

Sustavi za označavanje popločenih i asfaltnih površina ThermoLazer[®] 200/200TC/300TC i ThermoLazer ProMelt[™]

333157M

HR

- Za profesionalno nanošenje termoplastičnih smjesa za označavanje na prometnice (reflektivni granulat nanosi se istodobno s nanošenjem završnog sloja) -
- Samo za vanjsku upotrebu (ne smije se upotrebljavati na kiši ili u vlažnim uvjetima) -

Gorivo: Ukapljeni plin propan (plinoviti propan)

Kapaciteti plamenika: Pogledajte **Tehničke podatke**, stranica 47

Količina materijala (maksimalna): 91 -136 kg (200 -300 lb)



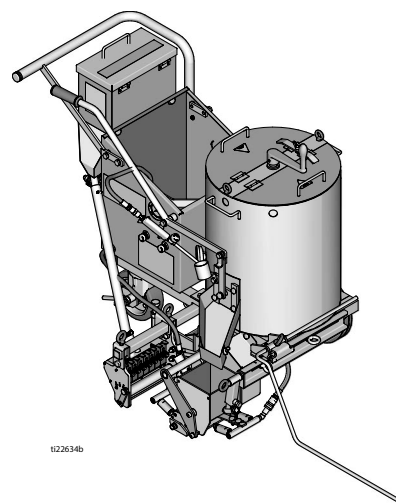
VAŽNE SIGURNOSNE UPUTE

Pročitajte sva upozorenja i upute u ovom priručniku. OVE UPUTE SPREMITE.

Povezani priručnici:

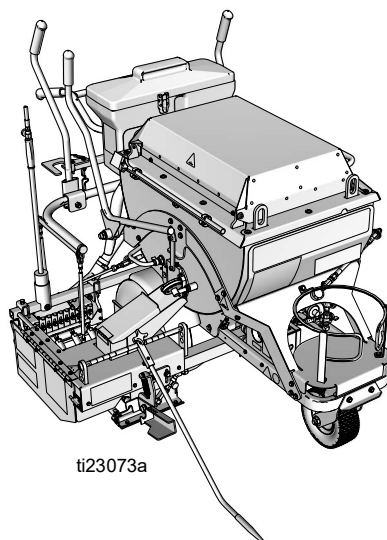
Rukovanje	3A1319
Dijelovi	3A1321
Dvostruki granulat	3A0004
SmartDie[™] II	3A1738
FlexDie[™]	3A1738

ThermoLazer 200/200tc



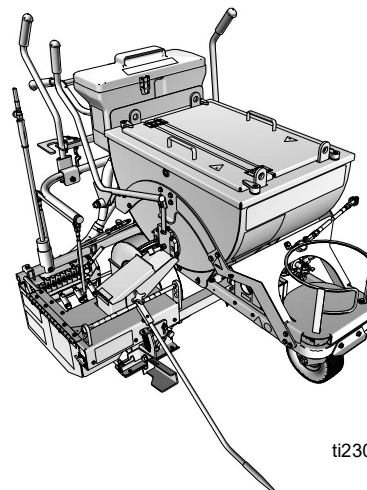
ti22634b

ThermoLazer ProMelt



ti23073a

ThermoLazer 300TC



ti23074a



Tablica sustava

SmartDie II koristi se samo na ThermoLazer 300TC/ProMelt.

Broj dijela za Smart Die II	Opis za Smart Die
17A173	5 cm (2 inča)
24H431	8 cm (3 inča)
24H426	10 cm (4 inča)
17J250	12 cm (4.75 inča)
24H432	13 cm (5 inča)
24H427	15 cm (6 inča)
24H433	18 cm (7 inča)
24H428	20 cm (8 inča)
24H434	22,5 cm (9 inča)
24H429	25 cm (10 inča)
24H430	30 cm (12 inča)
‡17A174	40 cm (16 inča)
24H437	8-8-8 cm (3-3-3 inča)
24H435	10-8-10 cm (4-3-4 inča)
24H436	10-10-10 cm (4-4-4 inča)
24J785	10-15-10 cm (4-6-4 inča)
‡17A175	15-10-15 cm (6-4-6 inča)
‡17R378	13-13-13 cm (5-5-5 inča)
‡26C273	15-8-15 cm (6-3-6 inča)

‡ Requires 16" (40 cm) Conversion Bead System Kit for 300TC/ProMelt Only.

- 17B190 Kit, accy, 16" (40 cm) Single Drop Bead System
- 17B189 Kit, accy, 16" (40 cm) Double Drop Bead Box (requires 17B190 to be installed)

FlexDie upotrebljava se samo na ThermoLazer 200/200TC.







Broj dijela za FlexDie	FlexDie opis
16Y661	5 cm (2 inča)
16Y662	8 cm (3 inča)
16Y320	10 cm (4 inča)
16Y663	12 cm (5 inča)
16Y190	15 cm (6 inča)
16Y664	18 cm (7 inča)
16Y326	20 cm (8 inča)
16Y665	22,5 cm (9 inča)
16Y332	25 cm (10 inča)
16Y207	30 cm (12 inča)
16Y338	8-8-8 cm (3-3-3 inča)
16Y352	10-8-10 cm (4-3-4 inča)
16Y666	10-5-10 cm (4-2-4 inča)
16Y363	10-10-10 cm (4-4-4 inča)

Sadržaj

Tablica sustava	2	Zamjena karbidne vodilice na uređaju FlexDie (200/200TC)	24
Upozorenja	4	Zamjena regulatora plina kotla	25
Sigurnosni plinski ventil kotla, regulator temperature kotla i dijagnostički termoelement kotla	6	ThermoLazer 200/200TC	25
Regulator temperature kotla	7	ThermoLazer 300TC	26
Zamjena	7	ThermoLazer ProMelt	27
Kalibracija	9	Zamjena regulatora plina gorionika i plamenika za masu (ThermoLazer 300TC/ProMelt)	28
Termometar kotla	10	Sklop stražnjeg plamenika za masu	29
Zamjena	10	Sklop prednjeg plamenika za masu	30
Kalibracija	10	(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	30
Podešavanje zazora na elektrodi upaljača za žižak ..	11	Plamenik za masu	32
Zamjena sklopke za previsoku temperaturu kotla ..	11	(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	32
Zamjena termoelementa	12	Plamenik za masu	33
Demontaža i montaža elektrode	16	Glavni plinski filter	34
Žižak	18	Filter plamenika za masu	34
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)	18	Rješavanje problema	35
Čišćenje plinskih vodova glavnog plamenika kotla ..	20	Nacrt cjevovoda	41
4Čišćenje plinskih vodova žiška kotla	20	ThermoLazer 200	41
Pričvršćivanje kotača sklopa za doziranje granulata ..	21	ThermoLazer 200TC	42
Podešavanje napetosti doziranja granulata	21	ThermoLazer 300TC/ProMelt	43
Podešavanje spona polužja	21	Nacrt ožičenja	44
Aktivator kutije s masom/ Kutije za doziranje granulata ..	22	ThermoLazer 200TC	44
Okretni krak kutije s masom Punjenje	22	ThermoLazer 300TC	45
(Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt)	22	ThermoLazer ProMelt	46
Zamjena karbidne vodilice na uređaju Smart Die II (300TC/ProMelt)	23	Tehnički podaci	47
		Graco standardno jamstvo	48
		Graco obavijesti	48

Upozorenja

Ova upozorenja namijenjena su za pripremu, uporabu, uzemljenje, održavanje i popravak ovog uređaja. U tekstu ovog priručnika uskličnik vas upućuje na upozorenje, a znak opasnosti upućuje na neki posebni rizik. Kada se ti znakovi pojave u glavnom dijelu ovog priručnika ili na naljepnicama za upozorenje, pogledajte ponovo ta Upozorenja. Simboli opasnosti specifični za proizvod i upozorenja koja nisu obuhvaćena ovim odjeljkom mogu se javljati kroz cijeli priručnik gdje je to primjenjivo.

 UPOZORENJE	
	<p>OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE</p> <p>Zapaljive pare i tekućine poput plinovitog propana, benzina i zapaljivog goriva mogu se zapaliti ili eksplodirati u području rada. Prevencija požara i eksplozije:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nemojte upotrebljavati opremu ako niste potpuno obučeni i kvalificirani. • Ne otvarajte spremnike i zapaljive tvari na udaljenosti manjoj od 7,6 m (25 stova) od opreme. Ne upotrebljavajte opremu na udaljenosti manjoj od 3 m (10 stova) od bilo kakve građevine, zapaljivog materijala ili drugih boca s plinom. • Ugasite sve plamenike kada dolijevate gorivo u opremu. • Odmah zatvorite ventil spremnika za dovod ako osjetite miris plina propana; ugasite sve plamene. Ako se miris plina nastavi osjećati, udaljite se od opreme i odmah pozovite vatrogasnu službu. • Držite se uputa za paljenje plamenika i gorionika. • Ne zagrijavajte temoplastičnu smjesu za označavanje prometnice iznad njezine maksimalne nazivne temperature. • Oprema za gašenje požara mora se nalaziti na području raspršivanja i mora biti ispravna. • Radno okruženje držite čistim od krhotina, uključujući razrjeđivač, krpe i benzin.
	<p>OPASNOST OD POGREŠNE UPORABE UREĐAJA</p> <p>Pogrešna uporaba može uzrokovati smrt ili ozbiljne povrede.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne ostavljajte opremu bez nadzora. • Djecu i životinje držite dalje od radnog prostora. • Nemojte prijeći vrijednost maksimalnog radnog tlaka ili dopuštene vrijednosti temperature onog dijela koji ima najnižu temperaturnu vrijednost. Pogledajte odjeljak Tehnički podaci u svim priručnicima uređaja. • Svakodnevno provjeravajte uređaj. Istrošene ili oštećene dijelove odmah popravite ili zamijenite samo originalnim zamjenskim dijelovima proizvođača. • Opremu nemojte mijenjati ili modificirati. • Uređaj koristite samo u svrhu za koju je namijenjen. Za dodatne obavijesti obratite se vašem distributeru tvrtke Graco. • Nemojte puniti materijal preko maksimalne količine. • Cijevi za plin, crijeva, vodiče i kabele položite dalje od prometnih površina, oštih rubova, pomičnih dijelova i vrućih površina. • Nemojte previše prelamati ili prejako savijati crijevo. • Nemojte deaktivirati sigurnosne uređaje. • Ne koristite uređaj kad ste umorni ili pod utjecajem droga ili alkohola.
	<p>OPASNOST OD OPEKLINA</p> <p>Površine opreme i zagrijana tekućina mogu postati vrlo vrući za vrijeme rada. Spriječite teške opekline:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne dirajte tekućinu ili opremu.
	<p>OPASNOST OD UGLJIČNOG MONOKSIDA</p> <p>Ispušni plinovi sadrže otrovni ugljični monoksid koji je bez boje i mirisa. Udisanje ugljičnog monoksida može prouzročiti smrt. Nemojte raditi u zatvorenom prostoru.</p>
	<p>OPASNOST OD OTROVNIH TEKUĆINA ILI PARA</p> <p>Otrovne tekućine ili pare mogu prouzročiti opasne ozljede ili smrt ako zapljusnu oči ili kožu, ako ih se udahne ili proguta.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pročitajte upute MSDS i upoznajte se posebnim opasnostima koje prijete od materijala koje koristite.

UPOZORENJE



OPREMA ZA OSOBNU ZAŠTITU

Nošenje odgovarajućih sredstava za osobnu zaštitu u području rada pomaže u zaštiti od ozbiljnih ozljeda, uključujući ozljede očiju, gubitak sluha, udisanje otrovnih para i opekline. Ova zaštitna oprema uključuje, ali nije ograničena na:

- Odjeću i respirator koje preporučuje proizvođač tekućine, materijala i razrjeđivača.
- Rukavice, obuća, opća oprema, štitnik za lice, kaciga itd. predviđeni za odgovarajuće temperature od najmanje 260° C (500° F).

KALIFORNISJKI PROPIS 65

Otpadne tvari iz ovog proizvoda sadrže kemijske tvari za koje se u državi kaliforniji zna da izazivaju rak, oštećenja pri rođenju i druga reproduktivna oštećenja.

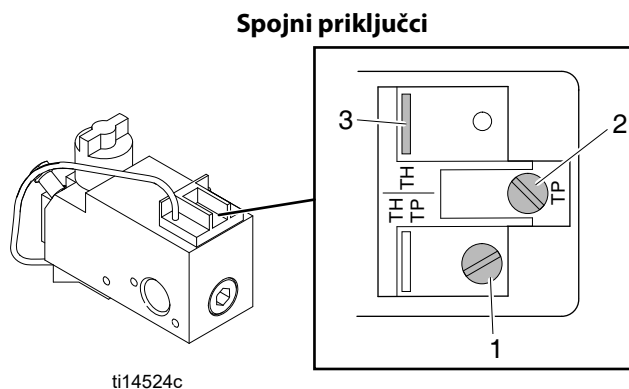
KALIFORNISJKI PROPIS 65

Ovaj proizvod sadrži kemijske tvari za koje se u državi kaliforniji zna da izazivaju rak, oštećenja pri rođenju i druga reproduktivna oštećenja. Nakon rukovanja operite ruke.

Sigurnosni plinski ventil kotla, regulator temperature kotla i dijagnostički termoelement kotla

Plinski sigurnosni ventil, regulator temperature i termoelement mogu se provjeriti uz pomoć milivoltmetra. Prije provjere uvjerite se da su svi električni spojevi čisti i stegnuti.

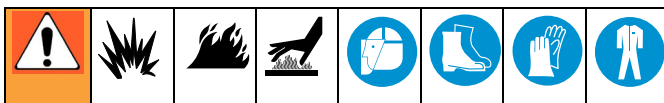
Spojite millivoltmetar na odgovarajuće stezaljke (pogledajte **Spojni priključci**).



Korak	Dijelovi koje treba provjeriti	Spojni priključci	Stanje kontakata regulatora temperature	Željeno očitavanje mjerača	Dijagnoza
1	Plinski sigurnosni ventil	2 i 3	Zatvoreni	Veće od 100 mV	Ako je očitavanje milivoltmetra > 100 mV i automatski ventil (glavni plamenici) se ne uključuje, zamijenite plinski sigurnosni ventil. Ako je očitavanje milivoltmetra < 100 mV, prijedite na dijagnostičke korake 2 i 3.
2	Regulacija temperature	1 i 2	Zatvoreni	Manje od 80 mV	<p>Ako je očitavanje > 80 mV:</p> <ul style="list-style-type: none"> Očistite i stegnite električne priključke na regulatoru temperature i plinskom sigurnosnom ventilu. Provjerite ventil i uvjerite se da su vodiči u dobrom stanju. Po potrebi ih zamijenite. Naglo promijenite zadanu temperaturu na regulatoru temperature i pratite da li zakretanje otvara kontakte. <p>Ako prethodno ne uspije dati očitavanje milivoltmetra < 80 mV, zamijenite regulator temperature.</p>
3	Magnet i termoelement plinskog sigurnosnog ventila	1 i 2	Otvoreni	Veće od 325 mV	<p>Ako je očitavanje milivoltmetra < 325 mV:</p> <ul style="list-style-type: none"> Očistite i stegnite sve električne priključke. Prilagodite žičak kako biste povećali napon u milivoltima (pogledajte stranicu 18). <p>Ako prethodno ne uspije dati očitavanje milivoltmetra > 325 mV, zamijenite termoelement.</p> <p>Provjerite magnet ventila kada postignete propisanu vrijednost napona termoelementa u mV:</p> <ul style="list-style-type: none"> Upalite samo žičak i pričekajte da se očitavanje milivoltmetra stabilizira. Isključite žičak (okrenite gumb plinskog sigurnosnog ventila u položaj OFF). <p>Zabilježite očitavanje milivoltmetra kada magnet ispadne.</p> <p>Ako se magnet oslobodi pri očitavanju milivoltmetra < 120 mV, magnet je ispravan. NAPOMENA: Kada se magnet oslobodi začut će se klik i očitavanje milivoltmetra možda će se neznatno mijenjati.</p>

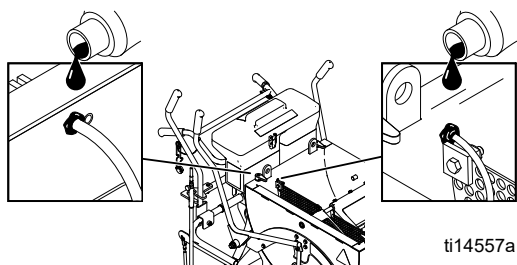
Regulator temperature kotla

Zamjena



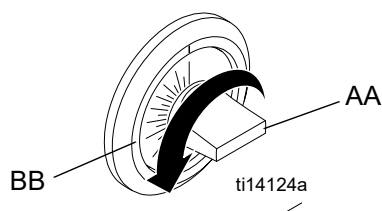
Prilikom zamjene regulatora temperature ne zaboravite da je sonda za temperaturu sastavni dio sklopa. Nemojte izvoditi oštre zavoje na kapilarnoj cjevčici. Polumjer savijanja mora biti 0,64 cm (0,25 inča) ili veći.

Ne zaboravite zabrtviti kapilarnu cjevčicu na izlazu kotla mortom za visoke temperature.



Uklanjanje

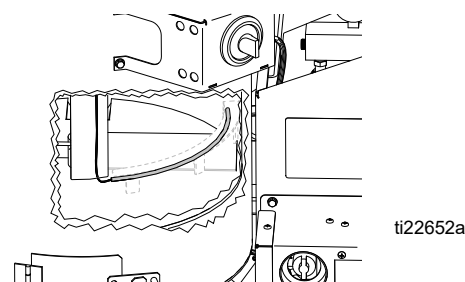
1. Ispraznite kotao i očistite sav materijal iz njega. Pazite da na vijku (318), matici (124), kopči (41) i sondi (162) nema nimalo materijala.
2. Izvijačem otpustite obujmice crijeva (160) i odvojite crijeva (189) od lijevka za granulatu (43).
3. Ključem skinite četiri vijka (139) i skinite lijevak za granulatu (43).
4. Povucite kapilarnu cjevčicu (162) i uvodnicu (350) i odvojite ih od toplinskog štitnika (270).
5. Rukom skinite gumb regulatora temperature (AA).



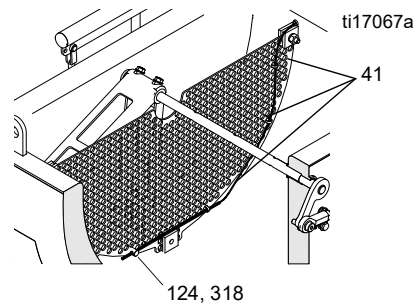
6. Skinite plastični četverosmjerni uložak regulatora temperature s vratila. Uložite stražnji gumb (AA).
7. Izvijačem skinite dva vijka na prekrivnom kliznom prstenu regulatora temperature (BB). Prekrivni prsten (BB) montira se na kućište regulatora temperature (205).

8. Izvijačem uklonite četiri vijka (221) i skinite kućište regulatora temperature (205) s montažne ploče rukohvata (122).
9. Izvijačem odvojite vodiče (242 i 243 za ThermoLazer), (243 i 360 za ThermoLazer ProMelt).
10. Ključem i nastavkom skinite maticu (124) sa sonde za temperaturu (162).
11. Šiljatim kliještima skinite kopču (41) sa sonde (162).
12. Provucite sondu (162) kroz maticu i otvore za stezače.
13. Izvijačem s ravnim završetkom ili drugim malim dljetom odvojite mort s unutarnje i vanjske strane kotla sve dok sonda ne bude mogla slobodno prolaziti.
14. Izvucite sondu (162) do kraja iz kotla (14) i skinite je s kućišta regulatora temperature (205).

