

Bases Xtreme®

312462ZAS

ES

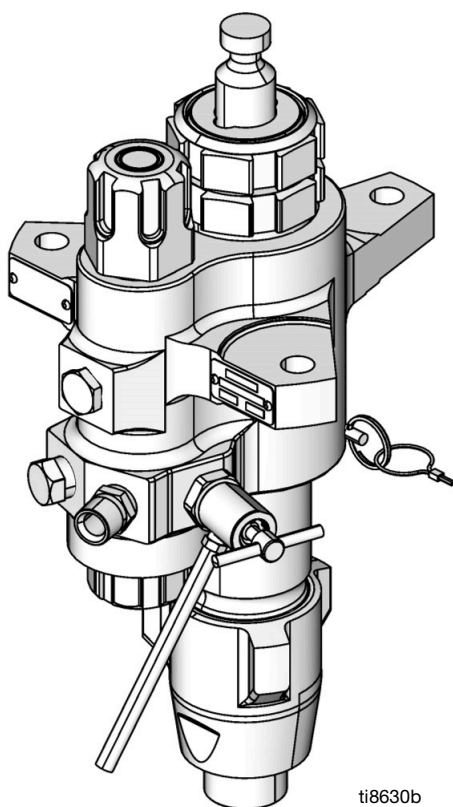
**Bases de bomba de volumen alto para recubrimientos protectores.
Únicamente para uso profesional.**

Consulte la página 3 para obtener información adicional sobre el modelo. Consulte la página 35 para ver la presión máxima de trabajo.

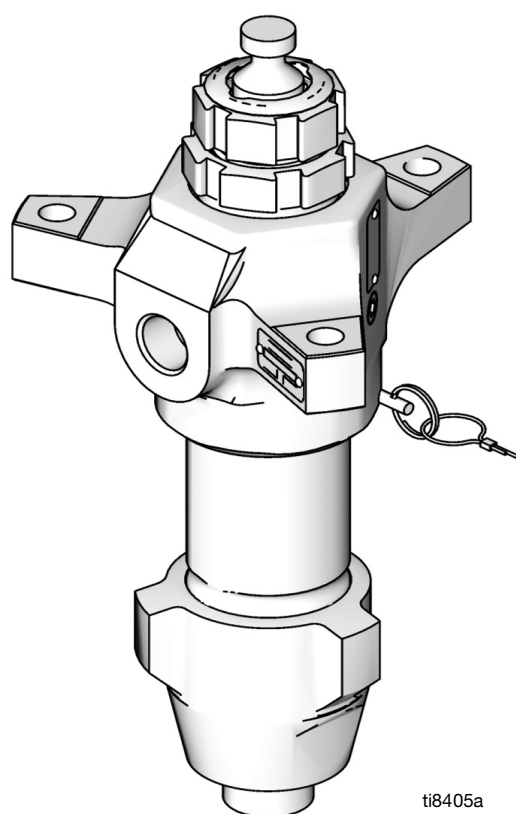


Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual y de manuales relacionados antes de utilizar el equipo. Guarde estas instrucciones.



Base de bomba modelo L220C2 con filtro integrado



Base de bomba modelo L220C1 sin filtro

Índice

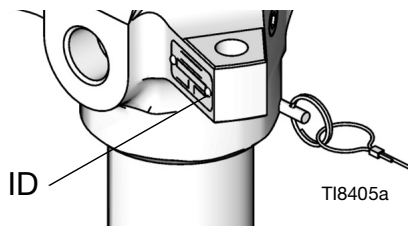
Manuales relacionados 2
Modelos 3
Advertencias 4
Identificación de componentes..... 6
Reparación 7
 Desmontaje 7
 Servicio del filtro integrado 14
Piezas..... 16
 Modelos de bases para pulverizador XP
 36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc, 72 cc, 85 cc, 90 cc, 97
 cc y 115cc..... 16
 Modelos de bases para pulverizador XP
 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y 290 cc 19
 Modelos de bases para pulverizadores Xtreme,
 e-Xtreme y King
 85 cc, 115 cc, 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y
 290 cc 21
Kits de reparación 27
 Kits de reparación - UHMWPE/cuero formulado por
 Graco..... 27
 Kits de reparación - PTFE 28
 Kits de reparación - UHMWPE/PTFE formulado por
 Graco..... 29
 Kits de reparación - Cuero/PTFE formulado por Graco
 30
Kits 31
 Bolas cerámicas 31
Dimensiones..... 33
**Disposición de los agujeros de montaje Del alojamiento
de salida** 34
Especificaciones técnicas 35
Propuesta de California 65 37
Garantía estándar de Graco 38
Información sobre Graco 38

Manuales relacionados

Manual en inglés	Descripción
3A3164	Pulverizador e-Xtreme™, Ex35/Ex45
3A8126	Pulverizador eléctrico King®, E60/E50, lugar peligroso
3A8477	Pulverizador eléctrico King, E70/E60, lugar no peligroso
311164	Conjuntos Xtreme, Instrucciones y piezas
3A0420	Funcionamiento del pulverizador XP™
311238	Motor neumático NXT®, Instrucciones y piezas
311239	Módulos de control de aire para motores neumáticos NXT, Instrucciones y piezas
334645	Conjuntos Xtreme XL, Instrucciones y piezas
Kits de reparación de base de bomba Xtreme	
406882	Kit de conversión de junta y tapa de filtro, Instrucciones-Piezas
406879	Base de bomba de 36 cc XP, Reparación-Piezas
406880	Base de bomba de 48 cc XP, Reparación-Piezas
406990	Base de bomba de 54 cc XP, Reparación-Piezas
406881	Base de bomba de 58 cc XP, Reparación-Piezas
406991	Base de bomba de 72 cc XP, Reparación-Piezas
406888	Base de bomba de 85 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406992	Base de bomba de 90 cc XP, Reparación-Piezas
406993	Base de bomba de 97 cc XP, Reparación-Piezas
406889	Base de bomba de 115 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406890	Base de bomba de 145 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406891	Base de bomba de 180 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406892	Base de bomba de 220 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406893	Base de bomba de 250 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas
406894	Base de bomba de 290 cc XP/Xtreme, Reparación-Piezas

Modelos

Inspeccione la placa de identificación (ID) de su base de bomba para obtener el número de pieza de seis dígitos de la misma. Utilice la matriz siguiente para definir la estructura de su base de bomba, según los seis dígitos.



Por ejemplo, el número de pieza de la base de bomba **L180C1** representa la base de bomba (**L**), el volumen de salida (**180**), la estructura de acero al carbono (**C**) y la ausencia de filtro con la pila de empaquetaduras Xtreme Seal™ (**1**).

Para pedir piezas de repuesto, consulte el apartado **Piezas**, a partir de la página 16.

NOTA: Para ver las presiones máximas de trabajo del fluido, consulte las **Especificaciones técnicas**, página 35.

L	180	C	1					
Primer dígito	Segundo, tercer y cuarto dígitos	Quinto dígito		Sexto dígito				
	Volumen de la base de bomba (cc)	Material	Filtro integrado	Juego de empaquetaduras de cuero y UHMWPE*	Juego de empaquetaduras de PTFE*	Juego de empaquetaduras de UHMWPE/PTFE*	Juego de empaquetaduras de PTFE/cuero	
L (base de bomba)	36★	C Acero al carbono	0☼	✓			✓	
	48★		1		✓			
	54★		2	✓	✓			
	58★		3			✓		
	72★		4	✓		✓		
	85★		5†	✓	✓			
	90★		6†		✓			
	97★		7				✓	✓
	115★		8†		✓			
	145		9†			✓		
	14A★		L†	✓	✓			
	180		N†		✓			
	18A★		T†					✓
	220							
	22A★							
	22H							
	22X★							
	250							
	25H							
	25A★							
	290							
	29A★							
	29H							
	145		M Vida útil máx.	2		✓	✓	
180		✓			✓			
220		✓			✓			
290		✓			✓			

★ Modelos con patrón de pernos de 5,9 pulg.; consulte la página 34.

☼ Modelos de dosificador XP con muelle de entrada y sin válvula de purga.

* Consulte el apartado **Kits de reparación**, página 27, para ver detalles sobre los materiales de las empaquetaduras.

† Incluye disco de ruptura.

NOTA: No todas las opciones están disponibles en todos los tamaños.

Pieza	Descripción	Empaquetaduras
24N942	Acero al carbono Xtreme 290, con varilla de cromo dura	Juego de empaquetaduras X-Tuff

Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, el uso, la conexión a tierra, el mantenimiento y la reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico de procedimiento. Consulte a menudo estas advertencias. En este manual encontrará advertencias adicionales o específicas del producto.

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTENCIA</h2>	
   	<p>PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN</p> <p>Los vapores inflamables, como los de disolvente o pintura, en la zona de trabajo pueden incendiarse o explotar. La circulación de pintura o el disolvente por el equipo puede generar chispas estáticas. Para ayudar a prevenir incendios y explosiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas. • Elimine toda fuente de ignición, tales como luces piloto, cigarrillos, lámparas eléctricas portátiles y cubiertas de plástico (chispas estáticas potenciales). • Conecte a tierra todos los equipos en la zona de trabajo. Consulte las instrucciones de Conexión a tierra. • Nunca pulverice ni limpie con disolvente a alta presión. • Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina. • No enchufe ni desenchufe cables de alimentación, ni apague ni encienda los interruptores de alimentación o de luces en presencia de vapores inflamables. • Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra. • Sostenga la pistola firmemente contra un lado de un cubo conectado a tierra al disparar dentro de este. No use bolsas de cubos, salvo que sean antiestáticas o conductoras. • Detenga la operación inmediatamente si se producen chispas de electricidad estática o siente una descarga eléctrica. No utilice el equipo hasta haber identificado y corregido el problema. • Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo.
    	<p>PELIGRO DE INYECCIÓN DE FLUIDO EN LA PIEL</p> <p>El fluido a alta presión procedente de la pistola, fugas de la manguera o componentes rotos penetrarán en la piel. Esto puede considerarse como un simple corte, pero se trata de una lesión grave que puede dar como resultado una amputación. Obtenga tratamiento quirúrgico de inmediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No pulverizar sin el portaboquillas y el protector del gatillo puestos. • Ponga el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando. • No apunte nunca la pistola hacia nadie ni hacia ninguna parte del cuerpo. • No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización. • No intente bloquear ni desviar fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o un trapo. • Siga el Procedimiento de descompresión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o realizar el mantenimiento del equipo. • Apriete todas las conexiones de fluido antes de usar el equipo. • Revise a diario las mangueras y acoplamientos. Sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas.



ADVERTENCIA



PELIGRO DEBIDO AL USO INCORRECTO DEL EQUIPO

El uso incorrecto del equipo puede causar la muerte o lesiones graves.

- No use el equipo si está cansado o bajo los efectos de medicamentos o del alcohol.
- No exceda la presión máxima de trabajo o el rango de temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte las **Especificaciones técnicas** en todos los manuales de los equipos.
- Utilice fluidos y disolventes compatibles con las piezas del equipo en contacto con el fluido. Consulte las **Especificaciones técnicas** en todos los manuales de los equipos. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y los disolventes. Para una información completa sobre su material, pida la Hoja de datos de seguridad (SDS) al distribuidor o al minorista.
- Apague todos los equipos y siga el **Procedimiento de descompresión** cuando el equipo no esté en uso.
- Revise el equipo a diario. Repare o sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas únicamente con piezas de repuesto originales del fabricante.
- No altere ni modifique el equipo. Las alteraciones o modificaciones pueden anular las aprobaciones de las agencias y suponer peligros para la seguridad.
- Asegúrese de que todos los equipos tengan los valores nominales y las aprobaciones acordes al entorno en que los usa.
- Utilice el equipo únicamente para el fin para el que se ha diseñado. Si desea obtener información adicional, llame a su distribuidor.
- Coloque las mangueras y cables alejados de zonas de tráfico intenso, bordes cortantes, piezas en movimiento y superficies calientes.
- No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las use para arrastrar el equipo.
- Mantenga a niños y mascotas alejados de la zona de trabajo.
- Cumpla con todas las normas de seguridad correspondientes.



PELIGRO POR PIEZAS EN MOVIMIENTO

Las piezas en movimiento pueden atrapar, cortar o amputar los dedos u otras partes del cuerpo.

- Manténgase alejado de las piezas en movimiento.
- No utilice el equipo sin las cubiertas o tapas de protección.
- El equipo puede ponerse en marcha de manera imprevista. Antes de revisar, mover o realizar tareas de mantenimiento en el equipo, siga el **Procedimiento de descompresión** y desconecte todas las fuentes de alimentación.



PELIGRO POR VAPORES O FLUIDOS TÓXICOS

Los vapores o fluidos tóxicos pueden provocar lesiones graves o incluso la muerte si salpican a los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.

- Lea las hojas de datos de seguridad (SDS) para conocer los peligros específicos de los fluidos que esté utilizando.
- Guarde los fluidos peligrosos en recipientes adecuados que hayan sido aprobados. Proceda a su eliminación siguiendo las directrices pertinentes.



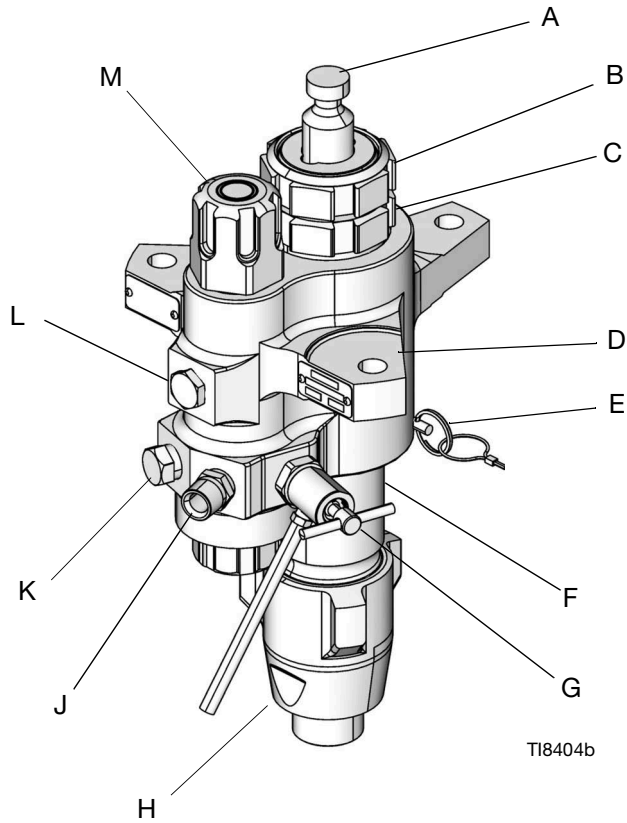
EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Use equipos de protección adecuados en la zona de trabajo para evitar lesiones graves, como daños oculares, pérdida auditiva, inhalación de vapores tóxicos o quemaduras. Los equipos de protección incluyen, entre otros, lo siguiente:

- Protección ocular y auditiva.
- Mascarillas, ropa de protección y guantes según lo recomendado por los fabricantes del fluido y del disolvente.

