



WAT KAN IK OPMAKEN UIT MIJN SPUITPATROON?

Analyseer het spuitpatroon om drukonbalans te diagnosticeren en te corrigeren.







Rond en gelijkmatig gevormd

- > Rond en volledige cirkel
- > Gelijkmatige dikte
- > Gelijkmatig gevormd spuitpatroon

DIAGNOSE

- > Goed spuitpatroon
- > Druk in balans
- > Temperatuur in balans







Ongelijkmatige verdeling

- > Ziet eruit als 'brandslang'
- > Neiging tot spatwerk en spatten op oppervlak
- > Ongelijkmatige schuimverdeling

DIAGNOSE

- > Ongewenst spuitpatroon
- > Temperatuur te laag







Hol midden

- > Ziet eruit als 'doughnut'
- > Hol midden
- > Verhoogd gedeelte op buitenomtrek
- > Biedt nog steeds een volledig spuitpatroon

DIAGNOSE

- > Ongewenst spuitpatroon
- > Temperatuur iets te hoog







Twee patronen

- > Twee afzonderlijke spuitpatronen

DIAGNOSE

- > Ongewenst spuitpatroon
- > Temperatuur te hoog op slangverwarming of primaire verwarmers







Onregelmatige vorm

- > Ongelijke cirkel
- > Ongelijkmatige verdeling van het schuim

DIAGNOSE

- > Verontreinigde poorten in de mengmodule
- > Te veel lucht op luchtkap
- > Schuimvorming op luchtkap/spuittip







Donker, korstig, plat schuim

- > Donker, koffiekleurig
- > Korstig en bros
- > Schuim komt niet omhoog

DIAGNOSE

- > Tekort aan hars (deel B)
- > Alleen isocyaan (deel A) komt naar buiten
- > Lage harsmeter geeft te weinig hars aan
- > Hoge harsmeter geeft harsbeperking aan





Wit, donzig, zacht schuim

- > Wit en luchtig
- > Zacht en plakkerig
- > Schuim komt niet omhoog

DIAGNOSE

- > Gebrek aan isocyaan (deel A)
- > Alleen hars (deel B) komt naar buiten
- > Lage iso-meter wijst op en iso-tekort
- > Hoge iso-meter wijst op een iso-beperking