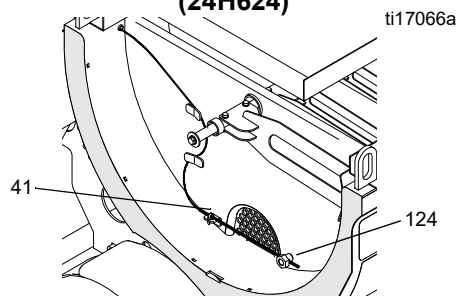
ThermoLazer 200Tc



ThermoLazer 300Tc (24H622, 24H625)

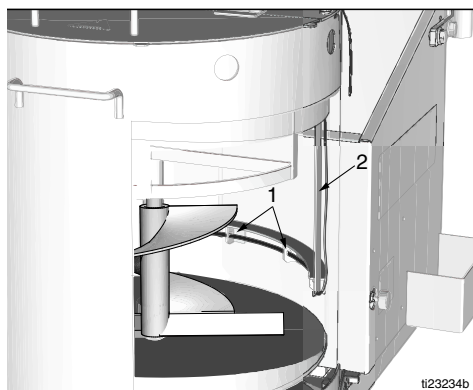


ThermoLazer ProMelt (24H624)

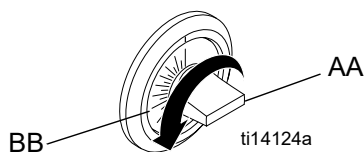


Montaža (ThermoLazer 200TC)

1. Provucite cijev kroz držače (1).
2. Postavite vodič s unutarnje strane nosača (2) na unutarnjoj strani kotla.



3. Montirajte regulator temperature (162) na kućište regulatora temperature (205) pomoću dva vijka koje ste dobili s regulatorom temperature. Montirajte prekrivni prsten (BB) paralelno s temperaturnom sondom.



4. Vodiče i kapilarni cjevčicu sonde montirajte tako da se ne prignječe pri montaži kućišta regulatora temperature (205) na montažnu ploču drške za ThermoLazer (122).

NAPOMENA: Najbolje će bit da kapilarni cjevčicu zadržite u spiralnoj zavojnici.

5. Montirajte nosač, zatim nosač pričvrstite na kotao.
6. Montirajte 4-smjerni nastavak na vratilo regulatora temperature.
7. Montirajte gumb regulatora temperature (AA) na vratilo regulatora temperature.

Montaža (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Postavite novu sondu (162) kroz uvodnicu (350).
2. Postavljanje sonde:
 - a. Između cijevi, brave (71) i nosača, drške, nosača i cijevi (19).
 - b. Kroz prorezanu rupu na toplinskom štitniku (270). Ugurajte uvodnicu (350) u rupu na toplinskom štitniku.
 - c. Kroz otvor za sondu na kotlu (14).
3. **ThermoLazer:** Provucite sondu kroz svornjak (318). Gurnite izdanak kroz zaslon (150) i stegnite* svornjak (318) na zaslon (150) maticom (124). Pričvrstite sondu (162) na zaslon (150) uz pomoć tri objumice (41).

Šiljatim kliještima pričvrstite sondu unutar objumica (41).
*Stegnite svornjak (318) momentom od 0,79-1,69 N·m/
7-15 in·lb.

ProMelt: Provucite sondu (162) kroz Z-objumice (2) koje su zavarene na kotao (14). Provucite sondu kroz svornjak koji je zavaren na kotao. Stegnite* maticu (124) na svornjak za pričvršćenje sonde. Pričvrstite sondu na kutnu objumicu koja je zavarena na kotao s objumicom (41). Uz pomoć šiljatih kliješta pričvrstite sondu unutar objumice (41).

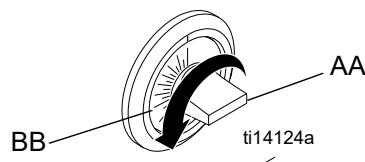
*Stegnite maticu (124) momentom od 0,79-1,69 N·m/
7-15 in·lb.

NAPOMENA: Pazite da sonda nakon montaže ne može doći u dodir s miješalicom za materijal.

4. Nanesite mort za viske temperature s unutarnje i vanjske strane kontaktnih mjesta otvora kotla **nakon** montaže i fiksiranja sonde na svom mjestu uz pomoć matice i objumica.
5. **ThermoLazer:** Provucite vodiče (242, 243) kroz ploču za montažu drške (122). Izvijačem spojite i stegnite vodiče (242, 243) na regulator temperature (162).

ProMelt: Provucite vodiče (243, 360) kroz ploču za montažu drške (122). Izvijačem spojite i stegnite vodiče (243, 360) na regulator temperature (122).

6. Montirajte regulator temperature (162) na kućište regulatora temperature (205) pomoću dva vijka koje ste dobili s regulatorom temperature. Montirajte prekrivni prsten (BB) paralelno s temperaturnom sondom.

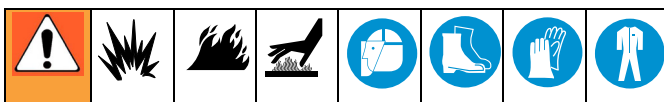


7. Vodiče i kapilarni cjevčicu sonde montirajte tako da se ne prignječe pri montaži kućišta regulatora temperature (205) na montažnu ploču drške za ThermoLazer (122).

NAPOMENA: Najbolje će bit da kapilarni cjevčicu zadržite u spiralnoj zavojnici.

8. Ugradite kućište regulatora temperature (205) na ploču za montažu drške za ThermoLazer (122) pomoću četiri vijka (221).
9. Montirajte 4-smjerni nastavak na vratilo regulatora temperature.
10. Montirajte gumb regulatora temperature (AA) na vratilo regulatora temperature.
11. Montirajte lijevak za granulatu (43) i ključem montirajte i stegnite četiri vijka (139).
12. Spojite crijeva (189) na lijevak za granulatu (43) i izvijačem stegnite objumice za crijevo (160).

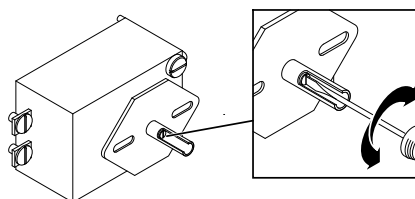
Kalibracija



Provjera kalibracije regulatora temperature kotla:

1. Premjestite jedinicu u područje bez vjetra.
2. Okrenite regulator temperature na 204° C (400° F).
3. Miješajte materijal 4 to 5 minuta.
4. Kada regulator dostigne ustaljenu temperaturu i kada se plamenici ne uključuju češće od jednom u minuti, stavite daljinski kalibriranu temperaturnu sondu u materijal i u neposrednoj blizini sonde regulatora temperature kotla.
5. Usporedite temperaturu daljinski kalibrirane temperaturne sonde sa zadanom temperaturom na regulatoru temperature.

6. Ako je zadana vrijednost regulatora temperature niža od daljinski kalibrirane temperature na temperaturnoj sondi, okrećite vijak za podešavanje u smjeru kazaljke sata. Svakim okretajem od 1/4 inča temperatura će se promijeniti za 19,4° C (35° F).

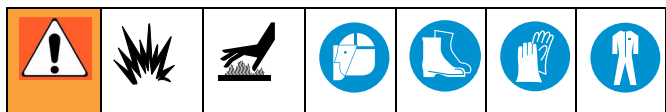


ti14523a

7. Ako je zadana vrijednost regulatora temperature više od daljinski kalibrirane temperaturne sonde, vijak za podešavanje okreći u smjeru suprotnom od kazaljke sata – svakim okretajem za 1/4 inča temperatura će se promijeniti za 19,4° C (35° F).
8. Ponovite provjeru kalibracije okretanjem regulatora temperature na 210° C (410° F) i zatim ponovite korake 3-7.

Termometar kotla

Zamjena



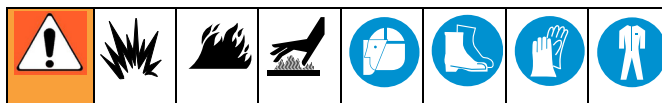
NAPOMENA: Termometar se može zamijeniti samo kada je materijal u kotlu topao. Ako je materijal unutar kotla hladan, on će se hvatati na sondu i odvojiti će se od termometra kada se odvrne.

1. Ispraznite toliko materijala iz kotla da njegova razina bude neposredno ispod sonde termometra (162) (približno 1 inč materijala).
2. Odvrnite termometar (38) od spojnice kotla.
NAPOMENA: Pogledajte u kotao i provjerite da se sonda nakon njezina odvrtnja okreće istom brzinom kao i termometar. Ako se sonda lijepi, ručnim gorionikom zagrijte sondu i materijal tako da se sonda može slobodno okretati.

Ugradnja

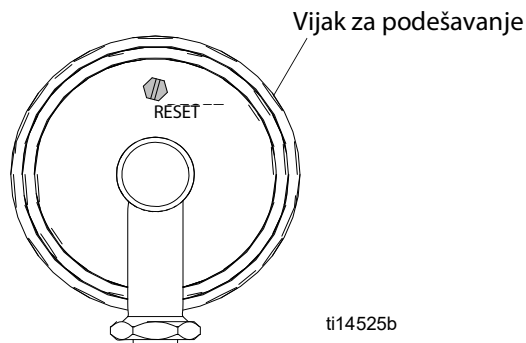
1. Nanesite sredstvo za brtvljenje cijevi na navoj termometra (38).
2. Montirajte novi termometar u spojnicu kotla i stegnite ga. **NAPOMENA:** Pazite da je prednja strana termometra okrenuta prema prednjoj strani jedinice radi optimalnog očitavanja (pod kutom od približno 15 stupnjeva).

Kalibracija



Provjera kalibracije termometra kotla:

1. Premjestite ThermoLazer u područje gdje nema vjetra.
2. Okrenite regulator temperature na 204° C (400° F).
3. Miješajte materijal 4 to 5 minuta.
4. Kada regulator dostigne ustaljenu temperaturu i kada se plamenici ne uključuju češće od jednom u minuti, stavite daljinski kalibriranu temperaturnu sondu u materijal i u neposrednoj blizini sonde regulatora temperature kotla.
5. Usporedite temperaturu daljinski kalibrirane temperaturne sonde s termometrom.
6. Ako je temperatura termometra kotla niža od daljinski kalibrirane temperaturne sonde, okrećite vijak za podešavanje u smjeru suprotnom od kazaljke sata.



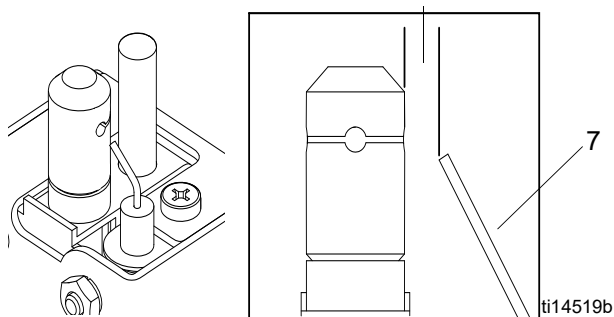
7. Ako je temperatura termometra kotla viša od daljinski kalibrirane temperaturne sonde, okrećite vijak za podešavanje u smjeru kazaljke sata.

Podšavanje zazora na elektrodi upaljača za žižak

(Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt)

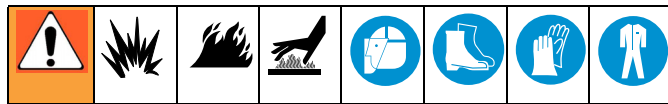
1. Otpustite vijak (231).
2. Okrećite elektrodu upaljača (7) sve dok ne podesite zazor od 0,43 do 0,51 cm (0,17 do 0,20 inča).
3. Ponovno stegnite vijak (231).

0,43 do 0,51 cm (0,17 do 0,20 inča)



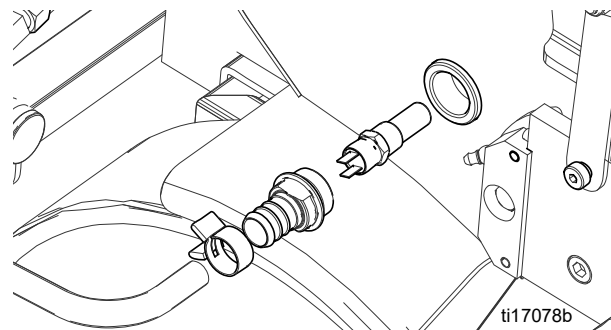
Zamjena sklopke za previsoku temperaturu kotla

(samo ProMelt)



Uklanjanje

1. Odvrnite priključak sklopke s kotla. **NAPOMENA:** Da ne dođe do uvrtnja navlake vodiča, navlaku okrećite u suprotnom smjeru prilikom okretanja priključka sklopke.
2. Odvojite vodiče od priključka sklopke.



3. Odvojite sklopku i skinite ju.

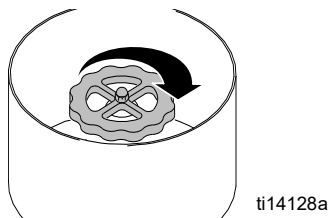
Ugradnja

1. Nanesite sredstvo protiv zaglavljivanja (LPS-04110 ili nadomjesno) na sklopku (339).
2. Montirajte sklopku i stegnite je momentom od 13,6 - 15,8 N•m (120 - 140 in-lb).
3. Nanesite sredstvo protiv zaglavljivanja (LPS-04110 ili nadomjesno) na priključke sklopke (343).
4. Spojite vodiče (359 i 360) na sklopku.
5. Montirajte priključak sklopke i stegnite ga momentom od 20,3 - 22,6 N•m (180 - 200 in-lb). **NAPOMENA:** Da ne dođe do uvrtnja navlake vodiča, navlaku okrećite u suprotnom smjeru prilikom okretanja priključka sklopke.

Zamjena termoelementa

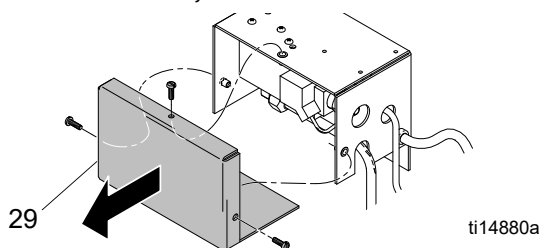
Uklanjanje

1. Zatvorite ventil za dovod plina na LP-spremniku i odvojite crijevo.

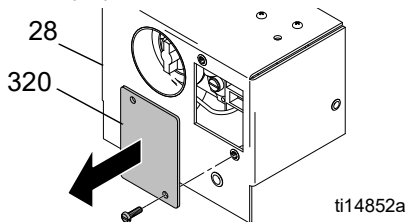


2. Uklonite stražnji poklopac kućišta plinskog sigurnosnog ventila (29).

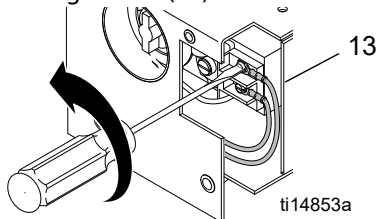
Prikazan je ThermoLazer 300TC/ProMelt



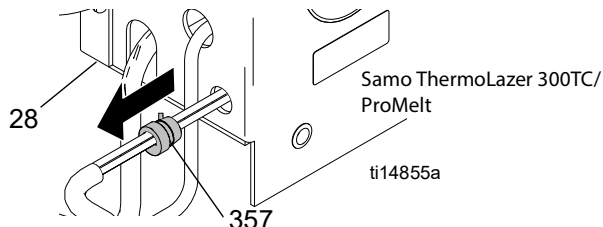
3. Skinite poklopac (320) s kućišta plinskog sigurnosnog ventila (28).



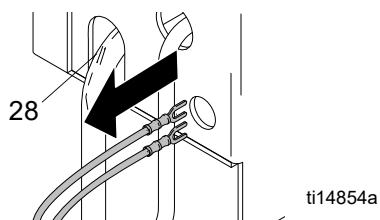
4. Odvojite vodiče termoelementa od plinskog sigurnosnog ventila (13).



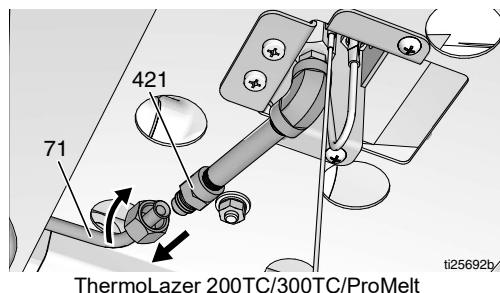
5. Uklonite priključak za rasterećenje vodiča (357) s kućišta plinskog sigurnosnog ventila (28).



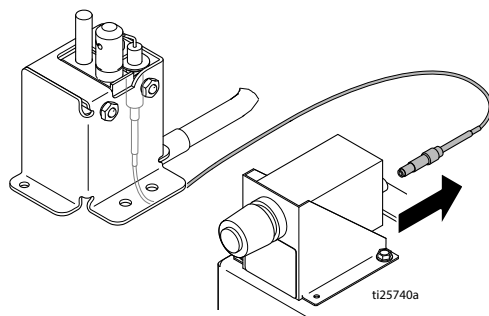
6. Izvucite vodič termoelementa iz kućišta plinskog sigurnosnog ventila (28).



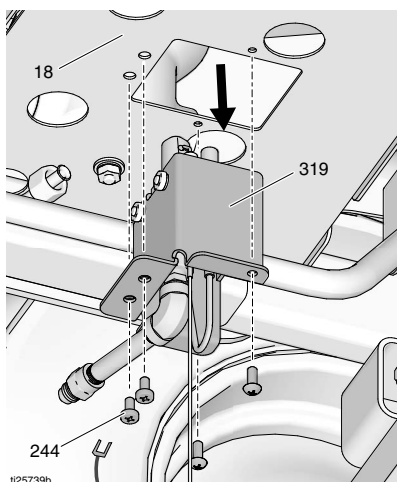
7. Odvojite pilot cijev za plin (71) od trapeznog priključka (421). Zakrenite samo maticu na pilot cijevi za plin (71), dok trapezni priključak (421) ostaje na mjestu.



8. **Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Odvojite vodič elektrode (217) od impulsnog upaljača plamena (126). Izvucite elektrodu iz navlake vodiča.

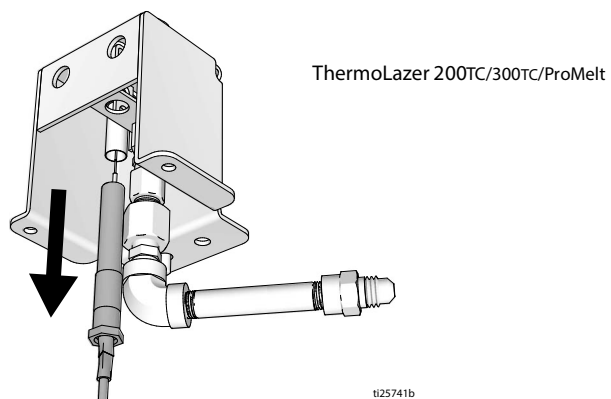


9. Uklonite kućište za montažu plinskog žiška (319) s ploče za montažu plinskog plamenika (18). Odvojite vodič za uzemljenje (244).



Prikazan je ThermoLazer 300TC/ProMelt

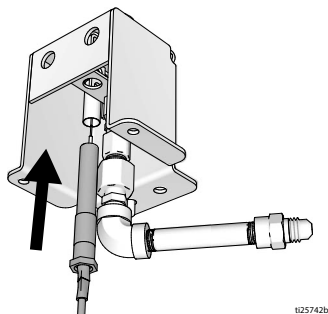
10. Skinite termoelement (7).



11. Izvucite termoelement iz navlake za vodič.

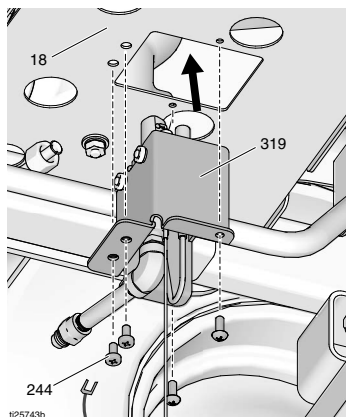
Ugradnja

1. Vratite termoelement (7).



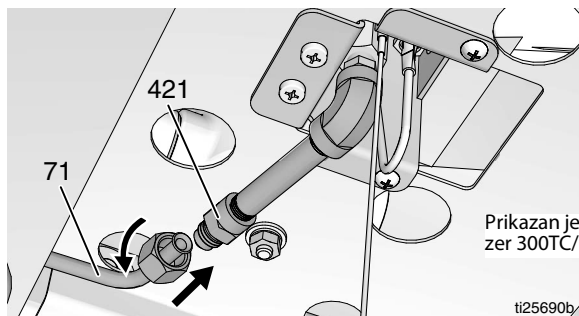
ti25742b

2. Montirajte kućište za montažu plinskog žiška (319) na ploču za montažu plinskog plamenika (18). Spojite vodič za uzemljenje (244).



