

## Reactor<sup>®</sup> 2 E-30 ve E-XP2 Oranlama Sistemi

333463V

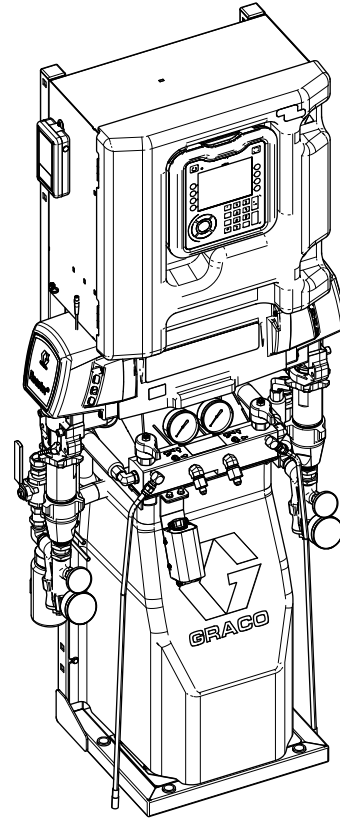
TR

**Elektrikli, ısıtmalı, çoğul bileşenli oranlama sistemi. Poliüretan köpük ve poliürea kaplamaların püskürtülmesi için. Sadece profesyonel kullanım içindir. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli (olarak sınıflandırılmış) yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır.**



### Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



ti20577b

# İçindekiler

<b>Uyarılar</b> .....	<b>3</b>	<b>Başlatma</b> .....	<b>43</b>
<b>Önemli İzosiyanat Bilgileri</b> .....	<b>6</b>	<b>Sıvı Sirkülasyonu</b> .....	<b>46</b>
İzosiyanat Koşulları .....	6	Reactor üzerinden Sirkülasyon .....	46
Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması .....	7	Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon .....	47
Komponent A ile B'yi ayrı tutun .....	7	<b>Yavaş Çalışma Modu</b> .....	<b>47</b>
Malzeme Değiştirme .....	7	<b>Püskürtme</b> .....	<b>48</b>
İzosiyanatların Neme Duyarlılığı .....	7	Püskürtme Ayarları .....	49
245 fa Köpük Yapıcıyla Köpük Reçineleri .....	7	Hortum Kontrol Modları .....	50
<b>Modeller</b> .....	<b>8</b>	Hortum Direnç Modunun Etkinleştirilmesi .....	51
Reactor 2 E-30 ve E-30 Elite .....	8	Hortum Direnç Modunun Devre	
Reactor 2 E-XP2 ve E-XP2 Elite .....	9	Dışı Birakılması .....	52
<b>Onaylar</b> .....	<b>10</b>	Manuel Hortum Modunun Etkinleştirilmesi .....	52
<b>Aksesuarlar</b> .....	<b>10</b>	Manuel Hortum Modunun Devre	
<b>Ürünle Verilen Kılavuzlar</b> .....	<b>11</b>	Dışı Birakılması .....	53
<b>İlgili Kılavuzlar</b> .....	<b>11</b>	Kalibrasyon Prosedürü .....	54
<b>Tipik Kurulum, sirkülasyonsuz</b> .....	<b>12</b>	Kapatma .....	55
<b>Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan</b>		Temizlenmiş Hava Prosedürü .....	57
<b>    varil sirkülasyonuna</b> .....	<b>13</b>	Basınç Tahliyesi Prosedürü .....	59
<b>Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan</b>		Yıkama .....	60
<b>    varil sirkülasyonuna</b> .....	<b>14</b>	<b>Bakım</b> .....	<b>61</b>
<b>Komponent Tanımlaması</b> .....	<b>15</b>	Önleyici Bakım Çizelgesi .....	61
<b>Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)</b> .....	<b>17</b>	Oranlayıcı Bakımı .....	61
ADM Ekranı Ayrıntıları .....	19	Giriş Süzgeci Eleği Yıkama .....	62
<b>Elektrik Muhafazası</b> .....	<b>22</b>	Pompa Yağlama Sistemi .....	63
<b>Motor Kontrol Modülü (MCM)</b> .....	<b>23</b>	<b>Hata</b> .....	<b>64</b>
<b>Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)</b>		Hataları Görüntüleme .....	64
<b>Kablo Bağlantıları</b> .....	<b>24</b>	Sorun Giderme Hataları .....	64
<b>Kurulum</b> .....	<b>25</b>	<b>Sorun Giderme</b> .....	<b>65</b>
Oranlayıcı Montajı .....	25	Hata Kodları ve Sorun Giderme .....	65
Sistemin Montajı .....	25	<b>USB Verileri</b> .....	<b>66</b>
<b>Ayar</b> .....	<b>26</b>	İndirme Prosedürü .....	66
Topraklama .....	26	USB Kayıt Defterleri .....	66
Genel Ekipman Yönergeleri .....	26	Olay Kaydı .....	66
Güçü Bağlayın .....	27	İş Kaydı .....	67
Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL)		Günlük Kayıt .....	67
Tedarik Etme .....	28	Sistem Yazılım Kaydı .....	67
Sıvı Sıcaklık Sensörü Montajı .....	28	Kara Kutu Kayıt Dosyası .....	67
Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama .....	29	Arıza Tespiti Kayıt Dosyası .....	67
<b>Gelişmiş Görüntüleme Modülü</b>		Sistem Yapılandırma Ayarları .....	67
<b>(ADM) Çalışması</b> .....	<b>30</b>	Özel Dil Dosyası .....	68
Ayar Modu .....	31	Özel Dil Dizeleri Oluşturma .....	68
Parola Ayarlama .....	31	Yükleme Prosedürü .....	68
Gelişmiş Ayar Ekranları .....	33	<b>Performans Çizelgeleri</b> .....	<b>69</b>
Sistem 1 .....	34	Köpük için Oranlayıcılar .....	69
Sistem 2 .....	34	Kaplama için Oranlayıcılar .....	70
Sistem 3 .....	34	Isıtıcı Performans Çizelgesi .....	72
Reçeteler .....	35	<b>Teknik Özellikler</b> .....	<b>73</b>
Mobil Ekran .....	35	<b>Reactor® 2 Bileşenleri için Graco</b>	
Çalıştırma Modu .....	36	<b>Genişletilmiş Garantisi</b> .....	<b>75</b>
Sistem Olayları .....	42		














# Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın ayarı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alıyor olabilir.

 <b>TEHLİKE</b>	
 	<p><b>ŞİDDETLİ ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ</b></p> <p>Bu ekipman 240 V'den yüksek gerilimle çalıştırılabilir. Bu gerilimle temas ölüm veya ciddi yaralanmalara sebep olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ekipmanın kablolarını sökmeden ve bakım işlemleri gerçekleştirilmeden önce ana elektrik kaynağını kapatın ve bağlantıları sökün.</li> <li>Bu ekipman topraklanmalıdır. Sadece topraklanmış bir güç kaynağına bağlayın.</li> <li>Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel düzenlemeler ve kurallara uygun olmalıdır.</li> </ul>
 <b>UYARI</b>	
	<p><b>TOKSİK AKIŞKAN VEYA DUMAN TEHLİKESİ</b></p> <p>Toksik akışkan veya duman eğer gözlerle temas eder, solunumla alınır veya yutulursa ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız sıvıya özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formunu (SDS) okuyun.</li> <li>Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin.</li> <li>Bu kullanım kılavuzundaki <b>Kişisel Koruyucu Ekipman</b> uyarılarına bakın.</li> <li>Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelerle göre bertaraf edin.</li> </ul>
	<p><b>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR</b></p> <p>Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere; zehirli duman, gaz veya buhar solunması; alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları.</li> <li>Koruyucu gözlük ve işitme koruması.</li> </ul>



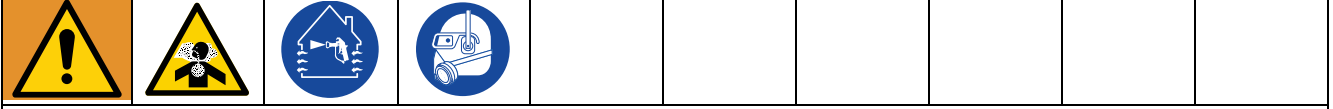
# ! UYARI

	<p><b>BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ</b></p> <p>Basınçlı makede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümlü, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1, 1, 1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.</li> <li>• Klorinle ağartma kullanmayın.</li> <li>• Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.</li> </ul>
 	<p><b>PLASTİK PARÇALAR TEMİZLİK ÇÖZÜCÜSÜ TEHLİKESİ</b></p> <p>Birçok kimyasal çözücü (solvent) plastik parçalara zarar verebilir ve bozulmalarına yol açabilir, bu da ciddi yaralanmalara veya tesisin hasar görmesine neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plastik malzemeli yapısal veya basınç altında çalışan parçaları temizlemek için sadece uyumlu çözücüler kullanın.</li> <li>• Yapı malzemeleri için tüm ekipman kılavuzlarının <b>Teknik Özellikler</b> bölümüne bakın. Uyumluluk ile ilgili bilgi ve öneriler için solvent üreticisine danışın.</li> </ul>
      	<p><b>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ</b></p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.</li> <li>• En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. <b>Teknik Özellikler</b>.</li> <li>• Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. <b>Teknik Özellikler</b>. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.</li> <li>• Makine enerjiliyken veya basınçlıyken çalışma alanını terk etmeyin.</li> <li>• Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.</li> <li>• Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.</li> <li>• Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.</li> <li>• Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.</li> <li>• Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.</li> <li>• Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.</li> <li>• Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.</li> <li>• Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.</li> <li>• Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.</li> </ul>
 	<p><b>HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ</b></p> <p>Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hareketli parçalardan uzak durun.</li> <li>• Makineyi, koruyucu kebekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.</li> <li>• Makine hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce <b>Basınç Tahliyesi Prosedürü</b>'nü izleyin ve tüm güç kaynaklarının bağlantısını kesin.</li> </ul>
	<p><b>YANIK TEHLİKESİ</b></p> <p>Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.</li> </ul>

# Önemli İzosiyanat Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli materyallerde kullanılan katalizörlerdir.

## İzosiyanat Koşulları



İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur.

- Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için sıvı üreticisinin uyarılarına ve Güvenlik Verileri Formunu (SDS) okuyun ve benimseyin.
- İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgileri ayrıca sıvı üreticisinin uygulama talimatlarını ve SDS formunu okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın.
- İyi bakımı yapılmayan veya hatalı ayarlanmış olan ekipmanın kullanımı kötü işlenmiş materyale ve bu da gaz oluşumuna ve keskin kokulara neden olabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır.
- İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından, çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme tüpü de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını sıvı üreticisinin SDS formundaki talimatlarına göre havalandırın.
- Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes sıvı üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kirli giysiler hakkında olanlar da dahil, sıvı üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın.
- İzosiyanatlara maruz kalmanın tehlikeleri püskürtme işlemi sonrasında da sürer. Uygun kişisel koruyucu ekipmanı olmayan herkes uygulama esnasında ve akışkan üreticisinin belirtmiş olduğu süre için sonrasında da çalışma alanının dışında kalmalıdır. Genelde bu süre en az 24 saattir.
- İzosiyanatlara maruz kalma tehlikesinin olduğu çalışma alanlarına girebilecek herkesi uyarın. Akışkan üreticisinin ve yerel mercilerin talimatlarını takip edin. Çalışma alanının dışına aşağıdaki gibi bir uyarı panosu konulması önerilir:

 <b>UYARI</b>	
	<b>ZEHİRLİ DUMAN TEHLİKESİ</b>
SPREY KÖPÜK UYGULAMASI SIRASINDA VEYA UYGULAMA TAMAMLANDIKTAN SONRA ____ SAAT BOYUNCA <b>GİRMEYİN</b>	
<b>ŞU TARİHE KADAR GİRMEYİN:</b>	
<b>TARİH:</b> _____	
<b>SAAT:</b> _____	

## Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması



Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Materyal üreticisinin uyarılarını ve SDS formunu okuyun.

## Komponent A ile B'yi ayrı tutun



Sıvı hatlarına işlenmiş materyalde çapraz bulaşma oluşarak ciddi yaralanmalara veya ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için.

- A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında **hiçbir zaman** değiştirmeyin.
- Bir tarafından kontamine olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.

## Malzeme Değiştirme

### UYARI

Ekipmanınız içinde kullanılan malzeme tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir.

- Malzeme değişimi sırasında tamamen temizlenmesi için ekipmanı birkaç defa yıkayın.
- Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin.
- Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın.
- Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm sıvı bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürealerde genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.

## İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen işlenmesine, sıvı içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar.

### UYARI

Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır.

- Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyantı **hiçbir zaman** açık bir kaptaki muhafaza etmeyin.
- ISO pompası ıslak kabını veya haznesini (takılıysa) uygun yağlayıcı ile dolu halde tutun. Bu yağlayıcı, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur.
- Sadece izosiyantı uygun nem korumalı hortumlar kullanın.
- Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun.
- Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın.

**NOT:** Film oluşması miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

## 245 fa Köpük Yapıcıyla Köpük Reçineleri

Bazı üfleme maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 90°F (33°C) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir sirkülasyon sistemiyle ön ısınmayı azaltın.

# Modeller

## Reactor 2 E-30 ve E-30 Elite

Tüm elit sistemler akışkan girişi sensörleri, oran takibi ve Xtreme-Wrap 50 ft (15 m) ısıtılmalı hortum içerir. Parça numaraları için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 10.

Model	E-30 Modeli						E-30 Elite Modeli					
	10 kW			15 kW			10 kW			15 kW		
<b>Oranlayıcı ★</b>	272010						272011					
<b>Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)</b>	2000 (14, 140)						2000 (14, 140)					
<b>Yaklaşık Döngü Başına Çıkış Gücü (A+B) gal. (litre)</b>	0,0272 (0,1034)						0,0272 (0,1034)					
<b>Maks. Debi lb/dk (kg/dk)</b>	30 (13,5)						30 (13,5)					
<b>Toplam Sistem Yükü † ◊ (Watt)</b>	17.900						23.000					
<b>Yapılandırılabilir Gerilim Fazı ◊</b>	200-240 VAC 1Ø	200-240 VAC 3ØΔ	350-415 5 VAC 3ØY	200-240 0 VAC 1Ø	200-240 VAC 3ØΔ	350-415 5 VAC 3ØY	200-240 VAC 1Ø	200-240 0 VAC 3ØΔ	350-415 VAC 3ØY	200-240 VAC 1Ø	200-240 VAC 3ØΔ	350-415 VAC 3ØY
<b>Tam Yük Pik Akımı*</b>	78	50	34	100	62	35	78	50	34	100	62	35

<b>Fusion AP Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)</b>	AP2010 (246102)	AH2010 (246102)	AP2011 (246102)	AP2011 (246102)	AP2110 (246102)	AH2110 (246102)	AP2111 (246102)	AH2111 (246102)
<b>Fusion CS Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)</b>	CS2010 (CS02RD)	CH2010 (CS02RD)	CS2011 (CS02RD)	CH2011 (CS02RD)	CS2110 (CS02RD)	CH2110 (CS02RD)	CS2111 (CS02RD)	CH2111 (CS02RD)
<b>Probler P2 Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)</b>	P22010 (GCP2R2)	PH2010 (GCP2R2)	P22011 (GCP2R2)	PH2011 (GCP2R2)	P22110 (GCP2R2)	PH2110 (GCP2R2)	P22111 (GCP2R2)	PH2111 (GCP2R2)
<b>Isıtılmalı Hortum 50 ft (15 m) 24K240 (aşınma muhafazası) 24Y240 (Xtreme-Wrap)</b>	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	<b>Mkt. 1</b>	<b>Mkt. 5</b>	<b>Mkt. 1</b>	<b>Mkt. 5</b>	<b>Mkt. 1</b>	<b>Mkt. 5</b>	<b>Mkt. 1</b>	<b>Mkt. 5</b>
<b>Isıtılmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)</b>	246050		246050		246050		246050	
<b>Oran İzleme</b>					✓		✓	
<b>Akışkan Giriş Sensörleri (2)</b>					✓		✓	

\* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölgesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtılmalı hortum uzunluğuna dayanılarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- E-30 ve E-XP2 serisi: 310 ft (94,5 m) maksimum ısıtılmalı hortum uzunluğu, basınçlı hortum dahil.

★ Bkz. **Onaylar**, sayfa 10.

‡ Paketler dahilinde tabanca, ısıtılmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca oran takibi ve akışkan girişi sensörleri bulunur.

◊ Düşük hat giriş gerilimi ürettiği gücü azaltır ve ısıtıcılar tam kapasitede çalışmasını engeller.

Voltaj Yapılandırmaları Kodu	
Ø	Faz
Δ	DELTA
Y	WYE



## Reactor 2 E-XP2 ve E-XP2 Elite

Tüm elit sistemler akışkan girişi sensörleri ve Xtreme-Wrap 50 ft (15 m) ısıtmalı hortumu içerir. Parça numaraları için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 10.

Model	E-XP2 Modeli			E-XP2 Elite Modeli		
	15 kW			15 kW		
Oranlayıcı ★	272012			272112		
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	3500 (24,1, 241)			3500 (24,1, 241)		
Yaklaşık Döngü Başına Çıkış Gücü (A+B) gal. (litre)	0,0203 (0,0771)			0,0203 (0,0771)		
Maks. Debi lb/dk (kg/dk)	2 (7,6)			2 (7,6)		
Toplam Sistem Yüğü † ◊ (Watt)	23.000			23.000		
Yapılandırılabilir Gerilim Fazı ◊	200-240 VAC 1Ø	200-240 VAC 3ØΔ	350-415 VAC 3ØY	200-240 VAC 1Ø	200-240 VAC 3ØΔ	350-415 VAC 3ØY
Tam Yük Pik Akımı*	100	62	35	100	62	35

Fusion AP Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)	AP2012 (246100)	AP2112 (246100)
Fusion P2 Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)	P22012 (GCP2R1)	P22112 (GCP2R1)
Isıtmalı Hortum 50 ft (15 m)	24K241 (aşınma muhafazası)	24Y241 (Xtreme-Wrap)
Isıtmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)	246055	246055
Akışkan Giriş Sensörleri (2)		✓
Oran İzleme		✓

\* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölmesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtmalı hortum uzunluğuna dayanılarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- E-30 ve E-XP2 serisi: 310 ft (94,5 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğu, basınçlı hortum dahil.

★ Bkz. **Onaylar**, sayfa 10.

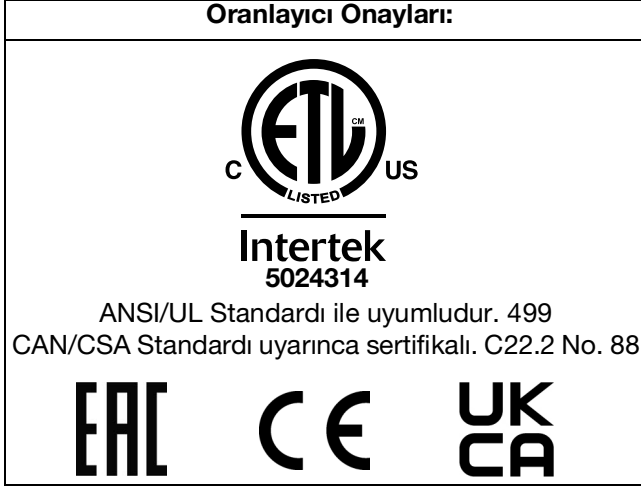
‡ Paketler dahilinde tabanca, ısıtmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca oran takibi ve akışkan girişi sensörleri bulunur.

◊ Düşük hat giriş gerilimi ürettiği gücü azaltır ve ısıtıcılar tam kapasitede çalışmasını engeller.

Voltaj Yapılandırmaları Kodu	
Ø	Faz
Δ	DELTA
Y	WYE

## Onaylar

Intertek onayları hortumsuz oranlama ünitelerine uygulanır.



## Aksesuarlar

Kit Numarası	Açıklama
24U315	Hava Manifoldu Kiti (4 çıkış)
24U314	Tekerlek ve Kol Kiti
16X521	Graco InSite Uzatma kablosu, 24,6 ft (7,5 m)
24N449	50 ft (15 m) CAN kablosu (uzaktan görüntüleme modülü için)
24K207	RTDli (direncsel sıcaklık sensörlü) Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS)
24U174	Uzak Ekran Modül Kiti
24K337	Işık Feneri Seti
15V551	ADM (gelişmiş ekran modülü) Koruyucu Kapakları (10'lu paket)
15M483	Uzaktan Görüntüleme Modülü Koruyucu Kapakları (10'lu paket)
24M174	Varil Seviye Çubukları
121006	150 ft (45 m) CAN kablosu (uzaktan görüntüleme modülü için)
24N365	RTD Test Kabloları (direnc ölçümlerine yardım amaçlıdır)
24N748	Oran İzleme Kiti
979200	Integrated PowerStation, Kademe 4 Nihai, havasız
979201	Integrated PowerStation, Kademe 4 Nihai, 20 cfm
979202	Integrated PowerStation, Kademe 4 Nihai, 35 cfm

## Ürünle Verilen Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar, Reactor 2 ile birlikte gönderilir. Ayrıntılı ekipman bilgileri için bu kılavuzlara bakın.

Kılavuzlara ayrıca [www.graco.com](http://www.graco.com) adresinden erişebilirsiniz.

Kılavuz	Açıklama
333023	Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Çalışması
333091	Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Başlatma Hızlı Kılavuzu
333092	Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Kapatma Hızlı Kılavuzu

## İlgili Kılavuzlar

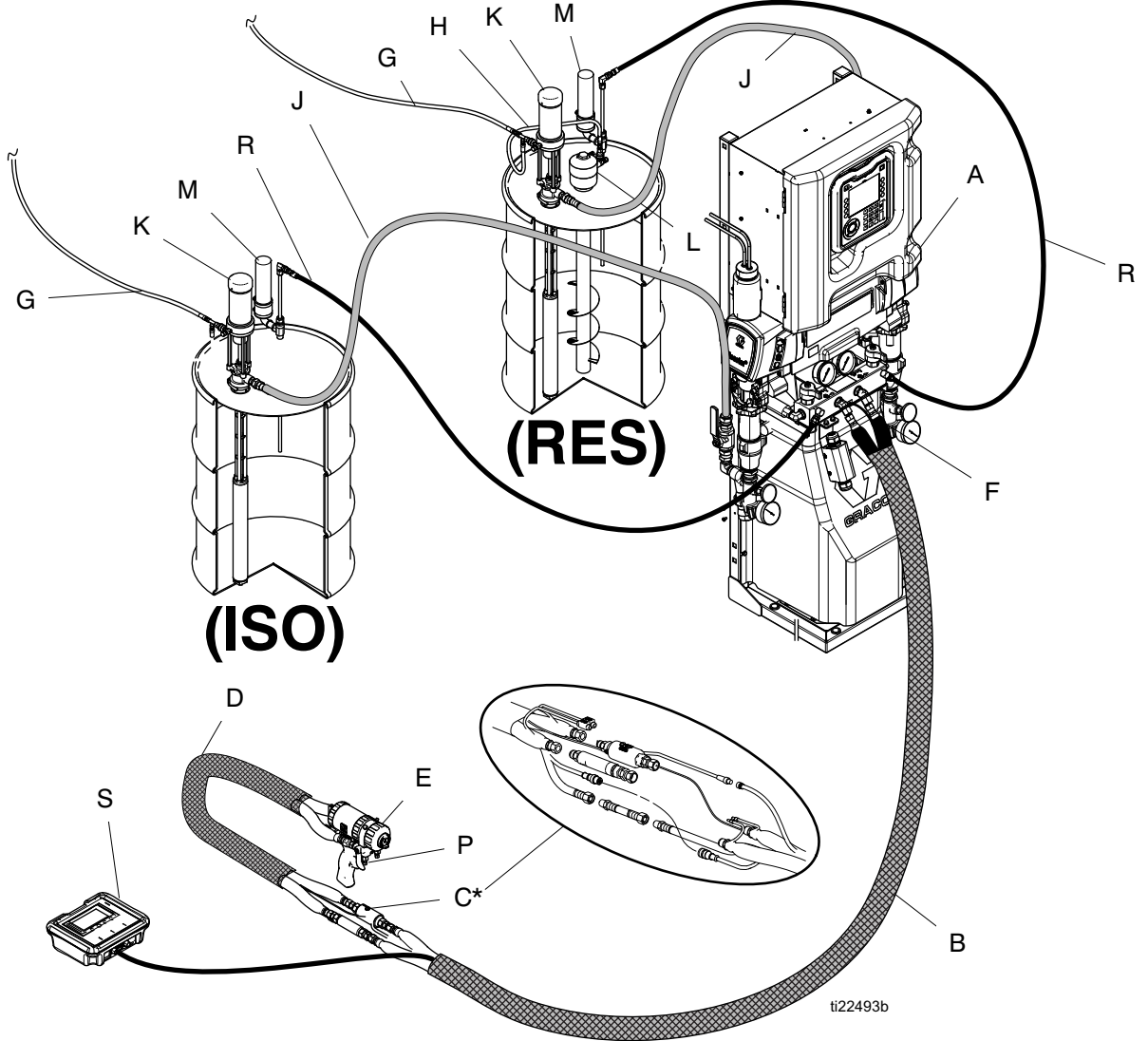
Aşağıdaki kılavuzlar, Reactor ile kullanılan aksesuarlara yöneliktir.