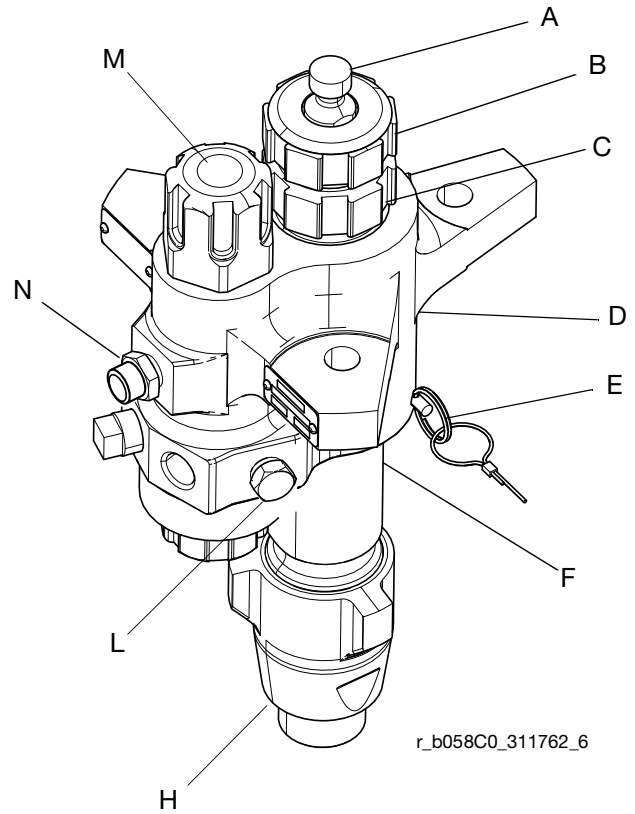
Identificación de componentes

(Representado con un filtro integrado)



T18404b

Bases de bomba Xtreme de pulverizador XP y bases de bomba de pulverizador e-Xtreme



r_b058C0_311762_6

◆ Las bases de bomba de pulverizador e-Xtreme usan ubicaciones opuestas para el tapón de la tubería y el disco de ruptura. El tapón de la tubería va puesto en la ubicación (N), mientras que el disco de ruptura va colocado en la ubicación (L).

Leyenda:

- | | | | |
|---|--|---|---|
| A | Varilla de desplazamiento | H | Alojamiento de entrada |
| B | Tuerca de empaquetadura | J | Salida de fluido |
| C | Cartucho del cuello | K | Salida de fluido opcional (para la segunda pistola de pulverización; no en las bases de bomba XP) |
| D | Alojamiento de salida | L | Tapón de tubería (salida no filtrada) |
| E | Pasador de bloqueo | M | Filtro de fluidos |
| F | Cilindro | N | Disco de ruptura de sobrepresión (para 36 cc-145 cc únicamente) |
| G | Válvula de drenaje/purga (no en las bases de bomba XP) | | |

Reparación

Herramientas necesarias

- Juego de llaves inglesas
- Llave dinamométrica
- Mazo de goma
- Prensa de husillo
- Bloque de madera blanda (tamaño aprox. de 90 cm² [1 pie²])
- Torno de banco grande, con mordazas blandas
- Lubricante de roscas
- Vaselina
- Lubricante antiagarrotamiento

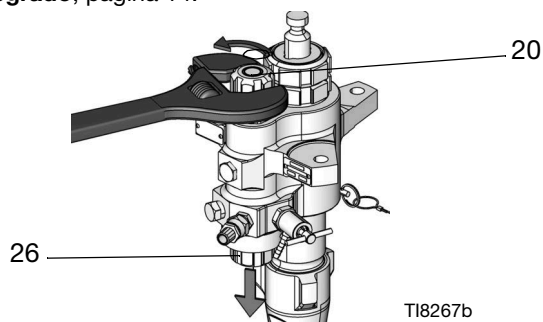
Desmontaje

Vaya colocando todas las piezas desmontadas de forma ordenada para luego el montaje resulte más fácil. Limpie todas las piezas con un disolvente compatible e inspecciónelas en busca de desgaste o daño.

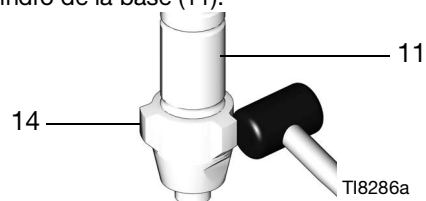
NOTA: Hay disponibles kits de reparación para sustituir las empaquetaduras de cuello (3) y pistón (4) y para sustituir las juntas tóricas y las juntas de sellado del cilindro. Para obtener los mejores resultados, utilice todas las piezas nuevas del kit. Las piezas del kit están marcadas con un asterisco, por ejemplo (25*). Estos kits también se utilizan para convertir la base y poder utilizarla con materiales de empaquetadura diferentes. Consulte las secciones de Kits de empaquetaduras.



1. Siga el Procedimiento de descompresión descrito al detalle en el manual de su pulverizador, **Manuales relacionados**, página 2.
2. Desconecte la base de bomba del motor tal como se ilustra en el manual de su sistema, **Manuales relacionados**, página 2. Si tiene un sistema montado en carro, incline el carro hacia arriba para realizar el servicio de la base de bomba en el carro.
3. En el caso de las bases de bomba con filtros integrados, afloje y retire las tapas superior (20) e inferior (26) del filtro. Consulte **Servicio del filtro integrado**, página 14.



4. Afloje y desmonte el alojamiento de entrada (14) del cilindro de la base (11).



5. Presione la bola de entrada (16) hacia afuera del alojamiento de entrada (14) (tenga cuidado de no dañar el asiento (18) para retirar todo el conjunto guía de la bola de entrada).

NOTA: En el modelo L180C7 únicamente, los suplementos (17) estarán debajo de la guía de la bola de entrada (15).

- a. **Para bases de bomba Xtreme:** retire la bola de entrada, la junta tórica inferior (27*) y el asiento. Retire después las juntas tóricas restantes de las ranuras superior e inferior de la guía de la bola de entrada (15).

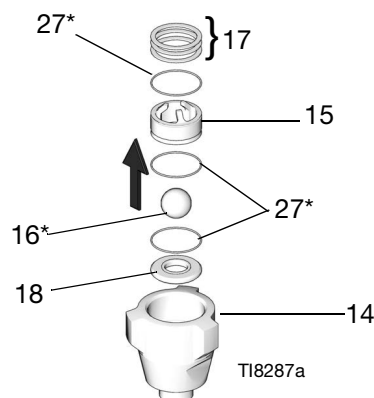


FIG. 1: Desmontaje de bases Xtreme

- b. **Para bases de bomba XP de 115 cc o más pequeñas:** retire el muelle, la bola de entrada, la junta tórica inferior y los suplementos. Retire después las juntas tóricas restantes de las ranuras superior e inferior de la guía de la bola de entrada (15).

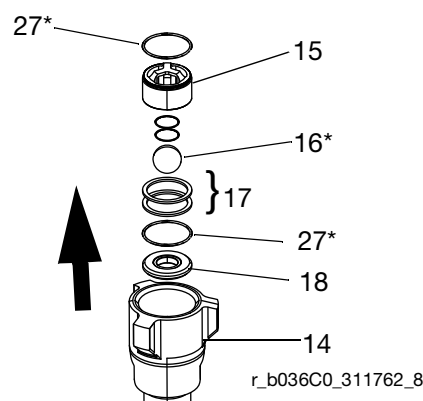


FIG. 2: Desmontaje de bases de bomba XP de 115 cc o más pequeñas

- c. **Para bases de bomba XP de 145 cc o más grandes:** retire la bola de entrada, la junta tórica inferior y el suplemento. Retire después las juntas tóricas restantes de las ranuras superior e inferior de la guía de la bola de entrada (15).

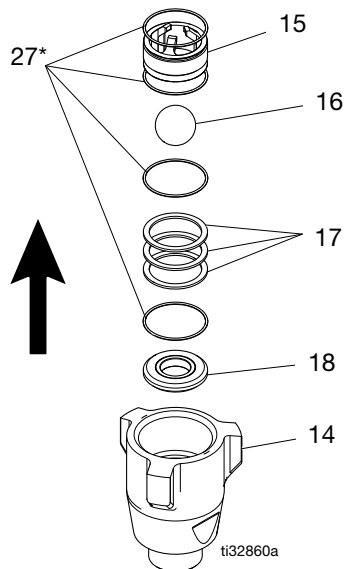
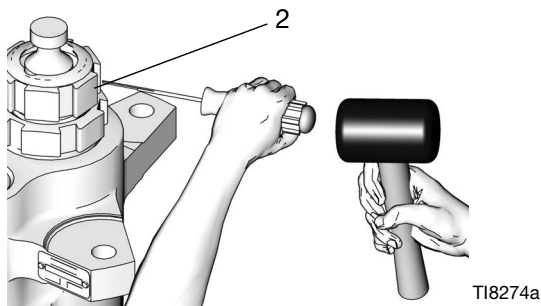
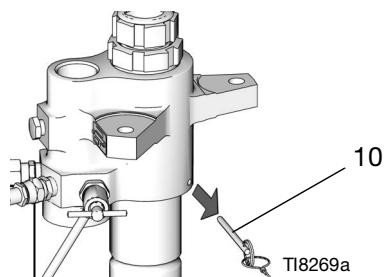


Fig. 3: Desmontaje de bases de bomba XP de 145 cc o más grandes

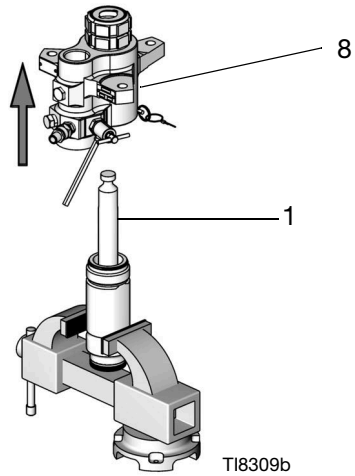
6. Coloque la base de bomba en un tornillo de banco de gran tamaño. Utilice un mazo de goma para aflojar, pero sin sacar completamente, la tuerca de empaquetadura (2).



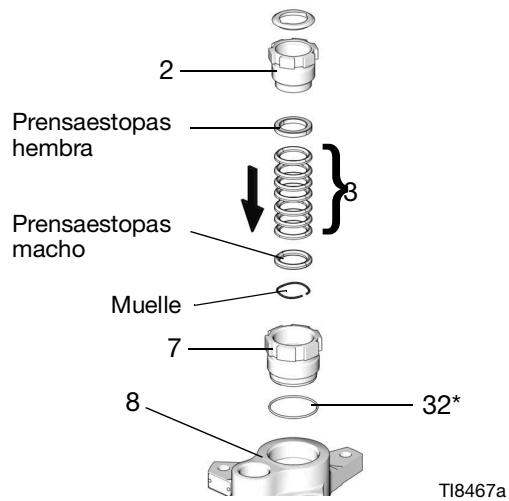
7. Retire el pasador de bloqueo (10) del cilindro de la base (11).



8. Desenrosque y levante el alojamiento de salida (8), teniendo cuidado de que permanezca perfectamente vertical, y sáquelo del cilindro. Tenga cuidado de no rayar la base de la varilla de desplazamiento (1).



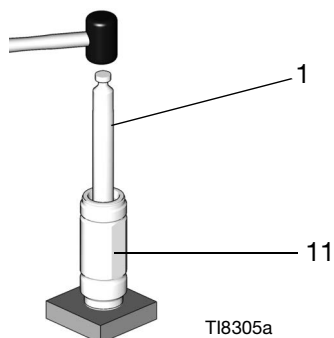
9. Retire el conjunto del cartucho. Retire la junta tórica (27* o 29*) de la parte inferior del alojamiento de salida (8), y después desenrosque la tuerca de empaquetadura (2) del cartucho de empaquetadura (7). Retire el prensaestopas hembra, el prensaestopas macho, las empaquetaduras en V (3) y el muelle del cartucho de empaquetadura (7).



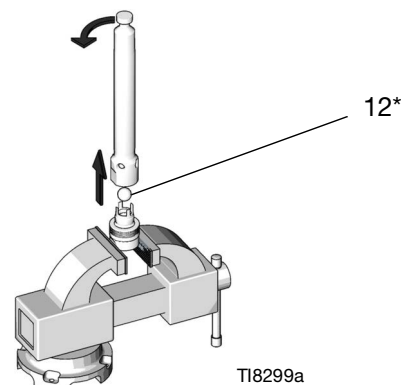
AVISO

Para reducir la posibilidad de que se produzcan costosos daños en la varilla de desplazamiento (1) y el cilindro de la base (11), coloque primero el cilindro en un bloque de madera suave. Utilice siempre un mazo de goma o una prensa de husillo para sacar la varilla de desplazamiento del cilindro de la base. No utilice nunca un martillo para sacar la varilla. Si se producen daños en el extremo de la varilla se reducirá la vida útil de la bomba.

10. Coloque el cilindro (11) en posición vertical en un bloque de madera. Usando un mazo de goma o una prensa de husillo, saque la varilla de desplazamiento (1) por la parte inferior hasta que el pistón quede libre. Saque el eje y el pistón del cilindro, teniendo cuidado de no rayar el eje o el cilindro.



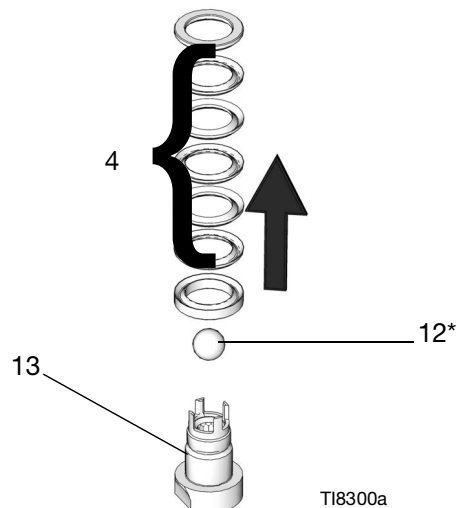
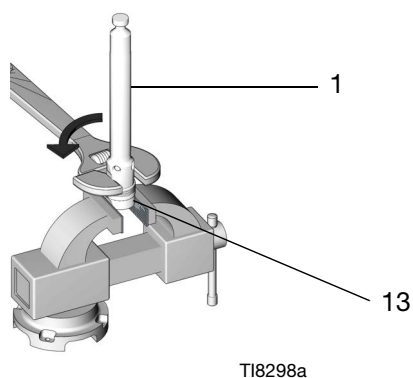
13. Retire cuidadosamente la varilla de desplazamiento de la válvula de pistón. Tenga cuidado de que la bola del pistón (12*) no se caiga mientras separa la válvula del pistón y la varilla.



11. Inspeccione la superficie exterior de la varilla de desplazamiento (1) y la superficie interior del cilindro de la base (11) en busca de estrías o desgaste; reemplácelo si estuviera dañado.

14. Retire los prensaestopas y las empaquetaduras en V (4) de la válvula del pistón (13). Inspeccione la bola del pistón (12*) y la válvula del pistón en busca de signos de desgaste o daños.

