

MATERIALE	*RANGE DI TEMPERATURA	PREZZO	DISPONIBILITÀ			CONDIZIONI				***SPSPECEPESO SPECIFICO	COLORE	NOTE
			SEDE	SFERA	MEMBRANA	**SOSTANZE CHIMICHE DELICATE	**SOSTANZE CHIMICHE AGGRESSIVE	*TEMPERATURA ELEVATA	ABRASIVI			
POLIPROPILENE	Da 0° a 66°C (da 32° a 150°F)	\$	X	X		X				ND	Bianco	Ampia compatibilità chimica. Scopo generico.
G.E.T. (Termoplastica progettata da Graco)	Da -40° a 82°C (da -40°F a 180°F)	\$	X	X	X	X			X	0,97	Nero	Buona resistenza all'abrasione. Compatibilità chimica approssimativamente uguale a Buna.
EPDM	Da -51° a 135°C (da -60°F a 275°F)	\$			X	X		X		ND	Nero	Resistenza al calore elevato. Buona resistenza alla permeabilità ai gas e al vapore. Adatto con soluzioni caustiche, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Consigliato per l'uso con agente sanificante CIP OXONIA.
TPE (HYTREL)	Da -29° a 66°C (da -20°F a 150°F)	\$	X	X	X	X			X	1,19	Crema	Buone proprietà a basse temperature. Buona resistenza all'abrasione.
ACETALE	Da -12° a 82°C (da 10°F a 180°F)	\$	X	X		X			X	1,32	Arancione o bianco	Resistenza a un'ampia gamma di solventi e resistenza alla fatica estrema. Buon livello di resistenza all'abrasione. Non adatto all'uso con acidi o basi.
ALLUMINIO	Da -73° a 204°C (da -100° a 400°F)	\$	X			X		X	X	ND	Argento	Resistenza media alla corrosione e all'abrasione. Non adatto all'uso con idrocarburi alogenati.
SANTOPRENE	Da -40° a 82°C (da -40°F a 180°F)	\$\$	X	X	X	X			X	0,84	Blu	Buona resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche. Adatto per l'uso con alcuni solventi (ad esempio MEK, acetone), soluzioni caustiche, acidi diluiti e alcoli. Spesso sostituisce l'EPDM o l'EPR.
UHMWPE	Da -40° a 70°C (da -40° a 158°F)	\$\$	X			X			X <i>raccomandato</i>	ND	Bianco	Opzione migliore per la resistenza all'abrasione; elevato livello di resistenza chimica.
POLICLOROPRENE STANDARD (NEOPRENE)	Da -18° a 82°C (da 0°F a 180°F)	\$\$		X	X	X				1,42	Nero	Elevata resilienza. Ottimo con whisky, vino, birra e gas naturale. Adatto a oli animali e vegetali, sostanze chimiche moderate, grassi e lubrificanti. Non adatto all'uso con acidi fortemente ossidanti, esteri, chetoni, idrocarburi aromatici clorurati e nitro-idrocarburi.
POLICLOROPRENE SAGOMATO	Da -18° a 82°C (da 0°F a 180°F)	\$\$\$			X	X			X	ND	Nero	Durata maggiore rispetto al policloloroprene standard. Ottimo in applicazioni abrasive. Elevata resilienza.
BUNA N (NITRILE/NBR)	Da -12° a 82°C (da 10°F a 180°F)	\$\$	X	X	X	X				1,43	Nero con punto giallo	Adatto per fluidi a base di petrolio, acqua, oli, idrocarburi e prodotti chimici DELICATI (ad esempio acqua ragia). Non adatto all'uso con solventi o sostanze chimiche forti (ad esempio acetone, MEK, ozono, idrocarburi clorurati e nitro-idrocarburi).
PVDF (KYNAR)	Da -12° a 107°C (da 10°F a 225°F)	\$\$\$	X			X		X		NAW	Bianco latte	Forte resistenza chimica: acidi e basi. Buona resistenza all'abrasione. Resistenza all'alta temperatura.
FKM (VITON)	Da -40° a 160°C (da -40°F a 320°F)	\$\$\$	X	X	X	X		X <i>raccomandato</i>		1,80	Nero	Resistenza al calore elevato. Buona resistenza agli agenti chimici aggressivi, compresi gli acidi e alcuni solventi (ad esempio xilene e acqua ragia). Buona resistenza al vapore e agli oli animali, vegetali e di petrolio. Resistenza alla benzina senza piombo. Non adatto all'uso con chetoni, esteri a basso peso molecolare e composti contenenti nitro.
PTFE	Da 4° a 100°C (da 40°F a 212°F)	\$\$\$	X	X	X	X		X <i>raccomandato</i>		2,16	Bianco	Massima compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, coefficiente di attrito molto basso, non adesivo, elevata resistenza al calore. Scarsa resistenza all'abrasione.
PTFE SAGOMATO	Da -10° a 82°C (da 14°F a 180°F)	\$\$\$			X	X		X	X	ND	Blu	Il design sagomato migliora la resistenza all'usura e la durata della membrana senza alcuna piastra della membrana esposta sul lato del fluido. Maggiore durata della membrana in più applicazioni abrasive che necessitano comunque di PTFE. Disponibile per pompe a membrana sanitarie e industriali.
ACCIAIO INOSSIDABILE	Da -40° a 493°C (da -40° a 920°F)	\$\$\$	X	X		X		X	X	7,95	Argento	Elevato livello di resistenza alla corrosione e all'abrasione. Grado 316 passivato.
POLICLOROPRENE APPE-SANTITO (NEOPRENE)	Da -18° a 82°C (da 0°F a 180°F)	\$\$\$		X		X			X	9,42	Nero	Elevata resilienza. Ottimo con whisky, vino, birra e gas naturale. Adatto a oli animali e vegetali, sostanze chimiche moderate, grassi e lubrificanti. Non adatto all'uso con acidi fortemente ossidanti, esteri, chetoni, idrocarburi aromatici clorurati e nitro-idrocarburi.