Kılavuzlar [www.graco.com](http://www.graco.com) adresinden bulunabilir.

İngilizce Kılavuz	Açıklama
<b>Sistem Kılavuzları</b>	
333024	Reactor 2 E-30 ve E-XP2, Onarım-Parçalar
<b>Deplasmanlı Pompa Kılavuzu</b>	
309577	Elektrikli Reactor Volümetrik Pompası, Onarım-Parçalar
<b>Besleme Sistemi Kılavuzları</b>	
309572	Isıtmalı Hortum, Talimatlar, Parçalar
309852	Sirkülasyon ve Dönüş Borusu Kiti, Talimatlar, Parçalar
309815	Besleme Pompası Setleri, Talimatlar, Parçalar
309827	Besleme Pompası Hava Besleme Kiti, Talimatlar, Parçalar
<b>Püskürtme Tabancası Kılavuzları</b>	
309550	Fusion® AP Tabanca
3A7314	Fusion® PC Tabanca
312666	Fusion® CS Tabanca
313213	Probler® P2 Tabanca
<b>Aksesuar Kılavuzları</b>	
3A1906	Işık Kulesi Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1907	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti, Talimatlar, Parçalar
332735	Hava Manifoldu Kiti, Talimatlar, Parçalar
332736	Kol ve Tekerlek Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A6738	Oran İzleme Kiti, Talimatlar
3A6335	Integrated PowerStation, Talimatlar



## Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna



ŞEKİL 2

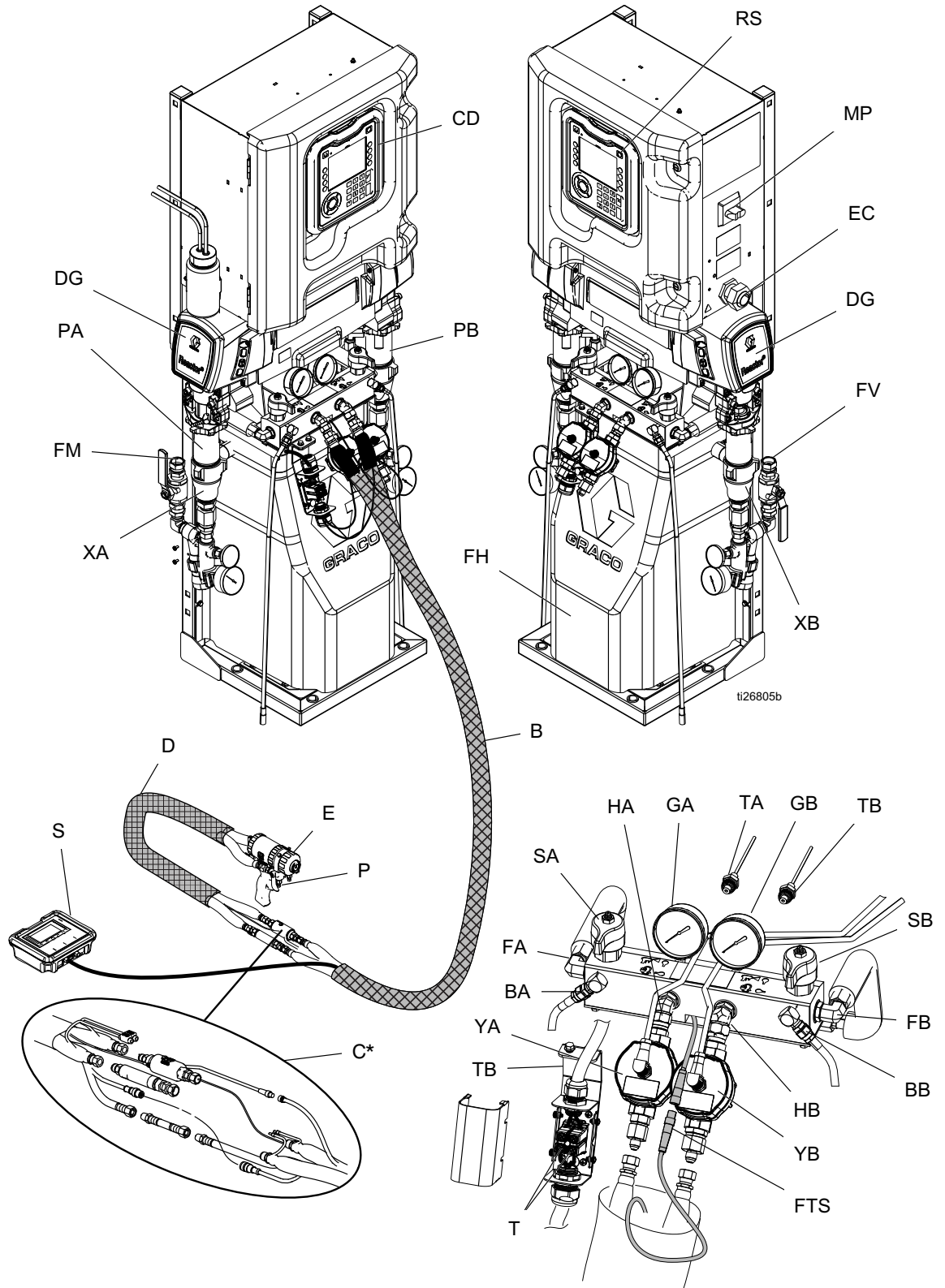
\*Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

### Anahtar:

- |   |                                      |   |  |
|---|--------------------------------------|---|--|
| A | Reactor 2 Oranlayıcı                 | J | Akışkan Besleme Hatları                  |
| B | Isıtmalı Hortum                      | K | Besleme Pompaları                        |
| C | Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS)       | L | Karıştırıcı                              |
| D | Isıtmalı Serbest Hortum              | M | Kurutucu                                 |
| E | Fusion Püskürtme Tabancası           | P | Tabanca Sıvı Manifoldu (tabanca parçası) |
| F | Tabanca Hava Beslemesi Hortumu       | R | Resirkülasyon Hatları                    |
| G | Besleme Pompası Hava Besleme Hatları | S | Uzak Ekran Modülü Kiti (opsiyonel)       |
| H | Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı       |   |  |



# Komponent Tanımlaması



ŞEKİL 4

**Anahtar:**

BA	ISO Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı	PA	ISO Tarafı Pompa
BB	RES Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı	PB	RES Tarafı Pompa
CD	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	RS	Kırmızı Durdurma Düğmesi
DG	Tahrik Dişli Muhafazası	SA	ISO Tarafı BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME Valfi
EC	Elektrik Kablosu Gerilim Giderici	SB	RES Tarafı BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME Valfi
EM	Elektrik Motoru	S	Uzak Ekran Modülü (opsiyonel)
FA	ISO Tarafı Akışkan Manifoldu Girişi	T	Isıtmalı Hortum Güç Sonlandırma Kutusu
FB	RES Tarafı Akışkan Manifoldu Girişi	TA	ISO Tarafı Basınç Transdüseri (GA göstergesinin arkasında)
FH	Akışkan Isıtıcıları (koruyucu arkasında)	TB	RES Tarafı Basınç Transdüseri (GB göstergesinin arkasında)
FM	Reactor Akışkan Manifoldu	XA	Akışkan Giriş Sensörü (ISO tarafı, yalnızca Elite modelleri)
FV	Sıvı Giriş Valfi (RES tarafı gösterilmiştir)	XB	Akışkan Giriş Sensörü (RES tarafı, yalnızca Elite modelleri)
GA	ISO Tarafı Basınç Göstergesi	YA	Akış Ölçer (ISO tarafı, sadece Elite modelleri)
GB	RES Tarafı Basınç Göstergesi	YB	Akış Ölçer (RES tarafı, sadece Elite modelleri)
HA	ISO Tarafı Hortum Bağlantısı		
HB	RES Tarafı Hortum Bağlantısı		
MP	Ana Güç Düğmesi		



# Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)

ADM ekranı, ayar ve püskürtme işlemleriyle ilgili grafik ve metin halindeki bilgileri gösterir.



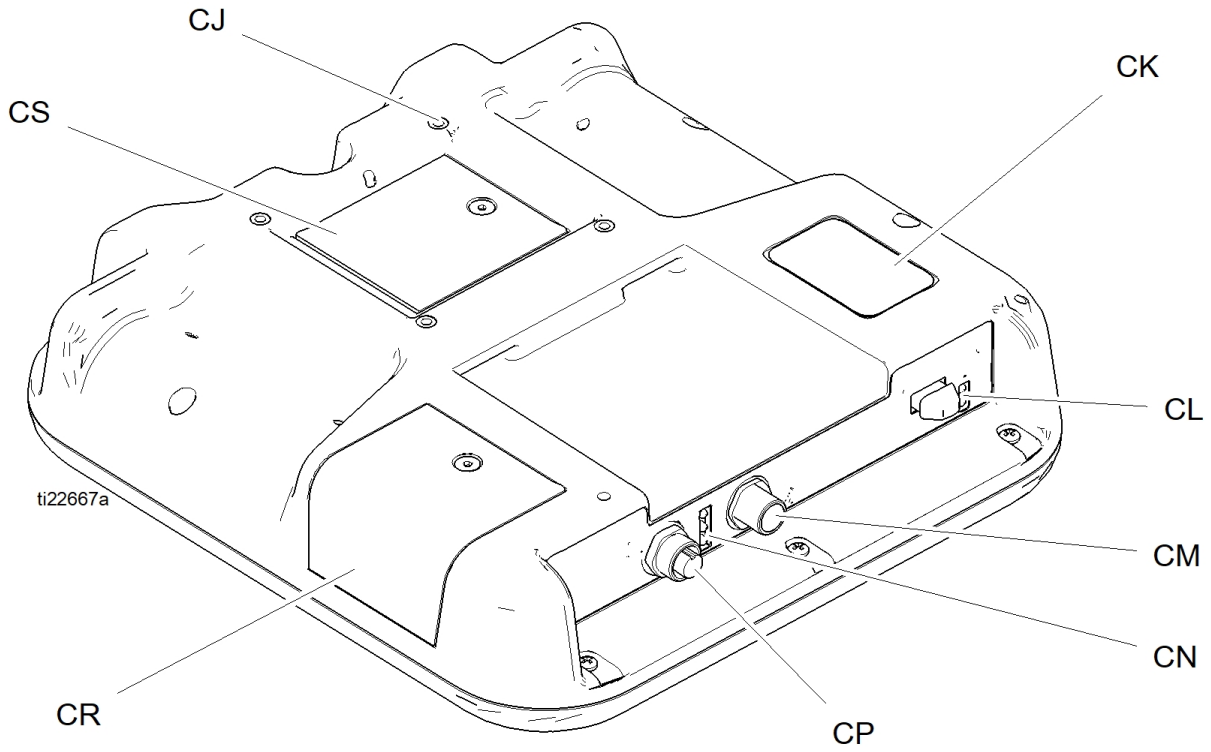
ŞEKİL 5: ADM Önden Görünüm

### UYARI

Tuşların hasar görmesini önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırmak gibi keskin nesnelere basmayın.

Tablo 1: ADM Tuşları ve Göstergeleri

Anahtar	Fonksiyon
 <b>Başlatma/ Kapatma Tuşu ve Göstergesi</b>	Sistemi başlatmak veya kapatmak için basın.
 <b>Durdur</b>	Tüm oranlayıcı işlemlerini durdurmak için basın. Güvenlik nedeniyle veya acil durumda durdurmak için tasarlanmamıştır.
 <b>Yazılım Tuşları</b>	Ekran üzerinde doğrudan her bir tuşun yanında görüntülenen belirli ekranı veya işlemi seçmek için basın.
 <b>Gezime Tuşları</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Sol/Sağ Ok Tuşları:</b> Ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanın.</li> <li><b>Yukarı/Aşağı Ok Tuşları:</b> Bir ekrandaki alanlar, bir açılır menüdeki öğeler veya bir işlem içindeki farklı ekranlar arasında gezinmek için kullanılır.</li> </ul>
<b>Sayısal Tuş Takımı</b>	Değer girmek için kullanın.
 <b>İptal</b>	Bir veri giriş alanını iptal etmek için kullanın.
 <b>Ayar</b>	Ayar moduna girmek veya bu moddan çıkmak için basın.
 <b>Giriş</b>	Güncellenecek bir alan seçmek, bir seçim yapmak, bir seçimi veya değeri kaydetmek, bir ekrana girmek veya bir olayı onaylamak için kullanın.




**ŞEKİL 6: Arkadan Görünüm**

**Anahtar:**

CJ Düz Panel Montajı (VESA 100)  
 CK Model ve Seri Numarası  
 CL USB Portu ve Durum LED'leri  
 CM Kablo Bağlantısı

CN Modül Durumu LED'leri  
 CP Aksesuar Kablosu Bağlantıları  
 CR Jeton Erişim Kapağı  
 CS Batarya Erişim Kapağı

**Tablo 2: ADM LED Durumu Açıklamaları**

LED	Durumlar	Açıklama
<b>Sistem Durumu</b> 	Sabit Yeşil	Çalışma Modu, Sistem Çalışıyor
	Yanıp Sönen Yeşil	Kurulum Modu, Sistem Çalışıyor
	Sabit Sarı	Çalıştırma Modu, Sistem Kapalı
	Yanıp Sönen Sarı	Ayar Modu, Sistem Kapalı
<b>USB Durumu (CL)</b>	Yanıp Sönen Yeşil	Veri kaydı devam ediyor
	Sabit Sarı	USB'ye bilgi indiriliyor
	Yanıp Sönen Yeşil ve Sarı	ADM meşgul, USB bu moddayken bilgi aktaramaz
<b>ADM Durumu (CN)</b>	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

## ADM Ekranı Ayrıntıları

### Açılış Ekranı

ADM açıldığında aşağıdaki ekran görünür. ADM, başlatma prosedürü boyunca çalışırken ve sistemdeki diğer modüllerle iletişim kurarken açık konumda kalır.



### Menü Çubuğu

Menü çubuğu, her ekranın üst kısmında görüntülenir (aşağıdaki görüntü yalnızca bir örnektir).



### Tarih ve Saat

Tarih ve saat her zaman aşağıdaki biçimlerden birinde görüntülenir. Saat her zaman 24 saatlik sisteme göre görüntülenir.

- GG / AA / YY SS:DD
- YY / AA / GG SS:DD
- AA / GG / YY SS:DD

### Oklar

Sol ve sağ ok tuşları sayfanın konumunu gösterir.

### Ekran Menüsü

Ekran menüsü, vurgulanmış durumdaki geçerli olarak etkin ekranı belirtir. Ayrıca, sola ve sağa kaydırma yaparak ulaşılabilecek ilişkili ekranları da belirtir.

### Sistem Modu

Mevcut sistem modu, menü çubuğunun sol altında görüntülenir.

### Sistem Hataları

Mevcut sistem hatası, menü çubuğunun ortasında görüntülenir. Dört olasılık mevcuttur:

Simge	İşlev
Simge Yok	Bilgi yok veya hata oluşmadı
	Tavsiye
	Sapma
	Alarm

Daha fazla bilgi için **Sorun Giderme Hataları**, sayfa 64, bakın.

### Durum

Mevcut sistem durumu, menü çubuğunun sağ altında görüntülenir.

### Ekranlarda Gezinme

İki farklı ekran grubu mevcuttur:

- **Çalıştırma Ekranları** - püskürtme işlemlerini kontrol eder ve sistem durumunu ve verilerini görüntüler.
- **Ayar ekranları** - sistem parametrelerini ve gelişmiş özellikleri kontrol eder.

Ayar ekranlarına girmek için herhangi bir Çalıştırma

ekranında düğmesine basın. Sistemde bir parola kilidi bulunuyorsa Parola ekranı görüntülenir. Sistem kilitli değilse (parola, 0000 olarak ayarlanmışsa) Sistem Ekranı 1 görüntülenir.

Ana Sayfa ekranına dönmek için herhangi bir Ayar

ekranında düğmesine basın.

Herhangi bir ekranda düzenleme fonksiyonunu

etkinleştirmek için Giriş yazılım tuşuna basın.

Herhangi bir ekrandan çıkmak için Çıkış yazılım

tuşuna basın. Yanlarındaki fonksiyonu seçmek için diğer programlanabilir tuşları kullanın.

## Simgeler










Simge	Fonksiyon
	Bileşen A
	Bileşen B
	Tahmini Beslenecek Malzeme Miktarı
J20	Yavaş Çalışma Hızı
	Basınç
	Devir Sayacı (basılı tutun)
	İkaz. Daha fazla bilgi için <b>Hata Ekranları</b> , sayfa 39 bakın.
	Sapma. Daha fazla bilgi için <b>Hata Ekranları</b> , sayfa 39 bakın.
	Alarm. Daha fazla bilgi için <b>Hata Ekranları</b> , sayfa 39 bakın.
	Pompa Sola Hareket Ediyor
	Pompa Sağa Hareket Ediyor
120°F 	Hortum FTS Modunda Hortum Sıcaklığı
120°F 	Hortum Direnç Modunda Hortum Sıcaklığı
20 A 	Manuel Modda Hortum Amperi















## Yazılım Tuşları

Tuşların yanındaki simgeler, her bir tuşla hangi modun veya işlemin bağlantılı olduğunu gösterir. Yanında simge bulunmayan yazılım tuşları mevcut ekranda etkin değildir.

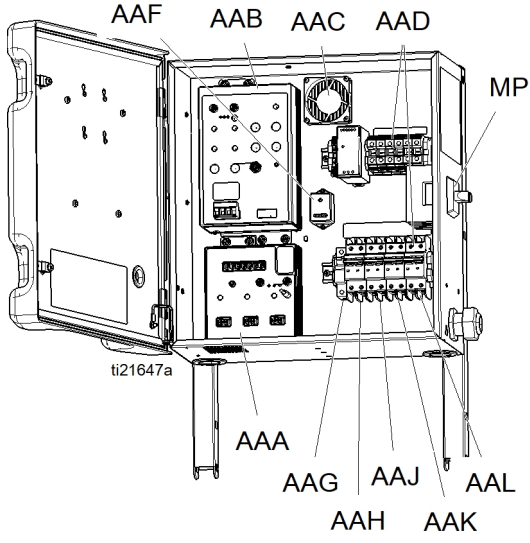
### UYARI

Tuşların hasar görmesini önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelere basmayın.

Simge	Fonksiyon
	Oranlayıcıyı Başlat
	Oranlayıcıyı Yavaş Çalışma Modunda Başlatma ve Durdurma
	Oranlayıcıyı Durdur
	Belirtilen ısı bölgesini açık veya kapalı konuma getir
	Pompayı duraklat
	Yavaş Çalışma Moduna girme. Bkz. <b>Yavaş Çalışma Modu</b> , sayfa 47.
	Devir Sayacını Sıfırla (basılı tutun)
	Reçete Seç
	Ara

Simge	Fonksiyon
	İmleci Bir Karakter Sola Taşı
	İmleci Bir Karakter Sağa Taşı
	Büyük harf, küçük harf ve sayılar ile özel karakterler arasında geçiş yapma
	Geri
	İptal
	Temizleyin
	Seçilen Hatayı Gider
	Değeri yükselt
	Değeri düşür
	Sonraki ekran
	Önceki ekran
	İlk ekrana dön
	Kalibrasyon
	Devam

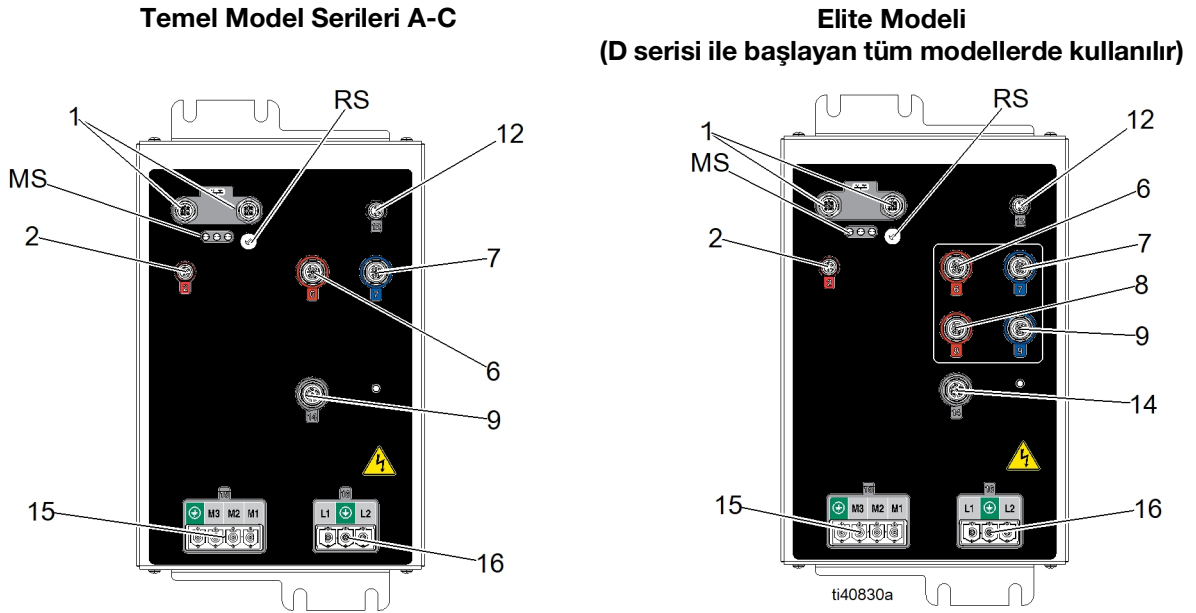
# Elektrik Muhafazası



## Anahtar:

- AAA Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)
- AAB Motor Kontrol Modülü (MCM)
- AAC Kutu Fanı
- AAD Kablo Terminal Blokları
- AAE Güç Beslemesi
- AAF Aşırı Gerilim Koruyucu
- AAG Hortum Kesici
- AAH Motor Kesici
- AAJ A Tarafı Isı Kesici
- AAK B Tarafı Isı Kesici
- AAL Transformatör Kesici
- AAM Terminal Topraklama
- MP Ana Güç Anahtarı

# Motor Kontrol Modülü (MCM)



ŞEKİL 7

Ref.	Açıklama
MS	Modül Durumu LED'leri (bkz. LED Durum Tablosu)
1	CAN İletişim Bağlantıları
2	Motor Sıcaklığı
3	Kullanılmıyor
4	Kullanılmıyor
5	Kullanılmıyor
6	A Pompa Çıkış Basıncı
7	B Pompa Çıkış Basıncı
8	A Sıvı Giriş Sensörü (yalnızca Elit)

Ref.	Açıklama
9	B Sıvı Giriş Sensörü (yalnızca Elit)
10	Aksesuar çıkışı
11	Kullanılmıyor
12	Pompa Devri Sayacı
14	Graco Insite™
15	Motor Güç Çıkışı
16	Ana Güç Girişi
RS*	Döner Anahtar

#### \* MCM Döner Anahtar Konumları

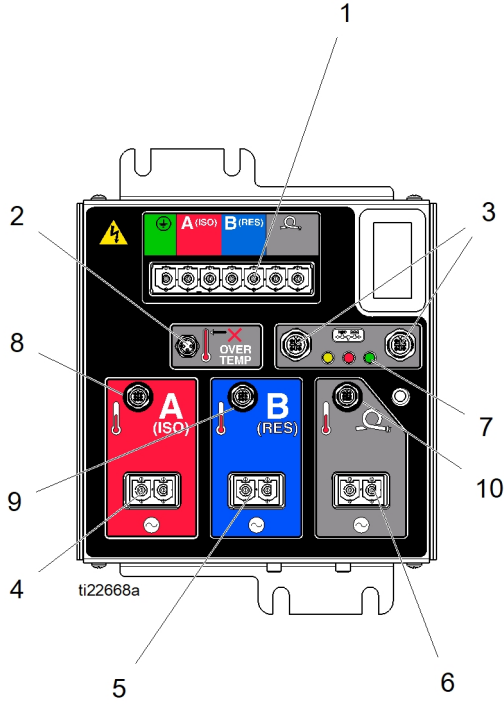
2 = E-30

3 = E-XP2

Tablo 3: MCM Modülü LED'i (MB) Durum Açıklamaları

LED	Durumlar	Açıklama
MCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli yanıp sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

# Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo Bağlantıları



ŞEKİL 8

Ref.	Açıklama
1	Çekilen Güç
2	Isıtıcı Aşırı Sıcaklık
3	CAN İletişim Bağlantıları
4	Güç Kapalı (ISO)
5	Güç Kapalı (RES)
6	Güç Kapalı (Hortum)
7	Modül Durum LED'leri
8	Isıtıcı A Sıcaklığı (ISO)
9	Isıtıcı B Sıcaklığı (RES)
10	Hortum Sıcaklığı

Tablo 4: TCM Modül LED'i (7) Durum Açıklaması

LED	Durumlar	Açıklama
TCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli yanıp sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

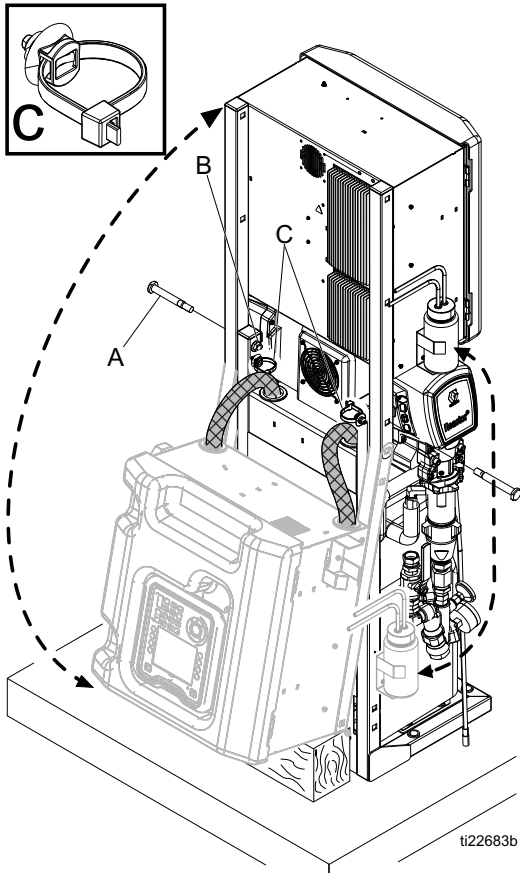


# Kurulum

## Oranlayıcı Montajı

Reactor 2 oranlayıcı bir sevkiyat yapılandırmasında gelir. Sistemi monte etmeden önce oranlayıcıyı baş yukarı şekilde yerleştirin.