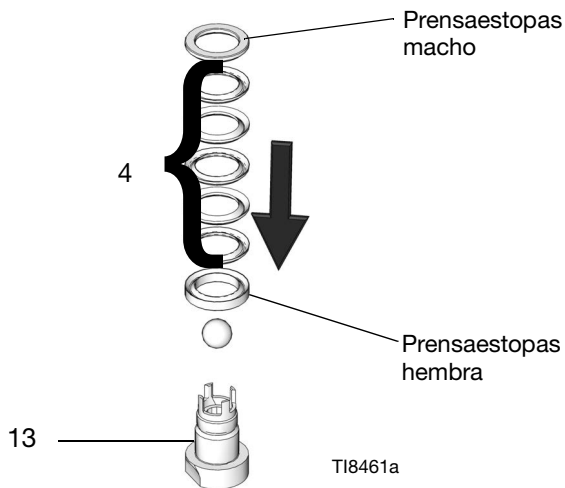
12. Coloque las partes planas de la válvula del pistón (13) en un torno de banco. Utilice una llave para aflojar la varilla de desplazamiento (1) de la válvula del pistón.



15. Limpie todas las piezas con un disolvente compatible.

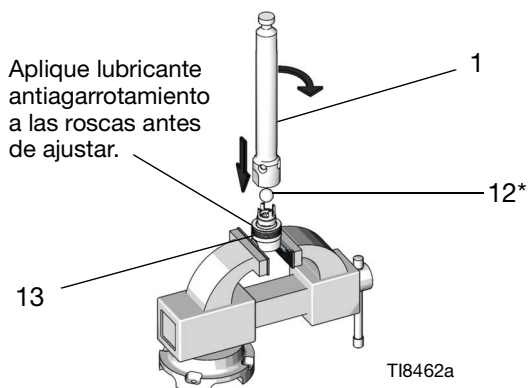
Volver a montar

1. Vuelva a colocar el prensaestopas hembra en la válvula del pistón (13). Instale las cinco empaquetaduras en V (4), una a una, con los rebordes mirando hacia arriba. Consulte las secciones de Kits de empaquetaduras para obtener el orden correcto para colocar las empaquetaduras en su base de bomba. Instale el prensaestopas macho.



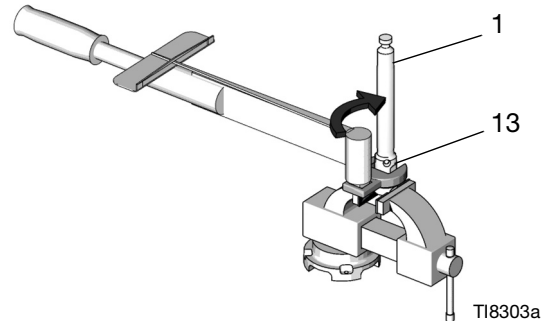
NOTA: Para convertir la base a un material de empaquetadura distinto, consulte las secciones de Kits de empaquetaduras. Para conseguir los mejores resultados, empape las empaquetaduras de cuero en aceite antes de montarlas.

2. Asegúrese de que no haya rebabas o desechos en las roscas de acoplamiento de la varilla de desplazamiento (1) y la válvula del pistón (13). Aplique lubricante antiagarrotamiento a las roscas y las superficies de contacto de la varilla de desplazamiento y la válvula de pistón.
3. Coloque las partes planas de la válvula de pistón en un torno de banco. Coloque la bola de pistón (12*) en la válvula de pistón.



4. Atornille la varilla de desplazamiento (1) en la válvula del pistón (13) y apriete a mano. Apriete según la tabla en la página 13.

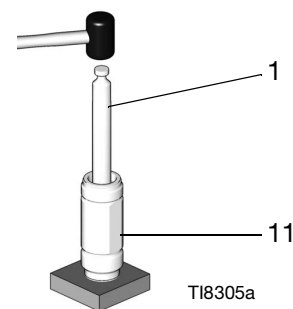
NOTA: Coloque las tres patas de la llave dinamométrica en un ángulo de 90° para garantizar valores de apriete precisos.



AVISO

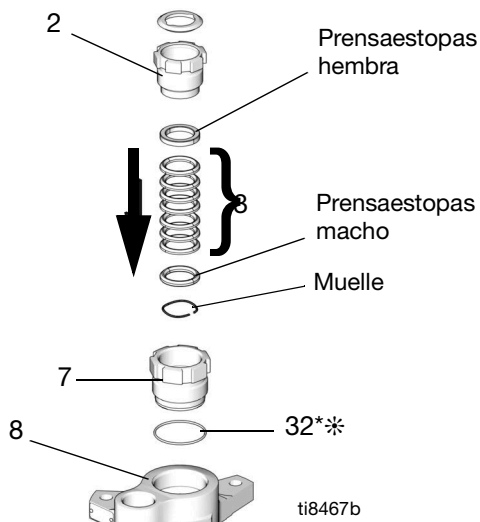
Para reducir la posibilidad de que se produzcan costosos daños en la varilla de desplazamiento (1) y el cilindro de la base (11), coloque primero el cilindro en un bloque de madera suave. Utilice siempre un mazo de goma o una prensa de husillo para sacar la varilla de desplazamiento del cilindro de la base. No utilice nunca un martillo para sacar la varilla.

5. Para volver a instalar la varilla de desplazamiento (1) en el cilindro (11), lubrique primero las empaquetaduras del pistón (4). A continuación, con el extremo del pistón dirigido hacia abajo, baje la varilla hacia el cilindro. Comience introduciendo lo más posible el pistón en el cilindro, y después introduzca la varilla y el pistón completamente en el cilindro con una prensa de husillo o un mazo de goma.



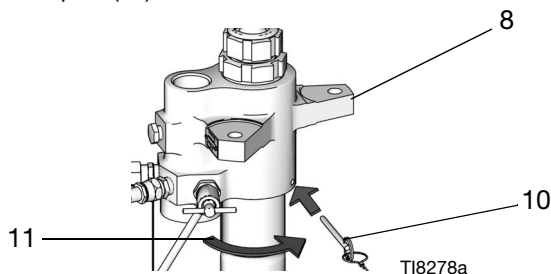
6. Lubrique el interior del cartucho de empaquetadura (7), el exterior de las roscas de la tuerca de empaquetadura (2) y las empaquetaduras del cuello (3). Instale el cartucho de empaquetadura en el alojamiento. Coloque el prensaestopas macho y el muelle en el cartucho de empaquetadura. Instale las siete empaquetaduras en V, una de cada vez, con los rebordes dirigidos hacia abajo. Consulte las secciones de Kits de empaquetaduras para obtener el orden correcto para colocar las empaquetaduras en su base de bomba. Coloque el prensaestopas hembra. A continuación, vuelva a colocar la tuerca de empaquetadura (2), pero sin apretarla.

NOTA: Para convertir la base a un material de empaquetadura distinto, consulte las secciones de Kits de empaquetaduras. Para conseguir los mejores resultados, empape las empaquetaduras de cuero en aceite antes de montarlas.



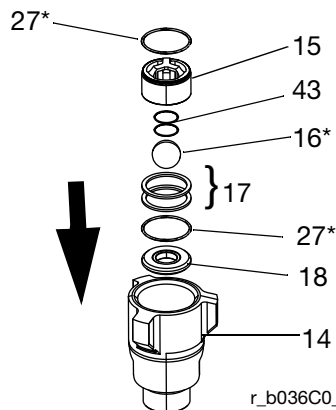
* Junta tórica azul para las bases de bomba de 220 cc, 250 cc y 290 cc.

7. Enrosque el cilindro de la base (11) en el alojamiento de salida (8) hasta que toque fondo. Utilice una llave para apretar el cilindro de la base. Retroceda lo mínimo posible hasta que el orificio del alojamiento esté alineado con la parte plana del cilindro. Introduzca el pasador de bloqueo (10) en el cilindro.

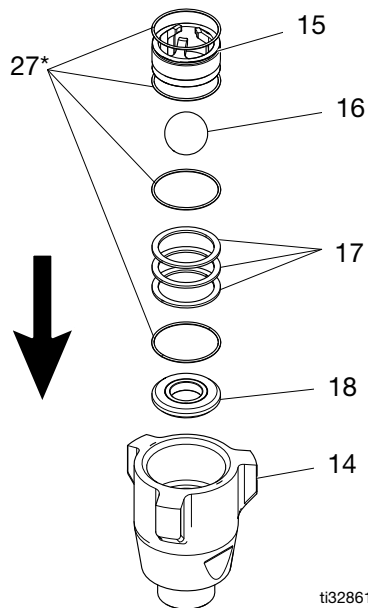


8. Monte el alojamiento de entrada.

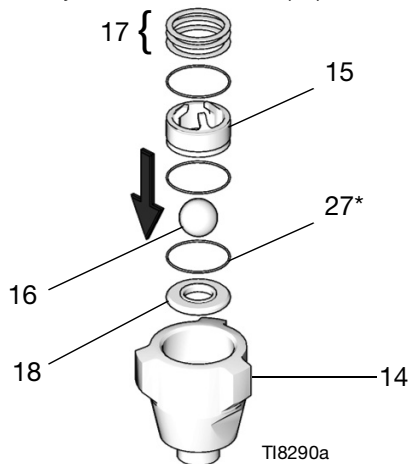
- a. **Para bases de bomba XP de 115 cc o más pequeñas:** instale el asiento (18), los dos suplementos (17), la bola de entrada (16), el muelle (43) y una junta tórica (27) en el alojamiento de entrada (14).



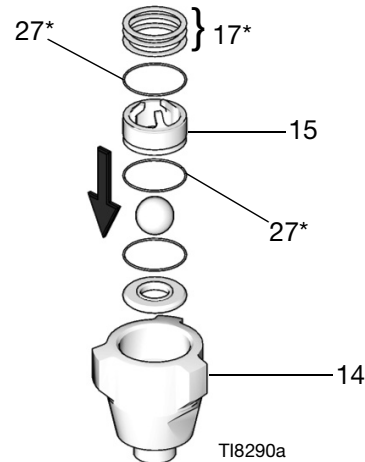
- b. **Para bases de bomba XP de 145 cc o más grandes:** instale el asiento (18), el suplemento (17), la bola de entrada (16), el muelle (43) y una junta tórica (27) en el alojamiento de entrada (14).



- c. **Para bases de bomba Xtreme:** instale el asiento (18), la bola de entrada (16) y una junta tórica (27*) en el alojamiento de entrada (14).

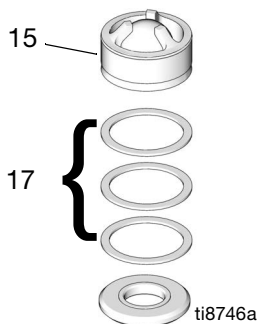


12. Enrosque el alojamiento de entrada (14) en el cilindro de la base (11). Apriete a un par de 189-203 N•m (140-150 lb-pie).

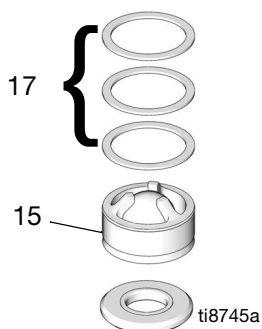


9. Lubrique e instale las juntas tóricas (27*) en las ranuras superior e inferior de la guía de la bola de entrada (15).

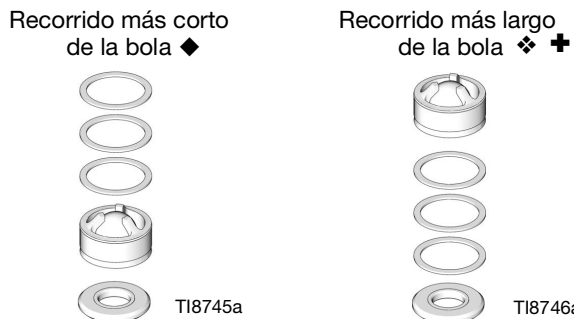
10. **En los modelos L180C7, L145CP y L145CR únicamente,** instale los suplementos (17) en el alojamiento de entrada (14) y presione la guía de la bola de entrada (15) en el alojamiento de entrada (14).



11. **En todos los modelos, excepto el L180C7,** presione la guía de la bola de entrada (15) en el alojamiento de entrada (14) e instale los suplementos (17).



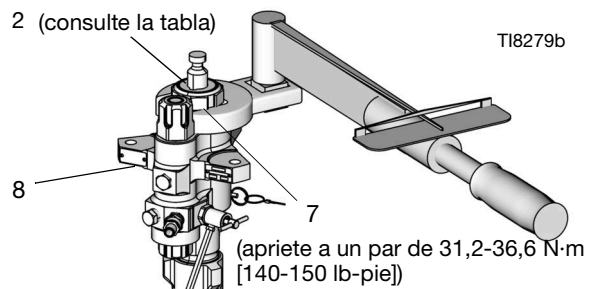
NOTA: Los suplementos (tres como máximo) pueden colocarse de forma que la bola tenga un recorrido corto o uno largo. Consulte la FIG. 4 para ver un ejemplo de cada.



- ◆ Configuración establecida en fábrica para cambio de la bomba óptimo.
- ❖ Los suplementos pueden configurarse para cambiar la longitud de recorrido de la bola. Utilice una longitud de recorrido de la bola más larga para fluidos de viscosidad más elevada.
- ✦ Kit opcional de muelle de bola de entrada disponible. Utilícelo para mejorar la tasa de cambio con configuraciones de recorrido de la bola más largo. Consulte el apartado **Kits**, página 31, para encontrar más información.

FIG. 4: Configuración de suplementos para bases de bomba sin muelle de entrada

13. Utilice una llave dinamométrica para apretar el cartucho de empaquetadura (7) al alojamiento de salida (8). Apriete a 189-203 N•m (140-150 lb-pie)
14. Inserte las empaquetaduras con la orientación correcta; consulte el apartado **Piezas**, página 16. Instale la tuerca de empaquetadura (2) y apriete hasta el valor que aparece en la tabla a continuación.

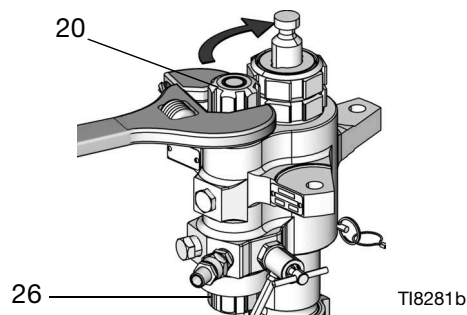


Par de apriete requerido

Bomba	Empaquetaduras del cuello (2)	Válvula del pistón (13)
L036C0	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	85 lb-pie (114 N•m)
L048C0	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	
L054C0	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	
L058C0	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	
L072C0	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	125 lb-pie (168 N•m)
L085C0 L085C1 L085C2 L085C3 L085C4	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	
L090C0	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	
L097C0	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	
L115C0 L115C1 L115C2 L115C3 L115C4 L115C5 L115C6	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	
L145C0 L145C1 L145C2 L145CL L145CN L145C8 L14AC1 L145M2 L145CP L145CR L145C3 L145C4	70-80 lb-pie (95-108 N•m)	
L180C0 L180C1 L180CL L180CN L180C2 L18AC1 L180M2 L180C3 L180C4 L180C7 L180C9	125 (168 N•m)	

Bomba	Empaquetaduras del cuello (2)	Válvula del pistón (13)
L220C0 L220C1 L220C2 L22AC1 L22HC1 L22CH2 L22XC0 L220M2 L220C3 L220C4 L220C7 L220C9 L220CT	125 lb-pie (168 N•m)	200 lb-pie (269 N•m)
L250C0 L250C1 L250C2 L250C8 L25HC1 L25HC2 25A710 L250C3 L250C4 L25AC4	125 lb-pie (168 N•m)	
L290C0 L290C1 L290C2 L29AC1 L29HC1 L29HC2 L290M2 24N942 L290C3 L290C4 L290C7	125 lb-pie (168 N•m)	

15. En el caso de las bases de bomba y del filtro integrado, vea **Servicio del filtro integrado**, página 14, si el filtro precisa mantenimiento. A continuación, vuelva a instalar las tapas superior (20) e inferior (26) del filtro.



