	Ukorrekt flammelængde og/eller gastryk	Juster vågeblus og tryk (se side 18).
	Kedelgassikkerhedsventilknappen er ikke i korrekt position	Udskift delen (se Dele håndbogen).
Primære kedelbrændere slukker ikke	Kedeltemperaturkontrolskive er ikke drejet til en indstilling lavere end materialetemperaturen	Drej kedeltemperaturkontrolskive til en indstilling på 13,9° C (25° F) (minimum) lavere end materialetemperaturen.
	Kedeltemperaturkontrol fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).
	Kedelgassikkerhedsventil fungerer ikke korrekt	Udskift del, hvis diagnosetesten slår fejl (se side 6).
Primære kedelbrænder tænder ikke	Kedeltemperaturkontrolskive ikke er drejet til indstilling højere end materialetemperaturen	Drej kedeltemperaturkontrolskive til en indstilling på 13,9° C (25° F) (minimum) højere end materialetemperaturen.
	Kedeltemperaturkontrol fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).
	Kedelgassikkerhedsventil fungerer ikke korrekt	Udskift del, hvis diagnosetesten slår fejl (se side 6).
	Overtemperatur sikkerhedskontakt fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).
Termometer svarer ikke til materialetemperaturen i kedlen	Materialet har ikke nået temperaturkontrolindstillingspunktet	Giv materialet tid til at nå driftstemperaturen.
	Materialet er ikke rystet godt igennem	Ryst materialet.
	Kølige eller blæsende omgivelserforhold	Flyt ThermoLazer væk fra kolde vindforhold. Tøm materialet og kontroller termometeret.
	Termometeret er ikke kalibreret korrekt	Kalibrer termometeret (se side 10).
	Kedeltemperaturkontrolknappen ikke kalibreret korrekt	Se Reparationshåndbogen og udskift den, hvis den ikke kan kalibreres (se Dele håndbogen).
	Termometeret fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).
	Kedeltemperaturkontrolknappen fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).
	Kedelgassikkerhedsventil fungerer ikke korrekt	Udskift del, hvis diagnosetesten slår fejl (se side 6).
Ukorrekt flammelængde og/eller gastryk	Juster vågeblus og tryk (se side 18).	

Problem	Årsag	Løsning
Afretningsboksbrænder antænder ikke, forbliver ikke antændt eller kan ikke skifte varmeydelse	Tøm LP-gastanken	Udskift med fuld tank.
	LP-gastank afspærringsventil lukket	Åbn LP-gastank afspærringsventilen.
	Gasforsyningssslange ikke forbundet til tank	Tilslut gasforsyningsslangen.
	Gasledningerne er utætte eller frakoblet	Kontroller for gasudsivninger. Tilkobl og stram fittinger.
	Brænderregulator/flowflammejusteringsventil fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).
	Brænderåbningen tilstoppet	Rens eller udskift delen (se Dele håndbogen).
	Brændersamling fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).
Blæselampe antænder ikke	Tøm LP-gastanken	Udskift med fuld tank.
	LP-gastank afspærringsventil lukket	Åbn LP-gastank afspærringsventilen.
	Blæselampes manuelle afspærringsventil lukket	Åbn den manuelle afspærringsventil.
	Gasforsyningssslange ikke forbundet til tank	Tilslut gasforsyningsslangen.
	Gasledningerne er utætte eller frakoblet	Kontroller for gasudsivninger. Tilkobl og stram fittinger.
	Blæselampesamling fungerer ikke korrekt	Udskift delen (se Dele håndbogen).
Omrøringskrumtapsving-håndtag er svær at bevæge	Materialet er koldt	Giv materialet tid til at nå driftstemperaturen.
	Bøsninger er slidte	Udskift bøsninger (se Dele håndbog).
	Ledforbindelses kuglestangsender skal smøres	Fedtsmør.
	Affald har sat sig fast mellem omrører og kedel	Fjern materialet i kedlen og fjern og flyt FORSIGTIGT fremmedlegemer.
ControlFlow™ skydeventil svær at åbne eller lukke	Kold materialetemperatur	Opvarm materialet til driftstemperatur. Sørg for, at termometeret kan bevæge sig frit.
	Skydelåge klæber sig fast i guider	Kontroller for overskudsmateriale i guider. Påfør varme som påkrævet og fjern overskudsmateriale. Påfør mere fedt for at smøre guider.
	Bøsninger er slidte	Udskift bøsninger (se Dele håndbog).
ControlFlow skydeventiludslip	Skydelågen er ikke helt lukket	Luk skydelågen helt.
	Fremmedlegemer har sig fast i skydelågeåbningen	Fjern og flyt FORSIGTIGT fremmedlegemerne.
Afretningsboksen er utæt	Fremmedlegemer i afretningsboksudtømningsåbningen	Fjern og flyt FORSIGTIGT fremmedlegemerne.
	Beskidt afretningsboks	Rengør FORSIGTIGT boksen. Alle bevægelige dele skal være fri for snavs.
	Udvidelsesstangens ledforbindelseslængde er ukorrekt	Juster længden (se side 21).
	Forkert justeret afretningsboks/perledispenseraktuator	Juster løftestangen (se side 21).
	Afretningsboksens skæreenhed er slidt	Udskift skydelåge (se Dele håndbog).
	Afretningsboksens spærre på skæreenheden	Udskift trug (se Dele håndbog).
Ophobning af overskudsmateriale ved start og afslutning af ekstrudering	Afretningsboks ikke justeret til jord	Se Betjenings håndbogen.
	Afretningsboksåbning, når ThermoLazer er stationær	Synkroniser ThermoLazer og afretningsboksbevægelse.
	Fremmedlegemer ii afretningsboksudtømningsåbningen	Fjern og flyt FORSIGTIGT fremmedlegemerne.
	Beskidt afretningsboks	Rengør FORSIGTIGT boksen. Alle bevægelige dele skal være fri for snavs.