*I limiti di temperatura sono basati solo sulla sollecitazione meccanica. Alcuni prodotti chimici possono limitare ulteriormente il range di temperatura del fluido. Restare entro il range di temperatura del componente a contatto con il fluido che presenta più limitazioni. Il funzionamento con una temperatura del fluido troppo alta o troppo bassa per i componenti della pompa potrebbe danneggiare l'apparecchiatura.

**Consultare la Guida alla compatibilità chimica di Graco. La presente Guida è destinata a essere utilizzata come guida generale per la scelta del materiale della pompa. Se non si è sicuri della compatibilità del proprio prodotto chimico, si consiglia di testare un campione del materiale in questione con il prodotto chimico.

***Il peso specifico di un liquido o di un solido è definito come il rapporto tra il peso di un dato volume del materiale e il peso di un volume uguale di acqua: p.s. = (peso di un dato volume di un materiale) / (peso di un volume uguale di acqua)

DOMANDE? CONTATTATECI

Chiamare il numero: +32 89 770 847
E-Mail: communications@graco.be



1. Quale materiale viene pompato?

- Qual è la composizione del materiale in termini di contenuto di solidi?
- Qual è il livello di pH del materiale?
- Qual è la viscosità del materiale (cps)?
- Il materiale è abrasivo?
- Peso specifico?

2. Qual è la portata desiderata?

3. Dove si trova il serbatoio di alimentazione rispetto alla pompa?

- Lunghezza totale di aspirazione?
- Dislivello verticale?

