



GRINDLAZER®

Kompletna linia profesjonalnych systemów frezarek
firmy Graco

EUROPA, BLISKI WSCHÓD I AFRYKA



UZNANA JAKOŚĆ. WIODĄCA TECHNOLOGIA.



SYSTEMY FREZAREK GRACO NIE MAJĄ SOBIE RÓWNYCH

Różnica dostrzeżona przez doświadczonych wykonawców. Profesjonalne systemy frezarek Graco GrindLazer są uznawane za solidne inwestycje, które sprawdzają się niezawodnie, rok po roku.

ZAUF AJ FIRMIE I REPUTACJI FIRMY GRACO Firma Graco podjęła zobowiązanie do dostarczania najwyższej jakości systemów frezarek, objętych najlepszą gwarancją w branży.

AMERYKAŃSKA JAKOŚĆ WYKONANIA Profesjonalne systemy frezarek firmy Graco są projektowane, produkowane i montowane w USA z wykorzystaniem podzespołów pochodzących z całego świata.

UZNANA W BRANŻY GWARANCJA Każde urządzenie natryskowe Graco objęte jest najsukuteczniejszą gwarancją w branży. Być może nigdy nie skorzystasz z gwarancji Graco – ale jeśli to zrobisz, będziemy do Twojej dyspozycji.



ROZWIĄZANIA POPRAWIAJĄCE WYDAJNOŚĆ, DOSTĘPNE TYLKO W FIRMIE GRACO



WYELIMINUJ POMIARY I KONIECZNOŚĆ ZGADYWANIA

- Szybka i łatwa regulacja głębokości frezu umożliwiająca dostosowywanie do zmieniającego się ukształtowania terenu
- Możliwość uzyskania dokładnej głębokości frezowania w przypadku taśmy lub elementów nakładanych z masy termoplastycznej

DOSKONAŁA KONTROLA I ELASTYCZNOŚĆ

- Ustawienie „punktu zerowego”, w którym frez styka się z powierzchnią
- Wyświetlanie „aktywnej głębokości” od punktu zerowego
- Eliminacja uszkodzeń na skutek „upadku bębnow”
- Jednostki angielskie i metryczne

WYTRZYMAŁA KONSTRUKCJA ELEMENTÓW STERUJĄCYCH

- Wszystkie podzespoły elektroniczne są w 100% hermetyzowane – zapewnia to ochronę przed drganiami i warunkami atmosferycznymi
- Przyciski są całkowicie uszczelnione
- Aluminiowa obudowa elementów sterujących, odporna na ciężkie warunki występujące w miejscu wykonywania pracy



FREZY DIAMENTOWE QUIKCUT™ PCD ZŁOŻONY WNIOSEK PATENTOWY

- Rewolucyjne rozwiązanie do przygotowywania powierzchni i usuwania powłok
- Trwałość >30 x większa niż w przypadku tradycyjnych frezów węglkowych
- Usuwa do 4 razy szybciej niż z użyciem tradycyjnych tarcz diamentowych
- Zaprojektowane tak, aby zapewnić niezwykle spójny profil na całej ścieżce cięcia przez cały okres eksploatacji frezu
- Konstrukcja ze złożonym wnioskiem patentowym pozwala na wymianę pojedynczych frezów, co pozwala zaoszczędzić czas i pieniądze



UWOLNIJ PRZEŁOMOWĄ WYDAJNOŚĆ USUWANIA

Firma Graco nieustannie wprowadza rewolucję w zakresie przygotowywania powierzchni i usuwania materiału dzięki diamentowym frezom QuikCut PCD. W połączeniu z frezarką Graco GrindLazer te opatentowane frezy umożliwiają wykonanie trudnych prac związanych z usuwaniem materiału w ułamku czasu potrzebnego w porównaniu z tradycyjnymi metodami przygotowywania powierzchni.

ZALETY QUIKCUT PCD

- ✓ **TNIE 4 X SZYBCIEJ NIŻ BĘBNY Z DIAMENTOWYM OSTRZEM**
- ✓ **TRWAŁOŚĆ >30 X WIĘKSZA NIŻ W PRZYPADKU TRADYCYJNYCH FREZÓW WĘGLIKOWYCH**
- ✓ **ŚCINA POWIERZCHNIĘ, BY ZAPEWNIĆ JEDNOLITY PROFIL**
- ✓ **WYMIENNA KONSTRUKCJA FREZÓW POZWALA ZAOSZCZĘDZIĆ CZAS I PIENIĄDZE**
- ✓ **TRZY PROFILE UMOŻLIWIĄJĄ POKRYCIE SZEROKIEGO ZAKRESU ZASTOSOWAŃ**



DOSKONAŁE PROFILE

Frezy diamentowe Graco QuikCut PCD są dostępne z trzema profilami, które pozwalają na pokrycie szerokiego zakresu zastosowań w zakresie przygotowania i usuwania powierzchni

- **USUWANIE ZNAKOWANIA NAWIERZCHNI DRÓG**
- **WYRÓWNYWANIE BETONU**
- **USUWANIE ZAGROZEŃ STWARZAJĄCYCH RYZYKO POTKNIĘCIA SIĘ**
- **USUWANIE POWŁOK POSADZKOWYCH**

QuikCut PCD płaski



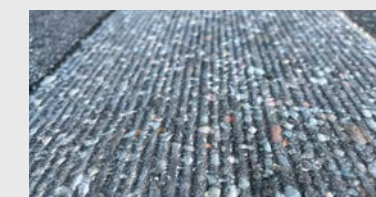
Tworzy płaski profil idealny do malowania na mokro i nakładania cienkich powłok

QuikCut PCD drobny



Tworzy lekki profil zapewniający zwiększoną przyczepność trwałego znakowania powierzchni dróg i powłok posadzkowych

QuikCut PCD gruby



Tworzy gruby profil idealny do grubych powłok i agresywnego usuwania







SPRAWDZONE W BRANŻY ROZWIĄZANIA DO FREZOWANIA FIRMY GRACO

Firma Graco oferuje rozbudowaną linię urządzeń GrindLazer i frezarek, które stanowią odpowiednie rozwiązanie dostosowane do potrzeb związanych z frezowaniem.

WYBIERZ ODPOWIEDNIĄ SERIĘ DLA SWOJEJ FIRMY

Graco angażuje się w profesjonalne usługi frezarskie, oferując cztery różne serie rozwiązań do frezowania.



SERIA	ZASTOSOWANIE	TEMPO PRACY	MODELE BĘBNOWE	MODELE DO PRACY OBROTOWEJ	 DRUM STYLE CUTTERS	 ROTARY STYLE CUTTERS
 HANDHELD SERIES	Poprawki, krawędziowanie i usuwanie w miejscach trudno dostępnych	10 m ² /h (100 stóp ² /h)	Standard DC21 E	Standard RC71 E	Węglkowy nóż skrawający	Węglkowy nóż skrawający
 STANDARD SERIES	Podstawowe przygotowywanie powierzchni, naprawy i usuwanie linii	30–40 m ² /h (300–400 stóp ² /h)	Wariant standardowy DC87 G Wariant standardowy DC89 G		Szczotka drucziana Stalowa belka Węglkowy nóż skrawający Gniazdo węglkowe Frezarka z węglkowymi zakończeniami QuikCut PCD	
 PROFESSIONAL SERIES	Przygotowywanie wszystkich powierzchni, naprawy i usuwanie linii;; do usuwania znakowania bez rowków należy używać modelu obrotowego	55–75 m ² /h (600–800 stóp ² /h)	Pro DC1013 G	Pro RC813 G Pro RC813 G DCS	Szczotka drucziana Stalowa belka Węglkowy nóż skrawający Gniazdo węglkowe Frezarka z węglkowymi zakończeniami Ostrze diamentowe QuikCut PCD	
 HIGH PRODUCTION SERIES	Wysoka wydajność w zakresie usuwania powłok, w tym poziomowanie, elementy nakładane oraz możliwość stosowania na wszystkich powłokach	120–325 m ² /h (1 300–3 500 stóp ² /h)	HP DC89 G HP DC1013 G HP DC1021 G HP DC1013 G DCS HP DC1021 G DCS HP DC1520 E DCS HP DC1538 G DCS	HP RC820 H HP RC1625 G HP RC1640 H		Szczotka drucziana Węglkowy trzpień Węglkowe elementy frezujące

GRINDLAZER SERIA RĘCZNA DC21 E I RC71 E



Urządzenia GrindLazer Standard DC21 E i Standard RC71 E to doskonałe rozwiązania do przygotowywania małych powierzchni. Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja sprawia, że usuwanie farby na poziomych i pionowych powierzchniach jest szybkie i łatwe. Dostępne zarówno w wersji bębnowej (DC21 E), jak i obrotowej (RC71 E).

DŁUGI OKRES EKSPLOATACJI W PRZYPADKU WIĘKSZOŚCI TRUDNYCH ZADAŃ

- Konstrukcja stalowa i z tworzywa sztucznego o wysokiej uduwności
- Sprawdzony silnik i napęd Makita®

WYGODA I WSZECHSTRONNOŚĆ

- Odwracalny uchwyt pozwala na obsługę przez osoby prawo- i leworęczne (tylko DC21 E)

KONSTRUKCJA NIEMYMAGAJĄCA KONSERWACJI

- Uszczelnione łożyska gwarantują długą eksploatację i łatwość obsługi

USUWANIE PYŁU

- Port podciśnieniowy do instalacji podciśnieniowej



SERIA GRINDLAZERS RĘCZNA	NR CZĘŚCI
DC21 E z frezem skrawającym z węglików spiekanych	25N391
RC71 E z frezem skrawającym z węglików spiekanych	25N392



GRINDLAZER SERIA STANDARD DC87 G I DC89 G

Frezarki GrindLazer Standard serii DC87 G (6,5 KM) i DC89 G (9,0 KM) to doskonały wybór w przypadku niewielkich prac w zakresie usuwania oznakowań drogowych, eliminacji niebezpieczeństwa potknięcia się oraz przygotowywania powierzchni do nałożenia nowych oznakowań drogowych.

