

Pro Xp™ WBx elektrostatisk luftsprutpistol med extern laddning för vattenburna material

3A7452E
SV

Endast för professionellt bruk. För elektrostatisk ytbehandling och målning i klass I, div. I riskområden eller i grupp II, zon 1 explosiva atmosfärer och användning av ledande vattenburna vätskor som uppfyller minst ett av följande villkor för icke brännbarhet:

- Materialet självslocknar enligt standardtestmetoden för underhållen förbränning av blandningar i vätskeform, ASTM D4206.
- Materialet klassas som icke antändningsbart eller är svårt att antända enligt definition EN 50176.

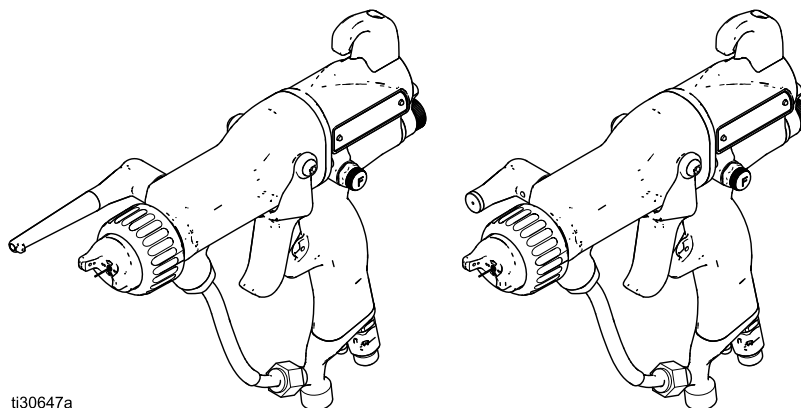


Viktiga säkerhetsinstruktioner

Den här utrustningen kan utgöra en risk om den inte används i enlighet med informationen i den här handboken. Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok innan du använder utrustningen.

Spara dessa anvisningar.

*0,7 MPa (7,0 bar, 100 psi) maximalt
vätskearbetstryck
0,7 MPa (7,0 bar, 100 psi) maximalt
luftarbetstryck*



ti30647a

Contents

Modeller.....	3	Demontering av vätsketätningstång.....	41
Godkännanden.....	3	Reparation av tätningstång.....	41
Relaterade handböcker.....	3	Demontering av pistolhus.....	43
Varningar.....	4	Montering av pistolhus.....	43
Översikt över pistol.....	7	Demontering och byte av	
Så fungerar den elektrostatiska		kraftaggregat.....	44
sprutpistolen.....	7	Demontering och byte av omformare.....	45
Reglage, indikatorer och komponenter.....	8	Demontering och byte av vätskeslang.....	47
Smart-pistoler.....	9	Reparation av fläktluftsventilen.....	47
Installation.....	14	Reparation av strypventil för	
Varningsskylt.....	14	sönderdelningsluft.....	48
Ventilera sprutboxen.....	14	Reparation av ES till-från- och	
Tryckluftledning.....	15	vätskeinställningsventil.....	49
Vätskematningsledning.....	15	Reparation av luftventil.....	50
Jordning.....	17	Byte av Smart-modul.....	51
Förberedelser av pistol.....	21	Byte av luftsvivel och utblåventil.....	52
Procedur för pistolinställning.....	21	Delar.....	53
Kontroll av pistolens jordning.....	25	Smart luftsprutningspistol med extern	
Mät vätskans resistivitet.....	26	laddning för vattenburna material	
Kontrollera vätskans viskositet.....	26	(L40T28).....	53
Renspolning innan utrustningen		Smart luftsprutningspistol med extern	
används.....	26	laddning för vattenburna	
Riktlinjer för nötande material.....	26	material.....	54
Drift.....	27	Delar till Standard och Smart	
Tryckavlastningsprocedur.....	27	luftsprutningspistoler.....	55
Start.....	28	Tätningstång.....	57
Avstängning.....	28	Omformare.....	58
Skötsel.....	29	ES till-från- och	
Checklista för daglig skötsel och		vätskeinställningsventil.....	59
rengöring.....	29	Fläktluftjusteringsventil.....	60
Renspolning.....	29	Strypventil för finfördelningsluft.....	60
Rengör pistolen dagligen.....	30	Smart-modul.....	61
Daglig skötsel.....	31	Rundsprutningsenhet.....	62
Elektriska tester.....	32	Vätskemunstycken.....	64
Mäta totala pistolmotståndet.....	32	Tabell för val av vätskemunstycke.....	64
Mäta pistolmotståndet med sonden		Prestandadiagram för	
demonterad.....	33	vätskemunstycken.....	65
Mäta motståndet i laddningssonden.....	33	Luftmunstycken.....	67
Provning av motståndet i		Guide för val av luftmunstycke.....	67
kraftaggregatet.....	34	Luffförbrukningstabeller.....	72
Mäta motståndet i huset.....	34	Reservdelssatser och tillbehör.....	73
Felsökning.....	35	Pistol tillbehör.....	73
Felsökning sprutmönster.....	35	Operatörsutrustning.....	75
Felsökning.....	36	Systemtillbehör.....	75
Elektrisk felsökning.....	37	Skyltar.....	75
Reparation.....	38	Testutrustning.....	75
Förberedelse av pistolen för service.....	38	Slangar.....	77
Byte av luftmunstycke och munstycke.....	39	Dimensioner.....	78
Byte av elektrod.....	40	Tekniska specifikationer.....	79
Byte av laddningssondstift.....	40	Graco Pro Xp garanti.....	80

Modeller

Artikelnr.	kV	Display
L40M28	40	Smart
L40T28	40	Standard

Godkännanden



EEx 0.24 mJ T6
 FM12ATEX0068
 FM21UKEX0125
 EN 50050-1
 Ta 0 °C-50 °C

Relaterade handböcker

Handboksnr.	Beskrivning
3A2498	Rundsprutningssats, instruktioner
307263	Sond och mätare, instruktioner
309455	Testfixtur, högspänningssond och kV-mätare, instruktioner
406999	Konverteringssats för spänningstestare, instruktioner

Varningar

Följande varningar gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken varnar för en allmän föreskrift, och farosymbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika farosymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.







VARNING



BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK OCH RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR

Brandfarliga ångor i arbetsområdet, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. För att undvika brand och explosion och elstötar:

- Elektrostatisk utrustning får endast användas av utbildad och kvalificerad personal som är medvetna om kraven som de ställs i handboken.
- Jorda hela systemet, personalen, komponenten som målas och alla elektriskt ledande föremål och enheter i och i närheten av arbetsområdet. Motståndet för inte överstiga 1 Mohm. Se instruktioner i avsnittet **Jordning**.
- Använd bara Gracos elektriskt ledande tryckluftslangar.
- Använd inte kärlfoder om de inte är ledande och jordade.
- **Avbryt omedelbart driften** vid statisk gnistbildning eller om du får elektriska stötar. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.
- Kontrollera motståndet i pistolen och slangen och jordningen dagligen.
- Använd och rengör utrustningen endast i välventilerade områden.
- Spärra luft- och vätsketillförseln för att förhindra användning om inte ventilationens luftflöde är över det lägsta värde som krävs.
- Använd vid lösningsmedel med högsta möjliga flampunkt vid spolning och rengöring.
- Spruta och renskola aldrig med lösningsmedel vid höga tryck.
- Använd alltid lösningsmedel med flampunkt högre än 15 °C (59 °F) över omgivningstemperaturen vid rengöring av utrustningens yttre. Icke antändliga vätskor är att föredra.
- Stäng alltid av elektrostatiska delen vid spolning och rengöring och när service utförs på utrustningen.
- Avlägsna alla gnistkällor såsom sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).
- Sätt inte i eller dra ur elkontakter eller tänd och släck ljus i närheten av brandfarliga ångor.
- Håll arbetsområdet fritt från skräp, inräknat lösningsmedel, trasor och bensin.
- Håll sprutområdet rent hela tiden. Använd verktyg som inte bildar gnistor vid borttagning av avlagringar i boxen och på hängare.
- Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.
- Använd vätskor som uppfyller minst ett av följande kriterier gällande antändlighet:
 - Materialet självslocknar enligt standardtestmetoden för underhållen förbränning av blandningar i vätskeform, ASTM D4206.
 - Materialet klassas som icke antändningsbart eller är svårt att antända enligt definition EN 50176.

 <h1 style="margin: 0;">VARNING</h1>	
  	<p>RISKER MED TRYCKSAT UTRUSTNING</p> <p>Vätska från utrustningen, läckor eller trasiga komponenter kan stänka i ögonen eller på huden och orsaka svåra personskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stäng av all utrustning och följ tryckavlastningsproceduren när du avslutar sprutningen/utmatningen och innan utrustningen rengörs, kontrolleras och innan service utförs. • Dra åt alla vätskeanslutningar före användning. • Kontrollera slangar, rör och kopplingar dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.
 	<p>FARA – FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</p> <p>Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol. • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet Tekniska specifikationer i alla utrustningshandböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet Tekniska specifikationer i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad (SDS) med fullständig information om materialet från din återförsäljare. • Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt. • Stäng av all utrustning och följ tryckavlastningsproceduren när den inte används. • Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar. • Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker. • Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den. • Använd endast utrustningen för avsett ändamål. Ring din återförsäljare för mer information. • Dra slangar och sladdar så att dessa inte ligger i trafikerade områden, mot vassa kanter, rörliga delar eller varma ytor. • Slangarna får inte vikas eller böjas för mycket, och använd aldrig slangar för att dra och flytta utrustningen. • Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet. • Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.
 	<p>PLASTDELAR, LÖSNINGSMEDELSFARA</p> <p>Många lösningsmedel kan förstöra plastdelar och medföra att de slutar att fungera, vilket kan leda till allvarliga person- eller egendomsskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd endast kemiskt förenliga lösningsmedel vid rengöring av konstruktionsdelar eller tryckutsatta delar av plast. • Läs avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. Information och rekommendationer beträffande kemisk förenlighet fås från lösningsmedelstillverkaren.



VARNING



RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR

Giftiga vätskor och ångor kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.

- Läs säkerhetsdatabladet (SDS) för uppgifter om specifika risker som föreligger med de vätskor du avser använda.
- Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.



PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

Bär lämplig skyddsutrustning i arbetsområdet för att förhindra allvarliga personskador, t.ex. skador på ögon, hörselnedsättning, inandning av giftiga ångor samt brännskador. I skyddsutrustningen ska åtminstone följande ingå:

- Skyddsglasögon och hörselskydd.
- Andningsmask, skyddskläder och handskar enligt rekommendationer från vätske- och lösningsmedelstillverkaren.

Översikt över pistol

Så fungerar den elektrostatiska sprutpistolen

Tryckluftslangen levererar luft till sprutpistolen. En del av luften driver generatorturbinen och resten av luften sönderdelar vätskan som sprutas.

Generatorm genererar kraft som omvandlas av kraftaggregatet som matar högspänning till pistolens externa laddningssond.

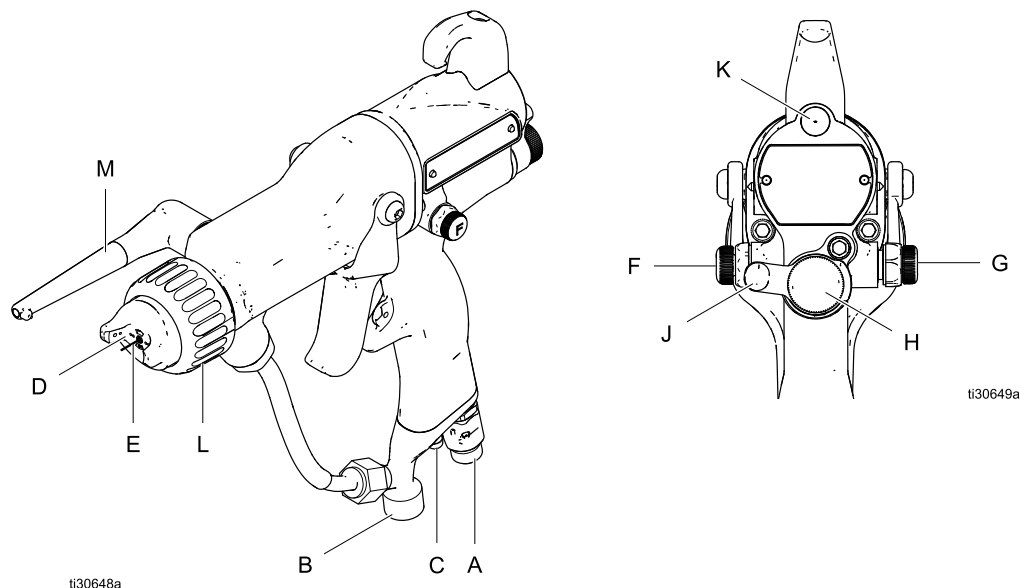
Pumpen matar vätska till slang och pistol där vätskan sönderdelas av luftlocket och de finfördelade

partiklarna laddas elektrostatiskt när de passerar den externa laddningssonden. Den uppladdade vätskan dras till det jordade arbetsstycket. Den externa laddningen gör att vätskematningen hela tiden kan vara jordad och behovet av ett isolerande system elimineras.

Reglage, indikatorer och komponenter

Den elektrostatiske pistolen har följande reglage, indikatorer och komponenter. Information om Smart-pistoler finns i [Smart-pistoler, page 9](#).

Table 1 Översikt



För- e- mål	Beskrivning	Syfte
A	Svivelluftintag	1/4 npsm(m), vänstergängad för Gracos jordade luftmatnings slang.
B	Vätskeinlopp	3/8 npsm(m), för väsketillförselslang.
C	Turbinluftutlopp	Räfflad för medföljande utloppslang.
D	Luftmunstycke och munstycke	Formar sprutbilden. Tillgängliga storlekar anges i Luftmunstycken, page 67 och Vätskemunstycken, page 64 .
E	Elektrodnål	Stänger vätskeflödet och tillhandahåller en jordpunkt.
F	Sprutmönsterinställningsventil	Justerar sprutmönstrets bredd och form. Kan användas för att minska mönsterbredden.
G	Strypventil för finfördelningsluft	Stryper luftflödet genom luftmunstycket. Ersätt med (medföljande) plugg om så önskas.
H	Vätskereglingsratt	Justerar vätskeflödet genom att begränsa nålens rörelse. Använd endast vid små flöden för att minska slitaget.
J	ES på-av-ventil	Slår på (I) eller av (O) den elektrostatiske delen.
K	ES-indikator (endast standardpistol; för Smart-pistolindikator, se Driftsläge, page 9)	Tänd när ES är på (I). Färgen anger omformarfrekvensen. Se indikatorlamptabellen i Procedur för pistolinställning, page 21 .
L	Hållarring	Fäster luftlocket på huset.
M	Extern laddningssond	Laddar vätskan elektrostatiske. Finns i långt och kort utförande.

Smart-pistoler

Smart-pistolmodulen visar sprutningsspänning, ström, omformarfrequens och spänningsinställning (låg eller hög). Operatören kan också ändra till en lägre sprutningsspänning. Modulen har två lägen:

- Driftsläge
- Diagnosläge

Driftsläge

Stapeldiagram

Se fig. 2 och [Smartpistolbeteckningar, page 11](#). I driftläge visas pistoldata vid normal sprutning. Spänningen i kilovolt (kV) och strömmen i mikroampere (uA) visas som ett stapeldiagram på displayen. Stapeldiagrammet visar mellan 0 och 100 % för varje värde.

Pistolen är klar för sprutning när stapeldiagrammets lampor lyser blå. Strömmen är för hög om lamporna lyser gult eller rött. Vätskan kan vara för ledande, andra möjliga orsaker beskrivs på [Elektrisk felsökning, page 37](#).

Hz-indikator

Hz-indikatorn fungerar på samma sätt som ES-indikatorn på standardpistoler. Indikatorn tänds och visar status för omformarfrequensen och den har tre färger:

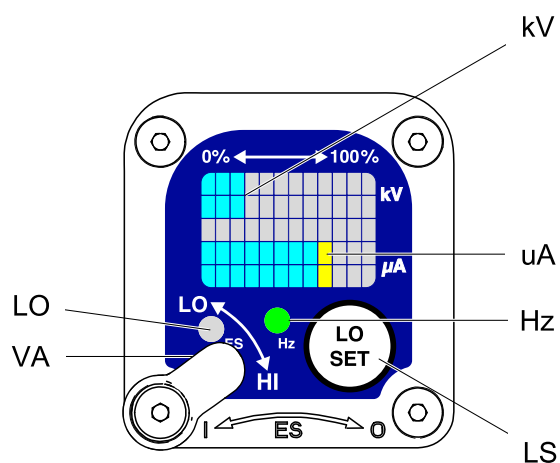
- Grön anger korrekt frekvens.
- Öka lufttrycket om indikatorn växlar till gul efter en sekund.
- Lufttrycket är för högt om indikatorn växlar till röd efter en sekund. Sänk lufttrycket tills indikatorn lyser grön. Montera ES På/Av-ventilbegränsningssats 26A160 för att bibehålla ett högre lufttryck. Justera därefter trycket efter behov för att säkerställa att indikatorn fortsätter lysa grönt.

Brytare för spänningsinställning

Med spänningsinställningsbrytaren (VA) kan operatören växla från låg till hög spänning.

- Höga spänningsinställningen bestäms av pistolens maximala spänning och kan inte justeras.
- Indikatorn för låg spänning (LO) lyser när brytaren står i läge LO. Lågspänningen kan ställas in av användaren. Se [Ställa in lågspänningen, page 10](#).

OBS! Om feldisplayen visas har Smart-modulen tappat kontakten med kraftaggregatet. Se [Feldisplay, page 10](#) för vidare information.



ti19121a

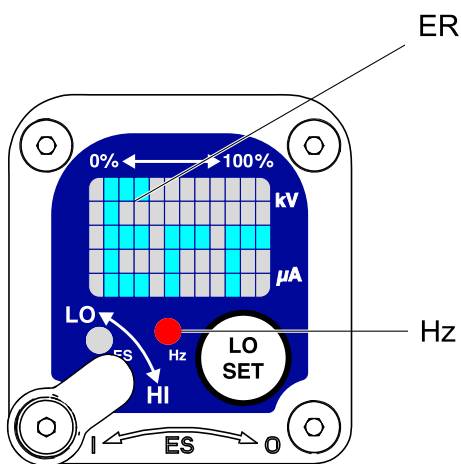
Figure 1 Smart pistolmodul i driftläge

Feldisplay

Om Smart-modulen tappar förbindelsen med kraftaggregatet visas feldisplayen, Hz-indikatorn växlar till röd och Smart-modulen inaktiveras. Se fig. 3 och [Smartpistolbeteckningar, page 11](#). Detta kan inträffa både i driftläge och diagnosläge. Se [Elektrisk felsökning, page 37](#). Kommunikationen måste återupprättas för att Smart-modulen ska kunna aktiveras.

OBS! Det tar åtta sekunder innan feldisplayen visas. Vänta åtta sekunder innan du börjar spruta om pistolen varit isärtagen, så att du är säker på att det inte uppstått något fel.

OBS! Feldisplayen visas inte om inte pistolen kraftmatas.



ti19338a

Figure 2 Feldisplay

Ställa in lågspänningen

Lågspänningen kan ställas in av användaren. Tryck på och släpp LO SET-knappen (LS) i driftläge för att komma till bilden för lågspänningsinställning. På bilden visas aktuell lågspänningsinställning. Se fig. 4 och [Smartpistolbeteckningar, page 11](#). Möjliga intervall är:

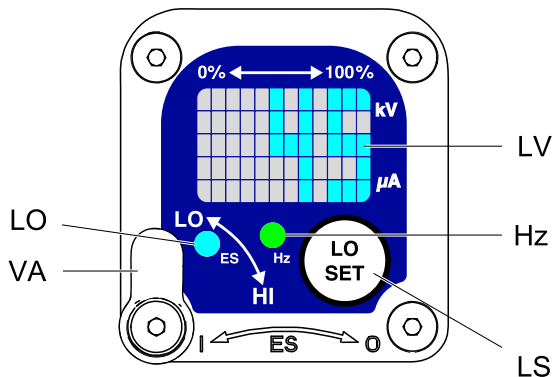
- 85 kV-pistoler: 40–85 kV
- 60 kV-pistoler: 30–60 kV
- 40 kV-pistoler: 20–40 kV

Ställ spänningsinställningsbrytaren (VA) på LO. Tryck upprepade gånger på LO SET-knappen för att höja inställningen i steg om fem. När du nått högsta

inställningen återgår den till minimiinställningen för din pistol. Fortsätt att trycka på knappen till önskad inställning.

OBS! Efter två sekunders inaktivitet återgår displayen till driftbilden.

OBS! Lågspänningsinställningen kan spärras. Se [Låssymbol, page 10](#).



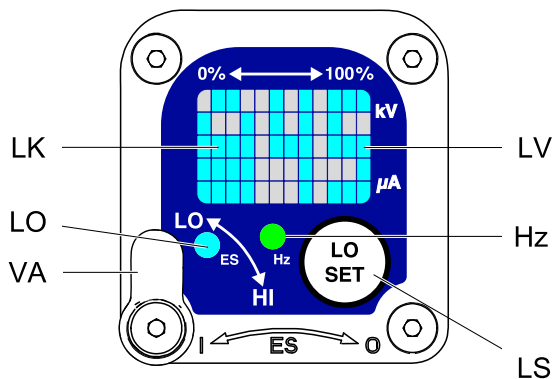
ti19122a

Figure 3 Inställningsbild för lågspänning (upplåst)

Låssymbol

Lågspänningsinställningen kan spärras. En bild (LK) visas på skärmen när spänningen är spärrad. Se bild 5 och [Smartpistolbeteckningar, page 11](#).

- Lågspänningsinställningen är **alltid** spärrad i HI-läge. Låssymbolen visas när LO SET-knappen trycks in.
- Låssymbolen visas i LO-läge **bara** när spärren är aktiverad. Se [Lågspänningsspärrbild, page 13](#) för att spärra och låsa upp lågspänningsinställningen.



ti19337a

Figure 4 Inställningsbild för lågspänning (spärrad)

Smartpistolbeteckningar

Table 2 Beteckningar för bilderna 2-9.

Föremål	Beskrivning	Syfte
VA	Brytare för spänningsinställning	Tvålagesväljare som ställer in smartpistolen till låg (LO) eller hög inställning (HI). Väljaren är aktiv i både driftläge och diagnosläge.
LO	Indikator för lågspänningsläge	Lyser (blå) när Smart-pistolen står i lågspänningsläge.
kV	Spänningen (kV) visas	Visas pistolens aktuella sprutningsspänning i kV. Ett stapeldiagram visas i driftläge. Spänningen anges med ett tal i diagnosläge.
uA	Strömmen (uA) visas	Visar pistolens aktuella sprutningsström i uA. Ett stapeldiagram visas i driftläge. Strömmen anges med ett tal i diagnosläge.
LS	LO SET-knapp	Tryck och släpp för att komma till bilden för lågspänningsinställning. Tryck och håll inne i cirka fem sekunder får att gå in i eller avsluta diagnosläge. Tryck på knappen för att bläddra genom bilderna i diagnosläge. Tryck och håll inne för att aktivera och inaktivera lågspänningsspärren när bilden för spärrning av lågspänningen visas.
LV	Lågspänningsdisplay	Lågspänningsinställningen visas som ett tal. Inställningen kan ändras. Se bild 4.
LK	Lågspänningen är spärrad.	Visas om lågspänningsinställningen är spärrad. Se bild 5 och 9.
LD	LO-visning	Visas på lågspänningsspärrbilden. Se bild 9.
ER	Feldisplay	Visas om Smart-modulen tappar kontakten med kraftaggregatet. Se bild 3.
VI	Spänningsindikator	I diagnosläge tänds de två övre lamporna till höger och anger att värdet visas i kV. Se bild 6.
CI	Strömindikator	I diagnosläge tänds de två undre lamporna till höger och anger att värdet visas i uA. Se bild 7.
AS	Omformarfrekvensvisning	Hz-nivån anges med ett tal i diagnosläge. Se bild 8.
Hz	Omformarfrekvensindikator	I driftläge ändras indikatorfärgen och visar status för omformarfrekvensen: <ul style="list-style-type: none"> • Grön visar att omformaren körs med rätt frekvens. • Omformaren går för långsamt om indikatorn börjar lysa gult efter en sekund. • Omformaren går för snabbt om indikatorn börjar lysa rött efter en sekund. Indikatorn börjar också lysa rött om feldisplayen visas. I diagnosläge lyser indikatorn grön när bilden för omformarfrekvens (Hz) visas.

Diagnosläge

Diagnosläget omfattar fyra bilder som visar pistoldata:

- Spänningsbild (kV)
- Strömbilden (mikroampere)
- Omformarfrekvensbild (Hertz)
- Lågspänningsspärrbild

OBS! Du måste vara i driftläge för att kunna justera lågspänningsinställningen, den kan inte justeras i diagnosläget. Spänningsinställningsbrytaren (VA) kan dock ställas i HI eller LO i drift- och diagnosläge.

Tryck in och håll inne LO SET-knappen (LS) under cirka 5 sekunder för att komma till diagnosläget. Displayen växlar till [Spänningsbild \(kV\)](#), [page 12](#).

Tryck på LO SET-knappen igen för att komma till nästa bild.

Tryck in och håll inne LO SET-knappen under cirka 5 sekunder för att gå ur diagnosläget. Skärmen återgår till driftläge.

OBS! Om pistolavtryckaren släpps i diagnosläge visas den senast visade bilden när avtryckaren trycks in igen.

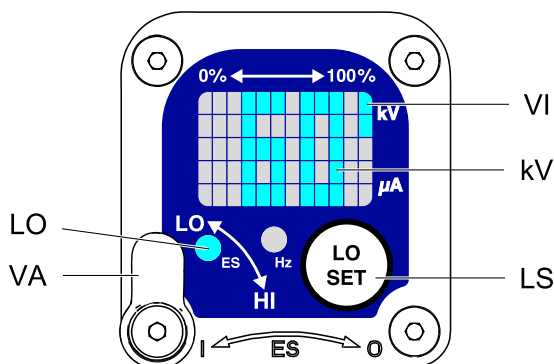
OBS! Det går inte att gå ur diagnosläget från lågspänningsspärrbilden. Information finns i [Lågspänningsspärrbild](#), [page 13](#).

Spänningsbild (kV)

Spänningsbilden (kV) är den första bilden i diagnostikläget. Se bild 6 [Smartpistolbeteckningar](#), [page 11](#). Tryck in och håll inne LO SET-knappen under cirka fem sekunder för att komma till diagnosläget från driftläget.