1. Cıvataları (A) ve somunları sökün.
2. Elektrik kutusunu baş yukarı çevirin.
3. Cıvataları (A) somunlarla birlikte geri takın. Cıvata (B) ve somunu sıkın.
4. Kablo demetlerini çerçeveye yerleştirin. Kablo demetlerini her bir tarafta bir gevşek kablo kayışı (C) olacak şekilde çerçeveye sabitleyin.



ti22683b

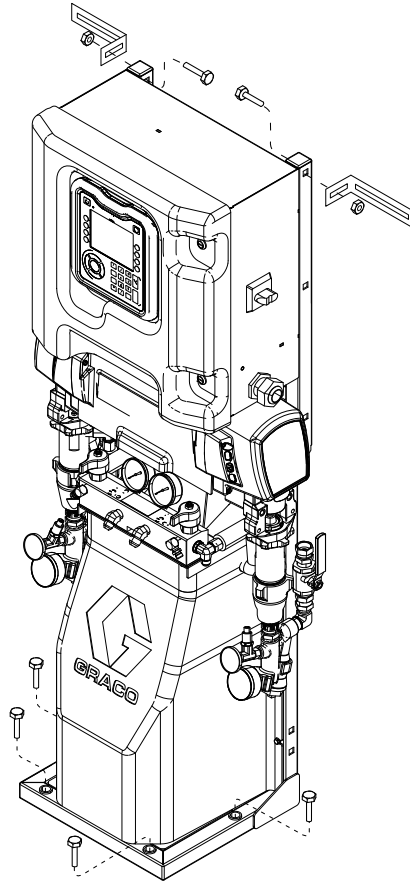
## Sistemin Montajı



Sistemin devrilmesinden kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemek için, Reaktörün duvara düzgün şekilde sabitlendiğinden emin olun.

**NOT:** Montaj mesnetleri ve cıvataları, sisteminizle tedarik edilen açık parçalar kutusu içindedir.

1. Tedarik edilen L mesnetleri en üstteki kare delikleri kullanarak sistem şasisine takmak için tedarik edilen cıvataları kullanın. Sistem şasisinin hem sol hem de sağ tarafına mesnetleri takın.
2. L mesnetleri duvara sabitleyin. L mesnetler duvar çivisi aralığıyla hizalanmıyorsa, çivilere bir tahta parçası cıvatalayın ve ardından L mesnetleri tahtaya sabitleyin.
3. Tabanı zemine sabitlemek için, sistem tabanındaki dört deliği kullanın. Cıvatalar tedarik edilmemiştir.



# Ayar

## Topraklama



- *Reactor*: Sistemi, güç kablosu üzerinden topraklanır.
- *Püskürtme tabancası*: Kamçı hortum topraklama kablosunu FTS'ye bağlayın. Bkz. **Sıvı Sıcaklık Sensörü Montajı**, sayfa 28. Topraklama kablosunu ayırmayın veya kamçı hortum olmadan püskürtme yapmayın.
- *Akışkan besleme kapları*: Yerel yasalara uyun.
- *Püskürtme yapılan cisim*: yerel yasalara uyun.
- *Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları*: Yerel yasalara uyun. Sadece topraklanmış bir yüzey üzerine konmuş iletken metal kovalar kullanın. Kovayı, kağıt, karton gibi iletken olmayan, iletkenlikte sürekliliği bozan bir yüzey üzerine koymayın.
- *Yıkama veya basınç tahliyesi sırasında topraklama sürekliliğini korumak için*: Püskürtme tabancasının metal parçalarından birini topraklanmış bir metal kovanın kenarına temas ettirin ve ardından tabancayı çalıştırın.

## Genel Ekipman Yönergeleri

### UYARI

Ekipman boyutunun doğru seçilmemesi durumunda hasar meydana gelebilir. Olası cihaz hasarlarını önlemek için aşağıda açıklanan kuralları takip edin.

- Jeneratör boyutunu doğru olarak hesaplayın. Doğru boyutta bir jeneratör ve uygun bir hava kompresörü kullanılması, oranlayıcının neredeyse sabit bir dev/dak değerinde çalışmasını sağlar. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir. Jeneratörün, oranlayıcının voltajı ve fazına uygun olduğundan emin olun.

Jeneratörün boyutunu doğru olarak seçmek için aşağıdaki prosedürü takip edin.

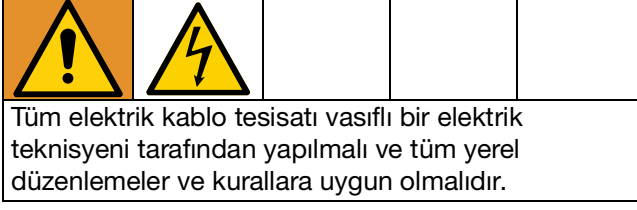
1. Tüm sistem bileşenleri için pik vat gücü gereksinimlerini listeleyin.
2. Sistem bileşenlerinin ihtiyaç duyduğu vat gücünü ekleyin.
3. Şu formülü kullanın: Toplam watt x 1,25 = kVA (kilovolt-amper).
4. Doğru boyuttaki güç kablosunu belirlemek için **Modeller**'deki elektrik değerlerini seçin.

### UYARI

Boyutları yetersiz olan güç kabloları elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek gerilim dalgalanmalarına neden olabilir ve güç kablosu aşırı ısınabilir.

- Devamlı çalışır başlıklı tahliye cihazlarına sahip bir hava kompresörü kullanın. Bir iş sırasında başlayan ve duran, doğrudan çevrimiçi havalı kompresörler, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
- Beklenmedik şekilde kapanmasını önlemek için jeneratör, havalı kompresör ve diğer cihazların bakımını ve kontrollerini üreticilerin önerilerine uygun şekilde gerçekleştirin. Cihazın beklenmedik şekilde kapanması da elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
- Sistem gereksinimlerinin karşılanması için yeterli akıma sahip bir duvar güç beslemesi kullanın. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir.

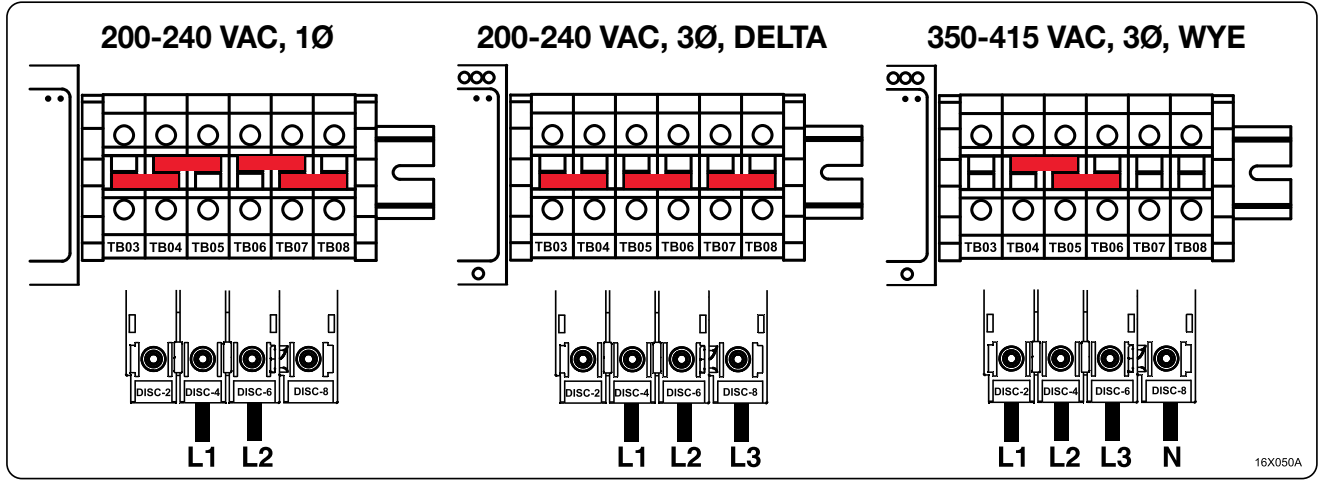
## Gücü Bağlayın



1. Ana güç açma/kapama düğmesini (MP) KAPALI konumuna getirin.
2. Elektrik dolabının kapısını açın.

**NOT:** Terminal atlatma kabloları, elektrik kutusu kapısının içindedir.

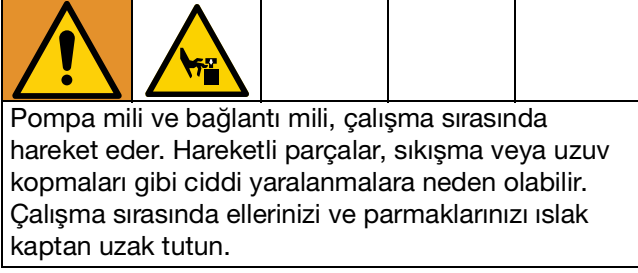
3. Tedarik edilen terminal atlatma kablolarını, kullanılan güç kaynağı için resimde gösterilen konumlara takın.
4. Güç kablosunu elektrik muhafazasındaki germe önleyiciden (EC) geçirin.
5. Gelen güç kablolarını şekilde gösterildiği gibi bağlayın. Doğru şekilde sabitlendiğinden emin olmak için tüm bağlantıları hafifçe çekin.
6. Tüm bileşenlerin şekilde gösterildiği gibi, doğru şekilde bağlandığını doğrulayın ve elektrik muhafazası kapağını kapatın.



**NOT:** 350-415 VAC sistemler, 480 VAC güç kaynağından çalıştırılmak üzere tasarlanmamıştır.

Reactor güç gereksinimleri için bkz. **Modeller**.

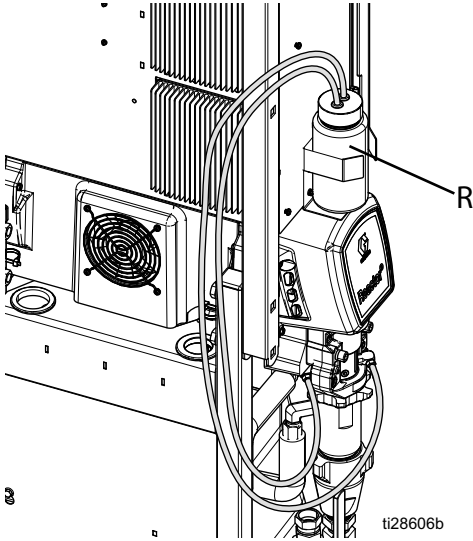
## Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL) Tedarik Etme



Pompanın hareket etmesini önlemek için ana güç düğmesini KAPALI konumuna getirin.

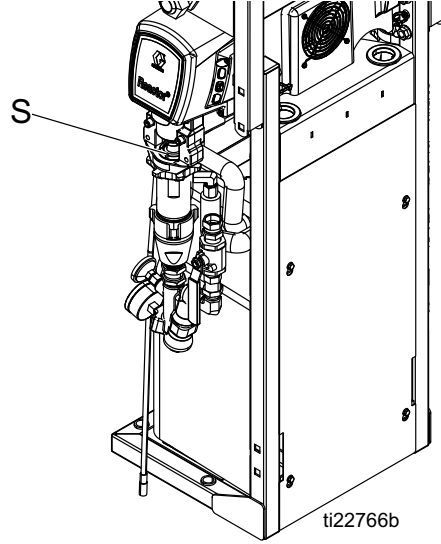


- **Komponent A (ISO) Pompası:** Hazneyi (R) Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL), Parça No. 206995 ile dolu halde tutun. Islak kap pistonu TSL'yi ıslak kap içinde devridaim ettirerek deplasman çubuğu üzerindeki izosiyanat tabakasını temizler.



ŞEKİL 9: Bileşen A Pompası

- **Komponent B (Reçine) Pompası:** Salmastra somunu/ıslak kap (S) üzerindeki keçe rondelaları her gün kontrol edin. Malzemenin deplasman çubuğu üzerinde sertleşmesini önlemek için Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL), Parça No. 206995 ile doymuş olarak tutun. Keçe pulları yıprandıklarında ya da sertleştirilmiş malzeme ile kirlendiklerinde değiştirin.



ŞEKİL 10: Bileşen B Pompası

## Sıvı Sıcaklık Sensörü Montajı

Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS) ürünle birlikte gelir. FTS'yi ana hortum ile basınçlı hortum arasına takın. Talimatlar için bkz. Isıtmalı Hortum kılavuzu.

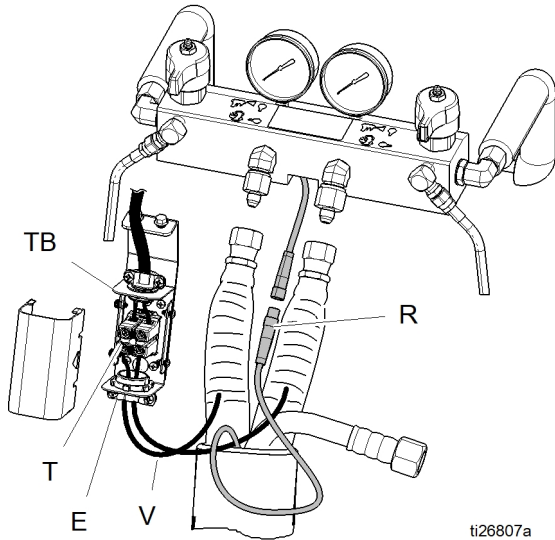
## Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama

### UYARI

Hortumun hasar görmemesi için Reactor 2 oranlayıcılar sadece orijinal Graco ısıtmalı hortumlarına bağlanmalıdır.

Ayrıntılı bağlantı talimatları için Isıtmalı Hortum kılavuzuna bakın.

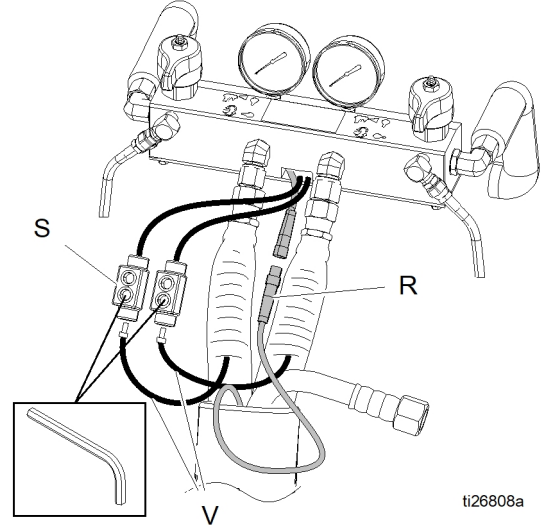
1. Ana güç düğmesini (MP) kapatın.
2. Sonlandırma kutusuna (TB) sahip oranlayıcılar için:
  - a. Hortum güç kablolarını sonlandırma kutusundaki (TB) terminal bloğuna (T) bağlayın. Kutu kapağını çıkarın ve alt gerilim gidericiyi (E) gevşetin. Hortum kablolarını (V) kutu gerilim gidericiden geçirerek terminal bloğuna (T) sonuna kadar sokun. A ve B hortum kablosu konumları önemli değildir. 35-50 in-lbs (4,0-5,6 N·m) torkla sıkın.
  - b. Gerilim giderici vidalarını sonuna kadar sıkın ve kapağı yerine takın.



ti26807a

ŞEKİL 11: Sonlandırma Kutusu

3. Elektrik bağlantı konektörlerine (S) sahip oranlayıcılar için:
  - a. Hortum güç kablolarını oranlayıcıdan çıkan elektrik ayırma konektörlerine (S) bağlayın. Konektörleri elektrik bandıyla sarın.



ti26808a

ŞEKİL 12: Elektrik Bağlantı Konektörleri


4. FTS kablo konektörlerini (R) bağlayın. Varsa, RTD konektörlerini sonuna kadar sıkın.

## Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması


Ana güç düğmesi (MP) AÇIK konuma getirilerek ana güç açıldıktan sonra iletişim ve başlatma işlemleri tamamlanana kadar güç açma ekranı görüntülenir.

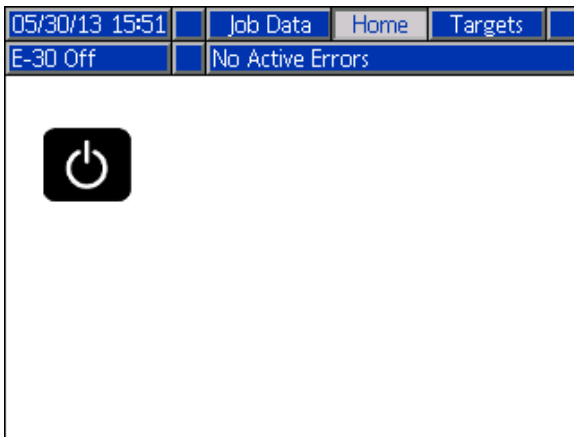


Ardından, sistem açıldıktan sonra ilk kez ADM

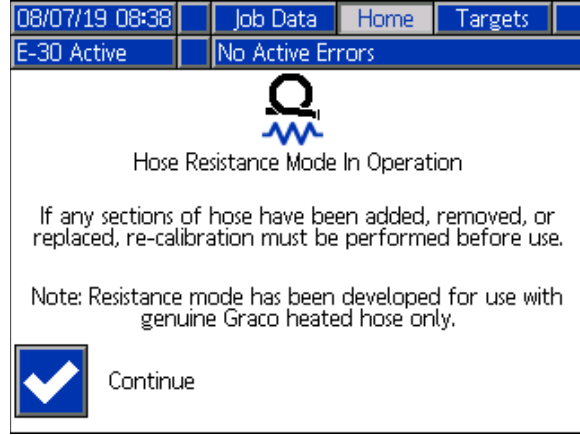
açma/kapatma düğmesine (A)  basılana kadar güç tuşu simgesi ekranı görüntülenir.

ADM'yi kullanmaya başlayabilmeniz için makinenin mutlaka etkin konumda olması gerekir. Sistem Durumu Gösterge Işığının (B) yeşil renkte yandığını doğrulamak için, bkz. **Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)**, sayfa 17. Sistem Durum Göstergesi Işığı yeşil değilse ADM güç açma/kapatma (A)

düğmesine  basın. Makinenin devre dışı olması durumunda Sistem Durum Göstergesi Işığı sarı renkte yanar.



Hortum Direnç Modu etkinleştirilirse ADM aktif hale geldiğinde bir hatırlatma mesajı görüntülenir.









Ekrandakileri silmek için Devam tuşuna  basın.

Sisteminizi tam olarak kurmak için aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin.

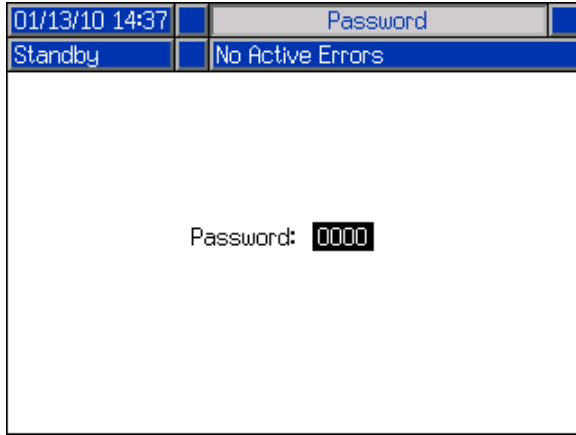
1. Basınç Dengesizliği Alarmini etkin hale getirmek için basınç değerini ayarlayın. Bkz. **Sistem 1**, sayfa 34.
2. Reçetelerin girilmesi, etkinleştirilmesi ve devre dışı bırakılması için kullanılır. Bkz. **Reçeteler**, sayfa 35.
3. Genel sistem ayarlarının yapılması için kullanılır. Bkz. **Gelişmiş Ekran 1 - Genel**, sayfa 33.
4. Ölçü birimlerinin ayarlanması için kullanılır. Bkz. **Gelişmiş Ekran 2 - Birimler**, sayfa 33.
5. USB ayarlarının yapılması için kullanılır. Bkz. **Gelişmiş Ekran 3 - USB**, sayfa 33.
6. Hedef sıcaklıkların ve basınç değerlerinin ayarlanması için kullanılır. Bkz. **Hedefler Ekranı**, sayfa 38.
7. Bileşen A ve bileşen B besleme seviyelerinin ayarlanması için kullanılır. Bkz. **Bakım Ekranı**, sayfa 38.


## Ayar Modu

ADM, Ana Sayfa ekranı altındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma ekranlarından, Ayar ekranlarına erişmek için  düğmesine basın. Varsayılan olarak sistemde parola yoktur, 0000 olarak girilir. Geçerli parolayı girin ve ardından  düğmesine basın. Ayar Modu ekranlarında gezinmek için     düğmelerine basın. Bkz. **ŞEKİL 13: Ayar Ekranları Gezinme Şeması**, sayfa 32.

## Parola Ayarlama

Ayar ekranına erişime izin vermek için bir parola ayarlayın, bkz. **Gelişmiş Ekran 1 - Genel**, sayfa 33. 0001 ile 9999 arasında bir rakam girin. Parolayı kaldırmak için, Gelişmiş Ekran - Genel ekran altından geçerli parolayı girin ve parolayı 0000 olarak değiştirin.



Ayar ekranlarından, Çalıştırma ekranlarına dönmek için  düğmesine basın.







## Gelişmiş Ayar Ekranları

Gelişmiş ayar ekranları, kullanıcıların birimleri, değerleri ve formatları ayarlamasını ve her bir bileşen için yazılım bilgilerini görüntülemesini sağlar. Gelişmiş ayar

ekranlarında gezinmek için     tuşuna basın. İsteddiğiniz Gelişmiş ayar ekranına geldiğinizde

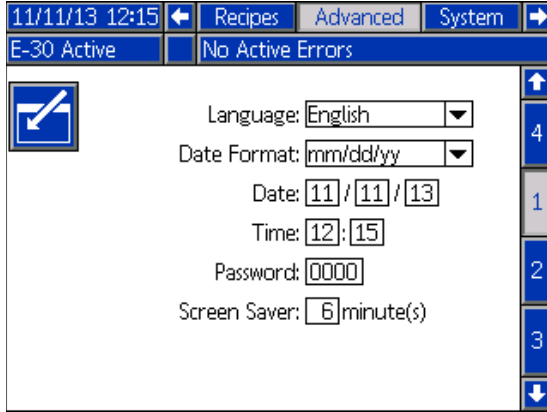
alanlara erişmek ve değişiklikler yapmak için  düğmesine basın. Değişiklikler tamamlandığında,

düzenleme modundan çıkmak için  düğmesine basın.

