

MATÉRIAU	* PLAGE DE TEMPÉRATURE	PRIX	DISPONIBILITÉ			CONDITIONS				SPSPECEC	COULEUR	REMARQUES
			SIÈGE	BILLE	MEMBRANE	** PRODUITS CHIMIQUES DOUX	** PRODUITS CHIMIQUES AGRESSIFS	* TEMPÉRATURE ÉLEVÉE	PRODUITS ABRASIFS			
POLYPROPYLENE	32 °F à 150 °F (0 °C à 66 °C)	\$	X	X		X				S0	Blanc	Grande compatibilité chimique. Usage général.
G.E.T. (thermoplastique d'ingénierie Graco)	-40 °F à 180 °F (-40 °C à 82 °C)	\$	X	X	X	X			X	0,97	Noir	Bonne résistance à l'abrasion. Compatibilité chimique à peu près identique à celle du Buna.
EPDM	-60 °F à 275 °F (-51 °C à 135 °C)	\$			X	X		X		S0	Noir	Grande résistance à la chaleur. Bonne résistance à la perméabilité aux gaz et à la vapeur. OK avec les solutions caustiques, les acides dilués, les cétones et les alcools. Recommandé pour une utilisation avec l'agent d'assainissement CIP OXONIA.
TPE (HYTREL)	-20 °F à 150 °F (-29 °C à 66 °C)	\$	X	X	X	X			X	1,19	Crème	Bonnes propriétés à basse température. Bonne résistance à l'abrasion.
ACÉTAL	10 °F à 180 °F (-12 °C à 82 °C)	\$	X	X		X			X	1,32	Orange ou blanc	Large gamme de produits résistants aux solvants et à la fatigue extrême. Bon niveau de résistance à l'abrasion; Ne pas utiliser avec des acides ou des bases;
ALUMINIUM	-100 °F à 400 °F (-73 °C à 204 °C)	\$	X			X		X	X	S0	Argent	Moyenne résistance à la corrosion et à l'abrasion. Ne pas utiliser avec des hydrocarbures halogénés
SANTOPRÈNE	-40 °F à 180 °F (-40 °C à 82 °C)	\$\$	X	X	X	X			X	0,84	Bleu	Bonne résistance à l'abrasion et aux produits chimiques. Convient à une utilisation avec certains solvants (p. ex. MEK, acétone), des solutions caustiques, des acides dilués et des alcools. Remplacent souvent l'EPDM ou l'EPR.
UHMWPE	-40 °F à 158 °F (-40 °C à 70 °C)	\$\$	X			X	X		X <i>recommandé</i>	S0	Blanc	Meilleure option pour la résistance à l'abrasion - haut niveau de résistance chimique.
POLYCHLOROPRÈNE STANDARD (NÉOPRÈNE)	0 °F à 180 °F (-18 °C à 82 °C)	\$\$		X	X	X			X	1,42	Noir	Résistance élevée. Bon pour le whisky, le vin, la bière et le gaz naturel. Bonne compatibilité avec les huiles animales et végétales, les produits chimiques modérés, les graisses et les lubrifiants. Ne pas utiliser avec des acides oxydants puissants, des esters, des cétones, des hydrocarbures chlorés aromatiques et nitrés.
POLYCHLOROPRÈNE SURMOULÉ	0 °F à 180 °F (-18 °C à 82 °C)	\$\$\$			X	X			X	S0	Noir	Durée de vie plus longue que le polychloroprène standard. Idéal pour les applications abrasives. Résistance élevée.
BUNA N (NITRILE/NBR)	10 °F à 180 °F (-12 °C à 82 °C)	\$\$	X	X	X	X				1,43	Noir avec point jaune	Compatible avec les produits à base de pétrole, l'eau, les huiles, les hydrocarbures et les produits chimiques doux (p. ex. des essences minérales). Ne pas utiliser avec des solvants ou des produits chimiques puissants (par exemple acétone, MEK, ozone, hydrocarbures chlorés et hydrocarbures nitrés).
PVDF (KYNAR)	10 °F à 225 °F (-12 °C à 107 °C)	\$\$\$	X			X	X	X		NAW	Blanc laiteux	Grande résistance chimique : Acides et bases. Bonne résistance à l'abrasion. Résistant aux hautes températures.
FKM (VITON)	-40 °F à 320 °F (-40 °C à 160 °C)	\$\$\$	X	X	X	X	X	X <i>recommandé</i>		1,80	Noir	Grande résistance à la chaleur. Bonne résistance aux produits chimiques agressifs, y compris les acides et certains solvants (p. ex. le xylène et les essences minérales). Bonne résistance à la vapeur ainsi qu'aux huiles animales, végétales et pétrolières. Résistance aux carburants sans plomb. Ne pas utiliser avec les cétones, les esters de faible poids moléculaire et les composés contenant du nitro.
PTFE	40 °F à 212 °F (4 °C à 100 °C)	\$\$\$	X	X	X	X	X <i>recommandé</i>	X		2,16	Blanc	Compatibilité chimique maximale, résistance extrême à la corrosion, coefficient de frottement très faible, non adhésif, résistance élevée à la chaleur. Mauvaise résistance à l'abrasion.
PTFE SURMOULÉ	14 °F à 180 °F (-10 °C à 82 °C)	\$\$\$			X	X		X	X	S0	Bleu	La conception surmoulée améliore la résistance et la durée de vie de la membrane grâce au plateau de la membrane protégé côté fluide. Une durée de vie plus longue, dans le cas d'applications plus abrasives qui exigent toujours l'utilisation de PTFE. Disponible pour les pompes à membrane sanitaires et industrielles.
ACIER INOXYDABLE	-40 °F à 920 °F (-40 °C à 493 °C)	\$\$\$	X	X		X	X	X	X	7,95	Argent	Haute résistance à la corrosion et à l'abrasion. Grade 316 passivé.
POLYCHLOROPRÈNE (NÉOPRÈNE) LESTÉ	0 °F à 180 °F (-18 °C à 82 °C)	\$\$\$		X		X			X	9,42	Noir	Résistance élevée. Bon pour le whisky, le vin, la bière et le gaz naturel. Bonne compatibilité avec les huiles animales et végétales, les produits chimiques modérés, les graisses et les lubrifiants. Ne pas utiliser avec des acides oxydants puissants, des esters, des cétones, des hydrocarbures chlorés aromatiques et nitrés.