Bilden visar sprutspänningen som ett tal (kV) avrundat till närmaste 5 kV. De två lamporna överst till höger (VI) på displayen tänds som indikation på att spänningsbilden (kV) visas. Displayen är för läsning endast och kan inte ändras.

Tryck på LO SET-knappen för att komma till [Strömbilden \(mikroampere\)](#), [page 12](#). Tryck och håll inne i cirka fem sekunder får att återgå till driftläge.



ti19123a

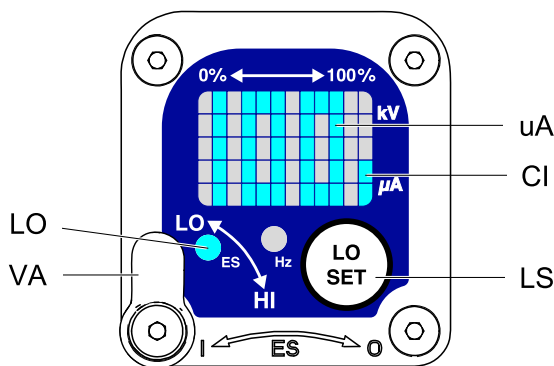
Figure 5 Spänningsbild (kV)

Strömbilden (mikroampere)

Strömbilden (mikroampere) är andra bilden i diagnostikläget. Se fig. 7 och [Smartpistolbeteckningar](#), [page 11](#). Tryck på LO SET-knappen när Spänningsbilden (kilovolt) visas.

Bilden visar sprutströmmen som ett tal (uA) avrundat till närmaste 5 uA. De två lamporna nederst till höger på displayen tänds som indikation på att strömbilden (mikroampere) visas. Displayen är för läsning endast och kan inte ändras.

Tryck på LO SET-knappen för att komma till [Omformarfrekvensbild \(Hertz\)](#), [page 13](#). Tryck och håll inne i cirka fem sekunder får att återgå till driftläge.



ti19124a

Figure 6 Strömbilden (mikroampere)

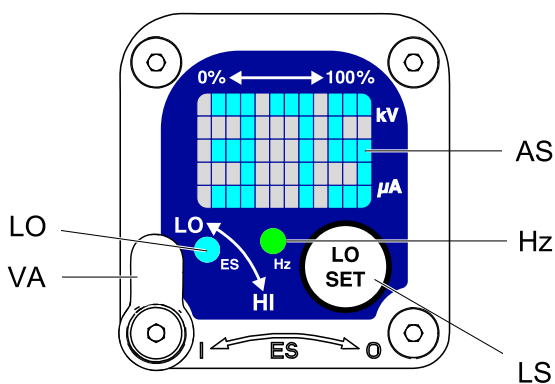
Omformarfrekvensbild (Hertz)

Omformarfrekvensbilden (Hertz) är tredje bilden i diagnostikläget. Se fig. 8 och [Smartpistolbeteckningar, page 11](#). Tryck på LO SET-knappen när Strömbilden (mikroampere) visas.

Bilden visar omformarfrekvensen med ett tresiffrigt tal (AS) avrundat till närmaste 10 Hz. Displayen är för läsning endast och kan inte ändras. Displayen visar 999 om frekvensen är högre än 999 Hz.

Hz-indikeringen lyser grön för att ange att du tittar på omformarfrekvensbilden (Hertz).

Tryck på LO SET-knappen för att komma till [Lågspänningsspärrbild, page 13](#). Tryck och håll inne i cirka fem sekunder får att återgå till driftläge.



ti19125a

Figure 7 Omformarfrekvensbild (Hertz)

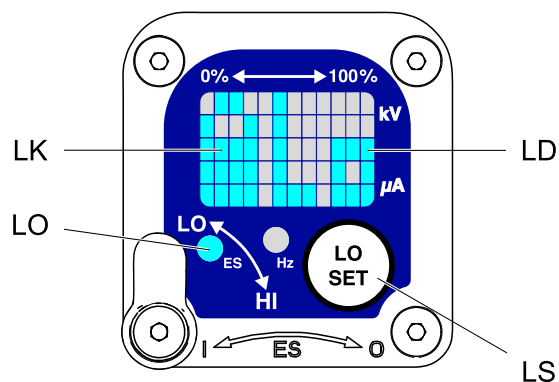
Lågspänningsspärrbild

Lågspänningsspärrbilden är fjärde bilden i diagnostikläget. Se bild 9 och [Smartpistolbeteckningar, page 11](#). Tryck på LO SET-knappen när omformarfrekvensbilden (Hertz) visas.

Bilden visar lågspänningsspärrstatusen. Spärrbilden (LK) visas till vänster om LO-visningen (LD) om inställningen är spärrad. Spärrbilden visas inte om spärren är inaktiverad.

Ändra spärrstatus genom att trycka och hålla inne LO SET-knappen tills spärrbilden visas eller försvinner. I lågspänningsläge (se Fig. 4) och om spärren är aktiverad visas bilden också på lågspänningsinställningsbilden.




OBS! Det går inte att gå ur diagnosläge från denna bild då trycka på och hålla inne LO SET-knappen används för att låsa och låsa upp spärren. Tryck i stället snabbt på LO SET-knappen för att återgå till spänningsbilden (kV). Lämna sedan diagnostikläget därifrån.



ti19339a

Figure 8 Lågspänningsspärrbild

Installation




				
<p>Installation och service av utrustningen kräver åtkomst till komponenter som kan orsaka elektriska stötar eller andra allvarliga skador om arbetet inte utförs på rätt sätt.</p> <ul style="list-style-type: none">• Installera och reparera detta system först efter att du fått utbildning och är kvalificerad för arbetet.• Försäkra dig om att installationen uppfyller lokala och statliga regler för installation av elektrisk apparatur av klass I, div. I I, farlig plats eller en grupp II, zon I plats med explosiv atmosfär.• Följ alla lokala normer och regler.				

Ett exemplarsystem för elektrostatisk sprutning finns i fig. 3 (Typisk installation). Det är inte ett verkligt system. Vänd dig till din Graco-återförsäljare som hjälper dig att konstruera ett system som passar dina behov.

Varningsskylt

Sätt upp varningsskyltar i sprututrymmet där de lätt kan ses och läsas av alla operatörer. En varningsskylt på svenska följer med pistolen.

Ventilera sprutboxen

				
<p>Använd inte sprutan om inte ventilationens luftflöde är över det minsta värde som krävs. Ventilera med frisk luft för att minska risken för att brandfarliga eller giftiga ångor ansamlas under sprutning, renspolning och rengöring av pistolen. Spärra luft- och vätsketillförseln till pistolen för att förhindra användning om inte ventilationens luftflöde är över det lägsta värde som krävs.</p>				

Sprutboxen måste vara utrustad med ett ventilationssystem.

Spärra luft- och vätsketillförseln elektriskt med fläktarna för att förhindra användning av sprutpistolen när ventilationens luftflöde inte är över det minsta värde som krävs. Kontrollera och följ lokala normer och regler beträffande krav på luftutloppshastigheter. Kontrollera förreglingens funktion minst en gång om året.

OBS! Miniluftflöde är 19 linjära meter/minut (60 fot/minut). Luft med hög hastighet sänker elektrostatiska systemets effektivitet.

Tryckluftledning



1. Se tabell 3. Mata luft till pistolen med Gracos jordade tryckluftslang (AH). Tryckluftanslutningen på pistolen är vänstergängad. Tryckluftslangens jordledning (AG) måste anslutas till en god jordpunkt. Anslut inte tryckluftslangen till pistolinloppet ännu.
2. Montera en luftfilter/fuktavskiljare (AF) på tryckluftledningen så att pistolen matas med ren och torr luft. Smuts och fukt kan förstöra ytan på arbetsstycket och göra att pistolen inte fungerar korrekt.
3. Montera avluftande tryckregulatorer (PR, GR) på pumpen och på pistolens matningsledning för reglering av lufttrycket till pump och pistol.



4. Montera en avluftande luftkran (BV) i pumpluftmatningsledningen. Den avluftande luftkranen (BV) krävs i systemet för att stänga av pumpen och släppa ut instängd luft mellan kranen och pumpen när tryckluftregulatorn stängts av. Montera ytterligare en avluftande kran i tryckluftmatningen (MA) så att trycklufttillbehören kan kopplas bort vid service.

5. Montera en avluftande luftkran (BV) på varje pistolmatningsledning för att stänga luftmatningen till pistolen (pistolerna) och släppa ut instängd luft mellan kranen och pistolen när tryckluftregulatorn stängts av.

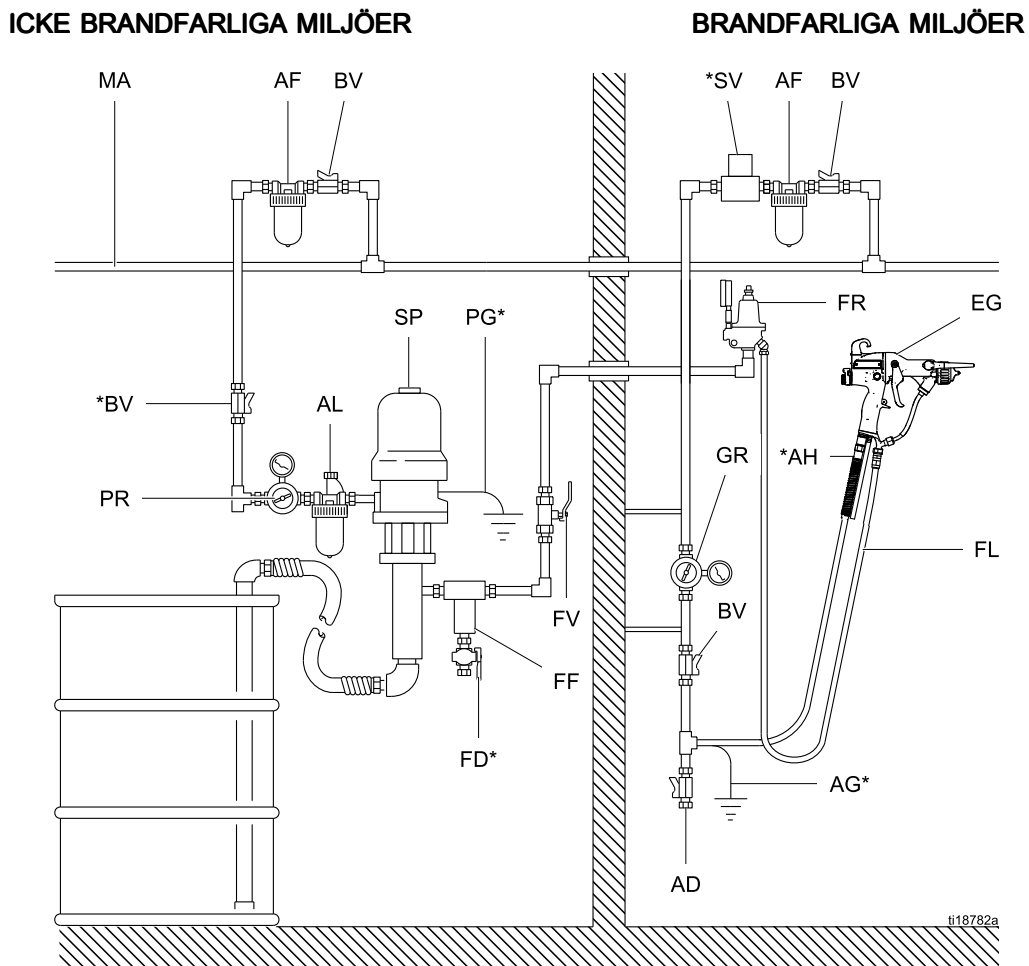
Vätskematningsledning

1. Blås ren vätskeledningen (FL) med tryckluft och spola den med lösningsmedel. Använd ett lösningsmedel som är passande för vätskan som ska sprutas. Anslut inte vätskematningen till pistolinloppet ännu.
2. Montera en vätskeregulator (FR) på vätskematningen för reglering av vätsketrycket till pistolen.
3. Montera ett vätskefilter (FF) för att avlägsna partiklar och avlagringar som kan sätta igen sprutmunstycket.



4. Vätskedräneringskranen (FD) måste finnas i systemet för avlastning av vätsketrycket i kolvpump, slang och pistol. Trycka av pistolen för att avlasta trycket räcker eventuellt inte. Montera en vätskedräneringskran nära pumpens vätskeutlopp.

Table 3 Exempelinstallation



Föremål	Beskrivning
AD	Dräneringskran för tryckluftledning
AF	Tryckluftfilter/fuktavskiljare
AG*	Jordledning för pistolluftslang
AH*	Graco jordad tryckluftslang (vänstergångor)
AL	Tryckluftsmörjdon till pump
BV*	Avluftande luftavstängningskran till pump
EG	Elektrostatisk sprutpistol
FD*	Vätskedräneringsventil
FF	Vätskefilter
FL	Vätskematningsledning
FR	Vätsketryckregulator

Föremål	Beskrivning
FV	Avstängningsventil för vätska
GR	Pistollufttrycksreglage
MA	Huvudlufttillförsledning
PG*	Pumpens jordledning
PR	Tryckluftregulator för pump
SP	Matningspump
SV*	Magnetventil för ventilationsfläktar. OBS! Magnetventilen säljs inte som ett Graco-tillbehör.
* Dessa komponenter krävs för säker drift. De måste beställas separat.	

Jordning

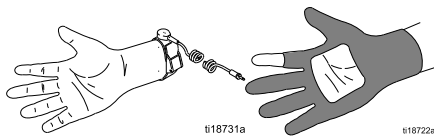
				
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	--

Denna utrustning måste jordas för att minska risken för gnistbildning och stötar av statisk elektricitet. Elektrisk eller statisk gnistbildning kan få ångor att antända eller explodera. Felaktig jordning kan orsaka elektrisk stöt. Jorda all utrustning, personalen, de föremål som sprutmålades och alla elektriskt ledande föremål och enheter i och i närheten av sprutningsområdet. Resistansen för inte överstiga 1 Mohm. Jordning tillhandahåller en flyktledning för den elektriska strömmen.

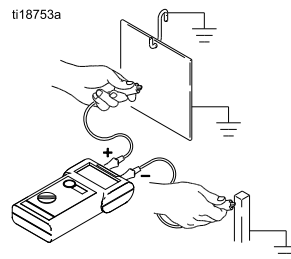
När den elektrostatiska pistolen används kan ojordade objekt på sprutningsplatsen (så som människor, behållare och verktyg) bli elektriskt laddade.

Följande är de lägsta jordningskraven för ett elektrostatiskt system. Ditt system kan innehålla annan utrustning och objekt som måste jordas. Ditt system måste anslutas till en god jordpunkt. Kontrollera jordanslutningar dagligen. Kontrollera lokala regler och föreskrifter gällande jordning av denna typ av utrustning.

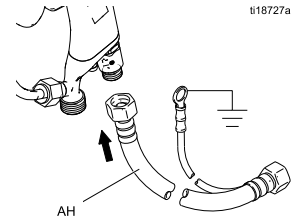
- *Alla personer som beträder sprutområdet* måste använda skor med elektriskt ledande sulor, t.ex. i läder, eller bära jordningsband. Skor med icke-ledande sulor i t.ex. gummi eller plast får inte användas. Bär de elektriskt ledande handskarna som följde med pistolen om handskar måste användas. Skär av fingrar eller en bit ur handflatan på handsken så att handen är i kontakt med det jordade pistolhandtaget om du inte använder Gracos handskar. Elektriskt ledande handskar och skor får inte överstiga 100 Mohm enligt EN ISO 20344, EN 1149-5.



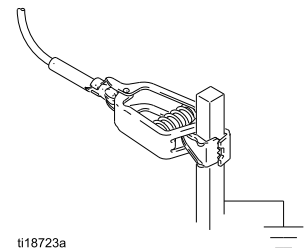
- *Föremål som sprutas:* Håll alltid hängarna för arbetsstyckena rena och jordade.



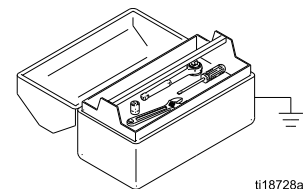
- *Elektrostatisk luftpistol:* Jorda pistolen genom att ansluta Gracos jordade tryckluftssläng (AH) till pistolen och koppla jordledningen på slangen till en god jordpunkt. Se [Kontroll av pistolens jordning, page 25](#).



- *Pump/vätskematning:* Jorda pumpen/vätskematningen genom att ansluta dess jordledning till en god jordpunkt.



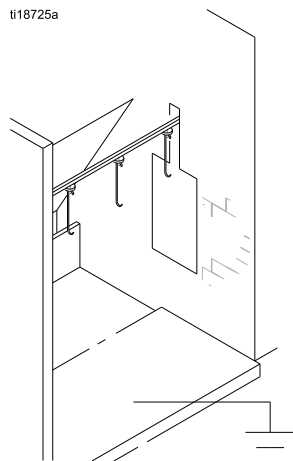
- *Alla elektriskt ledande föremål eller apparater i arbetsområdet:* Måste vara korrekt jordade.



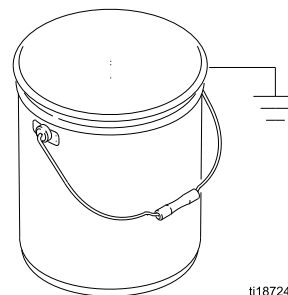
- *Vätske- och avfallsbehållare:* Jorda alla vätske- och avfallsbehållare i sprutningsområdet. Använd inte kärllinsatser om de inte är ledande och jordade. Kärlet som används för att fånga upp spillet när sprutpistolen spolats ren måste vara elektriskt ledande och jordat.
- *Tryckluftskompressorer:* Jorda utrustningen enligt tillverkarens rekommendationer.
- *Alla luft- och vätskeledningar* måste vara ordentligt jordade. Använd endast jordade slangar med högst 30,5 meters sammanlagd längd så att jordkretsen inte bryts.

Installation

- *Golvet i sprutområdet* måste vara elektriskt ledande och jordat. Täck inte golvet med kartong eller något annat icke-ledande material som bryter jordkretsen.



- *Eldfarliga vätskor* i sprutningsutrymmet måste förvaras i godkända, jordade kärl. Använd inte plastkärl. Förvara inte mer än vad som krävs under ett arbetspass.



- *Alla lösningsmedelsbehållare:* Använd endast godkända och jordade elektriskt ledande metallkärl. Använd inte plastkärl. Använd endast icke brandfarliga lösningsmedel. Förvara inte mer än vad som krävs under ett arbetspass.

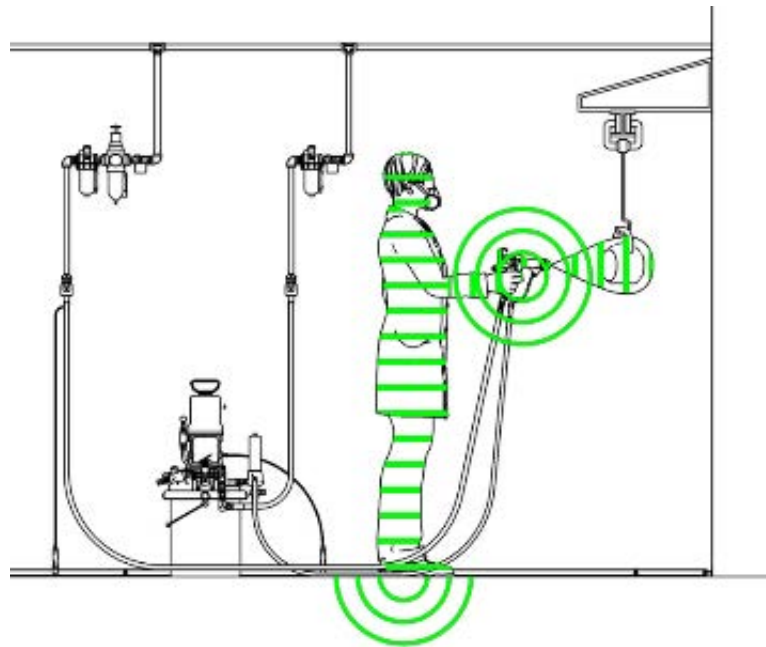


Figure 9 Jorda operatören

Operatören jordas genom direkt hudkontakt med pistolhandtaget och elektriskt ledande skor. Elektriskt ledande handske kan också användas.

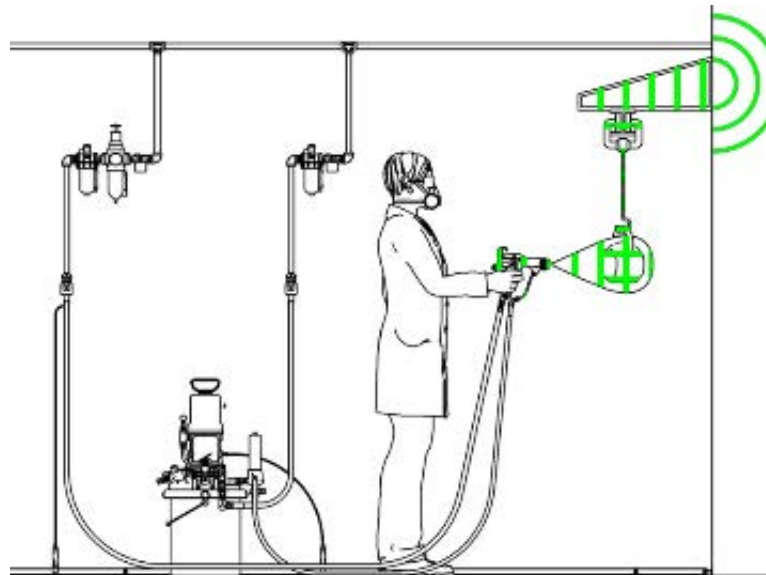


Figure 10 Jorda arbetsstycket som sprutas

Arbetsstycket som sprutas jordas genom kontakt med hängare och transportbandet.

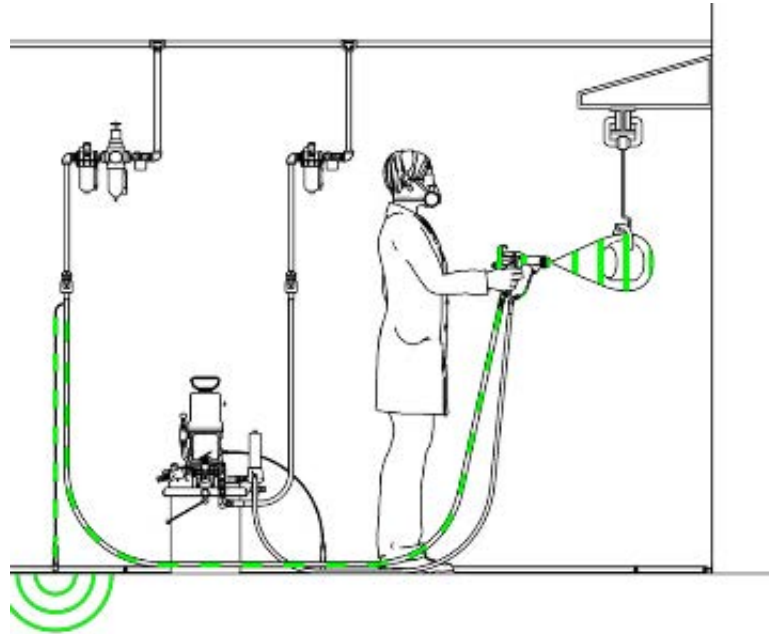


Figure 11 Jorda sprutpistolen

Pistolen jordas genom den elektriskt ledande tryckluftslangen.

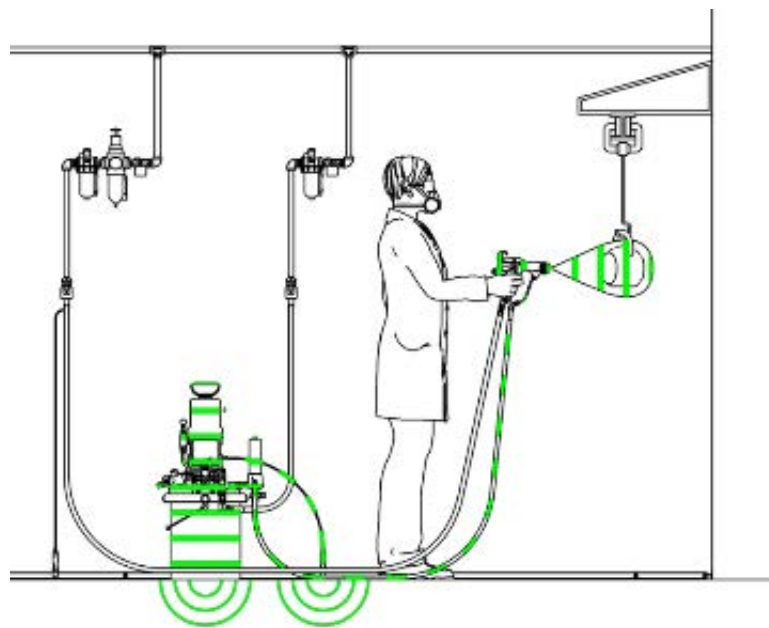


Figure 12 Jorda färgmatningen

Vätskematningsledningen och källan måste jordas.

Förberedelser av pistol

Procedur för pistolinställning

Se bilden nedan för att lokalisera de elektrostatiska pistolreglagen.

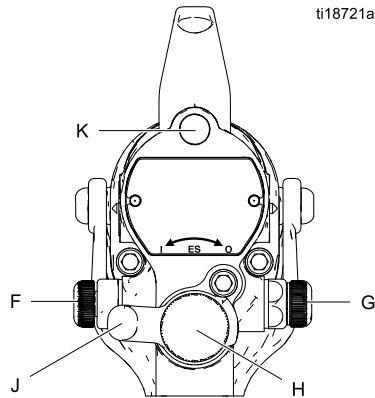
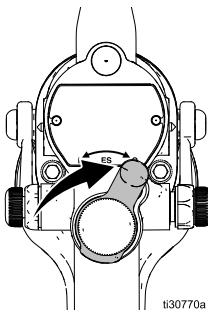


Figure 13 Reglage på elektrostatiska pistoler

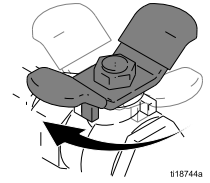
1. Pistolen levereras med vätskemunstycket och luftlocket monterade. Kontrollera att hållringen är tät.

OBS! För att välja ett vätskemunstycke eller ett luftmunstycke med annan storlek, se [Tabell för val av vätskemunstycke, page 64](#) och [Guide för val av luftmunstycke, page 67](#). För att montera munstycket och luftmunstycket, se [Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39](#).

