



MDX バルブ

超(X)高速生産を実現するミキシングディスペンサー(MD)



信頼の品質、先進のテクノロジー

高難度の用途に対応する ミキシングディスペンサルブ

2液性高研磨性材料を高流量で吐出

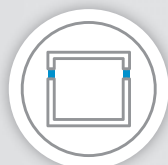
MDX 2液用ディスペンサルブは、研磨性が高く高流量を要求されるアプリケーションに最適な流路設計です。

- 大流量用途: 独自の流路設計により最大150cc/秒まで対応可能* (使用材料の粘度による)。
- 自動化に対応: コンパクト設計で、自動化された混合・計量・吐出システムに効率よく組み込むことができます。
- 耐摩耗性が高くメンテナンス負担を低減: 耐摩耗性の高い流路は、研磨材や高粘度の熱伝導性材料(TIM)に対応します。

用途



ボンディング



シーリング



ポッティング



放熱対策

産業分野

バッテリー、太陽光エネルギー、風力発電等の製造に要求される高流量用途に対応



電気自動車バッテリー



ソーラーパネル



風力発電用タービン

適応材料

- エポキシ樹脂
- アクリル
- ポリウレタン
- ポリサルファイド
- シリコーン
- 熱伝導性材料(TIM)

設置しやすい
コンパクトな設計



高耐摩耗構造で
メンテナンスの負担を軽減

高速吐出を実現する
高流量用流路設計

MDX
26D274

推奨システム

MDXは、以下の計量・混合・ディスペンスシステムにおいて
お使いいただけます



電動式固定比率 EFR

- ショットやビード吐出において安定性が要求されるシーラントや接着剤アプリケーションを高度に制御できます。
- 最大流量3,200cm³/分。



電動式可変比率 EVR

- 混合比率や粘度の異なる材料の混合、計量、吐出を1台の装置で行うことができます。
- 最大吐出量6,400cm³/分。
- 吐出比は1:1~5:1、2:1~10:1の間で任意に設定できます。



油圧式固定比率 HFR

- エポキシからエラストマーまで、さまざまな材料で比率と吐出量を毎回正確にディスペンス。
- 最大100種のショットサイズおよびそれぞれ20ポジションのシーケンス5つをプログラム可能。
- 適合性の高いMDXは、安定した流量が必要な高出力アプリケーションに最適です。

製品スペック



モデル	MDX
最大流量(材料粘度による)	150 cc/秒
寸法(長さ×幅×高さ)(混合ノズル除く)	145 x 145 x 295.3 mm
重量	12.15 kg
最大使用液体温度	70℃
最大空気湿度	60%
最大使用液圧	3000 psi (20.68 Mpa, 206.8 bar)
最大エア圧	100 psi (0.7 Mpa, 7 bar)
エア入口寸法	3/8 O.D./外径10mm
流体入口	3/4 NPT(メス)
流体粘度範囲	1 – 1,000,000 cps

オーダーインフォメーション

型式番号	詳細
26D274	MDX 2液性材料用高流量ディスペンズバルブ
551189	グリースガン *接続には551187継手の購入が必要です
551187	551189グリースガン用フィッティング
513375	ミキサー(エレメント付、金属シユラウド)、3/4 in. npt (m)
122639	スイベル継手1 npt x 3/4 npt, ff, ms, 3k
18F424	比率チェック(1:1)アダプター

アクセサリ

よりシンプルな設置のためのオプション



比率チェックノズル
18F424



継手
122639



ミキサー
513375



グラコ 株式会社
GRACO K.K.

本 社 〒224-0025 横浜市都筑区早瀬 1-27-12
TEL 045-593-7300 FAX 045-593-7301
セールスセンター TEL 045-593-7250

www.graco.com

・改良のため、予告なしに製品の的外観、仕様を変更する場合があります。予めご了承ください。
・全てのブランド名やマークは識別のために使用されており、各々の所有者の商標です。
Gracoの知的財産の詳細については、<https://www.graco.com/patents>
または<https://www.graco.com/trademarks> を参照してください。

◆ご注文、価格、納期のお問い合わせは…
カスタマーサービス TEL 045-593-7259 FAX 045-593-7305
◆技術的なご質問は…
テクニカルサービス TEL 045-593-7265 FAX 045-593-7305
GRACO INC.はI.S.EN ISO9001に登録しています。