Problem	Årsag	Løsning
Perler strømmer ikke ud eller strømmer ud ujævnt	Lavt perleniveau i perletragt	Fyld perlebeholderen op.
	Perledispenserdøre er lukkede	Åbne døre som påkrævet for at opnå ønskede flowmønstrebredde.
	Perledispenserdrivhjul ikke tilkoblet	Fastspænd perledispenserhjulet (se side 21).
	Perledispenserdrivhjulsglidning	Stram. Kontroller lufttrykket (se side 21).
	Snavs i perledispensers udtømningsåbning	Fjern snavset.
	Snavs på ThermoLazer dæk eller perledispenserhjul	Fjern snavset.
	Fugt i perlerne	Fjern våde perler. Tør perlebeholder, -slanger og -dispenser. Fyld fødetragten op med tørre perler.
Perler strømmer ikke ud med den påkrævede flowhastighed	Perledispensers flowhastighedsløftestang er ikke indstillet korrekt	Drej flowhastighedsløftestangen til den korrekte position.
	Perledispenserdrivhjulsglidning	Stram hjulet og kontroller dæktrykket (se side 21).
	Perledispenserdøre er ikke helt åbne	Åben døren helt.
	Fugt i perlerne	Fjern våde perler. Tør perlebeholder, -slanger og -dispenser. Fyld fødetragten op med tørre perler.
	Fugt på vejoverfladen	Sørg for at vejoverfladens fugt tørrer.
	Ujævn vejoverflade	Jævn vejoverflade.
	For lidt materiale i perledispenser	Fyld mere materiale i perlebeholderen.
Svært at skubbe, når afretningsboks er på jord	Afretningsboks ikke justeret korrekt	Se Betjenings håndbogen.