16. Vuelva a conectar la base de la bomba en el motor neumático. Consulte el manual de su sistema, **Manuales relacionados**, página 2.

Servicio del filtro integrado

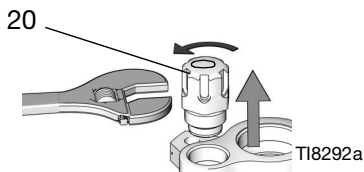
Algunos modelos tienen un filtro integrado en el alojamiento de la base.

Desmontaje

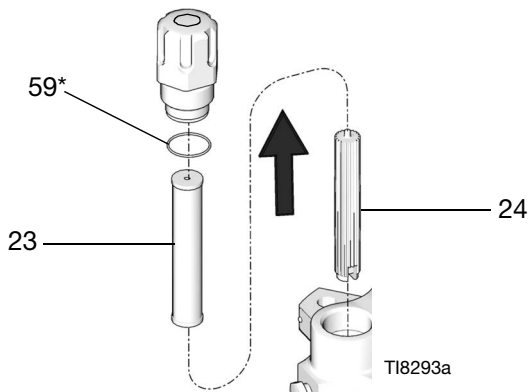
Para desmontar y limpiar el filtro integrado:

1. Siga el Procedimiento de descompresión descrito al detalle en el manual de su pulverizador, **Manuales relacionados**, página 2.

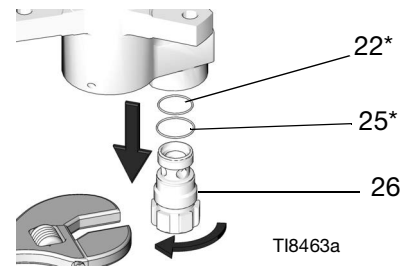
2. Utilice una llave para aflojar y desmontar la tapa superior del filtro (20).



3. Retire la junta tórica (59*), el filtro de malla (23) y el soporte del filtro (24).



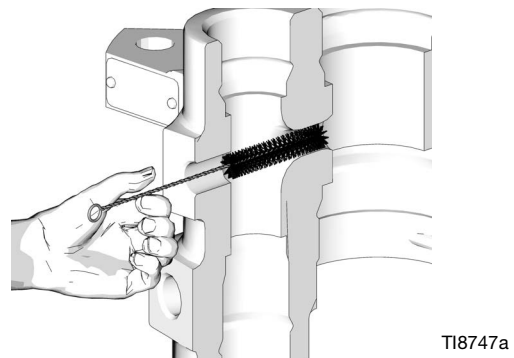
4. Utilice una llave para aflojar y desmontar la tapa inferior del filtro (26). Retire las juntas tóricas (22*, 25*).



5. Inspeccione las juntas tóricas (22*, 25*), el filtro de malla (23) y el soporte del filtro (24).

NOTA: Las juntas tóricas requieren un juego a altas presiones. Reemplace siempre las juntas tóricas una vez que se han retirado las tapas de filtro.

6. Retire el tapón de la tubería (49) y utilice un cepillo o un taladro para limpiar el orificio.



Volver a montar

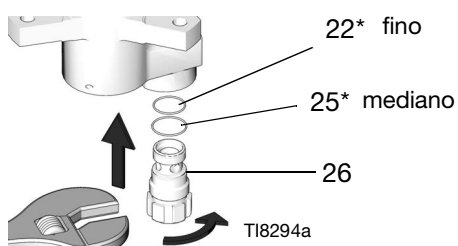
AVISO

Para evitar fugas, asegúrese de que se utilicen los componentes de reparación adecuados para la serie de bomba correcta. Encontrará más información en **Kit de reparación de tapa de filtro, 24F975**, en la página 32.

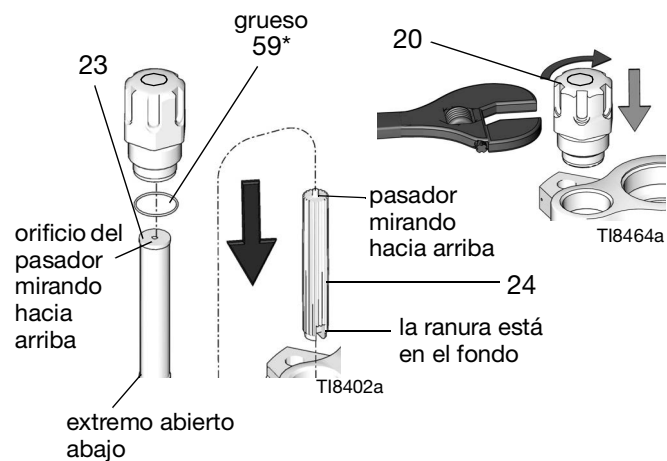
Para volver a montar el filtro integrado:

NOTA: Lubrique todas las juntas tóricas antes de la instalación.

1. Coloque las juntas tóricas (22*, 25*) en la tapa inferior del filtro (26). Utilice después una llave para volver a colocar y apretar la tapa inferior del filtro. Apriete con un par de 52-82 N•m (40-60 lb-pie).



2. Vuelva a instalar la junta tórica (59*) encima de la tapa del filtro superior (20). Instale el filtro de malla (23) y el soporte del filtro (24) en la tapa superior del filtro. Utilice después una llave para instalar y apretar la tapa superior del filtro. Apriete con un par de 52-82 N•m (40-60 lb-pie).

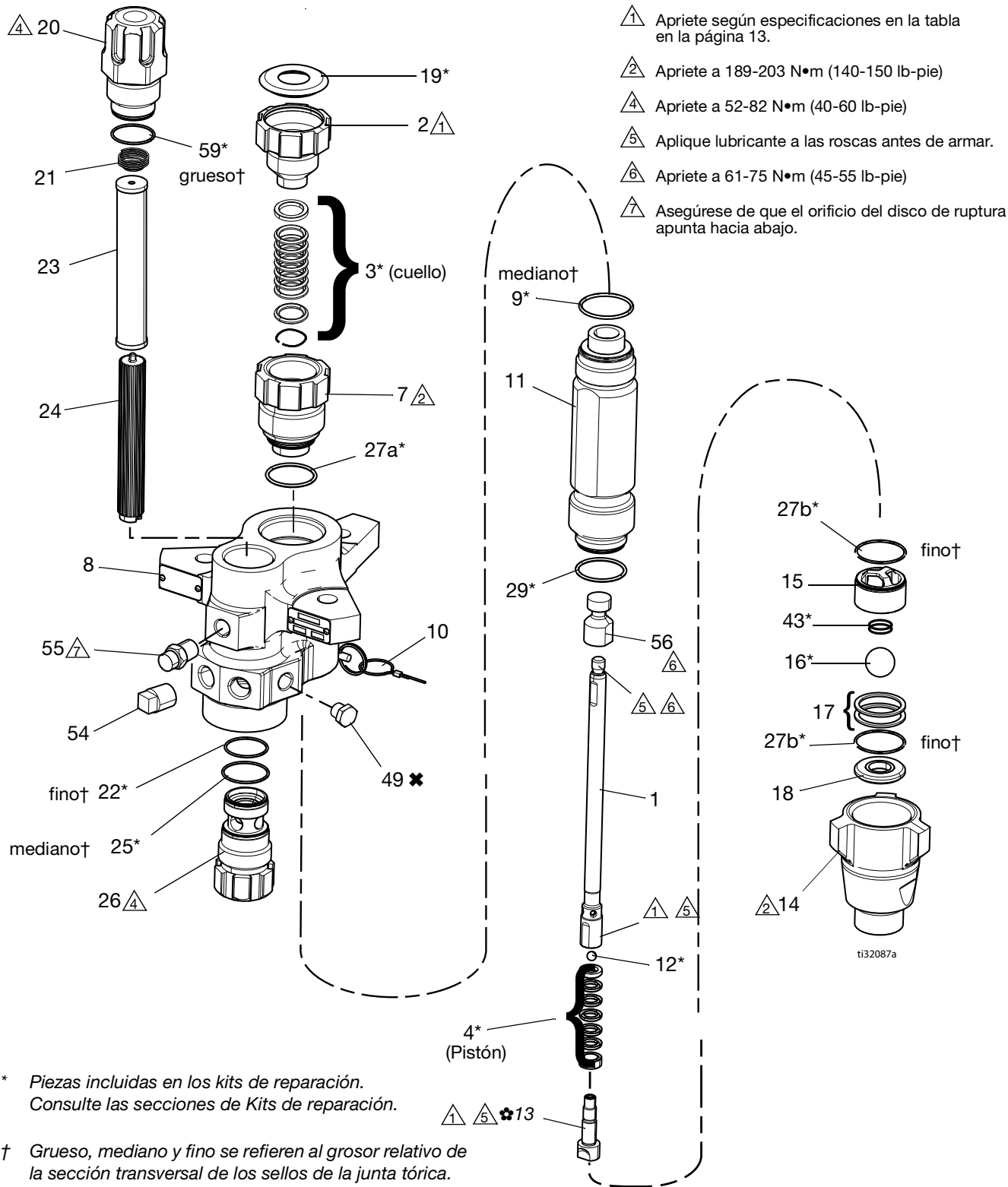


NOTA: Las bases de bomba Xtreme de 36 cc a 115 cc no utilizan más las mallas filtrantes cortas (23) o soportes (24). Consulte la página 32 para ver más detalles.

Piezas

Modelos de bases para pulverizador XP

36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc, 72 cc, 85 cc, 90 cc, 97 cc y 115cc



Modelos XP de 36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc y 72 cc

Ref.	Descripciones	36cc	48cc	54cc	58cc	72cc	Cant.
		L036C0	L048C0	L054C0	L058C0	L072C0	
1	VARILLA, desplazamiento	16D458	16D459	16J900	16D460	16J901	1
2	TUERCA, empaquetadura	16D468	16D468	16D468	16D468	15K029	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.					1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.					1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	16D467	16D467	16D467	16D467	16K490	1
8	ALOJAMIENTO, salida	15F659	15F659	15F659	15F659	15F659	1
9*	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediana (paquete de 10)	288067	288067	288067	288067	288067	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	16D469	16D470	16J906	16D471	16J907	1
12*	BOLA, pistón (paquete de 3)	262485	262485	262485	262485	262741	1
13	VALVULA, pistón	16D464	16D464	16D464	16D464	16K068	1
14	ALOJAMIENTO, entrada	15F667	15F667	15F667	15F667	15F667	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	16D472	16D472	16D472	16D472	16D472	1
16*	BOLA, entrada (paquete de 3)	244899	244899	244899	244899	244899	1
17	SUPLEMENTO, entrada, guía de la bola (paquete de 9)	288064	288064	288064	288064	288064	2
18	ASIENTO, entrada	15F665	15F665	15F665	15F665	15F665	1
19*	TAPÓN, junta del cuello (paquete de 10)	247393	247393	247393	247393	247393	1
20†	TAPA, filtro, superior	16M461	16M461	16M461	16M461	16M461	1
21	MUELLE, compresión	171941	171941	171941	171941	171941	1
22*†	JUNTA TÓRICA, filtro; fina, PTFE (paquete de 10)	244895	244895	244895	244895	244895	1
23	FILTRO DE MALLA, malla de 30; consulte la página 31 para ver más opciones	224458	224458	224458	224458	224458	1
24	SOPORTE, filtro	186075	186075	186075	186075	186075	1
25*†	JUNTA TÓRICA, filtro; mediana, PTFE (paquete de 10)	262484	262484	262484	262484	262484	1
26†	TAPA, filtro	16M462	16M462	16M462	16M462	16M462	1
27a*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho de cuello, mediana (paquete de 10)	262512	262512	262512	262512	262512	1
27b*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie, PTFE, fina (paquete de 10)	288068	288068	288068	288068	288068	2
29*	JUNTA TÓRICA; parte inferior del cilindro, PTFE, mediana (paquete de 10)	262512	262512	262512	262512	262512	1
30▲	ETIQUETA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	1
43	MUELLE, válvula de pie	124007	124007	124007	124007	124007	1
49	TAPÓN, tubería; 3/8 npt	198292	198292	198292	198292	198292	1
54	TAPÓN, tubería; 1/2 pulg.	100737	100737	100737	100737	100737	1
55	ALOJAMIENTO, conjunto de disco de ruptura	258962	258962	258962	258962	258962	1
56	ADAPTADOR, varilla	15Y399	15Y399	15Y399	15Y399	15Y399	1
59*†	JUNTA TÓRICA, filtro; gruesa, PTFE (paquete de 10)	262483	262483	262483	262483	262483	1
61	ACOPLAMIENTO, conjunto	247167	247167	247167	247167	247167	1

▲ Existen a su disposición etiquetas, placas y tarjetas de seguridad de repuesto sin coste alguno.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 32 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte el apartado **Kits de reparación** que empieza en la página 27.

Modelos XP de 85 cc, 90 cc, 97 cc y 115 cc

Ref.	Descripciones	85cc	90cc	97cc	115cc	Cant.
		L085C0	L090C0	L097C0	L115C0	
1	VARILLA, desplazamiento	24B819	16J902	16J903	•	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K029	15K029	15K029	15K029	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.				1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.				1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	15F660	16K490	16K490	15F661	1
8	ALOJAMIENTO, salida	15F659	15F659	15F659	15F659	1
9*	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediana (paquete de 10)	288067	288067	288067	288067	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	15F682	16J908	16J909	•	1
12*	BOLA, pistón (paquete de 3)	288065	288065	288065	•	1
13	VALVULA, pistón	24B818	24B818	24B818	•	1
14	ALOJAMIENTO, entrada	15F667	15F667	15F667	•	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	16D472	16D472	16D472	•	1
16*	BOLA, entrada (paquete de 3)	244899	244899	244899	•	1
17	SUPLEMENTO, entrada, guía de la bola (paquete de 9)	288064	288064	288064	•	2
18	ASIENTO, entrada	15F665	15F665	15F665	•	1
19*	TAPÓN, junta del cuello (paquete de 10)	247393	247393	247393	247393	1
20†	TAPA, filtro, superior	16M461	16M461	16M461	16M461	1
21	MUELLE, compresión	171941	171941	171941	171941	1
22*†	JUNTA TÓRICA, filtro; fina, PTFE (paquete de 10)	244895	244895	244895	244895	1
23	FILTRO DE MALLA, malla de 30; consulte la página 31 para ver más opciones	224458	224458	224458	224458	1
24	SOPORTE, filtro	186075	186075	186075	186075	1
25*†	JUNTA TÓRICA, filtro; mediana, PTFE (paquete de 10)	262484	262484	262484	262484	1
26†	TAPA, filtro	16M462	16M462	16M462	16M462	1
27a*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho de cuello (paquete de 10) 262512, mediano, 288068 fino	288068	262512	262512	288068	1
27b*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie, PTFE, fina (paquete de 10)	288068	288068	288068	•	2
29*	JUNTA TÓRICA; parte inferior del cilindro, PTFE (paquete de 10) 262512, mediano, 288068 fino	288068	262512	262512	•	1
30▲	ETIQUETA, advertencia	172479	172479	172479	172479	1
43	MUELLE, válvula de pie	124007	124007	124007	•	1
49	TAPÓN, tubería; 3/8 npt	198292	198292	198292	198292	1
54	TAPÓN, tubería; 1/2 pulg.	100737	100737	100737	100361	1
55	ALOJAMIENTO, conjunto de disco de ruptura	258962	258962	258962	258962	1
56	ADAPTADOR, varilla					1
59*†	JUNTA TÓRICA, filtro; gruesa, PTFE (paquete de 10)	262483	262483	262483	262483	1

▲ Existen a su disposición etiquetas, placas y tarjetas de seguridad de repuesto sin coste alguno.