**NOT:** Kullanıcının Gelişmiş ayar ekranları arasında gezinebilmeleri için düzenleme modundan çıkmaları gerekir.

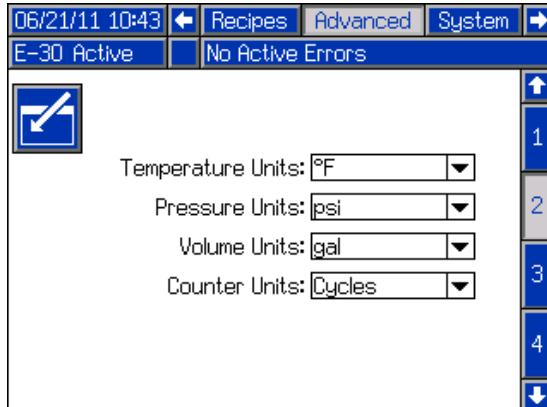
### Gelişmiş Ekran 1 - Genel

Dili, tarih formatını, güncel tarihi, saati, ayar ekranları parolasını (0000 - parola yok veya 0001 - 9999) ve ekran koruyucu gecikme süresini (sıfıra ayarlanırsa ekran koruyucu devre dışı kalır) ayarlamak için bu ekranı kullanır.



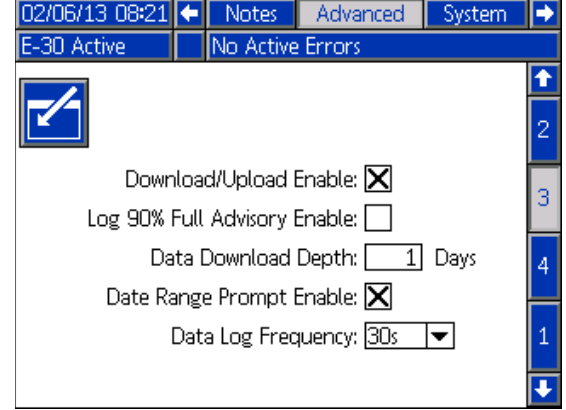
### Gelişmiş Ekran 2 - Birimler

Sıcaklık birimlerini, basınç birimlerini, hacim birimlerini ve devir birimlerini (pompa devirleri veya hacmi) ayarlamak için bu ekranı kullanın.



### Gelişmiş Ekran 3 - USB

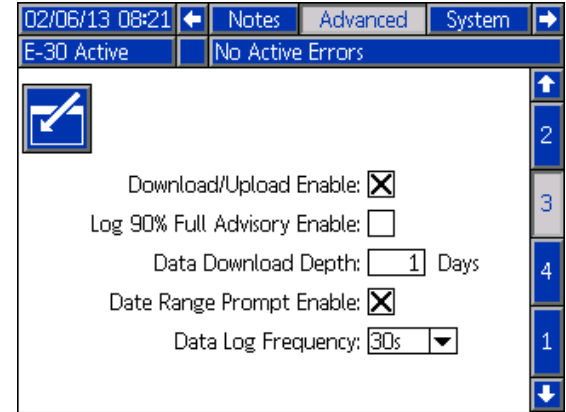
USB indirme/yükleme işlemlerini etkinleştirmek, bir %90 tam uyarı kaydını etkinleştirmek, verilerin indirilmesi için en fazla gün sayısını girmek, indirilecek veriler için tarih aralığının belirlenmesini etkinleştirmek ve USB kayıtlarının ne sıklıkla kaydedileceğini belirlemek için bu ekranı kullanın. Bkz. **USB Verileri**, sayfa 66.



### Gelişmiş Ekran 4 - Yazılım

Bu ekranda yazılım parça numarası görüntülenir. Gelişmiş Görüntüleme Modülünün, Motor Kontrol Modülünün, Sıcaklık Kontrol Modülünün, USB Yapılandırmasının, Yük Merkezinin ve Uzaktan Görüntüleme Modülünün yazılım sürümlerine yazılım

tuşuna basarak erişebilirsiniz .



## Sistem 1

Basınç dengesizlik alarmlarını ve sapmaları etkinleştirmek, basınç dengesizlik değerlerini ayarlamak, giriş sensörlerini etkinleştirmek ve düşük kimyasal madde alarmlarını etkinleştirmek için bu ekranı kullanın.

Bu ekranı kullanarak aksesuarları seçin. Akış ölçer aksesuarı takılıysa bu ekranı kullanarak şunları yapabilirsiniz:

- Oran hatalarını etkinleştirme.
- Oran alarmı yüzdesini ayarlama.
- Akıllı Reaktör Kontrolünü Etkinleştirme.

12/11/18 12:13 ← Advanced System Cellular →

E-30 Active No Active Errors

System Name: 355281080086058

Enable Pressure Imbalance Alarm:  500 psi

Enable Pressure Imbalance Deviation:  500 psi

Accessory Selection: Flowmeter

Enable Ratio Alarm:  5 %

Enable Inlet Sensors:

Enable Reactor Smart Control:

Enable Low Chemical Alarms:  5 gal

## Sistem 2

Entegre Modu ve tanılama ekranını etkinleştirmek için bu ekranı kullanın. Bu ekran temel ısıtıcı boyutunun ve maksimum varil hacminin ayarlanması için kullanılabilir.

Integrated PowerStation takılıysa Entegre Mod, Reactor'ün Integrated PowerStation'ın kontrol etmesine izin verir. Akış ölçer aksesuarı takılıysa K faktörlerini ayarlamak için bu ekranı kullanın. K faktörleri, akış ölçerin seri numara etiketinde yazılıdır.

07/10/19 11:59 ← Advanced System Cellular →

E-30 Active No Active Errors

Enable Integrated Mode:

Primary Heat Power: 4 kW

Enable Diagnostic Screen:

Max Chemical Volume: 55 gal

A K-Factor: 180.0 pulses/L

B K-Factor: 180.0 pulses/L

## Sistem 3

Hortum Kontrol Modunu seçmek ve kalibrasyon uygulamak için bu ekranı kullanın. Farklı hortum kontrol modları hakkında bilgi için bkz. **Hortum Kontrol Modları**, sayfa 50. Hortum Direnç Modu ancak bir kalibrasyon faktörü kaydedilmişse kullanılabilir. Bkz. **Kalibrasyon Prosedürü**, sayfa 54.

07/10/19 11:59 ← Advanced System Cellular →

E-30 Active No Active Errors

Hose Control Mode: Resistance

Hose Calibration Factor: 1500






Last Calibration Date: 05/07/19

## Reçeteler

Reçeteler eklemek, kayıtlı reçeteleri görüntülemek ve kayıtlı reçeteleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bu ekranı kullanın. Etkinleştirilen reçeteler, Ana Sayfa Çalıştırma Ekranından seçilebilir. Üç reçete ekranında 24 reçete görüntülenebilir.

	°F	°F	°F	psi	Enabled
RECIPE A	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE B	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE C	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE D	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE E	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE F	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE G	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE H	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>

### Reçete Ekleme

1.  düğmesine basın ve ardından bir reçete alanı seçmek için   düğmelerini kullanın. Bir reçete adı (maksimum 16 karakter) girmek için  düğmesine basın. Eski reçete adını temizlemek için  düğmesine basın.

	°F	°F	°F	psi	Enabled
RECIPE B					

Recipe Name




RECIPE B

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 -







q w e r t y u i o p

a s d f g h j k l ;

z x c v b n m , . /

2. Bir sonraki alanı vurgulamak için   düğmelerine basın ve bir değer girmek için sayısal tuş takımını kullanın. Kaydetmek için  düğmesine basın.

### Reçeteleri Etkinleştirme veya Devre Dışı Bırakma

1.  düğmesine basın, ardından etkinleştirilmesi veya devre dışı bırakılması gereken reçeteyi seçmek için   düğmelerini kullanın.
2. Etkinleştirilen onay kutusunu vurgulamak için   düğmelerini kullanın. Reçeteyi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.



### Mobil Ekran

Reactor 2 uygulamasını Reactor'e bağlamak, hücresel sinyal gücünü belirlemek veya Reactor Anahtarını sıfırlamak için bu ekranı kullanın.



### Reactor Anahtarını Sıfırlayın



Reactor şifresini sıfırlamak, diğer kullanıcıların Reactor ünitenize tekrar bağlanmadan Reactor ayarlarını uzaktan değişmesini veya görüntülenmesini engeller.


1. Reactor ADM Hücresel Ekranında, Reactor anahtarını sıfırlamak için  düğmesine basın.
2. Reactor şifresi değişikliğini onaylamak için  tuşuna basın.
3. Uygulamadan tekrar Reactor ünitenize bağlanın. Reactor 2 uygulaması kurulum kılavuzuna bakın.

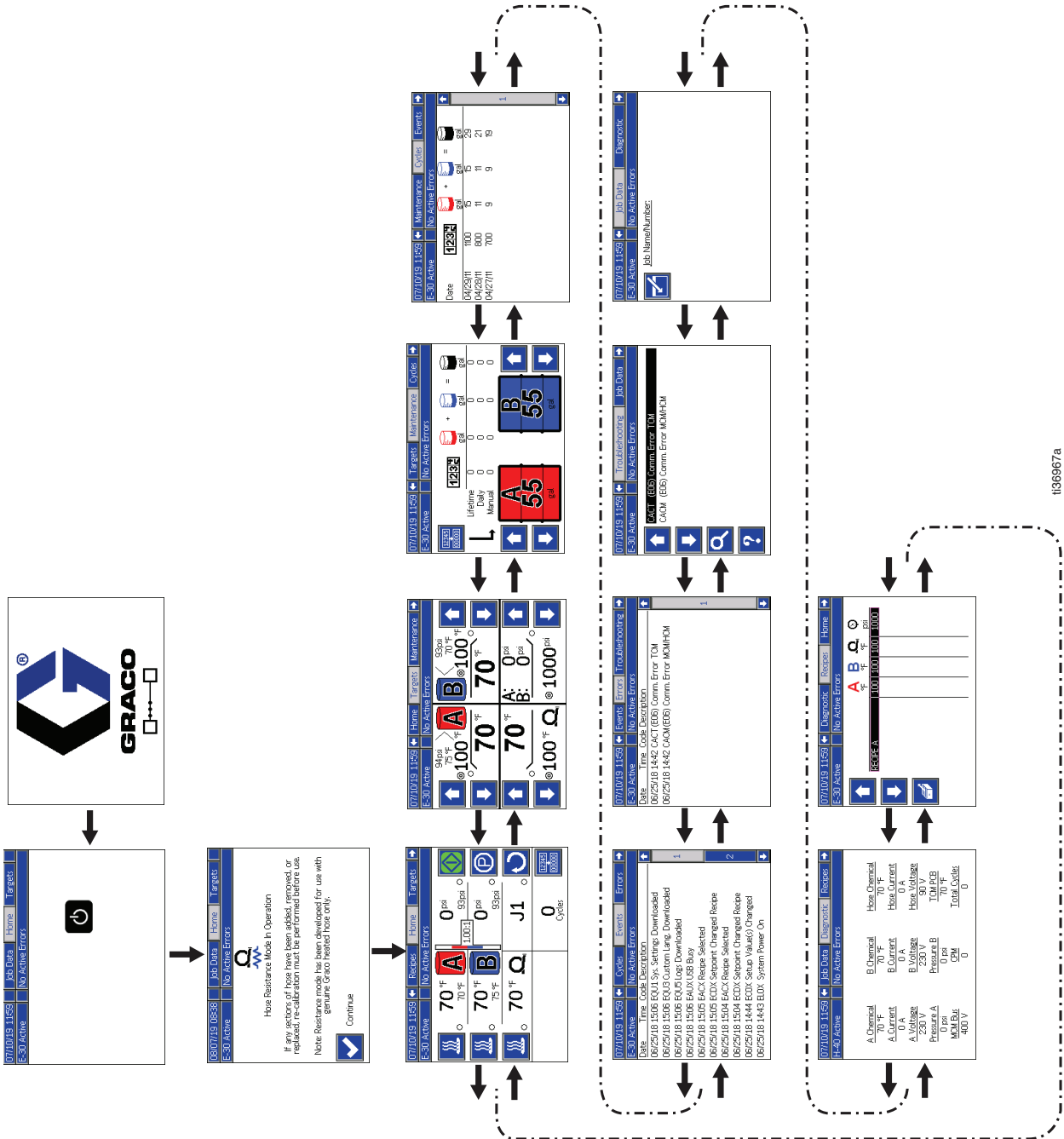
**NOT:** Reactor şifresini sıfırladıktan sonra, Graco Reactor 2 uygulamasını kullanan tüm operatörler Reactor ünitenize yeniden bağlanmalıdır.

**NOT:** Kablosuz bağlantı kontrolünün güvenliği için, Reactor şifresini düzenli olarak ve yetkisiz erişime ilişkin bir endişe olduğunda değiştirin.

## Çalıştırma Modu

ADM, “Ana Sayfa” ekranı altındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma Modu ekranları arasında geçiş yapmak için   düğmelerine basın.





Çalıştırma ekranlarından, Ayar ekranlarına erişmek için  düğmesine basın.



ŞEKİL 14: Çalıştırma Ekranları Gezinme Şeması

## Ana Sayfa - Sistem Kapalı

Sistem kapalı konumdayken görüntülenen ana sayfadır. Bu ekranda, gerçek sıcaklıklar, akışkan manifoldundaki gerçek basınçlar, yavaş çalışma hızı ve çevrim sayısı görüntülenir.

11/08/11 14:23		Diagnostic		Home		Targets	
E-30 Off		No Active Errors					
○	75 °F		0 psi	○			
○	75 °F		0 psi	○			
○	75 °F		J1	○			
			0 Cycles				











## Ana Sayfa - Sistem Aktif

Sistem etkin olduğunda, ana sayfa ekranı ısı bölgeleri için gerçek sıcaklığı, sıvı manifoldunda gerçek basınçları, soğutma sıvısı sıcaklığını, yavaş çalışma hızını, döngü sayısını ve tüm ilişkili kontrol yazılım tuşlarını görüntüler.

Isı bölgelerini açmak, soğutma sıvısı sıcaklığını görüntülemek, oranlayıcıyı başlatmak, oranlayıcıyı durdurmak, bileşen A pompasını park etmek, yavaş çalışma moduna girmek ve döngüleri temizlemek için bu ekranı kullanın.


**NOT:** Gösterilen ekranda giriş sensörü sıcaklıkları ve basınç değerleri görüntülenir. Giriş sensörleri bulunmayan modellerde bu öğeler görüntülenmez.

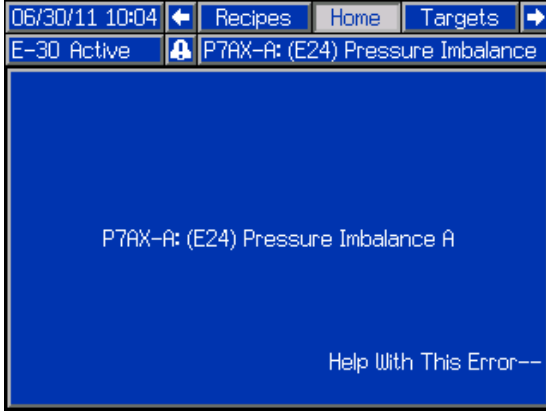
**NOT:** Gösterilen ekranda akış çubukları ve akış oranı gösterilir. Düşey çubuklar, ölçüm cihazlarındaki akış seviyesini gösterir. Sayısal oran, A tarafı bileşenin B tarafı bileşenine oranını (ISO:RES) gösterir. Örneğin, oran 1.10:1 ise oranlayıcı, A tarafı bileşenini (ISO) B tarafı bileşeninden (RES) daha fazla pompalıyordur. Oran 0.90:1 ise oranlayıcı, B tarafı bileşenini (RES) A tarafı bileşeninden (ISO) daha fazla pompalıyordur.

05/14/13 12:32		Recipes		Home		Targets	
E-30 Active		No Active Errors					
	70 °F		512 psi				
	86 °F		28psi				
	70 °F		506 psi				
	88 °F		28psi				
	70 °F		J1				
			0 Cycles				

## Ana Sayfa - Hatalı Sistem

Aktif hatalar, durum çubuğunda görüntülenir. Hata kodu, alarm çanı ve hatanın tanımı durum çubuğunda sırayla görüntülenir.

1. Hatayı onaylamak için  düğmesine basın.
2. Düzeltici eylem için bkz.



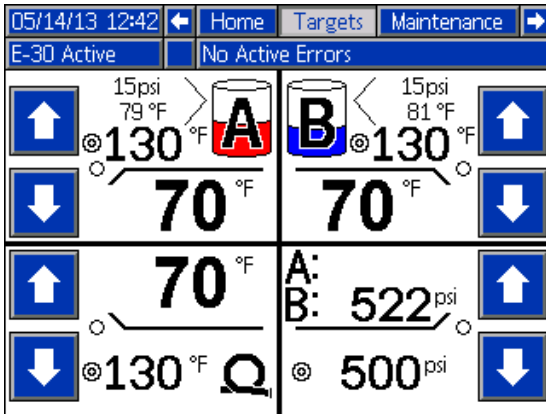
## Hedefler Ekranı

A Bileşeni Sıcaklığı, C Bileşeni Sıcaklığı, ısıtmalı hortum sıcaklığı ve basınç değeri ayar noktalarını tanımlamak için bu ekranı kullanın.

**Maksimum A ve B sıcaklığı:** 190 °F (88 C°)

**Maksimum ısıtmalı hortum sıcaklığı:** En yüksek A ve B sıcaklık ayar noktasının 10 °F (5 °C) üzerinde veya 180 °F (82 °C).

**NOT:** Uzak ekran modülü kiti kullanılıyorsa bu ayar noktaları, tabancadan değiştirilebilir.




## Bakım Ekranı

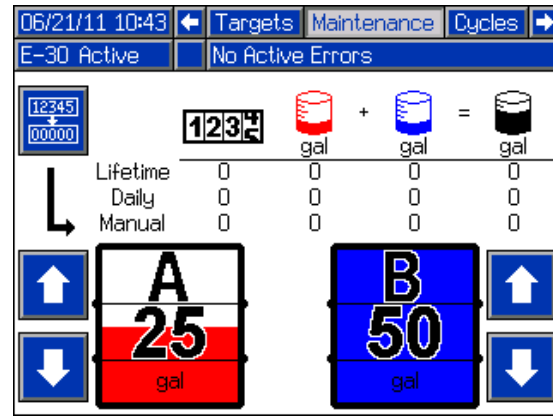
Günlük ve toplam devirleri, pompalanan galon miktarlarını ve varillerde kalan galon veya litre miktarlarını görüntülemek için bu ekranı kullanın.

Toplam değer, ADM'nin ilk defa açık konuma getirildiğinden bu yana pompa devri sayısını veya galon miktarını ifade eder.

Günlük değer her günün sonunda otomatik olarak sıfırlanır.

Manuel değer, otomatik olarak sıfırlanabilen bir sayaç

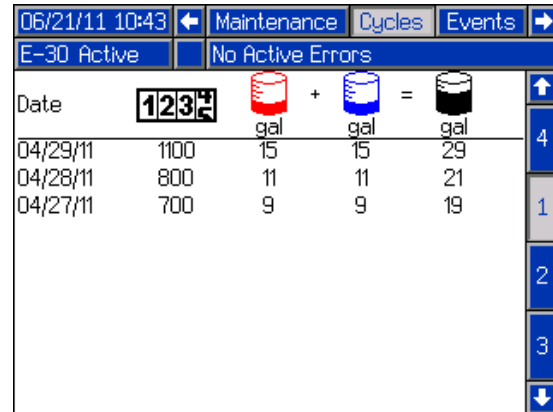
değeridir. Manuel sayacı sıfırlamak için  düğmesini basılı tutun.



## Döngüler Ekranları

Bu ekranda yalnızca günlük devirler ve o gün içinde püskürtülen galon miktarları görüntülenir.

Bu ekranda görüntülenen tüm bilgiler bir USB flaş belleğine indirilebilir. Bkz. **İndirme Prosedürü**, sayfa 66.



## Olay Ekranı

Bu ekranda, sistem üzerinde oluşan tüm olayların tarihi, saati, olay kodu ve açıklaması gösterilir. Her biri 10 olay içeren 10 sayfa mevcuttur. Son 100 olay gösterilir. Olay kodu açıkları için bkz. **Sistem Olayları**. Hata kodu açıklamaları için bkz. **Hata Kodları ve Sorun Giderme**, sayfa 65.

Bu ekranda görüntülenen tüm olaylar ve hatalar bir USB flaş belleğine indirilebilir. Kayıtları indirmek için bkz. **İndirme Prosedürü**, sayfa 66.

Date	Time	Code	Description
06/21/11	10:47	EBDH	Heat Off Hose
06/21/11	10:47	EBDB	Heat Off B
06/21/11	10:47	EBDA	Heat Off A
06/21/11	10:47	EBPX	Pump Off
06/21/11	10:47	EADH	Heat On Hose
06/21/11	10:47	EADB	Heat On B
06/21/11	10:47	EADA	Heat On A
06/21/11	10:46	EAPX	Pump On
06/21/11	10:43	ELOX	System Power On
06/21/11	10:42	EMOX	System Power Off

## Hata Ekranları


Bu ekranda tarih, saat, hata kodu ve sistemde meydana gelmiş tüm hataların açıklamaları görüntülenir.


Bu ekranda görüntülenen tüm hatalar bir USB flaş belleğine indirilebilir. Bkz. **İndirme Prosedürü**, sayfa 66.

Date	Time	Code	Description
06/21/11	10:47	V1MH	Low Voltage Line Hose
06/21/11	10:29	CACM (E06)	Comm. Error MCM
06/21/11	10:26	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.
06/21/11	10:26	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.
06/21/11	10:26	CACM (E06)	Comm. Error MCM
06/21/11	10:26	P7AX (E24)	Pressure Imbalance A
06/21/11	10:24	WMDE	Radiator Fan Relay Err.
06/21/11	10:24	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.
06/21/11	10:24	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.
06/21/11	10:24	WMDE	Radiator Fan Relay Err.

## Sorun Giderme Ekranları

Bu ekranda sistemde meydana gelen son on hata görüntülenir. Bir hatayı seçmek için yukarı ve aşağı okları kullanın ve seçilen hataya yönelik QR kodunu

görüntülemek için  düğmesine basın. Bu ekranda listelenmeyen bir hata koduna yönelik QR kodu

ekranına erişmek için  düğmesine basın. Hata kodları hakkında daha fazla bilgi için bkz. **Hata Kodları ve Sorun Giderme**, sayfa 65.

Date	Time	Code	Description
05/30/13	15:54	H2MH	Low Frequency Hose
		H2MB	Low Frequency B
		H2MA	Low Frequency A
		V2MH	Low Voltage Line Hose
		V2MB	Low Voltage Line B
		V2MA	Low Voltage Line A
		V1CM (E26)	Low Voltage MCM
		CACM (E06)	Comm. Error TCM
		CACM (E06)	Comm. Error MCM
		V1MH	Low Voltage Line Hose

Date	Time	Code	Description
11/08/11	13:52		

Enter 4 Character Error Code

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 -

q w e r t y u i o p

a s d f g h j k l ;

z x c v b n m , . /

## QR Kodları



Belirli bir hata kodu için hızlı bir şekilde çevrimiçi yardımı görüntülemek için, görüntülenen QR kodunu akıllı telefonunuzla taratın. Alternatif olarak, help.graco.com adresini ziyaret edebilir ve hata kodunun çevrimiçi yardımını görüntülemek için hata kodunu aratabilirsiniz.



## Arıza Teşhis Ekranı

Tüm sistem bileşenleriyle ilgili bilgileri görüntülemek için bu ekranı kullanın.