2. Stäng AV (OFF) (O) ES på/av-brytaren (J).

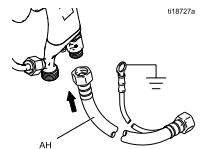


3. Stäng avluftningskranen till pistolen.



4. Mät pistolens motstånd. Se [Elektriska tester, page 32](#).

5. Anslut Gracos jordade tryckluftslang till pistolluftinloppet. Tryckluftkopplingen på pistolen är vänstergängad.



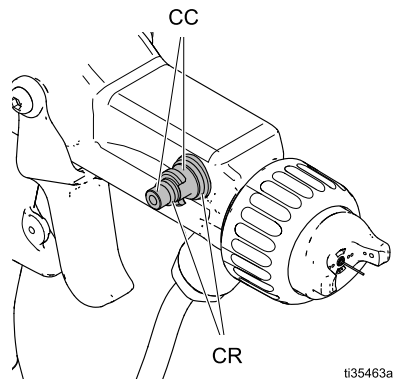
6. Välj en laddningssond. Två sonder medföljer pistolen.

- Lång laddningssond: För bästa överföringseffektivitet och täckning
- Kort laddningssond: För elektrostatisk laddning med låg profil

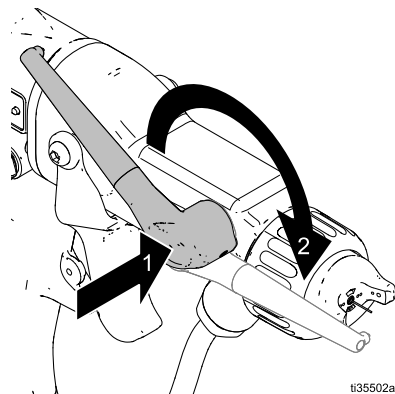
Förberedelser av pistol

7. Anslut laddningssonden.

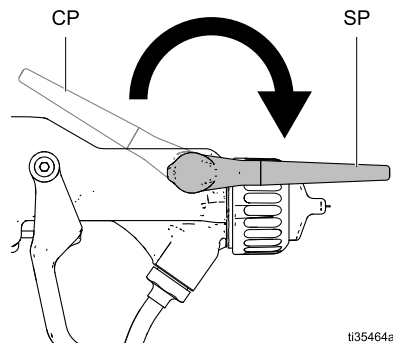
- Stryk på rikligt med dielektriskt fett på sondkopplingen, laddningssonden och de två o-ringarna (CC och CR).



- Tryck på laddningssonden ordentligt på pistolen i anslut/koppla från-läge där sondstiftet passas in i spåret.



- Tryck sonden mot loppet och vrid den från läge anslut/koppla från-läget (CP) till läge spruta (SP). OBS! Aktivera inte elektrostatiken om inte laddningssonden är i läge för sprutning.



8. Följ anvisningarna i avsnittet [Jordning, page 17](#).

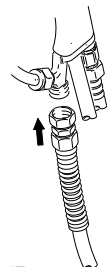
- Följ anvisningarna i avsnittet [Kontroll av pistolens jordning, page 25](#). Avläsningen får inte visa mer än 100 ohm.

- Kontrollera att materialets resistivitet uppfyller kraven för elektrostatisk sprutning. Se [Mät vätskans resistivitet., page 26](#).

- Anslut utlopps-slangen och fäst med medföljande klämma.

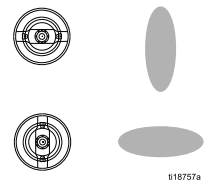


- Anslut vätskeslangen till pistolens vätskeintag.

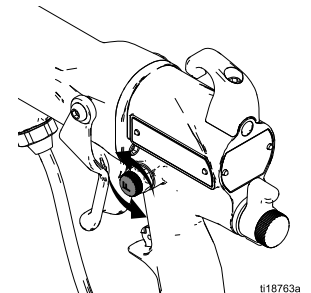


- Renspola vid behov, se [Renspöling, page 29](#).

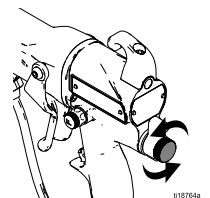
- Placera luftlocket i önskad position.



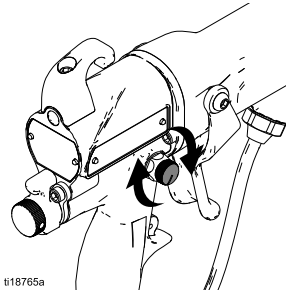
- Öppna mönsterluftventilen (F) helt moturs.



- Öppna vätskeställningsventilen (H) helt moturs.

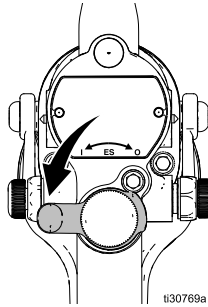


17. Öppna strypventilen för sönderdelningsluften (G) helt medurs.



t118765a

18. Slå på (I) ES på-avbrytaren (J).



t130769a

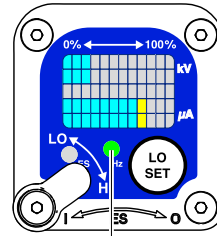
19. Ställ in pistolluftregulatorn så att den ger minst 0,32 MPa, 3.2 bar vid pistolen när denna aktiveras för att få full sprutningsspänning. Se tabellen nedan.



Table 4 . Tryckfall

Tryckluftslangens längd i meter (slang med 8 mm [5/16 tum] diameter)	Tryckluftregulatorns inställning i MPa, bar (psi) [med pistolen aktiverad]
15 (4.6)	55 (0,38, 3,8)
25 (7.6)	65 (0,45, 4,5)
50 (15.3)	80 (0.56, 5.6)

20. Kontrollera att ES-indikatorn (K) [Hz-indikator på Smart-pistoler] lyser. Se följande



Hz

tabell.ti41432a

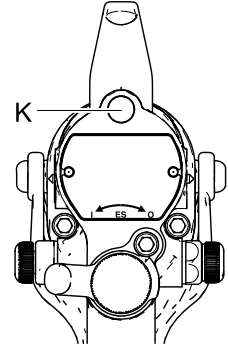
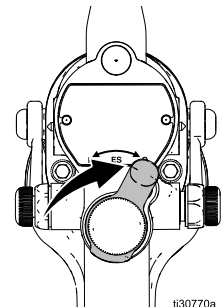


Table 5 . Lampindikatorfärger

Indikatorfärg	Beskrivning
Grön	Under sprutning ska indikatorn lysa grön som indikation på att omformarturbinen får tillräckligt lufttryck.
Gul	Lufttrycket är för lågt om indikatorn växlar till gul efter en sekund. Öka lufttrycket tills indikatorn lyser grön.
Röd	Lufttrycket är för högt om indikatorn växlar till röd efter en sekund. Sänk lufttrycket tills indikatorn lyser grön. Montera ES På/Av-ventilbegränsningssats 26A160, om du vill bibehålla ett högre appliceringslufttryck. Justera trycket efter behov för att se till att indikatorn fortsätter lysa grön.

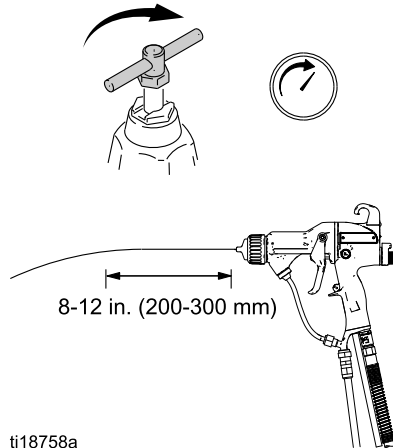
21. Stäng av luften till pistolen. Stäng AV (OFF) (O) ES på/av-brytaren (J).



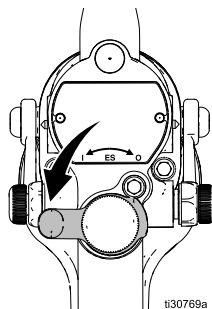
t130770a

Förberedelser av pistol

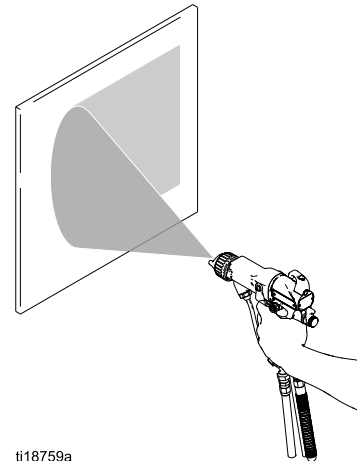
22. Starta pumpen. Ställ in vätsketrycket så att strålen från pistolen går rakt fram 200 till 300 mm innan den faller av. Byte till en annan munstycksstorlek rekommenderas om vätsketrycket är lägre än 0,04 kPa, 0,4 bar (5 psi) eller över 0,21 MPa, 2,1 bar (30 psi).



23. Slå på luftmatningen till pistolen. Slå på (I) ES-strömbrytaren (J).

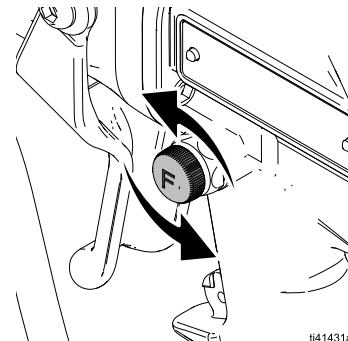


24. Spruta ett provmönster. Kontrollera sönderdelningen. Justera strypventilen om sönderdelningen blir för stor vid minimitrycket. Öka lufttrycket eller minska vätskeflödet om finfördelningen blir otillräcklig.



25. Justera fläktens luftjusteringsventil.

- Öppna mönsterluftjusteringsventilen helt moturs för den längsta sprutbilden.
- Vrid ventilen medurs för att begränsa mönsterluften och skapa en kortare sprutbild.



Kontroll av pistolens jordning

				
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	--

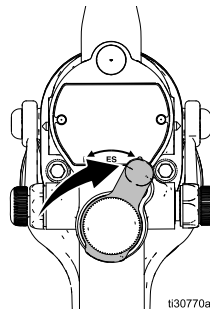
Mohmmeter 241079 (AA-se fig. 14) är inte godkänd för användning på farliga platser. Minska risken för gnistbildning och använd inte Mohmmetern för att mäta jordningen om inte:

- Pistolen är avlägsnad från den farliga platsen,
- eller alla sprutapparater på den farliga platsen är avstängda, ventilationsfläktarna i riskområdet är igång och det finns inga brandfarliga ångor på platsen, (t.ex. öppna lösningsmedelsbehållare eller ångor av sprutning).

Följs inte anvisningarna kan det leda till brand, explosion, elektriska stötar och orsaka allvarliga personskador och materiella skador.

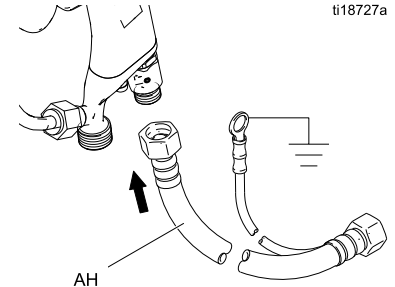
Graco artikelnr. 241079, megohmmeter finns som tillbehör för att kontrollera att pistolen är korrekt jordad.

1. Låt en behörig elektriker kontrollera pistolens och slangens jordkrets.
2. Slå av (O) ES-strömbrytaren.

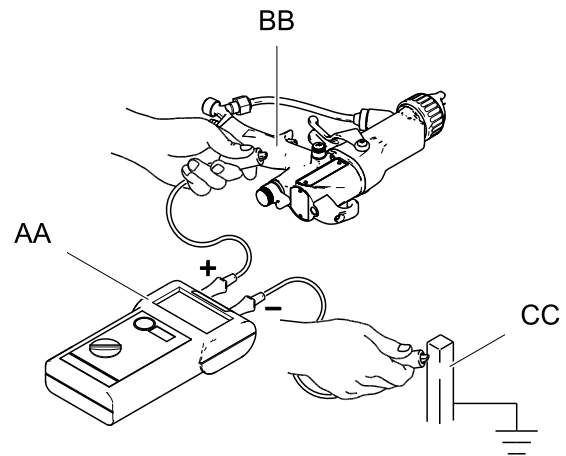


3. Stäng av tryckluft- och vätskematning till pistolen. Följ anvisningarna i [Tryckavlastningsprocedur, page 27](#).
4. Koppla loss vätskeslangen.

5. Se till att den jordade luftslangen (AH) är ansluten och att slangens jordledning är kopplad till en god jordpunkt.






6. Mät motståndet mellan pistolhandtaget (BB) och en god jordpunkt (CC). Använd en pålagd spänning på minst 500 volt till högst 1000 volt. Motståndet får inte överstiga 1 Mohm. Se Fig. 14.
7. Kontrollera att jordanslutningarna är åtdragna och se till att luftslangens jordledning är ansluten till jord om motståndet är högre än 1 Mohm. Byt ut luftslangen om motståndet fortfarande är för högt.



ti18726a

Figure 14 Kontroll av pistolens jordning

Mät vätskans resistivitet.

				
Mät vätskans resistivitet endast utanför den farliga platsen så minskar risken för brand, explosion och elektriska stötar. Ohmmeter 722886 och sond 722860 är inte godkända för användning på farliga platser.				

Kontrollera att resistiviteten hos vätskan som sprutas uppfyller kraven för ett elektrostatiskt luftsprutningssystem. Graco artikelnr. 722886 ohmmätare och 722860 sond finns som tillbehör. Följ anvisningarna som följer med mätare och mätsond.

Pro Xp WBx-pistolen är avsedd för sprutning av mycket ledande vattenburna material och andra material under 1 Mohm-cm.

Kontrollera vätskans viskositet

En viskositetskopp och ett stoppur behövs för kontroll av vätskans viskositet.

1. Sänk ned viskositetskoppen helt i vätskan. Lyft upp koppen snabbt och starta stoppuret så fort koppen är helt uppe ur vätskan.
2. Studera vätskeflödet ur botten på koppen. Stoppa stoppuret när strålen bryts.
3. Notera vätsketyp, tid och viskositetskoppens storlek.
4. Vänd er till materialleverantören om viskositeten är för hög eller för låg. Justera vid behov.

Renspolning innan utrustningen används

Utrustningen har provats med vätska vid fabriken. Renspola systemet med ett passande lösningsmedel innan utrustningen används, för att förhindra att vätskan förorenas av olja. Se [Renspolning, page 29](#).

Riktlinjer för nötande material

Följ riktlinjerna nedan vid sprutning av nötande material:

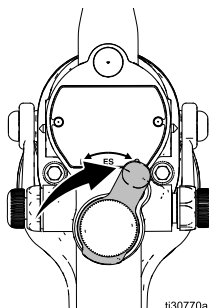
- Använd en munstycksstorlek så att vätsketrycket sänks till 0,21 MPa, (2,1 bar, 30 psi) som ger en vätskestråle på 200–300 mm.
- Spruta alltid med vätskeinställningsratten ställd i läge helt öppet. Ställ in vätsketrycket med en extern vätskeregulator, inte vätskeinställningsratten.
- Spruta med minsta möjliga sönderdelnings- och mönsterlufttryck som krävs för att få ett bra sprutmönster.
- Följ alla procedurer under [Rengör pistolen dagligen, page 30](#).

Drift

Tryckavlastningsprocedur

				
<p>Utrustningen förblir trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Följ tryckavlastningsproceduren när du avbryter sprutningen och före rengöring, kontroll och innan service utförs på systemet för att förhindra allvarliga skador av vätska under tryck, bland annat stänk.</p>				

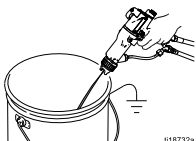
1. Slå av (O) ES-strömbrytaren.



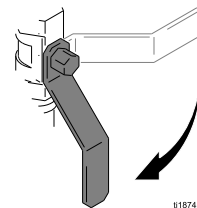
2. Stäng luftkranarna till vätskematningen och pistolen.



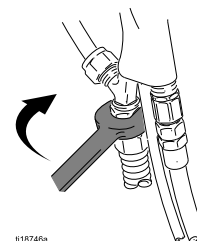
3. Tryck av pistolen ner i ett jordat metallkärl för att fånga upp vätskan så att trycket avlastas.



4. Öppna pumpens dräneringskran, och ha ett kärl berett för att fånga upp spillet. Låt pumpens dräneringskran vara öppen till nästa gång du skall spruta.



5. Är munstycket eller slangen helt igensatt eller har trycket inte avlastats helt, lossa då slangkopplingen sakt. Rengör därefter munstycket eller slangen.



Start

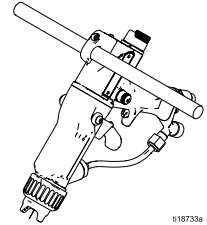
Följ anvisningarna i avsnittet [Procedur för pistolinställning, page 21](#).

Gå igenom följande lista varje dag, innan systemet användas, för att förvissa dig om att arbetet kan utföras säkert och effektivt.

- Alla användare måste utbildas så att de kan använda ett elektrostatiskt luftsprutningssystem på ett säkert sätt enligt anvisningarna i handboken.
- Alla användare är utbildade i avsnittet på sidan [Tryckavlastningsprocedur, page 27](#).
- Sätt upp den varningsskylt som medföljer pistolen i sprututrymmet där de lätt kan ses och läsas av alla operatörer.
- Systemet är ordentligt jordat och att användaren och all personal som beträder sprutboxen är ordentligt jordade. Se [Jordning, page 17](#).
- Skicket på de elektriska komponenterna i sprutpistolen har kontrollerats enligt anvisningarna i [Elektriska tester, page 32](#).
- Se till att ventilationen fungerar ordentligt.
- Se till att hängarna för arbetsstyckena är rena och jordade.
- Allt skräp (inräknat brandfarliga vätskor och trasor) har avlägsnats från sprututrymmet.
- Alla brandfarliga vätskor i sprututrymmet förvaras i godkända och jordade kärl.
- Alla elektriskt ledande föremål i sprututrymmet, inklusive färgbehållare och tvättburkar, är ordentligt jordade och att golvet är elektriskt ledande och jordat.

Avstängning

1. Renspola pistolen, se [Renspolning, page 29](#).
2. Följ [Tryckavlastningsprocedur, page 27](#).
3. Häng pistolen i kroken med munstycket pekande nedåt.



Skötsel

				
Följ Tryckavlastningsprocedur, page 27 varje gång du uppmanas att avlasta trycket, så minskas risken för skador.				

Checklista för daglig skötsel och rengöring

Kontrollera listan nedan dagligen efter att ha använt färdigt utrustningen.

- Spola ren pistolen. Se [Renspolning, page 29](#).
- Rengör vätske- och luftledningsfiltren.
- Rengör sprutpistolens utsida. Se [Rengör pistolen dagligen, page 30](#).
- Rengör luftmunstycket och färgmunstycket minst en gång om dagen. En del tillämpningar kräver rengöring oftare. Byt ut sprutmunstycket och luftmunstycket om de skadats. Se [Rengör pistolen dagligen, page 30](#).
- Inspektera elektroden. Byt ut den om den är böjd eller skadad. Se [Byte av elektrod, page 40](#).
- Kontrollera om det läcker vätska från pistol och färgslangar. Dra åt kopplingar eller byt ut delar vid behov.
- Kontrollera jordningen. Se [Kontroll av pistolens jordning, page 25](#).

Renspolning

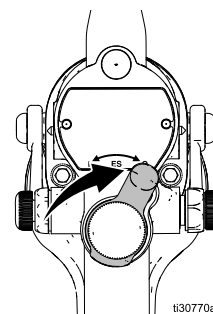
- Spola före byte av vätska, innan vätskan kan torka i utrustningen, vid dagens slut, innan förvaring och innan reparation av utrustningen.
- Spola med lägsta möjliga tryck. Kontrollera om det förekommer läckage vid kopplingar och dra åt vid behov.
- Spola med en vätska som är förenlig med vätskan som ska pumpas och med de delar i utrustningen som kommer i kontakt med vätska.

				
Minska risken för brand eller explosion genom att:				
<ul style="list-style-type: none"> • Stäng AV (O) ES-strömbrytare innan sprutpistolens spolas. • Jorda alltid utrustning och avfallsbehållare. • Spola utrustningen endast i välventilerade områden. • Spola alltid med lägsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och personskador från stänk. 				

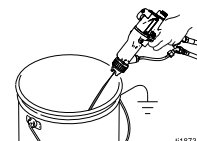
OBSERVERA

Använd inte metylenklorid rekommenderas inte för renspolning och rengöring eftersom det skadar pistolens nylondetaljer.

1. Slå av (O) ES på-avbrytaren.

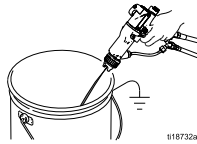


2. Följ anvisningarna i [Tryckavlastningsprocedur, page 27](#).

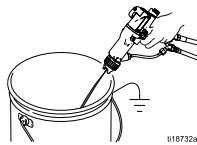


Skötsel

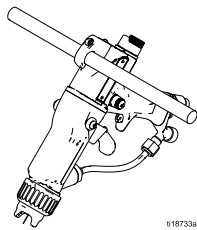
3. Byt matningen till lösningsmedel eller lossa vätskeledningen och anslut en ledning med lösningsmedel till pistolen.
4. Rikta pistolen i ett jordat metall kärl. Spola tills klart lösningsmedel strömmar ur pistolen.



5. Följ anvisningarna i [Tryckavlastningsprocedur, page 27](#).



6. Stäng eller koppla bort lösningsmedelsledningen.
7. Häng pistolen i kroken med munstycket pekande nedåt.



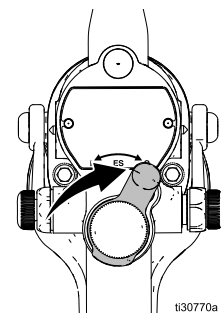
8. Anslut vätskematningen när du ska spruta igen. Följ anvisningarna i [Procedur för pistolinställning, page 21](#).

Rengör pistolen dagligen

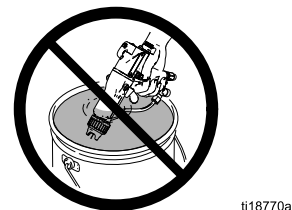
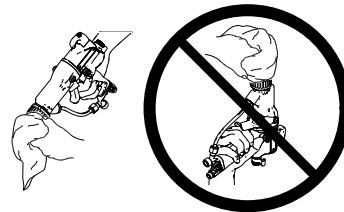
OBS!

- Rengör alla delar med lämpligt lösningsmedel. Ledande lösningsmedel kan orsaka att pistolen inte fungerar.
- Vätska i luftkanalerna kan orsaka felfunktion och dra ström som minskar elektrostatiska effekten. Vätska i kraftaggregatutrymmet kan förkorta turbinens livslängd. Rikta om möjligt pistolen nedåt under rengöringen. Använd inte rengöringsmetoder som gör att vätska kommer in i pistolens luftkanaler.

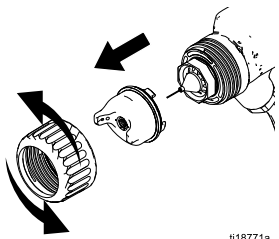
1. Slå AV (O) ES-strömbrytaren-



2. Spola ren pistolen. Se [Renspöling, page 29](#).
3. Följ anvisningarna i [Tryckavlastningsprocedur, page 27](#).
4. Rengör pistolens utsida med lämpligt lösningsmedel. Använd en mjuk trasa. Rikta pistolen nedåt så att lösningsmedel inte kommer in i kanalerna i pistolen. Dränk inte pistolen.

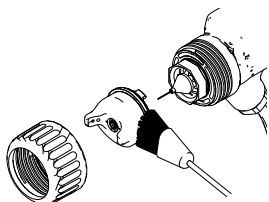


5. Rengör luftmunstycket.
a. Ta bort luftmunstycket.



ti18771a

- b. Tvätta luftmunstycket, hållarringen och munstycket med en mjuk borste och lämpligt lösningsmedel. Dränk inte hållringen.



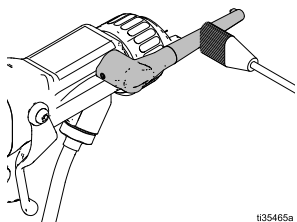
ti18772a

- c. Rensa vid behov hålen i luftmunstycket med en tandpetare eller annat mjukt verktyg. Använd inte verktyg av metall.



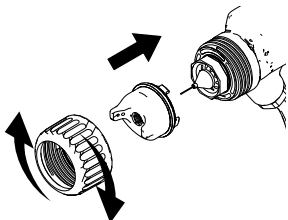
ti18773a

- d. Gör ren sonden med lämpligt lösningsmedel och en mjuk borste.



ti35465a

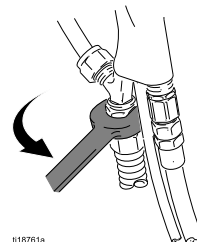
- e. Sätt tillbaka luftlocket. Dra åt ordentligt.



ti18774a

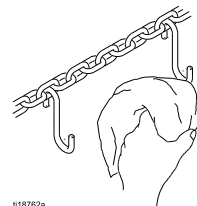
Daglig skötsel

1. Följ [Tryckavlastningsprocedur, page 27](#).
2. Rengör vätske- och luftfiltren.
3. Kontrollera om det läcker vätska någonstans. Dra åt alla kopplingar.



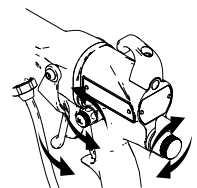
ti18761a

4. Rengör arbetsstyckehängarna. Använd verktyg som inte bildar gnistor.



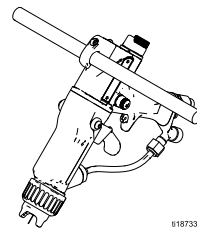
ti18762a

5. Kontrollera avtryckar- och ventilrörelser. Smörj vid behov.



ti19541a

6. [Kontroll av pistolens jordning, page 25](#).
7. Häng pistolen i kroken med munstycket pekande nedåt.






ti18733a

Elektriska tester

Elektriska komponenter inuti pistolen påverkar prestanda och säkerhet. Testa kraftaggregatets, pistolhusets och laddningssondens kondition och elektriska kontakten mellan komponenter.

Mät med Mohmmeter, artikelnr. 241079 (A) och en pålagd spänning på 500 V. Koppla ledningarna enligt skisserna.