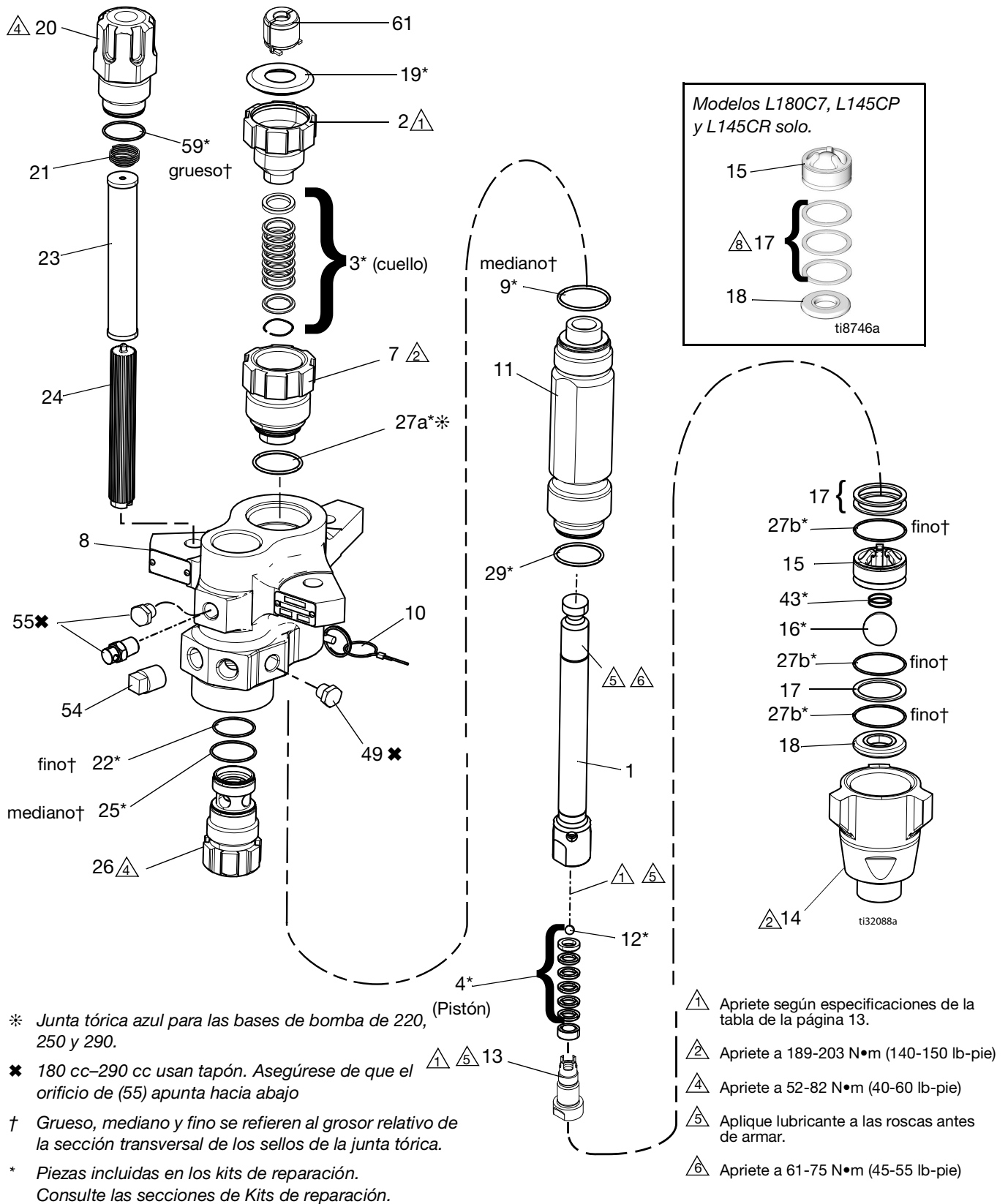
* Piezas incluidas en los kits de reparación.

• Depende de la serie. Consulte el manual 406889.

† Consulte la página 32 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte el apartado **Kits de reparación** que empieza en la página 27.

Modelos de bases para pulverizador XP 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y 290 cc



* Junta tórica azul para las bases de bomba de 220, 250 y 290.

* 180 cc–290 cc usan tapón. Asegúrese de que el orificio de (55) apunta hacia abajo

† Grueso, mediano y fino se refieren al grosor relativo de la sección transversal de los sellos de la junta tórica.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

Consulte las secciones de Kits de reparación.

1 Apriete según especificaciones de la tabla de la página 13.

2 Apriete a 189-203 N•m (140-150 lb-pie)

4 Apriete a 52-82 N•m (40-60 lb-pie)

5 Aplique lubricante a las roscas antes de armar.

6 Apriete a 61-75 N•m (45-55 lb-pie)

Modelos XP de 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y 290 cc

Ref.	Descripciones	145cc	180cc	220cc	220cc	250cc	290cc	Cant.
		L14AC0	L18AC0	L22AC0	L22XC0	L25AC0	L29AC0	
1	VARILLA, desplazamiento	24B821	24B822	24B823	26A377	24B824	24B825	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K030	15K030	15K031	15K031	15K031	15K031	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.						1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.						1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197325	197326	197327	197327	197328	197327	1
8	ALOJAMIENTO, salida	16E151	16E151	16A763	17M764	16A763	16A763	1
9*	JUNTA TÓRICA, cilindro superior; PTFE, mediana (paquete de 10)	244892	244892	244893	244893	244893	244893	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197315	197316	197317	17M765	197318	197319	1
12*	BOLA, pistón (paquete de 3)	253029	253029	244898	244898	244898	244899	1
13	VÁLVULA, pistón	24B826	24B827	24B828	24B828	24B829	24B830	1
14	ALOJAMIENTO, entrada	197303	197303	197304	17C167	197304	197304	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	198646	198646	198647	198647	198647	198647	1
16*	BOLA, entrada (paquete de 3)	245128	245128	253030	253030	253030	253030	1
17	SUPLEMENTO, entrada, guía de la bola (paquete de 9)	244855	244855	244856	244856	244856	244856	3
18	ASIENTO, entrada	196358	196358	197344	197344	197344	197344	1
19*	TAPÓN, junta del cuello (paquete de 10)	247394	247394	247395	247395	247395	247395	1
20†	TAPA, filtro, superior	16M461	16M461	16M461	16M461	16M461	16M461	1
21	MUELLE, compresión	171941	171941	171941	171941	171941	171941	1
22*†	JUNTA TÓRICA, filtro; fina, PTFE (paquete de 10)	244895	244895	244895	244895	244895	244895	1
23	FILTRO DE MALLA, malla de 30; consulte la página 31 para ver más opciones	224458	224458	224458	224458	224458	224458	1
24	SOPORTE, filtro	186075	186075	186075	186075	186075	186075	1
25*†	JUNTA TÓRICA, filtro; mediana, PTFE (paquete de 10)	262484	262484	262484	262484	262484	262484	1
26†	TAPA, filtro	16M462	16M462	16M462	16M462	16M462	16M462	1
27a*	JUNTA TÓRICA, PTFE, cartucho del cuello, fina (paquete de 10)	244890	244890	244891	244891	244891	244891	1
27b*	JUNTA TÓRICA; válvula de pie, PTFE, fina (paquete de 10)	244890	244890	244894	244894	244894	244894	3
29*	JUNTA TÓRICA; parte inferior del cilindro, PTFE, fina (paquete de 10)	244890	244890	244894	244894	244894	244894	1
30▲	ETIQUETA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
43	MUELLE, válvula de pie	116801	116801	116802	116802	116802	116802	1
49	TAPÓN, tubería; 3/8 npt	198292	198292	198292	198292	198292	198292	1
54	TAPÓN, tubería; 1/2 pulg.	100737	100737	100737	100737	100737	100737	1
55	TAPÓN, tubería; 3/8 npt		198292	198292	198292	198292	198292	1
	ALOJAMIENTO, conjunto de disco de ruptura	258962						1
59*†	JUNTA TÓRICA, filtro; gruesa, PTFE (paquete de 10)	262483	262483	262483	262483	262483	262483	1
61	ACOPLAMIENTO, conjunto	244819	244819	244819	244819	244819	244819	1

▲ Existen a su disposición etiquetas, placas y tarjetas de seguridad de repuesto sin coste alguno.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 32 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte el apartado **Kits de reparación** que empieza en la página 27.

Modelos de bases para pulverizadores Xtreme, e-Xtreme y King 85 cc, 115 cc, 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc y 290 cc

1 Apriete según la tabla en la página 13.

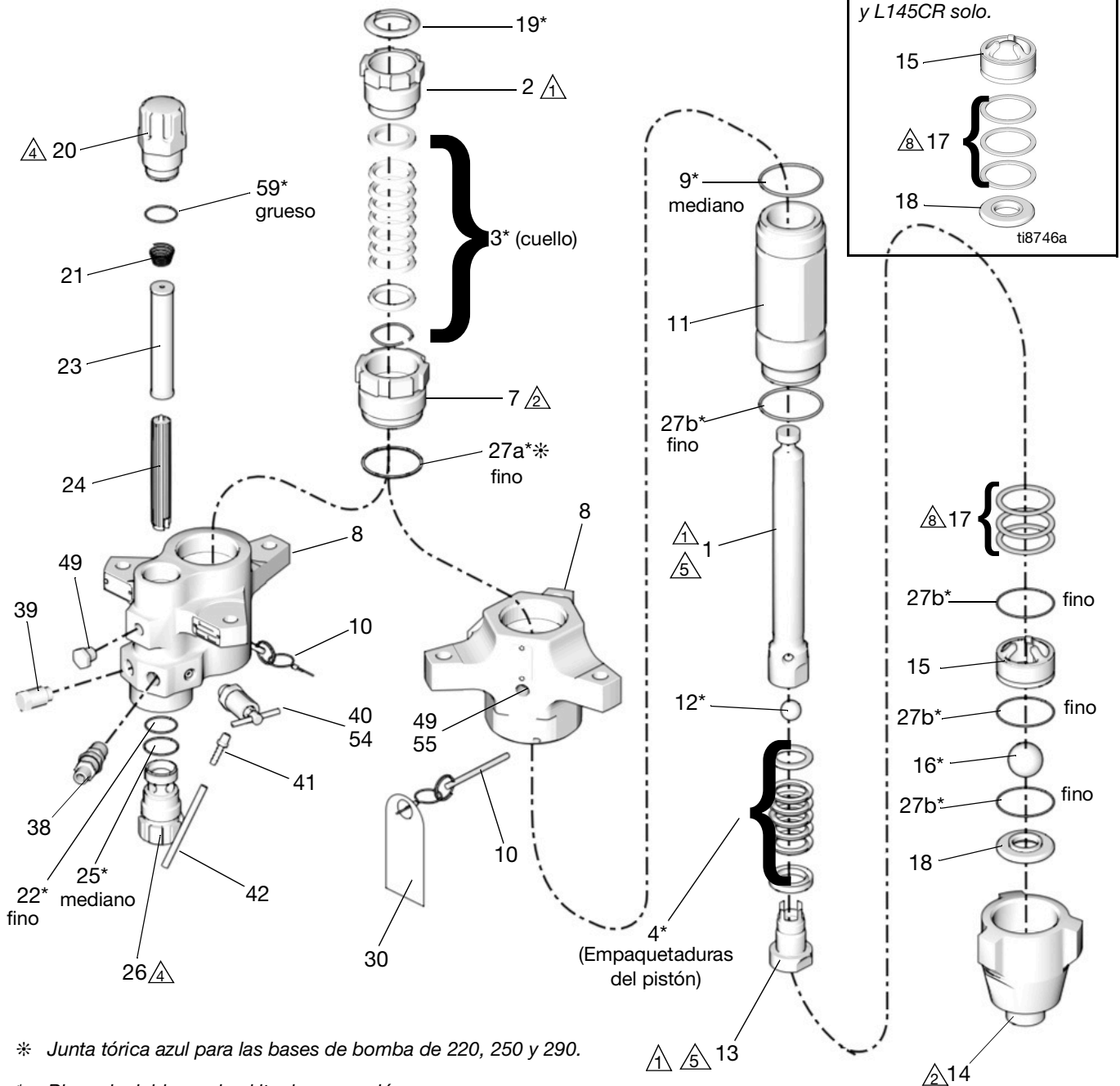
2 Apriete a 189-203 N•m (140-150 lb-pie)

4 Apriete a 52-82 N•m (40-60 lb-pie)

5 Aplique lubricante a las roscas antes de armar.

7. Grueso, mediano y fino se refieren al grosor relativo de la sección transversal de los sellos de la junta tórica.

8 En los modelos L180C7, L145CP y L145CR únicamente, los 3 suplementos (17) están instalados juntos entre el asiento de entrada (18) y la guía de la bola de entrada (15).



* Junta tórica azul para las bases de bomba de 220, 250 y 290.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.
Consulte las secciones de Kits de reparación.

