

# E-Flo<sup>®</sup> iQ utmatningssystem

3A7782G

SV

*För utmatning och dosering av tätningsmedel, lim eller annat med medelhög till hög viskositet. Endast för yrkesmässigt bruk.*

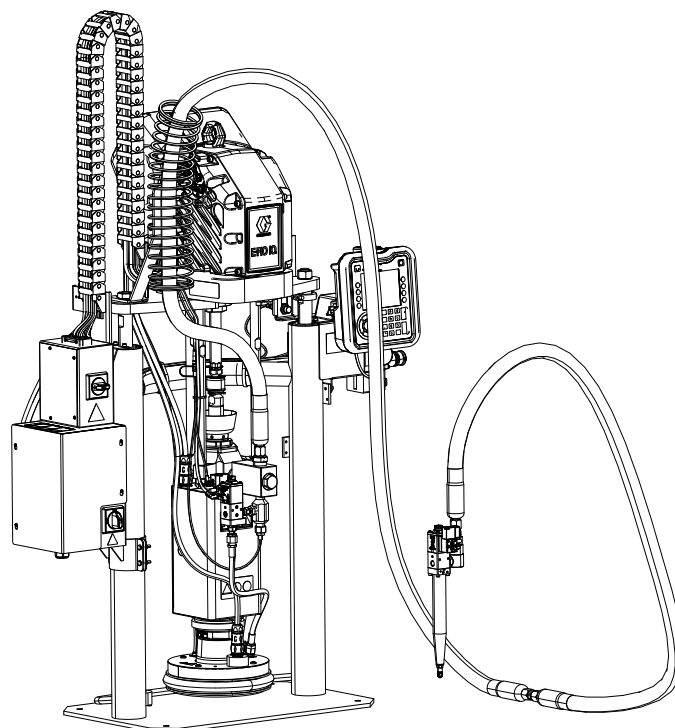
**Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller på farliga (klassade) platser.**

Se sidan 4 för ytterligare modellinformation.



## Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok och relaterade handböcker innan utrustningen används. Spara alla anvisningar.



# Innehållsförteckning

<b>Relaterade handböcker</b> . . . . .	<b>3</b>	<b>Tryckavlastningsprocedur</b> . . . . .	<b>39</b>
<b>Definiera utmatningssystem</b> . . . . .	<b>4</b>	<b>Avstängning och underhåll av pumpen</b> . . . . .	<b>41</b>
<b>Utmatningssystemkomponenter</b> . . . . .	<b>5</b>	Byta fat . . . . .	41
iQ tryckmatningsenheter . . . . .	5	<b>Underhåll</b> . . . . .	<b>43</b>
iQ-utmatningsventiler . . . . .	6	Drivenhetsunderhåll . . . . .	43
Slangalternativ . . . . .	6	Underhåll av tryckplatta . . . . .	44
<b>Tryck i utmatningssystem</b> . . . . .	<b>7</b>	<b>Återvinning och kassation</b> . . . . .	<b>45</b>
<b>Säkerhetsföreskrifter</b> . . . . .	<b>8</b>	Kassering . . . . .	45
<b>Märkning av systemkomponenter</b> . . . . .	<b>11</b>	<b>Felsökning</b> . . . . .	<b>46</b>
Enkel tryckmatare . . . . .	11	Felsökning av matningsystem . . . . .	46
Dubbel tryckmatare . . . . .	12	Felsökning av värmarstyrning . . . . .	47
<b>Komponentidentifiering för matningsenhet</b> . . . . .	<b>13</b>	Felsökning tryckplatteventilsats . . . . .	47
iQ tryckmatare . . . . .	13	<b>Reparation</b> . . . . .	<b>48</b>
Strömbrytare . . . . .	14	Koppla från pumpen från plattan . . . . .	48
Integrerade luftreglage (AG) . . . . .	15	Anslut plattan . . . . .	50
Luftledningstillbehör . . . . .	15	Ta bort skraporna . . . . .	50
Avancerad displaymodul (ADM) . . . . .	16	Installera skraporna . . . . .	50
Tryckplattekomponenter (AD) . . . . .	17	Borttagning av kolvumpen . . . . .	50
Eldrivenheters kommunikationsanslutningar . . . . .	18	Montera kolvumpen . . . . .	52
Installation av dubbel tryckmatare . . . . .	20	Ta bort drivenheten . . . . .	52
Anslutningar i matningskopplings- och värmeregleringskopplingsboxarna . . . . .	22	Installera drivenheten . . . . .	54
<b>Installation</b> . . . . .	<b>24</b>	Reparation av tryckmatningsenhet . . . . .	55
Plats . . . . .	24	Byta elkomponent(er) i värmeregleringsboxen . . . . .	58
Jordning . . . . .	25	Byta säkringar i kablaget (25R652) . . . . .	60
Effektbehov . . . . .	25	<b>Delar</b> . . . . .	<b>61</b>
Ansluta el . . . . .	25	D200s 6,5 tum tryckmatningsenheter . . . . .	61
Fäst rörstoppen . . . . .	27	D200 3 tum tryckmatningsenheter . . . . .	63
Montera det ventilerade oljelocket innan utrustningen används . . . . .	28	D60 3 tum tryckmatningsenheter . . . . .	65
D200- och D200s-pumpfästen för 200-liters (55 gallon) tryckplatta . . . . .	67	D200- och D200s-pumpfästen för 200-liters (55 gallon) tryckplatta . . . . .	67
D60-pumpfäste för 20-liters (5 gallon) tryckplatta 68	68	D200s-pumpfästen för 60-liters (16 gallon) tryckplattor . . . . .	69
D200s-pumpfästen för 60-liters (16 gallon) tryckplattor . . . . .	69	Kopplingsbox . . . . .	70
<b>Förberedelser</b> . . . . .	<b>29</b>	Värmeregleringslåda, 25R454 . . . . .	72
Tryckluftsanslutning . . . . .	29	Kabelränna, 26A935 . . . . .	73
Slangar och kopplingar . . . . .	29	200-liters tryckplatta . . . . .	74
Elektriska anslutningar . . . . .	31	20 liter (5 gallon) plattor . . . . .	75
Värmeanslutningar (slangar och tillbehör) . . . . .	33	60-liters (16 gallon) tryckplattor . . . . .	77
Smörjkropp . . . . .	35	Tandemblock, 25R848, 25R849 . . . . .	79
<b>Riktlinjer gällande slangar</b> . . . . .	<b>36</b>		
Renspolning innan utrustningen tas i bruk . . . . .	36		
<b>Mät motståndet (uppvärmda system)</b> . . . . .	<b>37</b>		
Mät givarmotstånd . . . . .	37		
Mät värmarmotstånd . . . . .	37		

<b>Satser och tillbehör</b> .....	<b>80</b>
Systemsatser och tillbehör .....	80
Fatsatser och tillbehör .....	81
CAN-kablar .....	81
I/O-inbyggnadskabel .....	82
Förlängningskablar för inbyggnad .....	82
Kablage till tryckplatta/pumpvärmare .....	82
Tryckgivarkabel .....	82
Magnetventilkablar .....	82
Värmeförlängningskablar .....	82
Kabelsatser .....	83
Kopplingsatser .....	83
Tandemkopplingsatser .....	83
Övriga tillbehör .....	83
Check-Mate 200 CS pumpvärmarsats, 25R450	84
Tryckplattewärmarsats, 25R451 .....	85
Satser med Gateway-modul för kommunikation (CGM) .....	86
Tryckplatteventilsats, 25R452 .....	88
Tryckplatteventilsats, 25R453 .....	90
<b>Mått</b> .....	<b>93</b>
Mått .....	94
<b>Pumpprestanda</b> .....	<b>95</b>
Prestanda, E-Fo iQ utmatningssystem .....	96
<b>Kretsscheman</b> .....	<b>97</b>
<b>Tekniska specifikationer</b> .....	<b>102</b>
<b>Proposition 65, Kalifornien</b> .....	<b>103</b>
<b>Graco standardgaranti</b> .....	<b>104</b>
<b>Graco-information</b> .....	<b>104</b>

## Relaterade handböcker

Relaterade handböcker på engelska:

Handbok på svenska	Beskrivning
333587	Funktion, E-Flo iQ matningssystem
312375	Check-Mate® Kolvpumpar, instruktioner och reservdelar
312468	200 cc Check-Mate kolvpump, reparation och reservdelslista
312374	Luftregulatorer, anvisningar – delar
312491	Anvisningar och delar för reningssats för vätskepump
312492	Sats för cylinderfat, instruktioner
312493	Ljustornssats, instruktioner
312494	Anvisningar och delar cirkulationssats för inkapslad våtkopps
406681	Plattkåpsats
334048	Anvisningar och delar för EPDM-slangskrapssats
3A6321	Programmeringsanvisningar för ADM Token In-System
3A6482	Anvisningar för APD20 Advanced Precision Driver
333585	iQ utmatningsventiler, bruksanvisning, reservdelar
3A1244	Graco styrningsarkitektur - modul
3A4241	Anvisningar för heta och varma slangar

# Definiera utmatningssystem

E-Flo iQ utmatningssystem är flexibelt och man kan sätta samman ett komplett system som uppfyller dina specifika behov. Detta inkluderar tillhandahållandet av flera kombinationer av följande komponenter:

- iQ-tryckmatningsenheter
- iQ-utmatningsventiler
- Slangar och anslutningar

För information om utmatningssystemets komponenter, se **Utmatningssystemets komponenter** på sida 5.

Första, andra och tredje siffran	Fjärde siffran	Femte siffran		Sjätte tecknet		Sjunde siffran		Åttonde siffran				Nionde siffran		Siffrorna tio till sjutton	Siffrorna arton till tjugosju	
		Enkel eller dubbel	Värmare	Alternativ för tryckplatteventil		Dimen-sion	Fatstorlek	Pump-material	Tät-nings-material	Fältbuss-alternativ						
				S	T					H	Uppvärm d	Y	Ja			A
EQC E-Flo iQ-system	Revision	S	Enkel	H	Uppvärm d	Y	Ja	A	3 tum	20 l (5 gal.)	CS	EPDM	A	Ether-Net/IP	Slangalternativ för dubbla slangar (siffrorna 10-13) och matnings-slangar (siffrorna 14-17)  (Se Slangalternativ på sida 6)	Ventilalternativ  (Se handboken med instruktioner för iQ-utmatningsventiler - delar gällande olika typer av ventiler)
		T	Dubbel	A	Utan uppvärmning			B	3 tum	20 l (5 gal.)	CS	Neopren	B	PROFI-NET		
								C	3 tum	20 l (5 gal.)	CM	EPDM	C	PROFI-BUS		
								D	3 tum	20 l (5 gal.)	CM	Neopren	D	Device-Net		
								F	3 tum	200 l (55 gal.)	CS	EPDM	N	Inget		
								G	3 tum	200 l (55 gal.)	CS	Neopren				
								H	3 tum	200 l (55 gal.)	CM	EPDM				
								J	3 tum	200 l (55 gal.)	CM	Neopren				
								K	6,5 tum	200 l (55 gal.)	CS	EPDM				
								M	6,5 tum	200 l (55 gal.)	CS	Neopren				
								N	6,5 tum	200 l (55 gal.)	CM	EPDM				
								P	6,5 tum	200 l (55 gal.)	CM	Neopren				
								R	6,5 tum	60 l (16 gal.)	Kolstål	PTFE				
						T	6,5 tum	60 l (16 gal.)	Kolstål	PTFE						

**BETECKNING:**

CS = Kolstål, Severe Duty®

CM = Kolstål, MaxLife®



# Utmatningssystemkomponenter

**OBSERVERA:** Uppvärmningen för E-Flo iQ-systemet är förvarmsmätning med maximal temperatur på 70°C (158°F).

## iQ tryckmatningsenheter

Kontrollera identifikationsplattan (ID) baktill på tryckmatarstolpen nära strömkopplingsboxen (AJ) gällande det sju-siffriga artikelnumret för iQ-tryckmatarenheten. Använd följande matris för att fastställa matningssystemets uppbyggnad, baserat på de sex tecknen. Exempel: Artikelnr. **EZC2421** är en eldriven matningsenhet (**EZ**), en 200 kolvpump för mycket hög belastning Check-Mate i kolstål (**C2**), en tretums tryckplatta (**4**), en 19 liter (5-gallon) platta med neoprentätning (**2**), och en avancerad skärm (**2**).

Tecknen i matrisen har inget samband med referensnumren i sprängskisser och reservdelslistor.

<b>EZ</b>	<b>C2</b>				<b>4</b>				<b>2</b>					<b>2</b>			
Första och andra tecknet	Tredje och fjärde tecknet				Femte tecknet				Sjätte tecknet					Sjunde siffran			
	Check-Mate-pumpalternativ				Tryckmataralternativ				Platta- och tätningalternativ					Gränsnittsalternativ			
		Dimension	Pumpmaterial	Uppvärmd/utan uppvärmn.	Namn	Dimension	Fatstorlek	Utförande	Platta Mått	Tryckplattmaterial	TÄTNING Material	Torkbas	Uppvärmd/utan uppvärmn.	Gränsnitt			
EZ (Elförsörjningssystem)	C1	200cc	CS	Utan uppvärmning	1	D60	3 tum	20 l (5 gal.)	Utan uppvärmning	1	20 l (5 gal.)	CST/AL	Neopren	Enkel ring	Utan uppvärmning	2	ADM
	C2	200cc	CS	Med uppvärmning ≤ 70°C	2	D200	3 tum	200 l (55 gal.)	Utan uppvärmning	2	20 l (5 gal.)	CST/AL	Neopren	Enkel ring	Med uppvärmning ≤ 70°C	4	Ingen ADM
	C3	200cc	CM	Utan uppvärmning	3	D200s	6,5 tum	200 l (55 gal.)	Utan uppvärmning	3	20 l (5 gal.)	CST/AL	EPDM	Enkel ring	Utan uppvärmning		
	C4	200cc	CM	Med uppvärmning ≤ 70°C	4	D60	3 tum	20 l (5 gal.)	Med uppvärmning ≤ 70°C	4	20 l (5 gal.)	CST/AL	EPDM	Enkel ring	Med uppvärmning ≤ 70°C		
					5	D200	3 tum	200 l (55 gal.)	Med uppvärmning ≤ 70°C	5	200 l (55 gal.)	AL	Neopren	Dubbel ring	Utan uppvärmning		
					6	D200s	6,5 tum	200 l (55 gal.)	Med uppvärmning ≤ 70°C	6	200 l (55 gal.)	AL	Neopren	Dubbel ring	Med uppvärmning ≤ 70°C		
										7	200 l (55 gal.)	AL	EPDM	Dubbel ring	Utan uppvärmning		
										8	200 l (55 gal.)	AL	EPDM	Dubbel ring	Med uppvärmning ≤ 70°C		
										9	60 l (16 gal.)	Kolstål/aluminium	PTFE-belagd nitril	Enkel plan	Utan uppvärmning		
									A	60 l (16 gal.)	Kolstål/aluminium	PTFE-belagd nitril	Enkel plan	Uppvärmd			

### BETECKNING:

CS = Kolstål, Severe Duty

CM = Kolstål, MaxLife

CST/AL = Kolstål/Aluminium

AL = aluminium

## iQ-utmatningsventiler

Kontrollera ID-plåten på ventilen gällande det tiosiffriga artikelnumret för iQ-utmatningsventilen. Använd följande matris för att definiera din sprutas konstruktion, grundat på de tio tecknen. Exempel: Art. Nr. **V25AB060BA** beskriver en ventil (**V**) med 1/4" NPT inloppsportar (**25**), NPT munstycksstorlek (**A**), kula-säte (**B**), 60 mm utloppsblockslängd (**060**), magnetventil (**B**), ej uppvärmd (**A**).

Första tecknet	Andra och tredje siffran		Fjärde siffran		Femte siffran		Sjätte, sjunde och åttonde siffran		Nionde siffran		Tionde siffran	
	Storlek		Munstyck-esstorlek		Typ		Utloppsblock-längd		Funktion		Värme	
<b>V</b>	<b>25</b>	1/4 tum NPT	<b>A</b>	1/4 tum NPT	<b>B</b>	Kula/säte	<b>000</b>	EJ TILLÄMPLIGT	<b>B</b>	Ventilmonterad solenoid	<b>A</b>	Inget
			<b>C</b>	0,6 mm	<b>S</b>	Droppfri tillbakadragning	<b>060</b>	60 mm	<b>D</b>	*Fjärrstyrt solenoidblock	<b>B</b>	Med uppvärmning ≤ 70°C
			<b>D</b>	vid 1,0 mm	<b>T</b>	Spetstätning	<b>200</b>	200 mm				
			<b>F</b>	vid 1,3 mm								
			<b>G</b>	vid 1,7 mm								

\* Fjärrsolenoid tillhandahållen av kund.

**OBS!** Information om iQ utmatningsventiler finns i bruksanvisningen-reservdelar till iQ utmatningsventiler. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.

## Slangalternativ

Artikelnr.	JIC-diameterstorlek	Längd	Värme	Märktemperatur, arbetstryck	
04	19M404 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	1,8 m	Uppvärmad	4000 psi (28 MPa, 276 bar) vid -65°F - 212°F (-54°C - 100°C)	
05	19M405 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	3 m	Uppvärmad		
06	19M406 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	4,5 m	Uppvärmad		
07	19M407 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	6 m	Uppvärmad		
08	19M408 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	7,5 m	Uppvärmad		
11	19M411 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	1,8 m	Uppvärmad		
12	19M412 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	3 m	Uppvärmad		
13	19M413 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	4,5 m	Uppvärmad		
14	19M414 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	6 m	Uppvärmad		
15	19M415 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	7,5 m	Uppvärmad		
16	19M416 -16 (1 tum, 25,4 mm)	1,8 m	Uppvärmad		21 MPa, (207 bar, 3000 psi) vid 101°C - 204°C (213°F - 400°F)
17	19M417 -16 (1 tum, 25,4 mm)	3 m	Uppvärmad		
18	19M418 -16 (1 tum, 25,4 mm)	4,5 m	Uppvärmad		
19	19M419 -16 (1 tum, 25,4 mm)	6 m	Uppvärmad		
20	19M420 -16 (1 tum, 25,4 mm)	7,5 m	Uppvärmad		

Artikelnr.	JIC-diameterstorlek	Längd	Värme	Märktemperatur, arbetstryck	
65	17K265 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	1,8 m	Utan uppvärmning	4000 psi (28 MPa, 276 bar) vid -65°F - 400°F (101°C - 204°C)	
66	17K266 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	3 m	Utan uppvärmning		
67	17K267 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	4,5 m	Utan uppvärmning		
68	17K268 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	6 m	Utan uppvärmning		
69	17K269 -10 (5/8 tum, 15,9 mm)	7,5 m	Utan uppvärmning		
72	17K272 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	1,8 m	Utan uppvärmning		
73	17K273 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	3 m	Utan uppvärmning		
74	17K274 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	4,5 m	Utan uppvärmning		
75	17K275 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	6 m	Utan uppvärmning		
76	17K276 -12 (3/4 tum, 19,0 mm)	7,5 m	Utan uppvärmning		
77	17K277 -16 (1 tum, 25,4 mm)	1,8 m	Utan uppvärmning		
78	17K278 -16 (1 tum, 25,4 mm)	3 m	Utan uppvärmning		
79	17K279 -16 (1 tum, 25,4 mm)	4,5 m	Utan uppvärmning		
80	17K280 -16 (1 tum, 25,4 mm)	6 m	Utan uppvärmning		
81	17K281 -16 (1 tum, 25,4 mm)	7,5 m	Utan uppvärmning		
00	Utan slang	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt		Ej tillämpligt

# Tryck i utmatningssystem







På grund av faktorer som doseringssystemdesignen, materialet som pumpas och flödeshastigheten kommer det dynamiska trycket inte att nå systemets nominella arbetstryck (stopp).

	Underdelens storlek	Pumpens arbetstryck (stopp)			Max dynamiskt tryck (drift)		
		psi	bar	MPa	psi	bar	MPa
Check-Mate	200CS/CM	4 000	290	29,0	3 905	269	26,9

# Säkerhetsföreskrifter

Följande säkerhetsföreskrifter gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken varnar för en allmän föreskrift, och farosymbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika risk-symboler och föreskrifter som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 <b>FARA</b>	
	<p><b>ALLVARLIG RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR</b></p> <p>Denna utrustning kan drivas med mer än 240 V. Kontakt med denna spänning orsakar dödsfall eller allvarlig skada.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stäng av och koppla från strömmen med huvudbrytaren innan kablar kopplas bort och innan service utförs på utrustningen.</li> <li>• Denna utrustning måste jordas. Anslut endast till ett jordat eluttag.</li> <li>• All elektrisk ledningsdragnings måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler.</li> </ul>

 <b>VARNING</b>	
    	<p><b>HUDINTRÄNGNINGSRISK</b></p> <p>Högtrycksstrålar från utmatningsenheten, slangläckor eller spruckna komponenter tränger genom huden. Detta kan se ut som ett skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. <b>Se till att få omedelbar kirurgisk behandling.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rikta aldrig utmatningsenheten mot någon eller mot någon kroppsdel.</li> <li>• Lägg inte handen över vätskeutloppet.</li> <li>• Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.</li> <li>• Utför <b>Tryckavlastningsprocedur</b> när du slutar mata ut material och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen.</li> <li>• Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används.</li> <li>• Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.</li> </ul>

# VARNING



## RISKER MED RÖRLIGA DELAR

Rörliga delar kan klämma, skära eller slita av fingrar och andra kroppsdelar.



- Håll dig på avstånd från rörliga delar.
- Kör inte maskinen med skydd eller kåpor borttagna.
- Utrustningen kan starta utan förvarning. Utför **Tryckavlastningsprocedur** och koppla från strömförsörjningen innan utrustningen kontrolleras, flyttas eller repareras.



## BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK

Brandfarliga ångor i **arbetsområdet**, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:



- Använd endast utrustningen i välventilerade områden.
- Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).
- Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se avsnittet **Jordning** instructions.
- Spruta och rensola aldrig med lösningsmedel vid höga tryck.
- Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin.
- När brandfarliga ångor föreligger, koppla inte in eller dra ur strömkontakter och använd inte strömbrytare eller lampkontakter.
- Använd endast jordade slangar.
- Håll pistolen stadigt mot kanten av en jordad hink när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte hinkinsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande.
- **Sluta omedelbart att använda utrustningen** om statisk gnistbildning uppstår eller om du får en stöt. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.
- Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig vid arbetsområdet.



# VARNING



## RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.



- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Stäng av all utrustning och följ **Tryckavlastningsprocedur** när utrustningen inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för avsett ändamål. Ring din återförsäljare för mer information.
- Dra slangar och sladdar så att dessa inte ligger i trafikerade områden, mot vassa kanter, rörliga delar eller varma ytor.
- Slangarna får inte vikas eller böjas för mycket, och använd aldrig slangar för att dra och flytta utrustningen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



## RISK FÖR STÄNK

Varm eller giftig vätska kan orsaka allvarlig skada om den stänker i ögon eller på hud. Under utblåsning av tryckplattan, kan det stänka runt omkring.

- Använd minimalt lufttryck när plattan tas bort från fatet.



## RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR

Giftiga vätskor och ångor kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.

- Läs säkerhetsdatablad (SDS) för uppgifter om specifika risker som föreligger med de vätskor du avser använda.
- Förvara farliga vätskor i godkända behållare och bortskaffa dem i enlighet med gällande föreskrifter.



## RISK FÖR BRÄNNSKADOR

Ytor på utrustning och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador:

- Vidrör inte varm vätska eller utrustning.



## PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

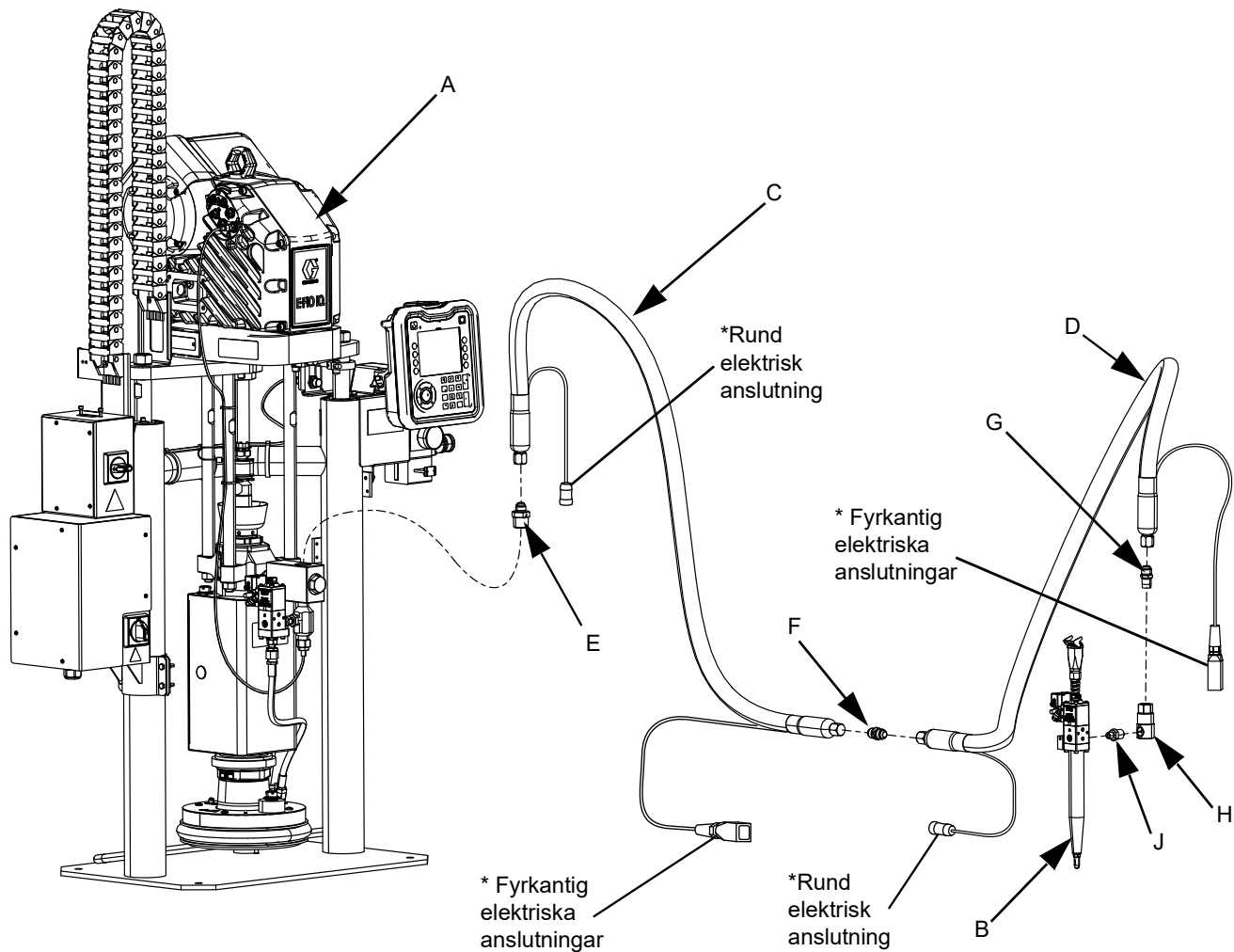
Bär lämplig skyddsutrustning i arbetsområdet för att förhindra allvarliga personskador, t.ex. skador på ögon, hörselnedsättning, inandning av giftiga ångor samt brännskador. I skyddsutrustningen ska åtminstone följande ingå:

- Skyddsglasögon och hörselskydd.
- Andningsmask, skyddskläder och handskar enligt rekommendationer från vätske- och lösningsmedelstillverkaren.

# Märkning av systemkomponenter

## Enkel tryckmatare

**OBSERVERA:** FIG. 1 visas ett vanligt E-Flo iQ-utmatningssystem med en enkel iQ-tryckmatning, slangar, kopplingar och en iQ utmatningsventil. I vissa system finns endast en slang beroende på systemets behov.



**FIG. 1: Enkel E-Flo iQ utmatningssystem**

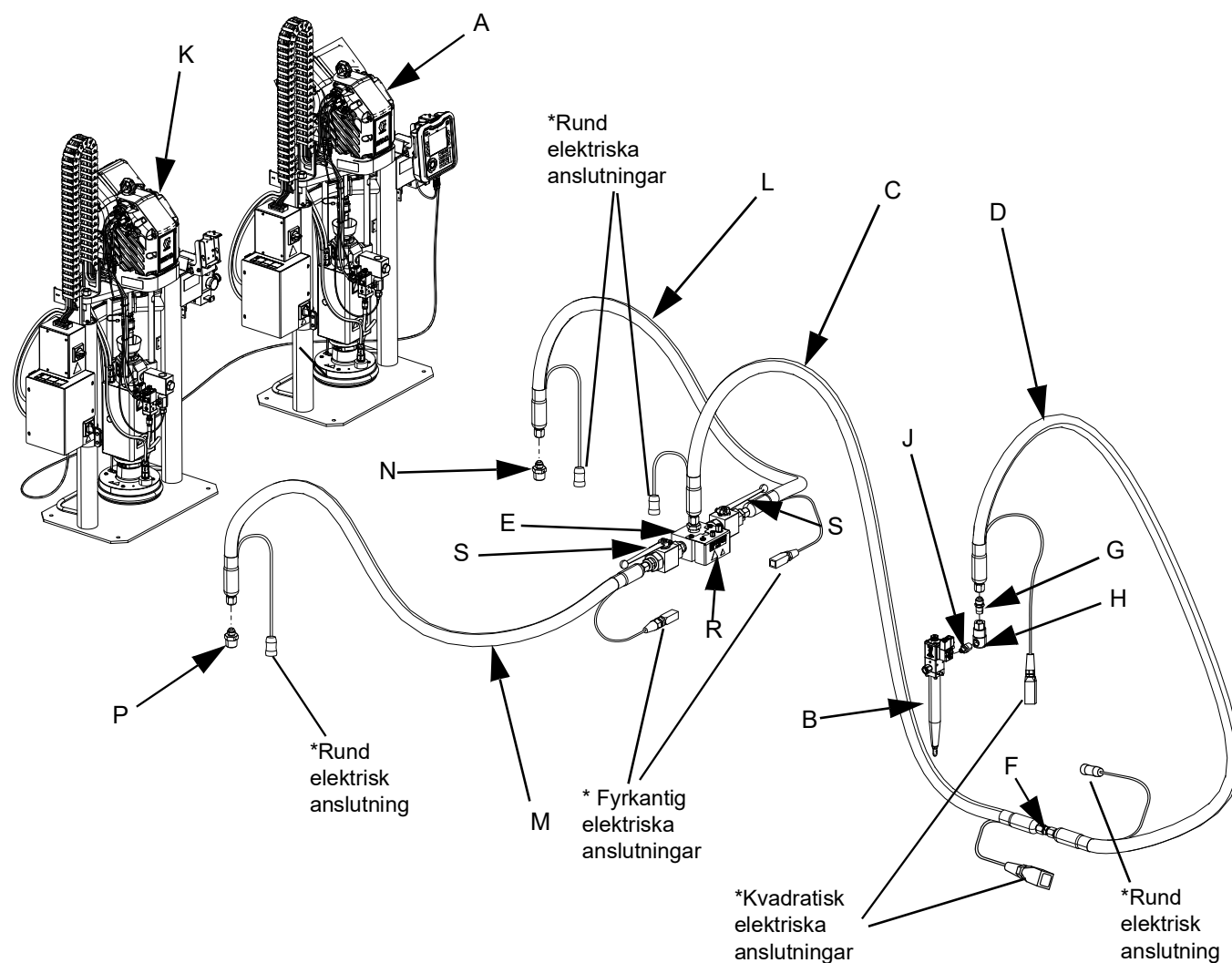
### Beteckning:

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| A | iQ-tryckmatare                                | F | Matningsslang 1 koppling till matningsslang 2 |
| B | iQ utmatningsventil                           | G | Matningsslang 2 koppling till svivel          |
| C | Matarslang 1                                  | H | Svivelkoppling                                |
| D | Matarslang 2                                  | J | Svivel till ventilkoppling                    |
| E | Tryckmatarsystemkoppling till matningsslang 1 |   |   |
- \* Gäller endast uppvärmda slangar.

## Dubbel tryckmatare

Ett dubbelt E-Flo iQ utmatningssystem, som består av två tryckmatare anslutna till ett 3-vägsblock med kulventiler och styrning från ett enkelt ADM. Tandem E-Flo iQ utmatningssystem, drivs identiskt med ett enkelt E-Flo iQ utmatningssystem, med den extra fördelen av utmatning från en andra tryckmatare när det första fatet är tomt.

**OBS!** FIG. 2 visar ett vanligt E-Flo iQ-utmatningssystem med en dubbel iQ tryckmatare, slangar, kopplingar och en iQ utmatningsventil. Vissa installationer fordrar ingen matningsslang 2 (D) till iQ-utmatningsventil (B) beroende på systemets behov.



**FIG. 2: Dubbelt E-Flo iQ-utmatningssystem**

**Beteckning:**

- |   |  |
|---|--|
| A iQ-tryckmatare 1                              | L Dubbel slang 1                             |
| B iQ-fördelningsventil                          | M Dubbel slang 2                             |
| C Matarslang 1                                  | N Tryckmatare 1 koppling till dubbel slang 1 |
| D Matarslang 2                                  | P Tryckmatare 2 koppling till dubbel slang 2 |
| E Dubbel blockkoppling till matningsslang 1     | R Dubbelt block                              |
| F Matningsslang 1 koppling till matningsslang 2 | S Kulventil                                  |
| G Matningsslang 2 koppling till svivel          |  |
| H Svivelkoppling                                |  |
| J Svivel till ventilkoppling                    |  |
| K iQ-tryckmatare 2                              |  |

\* Gäller endast uppvärmda slangar.



# Komponentidentifiering för matningsenhet

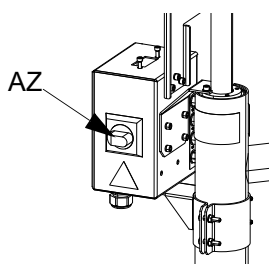
## iQ tryckmatare

### D200 3-tums dubbel matare

**OBS!**

Lyft alltid iQ tryckmataren i lämpliga lyftpunkter (se FIG. 3). Lyft **inte** enheten på något annat sätt. Om matningssystemet inte lyfts i lämpliga lyftpunkter kan det leda till skador på det.

#### System utan uppvärmning



#### System med uppvärmning

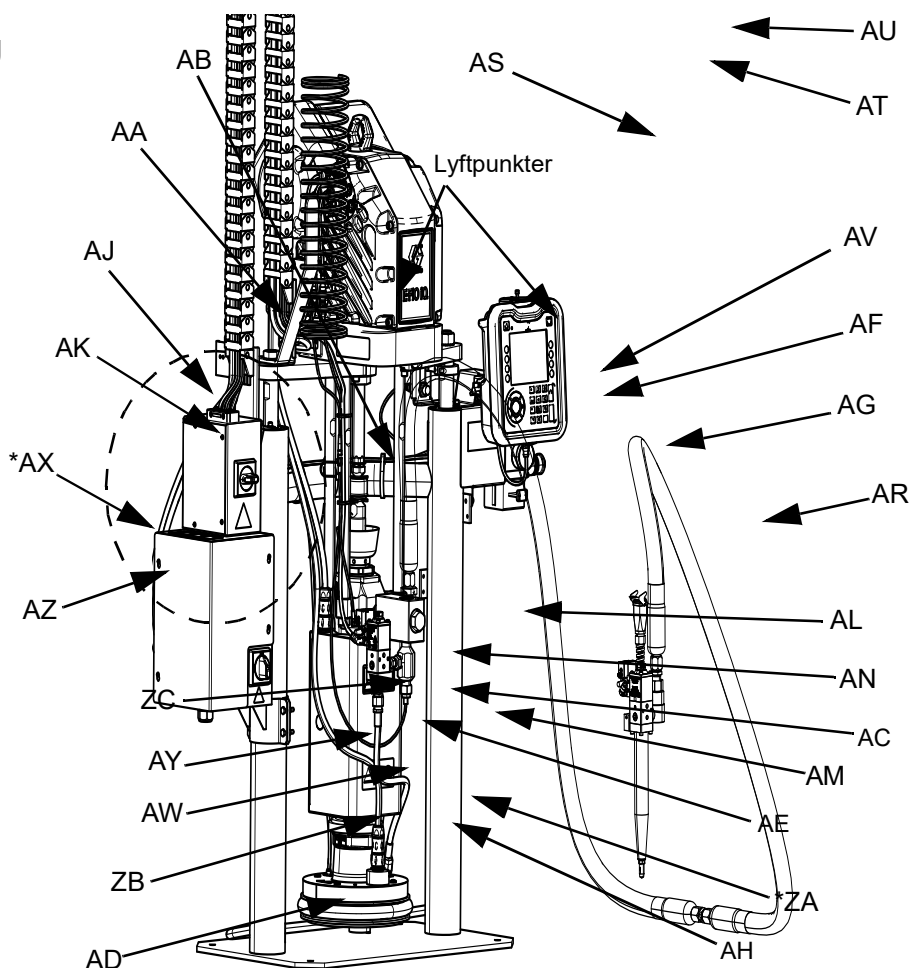
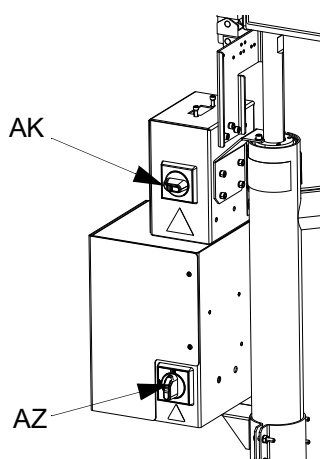


FIG. 3: iQ tryckmatare

#### Beteckning:

AA Montering av tryckmatare

AB Elektrisk drivenhet

AC Kolvpump

AD Tryckplatta (se FIG. 7)

AE Backventil för vätska.