Prikazan je ThermoLazer 300TC/ ProMelt

3. Spojite pilot cijev za plin (71) na trapezni priključak.

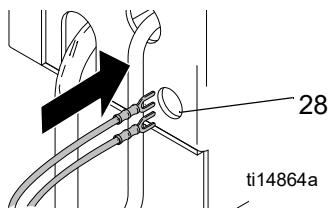


Prikazan je ThermoLazer 300TC/ ProMelt

ti25690b

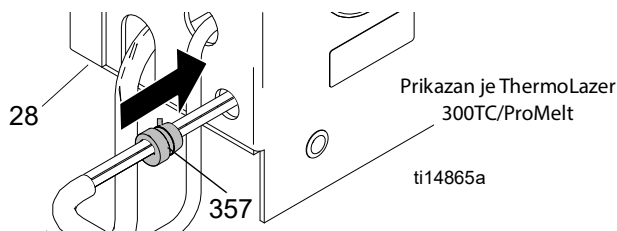
4. Provućite termoelement kroz navlaku za vodič.

5. Uvedite vodič termoelementa u kućište plinskog sigurnosnog ventila (28).



ti14864a

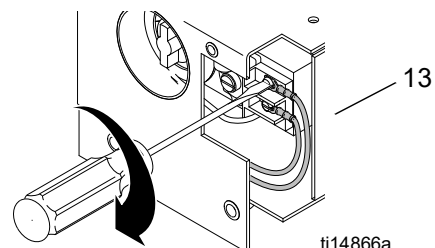
6. Vratite priključak za rasterećenje vodiča (357) na kućište plinskog sigurnosnog ventila (28).



Prikazan je ThermoLazer 300TC/ProMelt

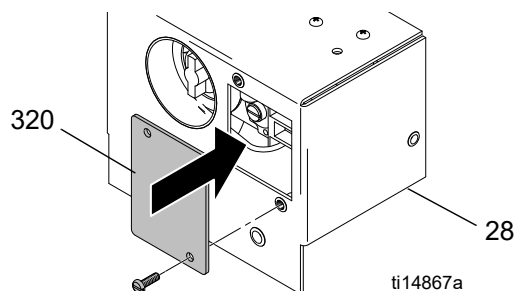
ti14865a

7. Spojite vodiče termoelementa na plinski sigurnosni ventil (13). Više pojediniosti potražite u **Shemi ožičenja** i priručniku za **Dijelove 3A1321**.



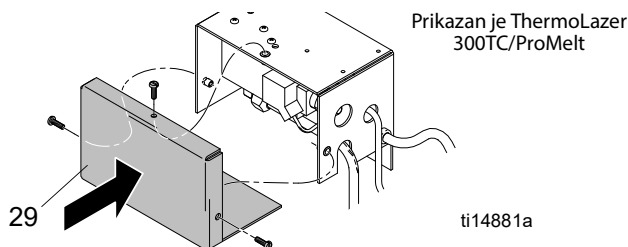
ti14866a

8. Vratite poklopac (320) na kućište plinskog sigurnosnog ventila (28).



ti14867a

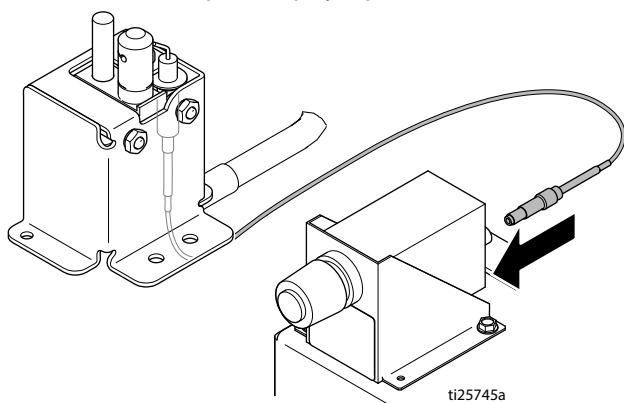
9. Vratite stražnji poklopac kućišta plinskog sigurnosnog ventila (29).



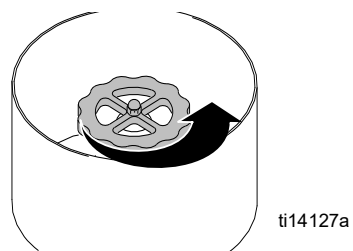
Prikazan je ThermoLazer 300TC/ProMelt

ti14881a

10. **Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Izvucite elektrodu kroz navlaku vodiča.
11. **Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Spojite vodič elektrode na impulsni upaljač plamena.



12. Ponovno spojite crijevo i otvorite ventil spremnika s ukapljenim propanom.



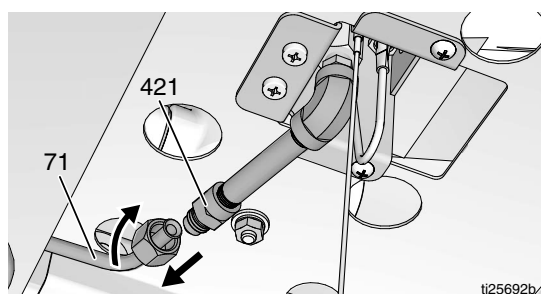
13. Po završetku montaže provjerite da nema curenja (pogledajte priručnik za **Rukovanje**).

Demontaža i montaža elektrode

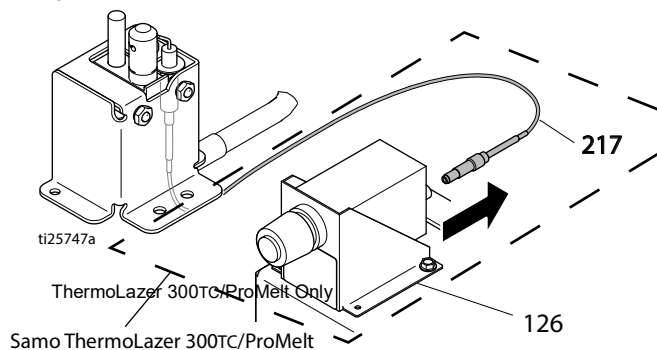
(samo ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Uklanjanje

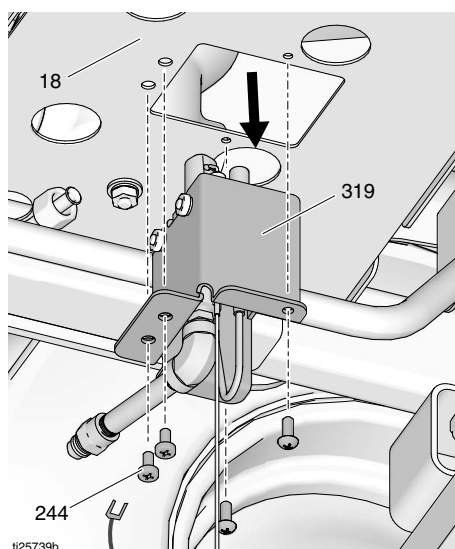
1. Odvojite pilot cijev za plin (71) od trapeznog priključka (421). Zakrenite samo maticu na pilot cijevi za plin (71), dok trapezni priključak (421) ostaje na mjestu.



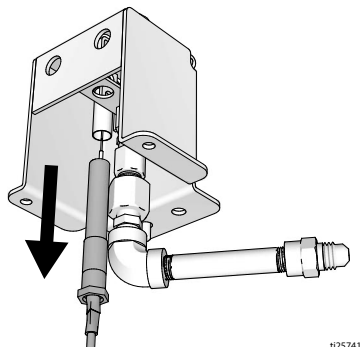
2. Odvojite vodič elektrode (217) od impulsnog upaljača plamena (126). Izvucite elektrodu iz navlake vodiča.



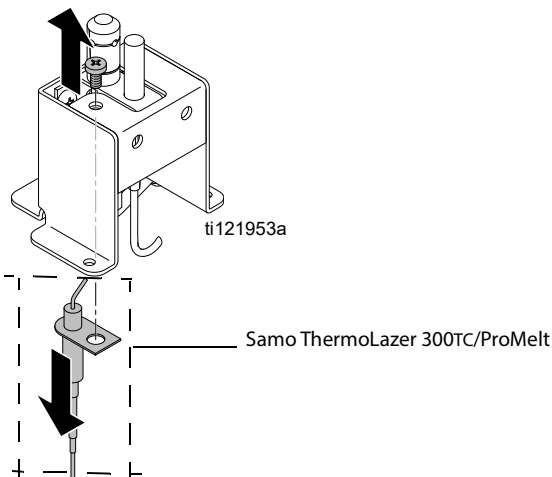
3. Uklonite kućište za montažu plinskog žiška (319) s ploče za montažu plinskog plamenika (18). Odvojite vodič za uzemljenje (244).



4. Skinite termoelement (7).

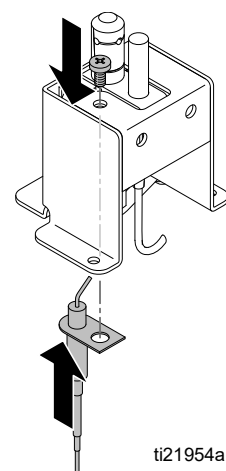


5. Skinite elektrodu.

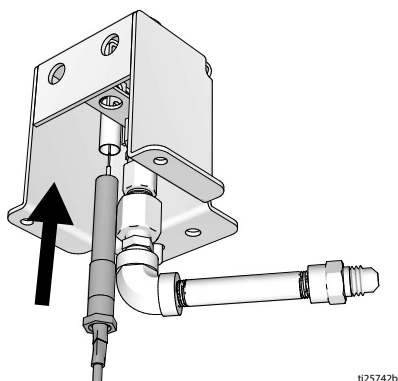


Montaža

1. Vratite elektrodu. (U **Priručniku za rukovanje** pogledajte podatke o propisanom razmaku između elektrode i žiška).

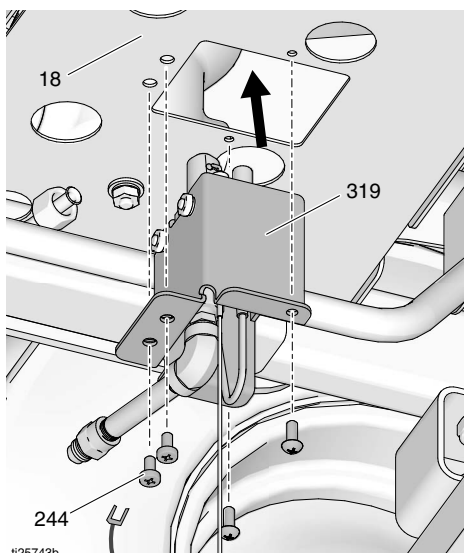


2. Vratite termoelement (7).



ti25742b

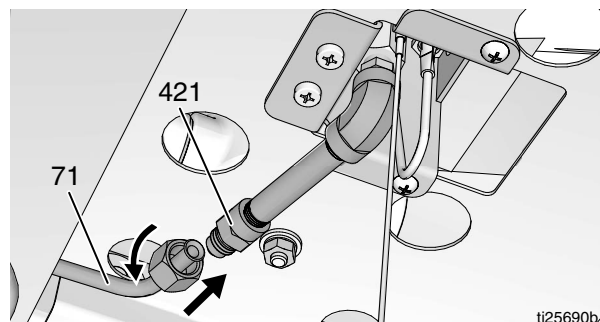
3. Montirajte kućište za montažu plinskog žiška (319) na ploču za montažu plinskog plamenika (18). Spojite vodič za uzemljenje (244).



ti25743b

Prikazan je ThermoLazer 300TC/ProMelt

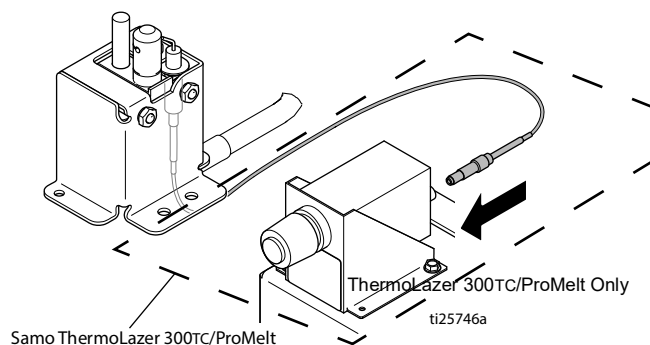
4. Spojite pilot cijev za plin (71) na trapezni priključak.



ti25690b

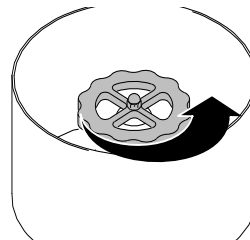
5. Izvucite elektrodu kroz navlaku vodiča.

6. Spojite vodič elektrode na impulsni upaljač plamena.



ti25746a

7. Ponovno spojite crijevo i otvorite ventil spremnika s ukapljenim propanom.



ti14127a

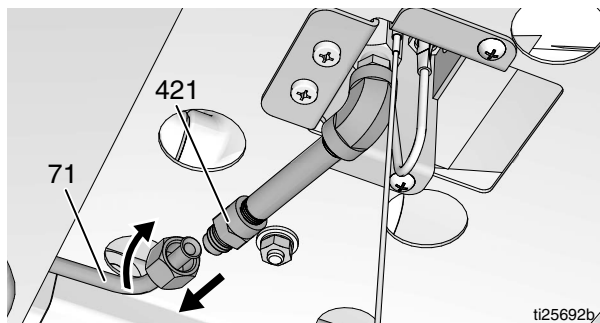
8. Po završetku montaže provjerite da nema curenja (pogledajte priručnik za **Rukovanje**).

Žižak

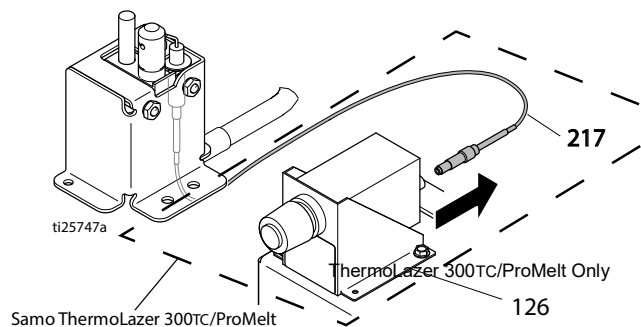
(ThermoLazer 200TC/300TC/ProMelt)

Demontaža

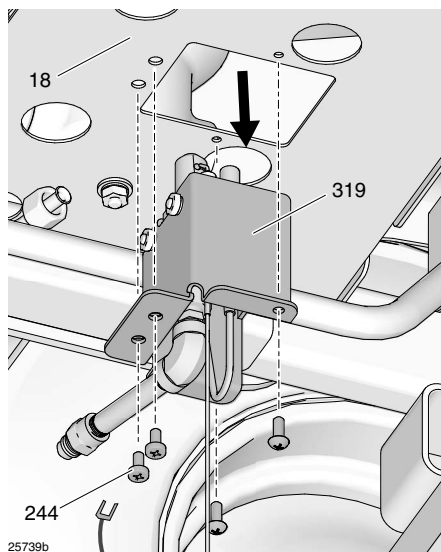
1. Odvojite pilot cijev za plin (71) od trapeznog priključka (421). Zakrenite samo maticu na pilot cijevi za plin (71), dok trapezni priključak (421) ostaje na mjestu.



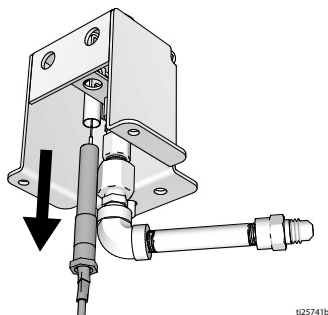
2. **Samo ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Odvojite vodič elektrode (217) od impulsnog upaljača plamena (126). Izvucite elektrodu iz navlake vodiča.



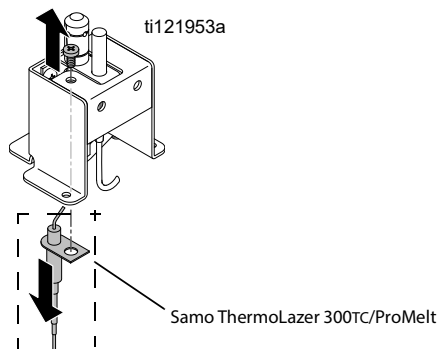
3. Uklonite kućište za montažu plinskog žižaka (319) s ploče za montažu plinskog plamenika (18). **Samo ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Odvojite vodič za uzemljenje (244).



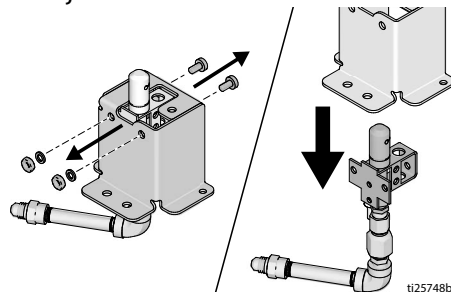
4. Skinite termoelement (7).



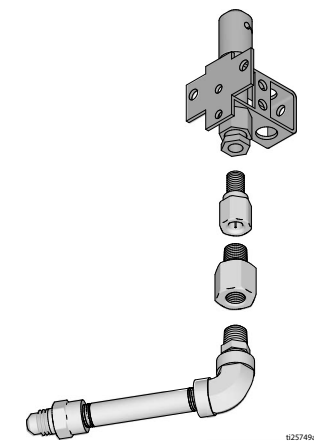
5. **Samo ThermoLazer 300tc/ProMelt:** Skinite elektrodu.



6. Demontirajte žižak.

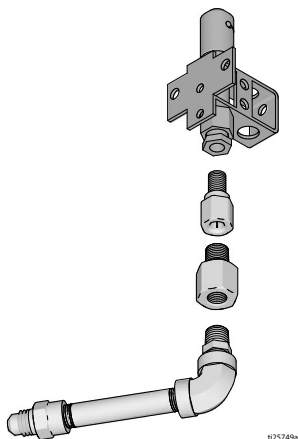


7. Uklonite priključke pilot plamenika.

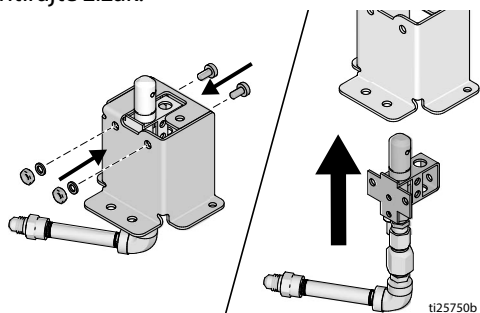


Montaža

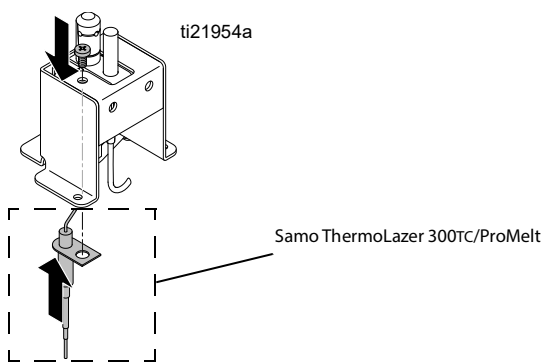
1. Postavite pilot plamenik.



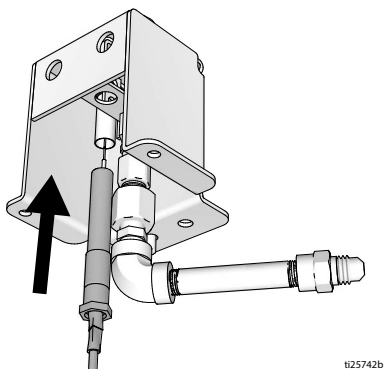
2. Montirajte žižak.



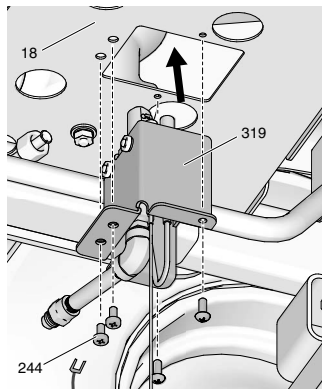
3. **Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Montirajte elektrodu.



