



GRINDLAZER®

Das komplette Sortiment von Graco an professionellen Betonfrässystemen

EUROPA, NAHER OSTEN UND AFRIKA



BEWÄHRTE QUALITÄT.
FÜHRENDE TECHNOLOGIE.



NICHTS IST MIT EINEM BETONFRÄSSYSTEM VON GRACO VERGLEICHBAR

Erfahrene Bauhandwerker wissen, worauf es ankommt. Die professionellen GrindLazer-Fräslösungen von Graco sind als solide Investitionen anerkannt und funktionieren Jahr für Jahr zuverlässig.

VERTRAUEN SIE GRACO IHR GESCHÄFT UND IHREN RUF AN Graco hat sich verpflichtet, die qualitativ hochwertigsten Betonfräsgeräte auf dem Markt anzubieten, die durch die beste Garantie der Branche abgesichert sind.

AMERICAN BUILT QUALITY Die professionellen Fräslösungen von Graco werden in den USA mit Komponenten aus aller Welt entwickelt, hergestellt und montiert.

BRANCHENFÜHRENDE GARANTIE Hinter jedem Graco-Spritzgerät steht die stärkste Garantie der Branche. Vielleicht werden Sie die Graco-Garantie nie in Anspruch nehmen – aber wenn's doch sein muss, sind wir zur Stelle.



EXKLUSIVE GRACO-LÖSUNGEN FÜR DIE STEIGERUNG IHRER PRODUKTIVITÄT



VERMEIDEN SIE MESSUNGEN UND SCHÄTZUNGEN

- Schnelle und einfache Justierung der Schneidwerkzeugtiefe, angepasst an den ständig wechselnden Untergrund
- Eine präzise Schneidtiefe für Band- oder Thermoplast-Inlays erzielen

UNEINGESCHRÄNKTE REGELUNG UND FLEXIBILITÄT

- „Nullpunkt“ setzen, an dem die Fräse auf die Oberfläche trifft
- Zeigt die „aktive Tiefe“ ab dem Nullpunkt an
- Verhindert Schäden durch „fallen gelassene Trommeln“
- Englische und metrische Einheiten

HALTBARE STEUERUNGS-AUSFÜHRUNG

- Sämtliche elektronische Komponenten sind zu 100% gekapselt und somit vor Vibrationen und Witterungseinflüssen geschützt
- Drucktasten sind vollständig versiegelt
- Das Steuerungsgehäuse aus Aluminium widersteht den rauen Bedingungen am Einsatzort



QUIKCUT™ PCD-DIAMANTSCHNEIDWERKZEUGE PATENTE ANGEMELDET

- Revolutionäre Lösung für die Oberflächenvorbereitung und das Entfernen von Beschichtungen und Lacken
- Hält >30 Mal länger als herkömmliche Karbid-Schneidwerkzeuge
- Bis zu 4 Mal schnelleres Entfernen als bei herkömmlichen Diamantklingen
- Entwickelt, um über die gesamte Lebensdauer des Schneidwerkzeugs hinweg ein äußerst konsistentes Profil entlang des Schnittpfads zu liefern
- Dank des zum Patent angemeldete Designs können Sie einzelne Schneidwerkzeuge auszutauschen – das spart Zeit und Geld



BAHNBRECHENDE LEISTUNG BEIM ABTRAGEN

Graco revolutioniert mit seinen QuikCut PCD-Diamant-Schneidwerkzeugen weiterhin Anwendungen zur Oberflächenvorbereitung und zum Abtragen. In Verbindung mit einer Graco GrindLazer-Betonfräse ermöglichen diese firmeneigenen Betonfräsen die Bewältigung schwieriger Abtragsarbeiten in einem Bruchteil der Zeit, die für herkömmliche Methoden der Oberflächenvorbereitung benötigt wird.



DER VORTEIL DES QUIKCUT PCD

- ✓ **SCHNEIDET 4 MAL SCHNELLER ALS TROMMELN MIT DIAMANTKLINGEN**
- ✓ **HÄLT >30 MAL LÄNGER ALS HERKÖMMLICHE KARBID-SCHNEIDWERKZEUGE**
- ✓ **RASIERT DIE OBERFLÄCHE UND ERZEUGT SO EIN KONSTANTES PROFIL**
- ✓ **AUSTAUSCHBARE SCHNEIDWERKZEUGE SPAREN ZEIT UND GELD**
- ✓ **DREI PROFILE FÜR EINE BREITE PALETTE VON ANWENDUNGEN**



PERFEKTE PROFILE

Die QuikCut PCD-Diamant-Schneidwerkzeuge von Graco sind in drei Profilen erhältlich und eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen zur Oberflächenbearbeitung und Abtragung

- **ENTFERNUNG VON FAHRBAHNMARKIERUNGEN**
- **BETONNIVELLIERUNG**
- **BESEITIGUNG VON STOLPERGEFAHREN**
- **ENTFERNEN VON BODENBESCHICHTUNGEN**

QuikCut PCD Flach



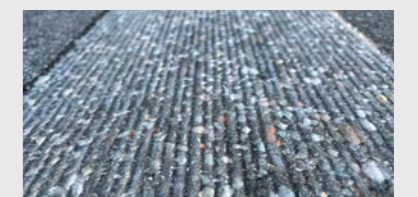
Erzeugt ein flaches Profil, das ideal für Verkehrsfarben und dünne Beschichtungen ist

QuikCut PCD Fein



Erzeugt ein leichtes Profil, das eine bessere Haftung für dauerhafte Fahrbahnmarkierungen und Bodenbeschichtungen bietet

QuikCut PCD Grob



Erzeugt ein grobes Profil, das ideal für dicke Beschichtungen und aggressives Abtragen ist







BRANCHENERPROBTE FRÄSLÖSUNGEN VON GRACO

Graco bietet eine erweiterte Produktlinie von GrindLazer und Schneidwerkzeugen an, die die richtige Lösung für all Ihre Betonfräsanwendungen sind.

WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE SERIE FÜR IHR UNTERNEHMEN

Graco engagiert sich für professionelle Fräsbetriebe und bietet vier verschiedene Serien von Fräslösungen an.



SERIE	ANWENDUNG	PRODUKTIONSLEISTUNG	TROMMEL-MODELLE	ROTATIONS- MODELLE	 DRUM STYLE CUTTERS	 ROTARY STYLE CUTTERS
 HANDHELD SERIES	Ausbesserung, Kantenbearbeitung und Entfernen in schwer zugänglichen Bereichen	10 m ² /Std. (100 sq ft/hr)	Standard DC21 E	Standard RC71 E	Hartmetallschlegel	Hartmetallschlegel
 STANDARD SERIES	Grundlegende Oberflächenvorbereitung, Reparaturen und Ausbau der Luftleitung	30 - 40 m ² /Std. (300 - 400 sq ft/hr)	Standard DC87 G Standard DC89 G		Drahtbürste Stahlträger Hartmetallschlegel Flaches Hartmetall Fräse mit Hartmetalldüse QuikCut PCD	
 PROFESSIONAL SERIES	Sämtliche Anforderungen für Oberflächenvorbereitung, Reparaturen und Ausbau der Luftleitung; Rotationsmodelle für Ausbau der Luftleitung ohne Rillen verwenden	55 - 75 m ² /Std. (600 - 800 sq ft/hr)	Pro DC1013 G	Pro RC813 G Pro RC813 G DCS	Drahtbürste Stahlträger Hartmetallschlegel Flaches Hartmetall Fräse mit Hartmetalldüse Diamantschneideblatt QuikCut PCD	Drahtbürste Hartmetallstift Hartmetall-Pickzange
 HIGH PRODUCTION SERIES	Hochproduktive Abtragsarbeiten einschließlich Nivellierung, Inlay und alle Oberflächenbeschichtungen	120 - 325 m ² /Std. (1.300 - 3.500 sq ft/hr)	HP DC89 G HP DC1013 G HP DC1021 G HP DC1013 G DCS HP DC1021 G DCS HP DC1520 E DCS HP DC1538 G DCS	HP RC820 H HP RC1625 G HP RC1640 H		

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Eine gute Haftung der Beschichtung erfordert eine gute Oberflächenvorbereitung. Es ist von entscheidender Bedeutung, alle Oberflächenverunreinigungen zu entfernen, damit die Oberfläche sauber, trocken, richtig profiliert und intakt bleibt.

Graco bietet ein komplettes Sortiment an Betonfräsen und Schneidwerkzeugen an, um das richtige Oberflächenprofil (SP) zu erzeugen und gleichzeitig die Oberfläche unberührt zu lassen, da dies eine gute Haftung der Beschichtung garantiert.



BETON											
ENTFERNEN VON SCHMUTZ/ ABLAGERUNGEN	ENTFERNEN VON FETT/ÖL	AUSHÄRTEGEMISCH	ENTFERNEN VON FARBE	ENTFERNEN VON EPOX- ID-/ZK-FARBE	ENTFERNEN VON THERMO- PLASTEN	ENTFERNEN VON BÄNDERN	BESEITIGEN DES STOLPER- RISIKOS	OBERFLÄCHENAUSGLEICH	RUTSCHSCHUTZRILLEN	INLAY - THERMOPLAST	INLAY - BAND

BETON

SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10

ASPHALT

SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10

TROMMEL-SCHNEIDWERKZEUGE

	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10
DRAHTBÜRSTE										
STAHLTRÄGER										
HARTMETALLSCHLEGEL										
FLACHES HARTMETALL										
FRÄSE MIT HARTMETALLDÜSE										
DIAMANTSCHNEIDEBLATT										
QUIKCUT PCD FLACH										
QUIKCUT PCD FEIN										
QUIKCUT PCD GROB										

ASPHALT										
ENTFERNEN VON SCHMUTZ/ ABLAGERUNGEN	ENTFERNEN VON FETT/ÖL	ENTFERNEN VON FARBE	ENTFERNEN VON EPOX- ID-/ZK-FARBE	ENTFERNEN VON THERMO- PLASTEN	ENTFERNEN VON BÄNDERN	BESEITIGEN DES STOLPER- RISIKOS	OBERFLÄCHENAUSGLEICH	RUTSCHSCHUTZRILLEN	INLAY - THERMOPLAST	INLAY - BAND