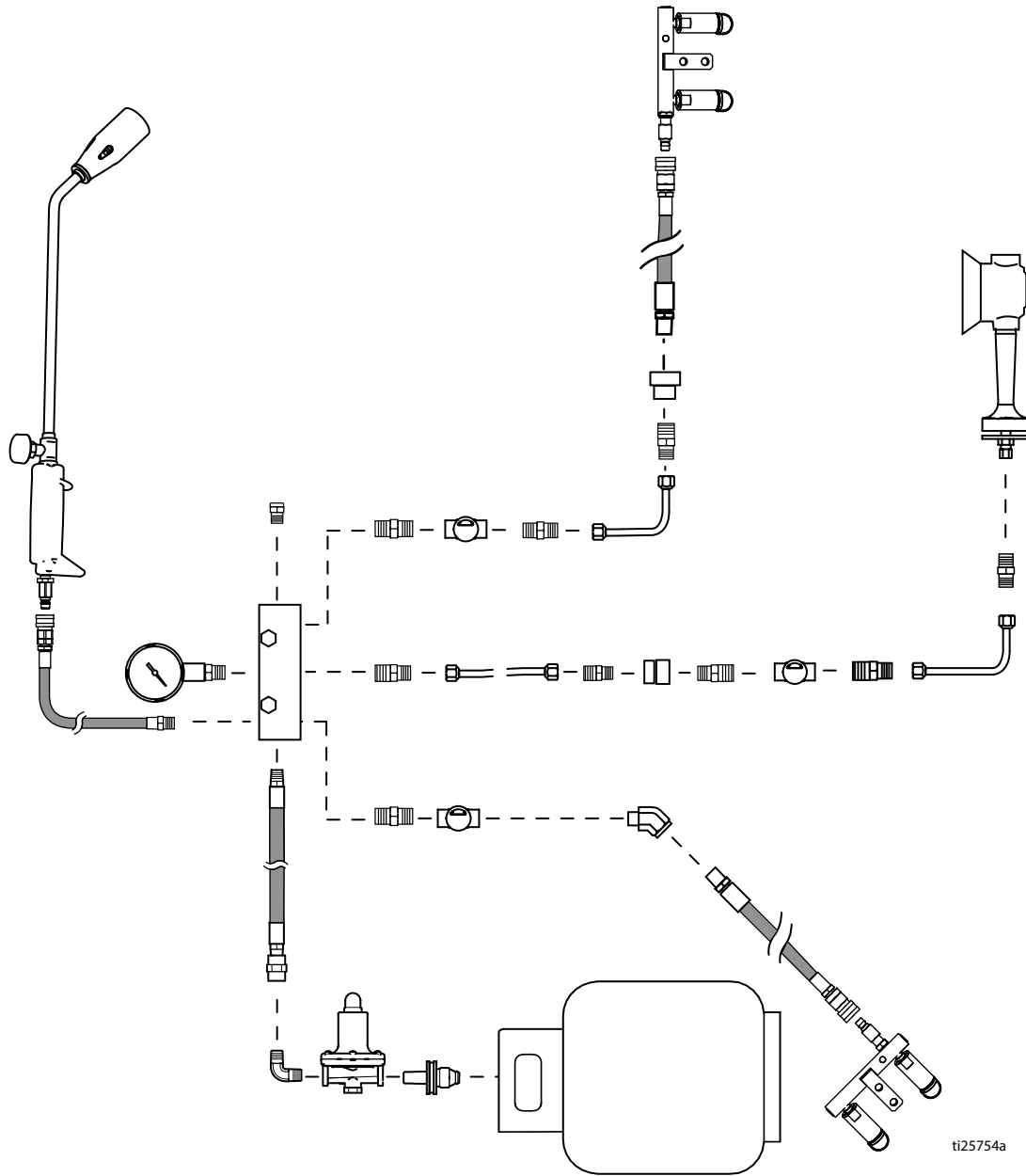
Påfyldning af materiale

Problem	Årsag	Løsning
Løse linjekanter ved ekstrudering	Beskidt afretningsboks	Rengør FORSIGTIGT boksen. Udtømningsåbning og afretningsboksens skruebakkemededeplade skal være fri for snavs.
	Kold materialetemperatur	Varmt materiale påkræves.
	Afstribningshastighed for hurtig	Lav ThermoLazer hastighed.
Ujævn materialeoverflade ved ekstrudering	Overhedet materiale	Skru ned for varmen.
	Fugt på vejoverfladen	Sørg for at vejoverfladens fugt tørrer.
	Ujævn vejoverflade	Jævn vejoverflade.
	For lidt materiale i afretningsboks	Fyld mere materiale i afretningsboksen.
EKSEMPLER:		
<p>Korrekt linjepåførelse vil lave en fuld lige linje med skarpe kanter; korrekt farve, tykkelse og bredde; en fast klæbning på overfladen; og har en ensartet reflektivitet.</p>  <p style="text-align: right;">ti14507a</p>		
<p>Utilstrækkelig fastklæben (materiale buler udad i begyndelsen af linjen)</p>  <p style="text-align: right;">ti14508a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Materialetemperaturen er for lav • ThermoLazer hastigheden er for hurtig • Snavs på vejen • Overfladetemperaturen for kold 	<ul style="list-style-type: none"> • Forøg materialetemperaturen. • Sænk ThermoLazer hastigheden. • Fjern snavs fra vejen. • Vent på, at overfladetemperaturen stiger.
<p>Ru og ujævn linje</p>  <p style="text-align: right;">ti14509a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Snavs på overfladen • Skorpe fra overhedet materiale • Snavs opfanget i afretningsboksen • Materiale dækker ikke vejens højdepunkt 	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern snavs fra overfladen. • Sænk materialetemperaturen. • Rengør snavs fra afretningsboksen. • Juster afretningsboksens linjetykkelse.
<p>Gasbobler i linjen</p>  <p style="text-align: right;">ti14510a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Fugt eller opløsningsmiddel på overfladen • Materiale er overhedet 	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern opløsningsmiddel fra overfladen. • Sænk materialetemperaturen.
<p>Løse kanter og mellemrum i linjen</p>  <p style="text-align: right;">ti14511a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Materialetemperaturen er for lav • ThermoLazerens omdrejningstal er for højt 	<ul style="list-style-type: none"> • Forøg materialetemperaturen. • Vent på skift i omgivelsesforholdene for at fjerne fugt. • Sænk ThermoLazerens omdrejningstal.