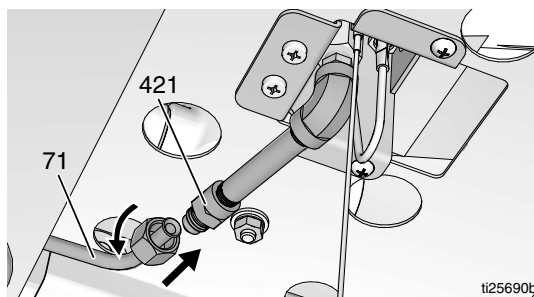
4. Montirajte termoelement.



5. Montirajte kućište za montažu plinskog žiška (319) na ploču za montažu plinskog plamenika (18).
Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt: Spojite vodič za uzemljenje (244).

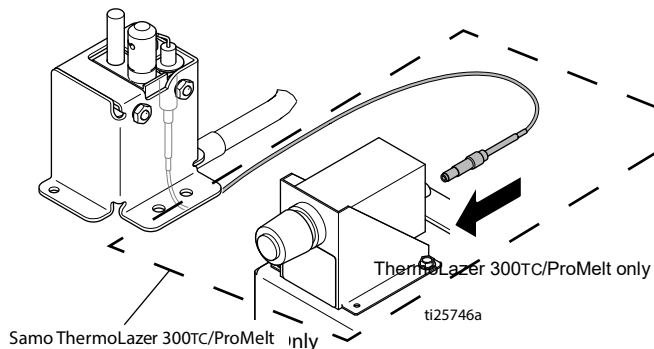


6. Spojite pilot cijev za plin (71) na trapezni priključak.

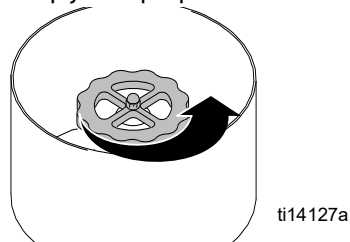


7. **Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Izvucite elektrodu kroz navlaku vodiča.

8. **Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt:** Spojite vodič elektrode na impulsni upaljač plamena.



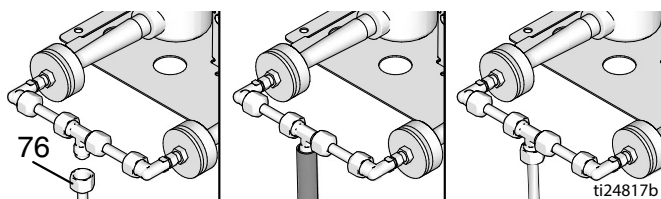
9. Ponovno spojite crijevo i otvorite ventil spremnika s ukapljenim propanom.



10. Po završetku montaže provjerite da nema curenja (pogledajte priručnik za Rukovanje).

Čišćenje plinskih vodova glavnog plamenika kotla

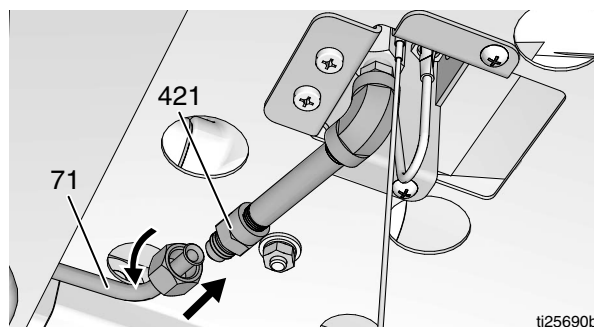
1. Odvojite plinski vod (76) od razdjelnog priključka plinske cijevi (165).
2. Stavite gumeno crijevo preko cijevnog razdjelnika (165) i upuhajte zrak u cijev pri tlaku 2,1 bara (30 psi).
3. Vratite plinski vod (76) na razdjelni priključak plinske cijevi (165).



Prikazan ej ThermoLazer 300TC/ProMelt

Čišćenje plinskih vodova žiška kotla

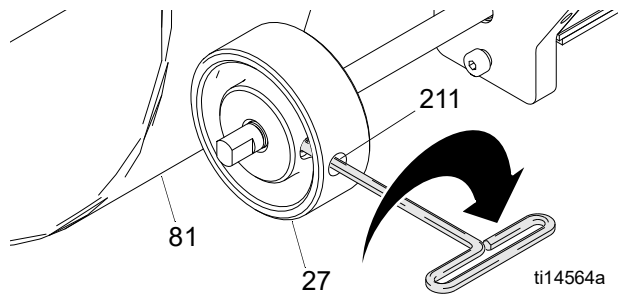
1. Odvojite pilot cijev za plin (71) od trapeznog priključka (421). Zakrenite samo maticu na pilot cijevi za plin (71), dok trapezni priključak (421) ostaje na mjestu.
2. Umetnite gumeno crijevo preko trapeznog priključka (421) i utisnite zrak u cijevi na 30 psi (2,1 bara).
3. Ponovno spojite plinovod (71) na trapezni priključak (421).



Pričvršćivanje kotača sklopa za doziranje granulata

Za propisno doziranje granulata pogonski kotač (27) mora biti u neposrednom dodiru s gumom (89). Ako se pogonski kotač (27) olabavi i/ili počne proklizavati, imbus vijkom stegnite vijak za fiksiranje (211).

NAPOMENA: Da biste osigurali propisani kontakt između pogonskog kotača (27) i gume (81), pazite da tlak uvijek bude 60 psi (4,14 bara).



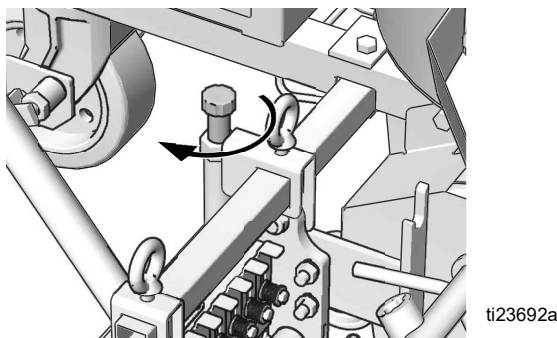
Podešavanje napetosti doziranja granulata

(Samo ThermoLazer 200TC)

Kada se kutija za masu spušta, okrenite vijak/ručicu u smjeru kazaljke sata za povećanje sile opruge.

Pazite da kotač jedinice za doziranje granulata bude u zahvatu s kotačem jedinice.

Dovedite kutiju s masom u STO položaj. Pazite da kotač za doziranje granulata nije u dodiru s kotačem jedinice. Ako je u dodiru, okrenite ručicu da smanjite silu opruge.

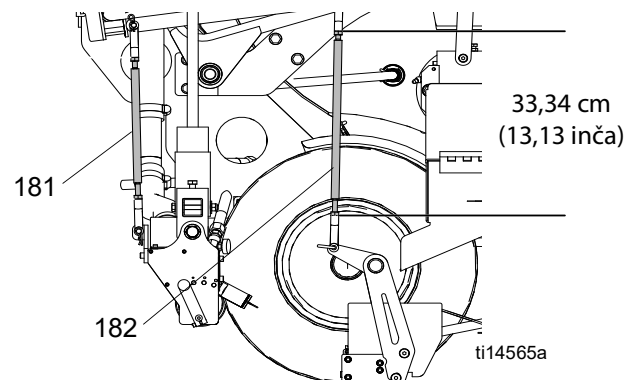


Podešavanje spone polužja

(Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt)

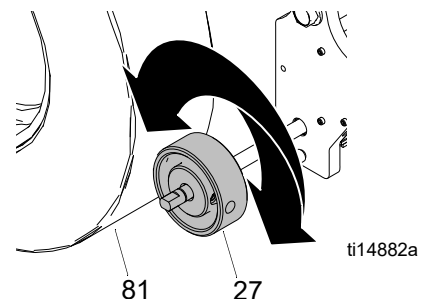
Podešavanje spone polužja može se obaviti tako da se skine rascijepljeni osigurač zatika vilice (268), zatik izvadi iz vilice (179), otpuste matice (128) i zatim se okreće vilica koliko treba radi skraćivanja ili produljenja priključaka spone.

Kako biste osigurali propisno nanošenje granulata i termoplastične mase, provjerite da duljina spone polužja kutije s masom (182) iznosi 33,34 cm (13,13 inča). Mjerenje obavite na mjestu gdje matica (128) dodiruje vilicu (179) prilikom provjere propisane duljine spone polužja.

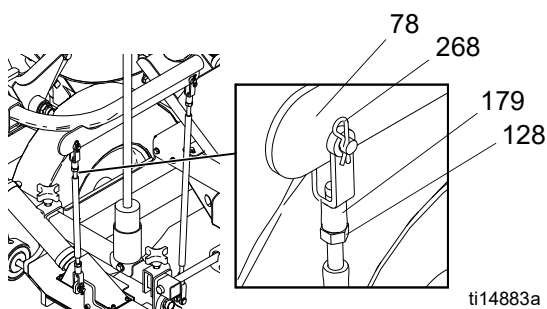


Prilagodite sponu polužja kutije s granulatom (181) tako da pogonski kotač kutije s granulatom (27) dodiruje gumu ThermoLazera (81) kada je kutija s masom u donjem položaju (ali nije otvorena). Bit će potrebno lagano pritisnuti sponu kutije s granulatom (181) prema dolje pri umetanju zatika kroz otvore na vilici (179) i šipki za polaganje (78).

1. Kada se kutija s masom nalazi u donjem položaju (ali nije otvorena), rukom okrenite kotač kutije s granulatom.



2. Ako kotač ne izaziva okretanje gume ThermoLazera prema naprijed ili unatrag, otpustite matice (128), skinite osigurač zatika vilice (268), izvadite zatik iz vilice (179) i zaokrenite vilicu (179) za jedan okretaj u smjeru suprotnom od kazaljke sata.



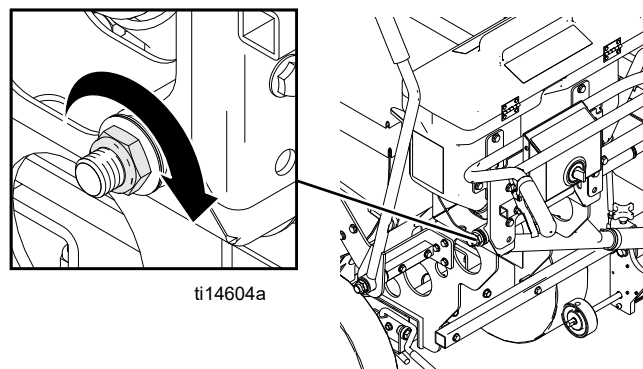
3. Povežite opet vilicu i šipku za polaganje i opet okrenite kotač kutije s granulatom da vidite da li nakon podešavanja ThermoLazer kreće prema naprijed ili unatrag.
4. Nastavite s okretanjem vilice za pola okretaja u smjeru suprotnom od kazaljke sata sve dok okretanje kotača kutije s granulatom ne dovede do pomicanja ThermoLazera prema naprijed ili prema natrag.
5. Fiksirajte maticu (128) na vilici kada završite s podešavanjem.

NAPOMENA: Spona polužja (182): Ako prelazite sa SmartDie na SmartDie II, koristite Die Link Kit 24J714.

Aktivator kutije s masom/ Kutije za doziranje granulata

(Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Ako aktivator kutije s masom/kutije za doziranje granulata ne ostaje u položaju "dolje i fiksirano", podesite sigurnosnu maticu 3/4-16 okretanjem u smjeru suprotnom od kazaljke sata za 1/4 do 1/2 okretaja dok se aktivator ne počne slobodno okretati.

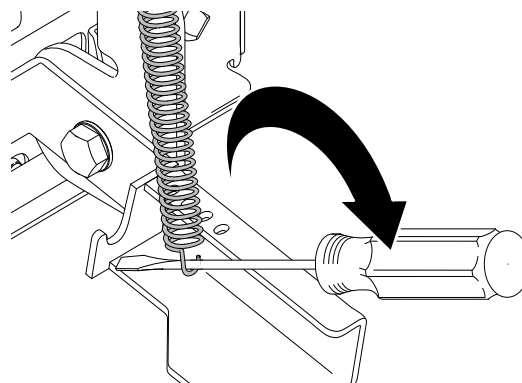


Okretni krak kutije s masom Punjenje

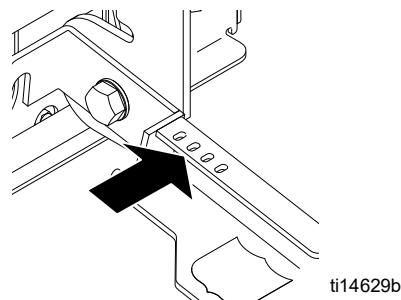
(Samo ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Opreтите okretni krak kutije s masom kako biste bili sigurni da se vrata u potpunosti zatvaraju prije odvajanja kutije s masom od tla. Ako kutija s masom curi pri zatvaranju i dizanju, povećajte opterećenje.

1. Otkvačite oprugu za okretni krak s donje strane kutije (199).



2. Premjestite oprugu okretnog kraka na donjoj strani kutije na željenu rupu i opet je spojite. Premještanjem opruge smanjit će se opterećenje, dok će se pomicanjem opruge prema van opterećenje povećati.



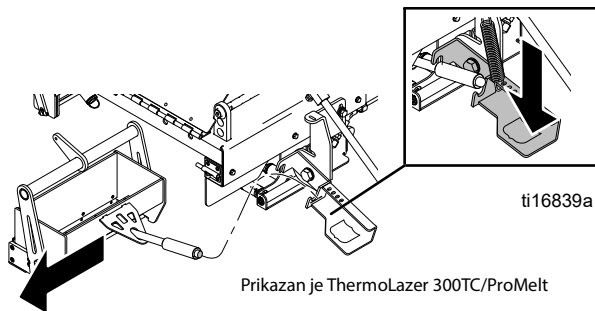
Zamjena karbidne vodilice na uređaju Smart Die II (300TC/ProMelt)

(1 na svakoj strani)

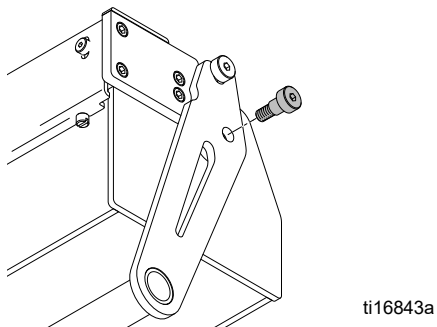
BILJEŠKA

Karbidne vodilice smije se mijenjati samo jedna po jedna na svakoj strani. Ako se skinu obje vodilice, podešenost će se izgubiti, a kutiju za masu morat će ponovno montirati tehničar tvrtke Graco.

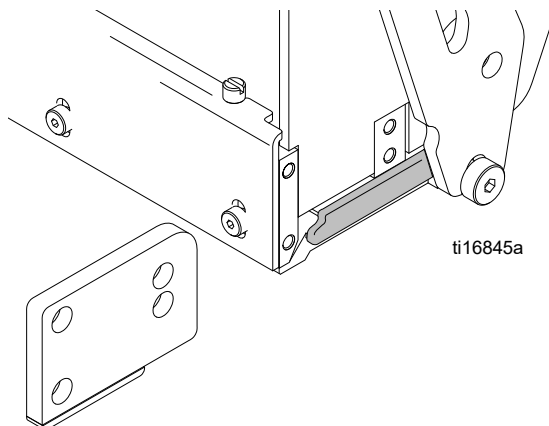
1. Skinite kutiju s masom.



2. Imbus ključem otpustite i skinite gornji okretni vijak (511) kako bi se oslobodio jaram (502).

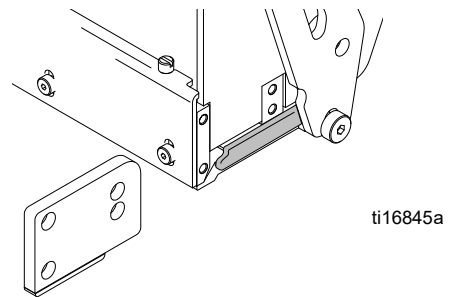


3. Preokrenite uređaj naopačke i imbus ključem skinite četiri vijka (513) i ploču, lijevanu vodilicu (504).



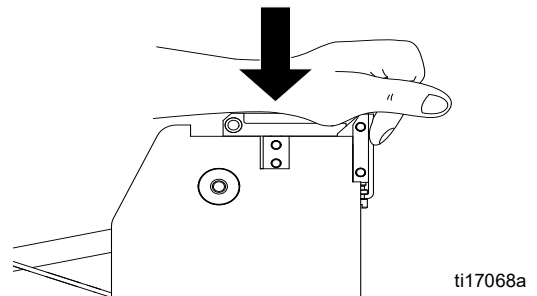
Montaža

1. Nanesite mast u žlijeb u koji prisjedaju karbidne vodilice.

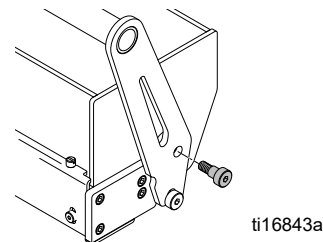


2. Vratite ploču, lijevanu vodilicu (504) novim pločom, lijevanom vodilicom. Pogledajte priručnik **Dijelovi** 3A1321.

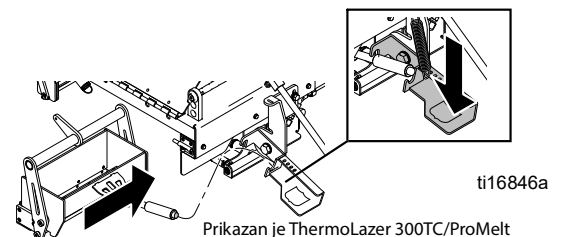
3. Kada djelujete silom na šipku za škare (506) neposredno iznad nosive šipke (509), vratite četiri vijka (513) i stegnite ih imbus ključem. Kada se pritisne, ne smije biti zračnosti između šipke za škare i nosive šipke.



4. Vratite i imbus ključem stegnite okretni vijak (511) na jaram (502).



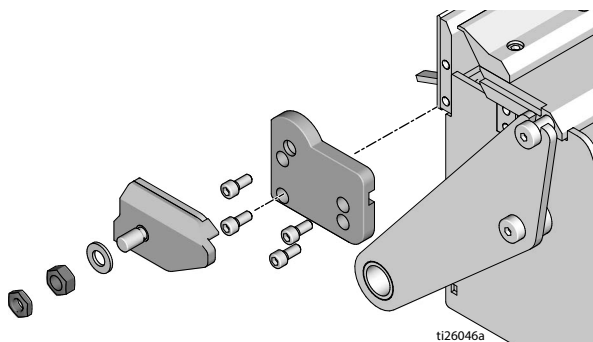
5. Montirajte kutiju s masom.



Zamjena karbidne vodilice na uređaju FlexDie (200/200TC)

Uklanjanje

1. Uklonite podnu kutiju.
2. Preokrenite kalup, a zatim pomoću 5/8 ključa otpustite maticu 17D593 i 105327.
3. Uklonite kovanu vodilicu 17D502 i 17D504.

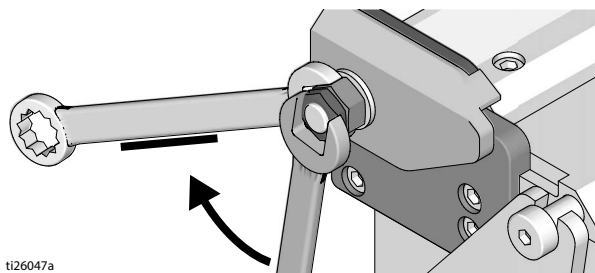


Montaža

1. Podmažite unutarnju površinu karbidne vodilice.
2. Zamijenite kovanu vodilicu novom kovanom vodilicom.
3. Upotrijebite dva 5/8 ključa za pritezanje matice.
 - a. Pritegnite maticu 105327 tako da kovaná vodilica dotiče ležište.
 - b. Držite ključ koji se nalazi na 105327, upotrijebite još jedan 5/8 ključ za pritezanje matice 17D593.