02/06/17 12:17		
Job Data Diagnostic Home		
E-30 Active No Active Errors		
A Chemical	B Chemical	Hose Chemical
70 °F	70 °F	70 °F
A Current	B Current	Hose Current
0 A	0 A	0 A
TCM PCB		
70 °F		
A Voltage	B Voltage	Hose Voltage
230 V	230 V	90 V
Pressure A	Pressure B	
97 psi	82 psi	
MCM Bus	CPM	Total Cycles
341 V	0	0

Şu bilgiler görüntülenir:

### Sıcaklık

- A Kimyasalı
- B Kimyasalı
- Hortum Kimyasalı
- TCM PCB'si - sıcaklık kontrol modülü sıcaklığı

### Amper

- A Akımı H (10 kW ısıtıcı için 0-25 A ve 15 kW ısıtıcı için 0-38 A)
- B Akımı H (10 kW ısıtıcı için 0-25 A ve 15 kW ısıtıcı için 0-38 A)
- Hortum Akımı H (0-45 A tipik)

### Volt

- MCM VeriyoluH - motor kontrolörüne tedarik edilen voltajı görüntüler; bu, sisteme tedarik edilen AC voltajından dönüştürülmüş olan DC voltajdır (275-400 V tipik aralık)
- A Gerilimi - A ısıtıcısına beslenen gerilim (195-240 V tipik)
- B Gerilimi - B ısıtıcısına beslenen gerilim (195-240 V tipik)
- Hortum Voltajı (90V)

### Basınç

- Basınç A - kimyasal
- Basınç B - kimyasal

## Çevrimler

- CPM - dakikadaki devir sayısı
- Toplam Devir - toplam devir


**NOT:** H Maksimum giriş gerilimine dayalı maksimum değerler. Değer, giriş voltajı düştükçe düşer.

## İş Verileri Ekranı

11/11/13 12:14	
Job Data Recipes	
E-30 Active No Active Errors	
Job Name/Number:	
JOB 1	

## Reçeteler Ekranı

Etkinleştirilen reçetelerden birini seçmek için bu ekranı kullanın. Bir reçeteyi vurgulamak için yukarı

ve aşağı okları kullanın ve yüklemek için  düğmesine basın. Güncel durumda yüklü olan reçete yeşil bir çerçeve içinde görüntülenir.

**NOT:** Etkinleştirilmiş bir reçete bulunmuyorsa bu ekran görüntülenmez. Reçeteleri etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için bkz. **Reçeteleri Etkinleştirme veya Devre Dışı Bırakma**, sayfa 35.

06/21/11 10:43				
Diagnostic Recipes Home				
E-30 Active No Active Errors				
	A	B	Q	⊙
	°F	°F	°F	psi
↑	180	180	180	2800
	120	120	120	2000
↓	100	100	100	1000
	100	100	100	1500
	100	100	100	2000
	100	100	100	1750
	100	100	100	1400
	100	100	100	1200
	110	110	110	1450
	125	125	125	1100

## Sistem Olayları

Hata üretmeyen tüm sistem olaylarının tanımları için aşağıdaki tabloya bakın. Tüm olaylar, USB kayıt dosyalarına kaydedilir.

Olay Kodu	Açıklama
EACX	Seçili Reçete
EADA	Isı Açık - A
EADB	Isı Açık - B
EADH	Isı Açık - Hortum
EAPX	Pompa Açık
EARX	Yavaş Çalışma Açık
EAUX	USB Sürücü Takıldı
EB0X	ADM Kırmızı Durdurma Düğmesine Basıldı
EBDA	Isı Kapalı - A
EBDB	Isı Kapalı - B
EBDH	Isı Kapalı - Hortum
EBPX	Pompa Kapalı
EBRX	Yavaş Çalışma Kapalı
EBUX	USB Bellek Çıkarıldı
EC0X	Ayar Değeri Değiştirildi
ECDA	A Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDB	B Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDH	Hortum Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDP	Basınç Ayar Noktası Değiştirildi
ECDX	Reçete Değiştirildi
EL0X	Sistem Gücü Açık
EM0X	Sistem Gücü Kapalı
ENCH	Hortum Kalibrasyonu Güncellendi
EP0X	Pompa Beklemede
EQU1	System Settings Downloaded
EQU2	Sistem Ayarları Yüklendi
EQU3	Özel Dil İndirildi
EQU4	Özel Dil Yüklendi
EQU5	Günlükler İndirildi
ER0X	Kullanıcı Sayaç Sıfırlama
EVUX	USB Devre Dışı

# Başlatma

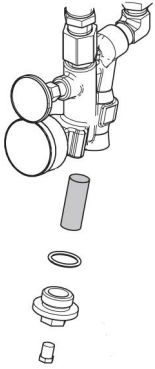


Ciddi yaralanmaları önlemek için Reactor'ü yalnızca tüm kapakları ve korumaları takılıyken çalıştırın.

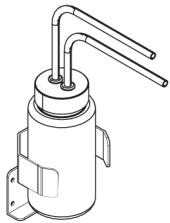
## UYARI

Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

1. Akışkan giriş filtresi eleklerini kontrol edin. Çalışma gününün başında sıvı giriş ekranlarının temiz olduğunu kontrol edin. Bkz. **Giriş Süzgeci Eleği Yıkama**, sayfa 62.



2. ISO yağlama haznesini kontrol edin. ISO yağının etiketini ve durumunu her gün kontrol edin. Bkz. **Pompa Yağlama Sistemi**, sayfa 63.



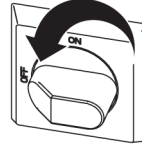
3. Her bir varildeki malzeme seviyesini ölçmek için A ve B Varil Seviye Çubuklarını (24M174) kullanın. Gerekirse seviyeler ADM'ye girilebilir ve takip edilebilir. Bkz. **Gelişmiş Ayar Ekranları**, sayfa 33.

4. Jeneratör yakıt seviyesini kontrol edin.

## UYARI

Yakıtın bitmesi, elektrikli cihazlara zarar verebilecek ve garantinin geçersiz kalmasına yol açabilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur. Yakıtın tükenmesine izin vermeyin.

5. Jeneratörü çalıştırmadan önce ana güç düğmesinin KAPALI olduğunu doğrulayın.

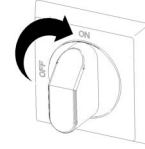


6. Jeneratör üzerindeki ana kesicinin kapalı konumda olduğundan emin olun.

7. Jeneratörü çalıştırın. Tam çalışma sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



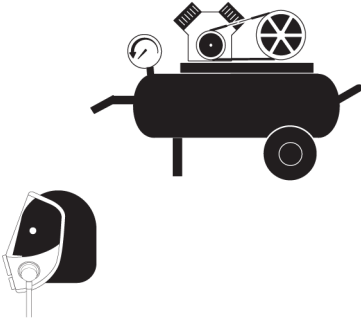
8. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.




İletişim ve başlatma tamamlanana kadar, ADM aşağıdaki ekranı görüntüleyecektir.

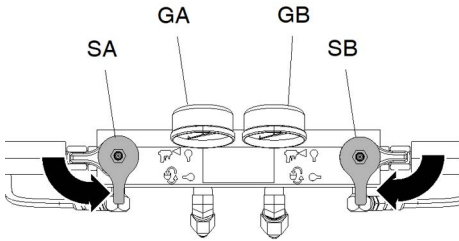


9. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve varsa, solunum havasını açık konuma getirin.

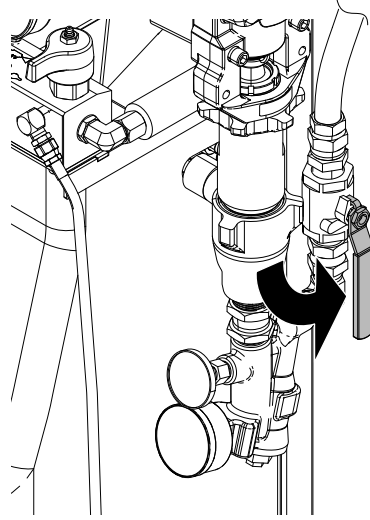






10. Yeni bir sistem ilk defa çalıştırılıyorsa besleme pompalarıyla akışkan yükleyin.

- a. Tüm **Ayar** adımlarının tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol edin. Bkz. **Ayar**, sayfa 26.
- b. Bir karıştırıcı kullanılıyorsa karıştırıcının hava giriş valfini açın.
- c. Varil beslemesini önceden ısıtmak için sistemde sıvı sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Reactor üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 46. Isıtmalı hortumdan tabanca manifolduna malzeme sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 47.
- d. Her iki BASINÇ TAHLİYE/SPREY valfini (SA, SB) PÜSKÜRTME  konumuna getirin.

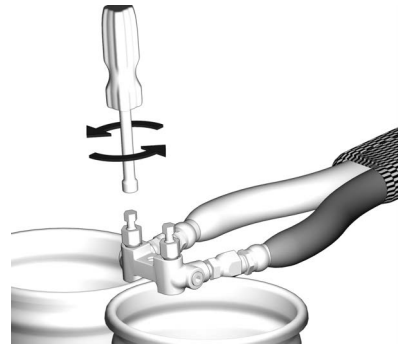


- e. Sıvı giriş valflerini (FV) açın. Kaçak olup olmadığını kontrol edin.




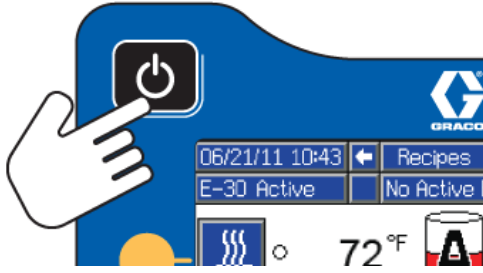
				
<p>Çapraz kontaminasyon, sıvı hatlarında malzeme sertleşmesine yol açabilir; bu da, ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında <b>hiçbir zaman</b> değiştirmeyin.</li><li>• Bir tarafından kontamine olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.</li><li>• Bileşen A ve bileşen B akışkanlarını ayrı tutmak için daima iki adet topraklanmış atık kabı bulundurun.</li></ul>				

- f. Tabanca akışkan manifoldunu, iki topraklanmış atık kabının üzerinde tutun. Valflerden temiz, hava içermeyen akışkan gelene dek akışkan valfi A ve B'yi açın. Valfleri kapatın.




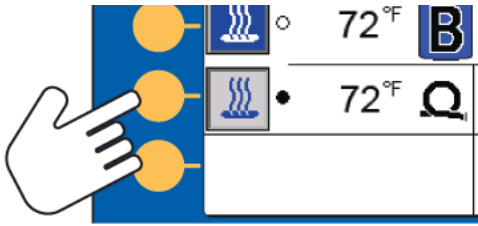
*Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.*

11. ADM'yi etkinleştirmek için  düğmesine basın.



12. Gerekirse, Ayar Modundan ADM'yi ayarlayın. Bkz. **Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması**, sayfa 30.
13. Sisteme ön ısıtma uygulayın:

- a. Hortum ısı bölgesini açmak için  düğmesine basın.

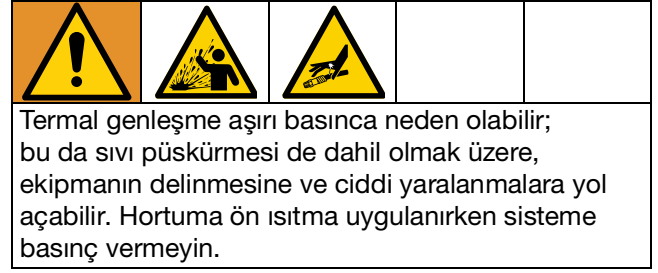


**NOT:** Hortum Direnç Modunda bir sıvı sıcaklık sensörü olmadan çalıştırılabilmesi için mutlaka bir kalibrasyon faktörü kaydedilmelidir. Bkz. **Kalibrasyon Prosedürü**, sayfa 54.



Bu ekipman, ekipman yüzeylerinin çok fazla ısınmasına sebep olabilecek ısıtılabilir sıvılarla kullanılır. Ciddi yanıkları önlemek için:


- Sıcak sıvıya ve ekipmana dokunmayın.
- Hortumlarda akışkan olmadan hortum ısıtmayı çalıştırmayın.
- Ekipmana dokunmadan önce tamamen soğumasını bekleyin.
- Akışkan sıcaklığı 100°F (43°C) değerini geçiyorsa eldiven takın.

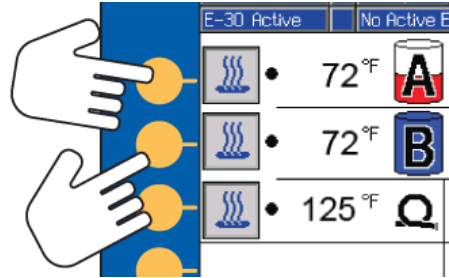


- b. Varil beslemesini önceden ısıtmak için sistemde sıvı sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Reactor üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 46. Isıtılabilir hortumdan tabanca manifolduna malzeme sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 47.
- c. Hortumun ayar noktası sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



**NOT:** Maksimum uzunlukta bir hortum kullanılıyorsa, 230 VAC değerinin altındaki gerilimlerde hortum ısınma süresi uzayabilir.

- d. A ve B ısı bölgelerini açmak için  düğmesine basın.



# Sıvı Sirkülasyonu

## Reactor üzerinden Sirkülasyon

### UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçiye danışmadan, köpük oluşturuca madde içeren bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

**NOT:** Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Aksi takdirde, düşük sıcaklık artışı sapması hataları ortaya çıkabilir. Tabanca manifoldu üzerinden sirküle edip hortumu önceden ısıtmak için bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 47.

1. **Başlatma**, sayfa 43.

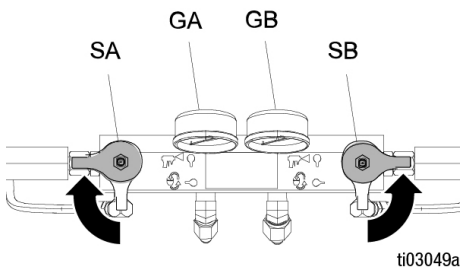
--	--	--	--	--

Olası enjeksiyon yaralanması ve sıçramaları önlemek için kapatma birimlerini, BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfi çıkışlarının (BA, BB) alt akımına monte etmeyin. Valfler, PÜSKÜRTME konumuna ayarlandığında aşırı basınç tahliye valfi görevi görür . Makine çalışırken valflerin basıncı otomatik olarak tahliye etmesi için hatların açık olması gerekir.

2. Bkz. **Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna**, sayfa 13. Sirkülasyon hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 73.

3. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/KALİBRASYON

konumuna ayarlayın .



4. Hedef sıcaklıkları ayarlayın. Bkz. **Hedefler Ekranı**, sayfa 38.

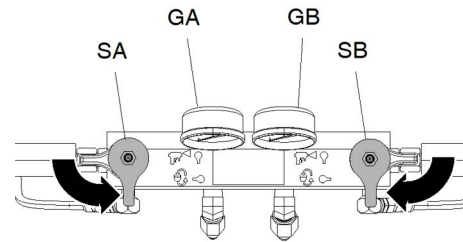
5. A ve B sıcaklıkları hedeflere ulaşana kadar, sıvıyı yavaş çalışma modunda devridaim ettirmek için düğmesine basın. Yavaş çalışma modu hakkında daha fazla bilgi için bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 47.

6. Hortum ısı bölgesini açmak için düğmesine basın.

7. A ve B ısıtma bölgelerini açık konuma getirin. Sıvı giriş valfi sıcaklığı göstergeleri (FV), tedarik varillerinden minimum kimyasal sıcaklığa ulaşana kadar bekleyin.

8. Yavaş çalışma modundan çıkın.

9. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) PÜSKÜRTME konumuna ayarlayın.



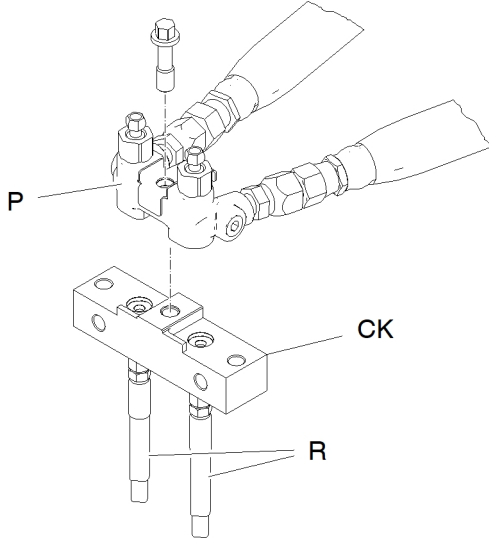
## Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon

### UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçiye danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

**NOT:** Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Aksi takdirde, düşük sıcaklık artış sapması hataları ortaya çıkabilir. Sıvının tabanca manifoldu yoluyla devridaim ettirilmesi, hortum ön ısıtmasının hızla yapılmasını sağlar.

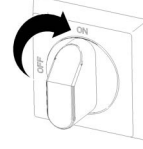
1. Tabanca akışkanı manifoldunu (P) aksesuar sirkülasyon kitine (CK) takın. Yüksek basınçlı devridaim hatlarını (R) devridaim manifolduna bağlayın.




Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

CK	Tabanca	Kılavuz
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Sirkülasyon hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 73.
3. **Başlatma**, sayfa 43 altında açıklanan prosedürleri takip edin.
4. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.



5. Hedef sıcaklıkları ayarlayın. Bkz. **Hedefler Ekranı**, sayfa 38.
6. A ve B sıcaklıkları hedeflere ulaşana kadar, sıvıyı yavaş çalışma modunda devridaim ettirmek

için  düğmesine basın. Yavaş çalışma modu hakkında daha fazla bilgi için bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 47.




## Yavaş Çalışma Modu

Yavaş çalışma modunun iki amacı vardır:

- Devridaim sırasında sıvının ısıtılmasını hızlandırabilir.
- Sistemin yıkanmasını ve hazırlanmasını kolaylaştırabilir.

1. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.



2. İş moduna girmek için devridaim  düğmesine basın.
3. Yavaş çalışma hızını (J1 - J20 arası) değiştirmek için yukarı veya aşağı   düğmesine basın.

**NOT:** Yavaş çalışma hızları, motor gücünün %3-30'una karşılık gelir, ancak ne A ne de B için 700 psi'nin (4,9 MPa, 49 bar) üzerinde çalışmaz.

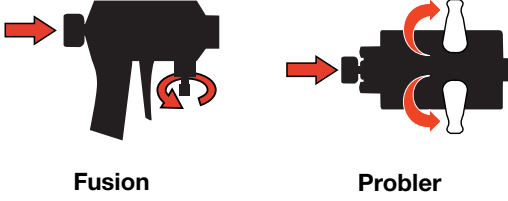
4. Motoru başlatmak için  düğmesine basın.
5. Motoru durdurmak ve yavaş çalışma modundan çıkmak için  veya  düğmesine basın.

# Püskürtme



*Fusion Hava Temizlemeli tabanca gösterilmektedir.*

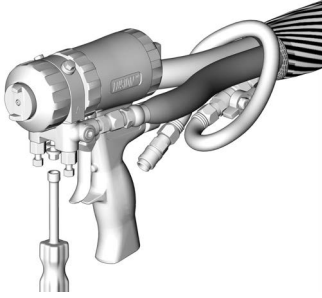
1. Tabanca pistonu kilidini devreye alın ve A ve B sıvı giriş valflerini kapatın.



Fusion

Probler

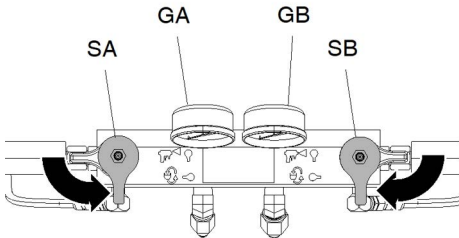
2. Tabanca akışkan manifoldunu bağlayın. Tabanca hava hattını bağlayın. Hava hattı valfini açın.



3. Tabanca hava regülatörünü istenen tabanca hava basıncına ayarlayın. Maksimum anma hava basıncını aşmayın.

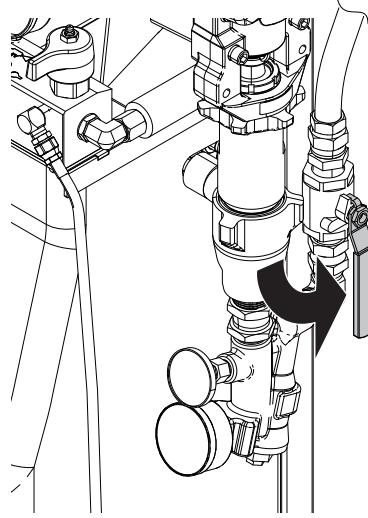
4. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini


(SA, SB) püskürtme  konumuna ayarlayın.

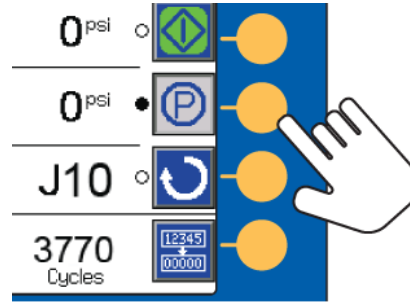


5. Isı bölgelerinin açık ve sıcaklık ve basınç değerlerinin hedef aralıkta olduğunu doğrulayın, bkz. **Ana Ekran**, sayfa 37.


6. Her bir pompa girişindeki sıvı giriş valfini açın.

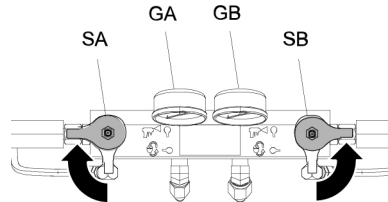


7. Motoru ve pompaları başlatmak için  düğmesine basın.



8. Basınç dengesinin düzgün olduğundan emin olmak için akışkan basınç göstergelerini (GA, GB) kontrol edin. Basınç dengesizliği varsa, yüksek bileşenin basıncını bu bileşene ait BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfini BASINÇ TAHLİYE/SİRKÜLASYON yönüne doğru **hafifçe**

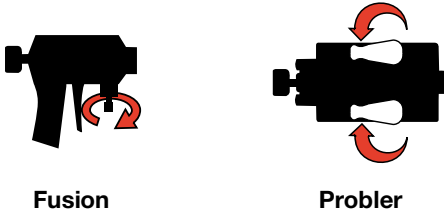
çevirerek azaltın .



ti03049a



9. Tabanca sıvı giriş valfleri A ve B'yi açın.



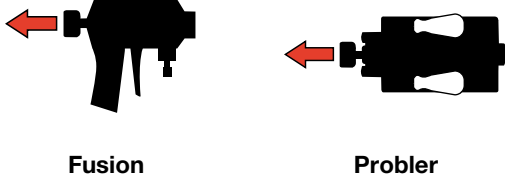
Fusion

Probler

### UYARI

Darbeli tabancalarda malzeme geçişini önlemek için, basınçların dengesiz olması durumunda **asla** sıvı manifoldu valflerini açmayın veya tabancanın tetiğine basmayın.

10. Tabanca pistonu emniyet kilidini açın.



Fusion

Probler

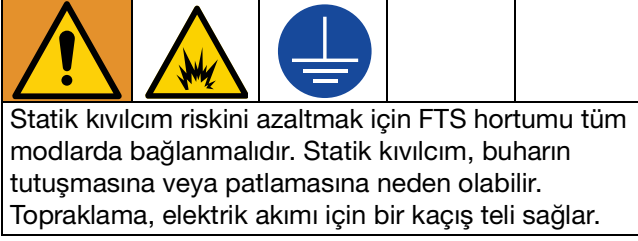
11. Tabancayı bir kartona püskürtme yaparak test etmek için tetiği çekin. Gerekirse, istediğiniz sonuçları elde etmek için basıncı ve sıcaklığı ayarlayın.

## Püskürtme Ayarları

Akış hızı, atomizasyon ve aşırı püskürtme miktarı, dört değişkenden etkilenir.