				
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	--	--

Mohmmeter 241079 (AA-se bild17) är inte godkänd för användning på en farlig plats. Minska risken för gnistbildning och använd inte megohmmetern för att mäta jordningen om inte:

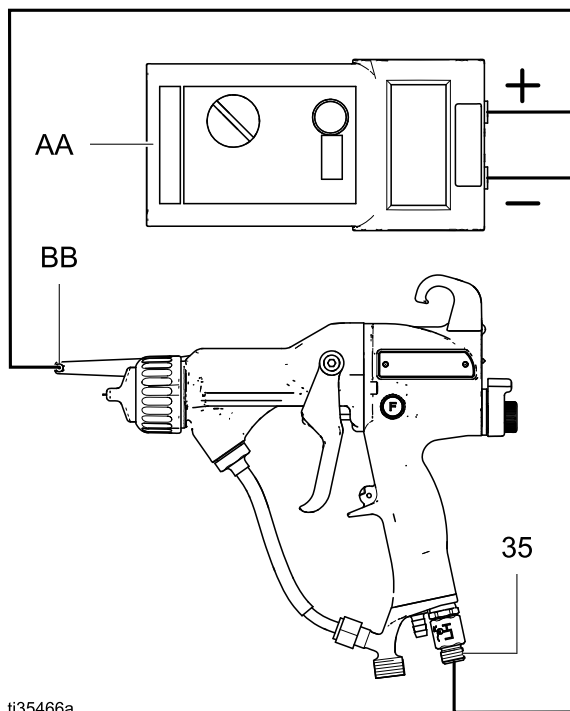
- Pistolen är avlägsnad från den farliga platsen,
- eller alla sprutapparater på den farliga platsen är avstängda, ventilationsfläktarna i riskområdet är igång och det finns inga brandfarliga ångor på platsen, (t.ex. öppna lösningsmedelsbehållare eller ångor av sprutning).

Följs inte anvisningarna kan det leda till brand, explosion, elektriska stötar och orsaka allvariga personskador och materiella skador.

Mäta totala pistolmotståndet

1. Renspola och torka vätskekanalen.
2. Mät motståndet mellan laddningssondspetsen (BB) och luftsviveln (35). Motståndet ska vara mellan 90-145 Mohm för pistoler med lång laddningssond monterad. Motståndet ska vara mellan 75-115 Mohm för pistoler med kort laddningssond monterad.

Mät sondmotståndet och pistolmotståndet separat. Se [Mäta motståndet i laddningssonden, page 33](#) och [Mäta pistolmotståndet med sonden demonterad, page 33](#).

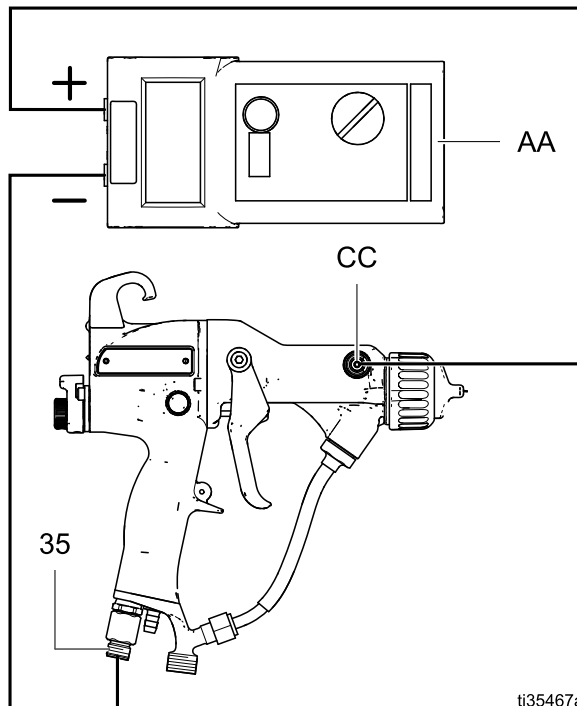


ti35466a

Figure 15 Mäta totala pistolmotståndet

Mäta pistolmotståndet med sonden demonterad

Mät motståndet mellan svivelkopplingen (35) och laddningssondkopplingen (CC). Motståndet ska vara 75-115 Mohm. Kontrollera kraftmatningen och pistolhusmotståndet om värdet ligger utanför intervallet. Se [Provning av motståndet i kraftaggregatet, page 34](#) och [Mäta motståndet i huset, page 34](#).



ti35467a

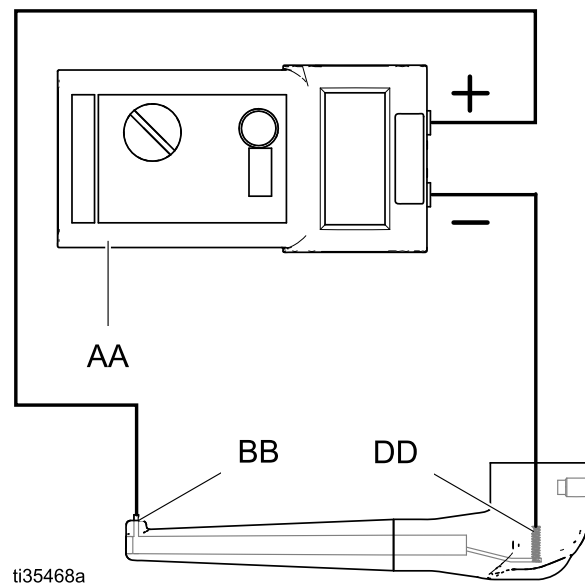
Figure 16 Provning av pistolens motstånd

Mäta motståndet i laddningssonden

Mät motståndet mellan metallfjäders i laddningssonden (DD) och spetsen på laddningssonden (BB).

- För långa laddningssonder ska motståndet vara 15-30 Mohm.
- För korta laddningssonder ska motståndet vara 0 Mohm.

Byt ut laddningssonden om värdet ligger utanför intervallet. Inspektera fjädern och pistolhusurtaget och titta efter möjliga orsaker till dålig kontakt. Sätt tillbaka laddningssonden om mät totala pistolmotståndet igen.

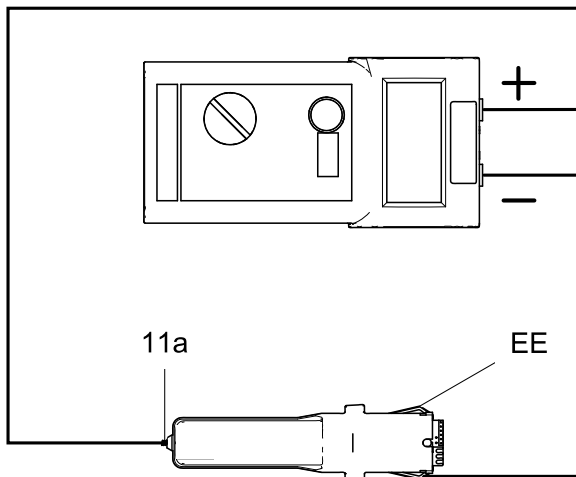


ti35468a

Figure 17 Mäta motståndet i laddningssonden

Provning av motståndet i kraftaggregatet

1. Demontera kraftaggregatet (11). Se [Demontering och byte av kraftaggregat, page 44](#).
2. Ta bort omformaren (15) från kraftaggregatet. Se [Demontering och byte av omformare, page 45](#).
3. Mät motståndet mellan kraftaggregatets jordskenor (EE) och fjädern (11a). Motståndet ska vara 60–85 Mohm. Byt ut kraftaggregatet om värdet ligger utanför intervallet.
4. Andra möjliga lösningar till dåliga prestanda om motståndet ligger inom intervallet finns i [Elektrisk felsökning, page 37](#).
5. Kontrollera att fjädern (11a) sitter på plats innan kraftaggregatet monteras.

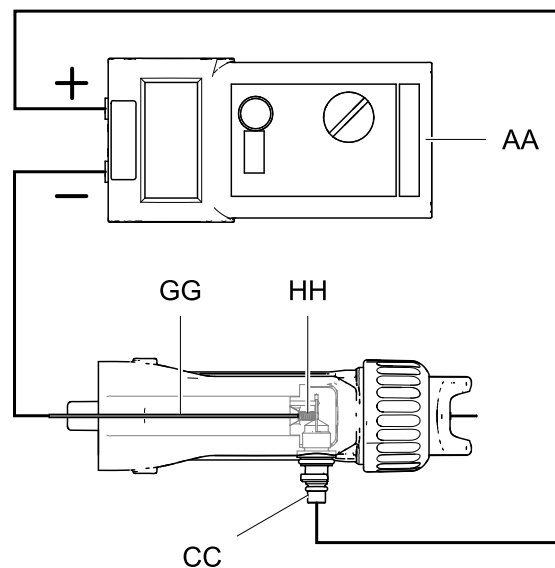


ti18735a

Figure 18 Provning av motståndet i kraftaggregatet

Mäta motståndet i huset



1. För in en elektriskt ledande stav (GG) i pistolhuset (demonterat för provningen av kraftaggregatet), mot metallkontakten (HH) fram till pistolhuset.
2. Mät motståndet mellan den ledande staven (GG) och laddningssondurtaget (CC). Motståndet ska vara 15–30 Mohm.
 - Byt ut pistolhuset om motståndet fortfarande ligger utanför intervallet.
 - Sätt samman pistolen igen och mät pistolmotståndet om motståndet ligger inom intervallet.
 - Undersök andra tänkbara orsaker till dåliga prestanda som finns i [, , page 37](#).



ti35475a

Figure 19 Mäta motståndet i huset

Felsökning

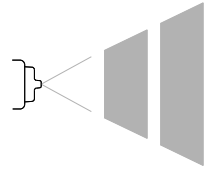



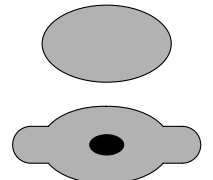
				
<p>Installation och reparation av utrustningen kräver åtkomst till komponenter som kan orsaka elstötar eller andra allvarliga skador om arbetet inte utförs korrekt. Installera och reparera detta system först efter att du fått utbildning och är kvalificerad för arbetet.</p>				

				
<p>Följ Tryckavlastningsprocedur, page 27 varje gång du uppmanas att avlasta trycket, så minskas risken för skador.</p>				

Kontrollera alla tänkbara lösningar i felsökningsschemat innan du plockar isär pistolen.

Felsökning sprutmönster

En del av problemen med sprutmönster orsakas av felaktig balans mellan luft och vätska.

Problem	Orsak	Lösning
Fladdrande eller spottande sprutning. 	Ingen vätska.	Fyll på.
	Lossnat, smutsigt, skadat munstycke/säte.	Rengör eller byt ut munstycket. Se Rengör pistolen dagligen, page 30 eller Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39
	Luft i vätskematningen.	Kontrollera vätskematningen. Fyll på.
Felaktig sprutbild. 	Skadat eller smutsigt munstycke eller luftmunstycke.	Rengör eller byt ut. Se Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39 .
	Färguppbyggnad på luftmunstycke eller munstycke.	Rengör. Se Rengör pistolen dagligen, page 30 .
	Mönsterlufttrycket för högt.	Minska.
	För tunn vätska.	Öka viskositeten.
	För lågt vätsketryck.	Öka.
	Mönsterlufttrycket för lågt.	Öka.
	För tjock vätska.	Minska viskositeten.
	För mycket vätska.	Minska flödet.
	Strimmor	Sprutade inte med 50 % överlappning.
	Smutsigt eller skadat luftmunstycke.	Rensa eller byt ut luftmunstycket. Se Rengör pistolen dagligen, page 30 eller Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39

Felsökning



Problem	Orsak	Lösning
För mycket sprutdimma	För högt lufttryck för finfördelning	Stäng strypventilen något eller sänk lufttrycket till minsta möjliga; minst 0,32 MPa, 3,2 bar krävs vid pistolen för full spänning.
	Vätskan för tunn eller för litet flöde.	Öka viskositeten eller höj vätskeflödet.
"Apelsinskalsyta".	För högt lufttryck för finfördelning.	Öppna finfördelningsluftventilen mer eller öka matningslufttrycket till pistolen; använd lägsta möjliga tryck som krävs.
	Vätskan dåligt blandad eller filtrerad.	Blanda om eller filtrera om vätskan
	För tjock vätska.	Minska viskositeten.
Vätskeläckage från området vid vätsketätningen.	Slitna tätningar eller stång.	Byt tätningar. Se Reparation av tätningstång, page 41 .
Luftläckage från pistolens framända.	Luftventilen tätar inte ordentligt.	Byt ut slitna ventiler. Se Reparation av luftventil, page 50 .
Vätskeläckage från pistolens framända	Sliten eller skadad tätningstång eller elektrod.	Byt ut tätningstången eller elektroden. Se Reparation av tätningstång, page 41 eller Byte av elektrod, page 40
	Vätskemunstyckssätet är slitet.	Byt ut munstycket (4). Se Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39 .
	Lossnat färgmunstycke.	Dra åt.
	Skadad munstycks-o-ring.	Byt ut o-ringen. Se Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39 .
Pistolen sprutar inte.	Behållaren tom.	Fyll på vid behov.
	Smutsigt eller igensatt färgmunstycke.	Rengör. Se Rengör pistolen dagligen, page 30 .
	Stängd eller skadad vätskejusteringsventil.	Öppna kranen.
Smutsigt luftmunstycke.	Luftlocket och vätskemunstycket är ej inpassade.	Ta bort vätskeavlagringar på luftlocket och vätskemunstyckssätet. Se Rengör pistolen dagligen, page 30 .

Elektrisk felsökning

Problem	Orsak	Lösning
Dålig täckning OBS! Externt laddade Pro Xp-pistoler har generellt sämre täckning än direktladdade för vattenburna material).	ES-till/från-brytaren frånslagen (O).	Slå till brytaren (I).
	För lågt pistollufttryck (ES-indikeringen lyser gul).	Kontrollera lufttrycket till pistolen; minst 0,32 MPa (3,2 bar, 45 psi) krävs vid pistolen för full spänning.
	För högt lufttryck för finfördelning	Minska.
	Felaktigt avstånd mella pistol och komponent.	Ska vara 20-30 cm. (200-300 mm).
	Dåligt jordade komponenter.	Motståndet måste vara 1 Mohm eller mindre. Rengör arbetsstyckehängarna.
	Svagt elektrostatiskt fält.	Montera en lång laddningssond på pistolen.
	Felaktigt motstånd i pistolen.	Se Mäta pistolmotståndet med sonden demonterad, page 33.
	Omformaren är trasig.	Byta generator
ES- eller Hz-indikatorn är inte tänd.	ES-strömbrytaren frånslagen (O).	Slå till brytaren (I).
	Ingen ström.	Kontrollera strömförsörjningen, omformaren och bandkabeln till omformaren. Se Demontering och byte av kraftaggregat, page 44 och Demontering och byte av omformare, page 45.
Användaren får lätta elektriska stötar.	Användaren är inte ordentligt jordad eller befinner sig nära något ojordat föremål.	Se Jordning, page 17.
	Pistolen ej jordad.	Se Kontroll av pistolens jordning, page 25 och Mäta pistolmotståndet med sonden demonterad, page 33.
Operatören får stötar när han eller hon rör vid arbetsstycket.	Arbetsstycket ej jordat.	Motståndet måste vara 1 Mohm eller mindre. Rengör arbetsstyckehängarna.
	Pistolen hålls för nära arbetsstycket.	Pistolen ska hållas 200-300 mm (8–12 tum) från arbetsstycket.
	Mät vätskans resistivitet.	Se Mät vätskans resistivitet., page 26.
Spänning/ström-visningen visar rött (endast Smart-pistoler).	Pistolen smutsig.	Se Rengör pistolen dagligen, page 30.
	ES- eller Hz-indikatorn lyser gul.	Öka lufttrycket tills indikatorn lyser grön. Minska finfördelningsluften till luftlocket med strypningsventilen för finfördelningsluft så att inte vätskan finfördelas alltför mycket.
ES- eller Hz-indikatorn lyser röd.	Omformarfrekvensen är för hög.	Sänk lufttrycket tills indikatorn lyser grön.

Reparation

Förberedelse av pistolen för service

				
<p>Installation och reparation av utrustningen kräver åtkomst till komponenter som kan orsaka elektriska stötar eller andra allvarliga skador om arbetet inte utförs på rätt sätt. Installera och reparera detta system först efter att du fått utbildning och är kvalificerad för arbetet.</p>				

				
<p>Följ tryckavlastningsproceduren före kontroll eller service utförs på någon del av systemet och varje gång du uppmanas att avlasta trycket, så minskas risken för skador.</p>				

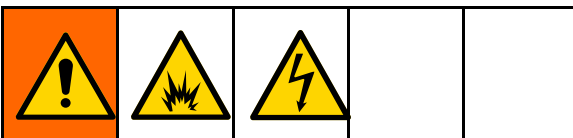
- Fetta vissa tätningsstångdelar (2) och vissa vätskekopplingar med dielektriskt fett (44), enligt anvisningarna i texten.
 - Smörj in o-ringar och tätningar lätt med silikonfritt fett. Beställ artikelnr. 111265, smörjmedel. Använd inte för mycket fett.
 - Använd endast original Graco komponenter. Blanda inte med delar från andra Pro-pistoler.
 - Reservdelssats 24N789 för lufttätning finns tillgänglig. Satsen måste beställas separat. Delar som ingår i satsen är märkta med en asterisk, t.ex. (6a*).
 - Reservdelssats 24N79*0 för vätsketätning finns tillgänglig. Satsen måste beställas separat. Delar som ingår i satsen är märkta med en symbol, t.ex. (2a‡).
1. Spola ren pistolen. Se [Renspolning, page 29](#).
 2. Avlasta trycket. Följ [Tryckavlastningsprocedur, page 27](#).
 3. Koppla loss luft- och färgslangarna från pistolen.
 4. Ta bort pistolen från arbetsplatsen. Arbetsplatsen för reparationen måste vara ren.
- Kontrollera alla tänkbara lösningar i [Felsökning, page 35](#) innan du demonterar pistolen.
 - Använd ett skruvstycke med mjuka backar så att plastdetaljer inte skadas.

Byte av luftmunstycke och munstycke

OBS!

Tryck av medan munstycket tas bort så att pistolen töms och kvarvarande vätska eller lösningsmedel hindras från att komma in i luftkanalerna.

1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Ta bort hållringen (6) och luftmunstycket (5).
3. Tryck in avtryckaren medan sprutmunstycket (4) tas bort med kombinationsverktyget (41).



Munstyckets kontaktring (4a) är en ledande kontaktring, inte en tätande o-ring. Ta inte bort munstyckets kontaktring (4a) utom om den behöver bytas och använd aldrig pistolen utan att ringen sitter på plats, så minskas risken för gnistbildning och elstötar. Byt aldrig ut kontaktringen mot annat än en äkta Graco originaldel.

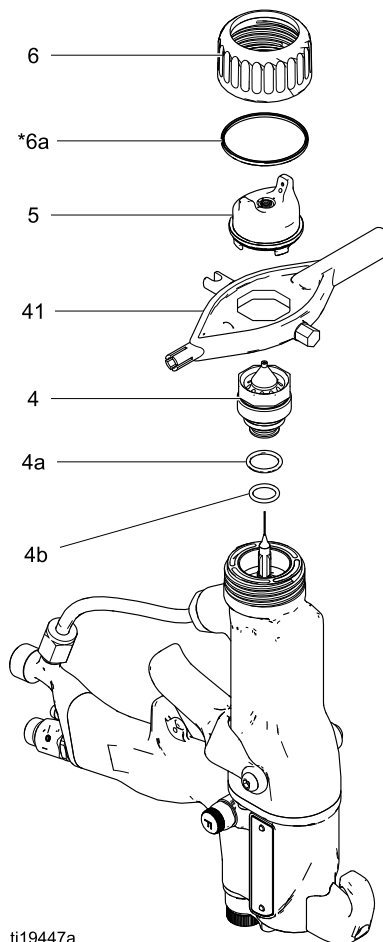
OBS! Använd silikonfritt fett, artikelnr. 111265 på den lilla o-ringen (4b). Använd inte för mycket fett. Smörj inte in den ledande kontaktringen (4a). Alltför mycket smörjmedel kan blanda sig med färgen och orsaka fläckar på arbetsstyckets yta.

4. Se till att den elektriskt ledande kontaktringen (4a) och den lilla o-ringen sitter på plats på dysan (4). Smörj in den lilla o-ringen (4b) lätt.

OBS! Den ledande kontaktringen (4a) kan uppvisa slitage på punkten där den har kontakt med tunnstiftet. Detta är normalt och föranleder inte utbyte.

5. Se till att elektrodnålen (3) är åtdragen med handkraft.

6. Tryck in avtryckaren medan vätskemunstycket (4) monteras med kombinationsverktyget (41). Dra åt tills sprutmunstycket bottnar i pistolhuset (1/8 till 1/4 varv efter åtdragning med handkraft).
7. Montera luftmunstycket (5) och hållringen (6). Kontrollera att packboxen (6a*) sitter på plats med läpparna vända framåt.



ti19447a

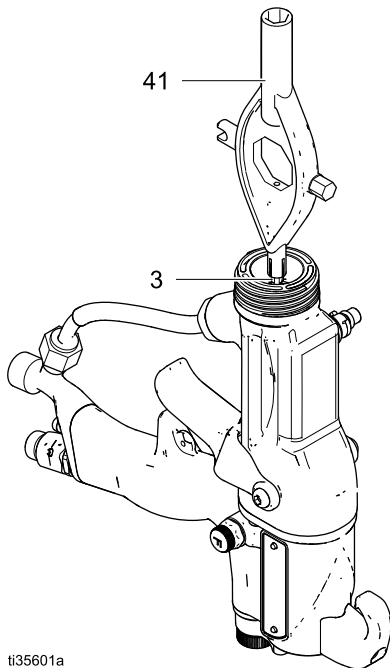
Figure 20 Byte av luftmunstycke och munstycke

Byte av elektrod

1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Ta bort luftlocket och munstycket. Se [Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39](#).
3. Skruva bort elektroden (3), med kombinationsverktyget (41).
4. Applicera låghållfast lila gängtätning på elektroden och tätningstångens gängor. Dra åt elektroden med fingrarna. Dra inte åt för hårt.
5. Montera munstycket och luftmunstycket. Se [Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39](#).

OBS!

Använd endast den elektrodnål som ingår i satsen 26A416 för att förhindra skador på utrustningen. Andra elektroder är inte godkända för användning och passar inte tätningstångens gängor.

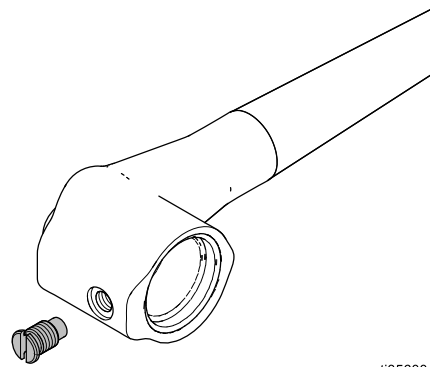


ti35601a

Figure 21 Byte av elektrod

Byte av laddningssondstift

1. Ta bort laddningssonden från pistolen.
2. Skruva ur stiftet från laddningssonden med en spårskruvmejsel.
3. Se om gängorna är skadade. Byt ut sonden om den är skadad.
4. Rengör gängorna på laddningssonden.
5. Applicera låghållfast (purpur Loctite® eller motsvarande) gängtätning på det nya stiftets gängor.
OBS! Loctite® är ett registrerat varumärke som tillhör Loctite Corporation.
6. Dra åt stiftet med fingrarna.
7. Torka bort överflödig gängtätning.



ti35600a

Figure 22 Byte av laddningssondstift

Demontering av vätsketätningstång

1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Demontera luftmunstycke och vätskemunstycke. Se [Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39](#).
3. Ta bort elektroden. Se [Byte av elektrod, page 40](#).
4. Lossa avtryckarskruvarna (13) och ta bort avtryckaren (12).
5. Ta bort tätningstången (2), med kombinationsverktyget (41). Ta bort fjädern (17).
6. Kontrollera alla delar om de är slitna eller skadade och byt ut vid behov.

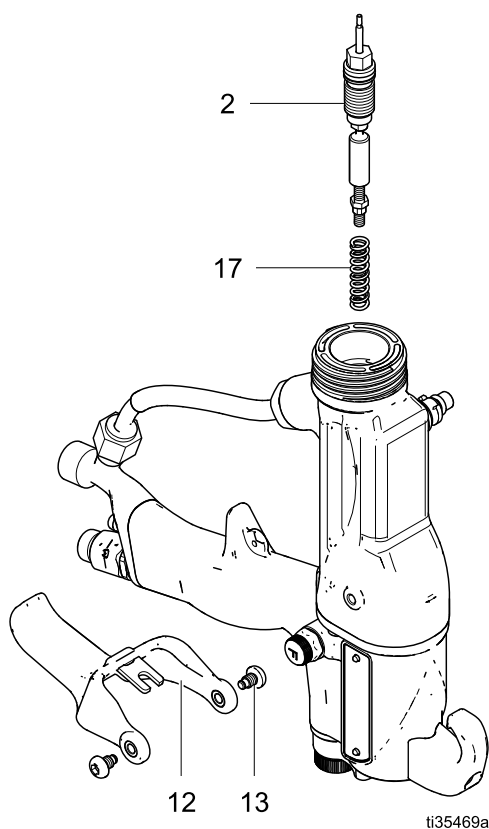


Figure 23 Demontering av vätsketätningstång

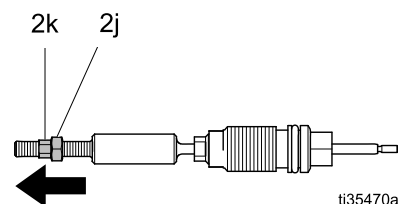
Reparation av tätningstång

OBS! Tätningstången kan bytas i delar eller som en enhet.

Justera för- och efterblåsningstider

OBS! Pistolen börjar blåsa luft innan vätskan sprutas och vätskestrålen avbryts innan luftflödet stoppas. Tätningstången är inställd vid fabrik till korrekt för- och efterblåsning. Justera enligt nedan enbart om det är nödvändigt.

1. Lossa fjädern (17) från muttern (2k).
2. Håll fast änden på tätningstången med en skruvnyckel. Vrid båda justeringsmuttrarna (2j, 2k) utåt för att öka för-/efterblåsningstiden. Rekommenderad justering är ett halvt varv och inte mer än ett helt varv. Rekommenderad justering är ett halvt varv och inte mer än ett helt varv.