AF Avancerad displaymodul (ADM)

AG Integrerade luftregulatorer (se FIG. 5)

AH Plattans avluftningsventil

AJ Kopplingsbox

AK Reglage för strömkopplingsbox

AL Lyftstång för tryckplatta

AM Luftningsventil för pump

AN Våtkopp

AR Luftledning (medföljer ej)

AS Luftledningens urtappningskran (medföljer ej)

AT Tryckluftfilter (medföljer ej)

AU Avstängningsventil för luftning (krävs) (medföljer ej)

AV Nivågivare

AW Utloppstrykgivare

AX \*Värmeregleringslåda

AY Plattventilsats (tillval)

AZ Strömbrytare (se **Strömbrytare** på sidan 14)

ZA \*Pumpvärmare

ZB Cirkulationssläng

ZC Pumpavlastningssläng

\* Endast delar på uppvärmda system.

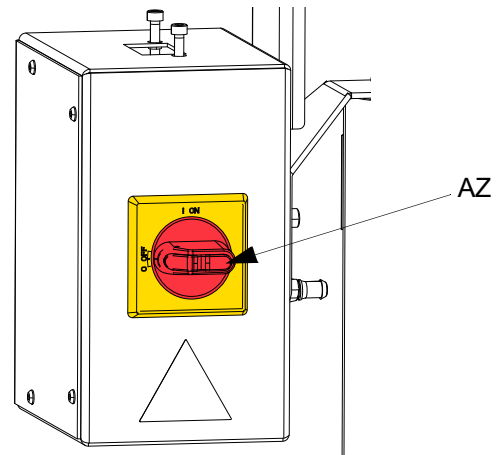
## Strömbrytare

Alla E-Flo iQ-utmatningssystem har en röd och gul frånkopplingsbrytare som stänger av strömmen till hela systemet. Brytarens placering är olika för ej uppvärmda och uppvärmda system. Se FIG. 4.

På system utan uppvärmning sitter strömbrytaren (AZ) på kopplingsboxen (AJ).

På uppvärmda system sitter frånkopplingsbrytaren (AZ) på värmeregleringslådan (AX). System med uppvärmning har också en röd och svart brytare placerad på kopplingsboxen (AJ). Strömkopplingsboxbrytaren (AK) stänger av strömmen till allt FÖRUTOM värmen. Frånkopplingsbrytaren (AZ) stänger av strömmen till hela systemet, inklusive värmen.

### Omgivningssystem



### Uppvärt system

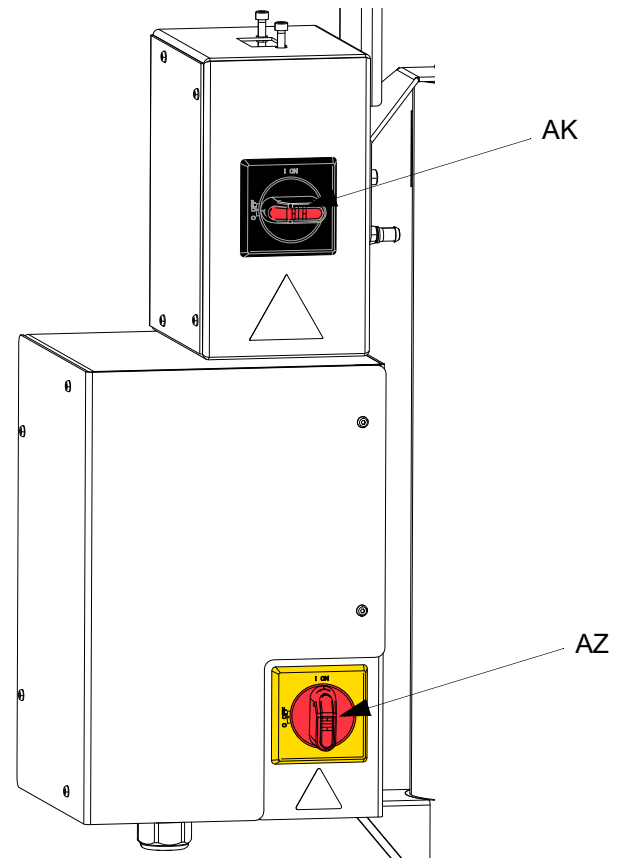


FIG. 4. Strömbrytare

## Integrerade luftreglage (AG)

De integrerade luftregulatorerna omfattar:

- **Skjutspjällventilen (BA):** Slår på och stänger av luften till iQ tryckmataren. När den är stängd avlastar ventilen trycket nedströms.
- **Tryckmatarens tryckluftregulator (BB):** styr tryckmatarens upp- och nedtryck och utblåsningstrycket.
- **Riktningventil för tryckplattan (BC):** Styr tryckmatarens riktning.
- **Utloppsport med ljuddämpare (BD)**
- **Utblåsningsknapp (BE):** slår av och på luften för att skjuta ut tryckplattan (AD) ur ett tomt fat.

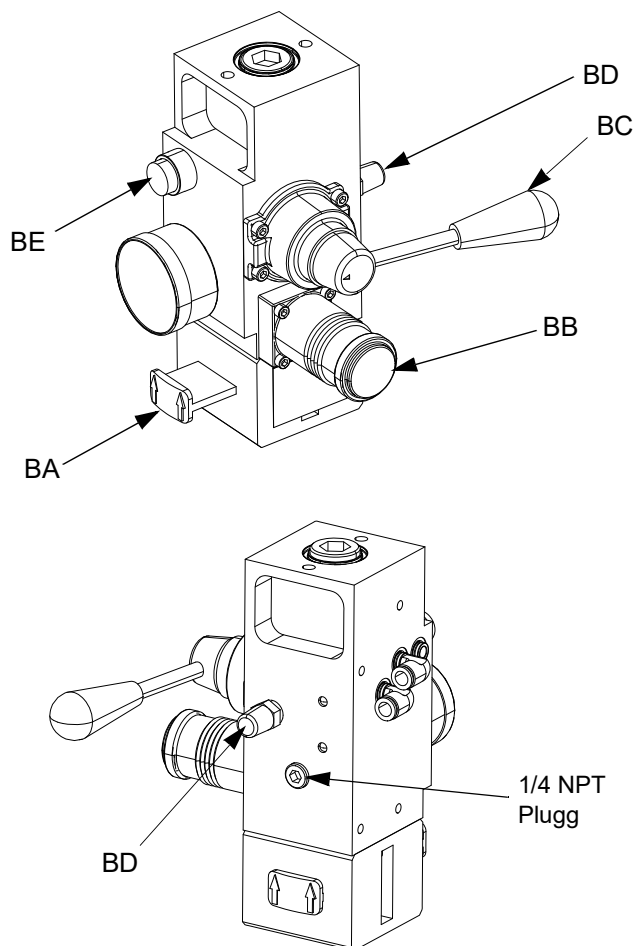


FIG. 5. Integrerade luftreglage

## Luftledningstillbehör

Se FIG. 3.

- **Dräneringsventil (AS) för luftledning (medföljer ej):** Avlägsnar kondenserat vatten ur luftledningen.
- **Tryckluftsfiler (AT):** avlägsnar skadlig smuts och fukt ur tryckluften.
- **Andra luftventil för avluftning (AU) (krävs) (medföljer ej):** Isolerar luftledningens tillbehör vid service. Placera denna uppströms i förhållande till alla andra tryckluftstillbehör.

## Avancerad displaymodul (ADM)

### Fram- och bakifrån

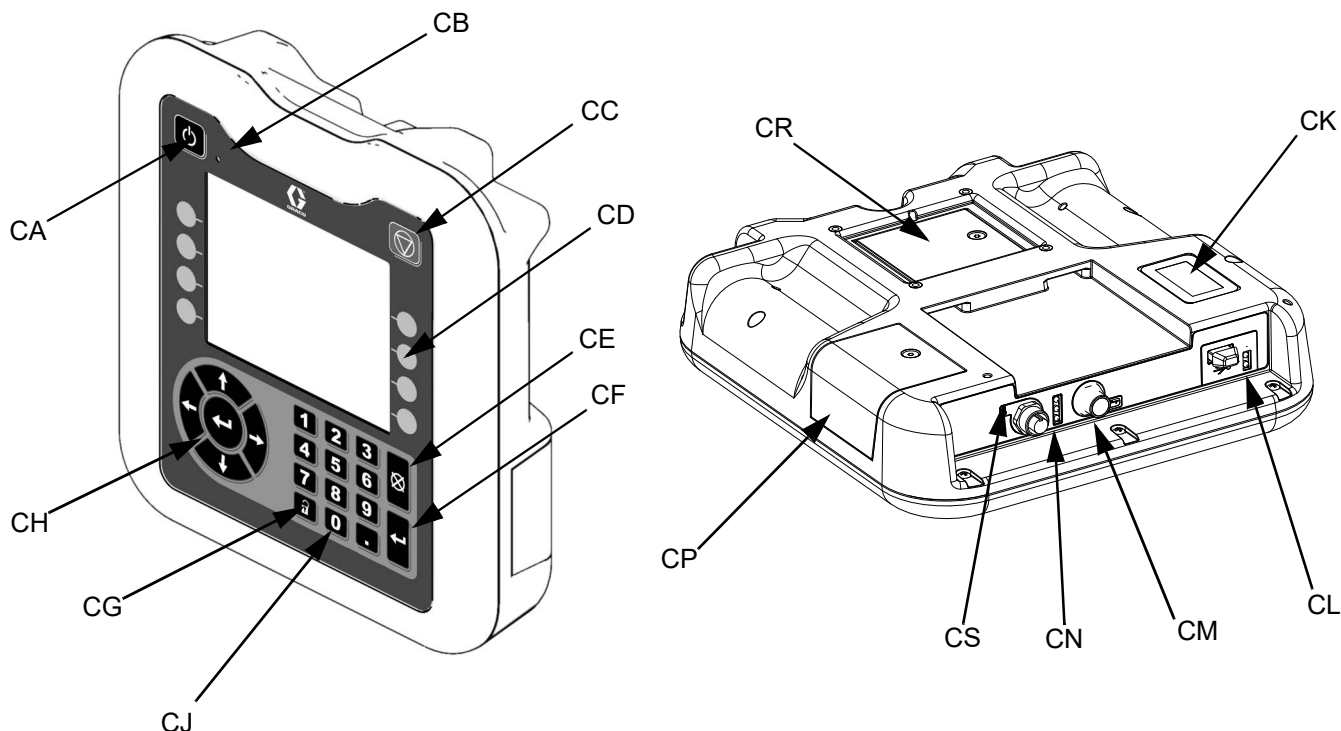


Fig. 6: ADM-komponenternas funktion och placering

#### Beteckning:

#### CA Start/Avstängning

Startar eller stänger av systemet. Växlar mellan aktivt och inaktivt system.

#### CB Systemstatuslampa

#### CC Pump mjukstopp

Stoppas alla pumpprocesser och inaktiverar pumpen. Stoppas även alla uppvärmningsprocesser och inaktiverar värmen. Detta är inte ett säkerhets- eller nödstopp.

#### CD Funktionsknappar

Anges av ikonerna på skärmen bredvid funktionsknappen. Utför den specifika åtgärden för den aktuella ikonerna när man trycker på den.

#### CE Ångra

Annulerar ett val eller en sifferinmatning medan du håller på att göra ett val eller matar in ett nummer. Avbryter pumpprocesserna. Stänger en skärm utan att ändringar sparas.

#### CF Enter

Välj denna knapp för att uppdatera ett fält, acceptera ett val eller ett värde, bekräfta en händelse, öppna en skärm och växla mellan valda poster.

#### CG Lås/Inställning

Växlar mellan skärmarna Kör och iQ-meny.

#### CH Riktningknappsats

Navigera inom en skärm eller till en annan skärm.

#### CJ Numerisk knappsats

För inmatning av numeriska värden.

#### CK Identifikationsetikett för artikelnummer

#### CL USB-gränssnitt

#### CM CAN-kabelanslutning

Strömförsörjning och kommunikation.

#### CN Modulstatuslampor

Visuella indikatorer för att visa status för ADM.

#### CP Lock för minnesstickuttag

Åtkomstkåpa för blå programvarutoken.

#### CR Batterilock

#### CS Ljustornanslutning

**OBS:** För tandemsystem ingår ADM endast i iQ tryckmatning 1 (A).

## Tryckplattekomponenter (AD)

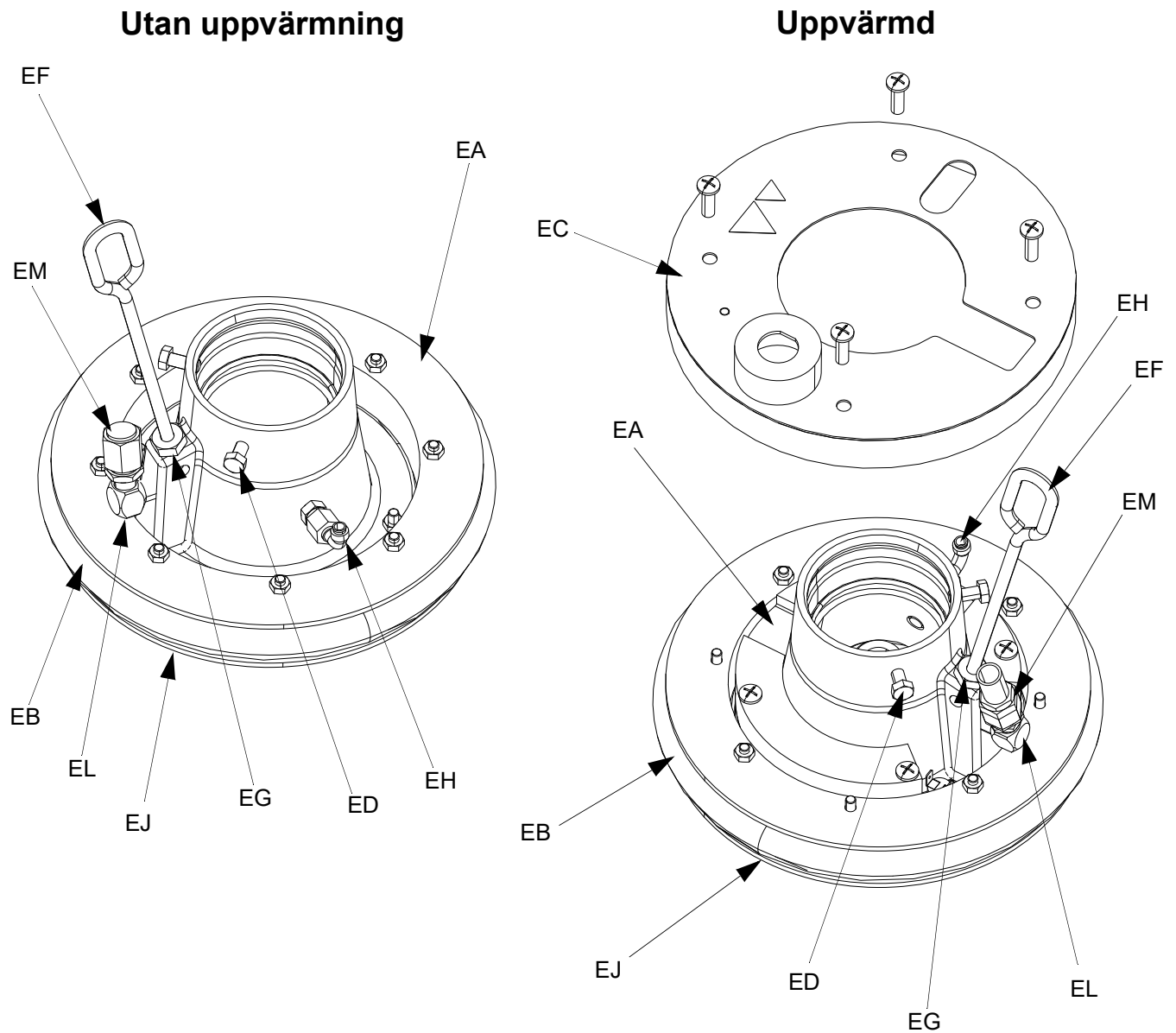


FIG. 7

**Beteckning:**

EA Platta  
 EB Skrapa  
 EC Värmarkåpa  
 ED Skruvar  
 EF Avluftningsspak  
 EG Avluftningsport  
 EH Luftassistansbackventil  
 EJ Skrapplatta (under skrapan)

EK O-ringstätning (visas inte)  
 EL Plattventilport  
 EM Plattventillock

## Eldrivenheterens kommunikationsanslutningar

### Enkel tryckmatrare

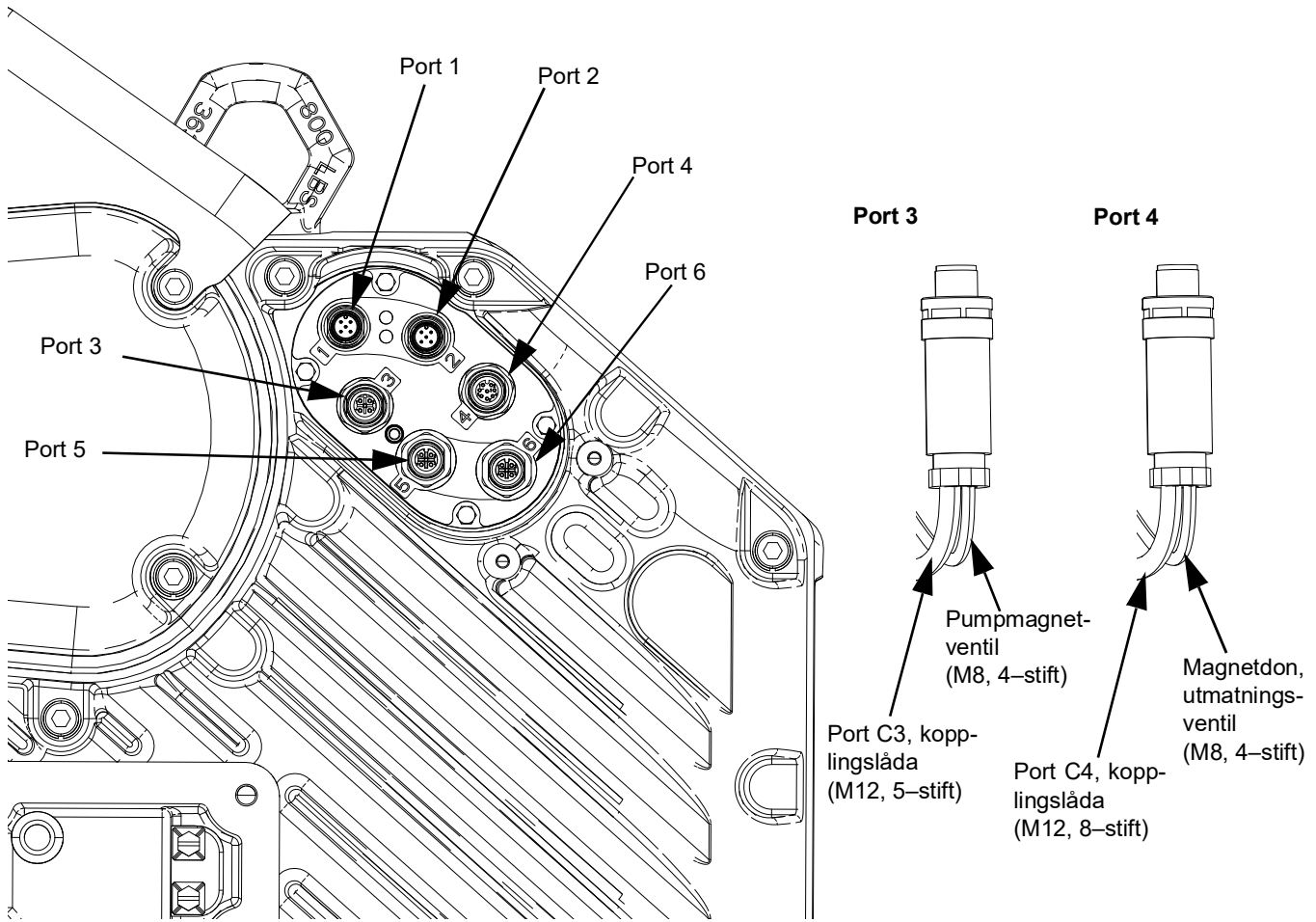


FIG. 8

#### Beteckning:

- Uttag 1 ansluts till port C1 på matningskopplingsboxen.
- Uttag 2 ansluts till port C2 på matningskopplingsboxen.
- Uttag 3 ansluts till port C3 på matningskopplingsboxen (M12 5-stift), och till pumpmagnetventilen (M8 4-stift).
- Uttag 4 ansluts till port C4 på matningskopplingsboxen (M12 8-stift), och till utmatningsventilens magnetdon (M8 4-stift).
- Uttag 5 ansluts till pumptryckgivaren.
- Uttag 6 ansluts till ventiltryckgivaren.

## Dubbel tryckmatning

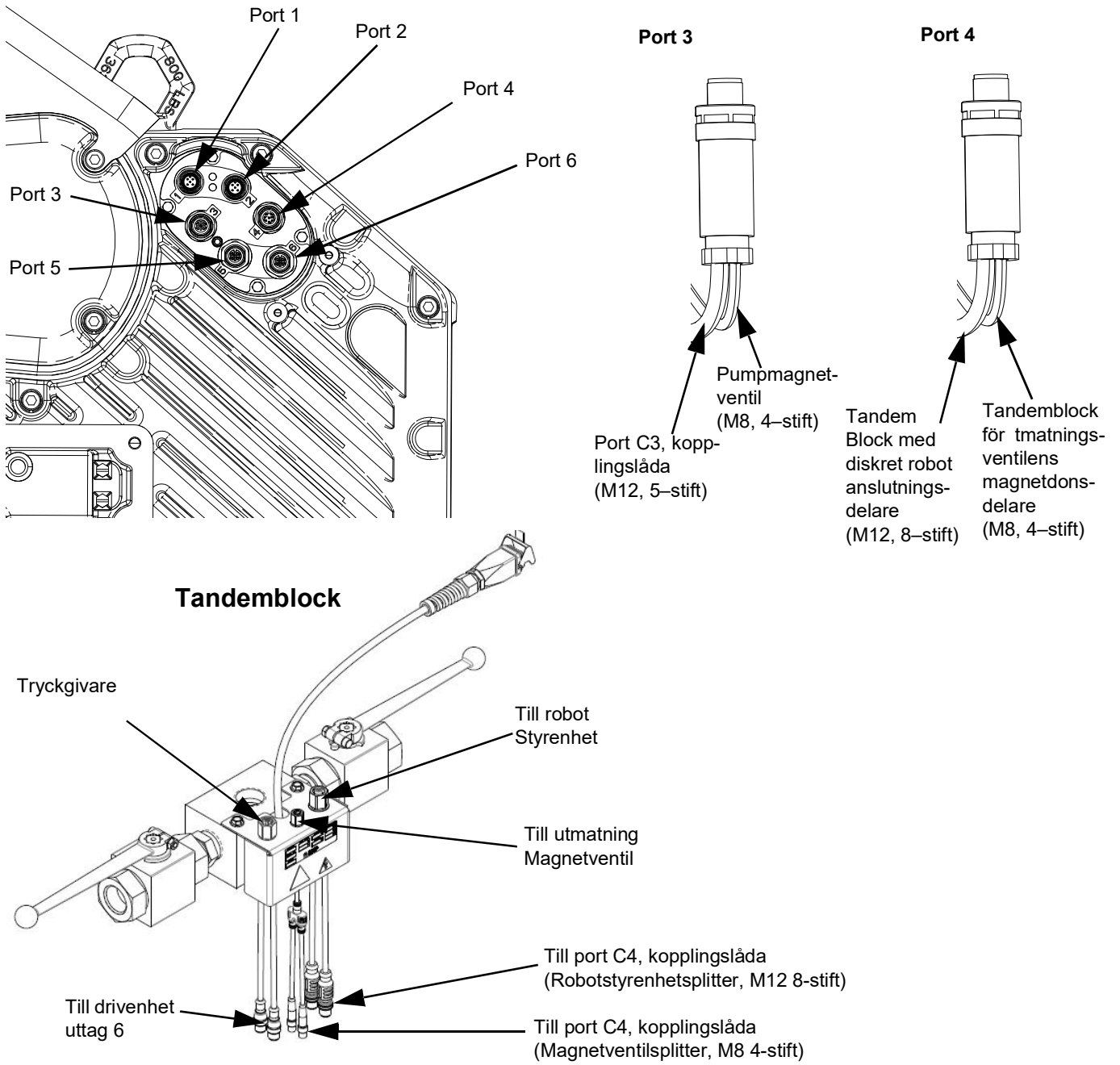
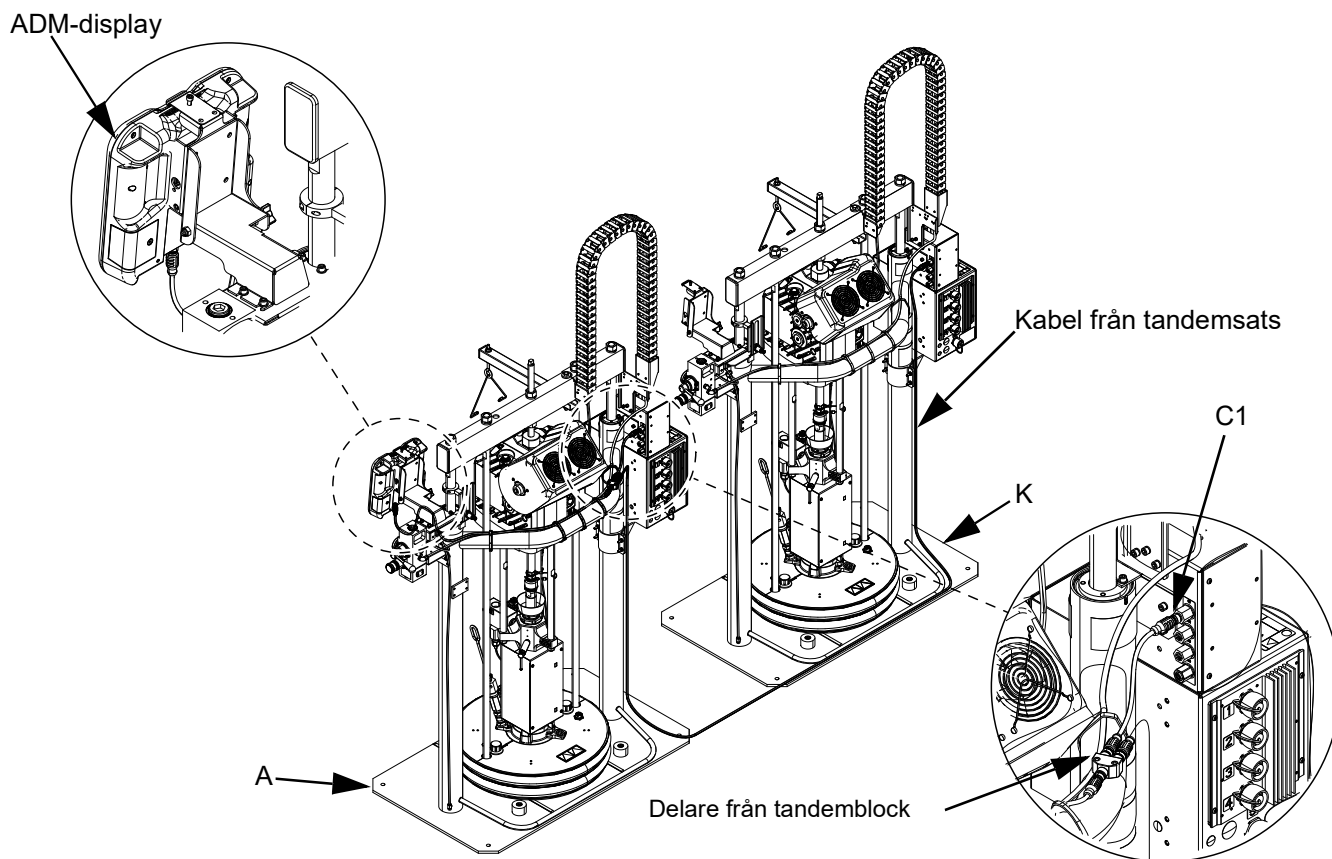


FIG. 9

## Installation av dubbel tryckmatare

1. Avlägsna kabeln från port C1 på tryckmatare 1 och anslut kontakten i delarens honuttag. Delaren ingår i tandemsatsen
2. Installera 40 cm kabel (121226) som ingår i tandemsatsen från delarens hankontakt till port C1 på tryckmatare 1.
3. Installera 5,0 m kabel (124003) som ingår i tandemsatsen från delarens hankontakt till port C1 på tryckmatare 2.
4. Använd buntband som ingår i tandemsatsen för att fästa kablarna på tryckmatarens ram. Se FIG. 10 för kabeldragning.

**OBSERVERA:** Tryckmatare 1 inkluderar ADM, tryckmatare 2 har ingen ADM.



**FIG. 10: Kommunikationsanslutningar**

### Beteckning:

Uttag 1 ansluts till port C1 på matningskopplingsboxen.

Uttag 2 ansluts till port C2 på matningskopplingsboxen.

Uttag 3 ansluts till port C3 på matningskopplingsboxen (M12 5-stift), och till plattmagnetventilen (M8 4-stift).

Uttag 4 ansluts till port C4 på matningskopplingsboxen och till tandemblockets (R) magnetventilsdelare (M8 4-stift).

Uttag 5 ansluts till pumpptryckgivaren.

Uttag 6 ansluts till ventiltryckgivarsplittern på tandemblocket (R).

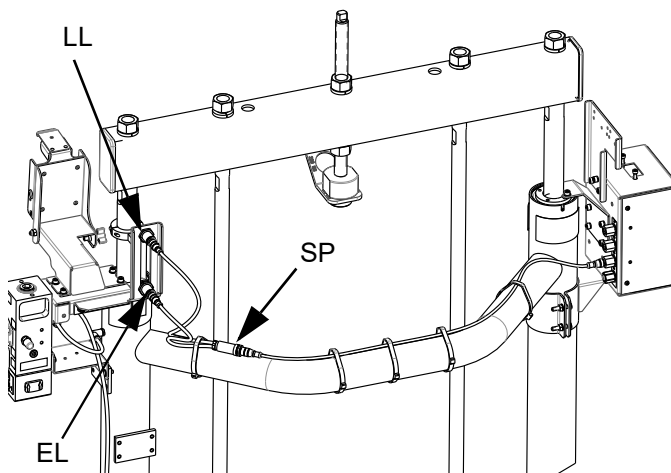


## Lågnivågivarsats, 25R439

**OBSERVERA:** Lågnivågivarsatsen är ett valfritt tillbehör för enkla tryckmatarsystem och ett tillbehör som krävs i dubbla tryckmatarsystem.

Så här installerar du lågnivågivaren:

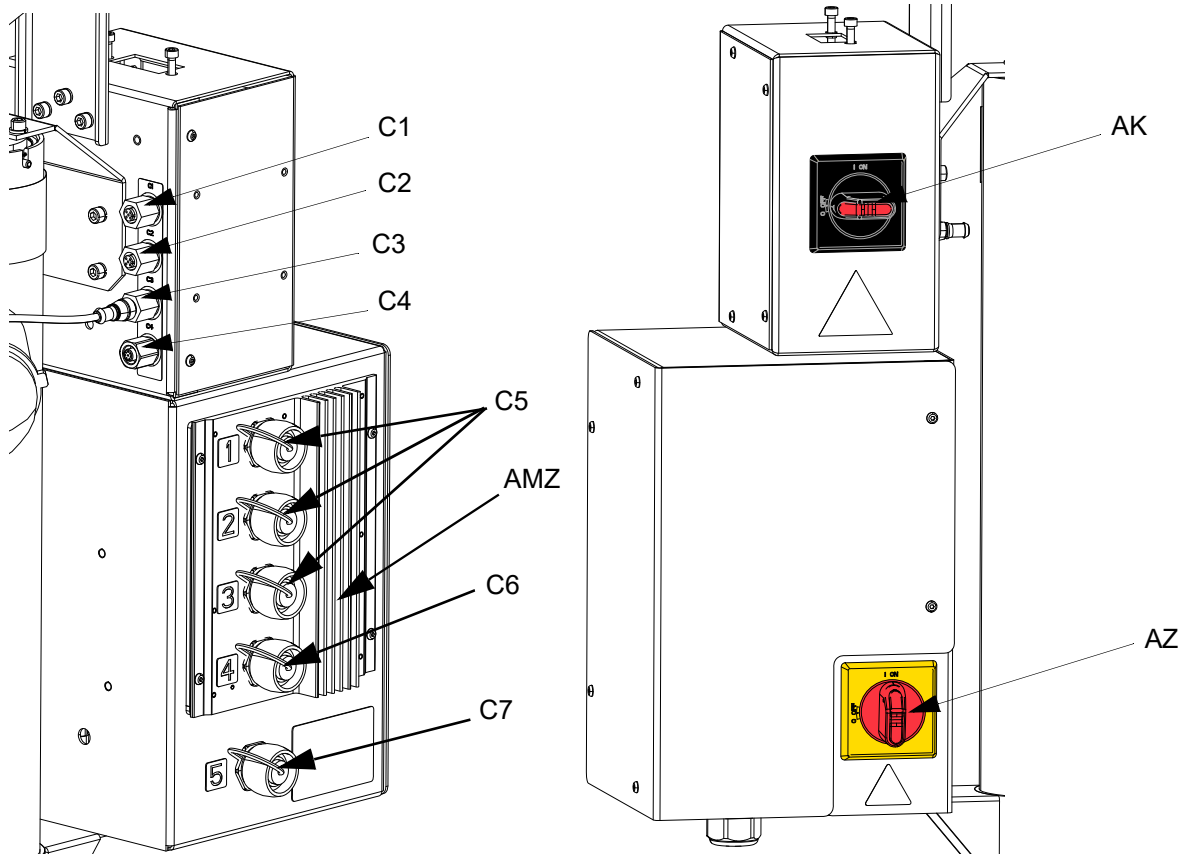
1. Slå AV strömbrytaren (AZ).
2. Koppla loss kabeln från nivågivaren för tomt fat (EL).
3. Montera lågnivågivaren (LL) på monteringsfästet.
4. Anslut splitterkabeln (SP) till den kabel som kopplades bort tidigare.
5. Anslut ledaren märkt EMPTY i splitterkabeln (SP) till givaren för tomt fat (EL).
6. Anslut ledaren märkt LOW i splitterkabeln (SP) till givaren för låg nivå (LL).
7. Höj/sänk lågnivågivaren (LL) till önskat läge för att aktivera givaren.
8. Inställning av lågnivågivaren beskrivs i bruksanvisningen till E-Flo iQ matningssystem.