KONSTRUKCJA ZAPEWNIJĄCA WYSOKĄ WYTRZYMAŁOŚĆ W MIEJSCU WYKONYWANIA PRACY

Rama całkowicie wykonana ze stali węglowej o dużej wytrzymałości

SILNIK WYBIERANY PRZEZ WYKONAWCÓW

Wytrzymały silnik Honda® o pojemności 200 cm³ (6,5 KM) lub 270 cm³ (9 KM) Moc z filtrem Cyclone™

- Filtr cyklonowy chroni silnik przed pyłem lotnym.

ŁATWA REGULACJA W SKALI MIKRO I MAKRO

Podwójna regulacja głębokości

- Wielopozycyjna dźwignia i pokrętko sterujące

ZREDUKOWANE WIBRACJE DLA KOMFORTU PRZEZ CAŁY DZIEŃ

Wygodne uchwyty

OBŚLUGA PRZYJAZNA DLA UŻYTKOWNIKA

- Regulowana kierownica z możliwością dostosowania wysokości do różnych operatorów
- Łatwo dostępne sterowanie przepustnicą

WBUDOWANA ELASTYCZNOŚĆ ZASTOSOWAN

Obrotowe i stałe przednie koło

- Koło obrotowe do zastosowań dotyczących wyrównywania brzegów wymalowania
- Koło stałe do usuwania linii prostych

KONSTRUKCJA NIEMYMAGAJĄCA KONSERWACJI

Uszczelnione łożysko główne

- Długi okres eksploatacji i łatwość użytkowania

TRWAŁY TRANSFER MOCY O WYSOKIM MOMENCIE OBROTOWYM

Paski napędowe potrójne

USUWANIE PYŁU

- Port podciśnieniowy do instalacji podciśnieniowej

ŁATWE DO ODCZYTU WSKAŹNIKI

2-funkcyjny obrotomierz i licznik godzin

- Monitorowanie zużycia na potrzeby konserwacji – zapewnia optymalny stan urządzenia.
- Wyświetla prędkości działania silnika (obr./min) w trakcie pracy.



Na ilustracji model GrindLazer Standard DC89 G

POWERED BY HONDA

SERIA GRINDLAZER STANDARD	NR CZĘŚCI
DC87 G (podstawowy)	25M842
DC89 G (podstawowy)	25M843

AKCESORIA DO SERII STANDARD	NR CZĘŚCI
Zestaw wodny do usuwania pyłu z powietrza	25N367
Zestaw krawędziarki	25M933

GRINDLAZER SERIA PROFESJONALNA

PRO DC1013 G



GrindLazer Pro DC1013 G to wysokowydajna frezarka bębnowa z silnikiem Hondy o pojemności 390 cm³ (13 KM), maksymalnej szerokości cięcia 25 cm (10 in) oraz większym wyborem frezów do usuwania śladów, niwelacji i przygotowania powierzchni.



Na ilustracji model
Pro DC1013 G

POWERED BY HONDA

FUNKCJE DOSTĘPNE WE WSZYSTKICH FREZARKACH SERII PROFESJONALNEJ

KONSTRUKCJA ZAPEWNIAJĄCA WYSOKĄ WYTRZYMAŁOŚĆ W MIEJSCU WYKONYWANIA PRACY

Rama całkowicie wykonana ze stali węglowej o dużej wytrzymałości

SILNIK WYBIERANY PRZEZ WYKONAWCÓW

Wytrzymały silnik Honda 390 cm³ (13 KM) z filtrem cyklonowym

- Filtr cyklonowy chroni silnik przed pyłem lotnym.

EFEKTYWNE FREZOWANIE BEZ ODBIJANIA

Konstrukcja wyważona centralnie

- Lepsza kontrola zapewniająca lepszą jakość cięcia

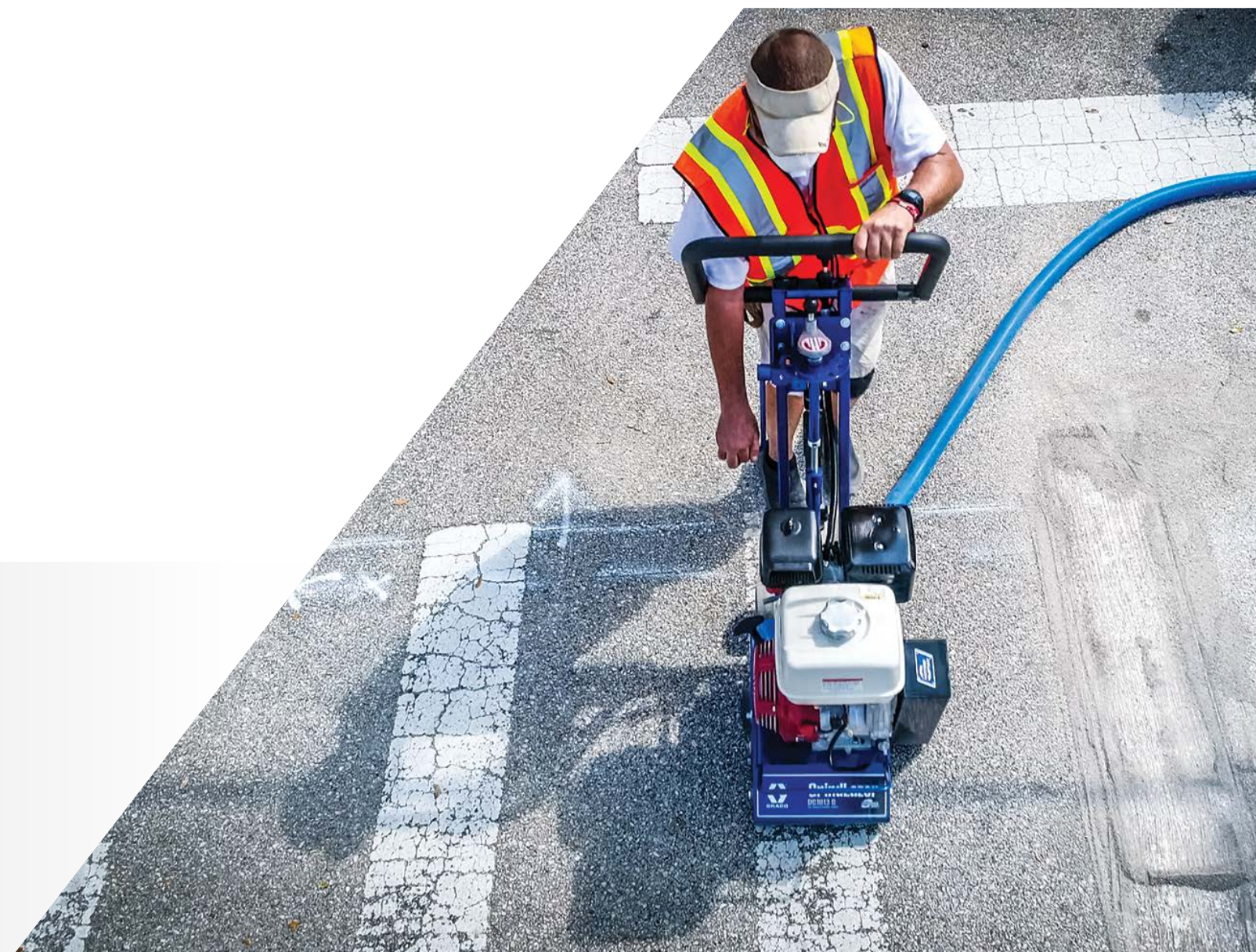
ŁATWA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI FREZU

DialDown™ Systemy regulacji głębokości

- Łatwe „dokręcanie” w celu precyzyjnej regulacji głębokości frezowania

PRECYZYJNE CIĘCIA I DŁUGI OKRES EKSPLOATACJI

- Precyzyjne, całkowicie stalowe zespoły kół



SERIA PROFESJONALNA GRINDLAZER	NR CZĘŚCI
PRO DC1013 G (podstawowy)	25M846

AKCESORIA DO SERII PROFESJONALNEJ	NR CZĘŚCI
Zestaw wodny do usuwania pyłu z powietrza	25N368
Zestaw koła pasowego o dużej prędkości (tylko do zastosowań związanych z elementami nakładanymi z bębniem diamentowym)	25M893
Zestaw krawędziarki	25M951

SERIA PROFESJONALNA GRINDLAZER PRO RC813 G



Urządzenie GrindLazer Pro RC813 G to doskonały wybór do usuwania linii bez tworzenia rowków. Obrót frezarki odbywa się nad powierzchnią, dzięki czemu usuwa ona linie nie pozostawiając rowków, co przekłada się na „bezsładowe” działanie.



Na ilustracji model
Pro RC813 G



POWERED BY HONDA

FUNKCJE DOSTĘPNE WE WSZYSTKICH PROFESJONALNYCH FREZARKACH OBROTOWYCH

BRAK ROWKÓW

Urządzenie do bezśladowego usuwania linii

- Obrotowe frezowanie usuwa linie, nie pozostawiając przy tym rowków

SILNIK WYBIERANY PRZEZ WYKONAWCÓW

Wytrzymały silnik Honda Power 390 cm³ (13 KM) z rozrusznikiem

- Łatwe uruchamianie poprzez wciśnięcie przycisku – nawet w chłodnym klimacie

KONSTRUKCJA ZAPEWNIJĄCA WYSOKĄ WYTRZYMAŁOŚĆ W MIEJSCU WYKONYWANIA PRACY

Rama całkowicie wykonana ze stali węglowej o dużej wytrzymałości

NAJWYŻSZĄ KONTROLA „BEZ USZKODZEN”

Zaawansowany system regulacji głębokości

- Niezależna regulacja wysokości, głębokości i nacisku



SERIA PROFESJONALNA GRINDLAZER PRO RC813 G DCS

GrindLazer Pro RC813 G DCS charakteryzuje się dodatkową zaletą w postaci systemu regulacji głębokości, co zwiększa precyzję i zmniejsza zmęczenie.



