

King[®] XL 10K 에어 모터를 사용한 스프레이 패키지 및 펌프

3A7310K

KO

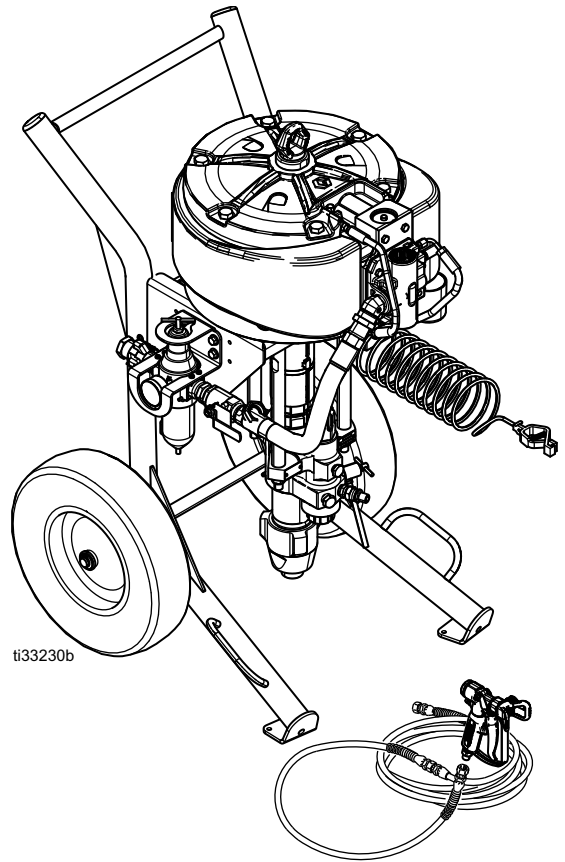
보호 코팅 적용을 위한 고성능, 고압 분무 패키지.

최대 작동 압력은 스프레이 패키지, 6 페이지를 참조하십시오.



중요 안전 지침

장비 사용 전에 이 설명서의 모든 경고 및 지침을 읽으십시오. 이 지침을 잘 보관해 두십시오.



목차

관련 설명서.....	2	분무.....	19
경고.....	3	종료.....	19
스프레이 패키지.....	6	유지보수.....	20
에어 모터 부품 매트릭스.....	6	예방 유지보수 일정.....	20
펌프 패키지.....	7	일일 유지보수.....	20
구성품 식별 - 카트 장착형.....	8	부식 방지.....	20
구성품 식별 - 벽면 장착형.....	9	카트 유지보수.....	20
시스템 구성요소.....	10	문제 해결.....	21
접지 지침.....	11	로워를 분리하십시오.....	22
접지 정보.....	11	하부 펌프 분리 및 재연결.....	22
설치.....	12	부품.....	23
벽면 장착형 어셈블리 설치.....	12	카트 부품.....	35
호퍼 어셈블리 설치.....	12	액세서리.....	35
설정.....	13	치수.....	36
감압 절차.....	14	성능 차트.....	38
팁 막힘 제거.....	15	기술 사양.....	40
세척하십시오.....	15	Graco 표준 보증.....	42
프라이밍.....	17		






관련 설명서

영문 설명서 및 모든 가능한 번역본은 www.graco.com에서 제공됩니다.








영문 설명서 번호	설명
334644	Xtreme® XL 에어 모터, 지침 - 부품
3A0293	공기 컨트롤 지침-부품
311825	Dura-Flo™ 하부펌프, 지침-부품
311762	Xtreme 하부펌프, 지침-부품
311164	Xtreme :패키지, 지침-부품
307296	유체 필터
3A7469	간, XTR™
3A2799	총, XFX™
313541	데이터트랙
333507	호퍼 키트






경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 본 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

 경고	
   	<p>화재 및 폭발 위험</p> <p>솔벤트 및 페인트 가스와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 가스는 발화하거나 폭발할 수 있습니다. 장비 내부를 통과해 흐르는 페인트나 솔벤트는 정전기 스파크를 유발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면 다음을 수행하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 환기가 잘 되는 구역에서만 장비를 사용하십시오. • 파일럿 등, 담배, 휴대용 전기 램프, 플라스틱 깔개(정전기 스파크 위험) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오. • 작업 구역의 모든 장비를 접지하십시오. 접지 지침을 참조하십시오. • 솔벤트를 고압으로 분무하거나 세척하지 마십시오. • 작업 구역에 솔벤트, 형겔 및 가솔린을 포함한 잔해물이 없도록 유지하십시오. • 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 등을 켜거나 끄지 마십시오. • 반드시 접지된 호스를 사용하십시오. • 통 안으로 트리거할 때는 접지된 통의 측면에 건을 단단히 고정시키십시오. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 통 라이너를 사용하지 마십시오. • 정전기 스파크가 일어나거나 감전을 느낄 경우 즉시 작동을 중지하십시오. 문제를 찾아 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오. • 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.

! 경고

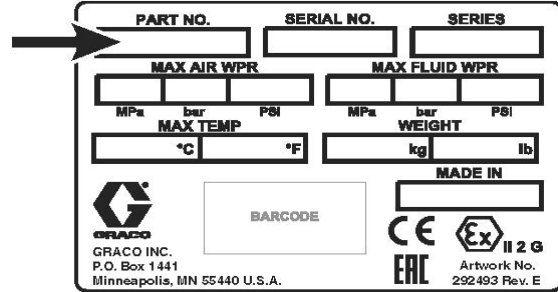
    	<p>피부 손상 위험</p> <p>건, 호스 누출 또는 파열된 구성품의 고압 유체가 피부를 관통할 수 있습니다. 이는 단순한 외상으로 보일 수도 있지만 신체 절단을 초래할 수 있는 심각한 부상입니다. 즉시 병원에 가서 치료를 받아야 합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 팁 가드와 트리거 가드가 설치되지 않은 상태에서는 분무하지 마십시오. • 분무하지 않을 때는 트리거 잠금장치를 잠그십시오. • 건이 다른 사람 또는 신체의 일부를 향하지 않도록 하십시오. • 도장기 팁 위에 손을 놓지 마십시오. • 손이나 신체, 장갑, 형겅으로 누출되는 유체를 막지 마십시오. • 스프레이를 멈추고 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 수행하십시오. • 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오. • 호스와 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 손상된 부품은 즉시 교체하십시오.
 	<p>장비 오용 위험</p> <p>장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다</p> <ul style="list-style-type: none"> • 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오. • 최저 등급 시스템 구성품의 최대 작동 압력 또는 정격 온도를 초과하지 마십시오. 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. • 장비의 습식 부품에 적합한 유체와 솔벤트를 사용하십시오. 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. 유체 및 용제 제조업체의 경고를 숙지하십시오. 재료에 대한 자세한 정보가 필요한 경우 대리점이나 소매점에 MSDS를 요청하십시오. • 전력이 공급되거나 가압된 상태로 작업 구역을 떠나지 마십시오. • 장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 감압 절차를 실시하십시오. • 장비를 매일 점검하십시오. 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 제조업체의 정품 부품으로만 교체하십시오. • 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다. • 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오. • 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오. 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오. • 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 구동 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오. • 호스를 꼬거나 구부리지 마십시오. 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안 됩니다. • 작업장 근처에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오. • 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오.

 경고	
 	<p>가동 부품에 의한 위험 가동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 베이거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오. • 보호 가드 또는 커버를 분리한 상태로 장비를 작동하지 마십시오. • 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 감압 절차를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.
	<p>유독성 유체 또는 연기 위험 유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 증상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • SDS를 참조하여 사용 중인 유체의 특정 위험 요소를 확인합니다. • 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.
	<p>개인 보호 장비 작업장에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 증상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 이에 국한되지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보안경 및 청각 보호대. • 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡용 보호구, 보호복, 장갑

스프레이 패키지

에어 모터 부품 매트릭스

선반 장착 브래킷 측면에 있는 도장기 또는 벽면 장착형 패키지의 명판(ID)에서 패키지의 6자리 부품 번호를 확인하십시오. 6자리 숫자를 기준으로 다음 매트릭스를 사용하여 패키지 구성을 정의하십시오. 예를 들어, 도장기 부품 번호 **K 70 F H 1**은 King 브랜드(**K**), 압력비 (**70:1**), 중량 카트(**H**)에 내장형 필터가 장착된 Xtreme 하부펌프 및 전체 패키지(건, 호스 및 펌프 필터 포함)(**1**)를 나타냅니다. 교환용 부품을 주문하시려면 의 **부품**, 23 페이지.



i25703b

승인:



K	70	F	H	1	
첫 번째 숫자 도장기	패키지 압력	하부 유형	다섯 번째 숫자 장착	여섯 번째 숫자 옵션 0-9	
K	47 XL 10000/430cc DF	F	H	0	에어 제어장치 및 사이펀 키트가 포함된 가장 기본 패키지, 호스와 건 없음
	71 XL 10000/290cc	N		1	에어 키트, 사이펀 키트 및 호스/건 키트가 포함된 표준적인 완전한 유닛
	82 XL 10000/250cc		W	2	에어 키트, 사이펀 키트, 호스/건 키트 및 유회장치가 포함된 표준적인 완전한 유닛

중유 패키지

부품	설명
†26C892	도장기, XL10K, 71:1, 2 Gun
‡24X593	도장기, XL70, HF, 70:1
‡24X594	도장기, XL80, HF, 80:1

참고: 패키지에는 호퍼가 포함되며 유체 필터와 팁이 있는 XHF 스프레이 건은 포함되지 않습니다.

†패키지에는 1/2인치 x 50 피트 호스, 3/8인치 x 6피트 휩이 각 건용으로 포함됩니다(각 두 개는 26C892 패키지에 포함됩니다).

‡ 패키지에는 3/4인치, 아우터 체크 밸브, 3/4인치 x 50 피트 호스 및 1/2인치 x 25피트 휩이 포함됩니다.

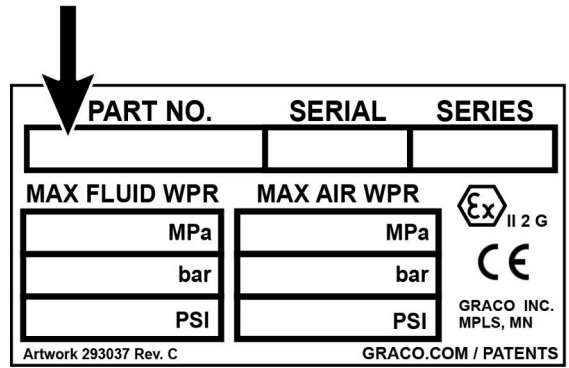
250 ft 호스 및 XHF 건 포함 도장기 패키지

부품	설명
26C351	250 ft 호스 및 XHF 건 포함 K71NH0

펌프 패키지

펌프 패키지(검정색 모터 슈라우드에 부착됨)에 있는 명판(ID)에서 펌프 패키지 6자리 숫자를 확인하십시오. 예를 들어, 펌프 부품 번호 **P 71 H C 2**는 펌프(**P**), 압력비(**71**:1), 카본 스틸 구조(**C**) 및 내장형 필터(**2**)를 나타냅니다.

교환용 부품을 주문하시려면, **부품**, 23 페이지.



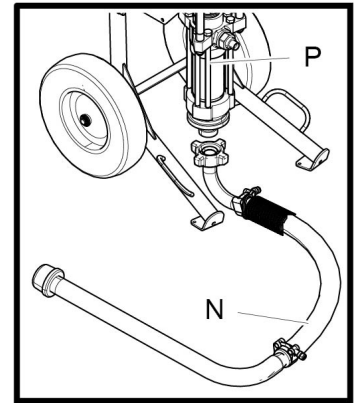
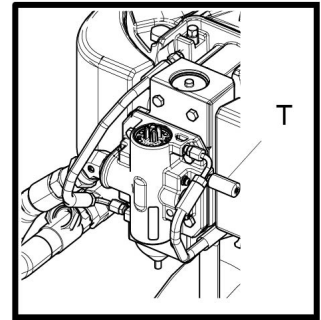
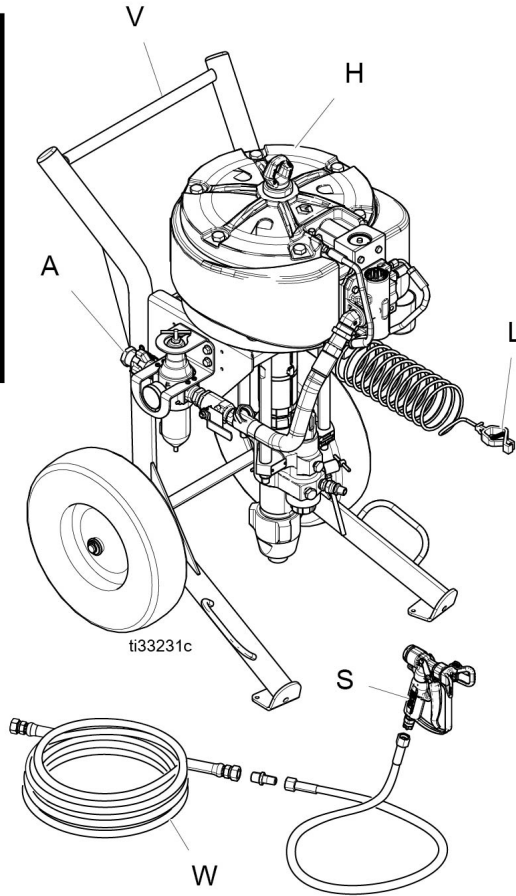
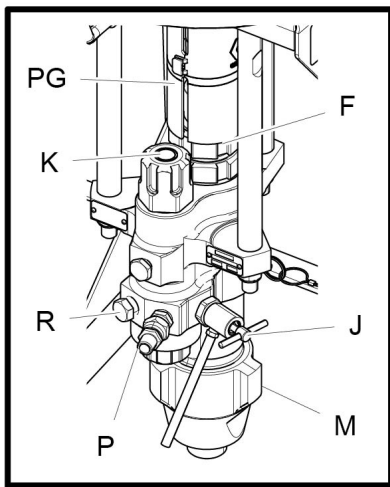
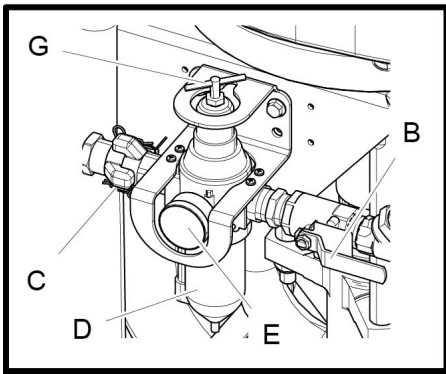
ti25704a