# Anslutningar i matningskopplings- och värmeregleringskopplingsboxarna

## Enkel tryckmatare

### Med uppvärmning



### Utan uppvärmning

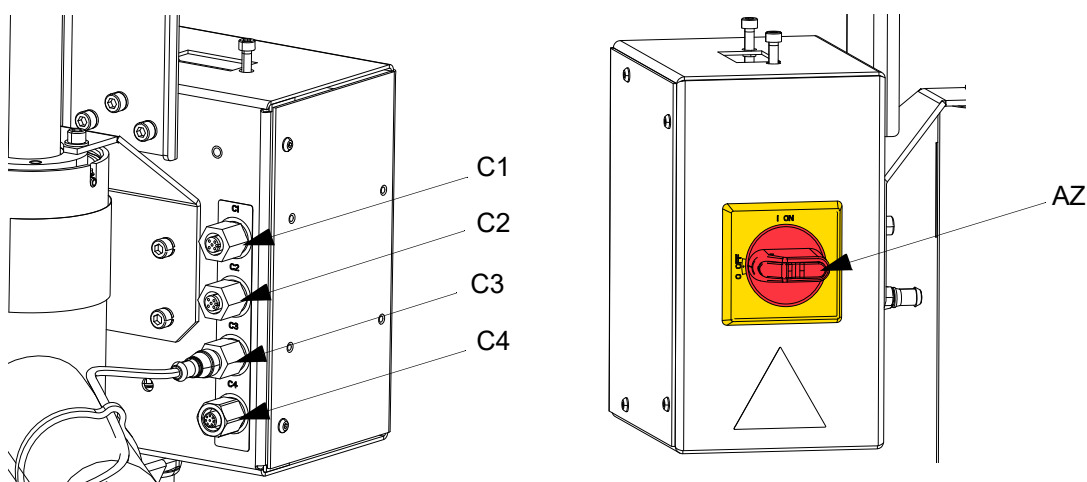


FIG. 11

**Beteckning:**

- C1 GCA CAN-port (till ADM)
- C2 GCA CAN-port (till CGM)
- C3 Givaringång för låg nivå och tomt kärl

- C4 Diskret integrationskabel
- C5 Anslutning för värmeslang/tillbehör
- C6 Anslutning för uppvärmd pump
- C7 Anslutning för uppvärmd platta

- AK Strömbrytare
- AZ Frånkopplingsbrytare
- AMZ Auto multizon

## Dubbel tryckmatare

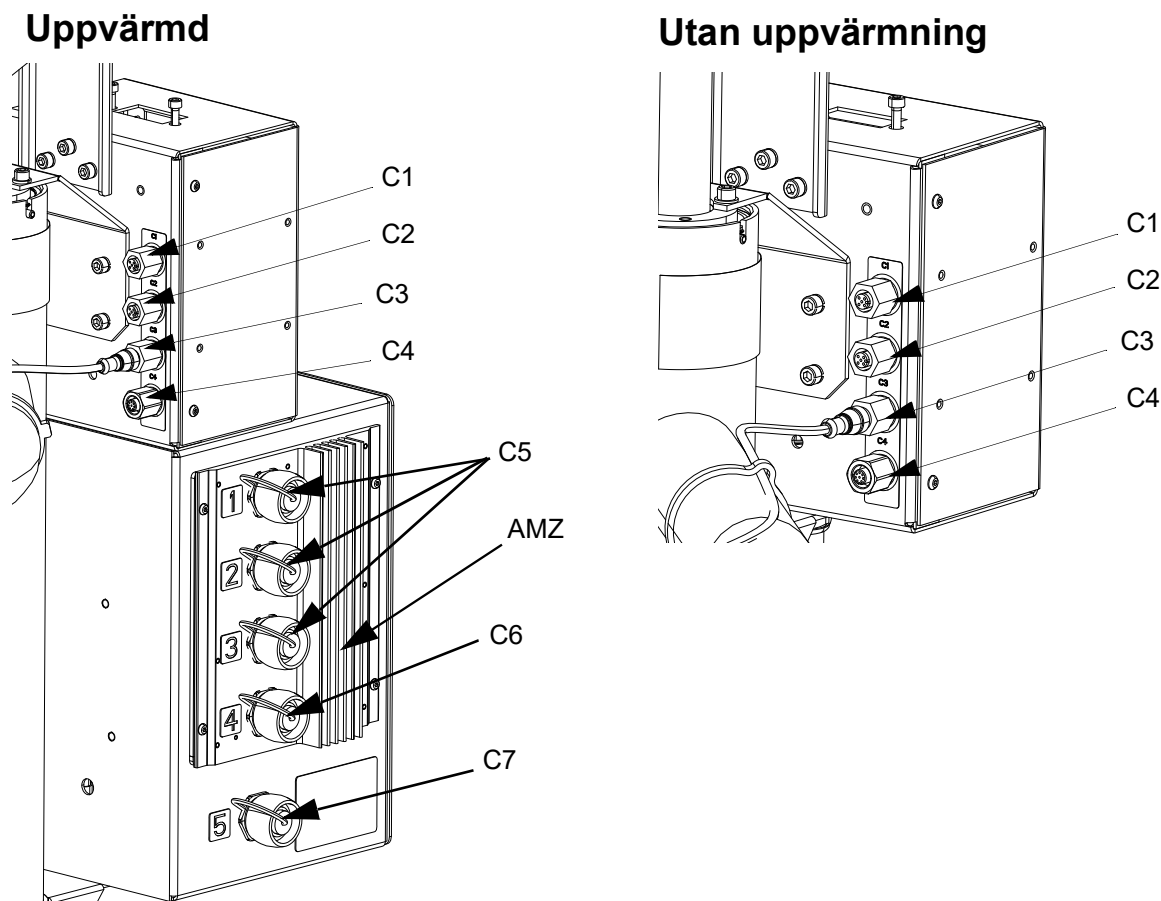


FIG. 12

## iQ-tryckmatare 1

**Beteckning:**

- C1 GCA CAN-port (till ADM-splitterkabeln på tandemblocket (R) med medföljande CAN-kabel (124003))
- C2 GCA CAN-port (till CGM)
- C3 Givaringång för låg nivå och tomt kärl
- C4 Diskret integrationskabel (till robotsplitterkabel på tandemblocket)
- C5 Port 1, port 2, port 3: Anslutning för värmeslang/tillbehör
- C6 (Port 4) pump
- C7 (Port 5) platta
- AK Strömbrytare (samma som **Enkel tryckmatare** på sidan 22)
- AZ Frånkopplare (samma som **Enkel tryckmatare** på sidan 22)
- AMZ Auto multizon

## iQ-tryckmatare 2

**Beteckning:**

- C1 GCA CAN-port (till ADM-splitterkabeln på tandemblocket (R) med medföljande CAN-kabel (124003))
- C2 GCA CAN-port (till CGM)
- C3 Givaringång för låg nivå och tomt kärl
- CA Diskret integrationskabel (till robotsplitterkabel på tandemblocket (R))
- C5 Port 1, port 2, port 3: Anslutning för värmeslang/tillbehör
- C6 (Port 4) pump
- C7 (Port 5) platta
- AK Strömbrytare (samma som **Enkel tryckmatare** på sidan 22)
- AZ Frånkopplare (samma som **Enkel tryckmatare** på sidan 22)
- AMZ Auto multizon

# Installation



E-Flo iQ utmatningssystem levereras i fem till sex lådor:

1. iQ tryckmatare med monterad matare, eldrivning och pump.
2. iQ utmatningsventil
3. Slangar (levereras i en eller två lådor beroende på hur många slangar som används)
4. Fästen
5. Kablar och tryckgivare

E-Flo iQ tandemutmatningssystem levereras i tio till elva lådor:

1. iQ tryckmatare med monterad matare, eldrivning och pump.
2. Andra tryckmatare med monterad matare, eldrivning och pump.
3. iQ utmatningsventil
4. Slangar (levereras i tre till fyra lådor beroende på hur många slangar som används)
5. Fästen
6. Tandemkopplingar
7. Kablar och tryckgivare
8. Tandemsats

**OBSERVERA:** Ytterligare komponenter, bland annat CGM och tillbehör kan levereras i ytterligare lådor

Avsnittet beskriver hur E-Flo iQ-systemet och alla anslutningar installeras.

## Plats

Packa upp iQ tryckmataren ur des emballage. Fäst en lyftstropp i de avsedda lyftpunkterna. (se FIG. 3). Lyft av enheten från pallen med lyftkran eller gaffeltruck.

I avsnittet **Mått** på sidan 93 beskrivs hur iQ tryckmataren (A) placeras och fästs.

### OBSERVERA

Lyft alltid iQ tryckmataren i lämpliga lyftpunkter (se FIG. 3). Lyft **inte** enheten på något annat sätt. Om tryckmataren inte lyfts i lämpliga lyftpunkter kan det leda till skador på den.

**OBSERVERA:** Lyftringen på drivenheten (AB) kan endast användas för att byta ut drivenheten. Använd den inte för att lyfta hela systemet.

Placera mataren (AA) så att drivenheten (AB), strömbrytaren (AK) och/eller fränkopplaren (AZ), integrerade luftstyrningarna (AG) och ADM:en (AF) är lättåtkomliga. Kontrollera att det finns tillräckligt med utrymme ovanför matarenheten så att den kan lyftas upp helt och hållet.

Borra hål för fästen på 13 mm (1/2 tum) med hålen i fundamentet som mall.

Säkerställ att basplattan ligger vågrätt i alla riktningar. Jämna vid behov ut med distanser. Skruva fast basplattan i golvet med 13 mm-bultar (1/2 tum) som är tillräckligt långa så att tryckmataren inte välter.

## Jordning



Denna utrustning måste jordas för att minska risken för gnistbildning och stötar av statisk elektricitet. Elektrisk eller statisk gnistbildning kan få ångor att antända eller explodera. Felaktig jordning kan orsaka elektrisk stöt. Jordning avleder den elektriska strömmen.

**Tryckmatare** iQ-tryckmataren jordas via nätsladden. Se **Ansluta el** på sidan 25.

**Luft- och vätskeslangar:** använd endast elektriskt ledande slangar med en sammanlagd slanglängd på högst 150 m (500 fot) för att säkerställa jordkontinuiteten. Kontrollera slangarnas elektriska motstånd. Byt ut slangen omedelbart om det totala motståndet till jord överstiger 29 Mohm.

**Luftkompressor:** följ tillverkarens rekommendationer.

**Utmatningsventil:** Jordningsanvisningar finns bruksanvisning-reservdelar-handboken till iQ utmatningsventiler.

**Vätskematningsbehållare:** enligt lokala föreskrifter.

**Kärl för lösningsmedel som används vid renspolning:** Enligt lokala föreskrifter. Använd endast metallkärl som är ledande. Placera inte kärlet på icke ledande underlag, såsom papper eller kartong, som bryter jordkretsen.

**Upprätthålla jordkretsen vid renspolning eller tryckavlastning:** håll någon av doseringsventilens metalldelar stadigt mot kanten av ett jordat metallkärl och aktivera sedan ventilen.

## Effektbehov

Varje iQ-tryckmatare kräver en specialkrets som är skyddad med automatsäkring.

**Ej uppvärmda system:**

Spänning	Fas	Hz	Ström
200-240 VAC	1	50/60	20 A

**Uppvärmda system:**

Spänning	Fas	Hz	Ström
200-240 VAC	1	50/60	60 A
200-240 VAC	3	50/60	38 A
380-420 VAC	3 (YN)	50/60	38 A

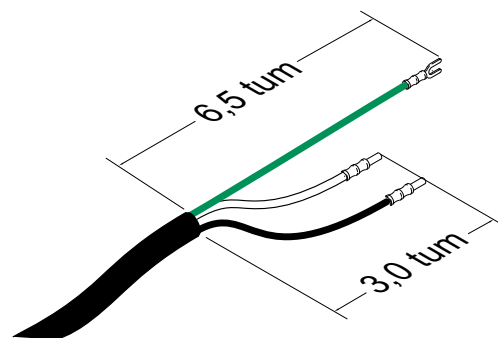
## Ansluta el

### OBS!

För att undvika skador på utrustningen, dra och säkra en nätsladd som är tillräckligt lång så att tryckmatningen kan röra sig fritt.

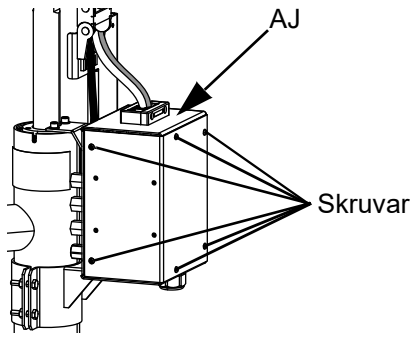
### Ej uppvärmda system

- Slå AV strömbrytaren (AZ).
- Klipp nätsledningarna till följande längder:
  - Jordningsledning – 16,5 cm (6,5 tum)
  - Strömledningar – 7,6 cm (3,0 tum)
  - Lägg till skoningar vid behov. Se FIG. 13.



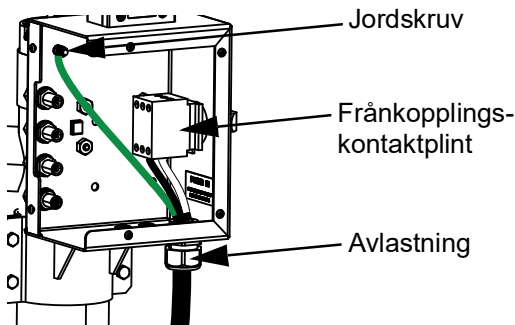
**FIG. 13: Nätsladd**

- Ta bort de sex skruvarna som håller fast kopplingslådelocket (AJ) och ta sedan av locket.



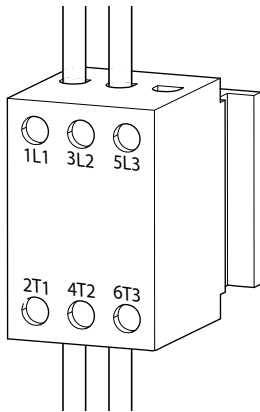
**FIG. 14: Ta bort locket på kopplingslådan**

4. Trä i nätsladden genom avlastningen och in i kopplingslådan (AJ).



**FIG. 15: Strömanslutning**

5. Sätt fast jordtråden på jordbulten inuti kopplingslådan (AJ).
6. Referera till FIG. 16 och anslut ledningarna från nätsladden till kontaktarna 4T2 och 6T3 på kopplingsplinten.



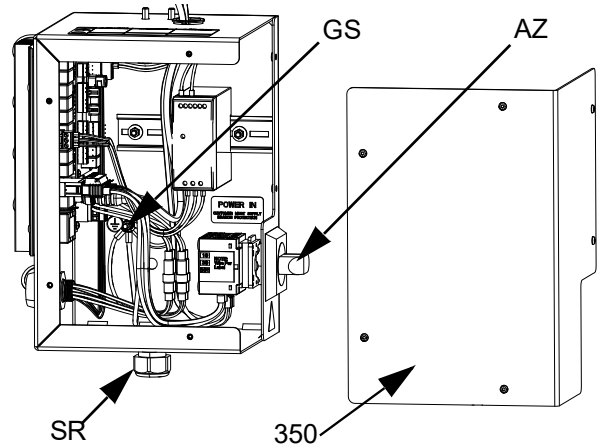
**FIG. 16: Frånkopplingskontaktplint**

**OBSERVERA:** Dra åt kontaktskruvarna till moment 0,8-1,1 N•m (7-10 in-lb) med en Pozidriv-mejsel.

7. Dra åt avlastningen så att nätsladden sitter ordentligt i kopplingslådan (AJ).
8. Sätt tillbaka kopplingslådelocket och skruva fast det med de sex skruvarna som togs bort i steg 2.

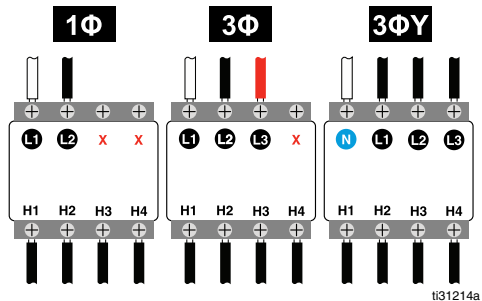
## Uppvärmda system

1. Ställ värmeregleringsbrytaren (AZ) på OFF.



**FIG. 17**

2. Lossa skruvarna och ta bort locket (350) på värmeregleringsboxen (AX).
3. Trä in elsladden genom elskåpets avlastningsbuskning (SR).
4. Fäst isolerade hylsor i änden av varje ledare.
5. Anslut jordledningen till jordskruven (GS).
6. Anslut matningsledningarna till värmeregleringsbrytaren (AZ), enligt nedan.

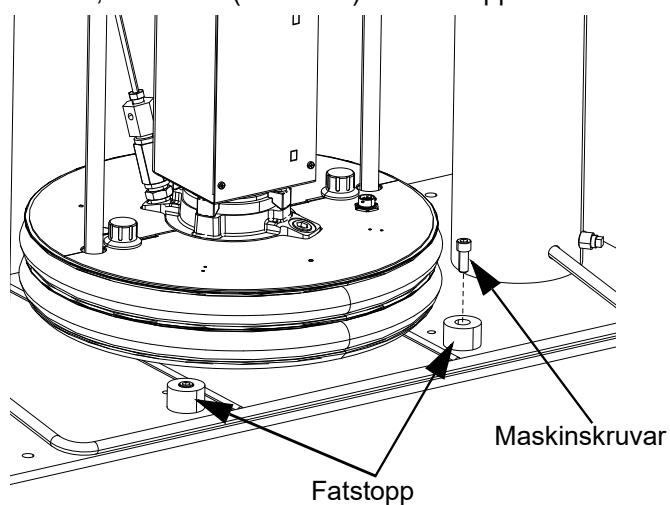


**OBSERVERA:** Dra åt kontaktskruvarna till moment 0,8-1,1 N•m (7-10 in-lb) med en Pozidriv-mejsel.

7. Dra åt avlastningsbusningen (SR) runt nätsladden.
8. Stäng luckan (350) till värmeregleringen.

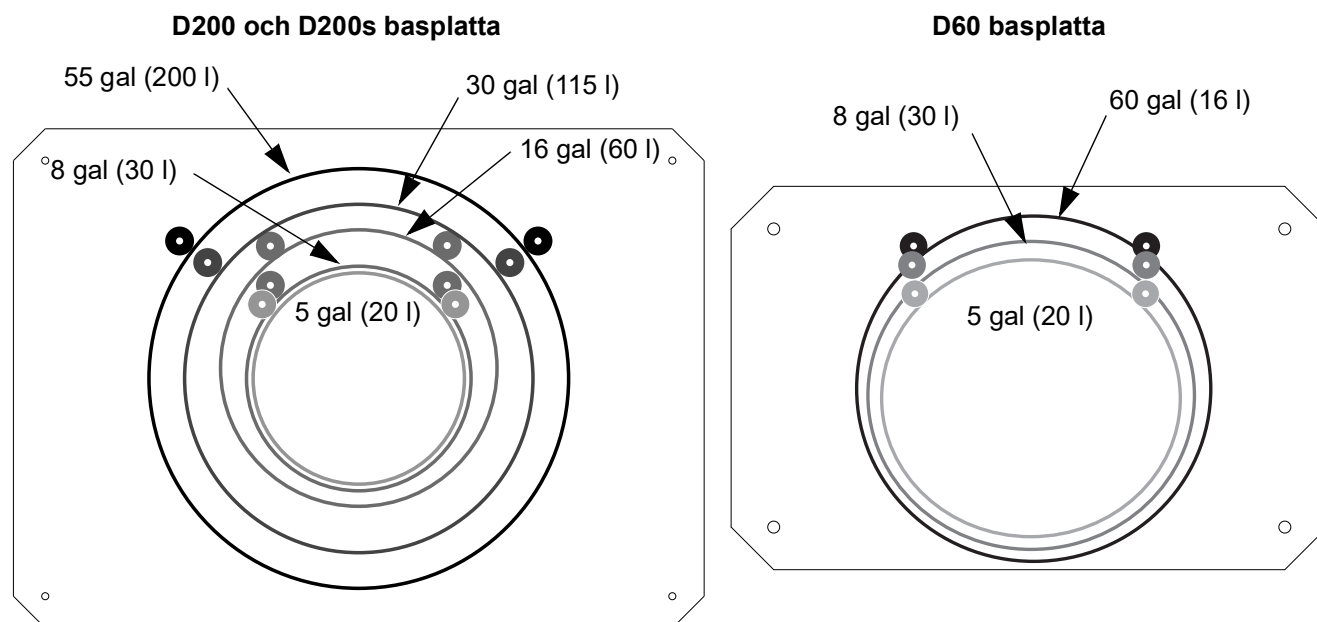
## Fäst rörstoppen

iQ matningssystemen levereras med fatstopp som hjälp att placera fatet på tryckmataren (AA). För reservdelar, beställ sats 255477. Satsen innehåller 2 vardera av skruvar, låsbrickor (visas inte) och fatstopp.



**FIG. 18: Installation av fatstopp**

1. Leta rätt på monteringshålen på basplattan.  
Se FIG. 19.
2. Fäst fatstoppen på tryckmatarbasen med skruvar och låsbrickor.

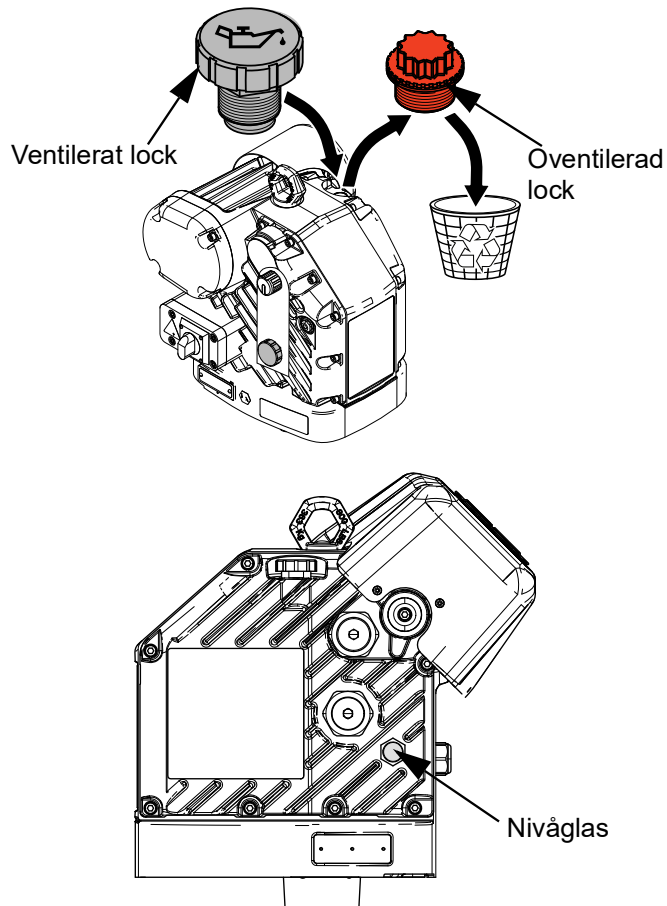


**FIG. 19: Tryckmatarbasplatta**

## Montera det ventilerade oljelocket innan utrustningen används

Drivenhetsväxeln levereras oljefyllt från fabriken. Det provisoriska locket utan ventilation förhindrar oljeläckage under transport. Det provisoriska locket måste bytas ut mot det medföljande ventilerade före användning.

**OBSERVERA:** Kontrollera oljenivån före användning. Oljenivån ska vara halvvägs upp på siktglaset.



**FIG. 20: Oventilerade och ventilerade oljelock**



# Förberedelser



Packa upp iQ-utmatningsventilen (B). Information om hur ventilen installeras finns i bruksanvisningen-reservdelar, som medföljer ventilen. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.

## Tryckluftanslutning

En typisk installation beskrivs i FIG. 3 på sidan 13.

Fäst luftledningen (AR) (medföljer inte) på 3/4" NPT-kopplingen på undersidan av den integrerade tryckluftstyrningen (AG).

**OBSERVERA:** Se till att tillbehören passar och har tillräckligt märktryck för att uppfylla systemkraven.

## Slangar och kopplingar

**OBSERVERA:** Ett antal alternativa kopplingar, slangar och kablar finns till E-Flo iQ-utmatningssystemen. Ditt system kan skilja sig från dem i FIG. 1 på sidan 11 och FIG. 2 på sidan 12. Inkopplingen görs emellertid på samma sätt.

Inkoppling av slangar och kopplingar på iQ tryckmatarna (A, K) och utmatningsventilen (B) beskrivs i FIG. 1 på sidan 11 och FIG. 2 på sidan 12.

**OBSERVERA:** Koppla inte in några slangar när pumpen rensas första gången. Anvisningar för rensning av pump och slangar finns i bruksanvisningen till E-Flo iQ utmatningssystem.

**OBSERVERA:** Tandemslangarna 1 och 2 måste ha samma innerdiameter och längd för att få bästa växlingsprestanda för ett E-Flo iQ tandemsystem.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.

2. Vid användning av ett enkelt iQ tryckmatarsystem, anslut tryckmatarsystemkopplingen till matningsslang 1 (E) på backventilen (AE) på iQ tryckmataren (A).
3. Vid användning av ett dubbelt iQ tryckmatarsystem:
  - a. Anslut matarenhet 1-kopplingen till tandemslang 1 (N) på backventilen (AE) på iQ tryckmatare 1 (A).
  - b. Anslut matarenhet 2-kopplingen till tandemslang 2 (P) på backventilen (AE) på iQ tryckmatare 2 (K).

**OBS:** Cirkulationsslangen (ZB) ska i detta läge inte vara inkopplad in på plattkopplingen. Mer information om när cirkulationsslangen (ZB) ska kopplas in finns i bruksanvisningen till E-Flo iQ utmatningssystem.

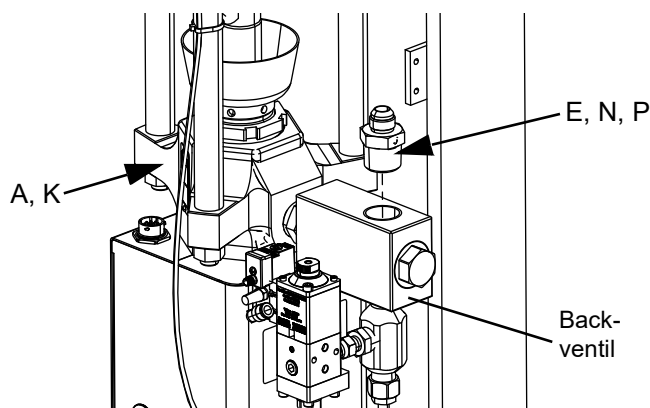


FIG. 21

4. Enkelt iQ tryckmatarsystem: Anslut matningsslang 1 (C) på tryckmatarsystemkopplingen till matningsslang 1 (E), såsom visas i FIG. 1 och FIG. 22.
5. Vid användning av ett dubbelt iQ tryckmatarsystem:
  - a. Anslut tandemslang 1 (L) på tryckmatarsystem 1-kopplingen till tandemslang 1 (N), såsom visas i FIG. 2 och FIG. 22.
  - b. Anslut tandemslang 2 (M) på tryckmatarsystem 2-kopplingen till tandemslang 2 (P), såsom visas i FIG. 2 och FIG. 22.

- c. Anslut tandemslang 1 (L) och tandemslang 2 (M) från matningssystemet till tandemblocket (R). Se FIG. 23.
- d. Anslut matningsslang 1 (C) till tandemblocket (R). Se FIG. 23.

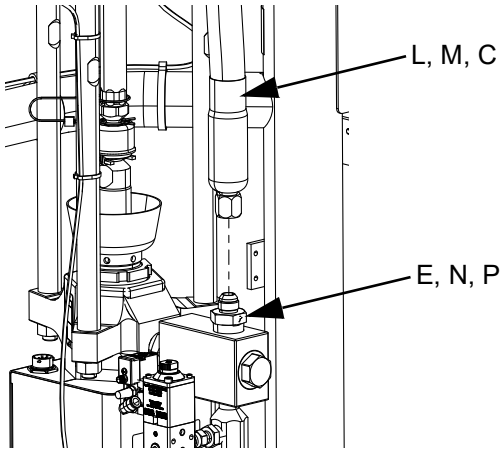


FIG. 22

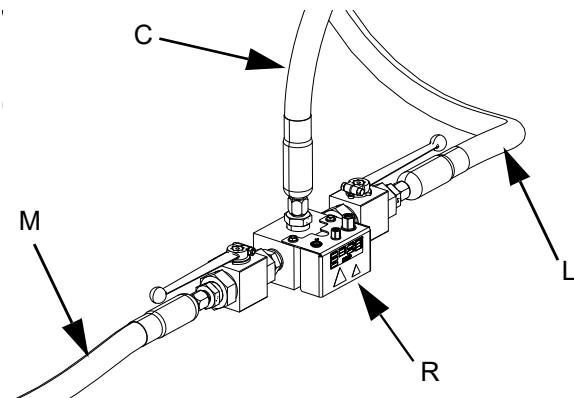


FIG. 23

- 6. Om du använder två slangar (C och D), koppla matningsslang 1 till matningsslang 2 (F) och koppla matningsslang 1 (C) till matningsslang 2 (D). Se FIG. 24.

**OBSERVERA:** Vid användning av uppvärmda slangar, kontrollera att elanslutningarna till respektive slang är korrekt orienterad med den cirkulära elektriska anslutningen riktad mot tryckmataren. Korrekt slangorientering i systemet beskrivs i FIG. 1 på sidan 11.

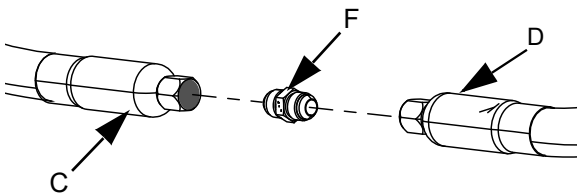


FIG. 24

- 7. Anslut kopplingen på matningsslang 2 till svivelkopplingen (G) och svivel (H)

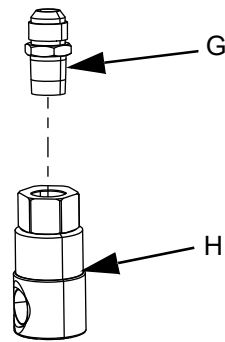


FIG. 25

- 8. Anslut svivelkopplingen till ventilen (J) på utmatningsventilen (B), som i FIG. 26.

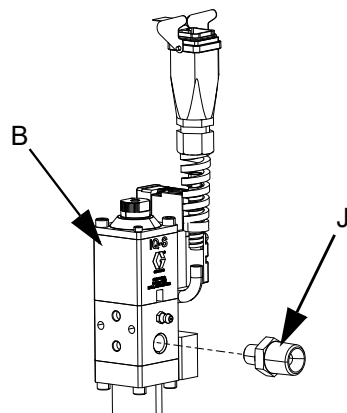


FIG. 26

- 9. Anslut svivelkopplingen (H) till utmatningsventilen (B) på svivelkopplingen på ventil (J) som kopplades in i steg 8.

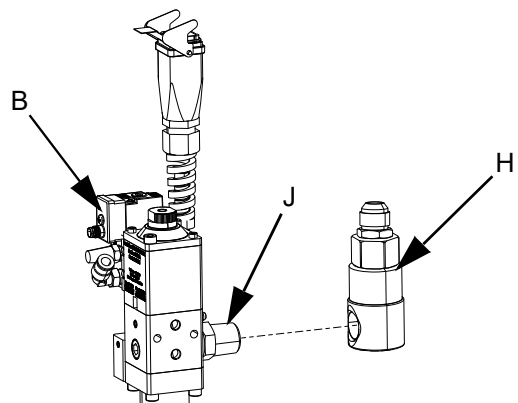


FIG. 27

10. Om två slangar används: Anslut matningsslang 2 (D) till svivelkopplingen (H) på utmatningsventilen (B) med matningsslang 2 till svivelkopplingen (G). Endast en slang: Anslut matningsslang 1 (C) till svivelkopplingen (H) på utmatningsventilen (B) med matningsslang 2 till svivelkopplingen (G).

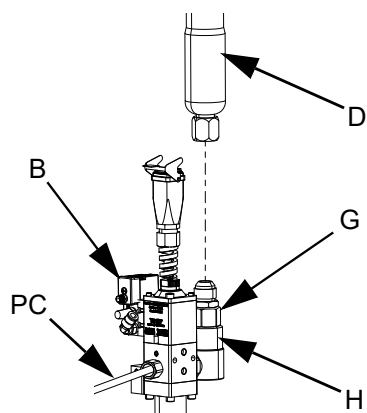


FIG. 28

11. Dra åt alla kopplingar ordentligt.
12. Anslut tryckluften (AR) (medföljer ej) till luftanslutningen (FT) på utmatningsventilens magnetdon. Se bruksanvisning och komponenthandbok, iQ-utmatningsventil. Se FIG. 31.

## Elektriska anslutningar

### Tryckomvandlare

- Vid användning av enkelt iQ tryckmatarsystem, anslut tryckgivarkabeln (PC) till uttag 6 på eldrivningen (AB). Se **Eldrivenheters kommunikationsanslutningar** för enkel tryckmatare på sidan 18.
- Vid användning av ett dubbelt iQ tryckmatarsystem:
  - Anslut tryckgivarkabeln (PC) från utmatningsventilen (B) till tandemblockventilens tryckgivardelare. Se FIG. 29.
  - Anslut en hankontakt på M12 5-stifts tryckgivardelarkabel (ZZ) på tandemblocket (R) till uttag 6 på eldrivningen (AB) på tryckmatare 1. Anslut den andra hankontakten till uttag 6 på tryckmatare 2. Se **Eldrivenheters kommunikationsanslutningar** för **Dubbel tryckmatning** på sidan 19.

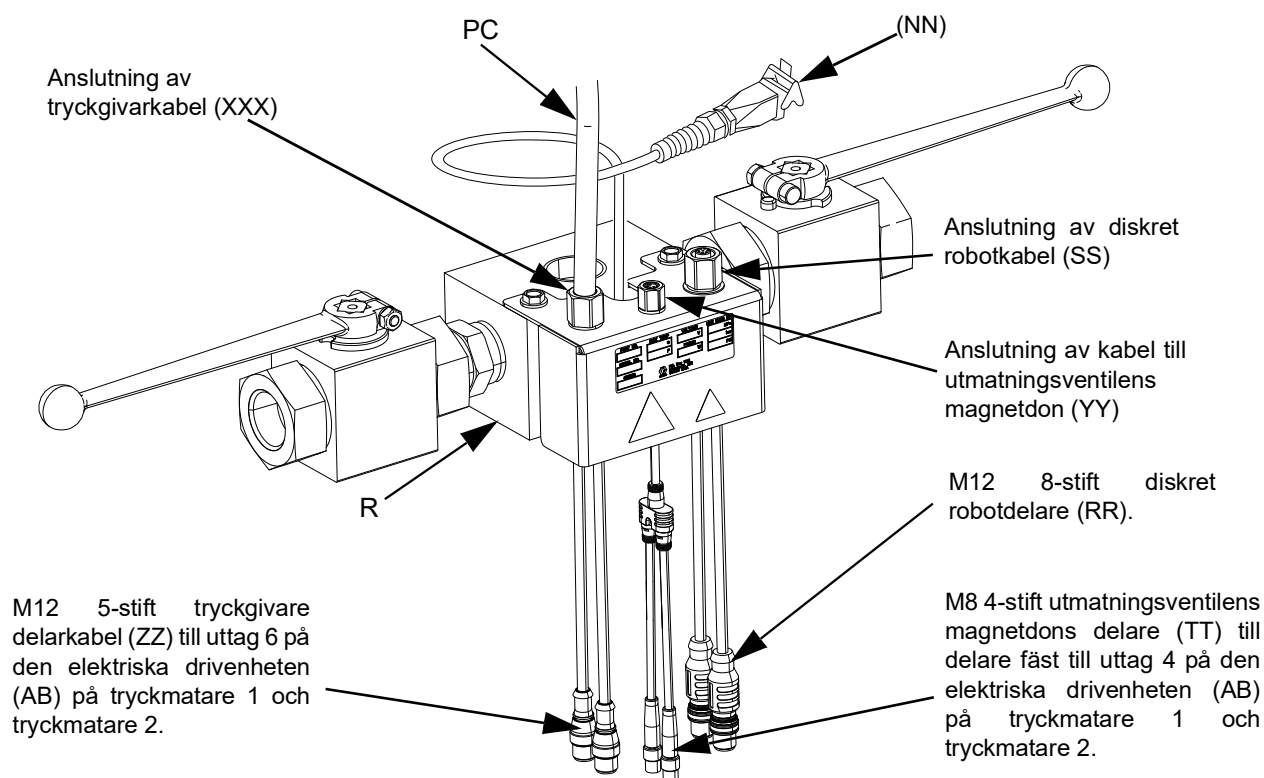


FIG. 29

## Utmatningsventilens magnetdon

3. Vid användning av enkelt iQ tryckmatarsystem:
  - a. Anslut magnetventilkabeln (VC) till M8 4-stiftsändan av delarkabeln som är fäst till uttag 4 på eldrivningen (AB). Se **Eldrivenheters kommunikationsanslutningar** för enkel tryckmatare på sidan 18. Se FIG. 31.
  - b. Anslut 90-gradersändan av den levererade M8 4-stiftskabeln (VD) till utmatningsventilen och den raka änden av magnetventilkabeln till (VC). Se FIG. 31.
4. Vid användning av ett dubbelt iQ tryckmatarsystem:
  - a. Anslut utmatningsventilens magnetdonskabel till tandemutmatningsventilens magnetdons kontakt (YY) på tandemblocket (R).
  - b. Anslut 90-gradersändan av den levererade M8 4-stiftskabeln (15N040) till utmatningsventilen och den raka änden av magnetventilkabeln till (VC). Se FIG. 31.
  - c. Anslut en hanände av M8 4-stiftsdelaren (TT) på tandemblocket (R) till M8 4-stiftsändan av delarkabeln fäst till uttag 4 på eldrivningen (AB) av tryckmatare 1 och tryckmatare 2. Se **Eldrivenheters kommunikationsanslutningar** för **Dubbel tryckmatning** på sidan 19.

**OBSERVERA:** Kontrollera att stiften på magnetventilkabeln är orienterade som i FIG. 30 innan kabeln sätts i magnetventilen.

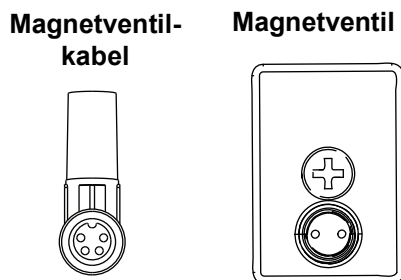


FIG. 30

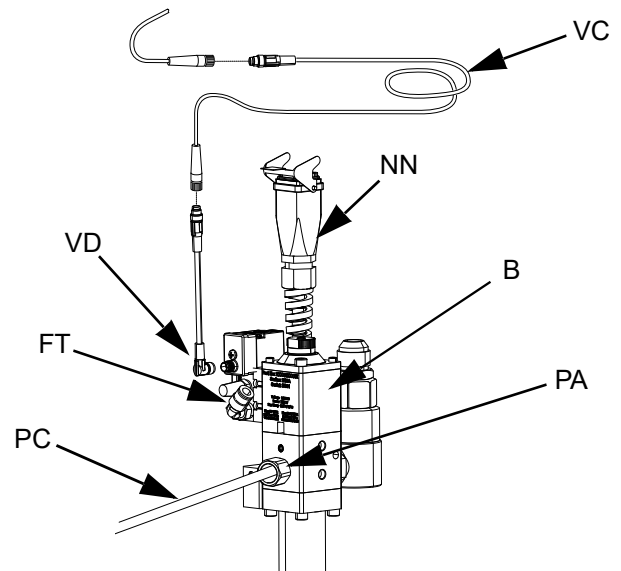


FIG. 31

## Robotanslutning (om sådan används)

5. Vid användning av enkelt iQ tryckmatarsystem:
  - a. Anslut den medlevererade fyrameters M12 8-stiftskabeln med anslutningskabel (128441) till port C4 på kopplingsboxen (AJ)
  - b. Lösa ledningar på fyrameters I/O -integreringskabel (128441) ansluts till robotstyrenhet (ingår ej).
6. Vid användning av ett dubbelt iQ tryckmatarsystem:
  - a. Anslut den medlevererade fyrameters M12 8-stiftskabeln med anslutningskabel (128441) till den diskreta robotkabelkontakten (SS) på tandemblocket (R).
  - b. Anslut M12 8-stifts diskreta robotdelare (RR) till port C4 i kopplingsboxen (AJ) på tryckmatare 1 och tryckmatare 2.
  - c. Lösa ledningar från fyrameters I/O -integreringskabel (128441) ansluts till robotstyrenhet (ingår ej).

**OBSERVERA:** Om robotstyrenheten är placerad längre bort från enheten än vad fyrameters I/O -integreringskabeln (128441) kan nå kan en förlängningskabel användas.

## Värmeanslutningar (slangar och tillbehör)

1. Anslut uppvärmd slangar (med cirkulära elektriska kontakter) till värmeregleringslådans port 1, port 2 eller port 3 (C5).
2. Anslut uppvärmt tillbehör till den kvadratiska kontaktändan på varje uppvärmd slang som används.