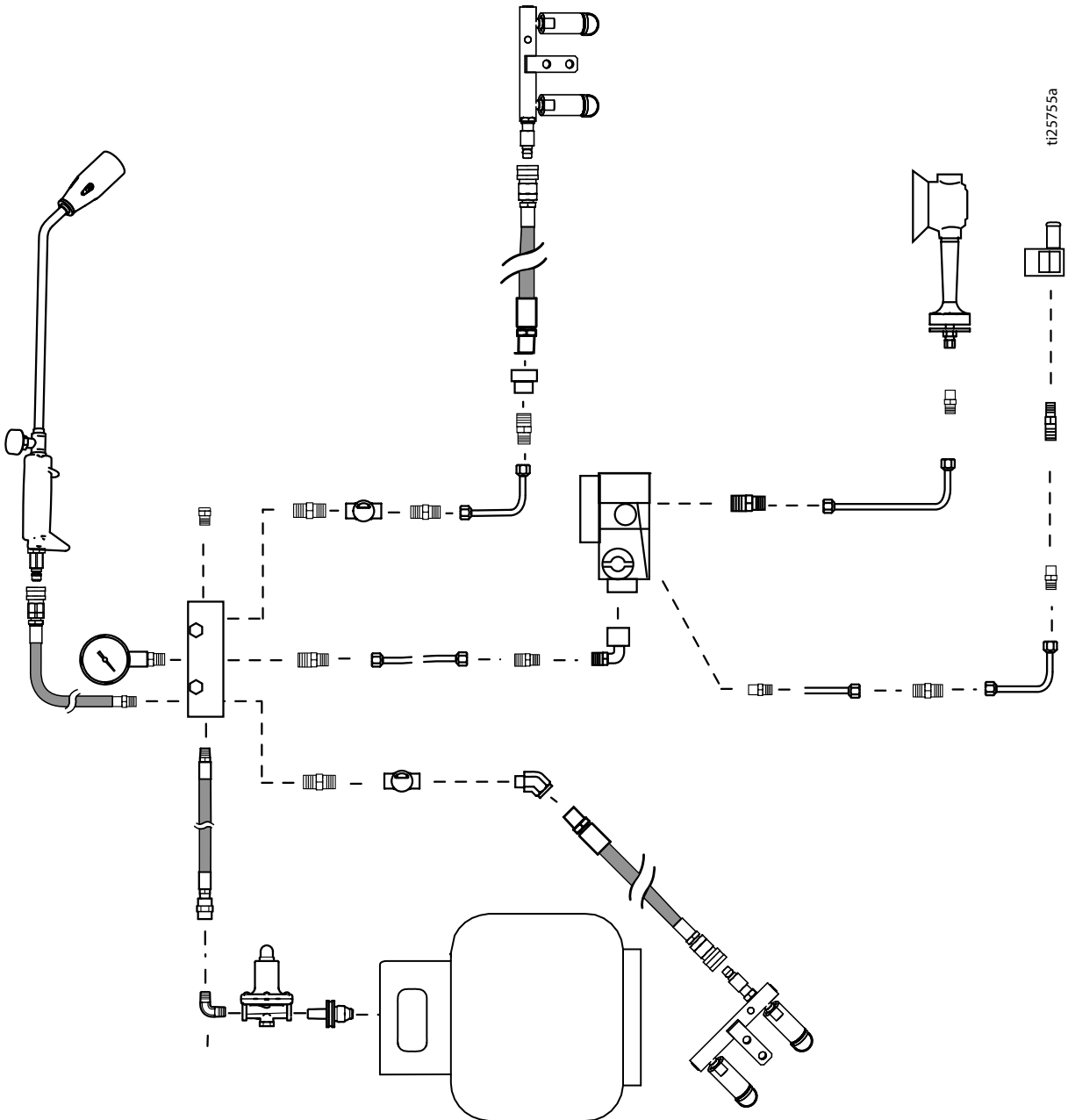
Problem	Årsag	Løsning
Opsvulmet afrundet linje  ti14512a	<ul style="list-style-type: none"> • Materialetemperaturen er for høj 	<ul style="list-style-type: none"> • Sænk materialetemperaturen.
Materialeskygger i siderne  ti14513a	<ul style="list-style-type: none"> • Ujævn vejoverflade • Afretningsboks kører ikke jævnt på substrat 	<ul style="list-style-type: none"> • Påfør for at jævne vejoverfladen. • Fjern snavs fra afretningsboksløftestang. • Undersøg/udskift ødelagt afretningsboksløftestang/løftearm.
Linje er bølget  ti14514a	<ul style="list-style-type: none"> • Stærk opadrundet vejoverflade • ThermoLazer betjening er ukorrekt 	<ul style="list-style-type: none"> • Påfør, således at oprunding ikke påvirker påførelse. • Brug korrekte påføringsmetoder (for eksempel, forsøg låsesvinghjul).
Revner i linjen  ti14515a	<ul style="list-style-type: none"> • Revner i vejoverfladen • Temperaturspåvirkning fra overhedning • Påført materiale for koldt • Påført materiale for tyndt lag 	<ul style="list-style-type: none"> • Reparer revner. • Sænk materialetemperaturen. • Forøg materialetemperaturen. • Sænk ThermoLazerens omdrejningstal for at påføre et tykkere materialelag.
Ujævne kanter og linjer i overfladen  ti14516a	<ul style="list-style-type: none"> • Materialetemperaturen er for lav • Materialet er overhedet eller brændt • Fugt i vejoverfladen 	<ul style="list-style-type: none"> • Forøg materialetemperaturen. • Sænk materialetemperaturen. • Vent indtil vejoverfladen er tør.
Savtakkede linjeender; materiale drypper mellem linjerne  ti14517a	<ul style="list-style-type: none"> • Afretningsboks lukker ikke helt • Snavs opfanget i afretningsboksen • Afretningsboksens skæreenhed er slidt • Afretningsboksens trug spærre på skæreenheden er slidt • Overfladetemperatur for kold 	<ul style="list-style-type: none"> • Rengør afretningsboksen. • Fjern snavs fra afretningsboksen. • Udskift afretningsboksens spjæld. • Udskift afretningsboksens trug. • Lad overfladetemperatur stige.

