

Fusion[®] AP pihustuspüstol

312570ZAT

ET

Mitmekomponentne lööksegamisega õhkpuhastus-pihustuspüstol mittesüttiva vahu ja polüürea väljastamiseks. Ainult professionaalseks kasutamiseks.

Pole mõeldud kasutamiseks Euroopas plahvatusohtlikus keskkonnas.

3500 psi (24,5 MPa; 245 baari) vedeliku max töö rõhk

80–130 psi (0,56-0,9 MPa; 5,6-9,0 baari) õhusisselaske survevahemik

94 °C (200 °F) vedeliku maksimaalne temperatuur

Mudeliteavet vt lk 4.



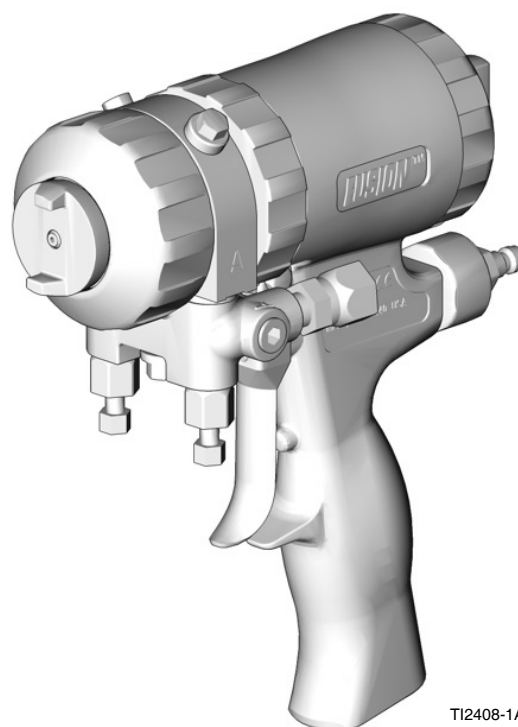
Tähtsad ohutusjuhised

Enne seadme kasutamist lugege läbi kõik selles kasutusjuhendis toodud hoiatused ja juhised. Hoidke need juhised alles.



Oluline meditsiinialane teave

Lugege läbi püstoliga kaasas olev meditsiiniline ohutuskaart. See sisaldab arstile vajalikku teavet naha läbistamisega seotud vigastuste kohta. Kandke seda seadmega töötamisel kaasas.



TI2408-1A

Sisukord

Seotud juhendid	3	Puhastage vedelikukollektor.	27
Mudelid	4	Kanalite puhastamine	28
Ümara profiiliga püstolid	4	Summuti puhastamine	28
Lameda profiiliga püstolid	5	Kolvi kontrollimine	29
Lameda profiiliga püstol karkassiga vaheseina jaoks	6	Õhuventiili kontrollimine	29
Laia ümara profiiliga püstol	6	Esiotsa eemaldamine	30
Nelja voolikuga püstol	7	Esiotsa kinnitamine.	30
Pritsimisprofiiliga püstol	7	Veaotsing	31
1:1 suhteta püstolid	7	Osad	34
Hoiatused	8	Detailvaated	36
Oluline teave isotsüanaatide (ISO) kohta	11	Segukambri komplektid	37
Isotsüanaatide kasutamise tingimused	11	Lamedate otsikute komplektid	38
Materjali isesüttimine	12	Püstoli remondikomplektid	39
Hoidke komponendid A ja B eraldi.	12	Kontrollventiili sõelfiltri komplektid	39
Isotsüanaatide niiskustundlikkus	12	Labapuuride komplekt	39
Vahu vaigud 245 fa paisutajatega	12	Käepideme tühjenduspuuri komplekt	39
Materjalide vahetamine	12	Labapuuride komplektid	40
Ülevaade	13	Hõõritsakomplektid	41
Töökirjeldus	13	Lisaseadmed	42
Osade tuvastamine	14	Fusion PC muunduskomplektid	42
Paigaldus	15	Külgmiste tihendite komplektid	43
Maandus	15	Külgmiste tihendikassettide komplektid	43
Seadistamine	15	Pikendusotsikute komplekt	43
Valikkonfiguratsioonid	17	Pikendusotsiku tihendite komplektid	43
Kasutamine	19	Pikendusotsiku õhukorgi komplekt	43
Rõhu alandamise protseduur	19	Lameda profiili, karkassiga vaheseina komplekt.	43
Kolvi turvalukk	20	Valamisdüüsi komplekt	44
Õhukorgi keeramine	20	Püstolipuhastuskomplekt	44
Õhusurve kadu	20	Voolikuadapteri komplektid	44
Püstoli loputamine	20	Pritsemuunduskomplekt	44
Igapäevane seiskamine	21	Püstoli kate	44
Hooldus	22	Määre püstoli värskendamiseks	44
Ennetav hooldus	22	Määrdepadrund püstoli hoiustamiseks	44
Tarnekomplekti kuuluv tööriistakomplekt	22	Loputusvahendi kollektor	44
Püstoli pinna puhastamine	22	Reguleeritava vooluga korkide komplekt	44
Segukambri düüsi puhastamine	23	Loputuslahusti kanistikomplekt	45
Puhastage õhukork	23	Loputuslahusti ämbrikomplekt	45
Joaavade puhastamine	23	Tööriist otsiku puhastamiseks	45
Määrimine	24	Tsirkulatsioonikollektor	45
Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine	24	Tehnilised andmed	46
Kolvi turvaluku kontrollimine	26	Segukambrite õhuvool	46
Kontrollventiilide kontrollimine	27	Graco standardgarantii	48

Seotud juhendid

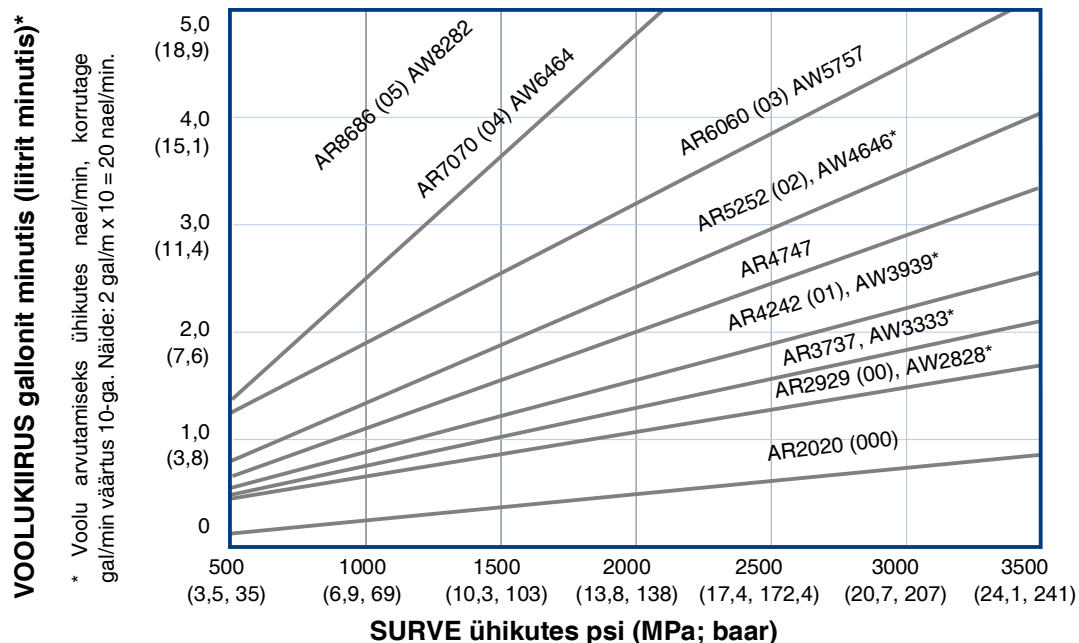
Ingliskeelne käsiraamat	Kirjeldus
309963	Fusioni loputuslahusti komplekt
309818	Tsirkulatsioonikollektori komplekt
3A5616	Fusioni reguleeritava vooluga korkide komplekt
311071	Karkassiga vaheseina vahukomplekt ja TP100 komplekt
3A7314	Fusion PC pihustuspüstoli kasutusjuhend
3A7318	Fusion PC muunduskomplekt

Mudelid

Ümara profiiliga püstolid

Püstoli osa, seeria	Segukamber				
	Osa number	Joava suurus tolli (mm)	Ekvivalentne suurus	Tihend Materjal	Profiil 24 tolli (61 cm) sihist tolli (mm)
246099, A	AR2020	0,020 (0,50)	-000	SST	5 (127)
246100, A	AR2929	0,029 (0,70)	-00	SST	8 (203)
248617, A	AR3737	0,037 (0,94)	Puudub	SST	9 (227)
246101, A	AR4242	0,042 (1,00)	-01	SST	11 (279)
246102, A	AR5252	0,052 (1,30)	-02	SST	12 (305)
246103, A	AR6060	0,060 (1,50)	-03	SST	14 (356)
246104, A	AR7070	0,070 (1,75)	-04	SST	15 (381)
246105, A	AR8686	0,086 (2,15)	-05	SST	18 (457)
255201, A	AR4242	0,042 (1,00)	-01	Polycarballoy	11 (279)
255202, A	AR5252	0,052 (1,30)	-02	Polycarballoy	12 (305)

Ümara profiiliga segukambrid rõhu ja voolukiiruse järgi

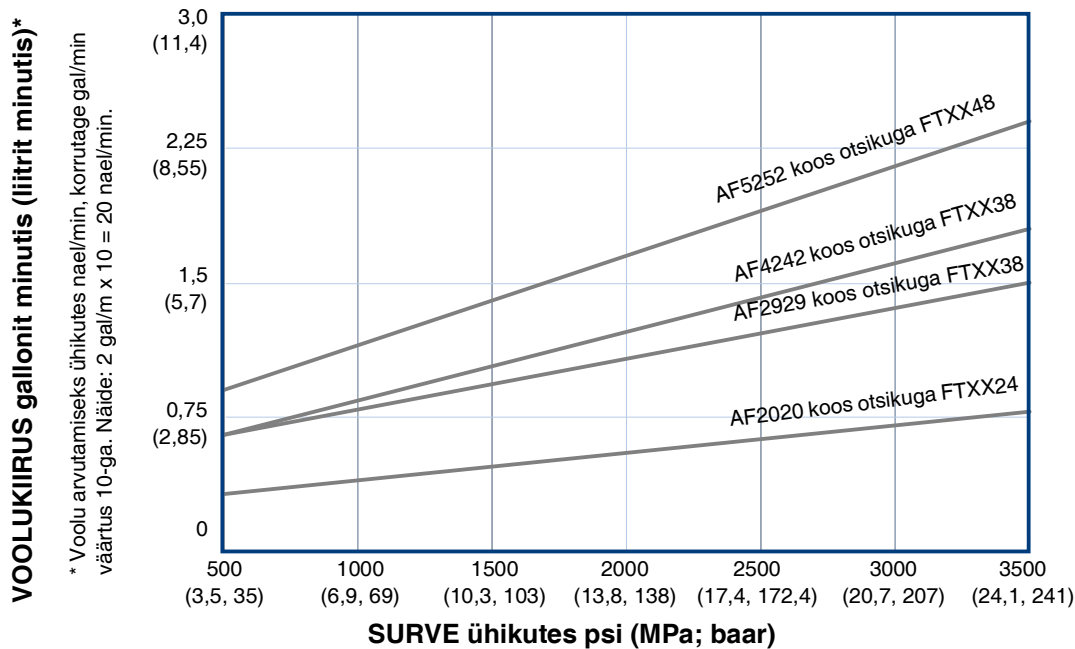


*Saadaval on AW-tarviku (laia profiiliga tarviku) segukambrid. Vt **Pikendusotsikute komplekt**, lk 42.

Lameda profiiliga püstolid

Püstoli osa, seeria	Segukamber			Lame otsik		
	Osa number	Joava suurus tolli (mm)	Ekvivalentne suurus	Osa number	Profiili suurus tolli (mm)	Ava suurus tollid (mm)
247101, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247102, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247103, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247104, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247107, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247108, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247111, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247112, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247113, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247114, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247117, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247118, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247121, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247122, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247123, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247124, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247127, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247128, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247131, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247132, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247133, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247134, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247137, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247138, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)

Lameda profiiliga segukambrid rõhu ja voolukiiruse järgi



Lameda profiiliga püstol karkassiga vaheseina jaoks

Lisateabe saamiseks lugege karkassiga vaheseina vahukomplekti ja TP100 kasutusjuhendit. Vt **Seotud juhendid**, lk 3.

Püstoli osa number	Segukamber			Lame otsik			Vooluandmed
	Osa number	Joaava suurus tolli (mm)	Ekvivalentne suurus	Osa number	Profiili läbimõõt 24 tolli (610 mm) juures sihini tolli (mm)	Ava suurus tolli (mm)	Ligikaudne voolukiirus 1000 psi juures (7,0 MPa, 70 baari)
249525	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FTM979	22 (559)	0,038 (0,97)	11 naela/min (4,99 kg/min)
249526	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FTM979	22 (559)	0,038 (0,97)	15 naela/min (6,81 kg/min)

Laia ümara profiiliga püstol

Püstoli osa number	Segukamber			Profiili läbimõõt 24 tolli (610 mm) juures sihini tolli (mm)	Ekvivalentse vooluga võrdlusosa number
	Osa number	Joaava suurus tolli (mm)	Ekvivalentne suurus		
249529	AW3939	0,039 (0,99)	-01	16 (406,4)	AR4242
249530	AW4646	0,046 (1,17)	-02	18 (457,2)	AR5252

Nelja voolikuga püstol

Laia ümara profiiliga püstol koos nelja voolikuga püstoli retsirkulatsioonikollektoriga

Püstoli osa number	Segukamber			Profiili läbimõõt 24 tolli (610 mm) juures sihini tolli (mm)	Ligikaudne voolukiirus 1000 psi juures (7,0 MPa, 70 baari)
	Osa number	Joaava suurus tolli (mm)	Ekvivalentne suurus		
249810	AW2222	0,022 (0,56)	Pole saadaval	8-9 (203-229)	4,5 naela/min (204 kg/min)

Pritsimisprofiiliga püstol









Püstoli osa number	Segukamber		
	Osa number	Joaava suurus tolli (mm)	Ekvivalentne suurus
248408	AR7070	0,070 (1,75)	-04

1:1 suhteta püstolid

Püstoli osa number	Segukamber
253888	AR2232

Hoiatused

Järgmised hoiatused puudutavad seadme seadistamist, kasutamist, maandamist, hooldamist ja parandamist. Hüüumärk osutab üldistele hoiatustele ja ohusümbolid viitavad toimingutega seotud ohtudele. Kui leiate need sümbolid kasutusjuhendi põhitekstist või hoiatussiltidelt, vaadake nende tähendust jaotisest Hoiatused. Kasutusjuhendi põhitekstis võib esineda tootele iseloomulikke ohusümboleid ja hoiatusi, mida selles jaotises ei käsitleta.

 <h2 style="margin: 0;">HOIATUS</h2>	
	<p>TOKSILISTE VEDELIKE VÕI AURUDEGA SEOTUD OHT</p> <p>Toksilised vedelikud või aaurud võivad silma või nahale sattumisel, sissehingamisel või allaneelamisel põhjustada tõsiseid tervisehäireid või surma.</p> <ul style="list-style-type: none"> Lugege ohutuskarte, et õppida tundma kasutatavate vedelike käsitsemisjuhiseid ja spetsiifilisi ohutegureid, sh pikaajalise kokkupuute mõjusid. Kandke pihustamise, seadme hooldamise ja tööpiirkonnas viibimise ajal alati asjakohast isikukaitsevarustust ning tagage tööpiirkonnas alati korralik ventilatsioon. Vaadake selles juhendis toodud hoiatusi isikukaitsevarustuse kohta. Säilitage ohtlikke vedelikke heakskiidetud anumates ja käideldage need jäätmena vastavalt kehtivatele juhistele.
	<p>ISIKUKAITSEVAHENDID</p> <p>Kandke pihustamise, seadme hooldamise ja tööpiirkonnas viibimise ajal alati asjakohast isikukaitsevarustust ning katke kogu nahapind. Kaitsevarustus aitab vältida tõsiseid kehavigastusi, sh pikaajalist kokkupuudet, mürgiste aurude või udu sissehingamist, allergilisi reaktsioone, põletusi, silmakahjustusi ja kuulmiskadu. Kaitsevarustuse hulka kuuluvad muu hulgas järgmised kaitsevahendid.</p> <ul style="list-style-type: none"> Vedeliku tootja ja kohaliku regulatiivse organi soovitudele vastav sobiva suurusega respiraator, mis võib sisaldada ka värske õhu varustusega respiraatorit, keemiliselt mitteläbilaskvad kindad, kaitseriietus ja kaitsejalatsid. Kaitseprillid ja kuulmiskaitsevahendid.
    	<p>NAHASSE TUNGIMISE OHT</p> <p>Püstolist, vooliku lekkimisest või rebenenud osadest väljapaiskuv kõrge rõhu all olev vedelik võib läbistada naha. See võib näida kerge sisselõikena, kuid on tegelikult raske vigastus, mis võib lõppeda amputeerimisega. Otsige viivitamatult kirurgilist abi.</p> <ul style="list-style-type: none"> Kui te ei pihusta, lukustage kolvi turvalukk. Ärge suunake püstolit ühegi inimese ega kehaosa poole. Ärge asetage kätt pihustusotsaku ette. Ärge peatage ega suunake lekkimisi kõrvale käte, keha, kinnaste või kaltsude abil. Järgige juhiseid jaotisest Rõhu alandamise protseduur, kui katkestate pihustamise ning enne seadme puhastamist, kontrollimist või hooldamist. Enne seadme kasutuselevõttu pingutage kõiki ühendusi. Kontrollige iga päev voolikute ja ühenduste korrasolekut. Vahetage kulunud või vigastatud osad kohe välja.