승인:



K	71		H		C		2	
첫 번째 숫자 펌프	패키지 압력		모터 유형		하부 유형		필터 옵션	
P	47	XL 10000/430cc DF	H	고성능	C	탄소강	1	하부펌프에 무필터
	71	XL 10000/290cc					2	하부펌프에 내장형 필터(내장 필터가 장착된 경우에만 최장 수명이 가능함)
	82	XL 10000/250cc						

구성품 식별 - 카트 장착형

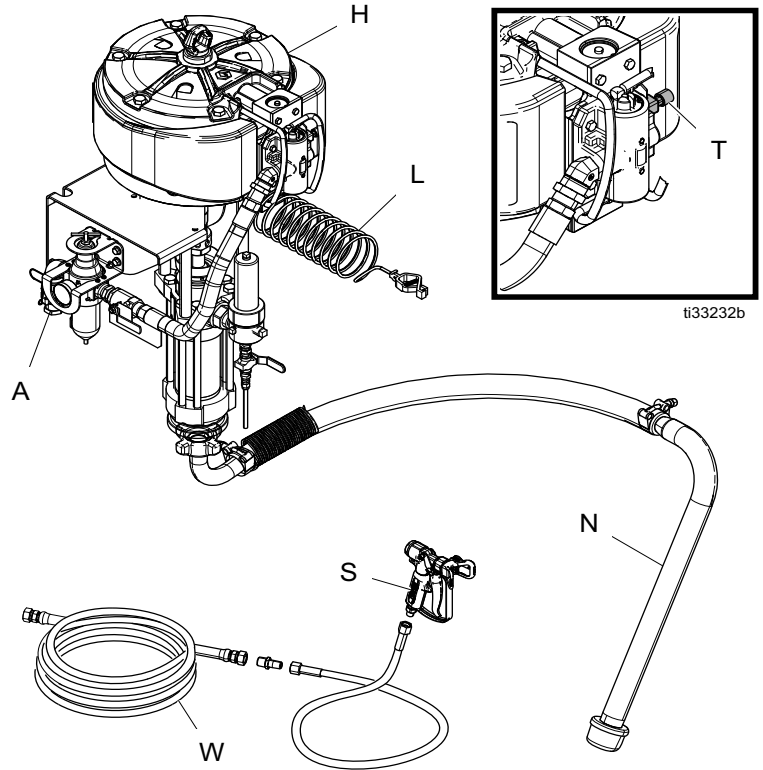
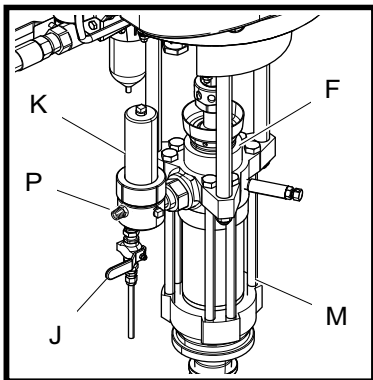
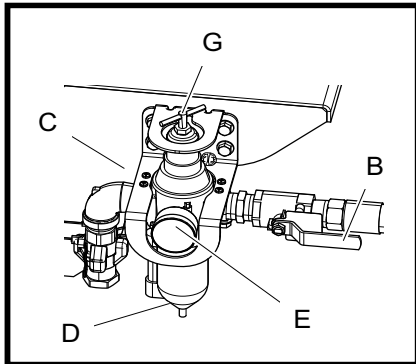


키:

- A Claw 피팅에 공기 흡입구, 1인치 npt(f)
- B 블리드형 에어 마스터 공기 밸브(필수)
- C 압력 해제 밸브(필수)
- D 에어 필터 (필수)
- E 에어 압력 게이지
- F 패킹 너트
- G 공기 조절기 조정 (노브)
- H 공기 모터
- J 유체 배출/퍼지 밸브(필수)
- K 유체 필터(장착된 경우)
- L 접지 와이어(필수)

- M 펌프 (로우어)
- N 석션 호스 및 튜브(장착된 경우)
- P 펌프 유체 배출구
- PG 펌프 가드
- R 보조 스프레이 건용 유체 배출구(옵션)
- S 스프레이 건
- T 제빙 제어(공기 방출)
- U 호퍼(장착된 경우)
- V 카트
- W 유체 호스

구성품 식별 - 벽면 장착형



ti33232b

키:

- A Claw 피팅에 공기 흡입구, 1인치 npt(f)
- B 블리드형 마스터 공기 밸브(필수)
- C 압력 해제 밸브(필수)
- D 에어 필터/물 분리기
- E 에어 압력 게이지
- F 패킹 너트
- G 공기 조절기 조정 (노브)
- H 공기 모터
- J 유체 배출/퍼지 밸브(필수)

- K 유체 필터(장착된 경우)
- L 접지 와이어(필수)
- M 펌프 (로우어)
- N 흡입 호스 및 튜브
- P 유체 배출구
- S 스프레이 건
- T 제빙 제어장치(블리드 에어)
- W 유체 호스

시스템 구성요소

참고: * 필수 시스템 구성요소.

* 블리드형 마스터 에어 밸브 (B)



간힌 에어로 인해 펌프가 예기치 않게 가동되어 유체가 튀거나 움직이는 부품 때문에 중상을 입을 수 있습니다. 부상을 방지하려면 블리드형 마스터 에어 밸브를 설치하십시오.

- 밸브는 펌프에서 쉽게 접근할 수 있어야 하며 공기 조절기의 다운스트림에 위치합니다.
 - 밸브가 닫힐 때 시스템과 에어 모터 사이에 갇힌 공기를 배출하는 데 필요합니다.
- 모터에 에어를 공급하기 위해 밸브를 엽니다.
- 모터로 공급되는 공기를 차단하고 모터에서 갇힌 공기를 빼내기 위해 밸브를 닫습니다.

* 공기 감압 밸브(C)

공급된 압력이 사전설정 한계를 초과하면 자동으로 열려서 공기 압력을 감소시킵니다.

* 에어 필터(D)

압축 공기 공급장치에서 발생하는 해로운 오염 제거합니다. 최소 40 마이크론 필터가 사용됩니다.

에어 레귤레이터 조정(G)

모터에 대한 에어 압력과 펌프의 유체 배출구 압력을 조정합니다. 펌프 가까이 놓습니다. 게이지(E)에서 공기 압력을 읽습니다.

* 유체 배출/퍼지 밸브(J)

펌프를 세척하거나 프라이밍할 때 밸브를 열어 감압합니다. 분무할 때는 밸브를 닫습니다.

제빙 제어장치(T)

블리드 에어 노브를 돌리면(열기) 결빙이 줄어듭니다.

접지 지침

접지 정보

				
<p>이 장비는 정전기 스파크의 위험을 줄이도록 접지되어야 합니다. 정전기 스파크는 연무를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 접지는 전류에 대한 탈출 경로를 제공합니다.</p>				

펌프: 접지 와이어와 클램프(제공됨)를 사용합니다. 접지 와이어(L)를 에어 모터의 접지 스테드에 연결하십시오. 접지 클램프를 실제 접지면에 연결합니다.

에어 및 유체 호스: 접지 연속성을 보장하기 위해 최대 500 ft(500m) 결합 호스 길이의 전기 전도성 호스만 사용하십시오. 호스의 전기 저항을 확인하십시오. 접지에 대한 총 저항이 29메그옴을 초과하면 호스를 즉시 교체하십시오.

에어 컴프레서: 제조업체의 권장사항을 따르십시오.

스프레이 건 / 분배 밸브: 적절하게 접지된 유체 호스 및 펌프와의 연결을 통해 접지합니다.

유체 공급 용기: 현지 법규와 규정을 준수하십시오.

스프레이할 대상: 현지 법규와 규정을 준수하십시오. 분배 밸브를 사용하지 마십시오!

세척할 때 사용되는 솔벤트 통: 지역 규정을 따르십시오. 접지된 표면에 놓이는 전도성 금속통만 사용하십시오. 종이 또는 카드보드 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 패일을 놓으면 안 됩니다.

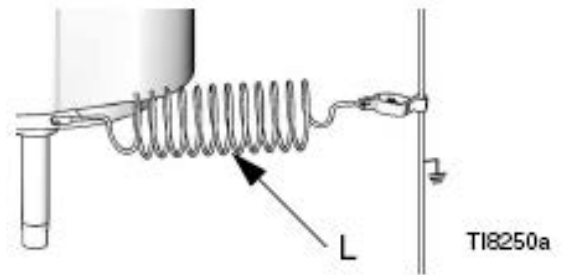
세척 또는 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면: 스프레이 건/분배 밸브의 금속 부분을 접지된 금속 통의 측면에 단단히 고정된 상태에서 스프레이 건/밸브를 격발하십시오.

접지 설치

필요한 도구:

- 통에 맞는 접지 와이어 및 클램프
- 19리터(5갤런) 금속통 2개

1. 접지 와이어(244524)(L)를 공기 모터의 접지 스테드에 연결하십시오.



2. 접지 와이어의 다른 끝을 접지면에 연결하십시오.
3. 작업 구역에 있는 분무 대상 물체, 유체 공급 용기 및 기타 모든 장비를 접지하십시오. 현지 규정을 따르십시오. 전기적으로 전도성 있는 에어 및 유체 호스만 사용하십시오.
4. 모든 솔벤트 통을 접지하십시오. 전도성이 있고 접지된 표면에 배치된 금속통만 사용하십시오. 페이퍼 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다.



설치

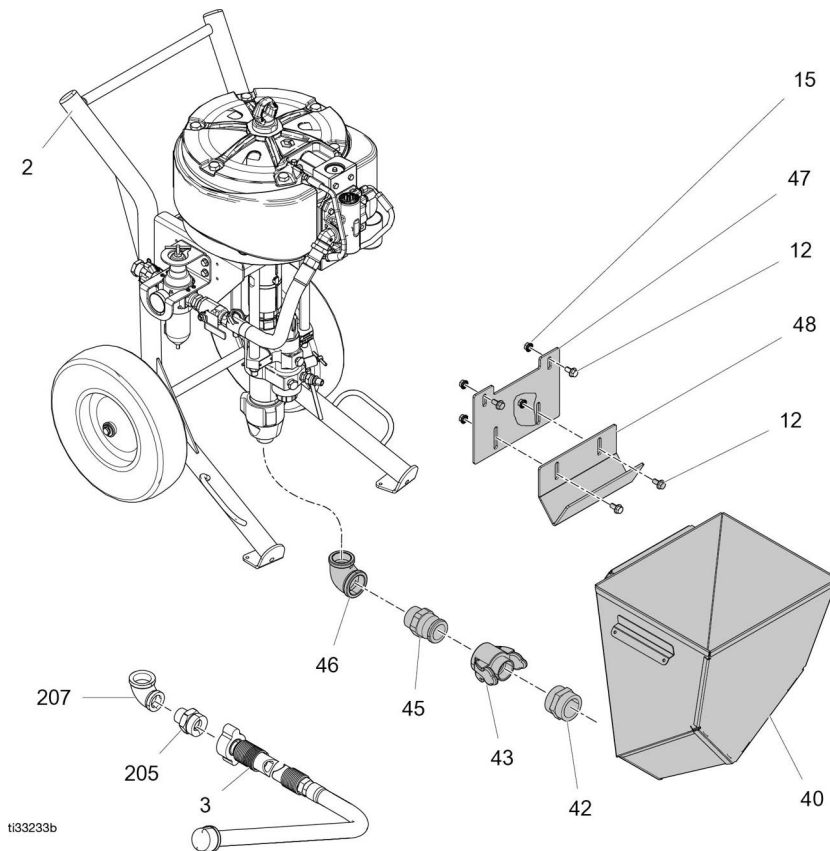
벽면 장착형 어셈블리 설치

참고: 펌프 어셈블리를 벽면에 장착하기 전에 항상 **감압 절차**, 14 페이지.



1. 펌프 어셈블리와 부속품, 유체, 호스의 중량, 그리고 펌프가 작동하는 동안 발생하는 응력을 벽면이 지탱할 수 있는지 확인하십시오.
2. 브래킷을 템플릿으로 사용하여 4개의 11mm (7/16 인치) 구멍을 뚫으십시오. 브래킷에 있는 3개의 장착 구멍 그룹 가운데 하나를 사용하십시오. **치수**, 36 페이지를 참조하십시오.
3. 벽에 보관하도록 설계된 볼트와 워셔를 사용하여 브래킷을 벽에 볼트로 꼭 조입니다.
4. 펌프 어셈블리를 장착 브래킷(60)에 장착하십시오.
5. 공기 및 유체 호스를 연결하십시오. **설정**, 13 페이지를 참조하십시오.