**Exempel 1:** Enkelt system med två uppvärmda slangar och en uppvärmd utmatningsventil.

- Slang 1 - cirkulär elektrisk anslutning till port 1 (C5).
- Slang 2 - cirkulär elektrisk anslutning till port 2 (C5). \*
- Uppvärmad ventil - kvadratiska elektriska anslutningar från slang 2 till iQ utmatningsventil (B). Se FIG. 32.

### Exempel på enkla system

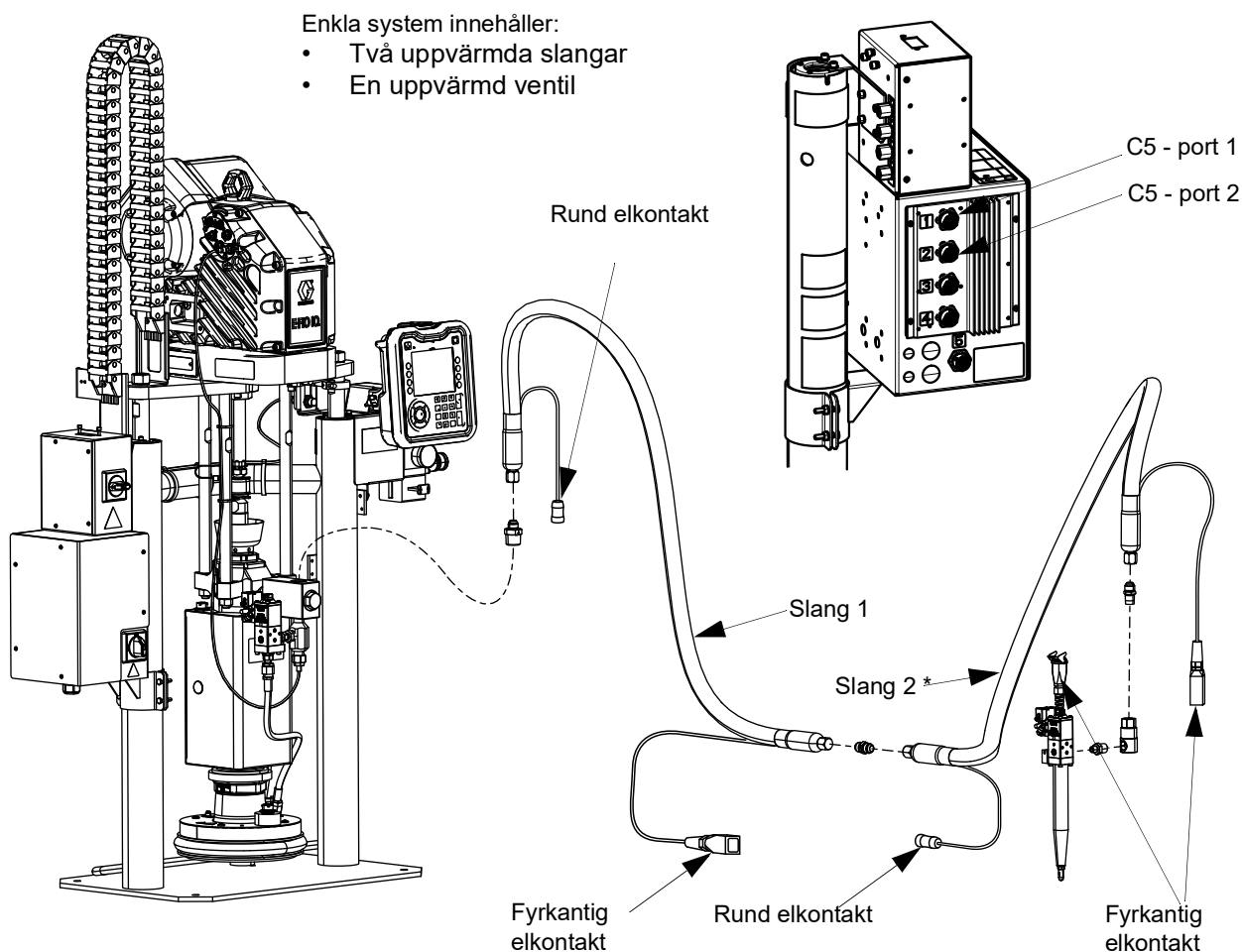


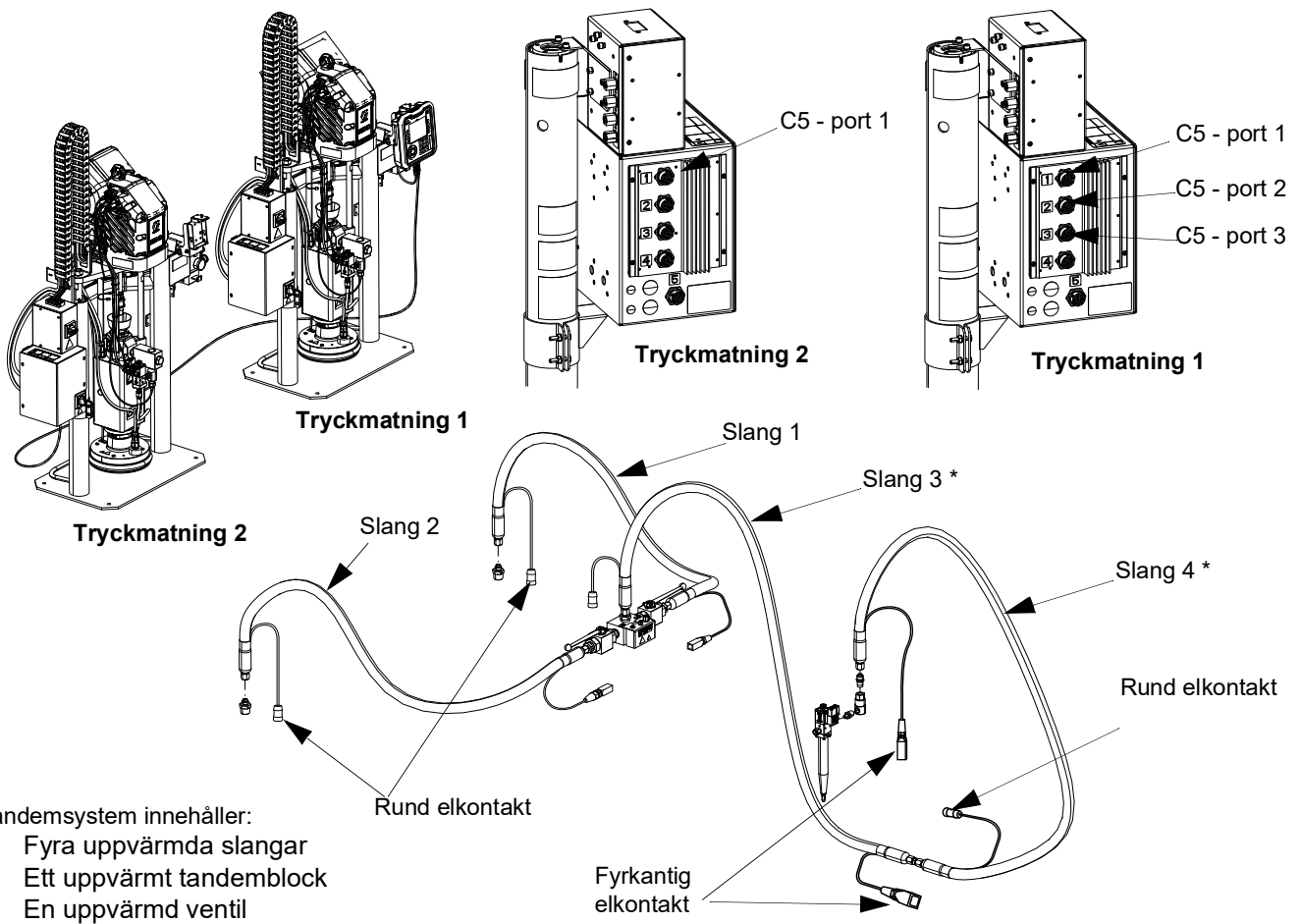
FIG. 32

**OBS!** Uttag 4 används alltid för uppvärmd pump. Uttag 5 används alltid för uppvärmd tryckplatta.

\* Erfordrar Värmeförlängningskablar. Se sida 82.

**Exempel 2:** Tandem system med fyra uppvärmda slangar, ett uppvärmt tandemblock och en uppvärmd utmatningsventil.

- Slang 1 - Till tandemblock från pump 1 - cirkulär elektrisk anslutning till port 1 (C5) på tryckmatare 1.
- Slang 2 - Till tandemblock från pump 2 - cirkulär elektrisk anslutning till port 1 (C5) på tryckmatare 2. \*\*
- Slang 3 - från tandemblock - rund elektrisk kontakt till port 2 (C5) på tryckmatare 1 eller tryckmatare 2. \*
- Slang 4 - från slang 3 till slangförlängning - rund elektrisk kontakt till port 3 (C5) på tryckmatare 1 eller tryckmatare 2. \*
- Uppvärmad ventil - kvadratiska elektriska anslutningar från slang 4 till iQ utmatningsventil (B).
- Uppvärmtd tandemblock - kvadratisk elektrisk anslutning från slang 1 eller slang 2 till uppvärmt tandemblock (R). Se FIG. 33.



Tandemsystem innehåller:

- Fyra uppvärmda slangar
- Ett uppvärmt tandemblock
- En uppvärmd ventil

FIG. 33

**OBS!** Uttag 4 används alltid för uppvärmd pump. Uttag 5 används alltid för uppvärmd tryckplatta.

\* Erfordrar **Värmeförlängningskablar**. Se sida 82.

\*\* Värmeförlängningskabel ingår i tandemblockssatsen (25R848).

## Smörjkropp



Fyll våtkoppen (H) till 1/3 med Graco halstättningsvätska (TSL) eller motsvarande lösningsmedel före start.

### Vridmoment för smörjkoppen

Våtkoppen (AN) är dragen till rätt moment på fabriken, men halspackningstätningar på pumpar för mycket hög belastning kan lossna lite med tiden. Kontrollera våtkoppens åtdragning ofta efter första start och regelbundet efter den första veckan i drift. Korrekt våtkoppsmoment är viktigt för att förlänga tätningarnas livslängd.

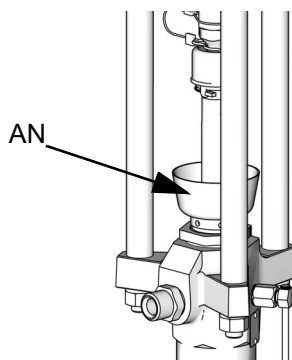





FIG. 34: Smörjkopp

**OBS!** MaxLife-pumparna använder en speciell packboxhalstättning som inte kan justeras och som inte kräver regelbunden åtdragning.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Vrid våtkoppen (AN) till 128-155 N•m med hjälp av tätningsmutternyckeln (medföljer) vid behov. Dra inte åt våtkoppen för hårt.

# Riktlinjer gällande slangar

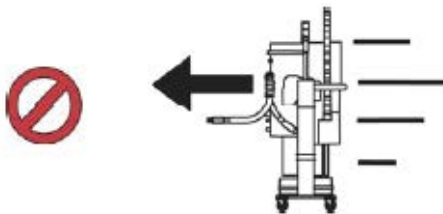




Vätskor som värms upp i slutna utrymmen kan snabbt öka i tryck på grund av termisk expansion. Övertryck kan orsaka utrustningsbristning och allvarliga personskador.

- Öppna en ventil för att avlasta vätskeexpansionstrycket under uppvärmning.
- Byt ut slangarna regelbundet i förebyggande syfte, enligt vad som är tillämpligt under de aktuella driftsförhållandena.


**OBS:** Tryckprova slangarna. Anvisningar för fyllning av systemet finns i bruksanvisningen till E-Flo iQ tryckmatarsystem. Titta noga efter läckor vid slangkopplingarna. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 39 om det finns läckor.

Dra inte i slangarna för att flytta maskinen.

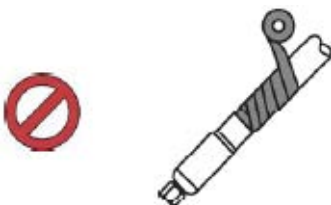


Dra åt med två nycklar. Dra åt till angivet moment:

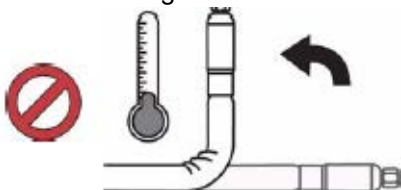
Fitting	Torque, in-lb ( N•m)
-10	700 (79.1)
-12	1000 (113.0)
-16	1400 (158.2)



Tejpa inte och täck inte över slangar.



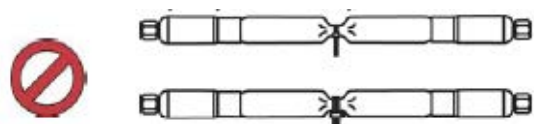
Böj inte kalla slangar.



Använd slangspiralskydd.




Kläm inte slangarna och bind inte med buntband.



Minsta böjradie:

Fitting	Radius
-10	12 (305)
-12	14 (356)
-16	18 (457)



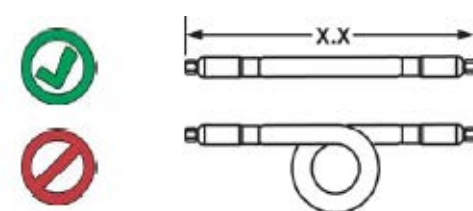
Böj och krymp inte slangarna.



Vrid inte slangarna.



Använd slangar med korrekt längd.



## Renspolning innan utrustningen tas i bruk

Systemet är provat med tunn olja som lämnats kvar i vätskekanalerna som skydd för komponenterna. Renspola systemet med ett kompatibelt lösningsmedel innan det används, för att förhindra att vätskan kontamineras av olja. Anvisningar om renspolning finns i bruksanvisningen till E-Flo iQ tryckmatare. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.



# Mät motståndet (uppvärmda system)

## Mät givarmotstånd



Utför mätningarna med strömbrytaren (AK) och fränkopplaren (AZ) frånslagna för att minska risken för personskador och skador på utrustningen.

**OBSERVERA:** Anvisningarna för mätning av givarmotstånd gäller endast uppvärmda system.

Matningsenheten omfattar upp till nio värmegivare och styrenheter för var och en av de uppvärmda zonerna. Mätning av motståndet:

1. Slå av strömbrytaren (AK) och fränkopplaren (AZ).
2. Vänta till komponenterna har svalnat till rumstemperatur 17°-25°C (63°-77°F). Mät motståndet i komponenterna.

**OBSERVERA:** Mät motståndet vid rumstemperatur 17°-25°C (63°-77°F).

AMZ	Stift	Rund slangkontakt
Första värmezonen	A, J	
Andra värmezonen	C, D	
Första motståndstermogivaren	G, K	
Andra motståndstermogivaren	M, K	
Jord	B	

3. Byt ut delar där motståndet inte ligger inom områdena i Tabell 1: Givare på sidan 38.

## Mät värmarmotstånd



Utför mätningarna med strömbrytaren (AK) och fränkopplaren (AZ) frånslagna för att minska risken för personskador och skador på utrustningen.

**OBSERVERA:** Anvisningar för mätning av värmarmotstånd gäller endast för system med uppvärmning.

1. Slå av strömbrytaren (AK) och fränkopplaren (AZ).
2. Mät motståndet i komponenterna.
3. Byt ut delar där motståndet inte ligger inom områdena i **Tabell 1: Givare** på sidan 38.

Tabell 1: Givare

Port	Zon	Komponent	RTD-intervall (ohm)	RTD-stift-nummer	Värmarelement-motstånd (ohm)	Värmarstiftnummer
1	1	Värmeslang	100	G, K	Se slanghandbok	Se slanghandbok
	2	Värmetillbehör 1	100	M, K	Tillhörande handböcker	Tillhörande handböcker
2	3	Värmeslang	100	G, K	Se slanghandbok	Se slanghandbok
	4	Värmetillbehör 2	100	M, K	Tillhörande handböcker	Tillhörande handböcker
3	5	Värmeslang	100	G, K	Se slanghandbok	Se slanghandbok
	6	Värmetillbehör 3	100	M, K	Tillhörande handböcker	Tillhörande handböcker
4	7	Används ej	NA	NA	NA	NA
	8	Pump	1000	M, K	37	C, D
5	9	20 liters platta	100	M, K	80	C, D
		200 liters platta	1000	M, K	15	C, D (nr. 1) A, J (nr. 2)

# Tryckavlastningsprocedur

Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.


Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta samt innan rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att hjälpa till att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom hudinjicering, stänkande vätska och rörliga delar.

**OBSERVERA:** ADM:en måste stå i lokalstyrningsläge för att tryckavlastning ska kunna göras. Se bruksanvisningen till E-Flo iQ-tryckmatare.

**OBSERVERA:** iQ tandemsystem: Kontrollera att båda kulventilerna (S) på tandemblocket är öppna så att trycket avlastas helt.

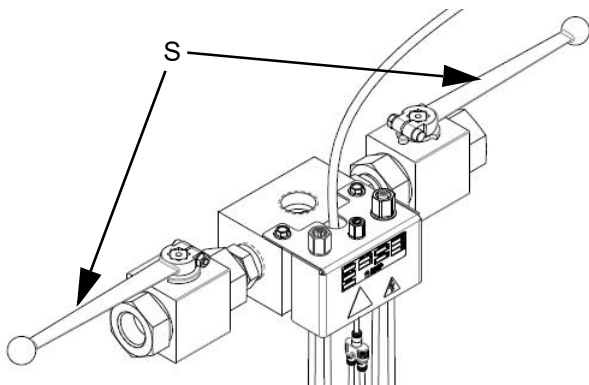
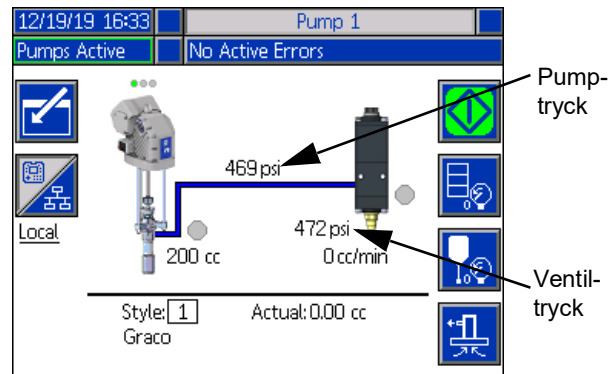


FIG. 35: Kulventiler på tandemblock

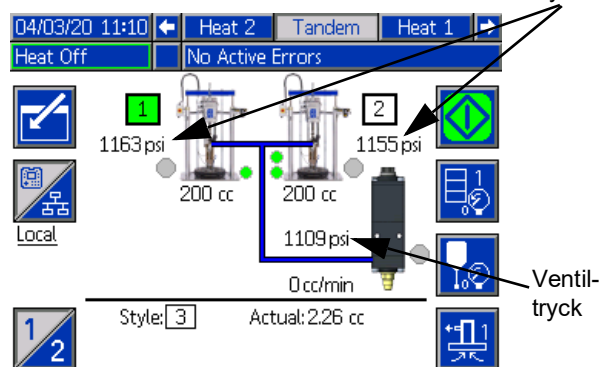
**OBSERVERA:** För att avlasta tryck för hela E-Flo iQ-utmatningssystemet, följ steg 1-12. För att endast avlasta tryck på vätskesidan, låt luft vara kvar i tryckmatarens cylinder genom att följa steg 1-9.

1. Kontrollera att styrläget är Lokal. Se **Styrläge** i bruksanvisningen till E-Flo iQ tryckmatare.
2. På ADM-körskärmen (AF), tryck på funktionsknappen för tryckavlastning av ventil. Tryck sedan på -knappen för att öppna iQ-utmatningsventilen (B) så att systemet tryckavlastas.

## Körbild enkel enhet



## Körskärm tandem enhet

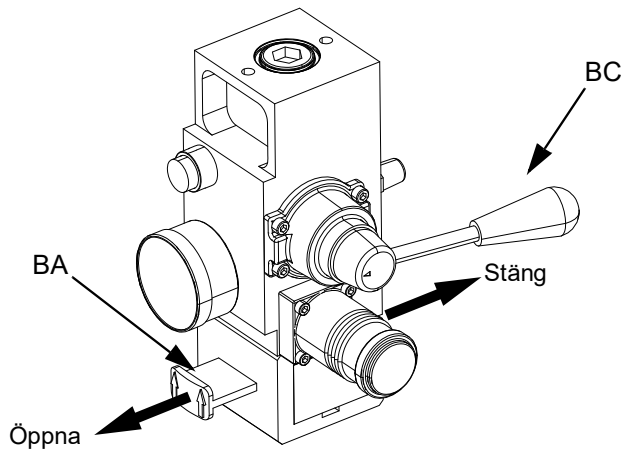


3. Aktuellt pumptryck och aktuellt utmatningsventiltryck på körbilden visar hur tryckavlastningen framskrider.
4. Tryck på -knappen så att iQ-utmatningsventilen (B) stängs när allt tryck i systemet har avlastats.
5. Avsluta tryckavlastningsläget med -knappen.

**OBSERVERA:** Utför stegen 6-12 på båda enheterna om det gäller ett tandemsystem.

6. Vrid fränkopplaren (AZ) till OFF om det är ett system utan uppvärmning. Om ett uppvärmt system används, stäng AV strömkopplingsboxbrytaren (AK) och fränkopplingsbrytaren (AZ).
7. Öppna pumpens luftningsventil (AM). Ha ett kärl redo att fånga upp spillmaterial.
8. Lämna pumpens luftningsventil (AM) öppen tills utmatningen ska börja igen.

9. Om du misstänker att utmatningsventilens munstycke eller slangen är igensatt eller att trycket inte är helt avlastat:
  - a. Lossa slangkopplingen MYCKET SAKTA och avlasta trycket stegvis.
  - b. Lossa kopplingen helt och hållet.
  - c. Rensa bort stoppet i munstycket på ventilen.
10. Stäng huvudglidventilen för luft (BA).



**FIG. 36: Tryckluftstyrning för tryckavlastning**

11. Vrid tryckmatarens riktningsventil (BC) till läge NEDÅT. Tryckmataren (AA) sjunker då sakta.
12. Skjut riktningsventilen (BC) upp och ner när tryckmataren (AA) är helt nere så att tryckmatarcyindrarna avluftas.

# Avstängning och underhåll av pumpen



## OBS!

Lämna aldrig vatten eller vattenbaserad vätska i en kolstålspump över natten så förhindras rostskador på pumpen. Om du pumpar en vattenbaserad vätska, spola först med vatten. Spola sedan med en rosthämmare, t.ex. lacknafta. Avlasta trycket men lämna kvar rostskyddet i pumpen som skydd mot rost.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Vrid riktningventilen (BC) till läget DOWN och sänk tryckmataren (AA) till önskat läge för avstängning. Gör samma på båda enheterna i ett tandemsystem.
3. Ställ riktningventilen (BC) i neutralläge.
4. Stoppa alltid pumpen i nedre läget för att förhindra att vätska torkar in på kolstången och skadar halstätningarna. Mer information om hur pumpen körs finns i bruksanvisningen till E-Flo iQ-tryckmatare. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.
5. Renspola alltid pumpen innan vätskan torkar på kolstången. Anvisningar för renspolning av pumpen finns i bruksanvisningen till E-Flo iQ-tryckmatare.

## Byta fat

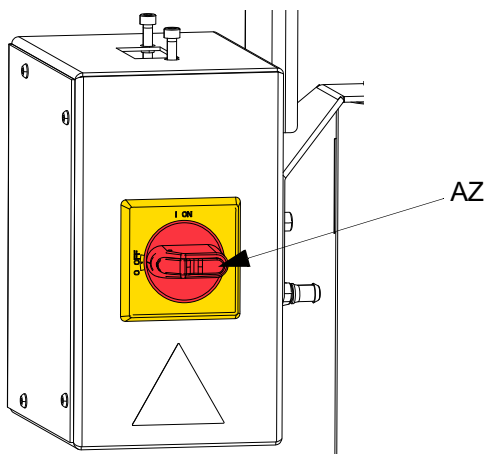


Håll händerna bort från pumpinloppet så förhindras allvarliga skador av delar i rörelse.

Om plattan (AD) inte lätt skjuts ut ur kärlet när pumpen höjs upp, kan lufthjälpslangen (AT) eller backventilen (416) vara tilltäppta. En tilltäppt ventil förhindrar luften att nå tryckplattans undersida för att hjälpa till att höja den från kärlet. Se FIG. 40 på sidan 44.

1. Stäng av strömmen till den elektriska drivenheten (AB).
  - a. Om ett enkelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ). Se FIG. 37.
  - b. Om ett enkelt tryckmatarsystem används, stäng AV den svarta strömbrytaren på kopplingsboxen (AZ). Se FIG. 37.
  - c. Vid användning av en tandem tryckmatarenhet, stäng AV den röda strömbrytaren (AK) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar ett fatbyte. Se FIG. 37.
  - d. Vid användning av en tandem tryckmatarenhet, stäng AV den svarta strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar ett fatbyte. Se FIG. 37.

## Omgivningssystem



## Uppvärmrt system

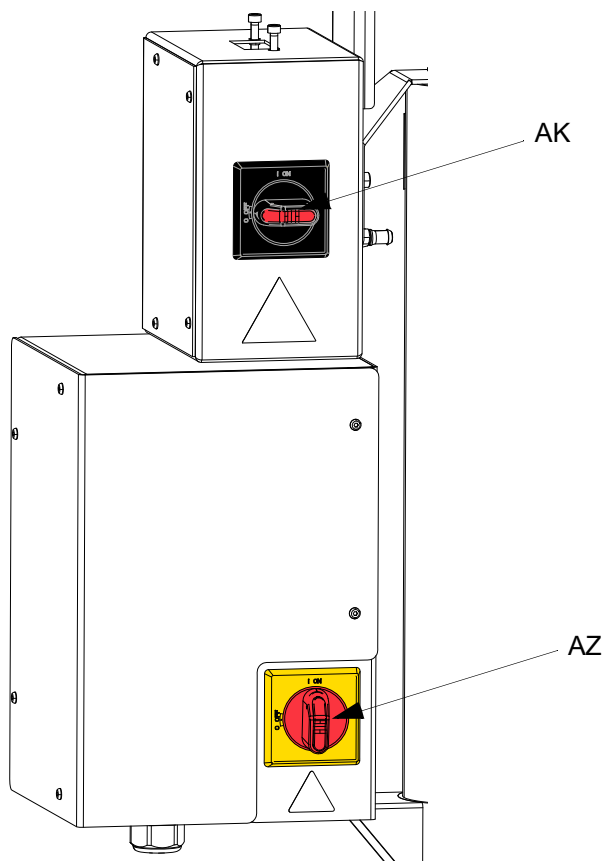
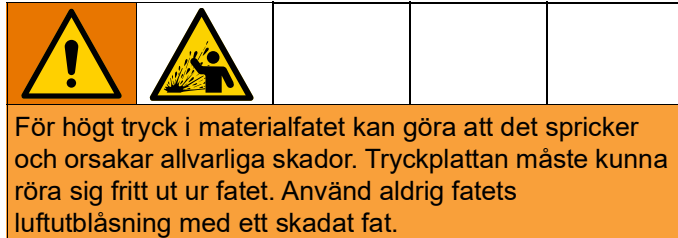


FIG. 37. Strömbrytare

2. Ställ tryckmatarluftregulatorn (BB) på 0.
3. Vrid riktningssventilen till UP.
4. Öka sakta trycket med tryckmatarluftregulatorn tills plattan (AD) börjar höjas och tryck omedelbart på och håll inte utblåsningsknappen (BE) tills plattan är helt ute ur fatet.



5. Släpp luftutblåsningsknappen (AE) och låt mataren höjas upp helt när tryckplattan väl frigörs från fatet.

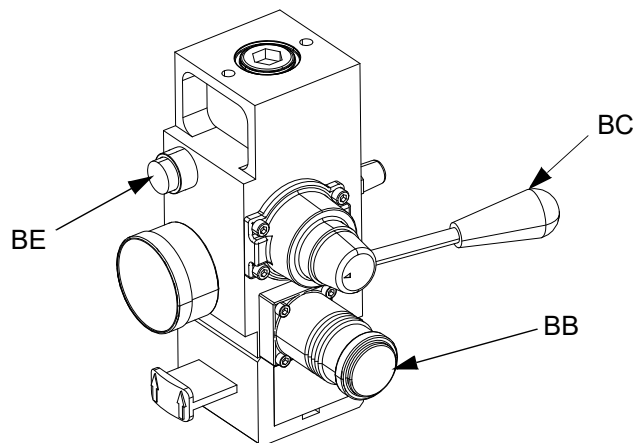


FIG. 38. Integrerade luftregulatorer

6. Ta bort det tomma fatet.

# Underhåll

## Drivenhetsunderhåll



### OBS!

Öppna inte/ta inte bort växellocket. Växelsidan är inte avsedd att repareras. Om reduktionsväxellocket öppnas kan fabriksinställda förbelastningen av lagren ändras och produktens livslängd förkortas.

## Förebyggande skötselschema

Driftsförhållandena för ditt specifika system avgör hur ofta underhåll krävs. Upprätta ett schema för förebyggande underhåll genom att notera när och vilken typ av underhåll som behövs, och skapa sedan ett vanligt schema för kontroll av ditt system.

## Byt olja

**OBS:** Byt olja efter en inkörsperiod om 200 000 till 300 000 cykler. Efter inkörsperioden ska oljan bytas en gång per år.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Placera en behållare om minst 1,9 liter (2 quarts) under oljedraineringens öppning.
3. Ta bort oljepluggen. Urtappningspluggens placering framgår i FIG. 39. Låt all olja rinna ut från drivenheten (AB).
4. Sätt tillbaka oljepluggen. Dra åt till ett vridmoment på 25-30 N•m.
5. Öppna påfyllningslocket och fyll på ISO 220 silikonfri syntetisk EP växelolja från Graco med artikelnr. 16W645. Kontrollera oljenivån via siktglaset. Fyll på tills oljenivån är nästan halvvägs på nivåglaset. Oljekapaciteten är cirka 0,9-1,1 liter (1,0-1,2 quarts). **Överfyll inte.**
6. Sätt tillbaka påfyllningslocket.

## Kontrollera oljenivå

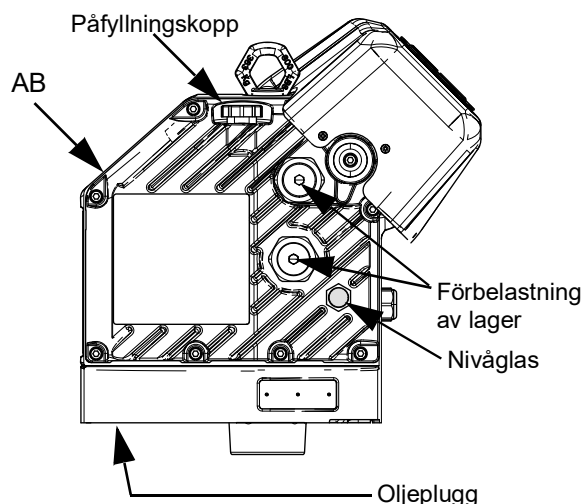
Se FIG. 39 nedan. Kontrollera oljenivån i siktglaset regelbundet. När drivenheten (AB) inte körs ska oljenivån vara ungefär halvvägs på siktglaset. Om oljenivån är låg, öppna påfyllningslock och fyll på ISO 220 silikonfri syntetisk EP växelolja från Graco med artikelnr. 16W645.

Oljekapaciteten är cirka 0,9-1,1 liter (1,0-1,2 quarts).

**Överfyll inte.**

### OBSERVERA

Använd endast olja med Graco artikelnr. 16W645. Annan olja smörjer eventuellt inte ordentligt och kan orsaka skador på transmissionen.



**FIG. 39: Siktglas och lock för oljepåfyllning**

## Förbelastning av lager

Förbelastningar av lager är fabriksinställda och kan inte justeras. Justera inte förbelastningen av lager. Se handboken Anvisningar och delar för APD20 Advanced Precision Driver för underhållsinformation.

## Underhåll av tryckplatta



1. Följ stegen för att **Byta fat** på sidan 41.
2. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
3. Se komponentbilder på sidan 75 och ta bort backventilen på tryckplattan (449) enligt bilden.
4. Rensa luftassistansslangen (AD) i plattan.
5. Rengör alla delar i backventilen (449) och byt ut efter behov.
6. Ta bort avtappningsspaken (EF) från plattan (AD). Tryck avtappningsspaken genom avtappningsportarna (EG) för att ta bort restmaterial.

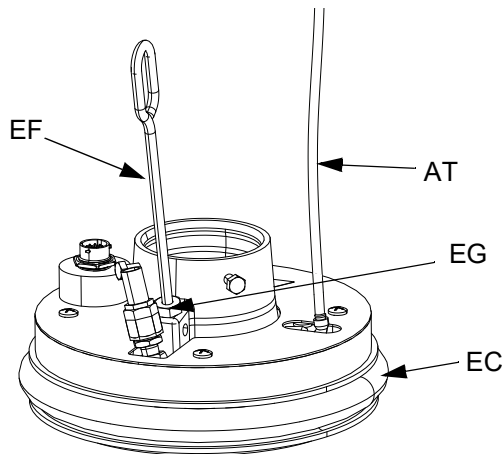


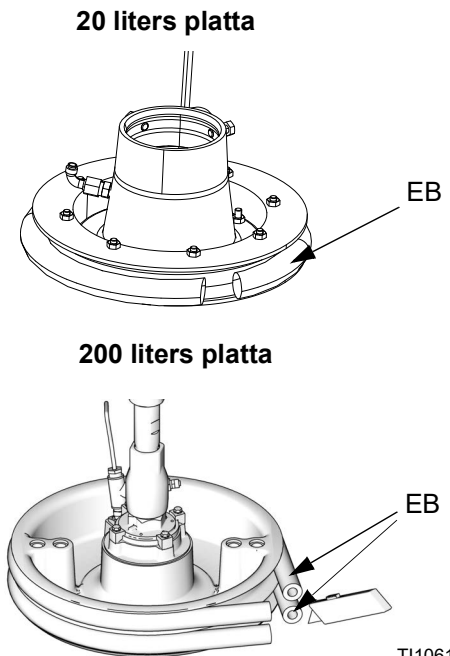
FIG. 40

## Ta bort och sätt tillbaka skraporna

### Ta bort tryckplattans skrapor

**OBSERVERA:** 19-litersplattor har en enkel skrapa som måste tas bort och 200-litersplattor har en övre och nedre skrapa som måste tas bort.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Om ett omgivningssystem används, stäng AV frångkopplingsbrytaren (AZ). Vrid strömbrytaren (AK) och frångkopplaren (AZ) till OFF om det är ett system med uppvärmning.
3. Höj plattan ut ur fatet när slitna eller skadade skrapätätningar (EB) ska bytas. Ta bort fatet från basen. Torka av vätska från plattan.
4. Skär av skrapan(orna) (EB) med en kniv och ta bort från plattan. Se FIG. 41.



TI10613A

FIG. 41

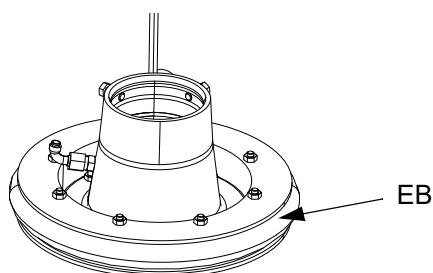


## Sätt tillbaka plattskrapan(orna)

**OBSERVERA:** 19-litersplattor har en enkel skrapa som måste sättas tillbaka och 200-litersplattor har en övre och nedre skrapa som måste sättas tillbaka.

1. Använd trä- eller plastredskap så att inte skrapan (EB) skadas och se till att få bort allt material ur tätningsspåren.
2. *Börja nedifrån* och vinkla en skrapa (EB) över baksidan av plattan. Se FIG. 42.
3. Sätt i skrapan (EB) i toppspåret och skjut in framsidan av skrapan i spåret.
4. 200-litersskrapa: Sätt i den andra skrapan (EB) i nedre spåret och dra framsidan på skrapan ner i spåret.
5. Smörj utsidan av skrapan med smörjmedel som är kompatibelt med materialet som pumpas. Kontrollera med materialleverantören.

20 liters platta



200 liters platta

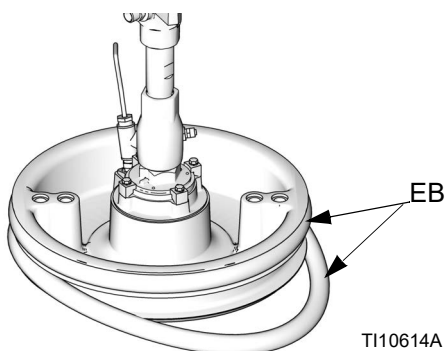



FIG. 42

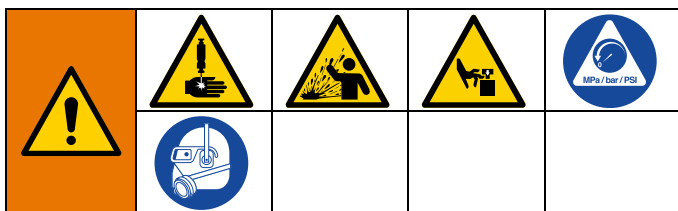
# Återvinning och kassation

## Kassering

När produkten är uttjänt ska den monteras isär och återvinnas på ett miljövänligt sätt.

- Följ **Anvisningar för tryckavlastning**.
- Dränera och kassera vätskor enligt tillämpliga regelverk. Se materialtillverkarens säkerhetsdatablad.
- Ta bort motorer, batterier, kretskort, LCD-skärmar och andra elektroniska komponenter. Återvinn enligt tillämpliga regelverk.
- Kassera inte batterier eller elektroniska komponenter med hushållsavfall eller kommersiellt avfall.
 