4. Qual è la distanza di scarica?

5. Qual è il diametro del tubo di ingresso e di uscita?

6. Qual è la temperatura del materiale?

7. Qual è la fascia di prezzo desiderata?

8. Qual è la pressione dell'aria in officina?

9. Quali certificazioni sono richieste?

10. Altri requisiti di installazione?

Applicazione	Dimensione	Sezione del fluido	Sedi	Sfere	Membrane
Fluido generale	1/4"	Polipropilene	Polipropilene	Polipropilene	Santoprene
Prodotti chimici diluiti	1/4"	Polipropilene	Polipropilene	Polipropilene	PTFE
Prodotti chimici diluiti	1/4"	Polipropilene	PVDF	PVDF	PTFE
Prodotti chimici diluiti	1/4"	Acetale	Acetale	Acetale	PTFE
Prodotti chimici diluiti	3/8"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE
Fluido generale	3/8"	PVDF	Polipropilene	Santoprene	Santoprene
Prodotti chimici diluiti	1/2"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE
Fluido generale	1/2"	PVDF	Polipropilene	Santoprene	Santoprene
Prodotti chimici concentrati	1/2"	PVDF	PVDF	PTFE	PTFE
Prodotti a base di petrolio	3/4"	Alluminio	Acetale	Buna	Buna
Acqua	1"	Polipropilene	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Prodotti a base di petrolio	1"	Alluminio	TPE	Acetale	TPE
Abrasivi	1"	Alluminio	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Prodotti chimici concentrati	1"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE
Prodotti chimici concentrati	1"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE
Prodotti chimici diluiti	1"	Polipropilene	Polipropilene	Santoprene	Santoprene
Prodotti chimici diluiti	1"	Polipropilene	Polipropilene	Santoprene	Santoprene
Prodotti a base di petrolio	1,5"	Alluminio	TPE	Acetale	TPE
Abrasivi	1,5"	Alluminio	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Prodotti chimici concentrati	1,5"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE
Prodotti chimici diluiti	1,5"	Polipropilene	Santoprene	Santoprene	Santoprene
Prodotti chimici diluiti e concentrati	1,5"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE in due pezzi
Prodotti chimici diluiti e concentrati	1,5"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE sovrastampato
Acqua	2"	Polipropilene	Polipropilene	G.E.T.	G.E.T.
Prodotti a base di petrolio	2"	Alluminio	TPE	Acetale	TPE
Abrasivi	2"	Alluminio	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Prodotti chimici concentrati	2"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE
Prodotti chimici diluiti	2"	Polipropilene	Santoprene	Santoprene	Santoprene
Prodotti chimici concentrati	2"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE sovrastampato
Prodotti chimici diluiti	2"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE in due pezzi
Prodotti chimici diluiti	2"	Polipropilene	Santoprene	Santoprene	Santoprene
Prodotti a base di petrolio	3"	Alluminio	TPE	Acetale	TPE
Abrasivi	3"	Alluminio	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Prodotti chimici diluiti	3"	Polipropilene	Santoprene	Santoprene	Santoprene
Prodotti chimici concentrati	3"	Polipropilene	Polipropilene	PTFE	PTFE
Prodotti chimici concentrati	3"	Acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile	PTFE	PTFE

> Riduzione dei costi di manodopera e riparazione del 75% con le valvole dell'aria che possono essere sottoposte a manutenzione dall'esterno

> Collaudo completo della pompa prima della spedizione

> Le pompe nel 2019 hanno funzionato con un tasso di richieste in garanzia di - 0,2%

> Serie completa di pompe AODD che offrono dimensioni da 1/4" a 3" abbinata a una selezione di EODD che vanno da 1" a 2"

> Ampia varietà di materiali per gestire virtualmente qualsiasi applicazione

> Gestione di sostanze chimiche aggressive utilizzando pompe in PTFE

> Il design esclusivo della pompa in plastica offre un profilo più leggero e compatto

> Durata della membrana 3 volte superiore utilizzando membrane in PTFE sovrastampate su pompe da 1/2" a 3" rispetto alle membrane standard

> Le basse pressioni di avvio riducono i costi energetici

> Un fattore di sicurezza 4x significa una pompa costruita per durare

> Le pompe EODD QUANTM garantiscono una riduzione di circa il 25% della pressione sonora rispetto alle pompe pneumatiche

> Le pompe elettriche consentono di risparmiare fino all'80% sui costi energetici rispetto alle pompe AODD