Rørdiagram

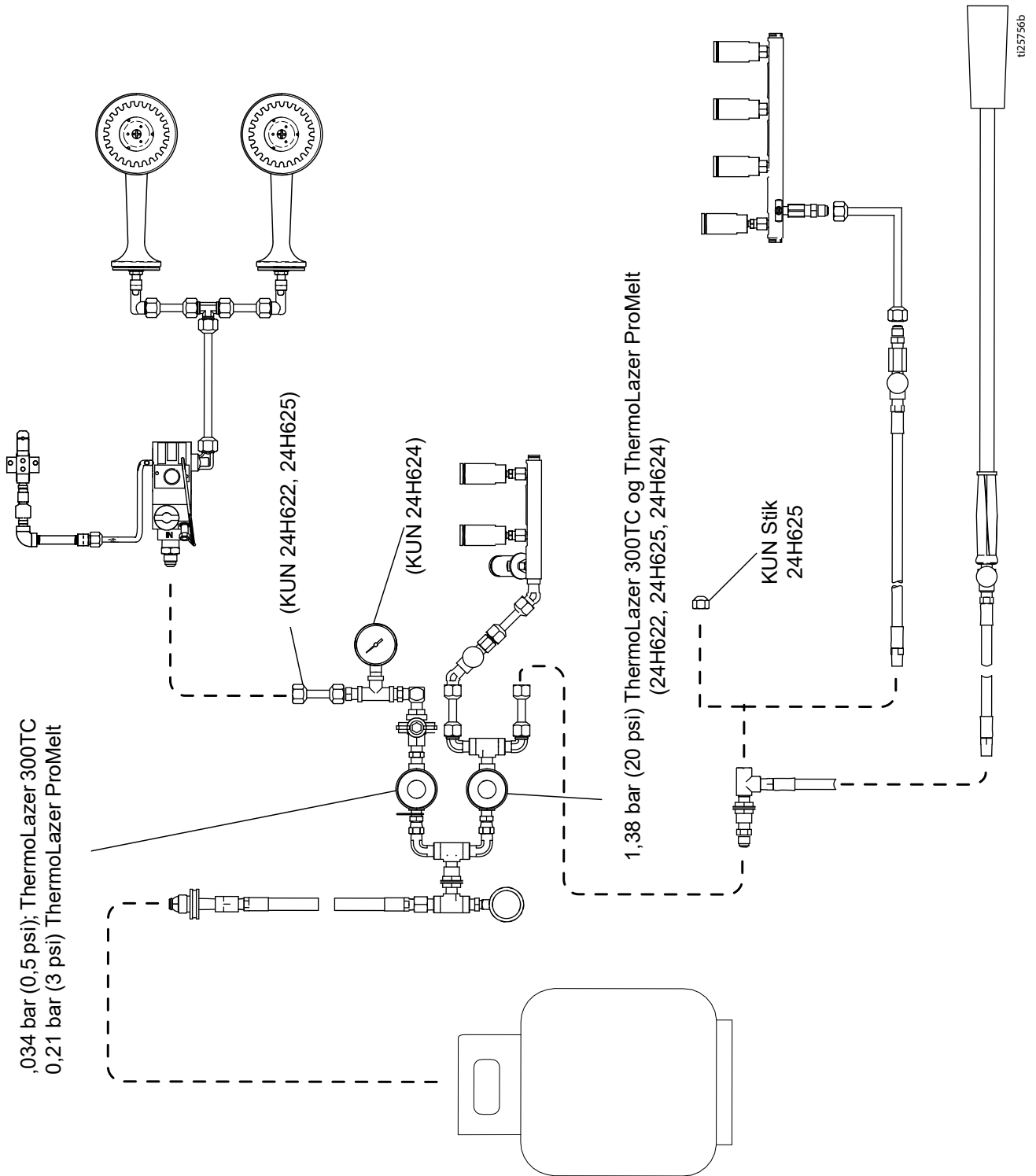
ThermoLazer 200



ThermoLazer 200TC

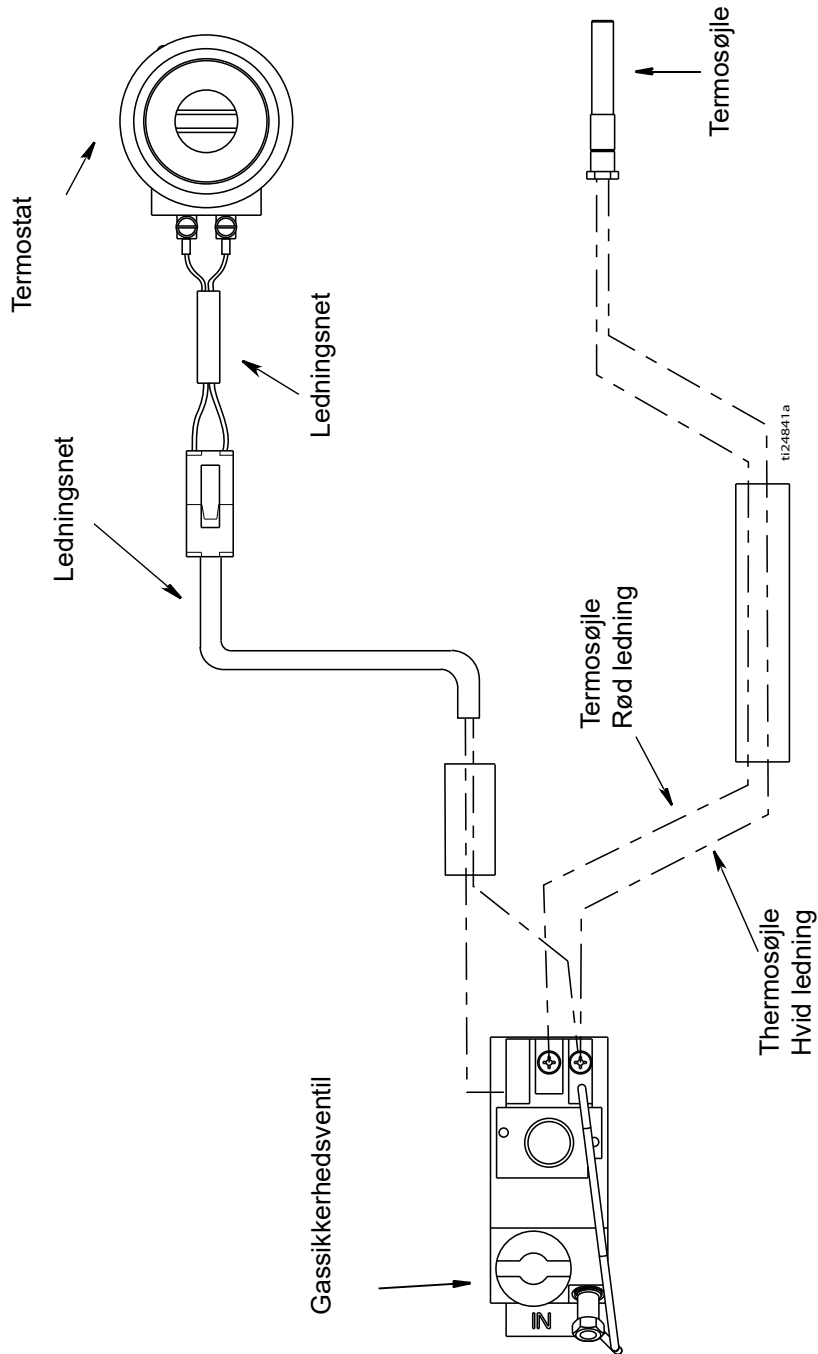


ThermoLazer 300TC/ProMelt

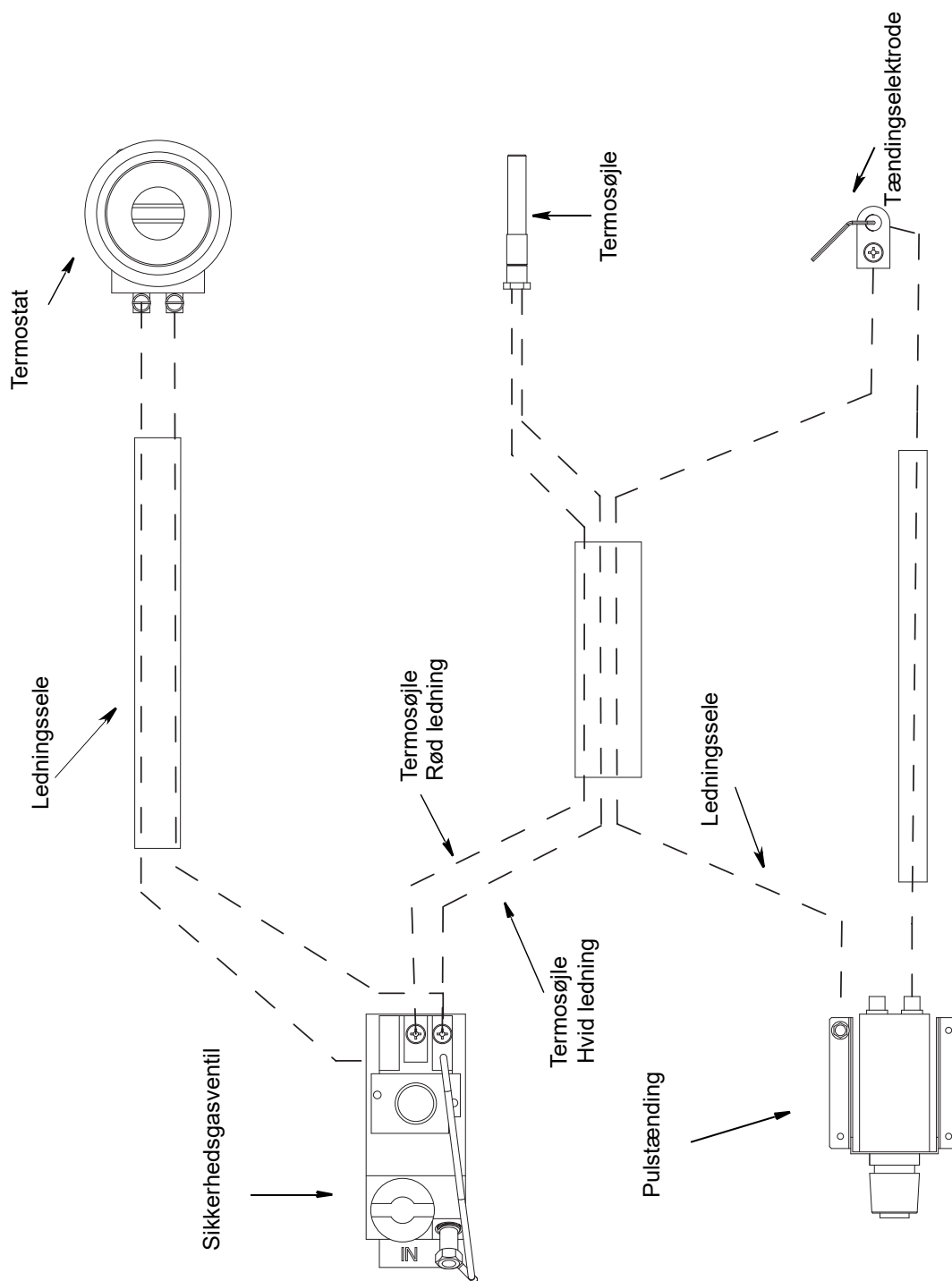


Ledningsdiagram

ThermoLazer 200TC

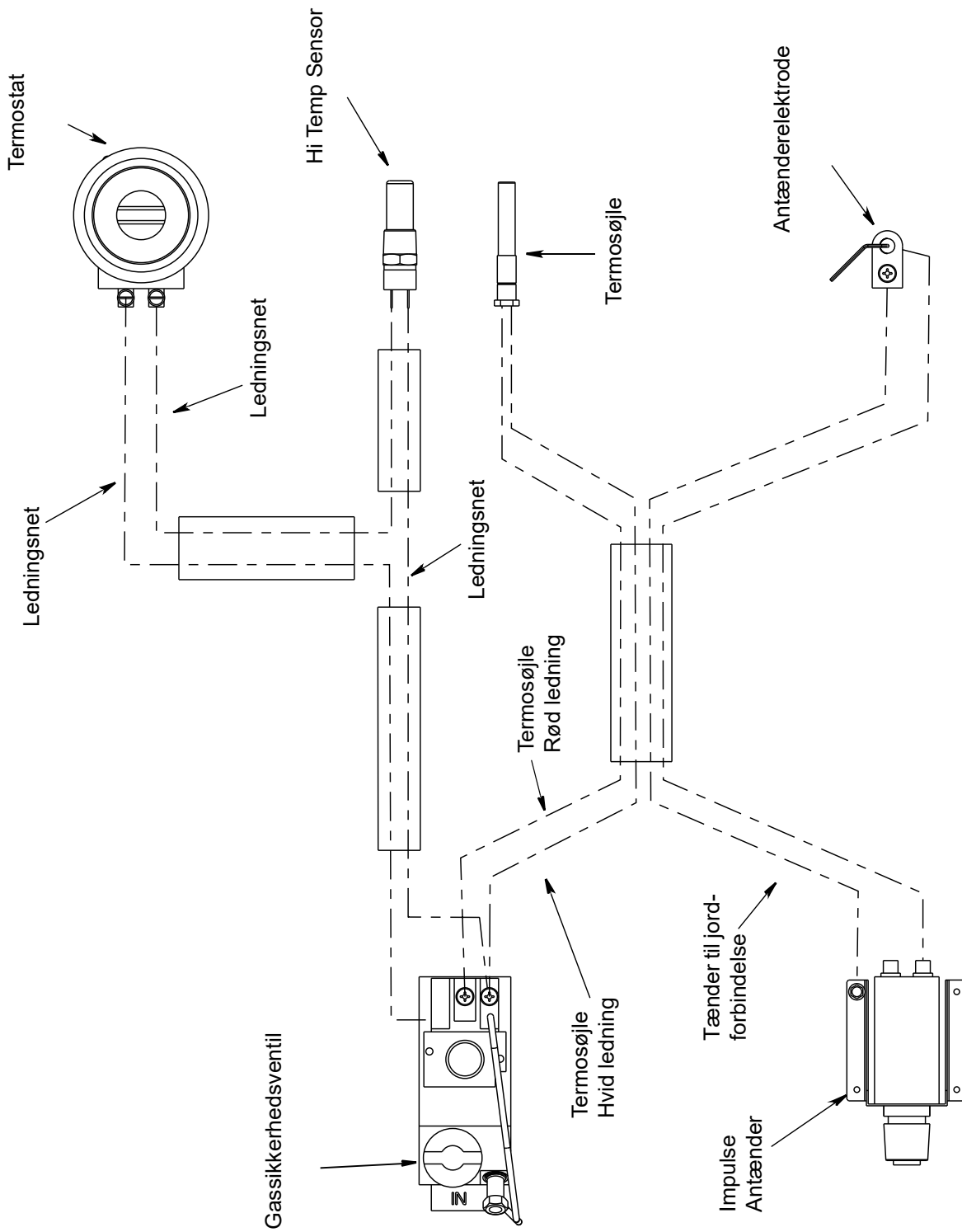


ThermoLazer 300TC



ti17214a

ThermoLazer ProMelt



ti17084a

Tekniske data

		ThermoLazer 200/200tc	ThermoLazer 300tc		ThermoLazer ProMelt
		(24U280) (24U281)	med baggrundsva- rme (24H622)	uden baggrundsva- rme (24H625)	(24H624)
	Brændstof	Flaskegas (LP-gas) (propandamp)			
	Gastilførsel maksimalt tryk - bar (psi)	17,24 (250)			
Drift Tryk (bar - psi)	Kedelbrændere	0,21 (3)	0,034 (0,5)	0,034 (0,5)	0,21 (3)