호퍼 어셈블리 설치

1. 필요시 석션 호스를 제거합니다.
 - a. 흡입 호스(3)를 분리하십시오.
 - b. 피팅(207) 및 급속 분리 어댑터(208)를 펌프에서 분리하십시오.
2. 브래킷(47)을 너트(916) 및 스크류(915)로 카트(2)에 장착하십시오.
3. 브래킷(47)을 너트(15) 및 스크류(12)로 브래킷(48)에 느슨하게 장착하십시오.
4. 엘보(46) 및 피팅(45)을 펌프에 설치하십시오.
5. 피팅(42) 및 피팅(43)을 호퍼(40)에 설치하십시오.
6. 피팅(43)을 피팅(45)에 연결하십시오. 브래킷(48) 높이를 호퍼(40) 뒤쪽의 립 아래에 맞게 조정하십시오. 너트(15)를 조이십시오.



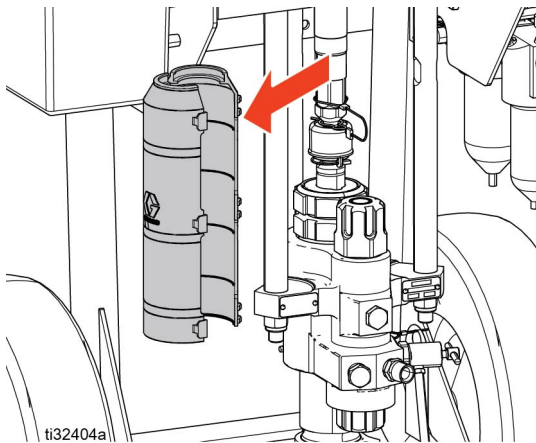
설정

				
---	---	--	--	--

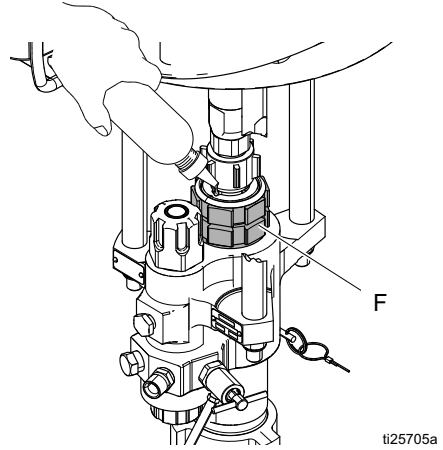
뒤집어지지 않도록 카트를 평평한 수평면 위에 놓으십시오. 그렇게 하지 않으면 부상을 입거나 장비가 손상될 수 있습니다.

필요한 공구:

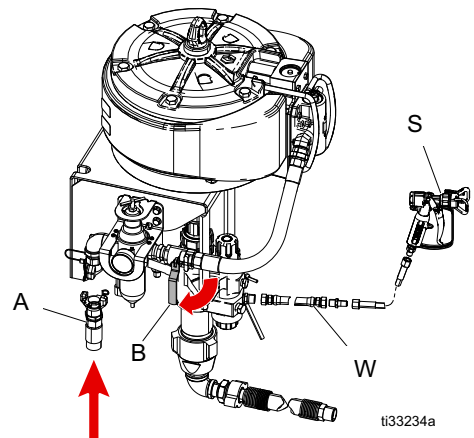
- 조절식 렌치 2개
 - 방폭 망치 또는 플라스틱 망치
 - 토크 렌치
 - 일자 스크루드라이버
1. 스프레이어를 접지하십시오. **접지 지침**, 11 페이지를 참조하십시오.
 2. 펌프 가드(PG)를 제거하려면 평면 스크루드라이버를 사용하십시오.



3. 패킹 너트(F)를 점검하십시오. 패킹 너트 커버를 제거하고 스포트 씰 용액(TSL)을 채우십시오. 100-110 ft-lb(135-150 N•m) 토크로 조이십시오.



4. 펌프 가드(PG)를 재설치하십시오.
5. 전기 전도성 유체 호스를 펌프 배출구에 연결한 후 조이십시오.
6. 전기 전도성 유체 호스(및 AA 건을 사용할 경우 공기 호스)를 건에 연결한 후 조이십시오. 모든 압력 연결이 고정되었는지 점검하십시오.
7. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 닫으십시오. 공기 공급 호스를 1인치 npt(f) 공기 흡입구(A)에 연결하십시오.

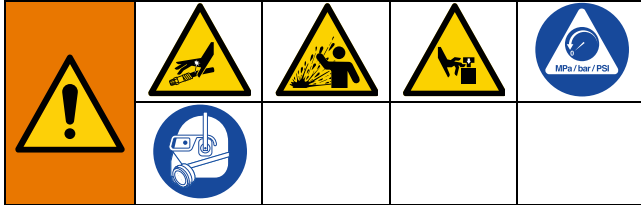


8. 사용 전에 세척하고 프라이밍하십시오. **세척하십시오**, 15 페이지 및 **프라이밍**, 17 페이지를 참조하십시오.

감압 절차



이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.



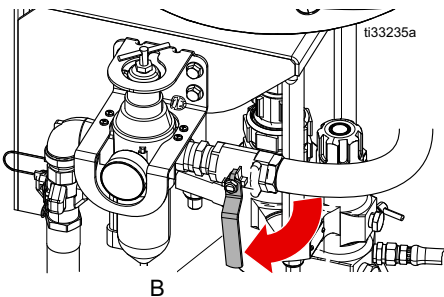
수동으로 감압할 때까지 이 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 손상, 튀기는 유체 및 이동 부품과 같이 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면 스프레이를 중지할 때 및 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 실시하십시오.

1. 건 방아쇠 잠금장치를 잠그십시오.



TI5049a

2. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 닫습니다.



B

3. 건 트리거 잠금장치를 풉니다.

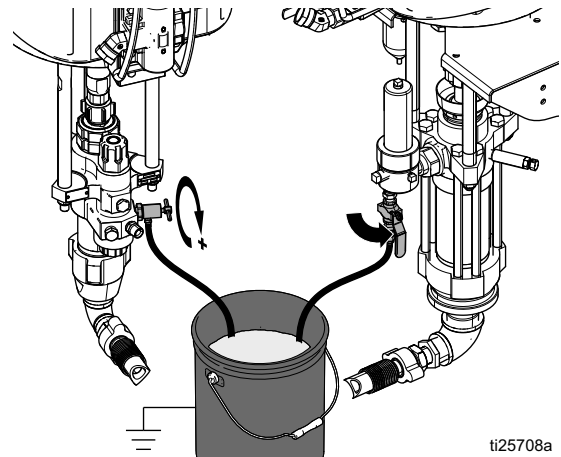
참고: AA 건을 사용할 경우 건 공기 조절기를 시계 반대 방향으로 돌려서 감압하십시오.

4. 접지된 금속성 통에 건을 대고 단단히 고정하십시오. 모든 압력이 해제될 때까지 건의 방아쇠를 당깁니다.



T18252a

5. 트리거 잠금장치를 잠그십시오.
6. 유체를 배출하십시오. 유체를 배출하려면 시스템의 배출/퍼지 밸브(J)를 포함하여 모든 유체 배출 밸브를 폐기통으로 서서히 여십시오. 복귀 튜브가 있으면 복귀 라인 볼 밸브를 여십시오. 유체가 배출된 후 밸브를 닫으십시오.



ti25708a

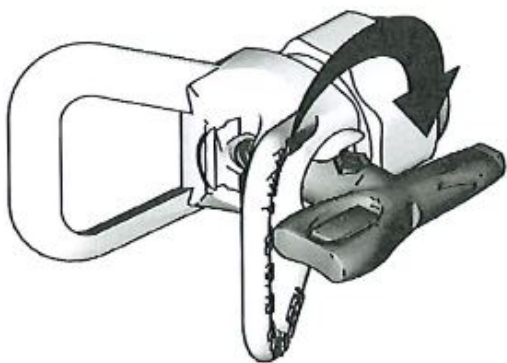
왼쪽: Xtreme Lower

오른쪽: Dura-Flo Lower

7. 도장 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우:
 - a. 팁 가드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 매우 천천히 풀어 서서히 감압하십시오.
 - b. 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
 - c. 호스 또는 팁의 막힘을 제거합니다.

팁 막힘 제거

1. 감압 절차, 14 페이지를 따르십시오.



2. 팁 실린더의 화살표가 뒤쪽을 향하도록 팁을 180° 회전합니다.
3. 트리거 잠금을 푸십시오.
4. 건을 통에 넣거나 지면에 대고 방아쇠를 당깁니다.
5. 트리거 잠금을 활성화한 다음 팁을 스프레이 위치로 180° 다시 돌립니다.
6. 보드를 팁이 아직도 막혀 있는 경우에는 도장기를 끈 후 전원을 분리하십시오.
7. 감압 절차, 14 페이지를 따르십시오.
8. 스프레이 팁을 떼어내서 청소하십시오.

세척하십시오

화재 및 폭발을 방지하려면 항상 장비 및 폐기물 용기를 접지하십시오. 정전기 불꽃이 일어나 부상 당하는 사고를 피하려면 항상 가능한 더 낮은 압력에서 세척하십시오.

다음과 같은 경우 펌프를 세척하십시오.

- 처음 사용하기 전
- 색상 또는 유체를 교환할 때
- 장비를 수리하기 전

- 휴지 상태 펌프에서 유체가 건조되거나 고착되기 전(축매 반응을 일으키는 유체의 가사 시간 확인)
- 일과를 마감할 때
- 펌프를 보관하기 전에

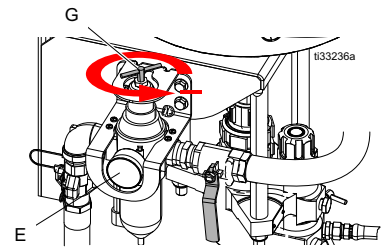
가능하면 최저 압력에서 세척하십시오. 펌핑 중인 유체 및 시스템의 습식 부품과 호환 가능한 유체로 세척합니다. 권장 세척 유체 및 세척 빈도는 해당 유체 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.

1. 감압 절차, 14 페이지를 수행합니다.
2. 건에서 팁 및 팁 가드를 제거하십시오.
3. 필요시 유체 필터를 제거하십시오. 유체 필터를 제거한 후 필터 캡을 다시 설치하십시오.
4. 호환되는 용제에 흡입 튜브를 놓으십시오.

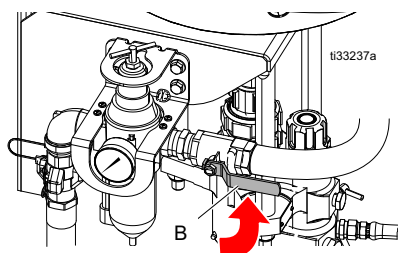


참고: 호스를 팽팽하게 잡아당기지 마십시오. 호스를 매달아서 펌프로 향하는 유체 흐름이 원활하도록 하십시오.

5. 조절기 조정 노브(G)를 정지할 때까지 시계 반대 방향으로 돌리면 게이지(E)에 0이 표시됩니다.

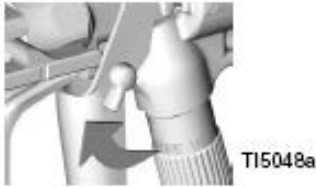


6. 블리드형 마스터 밸브(B)를 여십시오.



7. 호스와 건을 세척하십시오.

- a. 건 트리거 잠금장치를 풀니다. 접지된 금속성 통에 건을 대고 고정시키십시오.



- b. 건을 작동하고, 펌프가 다시 순환하기 시작하고 건에서 일정한 재료가 나올 때까지 레귤레이터 조정 노브(G)를 천천히 여십시오. 건을 10-15초 동안 격발하십시오.



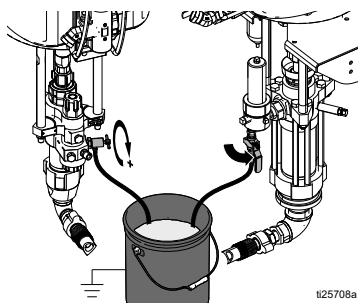
참고: AA 건을 사용할 경우에는 건 조절기를 시계 방향으로 돌려서 공기 압력을 높이십시오.

- c. 용제가 깨끗해지면 정지하고 게이지가 0을 가리킬 때까지 레귤레이터 조정 노브(G)를 시계 반대 방향으로 돌리십시오. 펌프는 정지합니다. 재료 흐름이 멈추면 방아쇠를 놓고 방아쇠 안전장치를 잠급니다. 펌프에 로드가 묻힌 채로 펌프를 중지시키십시오.

- d. 블리드형 마스터 에어 밸브를 닫으십시오.

8. 드레인/퍼지 밸브를 통해 세척하는 경우:

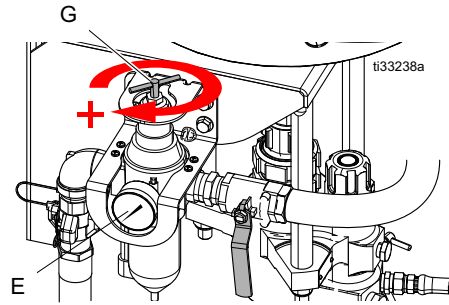
- a. 접지된 폐기통에 배출 튜브를 놓습니다. 배출/배수 밸브(J)를 시계 반대 방향으로 약간 돌려서 엽니다.



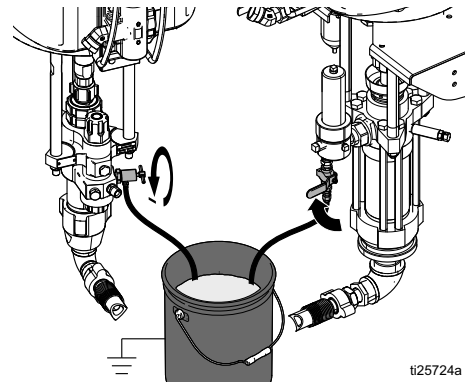
왼쪽: Xtreme Lower

오른쪽: Dura-Flo Lower

- b. 펌프가 움직이기 시작할 때까지 에어 조절기 조정 노브(G)를 시계 방향으로 돌려서 펌프를 시동하십시오.