WYELIMINUJ POMIARY I DOMYSŁY

System regulacji głębokości GrindLazer

- Szybka i łatwa regulacja głębokości frezu umożliwia dostosowywanie do zmieniającego się ukształtowania terenu
- Eliminacja uszkodzeń na skutek „upadku frezów”



Na ilustracji model Pro
RC813 G DCS

POWERED BY HONDA

PEŁNA KONTROLA I ELASTYCZNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Sterownik DCS

- Ustawienie „punktu zerowego”, w którym frez styka się z powierzchnią
- Wyświetlanie „aktywnej głębokości” od punktu zerowego
- Jednostki angielskie i metryczne
- Wytrzymała konstrukcja odporna na trudne warunki
 - W pełni osłonięte elementy elektroniczne
- Najlepsza ochrona przed wibracjami oraz warunkami w miejscu wykonywania pracy

CAŁKOWITA KONTROLA PRZEZ OPERATORA

Zdalny wyłącznik chwilowy

- Kontrolowanie głębokości frezowania bez odrywania rąk od urządzenia GrindLazer

ODPORNOŚĆ NA WARUNKI WYSTĘPUJĄCE W MIEJSCU WYKONYWANIA PRACY

Silownik liniowy

- Solidny silnik liniowy odporny na bardzo trudne warunki



SZYBKE WYJMOWANIE FREZÓW

Odchylane podwozie

- Konstrukcja umożliwiająca szybką i łatwą wymianę noży bez użycia narzędzi

KOMFORT PRZEZ CAŁY DZIEŃ

Regulowane, antywibracyjne uchwyty

- Wyściełane i regulowane dla wszystkich użytkowników

USUWANIE PYŁU

- Port podciśnieniowy do instalacji podciśnieniowej

KONSTRUKCJA NIEMYGAJĄCA KONSERWACJI

Uszczelnione łożyska

- Konstrukcja nie wymaga konserwacji, zapewnia dużą żywotność i łatwość użycia.

ŁATWE DO ODCZYTU WSKAŹNIKI

2-funkcyjny obrotomierz i licznik godzin

- Monitorowanie zużycia na potrzeby konserwacji – zapewnia optymalny stan urządzenia.
- Wyświetla prędkości działania silnika (obr./min) w trakcie pracy.

SERIA PROFESJONALNA GRINDLAZER	NR CZĘŚCI
PRO RC813 G (podstawowy)	25M847

AKCESORIA DO SERII PROFESJONALNEJ	NR CZĘŚCI
Zestaw wodny do usuwania pyłu z powietrza	25N368
Zestaw koła pasowego o dużej prędkości (tylko do zastosowań związanych z elementami nakładanymi z bębniem diamentowym)	25M893
Zestaw krawędziarki	25M951

SERIA PROFESJONALNA GRINDLAZER	NR CZĘŚCI
PRO RC813 G DCS (podstawowy)	25N669

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION

HP DC89 G I HP DC1013 G

Frezarki GrindLazer HP DC89 G i HP DC1013 G doskonale sprawdzą się podczas usuwania linii. Dzięki silnikom Honda o pojemności 270 cm³ (9 KM) lub 390 cm³ (13 KM), maksymalnej szerokości cięcia 20 cm lub 25 cm (8 cali lub 10 cali) i większemu wyborowi frezów, wytrzymałe, innowacyjne konstrukcje oznaczają, że możesz liczyć na wydajność przez cały okres użytkowania. System mocowania koła EasyGlide™ umożliwi używanie go również z LineDriver®.



Na ilustracji model HP DC89 G

DWA RAZY WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

Bezkonkurencyjna wydajność w połączeniu z napędem LineDriver



FUNKCJE DOSTĘPNE WE WSZYSTKICH SERIACH HIGH PRODUCTION

MAKSYMALNE PROWADZENIE NA DRODZE UKŁAD NAPĘDU

TriBelt™

- Pas z 3 zębami optymalizuje przeniesienie napędu i eliminuje kosztowne przestoje

SZYBKIE, ŁATWE SKRĘCANIE

Przednie koło obrotowe Fat Track™

- Sprawdzony układ kół samonastawnych przednich sprawia, że skręcanie jest szybkie i łatwe.
- Lepsza zwrotność
- Nie ma potrzeby „siłowania się” z urządzeniem podczas jego przesuwania

BEZPIECZNIEJSZE, ŁATWIEJSZE MANEWROWANIE

System mocowania kół EasyGlide

- Montowane z przodu koło, wraz z podwójną tylną oponą pneumatyczną
- Opony pneumatyczne napełniane powietrzem pomagają eliminować wibracje

BEZPIECZNIEJSZA EKSPLOATACJA

Ekstremalnie wytrzymały system ProStart™

- Łatwy rozruch/zatrzymanie frezu dzięki sprzęgłu odśrodkowemu
- Łatwy rozruch w niskich temperaturach
- Wydłuża eksploatację pasa i eliminuje uszkodzenia

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION

HP DC1013 G DCS

GrindLazer HP DC1013 G DCS ma dodatkową zaletę w postaci regulacji głębokości System i rozrusznik elektryczny – zwiększają dokładność i zmniejszają zmęczenie.



WYELIMINUJ POMIARY I DOMYSŁY

System regulacji głębokości GrindLazer

- Szybka i łatwa regulacja głębokości frezu umożliwiająca dostosowywanie do zmieniającego się ukształtowania terenu
- Eliminacja uszkodzeń na skutek „upadku bębnow”



Na ilustracji model HP DC1013 G DCS

PEŁNA KONTROLA I ELASTYCZNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Sterownik DCS

- Ustawienie „punktu zerowego”, w którym frez styka się z powierzchnią
- Wyświetlanie „aktywnej głębokości” od punktu zerowego
- Jednostki angielskie i metryczne
- Wytrzymała konstrukcja odporna na trudne warunki:
 - W pełni hermetyzowane elementy elektroniczne
 - Najlepsza ochrona przed wibracjami oraz warunkami w miejscu wykonywania pracy

CAŁKOWITA KONTROLA PRZEZ OPERATORA

Zdalny wyłącznik chwilowy

- Kontrolowanie głębokości frezowania bez odrywania rąk od urządzenia GrindLazer

ZMNIJSZONE ZMĘCZENIE

Rozrusznik elektryczny we wszystkich jednostkach DCS

- Proste uruchamianie po przekręceniu kluczyka

ŁATWA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI FREZU

System regulacji głębokości DialDown

- Łatwe „dokręcanie” w celu precyzyjnej regulacji głębokości frezowania w wielu pozycjach

KOMFORT PRZEZ CAŁY DZIEŃ

Technologia redukcji drgań

- Do 4 razy mniej wibracji niż w produktach konkurencji
- Pneumatyczne opony napełniane powietrzem, wygodne uchwyty oraz konstrukcja wózka – wszystko to eliminuje wibracje, zmniejszając tym samym zmęczenie operatora
- Wygodne uchwyty umożliwiające precyzyjne sterowanie

WYSOKA SKUTECZNOŚĆ USUWANIA

Technologia InstaCut

- Jedyne urządzenie, które umożliwia załączenie pokładowego systemu frezującego w pozycji dolnej lub górnej bez konieczności zdejmowania rąk.
- Powoduje „płynięcie” pokładu na nierównych powierzchniach.
- System beznarzędziowy

USUWANIE PYŁU

- Port podciśnieniowy do instalacji podciśnieniowej

SERIA URZĄDZEŃ GRINDLAZER HIGH PRODUCTION	NR CZĘŚCI
HP DC89 G (podstawowy)	25M992
HP DC1013 G (podstawowy)	25M993

AKCESORIA DO SERII HP	NR CZĘŚCI
Zestaw wodny do usuwania pyłu z powietrza	25N367
Chowana prowadnica wskaźnika linii	24D984

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION	NR CZĘŚCI
HP DC1013 G DCS (podstawowy)	25N658

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION HP DC1021 G



Wysoce wydajna frezarka GrindLazer HP DC1021 G to dobry wybór do najbardziej wymagających prac w zakresie usuwania oznaczeń poziomych. Kierunek cięcia „podrywanie” umożliwia usuwanie wszystkich typów linii, które można znaleźć na parkingach i drogach, a przy tym zapewnia wystarczającą moc do wykonywania zadań w zakresie wycinania sekcji nawierzchni przez nakładanie/ wycinanie rowków.

WYMAGANY NAPĘD LINEDRIVER

GrindLazer HP DC1021 G z Kierunkiem cięcia wstecz/ „podrywanie” wymaga użycia napędu LineDriver Układ napędowy.



Na ilustracji model HP DC1021 G



FUNKCJE DOSTĘPNE WE WSZYSTKICH FREZARKACH SERII HIGH PRODUCTION

MAKSYMALNE PROWADZENIE NA DRODZE

Układ napędu TriBelt

- Pas z 3 zębami optymalizuje przeniesienie napędu i eliminuje kosztowne przestoje

SZYBKIE, ŁATWE SKRĘCANIE

Przednie koło obrotowe Fat Track

- Sprawdzony układ kół samonastawnych przednich sprawia, że skręcanie jest szybkie i łatwe.
- Lepsza zwrotność
- Nie ma potrzeby „siłowania się” z urządzeniem podczas jego przesuwania

BEZPIECZNIEJSZE, ŁATWIEJSZE MANEWROWANIE

System mocowania kół EasyGlide

- Montowane z przodu koło, wraz z podwójną tylną oponą pneumatyczną
- Opony pneumatyczne napełniane powietrzem pomagają eliminować wibracje

BEZPIECZNIEJSZA EKSPLOATACJA

Ekstremalnie wytrzymały system ProStart

- Łatwy rozruch/zatrzymanie frezu dzięki sprzęgłu odśrodkowemu sprawia, że to jedno z najbezpieczniejszych urządzeń dostępnych obecnie na rynku
- Łatwy rozruch w niskich temperaturach po przekręceniu kluczyka

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION HP DC1021 G DCS



GrindLazer HP DC1021 G DCS ma dodatkową zaletę w postaci regulacji głębokości System i rozrusznik elektryczny – zwiększając dokładność i zmniejszając zmęczenie.