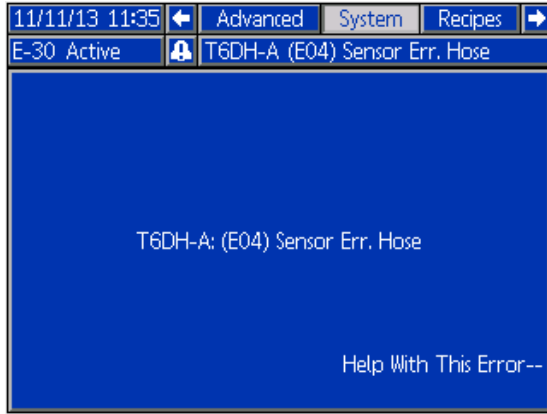
- **Akışkan basıncı ayarı.** Basıncın çok düşük olması kalıbın düzgün olmamasına, damlacık boyutlarının büyük olmasına, düşük akışa ve karışımın düzgün olmamasına neden olur. Basıncın çok yüksek olması ise yüksek aşırı püskürtmeye, yüksek akış hızlarına, kontrolün zorlaşmasına ve aşırı yıpranmaya yol açar.
- **Sıvı sıcaklığı.** Akışkan basıncı ayarı ile benzer etkilere sahiptir. A ve B sıcaklıkları, akışkan basıncını dengelemeye yardımcı olması için dengelenebilir.
- **Karıştırma Bölmesi boyutu.** Karıştırma bölgesi seçimi, istenen debiye ve akışkan viskozitesine bağlıdır.
- **Temizleme havası ayarı.** Temizleme havasının çok az olması, nozülün ön tarafında damlacık oluşmasına ve tozumu kontrol etmek için düzen muhafazası olmamasına yol açar. Temizlik havasının çok fazla olması ise, hava destekli atomizasyon ile yüksek aşırı tozuma neden olur.

## Hortum Kontrol Modları



Sistem, T6DH sensör hatası alarmı veya T6DT sensör TCM alarmı üretirse hortum RTD kablosu veya FTS onarılanaya kadar Manuel Hortum Modunu veya kalibrasyon faktörü doğru şekilde kaydedilmiş Hortum Direnç Modunu kullanın.

Manuel Hortum Modunu uzun süre kullanmaktan kaçının. Sistem en iyi performansını Hortum FTS Modunda veya Hortum Direnç Modunda çalışırken gösterir. Hortum Direnç Modunu sadece orijinal Graco ısıtmalı hortumlarıyla kullanın.

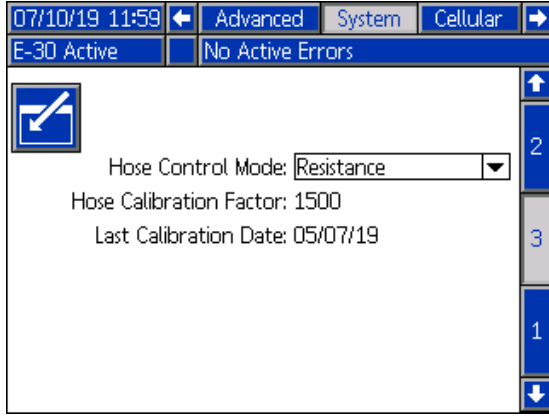


Hortum Kontrol Modu	Açıklama
FTS	Hortuma takılı olan akışkan sıcaklık sensörü (FTS), hortum akışkan sıcaklığını otomatik olarak kontrol eder. Bu mod için FTS'nin takılmış ve doğru şekilde çalışıyor olması gerekir.
Direnç	Hortum ısıtıcı bileşen direnci, hortum akışkan sıcaklığını otomatik kontrol eder. Bu mod bir kalibrasyon faktörü gerektirir (bkz. <b>Kalibrasyon Prosedürü</b> , sayfa 54).
Manuel	Sistem, hortumun ısıtılması için belirlenen miktarda hortum akımı (amper) sağlar. Hortum akımı, kullanıcı tarafından ayarlanır. Bu modun daha önceden programlanan bir kontrolü yoktur ve bu mod, FTS sorunları çözülmeye kadar veya bir kalibrasyon faktörü doğru şekilde kaydedilene kadar belirli bir süre kullanılmak üzere tasarlanmıştır (bkz. <b>Kalibrasyon Prosedürü</b> , sayfa 54).

## Hortum Direnç Modunun Etkinleştirilmesi

Bu modun çalışması için bir kalibrasyon faktörü gerektirir (bkz. **Kalibrasyon Prosedürü**, sayfa 54).

1. Ayar Moduna girin ve Sistem ekranı 3'ü açın.



2. Açılır menüden Direnç öğesini seçin.

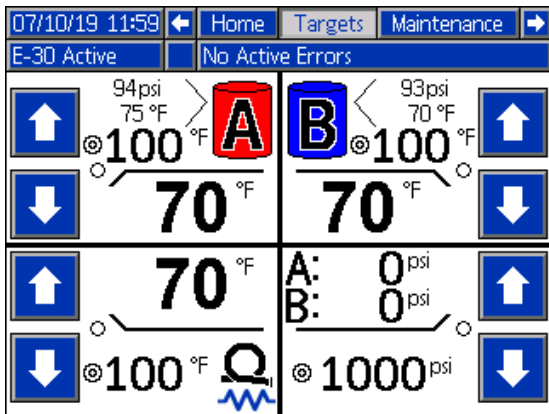
**NOT:** Herhangi bir kalibrasyon faktörü gösterilmiyorsa, **Kalibrasyon Prosedürü**, sayfa 54 takip edin.

**UYARI**

Aşağıdaki koşulların herhangi biri geçerliyse ısıtmalı hortumun hasar görmemesi için hortum kalibrasyonu yapılmalıdır.

- Hortum daha önce hiç kalibre edilmemişse.
- Hortumun bir bölümü değiştirilmişse.
- Hortuma yeni bir bölüm eklenmişse.
- Hortumun bir bölümü çıkarılmışsa.

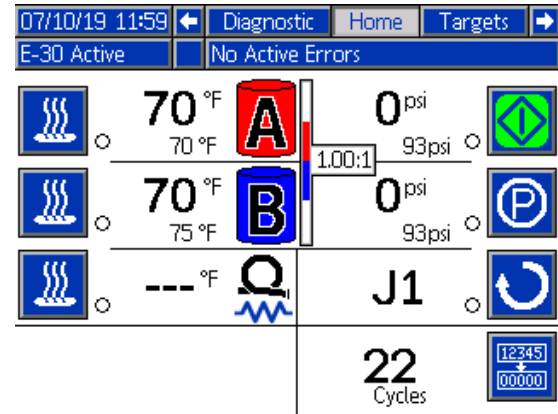
3. Çalıştırma Moduna girin ve Hedefler ekranını açın. Yukarı ve aşağı oklarını kullanarak istediğiniz sıcaklığı ayarlayın.



**NOT:** Hortum Direnç Modu, A ve B akışkanının ortalama akışkan sıcaklığını kontrol eder. Hortum sıcaklığı ayar noktasını A ve B sıcaklık ayar noktalarının arasına getirin ve daha sonra istenilen performansın elde edilmesi için gerektiği şekilde ayarlayın.

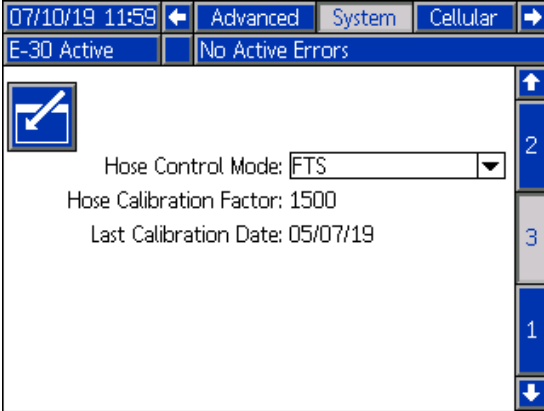
4. Çalıştırma Modu ana ekranına geri dönün. Hortum Direnç Modu simgesi görüntülenir.

**NOT:** Hortum Direnç Modu etkinleştirildiğinde ve hortum ısıtma kapalı konumdayken hortum sıcaklığı yerine “- - -” görüntülenir. Hortum Direnç Modunda sıcaklığı değerleri sadece ısıtma açık konumdayken görüntülenir.



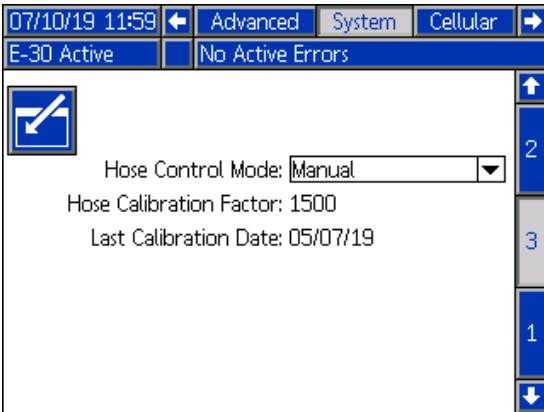
## Hortum Direnç Modunun Devre Dışı Bırakılması

1. Kurulum Moduna girin.
2. Sistem Ekranı 3'e gidin.
3. Hortum Kontrol Modunu FTS konumuna ayarlayın.



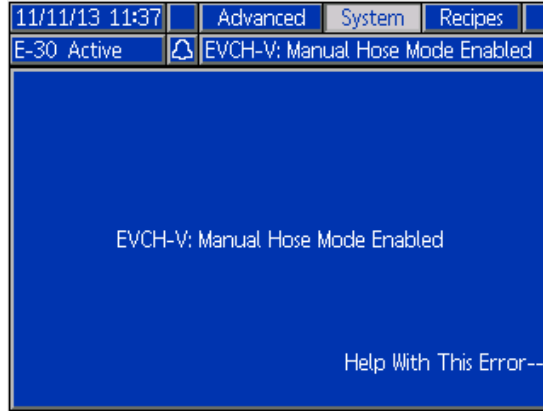
## Manuel Hortum Modunun Etkinleştirilmesi

1. Ayar Moduna girin ve Sistem Ekranı 3'ü açın.

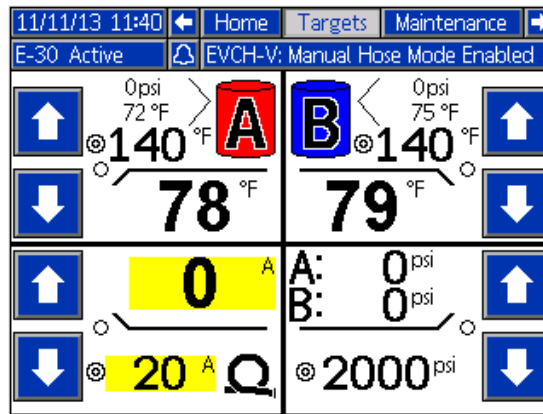


2. Hortum Kontrol Modunu Manuel konumuna ayarlayın.

**NOT:** Manuel hortum modu etkinleştirildiğinde EVCH-V manuel hortum modu uyarısı görüntülenir.

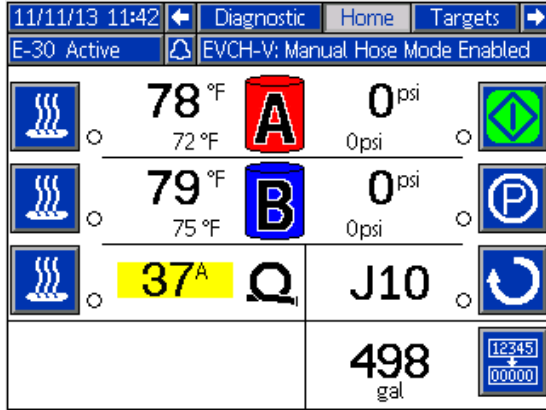


3. Çalıştırma Moduna girin ve Hedef ekranı açın. Yukarı ve aşağı ok tuşlarını kullanarak hortum akımını ayarlayın.



Hortum Akımı Ayarları	Hortum Akımı
Varsayılan	20A
Maksimum	37A

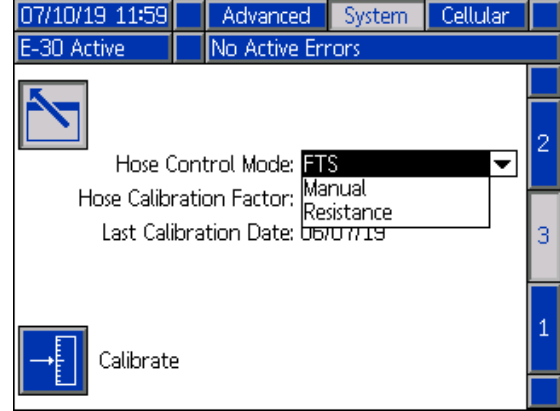
4. Çalıştırma Modu Ana ekranına geri dönün. Hortumda sıcaklık yerine artık akım görüntülenmeye başlar.



**NOT:** RTD sensörü onarılanaya kadar, sistem açık konuma getirildiğinde her defasında T6DH sensör hatası alarmı görüntülenir.

## Manuel Hortum Modunun Devre Dışı Bırakılması

1. Ayar Moduna girin.
2. Sistem Ekranı 3'e gidin.
3. Hortum Kontrol Modunu FTS veya Direnç konumuna ayarlayın.



## Kalibrasyon Prosedürü


### UYARI

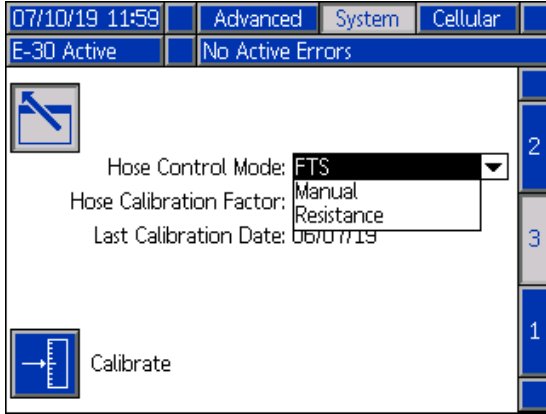
Aşağıdaki koşulların herhangi biri geçerliyse ısıtılmalı hortumun hasar görmemesi için hortum kalibrasyonu yapılmalıdır.

- Hortum daha önce hiç kalibre edilmemişse.
- Hortumun bir bölümü değiştirilmişse.
- Hortuma yeni bir bölüm eklenmişse.
- Hortumun bir bölümü çıkarılmışsa.


**NOT:** En doğru kalibrasyonun gerçekleştirilebilmesi için Reactor ile ısıtılmalı hortumun mutlaka aynı ortam sıcaklığında olması gerekir.

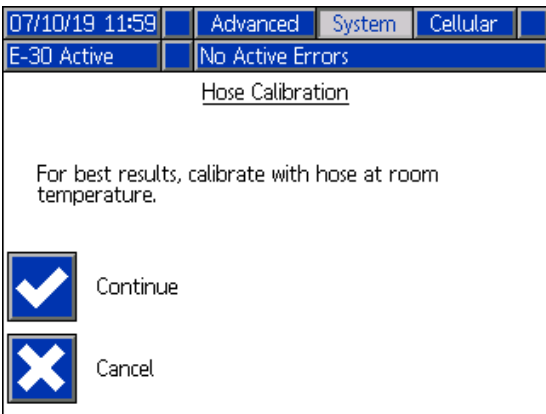
1. Ayar Moduna girin ve Sistem Ekranı 3'e girdikten

sonra Kalibrasyon tuşuna  basın.

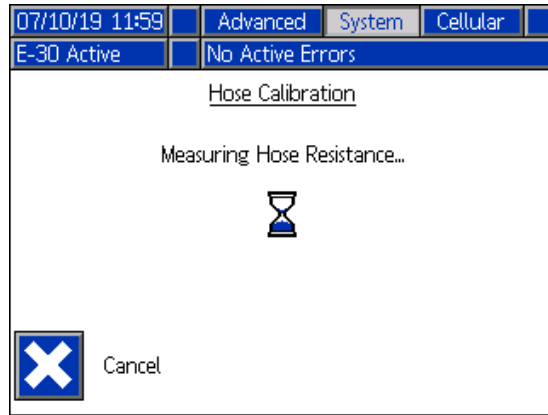


2. Hortumun ortam koşullarında olup olmadığı

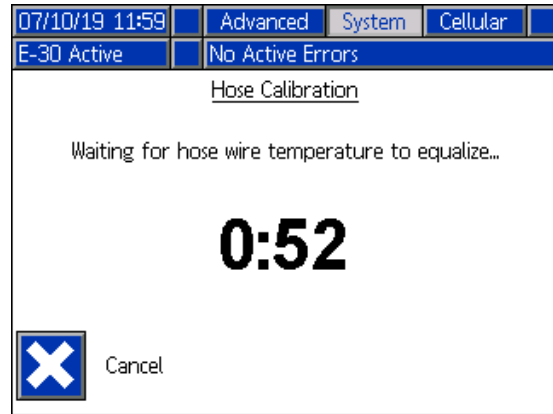
sorusunu onaylamak için Devam tuşuna  basın.



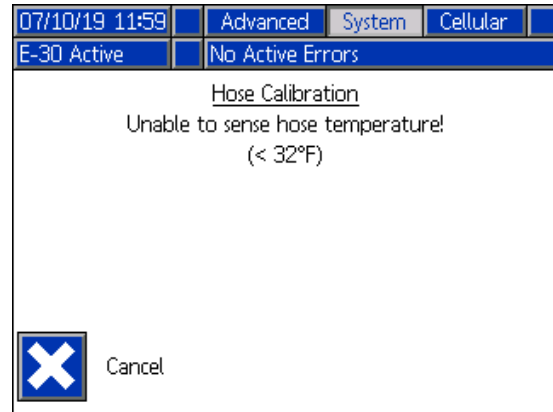
3. Sistem hortum direncini ölçerken bekleyin.



**NOT:** Hortum ısıtma, kalibrasyon prosedürü öncesi açıksa sistem, tel sıcaklığının dengelenmesi için beş dakika kadar bekleyecektir.

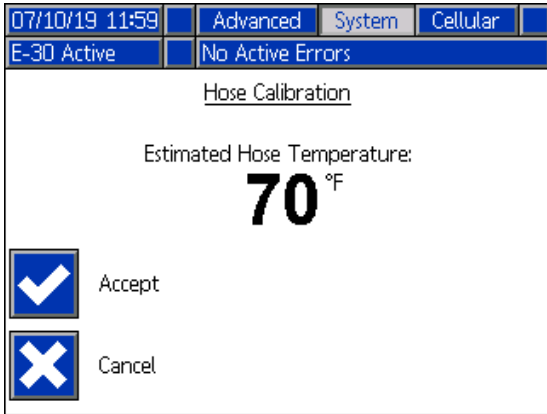


**NOT:** Kalibrasyon sırasında hortum sıcaklığı mutlaka 32°F'nin (0°C) üzerinde olmalıdır.



4. Hortum kalibrasyonunu kabul edin veya düzeltin.


**NOT:** Sistem, hortum teli direncini ölçebilirse bir sıcaklık tahmini görüntülenecektir.

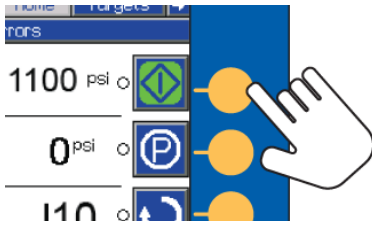


## Kapatma

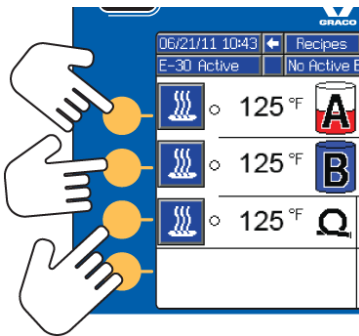
### UYARI

Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

1. Pompaları durdurmak için  düğmesine basın.




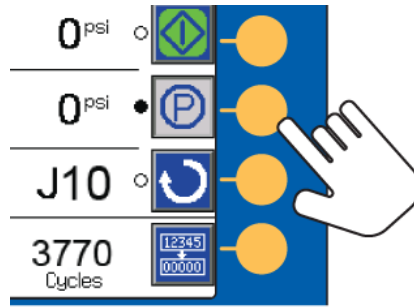
2. Tüm ısı bölgelerini kapatın.




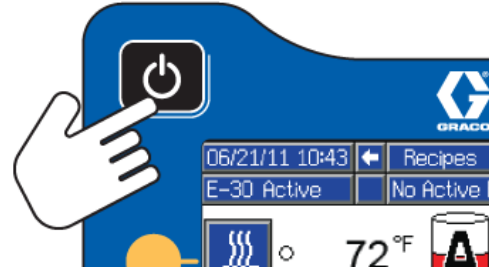
3. Basıncı tahliye edin. Bkz. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 59.



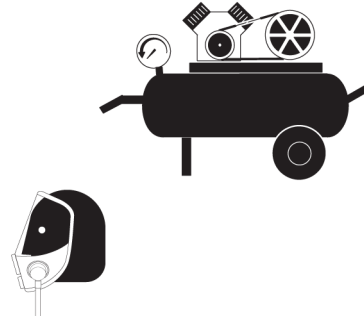
4. Bileşen A Pompasını beklemeye almak için  düğmesine basın. Park alma işlemi yeşil nokta söndüğünde tamamlanmış demektir. Bir sonraki adıma geçmeden önce park işleminin tamamlandığını doğrulayın.



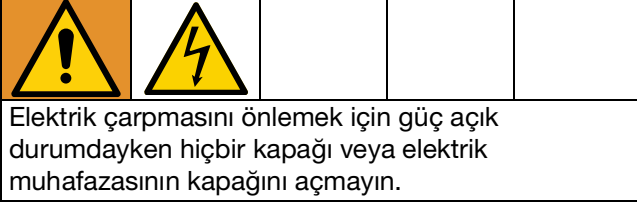
5. Sistemi devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.



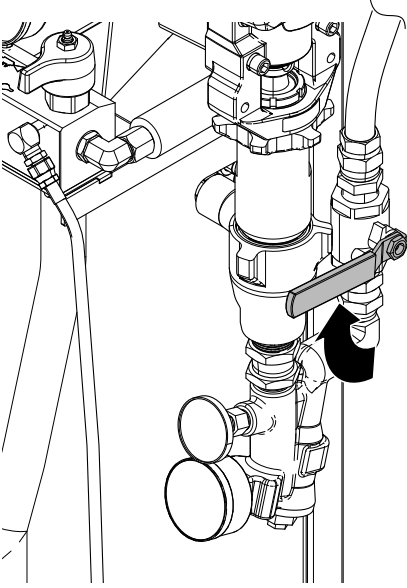
6. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve solunum havasını kapatın.




7. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.

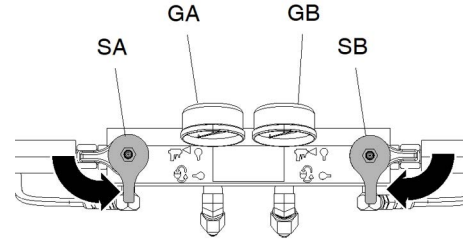


8. Tüm akışkan besleme valflerini kapatın.

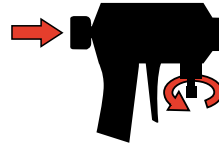


9. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini

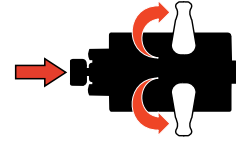
(SA, SB)  konumuna ayarlayarak nemin tahliye hattından geçişini engelleyin.



10. Tabanca pistonu kilidini devreye alın ve A ve B sıvı giriş valflerini kapatın.



Fusion



Probler



## Temizlenmiş Hava Prosedürü




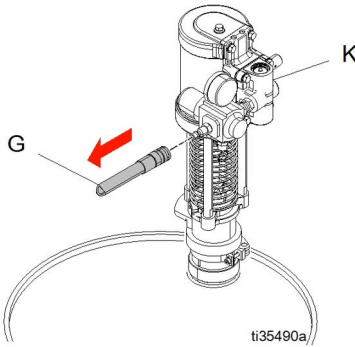
**NOT:** Sisteme her hava girdiğinde bu prosedürü uygulayın.

1. Basıncı tahliye edin. Bkz. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 59.
2. Çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanı ile atık konteynırı arasına bir devridaim kiti veya boşaltma hatları monte edin.


### UYARI

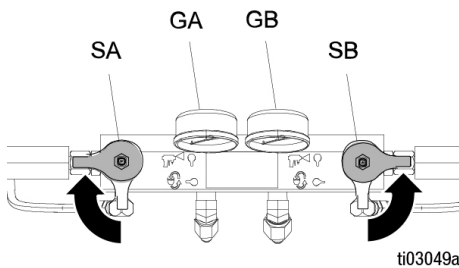
Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçiye danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

3. Motoru kapalı konuma getirmek için oranlayıcı durdurma düğmesine  basın.
4. Besleme pompalarındaki hava basıncı tahliye etmek için hava besleme hatlarının (G) besleme pompalarıyla (K) bağlantısını kesin.