- c. 배출 튜브에서 깨끗한 솔벤트가 흘러나오면 배출/퍼지 밸브(J)를 시계 방향으로 돌려서 닫으십시오. 펌프가 스털됩니다.



왼쪽: Xtreme 로워

오른쪽: Dura-Flo Lower

- d. 펌프에 리드가 묻힌 채로 펌프를 중지시키십시오.

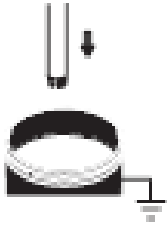
- e. **감압 절차**, 14 페이지를 수행합니다. 솔벤트를 넣어둔 상태로 스프레이어를 보관하십시오.

- 9. 유체 필터를 제거하고 용제에 담가 두십시오. 필터 캡을 교체합니다.

프라임

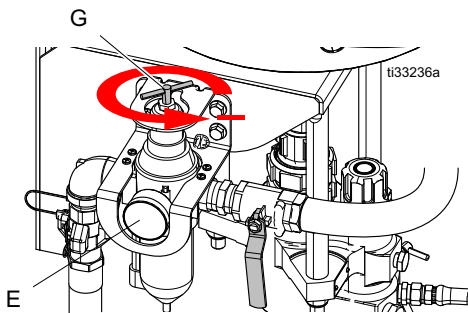


1. 감압 절차, 14 페이지를 수행합니다.
2. 건 방아쇠를 잠그십시오. 건에서 팁 및 팁 가드를 제거하십시오.
3. 흡입 튜브를 스프레이할 재료에 넣습니다.

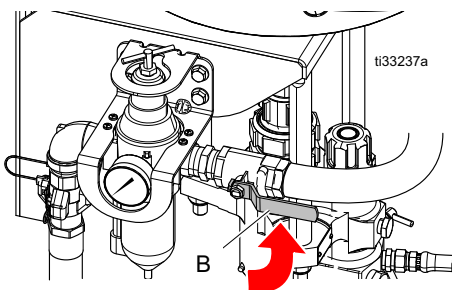


참고: 흡입 호스를 팽팽하게 잡아당기지 말고, 매달아서 펌프로 향하는 유체 흐름이 원활하도록 하십시오.

4. 조절기 조정 노브(G)를 정지할 때까지 시계 반대 방향으로 돌리면 게이지(E)에 0이 표시됩니다.



5. 블리드형 마스터 밸브(B)를 여십시오.



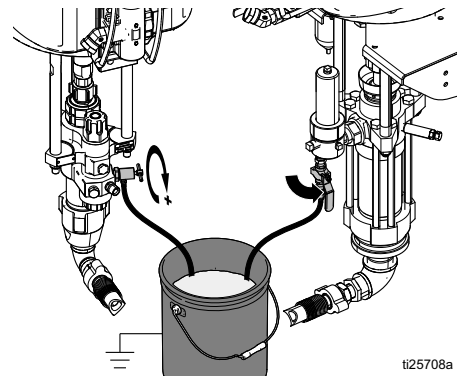
6. 필요시 드레인 밸브를 통해 프라임하십시오.

참고: 보통 1K 고점도 재료.

주의

두 가지 성분 재료를 사용하여 배출/퍼지 밸브를 통해 펌프를 프라임하지 마십시오. 두 가지 성분 재료를 혼합하면 밸브에서 경화되어 막힐 수 있습니다.

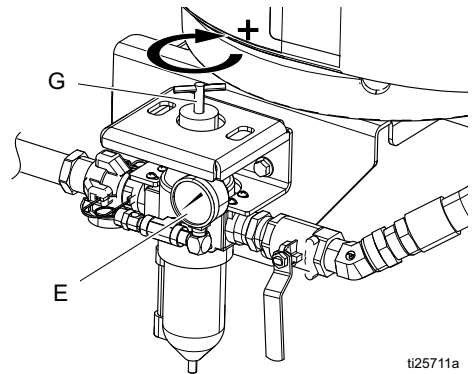
- a. 접지된 폐기통에 배출 튜브를 놓습니다. 배출/배수 밸브(J)를 시계 반대 방향으로 약간 돌려서 엽니다.



왼쪽: Xtreme Lower

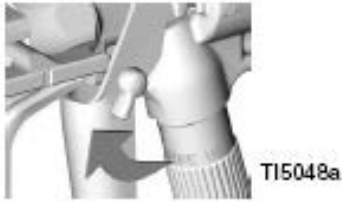
오른쪽: Dura-Flo Lower

- b. 펌프가 움직이기 시작할 때까지 에어 조절기 조정 노브(G)를 시계 방향으로 돌려서 펌프를 시동하십시오.



7. 호스와 건을 프라이밍하십시오.

- a. 건 트리거 잠금장치를 풀니다. 접지된 금속성 통에 건을 대고 고정시키십시오.



- b. 건을 작동하고, 펌프가 다시 순환하기 시작하고 건에서 일정한 증기가 나올 때까지 레귤레이터 조정 노브(G)를 천천히 여십시오. 건을 10-15초 동안 격발하십시오.



참고: AA 건을 사용할 경우에는 건 조절기를 시계 방향으로 돌려서 공기 압력을 높이십시오.

- c. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.

8. 장비는 이제 분무할 준비가 되어 있습니다. **분무**, 19 페이지로 이동하십시오.

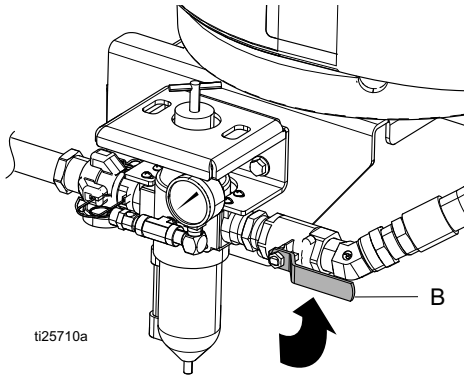
분무



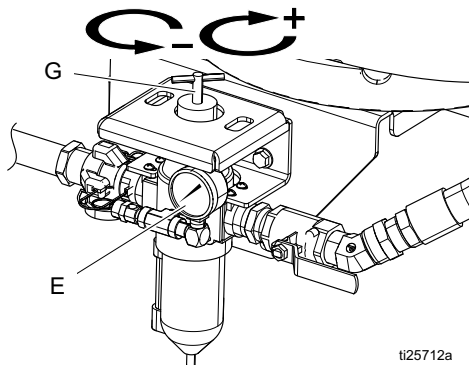
주의

펌프를 유체 없이 작동하지 마십시오. 높은 속도로 가속화되면 펌프가 손상될 수 있습니다.

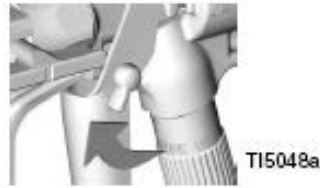
1. 프라이밍하십시오. **프라이밍**, 17 페이지를 참조하십시오.
2. **감압 절차**, 14 페이지를 수행합니다.
3. 팁 및 팁 보호대를 건에 설치하십시오.
4. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 여십시오.



5. 게이지(E)에 원하는 압력이 표시될 때까지 조절기 조정 노브(G)를 돌리십시오. 시계 방향으로 돌리면 압력이 올라가고 시계 반대 방향으로 돌리면 압력이 내려갑니다.



6. 건 방아쇠 잠금을 풉니다.



7. 테스트 패턴을 분무하십시오. 유체 제조업체의 권장 지침을 읽으십시오. 필요에 따라 압력을 조정합니다. AA 건을 사용하는 경우에는 분무 패턴을 테스트하는 동안 건의 공기 압력을 올리십시오.



8. 분무가 완료되면 세척하십시오. **세척하십시오**, 15 페이지를 참조하십시오.

9. **감압 절차**, 14 페이지를 수행합니다.

종료



주의

펌프에 물이나 수성 유체를 밤새도록 남겨두지 마십시오. 수성 유체를 펌프 작동할 경우 먼저 물로 세척한 후 광유와 같은 방청제로 세척하십시오. 감압하지만 부품 부식을 방지하기 위해 펌프 안에 녹방지제를 남겨두십시오.

- 감압 절차**, 14 페이지를 수행합니다.

항상 유체가 하부 펌프 로드에서 마르기 전에 펌프를 세척하십시오. **세척하십시오**, 15 페이지를 참조하십시오.

유지보수

예방 유지보수 일정

특정 시스템의 작동 조건에 따라 유지보수가 필요한 빈도가 결정됩니다. 유지보수가 필요한 시기와 유형을 기록하여 예방 정비 일정을 수립하고 시스템을 점검할 정기 일정을 결정하십시오.

일일 유지보수



참고: 냄새 정지하려면 행정 최하단에서 펌프를 정지하여 노출된 변위 로드에서 유체가 건조되지 않도록 하고 스톱 패킹의 손상을 방지하십시오. **감압 절차**, 14 페이지를 수행합니다.

1. 세척하십시오. **세척하십시오**, 15 페이지를 참조하십시오.
2. 감압하십시오. **감압 절차**, 14 페이지를 참조하십시오.
3. 패킹 너트(F)를 점검하십시오. 필요하면 패킹을 조정하고 TSL을 교체하십시오. 25-30 ft-lb(34-41 N•m) 토크로 조이십시오.
4. 공기 필터에서 배수하십시오.
5. 호환되는 솔벤트를 사용하여 흡입 튜브를 청소하십시오. 스프레이어 외부는 천과 호환되는 솔벤트로 청소하는 것이 좋습니다.
6. 호스, 튜브, 커플링을 점검하세요. 사용하기 전에 모든 유체 연결부를 조이세요.
7. 유체 라인 필터를 청소하십시오.

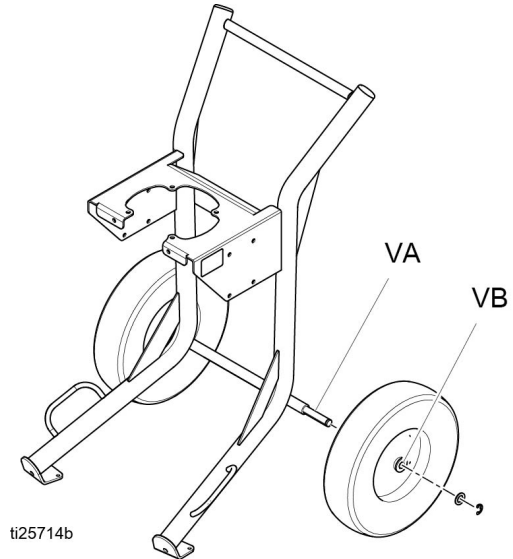
부식 방지

항상 유체가 변위 로드에서 마르기 전에 펌프를 세척하십시오. 펌프에 물이나 수성 유체를 밤새도록 남겨두지 마십시오. 먼저 물이나 호환되는 솔벤트로 세척한 후 광유로 세척하십시오. 감압하지만 부품이 부식되지 않도록 광유는 펌프에 남겨두십시오.

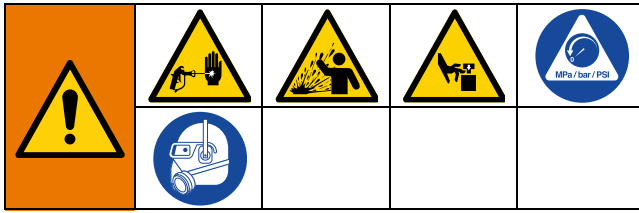
카트 유지보수

VA 및 VB 지점 사이의 축에 정기적으로 경유를 바르십시오.

호환되는 솔벤트로 유출물을 매일 닦아서 카트를 청결하게 유지하십시오.



문제 해결



1. 감압 절차, 14 페이지를 수행합니다.

2. 가능한 모든 원인과 문제점을 확인한 후 펌프를 분해하십시오.

3. 에어 모터 문제 해결 정보는 에어 모터 설명서를 참조하십시오.

* 유체호스 또는 건이 방해 받고 있는지를 판단하기 위해 **감압 절차**, 14 페이지를 따르십시오. 유체 호스를 분리하고 용기를 펌프 유체 배출구에 놓고 유체를 받으십시오. 펌프를 시동할 만큼의 에어 펌프를 켜십시오. 펌프가 시동되면 유체 호스나 건에 장애물이 나타납니다.