OBERFLÄCHENPROFIL									
SP1 (10-30 MILS)	SP2 (30-35 MILS)	SP3 (35-40 MILS)	SP4 (40-60 MILS)	SP5 (60-80 MILS)	SP6 (80-120 MILS)	SP7 (120-160 MILS)	SP8 (160-200 MILS)	SP9 (200-240 MILS)	SP10 (240-280 MILS)

	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10
DRAHTBÜRSTE										
STAHLTRÄGER										
HARTMETALLSCHLEGEL										
FLACHES HARTMETALL										
FRÄSE MIT HARTMETALLDÜSE										
DIAMANTSCHNEIDEBLATT										
QUIKCUT PCD FLACH										
QUIKCUT PCD FEIN										
QUIKCUT PCD GROB										

	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10
DRAHTBÜRSTE										
STAHLTRÄGER										
HARTMETALLSCHLEGEL										
FLACHES HARTMETALL										
FRÄSE MIT HARTMETALLDÜSE										
DIAMANTSCHNEIDEBLATT										
QUIKCUT PCD FLACH										
QUIKCUT PCD FEIN										
QUIKCUT PCD GROB										

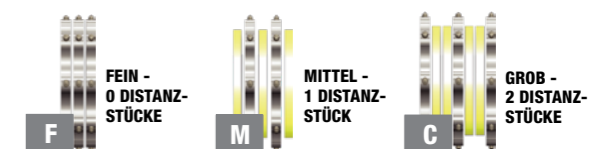
ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG

	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10
DRAHTBÜRSTE										
HARTMETALLSTIFT 72										
HARTMETALLSTIFT 48										
HARTMETALLSTIFT 24										
HARTMETALL-PICKZANGE										

	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10
DRAHTBÜRSTE										
HARTMETALLSTIFT 72										
HARTMETALLSTIFT 48										
HARTMETALLSTIFT 24										
HARTMETALL-PICKZANGE										

	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10
DRAHTBÜRSTE										
HARTMETALLSTIFT 72										
HARTMETALLSTIFT 48										
HARTMETALLSTIFT 24										
HARTMETALL-PICKZANGE										

- OPTIMALE SCHNEIDWERKZEUGWAHL
- PASSENDE SCHNEIDWERKZEUGWAHL



GRINDLAZER HANDHELD SERIES (TRAGBARE GERÄTEBAUREIHE) DC21 E UND RC71 E

Der GrindLazer Standard DC21 E und der Standard RC71 E sind eine gute Wahl für kleine Oberflächenvorbereitungsarbeiten. Ihr robustes, kompaktes Design ermöglicht ein schnelles und einfaches Entfernen von Farben auf horizontalen und vertikalen Flächen. Verfügbar als Trommel- (DC21E) und Rotationsausführung (RC71E)

LANGE LEBENSDAUER BEI DEN ANSPRUCHSVOLLSTEN AUFTRÄGEN

- Stahl- und sehr aufprallbeständige Kunststoffkonstruktion
- Bewährter Motor und Antrieb von Makita®

KOMFORT UND FLEXIBILITÄT

- Wendegriff für für Rechts- und Linkshänder geeignet (nur DC21 E)

WARTUNGSFREIE AUSFÜHRUNG

- Versiegelte Lager für längere Lebensdauer und einfache Handhabung

STAUBENTFERNUNG

- Vakuumschluss für Vakuumsystem



HANDHELD SERIES (TRAGBARE GERÄTEBAUREIHE)

TEILE-NR.

DC21 E mit Hartmetallschlegel-Schneidwerkzeug

25N391

RC71 E mit Hartmetallschlegel-Schneidwerkzeug

25N392



GRINDLAZER STANDARD SERIE DC87 G UND DC89 G

Die GrindLazer Betonfräsen der Serie Standard DC89 G (6,5 PS) and DC89 G (9,0 PS) sind großartige Optionen für kleinere Aufträge zur Entfernung von Fahrbahnmarkierungen, zur Beseitigung von Stolperfallen und zur Vorbereitung einer Oberfläche vor dem Aufbringen neuer Fahrbahnmarkierungen.

ROBUSTE BAUWEISE FÜR DEN EINSATZORT

Robuster Ganzstahlrahmen

DIE ERSTE WAHL VON BAUUNTERNEHMERN

Langlebige 200 cm³ (6,5 PS) oder 270 cm³ (9 PS) Honda® Leistung mit Zyklon™-Filter

- Der Cyclone-Filter schützt den Motor vor schädlichem Flugstaub.

EINFACHE MIKRO- UND MAKRO-EINSTELLUNGEN

Zweifache Tiefensteuerung

- Mehrstufiger Hebel und Drehknopfsteuerung

WENIGER VIBRATIONEN FÜR ANGENEHMES ARBEITEN DEN GANZEN TAG LANG

Komfortable Griffe

BENUTZERFREUNDLICHER BETRIEB

- Verstellbare Griffstange zur Anpassung an verschiedene Bediener
- Leicht erreichbare Drosselsteuerung

EINGEBAUTE ANWENDUNGSFLEXIBILITÄT

Schwenkbare und feststehendes Vorderrad

- Schwenkrad für Anwendungen mit weichen Kanten
- Festes Rad zum Entfernen von geraden Fahrbahnmarkierungen

WARTUNGSFREIE AUSFÜHRUNG

Abgedichtetes Hauptlager

- Lange Lebensdauer und Benutzerfreundlichkeit

LANGLEBIGE KRAFTÜBERTRAGUNG MIT HOHEM DREHMOMENT

Dreifach-Antriebsriemen

STAUBENTFERNUNG

Vakuumschluss für Vakuumsystem

EINFACH ABLESBARE ANZEIGEN

Doppelfunktions-Tachometer und Betriebsstundenzähler

- Ideal für Wartungszwecke – so ist sichergestellt, dass Ihre Ausrüstung in Top-Zustand ist
- Zeigt die Motor-U/min während des Betriebs an



Standard DC89 G
abgebildet

POWERED BY HONDA

GRINDLAZER-STANDARDSERIE	TEILE-NR.
DC87 G (einzeln)	25M842
DC89 G (einzeln)	25M843

ZUBEHÖRTEILE DER STANDARD-SERIE	TEILE-NR.
Satz zur feuchten Staubunterdrückung	25N367
Schleifsatz	25M933

GRINDLAZER PROFI-SERIE

PRO DC1013 G



Der GrindLazer Pro DC1013 G ist eine Hochleistungsbetonfräse in Trommelbauweise mit einem 13 PS (390 cm³) Honda-Motor, einer maximalen Schnittbreite von 25 cm (10 Zoll) und einer größeren Auswahl an Schneidwerkzeugen zum Entfernen von Markierungen, Nivellieren und zur Oberflächenvorbereitung.



Pro DC1013 G
abgebildet

POWERED BY HONDA

MERKMALE ALLER BETONFRÄSEN DER PROFESSIONAL SERIE

ROBUSTE BAUWEISE FÜR DEN EINSATZORT

Robuster Ganzstahlrahmen

DIE ERSTE WAHL VON BAUUNTERNEHMERN

Langlebiger 390 cm³ (13 PS) Honda Power mit Cyclone-Filter

- Der Cyclone-Filter schützt den Motor vor schädlichem Flugstaub.

EFFIZIENTES „NO-BOUNCE“ SCHNEIDEN

Mittengewichtskonstruktion

- Bessere Steuerung für eine bessere Schnittqualität

EINFACHE STEUERUNG DER SCHNEIDTIEFE

DialDown™ Tiefensteuerungssystem

- Leicht "herunterzuregeln" für präzise Schnitttiefenregelung

GENAUE SCHNITTE UND LANGE LEBENSDAUER

- Präzisions-Vollstahl-Radbaugruppen



GRINDLAZER DER PROFESSIONAL SERIE	TEILE-NR.
PRO DC1013 G (einzeln)	25M846

ZUBEHÖRTEILE DER PROFESSIONAL SERIE	TEILE-NR.
Satz zur feuchten Staubunterdrückung	25N368
Hochgeschwindigkeits-Riemenscheibensatz (nur für Inlay-Anwendungen mit Diamant-Trommel)	25M893
Schleifsatz	25M951

GRINDLAZER PROFESSIONAL SERIE PRO RC813 G



Der GrindLazer Pro RC813 G ist die ideale Wahl zur rillenfreien Entfernung von Linien. Die Rotationsfunktion dieser Betonfräse schwebt über der Oberfläche und bewirkt eine Entfernung von Linien ohne Bearbeitungsspuren: ein wahrer „Radiergummi ohne Spuren“.



MERKMALE ALLER PROFESSIONAL ROTATIONS-BETONFRÄSEN

KEINE BEARBEITUNGSSPUREN

Radiergummi ohne Spuren

- Der Rotationsschnitt entfernt Linien, ohne Rillen zu hinterlassen.

DIE ERSTE WAHL VON BAUUNTERNEHMERN

Langlebiger 390 cm³ (13 PS) Honda Power mit Elektrostarter

- Einfaches Starten per Knopfdruck – auch bei kaltem Wetter

ROBUSTE BAUWEISE FÜR DEN EINSATZORT

Robuster Ganzstahlrahmen

ULTIMATIVE „NO DAMAGE“-STEUERUNG

Moderne Tiefeneinstellung

- Unabhängige Einstellung von Neigung, Tiefe und Druck



GRINDLAZER PROFESSIONAL SERIE PRO RC813 G DCS

Der GrindLazer Pro RC813 G DCS bietet den zusätzlichen Vorteil der Tiefeneinstellung, die die Genauigkeit erhöht und die Ermüdung reduziert.



