

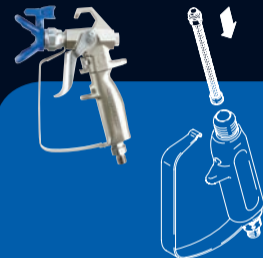
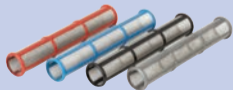
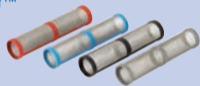


Bendri nurodymai

- Išpurškiamai medžiagai naudoti rekomenduojamo stambumo filtrus
- Patikrinti, ar žarnose nėra nuosėdų, įtrūkimų, susisukimų, skylių, pūslių, nusidėvėjimo, ar žarnos nepažeistos iš išorės
- Patikrinti visas purkštuvo sudedamąsias dalis: ar jos tvirtai ir sandariai sumontuotos
- Kasmet sistemą pristatyti bendrai techninei apžiūrai

Filtrų parinkimas pompai ir purkštuvui

Sistema	Filtras	Užsakymo numeris
FinishPro™ 390/395, ST™, STX™, ST Max™, FieldLazer™	30 mesh (pilkas)	246425
	60 mesh (juodas)	246384
	100 mesh (mėlynas)	246382
	200 mesh (raudonas)	246383
Ultra® Max, GMax™, EH/GH, Mark V™, Mark X™ HydraMax™	30 mesh (pilkas)	244071
	60 mesh (juodas)	244067
	100 mesh (mėlynas)	244068
	200 mesh (raudonas)	244069
190ES™, ST™ PRO	60 mesh (juodas)	243080
	100 mesh (mėlynas)	243081
	200 mesh (raudonas)	243226



Sistema	Filtras	Užsakymo numeris
Contractor™ II FTx-E™ II	60 mesh (juodas)	287032
	100 mesh (mėlynas)	287033
Contractor™ FTx-E™	50 mesh (mėlynas)	218131
	100 mesh (raudonas)	218133



Požymiai	Patikrinti	Veiksmai
Nedirba variklis	Elektros jungiklį	Ijungti elektros jungiklį "ON" (C)
	Slėgio nustatymą	Pasukti slėgio reguliavimo rankenėlę (D) pagal laikrodžio rodyklę - padidinti slėgį
	Elektros energijos tiekimą	Patikrinti elektros kištuką Patikrinti, ar nepažeistas elektros ar ilginimo laidas
Pompa nevaikšto aukštyn/žemyn	Ar ekrane (B) rodomi gedimo kodai	Kreiptis į įgaliotąjį Graco atstovą
	Pompa veikia, bet nepasiurbia dažų	
	Ar cirkuliacijos sklendė (E) yra SPRAY padėtyje (rodyklė rodo į žarną)	Cirkuliacijos sklendę (juoda) pasukti į PRIME padėtį (nukreipti žemyn) (E)
	Ar į pompą nėra patekęs oras	Atidaryti cirkuliacijos sklendę - oras bus išleistas iš dažų pompos (E)
	Ar nėra užsikimšęs filtras	Išvalyti filtrą (K)
	Ar sandariai pritvirtintas jsiurbimo vamzdis	Užveržti jsiurbimo vamzdį (I)
	Ar nėra užstrigęs lizde apatinis šratas	Mažu plaktuku nestipriai trinkelti per jsiurbimo vamzdžio jungtį (I). Po kelių sekundžių šratas turėtų atsistoti į vietą, o pompa pradėti veikti. Kitu atveju išvalyti apatinį šratą ir lizdą.
	Ar apatinis šratas tinkamai sandarina, kai pompa leidžiasi žemyn	Patikrinti, ar - šratas ir lizdas nėra apsinešę, susidėvėję ar subraižyti (J) - naudojamas jsiurbimo filtras (K)
	Ar iš žalvarinio pompos kaušelio nesiveržia dažai	Turi būti pakeistos tarpinės (I) Kreiptis į įgaliotąjį "Graco" atstovą

Dažymo galvučių ir laikiklių parinkimas

RAC X™ 	246215 (7/8") 246437 (11/16")		 FFAxxx Tonuotoms ir skaidrioms glazūroms, lakams ir dažams	 PAAxxx Lakui, akriliniams, lateksiniams ir emulsiniams dažams	 HDAxxx Lakui, tekstūriniams dažams	 WAXxxx (pakelo plotis 60 cm) Lateksiniams dažams, mastikoms ir apsauginėms dangoms
RAC 5™ 	243161 (7/8") 243263 (11/16")		 262xxx Lakui, akriliniams, lateksiniams ir emulsiniams dažams	 LL5xxx Kelių ženkliniui		
Plokščia (Flat) galvutė 	220251 (7/8") 220255 (11/16")		269xxx - 163xxx (nelyginis) Lakui, akriliniams, lateksiniams ir emulsiniams dažams			
FineFinish plokščia galvutė 	220247 (7/8") 220249 (11/16")		163xxx (lyginis) Lakui, glazūrai, poliuretanui ir kitoms gražios apdailos medžiagoms			