HOIATUS

**PÕLETUSOHT**

Soojendatavad seadme pinnad ja vedelik võivad töö käigus kuumeneda. Põletuste vältimiseks pöörake tähelepanu järgmisele.

- Vältige kuuma vedeliku või seadme puudutamist.

**TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT**

Kergesti süttivad aurud, nt lahusti- ja värviaurud, võivad **tööpiirkonnas** süttida või plahvatada. Värvilise või lahusti voolamine läbi seadme võib tekitada staatilist elektrit. Tulekahju ja plahvatuse vältimiseks pöörake tähelepanu järgmisele.



- Kasutage seadmeid ainult hästiventileeritud kohas.
- Kõrvaldage kõik süüteallikad, nt signaallambid, sigaretid, kaasaskantavad elektrilambid ja plastmaterjalist rippkardinad (staatilise elektri oht).
- Maandage kõik tööpiirkonnas olevad seadmed. Vt juhiseid **Maandus**.
- Ärge mitte kunagi pihustage ega uhtke lahustit kõrgsurvel.
- Hoidke töökoht puhas prahist, sh lahustitest, kaltsudest ja bensiinist.
- Tuleohtlike aurude olemasolul ärge ühendage ega eemaldage pistikut pistikupesast, samuti ärge lülitage valgusteid sisse ega välja.
- Kasutage üksnes maandusega voolikuid.
- Kui hakkate pihustama anumasse, siis suruge püstol kindlalt vastu maandatud anuma külge. Ärge avage ämbriühve, kui need ei ole antistaatilised või juhtivad.
- **Lõpetage töö kohe**, kui esineb staatilisi sädemeid või tunnete elektrilööki. Ärge kasutage seadet enne, kui olete probleemi põhjuse leidnud ja kõrvaldanud.
- Hoidke tööpiirkonnas käepärast töötav tulekustuti.



HOIATUS



SEADME VÄÄRKASUTUSOHT

Seadme väärkasutamine võib põhjustada surma või raskeid vigastusi.



- Ärge kasutage seadet, kui olete väsinud või uimastite või alkoholi mõju all.
- Ärge ületage vähima vastupidavusega süsteemi osa maksimaalset tööõhku või lubatud temperatuuri. Vt kõikide seadmete kasutusjuhenditest peatükki **Tehnilised andmed**.
- Kasutage vedelikke ja lahusteid, mis sobivad märgade osadega. Vt kõikide seadmete kasutusjuhenditest peatükki **Tehnilised andmed**. Lugege vedelike ja lahustite tootjate hoiatusi. Materjali kohta lisateabe saamiseks küsige levitajalt või edasimüüjalt ohutuskaarte.
- Kui seadet ei kasutata, lülitage see välja ning järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**.
- Kontrollige seadet iga päev. Remontige või asendage kulunud või kahjustatud osad kohe ainult tootja originaalvaruosadega.
- Ärge muutke ega modifitseerige seadet. Muutmine võib tühistada vastavustunnistused ja põhjustada ohte.
- Veenduge, et kõik seadmed oleks hinnatud ja heaks kiidetud kasutamiseks keskkonnas, kus te seda kasutate.
- Kasutage seadet ainult selleks ettenähtud eesmärgil. Teabe saamiseks võtke ühendust oma edasimüüjaga.
- Paigutage voolikud ja kaablid käidavatest kohtadest, teravatest servadest, liikuvatest osadest ja kuumadest pindadest eemale.
- Ärge murdke voolikuid kokku ega painutage liigselt. Ärge kasutage voolikuid seadmete vedamiseks.
- Hoidke lapsed ja loomad tööpiirkonnast eemal.
- Täitke kõiki asjakohaseid ohutuseeskirju.



RÕHU ALL OLEVATE ALUMIINIUMOSADEGA SEOTUD RISK

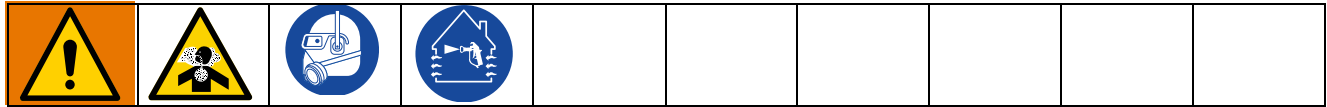
Alumiiniumiga ühildumatute vedelike kasutamine survestatud seadmetes võib põhjustada tugevat keemilist reaktsiooni ja seadme purunemist. Selle hoiatuse mittejärgimine võib põhjustada surma, raskeid vigastusi või varalist kahju.

- Ärge kasutage 1,1,1-trikloroetaani, metüülkloriidi või teisi halogeenitud süsivesinikke sisaldavaid lahusteid ja vedelikke.
- Ärge kasutage kloorvalgendit.
- Paljud muud vedelikud võivad sisaldada kemikaale, mis võivad alumiiniumiga reageerida. Sobivuse kindlaks tegemiseks võtke ühendust oma varustajaga.

Oluline teave isotsüanaatide (ISO) kohta

Isotsüanaadid (ISO) on katalüsaatorid, mida kasutatakse kahekomponentsetes materjalides.

Isotsüanaatide kasutamise tingimused



Isotsüanaadisisaldusega vedelike pihustamisel või jaotamisel tekivad potentsiaalselt ohtlik udu, aur ja pihustatud osakesed.

- Lugege läbi vedeliku tootja hoiatused ja ohutuskaardid, et õppida tundma isotsüanaatidega seotud spetsiifilisi ohte ja ettevaatusabinõusid.
- Isotsüanaatide kasutamisega kaasnevad potentsiaalselt ohtlikud toimingud. Selle seadmega võib pihustada ainult siis, kui teil on sellekohane väljaõpe ja kvalifikatsioon ning kui olete läbi lugenud selle juhendi, vedeliku tootja rakendusjuhised ja ohutuskaardid ning olete neis olevast teabest aru saanud.
- Valesti hooldatud või valesti reguleeritud seadmeid kasutades võib materjal kõvastuda ebaõigesti, mis võib põhjustada gaasi eraldumist ja ebameeldivat lõhna. Seadet tuleb kohusetundlikult hooldada ja reguleerida vastavalt kasutusjuhendis olevatele juhistele.
- Isotsüanaatide udu, auru ja pihustatud osakeste sissehingamise vältimiseks peavad kõik tööpiirkonnas viibijad kandma nõuetekohaseid hingamiselundite kaitsevahendeid. Kandke alati sobiva suurusega respiraatorit, mis võib sisaldada ka värske õhu varustusega respiraatorit. Ventilteerige tööpiirkonda vastavalt vedeliku tootja ohutuskaartide juhistele.
- Vältige naha kokkupuudet isotsüanaatidega. Kõik tööpiirkonnas viibijad peavad kandma keemiliselt mitteläbilaskvaid kindaid, kaitseriietust ja kaitsejalatsid, nagu on ette näinud vedeliku tootja ja kohalik regulatiivne organ. Järgige vedeliku tootja kõiki soovitusi, sh saastunud riietuse käitlemise kohta. Kui hakkate pärast pihustamist sööma või jooma, tuleb enne kindlasti pesta käed ja nägu.
- Isotsüanaatidega kokkupuute oht säilib ka pärast pihustamist. Pealekandmise ajal ja vedeliku tootja määratud aja jooksul pärast pealekandmist peavad kõik, kellel pole sobivat isikukaitsevarustust, tööpiirkonnast eemale hoidma. Üldjuhul on see aeg vähemalt 24 tundi.
- Hoiatage teisi, kes võivad tööpiirkonda siseneda, isotsüanaatidega kokkupuutumise ohu eest. Pidage kinni vedeliku tootja ja kohaliku regulatiivse organi soovitustest. Soovitatav on panna tööpiirkonnast väljapoole selline silt, nagu allpool näidatud:

	HOIATUS
	MÜRGISTE AURUDEGA SEOTUD OHT
ÄRGE SISENEGE PIHUSTUSVAHU PEALEKANDMISE AJAL EGA _____ TUNDI PÄRAST TÄIELIKKU PEALEKANDMIST	
ÄRGE SISENEGE ENNE:	
KUUPÄEV: _____	
KELLAAEG: _____	

Materjali isesüttimine



Mõni materjal võib liiga paksu kihi pealekandmise tõttu muutuda isesüttivaks. Lugege materjali tootja hoiatusi ja ohutuskaarte.

Hoidke komponendid A ja B eraldi



Ristsaastumise korral võib materjal vedelikutorudes kõvastuda, mis omakorda võib põhjustada raskeid kehavigastusi või seadme kahjustusi. Ritsaastumise vältimiseks:

- **ärge kunagi** vahetage omavahel komponendi A ja komponendi B niisutatud osi;
- ärge kunagi kasutage lahustit ühel pool, kui see on teiselt poolt saastunud.

Isotsüanaatide niiskustundlikkus

Kokkupuude niiskusega põhjustab isotsüanaatide osalist kõvastumist, tekitades väikseid kõvu abrasiivseid kristalle, mis jäävad vedelikus hõljuma. Lõpuks tekib pinnale kile ja isotsüanaadid hakkavad geelistuma, nii et suureneb selle viskoossus.

TEADE

Osaliselt kõvastunud isotsüanaadid vähendavad kõigi niisutatud osade toimivust ja kasutusiga.

- Kasutage alati suletud mahutit, mille õhusavas on adsorptsioonkuivati, või lämmastikuatmosfääri. **Ärge kunagi** säilitage isotsüanaate lahtises mahutis.
- Hoidke isotsüanaatide pumba märg anum või paak (kui on olemas) täidetuna sobiva määrdeainega. Määrdeaine toimib isotsüanaatide ja atmosfääri vahelise barjäärina.
- Kasutage ainult niiskuskindlaid, isotsüanaatidega kokkusobivaid voolikuid.
- Ärge kunagi kasutage korduvkasutatavaid lahusteid, milles võib leiduda niiskust. Kui te lahustimahuteid ei kasuta, hoidke need alati suletuna.
- Määrige keermestatud osad uuesti kokku pannes alati sobiva määrdeainega.

MÄRKUS: Kile moodustumise ja kristalliseerumise määr oleneb isotsüanaatide segust, niiskusest ning temperatuurist.

Vahu vaigud 245 fa paisutajatega

Mõni vahu paisutaja läheb temperatuuril üle 90°F (33°C) vahtu, kui see pole rõhu all ja eriti siis, kui seda loksutatakse. Vahutamise vähendamiseks kasutage ringlussüsteemis minimaalselt eelsoojendust.

Materjalide vahetamine

TEADE

Seadmes materjalitüüpe vahetades tuleb tegutseda eriti tähelepanelikult, et vältida seadme kahjustusi ja seisakuid.

- Materjalide vahetamisel peske seade korduvalt läbi, et see oleks täiesti puhas.
- Pärast läbipesemist puhastage alati vedeliku sissevõtuavade filtrid.
- Kontrollige materjali tootjalt üle, kas materjal sobib keemiliselt.
- Epoksüüdide ja uretaanide või polükarbamiidide vahel vahetades võtke kõik vedelikuga seotud komponendid lahti ja puhastage ning vahetage voolikud. Epoksüüdidel on sageli amiinid B (kõvendi) poolel. Polükarbamiididel on sageli amiinid B (vaigu) poolel.

Ülevaade

Töökirjeldus

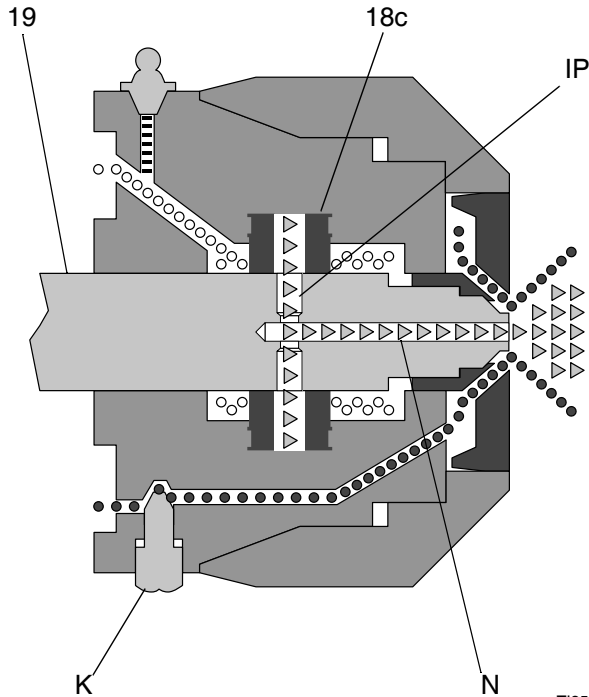
Püstoli päästik vallandatud (vedeliku pihustamine)

Segukamber (19) liigub taha, puhastusõhuvool seisatakse. Joaavad (IP) on vastakuti külgmiste tihendite vedelikuavadega (18c), võimaldades vedelikul voolata läbi segukambri düüsi (N).

Võti



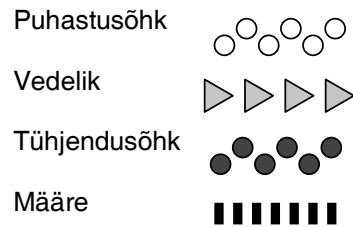
MÄRKUS: Voolukanaleid ei ole joonisel näidatud.



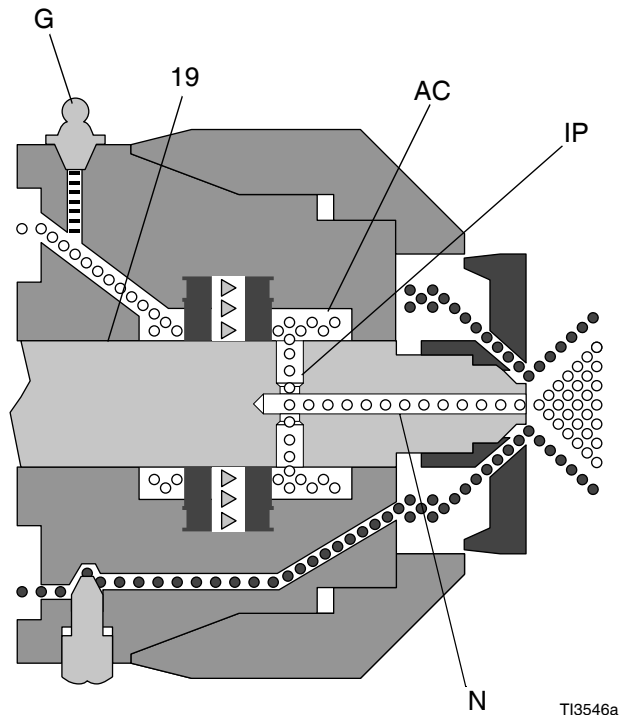
Püstoli päästik lahti lastud (õhuga puhastamine)

Segukamber (19) liigub ettepoole, vedelikuvool seisatakse. Joaavad (IP) avanevad õhukambrisse (AC), võimaldades puhastusõhul voolata läbi segukambri düüsi (N).

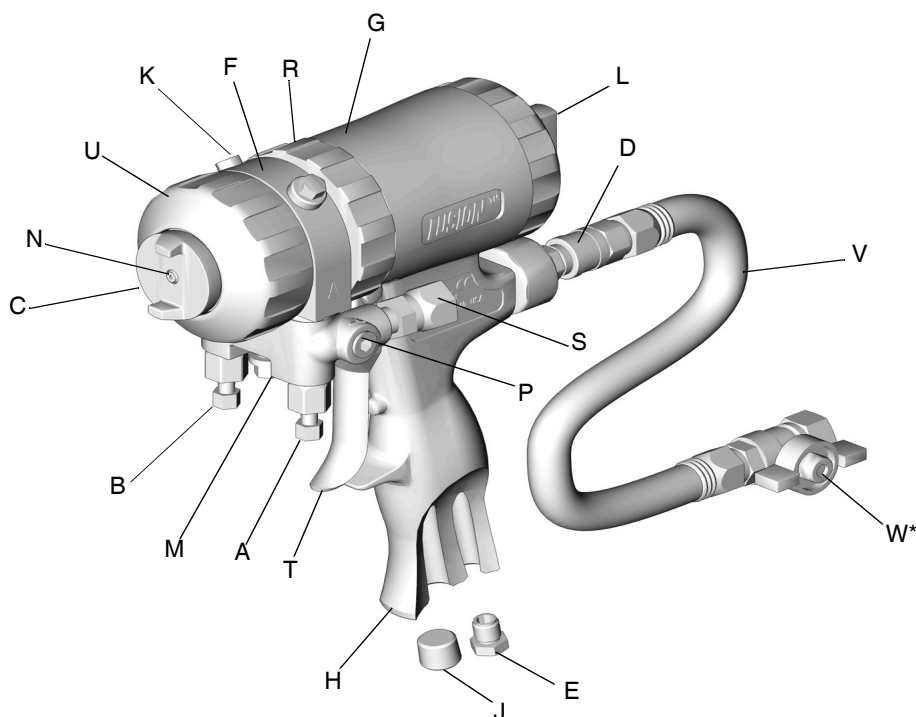
Võti



MÄRKUS: Voolukanaleid ei ole joonisel näidatud.