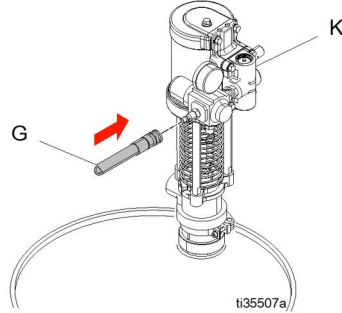







5. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/DEVİRDAİM

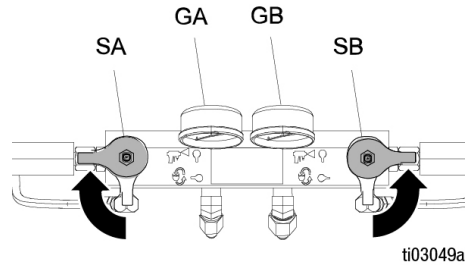
konumuna ayarlayın .



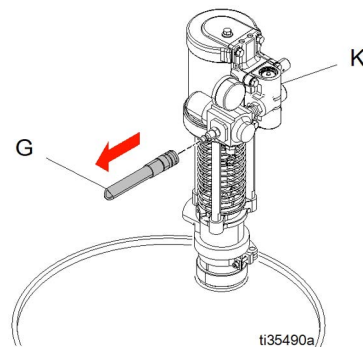
6. Besleme pompası hava besleme hatlarındaki basıncı 100 psi değerine ayarlayın.
7. Besleme pompalarını basınçlandırmak için hava besleme hatlarını (G) besleme pompalarına (K) bağlayın.




8. Yavaş çalışma moduna girmek için yavaş çalışma modu düğmesine  basın. Yavaş çalışma hızını J20 konumuna ayarlamak için   düğmelerini kullanın.
9. Motoru başlatmak için yavaş çalışma modu başlatma düğmesine  basın. Sistemden 1 galon (3,8 litre) malzeme geçirin.
10. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) püskürtme  konumuna ayarlayın.




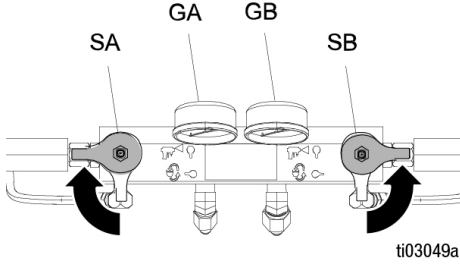
11. Besleme pompalarındaki hava basıncı tahliye etmek için hava besleme hatlarının (G) besleme pompalarıyla (K) bağlantısını kesin.



12. Yavaş çalışma modundan çıkmak için yavaş çalışma modu durdurma düğmesine  basın.

13. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/KALİBRASYON

konumuna ayarlayın  .

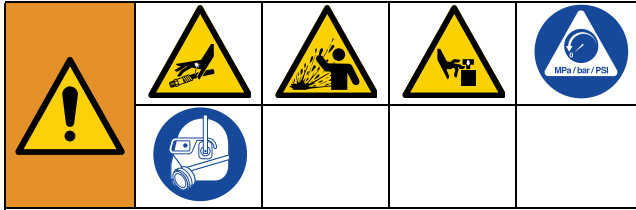


14. Boşaltma hatlarından (N) veya resirkülasyon hatlarından (R) gelecek “saçılma” sesine dikkat edin. Bkz. **Tipik Kurulum, sirkülyonsuz**, sayfa 12; **Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülyasyonuna**, sayfa 13; ve **Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülyasyonuna**, sayfa 14. Bu ses, Reactor 2 sisteminin istenmeyen hava içerdiğini gösterir. Sistem hala hava içeriyorsa, temizlenmiş hava prosedürünü tekrarlayın.

## Basınç Tahliyesi Prosedürü




Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.



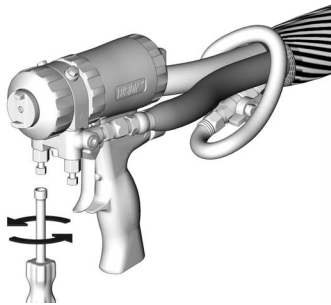
Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı akışkandan, akışkan sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürünü izleyin.

*Fusion Hava Temizlemeli tabanca gösterilmektedir.*

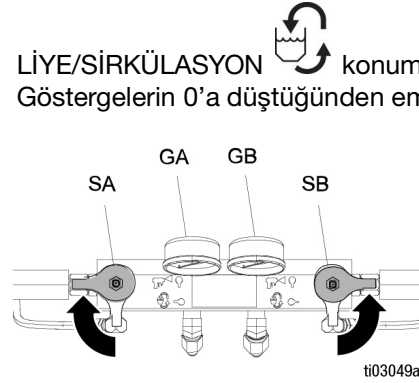
1. Pompaları durdurmak için  düğmesine basın.
2. Tüm ısı bölgelerini kapatın.



3. Tabancadaki basıncı tahliye edin ve tabanca kapatma prosedürünü uygulayın. Tabanca kılavuzunuza bakın.
4. Tabanca akışkan giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



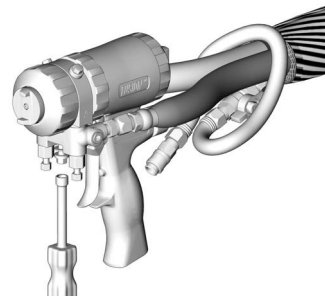
5. Kullanılmışsa, besleme pompalarını ve karıştırıcıyı kapatın.
6. Akışkanı, atık konteynirlarına ya da besleme tanklarına yönlendirin. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/SİRKÜLASYON konumuna ayarlayın. Göstergelerin 0'a düştüğünden emin olun.






7. Tabanca pistonu güvenlik kilidini kapatın.



8. Tabanca hava hattını ayırın ve tabanca akışkan manifoldunu sökün.

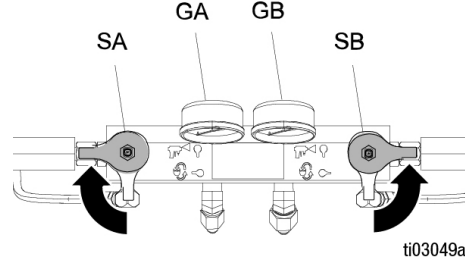


## Yıkama

				
<p>Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ekipmanı sadece iyi havalandırılan bir yerde yıkayın.</li> <li>• Yanıcı akışkanlar püskürtmeyin.</li> <li>• Yanıcı solventler ile yıkama yaparken ısıtıcıları açmayın.</li> <li>• Eski sıvıyı yeni sıvıyla yıkayın ya da yeni sıvıyı kullanmaya başlamadan önce eski sıvıyı uygun bir solventle yıkayın.</li> <li>• Yıkama sırasında mümkün olan en düşük basıncı kullanın.</li> <li>• Tüm ıslak parçalar genel solventler ile uyumludur. Sadece nem içermeyen solventler kullanın.</li> </ul>				

Besleme hortumlarını, pompaları ve ısıtıcıları ısıtmalı hortumlardan ayrı yıkamak için, BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ

TAHLİYE/SİRKÜLASYON konumuna getirin. Sızdırma hatları (N) yoluyla yıkayın.



Sistemin tamamını yıkamak için tabanca sıvısı manifoldu yoluyla devridaim ettirin (manifold, tabancadan sökülmüş olarak).

İzosiyanatla reaksiyon sonucu nem oluşmasını önlemek için, sistemin her zaman nem içermeyen bir plastikleştirici veya yağla dolu kalmasını sağlayın. Su kullanmayın. Sistemi hiçbir zaman kuru bırakmayın. Bkz. **Önemli İzosiyanat Bilgileri**, sayfa 6.

# Bakım



Herhangi bir bakım prosedürü gerçekleştirmeden önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 59.

## Önleyici Bakım Çizelgesi

Bu sisteme özgü çalışma koşulları, ne kadar sık aralıklarla bakım gerektiğini belirler. Ne zaman ve ne tür bakım gerektiğini kaydederek bir koruyucu bakım çizelgesi oluşturun, ardından sistemin kontrolü için düzenli bir çizelge oluşturun.

## Oranlayıcı Bakımı

### Islak Kap

Islak kabı her gün kontrol edin. Islak kabı Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL®) veya uyumlu solventle 2/3 oranında dolu şekilde tutun. Salmastra somununu/ıslak kapı aşırı sıkmayın.

### Salmastra Somunları

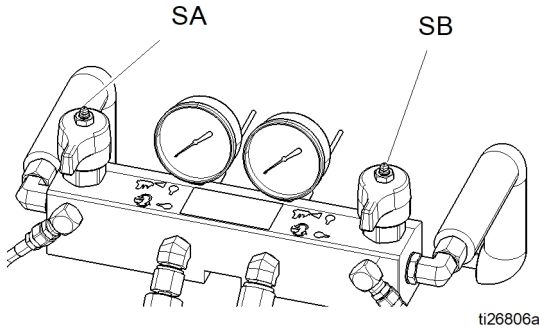
Salmastra somununu/ıslak kapı aşırı sıkmayın. Boğaz u-cup, ayarlanabilir nitelikte değildir.

### Sıvı Giriş Süzgeci Elekları

Akışkan giriş süzgeçlerini her gün kontrol edin, bkz. **Sıvı Giriş Süzgeci Elekları**, sayfa 61.

### Sirkülasyon Valflerinin Greslenmesi

Sirkülasyon valflerini (SA ve SB) haftada bir defa Fusion gresle (117773) gresleyin.



## ISO Yağlayıcı Seviyesi

ISO yağ seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Gerektiğinde yeniden doldurun veya değiştirin. Bkz. **Pompa Yağlama Sistemi**, sayfa 63.

## Nem

Kristalizasyonu önlemek için A bileşenini havadaki neme maruz bırakmayın.

## Tabanca Karıştırma Bölmesi Bağlantı Noktaları

Tabanca karıştırma bölmesi portlarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzuna bakın.

## Tabanca Çek Valf Elekları

Tabanca çek valfi elekları düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzuna bakın.

## Tozdan Koruma

Kontrol modülleri, fanlar ve motor (koruyucu altında) üzerinde toz birikmesini önlemek için temiz, kuru, yağsız basınçlı hava kullanın.

## Havalandırma Delikleri

Elektrik kutusunun altındaki havalandırma deliklerinin açık kalmasını sağlayın.

## Giriş Süzgeci Eleği Yıkama



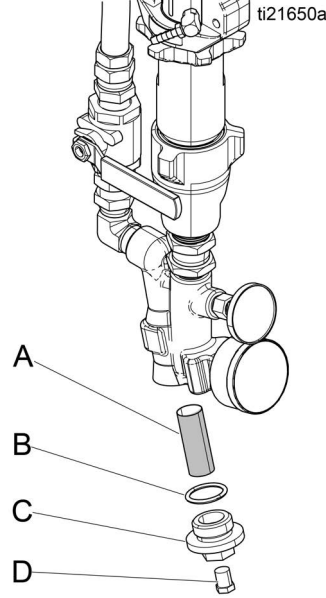
Giriş süzgeçleri, pompa girişindeki çek valfleri tıkayabilecek parçacıkları tutar. Başlatma prosedürünün bir parçası olarak, elekleri her gün kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

İzosiyanat, nem kirlenmesi veya donma neticesinde kristalize olabilir. Kullanılan kimyasal maddeler temizse ve doğru saklama, taşıma ve kullanım prosedürleri takip edilmişse A tarafındaki elekte minimum ölçüde kirlenme olacaktır.

A tarafı filtre süzgecini yalnızca günlük başlatma sırasında temizleyin. Böylece, dağıtım işlemlerinin başlangıcında izosiyanat artıklarını derhal tahliye ederek nem kirlenmesini minimum düzeye düşürürsünüz.

1. Akışkan giriş valfini pompa girişinden kapatın ve ilgili besleme pompasını kapalı konuma getirin. Bu işlem, elek temizlenirken malzeme pompalanmasını engeller.
2. Pislik tutucu tapasını (C) çıkarırken, tahliye edilen malzemeyi toplamak için pislik tutucu tabanının altına bir kap yerleştirin.
3. Eleği (A) pislik tutucu manifoldundan çıkarın. Ekranı uygun bir solvent kullanarak iyice yıkayın ve ardından sallayarak kurumasını sağlayın. Eleği kontrol edin. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı olmamalıdır. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı ise, eleği değiştirin. Contayı (B) inceleyin ve gerektiği şekilde değiştirin.

4. Boru tapasının (D), süzgeç tapasına (C) vidalı olduğundan emin olun. Pislik tutucu tapasını eleğe (A) takın ve Oringi (B) yerine takarak sıkın. Aşırı sıkmayın. Contanın sızdırmazlık sağlamasını sağlayın.
5. Sıvı giriş valfini açın, kaçak olmadığından emin olun ve cihazı silerek temizleyin. Ardından, çalışmanıza devam edebilirsiniz.



ŞEKİL 15

## Pompa Yağlama Sistemi

ISO pompa yağlama yağının durumunu her gün kontrol edin. Yağ jel kıvamına geldiye, rengi koyulaşmışsa ya da izosiyanatla seyreltik hale geliyorsa, değiştirin.

Jel oluşumu pompa yağlama yağının nem emmesinden kaynaklanır. Değişim aralığı ekipmanın çalıştırıldığı ortama bağlıdır. Pompa yağlama sistemi neme maruz kalışı en aza indirir ancak yine de bazı bulaşmalar olabilir.

Yağlama yağının renksizleşmesi pompa çalışırken salmastralarından geçen izosiyanatın küçük miktarlarda, sürekli olarak sızmasından kaynaklanır. Eğer salmastralar düzgün çalışıyorsa, renksizleşme nedeniyle yağ değişiminin her üç veya dört haftada birden daha sık yapılması gerekmez.

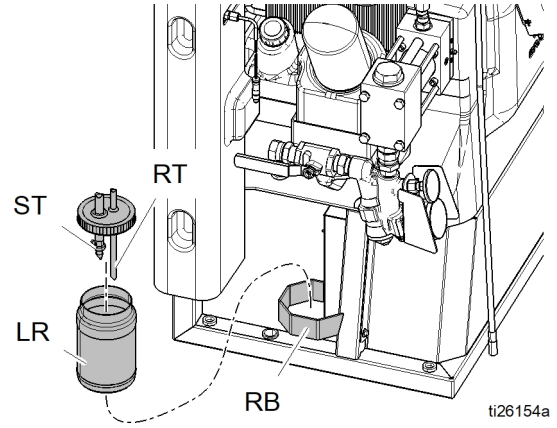
Pompa yağlama yağını değiştirmek için:

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 59.
2. Yağlayıcı haznesini (R) yukarı kaldırarak mesnetin dışına alın ve kapağı kapaktan sökün. Kapağı uygun bir kap üzerinde tutarak kontrol valfini yerinden çıkartın ve yağlama yağının boşalmasını sağlayın. Kontrol valfini giriş hortumuna tekrar takın.
3. Hazneyi boşaltın ve temiz yağlama yağıyla yıkayın.

4. Hazne yıkanarak temizlendiğinde, yeni yağlama yağıyla doldurun.
5. Hazneyi kapak tertibatına vidalayın ve braketin içine yerleştirin.
6. Geniş çaplı besleme tüpünü (ST) deponun yaklaşık 1/3'üne kadar itin.
7. Daha küçük çaplı dönüş borusunu (RT) haznenin içerisine doğru, dibine kadar itin.

**NOT:** Dönüş borusu, izosiyanat kristallerinin tabana çökmesi ve besleme borusuna çekilip pompaya geri gitmemesi için tabana kadar itilmelidir.

8. Yağlama sistemi artık çalıştırılmaya hazırdır. Hazırlama işlemi gerekli değildir.



# Hata


## Hataları Görüntüleme


Bir hata meydana geldiğinde hata bilgi ekranında aktif hata kodu ve tanımı görüntülenir.


Hata kodu, alarm zili ve etkin hatalar, durum çubuğunda kaydırılır. En son on hatanın listesi için bkz. **Sorun Giderme**, sayfa 65. Hata kodları, hata kayıt defterinde depolanır ve ADM üzerindeki Hata ve Sorun Giderme ekranlarında görüntülenir.



Oluşabilecek üç tip hata mevcuttur. Hatalar ekranda ve de ışık kulesinde (opsiyonel) görüntülenir.

Alarmlar  ile belirtilir. Bu koşul süreç açısından kritik önemdeki bir parametrenin sistemin durdurulmasını gerektiren bir seviyeye ulaştığını belirtir. Alarmla hemen ilgilenilmesi gerekir.

Sapmalar  ile belirtilir. Bu durum, işlem açısından kritik olan bir parametrenin, ilgilenilmesini gerektiren, ancak o anda sistemin durdurulması için yeterli olmayan bir seviyeye ulaştığını belirtir.

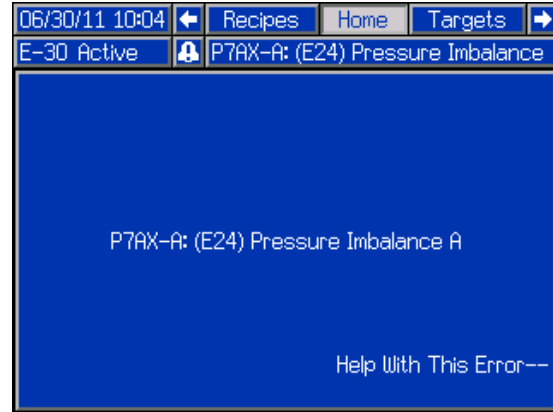
Öneriler  ile belirtilir. Bu durum, işlem açısından acilen kritik olmayan bir parametreyi belirtir. İlerde daha ciddi sorunları önlemek için ilgilenilmesi gereken bir uyarı.

Aktif hatayı belirlemek için bkz. **Sorun Giderme Hataları**, sayfa 64.

## Sorun Giderme Hataları

Hatayı gidermek için:

1. Aktif hatayla ilgili yardım için "Bu Hatayla İlgili Yardım" ibaresinin yanındaki tuşa basın.



**NOT:** Görüntülenen bir önceki ekrana dönmek

için  veya  düğmesine basın.








2. QR kodu ekranı görüntülenir. Doğrudan etkin sorun koduna yönelik çevrimiçi sorun giderme olanağına yönlendirilmek için QR kodunu akıllı telefonunuzla tarayın. Aksi takdirde, manuel olarak [help.graco.com](http://help.graco.com) adresini ziyaret edin ve aktif hatayı aratın.



3. İnternet bağlantısı bulunmuyorsa her bir hata kodu için olası nedenler ve çözümlerini **Hata Kodları ve Sorun Giderme**, sayfa 65 altında bulabilirsiniz.



## Sorun Giderme

				
				
<p>Uzaktan kumanda ile başlatılan istenmeyen makine çalışmasından kaynaklanan yaralanmayı önlemek için, sorun gidermeden önce varsa Reactor 2 uygulaması mobil uyumlu modülü çıkarın. Talimatlar için Reactor 2 Uygulamasının kılavuzuna bakın.</p>				

Sistem üzerinde oluşabilecek hatalar hakkında bilgi için bkz. **Hata**, sayfa 64.

Sistem üzerinde oluşan en son on hata için bkz. **Sorun Giderme**, sayfa 65. Sistem üzerinde oluşan hatalar için ADM üzerinde arıza tespiti yapmak üzere bkz. **Sorun Giderme Hataları**, sayfa 64.

## Hata Kodları ve Sorun Giderme

Her bir hata kodunun olası nedeni ve çözümleri için sistem onarım kılavuzuna bakın ve [help.graco.com](http://help.graco.com) adresini ziyaret edin veya bu kılavuzun arka sayfasında verilen iletişim bilgilerini kullanarak Graco ile iletişime geçin.

# USB Verileri

## İndirme Prosedürü

**NOT:** Kayıt dosyaları, USB flaş belleğine doğru şekilde kaydedilmemezse (örneğin eksik veya boş kayıt dosyaları) istenilen dosyaları USB flaş belleğine kaydedin ve indirme prosedürünü tekrarlamadan önce belleği yeniden biçimlendirin.

**NOT:** USB flaş belleği altındaki UPLOAD klasöründe kayıtlı ise, sistem konfigürasyonu ayar dosyaları ve özel dil dosyaları değiştirilebilir. Sistem Konfigürasyonu Ayar Dosyası, Özel Dil Dosyası ve Yükleme Prosedürü bölümlerine bakın.

1. USB flaş belleği USB portuna takın.
2. Menü çubuğu ve USB gösterge ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu gösterir. USB etkinliğinin tamamlanmasını bekleyin.
3. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.
4. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
5. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows® Explorer kullanarak açın.
6. GRACO klasörünü açın.
7. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemden veri indiriliyorsa, birden fazla klasör olacaktır. Her klasör, ADM'nin ilgili seri numarasıyla etiketlenir (Seri numarası, ADM'nin arkasında yazılıdır).
8. DOWNLOAD klasörünü açın.
9. DATAxxxx klasörünü açın.
10. En yüksek rakam değeriyle etiketlenen DATAxxxx klasörünü açın. En yüksek sayı, en son veri indirme işlemini gösterir.
11. Günlük dosyasını açın. Program kurulduktan sonra kayıt defteri dosyaları varsayılan olarak dosyaları Microsoft Excel ile açılır. Ancak herhangi bir metin düzenleyici ya da Microsoft Word programıyla da açılabilir.

**NOT:** Tüm USB kayıt defterleri Unicode (UTF-16) biçiminde kaydedilir. Kayıt defteri dosyası Microsoft Word programıyla açılıyorsa, Unicode kodlamasını seçin.

## USB Kayıt Defterleri

**NOT:** ADM, FAT (Dosya Ayırma Tablosu) biçimindeki depolama cihazları üzerinde okuma/yazma işlemi yapılabilir. 32 GB veya daha büyük depolama cihazları tarafından kullanılan NTFS desteklenmemektedir.

Çalışma sırasında, ADM sistem ve performans ile ilgili bilgileri, kayıt defteri dosyaları biçiminde belleğe depolar. ADM altı kayıt defteri dosyası tutar:

- Olay Kaydı
- İş Kaydı
- Günlük Kayıt
- Sistem Yazılım Kaydı
- Kara Kutu Kaydı
- Arıza Tespiti Kaydı

Kayıt dosyalarını çekmek için **İndirme Prosedürü**, sayfa 66 altında açıklanan adımları takip edin.

ADM USB bağlantı noktasına bir USB flaş bellek takıldığında her defasında DATAxxxx adıyla yeni bir klasör oluşturulur. Klasör adının sonunda sayı, her USB flaş bellek takma ve veri indirme veya yükleme işlemiyle birlikte artar.

## Olay Kaydı

Olay kayıt dosyası, 1-EVENT.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Olay kaydı son 49.000 olay ve hatanın kaydını tutar. Her bir olay kaydı şunları içerir:

- Olay kodunun tarihi
- Olay kodunun saati
- Olay kodu
- Olay tipi
- Alınan önlem
- Olay Tanımı

Olay kodları hem hata kodlarını (alarmlar, sapmalar ve uyarılar) hem de yalnızca kayda yönelik olayları içerir.

Sistem tarafından ayar yapılması ve olay koşullarının sıfırlanması ve kullanıcı tarafından hata koşulların kabul edilmesi Alınan Önlemler arasındadır.

## İş Kaydı

İş kayıt dosyası, 2-JOB.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

İş kaydı, Kurulum ekranlarında tanımlanan USB Kayıt Sıklığına bağlı olarak veri noktalarının kaydını tutar. ADM, indirilmesi için son 237.000 veri noktasını kaydeder. İndirme Derinliği ve USB Frekans Kaydı hakkında bilgi için Bkz. **Gelişmiş Ekran 3 - USB**, sayfa 33.

- Veri noktası tarihi
- Veri noktası saati
- A tarafı sıcaklığı
- B tarafı sıcaklığı
- Hortum sıcaklığı
- A tarafı sıcaklığı ayar noktası
- B tarafı sıcaklığı ayar noktası
- Hortum sıcaklığı ayar noktası
- A tarafı giriş basıncı
- B tarafı giriş basıncı
- Giriş basıncı ayar noktası
- Sistem toplam pompa devri sayısı
- Basınç, hacim ve sıcaklık birimleri
- İş adı/numarası

## Günlük Kayıt

Günlük kayıt dosyası, 3-DAILY.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Günlük kayıt, sistemin açık konuma getirildiği her gün toplam devir sayısının ve püskürtülen hacim miktarının kaydını tutar. Hacim birimleri, İş Kaydında kullanılan birimlerle aynı olacaktır.

Bu dosyaya şu veriler kaydedilir:

- Tarih ve püskürtülen malzeme
- Saat - kullanılmayan sütun
- Gün için toplam pompa devir sayısı
- Gün için püskürtülen toplam hacim

## Sistem Yazılım Kaydı

Sistem yazılım dosyası, 4-SYSTEM.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Sistem yazılım kaydı şu bilgileri içerir:

- Kaydın oluşturulduğu tarih
- Kaydın oluşturulduğu saat
- Bileşen adı
- Yukarıdaki bileşene yüklenen yazılımın sürümü

## Kara Kutu Kayıt Dosyası

Kara kutu dosyası, 5-BLACKB.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Kara kutu kaydı, sistemin nasıl çalıştığının ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt Graco'nun, sistem hatalarını gidermesine yardımcı olur.