문제	원인	해결방안
작동하지 않습니다.	밸브가 닫혔거나 막혔습니다.	에어 라인을 청소하거나 에어 공급을 늘리십시오. 밸브가 열렸는지 확인하십시오.
	유체 호스 또는 건이 막혔습니다.	호스 또는 건을 청소하십시오.*
	변위 로드에서 유체가 건조되었습니다.	로드를 청소하십시오 항상 스트로크 하단에서 펌프를 정지하고 호환되는 솔벤트로 습식 컵을 채워 두십시오.
	에어 모터 부품이 더럽거나 마모되거나 손상되었습니다.	공기 모터를 청소하거나 수리하십시오. 모터 설명서를 참조하십시오.
두 행정 모두에서 출력이 낮습니다.	에어 라인이 제한되거나 에어 공급이 적절하지 않습니다. 밸브가 닫혔거나 막혔습니다.	에어 라인을 청소하거나 에어 공급을 늘리십시오. 밸브가 열렸는지 확인하십시오.
	유체 호스/건이 막혔습니다. 호스 내경(ID)이 너무 작습니다.	호스 또는 건을 청소하십시오 더 큰 내경(ID)의 호스를 사용하십시오.
	에어 모터가 결빙되었습니다.	제빙 제어장치를 여십시오.
하강 행정의 출력이 낮습니다.	흡기 밸브가 열렸거나 마모되었습니다.	흡기 밸브를 청소하거나 정비하십시오.
	유체 점도가 높습니다.	흡기 스페이서를 조정하십시오.
상승 행정의 출력이 낮습니다.	피스톤 밸브 또는 패키징이 열렸거나 마모되었습니다.	피스톤 밸브를 청소하거나 패키징을 교체하십시오.
가속도에 오류가 있습니다.	유체 공급장치가 고갈되고 흡입구가 막혔습니다.	공급장치를 다시 채우고 펌프를 프라이밍하십시오. 흡입 튜브를 청소하십시오.
	유체 점도가 높습니다.	점도를 낮추고 흡기 스페이서를 조정하십시오.
	피스톤 밸브 또는 패키징이 열렸거나 마모되었습니다.	피스톤 밸브를 청소하거나 패키징을 교체하십시오.
	흡기 밸브가 열렸거나 마모되었습니다.	흡기 밸브를 청소하거나 정비하십시오.
너무 느리게 작동됩니다.	결빙 가능성이 있습니다.	펌프를 정지하십시오. 제빙 제어장치를 여십시오.
스톨 시 압력을 보존할 수 없거나 순환합니다.	체크 밸브 또는 씰이 마모되었습니다.	로워를 정비하십시오. 로워를 분리하십시오, 22 페이지페와 Xtreme 하부펌프 설명서(311762)를 참조하십시오.
유체에 기포가 있습니다.	흡입 라인이 풀렸습니다.	조입니다. 연결부에 적절한 액체 나사산 밀봉제 또는 PTFE 테이프를 사용하십시오.
마감이 불량하거나 스프레이 패턴이 비규칙적입니다.	건의 유체 압력이 올바르지 않습니다.	건 설명서를 참조하십시오 유체 제조사의 권장 사항을 정독하십시오.
	유체가 너무 묽거나 진합니다.	유체의 점성을 조절하십시오. 유체 제조사의 권고 사항을 정독하십시오.

로워를 분리하십시오

필요한 도구

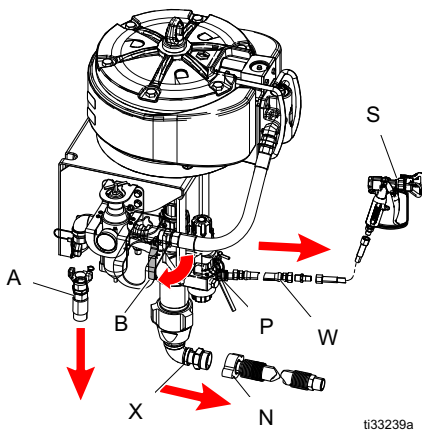
- 조절식 렌치 세트
- 토크 렌치
- 고무 망치
- 나사산 윤활제
- 고착 방지 윤활유 222955
- Loctite® 2760 또는 동등한 제품

하부 펌프 분리 및 재연결

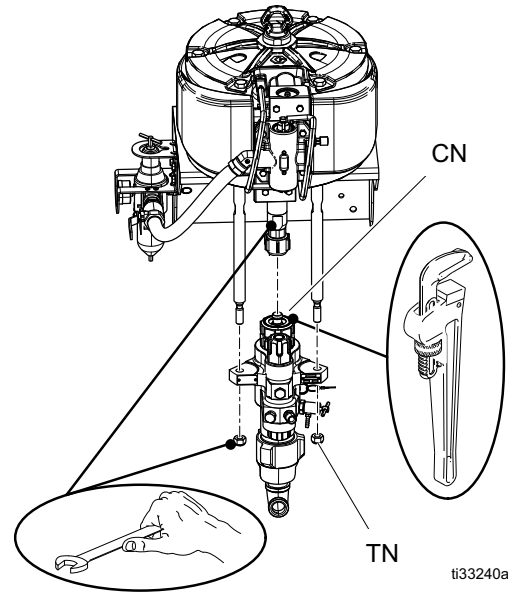


1. 세척하십시오, 15 페이지를 참조해 펌프를 세척하십시오. 최하단 행정에서 펌프를 정지하십시오. **감압 절차**, 14 페이지를 수행합니다.
2. 에어 호스를 분리합니다.
3. 유체 호스(W)를 분리하십시오. 석션 호스(P)를 분리하는 동안 유체 배출구 피팅을 렌치로 잡아 누른 채 지지 않도록 하십시오.

참고: 쉽게 재조립할 수 있도록 로워의 유체 배출구(P)와 모터 입구(X)의 상대 위치에 주의합니다. 모터 정비가 필요하지 않으면 장착부에 장착된 상태로 두십시오.



4. 펌프 가드(PG)를 제거하려면 평면 스크류드라이버를 사용하십시오.
5. 렌치로 공기 모터 피스톤 로드(평평한 부위)를 고정하십시오. 또 다른 렌치로 커플링 너트(CN)를 푸십시오.



6. 타이 로드 너트(TN)를 제거하십시오.
7. 로워를 분리하십시오. 로워 정비에 관해서는 설명서를 참조하십시오. 모터를 정비하려면 별도의 모터 설명서를 참조하십시오.
8. 분리 단계를 역순으로 수행하여 로워를 다시 연결하십시오.

참고: 230-250 ft-lb(312-340 N•m)의 토크로 커플러 너트를 조이십시오. 혐기성 파이프 실런트를 바르십시오.

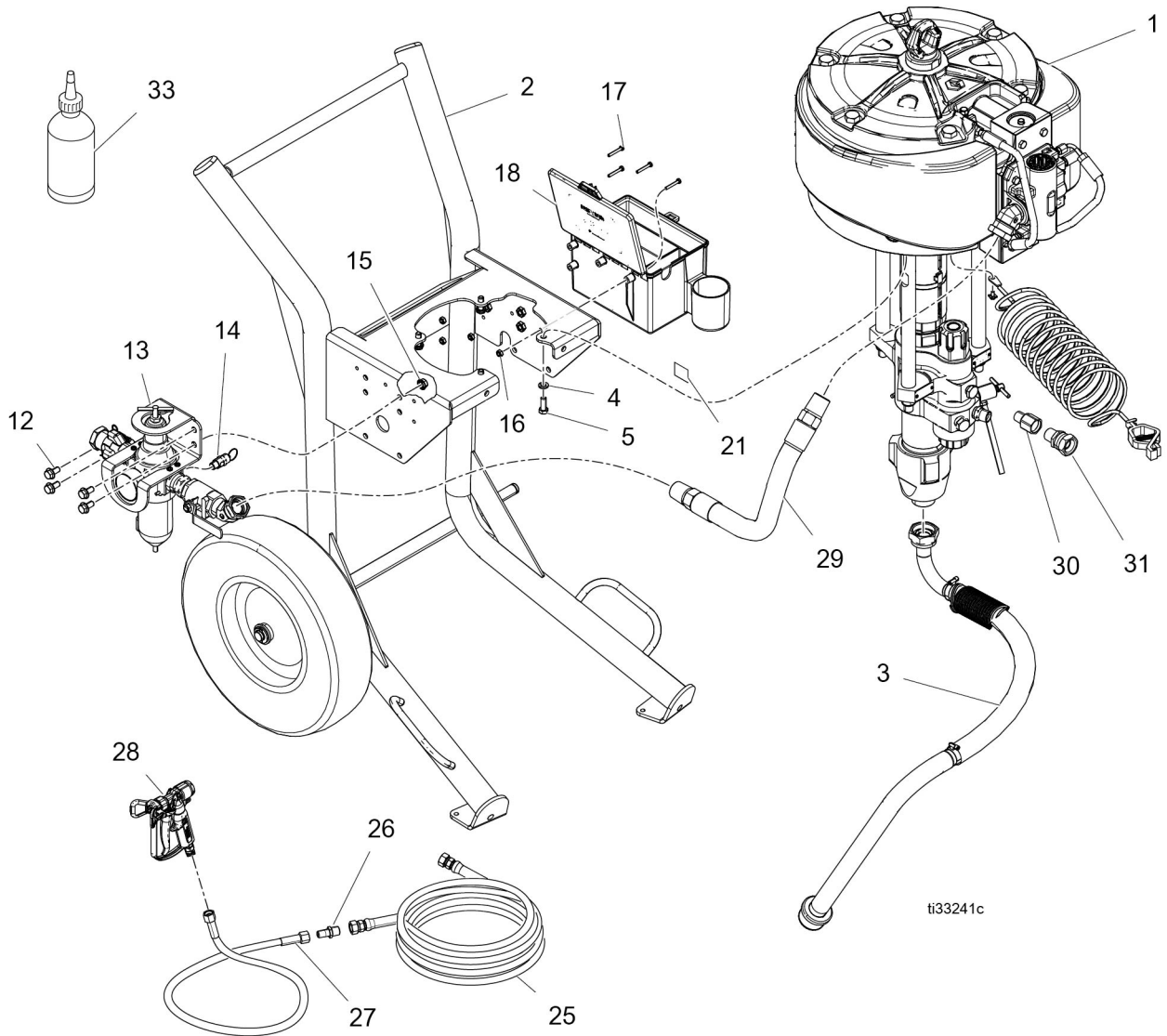
부품

에어리스 King 도장기 패키지

다음 표에는 각 에어리스 스프레이어 패키지에 대한 주요 구성품 및 부품 번호 목록이 있습니다.

스프레이어 패키지	참조 번호 및 설명		
	301 펌프	302 로워	303 모터
K47FH0	P47HC1	24W644	24X856
K47FH1	P47HC1	24W644	24X856
K47FH2	P47HC1	24W644	24X856
K47FW0	P47HC1	24W644	24X856
K47FW1	P47HC1	24W644	24X856
K71FH0	P71HC2	L29HC2	24X856
K71FH1	P71HC2	L29HC2	24X856
K71FH2	P71HC2	L29HC2	24X856
K71FW0	P71HC2	L29HC2	24X856
K71FW1	P71HC2	L29HC2	24X856
K71NH0	P71HC1	L29HC1	24X856
K71NH1	P71HC1	L29HC1	24X856
K71NH2	P71HC1	L29HC1	24X856
K82FH0	P82HC2	L25HC2	24X856
K82FH1	P82HC2	L25HC2	24X856
K82FH2	P82HC2	L25HC2	24X856
K82FW0	P82HC2	L25HC2	24X856
K82FW1	P82HC2	L25HC2	24X856
K82NH0	P82HC1	L25HC1	24X856
K82NH1	P82HC1	L25HC1	24X856
K82NH2	P82HC1	L25HC1	24X856