NAPOMENA: Pobrinite se da se kovaná vodilica može slobodno okretati kada pritegnete matice

4. Postavite podnu kutiju.

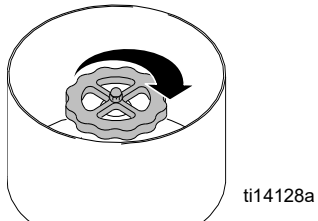


Zamjena regulatora plina kotla

ThermoLazer 200/200TC

Uklanjanje

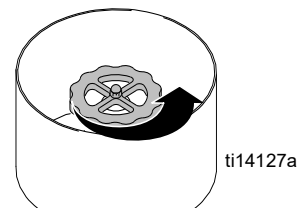
1. Zatvorite ventil sa plinom propanom.



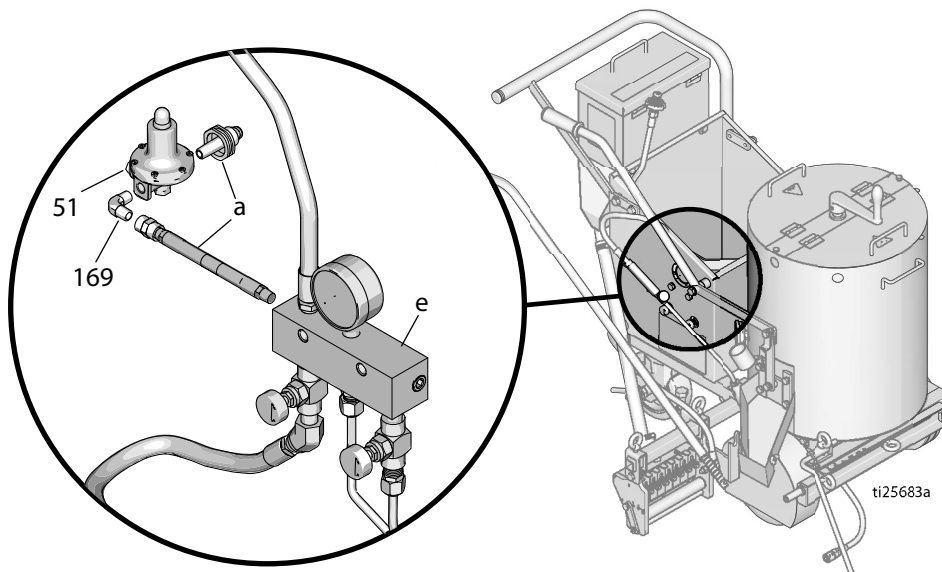
2. Odvojite crijevo za dovod plina (a) od spremnika s propanom.
3. Odvojite crijevo za dovod plina (a) od glavnog voda (e).

Montaža

1. Nanesite brtvnu smjesu i spojite crijevo za dovod plina (a) na glavni vod (e).
2. Spojite crijevo za dovod plina (a) na spremnik s propanom (a).
3. Otvorite ventil na spremniku s propanom.



4. Provjerite da nema curenja.
5. Provjerite očitavanje mjerača PSI. Mjerač mora pokazivati 3 PSI \pm 1. Ako pokazuje više od 4 PSI, malo otvorite ventil gorionika i ponovite provjeru.

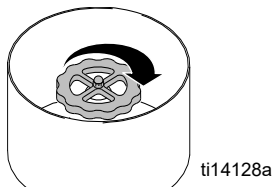


SLIKA. 1

ThermoLazer 300Tc

Demontaža

1. Rukom zatvorite ventil za dovod plina na spremniku s propanom.



2. Odvojite crijevo za dovod plina od spremnika s propanom.
3. Odvojite cijev za plin (118) od priključka (410).
4. Odvrnite podsklop cijevi (408, 409, 410, 415) od koljena (401).
5. Odvojite regulator plina (10) od cijevnog koljena (142).
6. Odvrnite regulator (10) s priključka (64).

Montaža

1. Nanesite brtvilo za cijevi na priključak (64) i uvrnite ga u novi regulator plina (10). Okrećite priključak dok više ne propušta plin.

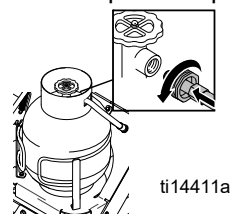
NAPOMENA: Pazite da na priključak bude spojen izlazni priključak regulatora (OUT) (64).

Pogledajte SLIKA. 2.

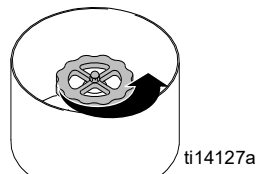
2. Nanesite brtvilo za cijevi na cijevno koljeno (142) i uvrnite ga u novi regulator plina (B). Okrećite priključak dok više ne propušta plin.

NAPOMENA: Pazite da na cijevno koljeno bude spojen ulazni priključak regulatora (IN) (142). **Pogledajte SLIKA. 2.**

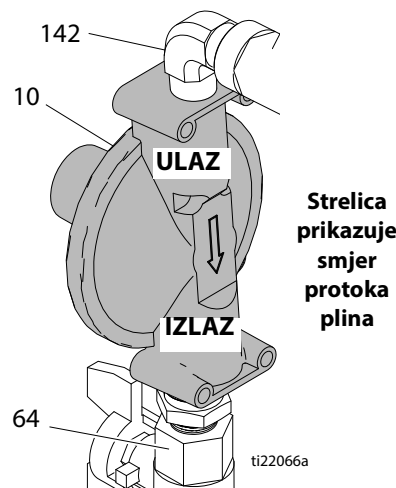
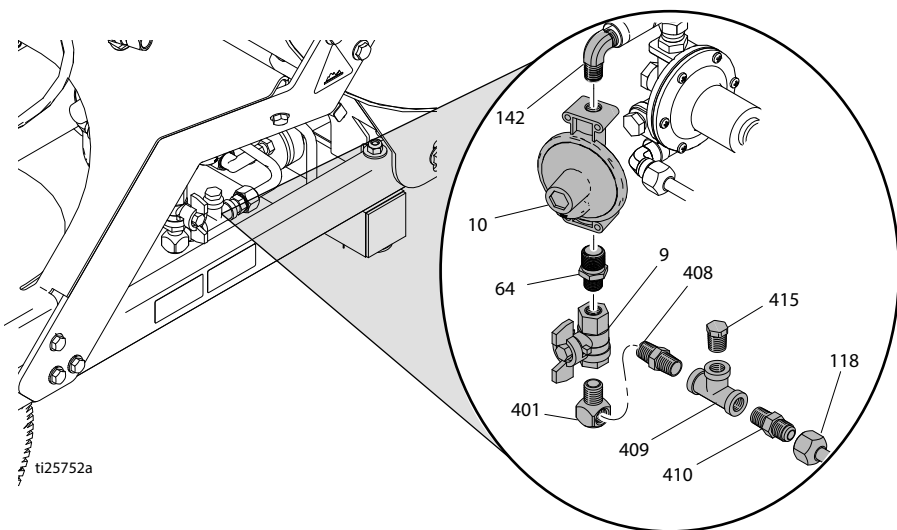
3. Nanesite brtvilo za cijevi na priključak (408) i uvrnite ga u koljeno (401).
4. Spojite cijev za plin (118) na priključak (410). Okrećite priključak dok više ne propušta plin.
5. Spojite crijevo za dovod plina na spremnik s propanom.



6. Rukom otvorite ventil za dovod plina na spremniku s propanom.



7. Provjerite da nema curenja (pogledajte u priručniku **Rukovanje**).

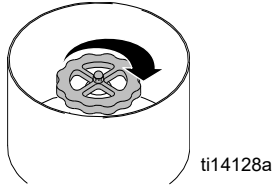


SLIKA. 2

ThermoLazer ProMelt

Demontaža

1. Rukom zatvorite ventil za dovod plina na spremniku s propanom.



2. Odvojite cijev za dovod plina od spremnika s propanom.
3. Odvrnite mjerač (402) s razdjelnika (409).
4. Odvojite cijev za plin (118) na priključku (410).
5. Odvrnite podsklop cijevi (408, 409, 410) od koljena (401).
6. Odvijte priključak (323) s cijevnog luka (142).
7. Odvijte regulator plina (10) s priključka (64).

Montaža

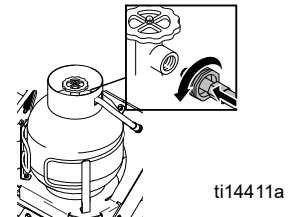
1. Na priključak (64) nanosite brtvenu smjesu i pritegnite u regulator plina (10). Zakrenite spoj do hermetičnosti.

NAPOMENA: Pobrinite se da je VANJSKI spoj regulatora spojen na priključak (323). **Pogledajte SLIKA. 3.**

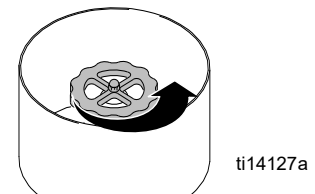
2. Pričvrstite okretni priključak (323) na cijevni luk (142). Zakrenite spoj do hermetičnosti.
3. Dodajte brtvenu smjesu na priključak (408) i pričvrstite podsklop (408, 409, 410) na luk (401). Okrećite priključak dok više ne propušta plin.

NAPOMENA: Pobrinite se da je UNUTARNJI spoj regulatora prikopčan na cijevni luk (142). **Pogledajte SLIKA. 3.**

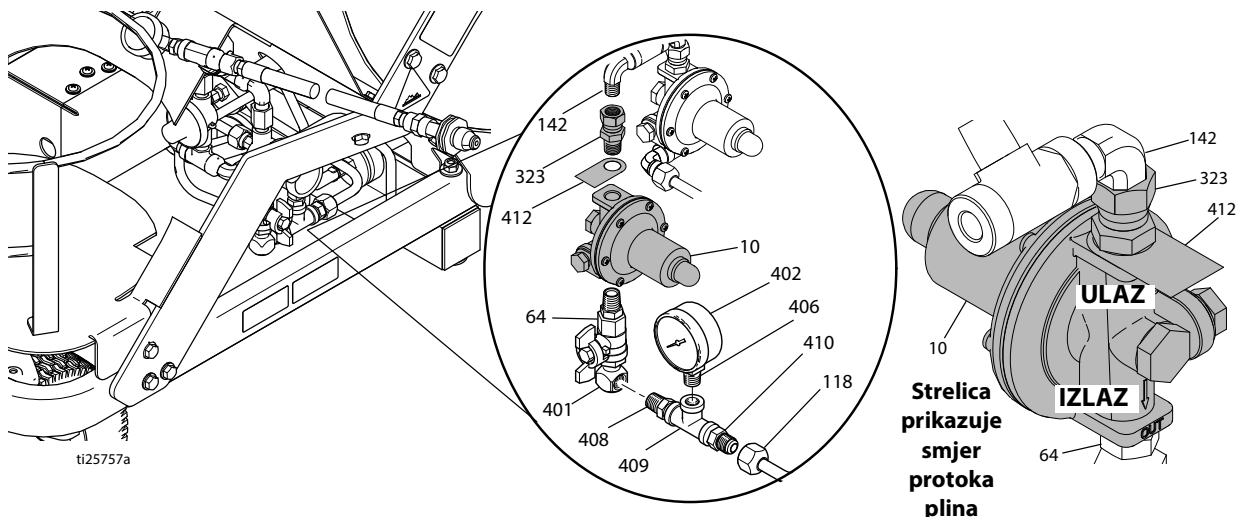
4. Nanesite brtvenu smjesu na izolacijsku cijev (406). Okrećite priključak dok više ne propušta plin.
5. Spojite cijev za plin (118) na priključak (151). Okrećite priključak dok više ne propušta plin.
6. Spojite crijevo za dovod plina na spremnik s propanom.



7. Rukom otvorite ventil za dovod plina na spremniku s propanom.



8. Provjerite da nema curenja (pogledajte u priručniku **Rukovanje**).

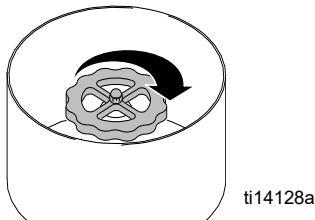


SLIKA. 3

Zamjena regulatora plina gorionika i plamenika za masu (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontaža

1. Rukom zatvorite ventil za dovod plina na spremniku s propanom.



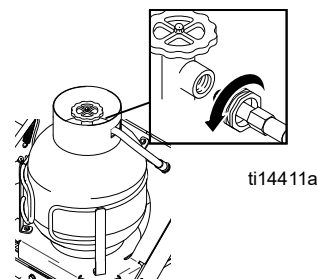
2. Odvojite crijevo za dovod plina od spremnika s propanom.
3. Odvojite plinski vod iz cijevnih koljena (161).
4. Odvijte okretni priključak (323) s uzvodnog cijevnog luka (142).
5. Odvrnite regulator (152) s priključka (323).
6. Odvijte i uklonite regulator plina (152) s uzlaznog cijevnog luka (142).

NAPOMENA: Pobrinite se da je UNUTARNJI spoj regulatora prikopčan na priključak (323). **Pogledajte SLIKA. 4.**

3. Pričvrstite okretni priključak (323) na uzvodni cijevni luk, koji je sada spojen na regulator plina (152). Zakrenite spoj do hermetičnosti.

NAPOMENA: Pazite da na cijevno koljeno (142) bude spojen ulazni priključak regulatora (IN). **Pogledajte SLIKA. 4.**

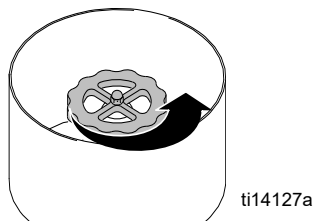
4. Spojite plinski vod na cijevna koljena u smjeru protoka (161). Okrećite priključak dok više ne propušta plin.
5. Spojite crijevo za dovod plina na spremnik s propanom.



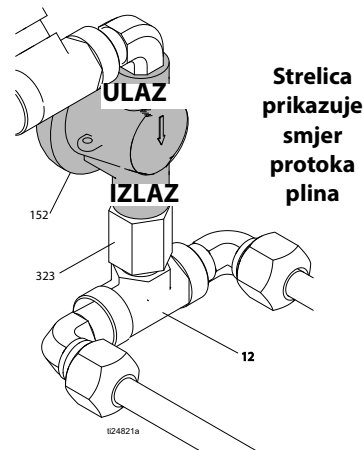
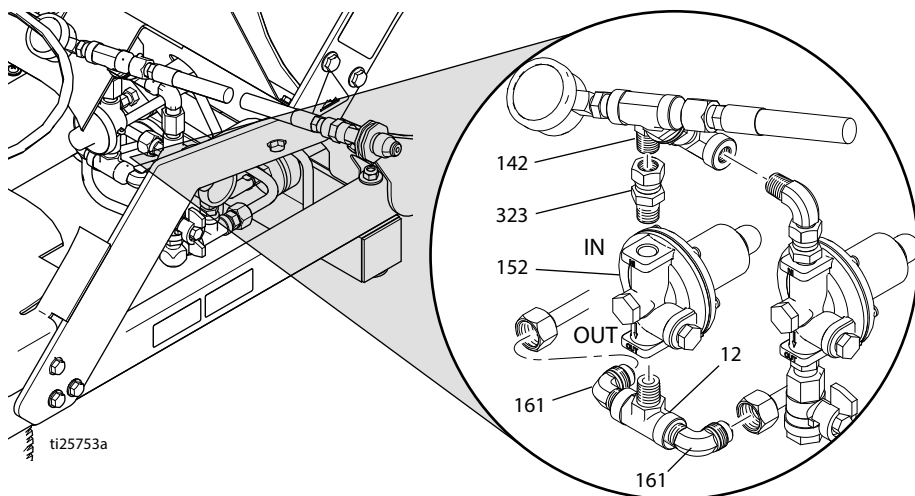
Montaža

1. Pritegnite cijevni T-priključak (12) s lukom (161) na regulator plina (152). Zakrenite spoj do hermetičnosti.
2. Nanesite brtvilo za cijevi na priključak (323) i uvrnite ga u regulator plina (152). Okrećite priključak dok više ne propušta plin.

6. Rukom otvorite ventil za dovod plina na spremniku s propanom.



7. Provjerite da nema curenja (pogledajte u priručniku **Rukovanje**).



Strelica
prikazuje
smjer
protoka
plina

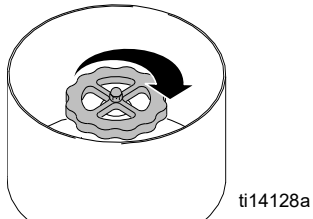
SLIKA. 4

Sklop stražnjeg plamenika za masu

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontaža

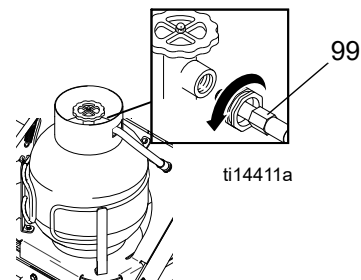
1. Rukom zatvorite ventil za dovod plina na spremniku s propanom.



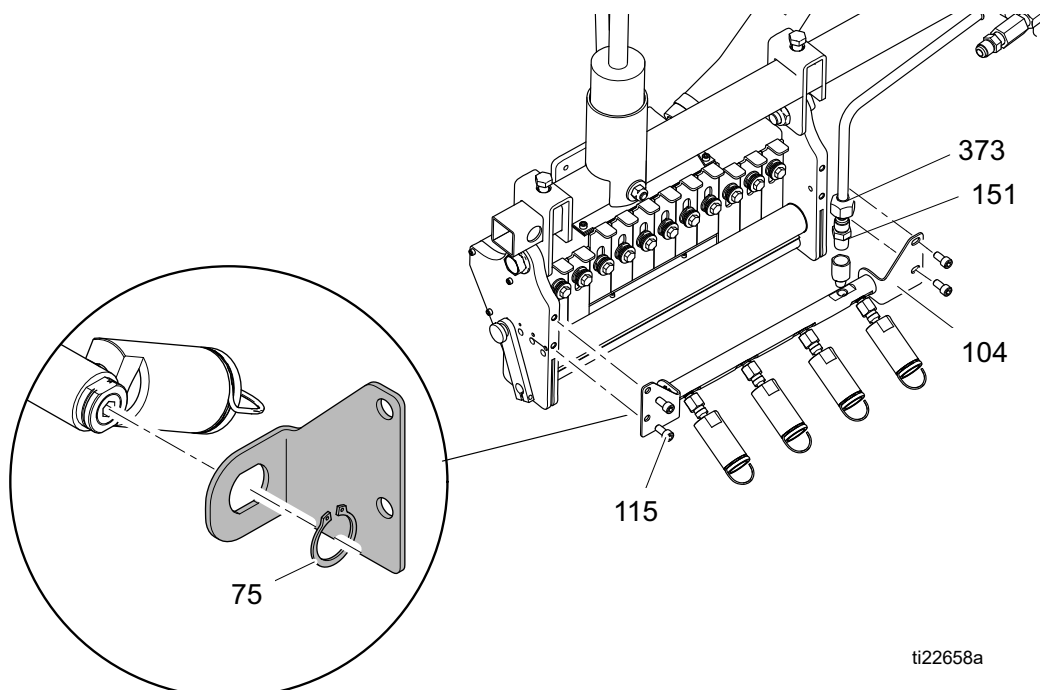
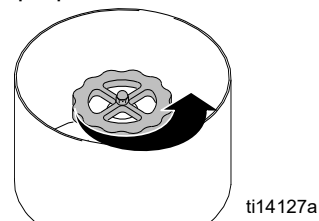
2. Odvojite crijevo za dovod plina (99) od spremnika s propanom.
3. Odvojite cijev za plin (373) na priključku ventila (151). **Pogledajte SLIKA. 5.**
4. Skinite vijke nosača cijevnog sklopa plamenika (104, 109). Odrnite šest vijaka (115). **Pogledajte SLIKA. 5.**
5. Demontirajte sklop plamenika.
6. Skinite prstenaste osigurače (75) s plinskog kolektora. **Pogledajte SLIKA. 5.**

Ugradnja

1. Montirajte kolektor plamenika na nosač za montažu (104, 109). Osigurajte prstenastim osiguračima (75). **Pogledajte SLIKA. 5.**
2. Montirajte sklop plamenika s nosačem za montažu na dozator granulata.
3. Spojite cijev plamenika (98) na priključak ventila (151).
4. Spojite crijevo za dovod plina (90) na spremnik s propanom.