* Les limites de température dépendent uniquement de l'effort mécanique. Certains produits chimiques vont davantage réduire la plage des températures du fluide. Rester dans la plage de température de la pièce en contact avec le produit la plus restreinte. Le fonctionnement à une température de fluide trop élevée ou trop basse pour les composants de pompe utilisée peut endommager l'équipement.

** Consulter le Guide de compatibilité chimique de Graco. Ce guide est destiné à servir de guide général pour choisir les matériaux de pompes. Si vous n'êtes pas certain de la compatibilité de votre produit chimique avec le matériau choisi, nous vous conseillons de le tester sur un échantillon du matériau en question.

*** La gravité spécifique d'un liquide ou d'un solide est définie comme le rapport entre le poids d'un volume donné du matériau et le poids d'un volume égal d'eau : s.g. = (poids d'un volume donné du matériau) / (poids d'un volume égal d'eau)

DES QUESTIONS ? CONTACTEZ-NOUS.

Téléphone : +32 89 770 847
E-mail : communications@graco.be



QUESTIONS POPULAIRES

À DEMANDER : CHOIX DE LA POMPE

DIX POMPE CONFIGURATIONS

POURQUOI ACHETER POMPES À MEMBRANE GRACO

- Quel est le produit pompé ?
 - Quelle est la composition du produit en termes de contenu solide ?
 - Quel est le niveau de pH du produit ?
 - Quelle est la viscosité du produit (cps) ?
 - Le produit est-il abrasif ?
 - Densité ?
- Quel est le débit souhaité ?
- Où se trouve le réservoir d'alimentation par rapport à la pompe ?
 - Longueur totale de l'aspiration ?
 - Élévation verticale ?
- Quelle est la distance de décharge ?
- Quel est le diamètre du flexible d'entrée et de sortie ?
- Quelle est la température du produit ?
- Quelle est la fourchette de prix souhaitée ?
- Quelle est la pression d'air de l'atelier ?
- Quelles sont les certifications requises ?
- Autres exigences en matière d'installation ?