Osade tuvastamine



T12408A

Joonis 1: Osade tuvastamine

Võti

A	A-poolse vedelikukraan (ISO)
B	B-poolse vedelikukraan (VAIK)
C	Õhukork
D	Õhutorustiku kiirliitmik
E	Summuti
F	Vedelikukorpus
G	Määrdenippel (korgi all)
H	Käepide
J	Õhu lissisend
K	Tühjendusõhuventiil
L	Kolvi turvalukk

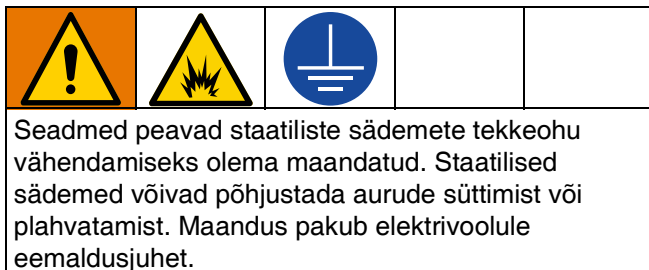
Võti

M	Püstoli vedelikukollektor
N	Segukambri düüs
P	Vedeliku lississelaskeavad (näidatud A-pool)
R	Lukustusrõngas
S	Vedeliku sisselaskeava liigend (näidatud A-pool)
T	Päästik
U	Eesmine kinnitusrõngas
V	Püstoli õhuvoolik
W*	Õhuventiil

* Õhuventiil (W) ei kuulu pritsimisprofiiliga pihustuspüstoli juurde.

Paigaldus

Maandus

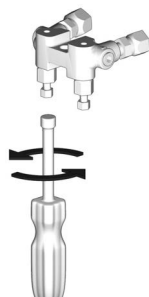


Pihusti. Maandage ühenduse kaudu õigesti maandatud vedelikuvooliku ja pumbaga.

Dosaator. Järgige dosaatori kasutusjuhendi juhiseid.

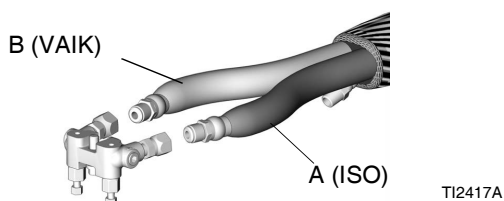
Seadistamine

1. Sulgege vedelikuventiilid A ja B.



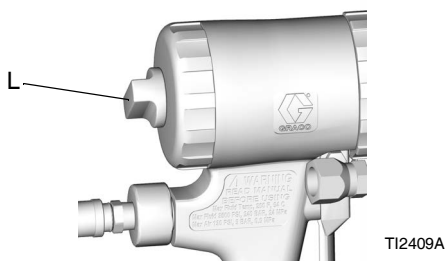
ti2411a

2. Ühendage vedelikuvoolikud A (ISO) ja B (VAIK) vedelikukollektoriga.



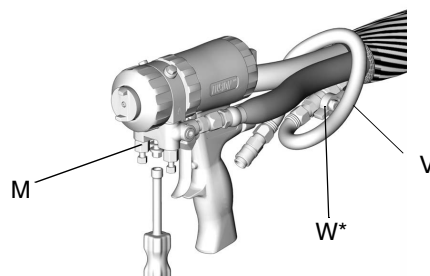
TI2417A

3. Rakendage kolvi turvalukk (L). Vt **Kolvi turvalukk**, lk 20.



TI2409A

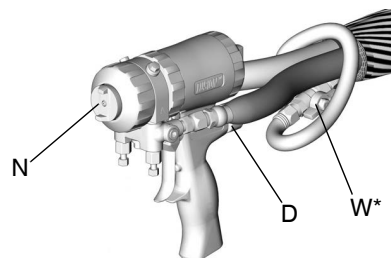
4. Ühendage püstoli õhuvoolik (V) ja õhuventiil (W*) peaõhuvoolikuga. Kinnitage vedelikukollektor (M) püstolile.



TI2554A

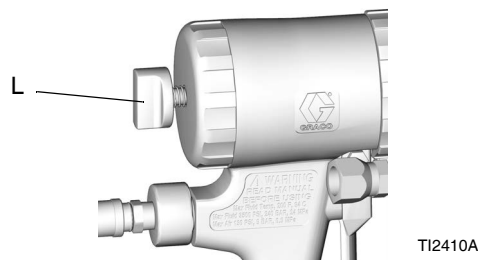
* Õhuventiil (W) ei kuulu pritsimisprofiiliga pihustuspüstoli juurde.

5. Ühendage õhutorustiku kiirliitmik (D). Lülitage õhk sisse. Avage õhuventiil (W*). Õhku peaks välja puhutama düüsi (N) kaudu.



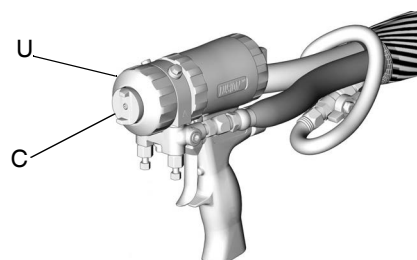
TI2414-1A

6. Avage kolvi turvalukk (L). Vt **Kolvi turvalukk**, lk 20.



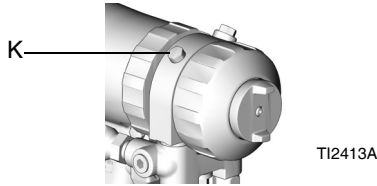
TI2410A

7. Vajutage püstoli päästikut, et kontrollida segukambri täisliikumist. Õhukorgi (C) eesmine osa peab olema peaaegu ühel tasapinnal eesmise kinnitusrõngaga (U).



TI2414-1A

8. Avage tühjendusõhuventiil (K) 1/4-1/2 pöörde võrra ja vajutage püstoli päästikule, et veenduda, kas tühjendusõhku puhutakse. Kohandage soovitud viisil. See toiming ei kohaldu pritsimisprofiiliga pihustuspüstolile 248408.

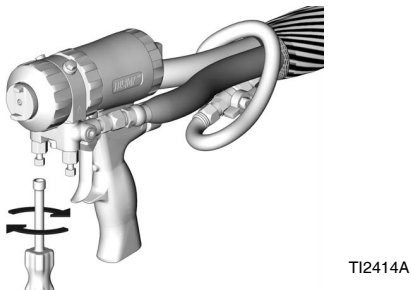


9. Rakendage kolvi turvalukk (L). Vt **Kolvi turvalukk**, lk 20.

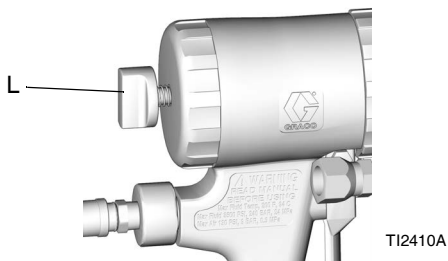


10. Lülitage sisse dosaator.

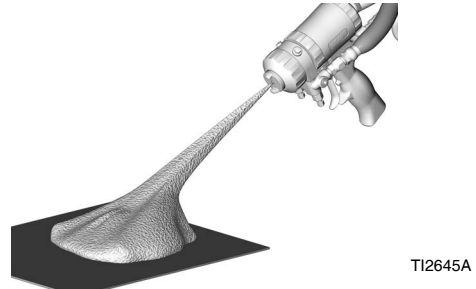
11. Avage vedelikukraan B (VAIK) (ligikaudu kolme poolpöörde võrra). Seejärel avage vedelikukraan A (ISO).



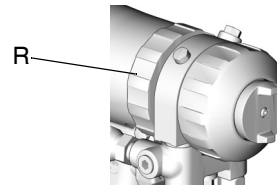
12. Avage kolvi turvalukk (L). Vt **Kolvi turvalukk**, lk 20.



13. Proovige pihustada kartongile. Reguleerige survet ja temperatuuri, et saada soovitud tulemused.



14. Kandke püstoli esiosale ja lukustusrõngale (R) määret või kasutage püstolikatet, et hoida ära ülepihustamisest tekkivat pihuse kuhjumist ja lihtsustada lahtimonteerimist. Teavet määrde ja püstolikatte tellimise kohta vt jaotisest **Määre püstoli värskendamiseks**, lk 43.



15. Püstol on pihustamisvalmis.

Valikkonfiguratsioonid

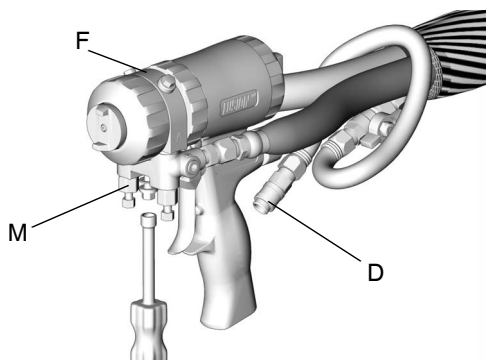
Vedelikukollektori asendi muutmine

Vedelikukollektor on paigaldatud püstoli alla, A-pool vasakul, vaadatuna püstoli tagas seisva kasutaja poolt. Soovi korral võib kollektori paigutada püstoli peale. Seda tehes paigutatakse A-poolse osad (vedeliku sisselaskeava liigend, kontrollklapp, külmine tihendikassett ja segukamber) paremale.

TEADE

Püstoli ristsaastumise vältimiseks ärge vahetage omavahel A-osasid (isotsüanaat) ja B-osasid (vaik). Ristsaastumine võib püstolis põhjustada materjali kõvastumist. Kõvastunud materjal võib kahjustada tihenduspinde, blokeerida vedelikukanaleid ja takistada püstoli töötamist.

1. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
2. Keerake õhutorustiku kiirliitmik (D) lahti ja eemaldage vedelikukollektor (M).



T12554A

3. Järgige protseduuri **Esiotsa eemaldamine** lk 29.
4. Pöörake vedelikukorpust (F) 180 kraadi.
5. Järgige protseduuri **Esiotsa kinnitamine** lk 29.
6. Pange tagasi vedelikukollektor. Ühendage uuesti õhutorustik. Hakake püstoliga jälle töötama.

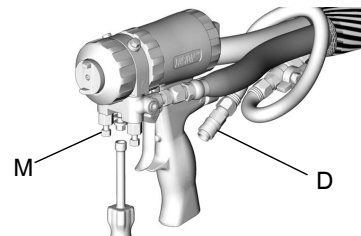
Vooliku asendi muutmine

Vedeliku sisselaskeavade liigendid ja õhutarne kiirliitmik on suunatud püstoli pära poole. Soovi korral saab neid asendeid muuta nii, et voolikud suunduvad allpoole.

TEADE

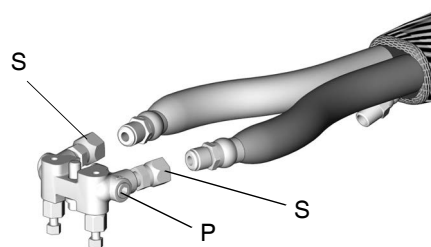
Püstoli ristsaastumise vältimiseks ärge vahetage omavahel A-osasid (isotsüanaat) ja B-osasid (vaik). Ristsaastumine võib püstolis põhjustada materjali kõvastumist. Kõvastunud materjal võib kahjustada tihenduspinde, blokeerida vedelikukanaleid ja takistada püstoli töötamist.

1. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
2. Leevendage süsteemi rõhk. Tehke **survevabastamise protseduurid**, mis on kirjas dosaatori juhendis.
3. Ühendage õhutorustik (D) lahti ja eemaldage vedelikukollektor (M).



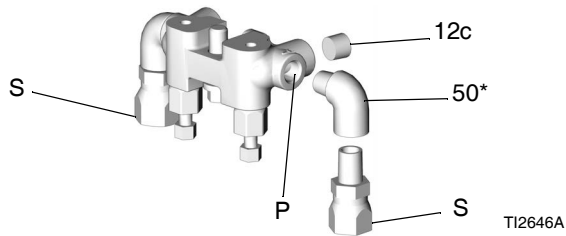
T12554A

4. Eemaldage vedelikuvoolikud vedeliku sisselaskeavade liigenditest (S). Eemaldage liigendid. Eemaldage korgid lississelaskeavadelt (P).



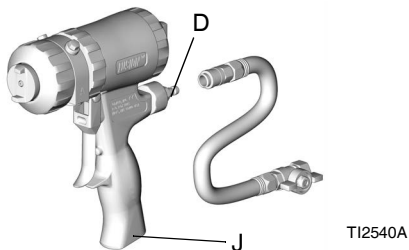
T12417A

5. Kandke keermehermetikut korkidele (12c), põlvedele (50*) ja sisselaskeavade liigendite väliskeermetele (S). Paigaldage põlved (50*) vedeliku lississelaskeavadesse (P) suunaga allapoole. Paigaldage liigendid (S) põlvedesse. Veenduge, et paigaldate A-liigendi (väiksem) A-poollele. Paigaldage kaasasolevad korgid liigendite kohale. Pingutage kõiki osi 235-245 toll-naela (26,6-27,7 N•m).



*Põlved (50) ei kuulu pritsimisprofiiliga pihustuspüstoli komplekti.

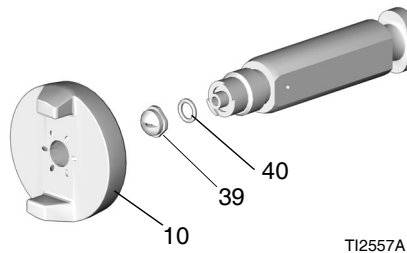
6. Ühendage voolikud A ja B liigenditega A ja B.
7. Eemaldage õhutorustiku kiirliitmik (D) ja valikuline õhu sisselaskekork (J). Vahetage asendid omavahel ringi. Kandke peale keermehermetikut ja keerake kinni pöördemomendiga 125-135 toll-naela (14-15 N•m).



8. Pange tagasi vedelikukollektor. Ühendage õhutorustik uuesti. Hakake püstoliga jälle töötama.

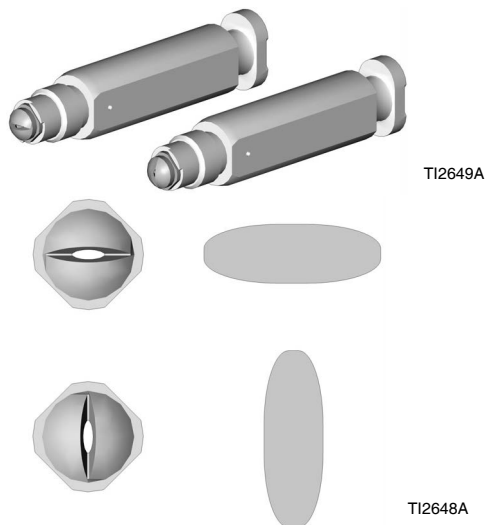
Lamedate pihustusotsikute asendi muutmine või vahetamine

1. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
2. Eemaldage õhukork (10) ja lame pihustamisotsik (39). Kontrollige rõngasihendit (40).



MÄRKUS: Kui otsik on ummistunud, eemaldage ummistus väikese kruvikeerajaga või tõmmake välja tangidega. Otsik on kahjustamisele vastupidamiseks tugevdatud.

3. Puhastamiseks kastke otsik sobivasse lahustisse, vt jaotist **Tarnekomplekti kuuluv tööriistakomplekt** lk 22. Puhastage õrnalt otsiku puhastamise tööriistaga 15D234. Otsiku konfiguratsiooniga sobitamiseks vt jaotist **Tööriist otsiku puhastamiseks** lk 44.
4. Paigutage otsik horisontaalselt või vertikaalselt või paigaldage teise suurusega otsik.



MÄRKUS: Osa numbri kolme viimase numbriga tähistatud otsikud. Vt **Lameda otsiku osa viitejuhend**, lk 37.

5. Paigaldage õhukork käsitsi kinni keerates tagasi.

MÄRKUS: Tühjenduse õhuavade joendus tööd ei mõjuta.

Kasutamine

Rõhu alandamise protseduur

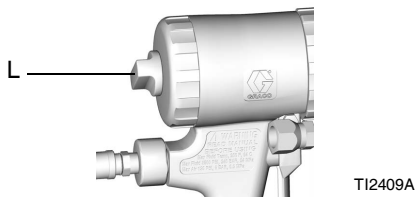


Alandage rõhku alati, kui näete seda sümbolit.

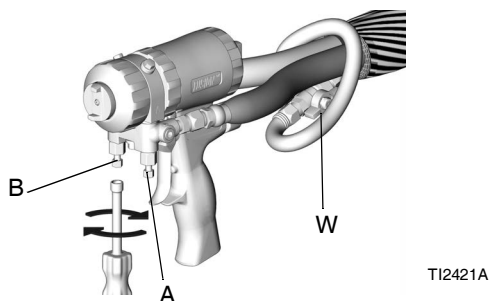


Seade on rõhu all seni, kuni rõhku käsitsi alandatakse. Surve all oleva vedeliku (nahast läbi tungimise) ja vedeliku pritsimise tõttu tõsiste vigastuste tekkimise vältimiseks järgige **surve alandamise protseduuri**, kui pihustamise lõpetate ning seadet kontrollite või hooldate.

1. Rakendage kolvi turvalukk (L). Vt **Kolvi turvalukk**, lk 20.



2. Sulgege vedelikukraanid A ja B. Jätke õhuventiil (W) avatuks.



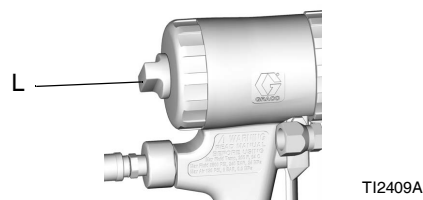
3. Avage kolvi turvalukk (L). Vt **Kolvi turvalukk**, lk 20.



4. Vallandage püstol surve vabastamiseks kartongile või prügikonteinerisse.



5. Rakendage kolvi turvalukk (L). Vt **Kolvi turvalukk**, lk 20.



MÄRKUS: Pärast pihustuspüstoli rõhu alandamist jääb vedelik voolikus ja dosaatoris rõhu alla. Süsteemis rõhu alandamiseks järgige dosaatori kasutusjuhendi **rõhu alandamise protseduur**.