Modelos de 85 cc y 115 cc

Ref.	Descripciones	85cc		115cc				Cant.
		L085C1 L085C3	L085C2 L085C4	L115C1 L115C3	L115C2 L115C4	L115C5	L115C6	
1	VARILLA, desplazamiento	24B819	24B819	Consulte el manual 406889		273270	273270	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K029	15K029	15K029	15K029	15K029	15K029	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.						1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.						1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	15F660	15F660	15F661	15F661	15F661	15F661	1
8	ALOJAMIENTO, salida	15F654	15F659	15F654	15F659	15F659	15F654	1
9*	JUNTA TÓRICA, parte superior del cilindro; PTFE, mediana (paquete de 10)	288067	288067	288067	288067	288067	288067	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	15F682	15F682	Consulte el manual 406889		19B776	19B776	1
12*	BOLA, pistón; (paquete de 3)	288065	288065			253029	253029	1
13	VALVULA, pistón	24B818	24B818			273271	273271	1
14	ALOJAMIENTO, entrada	15F667	15F667			197303	197303	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	15F664	15F664			197307	197307	1
16*	BOLA, entrada; (paquete de 3)	244899	244899			245128	245128	1
17	SUPLEMENTO, entrada, guía de la bola (paquete de 9)	288064	288064			244855	244855	3
18	ASIENTO, entrada	15F665	15F665			196358	196358	1
19*	TAPÓN, junta del cuello (paquete de 10)	247393	247393	247393	247393	247393	247393	1
20†	TAPA, filtro, superior		16M461		16M461	16M461		1
21	MUELLE, compresión		171941		171941	171941		1
22*†	JUNTA TÓRICA, filtro; fina, PTFE (paquete de 10)		244895		244895	244895		1
23	FILTRO DE MALLA, malla de 60; consulte la página 31 para ver más opciones		224459		224459	224459		1
24	SOPORTE, filtro		186075		186075	186075		1
25*†	JUNTA TÓRICA, filtro; mediana, PTFE (paquete de 10)		262484		262484	262484		1
26†	TAPA, filtro, base de bomba		16M462		16M462	16M462		1
27a*	JUNTA TÓRICA; cartucho de cuello, PTFE, fina (paquete de 10)	288068	288068	288068	288068	288068	288068	1
27b*	JUNTA TÓRICA, PTFE, válvula de pie y parte inferior de cilindro, fina (paquete de 10)	288068	288068	Consulte el manual 406889		244890	244890	4
30▲	ETIQUETA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
38	ACCESORIO DE CONEXIÓN, boquilla roscada, salida, 1/2 pulg.		158491		158491			1
39	TAPÓN, sin empaquetadura; 1/2 pulg.		24N518		24N518	100362		1
40	VALVULA, caída de la presión		245143		245143			1
41	ACCESORIO DE CONEXIÓN, dentado, chapado		116746		116746			1
42	TUBO, nailon		116750		116750			1
49	TAPON, tubería	101754	198292	101754	198292	198292		1
54	ALOJAMIENTO, ruptura, disco					258962		1
55	ALOJAMIENTO, ruptura, disco						258962	1
59†	JUNTA TÓRICA, filtro; gruesa, PTFE (paquete de 10)		262483		262483	262483		1

▲ Existen a su disposición etiquetas, placas y tarjetas de seguridad de repuesto sin coste alguno.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 32 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte el apartado **Kits de reparación** que empieza en la página 27.

Modelos de 145 cc

Ref.	Descripciones	145cc									Cant.
		L145C1 L145C3 L145CP	L145C2 L145C4 L145CR	L145C8	L14AC1	L145M2	L145CL	L145CN	L145C5	L145C6	
1	VARILLA, desplazamiento	24B821	24B821	24B821	24B821	25D349	24B821	24B821	24B821	24B821	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.									1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.									1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197325	197325	197325	197325	197325	197325	197325	197325	197325	1
8	ALOJAMIENTO, salida	197334	197336	197334	15J673	197336	197336	197334	197336	197334	1
9*	JUNTA TÓRICA, parte superior del cilindro; PTFE, mediana (paquete de 10)	244892	244892	244892	244892	244892	244892	244892	244892	244892	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197315	197315	197315	197315	17S911	197315	197315	197315	197315	1
12*	BOLA, pistón; (paquete de 3)	253029	253029	253029	253029	253029	253029	253029	253029	253029	1
13	VALVULA, pistón	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	1
14	ALOJAMIENTO, entrada	197303	197303	197303	197303	197303	25C241	25C241	197303	197303	1
15	GUIA, bola, válvula de entrada	197307	197307	197307	197307	197307	197307	197307	197307	197307	1
16*	BOLA, entrada; (paquete de 3)	245128	245128	245128	245128	245178	245128	245128	245128	245128	1
17	SUPLEMENTO, entrada, guía de la bola (paquete de 9)	244855	244855	244855	244855	244855	244855	244855	244855	244855	3
18	ASIENTO, entrada	196358	196358	196358	196358	196358	196358	196358	196358	196358	1
19*	TAPÓN, junta del cuello (paquete de 10)	247394	247394	247394	247394	243304	247394	247394	247394	247394	1
20†	TAPA, filtro, superior		16M461			16M461	16M461		16M461		1
21	MUELLE, compresión		171941			171941	171941		171941		1
22*	JUNTA TÓRICA, filtro; fina, PTFE (paquete de 10)		244895			244895	244895		244895		1
23	FILTRO DE MALLA, malla de 60; (paquete de 2) más opciones en la página 31		224459			224459	224459		224459		1
24	SOPORTE, filtro		186075			186075	186075		186075		1
25†	JUNTA TÓRICA, filtro; mediana, PTFE (paquete de 10)		262484			262484	262484		262484		1
26†	TAPA, filtro		16M462			16M462	16M462		16M462		1
27a*	JUNTA TÓRICA; cartucho de cuello, PTFE, fina (paquete de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	1
27b*	JUNTA TÓRICA, PTFE, válvula de pie y parte inferior de cilindro, fina (paquete de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	4
30▲	ETIQUETA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
38	ACCESORIO DE CONEXIÓN, boquilla roscada, salida, 1/2 pulg.		158491			158491					1
39	TAPÓN, sin empaquetadura; 1/2 pulg.		24N518			24N518	100362		100362		1
40	VÁLVULA, caída de la presión		245143			245143					1
41	ACCESORIO DE CONEXIÓN, dentado, chapado		116746			116746					1
42	TUBO, nailon		116750			116750					1
49	TAPÓN, tubería	101754	198292		101754	198292	198292		198292		1
54	ALOJAMIENTO, disco de ruptura						258962		258962		1
55	ALOJAMIENTO, disco de ruptura			127628				127628		127628	1
59†	JUNTA TÓRICA, filtro; gruesa, PTFE (paquete de 10)		262483			262483	262483		262483		1

▲ Existen a su disposición etiquetas, placas y tarjetas de seguridad de repuesto sin coste alguno.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 32 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte el apartado **Kits de reparación** que empieza en la página 27.

Modelos de 180 cc

Ref.	Descripciones	180cc							Cant.
		L180C1 L180C3 L180C7	L180C9	L180C2 L180C4	L18AC1	L180CL	L180CN	L180M2	
1	VARILLA, desplazamiento	24B822	24B822	24B822	24B822	24B822	24B822	25D350	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.							1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.							1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197326	197326	197326	197326	197326	197326	197326	1
8	ALOJAMIENTO, salida	197334	197334	197336	15J673	197336	197334	197336	1
9*	JUNTA TÓRICA, parte superior del cilindro; PTFE, mediana (paquete de 10)	244892	244892	244892	244892	244892	244892	244892	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197316	197316	197316	197316	197316	197316	17S912	1
12*	BOLA, pistón; (paquete de 3)	253029	253029	253029	253029	253029	253029	253029	1
13	VALVULA, pistón	24B827	24B827	24B827	24B827	24B827	24B827	24B827	1
14	ALOJAMIENTO, entrada	197303	197303	197303	197303	25C241	25C241	197303	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	197307	197307	197307	197307	197307	197307	197307	1
16*	BOLA, entrada; (paquete de 3)	245128	245128	245128	245128	245128	245128	245128	1
17	SUPLEMENTO, entrada, guía de la bola (paquete de 9)	244855	244855	244855	244855	244855	244855	244855	3
18	ASIENTO, entrada	196358	196358	196358	196358	196358	196358	196358	1
19*	TAPÓN, junta del cuello (paquete de 10)	247394	247394	247394	247394	247394	247394	247394	1
20†	TAPA, filtro, superior			16M461		16M461		16M461	1
21	MUELLE, compresión			171941		171941		171941	1
22*	JUNTA TÓRICA, filtro; fina, PTFE (paquete de 10)			244895		244895		244895	1
23	FILTRO DE MALLA, malla de 60; (paquete de 2) más opciones en la página 31			224459		224459		224459	1
24	SOPORTE, filtro			186075		186075		186075	1
25*†	JUNTA TÓRICA, filtro; mediana, PTFE (paquete de 10)			262484		262484		262484	1
26†	TAPA, filtro			16M462		16M462		16M462	1
27a*	JUNTA TÓRICA; cartucho de cuello, PTFE, fina (10 paquete)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	1
27b*	JUNTA TÓRICA, válvula de pie y parte inferior del cilindro, PTFE, fina (paquete de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	4
30▲	ETIQUETA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
38	ACCESORIO DE CONEXIÓN, boquilla roscada, salida, 1/2 pulg.			158491				158491	1
39	TAPÓN, sin empaquetadura; 1/2 pulg.			24N518		100362		24N518	1
40	VALVULA, caída de la presión			245143				245143	1
41	ACCESORIO DE CONEXIÓN, dentado, chapado			116746				116746	1
42	TUBO, nailon			116750				116750	1
49	TAPÓN, tubería	101754		198292	101754	198292		198292	1
54	ALOJAMIENTO, disco de ruptura					258962	127628		1
55	ALOJAMIENTO, disco de ruptura		258962						1
59†	JUNTA TÓRICA, filtro; gruesa, PTFE (paquete de 10)			262483		262483			1

▲ Existen a su disposición etiquetas, placas y tarjetas de seguridad de repuesto sin coste alguno.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

† Consulte la página 32 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte el apartado **Kits de reparación** que empieza en la página 27.

Modelos de 220 cc y 250 cc

Ref.	Descripciones	220cc									250cc					Cant.
		L220C1 L220C3	L220C2 L220C4	L220C7	L220C9	L220CT	L22AC1	L22HC1	L22HC2	L220M2	L250C1 L250C3	L250C2 L250C4	L250C8	L25HC1	L25HC2	
1	VARILLA, desplazamiento	24B823	24B823	24B823	24B823	24B823	24B823	24X554	24X554	25D351	24B824	24B824	24B824	24X555	24X555	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	1	
3*	EMPAQUETADURAS, pila; cuello	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.													1	
4*	EMPAQUETADURAS, pila; empaquetadura	Consulte el apartado Kits de reparación que empieza en la página 27.													1	
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197328	197328	197328	197328	197328	1
8	ALOJAMIENTO, salida	197335	197337	197335	197335	197335	15H722	197335	17D828	197337	197335	197337	197335	197335	17D828	1
9	JUNTA TÓRICA, parte superior del cilindro; PTFE, mediana (paquete de 10)	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197317	197317	197317	197317	197317	197317	17C109	17C109	17S913	197318	197318	197318	17C110	17C110	1
12*	BOLA, pistón; (paquete de 3)	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	1
13	VÁLVULA, pistón	24B828	24B828	24B828	24B828	26D671	24B828	24B828	24B828	24B828	24B829	24B829	24B829	24B829	24B829	1
14	ALOJAMIENTO, entrada	197304	197304	197304	197304	197304	197304	17C167	17C167	197304	197304	197304	17C167	17C167	17C167	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	1
16*	BOLA, entrada; (paquete de 3)	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	1
17	SUPLEMENTO, entrada, guía de la bola (paquete de 9)	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	3
18	ASIENTO, entrada	197344	197344	197344	197344	15N533	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	1
19*	TAPON, junta del cuello (paquete de 10)	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	1
20†	TAPA, filtro, superior		16M461						16M461	16M461		16M461			16M461	1
21	MUELLE, compresión		171941						171941	171941		171941			171941	1
22*†	JUNTA TÓRICA, filtro; fina, PTFE (paquete de 10)		244895						244895	244895		244895			244895	1
23	FILTRO DE MALLA, malla de 60 (paquete de 2); más opciones en la página 31		224459						224459	224459		224459			224459	1
24	SOPORTE, filtro		186075						186075	186075		186075			186075	1
25*†	JUNTA TÓRICA, filtro; mediana, PTFE (paquete de 10)		262484						262484	262484		262484			262484	1
26†	TAPA, filtro		16M462						16M462	16M462		16M462			16M462	1
27a*	JUNTA TÓRICA; cartucho de cuello, PTFE, azul, fina (paquete de 10)	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	1
27b*	JUNTA TÓRICA, PTFE, válvula de pie y parte inferior de cilindro, fina (paquete de 10)	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	4
30▲	ETIQUETA, advertencia	172479		172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
38	ACCESORIO DE CONEXIÓN, boquilla roscada, salida 1/2 pulg.		158491						158491	158491		158491			158491	1
39	TAPON, sin empaquetadura; 1/2 pulg.		24N518						24N518	24N518		24N518			24N518	1
40	VÁLVULA, caída de la presión		245143						245143	245143		245143			245143	1
41	ACCESORIO DE CONEXIÓN, dentado, chapado		116746						116746	116746		116746			116746	1
42	TUBO, nailon		116750						116750	116750		116750			116750	1
49	TAPON, tubería	101754	198292	101754			101754	101754	198292	198292	101754	198292			198292	1
55	ALOJAMIENTO, disco de ruptura				258962	258962							258962			1
59*†	JUNTA TÓRICA, filtro; gruesa, PTFE (paquete de 10)		262483						262483	262483		262483			262483	1

▲ Existen a su disposición etiquetas, placas y tarjetas de seguridad de repuesto sin coste alguno.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

* Junta tórica azul para las bases de bomba de 220, 250 y 290.

† Consulte la página 32 para verificar los números de pieza correctos. Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte el apartado **Kits de reparación** que empieza en la página 27.

Modelos de 290 cc

Ref.	Descripciones	290cc								Cant.
		24N942	L290C1 L290C3	L290C2 L290C4	L290C7	L29AC1	L29HC1 L29HC7	L29HC2	L290M2	
1	VARILLA, desplazamiento	16R994	24B825	24B825	24B825	24B825	24X556	24X556	25D352	1
2	TUERCA, empaquetadura	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	1
3*	EMPAQUETADURAS, pila, cuello	Consulte el apartado Kits de reparación , que empieza en la página 27.								1
4*	EMPAQUETADURAS, pila; pistón	Consulte el apartado Kits de reparación , que empieza en la página 27.								1
7	CARTUCHO, empaquetadura, cuello	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197327	1
8	ALOJAMIENTO, salida	197335	197335	197337	197335	15H722	197335	17D828	197337	1
9*	JUNTA TÓRICA, parte superior del cilindro; PTFE, mediana (paquete de 10)	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	1
10	PASADOR, autobloqueante	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CILINDRO, base de bomba	197319	197319	197319	17C111	197319	17C111	17C111	17S915	1
12*	BOLA, pistón; (paquete de 3)	244899	244899	244899	244899	244899	244899	244899	244899	1
13	VÁLVULA, pistón	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	1
14	ALOJAMIENTO, entrada	197304	197304	197304	17C167	197304	17C167	17C167	197304	1
15	GUÍA, bola, válvula de entrada	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	1
16*	BOLA, entrada; (paquete de 3)	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	1
17	SUPLEMENTO, entrada, guía de la bola (paquete de 9)	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	3
18	ASIENTO, entrada	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	1
19*	TAPÓN, junta del cuello (paquete de 10)	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	1
20†	TAPA, filtro, superior			16M461				16M461	16M461	1
21	MUELLE, compresión			171941				171941	171941	1
22*†	JUNTA TÓRICA, filtro; fina, PTFE (paquete de 10)			244895				244895	244895	1
23	FILTRO DE MALLA, malla de 60; (paquete de 2) más opciones en la página 31			224459				224459	224459	1
24	SOPORTE, filtro			186075				186075	186075	1
25*†	JUNTA TÓRICA, filtro; mediana, PTFE (paquete de 10)			262484				262484	262484	1
26†	TAPA, filtro			16M462				16M462	16M462	1
27a* *	JUNTA TÓRICA; cartucho de cuello, PTFE, azul, fina (paquete de 10)	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	1
27b*	JUNTA TÓRICA, PTFE, válvula de pie y parte inferior de cilindro, fina (paquete de 10)	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	4
30▲	ETIQUETA, advertencia	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
38	ACCESORIO DE CONEXIÓN, boquilla roscada, salida, 1/2 pulg.			158491				158491	158491	1
39	TAPÓN, sin empaquetadura; 1/2 pulg.			24N518				24N518	24N518	1
40	VÁLVULA, caída de la presión			245143				245143	245143	1
41	ACCESORIO DE CONEXIÓN, dentado, chapado			116746				116746	116746	1
42	TUBO, nailon			116750				116750	116750	1
49	TAPÓN, tubería	101754	101754	198292	101754	101754	101754	198292	198292	1
59*†	JUNTA TÓRICA, filtro; gruesa, PTFE (paquete de 10)			262483				262483	262483	1

▲ Existen a su disposición etiquetas, placas y tarjetas de seguridad de repuesto sin coste alguno.