PEŁNA KONTROLA I ELASTYCZNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Sterownik DCS

- Ustawienie „punktu zerowego”, w którym frez styka się z powierzchnią
- Wyświetlanie „aktywnej głębokości” od punktu zerowego
- Jednostki angielskie i metryczne
- Wytrzymała konstrukcja odporna na trudne warunki:
- W pełni osłonięte elementy elektroniczne
- Najlepsza ochrona przed wibracjami oraz warunkami w miejscu wykonywania pracy

PEŁNA KONTROLA OPERATORA

Zdalny przełącznik chwilowy

- Reguluj głębokość cięcia, trzymając obie ręce na urządzeniu GrindLazer, nawet siedząc na urządzeniu LineDriver

ZMNIJSZONE ZMĘCZENIE

Rozrusznik elektryczny we wszystkich jednostkach DCS

- Proste uruchamianie po przekręceniu kluczyka

WYELIMINUJ POMIARY I DOMYSŁY

System regulacji głębokości GrindLazer

- Szybka i łatwa regulacja głębokości frezu umożliwiająca dostosowywanie do zmieniającego się ukształtowania terenu
- Możliwość uzyskania dokładnej głębokości frezowania w przypadku taśmy lub elementów nakładanych z masy termoplastycznej

Eliminacja uszkodzeń na skutek „upadku bębnow”



Na ilustracji model HP DC1021 G DCS

ŁATWA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI FREZU SYSTEM REGULACJI GŁĘBOKOŚCI

DialDown

- Łatwe „dokręcanie” w celu precyzyjnej regulacji głębokości frezowania w wielu pozycjach

KOMFORT PRZEZ CAŁY DZIEŃ

Technologia redukcji drgań

- Do 4 razy mniej wibracji niż w produktach konkurencji
- Pneumatyczne opony napełniane powietrzem, wygodne uchwyty oraz konstrukcja wózka – wszystko to eliminuje wibracje, zmniejszając tym samym zmęczenie operatora
- Wygodne uchwyty umożliwiające precyzyjne sterowanie

WYSOKA SKUTECZNOŚĆ USUWANIA LUB ELASTYCZNOŚĆ ELEMENTÓW NAKLADANYCH

Technologia InstaCut™

- Jedyne urządzenie, które umożliwia załączanie pokładowego systemu tnącego w pozycji dolnej lub górnej bez konieczności zdejmowania rąk.
- Powoduje „płynięcie” pokładu na nierównych powierzchniach.
- System beznarzędziowy

USUWANIE PYŁU

- Port podciśnieniowy do instalacji podciśnieniowej

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION	NR CZĘŚCI
HP DC1021 G (podstawowy)	25M994

AKCESORIA DO SERII HP	NR CZĘŚCI
Zestaw wodny do usuwania pyłu z powietrza	25N367
Chowana prowadnica wskaźnika linii	24D984

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION	NR CZĘŚCI
HP DC1021 G DCS (podstawowy)	25N659

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION DC1538 G ORAZ DC1520 E DCS



Samojezdne frezarki bębnowe DC15 DCS o dużej wytrzymałości doskonale sprawdzają się w nawet najbardziej wymagających zadaniach w zakresie usuwania oznakowań drogowych czy przygotowania powierzchni. usuwając linie do 38 cm (15 cali) szerokości. Elektroniczny system regulacji głębokości DCS firmy Graco; umożliwi szybkie i dokładne regulacja głębokości cięcia bez konieczności zatrzymywania się. Dostępne są modele z napędem benzynowym i elektrycznym, które sprawdzą się niemal w każdym zastosowaniu.



NA BIEŻĄCO REGULACJA GŁĘBOKOŚCI

Dostosuj głębokość cięcia bez przerywania pracy

Czasy ręcznej regulacji głębokości frezu już minęły. Elektroniczny system regulacji głębokości Graco podnosi i opuszcza frez po naciśnięciu przycisku.



Na ilustracji model HP DC1520 E DCS



Na ilustracji model HP DC1538 G DCS

FUNKCJE DOSTĘPNE WE WSZYSTKICH FREZARKACH HIGH PRODUCTION DC15

UNIwersALNE ROZWIĄZANIE

- Przystosowane do niwelacji, rowkowania, zrywania i usuwania powłok malarskich
- Ścieżka frezowania do 38 cm (15 cali)
- Szeroka gama dostępnych frezów
- Płyta boczna do szybkiej wymiany dla łatwiejszego wyjmowania bębna

SAMOJEZDNE

- Napęd hydrostatyczny o zmiennej prędkości pozwala na wybranie prędkości obrotowej dla każdego zastosowania

ZAPROJEKTOWANY DO NAJTRUDNIEJSZYCH ZADAŃ

- Podwozie wykonane w całości z blachy stalowej
- Konstrukcja o niskich wibracjach
- Łożyska o dużej trwałości

WIELE OPCJI ZASILANIA

- Benzyna 38 KM Kohler® EFI
- 20 KM, 380/480 V, 3 fazy

USUWANIE PYŁU

- Port podciśnieniowy do instalacji podciśnieniowej

BRAK KONIECZNOŚCI DOKONYWANIA POMIARÓW I ŁATWE ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

- Szybkie i precyzyjne ustawianie głębokości frezu za pomocą jednego przycisku
- Możliwość uzyskania dokładnej głębokości wyrównywania, żłobkowania i umieszczania elementów nakładanych
- Eliminacja uszkodzeń na skutek „upadku bębnow”

CAŁKOWITA KONTROLA PRZEZ OPERATORA

- Łatwa regulacja za pomocą przycisków na panelu sterowania
- Ustawienie „punktu zerowego”, w którym frez styka się z powierzchnią
- Regulacja głębokości frezowania cięcia w krokach co 0,025 cm (0,01 cala)
- Wyświetlanie „aktywnej głębokości” od punktu zerowego
- Jednostki angielskie i metryczne

TRWAŁA KONSTRUKCJA NIEWYMAGAJĄCA KONSERWACJI

- Aluminiowa obudowa elementów sterujących, odporna na ciężkie warunki występujące w miejscu wykonywania pracy
- Wszystkie podzespoły elektroniczne są w 100% osłonięte – zapewnia to ochronę przed drganiami i warunkami atmosferycznymi
- Siłownik liniowy jest zamknięty w szczelnej obudowie, co zapewnia odporność na wodę, kurz i zanieczyszczenia

HP DC1520 E DCS (MODEL ELEKTRYCZNY)	NR CZĘŚCI
Ze standardowym zestawem kół pasowych do bębnow skrawających z węglików spiekanych	25R103
Z zestawem kół pasowych o dużej prędkości do bębnow diamentowych/PCD	25P783
HP DC1538 G DCS (MODEL BENZYNOWY)	NR CZĘŚCI
Ze standardowym zestawem kół pasowych do bębnow skrawających z węglików spiekanych	25R100
Z zestawem kół pasowych o dużej prędkości do bębnow diamentowych/PCD	25P474

AKCESORIA DO SERII HP DC15	NR CZĘŚCI
Zestaw kół zewnętrznych do niwelatora	19B634
ZESTAW DO KONWERSJI HIGH-SPEED DO STOSOWANIA BĘBNÓW DIAMEN- TOWYCH LUB PCD	NR CZĘŚCI
Do HP DC1520 E DCS (model elektryczny)	25U322
Do HP DC1538 G DCS (model benzynowy)	25Y324
ZESTAW DO KONWERSJI STANDARD SPEED DO STOSOWANIA BĘBNÓW SKRAWAJĄCYCH Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH	NR CZĘŚCI
Do HP DC1520 E DCS (model elektryczny)	25U325
Do HP DC1538 G DCS (model benzynowy)	25U730

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION

HP RC820 H

Frezarka obrotowa GrindLazer HP RC820 H została zaprojektowana z myślą o wysokiej wydajności usuwania oznaczeń. Jest przeznaczony do montażu na urządzeniach o sterowaniu burtowym z układem hydraulicznym o niskim przepływie i wykorzystuje zróżnicowane obrotowe frezarki, by usuwać oznaczenia różnego typu.



USUWANIE DUŻYCH IŁOŚCI MATERIAŁU

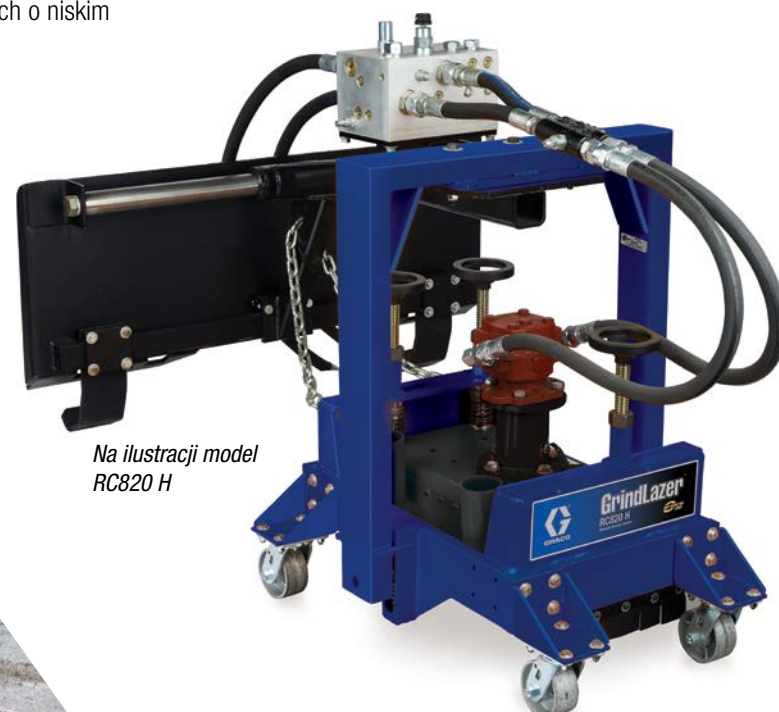
Pojedyncza głowica frezująca

- Usuwa ścieżkę o szerokości 20 cm (8 cali)
- Umożliwia usuwanie z nierównych powierzchni

MOC HYDRAULICZNA

Układ hydrauliczny o niskim przepływie

- Działa w większości układów hydraulicznych o niskim przepływie



Na ilustracji model RC820 H



SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION

HP RC1640 H I RC1625 G

Frezarki GrindLazer HP RC1640 H i HP RC1625 G zapewniają najwyższą wydajność bezśladowego usuwania oznaczeń i mogą być używane zarówno na nawierzchniach betonowych, jak i asfaltowych. Maszyny te wykorzystują trzy frezy, co pozwala im usuwać linii do 40 cm (16 cali) szerokości. Urządzenie RC1640 H współpracuje z układem hydraulicznym pojazdu o wysokim przepływie, zaś model RC1625 G jest napędzany silnikiem benzynowym o mocy 25 KM.