5. Rukom otvorite ventil za dovod na spremniku s propanom.



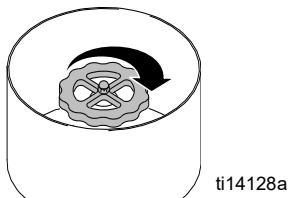
SLIKA. 5

Sklop prednjeg plamenika za masu

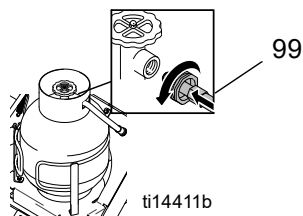
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontaža

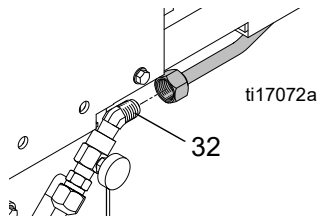
1. Rukom zatvorite ventil za dovod plina na spremniku s propanom.



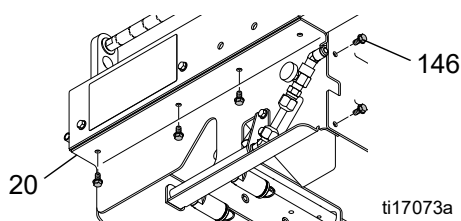
2. Odvojite crijevo za dovod plina od spremnika s propanom.



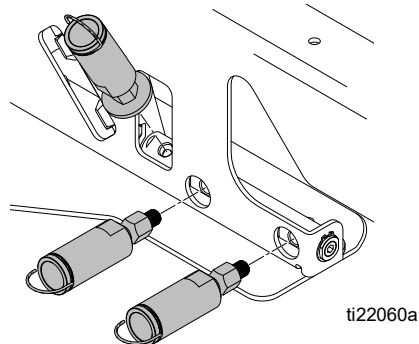
3. Skinite kutiju za masu s kućišta za masu (pogledajte priručnik za **Rukovanje**).
4. Odvojite plinsku cijev na cijevno koljeno od 45° (32).



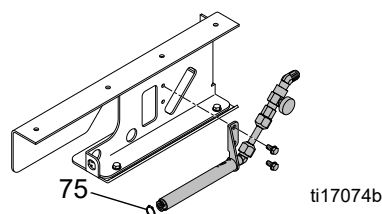
5. Odvrnite vijke prednjeg kućišta za masu (146) i demontirajte prednje kućište (20).



6. Skinite plamenike za masu.



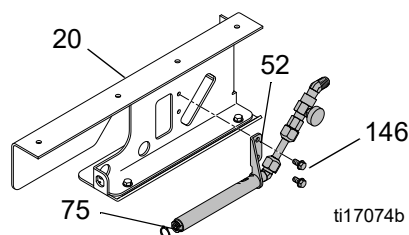
7. Skinite prstenasti osigurač plinskog kolektora (75).



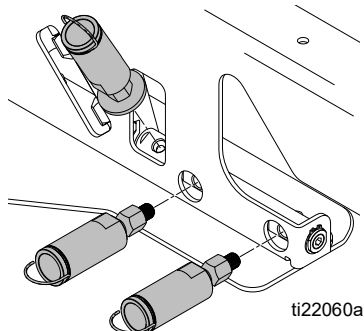
8. Odvrnite vijke (146) nosača kolektora za plin (manji plamenici) i skinite sklop plamenika (manji plamenici) s prednjeg kućišta za masu (20).

Ugradnja

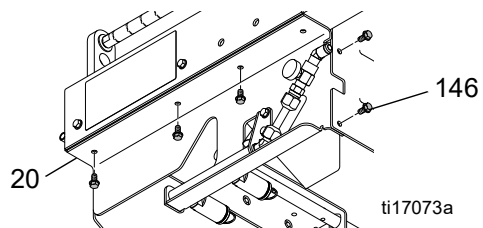
1. Montirajte kolektor za plin (manji plamenici za masu) na nosač za montažu kolektora (52) i uvrnite nosač za montažu kolektora za plin na prednje kućište za masu (20) vijcima (146).



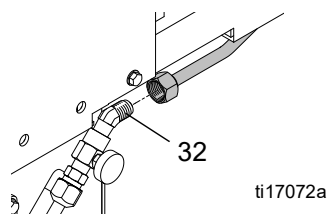
2. Montirajte plamenika za masu.



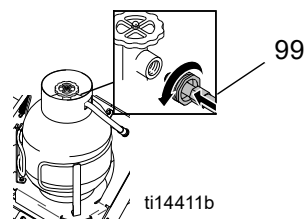
3. Montirajte prstenasti osigurač kolektora za plin (75).
4. Montirajte prednje kućište za masu (20) na kućište za masu. Pričvrstite vijcima (146).



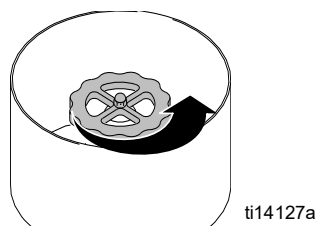
5. Spojite plinsku cijev na cijevno koljeno od 45° (32).



6. Spojite crijevo za dovod plina (99) na spremnik s propanom.



7. Rukom otvorite ventil za dovod plina na spremniku s propanom.



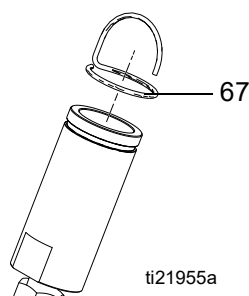
Plamenik za masu

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

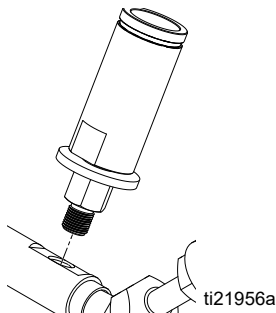
Vertikalni prednji plamenik za masu (1)

Demontaža

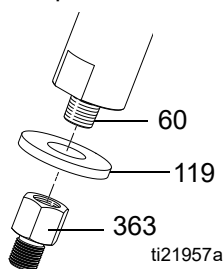
1. Skinite indikator plamena plamenika za masu (67).



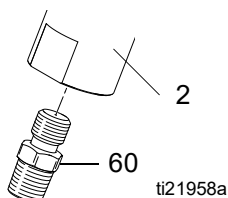
2. Odvrnite plamenik za masu i sapnicu s kolektora za plin.



3. Odvrnite prilagodni priključak (363) od priključka sapnice (60). Uklonite podlošku sa sapnice (119).

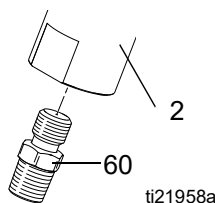


4. Odvrnite priključak sapnice (60) od plamenika za masu (2).

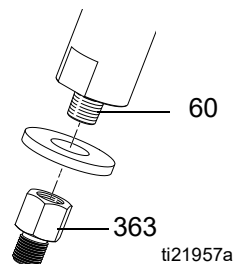


Montaža

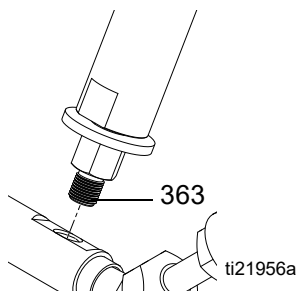
1. Nanesite sredstvo za brtvljenja navoja za visoke temperature na 3/8-16 navoj otvora (60) i uvrnite ga u plamenik (2). **NAPOMENA:** Završetak sapnice s najmanjom rupicom mora se uvrnuti u plamenik za masu.



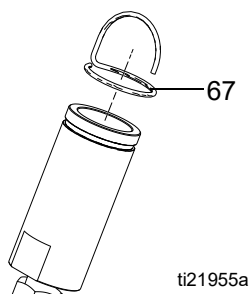
2. Nanesite brtvilo za cijevi na NPT priključak sapnice s navojem od 1/8 inča (60) i uvrnite ga u prilagodni priključak (363). Montirajte podlošku na sapnicu (60).



3. Nanesite brtvilo za cijevi na NPT prilagodni priključak s navojem od 1/8 inča (363) i uvrnite ga u kolektor.



4. Montirajte indikator plamena plamenika za masu (67).

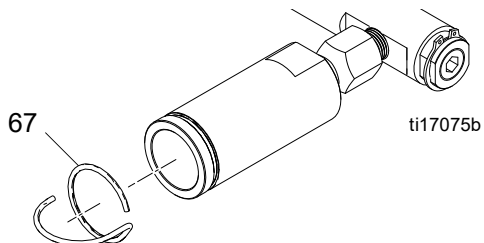


Plamenik za masu

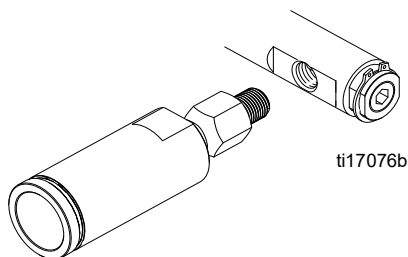
Horizontalni plamenici za masu

Demontaža

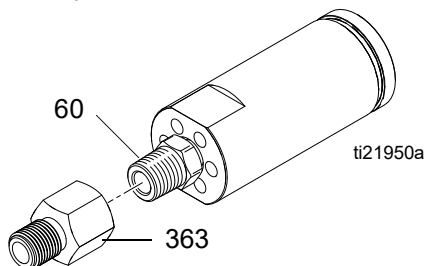
1. Skinite indikator plamena plamenika za masu (67).



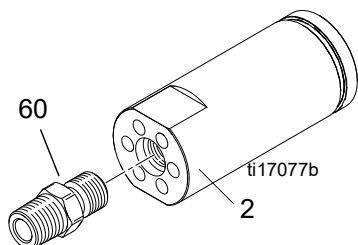
2. Odvrnite plamenik za masu i sapnicu s kolektora za plin.



3. Odvrnite prilagodni priključak (363) od priključka sapnice (60).

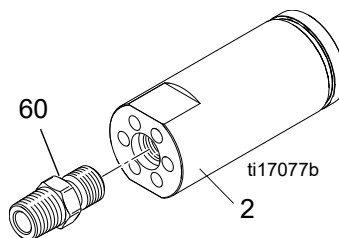


4. Odvrnite priključak sapnice (60) od plamenika za masu (2).

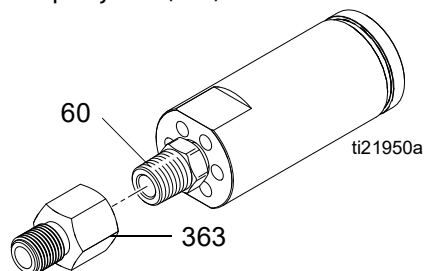


Ugradnja

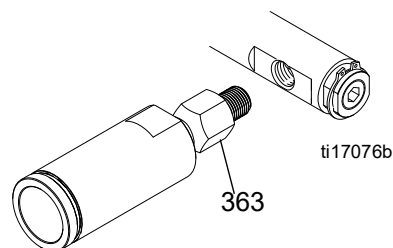
1. Nanesite sredstvo za brtvljenje navoja za visoke temperature na 3/8-16 navoj otvora (60) i uvrnite ga u plamenik (2). **NAPOMENA:** Završetak sapnice s najmanjom rupicom mora se uvrnuti u plamenik za masu.



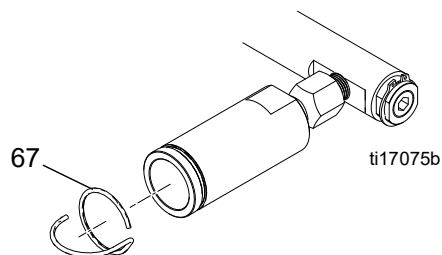
2. Nanesite brtvilo za cijevi na NPT priključak sapnice s navojem od 1/8 inča (60) i uvrnite ga u prilagodni priključak (363).



3. Nanesite brtvilo za cijevi na NPT prilagodni priključak s navojem od 1/8 inča (363) i uvrnite ga u kolektor.



4. Montirajte indikator plamena plamenika za masu (67).



Glavni plinski filter

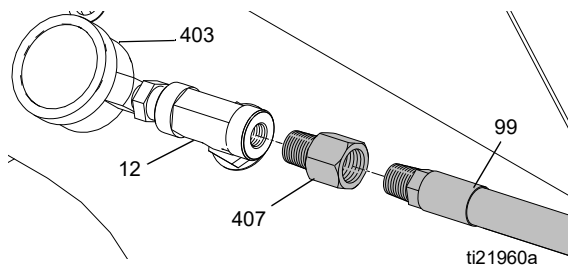
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

Demontaža

1. Odvrnite priključak filtra (403) s razdjelnika (12).
2. Odvrnite priključak (407) s crijeva (99).

Montaža

1. Nanesite brtvilo za cijevi na NPT priključak crijeva s navojem od 1/4 inča (99) i uvrnite ga u priključak filtra (407).
2. Nanesite brtvilo za cijevi na NPT priključak filtra s navojem od 1/4 inča (403) i uvrnite ga u razdjelnik.
3. Provjerite da plinskim vodovima nema curenja. (Pogledajte priručnik za **Rukovanje**).



Filtar plamenika za masu

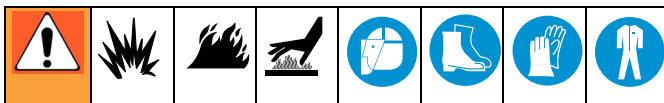
Demontaža

1. Pogledajte demontaža plamenika za masu, str. 32.

Montaža

1. Pogledajte montaža plamenika za masu, str. 32.

Rješavanje problema






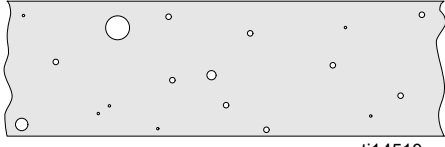
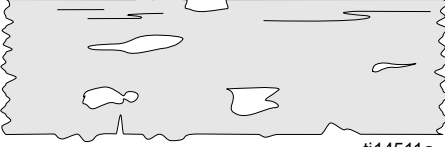
Problem	Uzrok	Rješenje
Žižak plamenika se ne pali ili ne ostaje upaljen	Gotovo prazan ili prazan spremnik s plinom propanom	Zamijenite ga punim spremnikom.
	Crijevo za dovod plina nije spojeno na spremnik	Priključite crijevo za dovod plina.
	Ventil za dovod na spremniku s plinom propanom je zatvoren	Otvorite ventil za dovod na spremniku s propanom.
	Ručni ventil za dovod plina je zatvoren	Otvorite ručni ventil za dovod plina.
	Plinski vodovi propuštaju plin ili su odvojeni	Provjerite da nema curenja plina. Spojite i stegnite priključke.
	Ručica sigurnosnog plinskog ventila na kotlu nije u propisanom položaju	Okrenite ručicu u položaj "PILOT" i do kraja je utisnite (pogledajte priručnik za Rukovanje).
	Nema dovoljno vremena za zagrijavanje termoelementa	Pogledajte priručnik za Rukovanje .
	Baterija žiška kotla je prazna	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Nepropisna veličina zazora na elektrodi žiška	Podesite zazor (pogledajte str. 11).
	Nepropisna visina plamena i/ili tlak plina	Prilagodite plamen i tlak (pogledajte priručnik za popravke).
	Snažan vjetar ugasio je plamen	Sklonite ThermoLazer iz područja s jakim vjetrom. Pazite da otvori za pregled plamenika budu zatvoreni.
	Plamenik i/ili plinski vodovi su začepljeni	Odčepite rupe i vodove. Zatvorite sve regulatore plina ako vod pročišćavate strujom zraka (pogledajte str. 6).
	Sigurnosni plinskog ventila na kotlu ne radi kako treba	Zamijenite dio ako ne prođe dijagnostičku provjeru (pogledajte str. 6).
	Termoelement ne radi kako treba	Zamijenite dio ako ne prođe dijagnostičku provjeru (pogledajte str. 12).
	Vodič za uzemljenje elektrode žiška kotla nije propisno spojen	Očistite spojeve i dotegnite ih. Zamijenite vodič za uzemljenje ako je oštećen.
Vodič elektrode žiška kotla je u kratkom spoju	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).	
Upaljač žiška kotla ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).	
Regulator plamenika kotla ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).	
Plamenici kotla gase se prije nego se materijal rastalio	Razina materijala je niska Dodajte materijal u kotao. Kada razina materijala dođe do termometra, to stanje će se ispraviti.	
Samo ProMelt	Sigurnosna sklopka za previsoku temperaturu ne radi kako treba Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).	

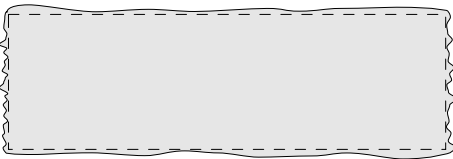





Problem	Uzrok	Rješenje
Glavni plamenici kotla se ne pale ili ne gore kako treba	Ručica sigurnosnog plinskog ventila na kotlu nije u propisanom položaju	Okrenite ručicu u položaj ON (pogledajte priručnik za Rukovanje).
	Upravljački mjerač temperature kotla postavljen je na nižu temperaturu od temperature materijala	Okrenite upravljački mjerač temperature kotla na temperaturu za 13,9° C (25° F) višu od temperature materijala.
	Sigurnosni plinskog ventil na kotlu ne radi kako treba	Pogledajte priručnik Popravak i zamijenite dio ako ne prođe dijagnostičku provjeru.
	Plamenik i/ili plinski vodovi su začepljeni	Odčepite rupe i vodove. Zatvorite sve regulatore plina ako vod pročišćavate strujom zraka (pogledajte str. 20).
	Regulator temperature kotla ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Plinski vodovi su odvojeni	Spojite i stegnite priključke crijeva-Provjerite da nema curenja plina.
	Nepropisna visina plamena i/ili tlak plina	Prilagodite plamen i tlak (pogledajte str. 18).
	Ručica sigurnosnog plinskog ventila na kotlu nije u propisanom položaju	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
Glavni plamenici kotla se ne isključuju	Upravljački mjerač temperature kotla nije postavljen na nižu temperaturu od temperature materijala	Okrenite upravljački mjerač temperature kotla na temperaturu za 13,9° C (25° F) nižu od temperature materijala.
	Regulator temperature kotla ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Sigurnosni plinski ventil na kotlu ne radi kako treba	Zamijenite dio ako ne prođe dijagnostičku provjeru (pogledajte str. 6).
Glavni plamenik kotla se ne uključuje	Upravljački mjerač temperature kotla nije postavljen na višu temperaturu od temperature materijala	Okrenite upravljački mjerač temperature kotla na temperaturu za 13,9° C (25° F) višu od temperature materijala.
	Regulator temperature kotla ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Sigurnosni plinski ventil na kotlu ne radi kako treba	Zamijenite dio ako ne prođe dijagnostičku provjeru (pogledajte str. 6).
	Sigurnosna sklopka za previsoku temperaturu ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
Termometar nije odgovarajući za temperaturu materijala u kotlu	Materijal nije dostigao temperaturu koja je podešena regulatorom	Pričekajte neko vrijeme da materijal dostigne radnu temperaturu.
	Materijal nije u potpunosti promiješan	Promiješajte materijal.
	Hladni ili vjetroviti uvjeti u okolini	Premjestite ThermoLazer izvan okoline s hladnim i vjetrovitim uvjetima. Ispraznite materijal i provjerite termometar.
	Termometar je netočno kalibriran	Kalibrirajte termometar (pogledajte str. 10).
	Regulator temperature kotla netočno je kalibriran	Pogledajte priručnik za popravak i zamijenite dio ako se ne može kalibrirati (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Termometar ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Regulator temperature kotla ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Sigurnosni plinski ventil na kotlu ne radi kako treba	Zamijenite dio ako ne prođe dijagnostičku provjeru (pogledajte str. 6).
	Nepropisna visina plamena i/ili tlak plina	Prilagodite plamen i tlak (pogledajte str. 18).