* Piezas incluidas en los kits de reparación.

* Junta tórica azul para las bases de bomba de 220, 250 y 290.

† Consulte la página 32 para verificar los números de pieza correctos.

Los números de pieza incluidos corresponden a cantidades al por mayor. Las cantidades individuales se incluyen en los kits de reparación. Consulte el apartado **Kits de reparación** que empieza en la página 27.

Kits de reparación

Kits de reparación - UHMWPE/cuero formulado por Graco

Los kits de reparación contienen un juego de cuatro empaquetaduras UHMWPE y tres empaquetaduras de cuero para el cuello, y un juego de tres empaquetaduras de UHMWPE y dos de cuero para el pistón, que son ideales para aplicaciones abrasivas. Los juegos de empaquetaduras Xtreme Seal son estándar en los conjuntos de pulverización Xtreme NXT y se usan con los modelos L___ C1, L___ C2, L___ C5, L___ C6 L___ M, L1 ___ CL, L1 ___ CN, L___ C8 y algunos con patrón de pernos de 5,9 pulg.

Los kits incluyen también los artículos 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32, y 59. Vea la lista de piezas del modelo de su base de bomba.

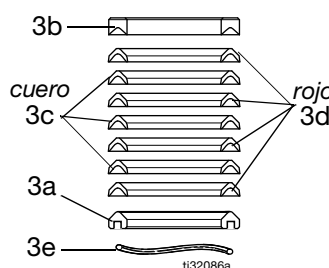
Detalle de las empaquetaduras del cuello (3)

Detalle de las empaquetaduras del pistón (4)

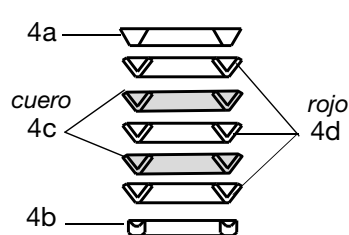
Tamaño de la base de bomba	Kit de reparación completa	Descripciones, números de referencia y cantidad	
		Kit de juntas del cuello (3a-3e)	Kits de juntas de pistón (4a-4d)
		Sustituye toda la pila de empaquetaduras del cuello (véase la Fig. 5)	Sustituye toda la pila de empaquetaduras del pistón (véase la Fig. 5)
85cc	25D232	25D132	25D139
115cc	*	25D133	25D140
145cc	25D234	25D134	25D141
180cc	25D235	25D135	25D142
220cc	25D236	25D136	25D143
250cc	25D237	25D137	25D144
290cc	25D238	25D138	25D145

* Consulte el manual de reparación y piezas de la Xtreme de 115 cc, **Manuales relacionados**, página 2.

Empaquetaduras de cuello: Labios orientados hacia abajo



Empaquetaduras de pistón: Labios orientados hacia arriba



Lubrique las empaquetaduras; empaque las empaquetaduras de cuero en aceite una hora antes de montarlas.

Fig. 5: Kits de reparación

Kits de reparación - PTFE

Los kits de reparación contienen un juego de siete empaquetaduras de PTFE para el cuello, y cinco empaquetaduras de PTFE para el pistón que son ideales para temperaturas más altas y lograr resistencia a productos químicos. No son buenas para aplicaciones abrasivas. Estos kits son para los modelos L___ C3 y L___ C4 y algunos con patrón de pernos de 5,9 pulg.

Los kits incluyen también los artículos 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32, y 59. Vea la lista de piezas del modelo de su base de bomba.

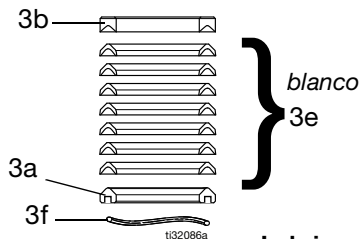
Detalle de las empaquetaduras del cuello (3)

Detalle de las empaquetaduras del pistón (4)

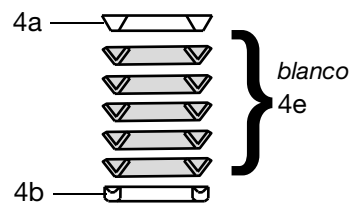
Tamaño de la base de bomba	Kit de reparación completa	Descripciones, números de referencia y cantidad	
		Kit de juntas del cuello (3)	Kit de juntas de pistón (4)
		Sustituye toda la pila de empaquetaduras del cuello (véase la Fig. 6)	Sustituye toda la pila de empaquetaduras del pistón (véase la Fig. 6)
36cc	25D239	25D146	25D156
48cc	25D240	25D147	25D157
58cc	25D241	25D148	25D158
85cc	25D242	25D149	25D159
115cc	*	25D150	25D160
145cc	25D244	25D151	25D161
180cc	25D245	25D152	25D162
220cc	25D246	25D153	25D163
250cc	25D247	25D154	25D164
290cc	25D248	25D155	25D165

* Consulte el manual de reparación y piezas de la Xtreme de 115 cc, **Manuales relacionados**, página 2.

Empaquetaduras de cuello: Labios orientados hacia abajo



Empaquetaduras de pistón: Labios orientados hacia arriba



Lubricar empaquetaduras

FIG. 6: Kits de reparación de juntas

Kits de reparación - UHMWPE/PTFE formulado por Graco

Los kits de reparación contienen un juego de cuatro empaquetaduras de UHMWPE y tres de PTFE para el cuello, y de tres empaquetaduras de UHMWPE y dos de PTFE para el pistón que son ideales para lograr resistencia a productos químicos y durabilidad en aplicaciones por debajo de 60 °C (140 °F). Los juegos de empaquetaduras UHMWPE y PTFE son estándar en los dosificadores XP y se usan con los modelos L___ C0, L___ C7, y L___ C9 y algunos con patrón de pernos de 5,9 pulg.

Los kits incluyen también los artículos 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 29, 32, 43 y 59. Vea la lista de piezas del modelo de su base de bomba.

NOTA: Todas las bases de bomba XP L___ C0 construidas antes de abril de 2012 vienen con juegos de empaquetaduras Tuff-Stack.

Detalle de las empaquetaduras del cuello (3)

Detalle de las empaquetaduras del pistón (4)

Tamaño de la base de bomba	Kit de reparación completa	Descripciones, números de referencia y cantidad	
		Kit de juntas del cuello (3)	Kit de juntas de pistón (4)
		Sustituye toda la pila de empaquetaduras del cuello (véase la Fig. 7)	Sustituye toda la pila de empaquetaduras del pistón (véase la Fig. 7)
36cc	25D249	25D166	25D180
48cc	25D250	25D167	25D181
54cc	25D251	25D168	25D182
58cc	25D252	25D169	25D183
72cc	25D253	25D170	25D184
85cc	25D254	25D171	25D185
90cc	25D255	25D172	25D186
97cc	25D256	25D173	25D187
115cc	*	25D174	25D188
145cc	25D258	25D175	25D189
180cc	25D259	25D176	25D190
220cc	25D260	25D177	25D191
250cc	25D261	25D178	25D192
290cc	25D262	25D179	25D193

* Consulte el manual de reparación y piezas de la Xtreme de 115 cc, **Manuales relacionados**, página 2.

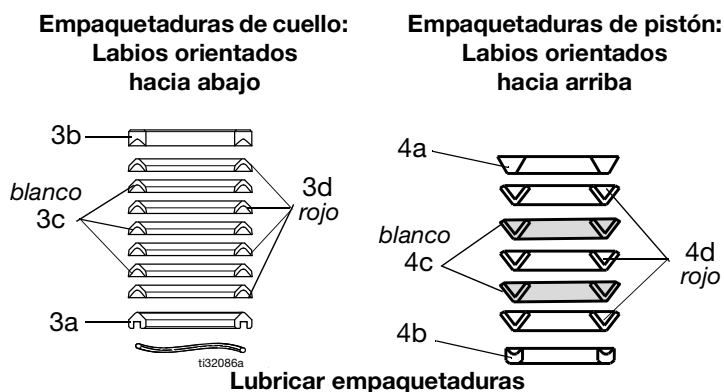


FIG. 7: Kits de reparación

Kits de reparación - Cuero/PTFE formulado por Graco

Los kits de reparación contienen un juego de cuatro empaquetaduras PTFE y tres empaquetaduras de cuero para el cuello, y un juego de tres empaquetaduras de PTFE y dos de cuero para el pistón, que son ideales para aplicaciones abrasivas. Los juegos de empaquetaduras Xtreme Seal son estándar en los conjuntos de pulverización Xtreme NXT y se usan con los modelos L___ y algunos con patrón de pernos de 5,9 pulg.

Los kits incluyen también los artículos 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32, y 59. Vea la lista de piezas del modelo de su base de bomba.

NOTA: Todas las bases de bomba XP L___C0 construidas antes de abril de 2012 vienen con juegos de empaquetaduras Tuff-Stack.

Detalle de las empaquetaduras del cuello (3)

Detalle de las empaquetaduras del pistón (4)

Tamaño de la base de bomba	Kit de reparación completa	Descripciones, números de referencia y cantidad	
		Kit de juntas del cuello (3)	Kit de juntas de pistón (4)
		Sustituye toda la pila de empaquetaduras del cuello (véase la FIG. 8)	Sustituye toda la pila de empaquetaduras del pistón (véase la FIG. 8)
220cc	26D697	26D842	26D696

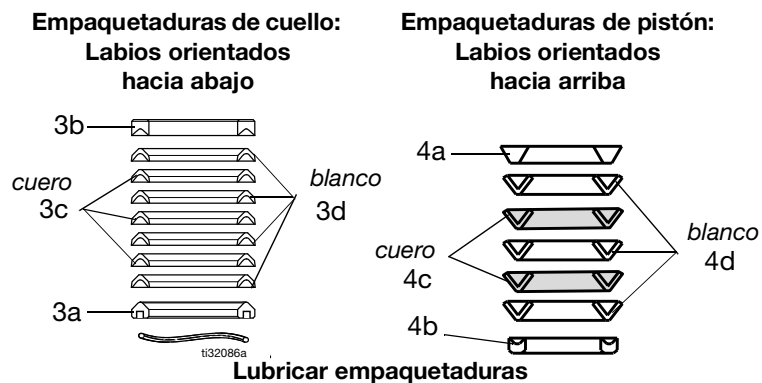


FIG. 8: Kits de reparación

Kits

Kits de muelles de bola de entrada

Utilícelos para mejorar las tasas de cambio en configuraciones de recorrido de la bola más largo. Pida el kit que se corresponde con su modelo de base de bomba. Consulte el manual 406527.

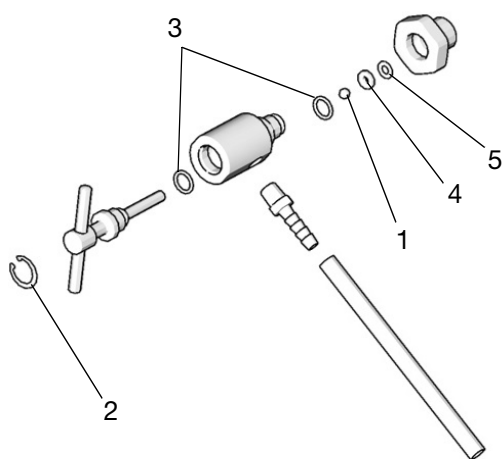
NOTA: Todas las bombas Xtreme XP incluyen muelles de entrada.

Kit	Modelos de bases de bomba
245190	Tamaños de 115 cc*, 145 cc, 180 cc
245191	Tamaños de 220 cc, 250 cc y 290 cc

* Serie H de 115 cc y más recientes.

Kit de reparación de la válvula de drenaje de fluido 245145

NOTA: No es para utilizar con bases de bomba XP.



Ref.	Descripción	Cant.
1	BOLA, carburo	1
2	ANILLO, retén	1
3	JUNTA TÓRICA, PTFE	2
4	ASIENTO, válvula	1
5	JUNTA	1

Filtros de malla de repuesto (Ref. 23)

Para los modelos con filtros integrados, las bombas A y B usaban filtros de malla 236495 de 76,2 mm (3 pulg.) en tamaños de bomba de 36-115 cc. Ahora, todas las bombas Xtreme usan filtros de malla de 143,5 mm (5,65 pulg.), que se incluyen a continuación. Consulte la página 32 para ver el kit de conversión.

Tamaño de la base de bomba	Paquete de 2			Paquete de 25		
	Malla 30	Malla 60	Malla 100	Malla 30	Malla 60	Malla 100
Todo	224458	224459	224468	238436	238438	238440

NOTA: Las bombas con filtro Xtreme estándar vienen con malla 60. Las bombas con filtro Xtreme XP vienen con malla 30.

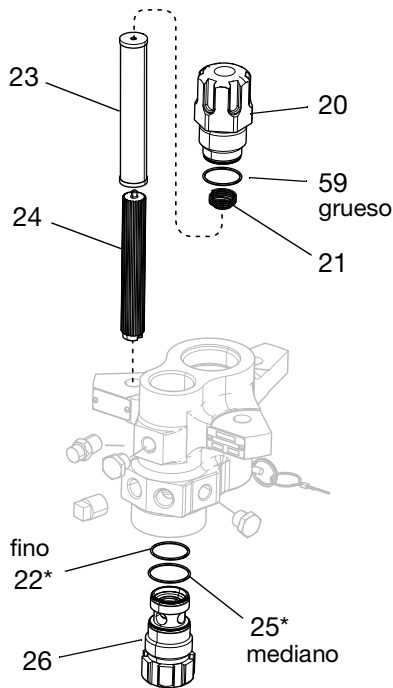
Bolas cerámicas

Base Xtreme	Bola de pistón cerámica	Bola de entrada cerámica
115*	111453	119264
145	111453	119264
180	111453	119264
220	118602	131271
290	117321	131271

* Serie H de 115 cc y más recientes.

Kit de reparación de tapa de filtro, 24F975

Utilícelos para mejorar el sellado de los filtros serie A. Consulte el manual 406882 para obtener más información.

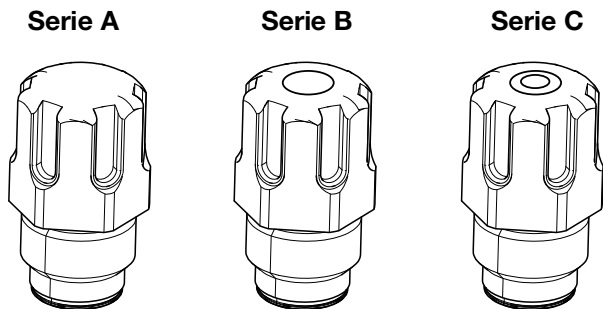


Ref.	Descripción	Cant.
20	TAPA, filtro, superior; todas las bombas	1
21	MUELLE	1
22	JUNTA TÓRICA; blanca, fina	1
23a	FILTRO DE MALLA, malla 30; 143,5 mm (5,65 pulg.)	1
23b	FILTRO DE MALLA, malla 60; 143,5 mm (5,65 pulg.)	1
24	SOPORTE, filtro	1
25	JUNTA TÓRICA; blanca, mediana	1
26	TAPA, filtro	1
59	JUNTA TÓRICA, PTFE; blanca, gruesa	1

Cambio de serie

Las juntas de las tapas de filtro originales se cambiaron en 2010 para mejorar el sellado. Las juntas tóricas no son intercambiables entre tapas de filtro de series diferentes.