MACHT MESSUNGEN UND SCHÄTZUNGEN ÜBERFLÜSSIG

GrindLazer-Tiefeneinstellung

- Schnelle und einfache Justierung der Schneidwerkzeugtiefe, angepasst an den ständig wechselnden Untergrund
- Verhindert Schäden durch zu schnelles „Absetzen“ des Schneidwerkzeugs“



ULTIMATIVE KONTROLLE UND ANWENDUNGSFLEXIBILITÄT

DCS-Steuerung

- „Nullpunkt“ setzen, an dem die Fräse auf die Oberfläche trifft
- Zeigt die „aktive Tiefe“ ab dem Nullpunkt an
- Englische und metrische Einheiten
- Robustes Design hält der extremen Beanspruchung stand
- Vollständig ummantelte elektronische Komponenten
- Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

VOLLSTÄNDIGE KONTROLLE DURCH DEN BEDIENER

Kurzzeitiger Fernschalter

- Die Schneidtiefe steuern und gleichzeitig beide Hände am GrindLazer behalten

RAUE BAUSTELLENBEDINGUNGEN

Lineares Stellglied

- Der robuste Linearmotor besteht auch in einer äußerst rauen Umgebung



SCHNELLE ENTFERNUNG DES FRÄSWERKZEUGS

Aufklappbares Chassis

- Werkzeugloses Design für schnelles, einfaches Auswechseln des Schneidwerkzeugs

ANGENEHMES ARBEITEN DEN GANZEN TAG ÜBER

Verstellbare, vibrationsgedämpfte Lenker

- Gepolstert und für alle Benutzer einstellbar

STAUBENTFERNUNG

- Vakuumschlus für Vakuumsystem

WARTUNGSFREIE AUSFÜHRUNG

Abgedichtete Lager

- Wartungsfreies Design für lange Lebensdauer und einfache Bedienung

EINFACH ABLESBARE ANZEIGEN

Doppelfunktions-Tachometer und Betriebsstundenzähler

- Ideal für Wartungszwecke – so ist sichergestellt, dass Ihre Ausrüstung in Top-Zustand ist
- Zeigt die Motor-U/min während des Betriebs an

GRINDLAZER DER PROFESSIONAL SERIE	TEILE-NR.	ZUBEHÖRTEILE DER PROFESSIONAL SERIE	TEILE-NR.
PRO RC813 G (einzeln)	25M847	Satz zur feuchten Staubunterdrückung	25N368
		Hochgeschwindigkeits-Riemenscheibensatz (nur für Inlay-Anwendungen mit Diamant-Trommel)	25M893
		Schleifsatz	25M951

GRINDLAZER DER PROFESSIONAL SERIE	TEILE-NR.
PRO RC813 G DCS (einzeln)	25N669

GRINDLAZER HIGH PRODUCTION SERIE

HP DC89 G UND HP DC1013 G



Der GrindLazer HP DC89 G und HP DC1013 G bietet eine hohe Flächenleistung beim allgemeinen Entfernen von Fahrbahnmarkierungen. Mit 270 cm³ (9 PS) oder 390 cm³ (13 PS) Honda-Motoren, 20 cm oder 25 cm (8 oder 10 Zoll) maximaler Fräsbreite und einer größeren Auswahl an Schneidwerkzeugen bedeutet das robuste, innovative Design, dass Sie sich auf die Leistung beider Geräte ein Leben lang verlassen können. Die EasyGlide™-Vorderradföhrung kann auch mit einem LineDriver® verwendet werden.



HP DC89 G
abgebildet

POWERED BY HONDA



SO VERDOPPELN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT

Zur weiteren Verbesserung der Leistungseigenschaften kann ein LineDriver hinzugefügt werden

MERKMALE ALLER HIGH PRODUCTION SERIEN

OPTIMALES FAHRVERHALTEN

TriBelt™ Antriebssystem

- Das 3-Zahnradriemen-Design optimiert die Kraftübertragung und verhindert kostspielige Ausfallzeiten

SCHNELLES, EINFACHES DREHEN DREHBARES VORDERRAD

Fat Track™

- Das bewährte vordere Lenkradsystem ermöglicht ein schnelles und einfaches Drehen
- Kurven besser manövrieren
- Nie wieder unnötig viel Kraft beim Arbeiten verschwenden

SICHERER, EINFACHER ZU MANÖVRIEREN

EasyGlide-Vorderradföhrung

- Vorne angebrachte Lenkrolle zusammen mit den doppelten Luftreifen hinten
- Pneumatisch gefüllte Reifen sorgen für einen vibrationsarmen Betrieb

SICHERER BETRIEB

Extreme Duty ProStart™ System

- Einfacher Start/Stop des Schneidwerkzeugs mit Fliehkraftkupplung
- Einfacher Start bei kaltem Wetter
- Sorgt für eine längere Lebensdauer des Riemens und verhindert beschädigte Rückstöße

EINFACHE STEUERUNG DER SCHNEIDTIEFE

DialDown-Tiefeneinstellung

- Leicht "herunterzuregeln" für präzise Tiefeneinstellung mit mehreren Positionen

KOMFORTABLES ARBEITEN DEN GANZEN TAG ÜBER

Vibration Reduction Technology

- Bis zu 4 Mal geringere Vibrationen als bei den Wettbewerbern
- Pneumatische Luftbereifung, komfortable Handgriffe, Fahrgestellaufbau – das alles zusammen sorgt für vibrationsarmen Betrieb und ermüdungsfreies Arbeiten.
- Komfortable Lenkergriffe für präzise Steuerung



GRINDLAZER HIGH PRODUCTION SERIE

HP DC1013 G DCS

Der GrindLazer HP DC1013 G DCS hat den zusätzlichen Vorteil der Tiefeneinstellung System und Elektrostarter – für mehr Genauigkeit und weniger Ermüdung.



ULTIMATIVE KONTROLLE UND ANWENDUNGSFLEXIBILITÄT

DCS-Steuerung

- „Nullpunkt“ setzen, an dem die Fräse auf die Oberfläche trifft
- Zeigt die „aktive Tiefe“ ab dem Nullpunkt an
- Englische und metrische Einheiten
- Robustes Design hält der extremen Beanspruchung stand
 - Vollständig ummantelte elektronische Komponenten
 - Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

VOLLSTÄNDIGE KONTROLLE DURCH DEN BEDIENER

Kurzzeitiger Fernschalter

- Die Schneidtiefe steuern und gleichzeitig beide Hände am GrindLazer behalten

WENIGER ERMÜDUNG

Elektrostarter bei allen DCS-Geräten

- Einfache Inbetriebnahme mit einer Schlüsseldrehung



HP DC1013 G DCS
abgebildet

POWERED BY HONDA

OPTIMALE ABTRAGUNG

InstaCut-Technologie

- Ermöglicht ein Anheben und Absenken der Frästrommel während der Fahrbewegung
- Ermöglicht ein „Schwimmen“ auf unebenen Oberflächen
- Werkzeugfreies System

STAUBENTFERNUNG

- Vakuumschlauch für Vakuumsystem

GRINDLAZER DER HIGH PRODUCTION SERIE	TEILE-NR.	ZUBEHÖRTEILE DER HP SERIE	TEILE-NR.
HP DC89 G (einzeln)	25M992	Satz zur feuchten Staubunterdrückung	25N367
HP DC1013 G (einzeln)	25M993	Einziehbarer Linienzeiger-Föhrung	24D984

GRINDLAZER DER HIGH PRODUCTION SERIE	TEILE-NR.
HP DC1013 G DCS (einzeln)	25N658

GRINDLAZER HIGH PRODUCTION SERIE



HP DC1021 G

Wenn anspruchsvolle Demarkierungsaufträge anstehen, dann ist der GrindLazer HP DC1021 G die Betonfräse der ersten Wahl. Mit seiner „Aufwärts“-Fräsrichtung können Sie alle Arten von Linien entfernen, die auf Parkplätzen oder Fahrbahnen zu finden sind, haben aber dennoch auch die Leistung für Inlay- und Nutfräsanwendungen.



HP DC1021 G
abgebildet



LINEDRIVER ERFORDERLICH

GrindLazer HP DC1021 G mit Schneidrichtung Rückwärts/„Aufwärts“-Schnitt erfordert den Einsatz eines LineDriver Antriebssystem.



MERKMALE ALLER BETONFRÄSEN DER HIGH PRODUCTION SERIE

OPTIMALES FAHRVERHALTEN

TriBelt-Antriebssystem

- Das 3-Zahnradriemen-Design optimiert die Kraftübertragung und verhindert kostspielige Ausfallzeiten

SCHNELLES, EINFACHES DREHEN

Drehbares Vorderrad Fat Track

- Das bewährte vordere Lenkradsystem ermöglicht ein schnelles und einfaches Drehen
- Kurven besser manövrieren
- Nie wieder unnötig viel Kraft beim Arbeiten verschwenden

SICHERER, EINFACHER ZU MANÖVRIEREN

EasyGlide-Vorderradführung

- Die vorne angebrachte Lenkrolle zusammen mit den doppelten Luftreifen hinten minimieren die Vibrationen
- Pneumatisch gefüllte Reifen sorgen für einen vibrationsarmen Betrieb

SICHERER BETRIEB

Extreme-Duty ProStart System

- Einfacher Start/Stop des Schneidgeräts mit Fliehkraftkupplung – eines der sichersten Geräte auf dem heutigen Markt
- Einfaches Starten bei kaltem Wetter mit einer Schlüsseldrehung



GRINDLAZER HIGH PRODUCTION SERIE

HP DC1021 G DCS

Der GrindLazer HP DC1021 G DCS hat den zusätzlichen Vorteil der Tiefeneinstellung System und Elektrostarter – für mehr Genauigkeit und weniger Ermüdung.