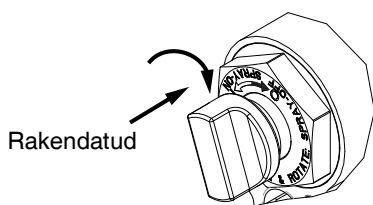
Kolvi turvalukk



Püstolist väljapaiskuv kõrge rõhu all olev vedelik võib läbistada naha. Surve all oleva vedeliku tekitatud tõsiste vigastuste vältimiseks rakendage pritsimise lõpetamisel alati kolvi turvalukk ja sulgege materjali sulgekraanid, et vältida püstoli juhuslikku käivitamist.

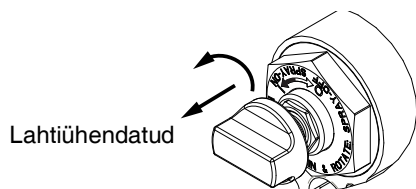
Kolvi turvaluku rakendamiseks tehke järgmist.

Vajutage nupp sisse ja keerake seda päripäeva. Kui lukk on kinni, ei hakka püstol tööle.



r_257826_313266_1_2b

Kolvi turvaluku avamiseks tehke järgmist. Vajutage nupp sisse ja keerake seda vastupäeva, kuni see välja hüppab. Nupu ja püstoli korpuse vahele jääb vahe.

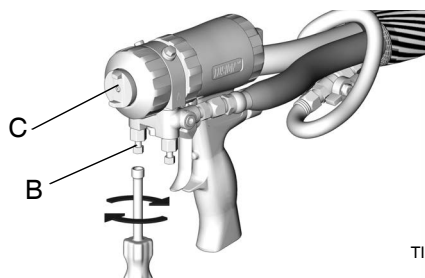


r_257826_313266_1_1b

Õhukorgi keeramine



Enne õhukorgi keeramist järgige alati juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.

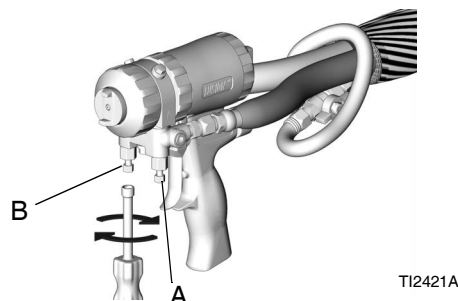


TI2421A

Õhusurve kadu

Õhusurve kadumisel jätkab püstol pihustamist. Püstoli seiskamiseks teostage üks nimetatud toimingutest.

- Rakendage kolvi turvalukk. Vt **Kolvi turvalukk**.
- Sulgege vedelikuventiilid A ja B.



TI2421A

Püstoli loputamine

Tulekahju ja plahvatuse vältimiseks maandage alati seade ja jäätmemahuti. Staatiliste sädemete ja pritsmetest põhjustatud kehavigastuste vältimiseks peske alati läbi madalaima võimaliku rõhu all.

1. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
2. Eemaldage püstol vooliku küljest.
3. Ühendage püstol loputusvahendi kollektori plokiga (52).
4. Loputage sobiva lahustiga, mis voolab maandatud metallämbrisse, hoides vedelikukollektori osa (M) kindlalt ämbri kõrval. Loputades kasutage madalaimat võimalikku vedelikusurvet.
5. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
6. Eemaldage püstol loputusvahendi kollektori plocki küljest lahti.

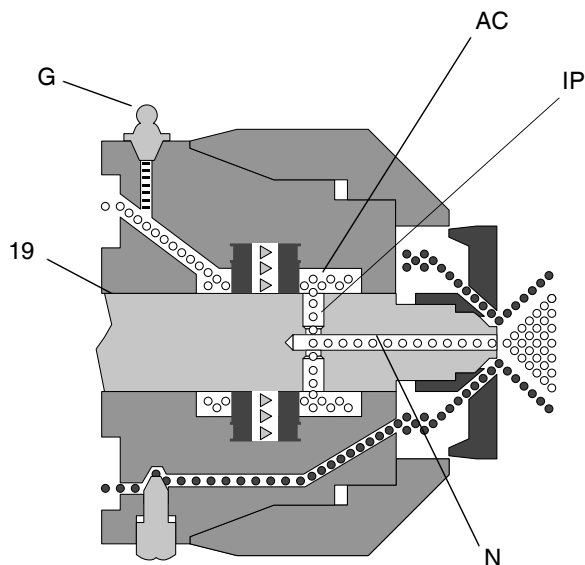
MÄRKUS: Põhjalikumaks loputamiseks on lisatarvikuna saadaval lahustiga loputuskomplektid 248139 ja 248229. Komplektid ühendatakse vedelikukollektoriga 15B817. Loputamise kohta leiate üksikasjalikud juhised loputuslahusti komplekti kasutusjuhendist.

Igapäevane seiskamine



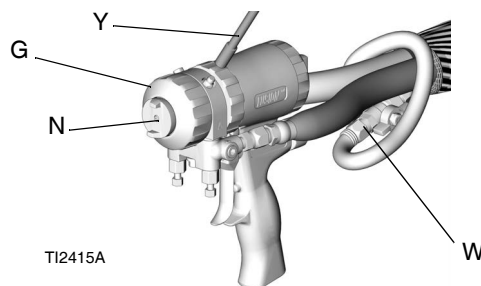
Määrige püstolit iga päev, et vältida kahe komponendi kõvastumist ja hoidke vedelikukanalid puhtad. Puhastusõhk kannab määrdeainepiisad läbi õhukambri (AC) ja joavade (IP) ning pihustab välja segukambri düüsi (N) kaudu, kattes kõik sisepinnad.

Võti



1. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
2. Jätke õhutarne avatuks ja päästik vabastatuks.
3. Eemaldage määrdenipli kork. Laske määrdepüstoli (Y) abil määreret niplisse (G), kuni määrdeaine piisad hakkavad välja pihustuma segukambri düüsist (N).

MÄRKUS: Ärge kasutage liiga palju määreret. Kasutage maksimaalselt kahte doosi. Ärge pihustage määrdeainepiisku pihustatud materjalile



4. Asetage määrdeniplikork kohale.
5. **Ainult ümara ja lameda profiiliga püstolitele.** Keerake õhuventiil (W) kinni. **Ainult pritsimisprofiiliga püstolile.** Lülitage peamine õhu juurdevool välja.

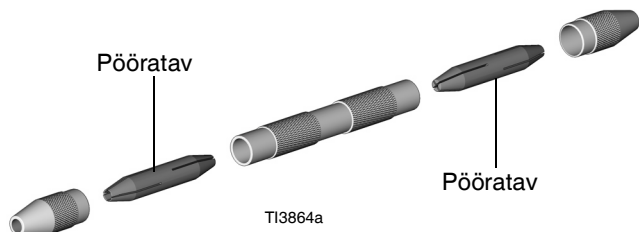
Hooldus

Ennetav hooldus

Soovitav graafik	Hooldusprotseduur
Iga päev	Püstoli loputamine , lk 20.
	Segukambri düüsi puhastamine , lk 23.
	Puhastage õhukork , lk 23.
Iga nädal	Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine , lk 24. Kontrollige rõngastihendeid.
	Kontrollventiilide kontrollimine , lk 26. Kontrollige rõngastihendeid ja filtreid.
	Kolvi turvaluku kontrollimine , lk 26.
	Kontrollventiilide kontrollimine , lk 26.
Vastavalt vajadusele	Joaavade puhastamine , lk 23.
	Määrimine , lk 24.

Tarnekomplekti kuuluv tööriistakomplekt

- Kuuskantmutrikeerik, 5/16
- Kruvikeeraja, 1/8 tera
- Düüsi labapuur. Erinevad suurused olenevalt düüsi suurusest.
- Joaava labapuur, erinevate suurusetega sõltuvalt ava suurusest. Vt TABEL 1, lk 23.
- 117661 tihvti kinnitusrakis, kaks pööratavat padrunit



- 551189 määrdpüstol; 90 ml määrdega
- 15B817 loputusvedeliku kollektor (ei kuulu pritsimisprofiiliga pihustuspüstoli komplekti).

Püstoli pinna puhastamine

Hoidke püstol puhas, kasutades lisatarvikute hulka kuuluvat püstolikatet.

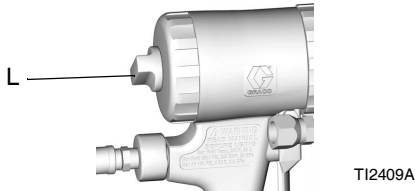
Õhukese määrdaineekihi pealekandmine lihtsustab puhastamist.

Pühkige püstoli välispinda sobiva lahustiga.

Kasutage kõvastunud materjali pehmemdamiseks N-metüülpirrolidooni (NMP), Dynaloy® kaubamärgiga Dynasolve CU-6, SB Versaflex kaubamärgiga Dzolvi® või samaväärset lahustit.

Segukambri düüsi puhastamine

- Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
- Rakendage kolvi turvalukk (L). Vt **Kolvi turvalukk**, lk 20.



- Kasutage segukambri düüsi (N) puhastamiseks sobiva suurusega labapuuuri. Vajadusel puhastage õhukork (C) ettevaatlikult jäiga harjaga.

MÄRKUS: Vt jaotisi TABEL 1 ja **Labapuuride komplektid**, lk 39.

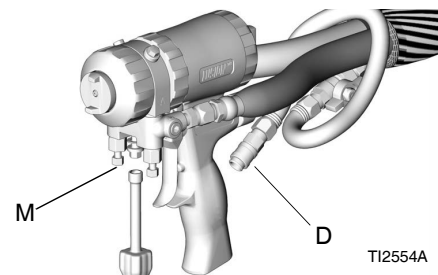
Tabel 1. Düüsi labapuuuri suurused			
Umar pihustamisprofiil		Lame pihustamisprofiil	
Segukambri osa number	Puuri suurus tolli (mm)	Segukambri osa number	Puuri suurus tolli (mm)
AR2020	nr 58; 0,042 (1,00)	AF2020	3/32; 0,094 (2,35)
AR2929	nr 55; 0,052 (1,30)	AF2929	3/32; 0,094 (2,35)
AR3737	nr 55; 0,052 (1,30)		
AR4242	nr 53; 0,060 (1,50)	AF4242	3/32; 0,094 (2,35)
AR4747	1/16; 0,0625 (1,59)		
AR5252	nr 50; 0,070 (1,75)	AF5252	3/32; 0,094 (2,35)
AR6060	nr 44; 0,086 (2,15)		
AR7070	3/32; 0,094 (2,35)		
AR8686	nr 32; 0,116 (2,90)		
AR2237	0,47 (1,2)	AF2033	3/32; 0,094 (2,35)
AR2924	nr 55; 0,052 (1,30)	AF2942	3/32; 0,094 (2,35)
AR3729	nr 55; 0,052 (1,3 mm)		

Puhastage õhukork

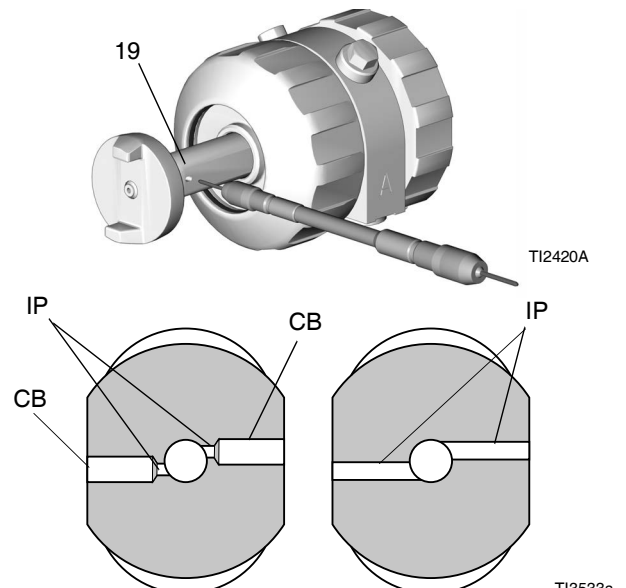
Kastke õhukork sobivasse lahustisse. Puhastage avad labapuuriga nr 58 (0,042).

Joavade puhastamine

- Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
- Keerake õhutorustiku kiirliitmik (D) lahti ja eemaldage vedelikukollektor (M).
- Järgige protseduuri **Püstoli loputamine** lk 20. Kui püstolit ei saa loputada, vt jaotist **Segukambri ja külgmiste tihendipadrunitte kontrollimine** lk 24.



- Järgige protseduuri **Esiotsa eemaldamine** lk 29.
- Suruge segukambrit (19) ettepoole, kuni joavad (IP) on nähtaval. Mõnedel segukambritel on silindersüvistatud avad (CB) ja joavade täielikuks puhastamiseks on vaja kahe suurusega puure. Labapuuuri sobiva suuruse valimiseks vt jaotist TABEL 2 lk 24. Vt ka jaotist **Labapuuride komplektid** lk 39.



Segukambrite AR ja AF, 2020 ja 2929

Segukambrite AR ja AF, 4242 või suurem

Tabel 2. Joaava labapuuri suurused

Segukambri osa number	Joaava (IP) labapuuri suurus tolli (mm)	Silindersüvisti (CB) labapuuri suurus tollid (mm)
AR2020	nr 76; 0,020 (0,50)	nr 53; 0,060 (1,50)
AR2929	nr 69; 0,029 (0,70)	nr 53; 0,060 (1,50)
AR3737	nr 63; 0,037 (0,94)	pole saadaval
AR4242	nr 58; 0,042 (1,00)	pole saadaval
AR4747	nr 56; 0,0165 (1,18)	pole saadaval
AR5252	nr 55; 0,052 (1,30)	pole saadaval
AR6060	nr 53; 0,060 (1,50)	pole saadaval
AR7070	nr 50; 0,070 (1,75)	pole saadaval
AR8686	nr 44; 0,086 (2,15)	pole saadaval
AF2020	nr 76; 0,020 (0,50)	nr 53; 0,060 (1,50)
AF2929	nr 69; 0,029 (0,70)	nr 53; 0,060 (1,50)
AF4242	nr 58; 0,042 (1,00)	pole saadaval
AF5252	nr 55; 0,052 (1,30)	pole saadaval
1:1 suhteta segukambri komplektid		
AR2232	nr 74; 0,023 (0,59) nr 61; 0,032 (0,81)	nr 53; 0,060 (1,50)
AR2942	nr 58; 0,042 (1,07) nr 69; 0,029 (0,74)	nr 53; 0,060 (1,50)
AR3729	nr 63; 0,037 (0,94) nr 69; 0,029 (0,74)	nr 53; 0,060 (1,50)
AR2033	nr 76; 0,020 (0,50) nr 66; 0,033 (0,84)	nr 53; 0,060 (1,50)
AR2942	nr 69; 0,029 (0,74) nr 58; 0,042 (1,07)	nr 53; 0,060 (1,50)

- Suruge segukamber (19) tagasi oma kohale.
- Järgige protseduuri **Esiotsa kinnitamine** lk 29.
- Pange tagasi vedelikukollektor (M). Ühendage õhutorustik uuesti. Hakake püstoliga jälle töötama.

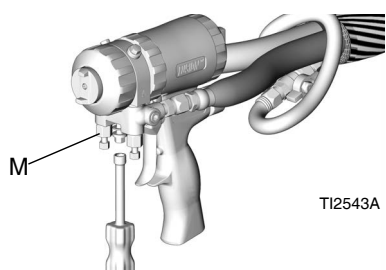
Määrimine

Määrige kõiki rõngastihendeid, tihendeid ja keermeid. Määrige lukustusrõnga (11) keermeid ja välispinda. Teavet määride tellimise kohta vt jaotisest **Määre püstoli värskendamiseks** lk 43.

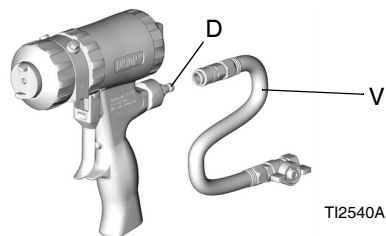
Segukambri ja külgmiste tihendipadrunde kontrollimine

Teavet kasutatavate segukambrite suuruste kohta vt jaotisest **Mudelid** lk 4.

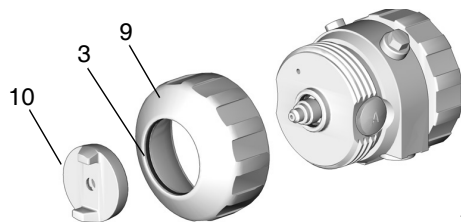
- Järgige juhiseid jaotisest **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
- Kemikaalijääkide eemaldamiseks järgige protseduuri **Püstoli loputamine** lk 20.
- Eemaldage vedelikukollektor (M). Jätke õhutarne ühendatuks.



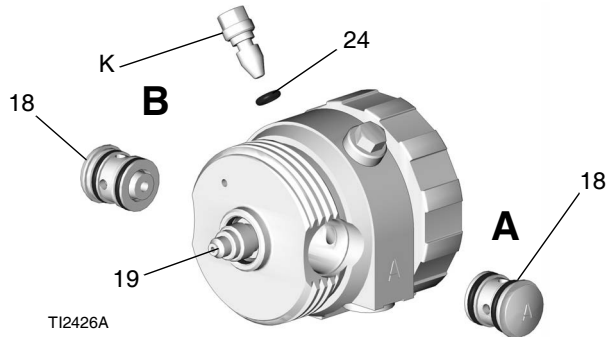
- Eemaldage õhutorustiku kiirliitmikult (D) püstoli õhuvoolik (V).