Application	Taille	Section de fluides	Sièges	Billes	Membranes
Fluide général	1/4"	Polypropylène	Polypropylène	Polypropylène	Santoprène
Produits chimiques dilués	1/4"	Polypropylène	Polypropylène	Polypropylène	PTFE
Produits chimiques dilués	1/4"	Polypropylène	PVDF	PVDF	PTFE
Produits chimiques dilués	1/4"	Acétal	Acétal	Acétal	PTFE
Produits chimiques dilués	3/8"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE
Fluide général	3/8"	PVDF	Polypropylène	Santoprène	Santoprène
Produits chimiques dilués	1/2"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE
Fluide général	1/2"	PVDF	Polypropylène	Santoprène	Santoprène
Produits chimiques concentrés	1/2"	PVDF	PVDF	PTFE	PTFE
Produits à base de pétrole	3/4"	Aluminium	Acétal	Buna	Buna
Eau	1"	Polypropylène	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Produits à base de pétrole	1"	Aluminium	TPE	Acétal	TPE
Produits abrasifs	1"	Aluminium	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Produits chimiques concentrés	1"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE
Produits chimiques concentrés	1"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE
Produits chimiques dilués	1"	Polypropylène	Polypropylène	Santoprène	Santoprène
Produits chimiques dilués	1"	Polypropylène	Polypropylène	Santoprène	Santoprène
Produits à base de pétrole	1,5"	Aluminium	TPE	Acétal	TPE
Produits abrasifs	1,5"	Aluminium	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Produits chimiques concentrés	1,5"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE
Produits chimiques dilués	1,5"	Polypropylène	Santoprène	Santoprène	Santoprène
Produits chimiques dilués et concentrés	1,5"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE en 2 éléments
Produits chimiques dilués et concentrés	1,5"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE surmoulée
Eau	2"	Polypropylène	Polypropylène	G.E.T.	G.E.T.
Produits à base de pétrole	2"	Aluminium	TPE	Acétal	TPE
Produits abrasifs	2"	Aluminium	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Produits chimiques concentrés	2"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE
Produits chimiques dilués	2"	Polypropylène	Santoprène	Santoprène	Santoprène
Produits chimiques concentrés	2"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE surmoulée
Produits chimiques dilués	2"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE en 2 éléments
Produits chimiques dilués	2"	Polypropylène	Santoprène	Santoprène	Santoprène
Produits à base de pétrole	3"	Aluminium	TPE	Acétal	TPE
Produits abrasifs	3"	Aluminium	G.E.T.	G.E.T.	G.E.T.
Produits chimiques dilués	3"	Polypropylène	Santoprène	Santoprène	Santoprène
Produits chimiques concentrés	3"	Polypropylène	Polypropylène	PTFE	PTFE
Produits chimiques concentrés	3"	Acier inoxydable	Acier inoxydable	PTFE	PTFE

- > Réduire les coûts de main-d'œuvre et de réparation de 75 % grâce à des vannes d'air pouvant être entretenues de l'extérieur
- > Essai de la pompe à 100 % avant l'expédition
- > Les pompes fonctionnent - taux de garantie de 0,2 % en 2019
- > Pompe AODD complète offrant des tailles de 1/4" à 3" associée à une sélection EODD allant de 1" à 2"
- > Grande variété de matériaux pour couvrir pratiquement toutes les applications
- > Pompes en PTFE pour le traitement de produits chimiques agressifs
- > La conception unique de la pompe en plastique permet d'obtenir un profil plus léger et plus compact
- > Durée de vie des membranes 3 fois plus longue grâce aux membranes PTFE surmoulées sur les pompes de 1/2" à 3" par rapport aux membranes standard
- > Les faibles pressions de démarrage réduisent les coûts énergétiques
- > Un facteur de sécurité de 4 fois signifie que votre pompe est construite pour durer
- > Les QUANTM EODD réduisent la pression acoustique de ~25 % par rapport aux pompes pneumatiques
- > Les pompes électriques permettent d'économiser jusqu'à 80 % des coûts énergétiques par rapport à l'AODD