- Lämna in kasserade produkter till en återvinningsanläggning.

# Felsökning



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 39, innan du kontrollerar eller reparerar tryckmatningen, pumpen eller plattan.

2. Undersök alla eventuella problem och orsaker innan du tar isär tryckmatningen, pumpen eller plattan.

**OBSERVERA:** Beskrivningar av ADM-diagnostikkoder finns i bruksanvisningen för mataren.

**OBSERVERA:** Se handbok för kolvpumpar för felsökning av pump.

## Felsökning av matningsystem

Problem	Orsak	Lösning
Systemet går inte att slå på.	Ingen ström till enheten.	Kontrollera att huvudströmbrytaren är påslagen.
		Kontrollera att nätmatningen är ansluten.
Tryckmataren höjs.	Luftventilen är stängd eller luftledningen är igensatt.	Öppna, rensa.
	Otillräckligt lufttryck.	Öka.
	Kolven är sliten eller skadad.	Byt ut. Se <b>Reparation av tryckmatningsenhet</b> på sidan 55.
	Handventilen stängd eller igensatt.	Öppna, rensa.
Tryckmataren höjs och sänks för snabbt.	Lufttrycket för högt.	Minska.
Luftläckage runt cylinderstången.	Sliten stångtätning.	Byt ut. Se <b>Reparation av tryckmatningsenhet</b> på sidan 55.
Vätska trycks förbi skrapätningarna på tryckplattan.	Luftrycket för högt.	Minska.
	Slitna eller skadade skrapätningar.	Byt ut. Se <b>Ta bort och sätt tillbaka skraporna</b> på sidan 44.
Pumpen luftas inte ordentligt eller pumpar luft.	Otillräckligt tryck.	Öka tryckinställningen.
	Kolven är sliten eller skadad.	Byt ut. Se pumphandboken.
	Handventilen stängd eller igensatt.	Öppna, rensa. Se <b>Underhåll av tryckplatta</b> på sidan 44.
	Handkranen smutsig, sliten eller skadad.	Rengör, gör service.
Luftassistansventilen håller inte ner fatet eller trycker upp plattan.	Luftventilen är stängd eller luftledningen är igensatt.	Öppna, rensa. Se <b>Underhåll av tryckplatta</b> på sidan 44.
	Otillräckligt lufttryck.	Öka.
	Ventilkanalen igensatt.	Rengör. Se <b>Underhåll av tryckplatta</b> på sidan 44.

## Felsökning av värmarstyrning

Problem	Orsak	Lösning
Systemet värmer inte	Säkring har löst ut.	Byt ut säkringen.
	Övertemperaturbrytaren har löst ut.	Mät motståndet i övertemperaturbrytaren. Avläsningen bör vara nära 0 ohm vid rumstemperatur. Ersätt övertemperaturbrytaren om det är avbrott i den.
	Kabeln till övertemperaturbrytaren är av eller trasig.	Kontrollera anslutningen för kabeln från övertemperaturbrytaren till både moderkortet och brytaren. Titta efter kabelbrott om anslutningen är god.
	Elektrisk kortslutning	Kontrollera byglingar.
		Kontrollera motståndet i värmarstavarna och termomotståndsgivarna.
	Kontrollera kabelanslutningarna.	
	Frånkopplaren avslagen.	Kontrollera frånkopplaren.
Lång uppvärmningstid.	Låg matningsspänning.	Mät att matningsspänningen är mellan 200 och 240 VAC.
	Otillräcklig matning till systemet.	Anslut systemet till ett nätaggregat som kan leverera maxströmmen i systemspecifikationerna. Alla ändringar måste utföras av en behörig elektriker.
	Felinställda zontyper.	Kontrollera att zontyperna är korrekt inställda i ADM:en.
	Öppna värmaren.	Kontrollera motståndet i de elektriska värmarna. Se <b>Mät värmarmotstånd</b> på sidan 37.

## Felsökning tryckplatteventilsats

Problem	Orsak	Lösning
Materialläckage.	Lossnad koppling.	Se till att alla kopplingar sitter ordentligt. Komponentbeteckningar finns i <b>Delar</b> på sidan 61.
	Fel kopplingar används.	Byt ut kopplingar. Komponentbeteckningar finns i <b>Delar</b> på sidan 61.
Systemet tryckavlastas inte som förväntat.	Igensatt slang eller igensatta kopplingar.	Renspola eller byt ut igensatta komponenter.
Ventilen öppna och stänger inte som förväntat.	Fel på magnetventilaktivering.	Byt ut magnetventil.
	Magnetventilljuddämparna är igensatta.	Byt ut magnetventilljuddämparna.
	Ingen luft till solenoiden	Ordna luftmatningen till magnetventilen.

# Reparation

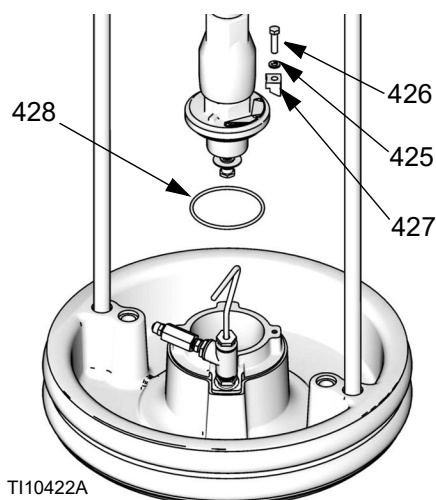


## Koppla från pumpen från plattan

Pumpen är monterad på plattorna med olika monteringsatser. Se reservdelssatser, sidan 81.

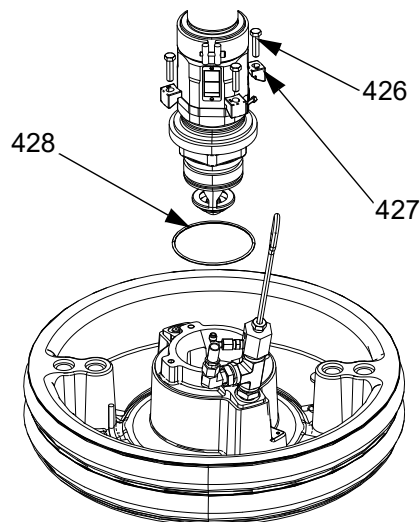
### 200-liters tryckplatta

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Stäng av strömmen till tryckmataren.
  - a. Om ett enkelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - b. Om ett uppvärmt enkelt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - c. Om ett dubbelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
  - d. Om ett dubbelt uppvärmt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
3. Ta bort de fyra sexkantskruvarna (426), de fyra klämmorna (427) och låsbrickorna (425).
4. Dra försiktigt bort pumpen för att förhindra skador på pumpinloppet och ta bort o-ringen (428).



T110422A

**Platta utan uppvärmning**

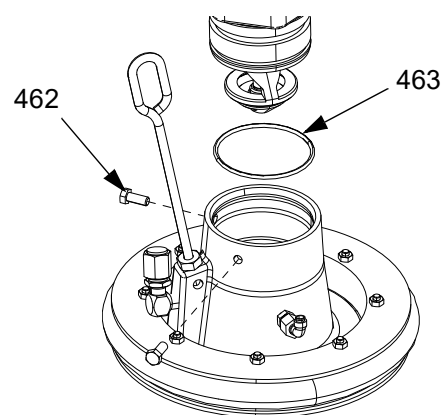


**Uppvärmad platta**

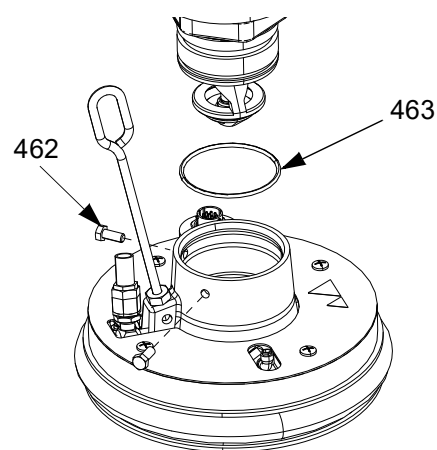
**FIG. 43: 200-liters monteringsats**

## 20-, 30- och 60-liters platta

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Stäng av strömmen till tryckmataren.
  - a. Om ett enkelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - b. Om ett uppvärmt enkelt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - c. Om ett dubbelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
  - d. Om ett dubbelt uppvärmt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
3. Lossa de två 5/16-tums skruvarna (462) från plattan (AD).
4. Dra försiktigt bort pumpen för att förhindra skador på pumpinloppet. Vid användning av en pump med en inloppsadapter ska skruvar (472), adapter (471) och o-ringar (463) tas bort från pumpinloppet.



**Platta utan uppvärmning**



**Uppvärmad platta**

**FIG. 4420-litersmonteringsatts**

## Anslut plattan

### 200 liters platta

1. Placera o-ringen (428) från monteringssetsen på plattan (AD). Placera kolvumpen (AC) på plattan (AD) om den är fäst på plattan. Se FIG. 43.
2. Fäst pumpens inloppsfläns på plattan med skruvarna (426), brickorna (425) och klämmorna (427) som ingår i monteringspaketet 255392.

### 20-liters platta

**OBSERVERA:** Innan du installerar en 20, 30 eller 60 liters platta på en pump med en inloppsadapter ska du montera adaptern och o-ringen från monteringssetsen med två skruvar. Se FIG. 44.

1. Placera o-ringen (463) från monteringssetsen på pumpinloppet. Lossa inloppsflänsskruvarna (462) och sänk försiktigt pumpen ned på o-ringen (463) och plattan.
2. Fäst pumpens inloppsfläns på plattan med skruvar (462).

## Ta bort skraporna

Se **Ta bort och sätt tillbaka skraporna** på sidan 44.

## Installera skraporna

Se **Ta bort och sätt tillbaka skraporna** på sidan 44.

## Borttagning av kolvumpen



Hur kolvumpen (AC) tas bort beror på vilken drivenhet (AB) och platta (AD) din enhet använder. Sök din tryckmatare, drivenhet och platta nedan där det finns information om hur man tar bort kolvumpen. Information om reparation av kolvumpen finns i handboken till kolvumpen.

Låt drivenheten sitta kvar monteringen om den inte behöver service. Se **Ta bort drivenheten** på sidan 52.

### D200 3 tum och D200s 6,5 tum tryckmatningsenheter

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Stäng av strömmen till tryckmataren.
  - a. Om ett enkelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - b. Om ett uppvärmt enkelt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - c. Om ett dubbelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
  - d. Om ett dubbelt uppvärmt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
3. Se **Frånkoppling av kolvump** i handboken för ditt pumppaket.
4. Öppna spjällventilen (BA).

5. Hissa upp drivenheten (AB):
  - a. Lossa muttern (105a) under tryckstången och gänga ned den på stången (106) till lyftringadaptorn (107) som håller drivenheten (AB). Lyft drivenheten (AB) med en nyckel på muttern (105) högst upp på tryckstången.

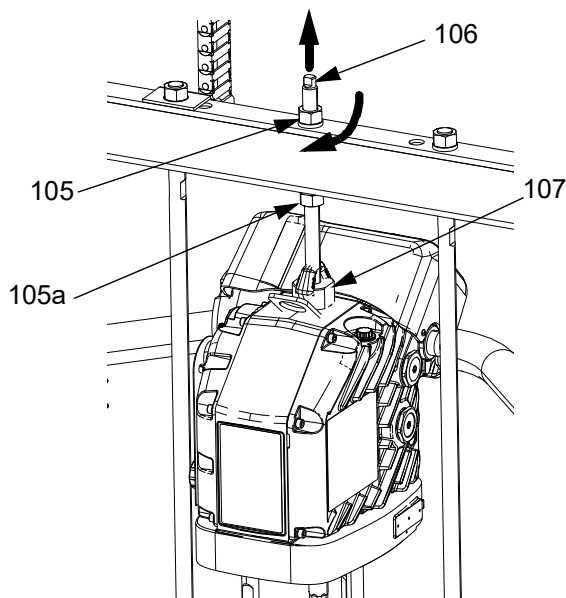


FIG. 45

- b. För drivenhet med mindre plattor (AD) och alla tryckmatningsenheter: Se procedur för **D60 3 tum matningsenheter med två pelare** på sidan 51.
6. Koppla loss tryckplattan (AD) från kolvpumpen (AC) enligt anvisningarna i avsnittet **Koppla från pumpen från plattan** på sidan 48 .

7. Var två personer och lyft försiktigt ut kolvpumpen (AC).

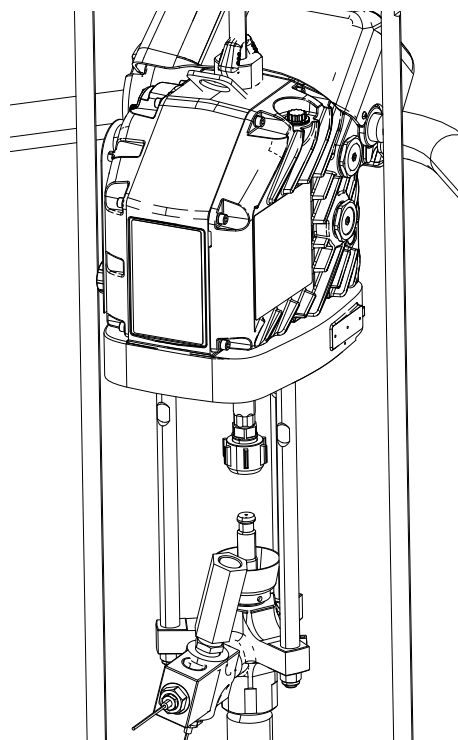


FIG. 46

### D60 3 tum matningsenheter med två pelare

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Stäng av strömmen till tryckmataren.
  - a. Om ett enkelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - b. Om ett uppvärmt enkelt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - c. Om ett dubbelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
  - d. Om ett dubbelt uppvärmt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
3. Se **Frånkoppling av kolvpump** i handboken för ditt pumppaket.
4. Koppla loss tryckplattan (AD) från kolvpumpen(AC) enligt anvisningarna i avsnittet **Koppla från pumpen från plattan** på sidan 48.

5. Öppna spjällventilen (BA).
6. Lyft upp tryckmataren (AA) för att ta bort drivenheten (AB) ur kolvumpen.
7. Ta bort kolvumpen (AC) och serva den efter behov.

## Montera kolvumpen

### D200 3 tum och D200s 6,5 tum tryckmatningsenheter

1. Montera kolvumpen (AC) på plattan (AD).  
Följ stegen i avsnittet **Anslut plattan** på sidan 50.
2. Se **Återanslutning av kolvump** i handboken för ditt pumppaket.
3. Anslut drivenhet (AB):
  - a. Sänk drivenheten (AB) på kolvumpen (AC) med en nyckel på muttern (105) tryckstången.  
Se FIG. 45 på sidan 51. Gånga upp muttern (105) och dra åt den under tryckstången. Dra åt muttern (105) under tvärstycket till maximalt 34 N•m (25 ft-lbs).

### D60 3 tum matningsenheter med två pelare

1. Höj upp tryckmataren (AA) för att montera kolvumpen (AC) på tryckplattan (AD).
2. Montera kolvumpen (AC) på plattan (AD).  
Följ stegen i avsnittet **Anslut plattan** på sidan 50.
3. Se **Återanslutning av kolvump** i handboken för ditt pumppaket.

## Ta bort drivenheten



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Stäng av strömmen till tryckmataren.
  - a. Om ett enkelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - b. Om ett uppvärmt enkelt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - c. Om ett dubbelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som drivenheten avlägsnas från.
  - d. Om ett dubbelt uppvärmt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som drivenheten avlägsnas från.
3. Se **Frånkoppling av kolvump** i handboken för ditt pumppaket.
4. Koppla bort strömmen från drivenheten (AB):
  - a. Ta bort drivenhetshuskåpan (HC).



- b. Koppla bort kablarna inuti drivenhetshuset.  
Se FIG. 47.

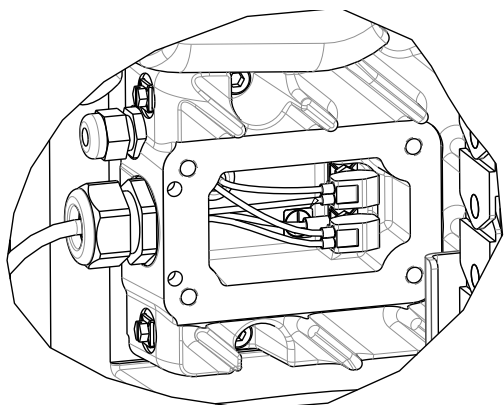


FIG. 47: Ledningar i drivenhetshuset

- c. Lossa avlastningen (CG).  
d. Dra kablarna genom avlastningen (CG) och ur drivenhetshuset.  
e. Koppla bort kablarna som är anslutna till port 1-6 på sidan av drivenheten (AB), enligt FIG. 49.

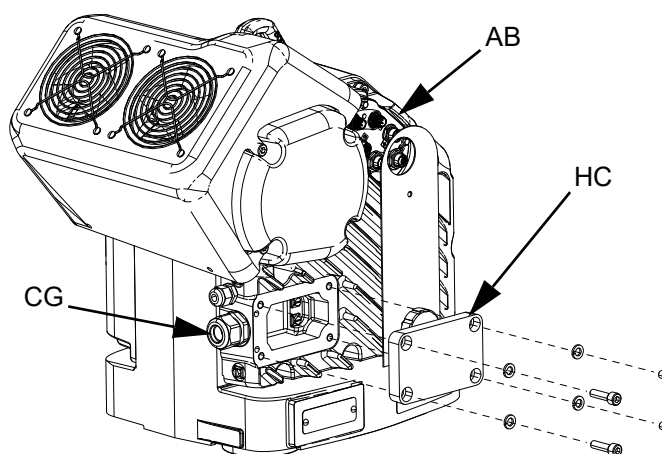


FIG. 48

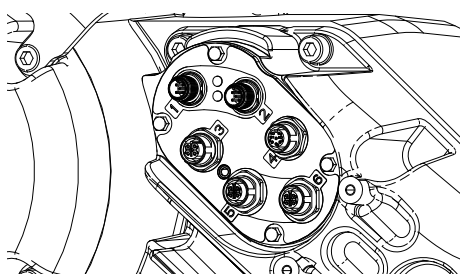


FIG. 49

5. Koppla bort drivenheten (AB):

- a. *D200 3 tum och D200s 6,5 tum tryckmatningsenheter:* Fäst en säker lyftstropp i lyftögla på drivenheten. Lossa muttern (125) under tvärstycket. Använd skiftnyckeln för att hålla lyfttringens adapter (127) på plats och lossa den gängade stängen (126) ovanför tvärstycket med en annan skiftnyckel. Se FIG. 50.

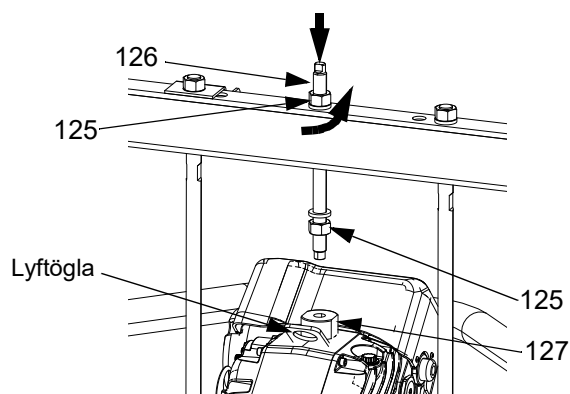


FIG. 50: 200-liters tryckplatta

- b. *D60 3 tum tryckmatningsenheter:* Ta bort skruvarna (255) och låsbrickorna (256) från monteringsplattan (259). Lyft drivenheten (AB) från monteringsplattan (259) med hjälp av en säker lyft. Se FIG. 51.

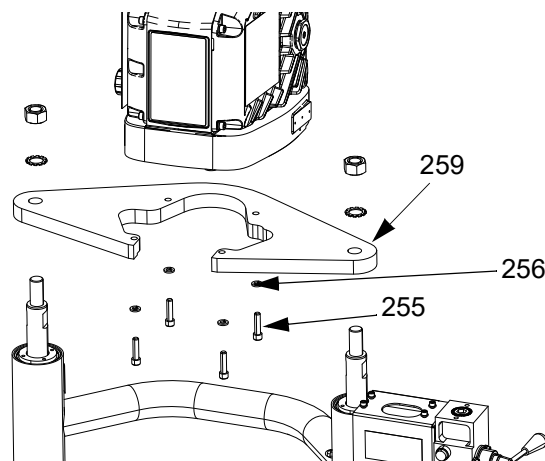
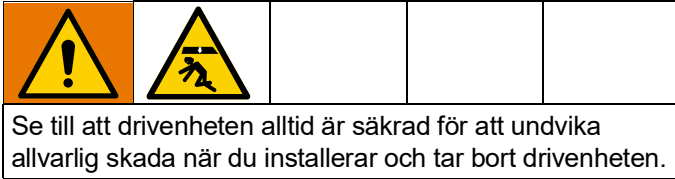


FIG. 51: D60 med tryckmatare

## Installera drivenheten



### D200 3 tum och D200s 6,5 tum tryckmatningsenheter

#### 200 liters platta:

1. Använd en lämplig lyft och sätt in dragstängerna i kolvumpen (AC) och säkra drivenheten (AB) till pumpen (AC).
  - a. Se **Återanslutning av kolvump** i handboken för ditt pumppaket.
  - b. Montera den gängade stängen (126) genom mittenhålet i tvärstycket. Montera låsbrickorna (124) och muttrarna (125) på den gängade stängen (126), både ovanför och under tvärstycket. Håll lyfringsadaptern (127) med en nyckel och dra åt gängstängen (106) in i lyfringadaptern (127) med hjälp av en annan nyckel. Se FIG. 52.
  - c. Dra åt muttern (125) under tvärstycket till maximalt 34 N•m (25 ft-lbs).
  - d. Dra åt muttern (125) ovanför tvärstycket så att drivenheten (AB) låses på plats.

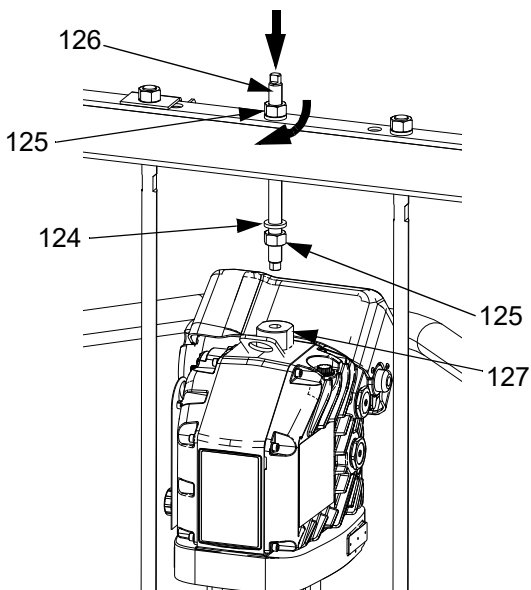


FIG. 52

2. Anslut strömmen till drivenheten (AB). Utför a-e i steg 4 på sidan 52 i omvänd ordning.
3. Vrid frångkopplaren (AZ) till ON, om det är ett system utan uppvärmning. Vrid strömbrytaren (AK) och frångkopplaren (AZ) till OFF om det är ett system med uppvärmning.

### D60 3 tums tryckmatningsenheter med två pelare

1. Använd en säker lyft och fäst drivenheten till monteringsplattan (259) med skruvarna (255) och låsbrickorna (256). Se FIG. 51 på sidan 53.
2. Se **Återanslutning av kolvump** i handboken för ditt pumppaket.
3. Anslut strömmen till drivenheten (AB). Utför a-e i steg 4 på sidan 52 i omvänd ordning.

## Reparation av tryckmatningsenhet



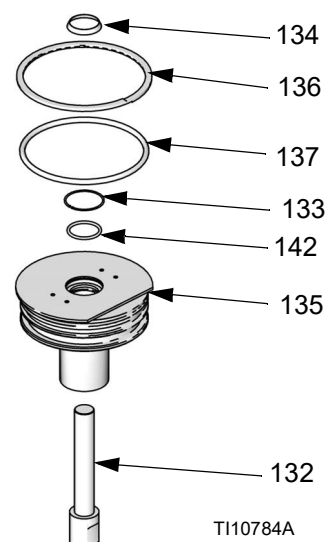
### D200s 6,5 tum kolvstänger

Utför alltid service på båda cylindrarna samtidigt. När du utför service på lyftstången (AL) ska du alltid installera nya o-ringar i kolvstängstämningen och tryckkolven.

#### Demontera kolvstängstämningen

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Stäng av strömmen till tryckmataren.
  - a. Om ett enkelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - b. Om ett uppvärmt enkelt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - c. Om ett dubbelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
  - d. Om ett dubbelt uppvärmt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
3. Ta bort muttrarna (123) och låsbrickorna (122) som fäster låsstången (219) i kolvstångerna (132). Se reservdelsillustrationen på sidan 61.
4. Ta bort muttrarna (303, 305) och låsbrickorna (302, 304). Se reservdelsillustrationen på sidan 67.
5. Lyft låsstången (219) av stängerna.
6. Ta bort hållringen (136) genom att klämma med en tång och vrida ur ringen ur spåret.
7. Ta bort snäppingen (134) och stångskrapan (133).

8. Ta bort styrhysan (135) genom att låta den glida av stången (132). Det finns fyra 1/4 tums -20-hål för att styrhysan enklare ska kunna tas bort.
9. Inspektera om delarna är slitna eller skadade.



**FIG. 53: 6,5 tum kolvstängstämning**

#### Montera kolvstängstämningen

1. Installera nya o-ringar (137, 142), stångskrapor (133) och snäppingar (134). Smörj in tätningarna med o-ringsmörjmedel.
2. Skjut styrhysan (135) på stången (132) och skjut in den i cylindern. Sätt tillbaka hållringen (136) genom att trä in den runt om i spåret i styrhysan.
3. Sätt tillbaka låsstången (219) med muttrar (123) och låsbrickor (122). Dra åt till moment 40 ft-lb (54 N•m).
4. Sätt tillbaka låsbrickorna (302, 304) och muttrarna (303, 305).

#### Ta isär tryckställningskolven

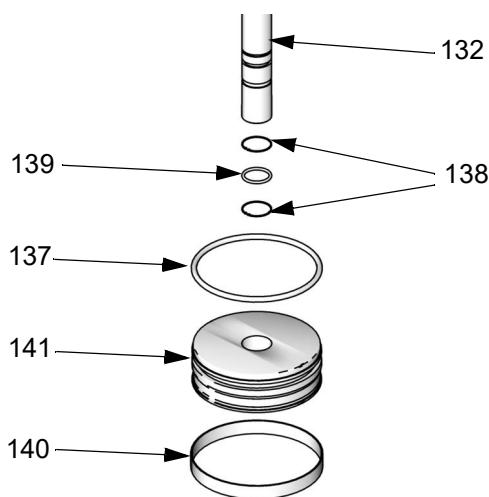
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Stäng av strömmen till tryckmataren.
  - a. Om ett enkelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - b. Om ett uppvärmt enkelt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ).
  - c. Om ett dubbelt tryckmatarsystem för rumstemperatur används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.

- d. Om ett dubbelt uppvärmt tryckmatarsystem används, stäng AV den röda strömbrytaren (AZ) på den tryckmatarenhet som endast erfordrar reparation.
3. Avlägsna muttrarna (123) och låsbrickorna (122) som håller låsstången (219) i kolvstängerna (132). Se sida 61.
4. Ta bort muttrarna (303, 305) och låsbrickorna (302, 304). Se reservdelsillustrationen på sidan 67.
5. Lyft låsstången (219) av stängerna.
6. Ta bort hållringen (136) genom att klämma med en tång och vrida ur ringen ur spåret.
7. Ta bort styrhylsan (135) och skjut av kolvstången (132).

**OBS!**

**Undvik att luta kolvstången** åt ena sidan när du tar bort den från basen eller när du installerar den. Sådan rörelse kan skada kolvstången eller insidan av bascyllindern.

8. Placera försiktigt kolven (141) och stången (132) så att stången inte kan böjas. Ta bort den nedre hållringen (138) och o-ringen (139). Demontera kolvstyrningsbandet (140). Skjut kolven (141) av kolvstången (132).



TI10785A

**FIG. 54: 6,5-tums kolv**

**Montera tryckställningskolven**

1. Montera nya o-ringar (139, 137) på kolvstången (132) och kolven (141). Smörj kolven (141) och o-ringarna (139, 137). Sätt tillbaka kolven (141) och den nedre hållringen (138) på kolvstången (132). Montera kolvstyrningsbandet (140) på kolven (141).
2. Sätt försiktigt in kolven (141) i cylindern och skjut stången (132) rakt ner i cylindern. Häll i 88 ml smörjmedel i varje cylinder efter att kolven satts i (141).
3. Skjut styrhylsan (135) på kolvstången (132).
4. Installera hållringen (134) och låsstången (219). Utför stegen för att **Ta isär tryckställningskolven** i omvänd ordning.

**D200 och D60 3 tums kolvstänger**

Utför alltid service på båda cylindrarna samtidigt. När du utför service på kolvstången ska du alltid installera nya o-ringar i kolvstängstättningen och tryckmatarkolven.

**Demontera kolvstängstättning och lager**

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Åtkomst till kolvstängstättning och lager.
  - a. *För D200 3 tums tryckställning:* Avlägsna muttrarna (125) och låsbrickorna (124) som håller låsstången (219) i kolvstängerna (246). Ta bort muttrarna (305) och låsbrickorna (304). Ta bort låsstången (219). Se reservdelsillustrationen på sidan 63.
  - b. *För D60 3 tums tryckmatare:* Kontrollera att tryckmataren är i lägsta positionen. Avlägsna muttrar (125) och låsbrickor (254) från kolvstängerna (261). Ta bort hela pumppaketet, inklusive monteringsplattan (259), från kolvstängerna (261). Säkra pumppaketet så att pumpen (AC) och plattan (AD) inte kan falla. Se sida 68.
3. Ta bort låsringen (218).
4. Ta bort kolvstängstättning och lager.
  - a. Skjut ändkåpan (241), stiftet (238), o-ringen (245) och fjädern (244) uppåt från kolvstången (261, 246). Ta bort hållringen (242) och lagret (243) från ändlocket (241) och ta bort o-ringen (240).

5. Inspektera om delarna är slitna eller skadade. Byt ut efter behov.

**OBS!** Montera inte ändkåpan om tryckställningskolven (247) måste avlägsnas från kolvstången. Se nästa sida för tryckmatningskolvens reparationsanvisningar.

### D200 och D60 3 tum tryckmatningar

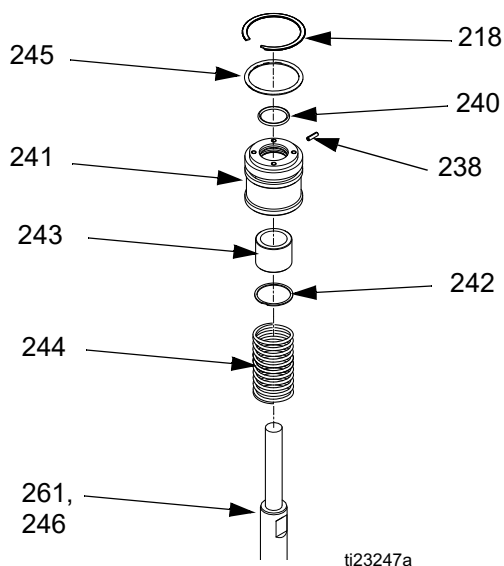


FIG. 55: 3 tum kolvstångstätning

### Montera kolvstångstätning och lager

Se FIG. 55 på sidan 57.

1. Smörj o-ring (240) och bottenlagret (243).
  - a. Montera o-ring (240), bottenlagret (243) och hållarringen (242) i ändlocket (241).
  - b. Montera nya o-ringar (245) och stift (238) på ändkåpan (241). Smörj o-ring (245) och ändkåpan (241).
  - c. Skjut fjädern (244) och ändkåpan (241) på kolvstången (261, 246).
2. Montera hållarringen (218).
3. För D200 3 tums tryckmatare: Montera låsstången (219), låsbrickorna (124) och muttrarna (125).
4. För D60 3 tums tryckställning: Montera monteringsplattan (259) och fäst muttrarna (255) och låsbrickorna (256). Dra åt till moment 40 ft-lb (54 N•m).

### Ta isär tryckställningskolven

1. Ta bort ändlocket från kolvstången med stegen 1-4 i **Demontera kolvstångstätning och lager.**

#### **OBS!**

**Undvik att luta kolvstången åt ena sidan när du tar bort den från basen eller när du installerar den. Sådan rörelse kan skada kolvstången eller insidan av bascyllindern.**

2. Placera försiktigt kolven (247) och stängen (261, 246) så att kolvstången inte böjs. Ta bort muttern (125), låsbrickan (124), kolven (247), den yttre o-ring (245) och den inre o-ring (239).
3. Inspektera om delarna är slitna eller skadade. Byt ut efter behov.

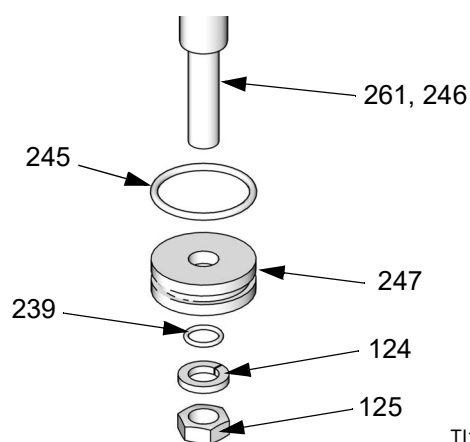



FIG. 56: 3-tums kolv

### Montera tryckställningskolven

1. Montera nya o-ringar (245, 239) och smörj kolven (247) och o-ringarna.
2. Applicera medelhållfast gänglåsning. Montera kolven (247), låsbrickan (124) och muttern (125) på kolvstången (261, 246).
3. Sätt försiktigt kolven (247) i cylindern och skjut kolvstången (261, 246) rakt ner i cylindern.
4. Skjut fjädern (244) och ändlocket (241) på kolvstången (261, 246).
5. För D200 3 tums tryckmatare: Montera hållarringen (218), låsstången (219), låsbrickorna (124) och muttrarna (125).
6. För D60 3 tums tryckmatare: Montera hållarringen (218) och montera monteringsplattan (259) med muttrar (255) och brickor (256) med pumppaket och platta.

## Byta elkompnent(er) i värmeregleringsboxen



**FARA**  
**ALLVARLIG RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR**  
 Denna utrustning kan drivas med mer än 240 V. Kontakt med denna spänning orsakar dödsfall eller allvarlig skada.

- Stäng av och koppla från strömmen med brytaren (AK) och frånkopplaren (AZ) innan kablar kopplas bort och innan service utförs på utrustningen.

### Byta auto multizonsäkring(ar) (AMZ)

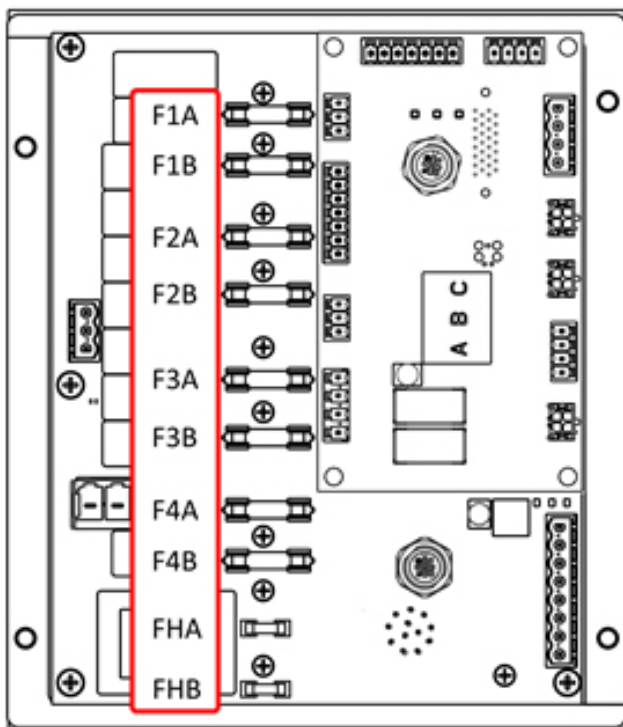


FIG. 57

**OBSERVERA**

Använd alltid snabba säkringar för att förhindra skada på systemet. Snabba säkringar krävs för skydd mot kortslutning.

Säkring	Del	Beteckning
F1A-F4B	129346	250 VAC, 12,5 A, snabb
FHA-FHB	-----	250 VAC, 25 A

- Ställ värmeregleringsbrytaren (AZ) på OFF.
- Ta bort luckan (350) på värmeregleringsboxen (AX).
- Använd en icke-ledande säkringsavdragare för att ta bort trasiga säkringar.

**OBSERVERA**

Fel verktyg som en skruvmejsel eller tång kan bryta av säkringen eller skada kretskortet.

**OBSERVERA:** Säkringarna FHA och FHB kan inte bytas ut. Beställ AMZ reservdelssats 25R533 om FHA- eller FHB- säkringen har löst ut.

- Sätt i en ny säkring med samma märkström i säkringshållaren.
- Montera luckan (350) på värmeregleringsboxen.

### Byta ut automultizon (AMZ)

- Ställ värmeregleringsbrytaren (AZ) på OFF.
- Lossa skruvarna och ta bort dörren (350) på värmeregleringsboxen (AX).