Xtreme 로워 카트 패키지가 포함된 King Sprayer



ti33241c

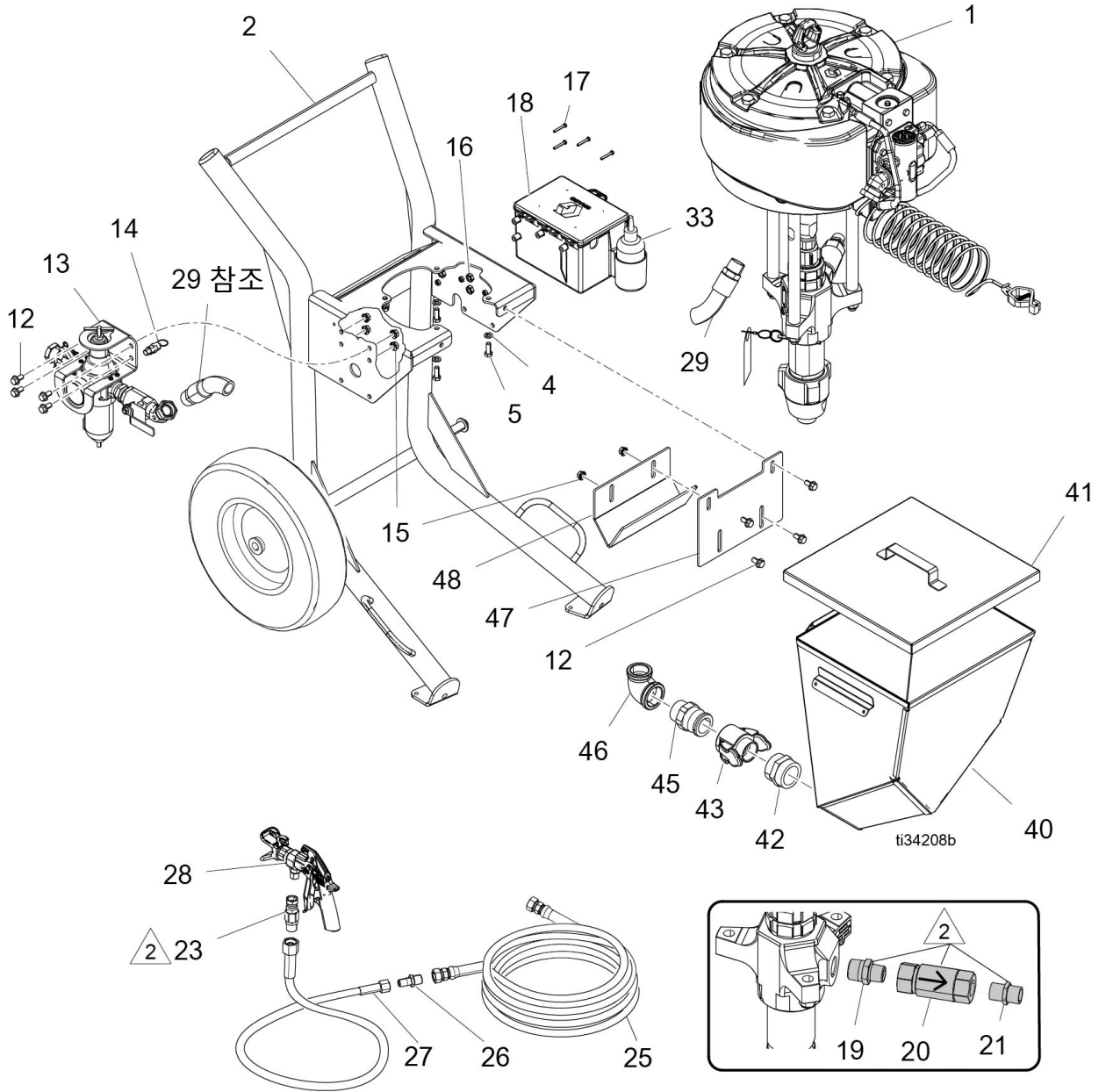
Xtreme 로워 카트 패키지

참조	부품	설명	수량					
			K71NH0	K71NH0	K71NH2	K71FH0	K71FH1	K71FH2
1	----	펌프 패키지 부품, 34 페이지 페이지를 참조하십시오.	1	1	1	1	1	1
2	17X355	카트 부품, 35 페이지 참조	1	1	1	1	1	1
3	25D515	호스, 사이펀	1	1	1	1	1	1
4	100133	와셔, 잠금, 3/8	4	4	4	4	4	4
5	100101	나사, 3/8-16, 1인치	4	4	4	4	4	4
12	112395	스크류, 캡, 플랜지 헤드	4	4	4	4	4	4
13	17U994	에어 제어장치, 표준	1	1		1	1	
	25D532	윤활장치가 포함된 에어 제어장치			1			1
14	113498	감압 밸브	1	1	1	1	1	1
	16M190	감압 밸브						
15	112958	너트, 육각, 플랜지형	4	4	4	4	4	4
16	114231	너트, 잠금, 육각	4	4	4	4	4	4
17	115248	나사, 캡, 육각 헤드	4	4	4	4	4	4
18	25D498	공구함, 검은색	4	4	4	4	4	4
25	H73850	호스		1	1		1	1
26	104856	피팅, 니플		1	1		1	1
27	H57206	호스		1	1		1	1
28	XTR724	피팅, 니플		1	1		1	1
29	278770	호스, 공급, 에어	1	1	1	1	1	1
30	16T315	피팅, 니플	1	1	1			
31	162505	피팅, 스위블	1	1	1	1	1	1
33	206994	유체, TSL, 1 qt	1	1	1	1	1	1
34	17V369	키트 공구(표시되지 않음)	1			1		
35	17V370	키트 공구(표시되지 않음)		1	1		1	1
36	17V371	키트 공구(표시되지 않음)				1	1	1
37	202659	윤활(표시되지 않음)			1			1

Xtreme 로워 카트 패키지 (계속)

참조	부품	설명	수량					
			K82NH0	K82NH1	K82NH2	K82FH0	K82FH1	K82FH2
1	----	펌프 패키지 부품, 34 페이지 지페이지를 참조하십시오.	1	1	1	1	1	1
2	17X355	카트 부품, 35 페이지 참조	1	1	1	1	1	1
3	25D515	호스, 사이펀	1	1	1	1	1	1
4	100133	와셔, 잠금, 3/8	4	4	4	4	4	4
5	100101	나사, 3/8-16, 1인치	4	4	4	4	4	4
12	112395	스크류, 캡, 플랜지 헤드	4	4	4	4	4	4
13	17U994	에어 제어장치, 표준	1	1		1	1	
	25D532	윤활장치가 포함된 에어 제어장치			1			1
14	113498	감압 밸브						
	16M190	감압 밸브	1	1	1	1	1	1
15	112958	너트, 육각, 플랜지형	4	4	4	4	4	4
16	114231	너트, 잠금, 육각	4	4	4	4	4	4
17	115248	나사, 캡, 육각 헤드	4	4	4	4	4	4
18	25D498	공구함, 검은색	4	4	4	4	4	4
25	H73850	호스		1	1		1	1
26	104856	피팅, 니플		1	1		1	1
27	H57206	호스		1	1		1	1
28	XTR724	피팅, 니플		1	1		1	1
29	278770	호스, 공급, 에어	1	1	1	1		1
30	16T315	피팅, 니플	1	1	1			
31	162505	피팅, 스위블	1	1	1	1	1	1
33	206994	유체, TSL, 1 qt	1	1	1	1	1	1
34	17V369	키트 공구(표시되지 않음)	1			1		
35	17V370	키트 공구(표시되지 않음)		1	1		1	1
36	17V371	키트 공구(표시되지 않음)				1	1	1
37	202659	윤활(표시되지 않음)			1			1

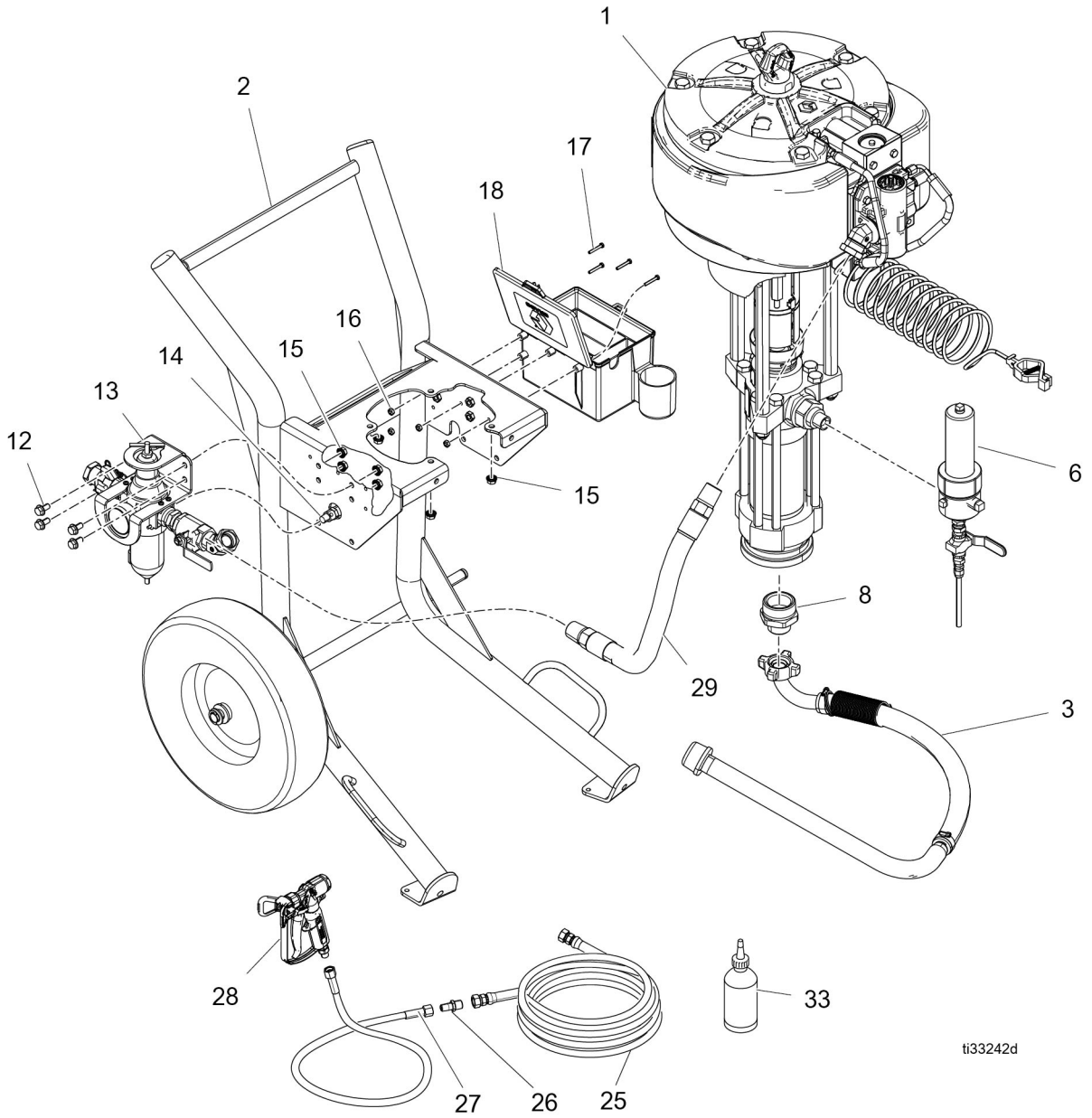
중유 패키지 - 24X593 및 24X594



중유 패키지

참조	부품	설명	호스 및 건 호퍼가 있는 수량 및 도장기 설명	
			24X593	24X594
1	----	펌프, 펌프 패키지, 7 페이지를 참조하십시오.	1	1
2	17X355	카트, 중장비, 카트 부품, 35 페이지를 참조하십시오.	1	1
4	100133	와셔, 잠금, 3/8인치	1	1
5	100101	나사, 3/8-16, 1인치	1	1
12	112395	스크류, 캡, 플랜지 헤드	8	8
13	17U994	에어 제어장치, 표준	1	1
14	113498	밸브, 안전, 110 psi	1	
	120306	밸브, 안전, 85 psi		1
15	112958	너트, 육각, 플랜지형	8	8
16	114231	너트, 잠금, 육각	4	4
17	115248	나사, 캡, 육각 헤드	4	4
18	25D498	공구함, 검은색	1	1
19	171439	니플: 파이프, 리듀싱	1	1
20	16T480	밸브, 체크	1	1
21	160023	피팅, 니플, 3/4인치 npt	1	1
23	17G980	스위블, 직선형, PTEE	1	1
24	158491	피팅, 니플, 1/2인치 npt	1	1
25	H77550	호스, 커플링, 7250 psi, 3/4인치 50 ft	1	1
26	16R883	피팅, 니플	1	1
27	H75025	호스, 커플링, 7250 psi, 1/2인치 25 ft	1	1
28	262854	건, 도장기, XTR	1	1
29	278770	호스	1	1
33	206994	유체, TSL, 1 qt	1	1
40	17E114	호퍼	1	1
41	16U537	호퍼 뚜껑	1	1
42	128094	피팅, 부상, 1-1/2	1	1
43	17C692	피팅, 캠/홀	1	1
44	120781	개스킷, 2인치(표시되지 않음)	1	1
45	128095	피팅, 캠 및 홀	1	1
46	126939	피팅, 엘보, 90	1	1
47	17D554	브래킷, 호퍼	1	1
48	17C474	브래킷, 호퍼, 상단	1	1

Dura-Flo 카트 패키지



ti33242d

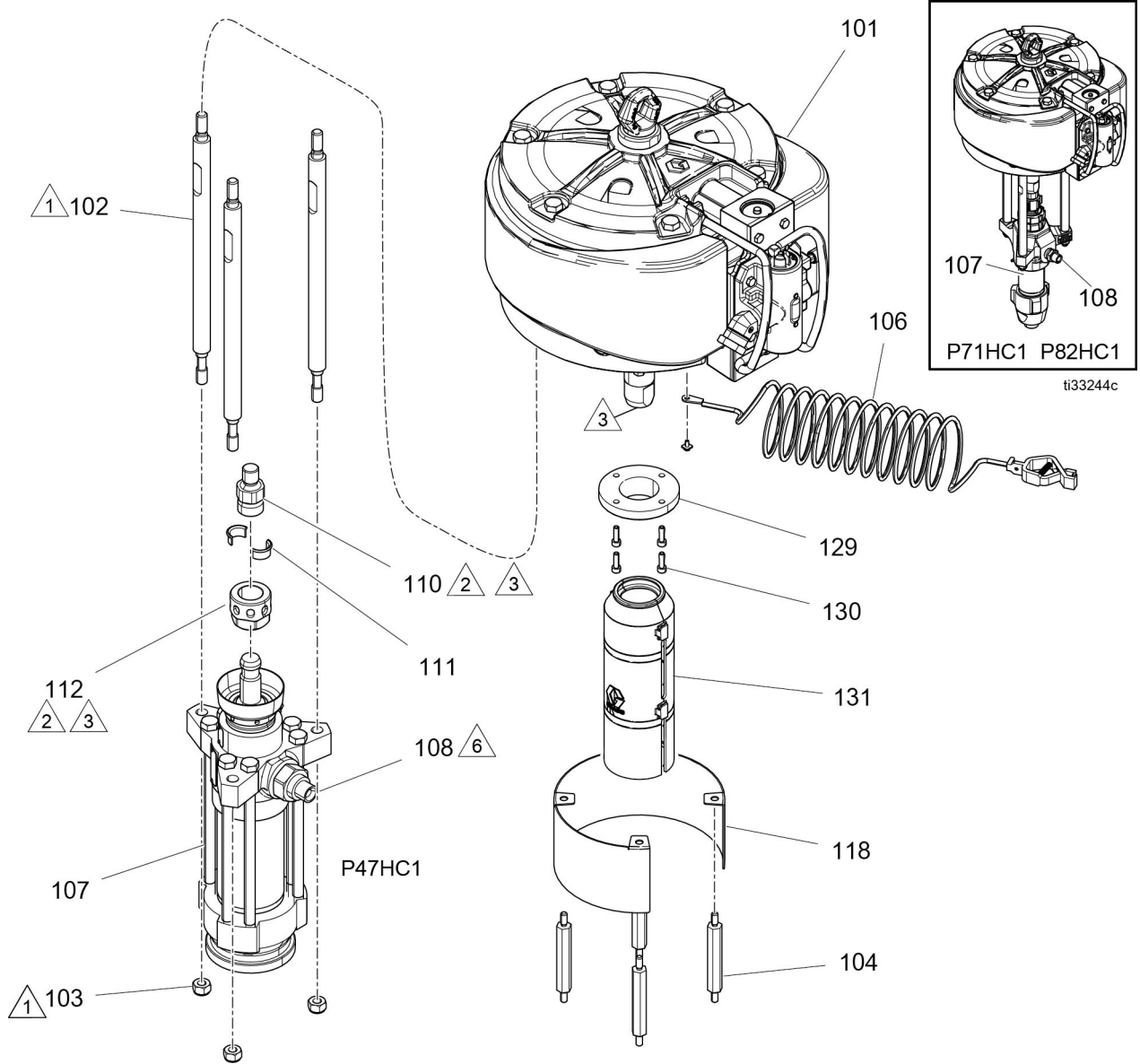
Dura-Flo 카트 부품

참조	부품	설명	수량		
			K47FH0	K47FH1	K47FH2
1	---	펌프, 펌프 패키지, 7 페이지를 참조하십시오.	1	1	1
2	24Z852	카트, 중장비, 카트 부품, 35 페이지를 참조하십시오.	1	1	1
3	25D515	호스, 사이펀	1	1	1
6	238620	필터	1	1	1
8	18D003	어댑터, 흡입 튜브	1	1	1
12	112395	스크류, 캡, 플랜지 헤드	4	4	4
13	17U994	에어 제어장치, 표준	1	1	
	25D532	윤활장치가 포함된 에어 제어장치			1
14	113498	감압 밸브	1	1	1
15	112958	너트, 육각, 플랜지형	8	8	8
16	114231	너트, 잠금, 육각	4	4	4
17	115248	나사, 캡, 육각 헤드	4	4	4
18	25D498	공구함, 검은색	1	1	1
25	H53850	호스		1	1
26	164856	피팅, 니플		1	1
27	H52506	호스		1	1
28	XTR524	건, 도장기, XTR		1	1
29	278770	호스, 공급, 에어	1	1	1
33	206994	유체, TSL, 1 qt	1	1	1
37	202659	LUBE			1