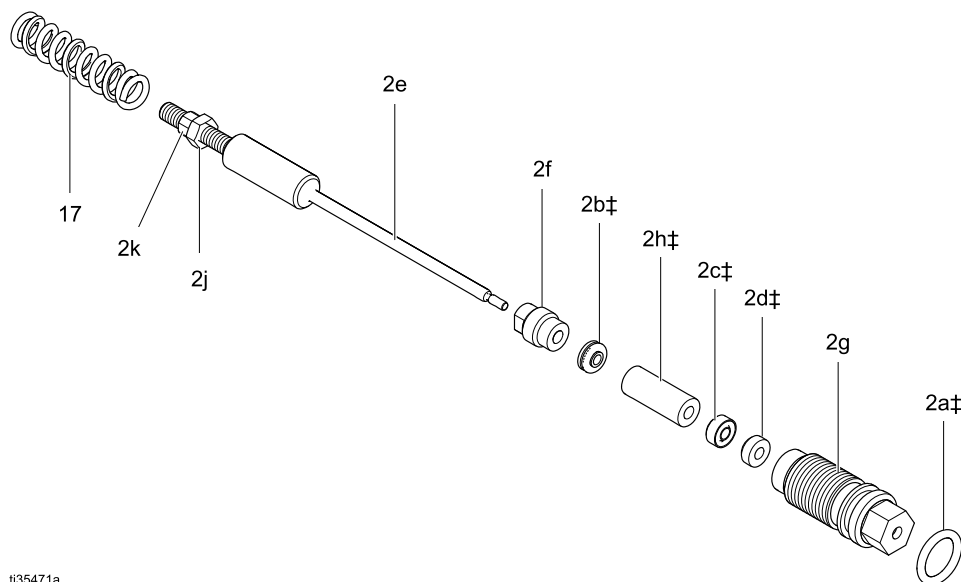


3. Dra åt muttrarna mot varandra så att de fixeras i det nya läget.

Montera tätningstången

OBS! Kontrollera att ytorna invändigt i hylsan är rena innan vätsketätningstången monteras i pistolen. Ta bort avlagringar med en mjuk borste eller trasa. Kontrollera insidan av hylsan och titta efter märken från högspänningsgnistbågar. Byt ut hylsan om det finns märken.

1. Sätt på tätmuttern (2f) och tätningen (2b†) på vätskestången (2e). De plana ytorna på tätmuttern måste vända mot bakänden på vätskestången. O-ringen måste vända bort från tätmuttern.
2. Fyll utrymmet i distansen (2h†) med dielektriskt fett (44). Sätt distansen på vätskestången (2e) vänd som i bilden. Stryk på ordentligt med dielektriskt fett på utsidan på distansen.
3. Sätt på vätsketätningen (2c†) på tätningstången (2e) med läpparna mot framänden på stången. Montera nåltätningen (2d†) med hanändan mot vätsketätningen och montera huset (2g).
4. Dra åt tätmuttern (2f) lätt. Tätningssmuttern är rätt åtdragen när kraften som åtgår för att dra tätningshuset (2g) längs stången är 13,3 N. Dra åt tätmuttern efter behov.
5. Sätt på o-ringen (2a†) på utsidan av huset (2g). Fetta in o-ringen med silikonfritt fett, artikelnr. 111265. Använd inte för mycket fett.
6. Montera fjädern (17) mot muttern (2j) enligt bilden.
7. Tryck in tätningstången (2) i pistolhylsan. Dra åt enheten tills den precis går emot med multiverktyget (41).
8. Montera elektroden. Se [Byte av elektrod, page 40](#), steg 4.
9. Montera munstycket och luftlocket. Se [Byte av luftmunstycke och munstycke, page 39](#), steg 5–7.
10. Montera avtryckaren (12) och avtryckarskruvarna (13).



ti35471a

Figure 24 Tätningstång

Demontering av pistolhus

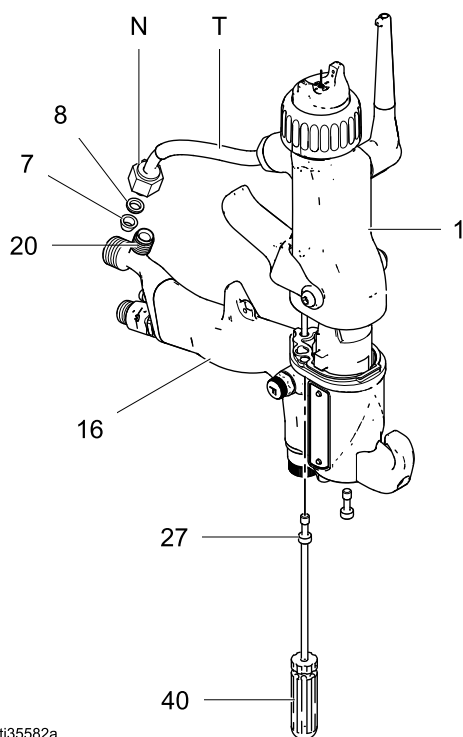
1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Lossa försiktigt muttern (N) från vätskekopplingen på fästet (20). Dra ur röret (T) ur kopplingen. Kontrollera att båda hylsorna (7, 8) och muttern sitter kvar på röret.
3. Lossa de två skruvarna (27).

OBS!

Dra pistolhuset (1) rakt från pistolhandtaget (16) för att undvika att kraftaggregatet (11) skadas. Vicka vid behov försiktigt på pistolhuset så att det lossas från pistolhandtaget.

4. Håll i pistolhandtaget (16) med ena handen och dra bort huset (1) rakt från handtaget.

OBS! Ta ur omformaren/kraftaggregatet ur huset om det sitter kvar.



ti35582a

Figure 25 Demontering av pistolhus

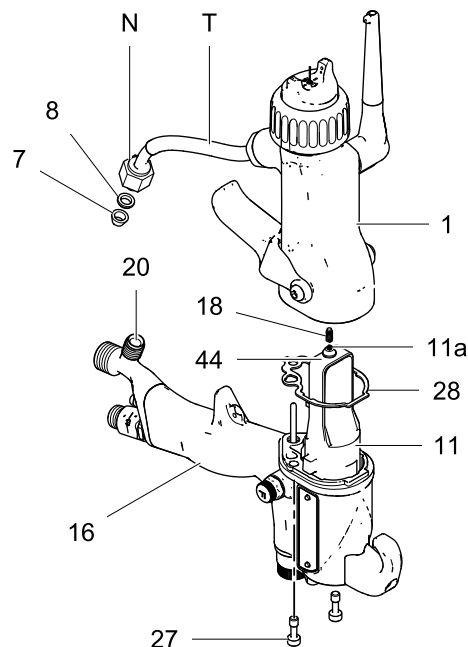
Montering av pistolhus

1. Se till att packningarna (28*) och jordningsfjäders (18) är på plats. Kontrollera att lufthålen i packningen är rätt inpassade. Byt ut packningen om den är skadad.
2. Kontrollera att fjädern (11a) sitter på plats på spetsen av kraftaggregatet (11). Applicera **riktigt** med dielektriskt smörjfett (44) på kraftaggregatets topp. Placera huset (1) över kraftaggregatet och på pistolhandtaget (16).
3. Dra åt de två skruvarna (27) korsvis och jämnt (omkring ett halvt varv sedan de precis fått kontakt eller 1,7–2,8 N•m, 15–25 in-lb).

OBS!

Dra inte åt bultarna (5) för hårt så att pistolhuset skadas.

4. Montera tillbaka färröret (T) i kopplingen på fästet (20). Se till att hylsorna (7, 8) sitter på plats. Dra åt muttern på kopplingen (N) ordentligt. Kontrollera att övre kopplingen är tät.
5. Följ stegen i [Mäta pistolmotståndet med sonden demonterad, page 33](#).



ti35583a

Figure 26 Montering av pistolhus

Demontering och byte av kraftaggregat

- Inspektera kraftaggregaturtaget i pistolhandtaget så att där inte finns smuts och fukt. Rengör med en ren och torr trasa.
 - Utsätt inte packningen (28) för lösningsmedel. Byt ut packningen om den är skadad.
1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
 2. Följ stegen i [Demontering av pistolhus, page 43](#).

OBS!

Hantera kraftaggregatet (11) försiktigt så att det inte skadas.

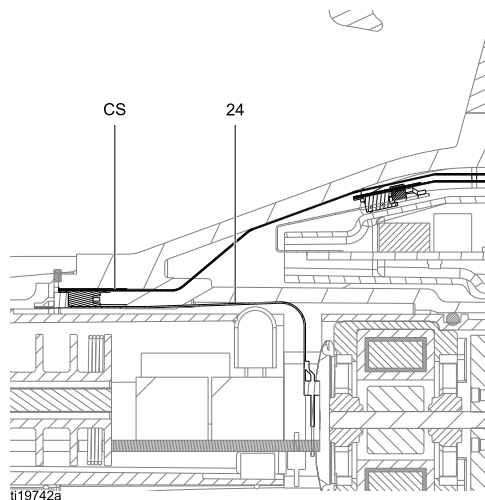
3. Ta tag i kraftaggregatet (11) med handen. Vicka försiktigt loss kraftaggregatet/omformaren från pistolhandtaget (16) och dra rakt ut. Se . *Endast på Smart-modeller* kopplas den böjliga kretsen (24) bort från sockeln (CS) längst upp på handtaget.
4. Kontrollera om kraftaggregatet eller omformaren har skador.
5. Dela kraftaggregatet (11) och omformaren (15) genom att lossa treledarkontakten (PC) från kraftaggregatet. *Endast på Smart-modeller* kopplas den böjliga 6-ledarkretsen (24) bort från kraftaggregatet. Dra upp omformaren och av från kraftaggregatet.
6. Följ stegen i [Provning av motståndet i kraftaggregatet, page 34](#). Byt ut kraftaggregatet vid behov. Reparation av omformaren, se [Demontering och byte av omformare, page 45](#).
7. *Endast Smart-modeller:* Anslut den böjliga 6-ledarkretsen (24) till kraftaggregatet.

OBS!

Böj omformarens treledarbandkabel (PC) uppåt och bakåt så att de böjda ytorna riktas mot kraftaggregatet och att kontakten är överst, så skyddas kabeln och jordkretsbrott undviks.

8. Anslut den treledarkontakten (PC) till kraftaggregatet. Stoppa in bandkabeln framåt och under kraftaggregatet. Skjut ned omformaren (15) på kraftaggregatet (11).

9. Sätt i kraftaggregat/omformarenheten i pistolhandtaget (16). Se till att jordremssorna (EE) har kontakt med handtaget. På Smart-modeller passas den böjliga 6-ledarkretsens (24) kontakt in mot sockeln (CS) längst upp på handtaget. Tryck in kontaktpluggen ordentligt i kontakten när du trär in kraftaggregatet/omformaren i handtaget.



10. Se till att packningen (28*), jordningsfjädern (18) och kraftaggregatfjädern (11a) sitter på plats. Montera huset (1) på handtaget (16). Se [Montering av pistolhus, page 43](#).
11. Följ stegen i [Mäta pistolmotståndet med sonden demonterad, page 33](#).

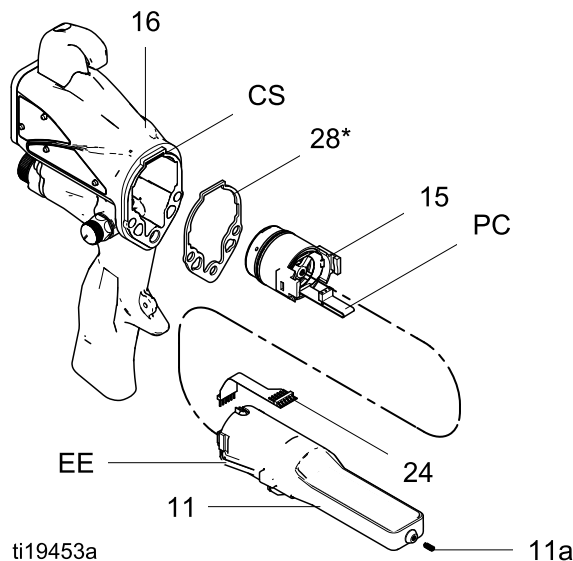


Figure 27 Demontering och byte av kraftaggregat

Demontering och byte av omformare

OBS! Byt ut generatorlagren efter 2000 drifttimmar. Beställ lagersats, artikelnr. 24N706. Reservdelar som finns i satsen är markerade med en symbol (◆).

1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Demontera kraftaggregat/omformare och koppla bort omformaren. Se [Demontering och byte av kraftaggregat, page 44](#).
3. Mät motståndet mellan de två yttre stiften på 3-stiftskontakten (PC); motståndet ska vara mellan 2,0 och 6,0 ohm. Byt ut omformarlindningen (15a) om värdet ligger utanför gränserna.
4. Peta bort klämman (15h) från huset (15d) med en spårskruvmejsel. Ta bort locket (15f) med en tunn kniv eller skruvmejsel.
5. Vrid fläkten (15e) om så behövs så att den går fri för de fyra lagerflikarna (T) på huset (15d).

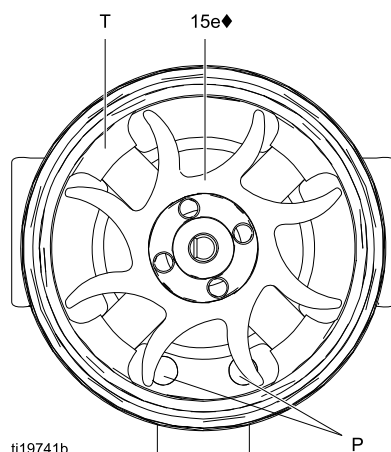


Figure 28 Fläktorientering

6. Tryck ut fläkt och lindning (15a) ur framänden på huset (15d).

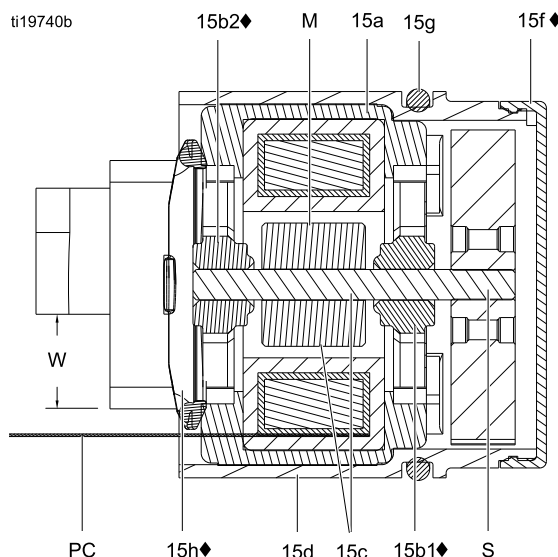


Figure 29 Tvärsnitt av generatort

(Ref. 28◆ är ej med i bilden.)

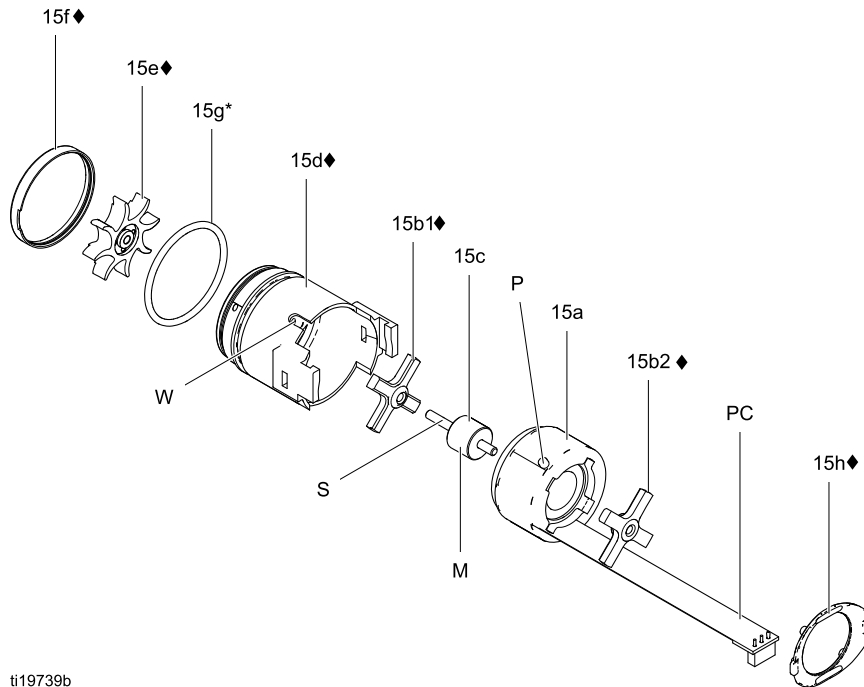
OBS!

Repa och skada inte magneten (M) eller axeln (S) för att förhindra skador. Se till att tredarkontakten (PC) inte kläms eller skadas vid demontering och montering av lagren.

7. Placera lindningen (15a) på arbetsbänken med fläktändan vänd uppåt. Peta bort fläkten (15e) från axeln (S) med en bredbladig skruvmejsel.
8. Ta bort övre lagret (15b2).
9. Ta bort undre lagret (15b1).
10. Montera det nya bottenaxellagret (15b1◆) på spindelns långa ände (S). Den planare sidan av lagret måste vända bort från magneten (M). Montera lindningen (15a) så att bladen på lagret ligger jäms med lindningsytan.
11. Tryck på det nya toppaxellagret (15b2◆) på spindelns korta ände så att axellagerknivarna ligger jämnt mot spolens yta (15a). Den planare sidan av lagret måste vända bort från lindningen.

Reparation

12. Placera lindningen (15a) på arbetsbänken med fläktänden vänd uppåt. Tryck på fläkten (15e♦) på spindelns (S) långa ände. Fläktbladen måste orienteras enligt bilden.
13. Tryck försiktigt in lindningen (15a) framänden på huset (15d♦) medan stiftet på lindningen mot spåret i huset. Treledarkontakten (PC) måste placeras under det bredare urtaget (W) på husflikarna, som i bild 45. Kontrollera att riktstiften (P) på lindningen placeras som i bild 44.
14. Vrid fläkten (15e) om så behövs så att den går fri för de fyra lagerflikarna (T) på baksidan på huset. Se till att bottenaxellagrets knivar (15b1♦) är i linje med flikarna.
15. Sätt in spolen i huset (15d♦). Sätt fast den med klämman (15h♦) och se till att flikarna går in i öppningarna i huset.
16. Se till att o-ringen (15g) sitter på plats. Montera locket (15f♦).
17. Montera generatoren på kraftaggregatet och montera båda i handtaget. Se [Demontering och byte av kraftaggregat, page 44](#).



ti19739b

Figure 30 Omformare

Demontering och byte av vätskeslang

1. Följ anvisningarna i [Tryckavlastningsprocedur, page 27](#).
2. Lossa muttern (22) från fästet (20).
3. Inspektera slangen och kopplingarna med avseende på skador. Byt ut vid behov.
4. Lossa kopplingen (9) så att vätskeslangen (14) kan tas bort från huset (1).
5. Stryk på dielektriskt fett (44) på kopplingsgångarna (9) och o-ringen (10). Kontrollera att hylsorna (7, 8) sitter på plats och att kragen (SL) är på plats nära överänden på vätskeröret.
6. Trä kopplingen (9) på vätskeröret (14) och gänga in kopplingen i huset (1). Dra åt till ett vridmoment på 2,8-3,9 N•m (25-35 in-lb).
7. Skruva på muttern (22) på fästet (20) med hylsorna (7, 8) placerade i fästet. Kontrollera att den övre kopplingen är tät.

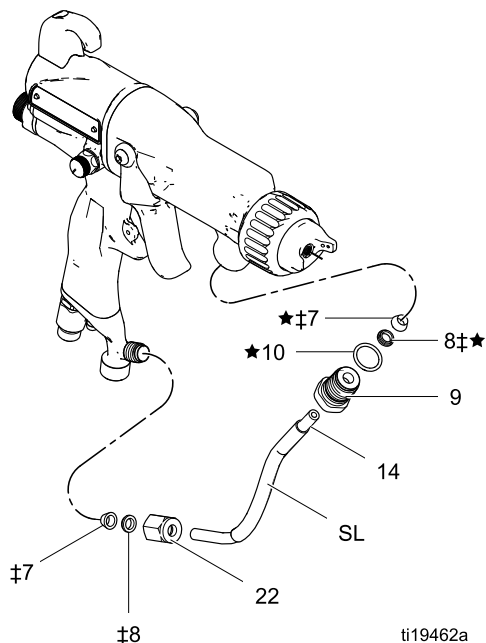


Figure 31 Vätskeslang

Reparation av fläktluftsventilen

1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Håll med en nyckel på de plana ytorna på ventilhuset (30a) och ta bort det från handtaget (16).
- OBS!** Ventilen kan bytas som en enhet (gå till steg 9) eller bara byta o-ring (steg 3-9).
3. Ta bort hållringen (30d).
4. Skruva ventilspindeln (30b) moturs tills den släpper från ventilhuset (30a).
5. Inspektera o-ringen (30c). Ta bort den om den är skadad.
6. Rengör alla delar och se efter om de är slitna eller skadade.
- OBS!** Använd silikonfritt fett, artikelnr. 111265. Använd inte för mycket fett.
7. Fetta in ventilgångarna lätt och skruva i ventilskafet (30b) helt in i huset (30a) till det bottnar när fläktluftventilen (30) sätts ihop. Montera O-ringen (30c*), feta in och skruva ut ventilskafet tills O-ringen går in i huset.
8. Sätt tillbaka hållringen (30d). Skruva loss ventilspindeln från huset tills den stannar mot hållringen.
9. Håll fast huset med en nyckel på de plana ytorna och skruva in ventilenheten (30) i pistolhandtaget (16). Dra åt till 1,7 Nm

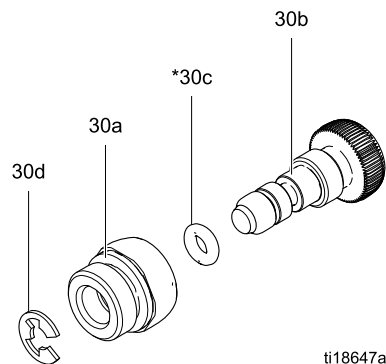


Figure 32 Fläktluftinställningsventil

Reparation av strypventil för sönderdelningsluft

1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service](#), [page 38](#).

2. Håll med en nyckel på de plana ytorna på ventilhuset (29a) och ta bort det från handtaget (16).

OBS! Ventilen kan bytas som en enhet (gå till steg 9) eller bara byta o-ring (steg 3-9).

3. Ta bort ventilskaftet (29e). Ta bort hållarringen (29d).

4. Skruva ventilkroppen (29b) moturs tills den släpper från ventilhuset (29a).

5. Inspektera o-ring (29c). Ta bort den om den är skadad.

6. Rengör alla delar och se efter om de är slitna eller skadade.

OBS! Använd silikonfritt fett, artikelnr. 111265. Använd inte för mycket fett.

7. Fetta in o-ring (29c) lätt och tryck in ventilkroppen (29b) helt in i huset (29a) till den botten när strypventilen för sönderdelningsluft (29) sätts ihop.

8. Montera hållarringen (29d). Gänga i ventilskaftet (29e) halvvägs in i ventilkroppen (29b).

9. Passa in spåret (S) i ventilskaftet mot listen (R) i pistolhandtaget. Skruva in ventilenheten (29) i pistolhandtaget (16) och håll fast huset med en nyckel på de plana ytorna. Dra åt till moment 1,7 N.m. (15 in-lb)

OBS! Montera medföljande plugg (42) om strypventilen för sönderdelningsluft inte ska användas.

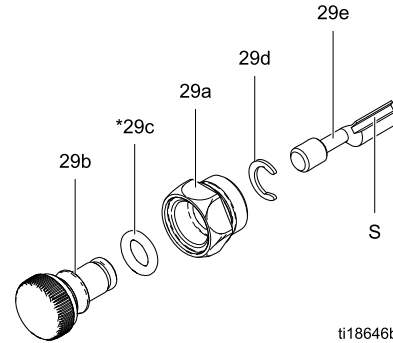


Figure 33 Strypventil för sönderdelningsluft

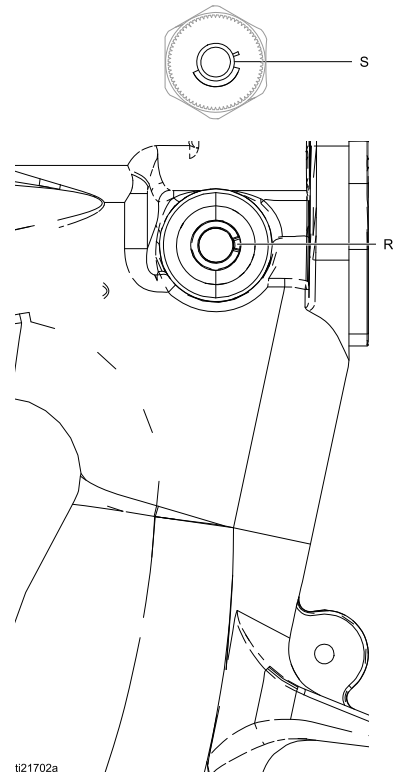
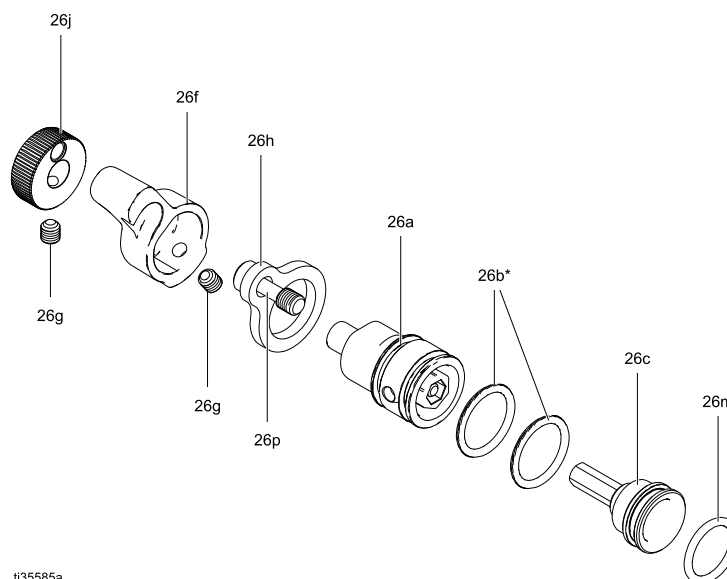


Figure 34 Passa in ventilsjindeln

Reparation av ES till-från- och vätskeställningsventil

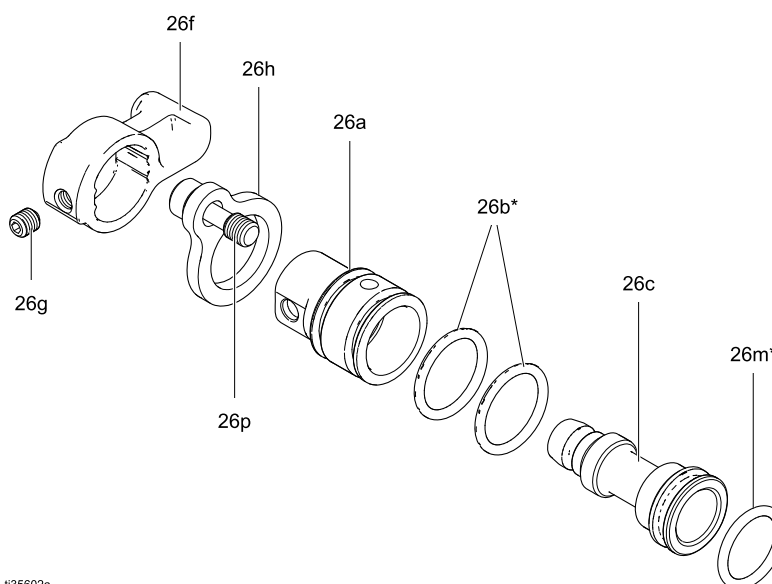
1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Lossa låsskruven (26p). Skruva loss ventilen (26) från handtaget.
3. Fetta in o-ringarna (26b* och 26m*) med silikonfritt fett, artikelnr. 111265. Använd inte för mycket fett.
4. Rengör och se efter om delarna har skador. Byt ut vid behov.
5. Montera tillbaka ventilen. Dra åt skruven (27) till moment 15-25 in-lb (1.7-2.8 Nm).