	Blæselampe	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Afretningsboksens frontbrændere	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Afretningsboksens bagbrændere	0,21 (3)	1,38 (20)	Ikke relevant	1,38 (20)
Maksimal opvarmning Kapacitet kW (Btu/time)	Kedelbrændere (to brændere tilsammen)	(1) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 29,3 (100.000)
	Blæselampe	2,93 (10.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)
	Afretningsboksens frontbrænder (3 brændere tilsammen)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)
	Afretningsboksens bagbrændere (4 brændere tilsammen)	10,6 (36.000)	10,6 (36.000)	Ikke relevant	10,6 (36.000)
	Total	30,2 (103.000)	56,6 (193.000)	46,0 (157.000)	77,1 (263.000)
Materiale Kapacitet kg (pund)	Gas	9,1 (20)	9,1 (20)		9,1; 13,6 (20,30)
	Hovedkedel	91 (200)	136 kg (300 pund) (termoplastisk sammensætningsmaterialer til trafikmarkering)		
	Perlebeholder	18 (40)	40 kg (90 pund) Type II glasperler		
	Maksimal driftstemperatur for motor - °C (°F)	232 (450)	232 (450)	232 (450)	249 (480)
	Frontdæktryk - bar (psi)	Ikke relevant	3,10 (45)		
	Bagdæktryk - bar (psi)	Ikke relevant	4,14 (60)		
Fysisk	Vægt i kg (pund)	118 (260)	136 (300)	134 (295)	159 (350)
	Længde m (tommer)	1,12 (44)	1,83 (72)		
	Højde m (tommer)	1,00 (39)	1,3 (51)		
	Bredde m (tommer)	0,84 (33)	1,22 (48)		
	Batteritændsats	Ikke relevant		AA (1,5 V)	