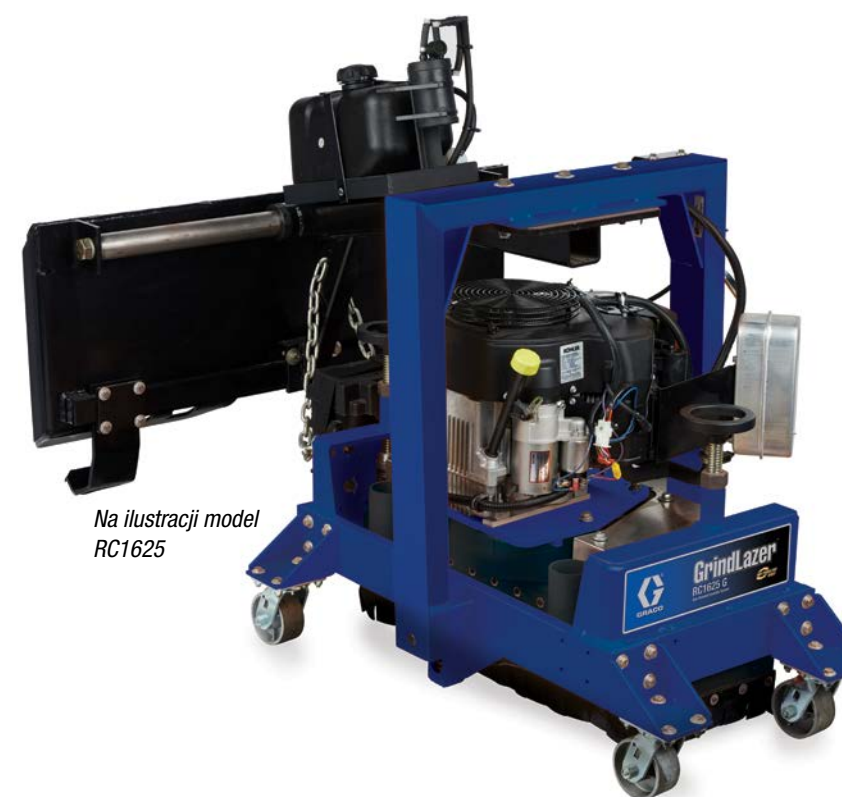
WYSOKA SKUTECZNOŚĆ USUWANIA

Regulowana szerokość frezowania

- Trzy głowice frezu można obracać, aby wycinać ścieżki o szerokości do 40 cm (16 cali)

WIELE OPCJI ZASILANIA

- Układ hydrauliczny o wysokim przepływie (HP RC1640 H)
- Silnik benzynowy 25 KM Kohler® (HP RC1625 G)



Na ilustracji model RC1625



Na ilustracji model RC1640

CECHY WSZYSTKICH WYSOKOWYDAJNYCH ROTACYJNYCH FREZAREK

BRAK ŚLADÓW

Urządzenie do bezśladowego usuwania pasów

- Obrotowe frezowanie usuwa linie, nie pozostawiając przy tym rowków

NAJWYŻSZY POZIOM REGULACJI „BEZ USZKODZEŃ”

System regulacji głębokości

- Regulacja wielopunktowa dla precyzyjnej regulacji głębokości

Zawieszenie sprężynowe

- Umożliwia „unoszenie się” frezów po powierzchni

PRZYSTAWKA UNIWERSALNA

Szybko mocowana płyta tylna Bob-Tach®

- Szybkie, niewymagające narzędzi mocowanie z większością ładowarek o sterowaniu burtowym

KONSTRUKCJA ZAPEWNIAJĄCA WYSOKĄ WYTRZYMAŁOŚĆ W MIEJSCU WYKONYWANIA PRACY

- Rama całkowicie wykonana ze stali węglowej o dużej wytrzymałości

USUWANIE PYŁU

- Port podciśnieniowy do instalacji podciśnieniowej

SERIA GRINDLAZER HIGH PRODUCTION	NR CZĘŚCI
HP RC820 H (podstawowy)	25P471

SERIA URZĄDZEŃ GRINDLAZER HIGH PRODUCTION	NR CZĘŚCI
HP RC1640 H (podstawowy)	25P472
HP RC1625 G (podstawowy)	25P473

ROZSZERZONA OFERTA FREZÓW DO WSZYSTKICH ZASTOSOWAŃ I PROFILI POWIERZCHNI

Firma Graco oferuje wiele typów frezów pozwalających na osiągnięcie pełnego zakresu profili powierzchni i zastosowań związanych z usuwaniem materiału.



ZASTOSOWANIA BĘBNA (9 TYPÓW FREZÓW)

- Rowkowanie — poprawa przyczepności i przygotowanie powierzchni do nakładania powłok
- Usuwanie powłok, takich jak farba i tworzywa termoplastyczne
- Poziomowanie powierzchni – usuwanie wysokich występow (stwarzających ryzyko potknięcia się)
- Elementy nakładane – taśma i masa termoplastyczna



Szczotka drucziana	Stalowa belka	Węglkowy Nóż skrawający	Węglkowy Płaski

Frezarka z węglkowymi zakończeniami	diametrowa ostrzowa	QuikCut PCD płaski	QuikCut PCD drobny	QuikCut PCD gruby

Szczotka drucziana	Węglkowy trzpień 72	Węglkowy trzpień 48	Węglkowy trzpień 24	Węglkowe elementy frezujące



ZASTOSOWANIA OBROTOWE (5 TYPÓW FREZÓW)

- Usuwanie farby/masy termoplastycznej
- Przygotowanie powierzchni bez rowków

USUWANIE BEZ BRUZD

Frezы obrotowe przesuwają się po powierzchni, usuwając linie bez pozostawiania rowków.

FREZY DIAMENTOWE QUIKCUT™ PCD

Frezы diamentowe QuikCut PCD firmy Graco rewolucjonizują metody przygotowania powierzchni i usuwania powłok dzięki zastosowaniu samostrzących diamentów polikrystalicznych do delikatnego skrawania powierzchni. Frezы te są wykonane z wysoce zagęszczonego materiału PCD zoptymalizowanego pod kątem zastosowań wymagających wysokiej udarności, dzięki czemu ich żywotność jest ponad 30-krotnie większa niż w przypadku tradycyjnych noży skrawających z węglków spiekanych. Wydajna konstrukcja bębna umożliwia frezowanie nawet dwukrotnie szybsze niż w przypadku konkurencyjnych bębnow PCD, zapewniając jednocześnie niezwykle spójny profil na całej ścieżce frezowania.

TRWAŁOŚĆ NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

- Wysoce zagęszczony materiał PCD zoptymalizowany pod kątem większej trwałości w zastosowaniach wymagających wysokiej odporności na uderzenia
- Trwałość >30 x większa niż w przypadku tradycyjnych frezów węglkowych
- Samostrząca krawędź tnąca zachowuje profil przez cały okres użytkowania frezu

SZYBSZE USUWANIE

- Wydajny układ frezów przyspiesza usuwanie materiału bez obniżania jakości frezowania
- Tnie do 2 razy szybciej niż konkurencyjne bębny PCD
- Tnie 4 razy szybciej niż tradycyjne tarcze diamentowe



NIŻSZE KOSZTY WYMIANY

- Konstrukcja ze złożonym wnioskiem patentowym pozwala na wymianę pojedynczych frezów, co pozwala zaoszczędzić czas i pieniądze.

NAJWYŻSZA SPÓJNOŚĆ PROFILU

- Zaprojektowane tak, aby zapewnić spójny profil na całej długości ścieżki cięcia
- Idealny do pełnego zakresu zastosowań – w tym do podłóg w pomieszczeniach

QuikCut PCD płaski



QuikCut PCD drobny



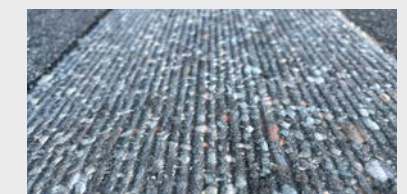
QuikCut PCD gruby



Tworzy płaski profil idealny do malowania na mokro i nakładania cienkich powłok



Tworzy lekki profil zapewniający zwiększoną przyczepność trwałego znakowania powierzchni dróg i powłok posadzkowych



Tworzy gruby profil idealny do grubych powłok i agresywnego usuwania

DIAMENTOWE OSTRZA



Bębny diamentowe Graco świetnie nadają się do ścinania, rowkowania i nakładania w przypadku taśm drogowych i tworzyw termoplastycznych. Można je ustawić tak, aby uzyskać szeroką gamę różnych wzorów rowków.

FREZY Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Firma Graco oferuje szeroką gamę frezów węglkowych do niemal każdego zastosowania. W tych frezach zastosowano wysokiej jakości węglk wolframu zapewniający długi okres eksploatacji.



Węglkowe noże skrawające

- Idealne do usuwania oznaczeń z farby i żywicy epoksydowej, wyrównywania powierzchni i usuwania przeszkód, o które można się potknąć.



Gniazda węglkowe

- Te wszechstronne frezy wykorzystują płaski trzpień z węglika spiekanego do usuwania powłok, frezowania i czyszczenia powierzchni betonowych i asfaltowych



Frezarki z węglkowymi zakończeniami

- Frezarki z węglkowymi zakończeniami skrobią powierzchnię w celu usunięcia oznaczeń, dzięki czemu są odpowiednim wyborem do usuwania farby, żywicy epoksydowej, taśm i tworzywa termoplastycznego



Węglkowe elementy frezujące

- Dostępne do frezarek bębnowych i obrotowych, frezy z węglików spiekanych są idealne do zastosowań wymagających agresywnego usuwania grubych powłok lub materiałów

FREZY STALOWE

Firma Graco oferuje szeroką gamę frezów wykonanych z wysokiej jakości stali. Tego typu frezy świetnie nadają się do lżejszych prac, takich jak usuwanie oleju, smaru, związków utwardzających lub cienkich warstw farby. Poddawane są obróbce cieplnej w celu wydłużenia okresu eksploatacji.