Problem	Uzrok	Rješenje
Plamenik kutije za masu se ne pali, ne ostaje upaljen ili ne može promijeniti toplinsku snagu	Prazan spremnik s propanom	Zamijenite ga punim spremnikom.
	Ventil za dovod na spremniku s plinom propanom je zatvoren	Otvorite ventil za dovod na spremniku s propanom.
	Crijevo za dovod plina nije spojeno na spremnik.	Priključite crijevo za dovod plina.
	Plinski vodovi propuštaju plin ili su odvojeni	Provjerite da nema curenja plina. Spojite i stegnite priključke.
	Ventil za podešavanje regulatora plamenika/protoka plamena ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Sapnica plamenika je začepljena	Očistite ili zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Sklop plamenika kotla ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
Gorionik se ne pali	Prazan spremnik s propanom	Zamijenite ga punim spremnikom.
	Ventil za dovod na spremniku s plinom propanom je zatvoren	Otvorite ventil za dovod na spremniku s propanom.
	Ručni ventil za dovod plina je zatvoren	Otvorite ručni ventil za dovod.
	Crijevo za dovod plina nije spojeno na spremnik	Priključite crijevo za dovod plina.
	Plinski vodovi propuštaju plin ili su odvojeni	Provjerite da nema curenja plina. Spojite i stegnite priključke.
	Sklop gorionika kotla ne radi kako treba	Zamijenite dio (pogledajte priručnik Dijelovi).
Drška za okretanje miješalice teško se okreće	Materijal je hladan	Pričekajte neko vrijeme da materijal dostigne radnu temperaturu.
	Ležajevi su istrošeni	Zamijenite čahure (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Kuglasti krajevi spona moraju se podmazati	Dodajte mast.
	Strani materijal dospio je između miješalice i kotla	Uklonite materijal u kotlu i PAŽLJIVO odstranite strani materijal.
Ventil ulaza ControlFlow™ teško se otvara i zatvara	Materijal je hladan	Zagrijte materijal na radnu temperaturu. Pazite da se termometar može slobodno pomicati.
	Vrata se zaglavljaju u vodilicama	Provjerite da višak materijala nije dospio u vodilice. Po potrebi zagrijte i zatim odstranite višak materijala. Dodajte mast za podmazivanje vodilica.
	Ležajevi su istrošeni	Zamijenite čahure (pogledajte priručnik Dijelovi).
Ventil ulaza ControlFlow propušta	Vrata nisu do kraja zatvorena	Zatvorite vrata do kraja.
	U otvor vrata dospio je strani materijal	PAŽLJIVO oslobodite i odstranite strani materijal.
Kutija za masu curi	Strani materijal u otvoru za pražnjenje kutije za masu	PAŽLJIVO oslobodite i odstranite strani materijal.
	Prljava kutija za masu	PAŽLJIVO očistite kutiju. Na pokretnim dijelovima ne smije biti otpada.
	Nepropisna duljina poluzja spona za polaganje	Prilagodite duljinu (pogledajte str. 21).
	Nepropisno podešen aktivator kutije za masu/za doziranje granulata	Prilagodite polugu (pogledajte str. 21).
	Istrošena šipka škara na kutiji za masu	Zamijenite vrata (pogledajte priručnik Dijelovi).
	Istrošen graničnik šipke škara na kutiji za masu	Zamijenite prolaz (pogledajte priručnik Dijelovi).

Problem	Uzrok	Rješenje
Nakupljanje viška materijala pri pokretanju i zaustavljanju ekstrudiranja	Kutija za masu nije prilagođena prema tlu	Pogledajte priručnik za Rukovanje .
	Kutija za masu otvara se kada je ThermoLazer u mirovanju	Sinkronizirajte kretanje ThermoLazera i kutije za masu.
	Strani materijal u otvoru za pražnjenje kutije za masu	PAŽLJIVO oslobodite i odstranite strani materijal.
	Prljava kutija za masu	PAŽLJIVO očistite kutiju. Na pokretnim dijelovima ne smije biti otpada.
Granulat ne izlazi ili ne izlazi ravnomjerno	Niska razina granulata u lijevku za granulat	Napunite lijevak za granulat.
	Vrata dozatora za granulat su zatvorena	Otvorite vrata koliko treba da se dobije željena širina mlaza.
	Pogonski kotač dozatora za granulat nije u zahvatu	Pričvrstite kotač dozatora za granulat (pogledajte str. 21).
	Pogonski kotač dozatora za granulat proklizava	Stegnite. Provjerite tlak zraka (pogledajte str. 21).
	Otpad u izlaznom otvoru dozatora za granulat	Odstranite otpad.
	Otpad na gumi ThermoLazera ili kotaču dozatora za granulat	Odstranite otpad.
	Vlaga u granulatu	Odstranite vlažni granulat. Osušite lijevak, crijeva za granulat i dozator za granulat. napunite lijevak suhim granulatom.
Granulat ne izlazi potrebno brzinom	Protok granulata na dozatoru nije ispravno podešen	Okrenite ručicu za protok granulata u propisani položaj.
	Pogonski kotač dozatora za granulat proklizava	Stegnite kotač i provjerite tlak u gumi (pogledajte str. 21).
	Dozator za granulat nije otvoren do kraja	Otvorite vrata do kraja.
	Vlaga u granulatu	Odstranite vlažni granulat. Osušite lijevak, crijeva za granulat i dozator za granulat. napunite lijevak suhim granulatom.
	Vlaga na površini prometnice	Pričekajte da se vlaga na prometnici osuši.
	Neravna površina prometnice	Izravnajte površinu prometnice.
	U dozatoru za granulat ima malo materijala	Dodajte materijal u dozator za granulat.
Teško se gura kada je kutija za masu na tlu	Kutija za masu nije propisno podešena	Pogledajte priručnik za Rukovanje .

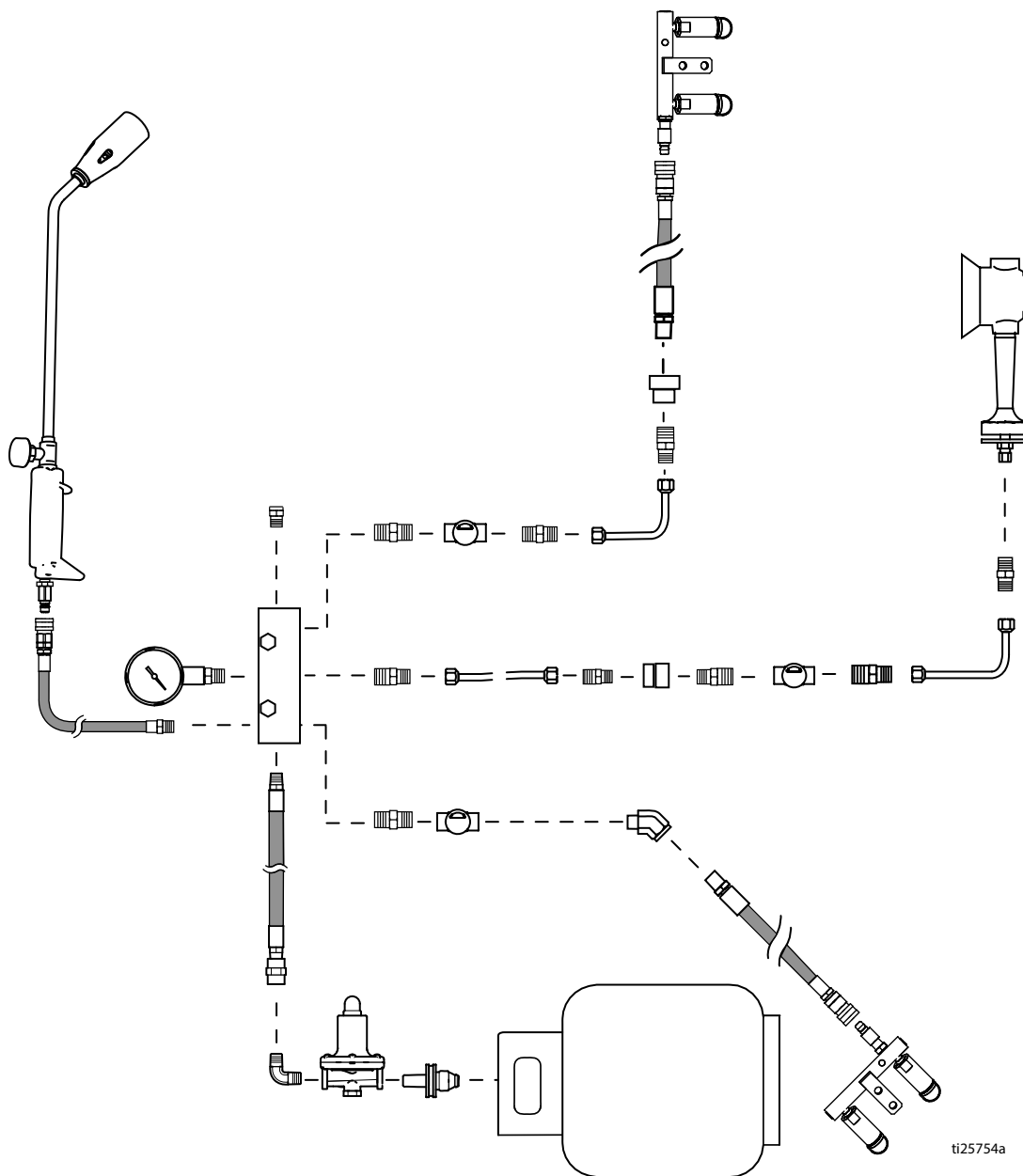
Nanošenje materijala

Problem	Uzrok	Rješenje
Ozubljeni rubovi vrte prilikom ekstrudiranja	Priljava kutija za masu	PAŽLJIVO očistite kutiju. U vodilicama ploče kutije za masu i u otvoru za pražnjenje ne smije biti otpada.
	Materijal je hladan	Po potrebi zagrijte materijal.
	Prevelika brzina označavanja	Smanjite brzinu ThermoLazera.
Gruba površina materijala pri ekstrudiranju	Pregrijan materijal	Smanjite grijanje.
	Vlaga na površini prometnice	Pričekajte da se vlaga na prometnici osuši.
	Neravna površina prometnice	Izravnajte površinu prometnice.
	U kutiji za masu ima malo materijala	Dodajte materijal u kutiju za masu.
PRIMJERI:		
<p>Ispravno nanošenje crte stvorite će punu ravnu crtu s oštrim rubovima; propisane boje, debljine i širine; čvrsto će se držati za podlogu i imat će ravnomjernu reflektivnost.</p>  <p style="text-align: right;">ti14507a</p>		
<p>Nedovoljno prijanjanje (materijal je ispupčen na početku crte)</p>  <p style="text-align: right;">ti14508a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura materijala je preniska • Brzina ThermoLazera je previsoka • Otpad na prometnici • Temperatura površine je preniska 	<ul style="list-style-type: none"> • Povećajte temperaturu materijala. • Smanjite brzinu ThermoLazera. • Očistite otpad s prometnice. • Pričekajte da se temperatura površine poveća.
<p>Neravna i kvrgava crta</p>  <p style="text-align: right;">ti14509a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Otpad na prometnici • Kora od pregrijanog materijala • Otpad u kutiji za masu • Materijal ne prekriva visoka mjesta na prometnici 	<ul style="list-style-type: none"> • Očistite otpad s prometnice. • Smanjite temperaturu materijala. • Očistite otpad iz kutije za masu. • Prilagodite debljinu crte na kutiji za masu.
<p>Mjehuri plina u crti</p>  <p style="text-align: right;">ti14510a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Vlaga ili otapalo na površini • Materijal je pregrijan 	<ul style="list-style-type: none"> • Očistite otapalo s površine. • Smanjite temperaturu materijala.
<p>Ozubljeni rubovi i isprekidana crta</p>  <p style="text-align: right;">ti14511a</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura materijala je preniska • Brzina ThermoLazera je previsoka 	<ul style="list-style-type: none"> • Povećajte temperaturu materijala. • Pričekajte promjenu atmosferskih uvjeta i uklonite vlagu. • Smanjite brzinu ThermoLazera.

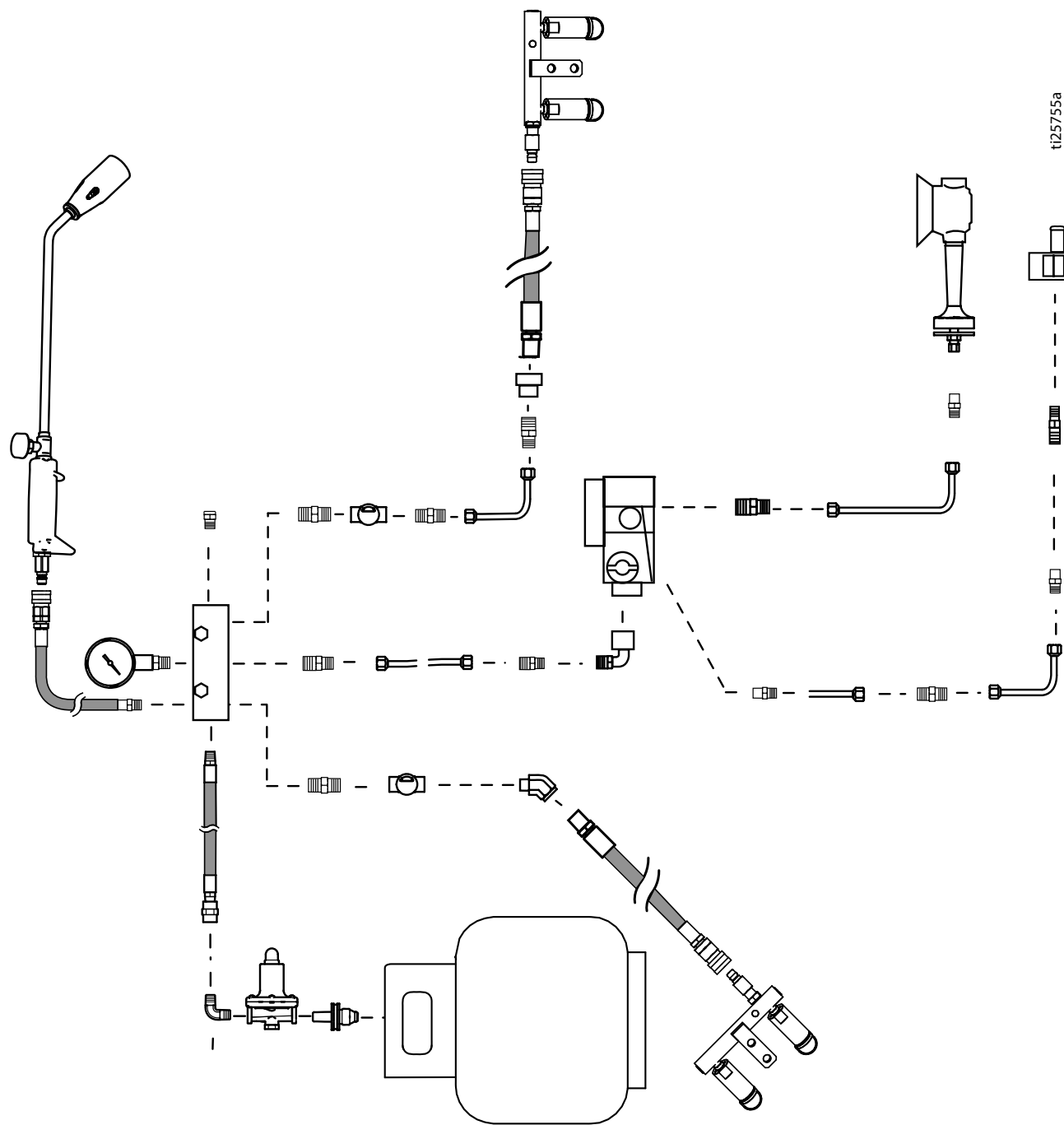
Problem	Uzrok	Rješenje
Nabubrena i zaobljena crta  ti14512a	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura materijala je previsoka 	<ul style="list-style-type: none"> • Smanjite temperaturu materijala.
Sjene materijala na rubovima  ti14513a	<ul style="list-style-type: none"> • Neravnomjerna površina prometnice • Kutija za masu ne kreće se ravnomjerno po supstratu 	<ul style="list-style-type: none"> • Nanosite na prometnice as ravnom površinom. • Uklonite otpad sa spona poluge kutije za masu. • Pregledajte/zamijenite oštećenu sponu poluge/krak poluge kutije za masu.
Valovita crta  ti14514a	<ul style="list-style-type: none"> • Jak nagib površine prometnice • Neispravan rad ThermoLazera 	<ul style="list-style-type: none"> • Nanosite tako da nagib ne utječe na nanošenje. • Koristite se propisanim načinima nanošenja (primjerice, pokušajte fiksirati okretni kotač).
Napukline u crti  ti14515a	<ul style="list-style-type: none"> • Napukline na površini prometnice • Toplinsko naprezanje zbog pregrijavanja • Nanosi je prehladan materijal • Nanosi se pretanak sloj materijala 	<ul style="list-style-type: none"> • Popravite napukline. • Smanjite temperaturu materijala. • Povećajte temperaturu materijala. • Smanjite brzinu ThermoLazera kako bi nanosio deblji sloj materijala.
Neravni rubovi i crte na površini  ti14516a	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura materijala je preniska • Materijal je pregrijan ili spaljen • Vlaga na površini prometnice 	<ul style="list-style-type: none"> • Povećajte temperaturu materijala. • Smanjite temperaturu materijala. • Pričekajte da se površina prometnice osuši.
Nazubljeni završeci crte; materijal kaplje između crta  ti14517a	<ul style="list-style-type: none"> • Kutija za masu nije do kraja zatvorena • Otpad u kutiji za masu • Istrošena šipka škara na kutiji za masu • Istrošen graničnik prolazne šipke škara na kutiji za masu • Temperatura površine je preniska 	<ul style="list-style-type: none"> • Očistite kutiju s masom. • Očistite otpad iz kutije za masu. • Zamijenite vrata na kutiji s masom. • Zamijenite prolaz na kutiji s masom. • Pričekajte da se temperatura prometnice poveća.