MACHT MESSUNGEN UND SCHÄTZUNGEN ÜBERFLÜSSIG

GrindLazer-Tiefeneinstellung

- Schnelle und einfache Justierung der Schneidwerkzeugtiefe, angepasst an den ständig wechselnden Untergrund
- Präzise Schneidtiefe für Band- oder Thermoplast-Inlays
- Verhindert Schäden durch „fallen gelassene Trommeln“



HP DC1021 G DCS
abgebildet

EINFACHE STEUERUNG DER SCHNEIDTIEFE

DialDown-Tiefeneinstellung

- Leicht „herunterzuregeln“ für präzise Tiefeneinstellung mit mehreren Positionen

KOMFORTABLES ARBEITEN DEN GANZEN TAG ÜBER

Vibration Reduction Technology

- Bis zu 4 Mal geringere Vibrationen als bei den Wettbewerbern
- Pneumatische Luftbereifung, komfortable Handgriffe, Fahrgestellaufbau – das alles zusammen sorgt für vibrationsarmen Betrieb und ermüdungsfreies Arbeiten.
- Komfortable Lenkergriffe für präzise Steuerung

ULTIMATIVE KONTROLLE UND ANWENDUNGSFLEXIBILITÄT

DCS-Steuerung

- „Nullpunkt“ setzen, an dem die Fräse auf die Oberfläche trifft
- Zeigt die „aktive Tiefe“ ab dem Nullpunkt an
- Englische und metrische Einheiten
- Robustes Design hält der extremen Beanspruchung stand
- Vollständig ummantelte elektronische Komponenten
- Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

VOLLSTÄNDIGE KONTROLLE DURCH DEN BEDIENER

Kurzzeitiger Fernschalter

- Die Schneidtiefe steuern und gleichzeitig beide Hände am GrindLazer behalten, auch im Sitzen auf dem LineDriver

WENIGER ERMÜDUNG

Elektrostarter bei allen DCS-Geräten

- Einfache Inbetriebnahme mit einer Schlüsseldrehung

OPTIMALE ABTRAGUNG ODER FLEXIBILITÄT DES INLAYS

InstaCut™ Technologie

- Ermöglicht ein Anheben und Absenken der Frästrommel während der Fahrbewegung
- Ermöglicht ein „Schwimmen“ auf unebenen Oberflächen
- Werkzeugfreies System

STAUBENTFERNUNG

- Vakuumschluss für Vakuumsystem

GRINDLAZER DER HIGH PRODUCTION SERIE	TEILE-NR.
HP DC1021 G (einzeln)	25M994

ZUBEHÖRTEILE DER HP SERIE	TEILE-NR.
Satz zur feuchten Staubunterdrückung	25N367
Einziehbares Linienzeiger-Führung	24D984

GRINDLAZER DER HIGH PRODUCTION SERIE	TEILE-NR.
HP DC1021 G DCS (einzeln)	25N659

GRINDLAZER HIGH PRODUCTION SERIE

DC1538 G UND DC1520 E DCS



Die robusten Trommelfräsen der Serie DC15 DCS mit Eigenantrieb sind für die anspruchsvollsten Abtrags- und Oberflächenvorbereitungsarbeiten ausgelegt. Sie sind in der Lage, einen bis zu 38 cm (15 Zoll) breiten Streifen zu entfernen und verfügen über die elektronische DCS-Tiefeneinstellung von Graco; damit kann der Bediener die Frästiefe schnell und präzise einstellen, ohne anhalten zu müssen. Sie sind als Benzin- und Elektromodelle erhältlich und eignen sich für nahezu jeden Anwendungsbereich.



SCHNELLE TIEFENEINSTELLUNG

Einstellen der Schneidtiefe ohne Produktionsstopp

Die Zeiten, in denen die Frästiefe manuell eingestellt werden musste, sind vorbei. Die elektronische Tiefeneinstellung von Graco hebt und senkt Ihr Schneidwerkzeug mit einem Knopfdruck.



HP DC1520 E DCS
abgebildet



HP DC1538 G DCS
abgebildet

MERKMALE ALLER HIGH PRODUCTION DC15 BETONFRÄSEN

KOMPLETTLÖSUNG (DO-IT-ALL)

- Geeignet zum Nivellieren, Rillen, Fräsen und Abtragen von Beschichtungen
- Bis zu 38 cm (15 Zoll) Schnittweg
- Große Auswahl an Schneidwerkzeugen verfügbar
- Schnellwechsel-Seitenplatte zum leichteren Ausbau der Trommel

MIT EIGENANTRIEB

- Der Hydrostatikantrieb mit variabler Geschwindigkeit ermöglicht den Benutzern, die Geschwindigkeit für jede Anwendung einzustellen

FÜR DIE HÄRTESTEN AUFGABEN ENTWICKELT

- Fahrgestell ganz aus Stahl
- Vibrationsarmes Design
- Langlebige Lager

UNTERSCHIEDLICHE ANTRIEBSMÖGLICHKEITEN

- 38 PS Kohler® EFI-Benzin
- 20 PS, 380/480 V, 3ph

STAUBENTFERNUNG

- Vakuumschluss für Vakuumsystem

MACHT MESSUNGEN UND SCHÄTZUNGEN ÜBERFLÜSSIG

- Schnelles und präzises Einstellen der Frästiefe mit nur einem Knopfdruck
- Erzielen Sie eine genaue Schnitttiefe beim Nivellieren, Nuten und bei Inlays
- Verhindert Schäden durch schnell abgesetzte Trommelfräsen

VOLLSTÄNDIGE KONTROLLE DURCH DEN BEDIENER

- Einfache Einstellung über Tasten am Bedienfeld
- „Nullpunkt“ setzen, an dem die Fräse auf die Oberfläche trifft
- Einstellen der Schnitttiefe in 0,025 cm (0,01 Zoll) Schritten
- Zeigt die „aktive Tiefe“ ab dem Nullpunkt an
- Englische und metrische Einheiten

LANGLEBIGE, WARTUNGSFREIE BAUWEISE

- Das Steuergehäuse aus Aluminium widersteht den rauen Bedingungen am Einsatzort
- Sämtliche elektronische Komponenten sind zu 100% gekapselt, damit sie vor Vibrationen und Witterungseinflüssen geschützt sind
- Der Linearantrieb ist in einem versiegelten Gehäuse untergebracht, das Wasser, Staub und Verschmutzungen standhält

HP DC1520 E DCS (ELEKTRO-MODELL)	TEILE-NR.
Mit Standard-Riemenscheibensatz für Hartmetallschlegel-Trommeln	25R103
Mit Hochgeschwindigkeits-Riemenscheibensatz für Diamant/PCD-Trommeln	25P783
HP DC1538 G DCS (BENZINMODELL)	TEILE-NR.
Mit Standard-Riemenscheibensatz für Hartmetallschlegel-Trommeln	25R100
Mit Hochgeschwindigkeits-Riemenscheibensatz für Diamant/PCD-Trommeln	25P474

HP DC15 SERIE ZUBEHÖRTEILE	TEILE-NR.
Außenbordradsatz für Nivelliermaschine	19B634
HOCHGESCHWINDIGKEITS-UMRÜSTSATZ FÜR DEN EINSATZ VON DIAMANT- ODER PKD-TROMMELN	TEILE-NR.
Für HP DC1520 E DCS (Elektro-Modell)	25U322
Für HP DC1538 G DCS (Benzinmodell)	25Y324
STANDARD-GESCHWINDIGKEITS-UMRÜSTSATZ FÜR DEN EINSATZ VON HARTMETALLSCHLEGEL-TROMMELN	TEILE-NR.
Für HP DC1520 E DCS (Elektro-Modell)	25U325
Für HP DC1538 G DCS (Benzinmodell)	25U730

GRINDLAZER HIGH PRODUCTION SERIE HP RC820 H



Die GrindLazer HP RC820 H Rotationsfräse wurde für hohe Leistung bei der Entfernung von Markierungen entwickelt. Sie wurde für die Montage an Kompaktladern mit Hydrauliksystem mit niedrigem Durchfluss entwickelt und bedient sich verschiedener Baugruppen von Rotationsfräsern, um unterschiedliche Markierungen zu entfernen.

ABTRAGUNG GROSSER VOLUMEN

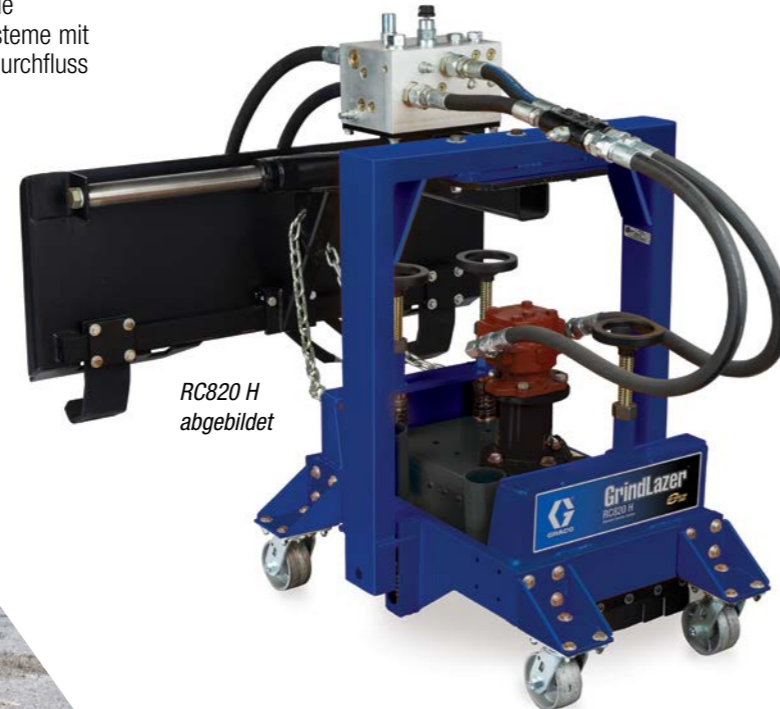
Einzelner Schneidkopf

- Trägt einen 20 cm (8 in) breiten Streifen ab
- Ermöglicht das Entfernen auf unebenen Oberflächen

HYDRAULISCHE LEISTUNG

Hydrauliksystem mit niedrigem Durchfluss

- Wird über die Hydrauliksysteme mit niedrigem Durchfluss betrieben



MERKMALE ALLER ROTATIONS- BETONFRÄSEN DER HIGH PRODUCTION SERIE

KEINE BEARBEITUNGSPUREN

Radiergummi ohne Spuren

- Der Rotationsschnitt entfernt Linien, ohne Rillen zu hinterlassen.

ULTIMATIVE „NO DAMAGE“-STEUERUNG

Tiefeneinstellung

- Mehrpunkt-Tiefeneinstellung für genaue Tiefenregelung

Federaufhängung

- Die Schneidwerkzeuge können auf der Oberfläche „schwimmen“

UNIVERSALBEFESTIGUNG

Bob-Tach® Schnellkupplungs-Rückwand

- Schnelle Montage ohne Werkzeuge an den meisten Kompaktladern

ROBUSTE BAUWEISE FÜR DEN EINSATZORT

- Robuster Ganzstahlrahmen

STAUBENTFERNUNG

- Vakuumschlus für Vakuumsystem

GRINDLAZER HIGH PRODUCTION SERIE HP RC1640 H UND RC1625 G



Die GrindLazer HP RC1640 H and HP RC1625 G Rotationsfräsen bieten die höchste Leistung beim Linienfräsen, ohne Rillen zu hinterlassen, und können für die Entfernung von Markierungen auf Beton- und Asphaltflächen verwendet werden.