Stalowa belka

- Idealna do delikatnego usuwania

FREZY OBROTOWE Z TRZPIENIEM Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Frezy te są idealnym wyborem, gdy chcemy usunąć oznaczenia bez pozostawiania rowków. Obrotowa frezarka przesuwająca te frezy po powierzchni, umożliwiając im odłupywanie i zdrapywanie powłoki bez uszkodzania znajdującego się pod nią podłoża.



24 trzpień

- Idealne do usuwania twardych powłok, takich jak termoplastyczne i grube powłoki epoksydowe



48 trzpień

- Doskonałe, uniwersalne urządzenie do usuwania powłok termoplastycznych, epoksydowych lub grubych powłok malarskich



72 trzpień

- Idealne do usuwania cienkich powłok, np. farby

SZCZOTKA DRUCIANA



Szczotki druciane idealnie nadają się do usuwania związków utwardzających i czyszczenia powierzchni bez uszkodzania podłoża.

Firma Graco oferuje szczotki druciane do urządzeń bębnowych i obrotowych.





**DRUM
STYLE
CUTTERS**



Węglkowy
Nóż skrawający



UŻYWANE W: GRINDLAZER STANDARD DC21 E

Indywidualna Frez	Całkowicie zmontowany bęben	Bębnowy Regeneracja Zestaw
19A009		
	25M889	25M890
	25N060	25N065

Rodzaj frezu	Profil	Frezowanie Szerokość	# Frezy	# Podkładki dystansowe	# Pręty
Węglkowy nóż skrawający			1		
Węglkowy nóż skrawający	Średni	5 cm (2 cali)	36	42	6
Węglkowy nóż skrawający	Gruby	5 cm (2 cali)	30	60	6

BĘBEN RĘCZNY ELEMENTY

Numer katalogowy:	Opis
17W425	Podkładka dystansowa – bęben ręczny
19A416	Wał – bęben ręczny
19A417	Płyta tylna – bęben ręczny
17W879	Bęben podstawowy (z trzpieniem, wałami, płytami końcowymi i łącznikami)



**ROTARY
STYLE
CUTTERS**



Węglkowy
Nóż skrawający



UŻYWANE W: GRINDLAZER STANDARD RC71 E

Indywidualna Frez	Całkowicie zmontowany bęben	Bębnowy Regeneracja Zestaw
19A009		
	25M911	25N068

Rodzaj frezu	Profil	Frezowanie Szerokość	# Frezy	# Podkładki dystansowe	# Pręty
Węglkowy nóż skrawający			1		
Węglkowy nóż skrawający	Średni	17,5 cm (7 cali)	21	21	7

BĘBEN RĘCZNY ELEMENTY

Numer katalogowy:	Opis
19A414	Podkładka dystansowa – model ręczny obrotowy
17W888	Wał – model ręczny obrotowy
17W889	Bęben podstawowy (tylko z trzpieniem)



**UŻYWANE W:
GRINDLAZER STANDARD DC87
GRINDLAZER STANDARD DC89**

Indywidualna Frez	Całkowicie zmontowany bęben	Bębnowy Regeneracja Zestaw
	25M950	

19A062		
	25M946	25N135
	25N077	25N136

19A016		
	25N091	25N151
	25N092	25N152
	25M936	25N153
	25N093	25N154
	25N094	25N155
	25N095	25N156

19A017		
	25N098	25N159
		25N160
	25M938	25N161
		25N162

Rodzaj frezu	Profil	Frezowanie Szerokość	# Frezy	# Podkładki dystansowe	# Pręty
Szczotka drucziana	Dokładność	20 cm (8 cali)			

Stalowa belka			1		
Stalowa belka	Dokładność	20 cm (8 cali)	208	4	4
Stalowa belka	Dokładność	12,5 cm (5 cali)	152	88	4

Węglkowy nóż skrawający 6 Pt			1		
Węglkowy nóż skrawający 6 Pt	Dokładność	20 cm (8 cali)	112	4	4
Węglkowy nóż skrawający 6 Pt	Dokładność	12,5 cm (5 cali)	76	92	4
Węglkowy nóż skrawający 6 Pt	Średni	20 cm (8 cali)	76	88	4
Węglkowy nóż skrawający 6 Pt	Średni	12,5 cm (5 cali)	52	148	4
Węglkowy nóż skrawający 6 Pt	Gruby	20 cm (8 cali)	64	120	4
Węglkowy nóż skrawający 6 Pt	Gruby	12,5 cm (5 cali)	40	176	4

Gniazdo węglkowe			1		
Gniazdo węglkowe	Dokładność	20 cm (8 cali)	112	8	4
Gniazdo węglkowe	Dokładność	12,5 cm (5 cali)	72	104	4
Gniazdo węglkowe	Średni	20 cm (8 cali)	76	88	4
Gniazdo węglkowe	Średni	12,5 cm (5 cali)	52	152	4

Szczotka drucziana	Stalowa belka	Węglkowy Nóż skrawający	Węglkowy Płaski	Frezarka z węglkowymi zakończeniami	QuikCut PCD płaski	Quikcut PCD cienki	Quikcut PCD gruby

Indywidualna Frez	Całkowicie zmontowany bęben	Bębnowy Regeneracja Zestaw
19A039		
	25N112	25N167
	25N114	25N169
	25M940	25N171

Rodzaj frezu	Profil	Frezowanie Szerokość	# Frezy	# Podkładki dystansowe	# Pręty
Frezarka z węglkowymi zakończeniami			1		
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	Dokładność	20 cm (8 cali)	28	36	4
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	Średni	20 cm (8 cali)	24	68	4
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	Gruby	20 cm (8 cali)	20	104	4

PODZESPOŁY BĘBEN SERII STANDARD

Numer katalogowy:
17W218
17X056
17X058
17X054

Opis
Podkładka dystansowa – bęben standardowy
Wał – bęben standardowy
Płyta tylna – bęben standardowy
Bęben podstawowy (z trzpieniem, wałami, płytami końcowymi i łącznikami)

FREZY DIAMENTOWE PCD QUIKCUT

QuikCut PCD płaski	QuikCut PCD cienki	QuikCut PCD gruby	Opis	Frezowanie Szerokość	# Frezy
2001721	2001720	2003960	Zespół bębna, cięcie 8 cali	20 cm (8 cali)	27
2003680	2003681	2004029	Frez diamentowy QuikCut PCD		
	2004425		Bęben podstawowy (bez noży)		



UŻYWANE W:
GrindLazer Pro DC1013
GrindLazer HP DC89
GrindLazer HP DC1013
GrindLazer HP DC1021



Indywidualna Frez	Całkowicie Zmontowany bęben	Bębnowy Regeneracja Zestaw
	19A001	

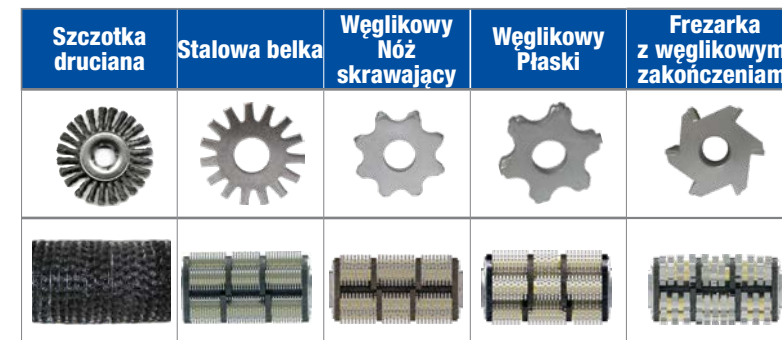
Rodzaj frezu	Profil	Frezowanie Szerokość	# Frezy	# Podkładki dystansowe	# Pręty
Szczotka druciana	Dokładność	25,5 cm (10 cali)			

19A058		
	25M962	25N270
	25N194	25N271
	25N195	25N272

Stalowa belka			1		
Stalowa belka	Dokładność	25,5 cm (10 cali)	330	12	6
Stalowa belka	Dokładność	20 cm (8 cali)	264	90	6
Stalowa belka	Dokładność	15 cm (6 cali)	198	174	6

19A013		
	25N205	25N282
	25N206	25N283
	25N207	25N284
	25N208	25N285
	25N209	25N286
	25N210	25N287
	25M952	25N288
	25N211	25N289
	25N212	25N290

Węglkowy nóż skrawający 8 Pt			1		
Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	Dokładność	25,5 cm (10 cali)	216	12	6
Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	Dokładność	20 cm (8 cali)	168	102	6
Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	Dokładność	15 cm (6 cali)	120	192	6
Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	Średni	25,5 cm (10 cali)	150	133	6
Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	Średni	20 cm (8 cali)	126	186	6
Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	Średni	15 cm (6 cali)	96	234	6
Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	Gruby	25,5 cm (10 cali)	120	198	6
Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	Gruby	20 cm (8 cali)	96	234	6
Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	Gruby	15 cm (6 cali)	66	288	6



Indywidualna Frez	Całkowicie Zmontowany bęben	Bębnowy Regeneracja Zestaw
19A014		
	25N216	25N294
	25N217	25N295
		25N296
	25M954	25N297
	25N219	25N298
	25N220	25N299
	25N221	25N300
	25N222	25N301
	25N223	25N302

Rodzaj frezu	Profil	Frezowanie Szerokość	# Frezy	# Podkładki dystansowe	# Pręty
Gniazdo węglkowe			1		
Gniazdo węglkowe	Dokładność	25,5 cm (10 cali)	216	12	6
Gniazdo węglkowe	Dokładność	20 cm (8 cali)	168	102	6
Gniazdo węglkowe	Dokładność	15 cm (6 cali)	120	186	6
Gniazdo węglkowe	Średni	25,5 cm (10 cali)	144	144	6
Gniazdo węglkowe	Średni	20 cm (8 cali)	120	192	6
Gniazdo węglkowe	Średni	15 cm (6 cali)	96	234	6
Gniazdo węglkowe	Gruby	25,5 cm (10 cali)	108	210	6
Gniazdo węglkowe	Gruby	20 cm (8 cali)	90	246	6
Gniazdo węglkowe	Gruby	15 cm (6 cali)	66	294	6

19A034		
	25N227	25N306
	25N228	25N307
	25N229	25N308
	25N230	25N309
	25N231	25N310
	25N232	25N311

Frezarka z węglkowymi zakończeniami			1		
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	Dokładność	25,5 cm (10 cali)	42	132	6
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	Dokładność	20 cm (8 cali)	36	174	6
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	Dokładność	15 cm (6 cali)	30	216	6
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	Średni	25,5 cm (10 cali)	36	174	6
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	Średni	20 cm (8 cali)	30	210	6
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	Średni	15 cm (6 cali)	24	252	6