벽 장착형 패키지 부품

참조	부품	설명	수량					
			K47FW0	K47FW1	K71FW0	K71FW1	K82FW0	K82FW1
1	-----	펌프, 펌프 패키지, 7 페이지를 참조하십시오.	1	1	1	1	1	1
4	100133	와셔, 잠금, 3/4인치	4	4	4	4	4	4
6	238620	필터	1	1	1	1	1	1
12	112395	스크류, 캡, 플랜지 헤드	4	4	4	4	4	4
13	25D650	에어 제어장치, 표준	1	1	1	1	1	1
14	113498	밸브, 안전, 115 psi			1	1		
	16M190	밸브, 안전, 95 psi	1	1			1	1
15	112958	너트, 육각, 플랜지형	8	8	8	8	8	8
25	H53850	호스, 5600 psi, 3/8인치 50 ft		1				
	H73850	호스, 7250 psi, 3/8인치 50 ft				1		1
26	164856	피팅, 니플	1	1	1	1	1	1
27	H52506	호스, 5600 psi, 1/4인치 6 ft		1				
	H72506	호스, 7250 psi, 1/4인치 6 ft				1		1
28	XTR524	건, 도장기, XTR		1				
	XTR724	건, 도장기, XTR				1		1
29	128093	호스, 공급, 에어	1	1				
	278770	호스, 공급, 에어			1	1	1	1
33	206994	유체, TSL, 1 qt	1	1	1	1	1	1
50	247302	호스, 흡입, 1인치	1	1	1	1	1	1
51	197682	튜브, 흡입	1	1	1	1	1	1
52	114967	커플링, 파이프, 1인치	1	1	1	1	1	1
53	195151	튜브, 입구	1	1	1	1	1	1
54	187147	여과기, 흡입구	1	1	1	1	1	1
55	124945	피팅, 니플, 2인치	1	1	1	1	1	1
56	120291	파이프, 엘보, 암	1	1				
	116401	파이프, 엘보, 암			1	1	1	1
57	121239	브러싱, 리듀서	1	1	1	1	1	1
58	116402	어댑터, quick connect	1	1	1	1	1	1
60	24X180	브래킷, 벽, XL	1	1	1	1	1	1

펌프 패키지 부품



1 95-105 ft-lb(129-142 N•m) 토크로 조이십시오.

2 230-250 ft-lb(312-340 N•m) 토크로 조이십시오.

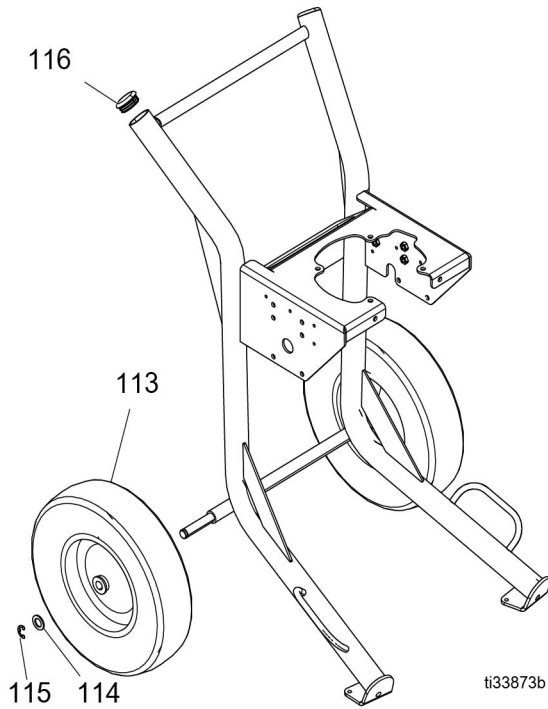
3 혐기성 파이프 실런트를 바르십시오.

펌프 패키지 부품

참조	부품	설명	수량				
			P47HC1	P71HC1	P71HC2	P82HC1	P82HC2
101	24X856	모터, 에어, 13 인치 (모터 설명서를 참조)	1	1	1	1	1
102	184382	로드, 타이	3				
	17A048	로드, 타이		3	3	3	3
103	15U606	너트, 잠금, M16	3	3	3	3	3
104	120465	스페이서, 장착, 나사산형	4				
106	244524	와이어, 클램프 이용 접지	1	1	1	1	1
107	24W644	DuraFlo (DuraFlo 설명서를 참조)	1				
	L25HC1	XTREME, 250 HP, 필터 없음				1	
	L25HC2	XTREME, 250 HP, 필터 포함					1
	L29HC1	XTREME, 290 HP, 필터 없음		1			
	L29HC2	XTREME, 290 HP, 필터 포함			1		
108	184470	피팅, 배출구	1				
	171439	피팅, 배출구		1		1	
	158491	피팅, 배출구			1		1
110	184130	어댑터, 로드	1				
	184583	어댑터, 로드		1	1	1	1
111	184130	칼라, 커플링	2				
	184129	칼라, 커플링		2	2	2	2
112	184096	너트, 커플링	1				
	184098	너트, 커플링		1	1	1	1
118	15K296	스페이서, 도장됨	1				
121	112887	렌치(표시되지 않음, 별도 주문)	1				
	15T258	렌치(표시되지 않음, 별도 주문)		1	1	1	1
129	17W470	커버, 어댑터	1				
	17W471	커버, 어댑터		1	1	1	1
130	513035	스크류, 캡, M6 x 20mm	4	4	4	4	4
131	17W472	가드, 펌프	2	2	2	2	2

카트 부품

17X355 - 중량 카트



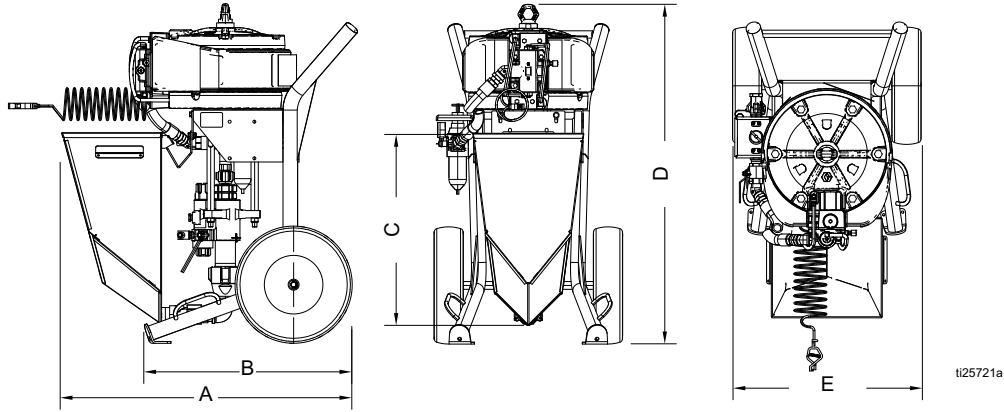
액세서리

부품	설명
17V369	에어 필터 소자
24X550	DataTrak 부품 세트
24X552	솔레노이드가 포함된 Datatrak 키트
24X570	호퍼 키트
17V371	키트, 펌프 필터(60 메시)
224458	키트, 30 메시 스트레이너, (2팩)
224459	키트, 60 메시 스트레이너, (2팩)
202659	윤활유, 에어 모터
206994	TSL, 유체

참조	부품	설명	수량
113	113362	휠, 반공압	2
114	154628	와셔	2
115	113436	링, 고정	2
116	113361	캡, 튜브, 원형	2

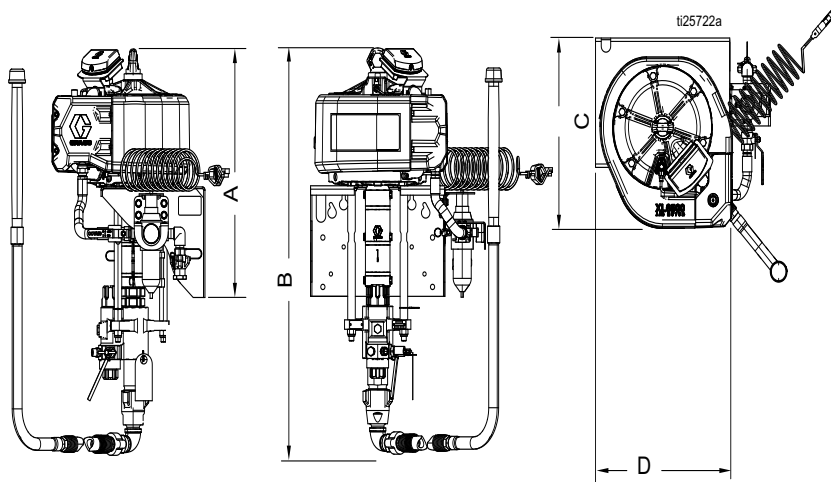
치수

도장기 카트 패키지



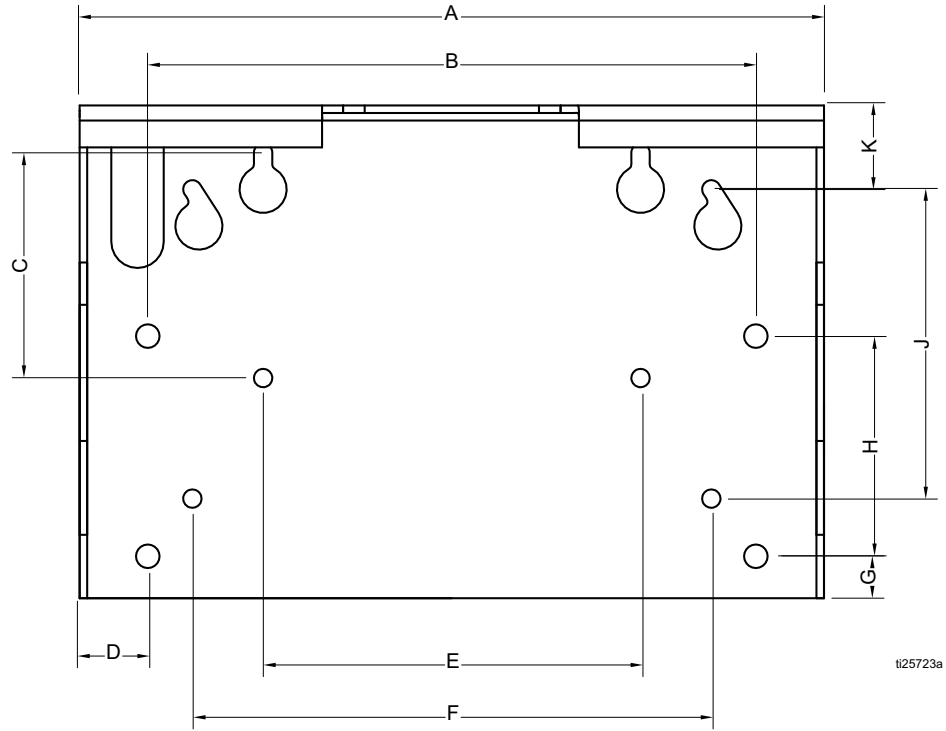
장착	A	B	C	D	E
Dura-Flo 하부펌프	40.75인치 (103.5 cm)	28.5인치 (72.4 cm)	26.25인치 (66.7 cm)	46.25인치 (117.5 cm)	25.75인치 (65.4 cm)
Xtreme 하부펌프	40.75인치 (103.5 cm)	28.5인치 (72.4 cm)	26.25인치 (66.7 cm)	51인치 (129.5 cm)	25.75인치 (65.4 cm)

벽면 창작형 및 펌프 패키지



장착	A	B	C	D
Dura-Flo 하부펌프	30.75인치 (78.1 cm)	49.25인치 (125.1 cm)	22인치 (55.9 cm)	23인치 (58.4 cm)
Xtreme 하부펌프	26.25인치 (66.7 cm)	43.5인치 (110.5 cm)	22인치 (55.9 cm)	23인치 (58.4 cm)

벽 장착형 브래킷 설치 구멍 다이어그램



1	스탠드 장착용 직경 1/2 인치 (12.7 mm) 구멍
2	벽면 장착용 직경 7/16 인치 (11 mm) 구멍
A	17.8인치(450.9 mm)
B	14.5인치(368.3 mm)
C	5.4인치(136.5 mm)
D	1.6인치(41.4 mm)
E	9인치(228.6 mm)
F	12.4인치(314.3 mm)
G	1인치(25.4 mm)
H	5.3인치(133.4 mm)
J	7.4인치(187.3 mm)
K	2인치(50.8 mm)

성능 차트

유체 배출구 압력 계산

특정 유량(gpm/lpm)과 작동 공기 압력(MPa/bar/psi)에서 유체 배출구 압력(MPa/bar/psi)을 계산하려면 다음 지침과 펌프 데이터 차트를 사용하십시오.