Diese beiden Maschinen verwenden drei Fräserbaugruppen, die einen Streifen von bis zu 40 cm (16 Zoll) Breite bearbeiten können. Die RC1640 H wird über das Hydrauliksystem des Fahrzeugs mit hohem Durchfluss betrieben, während die RC1625 G von einem 25 PS Benzinmotor angetrieben wird.

OPTIMALE ABTRAGUNG

Einstellbare Schnittbreite

- Die drei Schneidköpfe können geschwenkt werden, um einen bis zu 16 Zoll breiten Streifen entfernen zu können.

UNTERSCHIEDLICHE ANTRIEBSMÖGLICHKEITEN

- Hydraulik mit hohem Durchfluss (HP RC1640 H)
- 25PS Kohler® Benzinmotor (HP RC1625 G)



GRINDLAZER DER HIGH PRODUCTION SERIE	TEILE-NR.
HP RC820 H (einzeln)	25P471

GRINDLAZER DER HIGH PRODUCTION SERIE	TEILE-NR.
HP RC1640 H (einzeln)	25P472
HP RC1625 G (einzeln)	25P473

ERWEITERTE PALETTE AN SCHNEIDWERKZEUGEN FÜR ALLE ANWENDUNGEN UND OBERFLÄCHENPROFILE

Graco bietet mehrere Arten von Schneidwerkzeugen an, um eine breite Palette von Oberflächenprofilen und Abtragsanwendungen zu erreichen.



TROMMEL-ANWENDUNGEN (9 SCHNEIDWERKZEUG-TYPEN)

- Rillen – Verbesserung der Traktion und Vorbereitung von Oberflächen für Beschichtungen
- Entfernen von Beschichtungen wie Farbe und Thermoplastik
- Oberflächenausgleich – Abtragen von Erhöhungen (Stolpergefahr)
- Inlay – Thermoplasten und Band

Drahtbürste	Stahlträger	Hartmetall Flail	Hartmetall Schlüssel-selflächen



Mit Hartmetallspitze Miller-Fräser	Diamant Klinge	QuikCut PCD Flach	QuikCut PCD Fein	QuikCut PCD Grob

Drahtbürste	Hartmetall-stift 72	Hartmetall-stift 48	Hartmetall-stift 24	Hartmetall-Pickzange



ROTATIONSANWENDUNGEN (5 SCHNEIDWERKZEUG-TYPEN)

- Abtragen von Farbe/Thermoplasten
- Oberflächenvorbereitung ohne Rillen

RILLENFREIES ABTRAGEN

Rotations-Schneidwerkzeuge schweben auf der Oberfläche und entfernen Linien, ohne Rillen zu hinterlassen.

QUIKCUT™ PCD-DIAMANTSCHNEIDWERKZEUGE

Die Quikcut PCD-Diamantschneidwerkzeuge von Graco revolutionieren die Oberflächenvorbereitung und das Abtragen von Beschichtungen durch den Einsatz der selbstschärfenden polykristallinen Diamant-Technologie zum schonenden Abschaben der Oberfläche. Diese Schneidwerkzeuge verfügen über ein hochverdichtetes PKD-Material, das für aufprallbeständige Anwendungen optimiert ist; und halten somit mehr als 30 Mal als herkömmliche Hartmetallschlegel. Dank ihres effizienten Trommeldesigns schneiden sie bis zu 2 Mal schneller als PKD-Trommeln von Wettbewerbern und liefern dabei ein extrem gleichmäßiges Profil über den gesamten Schnittweg.

LANGLEBIGKEIT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

- Hochverdichtetes PCD-Material, das für eine längere Haltbarkeit bei Anwendungen mit hoher Beanspruchung optimiert ist
- Hält >30 Mal länger als herkömmliche Hartmetall-Schneidwerkzeuge
- Die selbstschärfende Klinge behält ihr Profil über die gesamte Nutzungsdauer des Schneidwerkzeugs bei

SCHNELLERE ABTRAGUNG

- Das effiziente Schneidwerkzeug-Layout beschleunigt die Abtragsleistung ohne Beeinträchtigung der Schnittqualität
- Schneidet bis zu 2 Mal schneller als PCD-Trommeln der Konkurrenz
- Schneidet 4 Mal schneller als herkömmliche Diamantklingen



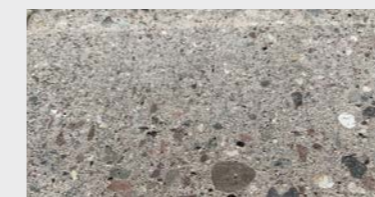
GERINGERE AUSTAUSCHKOSTEN

- Dank des zum Patent angemeldete Designs können Sie einzelne Schneidwerkzeuge auszutauschen – das spart Zeit und Geld.

ÜBERLEGENE PROFILKONSISTENZ

- Entwickelt, um ein konsistentes Profil über den gesamten Schnittweg zu liefern
- Ideal für eine Vielzahl von Anwendungen – einschließlich Bodenbeläge im Innenbereich

QuikCut PCD Flach



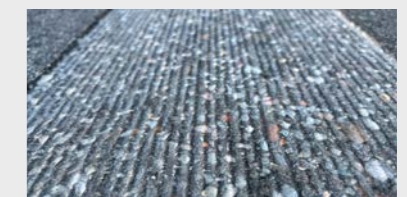
Erzeugt ein flaches Profil, das ideal für Verkehrsfarben und dünne Beschichtungen ist

QuikCut PCD Fein



Erzeugt ein leichtes Profil, das eine bessere Haftung für dauerhafte Fahrbahnmarkierungen und Bodenbeschichtungen bietet

QuikCut PCD Grob



Erzeugt ein grobes Profil, das ideal für dicke Beschichtungen und aggressives Abtragen ist

DIAMANTKLINGEN



Graco-Diamant-Trommeln eignen sich hervorragend zum Schaben, Rillen und Einlegen von Verkehrsbändern und Thermoplastik. Sie können so eingerichtet werden, dass sie eine Vielzahl unterschiedlicher Rillenmuster bieten.

KARBID-SCHNEIDWERKZEUGE

Graco bietet eine Vielzahl von Karbid-Schneidwerkzeugen für nahezu jede Anwendung. Für diese Schneidwerkzeuge wird hochwertiges Wolfram verwendet Hartmetall für die lange Lebensdauer



Hartmetallschlegel

- Ideal zum Entfernen von Farb- und Epoxidmarkierungen, zum Oberflächenausgleich und zur Beseitigung von Stolperfallen



Flaches Hartmetall

- Diese vielseitigen Schneidwerkzeuge verwenden einen flachen Hartmetallstift zum Abtragen, Fräsen und Reinigen von Beton- und Asphaltflächen



Fräsen mit Hartmetalldüse

- Fräser kratzen die Oberfläche ab, um Markierungen zu entfernen und dies macht sie zu einer geeigneten Wahl für das Entfernen von Farbe, Epoxid, Klebeband und Thermoplastik



Hartmetall-Pickzangen

- Die für Trommel- und Rotationsfräsen erhältlichen Hartmetall-Pickzangen sind ideal für Anwendungen, die das aggressive Abtragen von dicken Beschichtungen oder Material erfordern

STAHLFRÄSER

Graco bietet eine Vielzahl von Schneidwerkzeuge aus hochwertigem Stahl an. Diese Schneidwerkzeuge eignen sich hervorragend für leichte Arbeiten wie das Entfernen von Öl, Fett, Aushärtungsmitteln oder dünnen Farbschichten. Sie sind für eine längere Lebensdauer wärmebehandelt.



Stahlträger

- Ideal zum schonenden Abtragen

HARTMETALLSTIFT-ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUGE

Diese Schneidwerkzeuge sind die ideale Wahl, um Markierungen zu entfernen, ohne Rillen zu hinterlassen. Eine Rotationsbetonfräse lässt diese Schneidwerkzeuge auf der Oberfläche schweben, so dass sie die Beschichtung abschlagen und abkratzen können, ohne den darunter liegenden Untergrund zu beschädigen.



24 Pin

- Ideal zum Entfernen von hartnäckigen Beschichtungen wie Thermoplasten und dickem Epoxidharz



48 Pin

- Großartiges Allround-Schneidwerkzeug zum Entfernen von Thermoplasten, Epoxidharz oder dicken Farbschichten



72 Pin

- Ideal zum Entfernen dünner Schichten wie Farbe

DRAHTBÜRSTE



Drahtbürsten sind ideal zum Entfernen von Aushärtungsmitteln und zum Reinigen von Oberflächen, ohne den Untergrund zu beschädigen.

Graco bietet Drahtbürsten sowohl für Trommel- als auch für Rotationsgeräte an.





DRUM
STYLE
CUTTERS



Hartmetall
Flail



**VERWENDET AN:
GRINDLAZER STANDARD DC21 E**

Individuell Schneid-system	Komplett Zusam-mengebaute Trommel	Trommel Umbau-Satz
19A009		
	25M889	25M890
	25N060	25N065

Schneidwerkzeug Typ	Profil	Schneid Breite	# Schneid-werkzeug	# Abstand-shalter	# Stangen
Hartmetallschlegel			1		
Hartmetallschlegel	Mittel	5 cm (2")	36	42	6
Hartmetallschlegel	Grob	5 cm (2")	30	60	6

TRAGBARE
TROMMEL
KOMPONENTEN

Teilenummer	Beschreibung
17W425	Abstandshalter – Tragbare Trommel
19A416	Welle – Tragbare Trommel
19A417	Endplatte – Tragbare Trommel
17W879	Leere Trommel (mit Spindel, Wellen, Endplatten und Befestigungen)



ROTARY
STYLE
CUTTERS



Hartmetall
Flail



**VERWENDET AN:
GRINDLAZER STANDARD RC71 E**

Individuell Schneid-system	Komplett Zusam-mengebaute Trommel	Trommel Umbau-Satz
19A009		
	25M911	25N068

Schneidwerkzeug Typ	Profil	Schneid Breite	# Schneid-werkzeug	# Abstand-shalter	# Stangen
Hartmetallschlegel			1		
Hartmetallschlegel	Mittel	17,5 cm (7")	21	21	7

TRAGBARE
TROMMEL
KOMPONENTEN

Teilenummer	Beschreibung
19A414	Abstandshalter – Tragbar rotierend
17W888	Welle – Tragbar rotieren
17W889	Leere Trommel (umfasst nur Spindel)