BĘBEN PRO/HP ELEMENTY

Numer katalogowy:
19A415
17W991
17W983
17W989

Opis
Podkładka dystansowa – bęben Pro/HP
Wał – bęben Pro/HP
Płyta tylna – bęben Pro/HP
Bęben podstawowy (z trzpieniem, wałami, płytami końcowymi i łącznikami)



diamantowa OSTRZOWA	QuikCut PCD płaski	QuikCut PCD cienki	QuikCut PCD gruby

Bębny diamentowe QuikCut PCD serii Pro/HP

QuikCut PCD płaski	QuikCut PCD cienki	QuikCut PCD gruby	Opis	Frezowanie Szerokość	# Frezy
2001725	2001724	2003962	Zespół bębna, cięcie 10 cali	25,5 cm (10 cali)	39
2001723	2001722	2003961	Zespół bębna, cięcie 5 cali	12,5 cm (5 cali)	21
2003680	2003681	2004029	Frez diamentowy QuikCut PCD (pojedynczy)		
2004426			Bęben podstawowy (bez noży)		

Ostrza diamentowe serii Pro/HP

Nr części	Opis	Szerokość frezowania	Liczba ostrzy	1/8 cala Podkładka dystansowa	Podkładka dystansowa 1/4 cala	Kwadratowe Legenda
24D583	Bęben diamentowy, cięcie 10 cali, bez odstępu	25,5 cm (10 cali)	38	39	2	2
24B965	Bęben diamentowy, cięcie 5 cali, bez odstępu	12,5 cm (5 cali)	19	21	21	2

24E289	Ostrze diamentowe
16A259	Gwintowana tylna płyta – bęben diamentowy
24D982	Trzpień – bęben diamentowy
16A258	Podkładka dystansowa 1/8 cala
16A257	Podkładka dystansowa 1/4 cala
123252	Klin – bęben diamentowy



Ostrze diamentowe



Zespół bębna diamentowego



UŻYWANE W:
HP DC1538 G DCS
HP DC1520 E DCS

Bębny diamentowe QuikCut PCD seria DC15

QuikCut PCD płaski	QuikCut PCD cienki	QuikCut PCD gruby	Opis	Szerokość frezowania	# Frezy
2001727	2001726	2003963	Zespół bębna, cięcie 15 cali	38 cm (15 cali)	80
2003680	2003681	2004029	Frez diamentowy QuikCut PCD (pojedynczy)		
	2004427		Bęben podstawowy (bez noży)		

*Zestaw koła pasowego szybkoobrotowego wymagany w przypadku bębnow PCD i diamentowych



Zespół bębna diamentowego QuikCut PCD

Ostrza diamentowe HP seria DC15

Ostrze do asfaltu	Ostrze do betonu	Opis	Liczba ostrzy	Podkładka dystansowa 1/10 cala	1/8 cala Podkładka dystansowa	1/2 cala Podkładka dystansowa
25B382	25B383	Bęben diamentowy, cięcie 15 cali, bez odstępu	58	0	59	2
25B384	25B385	Bęben diamentowy, cięcie 15 cali, odstęp 1/8 cala	43	42	44	2
19A106	19A107	Ostrze diamentowe				

19B428	Podkładka dystansowa 1/10 cala
19B430	Podkładka dystansowa 1/8 cala
19B429	Podkładka dystansowa 1/2 cala
19B427	Bęben podstawowy (zawiera trzpień, płytkę końcową i kliny)

*Zestaw koła pasowego szybkoobrotowego wymagany w przypadku bębnow PCD i diamentowych



Ostrze diamentowe



Zespół bębna diamentowego

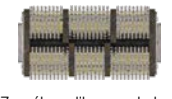
Frezy skrawające z węglików spiekanych HP seria DC15

Z całkowicie zmontowanym bębniem	Zestawy do regeneracji bębna	Opis	Rodzaj frezu	Liczba frezów	Liczba podkładek dystansowych	Liczba prętów
25B386	19B404	Zespół bębna z węglikowymi nożami skrawającymi, frez 15 cali, profil drobny	Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	210	5	5
25B387	19B405	Zespół bębna z węglikowymi nożami skrawającymi, frez 15", profil średni	Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	155	120	5
25B388	19B406	Zespół bębna z węglikowymi nożami skrawającymi, frez 15", profil gruby	Węglkowy nóż skrawający 8 Pt	120	200	5

19A027	Frez pojedynczy
19B433	Podkładka dystansowa
19B432	Tłok
19B434	Płytkę końcową
19B431	Bęben podstawowy (z trzpieniem, wałami, płytkami końcowymi i łącznikami)



Węglkowy nóż skrawający



Zespół węglkowego bębna bijakowego

*Do frezów skrawających z węglików spiekanych wymagany jest zestaw kół pasowych o standardowej prędkości



UŻYWANE W:
GrindLazer Pro RC813
GrindLazer HP RC820 H
GrindLazer HP RC1625 G
GrindLazer HP RC1640 H

Szczotka drucziana	Węglkowy trzpień 72	Węglkowy trzpień 48	Węglkowy trzpień 24	Węglkowe elementy frezujące

Tylko frezy (Kompletny zestaw)	Frez Montaż
25N330	25N333
19A089	25N365
19A088	25N364
19A087	25N363
25N332	25N335

Rodzaj frezu	Profil	Frezowanie Szerokość
Szczotka drucziana	Dokładność	20 cm (8 cali)
Węglkowy trzpień 72	Dokładność	20 cm (8 cali)
Węglkowy trzpień 48	Średni	20 cm (8 cali)
Węglkowy trzpień 24	Gruby	20 cm (8 cali)
Węglkowe elementy frezujące	Średni	20 cm (8 cali)



LINEDRIVER I LINEDRIVER HD PO CO CHODZIĆ, SKORO MOŻNA JECHAĆ?

Moduły napędowe Graco LineDriver umożliwiają podłączenie ich do urządzenia GrindLazer celem stworzenia najbardziej innowacyjnego, przyjaznego dla użytkownika systemu z miejscem dla operatora, podwajającego wydajność urządzenia.

ROZWIĄZANIA ZWIĘKSZAJĄCE WYDAJNOŚĆ

JAZDA Z ŁATWOŚCIĄ

Opatentowany system podwójnego pedału

- Regulowane pedały odpowiednie dla każdego użytkownika
- Opcja jazdy w przód i w tył

ŁATWE URUCHAMIANIE

Wyjątkowy układ rozruchowy silnika ProStart™ (LineDriver HD z silnikiem Honda)

- Nawet o 50% mniejszy wysiłek przy rozruchu silnika za pomocą linki

NAJWYŻSZY POZIOM KOMFORTU

SiedzenieCool-Comfort™

- Powierzchnia koloru szarego pozostaje chłodna w bezpośrednim świetle słonecznym
- Wysokie oparcie siedzenia dla dodatkowego podparcia
- Dodatkowa wyściółka dla komfortu przez cały dzień

DOKŁADNOŚĆ PRZY SŁABYM OŚWIETLENIU

System oświetlenia LED FlexBeam™

- Jeszcze jaśniejsze oświetlenie LED oferujące długą żywotność i niski pobór prądu
- Składana i chowana konstrukcja pozwala zapobiec uszkodzeniom umożliwiając skupienie się na malowaniu linii

NIEZAWODNY DOPŁYW ENERGII

Wybierz silnik

- Silnik Honda GX
- Silnik zasilany baterią litową



URZĄDZENIA LINEDRIVER	NR CZĘŚCI
LineDriver	262004
LineDriver HD	262005
LineDriver ES	25U671

AKCESORIA LINEDRIVER	NR CZĘŚCI
ZESTAW ZACZEPU (GRINDLAZER HP DC89 G/1013 G (DCS)/DC1021 G (DCS))	245321
ZESTAW ZACZEPU (GRINDLAZER PRO RC813 G)	172277

	SERIA RĘCZNA	SERIA STANDARD		SERIA PRO
Model jednostki	GrindLazer DC21 E	GrindLazer DC87 G	GrindLazer DC89 G	GrindLazer DC1013 G
MASA W KG (LB)	5,5 (12)	68 (150)	73 (160)	104 (230)
RODZAJ FREZU	Bębnowy	Bębnowy	Bębnowy	Bębnowy
MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ DZIAŁANIA	5 cm (2 cali)	20 cm (8 cali)	20 cm (8 cali)	25,5 cm (10 cali)
ŚREDNICA BĘBNA FREZARKI	10 cm (4 cali)	12,5 cm (5 cali)	12,5 cm (5 cali)	17,5 cm (7 cali)
SILNIK	230 V Makita	Honda 200 cm ³ (6,5 KM)	Honda 270 cm ³ (9 KM)	Honda 390 cm ³ (13 KM)
URUCHAMIANIE SILNIKA	Nd.	Uchwyt zapłonu silnika	Uchwyt zapłonu silnika	Uchwyt zapłonu silnika
FILTR POWIETRZA	Nd.	Cyclone™	Cyclone	Cyclone
OBROTOMIERZ / LICZNIK GODZIN	NIE	TAK	TAK	TAK
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ CIĘCIA (MARSZ)	10 m ² /h	30 m ² /h	40 m ² /h	65 m ² /h
MAKSYMALNE TEMPO FREZOWANIA (LINEDRIVER)	Nd.	nd.	nd.	Nd.
WSPÓŁPRACA Z SYSTEMEM LINEDRIVER/LADOWARKĄ ZE STEROWANIEM BURTOWYM	NIE	NIE	NIE	NIE
PRZYŁĄCZE PODCIŚNIENIA	TAK	TAK	TAK	TAK
PRZYŁĄCZE WODY	NIE	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
ELEKTRONICZNY SYSTEM REGULACJI GŁĘBOKOŚCI	NIE	NIE	NIE	NIE
GRINDLAZER (PODSTAWOWY)	25N391	25M842	25M843	25M846
ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> • Poprawki i wykończenia • Obróbka krawędzi • Ściany 	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie farby drogowej • Usuwanie masy termoplastycznej • Wygladzanie nierównych powierzchni • Usuwanie powłok • Usuwanie zagrożeń stwarzających ryzyko potknięcia się 	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie farby drogowej • Usuwanie masy termoplastycznej • Wygladzanie nierównych powierzchni • Usuwanie żywic epoksydowych • Rowkowanie elementów nakładanych (wymaga zestawu kół pasowych o dużej prędkości – 25M893) 	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie farby drogowej • Usuwanie masy termoplastycznej • Wygladzanie nierównych powierzchni • Usuwanie żywic epoksydowych