OBS! Använd inte för mycket fett på delarna. Överskjutande smörjmedel på O-ringarna kan tryckas in i luftkanalerna och skada den lackerade ytan på arbetsstycket.



ti35585a

Figure 35 Reparation av ES på-av-ventil, 24N630 och 26A160



ti35602a

Figure 36 Reparation av ES på-av-ventil, 24N632

Reparation av luftventil

1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Följ stegen i [Demontering av pistolhus, page 43](#).
3. Ta bort skruvarna (13) och avtryckaren (12).
4. Demontera den gamla ES på/av-ventilen. Se [Reparation av ES till-från- och vätskeställningsventil, page 49](#), steg 1 och 2.
5. Ta bort fjädern (34).
6. Tryck på luftventilaxeln så att den tvingas ut ur bakänden på handtaget. Inspektera gummitätningen (23a*) och byt ut vid behov.
7. Inspektera packboxen (35). Ta inte bort packboxen om den inte är skadad. Montera den nya packboxen med läpparna vända in i pistolhandtaget (16) om packboxen byts ut. Placera packboxen på luftventilaxeln så att den bottnar i pistolhandtaget.
8. Montera luftventilen (23) och fjädern (34) i pistolhandtaget (16).
9. Montera ES på/av-ventilen. Se [Reparation av ES till-från- och vätskeställningsventil, page 49](#), steg 3 och 5.
10. Montera avtryckaren (12) och avtryckarskruvarna (13).
11. Följ stegen i [Montering av pistolhus, page 43](#).

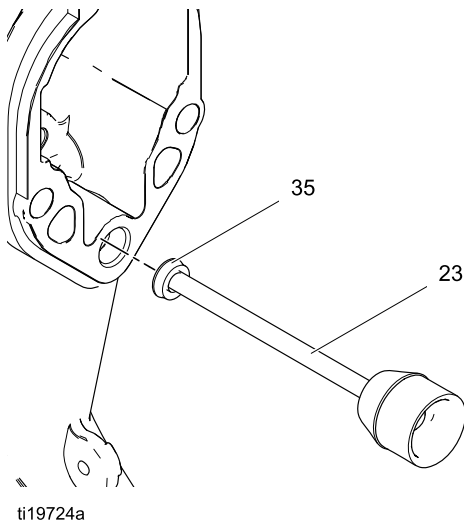


Figure 37 Montera packboxen

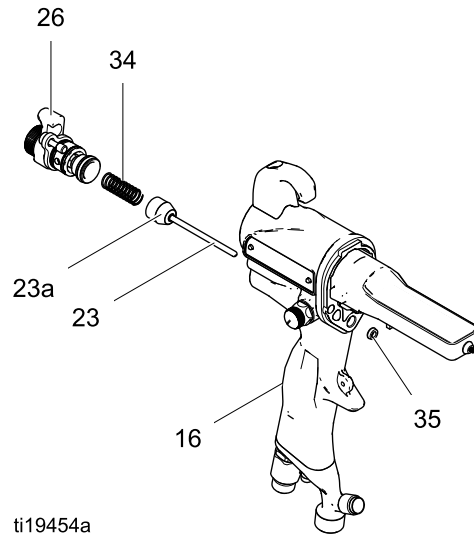


Figure 38 Luftventil

Byte av Smart-modul

Om feldisplayen visas har Smart-modulen tappat kontakten med kraftaggregatet. Kontrollera att det är god förbindelse mellan Smart-modulen och kraftaggregatet.

Byt ut modulen om lamporna inte tänds.

1. Följ anvisningarna i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Ta bort ledskruven (31e), O-ringen (31f) och ES hög/lågbrytaren (31c) i nedre vänstra hörnet på Smart Module-kassetten (31a).
3. Skruva bort de tre återstående skruvarna (31d) från kassetten.
4. Dra ut Smart-modulen ur pistolens bakände. Koppla loss bandkabeln (RC) från kontakten (GC) i pistolhandtaget.
5. Ta bort packningen (31b).
6. Montera en ny packning (31b) på den nya kassetten (31a). Kontrollera att hörnen med urtag hamnar uppåt.
7. Passa in bandkabeln (RC) mot pistolkabeln (GC) och tryck ihop dem ordentligt enligt bilden. Stoppa in kablaget i urtaget i pistolhandtaget. Montera modulen jäms med bakänden på pistolhandtaget.
8. Skruva i ledskruven (31e), O-ringen (31f) och ES HI/LO-brytaren längst ned till vänster på patronen (31a).
9. Montera de tre återstående skruvarna (31d). Dra åt till moment 0,8–1,0 Nm.

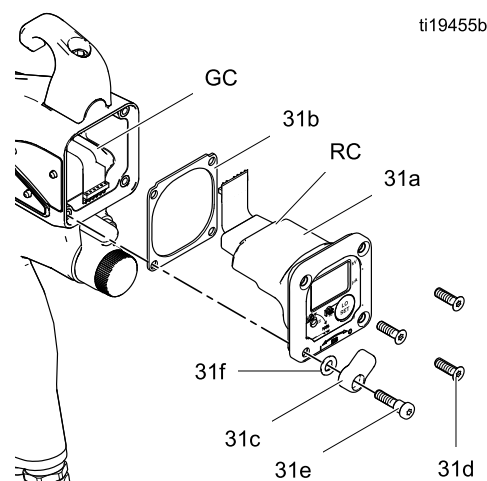


Figure 39 Smart-modul

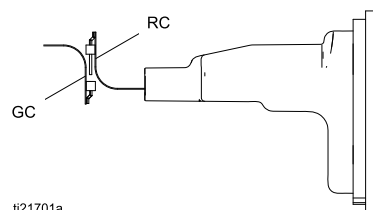


Figure 40 Passa in bandkablarna

Byte av luftsvivel och utblåsventil

1. Följ stegen i [Förberedelse av pistolen för service, page 38](#).
2. Byte av utblåsventilen:
 - a. Avlägsna klämman (43) och utloppsroret (36).
 - b. Skruva av sviveln (21) från pistolhandtaget (16). Sviveln är vänstergängad. Ta bort fästet (20).
 - c. Dra utloppsventilen (19) från handtaget (16). Inspektera o-ring (19a) och byt ut om så behövs.
 - d. Sätt o-ring (19a*) på utblåsventilen (19). Smörj in o-ring med ett tunt skikt silikonfritt fett.
 - e. Installera utloppsventilen (19) i handtaget (16).
 - f. Lägg på gängtätning på översta gängvarven på sviveln (21). Placera konsolen (20) och skruva in sviveln i pistolhandtaget (16). Dra åt till ett vridmoment på 8,4–9,6 N•m (75–85 in-lb).
 - g. Installera röret (36) och klämman (43).
3. Byte av luftinloppssviveln:
 - a. Skruva av sviveln (21) från pistolhandtaget (16). Sviveln är vänstergängad.
 - b. Lägg på gängtätning på översta gängvarven på sviveln. Skruva in sviveln i pistolhandtaget. Dra åt till 75–85 in-lb (8.4–9.6 Nm).

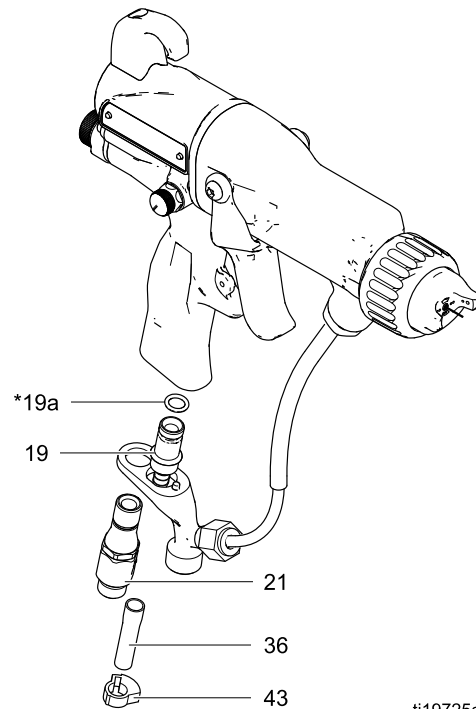
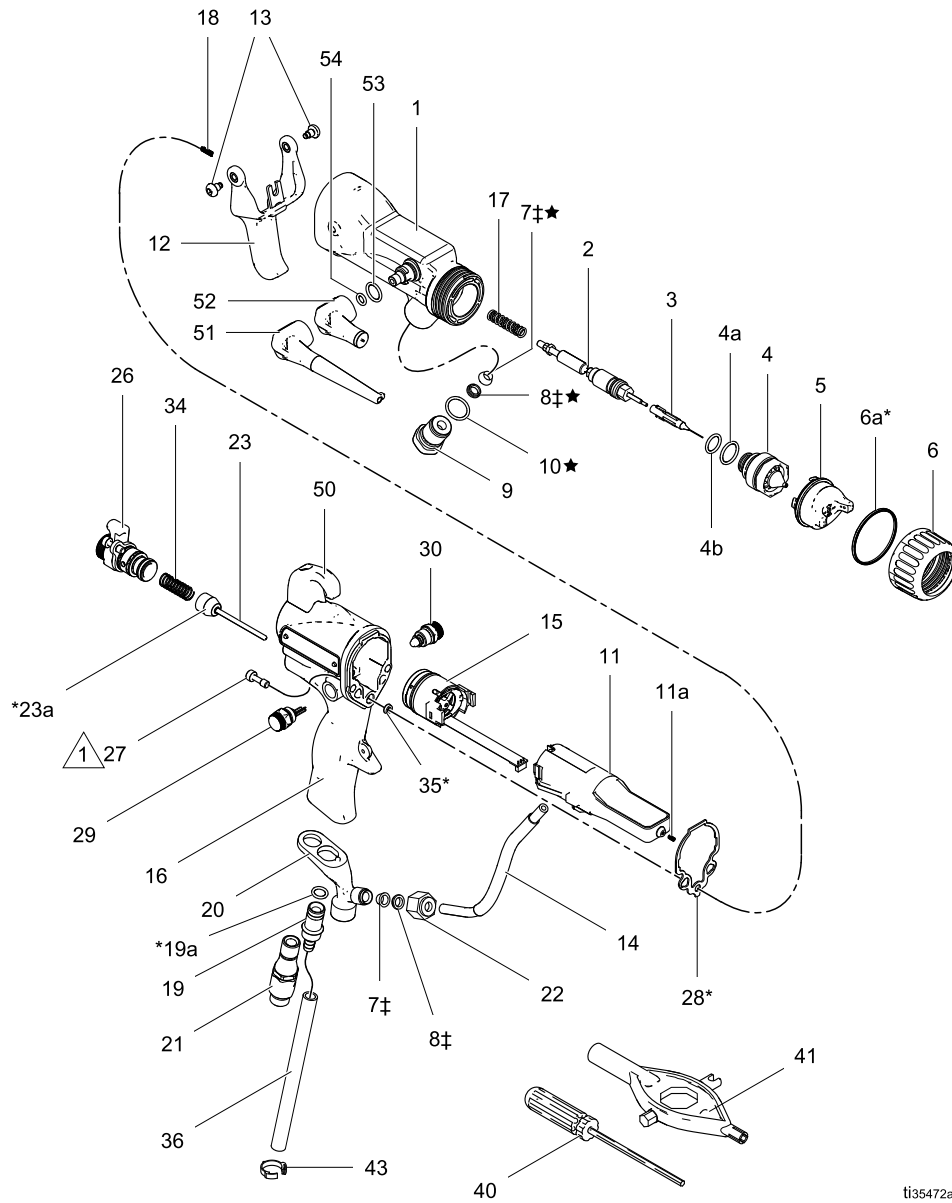


Figure 41 Luftinloppsskoppling och luftutblåsventil

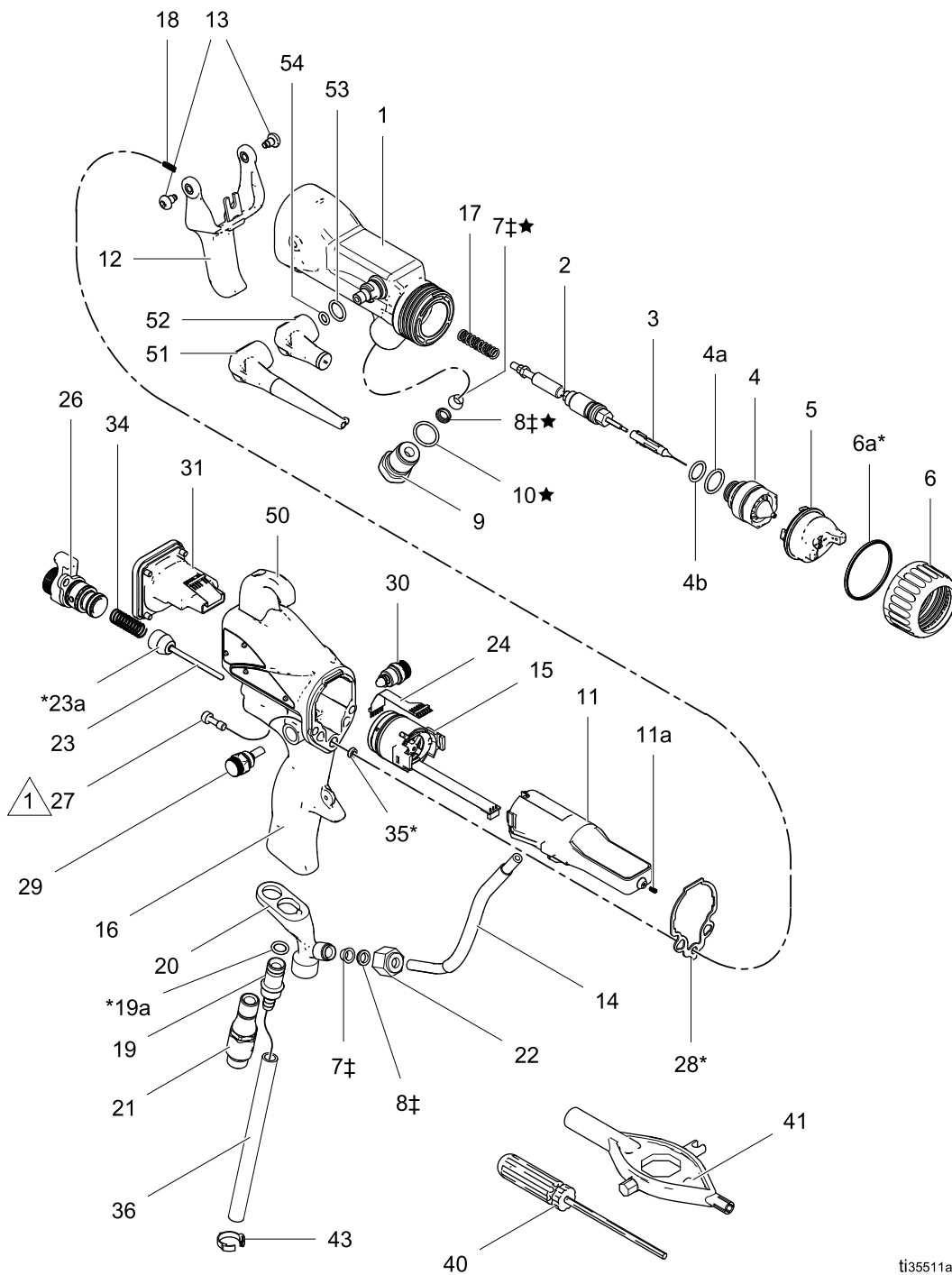
Delar

Smart luftsprutningspistol med extern laddning för vattenburna material (L40T28)



1 Dra åt till 2 N•m (20 in-lb).

Smart luftsprutningspistol med extern laddning för vattenburna material



ti35511a

1 Dra åt till 2 N•m (20 in-lb).

Delar till Standard och Smart luftsprutningspistoler

Artikelnr. L40T28 40 kV elektrostatisk luftsprutpistol, serie A

Artikelnr. L40T28 40 kV elektrostatisk luftsprutpistol, serie A

Ref. Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Ant.
1■	25E636	PISTOLHUS, 40 kV-pistol för vattenburna material	1
2	26A422	Se Tätningstång , page 57	1
3	26A416	NÅLELEKTROD	1
4	25N896	MUNSTYCKE, 1,2 mm; inkluderar 4a och 4b. Se Tabell för val av vätskemunstycke , page 64.	
4a	24N645	O-RING, ledande	1
4b	111507	O-RING; fluoroelastomer	1
5	24N477	LUFTMUNSTYCKE Se Guide för val av luftmunstycke , page 67.	1
6	24N644	HÅLLARRING; inklusive 6a	1
6a*	198307	PACKBOX, u-kopp; UHMWPE	1
7‡★	111286	HYLSA, främre	2
8‡★	111285	HYLSA, bakre	2
9	24N657	KOPPLING, vätska	1
10★	102982	TÄTNING, O-RING	1
11	24N659	STRÖMFÖRSÖRJNING, 40 kV	1
11a	24N979	FJÄDER	1
12	24N663	AVTRYCKARE, inkluderar detalj 13	1
13	24A445	SKRUV, avtryckare; 2-pack	1
14	24N696	VÄTSKERÖR, med hylsa	1
15	24N664	Se Omformare , page 58	1
16	25E641	HANDTAG, modell L40T28	1
	25E642	HANDTAG, modell L40M28	1
17	185111	FJÄDER, spiral	1
18	197624	FJÄDER, spiral	1
19	249323	VENTIL, utblås	1
19a*	112085	O-RING	1
20	24N741	FÄSTE	1
21	24N626	SVIVEL, luftinlopp; M12 x 1/4 npsm(m); vänstergänga	1
22	24N698	MUTTER, ej högledande modeller	1
23	24N633	LUFTVENTIL	1
23a*	276733	TÄTNING, luftventil	1
24	245265	KRETS, flexibel, endast modell L40M28	1

▲ Ersättningsetiketter för fara och varning, skyltar och kort kan fås utan kostnad.

Ref. Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Ant.
26**	24N630	VENTIL, till/från, vätska, se ES till-från- och vätskeinställningsventil , page 59	1
27	24N740	SKRUV, insex, rostfritt stål, 2-pack	1
28*	25N921	PACKNING, munstycke	1
29	24T304	VENTIL, luft, strypning Se Strypventil för finfördelningsluft , page 60.	1
30	24N634	VENTIL, fläktluft. Se Fläktluftjusteringsventil , page 60.	1
31	24N756	Se Smart-modul , page 61. Endast modell L40M28.	1
34	185116	FJÄDER, spiral	1
35*	188749	PACKBOX	1
36	185103	UTBLÅSRÖR; 1/4 tum (6 mm) inv. dia. (levereras separat)	1
40	107460	VERKTYG, skruvnyckel, kulände; 4 mm (levereras separat)	1
41	276741	KOMBINATIONSVERTYK (levereras separat)	1
42	24N786	STRYPPLUGG (levereras lös; används istället för detalj 29; ej i bild)	1
43	110231	KLÄMMA, utloppsslang, (levereras separat)	1
44	116553	FETT, dielektriskt; 30 ml (1 oz) tub (ej i bild)	1
45	117824	HANDSKE, elektriskt ledande, medium; 12-pack; finns också i small (117823), och large (117825); ej i bild	1
46	24N603	PISTOLHÖLJE; 10-pack, (ej i bild)	1
47▲	179791	SKYLTY, varning (visas inte)	1
48▲	16P802	VARNINGSSKYLT (visas inte)	1
50	24N783	KROK; med skruv	1
51‡	25E639	SATS, laddningssond, lång, inkluderar 55, tvåpack	1
52‡	25E664	SATS, laddningssond, kort, inkluderar 55, tvåpack	1
53	118594	O-RING, fluoroelastomer, sex st. ingår i sats 25E647	1
54	111516	O-RING, fluoroelastomer, sex st. ingår i sats 24E433	1
55	25E644	SATS, ersättningsstift, sexpack, (ej i bild)	1

* Dessa detaljer ingår i reservdelssats 24N789 för reparation av lufttätningarna (beställ separat).

Delar

‡ Dessa detaljer ingår i reservdelssats 24N790 för reparation av vätsketätningarna (beställ separat).

■ Pistolhus (ref. 1) inkluderar huspackning (ref. 28).

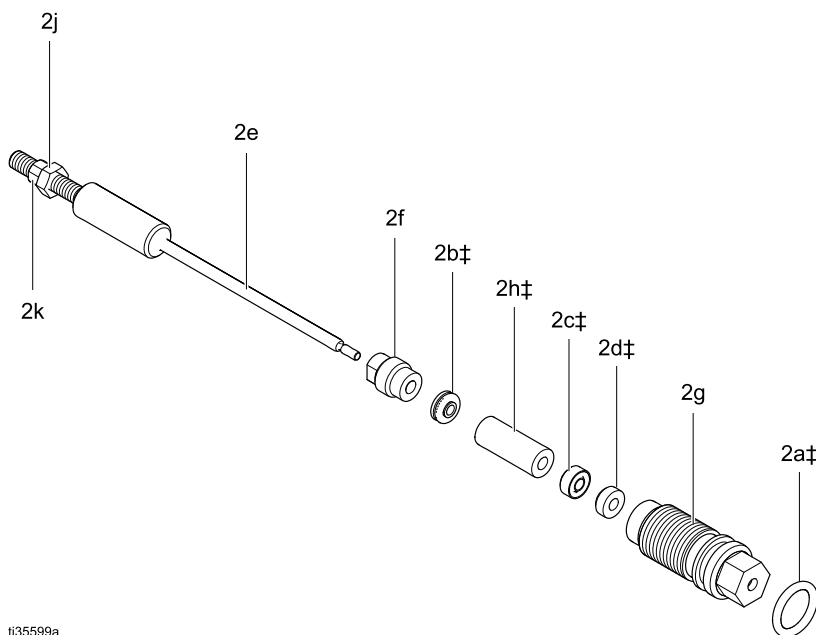
‡ Två laddningssonder medföljer pistolen: En lång laddningssond för bättre överföringseffektivitet och täckning, och en kort laddningssond för lågprofil elektrostatisk laddning.

** EX På/Av-ventilbegränsningssats 26A160 finns tillgänglig för högtrycksappliceringar med hög sönderdelning. Använd detta tillbehör om turbinens ljusindikator lyser rött och du vill bibehålla ett högre appliceringslufftryck. Montera satsen och justera därefter trycket vid behov för att kontrollera att indikatorn fortsätter lysa grön.

Tätningstång

Artikelnr. 26A422 tätningstång

Inkluderar detaljerna 2a-2k



t35599a

Ref. Nr.	Ar-tikelnr.	Beskrivning	Ant.
2a‡	111316	O-RING	1
2b‡	116905	TÄTNING	1
2c‡	178409	PACKBOX	1
2d‡	178763	TÄTNING, nål	1
2e	25E633	TÄTNINGSSTÅNG, (innehåller detaljerna 2j och 2k)	1

Ref. Nr.	Ar-tikelnr.	Beskrivning	Ant.
2f	197641	MUTTER, tätning	1
2g	185495	MUTTER, tätning	1
2h‡	186069	DISTANS, tätning	1
2j♦	— — —	MUTTER, avtryckarjustering (del av detalj 2e)	1
2k♦	— — —	MUTTER, avtryckarjustering (del av detalj 2e)	1

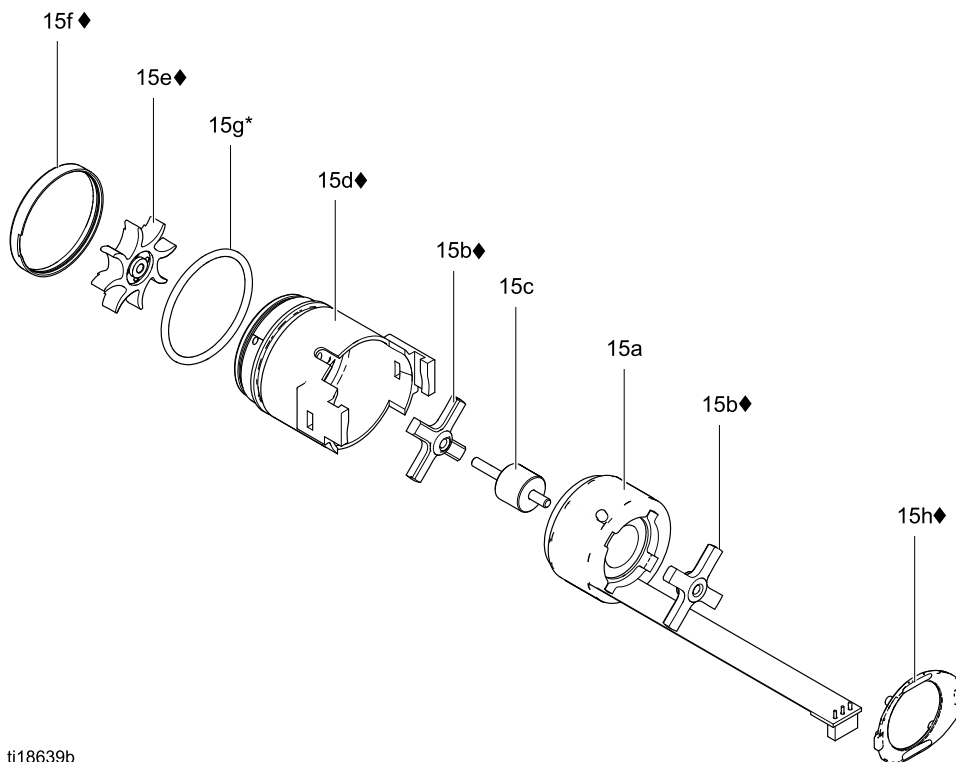
‡ Dessa detaljer ingår i reservdelssats 24N790 för reparation av vätsketätningarna (beställ separat).