La serie de la bomba para todas las bases de bomba Xtreme y XP está identificada por las ranuras circulares en la tapa de filtro superior (20).

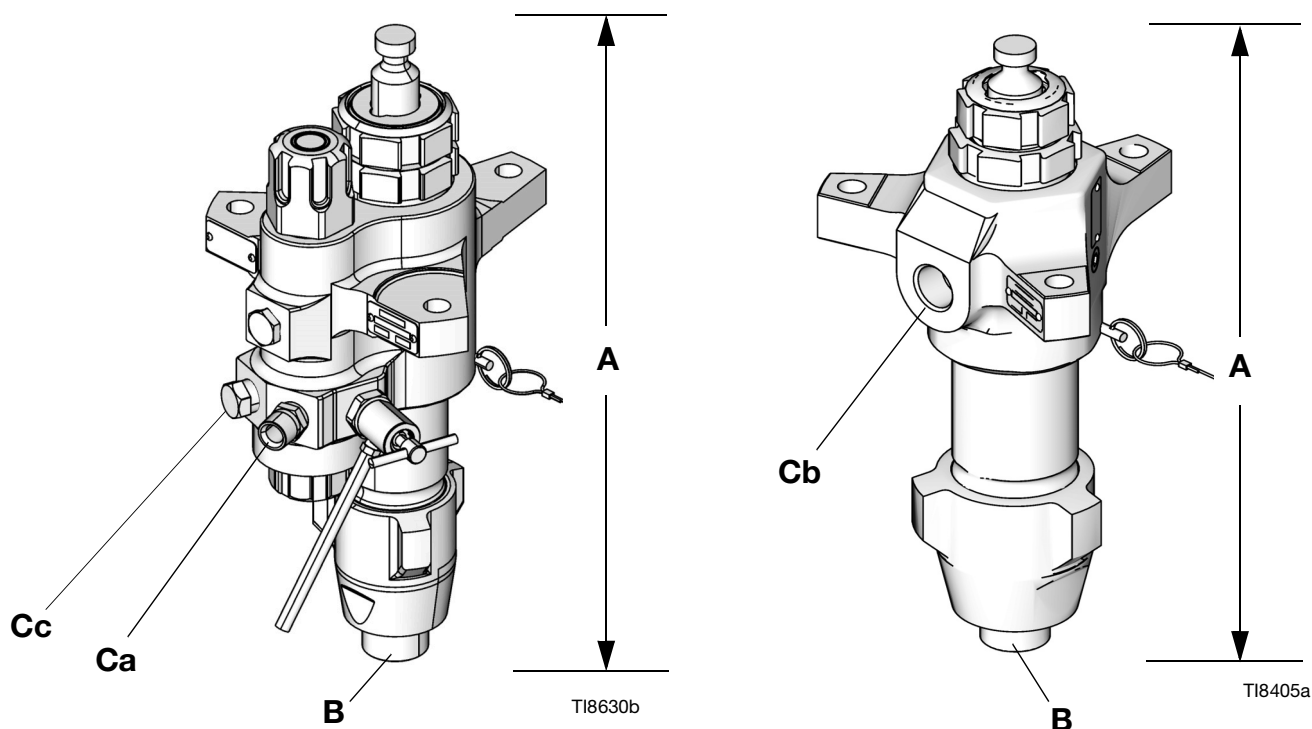


Serie	Descripción del cambio
B	Utiliza juntas tóricas de secciones transversales gruesa, mediana y fina.
	Las tapas de filtro se cambiaron para aceptar las nuevas juntas tóricas.
C	Utiliza filtros de malla de 143,5 mm (5,65 pulg.) y admite todos los tamaños.

Ventajas de del nuevo kit de reparación de la tapa de filtro:

- Es compatible con todos los tamaños de bomba
- Mejora el sellado
- Asegura que los filtros se instalen correctamente

Dimensiones



Bases de bomba con filtro integrado

Bases de bomba sin filtro integrado

Dimensiones de la base de bomba

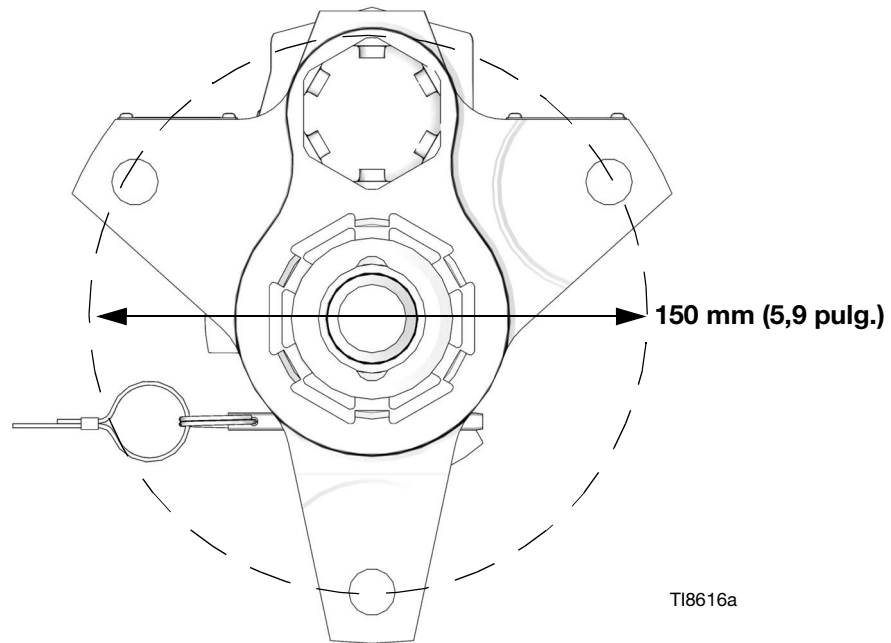
Base	A (Altura) pulg. (mm)	B (Entrada) pulg. npt(m)	Ca (Salida) pulg. npt(m)	Cb (Salida) pulg. npt(h)	Cc (Salida) pulg. npt(h)	Peso lb (kg)	
						Sin filtro	Con filtro
36cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16.3)
48cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16.3)
54cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16.3)
58cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16.3)
72cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16.3)
85cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	1/2	1/2	28 (12.7)	36 (16.3)
90cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16.3)
97cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	N/D	1/2	N/D	36 (16.3)
115cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	1/2	1/2	28 (12.7)	36 (16.3)
145cc★	17.0 (432)	1-1/4★	1/2	3/4	1/2	38 (17.3)	48 (21.8)
14Acc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	3/4	1/2	38 (17.3)	48 (21.8)
180cc★	17.0 (432)	1-1/4★	1/2	3/4	1/2	38 (17.3)	48 (21.8)
18Acc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	3/4	1/2	38 (17.3)	48 (21.8)
220cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	42 (19.1)	52 (23.6)
22Acc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	42 (19.1)	52 (23.6)
250cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	42 (19.1)	52 (23.6)
290cc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	43 (19.5)	53 (24.1)
29Acc	17.0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	43 (19.5)	53 (24.1)

★ Las bases de bomba L145CL/N, L180CL/N e-Xtreme tienen una entrada de 1 pulg. npt (hembra).

Disposición de los agujeros de montaje Del alojamiento de salida

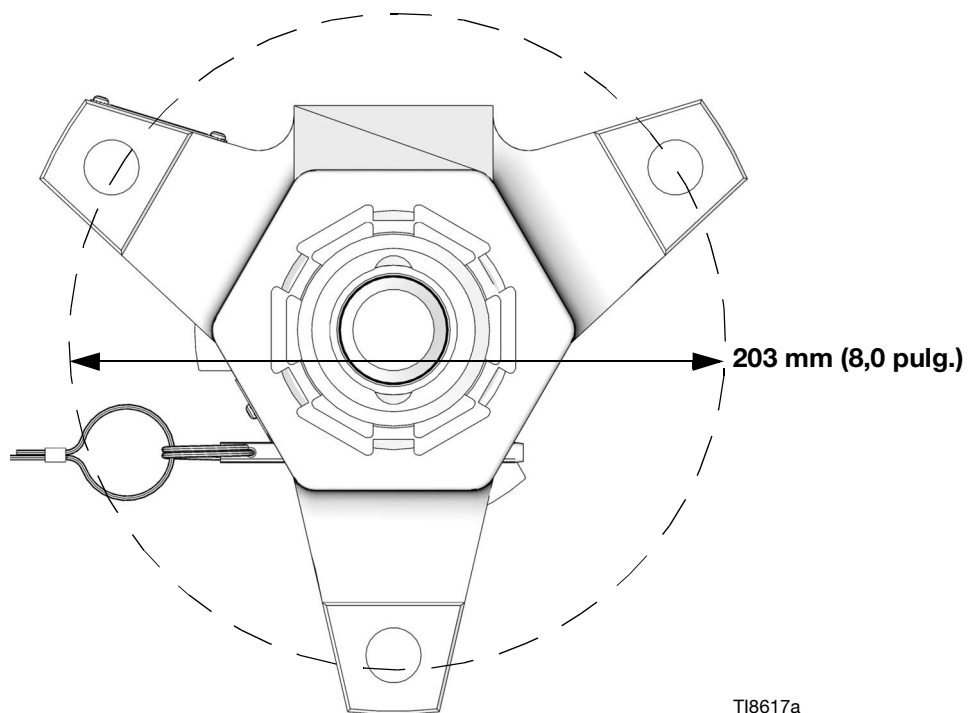
Se muestra alojamiento de salida (ejemplo) de 150 mm (5,9 pulg.)

Se aplica a bases de bomba de 36, 48, 54, 58, 72, 85, 90, 97, 115, 14A, 18A, 22A, 22X y 29Acc



Se muestra alojamiento de salida (ejemplo) de 203 mm (8,0 pulg.)

Se aplica a las bases de bomba de 145, 180, 220, 250 y 290 cc



Especificaciones técnicas

Bases Xtreme				
	EE. UU.	Métrico		
Temperatura máxima de funcionamiento★	180° F	82° C		
Piezas en contacto con el fluido	Acero al carbono; acero aleado; acero inoxidable con grados 304, 440 y 17-4 PH; revestimientos de zinc y de níquel; hierro dúctil; carburo de tungsteno; PTFE; cuero			
Longitud de carrera	4,75 pulg.	12,06 cm		
Presión máxima de trabajo del fluido				
Bases XP				
L036C0	7250 psi	50 MPa, 500 bar		
L048C0				
L054C0				
L058C0				
L072C0				
L085C0				
L090C0				
L097C0				
L115C0				
L14AC0				
L18AC0	6000 psi	41 MPa, 414 bar		
L22AC0				
L22XC0			7250 psi	50 MPa, 500 bar
L25AC0			5600 psi	39 MPa, 386 bar
L29AC0				
Bases Xtreme				
L085C1, L085C2, L085C3, L085C4	7250 psi	50 Mpa, 500 bar		
L115C1, L115C2, L115C3, L115C4, L115C5, L115C6	7250 psi	50 Mpa, 500 bar		
L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L145CP, L145CR, L14AC1, L145M2	7400 psi	51 Mpa, 511 bar		
L145C5, L145C6, L145C8, L145CL, L145CN	7250 psi	50 Mpa, 500 bar		
L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L180M2, L18AC1	7400 psi	51 Mpa, 511 bar		
L180CL, L180CN	7250 psi	50 Mpa, 500 bar		
L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C7, L220C9, L220CT, L220M2, L22AC1	6000 psi	41 Mpa, 414 bar		
L22HC1, L22HC2	7250 psi	50 Mpa, 500 bar		
L250C1, L250C2, L250C3, L250C4, L250C8	5600 psi	39 Mpa, 386 bar		
L25HC1, L25HC2	7250 psi	50 Mpa, 500 bar		
L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L290C7, L29AC1, L290M2, 24N942	5600 psi	39 Mpa, 386 bar		
L29HC1, L29HC2, L29HC7	7250 psi	50 Mpa, 500 bar		

Bases Xtreme			
		EE. UU.	Métrico
Desplazamiento de la bomba	Nominal (por ciclo)	Área efectiva	
L036XX	36cc	0.2325 pulg.	1.5 cm
L046XX	46cc	0.31 pulg.	2.0 cm
L054XX	54cc	0.349 pulg.	2.25 cm
L058XX	58cc	0.715 pulg.	2.397 cm
L072XX	72cc	0.465 pulg.	3.0 cm
L085XX	85cc	0.5542 pulg.	3.575 cm
L090XX	90cc	0.581 pulg.	3.75 cm
L097XX	97cc	0.62 pulg.	4.0 cm
L115XX	115cc	0.743 pulg.	4.793 cm
L14XXX	145cc	0.93 pulg.	6.0 cm
L18XXX	180cc	1.1624 pulg.	7.5 cm
L22XXX	220cc	1.395 pulg.	9.0 cm
L25XXX	250cc	1.62 pulg.	10.452 cm
L29XXX y 24N942	290cc	1.86 pulg.	12.0 cm
<p>★ La temperatura máxima de funcionamiento de 25A710 es de 200 °C (390 °F). Todas las marcas o marcas registradas son propiedad de sus respectivos fabricantes.</p>			

Propuesta de California 65

RESIDENTES DE CALIFORNIA

 **ADVERTENCIA:** Cáncer y daño reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que todo equipo mencionado en este documento fabricado por Graco y que lleve su nombre está exento de defectos de material y de mano de obra en la fecha de venta por parte de un distribuidor autorizado de Graco al cliente original. A excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, Graco, durante un periodo de doce meses desde la fecha de venta, reparará o sustituirá cualquier parte del equipo considerada como defectuosa por Graco. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco, o por el diseño, fabricación, instalación, funcionamiento o mantenimiento incorrecto de estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco.

Esta garantía será efectiva bajo la devolución previo pago del equipo que se considera defectuoso a un distribuidor de Graco para la verificación de dicho defecto. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará de forma gratuita todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto de material o de mano de obra, se realizarán las reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, de mano de obra y de transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, A TÍTULO ENUNCIATIVO, PERO NO LIMITATIVO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía serán los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, entre otros, daños imprevistos o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida imprevista o emergente). Cualquier reclamación por incumplimiento de la garantía debe presentarse en los dos (2) años posteriores a la fecha de compra.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos elementos vendidos pero no fabricados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al cliente asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no será responsable, bajo ninguna circunstancia, por los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente sobre los productos de Graco, visite www.graco.com.

Para obtener información sobre patentes, visite www.graco.com/patents.

PARA HACER UN PEDIDO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame y le indicaremos dónde está su distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6921 o el número gratuito: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin aviso.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 311762

Oficinas centrales de Graco: Minneapolis

Oficinas internacionales: Bélgica, China, Japón, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2021, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.

www.graco.com

Revisión ZAS, agosto 2024