SERIA HIGH PRODUCTION				
GrindLazer DC89 G	GrindLazer DC1013 G	GrindLazer DC1013 G DCS	GrindLazer DC1021 G	GrindLazer DC1021 G DCS
136 (300)	141 (310)	154 (340)	159 (350)	163 (360)
Bębnowy	Bębnowy	Bębnowy	Bębnowy, frezowanie wstecz	Bębnowy, frezowanie wstecz
20 cm (8 cali)	25,5 cm (10 cali)	25,5 cm (10 cali)	25,5 cm (10 cali)	25,5 cm (10 cali)
17,5 cm (7 cali)	17,5 cm (7 cali)	17,5 cm (7 cali)	17,5 cm (7 cali)	17,5 cm (7 cali)
Honda 270 cm ³ (9 KM)	Honda 390 cm ³ (13 KM)	Honda 390 cm ³ (13 KM)	Vanguard 630 cm ³ (21 KM)	Vanguard 630 cm ³ (21 KM)
ProStart	ProStart	Elektryczny zapłon	Elektryczny zapłon	Elektryczny zapłon
Cyclone	Cyclone	Cyclone	Donaldson®, o dużej wytrzymałości	Donaldson®, o dużej wytrzymałości
TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
55 m ² /h	75 m ² /h	75 m ² /h	Nd.	Nd.
120 m ² /h	155 m ² /h	155 m ² /h	195 m ² /h	195 m ² /h
Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Wymagane	Wymagane
TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
NIE	NIE	TAK	NIE	TAK
25M992	25M993	25N658	25M994	25N659
<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie farby drogowej • Usuwanie masy termoplastycznej • Wygladzanie nierównych powierzchni 	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie farby drogowej • Usuwanie masy termoplastycznej • Wygladzanie nierównych powierzchni • Usuwanie żywic epoksydowych 	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie farby drogowej • Usuwanie masy termoplastycznej • Wygladzanie nierównych powierzchni • Usuwanie żywic epoksydowych • Rowkowanie elementów nakładanych 	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie farby drogowej • Usuwanie masy termoplastycznej • Wygladzanie nierównych powierzchni • Usuwanie żywic epoksydowych • Rowkowanie elementów nakładanych 	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie farby drogowej • Usuwanie masy termoplastycznej • Wygladzanie nierównych powierzchni • Usuwanie żywic epoksydowych • Rowkowanie elementów nakładanych



	Ręczny SERIA	SERIA PRO		SERIA HIGH PRODUCTION		
Model jednostki	GrindLazer RC71 E	GrindLazer RC813 G	GrindLazer RC813 G DCS	GRINDLAZER RC820 H	GRINDLAZER RC1640 H	GRINDLAZER RC1625 G
MASA W KG (LB)	6.8 (15)	204 (450)	209 (460)	218 (480)	434 (956)	434 (956)
RODZAJ FREZU	Obrotowa	Obrotowa	Obrotowa	Obrotowa	Obrotowa	Obrotowa
MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ DZIAŁANIA	17,5 cm (7 cali)	20 cm (8 cali)	20 cm (8 cali)	20 cm (8 cali)	40 cm (16 cali)	40 cm (16 cali)
SILNIK	230 V Makita	Honda 390 cm ³ (13 KM)	13 KM Honda	Układ hydrauliczny o niskim przepływie (20 KM)	Układ hydrauliczny o wysokim przepływie (40 KM)	Kohler (25 KM)
URUCHAMIANIE SILNIKA	Nd.	Elektryczny zapłon	Elektryczny zapłon	Nd.	Nd.	Elektryczny zapłon
FILTR POWIETRZA	Nd.	Standard	Standard	Nd.	Nd.	Standard
OBROTOMIERZ / LICZNIK GODZIN	NIE	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ CIĘCIA (MARSZ)	10 m ² /h	75 m ² /h	75 m ² /h	Nd.	nd.	Nd.
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ CIĘCIA (LINEDRIVER/ŁADOWARKA ZE STEROWANIEM BURTOWYM)	Nd.	nd.	Nd.	95 m ² /h	225 m ² /h	225 m ² /h
WSPÓŁPRACA Z SYSTEMEM LINEDRIVER/ŁADOWARKĄ ZE STEROWANIEM BURTOWYM	NIE	NIE	NIE	Złącze ładowarki Bob-Tach®		
PRZYŁĄCZE PODCIŚNIENIA	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
PRZYŁĄCZE WODY	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE
ELEKTRONICZNY SYSTEM REGULACJI GŁĘBOKOŚCI	NIE	NIE	TAK	NIE	NIE	NIE
GRINDLAZER (PODSTAWOWY)	25N392	25M847	25N669	25P471	25P472	25P473
ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> • Poprawki i wykończenia • Obróbka krawędzi • Ściany 	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie farby drogowej • Usuwanie masy termoplastycznej • Przygotowanie powierzchni przed nałożeniem oznaczeń 				



Model jednostki	GrindLazer DC1538 G DCS	GrindLazer DC1520 E DCS
MASA W KG (LB)	329 (725)	413 (910)
RODZAJ FREZU	Bębnowy	Bębnowy
MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ DZIAŁANIA	38 cm (15 cali)	38 cm (15 cali)
ŚREDNICA BĘBNA FREZARKI	25,5 cm (10 cali)	25,5 cm (10 cali)
SILNIK	Kohler (38 KM)	380 V (20 KM)
URUCHAMIANIE SILNIKA	Elektryczny zapłon	Nd.
FILTR POWIETRZA	0 dużej wytrzymałości	Nd.
OBROTOMIERZ / LICZNIK GODZIN	TAK	TAK
MAKSYMALNE TEMPO FREZOWANIA	325 m ² /h	325 m ² /h
PRODUKT KOMPATYBILNY Z URZĄDZENIEM LINEDRIVER	NIE	NIE
PRZYŁĄCZA PODCIŚNIENIA	2	2
ELEKTRONICZNY SYSTEM REGULACJI GŁĘBOKOŚCI	TAK	TAK
ZESTAW GRINDLAZER Z KOŁEM PASOWYM O DUŻEJ PRĘDKOŚCI DO BĘBNÓW DIAMENTOWYCH / PCD	25P474	25P783
ZESTAW GRINDLAZER Z KOŁEM PASOWYM O STANDARDOWEJ PRĘDKOŚCI DO BĘBNÓW SKRAWAJĄCYCH Z WĘGLIKA	25R100	25R103
ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> • Wygładzanie nierównych powierzchni • Usuwanie powłok • Elementy nakładane i rowki • Usuwanie oznaczeń drogowych 	

URZĄDZENIA LINEDRIVER

Model jednostki	LineDriver	LineDriver HD	LineDriver ES
NUMER KATALOGOWY:	262004	262005	25U671
PRĘDKOŚĆ PRACY: DO PRZODU KM/H (MPH) DO TYŁU KM/H (MPH)	do 16 (10) do 10 (6)	do 16 (10) do 10 (6)	do 16 (10) do 11 (7)
WIELKOŚĆ SILNIKA CM³ (KM)	Honda 160 cm ³ (5,5 KM)	Honda 200 cm ³ (6,5 KM)	3 x 24 V, 5 Ah litowy
MASA W KG (LB)	120 (265)	125 (275)	174 (384)
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA PALIWA – L (GAL)	3.6 (.95)	3.6 (.95)	-
UKŁAD ROZRUCHU SILNIKA	Ręczny, pociągany	ProStart	Elektryczny zapłon



OBIETNICA NASZEJ MARKI

Od roku 1926 firma Graco skupia się przede wszystkim na **innowacyjności**, **jakości** oraz na zapewnianiu **obsługi na poziomie klasy A+**.

Innowacyjność płynąca z doświadczenia

Nasze ukierunkowanie na innowacyjność oznacza produkty i urządzenia wiodące w branży dzięki zaawansowanym technologicznie funkcjom, pionierskiej konstrukcji, wysokiej wydajności i niezrównanej niezawodności. Krótko mówiąc, innowacyjność pozwala tworzyć lepsze produkty!

Buďujemy jakość

Inwestujesz więc w produkty wysokiej jakości zbudowane z myślą o latach niezawodnej pracy. Co więcej współpracujemy z naszymi klientami, aby lepiej zrozumieć, w jaki sposób wykorzystują nasze produkty w terenie, a następnie wykorzystujemy Twoje doświadczenia w celu poprawy wydajności i trwałości.



Obsługa na poziomie A+, za każdym razem

Dostrzeżesz naszą obsługę na najwyższym poziomie, gdy skontaktujesz się za pośrednictwem którejkolwiek z naszych dostępnych opcji usług wsparcia, niezależnie od tego, gdzie jesteś na świecie. Wysłuchamy Twojego problemu i będziemy pracować metodycznie, aby rozwiązać go tak szybko, jak to możliwe. Kierujemy się zasadą uczciwości i podejściem do obsługi klienta skoncentrowanym na współpracy i relacjach, nie zaś na transakcjach.



Jesteśmy tutaj, aby odpowiedzieć na pytania i pomóc w zaspokojeniu Twoich potrzeb.

www.graco.com/contact

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.

©2024 Graco Distribution BV 344384PL-J 08/24. Wydrukowano w Europie.
Wszelkie dane zawarte w niniejszej broszurze w formie pisemnej lub graficznej odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania jej do druku. Firma Graco zastrzega sobie prawo dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadamiania. Wszystkie nazwy lub znaki firmowe wykorzystywane są do celów identyfikacji i stanowią zastrzeżone znaki towarowe ich właścicieli. Aby uzyskać więcej informacji dotyczących własności intelektualnej firmy Graco, należy wejść na stronę www.graco.com/patent lub www.graco.com/trademarks.