♦ Delar i mutterjusteringssatsen för avtryckare 24N700 (beställ separat).

Delar betecknade med — — — är inte tillgängliga separat.

Omformare

Artikelnr. 24N664, omformare



ti18639b

Ref. Nr.	Ar-tikelnr.	Beskrivning	Ant.
15a	24N705	SPOLE, omformare	1
15b♦	24N706	LAGERSATS (inkluderar två lager, detalj 15d hus, detalj 15e fläkt, detalj 15f lock och en detalj 15h klämma)	1
15c	24Y264	AXELSATS (inkluderar axel och magnet)	1
15d♦	24N707	HUS; inkluderar komponent 15ff	1

Ref. Nr.	Ar-tikelnr.	Beskrivning	Ant.
15e♦	---	FLÄKT; del av komponent 15b	1
15f♦	---	KÅPA, hus; del av komponent 15d	1
15g*	110073	O-RING	1
15h♦	24N709	KLÄMMA; 5-pack (en klämma ingår i komponent 15b)	1
28♦*	25N921	TÄTNING, hylsa (ej i bild)	1

* Dessa detaljer ingår i reservdelssats 24N789 för reparation av lufttätningarna (beställ separat).

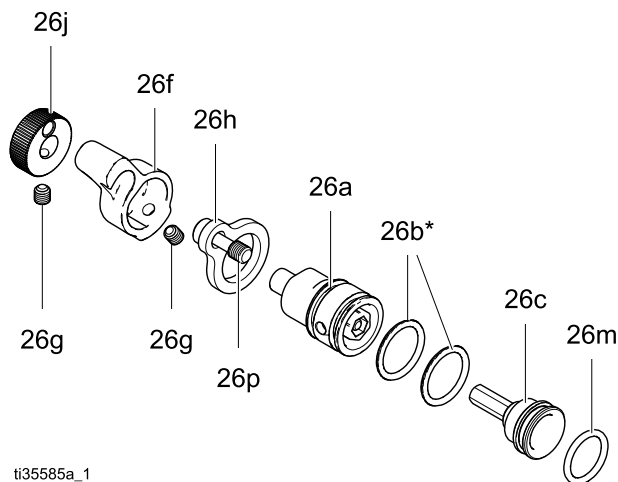
♦ Dessa artiklar ingår i axellagersats 24N706 (beställ separat).

Delar betecknade med --- är inte tillgängliga separat.

ES till-från- och vätskeställningsventil

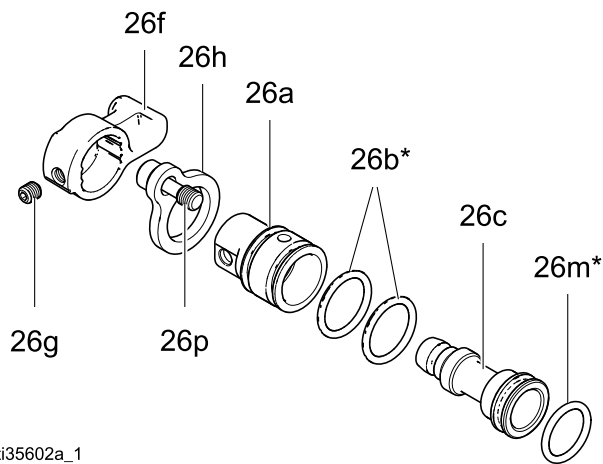
Artikelnr. 24N630 ES till-från och flödesregleringsventil

Artikelnr. 26A160 ES-strömbrytare med strypventil och flödesregleringsventil



ti35585a_1

Artikelnr. 24N630 ES-strömbrytar- och fast flödesventil



ti35602a_1

Ref. Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Ant.
26a	— — —	VENTILHUS; svart för standardmodell 24N630, blå för begränsad modell 26A160	1
	— — —	VENTILHUS; modell 24N632	1
26b*	15D371	O-RING	2
26c	— — —	KOLV, ventil	1
26f	24N649	SPAK, ES-strömbrytare; inkluderar 26g; modell 24N630 och 36A160	1
	24N650	SPAK, ES-strömbrytare; inkluderar 26g; modell 24N632	1
26g	GC2082	LÅSSKRUV, insexhuvud	2
26h	24N631	FÄSTPLATTA	1
26j	24N648	VRED, reglering, vätska; inkluderar 26g; modell 24N630 och 36A160	1
	25E767	VRED, reglering, vätska; blått; inkluderar 26g; modell 24N630 och 36A160	1
26m*	113746	O-RING	1
26p	24N740	SKRUV, oförloibar;; 2-pack	1

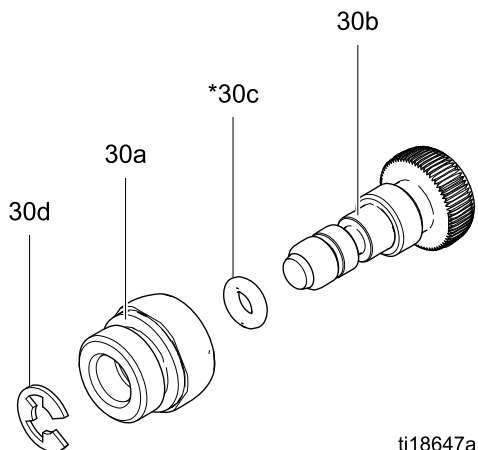
* Dessa detaljer ingår i reservdelssats 24N789 för reparation av lufttätningarna (beställ separat).

Delar betecknade med — — — är inte tillgängliga separat.

Fläktluftjusteringsventil

Artikelnr. 24T634, mönsterluftinställningsventil (i bild)

Artikelnr. 24N732, mönsterluftinställningsventil (för pistoler för runda sprutmönster, ej i bild)



Ref. Nr.	Ar-tikelnr.	Beskrivning	Ant.
30a	----	VENTILMUTTER	1
30b	----	VENTILSKAFT	1
	----	VENTILSKAFT, endast rundsprutning	1
30c*	111504	O-RING	1
30d	24N646	HÅLLARRING; 6-pack	1

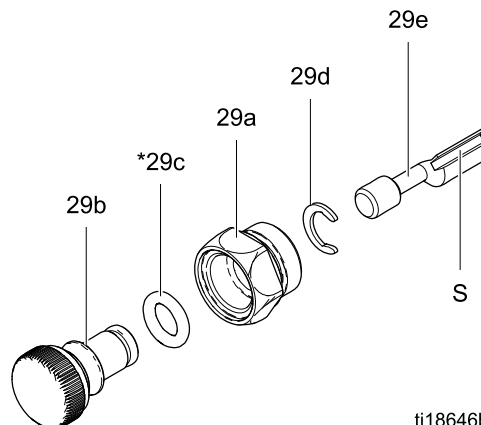
* Dessa detaljer ingår i reservdelssats 24N789 för reparation av lufttätningarna (beställ separat).

Delar betecknade med — — — är inte tillgängliga separat.

Strypventil för finfördelningsluft

Artikelnr. 24T304, strypventil för finfördelningsluft (i bild)

Artikelnr. 24N733, strypventil för finfördelningsluft (för pistoler för rundsprutning med stor sprutbild, visas inte)



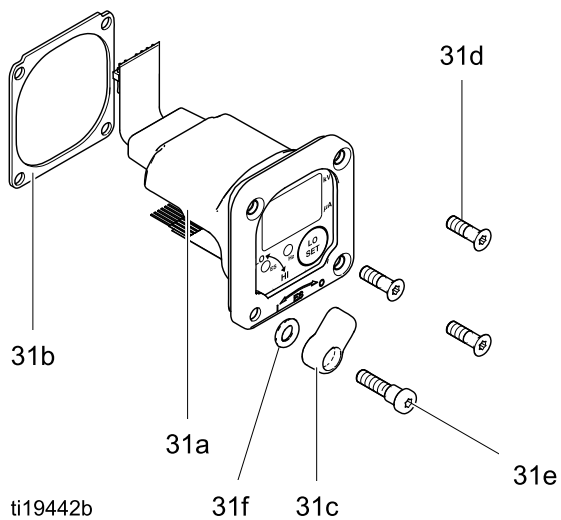
Ref. Nr.	Ar-tikelnr.	Beskrivning	Ant.
29a	----	VENTILHUS	1
29b	----	VENTILKROPP	1
	----	VENTILKROPP; endast rundsprutning	1
29c*	111516	O-RING	1
29d	118907	LÅSRING	1
29e	----	VENTILSKAFT	1
29f	----	VRED, skaf; endast rundsprutning	1
29g	----	LÅSSKRUV, vred; endast rundsprutning	1

* Dessa detaljer ingår i reservdelssats 24N789 för reparation av lufttätningarna (beställ separat).

Delar betecknade med — — — är inte tillgängliga separat.

Smart-modul

Artikelnr. 24N756, Smart-modul



Ref. Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Ant.
31a	---	KASSETT	1
31b	24P433	PACKNING	1
31c	24N787	BRYTARE, ES HI/LO	1
31d♦	---	SKRUV	3
31e♦	---	LEDSKRUV	1
31f	112319	O-RING	1

Delar betecknade med --- är inte tillgängliga separat.

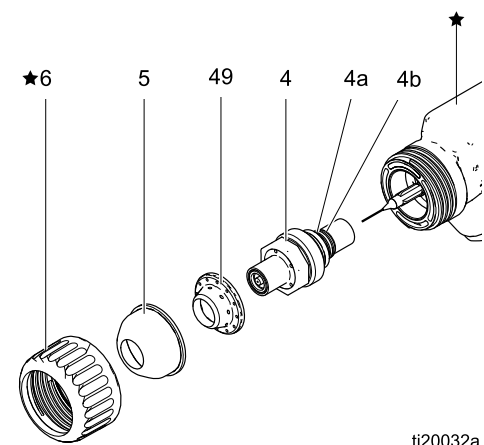
♦ Dessa delar ingår i skruvsatsen för Smart-modulen 24N757 (beställ separat).

Rundsprutningsenhet

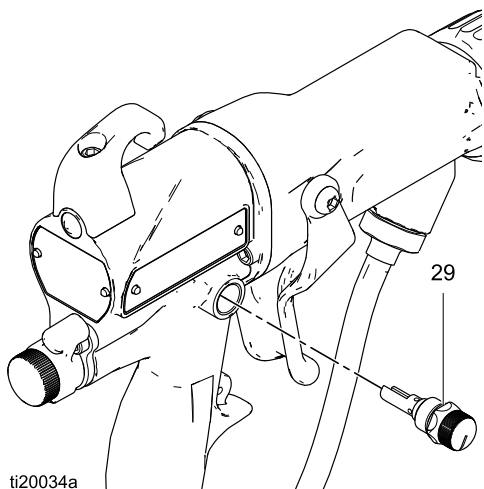
Artikelnr. 24N318 stor sprutbild

OBS! Denna enhet kan endast användas tillsammans med den korta laddningssonden.

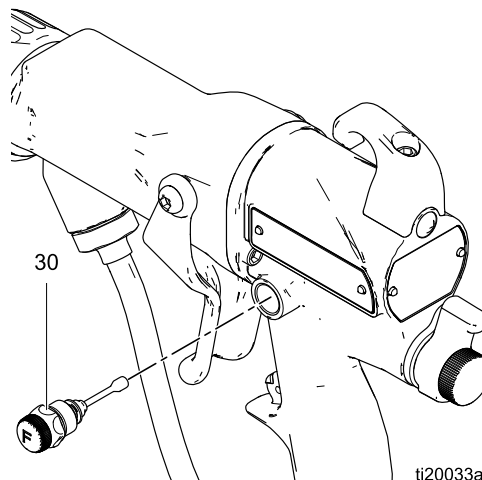
OBS! Artiklar märkta med ★ visas för referens och ingår inte i satsen.



ti20032a



ti20034a



ti20033a

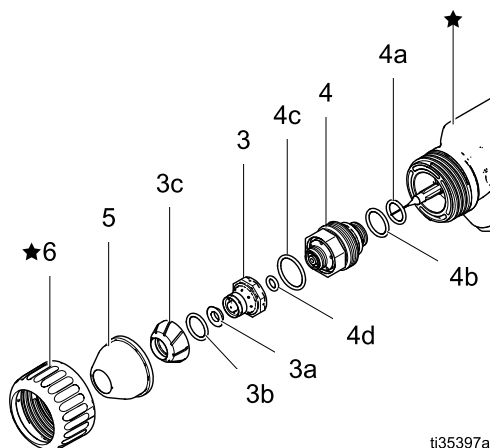
Ref. Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Ant.
4	24N729	MUNSTYCKE, rundsprutande; inkluderar 4a och 4b. Se Tabell för val av vätskemunstycke, page 64.	1
4a	24N645	O-RING, ledande	1
4b	111507	O-RING; fluoroelastomer	1
5	24N731	LUFTMUNSTYCKE, rundsprutning. Se Guide för val av luftmunstycke, page 67.	1
29	24N733	STRYPVENTIL FÖR FINFÖRDELNINGSLUFT, rundsprutning	1
30	24N732	JUSTERINGSVENTIL FÖR FLÄKTLUFT, rundsprutning	1
49	24N730	DIFFUSOR, rundsprutning.	1

Artikelnr. 25N836 liten sprutbild

Artikelnr. 25N837 medelstor sprutbild

OBS! Denna enhet kan endast användas tillsammans med den korta laddningssonden.

OBS! Artiklar märkta med ★ visas för referens och ingår inte i satsen.






ti35397a

Ref. Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Ant.
3	25N838	LUFTMUNSTYCKE, inre, liten sprutbild; inkluderar 3a-3c	1
	25N839	LUFTMUNSTYCKE, inre, medelstor sprutbild; inkluderar 3a-3c	1
3a	25N938	DEFLEKTOR, liten sprutbild	1
	25N939	DEFLEKTOR, medelstor sprutbild	1
3b	113137	O-RING, liten sprutbild	1
	113746	O-RING, medelstor sprutbild	1
3c	---	DIFFUSOR, liten sprutbild	1
	---	DIFFUSOR, medelstor sprutbild	1
4	24N729	MUNSTYCKE, rundsprutande, inkluderar 4a och 4b	1
4a	24N645	O-RING, ledande	1
4b	111507	O-RING; fluoroelastomer	1
4c	117610	O-RING	1
4d	111516	LEDANDE KONTAKTRING	1
5	25N840	LUFTMUNSTYCKE, liten sprutbild	1
	25N841	LUFTMUNSTYCKE, medelstor sprutbild	1
6	---	HÅLLARRING	1

Vätskemunstycken

Tabell för val av vätskemunstycke

				
Följ Tryckavlastningsprocedur, page 27 före demontering eller montering av sprutmunstycke och/eller luftmunstycke så att risken för skador minskas.				

Vätskemunstycke artikelnr.	Öppning mm (tum)	Färg	Beskrivning
24N619	0.55 (.022)	Svart	Standardmunstycken (STD) för standardmålningsjobb
24N613	0.75 (.029)	Svart	
26D094	0.9 (.035)	Svart	
25N895	1.0 (.042)	Grön	
25N896	1.2 (.047)	Grå	
24N616	1.5 (.055)	Svart	
25N897	1.8 (.070)	Brun	
24N618	2.0 (.079)	Svart	
25N831	1.0 (.042)	Grön	Precisionsmunstycke som klarar höggradigt slitage (PHW) med härdat säte i rostfritt stål och skadebeständig spets i rostfritt stål; ; för standarddytskikt, slipande material och metalliska material
25N832	1.2 (.047)	Grå	
25N833	1.5 (.055)	Svart	
25N834	1.8 (.070)	Brun	
24N620	0.75 (.029)	Blå	Slitstarka munstycken (HW) med säte av härdad keramik, för slipande och metalliska material
24N621	1.0 (.042)		
24N622	1.2 (.047)		
24N623	1.5 (.055)		
24N624	1.8 (.070)		
24N625	2,0 (.079)		
24N729	— — — —	Svart	Munstycke för rund och stor sprutbild endast för användning med luftmunstycke för rund och stor sprutbild
25N835	— — — —	Svart	Munstycke för medelstor eller liten sprutbild endast för användning med luftmunstycken för medelstor eller liten rund och stor sprutbild

Prestandadiagram för vätskemunstycken

Följ anvisningarna nedan för att välja korrekt färgmunstycke för ditt arbete.

1. Leta upp punkten på kurvan som motsvarar ditt önskade flöde och viskositet. Markera punkten på kurvorna med blyertspenna.
2. Den tjocka vertikala linjen i diagrammet representerar målflödet för den munstycksstorleken. Leta upp kurvan som har punkten markerad närmast den tjocka vertikala linjen. Denna är den rekommenderade munstycksstorleken för din tillämpning. Överskrider målflödet betydligt kan det resultera i lägre sprutningsprestanda på grund av för hög vätskehastighet.
3. Flytta dig från den markerade punkten till vertikala skalan för att få fram det vätsketryck som krävs. Använd närmast större munstycksstorlek om trycket som krävs är för högt. Använd närmast mindre munstycksstorlek om trycket är för lågt (< 0,35 bar, 3,5 kPa, 5 psi).

Beteckningar i prestandadiagrammen för färgmunstycken

OBS! Vätsketrycken mäts vid inloppet på sprutpistolen.





260 centipois vätska	
160 centipoise-vätska	
70 centipois vätska	
20 centipois vätska	

Table 6 . Hålstorlek munstycke = 0,55 mm (0,022 tum)

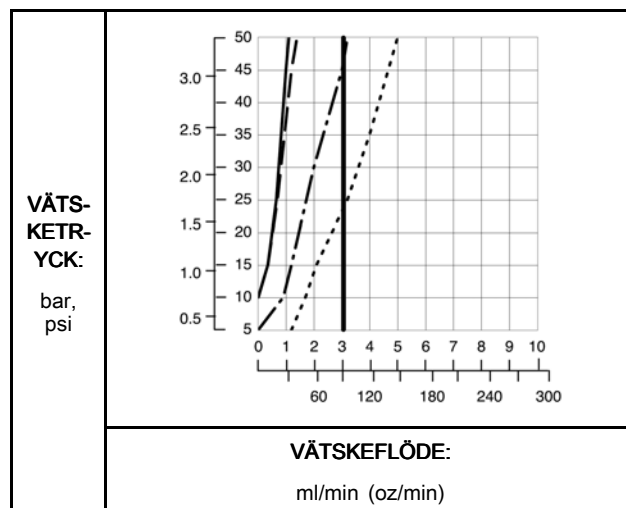


Table 7 . Hålstorlek munstycke = 0,75 mm (0,030 tum)

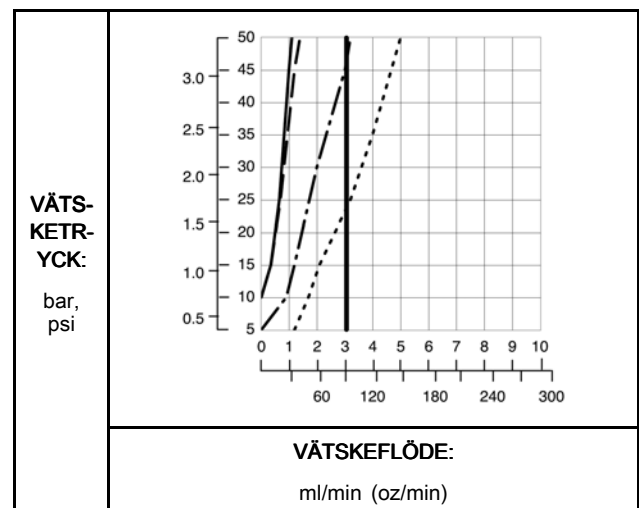


Table 8 . Hålstorlek munstycke = 1,00 mm (0,040 tum)

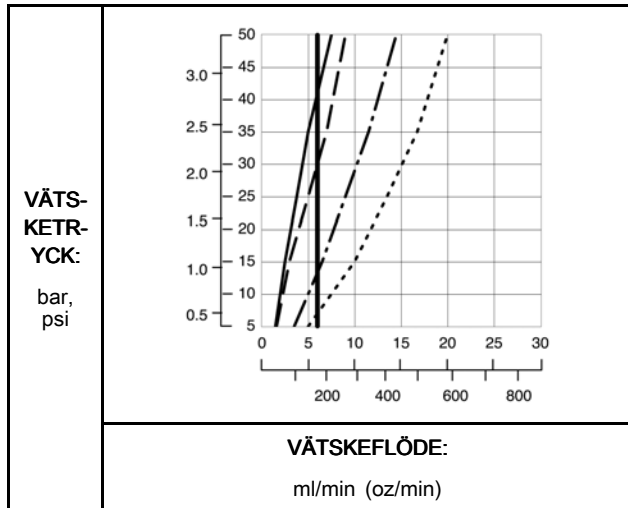


Table 11 . Hålstorlek munstycke = 1,8 mm (0,070 tum)

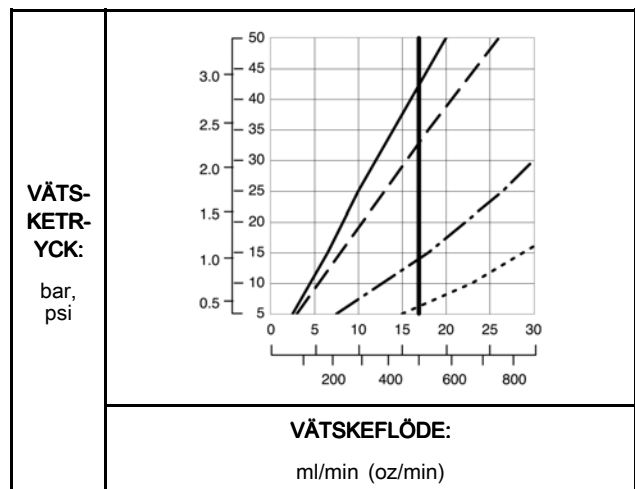


Table 9 . Hålstorlek munstycke 1,2 mm (0,047 tum)

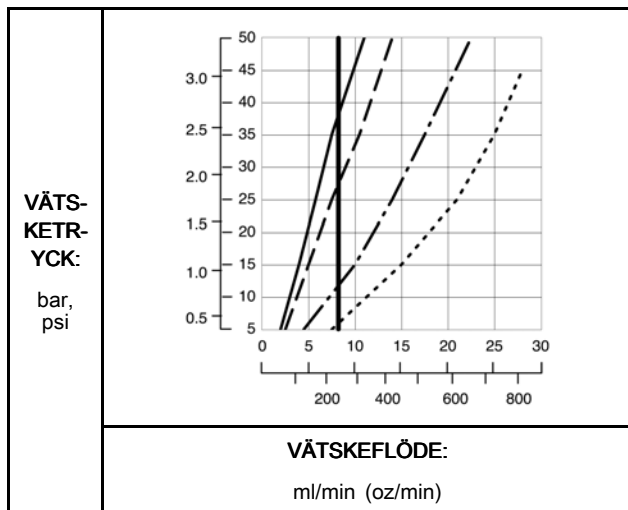


Table 12 Hålstorlek munstycke = 2,0 mm (0,080 tum)

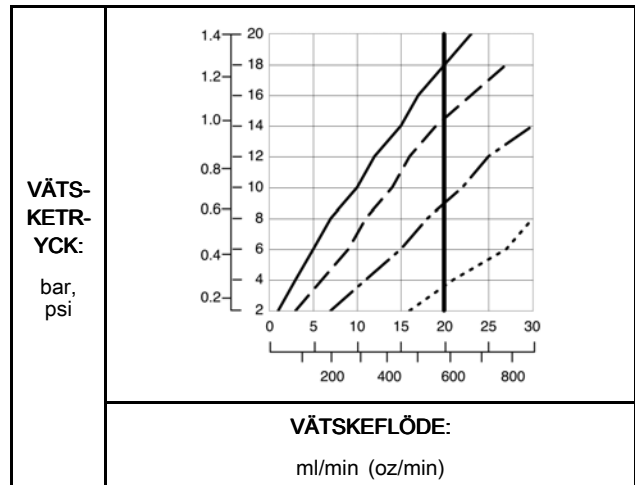
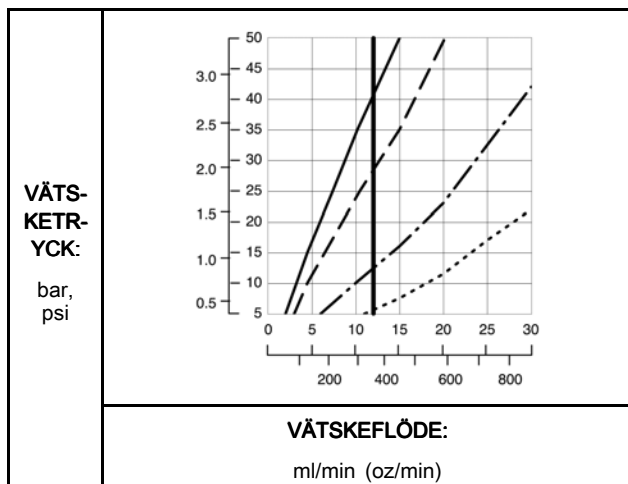


Table 10 Hålstorlek munstycke = 1,5 mm (0,059 tum)



Luftmunstycken

Guide för val av luftmunstycke

				
Följ Tryckavlastningsprocedur, page 27 före demontering eller montering av sprutmunstycke och/eller luftmunstycke så att risken för skador minskas.				

Tabellerna i detta avsnitt kan hjälpa dig i valet av luftmunstycke.

- Ha i åtanke att fler än ett luftmunstycke kan uppfylla dina ytbehandlingsbehov.
- När du väljer luftmunstycke ska du titta på sådant som ytskiktens egenskaper, delarnas geometri,

sprutbildsform, sprutbildsstorlek och operatörens önskemål.

Mått

Alla sprutbildsformer och längder för sprutmunstycken i tabellen nedan har uppmätts under följande betingelser.

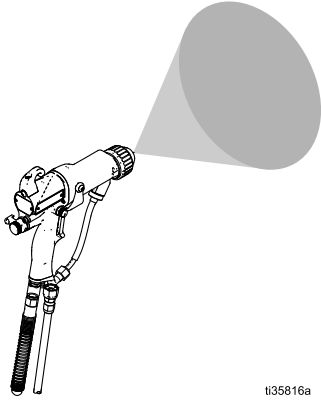
OBS! Sprutbildsformer och längder beror på materialet.