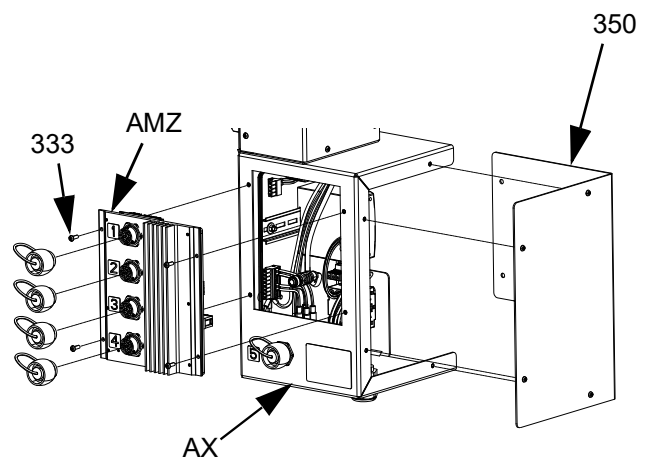
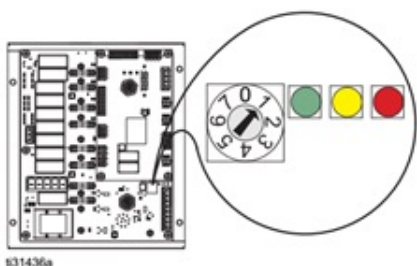


FIG. 58

- Ta bort AMZ:
  - Koppla loss värmarledarna på baksidan av AMZ.

- b. Koppla loss kablarna från AMZ inuti värmeregleringsboxen (AX).
  - c. Ta bort fyra skruvar (333) som fäster AMZ på baksidan av värmeregleringslådan (AX) och ta bort AMZ.
4. Sätt i nya AMZ:
- a. Ställ in AMZ-läge nummer 1 på väljaren för ett enkel tryckmatarsystem.
  - b. Ställ in AMZ-läge nummer 2 för tryckmatare 2 i ett tandemsystem. OBS! Tryckmatare 2 innefattar ingen ADM. .



**Fig. 59: Inställning på AMZ**

- c. Montera AMZ på baksidan av värmeregleringsboxen (AX) med fyr skruvar (333) från den gamla AMZ.
  - d. Koppla in kablarna inuti värmeregleringsboxen (AX) till AMZ.
  - e. Koppla in värmarledningarna på baksidan av AMZ.
5. Montera luckan på värmeregleringsboxen (350).

## Byte av Avancerad displaymodul (ADM)

### OBSERVERA

ADM:en lagrar nyttiga drift- och diagnostikdata som går förlorade när den byts ut. Ladda ner dessa data till ett USB-minne innan ADM:en byts ut.

1. Ställ värmeregleringsbrytaren (AZ) på OFF.
2. Koppla bort alla kablar från undersidan av ADM:en (AF).
3. Ta bort ADM:en (AF) från fästet (114). Se **Delar** på sidan 61.
4. Montera den ADM:en (AF) i fästet (114).
5. Anslut kabeln till botten av den nya ADM:en (AF).

## Byta nätaggregat

**OBS!** Anvisningarna för byte av nätaggregat gäller endast system med uppvärmning.

1. Ställ värmeregleringsbrytaren (AZ) på OFF.
2. Lossa skruvarna och ta bort luckan (350) på värmeregleringsboxen (AX).
3. Koppla bort nätaggregatkablaset från AMZ (kontakterna J3 och J21).
4. Ta bort nätaggregatet (338) från DIN-skenan i värmeregleringsboxen (AX).
5. Koppla bort kablaset från nätaggregatet.
6. Montera det nya nätaggregatet på DIN-skenan i värmeregleringsboxen (AX).
7. Koppla in nätaggregatkablaset på AMZ (kontakterna J3 och J21).
8. Stäng luckan (350) till värmeregleringen.



## Byta säkringar i kablaget (25R652)

Kablaget levereras med säkringar monterade. Byt säkring enligt nedan.

1. Ställ värmeregleringsbrytaren (AZ) på OFF.
2. Ta bort luckan (350) på värmeregleringen.
3. Skruva upp den fjäderbelastade säkringshållaren och öppna den. Säkring tas lätt bort med fingrarna.

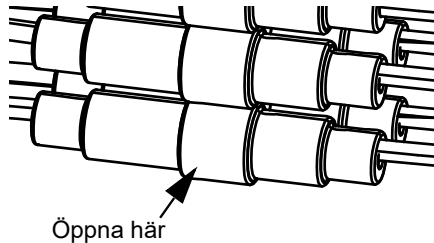


FIG. 60

4. Sätt i den nya tätningen.
5. Sätt tillbaka säkringshållaren.
6. Montera luckan (350) på värmeregleringsboxen.

### **OBSERVERA**

Använd endast 5 x 20 mm 10 A snabba säkringar, så förhindras skador på AMZ-kretskortet. Snabba säkringar krävs för skydd mot kortslutning.

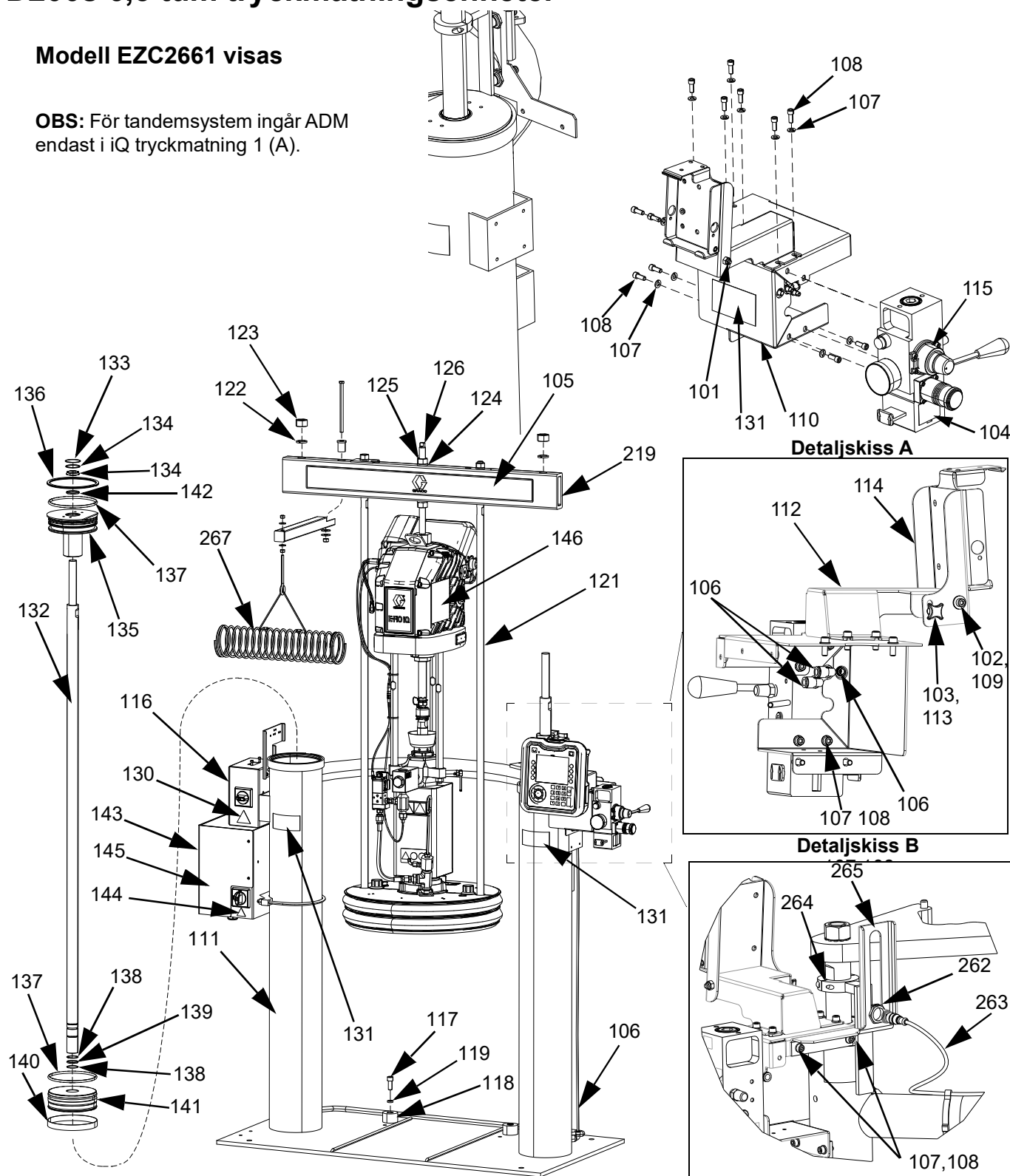


# Delar

## D200s 6,5 tum tryckmatningsenheter

Modell EZC2661 visas

**OBS:** För tandemsystem ingår ADM endast i iQ tryckmatning 1 (A).



**D200s 6,5 tum tryckmatningsenheter, EZC2661**

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
101	102040	MUTTER	1	262	130787	GIVARE, fat	1
102	110755	BRICKA, plan	1	263	123673	KABLAGE	1
103	117017	BRICKA	1	264	255381	MANÖVERDON, givare, låg/tom, målat	1
104	15V954	ETIKETT, ventil, avstängning, tryckluftstyrning	1	265	---	FÄSTE, nivågivare, dubbel, D200	1
105	---	ETIKETT, tvärstång	1	267	234966	SATS, tillbehör, slanghållare	1
106	C12509	RÖR, nylon	15				
107	100016	BRICKA, lås	15				
108	121112	SKRUV	15				
109	---	SKRUV	1				
110	---	FÄSTE, montering, målat	1				
111	---	TRYCKSTÄLLNING, 6,5 tum	1				
112	---	FÄSTE, hängande pivot, målat	1				
113	---	FÄSTDON, ratt	2				
114	---	FÄSTE, montering, enhet	1				
115	24C824	SATS, luftregulator	1				
116	---	KOPPLINGSLÅDA, tryckmatarmonterad, e-enhet	1				
117	C19853	SKRUV	2				
118	C32467	STOPP, fat	2				
119	C38185	BRICKA, lås	2				
120	---	TÄTNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål	1				
121	15M531	STÅNG, följare	2				
122	101015	BRICKA, lås	2				
123	C19187	MUTTER	2				
124	101533	BRICKA, fjäderlås	2				
125	101535	MUTTER	2				
126	15J992	STÅNG, gängad	1				
127	15J991	ADAPTER, lyftring	1				
128	15J993	RING, lyft, platta	1				
129	---	GÄNGSMÖRJNING	1				
130	196548	ETIKETT, försiktighet	1				
131	15J074	DEKAL, säkerhet, kross- och klämskador	3				
132	C32401	STÅNG	2				
133	C03043	LÅSRING	2				
134	C31001	SKRAPA, stång	2				
135	18C233	HYLSA, styr	2				
136	C32409	RING, lås	2				
137	C38132	TÄTNING, o-ring	4				
138	C20417	RING, lås	4				
139	158776	TÄTNING, o-ring	2				
140	C32408	BAND, styr	2				
141	C32405	KOLV, tryckluftselevator	2				
142	C02073	PACKNING, fyrvägsring	2				
143	---	TRYCKMATARE, D60, eldrivning, värmare	1				
144	15G303	ETIKETT, varnings, elstöt	1				
145	---	STYRBOX, värmare	1				
146	17J476	ETIKETT, säkerhet, varning	1				
219	167646	BALK, bindning	1				

▲ *Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.*

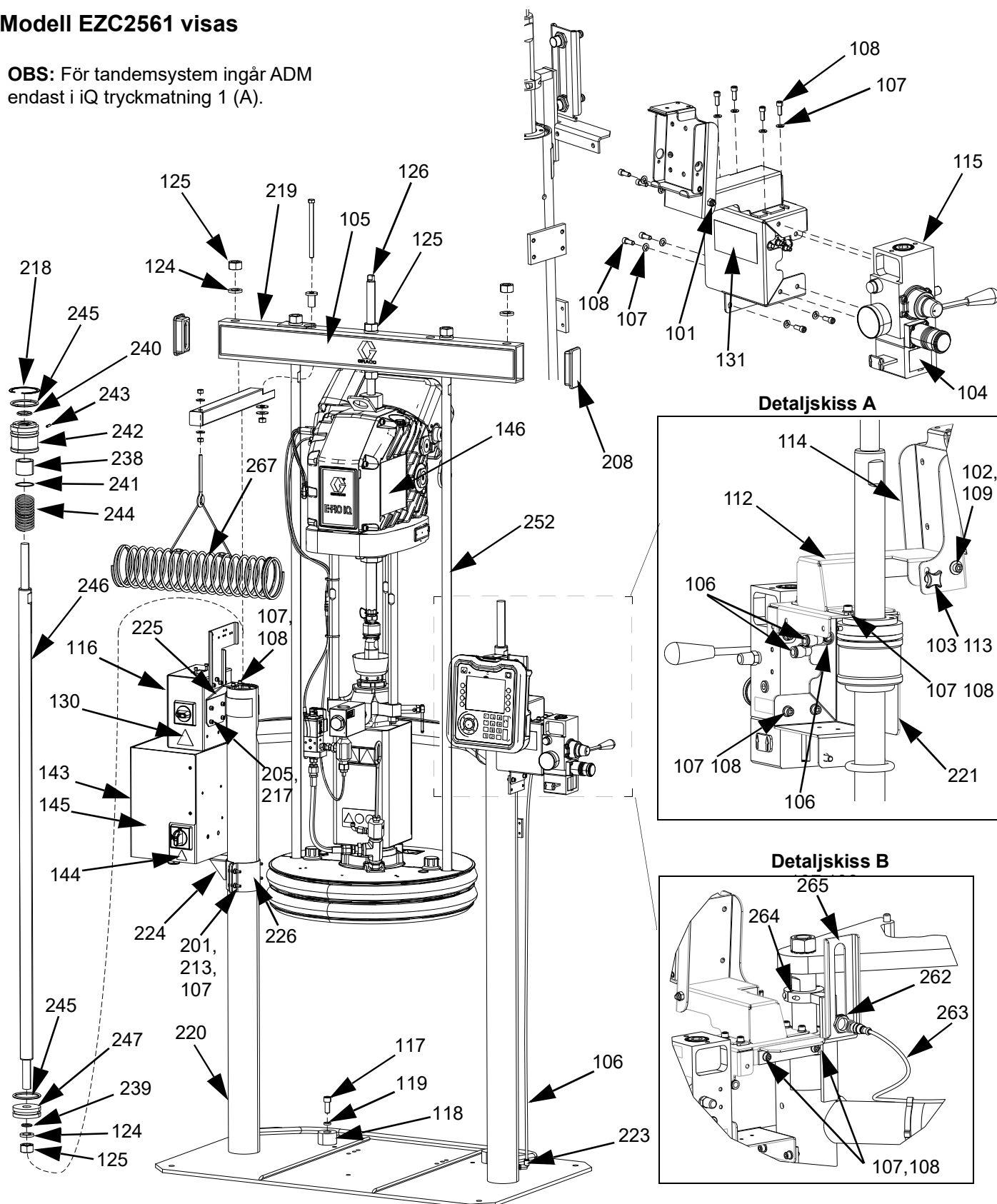
\* *Delar som ingår i reparationssats för matningsenhet 918432 (köps separat).*

✘ *Visas ej.*

# D200 3 tum tryckmatningsenheter

## Modell EZC2561 visas

**OBS:** För tandemsystem ingår ADM endast i iQ tryckmatning 1 (A).



**D200 3 tum tryckmatning, EZC2561**

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
101	102040	MUTTER	1	244*	160138	FJÄDER, spiral	1
102	110755	BRICKA, plan	1	245*	160258	TÄTNING, o-ring	2
103	117017	BRICKA	1	246	167651	STÅNG, kolvram	1
104	15V954	ETIKETT, ventil, avstängning, tryckluftstyrning	1	247	183943	KOLV	1
105	---	ETIKETT, tvärstång	1	251X	C20987	TÄTNING, o-ring	1
106	C12509	RÖR, nylon	15	252	167652	DRAGSTÅNG, tryckställning	2
107	100016	BRICKA, lås	16	262	130787	GIVARE, fat	1
108	121112	SKRUV	12	263	123673	KABLAGE	1
109	---	SKRUV	1	264	255381	MANÖVERDON, givare, låg/tom, målat	1
112	---	FÄSTE, hängande pivot, målat	1	265	---	FÄSTE, nivågivare, dubbel, D200, målat	1
113	---	FÄSTDON, ratt	1	267	234966	SATS, tillbehör, slanghållare	1
114	---	FÄSTE, montering, enhet	1				
115	24C824	SATS, luftregulator	1				
116	---	KOPPLINGSLÅDA, tryckmatarmonterad, e-enhet	1				
117	C19853	SKRUV	2				
118	C32467	STOPP, fat	2				
119	C38185	BRICKA, lås	2				
120X	---	TÄTNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål	1				
124*	101533	BRICKA, fjäderlås	6				
125*	101535	MUTTER, hel sexkant	6				
126	15J992	STÅNG, gängad	1				
127X	15J991	ADAPTER, lyftring	1				
128X	15J993	RING, lyft, platta	1				
129X	---	GÅNGSMÖRJNING	1				
130▲	196548	ETIKETT, försiktighet	1				
131▲	15J074	ETIKETT, säkerhet, kross och kläm	4				
143	---	TRYCKMATARE, D60, eldrivning, värmare					
144▲	15G303	ETIKETT, varnings, elstöt	1				
145	---	STYRBOX, värmare	1				
146▲	17J476	ETIKETT, säkerhet, varning	1				
201	100014	SKRUV	4				
205	108050	BRICKA, lås, fjäder	6				
208	189559	ÄNDLOCK	2				
213	100015	MUTTER	4				
217	121518	SKRUV	6				
218*	127510	RING, lås, invändig	2				
219	167646	BALK, bindning	1				
220	---	TRYCKSTÄLLNING, svetsning, 3 tum	1				
221	255296	FÄSTE, monterat, målat	1				
223	128863	KOPPLING, vinkel	2				
224	---	FÄSTE, montering, btm	1				
225	---	FÄSTE, montering, tillbehörslåda	1				
226	---	FÄSTE, montering, tryckställning	1				
234X	---	SMÖRJMEDEL, fett	1				
235X	---	SMÖRJMEDEL, olja	1				
237X	---	TÄTNINGSMEDEL, gänga, med styrka	1				
238*	---	LAGER, pistong, ändlock	1				
239*	156401	TÄTNING, o-ring	1				
240*	156698	TÄTNING, o-ring	1				
241*	15F453	HÅLLARE, hållarring	1				
242	15M295	LAGER, pistong, ändlock	1				
243	15U979	BULT, fjäder, rak	1				

▲ *Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.*

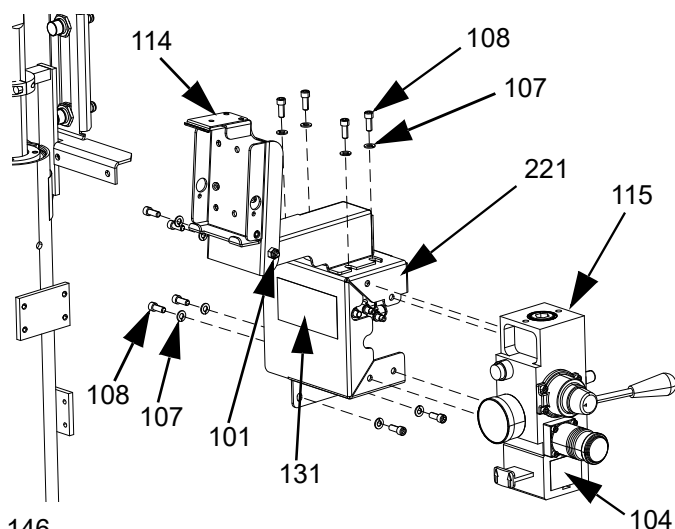
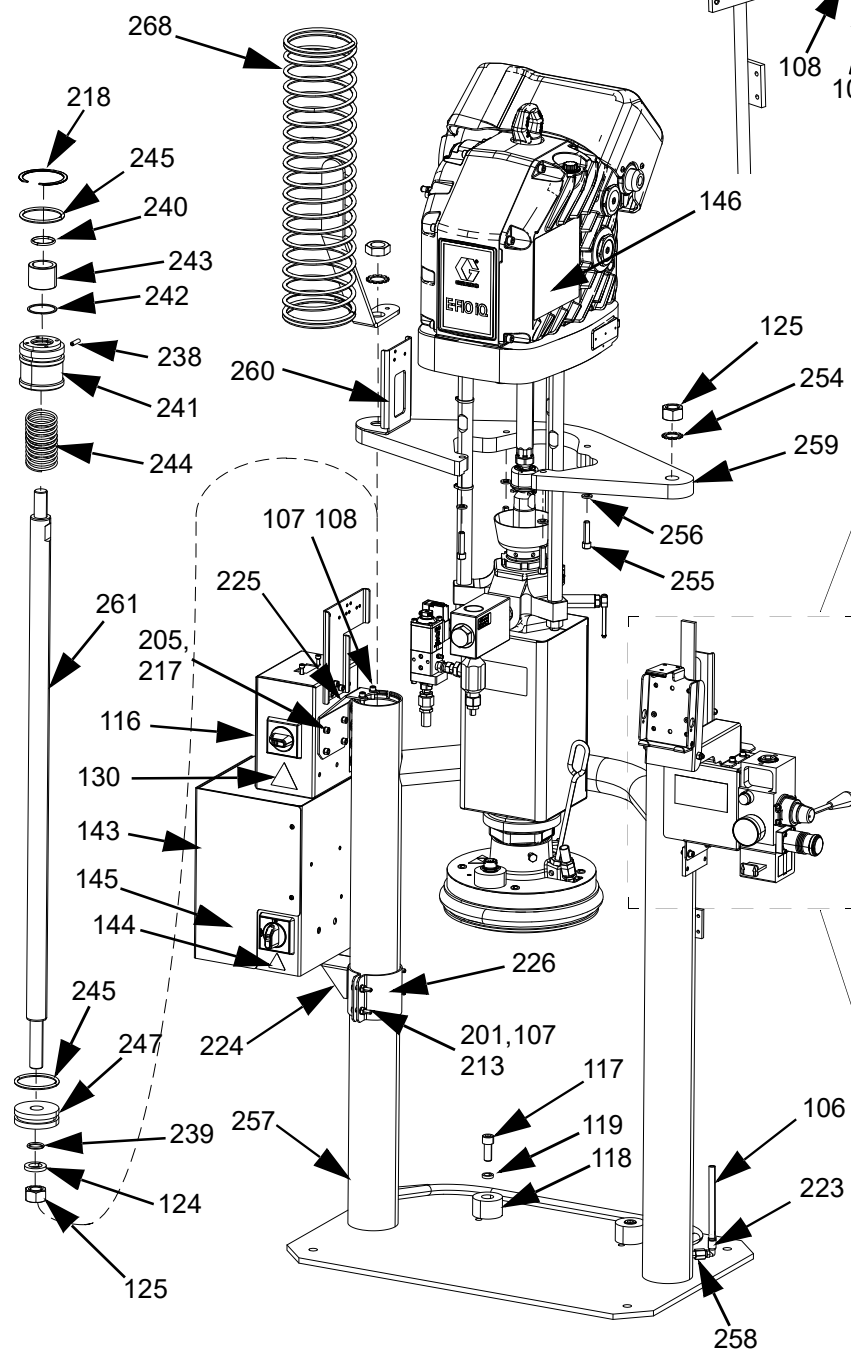
\* *Delar som ingår i reparationssats för matningsenhet 255687 (köps separat).*

X *Visas ej.*

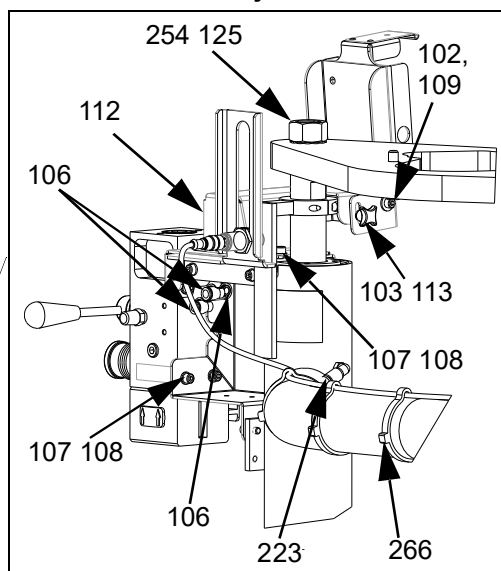
# D60 3 tum tryckmatningsenheter

## Modell Ezc2424 visas

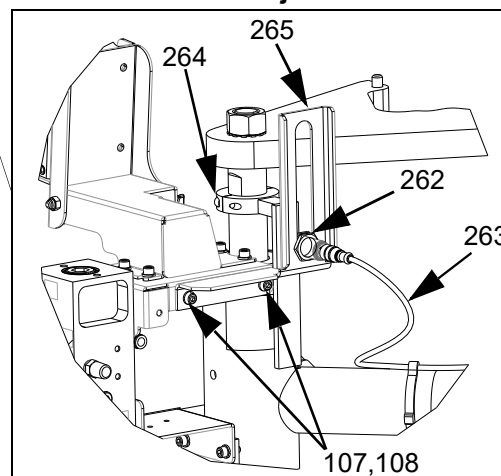
**OBS:** För tandemsystem ingår ADM endast i iQ tryckmatning 1 (A).



**Detaljskiss A**



**Detaljskiss B**



**D60 3 tum tryckmatning, EZC2424**

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
101	102040	MUTTER	1	258	16T421	ADAPTER, rör, sexkant	1
102	110755	BRICKA, plan	1	259	---	FÄSTE, hylla, D60, 3400/6500, målat	1
103	117017	BRICKA	1	260	---	FÄSTE, kabelspår, D60 tryckställning, målat	1
104	15V954	ETIKETT, ventil, avstängning, tryckluftstyrning	1	261	---	STÅNG, kolv, dp tryckställning	1
106	C12509	RÖR, nylon, runt	2	262	130787	GIVARE, fat	1
107	100016	BRICKA, lås	18	263	123673	KABLAGE	1
108	121112	SKRUV	14	264	255381	MANÖVERDON, givare, låg/tom, målat	1
109	---	SKRUV	1	265	---	FÄSTE, nivågivare, dubbel, D200, målat	1
112	---	FÄSTE, hängande pivot, målat	1	266	---	BAND, kabel	4
113	---	FÄSTDON, ratt	1	268	26B203	FÄSTE, slang, fjäder	1
114	---	FÄSTE, montering, enhet	1				
115	24C824	KONTROLL, luft, tryckställning, hyd. drivenhet	1				
116	---	KOPPLINGSLÅDA, tryckmatarmonterad, e-enhet	1				
117	C19853	SKRUV	2				
118	C32467	STOPP, fat	2				
119	C38185	BRICKA, lås	2				
120X	---	TÄTNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål	1				
124*	101533	BRICKA, fjäderlås	1				
125*	101535	MUTTER	3				
130▲	196548	ETIKETT, försiktighet	1				
131▲	15J074	ETIKETT, säkerhet, kross och kläm	4				
143	---	TRYCKMATARE, D60, eldrivning, värmare					
144▲	15G303	ETIKETT, varnings, elstöt	1				
145	---	STYRBOX, värmare	1				
146▲	17J476	ETIKETT, säkerhet, varning	1				
201	100014	SKRUV	4				
205	108050	BRICKA, lås, fjäder	6				
213	100015	MUTTER	4				
217	121518	SKRUV	6				
218*	127510	RING, lås, invändig	2				
221	255296	FÄSTE, monterat, målat	1				
223	128863	KOPPLING, vinkel	2				
224	---	FÄSTE, montering, btm	1				
225	---	FÄSTE, montering, tillbehörlåda	1				
226	---	FÄSTE, montering, tryckställning	1				
234X	---	SMÖRJMEDEL, fett	1				
235X	---	SMÖRJMEDEL, olja	1				
237X	---	TÄTNINGSMEDEL, gänga, med styrka	1				
238*	---	LAGER, pistong, ändlock	1				
239*	156401	TÄTNING, o-ring	1				
240*	156698	TÄTNING, o-ring	1				
241*	15F453	HÅLLARE, hållarring	1				
242	15M295	LAGER, pistong, ändlock	1				
243	15U979	BULT, fjäder, rak	1				
244*	160138	FJÄDER, spiral	1				
245*	160258	TÄTNING, o-ring, Buna-N	2				
247	183943	KOLV	1				
254	104395	LÅSBRICKA, spärr, tand, extern	2				
255	110141	SKRUV	4				
256	100133	BRICKA, lås	4				
257	---	TRYCKSTÄLLNING, dp, svetsning	1				

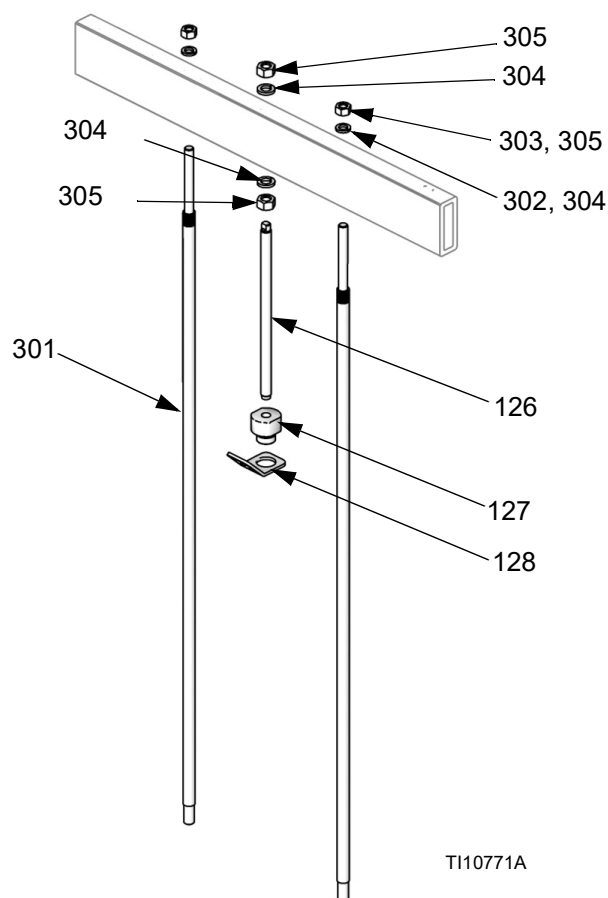
▲ *Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.*

\* *Delar som ingår i reparationssats för matningsenhet 255687 (köps separat).*

X *Visas ej.*

## D200- och D200s-pumpfästen för 200-liters (55 gallon) tryckplatta

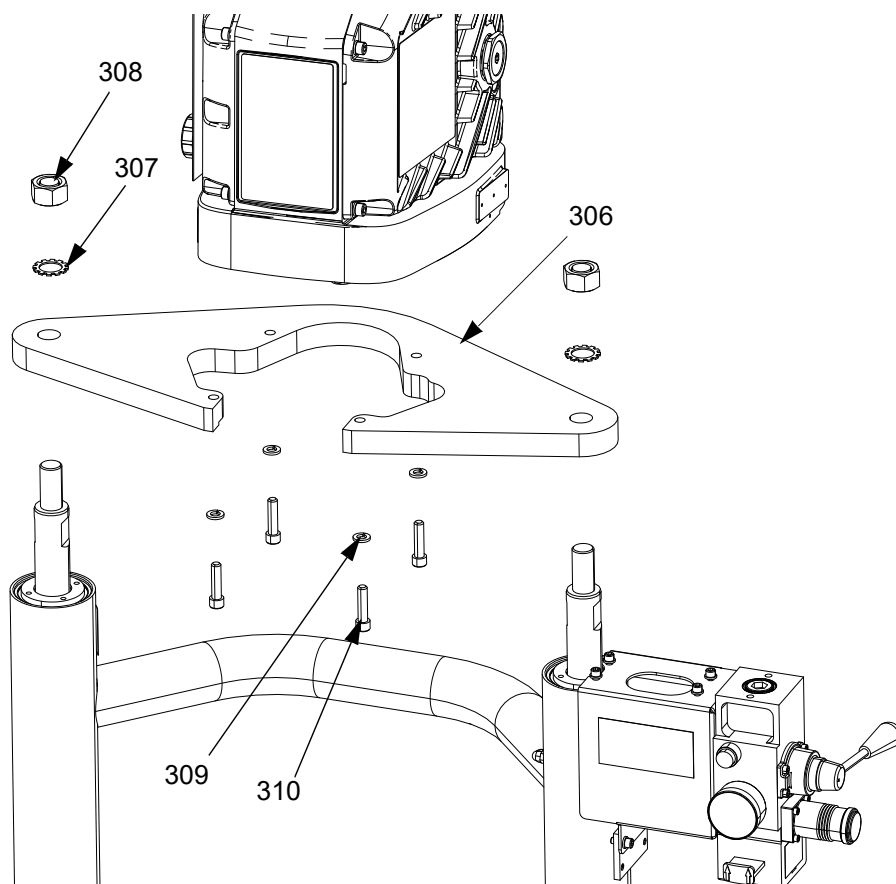
Obs! Satskonfigurationstabell finns på sidan 61.