## Arıza Tespiti Kayıt Dosyası

Arıza tespiti dosyası, 6-DIAGNO.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Arıza tespiti kaydı, sistemin nasıl çalıştığının ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt Graco'nun, sistem hatalarını gidermesine yardımcı olur.

## Sistem Yapılandırma Ayarları

Sistem yapılandırma ayarları dosyası SETTINGS.TXT adını taşır ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında, bir sistem yapılandırma ayarları dosyası otomatik olarak indirilir. Daha sonra kurtarmada kullanılmak üzere sistem ayarlarını yedeklemek veya ayarları birden fazla sistemde kolayca değiştirmek için bu dosyayı kullanın. Bu dosyanın nasıl kullanılacağı hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. **Yükleme Prosedürü**, sayfa 68.

## Özel Dil Dosyası

Özel dil dosyasının adı DISPTEXT.TXT adını taşıyor ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında, bir özel dil dosyası otomatik olarak indirilir. İstiyorsanız, bu dosyayı ADM içinde görüntülenmek üzere kullanıcı tanımlı bir özel dil dizeleri kümesi oluşturmak için kullanabilirsiniz.

Sistem, aşağıdaki Unicode karakterleri görüntüleyebilir. Bu kümenin dışına kalan karakterler için sistem, siyah karo içinde beyaz soru işareti olarak görünen Unicode yedek karakterini görüntüler.

- U+0020 - U+007E (Temel Latince)
- U+00A1 - U+00FF (Latince-1 Ek)
- U+0100 - U+071F (Genişletilmiş Latince-A)
- U+0386 - U+03CE (Yunanca)
- U+0400 - U+045F (Kiril)

## Özel Dil Dizeleri Oluşturma

Özel dil dosyası, iki sütun içeren sekme ile ayrılmış bir metin dosyasıdır. İlk sütun, indirme sırasında seçili olan dildeki dizelerin listesinden oluşur. İkinci sütun, özel dil dizeleri girmek için kullanılabilir. Daha önce özel bir dil yüklenmişse, bu sütun özel dizeleri içerir. Aksi durumda ikinci sütun boştur.

Özel dil dosyasının ikinci sütununu gerektiği şekilde değiştirin ve dosyayı yüklemek için **Yükleme Prosedürü**, sayfa 68, uygulayın. Özel dil dosyasının formatı önemlidir. Yükleme işleminin başarılı olması için aşağıdaki kurallara uyulmalıdır.

- İkinci sütundaki her bir satır için özel bir dize tanımlayın.

**NOT:** Özel dil dosyası kullanılıyorsa, DISPTEXT.TXT dosyasında her bir giriş için özel bir dize tanımlamanız gerekir. Boş ikinci sütun alanları, ADM'de boş olarak görüntülenir.

- Dosya adı DISPTEXT.TXT olmalıdır
- Dosya biçimi, Unicode (UTF-16) karakter temsilini kullanan, sekme ile ayrılmış bir metin dosyası olmalıdır.
- Dosya, yalnızca iki sütun içermeli ve sütunlar tek bir sekme karakteriyle ayrılmış olmalıdır.
- Dosya üzerinde satır ekleme veya kaldırma işlemi yapmayın.
- Satırların sırasını değiştirmeyin.

## Yükleme Prosedürü

Bir sistem yapılandırma dosyası ve/veya özel dil dosyası yüklemek için bu prosedürü kullanın.

1. Gerekirse, USB flaş bellek üzerinde doğru klasör yapısını otomatik olarak oluşturmak için **İndirme Prosedürünü** uygulayın.
2. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
3. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows Explorer ile açın.
4. GRACO klasörünü açın.
5. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemle çalışıyorsanız, GRACO klasörü içinde birden çok klasör olacaktır. Her klasör, ilgili ADM seri numarasıyla etiketlenmiştir (seri numarası modülün arkasındadır).
6. Sistem yapılandırma ayarları dosyasını yüklüyorsanız, SETTINGS.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.
7. Özel dil dosyasını yüklüyorsanız, DISPTEXT.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.
8. USB flaş belleği bilgisayardan çıkarın.
9. USB flaş belleği ADM USB portuna takın.
10. Menü çubuğu ve USB gösterge ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu gösterir. UŞH etkinliğinin tamamlanmasını bekleyin.
11. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.

**NOT:** Özel dil dosyası yüklendiyse, kullanıcılar artık **Gelişmiş Ekran 1 - Genel**, sayfa 33 içindeki dil açılır menüsünden yeni dili seçebilir.

# Performans Çizelgeleri

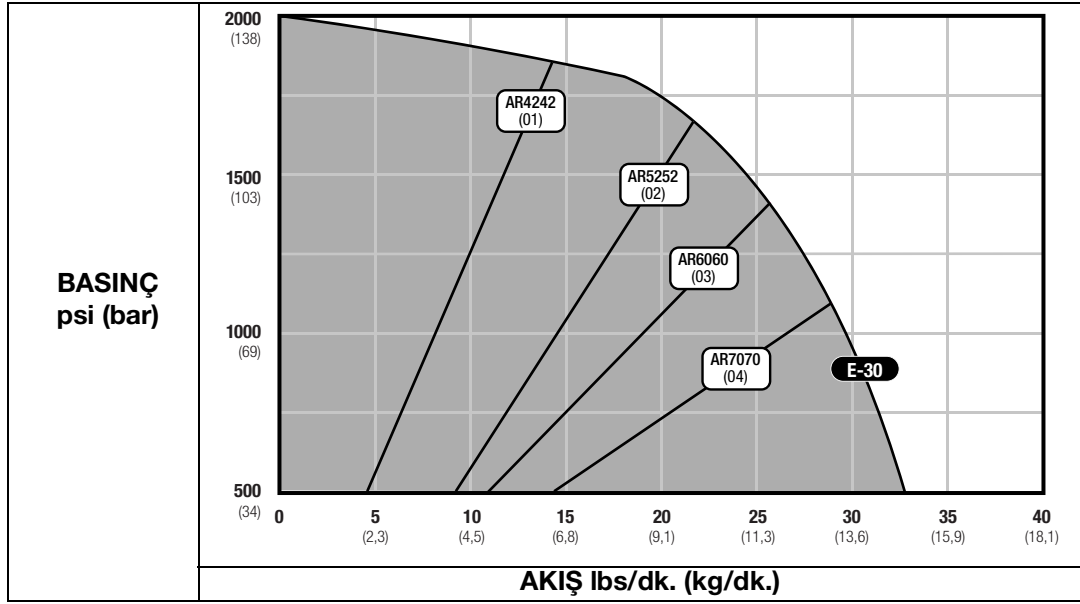
Her bir karışım bölgesiyle en verimli şekilde çalışacak oranlayıcıyı tanımlamak için bu grafikleri kullanın. Akış hızları, 60 cps malzeme viskozitesini temel alır.

## UYARI

Olası sistem hasarlarını önlemek için, sistemi kullanılan tabanca ucu boyutu için belirlenen çizginin üzerinde basınçlandırmayın.

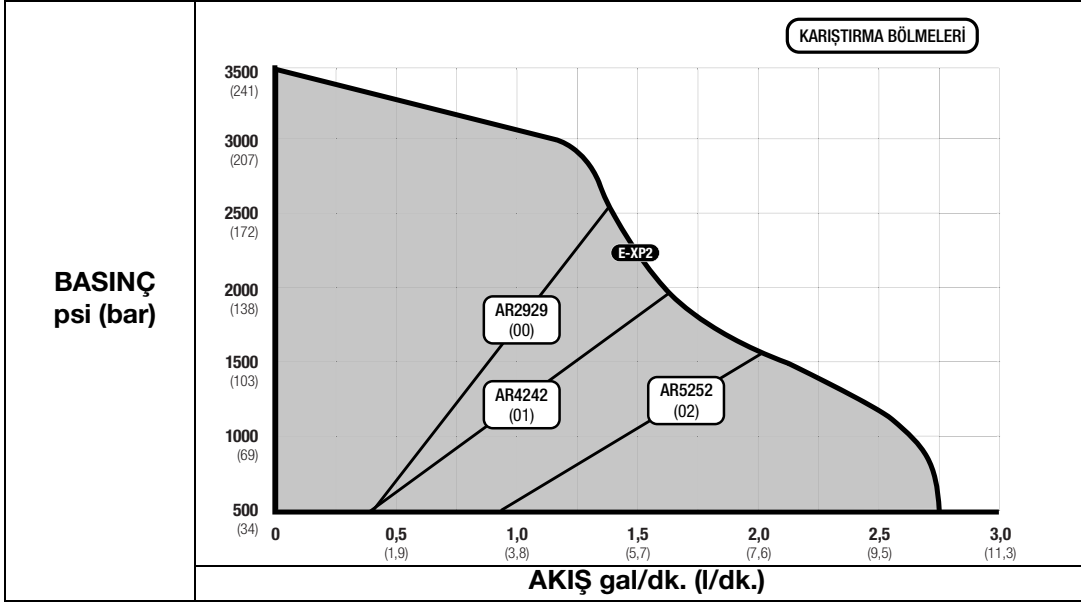
## Köpük için Oranlayıcılar

Tablo 5: Köpük Performans Çizelgesi

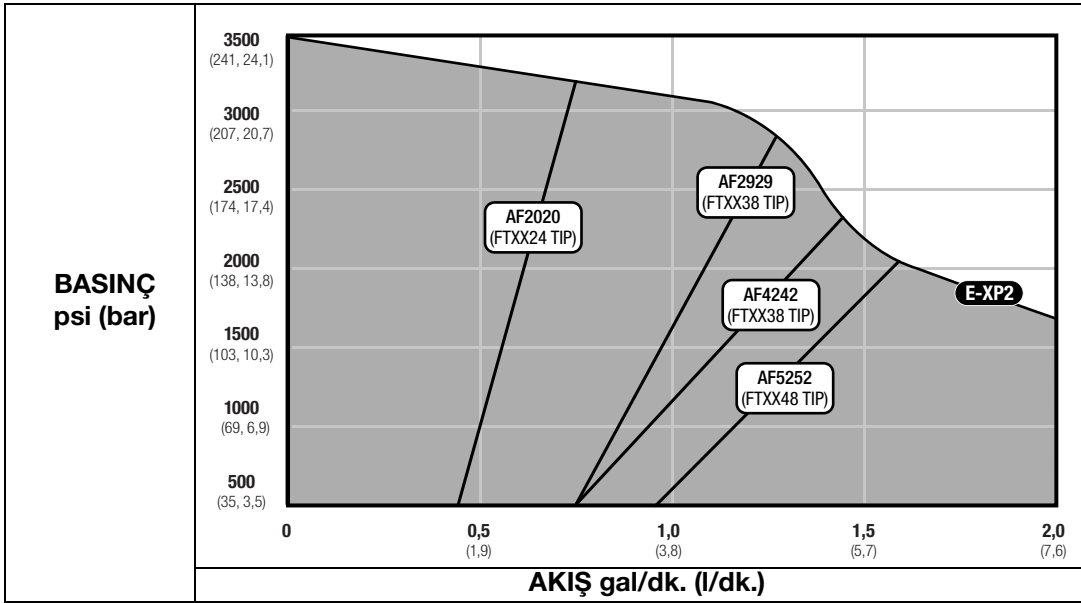


## Kaplamalar için Oranlayıcılar

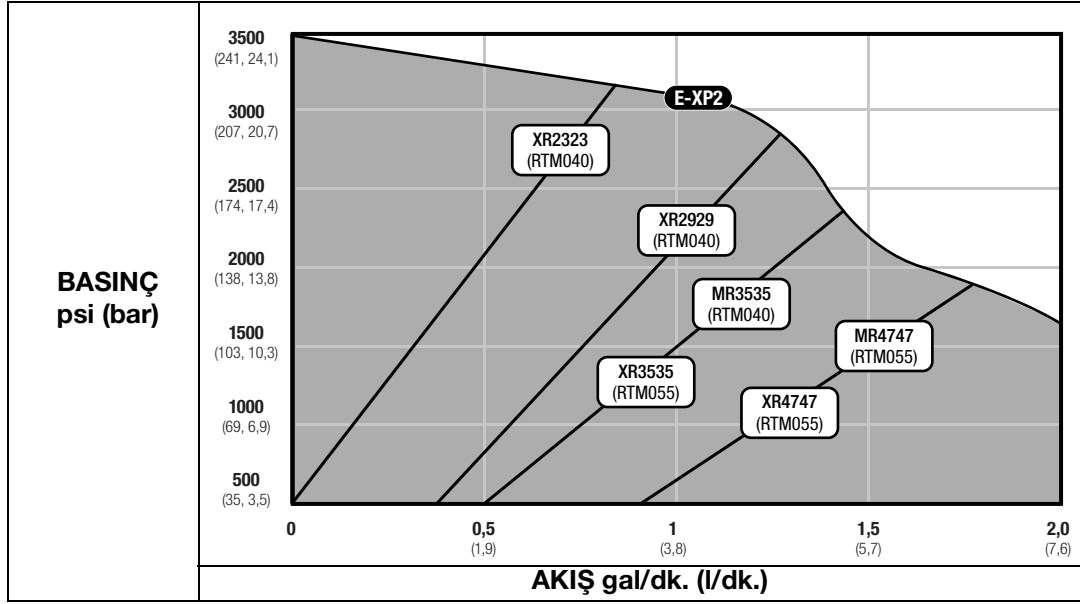
**Tablo 6: Fusion Hava Boşaltma, Yuvarlak Kalıp**



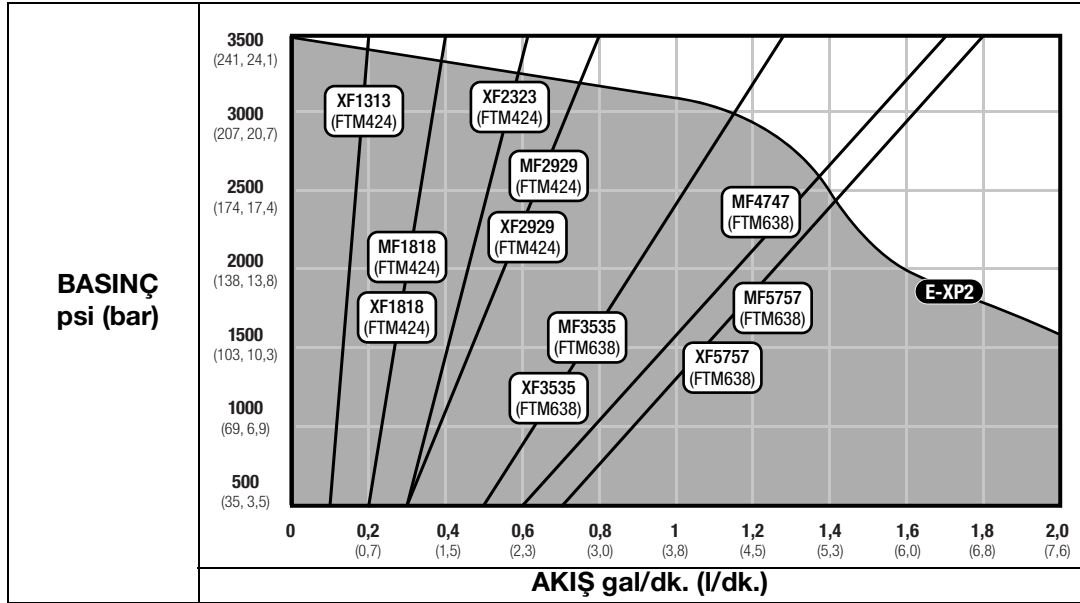
**Tablo 7: Fusion Hava Boşaltma, Düz Paternli**



Tablo 8: Fusion Mekanik Temizleme, Yuvarlak Kalıp

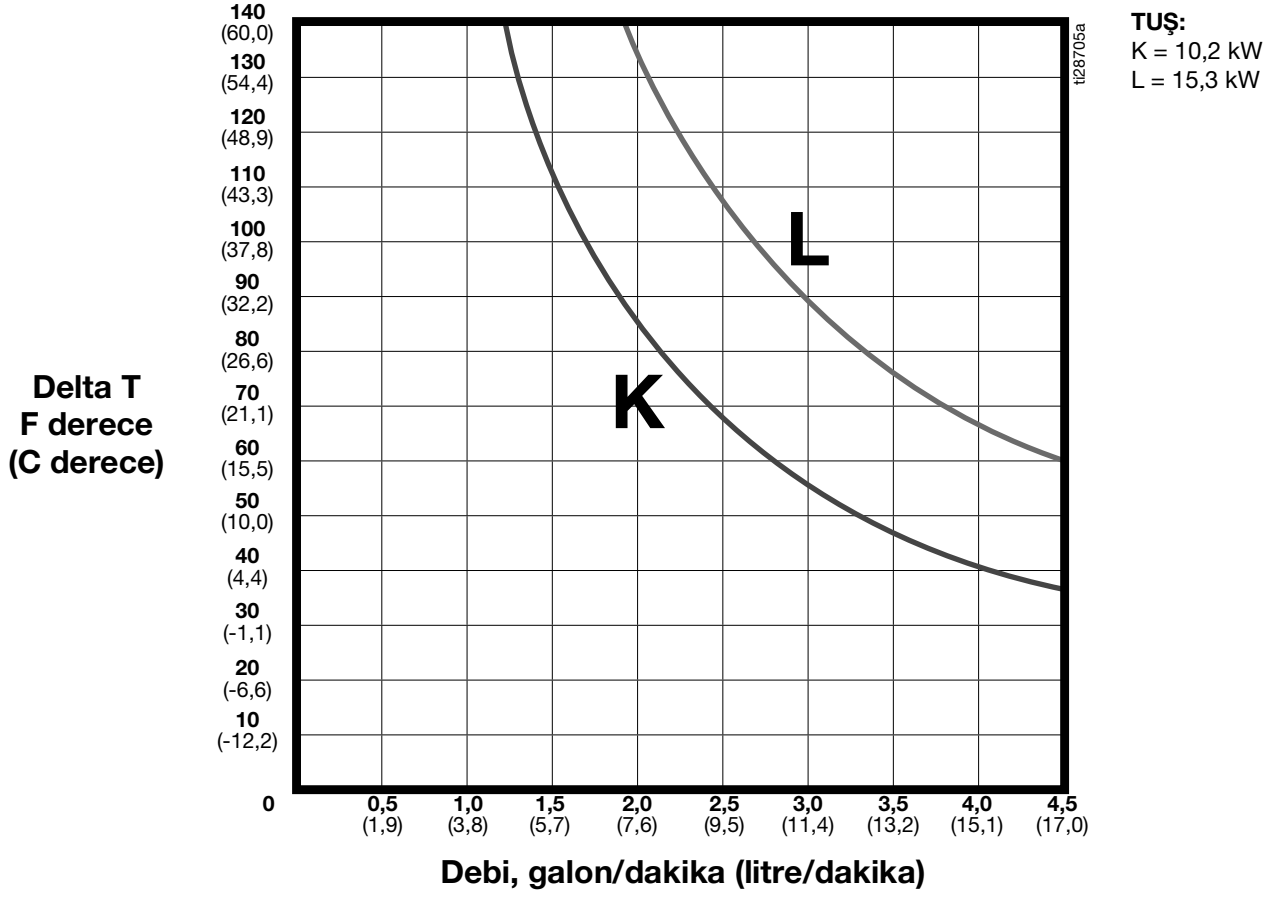


Tablo 9: Fusion Mekanik Temizleme, Düz Paternli



**NOT:** Elektrik ünitesi performans eğrileri, tipik çalışma koşullarına dayalıdır. Sürekli püskürtme süreleri veya çok yüksek ortam sıcaklıkları, performans aralığını düşürür.

## Isıtıcı Performans Çizelgesi



\* Isıtıcı performans verileri, 10 ağırlıklı hidrolük yağ ve 230V çapraz ısıtıcı güç kabloları ile gerçekleştirilen testlerde elde edilmiştir.



# Teknik Özellikler

Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Oranlama Sistemi		
	ABD	Metrik
<b>Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı</b>		
E-30	2000 psi	14 MPa, 140 bar
E-XP2	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
<b>Maksimum Sıvı Sıcaklığı</b>		
E-30	190°F	88°C
E-XP2	190°F	88°C
<b>Maksimum Debi</b>		
E-30	30 lb/dk.	13,5 kg/dk.
E-XP2	2 gpm	7,6 litre/dakika
<b>Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu</b>		
Uzunluk	310 ft	94 m
<b>Döngü Başına Çıkış, ISO ve RES</b>		
E-30	0,0272 gal.	0,1034 litre
E-XP2	0,0203 gal.	0,0771 litre
<b>Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı</b>		
Sıcaklık	20° - 120°F	-7° - 49°C
<b>Hat Gerilimi Gereksinimi</b>		
Nominal 200-240 VAC, 1 Fazlı, 50/60 Hz		195-265 VAC
Nominal 200-240 VAC, 3 fazlı, DELTA, 50/60 Hz		195-265 VAC
Nominal 350-415 VAC, 3 fazlı, WYE, 50/60 Hz		340-455 VAC
<b>Isıtıcı Gücü (230 VAC'de)</b>		
E-30, 10 kW		10.200 Watt
E-30, 15 kW		15.300 Watt
E-XP2, 15 kW		15.300 Watt
<b>Ses Basıncı (ISO-9614-2'ye göre ölçülen)</b>		
E-30, 3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 3 gpm (11,4 lpm) değerlerinde ölçülmektedir		87,3 dBA
E-XP2, 3,1 (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 gpm (3,8 lpm) değerlerinde ölçülmektedir		79,6 dBA
<b>Ses Gücü (ISO-9614-2'ye göre ölçülen)</b>		
E-30, 3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 3 gpm (11,4 lpm) değerlerinde ölçülmektedir		93,7 dBA
E-XP2, 3,1 (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 gpm (3,8 lpm) değerlerinde ölçülmektedir		86,6 dBA
<b>Maksimum Sıvı Giriş Basıncı</b>		
Komponent A (SIO)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Komponent B (RES)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
<b>Sıvı Girişleri</b>		
Bileşen A (ISO) ve Bileşen B (RES)	3/4 npsm(f) bağlantı elemanı ile 3/4 npt(f)	
<b>Akışkan Çıkışları</b>		
Komponent A (ISO)	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) ile JIC adaptörü	
Komponent B (RES)	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) ile JIC adaptörü	
<b>Sıvı Sirkülasyonu Portları</b>		
Boyut	1/4 npsm(m)	

<b>Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Oranlama Sistemi</b>		
	<b>ABD</b>	<b>Metrik</b>
Maksimum Basınç	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
<b>Boyutlar</b>		
Genişlik	23,6 inç	668 mm
Yükseklik	63 inç	1600 mm
Derinlik	15 inç	381 mm
<b>Ağırlık</b>		
E-30, 10 kW	315 lb	143 kg
E-30, 15 kW	350 lb	159 kg
E-30, 10 kW Elite	320 lb	145 kg
E-30, 15 kW Elite	355 lb	161 kg
E-XP2	345 lb	156 kg
E-XP Elite	350 lb	159 kg
<b>Islanan Parçalar</b>		
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çelik, piring, karbür, krom, kimyasal dayanıma sahip o-ringler, PTFE, çok yüksek moleküler ağırlıklı polietilen	
<b>Notlar</b>		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

## California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Reactor® 2 Bileşenleri için Graco Genişletilmiş Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Graco Parça Numarası	Açıklama	Garanti Süresi
24U050 24U051	Elektrik Motoru	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U831	Motor Kontrol Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U832	Motor Kontrol Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U855	Isıtıcı Kontrol Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U854	Gelişmiş Ekran Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
Tüm diğer Reactor 2 Parçaları		12 Ay

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

## **BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.**

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. İşbu garantinin ihlali hususunda açılacak olan herhangi bir dava, satış tarihinden sonraki iki (2) yılın son yılı veya garanti süresi dolduktan sonraki bir (1) yıl içinde açılmalıdır.

**GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ.** Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

# Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için [www.graco.com](http://www.graco.com) adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**SİPARİŞ VERMEK İÇİN**, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Ücretsiz Telefon Numarası: 1-800-328-0211

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.  
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 333023

**Graco Genel Merkezi:** Minneapolis

**Uluslararası Ofisler:** Belçika, Çin, Japonya ve Kore

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Telif Hakkı 2021, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revizyon V, Ekim 2024