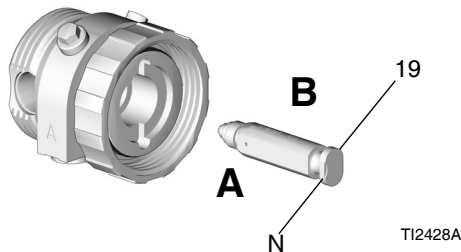
- Järgige protseduuri **Esiotsa eemaldamine** lk 29.
- Eemaldage õhukork (10) ja kinnitusrõngas (9). Kontrollige kinnitusrõngas olevat rõngastihendit (3).



7. Tõmmake välja külgmised tihendikassetid (18).



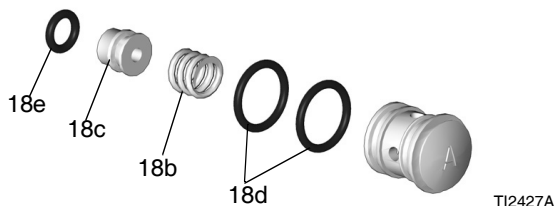
8. Tõmmake segukamber (19) välja vedelikukorpuse tagaosast. Kontrollige, et poleks kahjustusi. Järgige protseduuri **Joavade puhastamine** lk 23.
9. Kandke segukambrile (19) õhuke kiht määret. Paigaldage segukamber Pressitud A ja sälk (N) peavad olema samal poolel nagu A vedelikukorpusel. Segukamber on vedelikukorpusega kokkusobitumiseks varustatud võtmeotsaga



TEADE

Püstoli ristsaastumise vältimiseks ärge vahetage omavahel A-osasid (isotsüanaat) ja B-osasid (vaik). Ristsaastumine võib püstolis põhjustada materjali kõvastumist. Kõvastunud materjal võib kahjustada tihenduspinna, blokeerida vedelikukanaleid ja takistada püstoli töötamist.

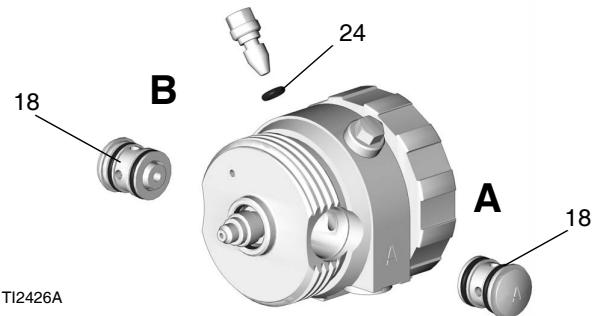
10. Kontrollige hoolikalt külgmise tihendikasseti rõngastihendeid ja pindasid. Asendage kulunud ja kahjustunud osad. Määrige rõngastihendid (18d, 18e) ja paigaldage tagasi. Vajutage külgmise tihendit (18c), veendumaks, et vedru (18b) töötab korralikult.



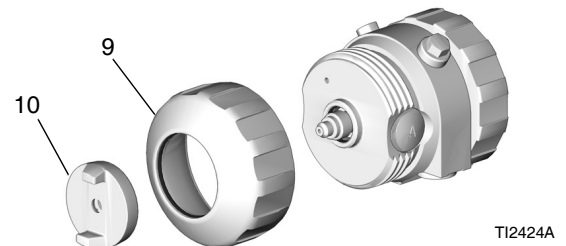
11. Määrige külgmised tihendikassetid (18) ja paigaldage tagasi kohale.

TEADE

Püstoli ristsaastumise vältimiseks ärge vahetage omavahel A-osasid (isotsüanaat) ja B-osasid (vaik). Ristsaastumine võib püstolis põhjustada materjali kõvastumist. Kõvastunud materjal võib kahjustada tihenduspinna, blokeerida vedelikukanaleid ja takistada püstoli töötamist.



12. Määrige kõik keermed ja paigaldage tagasi kinnitusrõngas (9). Pange õhukork (10) tagasi.



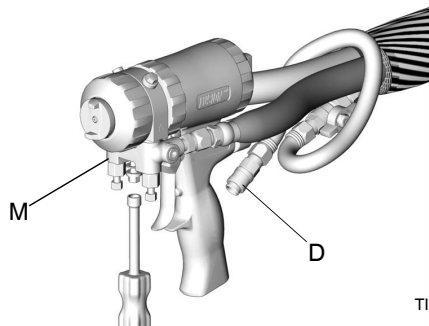
13. Järgige protseduuri **Esiotsa kinnitamine** lk 29.

14. Ühendage õhutarne ja vajutage mõned korrad püstoli päästikut, et veenduda lekete puudumises. Kui ükskõik kumb kontrollventiil hüppab oma pesast välja, osutab vedelikutihendi lekkele selle poole segukambris või külgmises tihendis/kassetiosades. Kõrvaldage probleem enne vedelikukollektori ühendamist.

15. Kinnitage vedelikukollektor. Ühendage õhk. Hakake püstoliga jälle töötama.

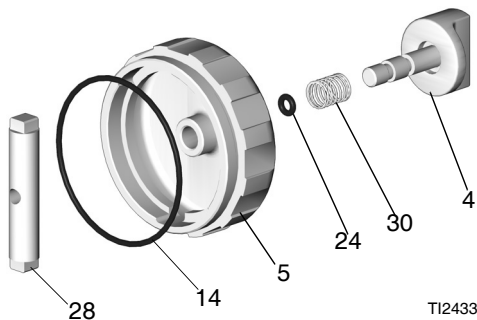
Kolvi turvaluku kontrollimine

1. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
2. Keerake õhutorustiku kiirliitmik (D) lahti ja eemaldage vedelikukollektor (M).



TI2554A

3. Kruvige lahti silindri kork (5). Hoidke kolvi stopperit (28) mutrivõtmega ja kruvige lahti turvaluku küljest (4). Kontrollige vedru (30) ja rõngastihendeid (14, 24).

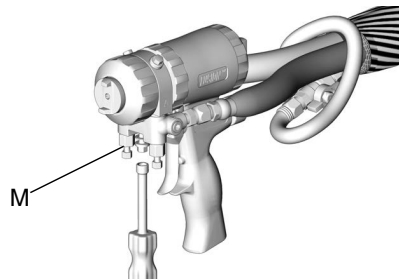


TI2433A

4. Määrige rõngastihendid ja paigaldage tagasi. Puhastage keermesd alahusti või alkoholiga. Kandke stopperi keermesle (28) keskmise tugevusega tihendusaine Loctite® või sellega samaväärne vahend ja pange komplekt jälle kokku.
5. Kinnitage vedelikukollektor.
6. Ühendage õhk. Hakake püstoliga jälle töötama.

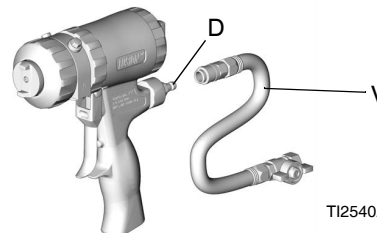
Kontrollventiilide kontrollimine

1. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
2. Kemikaalijääkide eemaldamiseks järgige protseduuri **Püstoli loputamine** lk 20.
3. Eemaldage vedelikukollektor (M). Jätke õhutarne ühendatuks.



TI2543A

4. Eemaldage õhutorustiku kiirliitmikult (D) püstoli õhuvoolik (V).



TI2540A

TEADE

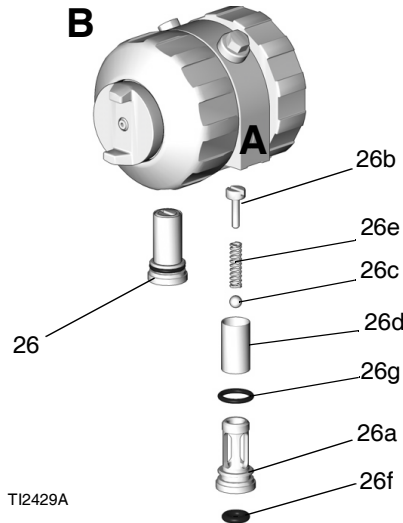
Püstoli ristsaastumise vältimiseks ärge vahetage omavahel A-osasid (isotsüanaat) ja B-osasid (vaik). Ristsaastumine võib püstolis põhjustada materjali kõvastumist. Kõvastunud materjal võib kahjustada tihenduspinna, blokeerida vedelikukanaleid ja takistada püstoli töötamist.

5. Tõmmake välja sälgu juures olevad kontrollventiilid (26).



Kahjustatud kontrollventiilide rõngastihendid (26f, 26g) võivad põhjustada väliseid lekkeid. Võimaliku lekke ja naha läbistamisest tulenevate tõsiste vigastuste vältimiseks vahetage kahjustatud rõngastihendid välja.

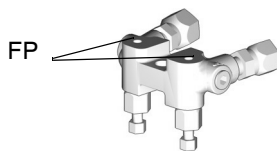
6. Libistage filter (26d) maha. Puhastage osad ja kontrollige neid. Kontrollige tähelepanelikult rõngastihendeid (26f, 26g). Vajadusel eemaldage kruvi (26b) ja võtke koost lahti kogu kontrollventiil.



7. Pange kontrollventiilid jälle kokku. Kruvi (26b) peab olema samal tasapinnal (1/16 tolli või 1,5 mm piires) korpuse (26a) pinnaga. Määrige rõngastihendeid (26f, 26g) ja paigaldage vedelikukorpus ettevaatlikult tagasi.
8. Kinnitage vedelikukollektor. Ühendage õhk. Hakake püstoliga jälle töötama.

Puhastage vedelikukollektor

Puhastage vedelikukollektori tihendipinnad sobiva lahustiga ja harjake need puhtaks iga kord, kui kollektor püstolist eemaldatakse. Ärge unustage puhastada ülemisel pinnal paiknevat kahte vedelikuporti (FP). Ärge kahjustage lamedaid tihendipindasid. Niiskuse kogunemise vältimiseks katke kaitseta pinnad määrdega.

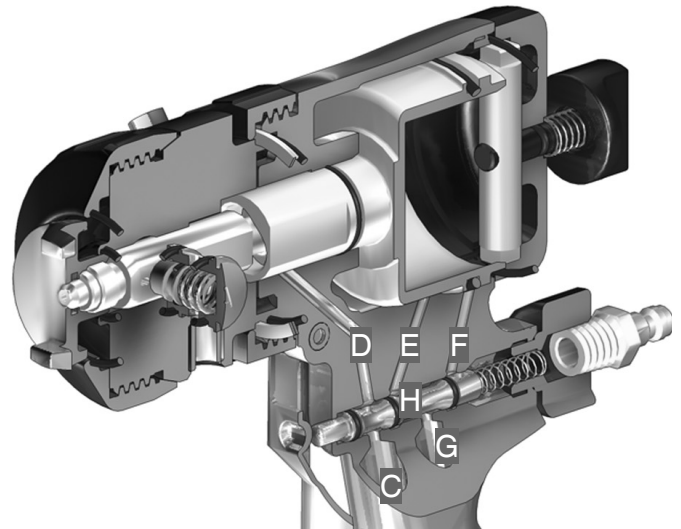


Kanalite puhastamine

Vajadusel puhastage vedelikukorpuses olevad kanalid ja kasutage ka labapuure. Teavet kanalite läbimõõdu ja asukoha kohta vt jaotistest TABEL 3 ja JOONIS 2. Kõik labapuurid on olemas tarvikute komplektis, vt jaotist **Lisaseadmed** lk 41.

Tabel 3. Kanali läbimõõdud

Kanali kirjeldus	Viide Täht	Läbimõõt tolli (mm)
Õhu lisasisend	C	7/16, 1/8 (11,0, 3,1)
Puhastusõhk	D	1/8 (3,1)
Kolvi õhk	E, F	1/8 (3,1)
Õhu väljapuhumisava	G	11/32, 1/8 (8,7, 3,1)
Õhuventiili läbimõõt	H	9/32 (7,1)
Tühjendusõhk	Puudub jooniselt	3/32 (2,35)
Kontrollventiili avad	Puudub jooniselt	3/32 (2,35)
Määre	Puudub jooniselt	3/32 (2,35)



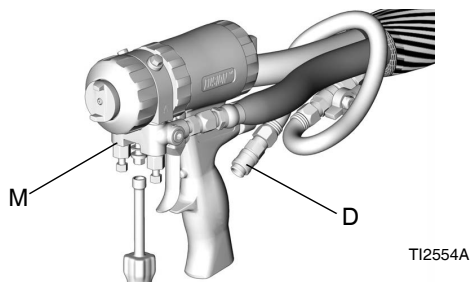
JOONIS 2 Püstoli kanalid

Summuti puhastamine

Eemaldage summuti ja puhastage sobiva lahustiga.

Kolvi kontrollimine

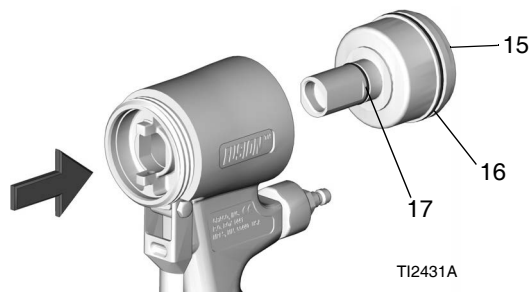
1. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
2. Ühendage õhutorustik (D) lahti ja eemaldage vedelikukollektor (M).



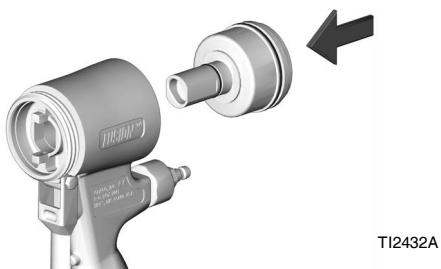
3. Järgige protseduuri **Esiotsa eemaldamine** lk 29.
4. Kruvige lahti silindrikork (5) ja kontrollige rõngastihendit (14).



5. Suruge kolvivõlli, et kolb (15) eemaldada.
6. Kontrollige kolvi rõngastihendit (16) ja võlli rõngastihendit (17). Kulumisnähtude või kahjustuste korral vahetage rõngastihendid.



7. Määrige kolvi rõngastihendid. Paigaldage kolb tagasi. Kolb on nõuetekohaseks kokkupanemiseks varustatud võtmeotsikuga. Suruge tugevasti, et kolb kohale asetada.



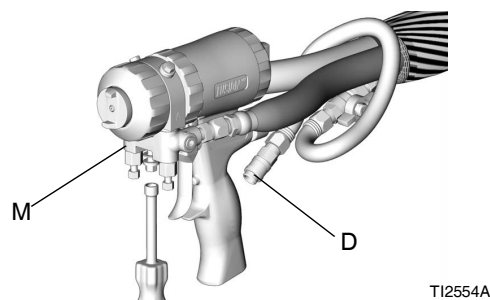
8. Paigaldage silindri kork (5).



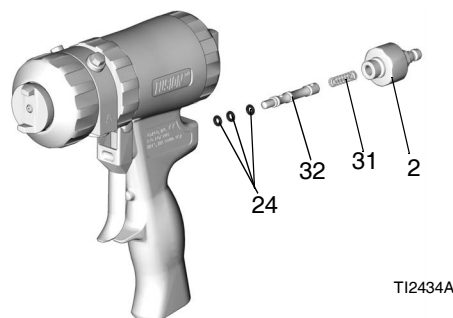
9. Järgige protseduuri **Esiotsa kinnitamine** lk 29.
10. Kinnitage vedelikukollektor. Ühendage õhk. Hakake püstoliga jälle töötama.

Õhuventiili kontrollimine

1. Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
2. Ühendage õhutorustik (D) lahti ja eemaldage vedelikukollektor (M).



3. Kruvige lahti õhuventiili kork (2) ja eemaldage vedru (31). Kasutage väikese diameetriga tööriista ja suruge pool (32) eesmisest osast välja. Kontrollige rõngastihendeid (24).



4. Määrige rõngastihendid ja paigaldage tagasi. Pingutage korki (2) pöördemomendiga 125-135 toll-naela (14-15 N•m).
5. Kinnitage vedelikukollektor.
6. Ühendage õhk. Hakake püstoliga jälle töötama.

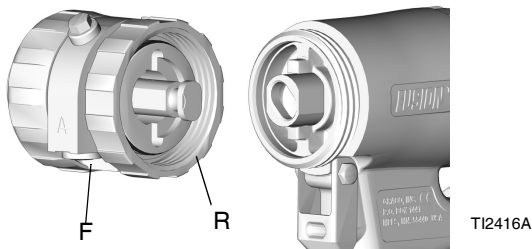
Esiotsa eemaldamine

- Järgige juhiseid jaotises **Rõhu alandamise protseduur**, lk 19.
- Järgige protseduuri **Püstoli loputamine** lk 20.

TEADE

Kui lukustusrõngas (R) on materjalikuhjatise tõttu kinni jäänud, ärge kasutage jõudu, keerates kogu esiosa. Paigalduskeeled (Z) võivad murduda. Kastke püstoli esiosa lahustisse, et kõvastunud materjali pehendada ja vabastage lukustusrõngas.

- Keerake lukustusrõngast (R) lahti, kuni püstoli esiosa on lahti. Pöörake vedelikukorpust (F) 1/8 pöörde võrra vastupäeva. Keerake lukustusrõngast täielikult lahti ja eemaldage püstoli esiosa.

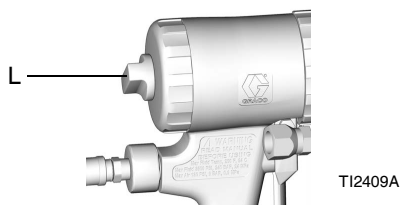


Esiotsa kinnitamine

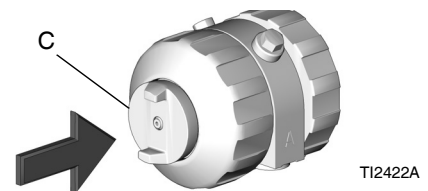


Esiotsa ebaõige kinnitamine võib põhjustada tõsiseid vigastusi (naha läbistamine). Vigastuste vältimiseks kontrollige enne püstoli kasutamist, et esiots oleks kindlalt kinnitatud ja lukustusrõngas oleks tihedalt vastu käepidet.