T110771A

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
301	15M531	STÅNG, platta	2
---	---	---	---
302	101015	BRICKA, lås	2
303	C19187	MUTTER	2
304	101533	BRICKA, fjäderlås	2
305	101535	MUTTER	2
126	---	STÅNG, gängad	1
127	15J991	ADAPTER, lyftring	1
128	15J993	RING, lyft, platta	1

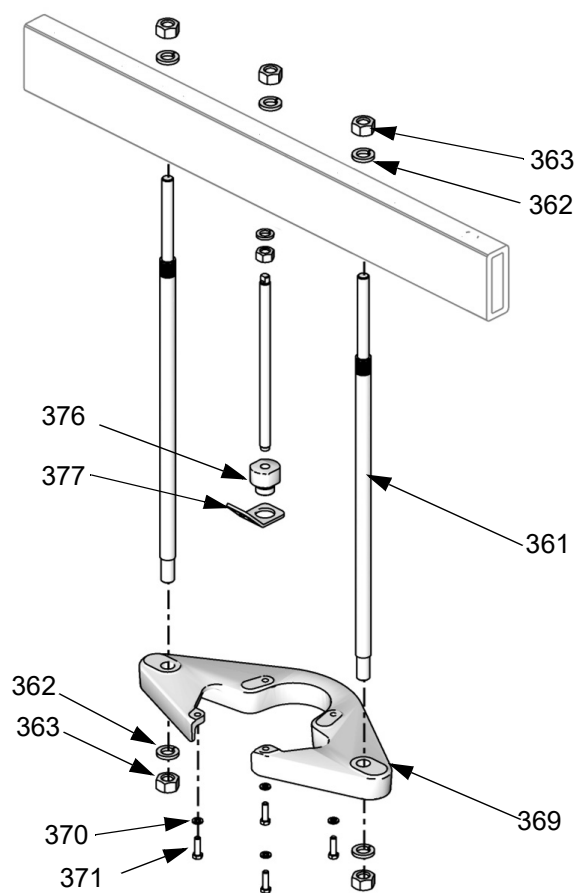
## D60-pumpfäste för 20-liters (5 gallon) tryckplatta



Ref. Del	Beskrivning	Antal
306*---	FÄSTE, hylla, NXT3400 och NXT6500	1
307 101533	BRICKA, fjäderlås	2
308 101535	MUTTER	2
309 100133	BRICKA, lås	4
310 110141	SKRUV	4



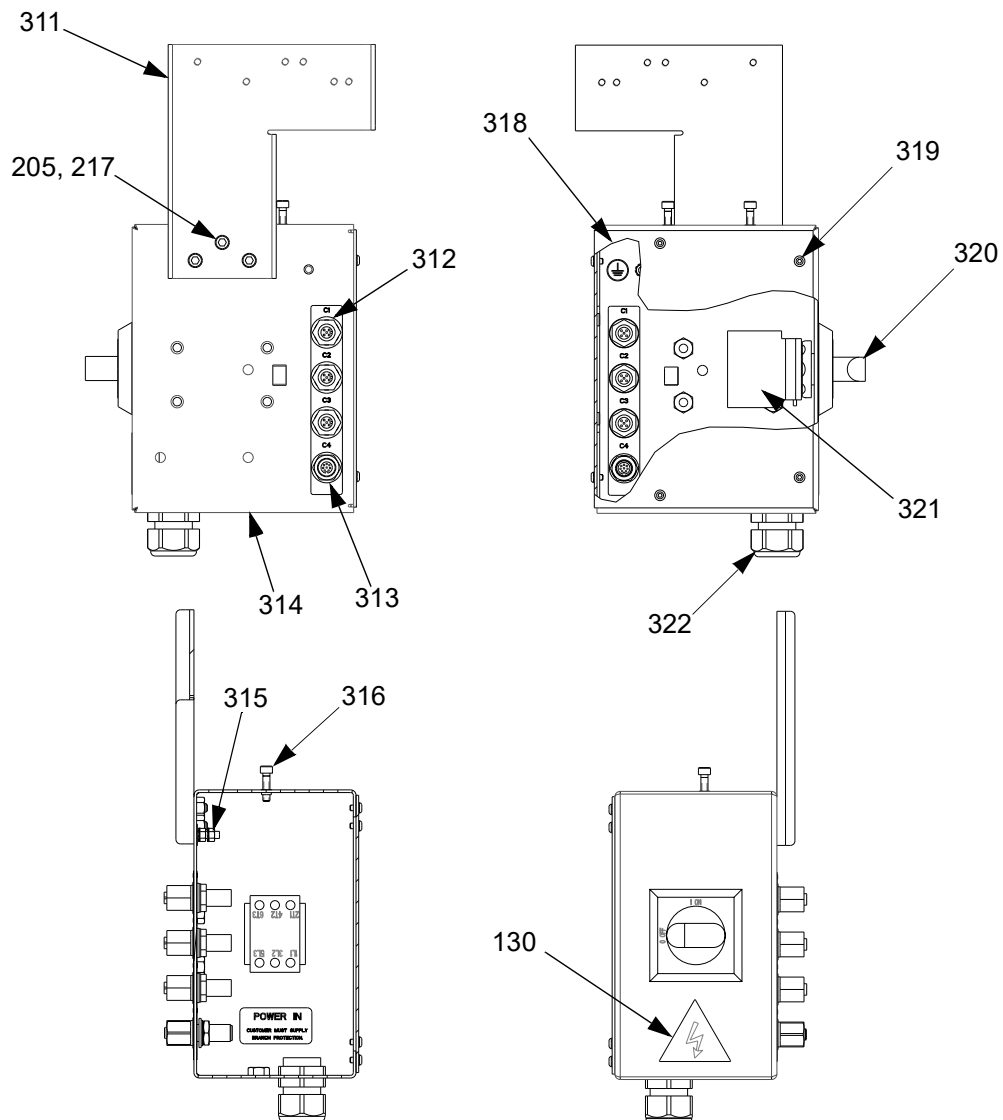
## D200s-pumpfästen för 60-liters (16 gallon) tryckplattor



Ref.	Del	Beskrivning	Antal
361	15M298	STAG, låsstång, hylla	2
362	101533	LÅSBRICKA, spärr	4
363	101535	MUTTER, sexkant	4
364	---	FÄSTE, hylla	1
365	100133	BRICKA, lås	4
366	---	SKRUV, lock, sexkant	4
367	---	STÅNG, gängad	1
368	---	ADAPTER, lyftring	1
369	---	RING, lyft, platta	1

# Kopplingsbox

## Kopplingslåda, system utan uppvärmning

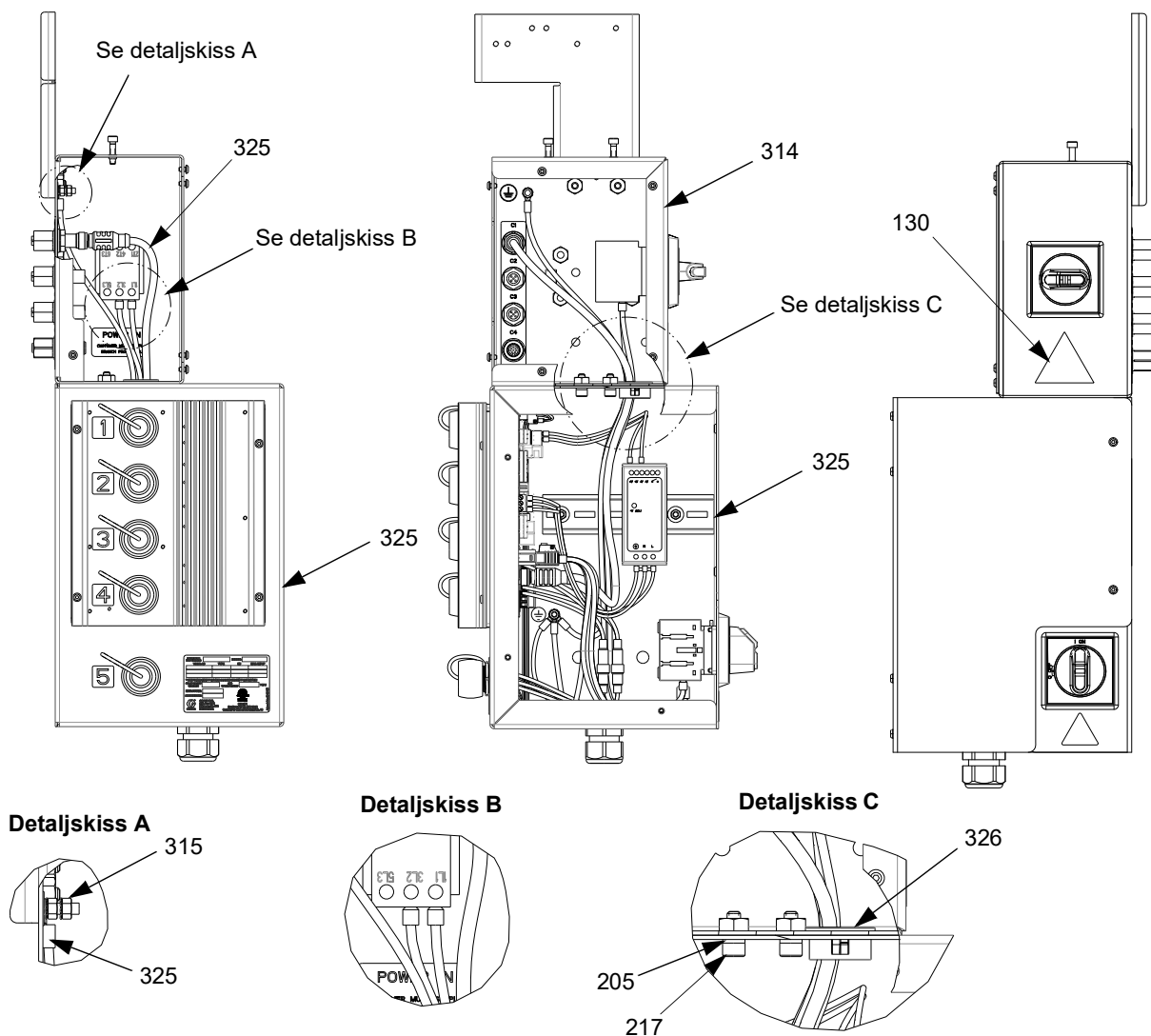


Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
205	108050	BRICKA, lås, fjäder	3	320	123967	RATT, fränkoppling, operatör	1
217	121518	SKRUV	3	321	123970	STRÖMBRYTARE, fränkopplare; 40 A	1
311	---	FÄSTE, kabelkanalmontering, målat	1	322	121171	KABELFÄSTE	1
312	121612	ANSLUTNING, genomföring, M12, mxf	3	130▲	196548	ETIKETT, försiktighet	1
313	---	ANSLUTNING, genomföring, M12, mxf, 8-stift	1	324*	---	ETIKETT, flera, emc och emd	1
314	---	KOPPLINGSLÅDA, e-drivning, målad	1				
315	120993	MUTTER	2				
316	108787	SKRUV	2				
317*	16K918	ETIKETT, ström in, grenkrets	1				
318	---	KÅPA, j-box, e-drivning, målad	1				
319	114185	SKRUV	6				

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

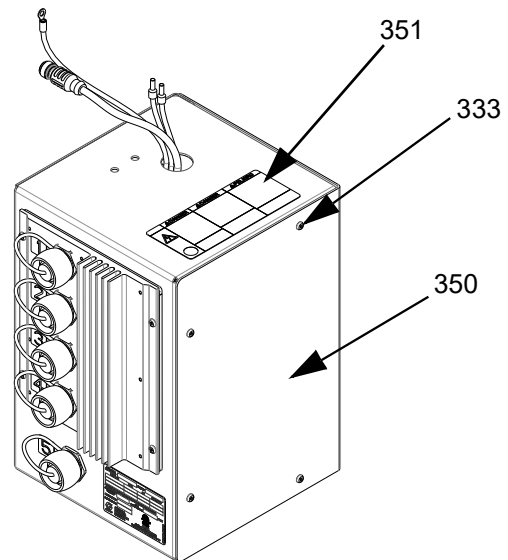
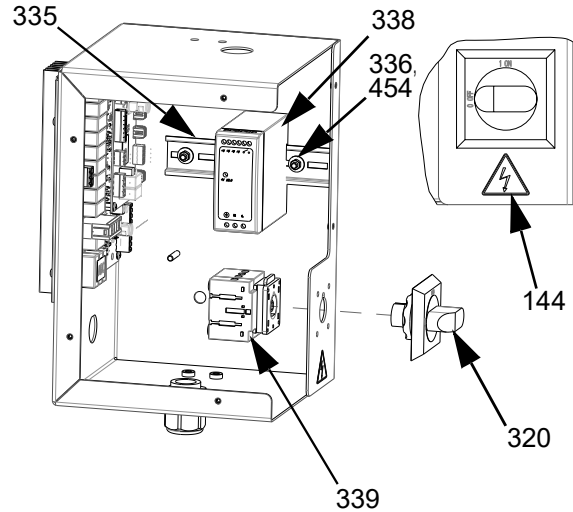
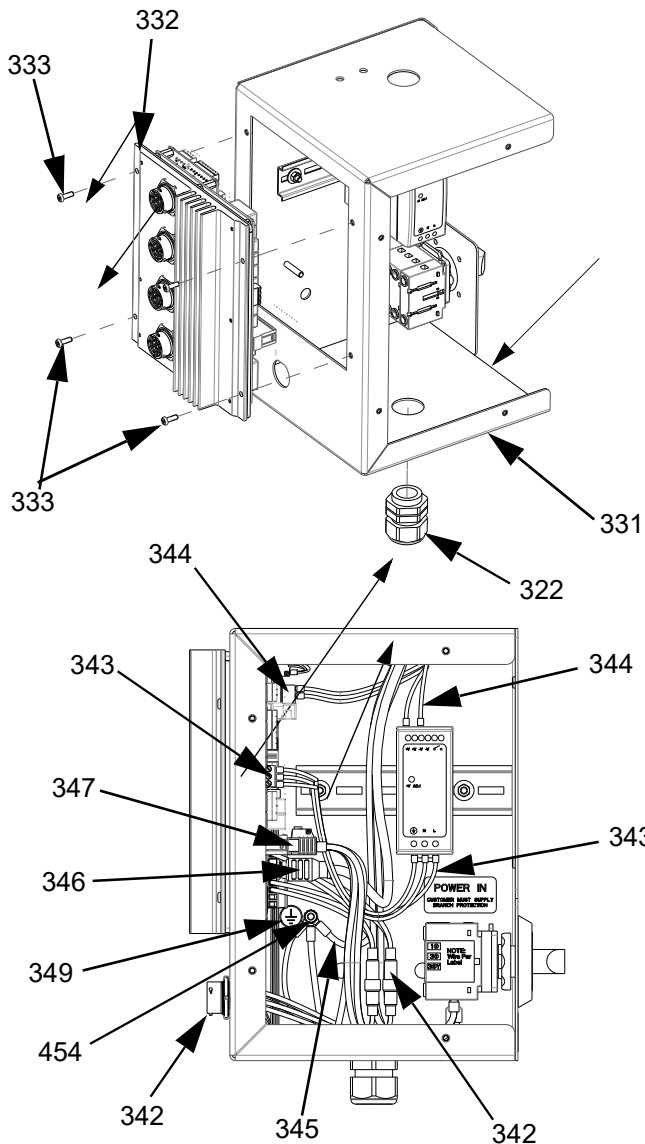
\* Ej i bild.

## Kopplingslåda, system med uppvärmning



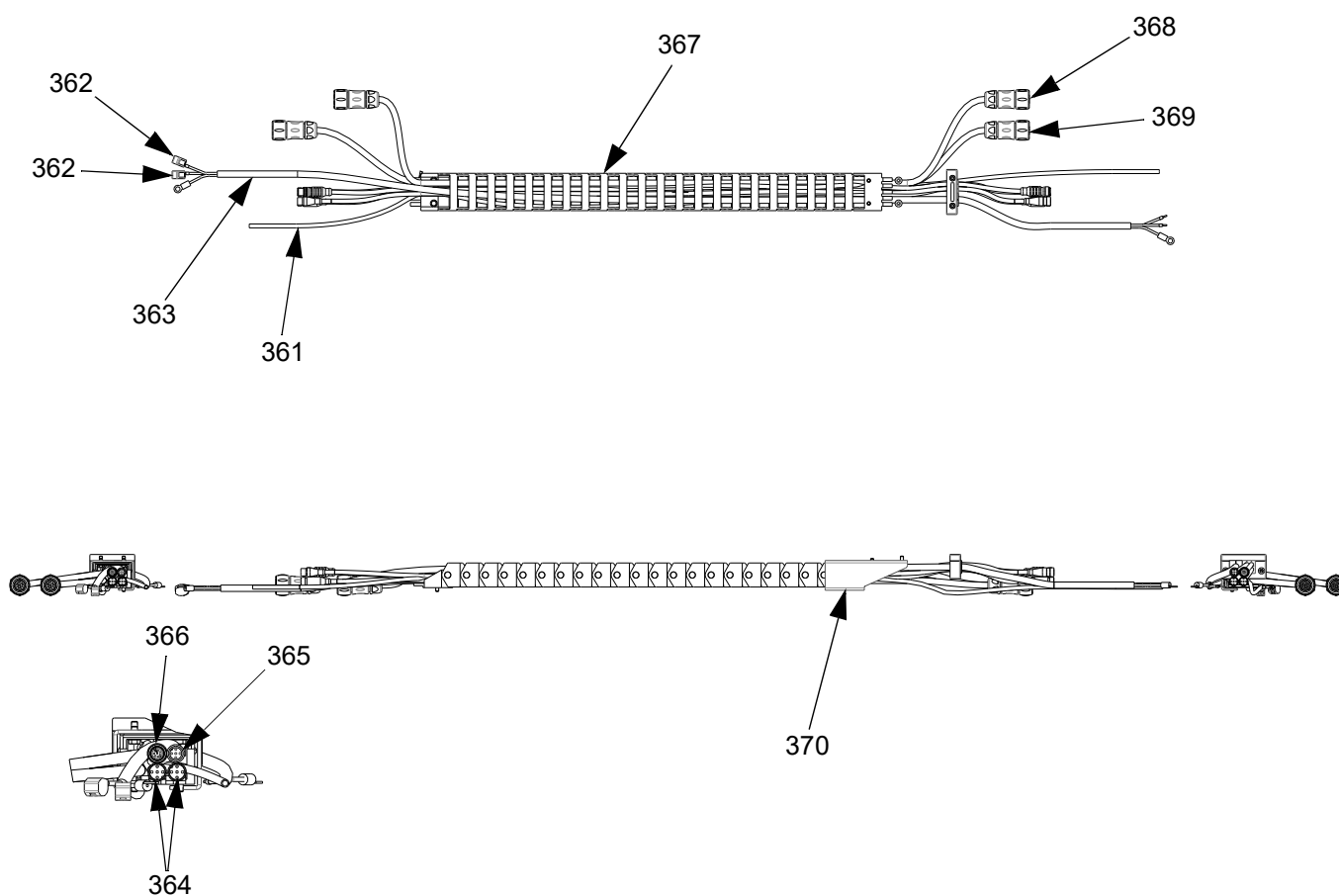
Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
205*	108050	BRICKA, lås, fjäder	5	321†	123970	STRÖMBRYTARE, frånkopplare; 40 A	1
217*	121518	SKRUV	5	130▲	196548	ETIKETT, försiktighet	1
311†	---	FÄSTE, kabelkanalmontering, målat	1	324†	---	ETIKETT, flera, emc och emd	1
312†	121612	ANSLUTNING, genomföring, M12, mx f	3	325*	---	REGLERBOX, värme	1
313†	---	ANSLUTNING, genomföring, M12, mx f, 8-stift	1	326*	---	BUSSNING, snäpp, nylon, svart, 28,6 mm (1,125")	1
314	---	KOPPLINGSLÅDA, e-drivning, målad	1	* Ingår i sats 25R454.			
315	120993	MUTTER	2	▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.			
316†	108787	SKRUV	2	† Visas ej.			
317†	16K918	ETIKETT, ström in, grenkrets	1				
318†	---	KÅPA, j-box, e-drivning, målad	1				
319†	114185	SKRUV	6				
320†	123967	RATT, frånkoppling, operatör	1				

# Värmeregleringslåda, 25R454



Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
331	---	KÅPA, el, värme, målad	1	441†	111307	LÅSBRICKA, utvändig	5
332	25R533	MODUL, gca	1	348†	16T440	LOCK	5
333	116595	SKRUV	10	349	---	ETIKETT, flera, värmereglering	1
322	121171	KABELFÄSTE	1	350	18B778	KÅPA, el, värmare, målad	1
335	---	SKENA, mt	0,5	351▲	19B283	ETIKETT, flera, värmereglering	1
336	112776	BRICKA, plan	2	▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.			
454	110911	MUTTER	4	† Visas ej.			
338	126453	STRÖMFÖRSÖRJNING, 24 V	4				
339	---	STRÖMBRYTARE, fränkopplare; 40 A	1				
320	123967	RATT, fränkoppling, operatör	1				
144▲	15G303	ETIKETT, varnings, elstöt	1				
342	25R652	KABLAGE, värmereglering	1				
343	---	KABLAGE, matning, värmare	1				
344	---	KABLAGE, 24 V, värmare	1				
345	---	KABLAGE, jord, värmare	1				
346	121000	CAN-KABEL, hona/hona 0,5 m	1				
347	---	KABLAGE, matning, inkommande	1				

## Kabelränna, 26A935



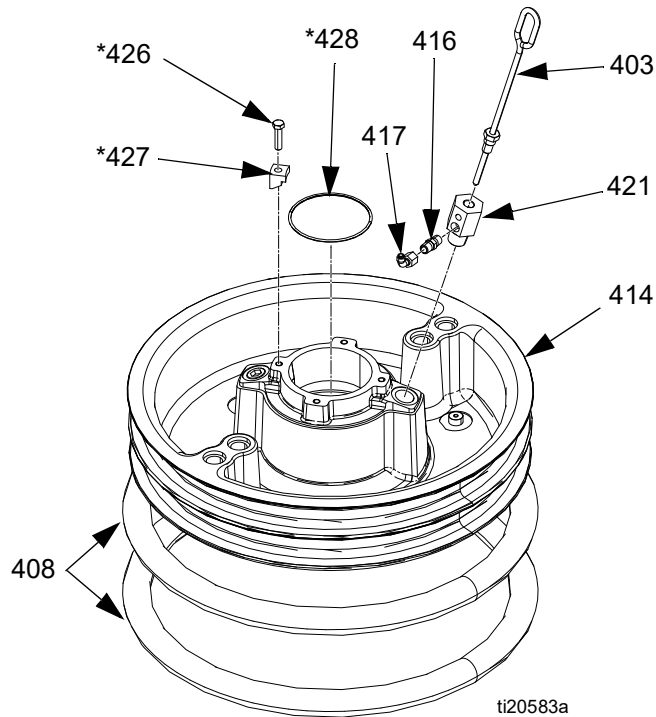
Ref.	Del	Beskrivning	Antal
361	C12509	RÖR, nylon, runt	4 m (14 ft)
362	---	KONTAKT, tvåledare, konlås	2
363	---	SLADD, ström	1
364	121003	KABEL, CAN	2
365	124415	KABEL, 5-stift	1
366	125183	KABEL, M12, 8-stift	1
367	---	KABEL, spår	1
368	25R662	KABLAGE, värmare, tryckplatta, pump 3 m	1
	25R664	KABLAGE, värmare, tryckplatta, pump 4,3 m	1
369	25R663	KABLAGE, värmare, tryckplatta, pump 3,7 m	1
	25R665	KABLAGE, värmare, tryckplatta, pump 4,9 m	1
370	15N095PKG	KONSOL, skena, kabel, målad	1

\* Endast för uppvärmda D60-tryckmatare.

\*\* Endast för uppvärmda D200- och D200s tryckmatare.

## 200-liters tryckplatta

200 liter (55 gallon) platta, 255663 och 255664



### 200 liter (55 gallon) plattdelar

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
403	257697	HANDTAG, avluftning	1
408◆	255652	TÄTNING, skrapa, fat, 55 gal, Neopren, endast för 255664.	2
	255653	TÄTNING, skrapa, fat, 55 gal, EPDM, endast för 255663 och 255662	2
414	---	PLATTA, tryckställning 55 gal.	1
416	122056	BACKVENTIL, 1/4	1
417	17E556	FÄSTE, RÖR, snabbkoppling	1
421	---	ADAPTER, för 255663, 255664 och 25N344	1
	16W974	ADAPTER, endast för 255662	1
426*+◆	102637	SKRUV, lås	4
427*+◆	---	KLÄMMA	4
428*+◆	109495	O-RING	1

\* Delar som ingår i sats 255392 (köps separat).

+ Delar som inte ingår i 255662, 663 och 664.

◆ Delar som inte ingår i 25N344.

# 20 liter (5 gallon) plattor

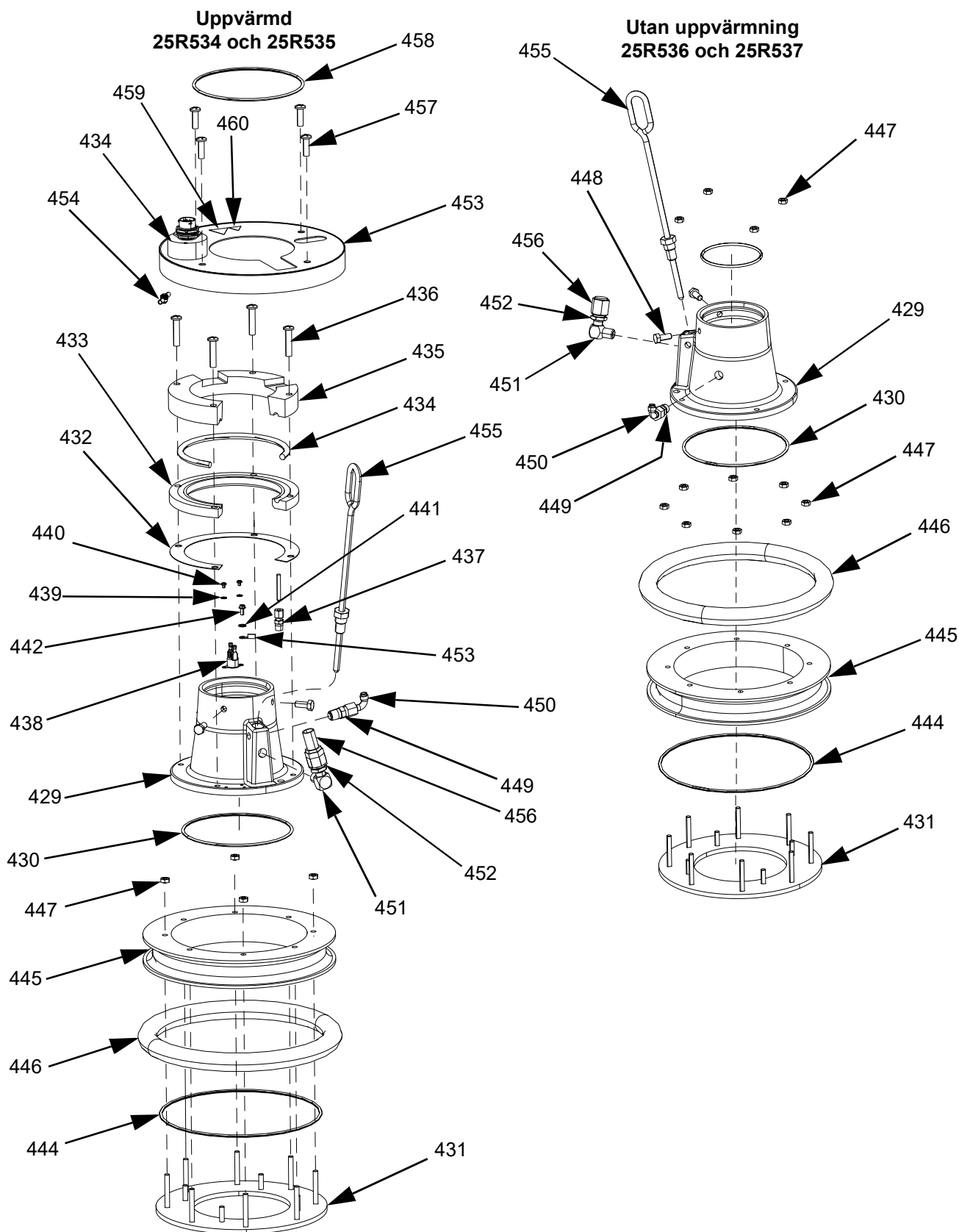


FIG. 61: Enkla och dubbla skrapor

**20 liter (5 gallon) plattkomponenter, system med uppvärmning (25R534 och 25R535)**

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
429	---	BASPLATTA, system med uppvärmning, påfyllning	1
430	121829	O-RING, tätning	1
431	---	PLATTA, btm, 20 30 l platta, varmsmältsystem	1
432	16C499	PACKNING, värmeöverföring, D60, varmsmältsystem	1
433	---	PLATTA, värmare, undre, D60 varmsmältsystem	1
434	25R653	KABLAGE, värmare, skrapa, 20 l (5 gallon)	1
435	---	PLATTA, värmare, övre, D60 varmsmältsystem	1
436	123744	SKRUV	4
437	---	KOPPLING	1
438	---	BRYTARE, överhettning	1
439	103181	LÅSBRICKA, utvändig	2
440	104714	SKRUV	2
441	111307	LÅSBRICKA, utvändig	4
442	111593	SKRUV	1
443	---	KABLAGE, jordning, 14AWG, 30 cm (12")	1
444	17T371	TÄTNING	1
445	---	PLATTA	1
446	25R654	TÄTNING, skrapa, fat, 20 l (5 gallon), neopren	1
	25R656	TÄTNING, skrapa, fat, 20 l (5 gallon), EPDM	1
447	113504	MUTTER	8
448	100057	SKRUV	2
449	122056	VENTIL, back	1
450	17E556	KOPPLING, vinkel, 90°	1
451	100840	KOPPLING, vinkel	1
452	121310	KOPPLING, kontakt	1
453	---	KÅPA, skrapa, 20 l (5 gallon), värmare, målad	1
454	110911	MUTTER	1
455	257697	HANDTAG, avluftning, rostfritt stål	1
456	123140	KOPPLING	1
457	132371	SKRUV	4
458	109482	TÄTNING, o-ring	1
459▲	15K616	ETIKETT, försiktighet	1
460▲	189930	ETIKETT, försiktighet	1

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

**20 liter (5 gallon) plattkomponenter, system utan uppvärmning (25R536 och 25R537)**

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
429	---	BASPLATTA, system med uppvärmning, påfyllning	1
430	121829	O-RING, tätning	1
431	---	PLATTA, btm, 20 30 l platta, varmsmältsystem	1
444	17T371	TÄTNING	1
445	---	PLATTA	1
446	25R654	TÄTNING, skrapa, fat, 20 l (5 gallon), neopren	1
	25R656	TÄTNING, skrapa, fat, 20 l (5 gallon), EPDM	1
447	113504	MUTTER	12
448	100057	SKRUV	2
449	122056	VENTIL, back	1
450	17E556	KOPPLING, vinkel, 90°	1
451	100840	KOPPLING, vinkel	1
452	121310	KOPPLING, anslutning, NPT x JIC	1
455	257697	HANDTAG, avluftning, rostfritt stål	1
456	123140	KOPPLING, lock, 1/2 JIC, kolstål	1
458	109482	TÄTNING, o-ring	1



# 60-liters (16 gallon) tryckplattor

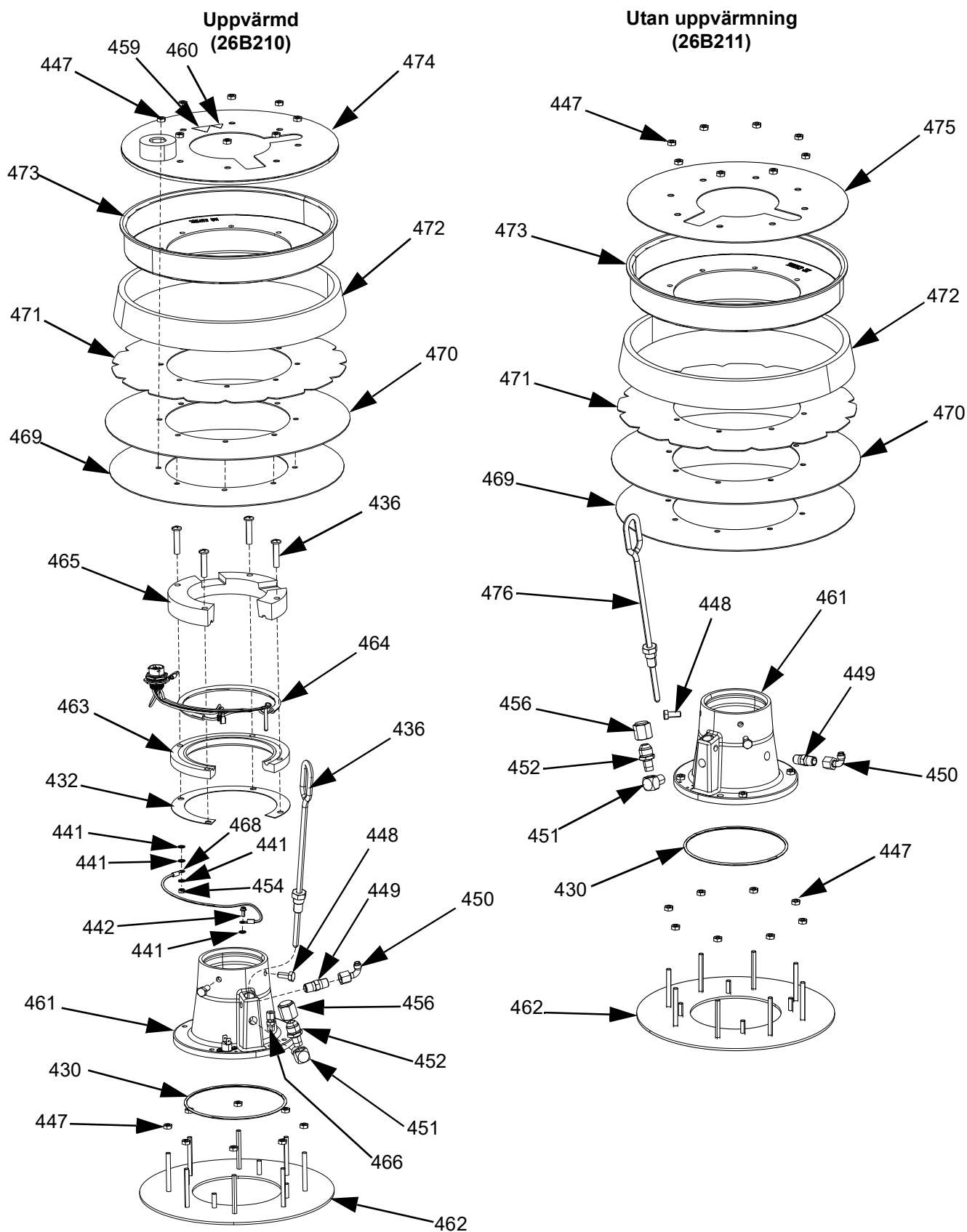


FIG. 62: Enkla och dubbla skrapptätningar

**Delar till 60-liters (16 gallon) tryckplatta, uppvärmt system (26B210)**

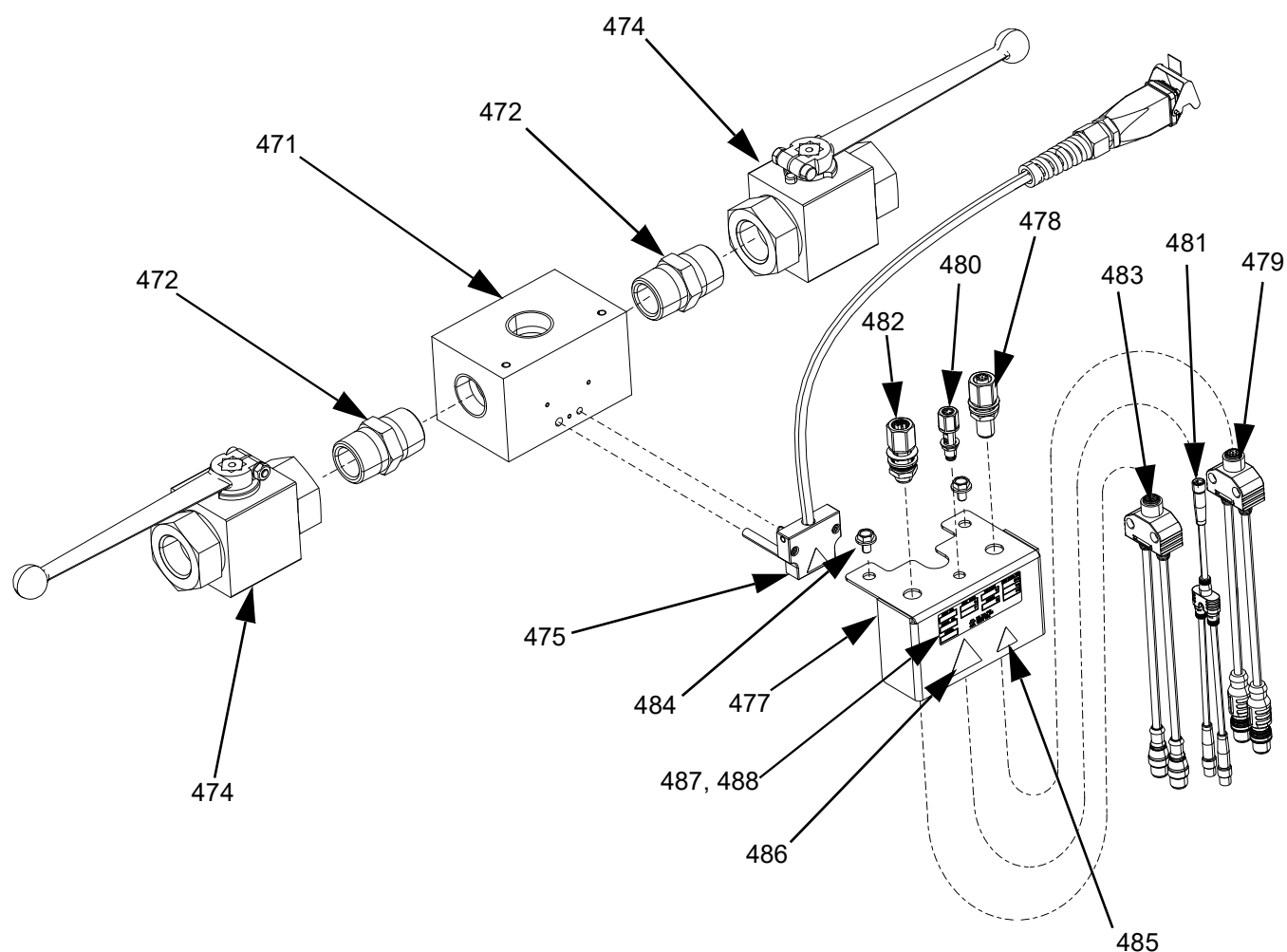
Ref.	Del	Beskrivning	Antal
461	---	BASPLATTA, system med uppvärmning, påfyllning	1
430	121829	O-RING, tätning	1
462	---	BOTTENPLATTA, tryckplatta	1
432	16C499	PACKNING, värmeöverföring, D60, varmsmältsystem	1
463	---	PLATTA, värmare, undre, D60, varmsmältning	1
464	25R653	KABLAGE, värmare, skrapa, 20 l (5 gal)	1
465	---	PLATTA, värmare, övre, D60, varmsmältning	1
436	123744	SKRUV	4
466	---	KOPPLING, 1/8-tums NPT	1
467	15B137	BRYTARE, överhettning	1
439	103181	LÅSBRICKA, utvändig	2
440	104714	SKRUV	2
441	111307	LÅSBRICKA, utvändig	4
442	111593	SKRUV	1
468	---	STOPP, just. 1/4"	1
469	257683	SKRAPA, PE-stöd	1
470	257677	HUVUDSKRAPA	1
471	257691	SKRAPA, fäste	1
472	257684	DISTANS	1
473	257685	LÅSKLÄMMA	1
447	113504	MUTTER	16
448	100057	SKRUV, lås	2
449	122056	VENTIL, back	1
450	17E556	RÖRKOPPLING, 90-graders böj	1
451	100840	KOPPLING, vinkel	1
452	121310	KOPPLING, anslutning, NPT x JIC	1
456	123140	KOPPLING, lock, 1/2 JIC, kolstål	1
474	---	KÅPA, skrapätätning, 60-liters, uppvärmd	1
460▲	189930	ETIKETT, försiktighet	1
459▲	15K616	ETIKETT, försiktighet	1
454	110911	MUTTER, sexkant	1
476	257697	HANDTAG, avluftning, rostfritt stål, enhet	1
458	109482	TÄTNING, o-ring	1
477	---	TÄTNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål	1
478	---	SMÖRJMEDEL, fett	1
479	---	SMÖRJMEDEL, fett	1

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

**Delar till 60-liters (16 gallon) tryckplatta, ej uppvärmt system (26B211)**

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
461	---	BASPLATTA, system med uppvärmning, påfyllning	1
430	121829	O-RING, tätning	1
462	---	BOTTENPLATTA, tryckplatta	1
447	113504	MUTTER	20
469	257683	SKRAPA, PE-stöd	1
470	257677	HUVUDSKRAPA	1
471	257691	SKRAPA, fäste	1
472	257684	DISTANS	1
473	257685	LÅSKLÄMMA	1
448	100057	SKRUV, lås	2
449	122056	VENTIL, back	1
450	17E556	RÖRKOPPLING, 90-graders böj	1
451	100840	KOPPLING, vinkel	1
452	121310	KOPPLING, anslutning, NPT x JIC	1
456	123140	KOPPLING, lock, 1/2 JIC, kolstål	1
475	---	KÅPA, skrapätätning, 60-liters	1
476	257697	HANDTAG, avtappning, sst, mont	1
458	109482	TÄTNING, o-ring	1
477	---	TÄTNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål	1
478	---	SMÖRJMEDEL, fett	1
479	---	SMÖRJMEDEL, fett	1

# Tandemblock, 25R848, 25R849



Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
471	---	BLOCK, trevägs, S, 1" NPT	1	485▲†	189930	ETIKETT, försiktighet	1
472	C38302	KOPPLING, nippel	2	486▲†	15K616	ETIKETT, försiktighet	1
473*	---	TÄTNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål	1	487	---	TOM, etikett, sats	1
474	521477	KULVENTIL, 1 tum	2	488	---	KONSTVERK, identifiering	1
475†	24E413	SATS, värmare, pgm, inlopp, endast 25R848	1	489*	124003	KABEL, CAN	1
476†*	---	SMÖRJMEDEL, värme	1	490*	124654	KONTAKT, splitter	1
477	---	FÄSTE, kablage	1	491*	25R439	SATS, lågnivåsensor	2
478	126496	ANSLUTNING, genomföring, M12	1	492*	121226	KABEL, CAN	1
479	15N045	KABLAGE, splitter, M12	1	493†*	129300	FÖRLÄNGNINGSKABEL, TOF-slang	4,5 m
480	128911	ANSLUTNING, genomföring, M8	1				
481	15N047	KABLAGE, splitter, M8	1				
482	---	ANSLUTNING, genomföring, M12	1				
483	15N046	KABLAGE, splitter, M12	1				
484	127047	SKRUV	2				

▲ *Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.*

† *Komponenter som endast ingår i 25R848.*

\* *Ej i bild.*

## Satser och tillbehör

Tillbehör kan beställas från Graco. Säkerställ att alla tillbehör är rätt dimensionerade och har märktryck som uppfyller systemkraven.