Graco Standardgaranti

Graco garanterer, at alt det udstyr, der henvises til i nærværende dokument, som er fremstillet af Graco, og som bærer Gracos navn, er fri for materiale- eller fremstillingsfejl på den dato, hvor det sælges af den autoriserede Graco-forhandler til den oprindelige køber med anvendelse for øje. Med undtagelse af eventuelle særlige, udvidede eller begrænsede garantier, der er udstedt af Graco, påtager Graco sig i en periode på tolv måneder fra købsdatoen at reparere eller udskifte enhver del af udstyret, som Graco finder at være fejlbehæftet. Denne garanti gælder kun, når udstyret installeres, betjenes og vedligeholdes i henhold til de af Graco anbefalede skriftlige anvisninger.

Denne garanti dækker ikke, og Graco påtager sig intet ansvar for almindelig slitage eller eventuelle funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der skyldes ukorrekt installation, anvendelse til forkerte formål, slid, korrosion, utilstrækkelig eller forkert vedligeholdelse, forsømmelighed, uheld, ukorrekte teknisk indgreb eller udskiftning med komponentdele, der ikke er fremstillet af Graco. Graco påtager sig endvidere intet ansvar for funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der måtte skyldes, at det af Graco leverede udstyr ikke er foreneligt med konstruktioner, tilbehør, udstyr eller materialer, der ikke er leveret af Graco, eller som måtte skyldes ukorrekt konstruktion, fremstilling, installation, betjening eller vedligeholdelse af systemer, tilbehør, udstyr og materialer, der ikke er leveret af Graco.

Denne garanti er betinget af, at det udstyr, der hævdes at være fejlbehæftet, indsendes frankeret til en autoriseret Graco-distributør til undersøgelse af den påståede fejl. Hvis den påståede fejl kan accepteres, foretager Graco reparation eller udskiftning af alle defekte dele uden beregning. Udstyret vil derefter blive sendt franko til den oprindelige køber. Såfremt en undersøgelse af udstyret ikke måtte afsløre nogen materiale- eller fabriktionsfejl, vil reparationen blive udført mod et rimeligt gebyr, der kan omfatte udgifter til dele, arbejdsløn og forsendelse.

DENNE GARANTI ER DEN ENESTE, OG DEN TRÆDER I STEDET FOR ENHVER ANDEN GARANTI, DET VÆRE SIG UDTRYKKELIG ELLER STILTIENDE, HERUNDER MEN IKKE BEGRÆNSET TIL GARANTI OM SALGBARHED ELLER GARANTI OM EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Graco's eneste forpligtelse og købers eneste afhjælpningsret i tilfælde af garantibrud skal være som ovenfor beskrevet. Køberen accepterer, at denne ikke har nogen anden afhjælpningsret (herunder, men ikke begrænset til, dermed forbunden eller deraf følgende erstatning for driftstab, mistet omsætning, personskade eller tingsskade eller noget andet deraf afledt eller følgende tab). Ethvert søgsmål for garantibrud skal anlægges inden to (2) år fra købsdatoen.

GRACO GIVER INGEN GARANTI OG FRASIGER SIG ENHVER STILTIENDE GARANTI OM SALGBARHED OG EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL I FORBINDELSE MED TILBEHØR, UDSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER, DER SÆLGES AF, MEN IKKE ER FREMSTILLET AF GRACO. Sådanne genstande, der sælges, men ikke er fremstillet af Graco (som f. eks. elektriske motorer, kontakter, slanger, osv.), er omfattet af sådanne eventuelle garantier, som ydes af producenterne af disse. Graco vil i rimelig omfang bistå køberen i forbindelse med krav, der rejses som følge af brud på sådanne garantiforpligtelser.

Graco påtager sig under ingen omstændigheder erstatningsansvar for indirekte, afledte, særlige eller sekundære skader som følge af Graco's levering af udstyr i forbindelse hermed eller som følge leverance, ydelse eller anvendelse af produkter eller andre varer, der sælges i forbindelse hermed, uanset om sådanne skader skyldes kontraktbrud, garantibrud, forsømmelighed fra Graco's side eller andre forhold.

Oplysninger om Graco

For at få de seneste nyheder om Gracos produkter, bedes du venligst besøge www.graco.com.

FOR AT AFGIVE EN ORDRE, kontakt din Graco-forhandler, eller ring +1-800-690-2894 for at få oplyst nærmeste forhandler.

Dette dokument – såvel tekst som illustrationer – afspejler de senest tilgængelige produktoplysninger på tidspunktet for offentliggørelsen heraf. Graco forbeholder sig ret til at foretage ændringer uden forudgående varsel.

For patentoplysninger, se www.graco.com/patents.

Oversættelse af originale instruktioner. This manual contains Danish. MM 3A1320

Graco hovedkvarter: Minneapolis
Internationale kontorer: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC.AND SUBSIDIARIES • P.O.BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Ophavsret 2011, Graco Inc. Alle Gracos produktionssteder er registreret iht. ISO 9001.

www.graco.com
Revideret M, marts 2025