**VERWENDET AN: GRINDLAZER
STANDARD DC87 GRINDLAZER
STANDARD DC89**

Individuell Schneid-system	Komplett Zusam-mengebaute Trommel	Trommel Umbau-Satz
	25M950	

19A062		
	25M946	25N135
	25N077	25N136

19A016		
	25N091	25N151
	25N092	25N152
	25M936	25N153
	25N093	25N154
	25N094	25N155
	25N095	25N156

19A017		
	25N098	25N159
		25N160
	25M938	25N161
		25N162

Schneidwerkzeug Typ	Profil	Schneid Breite	# Schneid-werkzeug	# Abstand-shalter	# Stangen
Drahtbürste	Fein	20 cm (8")			

Stahlträger			1		
Stahlträger	Fein	20 cm (8")	208	4	4
Stahlträger	Fein	12,5 cm (5")	152	88	4

Hartmetallschlegel 6 Pt			1		
Hartmetallschlegel 6 Pt	Fein	20 cm (8")	112	4	4
Hartmetallschlegel 6 Pt	Fein	12,5 cm (5")	76	92	4
Hartmetallschlegel 6 Pt	Mittel	20 cm (8")	76	88	4
Hartmetallschlegel 6 Pt	Mittel	12,5 cm (5")	52	148	4
Hartmetallschlegel 6 Pt	Grob	20 cm (8")	64	120	4
Hartmetallschlegel 6 Pt	Grob	12,5 cm (5")	40	176	4

Flaches Hartmetall			1		
Flaches Hartmetall	Fein	20 cm (8")	112	8	4
Flaches Hartmetall	Fein	12,5 cm (5")	72	104	4
Flaches Hartmetall	Mittel	20 cm (8")	76	88	4
Flaches Hartmetall	Mittel	12,5 cm (5")	52	152	4

Drahtbürste	Stahlträger	Hartmetall Flail	Hartmetall Schlüssel-selbstflächen	Mit Hartmetallspitze Miller-Fräser	QuikCut PCD Flach	Quikcut PCD Fein	Quikcut PCD Grob

Individuell Schneid-system	Komplett Zusam-mengebaute Trommel	Trommel Umbau-Satz
19A039		
	25N112	25N167
	25N114	25N169
	25M940	25N171

Schneidwerkzeug Typ	Profil	Schneid Breite	# Schneid-werkzeug	# Abstand-shalter	# Stangen
Fräse mit Hartmetalldüse			1		
Fräse mit Hartmetalldüse	Fein	20 cm (8")	28	36	4
Fräse mit Hartmetalldüse	Mittel	20 cm (8")	24	68	4
Fräse mit Hartmetalldüse	Grob	20 cm (8")	20	104	4

**TROMMELKOMPONENTEN
STANDARD-SERIE**

Teilenummer
17W218
17X056
17X058
17X054

Beschreibung
Abstandshalter – Standardtrommel
Welle – Standardtrommel
Endplatte – Standardtrommel
Leere Trommel (mit Spindel, Wellen, Endplatten und Befestigungen)

QUIKCUT PCD DIAMANTSCHNEIDWERKZEUGE

QuikCut PCD Flach	QuikCut PCD Fein	QuikCut PCD Grob	Beschreibung	Schneid Breite	# Schneid-werkzeug
2001721	2001720	2003960	Trommelbaugruppe, 8 Zoll Schnitt	20 cm (8")	27
2003680	2003681	2004029	QuikCut PCD Diamantschneidwerkzeug		
	2004425		Leere Trommel (ohne Schneidwerkzeuge)		



VERWENDET AN:
GrindLazer Pro DC1013
GrindLazer HP DC89
GrindLazer HP DC1013
GrindLazer HP DC1021



Individuell Schneidsystem	Komplett Zusammengebaute Trommel	Trommel Umbau-Satz
	19A001	

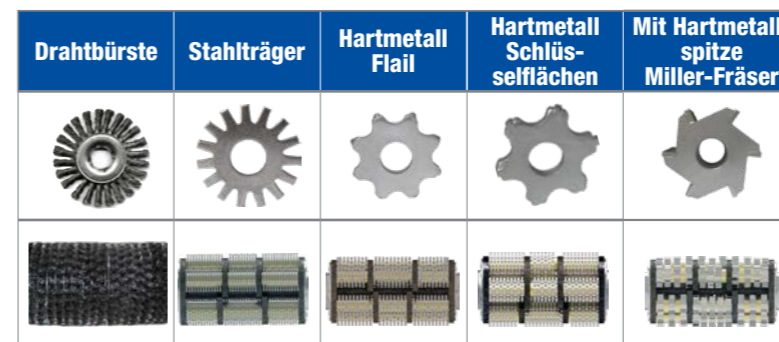
19A058		
	25M962	25N270
	25N194	25N271
	25N195	25N272

19A013		
	25N205	25N282
	25N206	25N283
	25N207	25N284
	25N208	25N285
	25N209	25N286
	25N210	25N287
	25M952	25N288
	25N211	25N289
	25N212	25N290

Schneidwerkzeug Typ	Profil	Schneid Breite	# Schneidwerkzeug	# Abstandshalter	# Stangen
Drahtbürste	Fein	25,5 cm (10")			

Stahlträger			1		
Stahlträger	Fein	25,5 cm (10")	330	12	6
Stahlträger	Fein	20 cm (8")	264	90	6
Stahlträger	Fein	15 cm (6")	198	174	6

Hartmetallschlegel 8 Pt			1		
Hartmetallschlegel 8 Pt	Fein	25,5 cm (10")	216	12	6
Hartmetallschlegel 8 Pt	Fein	20 cm (8")	168	102	6
Hartmetallschlegel 8 Pt	Fein	15 cm (6")	120	192	6
Hartmetallschlegel 8 Pt	Mittel	25,5 cm (10")	150	133	6
Hartmetallschlegel 8 Pt	Mittel	20 cm (8")	126	186	6
Hartmetallschlegel 8 Pt	Mittel	15 cm (6")	96	234	6
Hartmetallschlegel 8 Pt	Grob	25,5 cm (10")	120	198	6
Hartmetallschlegel 8 Pt	Grob	20 cm (8")	96	234	6
Hartmetallschlegel 8 Pt	Grob	15 cm (6")	66	288	6



Individuell Schneidsystem	Komplett Zusammengebaute Trommel	Trommel Umbau-Satz
19A014		
	25N216	25N294
	25N217	25N295
		25N296
	25M954	25N297
	25N219	25N298
	25N220	25N299
	25N221	25N300
	25N222	25N301
	25N223	25N302

19A034		
	25N227	25N306
	25N228	25N307
	25N229	25N308
	25N230	25N309
	25N231	25N310
	25N232	25N311

Schneidwerkzeug Typ	Profil	Schneid Breite	# Schneidwerkzeug	# Abstandshalter	# Stangen
Flaches Hartmetall			1		
Flaches Hartmetall	Fein	25,5 cm (10")	216	12	6
Flaches Hartmetall	Fein	20 cm (8")	168	102	6
Flaches Hartmetall	Fein	15 cm (6")	120	186	6
Flaches Hartmetall	Mittel	25,5 cm (10")	144	144	6
Flaches Hartmetall	Mittel	20 cm (8")	120	192	6
Flaches Hartmetall	Mittel	15 cm (6")	96	234	6
Flaches Hartmetall	Grob	25,5 cm (10")	108	210	6
Flaches Hartmetall	Grob	20 cm (8")	90	246	6
Flaches Hartmetall	Grob	15 cm (6")	66	294	6

Fräse mit Hartmetalldüse			1		
Fräse mit Hartmetalldüse	Fein	25,5 cm (10")	42	132	6
Fräse mit Hartmetalldüse	Fein	20 cm (8")	36	174	6
Fräse mit Hartmetalldüse	Fein	15 cm (6")	30	216	6
Fräse mit Hartmetalldüse	Mittel	25,5 cm (10")	36	174	6
Fräse mit Hartmetalldüse	Mittel	20 cm (8")	30	210	6
Fräse mit Hartmetalldüse	Mittel	15 cm (6")	24	252	6

**PRO/HP
TROMMEL
KOMPONENTEN**

Teilenummer	Beschreibung
19A415	Abstandsstück – PRO/HP-Trommel
17W991	Welle – Pro/HP-Trommel
17W983	Endplatte – Pro/HP-Trommel
17W989	Leere Trommel (mit Spindel, Wellen, Endplatten und Befestigungen)



Diamant KLINGE	QuikCut PCD flach	QuikCut PCD Fein	QuikCut PCD Grob

Pro/HP Serie QuikCut PCD Diamant-Trommeln

QuikCut PCD flach	QuikCut PCD Fein	QuikCut PCD Grob	Beschreibung	Schneid Breite	# Schneidwerkzeug
2001725	2001724	2003962	Trommelbaugruppe, 10 Zoll Schnitt	25,5 cm (10")	39
2001723	2001722	2003961	Trommelbaugruppe, 5 Zoll Schnitt	12,5 cm (5")	21
2003680	2003681	2004029	QuikCut PCD Diamantschneidwerkzeug (einzeln)		
2004426			Leere Trommel (ohne Schneidwerkzeuge)		

Diamantklingen Serie Pro/HP

Teile-Nr.	Beschreibung	Fräsbreite	Anz. Klengen	2,22 cm (1/8 Zoll) Distanzstück	Distanzring 1/4"	Quadratisch Legende
24D583	Diamant-Trommel, 10" Schnitt, kein Abstand	25,5 cm (10")	38	39	2	2
24B965	Diamanttrommel, 5" Schnitt, kein Abstand	12,5 cm (5")	19	21	21	2

24E289	Diamantschneideblatt
16A259	Endplatte mit Gewinde – Diamant-Trommel
24D982	Spanndorn - Diamant-Trommel
16A258	Distanzring 1/8"
16A257	Distanzring 1/4"
123252	Schlüssel – Diamant-Trommel



VERWENDET AN:
HP DC1538 G DCS
HP DC1520 E DCS

DC15 Serie QuikCut PCD Diamant-Trommeln

QuikCut PCD flach	QuikCut PCD Fein	QuikCut PCD Grob	Beschreibung	Fräsbreite	# Schneidwerkzeug
2001727	2001726	2003963	Trommelbaugruppe, 15 Zoll Schnitt	38 cm (15")	80
2003680	2003681	2004029	QuikCut PCD Diamantschneidwerkzeug (einzeln)		
	2004427		Leere Trommel (ohne Schneidwerkzeuge)		