- Avstånd till mål: 254 mm (10 tum)
- Luftryck vid inlopp: 34 kPa (3,4 bar, 50 psi)
- Fläktluft: justeras till maximal bredd.
- Vätskans flödes hastighet: 300 cm³/min (10 oz/min)

Mönsterform

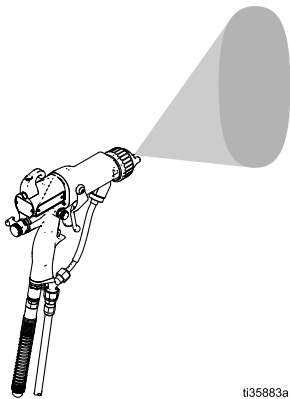
OBS! Sprutbildsformerna påverkas av materialets viskositet, flödes hastighet och lufttrycksinställningar. Sprutpistolen kanske inte bibehåller den avsedda designformen under alla förhållanden.

- **Runda sprutbilder** ger ett virvlande, långsamt, runt och konformat mönster som ger ett utmärkt ytskikt och utmärkt överföringseffektivitet.



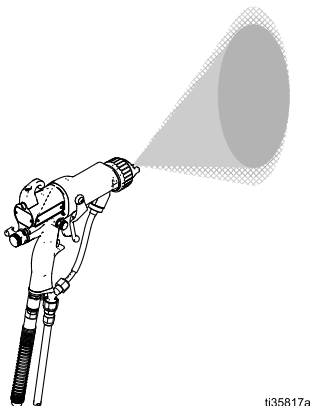
t135816a

- **Sprutbilder** finns i två olika stilar: runda ändar och konformade ändar.
 - **Sprutbilder med runda ändar** är mångsidiga. De kan användas i valfri tillämpning och är ofta det bästa alternativet för små delar eller kantmålning.

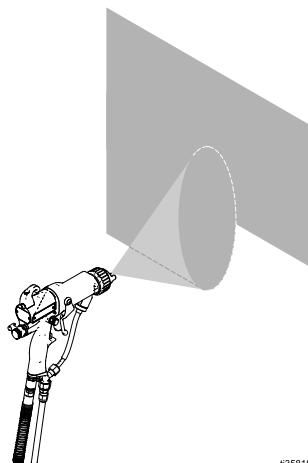


t135883a

- **Sprutbilder med konformade ändar** är det bästa när man vill uppå en jämn ytskiktstorlek med överlappande färgsvep.



t135817a



t135818a

Luftmunstycken med allmän sprutbild: Beskrivningar

Artikelnr.	Färg	Beskrivning	Riktlinjer för användning
24N477	Svart	Standard	Det mest mångsidiga luftmunstycket. Rekommenderas för de flesta materialen och tillämpningarna. Lackering av klass A. Används ofta i vattenburna tillämpningar.
24W479	Grön		
24N438	Svart	Alternativ	Liknar standardluftmunstycket med ett alternativt arrangemang av finfördelningsluft.
24N376	Svart	Lång sprutbild	Den längsta sprutbilden, optimerad för målning av större delar med överlappande färgomgångar. Används ofta i vattenburna tillämpningar.
24N276	Blå		
24N277	Röd		
24N278	Grön		
24N274	Svart	Kort sprutbild	Kortare sprutbild, optimerad för målning med överlappande omgångar.

Luftmunstycken med allmän sprutbild: Specifikationer

Ar- tikelnr.	Färg	Beskrivning	Mönster- form	Nominell sprutbild- slängd tum (mm)	Rekommenderad vätskeviskositet*	Rekommenderade produktions- shastigheter**	Fin- fördel- ning	Ren- het
24N477	Svart	Standard	Rundad ände	15-17 (381-432)	Låg till medelhög	Standard	Bäst	God
24W479	Grön							
24N438	Svart	Alternativ	Rundad ände	15-17 (381-432)	Låg till medelhög	Standard	Bäst	God
24N376	Svart	Lång sprutbild	Konad ände	17-19 (432-483)	Låg till medelhög	Standard	Bättre	Bättre
24N276	Blå							
24N277	Röd							
24N278	Grön							
24N274	Svart	Kort sprutbild	Konad ände	12-14 (305-356)	Låg till medelhög	Standard	God	Bäst

*Vätskeviskositet i centipoise (cp) vid 21 °C.
Centipoise = centistoke x vätskans specifika tyngdpunkt.

Låg till medelhög 20–70 cp

Medelhög till hög 70-360 cp

Hög torrhalt 360+ cp

**Rekommenderade produktionshastigheter

Standard 300 cc/min till 500 cc/min (10 oz/min till 17 oz/min)

Låg 100 cc/min till 300 cc/min (3 oz/min till 10 oz/min)

Hög 500 cc/min till 600 cc/min (17 oz/min till 20 oz/min)

Mycket hög 600 cc/min till 750 cc/min (20 oz/min till 25 oz/min)

Luftmunstycken med specialsprutbild: Beskrivningar

Artikelnr.	Färg	Beskrivning	Riktlinjer för användning
25E670	Svart	Mjuskprutning	För målning av små delar med låg vikt med långsam sprutbildsörelse. Optimerad för låga produktionshastigheter.
24N275	Svart	Luffart	Optimerad för målningsjobb inom flygindustrin <ul style="list-style-type: none"> • lackering av klass A • Låg, medelhög och hög viskositet samt ytskikt med hög torrhalt • Mycket höga produktionshastigheter
24N279	Svart	Ytskikt med hög torrhalt	Optimerade för medelhög och hög viskositet och ytskikt med hög torrhalt vid standardproduktionshastigheter.
24N439	Svart	Ytskikt med hög torrhalt med högt flöde	Krävs för användning med 2,0 mm-munstycken Optimerade för medelhög och hög viskositet och ytskikt med hög torrhalt vid höga produktionshastigheter.
25E671	Svart	HVLP	För tillämpningar där HVLP krävs.

Luftmunstycken med specialsprutbild: Specifikationer

Artikelnr.	Färg	Beskrivning	Mönsterform	Nominell sprutbildslängd tum (mm)	Rekommenderad vätskeviskositet*	Rekommenderade produktionshastigheter**	Finfördelning	Renhet
25E670	Svart	Mjuskprutning	Rundad ände	10-12 (254-305)***	Låg till medelhög	Låg	Bättre	God
24N275	Svart	Luffart	Konad ände	14-16 (356-406)	Låg, medelhög och hög viskositet samt ytskikt med hög torrhalt	Mycket hög	God	Bäst
24N279	Svart	Ytskikt med hög torrhalt	Rundad ände	14-16 (356-406)	Medelhög till hög viskositet och ytskikt med hög torrhalt	Standard	Bättre	God
24N439	Svart	Ytskikt med hög torrhalt med högt flöde	Konad ände	11-13 (279-330)	Medelhög till hög viskositet och ytskikt med hög torrhalt	Hög	Bäst	Bättre
25E671	Svart	HVLP	Rundad ände	14-16 (356-406)	Låg till medelhög	Standard	God	God

*Vätskeviskositet i centipoise (cp) vid 21 °C.
Centipoise = centistoke x vätskans specifika tyngdpunkt.

Låg till medelhög 20-70 cp

Medelhög till hög 70-360 cp

Hög torrhalt 360+ cp

**Rekommenderade produktionshastigheter

Standard 300 cc/min till 500 cc/min (10 oz/min till 17 oz/min)

Låg 100 cc/min till 300 cc/min (3 oz/min till 10 oz/min)

Hög 500 cc/min till 600 cc/min (17 oz/min till 20 oz/min)

Mycket hög 600 cc/min till 750 cc/min (20 oz/min till 25 oz/min)

***Luftmunstycket för mjuk sprutning mätes med vätskeflödes hastigheten justerad till 100 cc/min (3,5 oz/min).

Luftmunstycken med rund sprutbild: Beskrivningar

Artikelnr.	Färg	Beskrivning	Riktlinjer för användning
24N318	Svart	Stor sprutbild	Konventionell rund sprutbildsdesign för större sprutbilder upp till 20 cm (8 tum). Virvelformad, långsam, rund konformad sprutbild för utmärkt ytbehandling och överföringseffektivitet.
25N837	Svart	Medelstor sprutbild	Dubbel inre och yttre finfördelningsdesign för förbättrad finfördelning vid låga luftflöden. För medelstora sprutbilder upp till 15 cm (6 tum). Virvelformad, långsam, rund konformad sprutbild för utmärkt ytbehandling och överföringseffektivitet.
25N836	Svart	Liten sprutbild	Dubbel inre och yttre finfördelningsdesign för förbättrad finfördelning vid låga luftflöden. För små sprutbilder upp till 10 cm (4 tum). Virvelformad, långsam, rund konformad sprutbild för utmärkt ytbehandling och överföringseffektivitet.

Luftmunstycken med rund sprutbild: Specifikationer

Ar- tikelnr.	Färg	Beskrivning	Mönster- form	Nominell sprutbilds- diameter tum (mm)	Rekommenderad vätskeviskositet*	Rekommender- ade produktions- hastigheter**	Fin- ördel- ning	Ren- het
24N318	Svart	Stor sprutbild	Rundad ände	8 (203)	Låg till medelhög	Låg	God	God
25N837	Svart	Medelstor sprutbild	Rundad ände	6 (152)	Låg till medelhög	Låg	Bättre	God
25N836	Svart	Liten sprutbild	Rundad ände	4 (102)	Låg till medelhög	Låg	Bättre	God

<p>*Vätskeviskositet i centipoise (cp) vid 21 °C. Centipoise = centistoke x vätskans specifika tyngdpunkt.</p> <p>Låg till medelhög 20–70 cp</p> <p>Medelhög till hög 70-360 cp</p> <p>Hög torrhalt 360+ cp</p>	<p>**Rekommenderade produktionshastigheter</p> <p>Standard 300 cc/min till 500 cc/min (10 oz/min till 17 oz/min)</p> <p>Låg 100 cc/min till 300 cc/min (3 oz/min till 10 oz/min)</p> <p>Hög 500 cc/min till 600 cc/min (17 oz/min till 20 oz/min)</p> <p>Mycket hög 600 cc/min till 750 cc/min (20 oz/min till 25 oz/min)</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Luftförbrukningstabeller

OBS! Luftförbrukning gäller för hela pistolen.

Beteckningar i luftförbrukningstabellerna

TESTTILLSTÅND: Fläktventil helt öppen (om inget annat anges), finfördelningsventil helt öppen (om inget annat anges), 85 kV-pistol.

7,6 m (25 fot) slang med 8 mm (5/16") inv. dia.	
15,2 m (50 ft) slang med 8 mm (5/16") inv. dia.	

Table 13 Luftmunstycke 24N376, 24N276, 24N277 och 24N278

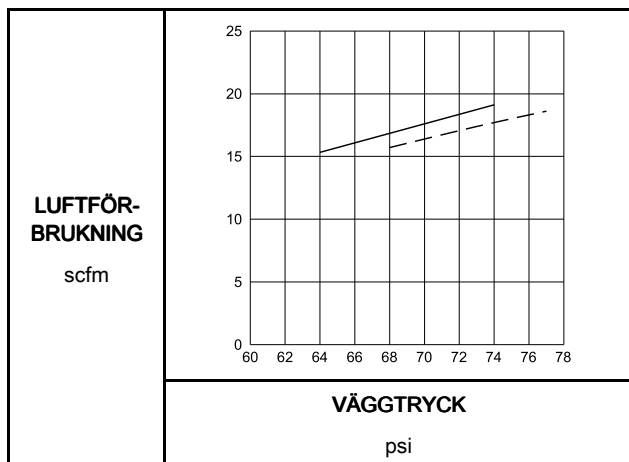


Table 15 . Luftmunstycke 25E670 och 25E671

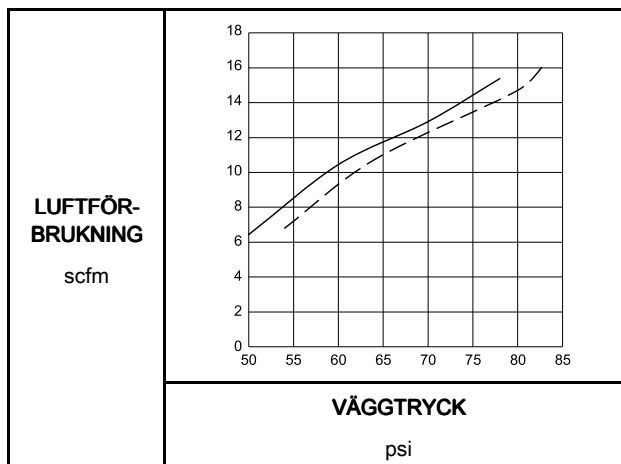
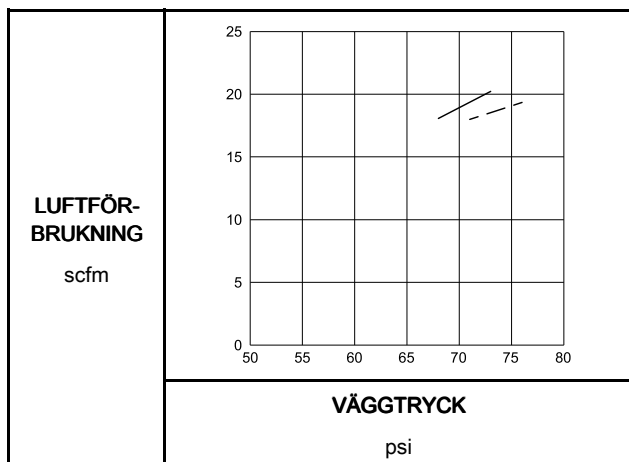


Table 14 . Luftmunstycke 2N274, 24N275 och 24N439



OBS!

25E670: Sönderdelningsventil öppnad ett varv från stängt läge.

25E671: Sönderdelningsventil stängd ett varv från öppet läge. Sönderdelningsventil öppnad fyra varv från öppet läge.

Reservdelssatser och tillbehör

Artikelnr.	Beskrivning
24N789	Reservdelssats, lufttätning
24N790	Reservdelssats, vätsketätning
24N706	Reservdelssats, omformlager

Pistol tillbehör

Allmänna tillbehör

Artikelnr.	Beskrivning
105749	Rengöringsborste
111265	Smörjmedel utan silikon, 113 g (4 uns)
116553	Dielektriskt fett, 30 ml (1 oz)
24N603	Pistolöverdrag (ask med 10)
24N758	Displayhöljen (5-pack). Håller Smart-displayen ren.

Tillbehör för avtryckare och handtag

Artikelnr.	Beskrivning
24N633	Plastavtryckarsats
24P170	Metallavtryckarsats
24P171	Fyrfingersavtryckarsats för konvertering av Pro Xp-luftsprutpistoler till fyrfingersavtryckare

Artikelnr.	Beskrivning
24N520	Comfort-handtag. Påsnäppbart grepp gör handtaget större och minskar tröttheten i handen. Medelstorlek.
24N521	Comfort-handtag. Påsnäppbart grepp gör handtaget större och minskar tröttheten i handen. Stort.

Laddningssonder

Artikelnr	Beskrivning
25E664	Kort laddningssond (tvåpack)
25E639	Lång laddningssond (tvåpack)

Tillbehör för finfördelningsluftventil

Artikelnr.	Beskrivning
24N636	Lågprofil strypventil för sönderdelningsluft.

Adapter- och kopplingstillbehör

Artikelnr.	Beskrivning
112534	Snabbkoppling för luftledning
185105	Luftinlopp utan svivel; 1/4–18 npsm (m) (vänstergänga)
185493	Luftslangsadapter; 1/4 npt(m) x 1/4–18 npsm(m) (vänstergänga)
24N642	Kulsvivel till pistolluftinlopp; 1/4 npsm (vänstergänga)
224754	Kulventil 1/4 npsm (vänstergängad)

Tillbehör för ES-strömbrytare och vätskereglingsventiler

Artikelnr.	Beskrivning
26A160	ES-strömbrytare och strypventil för tillämpningar med hög finfördelningsluft. Använd detta tillbehör om turbinens ljusindikator lyser rött och du vill bibehålla ett högre appliceringslufttryck. Montera satsen och justera därefter trycket vid behov för att kontrollera att indikatorn fortsätter lysa grönt.
24P634	ES alltid Till och vätskereglingsventil. När den här ventilen är installerad är elektrostatiken alltid på när lufttryck tillförs till pistolen. Vätskereglning är möjligt. Måste användas tillsammans med kulventilen 224754 installerad vid pistolens luftinlopp. Se handbok XXX.
24N630	ES till-från- och vätskeinställningsventil
24N632	ES-strömbrytare och ventil med fast vätskeflöde. Används för att förlänga elektrodens och munstyckets livslängder i tillämpningar med slipande, metalliska och extremt slipande material.

Tillbehör för fläktluftjusteringsventiler

Artikelnr.	Beskrivning
24N634	Fläktluftjusteringsventil av standardtyp
24N732	Fläktluftjusteringsventil för stor sprutbild för rundsprutning
24P172	Snabbjusterande fläktventil för snabbt byte av fläktstorlek
25N919	Snabbjusterande fläktventil med fjäderretur

Rundsprutningstillbehör

Artikelnr.	Beskrivning
24N318	För konvertering av en standardsprutpistol till en med ett luftmunstycke för rundsprutning. Se handbok XXX.
25N837	För konvertering av en standardsprutpistol till en med ett luftmunstycke för rundsprutning. Se handbok XXX.
25N836	För konvertering av en standard sprutpistol till en med ett luftmunstycke för rundsprutning. Se handbok XXX.

Operatörsutrustning

Artikelnr.	Beskrivning
117823	Elektrikerhandskar, 12-pack (small)
117824	Elektrikerhandskar, 12-pack (medium)
117825	Elektrikerhandskar, 12-pack (large)

Systemtillbehör

Artikelnr.	Beskrivning
222011	Jordledning och klämma.
24N528	Pistolspolboxadapter för 60 och 85 kV-pistoler. För ombyggnad av befintliga pistolspolboxar till att klara Pro Xp-pistoler.
24N529	Pistolspolboxadapter för 40 kV-pistoler. För ombyggnad av befintliga pistolspolboxar till att klara Pro Xp-pistoler.
24P312	Pistoltvätsats. För ombyggnad av befintliga pistoltvättar till att klara Pro Xp-pistoler.

Skyltar

Artikelnr.	Beskrivning
16P802	Varningsskylt på svenska. Fås utan kostnad från Graco.
16P798	Information om daglig tillsyn på svenska.
16P799	Inställningsskylt på engelska.

Testutrustning

Artikelnr.	Beskrivning
241079	Megohmmeter. 500 V-utgång, 0,01-2000 Mohm. Används för mätning av jordkrets och pistolmotstånd. Används inte på farliga platser.
722886	Motståndsmätare för färg. Används för mätning av vätskans resistivitet. Se handbok 307263. Inte för användning på farliga platser.
722860	Färgprob. Används för mätning av vätskans resistivitet. Se handbok 307263. Inte för användning på farliga platser.
245277	Testfixtur, högspänningssond och kV-mätare. Används för att prova pistolens elektrostatiska spänning samt omformarens och strömförsörjningens skick vid service. Se handbok 309455. Kräver också konverteringssats 24R038.

Reservdelssatser och tillbehör

Artikelnr.	Beskrivning
24R038	Ombyggnadssats för spänningsprovare. Konverterar testfixtur 245277 för användning med omformaren i Pro Xp-pistoler. Se handbok 406999.
25E919	HVLP-kontrollsatser för luftmunstycke. Används för att verifiera lufttryck i luftmunstycken i HVLP-tillämpningar. För användning med luftmunstycket 25E671. Se handbok 3A6833.

Slangar

Jordade tryckluftslangar

0,7 MPa (7 bar, 100 psi) maximalt arbetstryck

8 mm (0,315") inv. diam.; 1/4 NPSM (inv.) x 1/4 NPSM (inv.) vänstergänga

Artikelnr.	Beskrivning
AirFlex böjlig, jordad tryckluftslang (grå)	
244963	1,8 m (6 fot)
244964	4,6 m (15 fot)
244965	7,6 m (25 fot)
24J138	7,6 m (25 fot)
24N736	7,6 m (25 fot) med snabbkoppling 112534
244966	11 m (36 fot)
24N737	7,6 m (25 fot) med snabbkoppling 112534
244967	15 m (50 fot)
24N738	7,6 m (25 fot) med snabbkoppling 112534
244968	23 m (75 fot)
244969	30,5 m (100 fot)

Artikelnr.	Beskrivning
Standard jordad tryckluftslang (grå)	
223068	1,8 m (6 fot)
223069	4,6 m (15 fot)
223070	7,6 m (25 fot)
223071	11 m (36 fot)
223072	15 m (50 fot)
223073	23 m (75 fot)
223074	30,5 m (100 fot)
10 mm (0,375") inv. dia.; 3/8 npsm(f) x 1/4 npsm(f) vänstergänga	
24A225	15 m (50 fot)
24A226	23 m (75 fot)

Artikelnr.	Beskrivning
Jordad tryckluftslang med jordfläta av rostfritt stål (röd)	
235068	1,8 m (6 fot)
235069	4,6 m (15 fot)
235070	7,6 m (25 fot)
235071	11 m (36 fot)
235072	15 m (50 fot)
235073	23 m (75 fot)
235074	30,5 m (100 fot)

Pistolslangar

0,7 MPa (7 bar, 100 psi) maximalt arbetstryck

5 mm (0,188") inv. dia.; 1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f) vänstergänga

Artikelnr.	Beskrivning
Böjlig tryckluftslang med jordfläta av rostfritt stål (röd)	
236130	0,9 m (3 fot)
236131	1,8 m (6 fot)

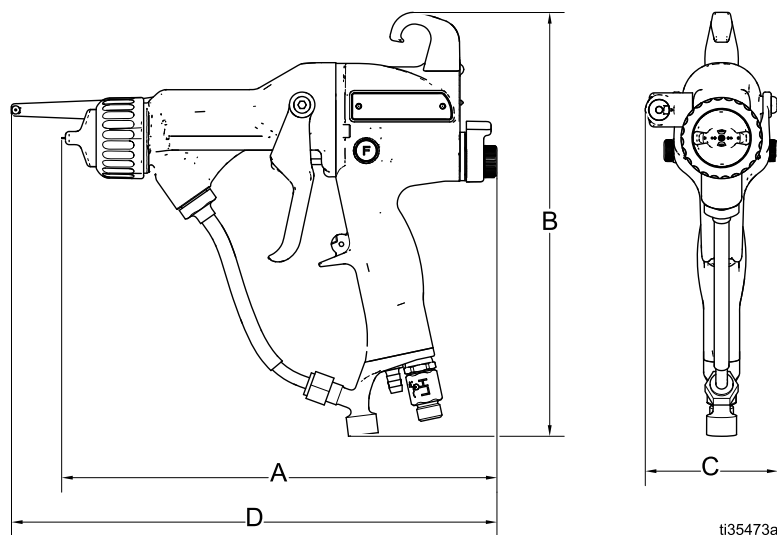
Vätskeslangar

1,4 MPa (14 bar, 225 psi) maximalt arbetstryck

6 mm (1/4") inv. dia.; 3/8 npsm(fbe), nylon.

Artikelnr	Beskrivning
215637	7,6 m (25 fot)
215638	15 m (50 fot)

Dimensioner



Pistolmodell	A tum (mm)	B tum (mm)	C tum (mm)	D tum (mm)	Vikt oz (g)
L40M28	8.7 (221)	9.2 (234)	2.9 (74)	10.5 (267)	24.9 (705)
L40T28	8.7 (221)	9.2 (234)	2.9 (74)	10.5 (267)	22.5 (631)

Tekniska specifikationer

Elektrostatiska sprutpistoler		
	USA	Metriskt
Maximalt vätskearbetsstryck	100 psi	0,7 MPa, 7,0 bar
Maximalt arbetsstryck för luft	100 psi	0,7 MPa, 7,0 bar
Minsta lufttryck vid pistolintaget	45 psi	0,32 MPa, 3,2 bar
Luftförbrukning		
Erfordrat luftflöde för turbin	6 scfm	170 l/min
Område för totalt luftflöde under normala sprutningsförhållanden	15–20 scfm	425–565 l/min
Maximal drifttemperatur, vätska	120°F	48 °C
Omgivningstemperatur	41°–122 °F	5°–50°C
Luftanslutning	1/4 NPSM (hane) vänstergänga	
Vätskeanslutning	3/8 npsm(m)	
Utspänning	40 kV	
Maximal ström	125 mikroampere	
Ljudtrycksnivå (mätt enligt ISO Standard 9216)	vid 40 psi: 90,4 dB(A) vid 100 psi: 105,4 dB(A)	vid 0,28 MPa, 2,8 bar: 90,4 dB(A) vid 0,7 MPa, 7,0 bar: 105,4 dB(A)
Ljudtryck (mätt 1 m från pistolen)	vid 40 psi: 87,0 dB(A) vid 100 psi: 99,0 dB(A)	vid 0,28 MPa, 2,8 bar: 87,0 dB(A) vid 0,7 MPa, 7,0 bar: 99,0 dB(A)
Våta delar	Rostfritt stål, fluoroelastomer, PEEK, UHMWPE, FEP, PTFE, acetal, nylon, polyetylen	

Graco Pro Xp garanti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinnas vara felaktiga. Brister i hus, handtag, krok, intern krafftförsörjning och omformare (utom turbinlager) repareras eller byts ut under 36 månader från försäljningsdatum. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, försumlighet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ska heller inte hållas ansvarigt för funktionsfel, skada eller slitage som orsakas av att Graco-utrustningen är inkompatibel med konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco, ej heller felaktig formgivning, tillverkning, installation, drift eller underhåll av konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda gottgörelse för brott mot garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Alla anspråk rörande brott mot garantin måste framläggas inom två (2) år efter försäljningsdatum.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco-information

Lägg en beställning genom att kontakta din Graco-återförsäljare eller ring för att hitta närmaste återförsäljare.

Telefon: 612-623-6921 **eller avgiftsfritt:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Alla uppgifter i text och bild i detta dokument speglar den senaste informationen som fanns tillgänglig vid publiceringstillfället.

Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan särskilt meddelande.

För patentinformation, se www.graco.com/patents.

Översättning av originalinstruktioner. This manual contains Swedish. MM 3A2494

Gracos huvudkontor: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. OCH DOTTERBOLAG • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • USA

Upphovsrätt 2012, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsställen är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com

Revision E, mars 2022