Požymiai

Patikrinti

Veiksmai

Nepakankamas
dažymo slėgis
arba slėgis krenta
pradėjus dažyti

Ar ne tuščias kibiras su dažais

I kibirą įpilti dažų. Iš naujo užpildyti pompa

Ar nėra užsikišusi dažymo galvutė

Išvalyti purkštovo galvutę (F):

a. Rodykle pažymėtą rankenėlę pasukti atgal

b. Purkštuvą nutaikyti į popieriaus ar kartono skiautę

Paspausti gaiduką - išvalyti atliekas

Atsukti galvutę į dažymo padėtį

Ar nėra sudilusi dažymo galvutė

Pakeisti dažymo galvutę (F)

Ar nėra užsikišę filtrai

Išvalyti arba pakeisti filtrus (G) + (H) + (K)

Dažus, ar ne per tiršti arba blogai išmaišyti

Atskiesti, išmaišyti arba perkošti dažus

Dirbti be filtro

Ar tinkamas filtro dydis (mesh)

Parinkti grubesnę filtrą (didesnis akučių dydis - mažesnis filtro skaičius;
pvz.: 60 mesh filtras yra smulkesnis nei 30 mesh)

Ar ne per ilga žarna, ar tinkamas žarnos skersmuo

Parinkti tinkamą žarnos ilgį (vadovautis techniniu sistemos aprašymu)

Ar neužsinešę, ar nesudilę pompos šratai

Kreiptis į įgaliotąjį "Graco" atstovą

Ar nesusidėvėjusi, ar neužsikimšusi cirkuliacijos
sklendė

Kreiptis į įgaliotąjį "Graco" atstovą

Dažymo galvutės ir filtrų parinkimas



Dažalas Beiecas Lakas Emalė Uretanas Akriliniai dažai Emulsiniai dažai Lateksas Užpildo gruntas Priešgaisrinės dangos

Glaistas ir struktūriniai dažai

																					Nauja galvutė 1 ^{as} skaičius x 5 -fakelo plotis*	Susidėvėjusi galvutė Laikas keisti
		109	111	113	115		119	121													5 cm	3 cm
	207	209	211	213	215	217	219	221	223	225					235						10 cm	7 cm
	307	309	311	313	315	317	319	321	323	325	327		331								15 cm	10 cm
		409	411	413	415	417	419	421	423	425	427	429		433	435	439	443		451	455	20 cm	15 cm
		509	511	513	515	517	519	521	523	525	527	529	531	533	535		543		551	555	25 cm	20 cm
		609	611	613	615	617	619	621	623	625	627	629	631	633	635			645		655	30 cm	25 cm
								721	723	725		729			735						35 cm	30 cm
					815	817	819	821				827		831	833	835					40 cm	35 cm
						917									935						45 cm	40 cm
Pompos filtras	200 mesh		100 mesh		60 mesh			30 mesh			be filtro											
Purkštovo filtras	100 mesh		100 mesh		60 mesh			be filtro														

* nurodant 30 cm atstumą nuo paviršiaus

Požymiai

Patikrinti

Veiksmai

Netinkama dažymo fakelo kokybė

Ar nustatytas ne per žemas slėgis

Pompos slėgio reguliavimo rankenėlę (D) pasukti pagal laikrodžio rodyklę - padidinti slėgį

Ar nėra užsikišusi dažymo galvutė

Išvalyti purkštuvą galvutę (F):
a. Rodykle pažymėtą rankenėlę pasukti atgal
b. Purkštuvą nutaikyti į popieriaus ar kartono skiautę
Paspausti gaiduką - išvalyti atliekas
Atsukti galvutę į dažymo padėtį

Ar nėra sudilusi dažymo galvutė; ar ne per didelė galvutė

Pakeisti galvutę (F)

Ar nėra užsikišę filtrai

Išvalyti arba pakeisti filtrus (G) + (H)

Dažus, ar ne per tiršti

Greičiau vesti purkštuvą (padidinti dažymo spartą)
Įsitikinti, ar purkštuvą yra laikomas tinkamu atstumu nuo paviršiaus (rekomenduojamas atstumas 30-35 cm)
Pasirinkti galvutę su mažesnio dydžio skylute
Pasirinkti galvutę su platesniu purškimo kampu

Dažus, ar ne per skysti

Lėčiau vesti purkštuvą (sumažinti dažymo spartą)
Įsitikinti, ar purkštuvą yra laikomas tinkamu atstumu nuo paviršiaus (rekomenduojamas atstumas 30-35 cm)
Pasirinkti galvutę su didesnio dydžio skylute
Pasirinkti galvutę su siauresniu purškimo kampu

Ar purškimo metu kinta fakelo forma
(ar fakelas "nepulsuoja")

Sugedusi slėgio kontrolė (D)
Kreiptis į įgaliotąjį "Graco" atstovą



PATARIMAS:

“Kaip išvengti pirmalaikio tarpinių ir vožtuvų susidėvėjimo”:

- Sistemą paliekant sandėliavimui (ilgesniam laikui) pompą užpildyti
- Pump Armor™ skysčiu
- Žalvarinį pompos kaušelį darbo metu laikyti 1/3 pripildytą TSL tepalu
- Reguliariai valyti įsiurbimo filtrą
- Pradedant darbą, užpildyti pompą, naudojant cirkuliacijos sklendę
- Slėgį išleisti per purkštuvą (ne per cirkuliacijos sklendę)
- Reguliariai plauti visą sistemą