*Hochgeschwindigkeits-Riemenscheibensatz für PCD- und Diamant-Trommeln erforderlich



QuikCut PCD Diamant-Trommelbaugruppe

HP DC15 Serie Diamantklingen

Asphaltklinge	Betonklinge	Beschreibung	Anz. Klengen	Distanzring 1/10"	2,22 cm (1/8 Zoll) Distanzstück	1/2 in Distanzstück
25B382	25B383	Diamant-Trommel, 15" Schnitt, ohne Abstand	58	0	59	2
25B384	25B385	Diamanttrommel, 15" Schnitt, 1/8" Abstand	43	42	44	2
19A106	19A107	Diamantschneideblatt				

19B428	Distanzring 1/10"
19B430	Distanzring 1/8"
19B429	Distanzring 1/2"
19B427	Leere Trommel (mit Dorn, Endplatte und Schlüsseln)



Diamantklinge



Diamant-Trommel-Baugruppe

*Hochgeschwindigkeits-Riemenscheibensatz für PCD- und Diamant-Trommeln erforderlich

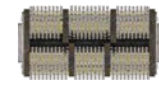
Hartmetallschlegel-Schneidwerkzeuge HP Serie DC15

Komplett montierte Trommel	Trommelumbausätze	Beschreibung	Schneidwerkzeug Typ	Anz. Schneidwerkzeuge	Anz. Abstandshalter	Anz. Stangen
25B386	19B404	Hartmetallschlegel-Trommel, 15" Schnitt, fein	Hartmetallschlegel 8 Pt	210	5	5
25B387	19B405	Hartmetallschlegel-Trommel, 15" Schnitt, mittel	Hartmetallschlegel 8 Pt	155	120	5
25B388	19B406	Hartmetallschlegel-Trommel, 15" Schnitt, grob	Hartmetallschlegel 8 Pt	120	200	5

19A027	Individuelles Schneidwerkzeug
19B433	Distanzstück
19B432	Kolbenstange
19B434	Endplatte
19B431	Leere Trommel (mit Spindel, Wellen, Endplatten und Befestigungen)



Hartmetallschlegel



Karbid-schlegel-Trommelbaugruppe

*Riemenscheibensatz Standardgeschwindigkeit für Hartmetallschlegel-Schneidwerkzeuge erforderlich



VERWENDET AN:
GrindLazer Pro RC813
GrindLazer HP RC820 H
GrindLazer HP RC1625 G
GrindLazer HP RC1640 H

Drahtbürste	Hartmetallstift 72	Hartmetallstift 48	Hartmetallstift 24	Hartmetall-Pickzange

Nur Schneidwerkzeuge (Vollständiger Satz)	Schneidsystem Gruppe
25N330	25N333
19A089	25N365
19A088	25N364
19A087	25N363
25N332	25N335

Schneidwerkzeug Typ	Profil	Schneid Breite
Drahtbürste	Fein	20 cm (8")
Hartmetallstift 72	Fein	20 cm (8")
Hartmetallstift 48	Mittel	20 cm (8")
Hartmetallstift 24	Grob	20 cm (8")
Hartmetall-Pickzange	Mittel	20 cm (8")



LINEDRIVER UND LINEDRIVER HD WARUM ZU FUSS GEHEN, WENN MAN FAHREN KANN?

Die Graco LineDriver-Anbaugeräte werden an Ihren GrindLazer angeschlossen und bieten die innovativsten und benutzerfreundlichsten Aufsitzsysteme, mit denen Sie Ihre Produktivität verdoppeln können.

LÖSUNGEN, DIE IHRE PRODUKTIVITÄT VERBESSERN

FAHREN SIE MIT LEICHTIGKEIT

Patentiertes Doppel-Fußpedal-System

- Einstellbare Pedale, die für jeden Benutzer passen
- Vorwärts- und Rückwärtsfunktion

EINFACHER START

Exklusives ProStart™ Motorstartsystem (LineDriver HD mit Honda-Motor)

- Bis zu 50 % weniger Kraftaufwand beim Starten des Motors

HÖCHSTER KOMFORT

Cool-Comfort™ Seat

- Die graue Farbe bleibt bei direkter Sonneneinstrahlung kühl
- Sitz mit hoher Lehne für zusätzliche

- Unterstützung
- Extra Polsterung für ganztägigen Komfort

GENAUIGKEIT BEI SCHLECHTEN LICHTVERHÄLTNISSEN

FlexBeam™ LED-Beleuchtungsanlage

- LED-Licht für verbesserte Helligkeit mit langer Lebensdauer und geringerem Stromverbrauch
- Durch die einklappbare und entriegelbare Konstruktion werden Beschädigungen verhindert und Sie können weiter markieren

ZUVERLÄSSIGE LEISTUNG





Wählen Sie Ihren Motor






- Honda GX Motor
- Mit Lithium-Batterie betriebener Motor

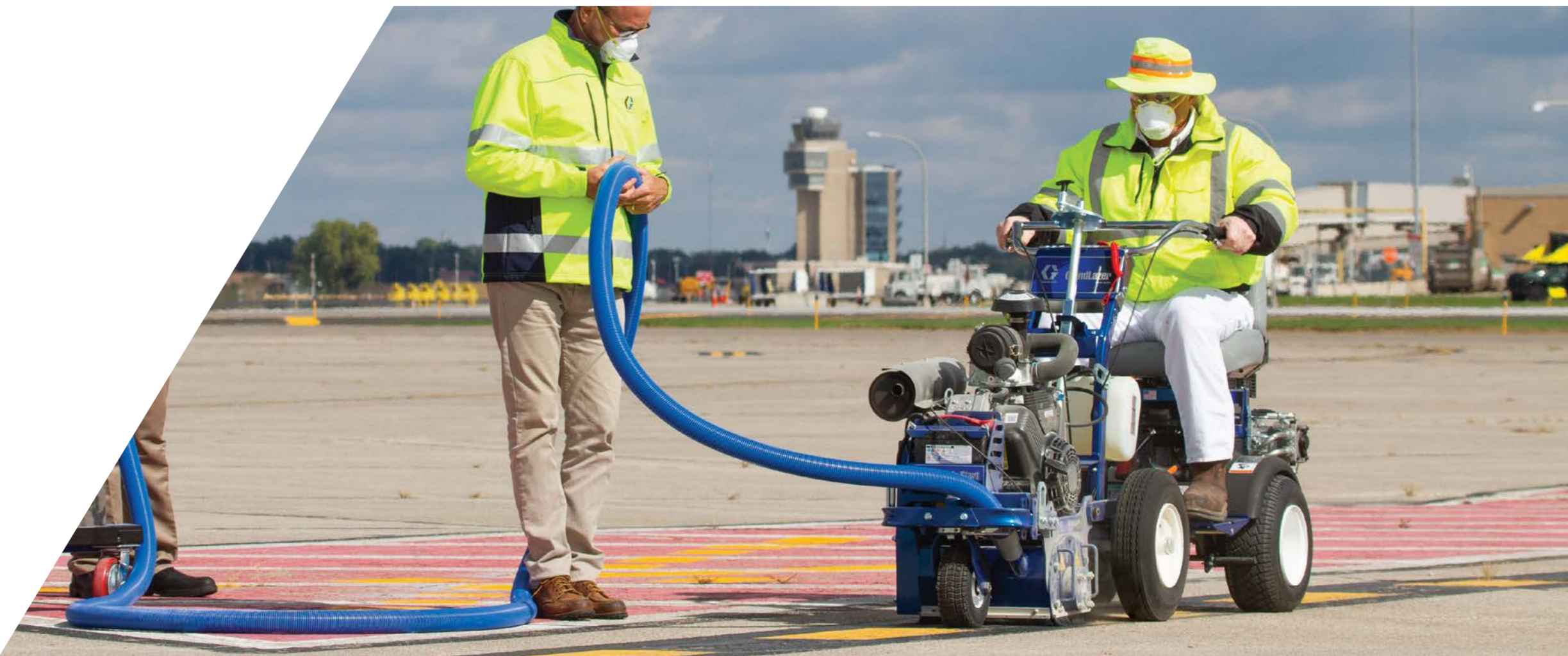








LINEDRIVERS	TEILE-NR.
LineDriver	262004
LineDriver HD	262005
LineDriver ES	25U671

LINEDRIVER-ZUBEHÖRTEILE	TEILE-NR.
ANHÄNGERKUPPLUNGSSATZ (GRINDLAZER HP DC89 G/1013 G (DCS)/DC1021 G (DCS))	245321
ANHÄNGERKUPPLUNGSSATZ (GRINDLAZER PRO RC813 G)	172277

	HANDHELD SERIES	STANDARD SERIES		PROFI-SERIE
				
Einheit Modell	GrindLazer DC21 E	GrindLazer DC87 G	GrindLazer DC89 G	GrindLazer DC1013 G
GEWICHT KG (LB)	5,5 (12)	68 (150)	73 (160)	104 (230)
SCHNEIDWERKZEUG TYP	Trommel	Trommel	Trommel	Trommel
MAX. ARBEITSBREITE	5 cm (2")	20 cm (8")	20 cm (8")	25,5 cm (10")
DURCHMESSER SCHNEIDWERKZEUG-TROMMEL	10 cm (4")	12,5 cm (5")	12,5 cm (5")	17,5 cm (7")
MOTOR	230V Makita	Honda 200 cm ³ (6,5 PS)	Honda 270 cm ³ (9 PS)	Honda 390 cm ³ (13 PS)
MOTORSTARTSYSTEM	n.z.	Anreißstarter	Anreißstarter	Anreißstarter
LUFTFILTER	n.z.	Cyclone™	Cyclone	Cyclone
DREHZAHL-/STUNDENZÄHLER	NEIN	JA	JA	JA
MAXIMALE SCHNEIDLEISTUNG (ZU FUSS)	10 m ² /Std.	30 m ² /Std.	40 m ² /Std.	65 m ² /Std.
MAX. SCHNEIDLEISTUNG (LINEDRIVER)	n.z.	n. z.	n. z.	n.z.
KOMPATIBLE MIT LINEDRIVER / KOMPAKTLADER	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN
VAKUUM-ANSCHLUSS	JA	JA	JA	JA
WASSEREINLASS-ANSCHLUSS	NEIN	Optional	Optional	Optional
ELEKTRONISCHES TIEFENEINSTELLUNGSSYSTEM	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN
GRINDLAZER (EINZELN)	25N391	25M842	25M843	25M846
ANWENDUNGEN	<ul style="list-style-type: none"> • Retuschierungen • Kantenarbeiten • Wände 	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Farbmarkierungen • Entfernen von Thermoplasten • Einebnen welliger Oberflächen • Entfernen von Beschichtungen und Lacken • Beseitigen von Stolpergefahren 	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Farbmarkierungen • Entfernen von Thermoplasten • Einebnen welliger Oberflächen • Epoxidharz-Entfernung • Inlay-Rillen (Erfordert Hochgeschwindigkeits-Riemenscheibensatz - 25M893) 	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Farbmarkierungen • Entfernen von Thermoplasten • Einebnen welliger Oberflächen • Epoxidharz-Entfernung • Inlay-Nuten