1. 차트 맨 아래에 있는 원하는 유량을 찾습니다.
2. 선택한 유체 배출구 압력 곡선의 교차점까지 수직 선을 따라가십시오. 왼쪽 눈금을 따라 유체 배출구 압력을 읽으십시오.

펌프 에어 흐름/소비량 계산

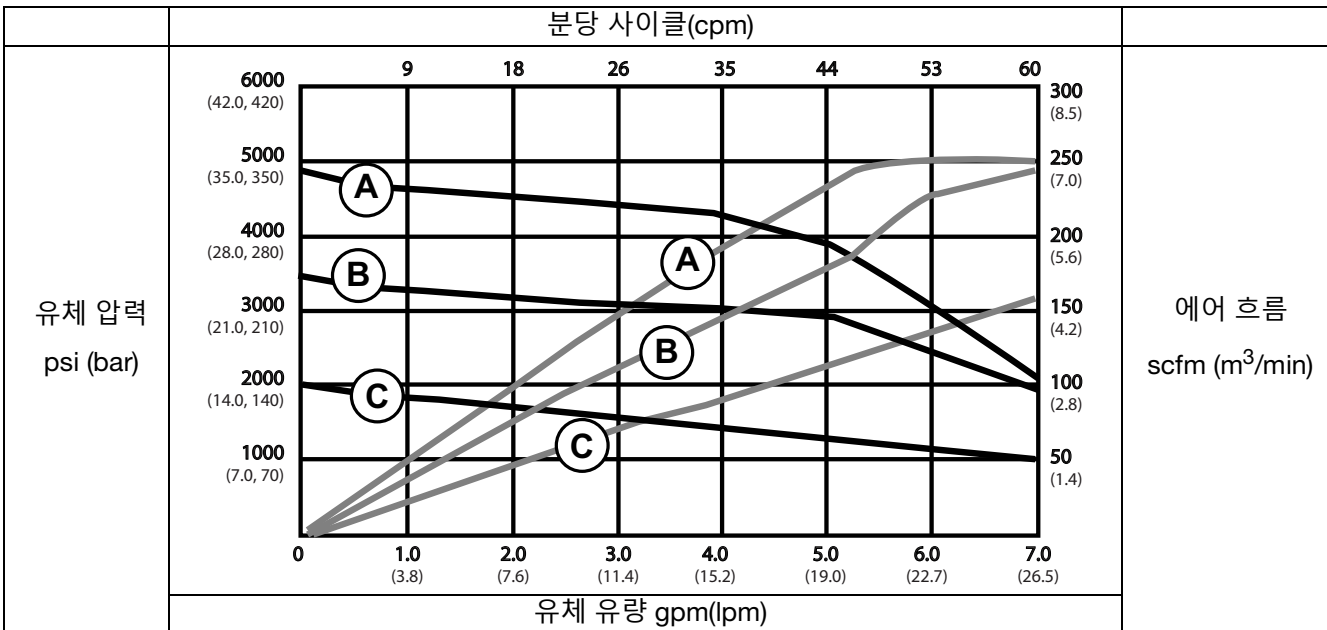
특정 유속(gpm/lpm)과 에어 압력(psi/MPa/bar)에서 펌프 기류/소비량(scfm 또는 m³/min)을 계산하려면 다음 지침과 펌프 데이터 차트를 사용하십시오.

1. 차트 맨 아래에 있는 원하는 유량을 찾습니다.
2. 선택한 유체 배출구 압력 곡선의 교차점까지 수직 선을 따라가십시오. 오른쪽 눈금에 따라 공기 유량/소비량을 따라가십시오.

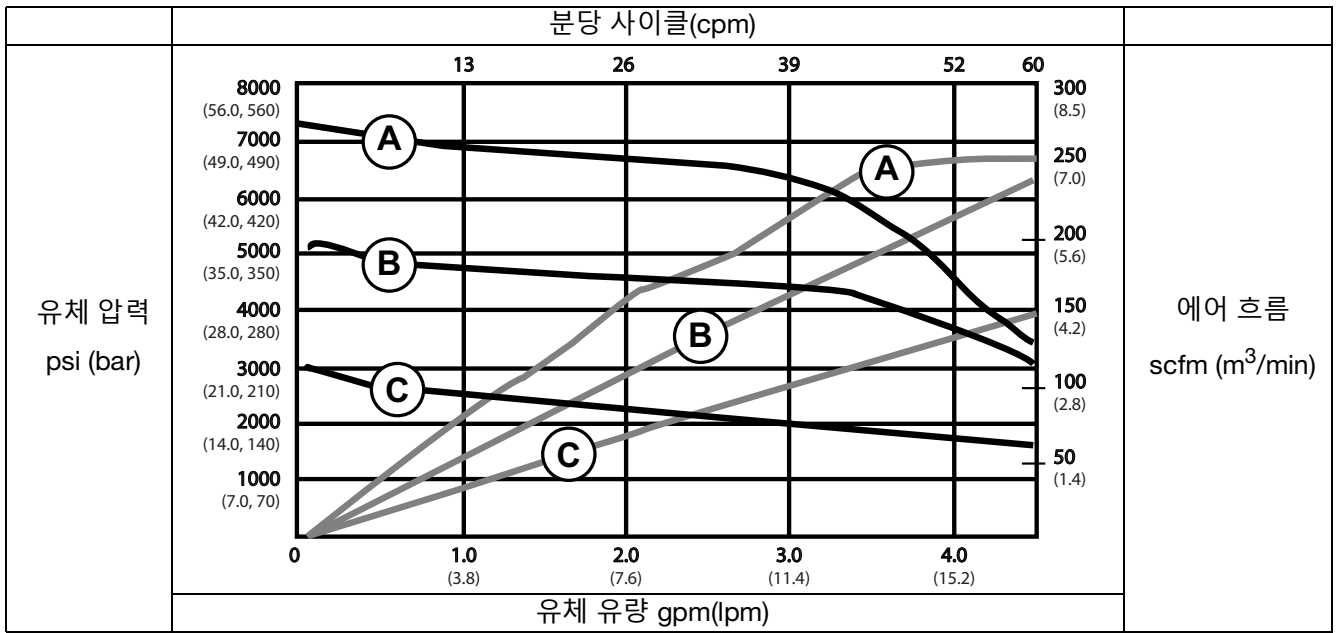
키: 공기 압력

A	100 psi (0.7 MPa, 7 bar)
B	70 psi (480 kPa, 4.8 bar)
C	40 psi (280 kPa, 2.8 bar)

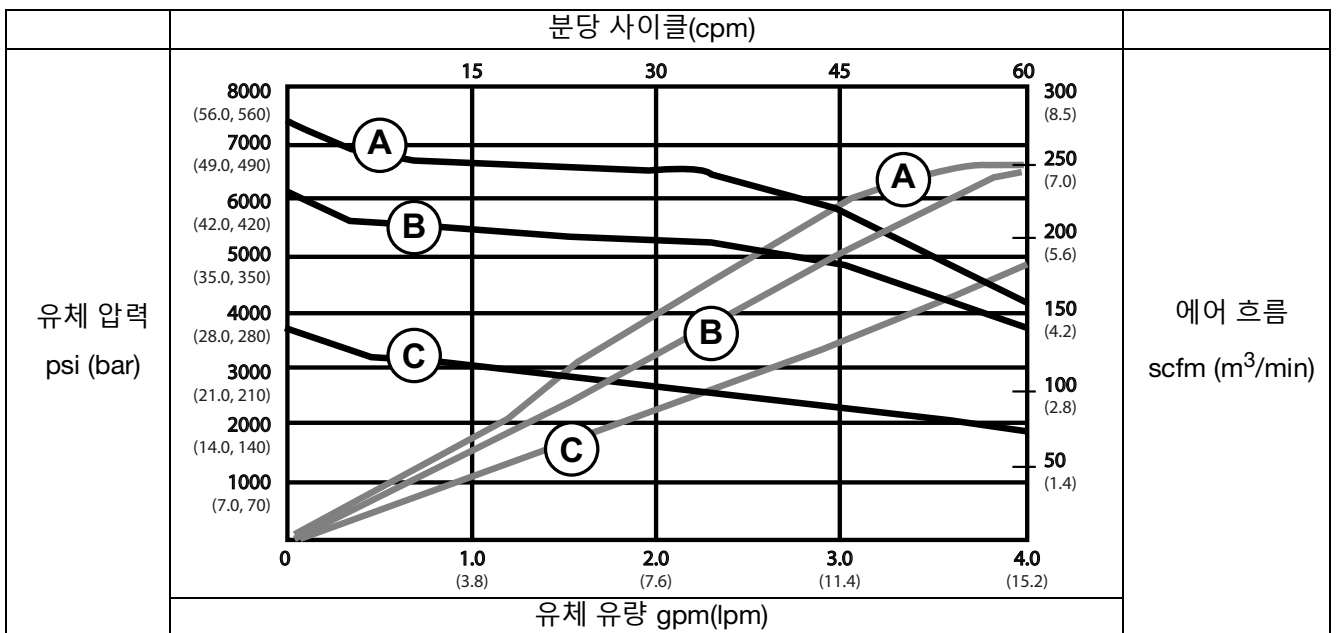
47:1



71:1



82:1



기술 사양

Xtreme XL 스프레이 패키지		
	미국식	미터식
도장기에 대한 최대 에어 흡입구 압력	150 psi	1 MPa, 10.3 bar
행정 길이(공칭)	4.75인치	12.0 cm
최대 펌프 속도 (펌프의 조기 마모를 방지할 수 있도록 유체 펌프의 권장 최대 속도를 초과하지 마십시오.)	분당 60 주기	
사운드 데이터	사운드 데이터에 관해서는 XL 모터 설명서를 참조하십시오.	
에어 흡입구 크기	1인치 npt(f)	
유체 흡입구 크기		
모든 Xtreme 하부펌프	1 1/4 npt(m)	
Dura-Flo 하부펌프	2인치 npt(f)	
유체 배출구 크기 (토출구 수)		
필터 내장형 Xtreme 하부펌프(2)	1/2인치 npt(f)	
필터 미포함 Xtreme 하부펌프(1)	1인치 npt(f)	
Dura-Flo 하부펌프(1)	3/4 npt(m)	
최대 에어 작동 압력		
K47	100 psi	0.7 MPa, 7 bar
K71	100 psi	0.7 MPa, 7 bar
K82	88 psi	0.6 MPa, 500 bar
최대 유체 작동 압력		
K47	4500 PSI	31 MPa, 310 bar
K71	7100 PSI	48.9 MPa, 489 bar
K82	7250 PSI	50 MPa, 500 bar
무게		
K71, K82	340 lbs.	154.2 kg
K47	341 lbs.	154.7 kg
보관		
최대 보관 시간	5년	
보관 관련 유지보수	비작동 기간 5년 경과 후, 초기 성능을 유지하려면 소프트 밀봉재를 교체하십시오	
외부 공기 온도 범위	30 – 160 °F	1 – 71 °C
수명 만료 폐기	도장기가 더이상 작동하지 않는 상태라면 사용하지 않고 분해해야 합니다. 개별 부품은 소재별로 분류하고 올바르게 폐기해야 합니다. 전자 부품은 RoHS 규정에 따라 올바르게 폐기해야 합니다.	

Xtreme XL 스프레이 패키지		
	미국식	미터식
Graco 4 문자 낱자 코드		
예: A18B	월(1번째 문자) A = 1월, 년(2, 3번째 문자) 18 = 018, 일련(4번째 문자) B = 일련 제어 번호	
구성 재료		
습식 재료	도금 탄소강, 스테인레스 스틸, 카바이드, 덕타일 아이너, PTFE, 가죽	

Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 언급된 모든 Graco 제조 장비와 모든 Graco 브랜드 장비에 대해, 사용할 목적으로 구매한 원래 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 재료 및 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 지정한 확장, 제한 또는 특수 보증의 경우를 제외하고, 판매일로부터 열두 달 동안 Graco는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 본 보증은 장비가 Graco에서 서면으로 제공하는 권장 사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지보수할 때에만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모나 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품으로 교체해서 일어나는 고장, 파손 또는 마모에는 본 보증 내용이 적용되지 않으며, Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 부속품, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지 보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마멸에 대해서도 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 언급한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 주장한 결함이 확인되면 Graco는 결함 부품을 무료로 수리하거나 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 상태로 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 제한적 보증은 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하나 이에 국한되지 않으며 기타 모든 명시적 혹은 암시적 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 위에 명시된 대로 따릅니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실이 포함되나 여기에 제한되지 않음)을 사용할 수 없음에 동의합니다. 보증의 위반에 대한 모든 행동은 판매일로부터 2년 이내에 취해져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성을 명시적으로 보증하지 않습니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 부주의에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 손해에 대해 책임지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 www.graco.com에서 확인하십시오.

특허 정보는 www.graco.com/patents에서 확인하십시오.

제품을 주문하려면 Graco 대리점으로 문의하거나 가장 가까운 대리점을 확인하여 연락하십시오.

무료 전화 번호: 1-800-328-0211

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다. Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 설명서의 번역본. This manual contains Korean. MM 334645

Graco 본사: Minneapolis

해외 영업소: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2021, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되어 있습니다.

www.graco.com

개정판 K, 2024년 10월