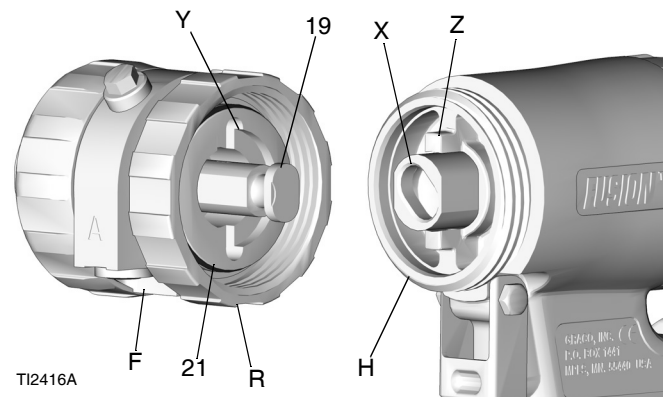
- Rakendage kolvi turvalukk (L). Vt **Kolvi turvalukk**, lk 20.



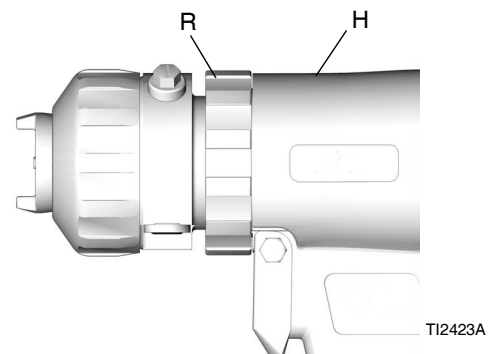
- Suruge õhukorki (C), kuni see on ühel tasapinnal püstoli esiotsaga. See tagab segukambri paigutumise kogu ulatuses tahapoole.



- Veenduge, et rõngastihend (21) on paigas. Määrige rõngastihendit, lukustusrõnga keermeid (R), käepidet (H) ja lukustusrõnga välispinda. Suunake esiots (F) nõutavasse suunda, et paigutada vedelikukollektor soovitud asukohta (näidatud on alumine paigutus).
- Sisestage segukambri võtmeots (19) pesa (X). Kruvige lukustusrõngas käsitsi käepidemele nii kaugele kui võimalik.



- Pöörake vedelikukorpust 1/8 pöörde võrra päripäeva, et ühendada pilud (Y) ja keeled (Z). Vajutage esiotsa peale, veendumaks, et see on korralikult paigas. Jätkake lukustusrõnga (R) väga tihedalt kruvimist käepidemele (H). Õigesti kokkupanduna liibub lukustusrõngas vastu käepidet.



Veaotsing



TEADE

Püstoli ristsaastumise vältimiseks ärge vahetage omavahel A-osasid (isotsüanaat) ja B-osasid (vaik). Ristsaastumine võib püstolis põhjustada materjali kõvastumist. Kõvastunud materjal võib kahjustada tihenduspinde, blokeerida vedelikukanaleid ja takistada püstoli töötamist.

1. Enne püstoli kontrollimist või parandamist vt jaotist **Rõhu alandamise protseduur** lk 19.
2. Enne püstoli demonteerimist kontrollige kõiki võimalikke probleeme ja põhjuseid.

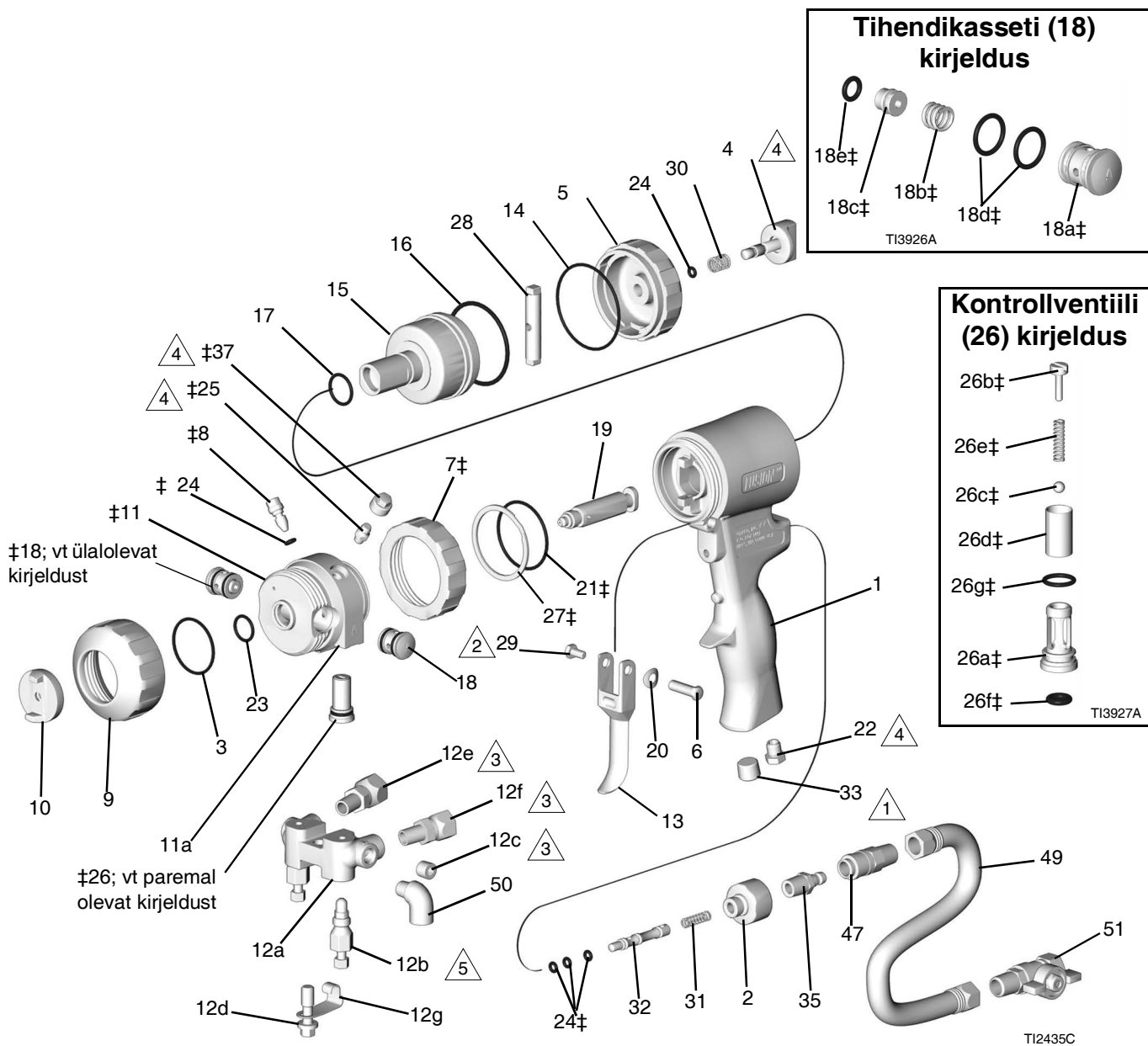
Probleem	Põhjus	Lahendus
Püstol ei käivitu päästikule vajutades täielikult	Turvalukk on sisse rakendatud.	Avage turvalukk. Vt Kolvi turvalukk , lk 20.
	Summuti on ummistunud (22).	Puhastage summuti. Vt Summuti puhastamine , lk 27.
	Õhuventiili rõngastihendid on kahjustatud (24).	Asendage õhuventiili rõngastihendid. Vt Õhuventiili kontrollimine , lk 28.
Vedelik ei pihustu, kui püstol on täielikult käivitatud	Vedelikukraanid on suletud (12b).	Avage vedelikukraanid.
	Joaavad on ummistunud.	Puhastage joaavad. Vt Joaavade puhastamine , lk 23.
	Kontrollventiilid on ummistunud (26).	Puhastage kontrollventiilid. Vt Kontrollventiilide kontrollimine , lk 26.
Püstol käivitub aeglaselt	Summuti on ummistunud (22).	Puhastage summuti. Vt Summuti puhastamine , lk 27.
	Kolvi rõngastihendid on kahjustatud (16, 17).	Asendage kolvi rõngastihendid. Vt Osad , lk 33.
	Õhuventiil on must, rõngastihendid on kahjustatud (24).	Puhastage õhuventiil või asendage rõngastihendid. Vt Õhuventiili kontrollimine , lk 28.
Püstol viivitab, seejärel käivitub järsult	Külgmiste tihendite ümber olev materjal on kõvastunud (18).	Kontrollige külgmisi tihendeid (18c) ja segukambrit (19) kriimustuste suhtes. Vahetage. Vt Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine , lk 24.
	Kinnitusrõngas (9) ei ole lõpuni alla keeratud.	Keerake kinnitusrõngast, kuni see on vastu alumist osa.
Ümara profiili kadumine	Segukambri düüs on määrdunud.	Puhastage segukambri düüs. Vt Segukambri düüsi puhastamine , lk 23.

Probleem	Põhjus	Lahendus
Lameda profiili kadumine	Pihustusotsik on ummistunud.	Puhastage sobiva lahustiga. Vt Lamedate pihustusotsikute asendi muutmine või vahetamine , lk 18.
	Otsak on kulunud.	Asendage lame pihustusotsik. Vt Lamedate pihustusotsikute asendi muutmine või vahetamine , lk 18.
	Segukambri düüs on määrdunud.	Puhastage segukambri düüs. Vt Segukambri düüsi puhastamine , lk 23.
Lameda otsiku ja segukambri vahel on leke	Otsik ei ole korralikult paigaldatud.	Monteerige kokku tagasi. Vt Lamedate pihustusotsikute asendi muutmine või vahetamine , lk 18.
	Rõngastihend on kahjustatud või puudub (40).	Asendage lameda pihustusotsiku rõngastihend. Vt Lamedate pihustusotsikute asendi muutmine või vahetamine , lk 18.
Surve tasakaalutus	Joaavad on ummistunud.	Puhastage joaavad. Vt Joaavade puhastamine , lk 23.
	Kontrollventiilid on ummistunud (26).	Puhastage kontrollventiilid. Vt Kontrollventiilide kontrollimine , lk 26.
	Viskoossused pole võrdsed.	Reguleerige kompenseerimiseks temperatuuri.
A- ja/või B-vedelik püstoli õhusektsioonis	Külgmised tihendid on kahjustatud (18c).	Vahetage. Vt Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine , lk 24.
	Segukamber on kahjustatud (19).	Vahetage. Vt Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine , lk 24.
	Külgmise tihendi rõngastihendid on kahjustatud (18d, 18e).	Asendage külgmise tihendi rõngastihendid. Vt Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine , lk 24.
	Õhukork on kinni keeratud, aga vedelakraanid (12b) on avatud.	Sulgege esmalt kraanid.
Vedelikupiisad segukambrist või õhukorgist	Külgmised tihendid (18c) on kahjustatud.	Vahetage külgmised tihendid välja. Vt Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine , lk 24.
	Külgmise tihendi rõngastihendid (18d, 18e) on kahjustatud.	Asendage külgmise tihendi rõngastihendid. Vt Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine , lk 24.
	Segukamber (19) on kahjustatud.	Asendage segukamber. Vt Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine , lk 24.

Probleem	Põhjus	Lahendus
Ülemäärane ülepihustamine	Liiga palju tühjendusõhku.	Vähendage tühjendusõhku. Vt Seadistamine , lk 15.
Materjali kiire kuhjumine õhukorgile.	Õhukorkide avad on ummistunud.	Puhastage õhukorgi avad. Vt Puhastage õhukork , lk 23.
	Liiga vähe tühjendusõhku.	Suurendage tühjendusõhku. Vt Seadistamine , lk 15.
	Vedelikukorpuse rõngastihend (23) on kahjustatud või puudub.	Asendage vedelikukorpuse rõngastihend. Vt Osad , lk 33.
	Eesmine rõngastihend (3) on kahjustatud.	Asendage eesmine rõngastihend. Vt jaotist Osad lk 33.
Vähenenud tühjendusõhk.	Eesmine rõngastihend (3) on kahjustatud.	Asendage eesmine rõngastihend. Vt Osad , lk 33.
Liiga suur kogus tühjendusõhku, kui vedelikukraanid on suletud ja püstoli päästik on aktiveeritud.	Vedelikukorpuse rõngastihend (23) on kahjustatud või puudub.	Asendage vedelikukorpuse rõngastihend. Vt Osad , lk 33.
Vedelikuvoovool ei seisku, kui vedelikukraanid on suletud.	Vedelikukraanid (12b) on kahjustatud.	Asendage vedelikukraanid.
Summutist paiskub püstoli päästiku vallandamisel õhku.	Normaalne.	Mingeid toiminguid sooritada ei tule.
Summutist püsiv õhuleke.	Õhuventiili rõngastihendid (24) on kahjustatud.	Asendage õhuventiili rõngastihendid. Vt Õhuventiili kontrollimine , lk 28.
	Kolvi rõngastihendid (16, 17) on kahjustatud	Asendage kolvi rõngastihendid. Vt Osad , lk 33.
Õhuleke eesmisest õhuventiilist.	Õhuventiili rõngastihendid (24) on kahjustatud	Asendage õhuventiili rõngastihendid. Vt Õhuventiili kontrollimine , lk 28.
Õhuleke lukustusrõnga ümbert.	Rõngastihend (21) on kahjustatud	Asendage rõngastihend. Vt Osad , lk 33.
Kinnitusrõngast (9) ei saa keerata nii palju, et see ulatub vastu alumist osa.	Õhukork (10) on kohale pandud enne kinnitusrõngast (9).	Paigaldage esmalt kinnitusrõngas (9), seejärel õhukork (10). Vt Segukambri ja külgmiste tihendipadrunit kontrollimine , lk 24.

Osad

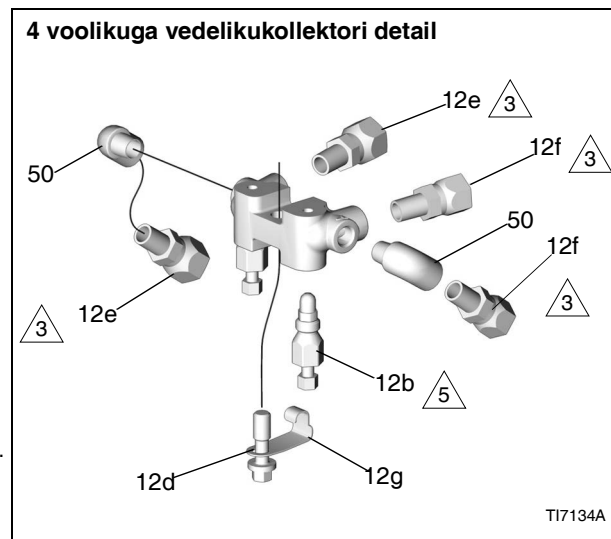
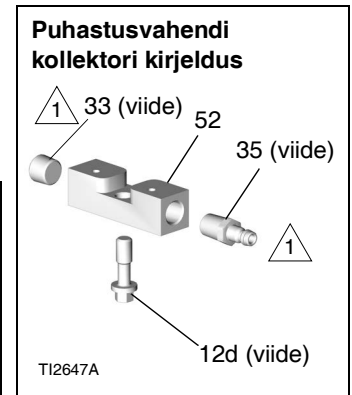
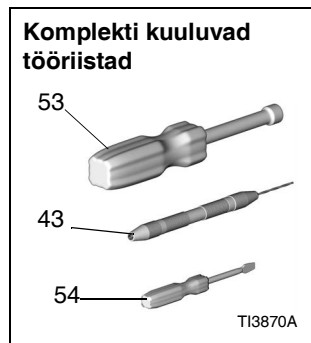
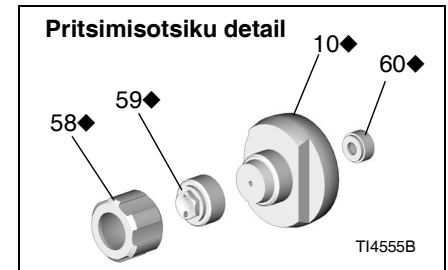
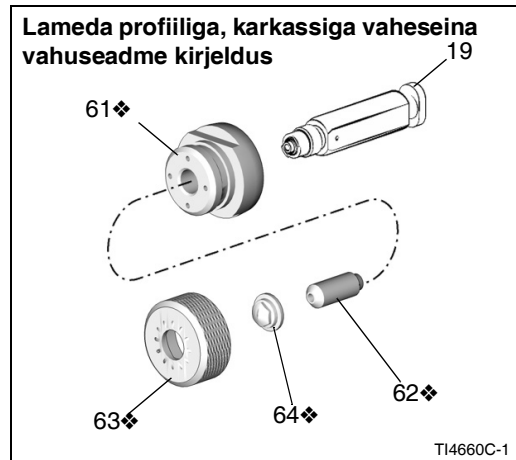
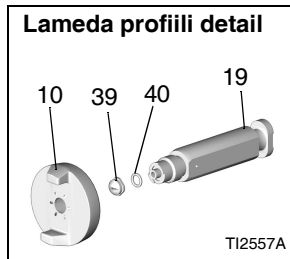
MÄRKUS: Ümara profiiliga püstol on näidatud allpool. Muude mudelite osade kohta vt teavet jaotisest **Detailvaated** lk 35.