HIGH PRODUCTION SERIE				
				
GrindLazer DC89 G	GrindLazer DC1013 G	GrindLazer DC1013 G DCS	GrindLazer DC1021 G	GrindLazer DC1021 G DCS
136 (300)	141 (310)	154 (340)	159 (350)	163 (360)
Trommel	Trommel	Trommel	Trommel, Rückwärtsschnitt	Trommel, Rückwärtsschnitt
20 cm (8")	25,5 cm (10")	25,5 cm (10")	25,5 cm (10")	25,5 cm (10")
17,5 cm (7")	17,5 cm (7")	17,5 cm (7")	17,5 cm (7")	17,5 cm (7")
Honda 270 cm ³ (9 PS)	Honda 390 cm ³ (13 PS)	Honda 390 cm ³ (13 PS)	Vanguard 630 cm ³ (21 PS)	Vanguard 630 cm ³ (21 PS)
ProStart	ProStart	Elektrostarter	Elektrostarter	Elektrostarter
Cyclone	Cyclone	Cyclone	Donaldson® Heavy-Duty	Donaldson® Heavy-Duty
JA	JA	JA	JA	JA
55 m ² /Std.	75 m ² /Std.	75 m ² /Std.	n.z.	n.z.
120 m ² /Std.	155 m ² /Std.	155 m ² /Std.	195 m ² /Std.	195 m ² /Std.
Optional	Optional	Optional	Notwendig	Notwendig
JA	JA	JA	JA	JA
Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
NEIN	NEIN	JA	NEIN	JA
25M992	25M993	25N658	25M994	25N659
<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Farbmarkierungen • Entfernen von Thermoplasten • Einebnen welliger Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Farbmarkierungen • Entfernen von Thermoplasten • Einebnen welliger Oberflächen • Epoxidharz-Entfernung 	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Farbmarkierungen • Entfernen von Thermoplasten • Einebnen welliger Oberflächen • Epoxidharz-Entfernung • Inlay-Nuten 	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Farbmarkierungen • Entfernen von Thermoplasten • Einebnen welliger Oberflächen • Epoxidharz-Entfernung • Inlay-Nuten 	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Farbmarkierungen • Entfernen von Thermoplasten • Einebnen welliger Oberflächen • Epoxidharz-Entfernung • Inlay-Nuten






	TRAGBAR SERIE	PROFI-SERIE		HIGH PRODUCTION SERIE		
						
Einheit Modell	GrindLazer RC71 E	GrindLazer RC813 G	GrindLazer RC813 G DCS	GRINDLAZER RC820 H	GRINDLAZER RC1640 H	GRINDLAZER RC1625 G
GEWICHT KG (LB)	6,8 (15)	204 (450)	209 (460)	218 (480)	434 (956)	434 (956)
SCHNEIDWERKZEUG TYP	Rotierend	Rotierend	Rotierend	Rotierend	Rotierend	Rotierend
MAX. ARBEITSBREITE	17,5 cm (7")	20 cm (8")	20 cm (8")	20 cm (8")	40 cm (16")	40 cm (16")
MOTOR	230V Makita	Honda 390 cm ³ (13 PS)	13 PS Honda	Hydraulisch - niedriger Durchfluss (20 PS)	Hydraulisch - hoher Durchfluss (40 PS)	Kohler (25 PS)
MOTORSTARTSYSTEM	n.z.	Elektrostarter	Elektrostarter	n.z.	n.z.	Elektrostarter
LUFTFILTER	n.z.	Standard	Standard	n.z.	n.z.	Standard
DREHZAHL-/STUNDENZÄHLER	NEIN	JA	JA	JA	JA	JA
MAX. SCHNEIDLEISTUNG (ZU FUSS)	10 m ² /Std.	75 m ² /Std.	75 m ² /Std.	n.z.	n. z.	n.z.
MAX. SCHNEIDLEISTUNG (LINEDRIVER/KOMPAKT-LADER)	n.z.	n. z.	n.z.	95 m ² /Std.	225 m ² /Std.	225 m ² /Std.
KOMPATIBEL MIT LINEDRIVER/KOMPAKT-LADER	NEIN	NEIN	NEIN	Bob-Tach® Kompakt-laderanschluss		
VAKUUM-ANSCHLUSS	JA	JA	JA	JA	JA	JA
WASSEREINLASS-ANSCHLUSS	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN
ELEKTRONISCHES TIEFENEINSTELLUNGSSYSTEM	NEIN	NEIN	JA	NEIN	NEIN	NEIN
GRINDLAZER (EINZELN)	25N392	25M847	25N669	25P471	25P472	25P473
ANWENDUNGEN	<ul style="list-style-type: none"> • Ausbesserungen • Kantenarbeiten • Wände 		<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Farbmarkierungen • Entfernen von Thermoplasten • Vorbereitung der Oberfläche vor dem Aufbringen von Markierungen 			



Einheit Modell	GrindLazer DC1538 G DCS	GrindLazer DC1520 E DCS
GEWICHT KG (LB)	329 (725)	413 (910)
SCHNEIDWERKZEUG TYP	Trommel	Trommel
MAX. ARBEITSBREITE	38 cm (15")	38 cm (15")
DURCHMESSER SCHNEIDWERKZEUG-TROMMEL	25,5 cm (10")	25,5 cm (10")
MOTOR	Kohler (38 PS)	380V (20 PS)
MOTORSTARTSYSTEM	Elektrostarter	n.z.
LUFTFILTER	Robust	n.z.
DREHZAHL-/STUNDENZÄHLER	JA	JA
MAX. SCHNITTLLEISTUNG	325 m ² /Std.	325 m ² /Std.
KOMPATIBEL MIT LINEDRIVER	NEIN	NEIN
VAKUUM-ANSCHLÜSSE	2	2
ELEKTRONISCHES TIEFENEINSTELLUNGSSYSTEM	JA	JA
GRINDLAZER MIT HOCHGESCHWINDIGKEITS-RIEMENSCHLEIBENSATZ FÜR DIAMANT-/PCD-TROMMELN	25P474	25P783
GRINDLAZER W/ STANDARDGESCHWINDIGKEITS-RIEMENSCHLEIBENSATZ FÜR HART-METALLSCHLEIF-TROMMELN	25R100	25R103
ANWENDUNGEN	<ul style="list-style-type: none"> • Nivellierung unebener Flächen • Entfernen von Beschichtungen und Lacken • Inlay und Rillen • Entfernen von Fahrbahnmarkierung 	

LINEDRIVERS

			
Einheit Modell	LineDriver	LineDriver HD	LineDriver ES
TEILENUMMER	262004	262005	25U671
BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT: VORWÄRTS KM/H (MPH)	bis 16 (10)	bis 16 (10)	bis 16 (10)
RÜCKWÄRTSFAHREN KM/H (MPH)	bis 10 (6)	bis 10 (6)	bis 11 (7)
MOTORGRÖSSE CM³ (PS)	Honda 160 cm ³ (5,5 PS)	Honda 200 cm ³ (6,5 PS)	3x 24V, 5 Ah Lithium
GEWICHT KG (LB)	120 (265)	125 (275)	174 (384)
KRAFTSTOFFKAPAZITÄT LITER (GAL)	3.6 (.95)	3.6 (.95)	-
MOTORSTARTSYSTEM	Ziehen per Hand	ProStart	Elektrostarter



UNSER MARKENVERSPRECHEN FÜR SIE

Seit 1926 steht Graco für **Innovation, Qualität** und einen „A+“-Kundendienst.

Erfahren Sie Innovation

Unser Fokus auf Innovation führt zu Produkten und Geräten, die mit hochmodernen Funktionen, wegweisendem Design, hoher Leistung und beispielloser Zuverlässigkeit branchenführend sind. Kurz gesagt: Innovation ist der Weg zu besseren Produkten!

Wir bauen Qualität

Sie investieren in hochwertige Produkte, die für jahrelangen zuverlässigen Betrieb ausgelegt sind. Darüber hinaus arbeiten wir mit unseren Kunden zusammen, um besser zu verstehen, wie Sie unsere Produkte vor Ort einsetzen, und nutzen dann Ihre Erfahrungen, um Leistung und Langlebigkeit zu verbessern.



„A+“-Kundendienst – jederzeit

Unseren „A+“-Kundendienst erleben Sie immer dann, wenn Sie sich an einen unserer Supportdienste wenden, egal an welchem Ort auf der Welt. Wir hören uns Ihr Anliegen an und gehen methodisch vor, um so schnell wie möglich eine Lösung zu finden. Unser Denken und Handeln wird bestimmt von Integrität und Kundenorientierung, im Mittelpunkt stehen nicht nur Geschäftsabschlüsse, sondern Zusammenarbeit und Partnerschaft.



Wir sind da, um alle Fragen zu beantworten und auf Ihre Wünsche einzugehen:

www.graco.com/contact

Graco ist ISO-9001-zertifiziert.

©2024 Graco Distribution BV 344384DE-J 08/24. Gedruckt in Europa.

Alle Informationen und Illustrationen in dieser Broschüre basieren auf den aktuellsten Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle anderen Markennamen und Marken werden zu Identifizierungszwecken verwendet. Es handelt sich um Markennamen der jeweiligen Eigentümer. Weitere Informationen über das geistige Eigentum von Graco finden Sie unter www.graco.com/patent bzw. www.graco.com/trademarks.