Nacrt cjevovoda

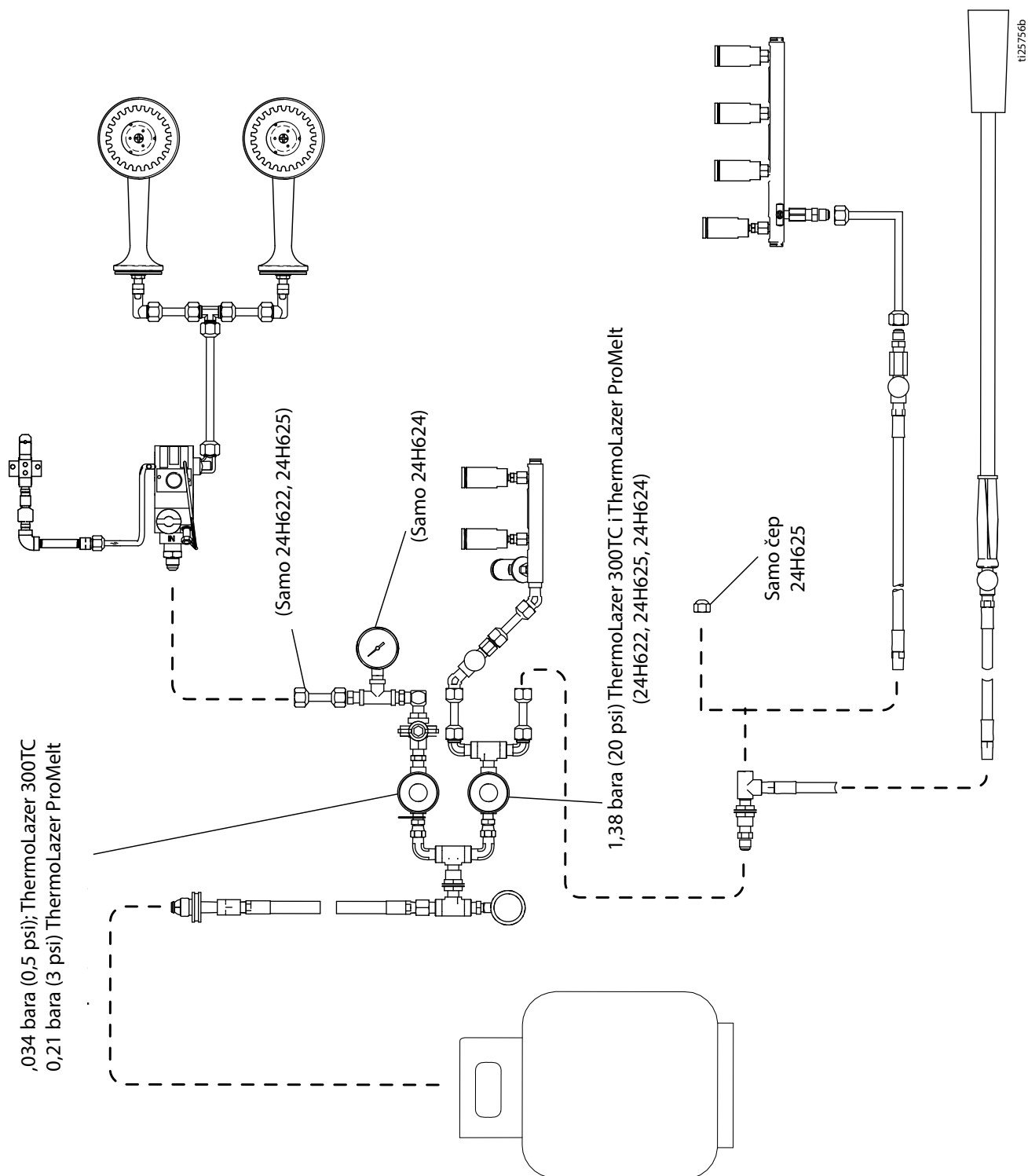
ThermoLazer 200



ThermoLazer 200Tc

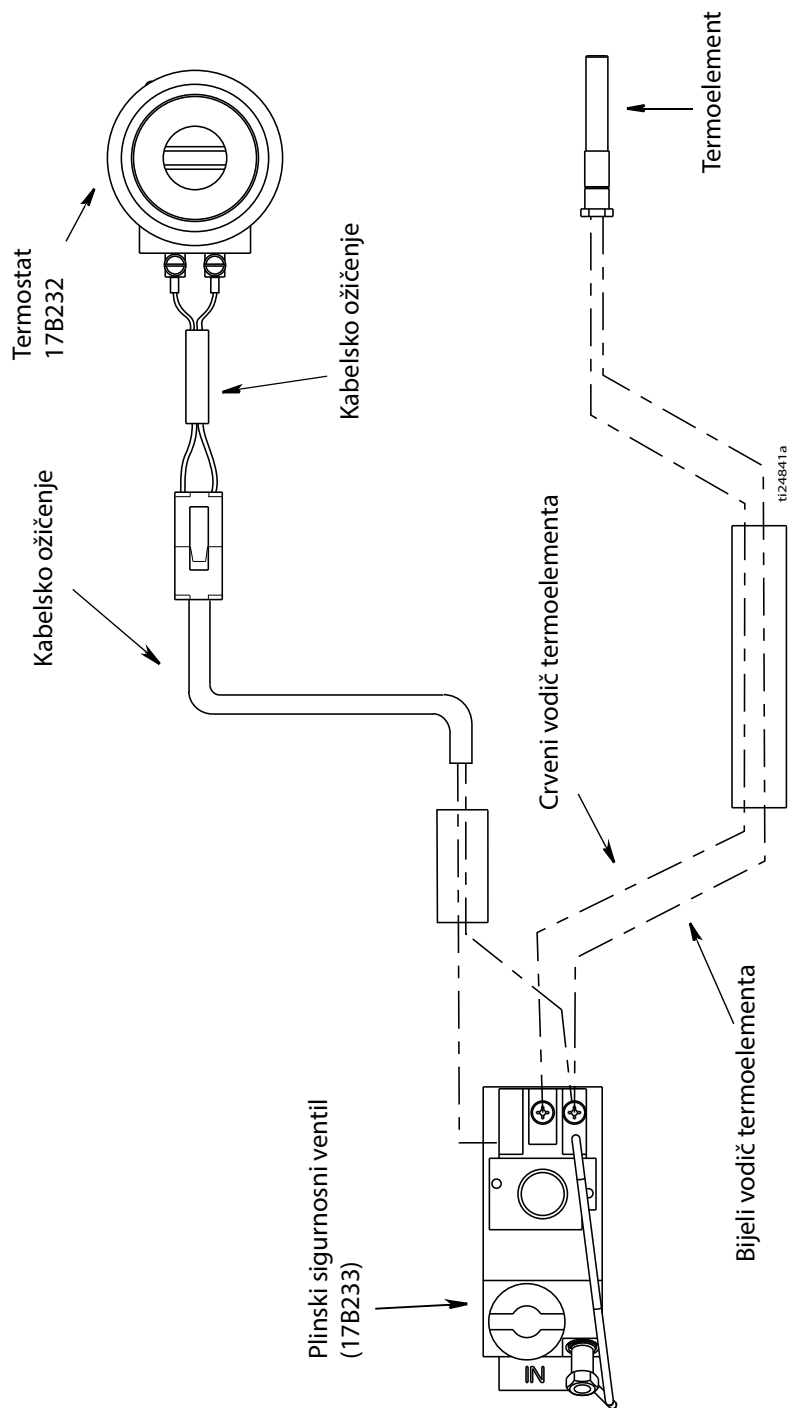


ThermoLazer 300TC/ProMelt

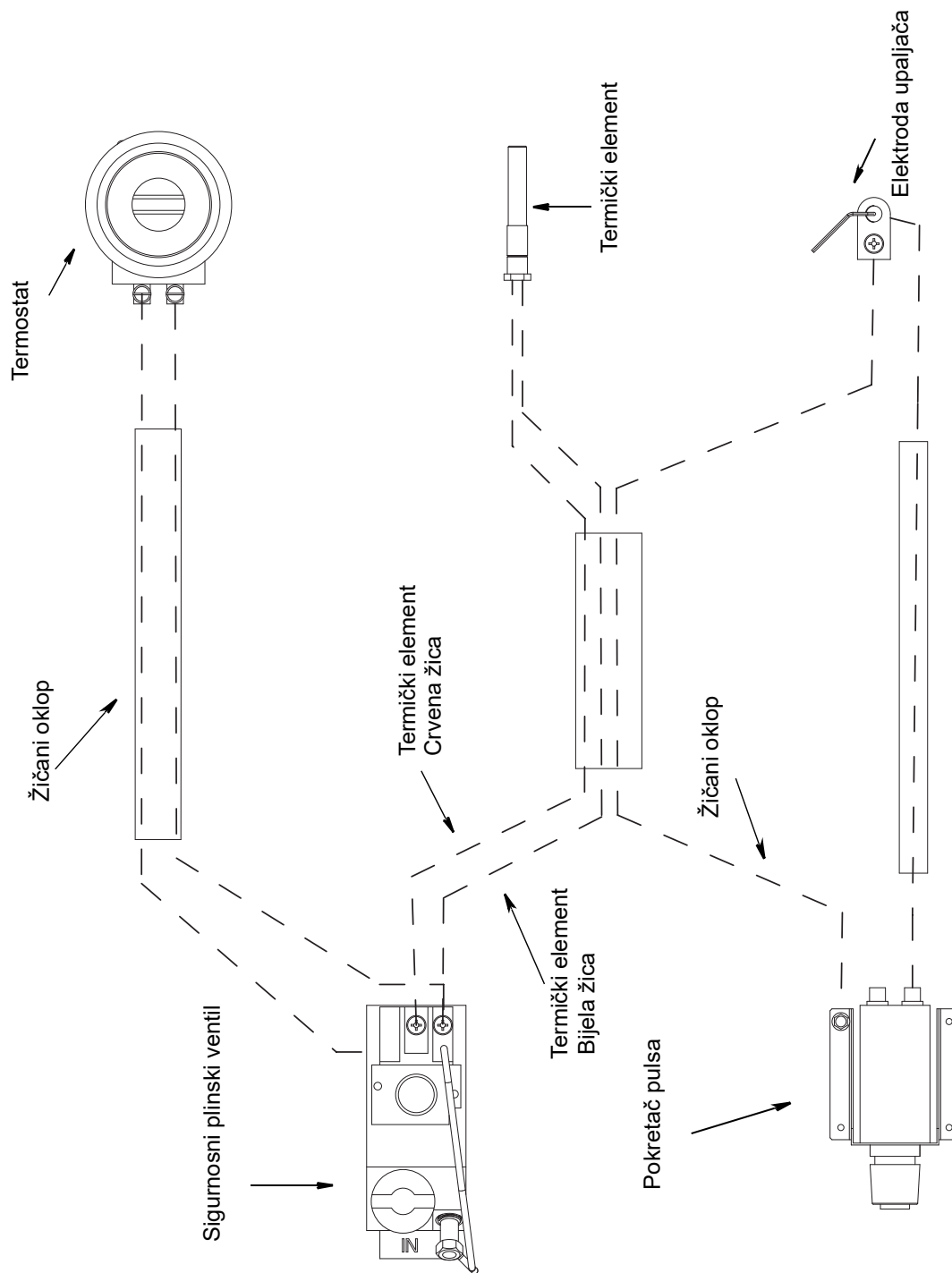


Nacrt ožičenja

ThermoLazer 200Tc

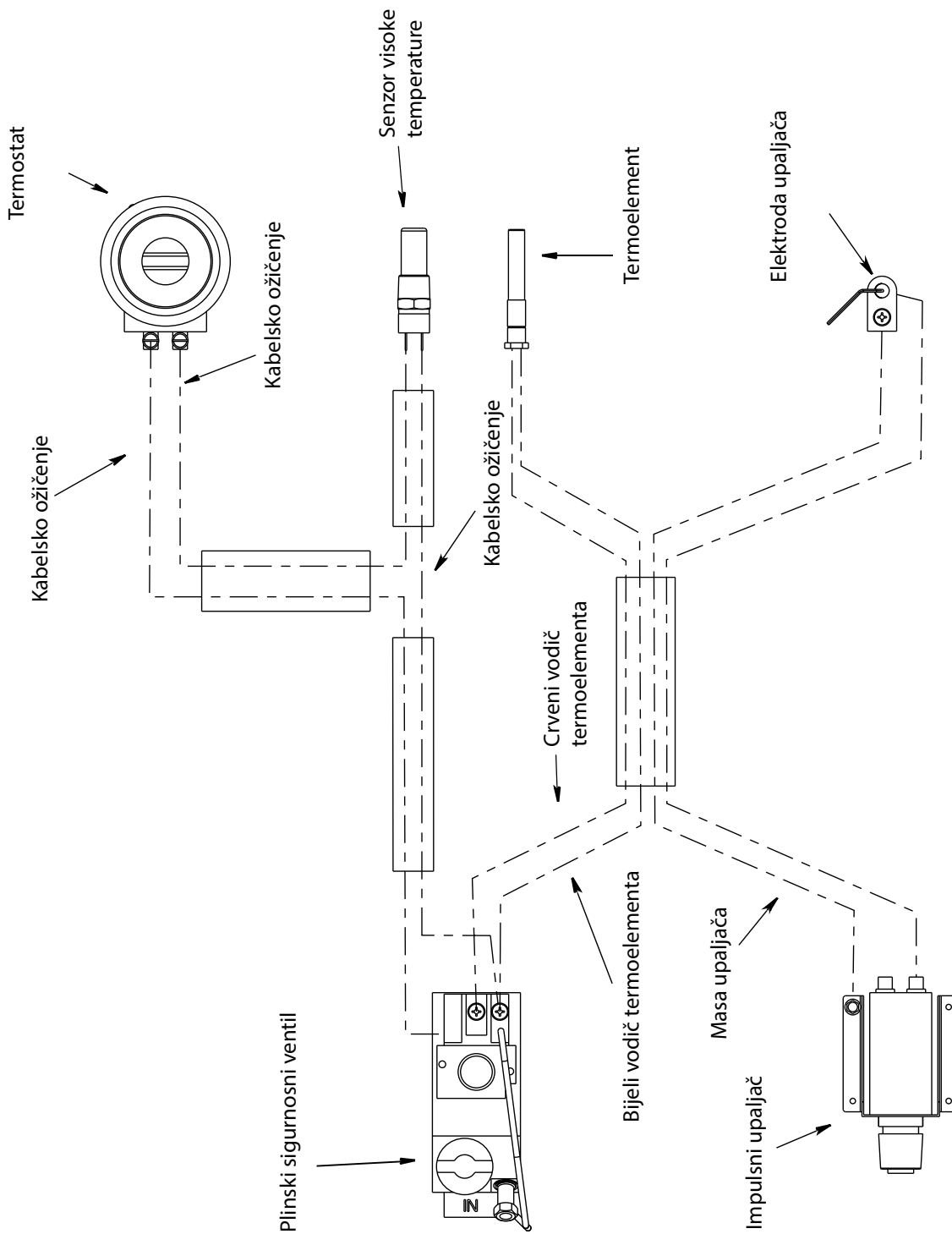


ThermoLazer 300TC



ti17214a

ThermoLazer ProMelt



ti17084a

Tehnički podaci

		ThermoLazer 200/200tc	ThermoLazer 300tc		ThermoLazer ProMelt
		(24U280) (24U281)	sa stražnjim grijanjem (24H622)	bez stražnjeg grijanja (24H625)	(24H624)
	Gorivo	Ukapljeni plin propan (LP-plin) (pare propana)			
	Maksimalni tlak dovoda plina - bara (psi)	17,24 (250)			
Radni Tlak (bara - psi)	Plamenici kotla	0,21 (3)	0,034 (0,5)	0,034 (0,5)	0,21 (3)
	Gorionik	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Prednji plamenici kutije za masu	0,21 (3)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
	Stražnji plamenici kutije za masu	0,21 (3)	1,38 (20)	N/A	1,38 (20)
Maksimalno grijanje Snaga kW (Btu/hr)	Plamenici kotla (svi plamenici)	(1) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 8,8 (30.000)	(2) 29,3 (100.000)
	Gorionik	2,93 (10.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)	29,3 (100.000)
	Prednji plamenik kutije za masu (ukupno 3 plamenika)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)	7,9 (27.000)
	Stražnji plamenik kutije za masu (ukupno 4 plamenika)	10,6 (36.000)	10,6 (36.000)	-	10,6 (36.000)
	Ukupno	30,2 (103.000)	56,6 (193.000)	46,0 (157.000)	77,1 (263.000)
Materijal Snaga kg (lb)	Plin	9,1 (20)	9,1 (20)		9,1; 13,6 (20,30)
	Glavni kotao	91 (200)	136 (300) - termoplastični složeni materijali za označavanje prometnica		
	Spremnik s granulatom	18 (40)	40 (90) - stakleni granulat vrste II		
	Maksimalna radna temperatura - °C (°F)	232 (450)	232 (450)	232 (450)	249 (480)
	Tlak prednje gume - bara (psi)	N/A	3,10 (45)		
	Tlak stražnje gume - bara (psi)	N/A	4,14 (60)		
Fizički	Težina - kg (lb)	118 (260)	136 (300)	134 (295)	159 (350)
	Duljina - m (inča)	1,12 (44)	1,83 (72)		
	Visina - m (inča)	1,00 (39)	1,3 (51)		
	Širina - m (inča)	0,84 (33)	1,22 (48)		
	Baterija upaljača	-	AA (1,5V)		

Graco standardno jamstvo

Graco jamči da je sva oprema navedena u ovom dokumentu, a koju proizvodi Graco i koja nosi njegovo ime, bez oštećenja u materijalu i izradi na dan prodaje prvom kupcu za njegovu upotrebu. Uz iznimku bilo kakvog posebnog, proširenog ili ograničenog jamstva koje izdaje Graco, Graco će u razdoblju od dvanaest mjeseci od dana prodaje popraviti ili zamijeniti bilo koji dio opreme za koji Graco ocijeni da je oštećen. Ovo jamstvo vrijedi samo ako se oprema montira, upotrebljava i održava sukladno pisanim preporukama koje daje tvrtka Graco.

Ovo jamstvo ne obuhvaća, i Graco nije odgovoran za općenitu istrošenost uređaja ili bilo kakav kvar, oštećenje ili istrošenost nastalu uslijed pogrešnog postavljanja, pogrešne primjene, abrazije, korozije, neodgovarajućeg ili neispravnog održavanja, nepažnje, nezgode, neovlaštenog rukovanja ili zamjene s neoriginalnim dijelovima drugih proizvođača. Graco nije odgovoran ni za kvar, oštećenje ili istrošenost nastalu zbog nekompatibilnosti Graco opreme sa strukturama, dodatnim priborom opremom ili materijalom koji ne isporučuje Graco ili zbog neodgovarajućeg dizajna, proizvodnje, postavljanja, rada ili održavanja struktura, dodatnog pribora, opreme ili materijala koje ne isporučuje Graco.

Opremu koja se unutar jamstvenog roka predaje kao pokvarenu, ovlašteni Graco distributer mora ocijeniti naznačeni kvar. Ako se kvar potvrdi, Graco će besplatno popraviti ili zamijeniti sve pokvarene dijelove. Oprema će se vratiti izvornom kupcu s plaćenim prijevozom. Ako se pregledom opreme ne otkrije kvar u materijalu ili izradi, popravak će se izvršiti prema odgovarajućem cjeniku, što može uključivati troškove dijelova, rada i prijevoza.

OVO JE EKSKLUZIVNO JAMSTVO I ZAMJENJUJE SVA DRUGA IZRIČITA ILI IMPLICIRANA JAMSTVA, UKLJUČUJUĆI, ALI BEZ OGRANIČENJA, JAMSTVO O DOPUŠTENOSTI PRODAJE ILI JAMSTVO O ODGOVARANJU ZA POSEBNU NAMJENU.

Gracova jedina obveza i jedina nadoknada za kupca za bilo kakvo kršenje jamstva bit će kako je navedeno iznad. Kupac je suglasan da neće biti dostupan nikakav drugi lijek (uključujući, ali bez ograničenja na slučajnu ili posljedičnu štetu zbog gubitka profita, prodaje, ozljede osoba ili vlasništva te bilo kakav drugi slučajni ili posljedični gubitak). Bilo kakva reakcija zbog kršenja jamstva mora se poduzeti unutar dvije (2) godine od datuma prodaje.

GRACO NE DAJE NIKAKVO JAMSTVO I ODBACUJE SVA IMPLICIRANA JAMSTVA DOPUSTIVOSTI ZA PRODAJU I PRIKLADNOSTI ZA ODREĐENU SVRHU, VEZANO UZ DODATNI PRIBOR, OPREMU, MATERIJAL ILI KOMPONENTE KOJE GRACO PRODAJE, ALI NE PROIZVODI. Ovi dijelovi koje Graco prodaje, ali ne proizvodi (primjerice elektromotori, prekidači, cijevi i sl.) podložni su jamstvu svojih proizvođača, ako ono postoji. Graco će kupcu pružiti razumnu pomoć u bilo kakvom postupku zbog kršenja ovakvih jamstava.

Ni u kom slučaju Graco neće biti odgovoran za neizravnu, slučajnu, posebnu ili posljedičnu štetu prouzročenu ovom opremom koju isporuči Graco, ili opremanjem, radom, ili uporabom bilo kakvih proizvoda ili drugih dobara prije prodanih, bilo zbog kršenja ugovora, kršenja jamstva, nemara Graca ili iz drugih razloga.

Graco obavijesti

Za najnovije informacije o Gracovim proizvodima posjetite www.graco.com.

ZA NARUČIVANJE obratite se svom Graco distributeru ili nazovite 1-800-690-2894 kako biste doznali koji vam je najbliži distributer.

Svi pisani i vizualni podaci sadržani u ovom dokumentu odražavaju zadnje podatke o proizvodu dostupne u trenutku objave. Graco zadržava pravo izmjene bez prethodne najave.

Podatke o patentima potražite na www.graco.com/patents.

Prijevod izvornih uputa. This manual contains Croatian. MM 3A1320

Graco sjedište: Minneapolis

Međunarodne podružnice: Belgija, Kina, Japan, Koreja

GRACO INC.AND SUBSIDIARIES • P.O.BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • SAD

Autorska prava 2011, proizvodne lokacije tvrtke Graco Inc. registrirane su u skladu s ISO 9001

www.graco.com

Izmijenjeno u travnju M, ožujak 2025