- △1 Pingutage pöördemomendiga 14–15 N•m (125–135 toll-naela).
- △2 Pingutage pöördemomendiga 2,3–3,4 N•m (20–30 toll-naela).
- △3 Pingutage pöördemomendiga 26,6–27,7 N•m (235–245 toll-naela).
- △4 Pingutage pöördemomendiga 4–5 N•m (35–45 toll-naela).
- △5 Pingutage pöördemomendiga 43–54 N•m (32–40 toll-naela).

Viide	Osa	Kirjeldus	Kogus	Viide	Osa	Kirjeldus	Kogus
1	15K365	KÄEPIDE	1	23‡	248131	RÖNGASTIHEND; 6-osaline komplekt	1
2	15B208	KORK, õhuventiil	1	24‡★	246354	RÖNGASTIHEND; 6-osaline komplekt	1
3‡	248137	RÖNGASTIHEND, PTFE, 6-osaline pakend	1	25‡	100846	NIPPEL, määre	1
4★	15B206	LUKK, turva-	1	26‡	246731	VENTIIL, kontroll-, A-pool, sisaldab 26a-26g	1
5★	15B204	KORK, silinder	1		246352	VENTIIL, kontroll-, B-pool, sisaldab 26a-26g	1
6	192272	TIHVT	1	26a‡	----	KERE	1
7‡	15B215	RÖNGAS, lukustus	1	26b‡	15B214	KRUUVI, 5/16-18 x 13 mm (1/2 tolli)	1
8‡	15B223	VENTIIL, tühjendusõhk	1	26c‡	257420	KUUL; karbiid-, 10-osaline pakend	1
9‡	15B211	RÖNGAS, kinnitus	1	26d‡	----	SÕEL; vt Kontrollventiili sõelfiltri komplektid lk 38	1
10‡	15B210	ÕHUKORK, ümara profiiliga püstolitele	1	26e‡	117490	VEDRU	1
11‡	246491	VOOLIK, vedelik	1	26f‡	248133	RÖNGASTIHEND, kontrollventiili esiosa, 6-osaline pakend	1
11a×	248860	KOMPLEKT, keermestatud sisestusosa, Fusion	1	26g‡	248129	RÖNGASTIHEND, kontrollventiili kere; 6-osaline pakend	1
12	246012	KOLLEKTOR, vedeliku-, 2 voolikuga, sisaldab 12a-12g	1	27‡	116550	RÖNGAS, kinnitus	1
	249523	KOLLEKTOR, vedeliku-, 4 voolikuga; sisaldab 12a, 12b, 12d-12g, 50; vt jaotist Detailvaated lk 35	1	28★	15B205	STOPPER, kolb	1
12a	----	KOLLEKTOR	1	29	203953	KRUUVI; 10–24 x 10 mm (3/8 tolli)	1
12b	246356	VENTIIL, vedelik	2	30★	114070	VEDRU	1
12c	100139	KORK, toru; 1/8-27 npt	2	31	117485	VEDRU	1
12d	15B221	POLT, 5/16–24	1	32	15B202	POOL, ventiil	1
12e	117634	LIIGEND, B-pool; 1/8 npt(m) x number 6 JIC(f), 2 voolikuga kollektorile	1	33	100721	KORK, toru, 1/4–18 npt, ainult ümara ja lameda profiiliga püstolitele.	1
12f	117635	LIIGEND, A-pool; 1/8 npt(m) x number 5 JIC(f), 2 voolikuga kollektorile	1	35	117509	KIIRLIITMIK, sisemine, õhk; 1/4 npt(m); ainult ümara ja lameda profiiliga püstolid	1
12g	15B993	VEDRU, rõngas, lukustus	1	36▲	222385	KAART, hoiatus, ei ole näidatud	1
13	15B209	PÄÄSTIK	1	37‡	15B689	KATE, määrdenippel	1
14★	248136	RÖNGASTIHEND, silindri kork, 6-osaline pakend	1	46	117792	MÄÄRDEPÜSTOL, ei ole näidatud	1
15	15B203	KOLB	1	47	117510	LIITMIK, õhuvoolik	1
16	248135	RÖNGASTIHEND, kolb; 6-osaline pakend	1	49	15B772	VOOLIK, õhu-; 1/4 npsm (fbe); 18 tolli (0,46 m)	1
17	248134	RÖNGASTIHEND, kolvivõll; 6-osaline pakend	1	50	112307	PÖLV, rest; 1/8 npt (m x f), ainult ümara ja lameda profiiliga püstolid	2
18‡	246349	KASSETT, tihend, A-pool, SST; sisaldab 18a-18e	1	51	15B565	KRAAN, kuul, 1/4 npt (m x f), ainult ümara ja lameda profiiliga püstolid	1
	246350	KASSETT, tihend, B-pool, SST; sisaldab 18a-18e	1	55▲	172479	MÄRGIS, hoiatus, ei ole näidatud	1
18a	----	PADRUNI KORPUS	1	56▲	15D235	SILT, juhised, ei ole näidatud	1
18b	117491	VEDRU	1	57	117773	MÄÄRDEKASSETT, 90 ml, ei ole näidatud; ohutuskaart saadaval aadressil www.graco.com	1
18c	----	TIHENDITE KOMPLEKT, vt Külgmiste tihendite komplektid, lk 42	1	65	248279	MÄÄRDEKASSETT, 120 ml, ei ole näidatud; ohutuskaart saadaval aadressil www.graco.com	1
18d	248130	RÖNGASTIHEND, padruni korpus; 6-osaline pakend	1	MÄRKUS: Teavet täiendavate osade kohta vt Detailvaated, lk 35.			
18e	248128	RÖNGASTIHEND, külgmine tihend, 6-osaline pakend	1	▲ Varuhoiatussildid, lipikud ja kaardid on saadaval tasuta.			
19	----	KAMBER, segu-; vt Segukambri komplektid, lk 36	1	‡ Kuulub esiotse asenduskomplekti 246361.			
20	15C480	SEIB, laineline	1	× Kuupäevakoodi B17 või varasema puhul vaadake juhendit 310767.			
21‡	248132	RÖNGASTIHEND; 6ne komplekt	1	★ Kuulub turvaseiskamiskomplekti 248064 (sisaldab 1 objektist 24).			
22	119626	SUMMUTI	1				

Detailvaated



- △1 Pingutage pöördmomendiga 14–15 N•m (125–135 toll-naela).
- △3 Pingutage pöördmomendiga 26,6–27,7 N•m (235–245 toll-naela).
- △5 Pingutage pöördmomendiga 43–54 N•m (32–40 toll-naela).

Viide	Osa	Kirjeldus	Kogus	Viide	Osa	Kirjeldus	Kogus
39	FTxxxx	OTSIK, lame, vt jaotist Lamedate otsikute komplektid lk 37	1	62❖	15F854	PAKEND, otsik, karkassiga vahesein	1
40	246360	RÕNGASTIHEND, PTFE, ainult lameda otsikuga mudelid; 3-osaline pakend; vt jaotist Lamedate otsikute komplektid lk 37	1	63❖	15F241	KORK, õhk, karkassiga vahesein	1
43	117661	KINNITUSRAKIS, tihvt; kaks pööratavat padrunit	1	64❖	FTM979	OTSIK, lame, karkassiga vahesein	1
52	15B817	KOLLEKTOR, püstoli loputamine; ainult ümara ja lameda profiiliga püstolitele	1	10	15B801	ÕHUKORK, lameda profiiliga püstolitele, ei kuulu esitsa asenduskomplekti 24636	1
53	117642	MUTRIKEERIK, kuuskant-, 5/16	1	◆	15D973	ÕHUKORK, pritsimisprofiiliga püstolile, ei kuulu esitsa asenduskomplekti 246361	1
54	118575	KRUVIKEERAJA, 1/8 tera	1				
58◆	15D972	FIKSAATOR, otsik, ainult pritsimisprofiiliga püstolid	1				
59◆	15D971	OTSIK, ainult pritsimisprofiiliga püstol	1				
60◆	248019	TIHEND, 5-osaline pakend, ainult pritsimisprofiiliga püstol.	1				
61❖	15F240	ADAPTER, karkassiga vahesein	1				

- ◆ Sisaldub pritsimisotsiku komplektis 248414.
❖ Kuulub karkassiga vaheseina vahuseadme komplekti 249421.

Segukambri komplektid

Segukambri osa viitejuhend

Näide: osa number AR4242:

AR	42	42
AR = õhkpuhastus, ümar profiil	A-ava suurus (0,042 tolli)	B-ava suurus (0,042 tolli)
AF = õhkpuhastus, lame profiil		

Ümar profiil

Rooste- vast terasest segukambri komplekt	Chromexi segu- kambri komplekt	Düüsi avause suurus	Düüsi labapuuri suurus, tollid (mm)	Joaava suurus	Joaava labapuuri suurus, tollid (mm)	Silindersü- visti suurus	Silindersü- visti laba- puuri suurus, tollid (mm)
AR2020	AR20CX	0,042	nr 58 (1,00)	0,020	nr 76 (0,50)	0,060	nr 53 (1,50)
AR2929	AR29CX	0,052	nr 55 (1,30)	0,029	nr 69 (0,70)	0,060	nr 53 (1,50)
AR3737	AR37CX	0,052	nr 55 (1,30)	0,037	nr 63 (0,94)	pole saadaval	pole saadaval
AR4242	AR42CX	0,060	nr 53 (1,50)	0,042	nr 58 (1,00)	pole saadaval	pole saadaval
AR4747	AR47CX	0,0635	1/16 (1,59)	0,0469	nr 56 (1,18)	pole saadaval	pole saadaval
AR5252	AR52CX	0,070	nr 50 (1,75)	0,052	nr 55 (1,30)	pole saadaval	pole saadaval
AR6060	AR60CX	0,086	nr 44 (2,15)	0,060	nr 53 (1,50)	pole saadaval	pole saadaval
AR7070	AR70CX	0,094	3/32 (2,35)	0,070	nr 50 (1,75)	pole saadaval	pole saadaval
AR8686	AR86CX	0,116	nr 32 (2,90)	0,086	nr 44 (2,15)	pole saadaval	pole saadaval

1:1 suhteta ümara profiiliga segukambri komplektid

Segukambri komplekt (sisaldab labapuure)	Düüsi avause suurus	Düüsi labapuuri suurus, tollid (mm)	Joaava suurus	Joaava labapuuri suurus, tollid (mm)	Silindersüvisti suurus	Silindersüvisti labapuuri suurus, tollid (mm)
AR2232	0,094	0,047 (1,2)	0,024 0,0325	nr 74; 0,023 (0,57) nr 67; 0,032 (0,81)	0,061	nr 53; 0,0595 (1,5)
AR2942	0,053	nr 55 (1,3)	0,043 0,031	nr 58; 0,042 (1,07) nr 69; 0,029 (0,74)	0,061	nr 53; 0,0595 (1,5)
AR3729	0,053	nr 55 (1,3)	0,038 0,031	nr 63; 0,037 (0,94) nr 69; 0,029 (0,74)	0,061	nr 53; 0,0595 (1,5)

Lame profiil

Segukambri komplekt (sisaldab labapuure ja rõngastihendit)	Düüsi avause suurus	Düüsi labapuuri suurus, tolli (mm)	Joaava suurus	Joaava labapuuri suurus, tolli (mm)	Silindersüvisti suurus	Silindersüvisti labapuuri suurus, tolli (mm)
AF2020	0,094	3/32 (2,35)	0,020	nr 76 (0,50)	0,060	nr 53 (1,50)
AF2929	0,094	3/32 (2,35)	0,029	nr 69 (0,70)	0,060	nr 53 (1,50)
AF4242	0,094	3/32 (2,35)	0,042	nr 58 (1,00)	pole saadaval	pole saadaval
AF5252	0,094	3/32 (2,35)	0,052	nr 55 (1,30)	pole saadaval	pole saadaval

1:1 suhteta lameda profiiliga segukambri komplektid						
Segukambri komplekt (sisaldab labapuure)	Düüsi avause suurus	Düüsi labapuuri suurus, tolli (mm)	Joaava suurus	Joaava labapuuri suurus, tolli (mm)	Silindersüvisti suurus	Silindersüvisti labapuuri suurus, tolli (mm)
AF2033	0,094	3/32 (2,35)	0,035 0,021	nr 66; 0,033 (0,84) nr 76; 0,020 (0,51)	0,061	nr 53; 0,0595 (1,50)
AF2942	0,094	3/32 (2,35)	0,042 0,031	nr 58; 0,042 (1,07) nr 69; 0,029 (0,74)	0,061	nr 53; 0,0595 (1,50)

Lai profiil

Komplekti kuuluvad segukambri puurid ja tühjenduspuurid. Laia profiiliga segukambritega pihustuspüstolid pritsivad suurema läbimõõduga profiile kui tavaliste segukambritega püstolid.

Komplekt	Profiili läbimõõt 609,6 mm (24 tolli) juures sihini tolli (mm)	Segukambri suurusele vastav vool	Düüsi labapuuri suurus, tolli (mm)	Joaava labapuuri suurus, tollid (mm)
AW2222	8 (203,2)	pole saadaval	0,047 (1,20)	nr 74; 0,022 (0,56)
AW2828	15 (381,0)	AR2929	1/16; 0,062 (1,59)	nr 70; 0,028 (0,71)
AW3333	15 (381,0)	AR3737	nr 53; 0,060 (1,52)	nr 66; 0,033 (0,84)
AW3939	16 (406,4)	AR4242	nr 50; 0,070 (1,78)	nr 61; 0,039 (0,99)
AW4646	18 (457,2)	AR5252	0,085 (2,15)	nr 56; 0,046 (1,17)
AW5757	18 (457,2)	AR6060	nr 43; 0,089 (2,26)	1,45 mm, 0,057 (1,45)
AW6464	22 (563,9)	AR7070	7/64; 0,109 (2,77)	nr 52; 0,064 (1,63)
AW8282	24 (609,6)	AR8686	1/8; 0,125 (3,18)	nr 45; 0,082 (2,08)

Lamedate otsikute komplektid

Lameda otsiku osa viitejuhend

Näide: osa number FT0848:

FT	08	48
FT = lame otsik	x2 = profiili pikkus (8x2=16 tolli)	Ekvivalentne avause diameetri suurus (0,048 tolli)

Lame otsik

Lame pihustusotsik (viide 39)	Profiili suurus, tollid (mm)
FT0424	aeglane vool, 8-10 (203-254)
FT0438	keskmise vool, 8-10 (203-254)
FT0624	aeglane vool, 12-14 (305-356)
FT0638	keskmise vool, 12-14 (305-356)
FT0838	keskmise vool, 16-18 (406-457)
FT0848	kiire vool, 16-18 (406-457)

Püstoli remondikomplektid

Vaadake tabelit paremalt vasakule ja ülevalt alla, et leida iga osa kogus komplektides.

Viide	Sisu					129209 Kõrge tempera- tuuri/rõhuga kasu- tatav rõngastihendi komplekt
	Rõngasti- hendi hulgi- komplektid (kogus)	246347 Külgmise tihendikasseti rõngastihendite komplekt	246348 Külgmiste tihendite komplekt	246351 Kontroll- ventiili rõngas- tihendite komplekt	246355 rõn- gastihendite täiskomplekt	
3	248137 (6) 25M244 (50)				1	
14	248136 (6)				1	
16	248135 (6) 25M245 (25)				1	
17	248134 (6)				1	
18c	----		2			
18d	248130 (6) 25M242 (50)	4			4	
18e	248128 (6) 298790 (50) 25M221 (10)	2	2		2	2
21	248132 (6)				1	
23	248131 (6) 25M243 (50)				1	
24	246354 (6) 25M239 (50)				5	
26f	248133 (6)			2	2	
26g	248129 (6) 25M247 (25)			2	2	
40	246360 (3) 25M248 (25)					

Kontrollventiili sõelfiltri komplektid

Igas komplektis on kümme sõelfiltrit.

Püstoliga on kaasas 80 silmaga sõelfilter.

Osa	Kirjeldus
246357	võrgusilma suurus 40 (0,015 tolli, 375 mikronit)
246358	võrgusilma suurus 60 (0,010 tolli, 238 mikronit)
246359	võrgusilma suurus 80 (0,007 tolli, 175 mikronit)

Labapuuride komplekt

119386

Komplekt sisaldab 20 tühjenduslabapuuri suurusvahemikus #61 kuni #80.

Käepideme tühjenduspuuri komplekt

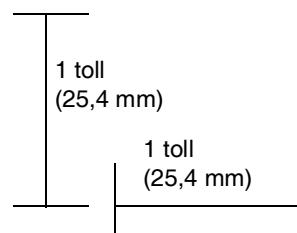
248969

Komplekti kuulub viis (5) ekstrapikka labapuuri, mida on vaja õhkpuhastuspüstoli käepideme ja vedelikukorpuse õhukanalite puhastamiseks.













Labapuuride komplektid

Püstoli avade ja avauste puhastamiseks. Joonised on läbimõõdu võrdlemiseks. Tegelik pikkus võib erineda.

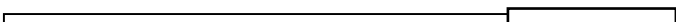

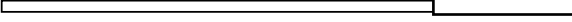


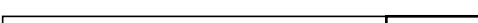
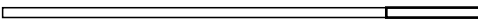
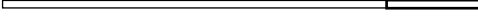
MÄRKUS: Teie püstoli korral ei kasutata kõiki suurusi.



Komplekti osa	Kogus	Labapuuuri suurus			Joonis
		nimiväärtus	toll	mm	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	#32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	#39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	#43	0,089	2,26	
246625	3	#44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	#45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	#50	0,070	1,78	
249113	6	#52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	#53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	#54	0,055	1,40	
246628	6	#55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	#56	0,046	1,18	
246629	6	#58	0,042	1,07	

Komplekti osa	Kogus	Labapuuri suurus			Joonis
		nimiväärtus	toll	mm	
246808	6	#60	0,040	1,02	
248640	6	#61	0,039	0,99	
248618	6	#63	0,037	0,94	
248891	6	#66	0,033	0,84	
246807	6	#67	0,032	0,81	
246630	6	#69	0,029	0,74	
248892	6	#70	0,028	0,71	
246815	6	#73	0,024	0,61	
276984	6	#74	0,023	0,57	
246631	6	#76	0,020	0,51	
246816	6	#77	0,018	0,46	
246817	6	#81	0,013	0,33	

Hõõritsakomplektid

Komplekti osa	Kogus	Hõõritsa suurus			Joonis
		nimiväärtus	toll	mm	
25B041	1	#32	0,116	2,90	
25B040	1	3/32	0,094	2,39	
25B039	1	#44	0,086	2,18	
25B038	1	#50	0,070	1,78	
25B037	1	1/16	0,062	1,59	
25B035	1	#53	0,060	1,52	
25B034	1	#55	0,052	1,32	
25B032	1	#58	0,042	1,07	

Lisaseadmed

Fusion PC muunduskomplektid

Võimaldab muuta Fusion AP pihustuspüstoli Fusion PC pihustuspüstoliks, mida saab kasutada ProConnect™-i vedelikukassetidega. Vt **Seotud juhendid**, lk 3.

Ümar profiil

Muunduskomplekt	Segukamber			
	Osa number	Joaava suurus tolli (mm)	Ekvivalentne suurus	Profiil 61 cm (24 tolli) sihist tolli (mm)
25P700	PC29RD	0,029 (0,70)	00	8 (203)
25R087	PC37RD	0,037 (0,94)	00-01	9 (227)
25P701	PC42RD	0,042 (1)	01	11 (279)
25P703	PC47RD	0,0469 (1,18)	01-02	11 (279)
25P702	PC52RD	0,052 (1,3)	02	12 (305)
25R088	PC60RD	0,060 (1,50)	03	14 (356)

Lame profiil

Muunduskomplekt	Segukamber			Lame otsik		
	Osa number	Joaava suurus tolli (mm)	Ekvivalentne suurus	Osa number	Profiili suurus tolli (mm)	Ava suurus tollid (mm)
25R089	AF2929	0,029 (0,70)	00	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)

Lihtne

MÄRKUS: Lihtsad muunduskomplektid sisaldavad samu tarvikuid, nagu tavalised muunduskomplektid, aga neis puuduvad segamiskamber ja labapuurid. Komplekti kuulub ümar õhukork.

Muunduskomplekt
25P704

Külgmiste tihendite komplektid

Komplektidesse kuulub vaherõngastihend iga tihendi jaoks.

Materjal	Komplekt	Kirjeldus	Kogus
Roostevabateras	246348	TIHENDITE KOMPLEKT	2
	277299	TIHENDITE KOMPLEKT	50
Polycarballoy	249990	TIHENDITE KOMPLEKT	2
	277298	TIHENDITE KOMPLEKT	50
Chromex	25N573	TIHENDITE KOMPLEKT	2

Külgmiste tihendikassettide komplektid

Materjal	Komplekti osa	Kirjeldus	Kogus
Roostevabateras	246349	KASSETIKOMPLEKT, A-pool	1
	246348	KASSETIKOMPLEKT, B-pool	1
Polycarballoy	277297	KASSETIKOMPLEKT, A-pool	1
	277296	KASSETIKOMPLEKT, B-pool	1
Chromex	25N571	KASSETIKOMPLEKT, A-pool	1
	25N752	KASSETT, B-pool	1

Pikendusotsikute komplekt

Komplektidesse kuulub lameda ja ümara pikendusotsiku tihend, tühjenduslabapuur ja juhised.

MÄRKUS: Pikendusotsikute komplektide jaoks on vaja 248020 pikendusotsiku õhukorgi komplekti (võimalik osta eraldi).

Komplekt	Ava läbimõõt x pikkus, tollid (mm)	Soovitav Segukambrid	Pihustamiskaugus, jalad (m)	Profiili läbimõõt, tollid (mm)
248010	0,042 x 0,50 (1,06 x 12,7)	AR2020/AF2929	15 (4,57)	10 (254)
248011	0,052 x 0,50 (1,32 x 12,7)	AR2929/AF2929	12 (3,66)	10 (254)
248012	0,060 x 0,50 (1,52 x 12,7)	AR4242/AF4242	12 (3,66)	12 (305)
248013	0,070 x 0,50 (1,78 x 12,7)	AR5252/AF5252	8 (2,44)	20 (508)
248014	0,042 x 1,0 (1,06 x 25,4)	AR2020/AF2929	15 (4,57)	10 (254)
248015	0,052 x 1,0 (1,32 x 25,4)	AR2929/AF2929	12 (3,66)	8 (203)
248016	0,060 x 1,0 (1,52 x 25,4)	AR4242/AF4242	12 (3,66)	8 (203)
248017	0,070 x 1,0 (1,78 x 25,4)	AR5252/AF5252	8 (2,44)	8 (203)

* Mõõdetud vähem kui 8 tolli (203 mm) langusega voolu keskpunktis staatilise surve 1200 psi (8,4 MPa; 84 bar) juures.

Pikendusotsiku tihendite komplektid

Komplekti kuulub viis (5) tihendit.

Komplekti osa	Kirjeldus
248018	Lameda pikendusotsiku tihendite komplekt
248019	Ümara pikendusotsiku tihendite komplekt

Pikendusotsiku õhukorgi komplekt

248020

Sisaldab õhukorki kasutamiseks koos pikendusotsiku komplektidega 248010-248017.

Lameda profiili, karkassiga vaheseina komplekt

249421

Kiire vooluga lamedate profiilide pihustamiseks. Kasutamiseks ainult koos lameda profiiliga segukambritega: AF2929, AF4242, AF5252. Komplekti kuuluvad adapteri osad ja tühjendustööriistad. Vt **Seotud juhendid**, lk 3.

MÄRKUS: Lameda profiiliga segukamber komplekti ei kuulu. Tellige eraldi.

MÄRKUS: Saadaval on valiktarvikute hulka kuuluv otsik FTM762 aeglasema voolu ja väiksemate profiilidega rakenduste jaoks.

24C358

TP100 karkassiga vaheseina abil on võimalik pihustada seinat isolatsioonivahtu karkassiga vaheseintesse. Vt **Seotud juhendid**, lk 3.

Valamisdüüsi komplekt

248528

Õhkpuhastuspüstoli muutmine valamiskandustele sobivaks. Komplekti kuuluvad düüs, tihendid, torustik ja tühjenduslabapuurid.

Püstolipuhastuskomplekt

15D546

Komplekt sisaldab 11 tööriista ja harja püstoli puhastamiseks.

Voolikuadapteri komplektid

246944

Mitte-Graco püstoli ühendamiseks Graco kuuma voolikuga.

248029

Graco Fusioni püstoli ühendamiseks mitte-Graco D-püstoli voolikukomplektiga.

246945

Graco Fusioni püstoli ühendamiseks mitte-Graco soojendatud voolikuga.

Pritsemuunduskomplekt

248414

Fusioni õhkpuhastuspüstoli muutmiseks pihustuspüstoliks; ainult ümara profiiliga, suured tilgad, aeglase pihustamisega rakenduste jaoks. Komplekti kuuluvad õhukork, otsik, fiksaator, tihend ja tühjenduslabapuurid. Vt **Seotud juhendid**, lk 3.

Püstoli kate

244914

Hoiab püstoli pihustamise ajal puhtana. 10-osaline pakk.

Määre püstoli värskendamiseks

248279, 113 grammi (4 untsi), kogus 10

Suure tihendusastmega, veekindel, liitiumipõhine määre. Ohutuskaart on saadaval aadressil www.graco.com

Määrdepadrundrun püstoli hoiustamiseks

248280 kassett, 90 ml, kogus 10

Spetsiaalse koostisega, madala viskoossusega õli voolab hõlpsasti läbi püstoli kanalite, et vältida kahe komponendi kõvastumist ja hoida vedelikukanalid puhtad.

Loputusvahendi kollektor

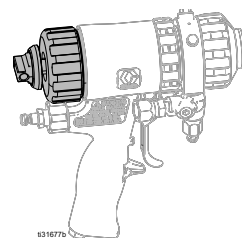
15B817 kollektoriplakk

Vt viide 52.

Reguleeritava vooluga korkide komplekt

25D632

Fusion AP püstolile muutuva voolu võimaldamiseks tehke järgmist. Vt Fusioni reguleeritava vooluga korkide komplekti kasutusjuhendit. Vt **Seotud juhendid**, lk 3.



Loputuslahusti kanistrikomplekt

248139, 0,95 l (1 kvart) lahustianum

Lisage loputusvahendi kollektor 15B817, et püstolit lahustiga loputada. Kaasaskantav, kaugloputamiseks. Vaadake loputuslahusti komplekti kasutusjuhendit. Vt **Seotud juhendid**, lk 3.

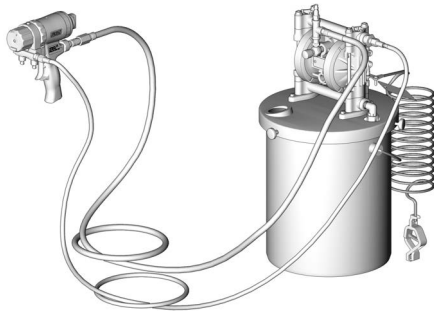


TI4165a

Loputuslahusti ämbrikomplekt

248229 19 l (5 gal) ämber

Sisaldab loputusvahendi kollektorit koos eraldi A- ja B-sulgekraanidega ja õhuregulaatorit. Vaadake loputuslahusti komplekti kasutusjuhendit. Vt **Seotud juhendid**, lk 3.

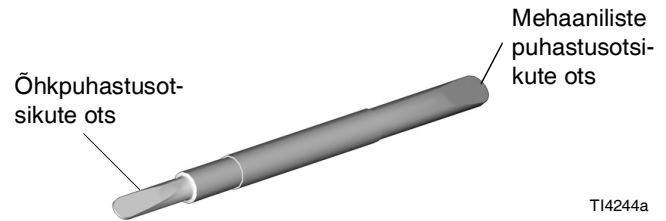


TI4211b

Tööriist otsiku puhastamiseks

15D234

Konstrueeritud nii, et sobib kokku CeramTip sisemise kupli ja lameda otsiku piludega.

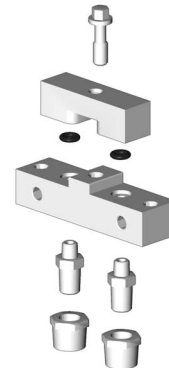


TI4244a

Tsirkulatsioonikollektor

246362

Kinnitada püstoli vedelikukollektori külge, et võimaldada vooliku eelsoojendamist. Vt tsirkulatsioonikollektori komplekti kasutusjuhendit. Vt **Seotud juhendid**, lk 3.



TI3877a

Tehnilised andmed

Fusiooni õhkpuhastus-pihustuspüstol		
	USA mõõdustik	Meetermõõdustik
Vedeliku maksimaalne töö rõhk	3500 psi	24,5 MPa, 245 baari
Siseneva õhu min. surve	80 psi	0,56 MPa, 5,6 baari
Siseneva õhu max surve	130 psi	0,9 MPa, 9 baari
Õhuvoolu vahemik	Vt allolevat tabelit	
Ümara profiiliga püstolite tavaline voolukiirus	Vt tabelit Ümara profiiliga püstolid lk 4	
Lameda profiiliga püstolite tavaline voolukiirus	Vt tabelit Lameda profiiliga püstolid lk 5	
Vedeliku maksimaalne rõhk	200° F	94° C
Õhu sisselaskeava suurus	1/4 npt kiirlahtiühenduse nippel	
A-osa (ISO) sisendi suurus	-5 JIC	1/2-20 UNF
B-osa (vaik) sisendi suurus	-6 JIC	9/16-18 UNF
Mõõtmed	7,5 x 8,1 x 3,3 tolli	191 x 206 x 84 mm
Kaal	2,6 lb	1,2 kg
Vedelikuga kokku puutuvad osad	Alumiinium, roostevaba teras, süsinikteras, karbiid, keemiliselt vastupidavad rõngastihendid	
Müra		
Maksimaalne helirõhk	81,1 dB(A), kasutades AR5252 surve 100 psi (0,7 MPa; 7 bar) juures	
Maksimaalne helitugevus	91,0 dB(A), kasutades AR5252 surve 100 psi (0,7 MPa; 7 bar) juures	
<i>Helitugevust on mõõdetud ISO-9416-2 standardi alusel.</i>		
Märkused		
Kõik kaubamärgid või registreeritud kaubamärgid kuuluvad nende vastavatele omanikele.		

Segukambrite õhuvool

Ohusurve (päästik lahti lastud)	Segukambrite suurused (scfm (m³/min))							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
psi (MPa; bar)								
80 (0,56, 5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
100 (0,7, 7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)	8,8 (0,246)
130 (0,9, 9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)	11,3 (0,316)

Graco standardgarantii

Graco garanteerib algele ostjale, et kogu selles dokumendis kirjeldatud Graco toodetud seadmestik, mis kannab Graco nime, ei sisalda müümise päeval materjali- ega tootmisvigu. Jättes kõrvale Graco avaldatud spetsiaalse, pikendatud või piiratud garantii, parandab või asendab Graco kaheteistkümne kuu jooksul alates müügipäevast seadmestiku mis tahes osa, mille Graco tunnistab vigaseks. See garantii kehtib ainult siis, kui seadmestik on paigaldatud, hooldatud ja seda on kasutatud Graco kirjalike soovitude kohaselt.

See garantii ei hõlma ning Graco ei vastuta üldise kulumise ja purunemise või mis tahes tõrke, kahjustuse või kulumise eest, mille on põhjustanud vale paigaldus, väärkasutus, abrasiioon, korrosioon, ebapiisav või vale hooldus, hooletus, õnnetus, oskamatu käsitsemine või muude kui Graco toodetud osade kasutamine. Samuti ei vastuta Graco tõrke, kahjustuse ega kulumise eest, mille on põhjustanud Graco seadmete mitteühilduvus konstruktsiooni, tarvikute, seadmete või materjalidega, mida ei ole tarninud Graco, või mille on põhjustanud konstruktsiooni, tarvikute, seadmete või materjalide, mida Graco ei ole tarninud, vale ehitus, tootmine, paigaldamine, kasutamine või hooldamine.

Selle garantii tingimuseks on väidetavalt defektse seadme tagastamine Graco volitatud edasimüüjale väidetava defekti kontrollimiseks. Kui väidetav defekt on tõendatud, parandab Graco tasuta kõik rikkis osad või vahetab need välja. Seade tagastatakse algele ostjale, kui transpordi eest on ette tasutud. Kui seadme ülevaatamisel ei avastata ühtki materjali- ega tootmisviga, remonditakse seade mõõduka tasu eest, mis võib sisaldada osade, töö ja transpordiga seotud kulusid.

SEE ON AINUGARANTII JA ASENDAB MIS TAHES OTSESED VÕI KAUDSED GARANTIID, MUU HULGAS TURUSTATAVUSE GARANTII JA KINDLAKS EESMÄRGIKS SOBIVUSE GARANTII.

Graco ainus kohustus ja ostja ainus heastamisvahend garantii mis tahes rikkumise eest on eespool sätestatu. Ostja nõustub, et ükski muu heastamisvahend (muu hulgas juhuslik või kaasnev kahju saamata jäänud tulu, ebaõnnestunud müügi, isikule vigastuse tekitamise või varakahjustuse või mis tahes muu juhusliku või kaasneva kahju eest) ei ole kohaldatav. Kõik hagid garantii rikkumise korral tuleb esitada kahe (2) aasta jooksul alates müügikuupäevast.

GRACO EI ANNA GARANTIID NING ÜTLEB OTSESELT LAHTI MIS TAHES GARANTIIST MÜÜDAVUSE JA TEATAVAKS OTSTARBEKS SOBIVUSE KOHTA LISAVARUSTUSE, SEADMETE, MATERJALIDE VÕI KOMPONENTIDE KORRAL, MIDA GRACO MÜÜB, KUID EI TOODA. Esemetele, mida Graco on müünud, kuid mida ta ei ole tootnud (nt elektrimootorid, lülitid, voolik jne), kehtib nende tootja garantii (kui see on olemas). Graco annab ostjale põhjendatud abi mis tahes nõude esitamisel kõnealuste garantiide rikkumise kohta.

Graco ei vastuta ühelgi juhul kaudse, juhusliku, spetsiaalse või kaasneva kahju eest, mis tuleneb Graco sel viisil tarnitud seadmestikust või selle juurde müüdnud mis tahes toodete või teiste kaupade varustusest, jõudlusest või kasutusviisist kas lepingu rikkumise, garantii rikkumise, Graco hooletuse tõttu või mõnel muul põhjusel.

Graco teave

Et saada Graco toodete kohta värskemaid teavet, külastage veebilehte www.graco.com.

Patendiinfo leiate aadressilt www.graco.com/patents.

TELLIMUSE ESITAMISEKS pöörduge oma Graco edasimüüja poole või helistage, et leida lähim edasimüüja.

Telefoninumber: 612-623-6921; tasuta telefoninumber: 1-800-328-0211, faks: 612-378-3505

Kogu selles dokumendis sisalduv sõnaline ja pildiline teave vastab avaldamise ajal uusimale tooteteabele. Gracol on õigus seda ükskõik mis ajal eelneva etteteatamiseta muuta.

Algupärase kasutusjuhendi tõlge. This manual contains Estonian. MM 309550

Graco peakontor: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Autoriõigus 2020, Graco Inc. Kõik Graco tootmiskohad on registreeritud sertifikaadiga ISO 9001.

www.graco.com
Redaktsioon ZAT, Veebruar 2025