### Systemsatser och tillbehör

#### Ljustornssats, 255467

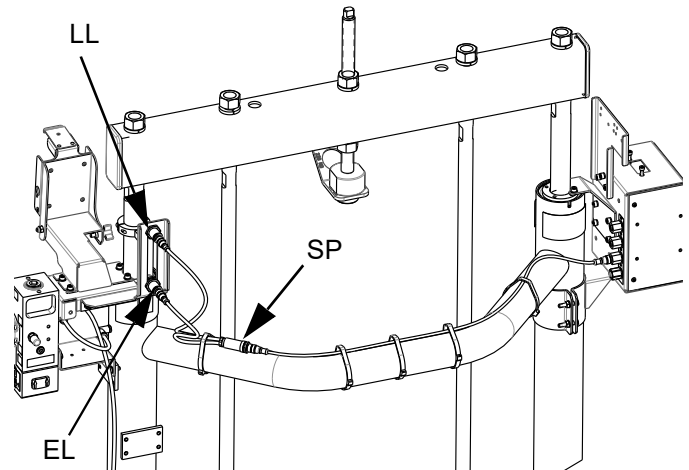
För D200s, D200 och D60 enkelmatningssystem.

Mer information finns i bruksanvisningen till E-Flo iQ-matningssystem

#### Lågnivågivarsats, 25R439

Så här installerar du lågnivågivaren:

1. Slå AV strömbrytaren (AZ).
2. Koppla loss kabeln från nivågivaren för tomt fat (EL).
3. Montera lågnivågivaren (LL) på monteringsfästet.
4. Anslut splitterkabeln (SP) till den kabel som kopplades bort tidigare.
5. Anslut ledaren märkt EMPTY i splitterkabeln (SP) till givaren för tomt fat (EL).
6. Anslut ledaren märkt LOW i splitterkabeln (SP) till givaren för låg nivå (LL).
7. Höj/sänk lågnivågivaren (LL) till önskat läge för att aktivera givaren.
8. Inställning av lågnivågivaren beskrivs i bruksanvisningen till E-Flo iQ matningssystem.



#### 200 liters (55 gallon) plattkåpsatser, 255691

Se handboken för plattkåpsatsen för mer information.

#### ADM-sats, 25R542

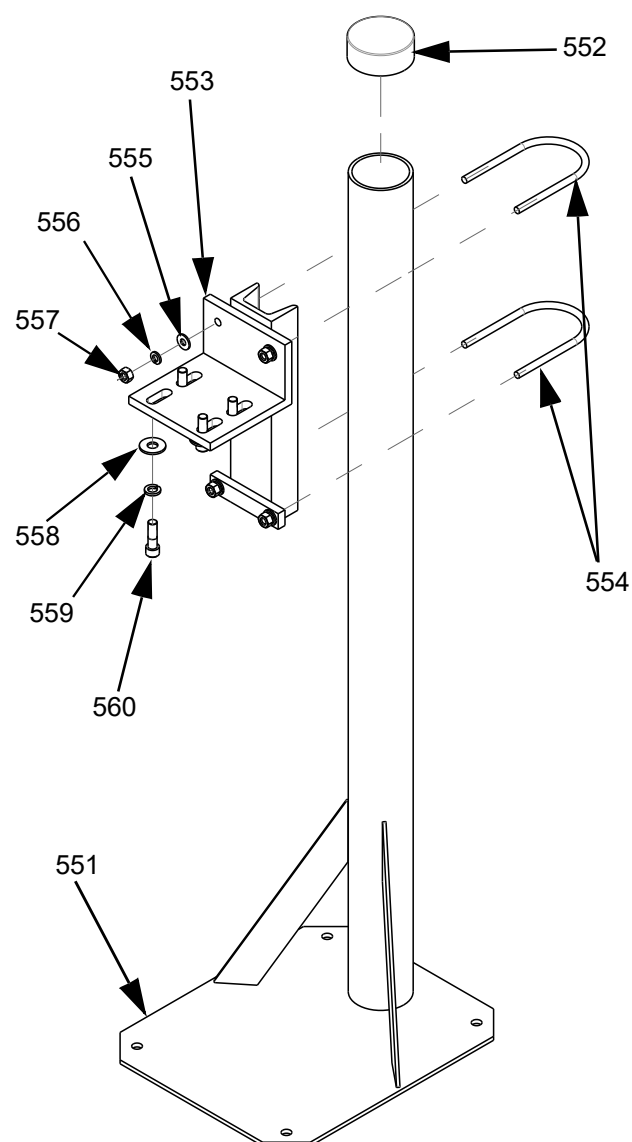
Del	Beskrivning	Antal
---	MODUL, GCA, ADM	1
18A921	MINNE, gca, uppgradering, E-Flo iQ	1

#### Cirkulationssats med inkapslad smörjkopp

Se handboken för Inkapslad smörjkoppscirkulationssats för mer information.

## Tandemblockstativ, 26B177

Endast till tandemsystem.



Ref.	Del	Beskrivning	Antal
551	---	STÖD, stativ	1
552	---	LOCKPLUGG, vinyl	1
553	---	BAS, montering	1
554	C30021	U-BULT	2
555	100023	BRICKA, platt	4
556	100133	BRICKA, lås	4
557	100131	MUTTER	4
558	101044	BRICKA, plan	4
559	100018	BRICKA, lås, fjäder	4
560	117638	SKRUV	4

Installation av tandemblockstativet:

1. Använd hålen i tandemblockstativfästet (551) som mall och borra hål för 13 mm (1/2") bultar.
2. Skruva fast fästet (551) i golvet med 13 mm (1/2") bultar som är tillräckligt långa för att förhindra att tandemblockstativet välter.
3. Skruva fast tandemblocket (R) på stativbasen (553) med medföljande skruvar (560). Varningsetiketterna ska vända bort från stativet så att de är synliga när tandemblocket (R) har monterats

## Fatsatser och tillbehör

### Fatsatser för D200 och D200S matningsenheter, 255627

Mer information finns i handboken till fatsatsen.

### Fatklämma för D200 tryckmatningsenheter, 206537

Inkluderar två klämmor.

## CAN-kablar

Följande CAN-kablar och splitter finns tillgängliga för E-Flow SP eldrivna pumpar.

Del	Beskrivning	Längd
121000	CAN-KABEL, hona/hona	0,5 m
121001	CAN-KABEL, hona/hona	1,0 m
121002	CAN-KABEL, hona/hona	1,5 m
121003	CAN-KABEL, hona/hona	3,0 m
120952	CAN-KABEL, hona/hona	4,0 m
121201	CAN-KABEL, hona/hona	6,0 m
121004	CAN-KABEL, hona/hona	8,0 m
121228	CAN-KABEL, hona/hona	15,0 m
123341	CAN-KABEL, hona/hona	40,0 m
121807	KONTAKT, splitter, hane/hane	

## I/O-inbyggnadskabel

Inställningar och stiftinformation finns i bruksanvisningen till E-Flo iQ-matningssystemet.

Del	Beskrivning	Längd
128441	GCA-KABEL, M12-8p	4,0 m

## Förlängningskablar för inbyggnad

Del	Beskrivning	Längd
132459	KABEL, F/C 10 m, förlängning	10,0 m
16P791	KABEL, F/C 16 m, förlängning	16,1 m

## Kablage till tryckplatta/pumpvärmare

Del	Beskrivning	Längd
25R662	KABLAGE, värmare, tryckplatta/pump	3,0 m
25R663	KABLAGE, värmare, tryckplatta/pump	3,7 m
25R664	KABLAGE, värmare, tryckplatta/pump	4,3 m
25R665	KABLAGE, värmare, tryckplatta/pump	4,9 m

## Tryckgivarkabel

Del	Beskrivning	Längd
124943	KABEL, M12, 5-stift	1,0 m
122497	KABEL, M12, 5-stift	2,0 m
124409	KABEL, M12, 5-stift	3,0 m
17H363	KABEL, M12, 5-stift	7,5 m
132457	KABEL, M12, 5-stift	10,0 m
17H364	KABEL, M12, 5-stift	16,1 m

## Magnetventilkablar

Del	Beskrivning	Längd
132458	KABEL, M8, 4pin	10,0 m
17H352	KABEL, M8, 4pin	16,1 m

## Värmeförlängningskablar

Del	Beskrivning	Längd
129300	FÖRLÄNGNINGSKABEL, TOF-slang	4,6 m
129301	FÖRLÄNGNINGSKABEL, TOF-slang	7,6 m

## Kabel-satser

Artikel-nummer	Längd, givar- och magnet-ventilkablar	Slang-kabellängd	Givare
25R342	10 m, (33 ft)	NA	15M669
25R343	10 m, (33 ft)	8 ft (2,4 m)	15M669
25R344	10 m, (33 ft)	4,5 m (15 ft) (4,6 m)	15M669
25R345	10 m, (33 ft)	7,6 m (25 ft) (7,6 m)	15M669
25R346	16 m, (53 ft)	NA	15M669
25R347	16 m, (53 ft)	4,5 m (15 ft) (4,6 m)	15M669
25R348	16 m, (53 ft)	7,6 m (25 ft) (7,6 m)	15M669

## Tandemkopplingsatser

Artikel-nummer	Märktryck	Slanganslutningar	
		Tandem-slang 1	Tandem-slang 2
25R891	31 MPa (310 bar, 4500 psi)	10	10
25R892	34,5 MPa (345 bar, 5 000 psi)	12	12
25R893	34,5 MPa (345 bar, 5 000 psi)	16	16

## Övriga tillbehör

Artikelnummer	Beskrivning
25R959	SATS, brytare, fot

## Kopplingsatser

Artikel-nummer	Märktryck	Slanganslutningar	
		Matnings-slang 1	Matnings-slang 2
25R319	31 MPa (310 bar, 4500 psi)	10	NA
25R320	34,5 MPa (345 bar, 5 000 psi)	12	NA
25R321	31 MPa (310 bar, 4500 psi)	16	NA
25R322	31 MPa (310 bar, 4500 psi)	10	10
25R323	34,5 MPa (345 bar, 5 000 psi)	12	12
25R324	34,5 MPa (345 bar, 5 000 psi)	12	10
25R325	4000 psi (28 MPa, 276 bar)	16	16
25R326	4000 psi (28 MPa, 276 bar)	16	12

## Check-Mate 200 CS pumpvärmarsats, 25R450

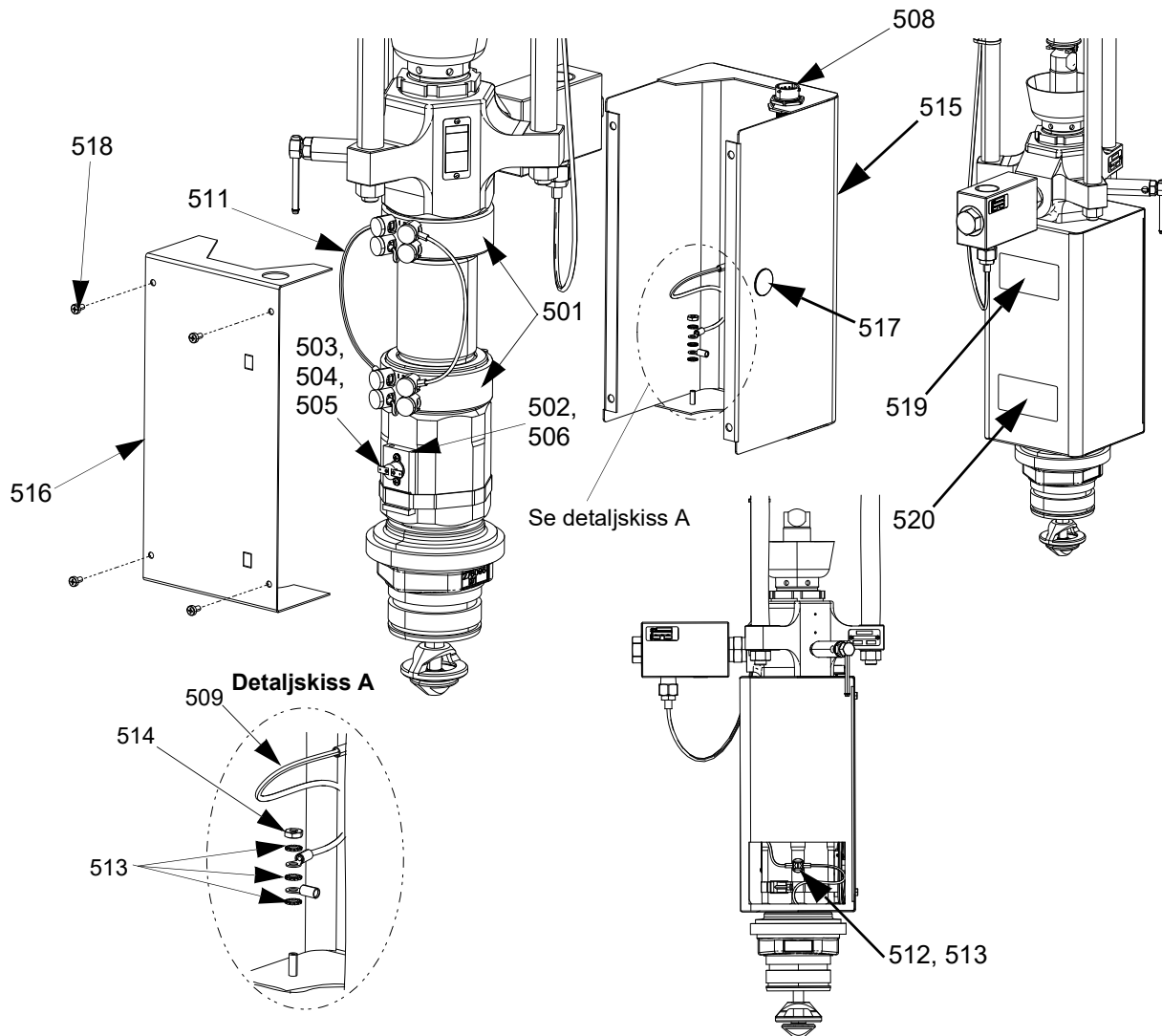


FIG. 63: Check-Mate 200 CS-pumpvärmarsats, 25R450

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
501	121980	VÄRMARE, pump, 725 Watt	2
502	---	HÅLLARE, rtd, övertemperatur	1
503	16K094	BRYTARE, övertemperatur, horisontell	1
504	103181	BRICKA	2
505	104714	SKRUV	2
506	102273	SKRUV	1
507	C31012	KLÄMMA	1
508	25R660	KABLAGE, värmare, pump, rtd, övertemperatur	1
509	---	KABLAGE, jord	2
510	---	KABLAGE, värmare, pump 1	1
511	---	KABLAGE, värmare, pump 2	1
512	116343	SKRUV	1

513	111307	BRICKA	7
514	100166	MUTTER	2
515	15W706	FRONTKÅPA, pump	1
516	25R658	KÅPA, pump, värmare	1
517	---	PLUGG	1
518	110637	SKRUV	4
519▲	15J075	ETIKETT, säkerhet, varm yta och påslagen	1
520▲	17V667	ETIKETT, säkerhet, varning, amputation	1

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.



# Tryckplattevärmarsats, 25R451

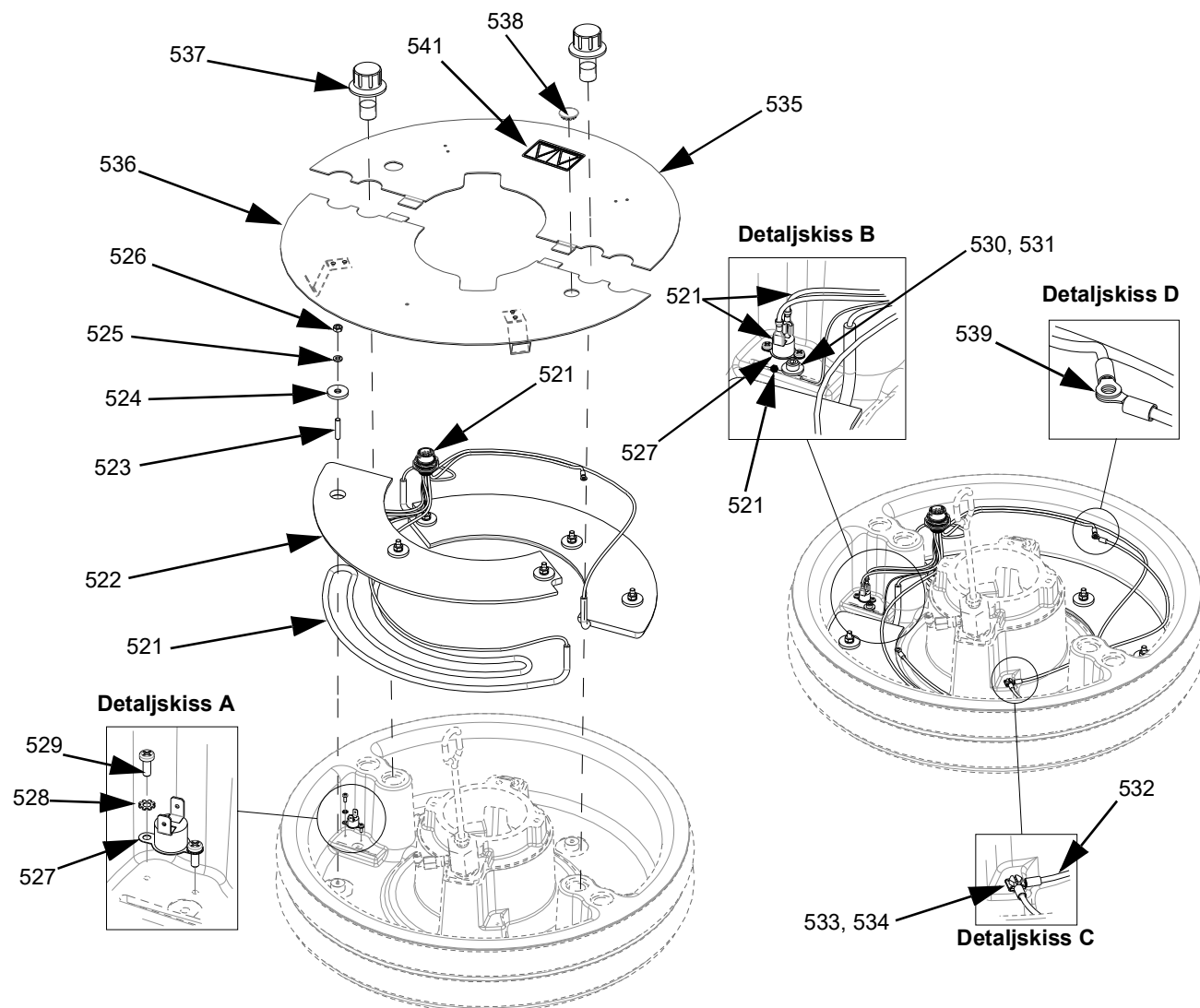


FIG. 64: Tryckplattevärmarsats, 25R451

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
521	25R666	KABLAGE, värmare, skrapa, 200 l (55 gallon)	1
522	---	LEDARBLOCK, värmare	2
523	---	STIFT	6
524	---	BRICKA, platt	6
525	---	BRICKA, lås	6
526	100015	MUTTER	6
527	15B137	BRYTARE, överhettning	1
528	103181	BRICKA	2
529	124131	SKRUV	2
530	---	BRICKA	1
531	117026	SKRUV	1
532	---	KABLAGE, jord, 2 mm <sup>2</sup> (14 awg), längd 46 cm (18")	1
533	---	BRICKA	7

534	116343	SKRUV	1
535	---	KÅPA, tryckplatta, uppvärmd, bakre	1
536	---	KÅPA, tryckplatta, fram	1
537	---	SKRUV, tryckplatta, kåpa	2
538	---	PLUGG	1
539	100166	MUTTER	2
540	---	SMÖRJMEDEL, värme	1
541▲	15J075	ETIKETT, säkerhet, varm yta och påslagen	1

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

## Satser med Gateway-modul för kommunikation (CGM)

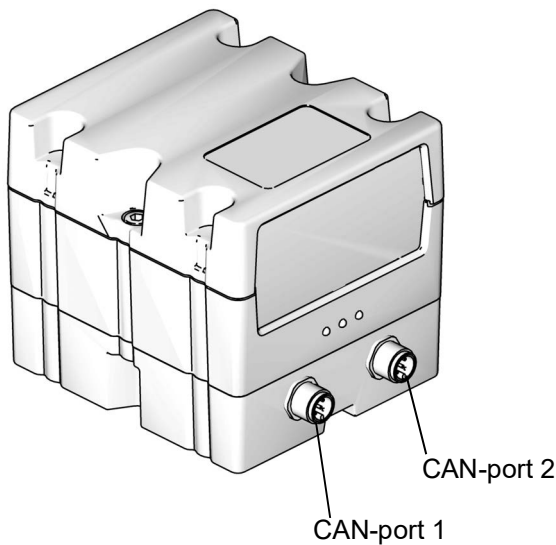


FIG. 65: CGM CAN-anslutningar

### CGM-satser

Artikel-nummer	Beskrivning	Värmealternativ
26B169	CGM-sats, Ethernet/IP	Med uppvärmning
26B170	Sats med gatewaymodul för kommunikation, PROFINET	Uppvärmd
26B171	Sats med gatewaymodul för kommunikation, PROFIBUS	Uppvärmd
26B172	Sats med gatewaymodul för kommunikation, DeviceNet	Uppvärmd
26B173	Sats med gatewaymodul för kommunikation, Ethernet/IP	Utan uppvärmning
26B174	Sats med gatewaymodul för kommunikation, PROFINET	Utan uppvärmning
26B175	Sats med gatewaymodul för kommunikation, PROFIBUS	Utan uppvärmning
26B176	Sats med gatewaymodul för kommunikation, DeviceNet	Utan uppvärmning

### Installera en CGM-sats



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
2. Kontrollera att strömmen är avstängd från systemet.
3. Installera CGM-fästet levererat med satsen på tryckmatarens stolpfäste med de fyra 1/4-20x1/2-tum skruvar som ingår i satsen.
4. Ta bort locket från CGM (DA). Lossa och spara de båda M5-0,8x45 mm skruvarna (DB) och avlägsna CGM (DC) från basen (DD). Se FIG. 66..

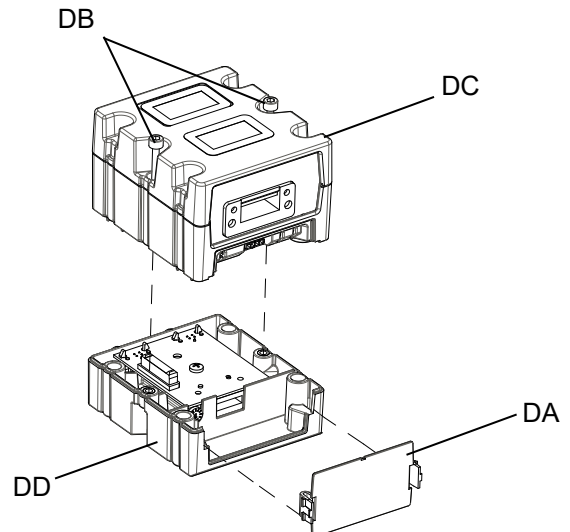


FIG. 66: Demontering av CGM

5. Använd de fyra M4-0,7x20 mm monteringskruvarna som ingår i satsen och montera basen (DD) på CGM-fästet.
6. Sätt tillbaka CGM (DC) på basen (DD) med de båda skruvarna (DB) som avlägsnades och sparades i steg 4.
7. Sätt tillbaka locket (DA).
8. Koppla loss kabeln från ADM och sätt tillbaka kabeln i CGM (DC).
9. Koppla in 3,0 m kabeln (121003) som ingår i CGM-satsen från CGM till ADM.

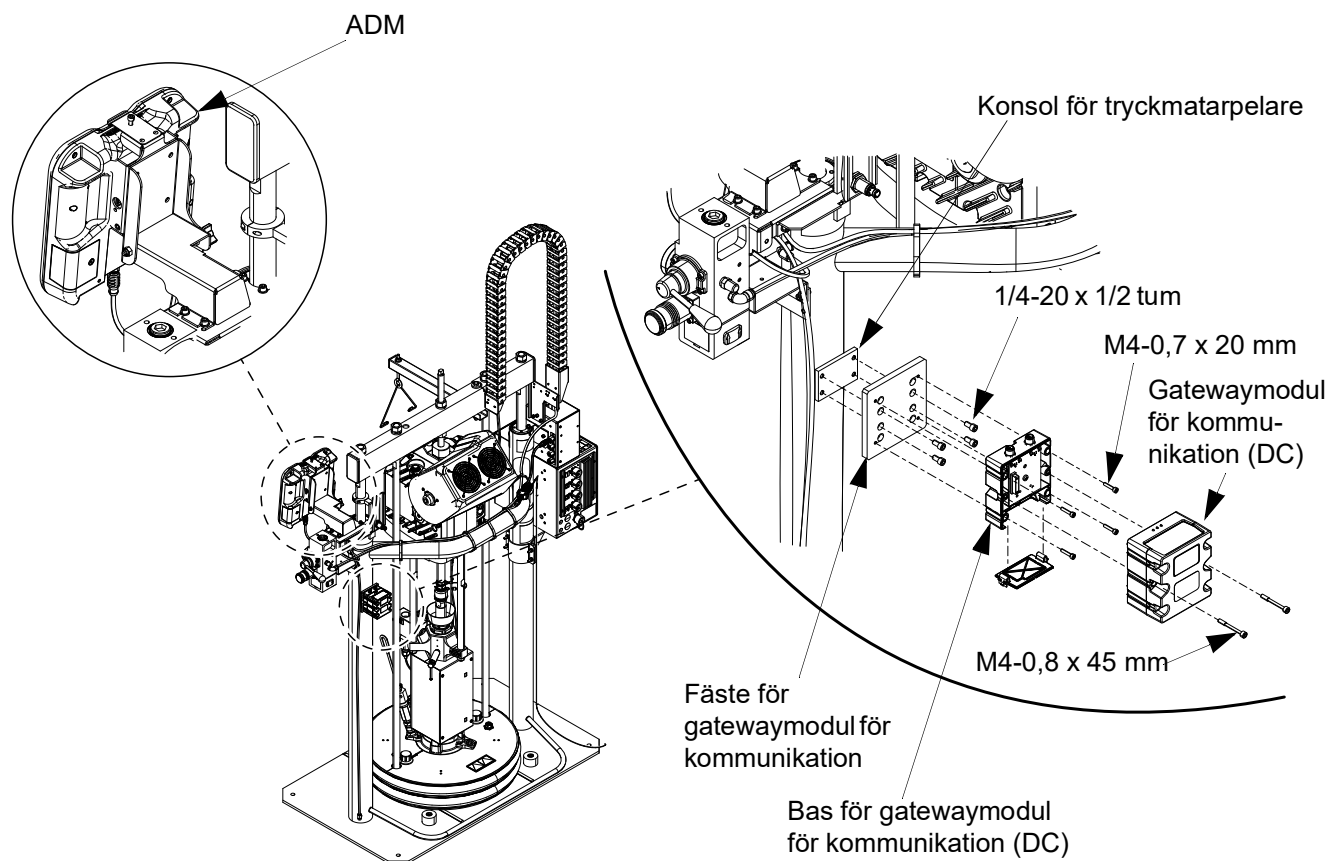


FIG. 67

10. Anslut Ethernet/IP-, DeviceNet- eller PROFIBUS-kabeln till fältbussanslutningen på CGM enligt vad som är tillämpligt.

11. Anslut den andra änden av Ethernet/IP-, DeviceNet- eller PROFIBUS-kabeln till fältbussenheten.

12. Se Graco Control Architecture-modulens programmeringshandbok för stegvisa anvisningar om hur du uppdaterar programvaruversionen av GCA-moduler. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.

13. Se bruksanvisningen för E-Flo iQ-matningssystemets drift för detaljer om fältbusstiftinställningen och för att konfigurera fältbussen. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.

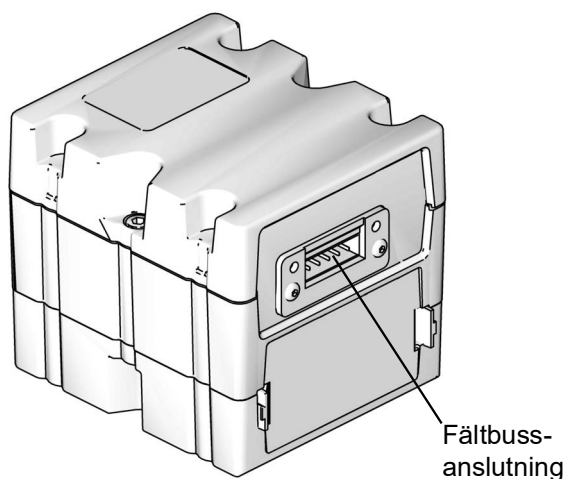


FIG. 68: CGM fältbussanslutning

## Tryckplatteventilsats, 25R452

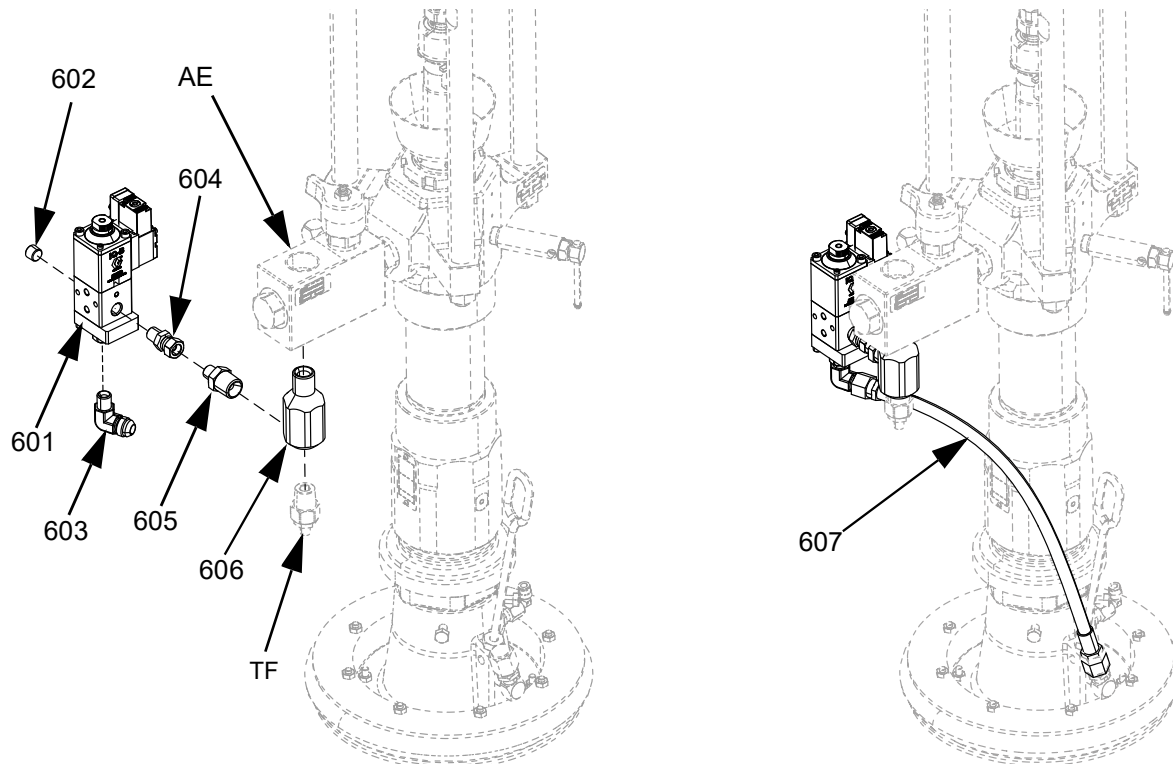


FIG. 69: Tryckplatteventilsats, 25R452

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
601	V25AB000BA	VENTIL, 25, npt/b, 000, adj./sol, amb	1
602	100721	RÖRPLUGG	1
603	---	KOPPLING, vinkel	1
604	156823	KOPPLING, förbindning, svivel	1
605	162449	KOPPLING, reduceringsnippel	1
606	15R873	KOPPLING	1
607	16D270	SLANG	1
608	---	TÄTNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål	1
609	---	KABLAGE, P20	1
610	054776	RÖR, nylon	3,6 m (12 ft.)
611	116197	KOPPLING, vinkel	1

Installera tryckplatteventilsats på ett 20 l-system (5 gallon):



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.

- Koppla bort tryckgivaren från port 5 på drivenheten (AB).
- Ta bort tryckgivarkopplingen (TF) och kopplingen som den sitter på från vätskebackventilen (AE).
- Använd gängtejp och installera 1/2 NPT T-kopplingen (606) i vätskebackventilen (AE), sätt sedan tillbaka tryckgivarkopplingen (TF) på undersidan av 1/2 NPT T-kopplingen (606).
- Använd gängtejp och installera 1/4 NPT x 1/2 NPT-adaptorn (605) i 1/2 NPT T-kopplingen (606). Se FIG. 69.
- Använd svivelkopplingen (604) och installera plattventilen (601) på 1/4 NPT-kopplingen (606), dra åt.
- Installera cirkulationsslangen (607) på plattventilen (601) och dra åt.
- Koppla in tryckgivaren på port 5 på drivenheten (AB).

**OBS!** Installera inte cirkulationsslangen (607) på plattventilkopplingen (603) förrän material har fyllts på i plattventilen (601). Hur man fyller material i plattan och plattventilen beskrivs i bruksanvisningen till E-Flo iQ-mataren.

9. Dra ur befintliga M12-kontakten ur port 3 på drivenheten (AB).
10. Koppla in kablaget (609) på port 3 på drivenheten (AB).
11. Kablaget (609) har en M8- och en M12-kontakt. Sätt i M12-kontakten som satt i port 3 på drivenheten (AB) i M12-kontakten på kablaget (609). Sätt i M8 fyrstiftskontakten på magnetdonet på plattventilen (601).

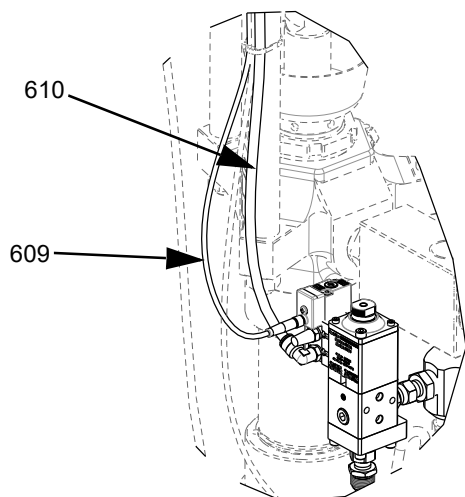
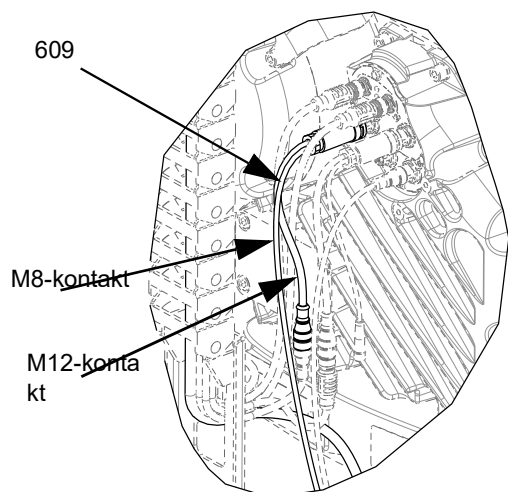


FIG. 70

12. Ta bort 1/4 NPT-pluggen från integrerade luftstyrningen (AG). Se **Integrerade luftreglage (AG)** på sidan 15.
13. Sätt i rörvinkeln (611) i integrerade luftstyrningen (AG).
14. Anslut nylonröret (610) på rörvinkeln (611) och plattventilen (601).

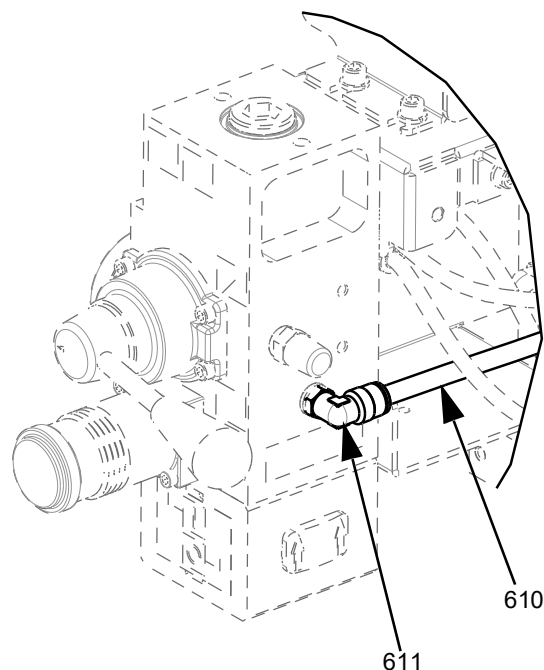


FIG. 71

**OBSERVERA:** Kontrollera att stiften på magnetventilkabeln är orienterade som i FIG. 72 innan kabeln sätts i magnetventilen.

Magnetventil-kabel



Magnetventil

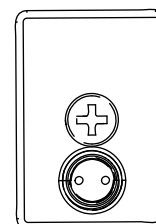


FIG. 72

## Tryckplatteventilsats, 25R453

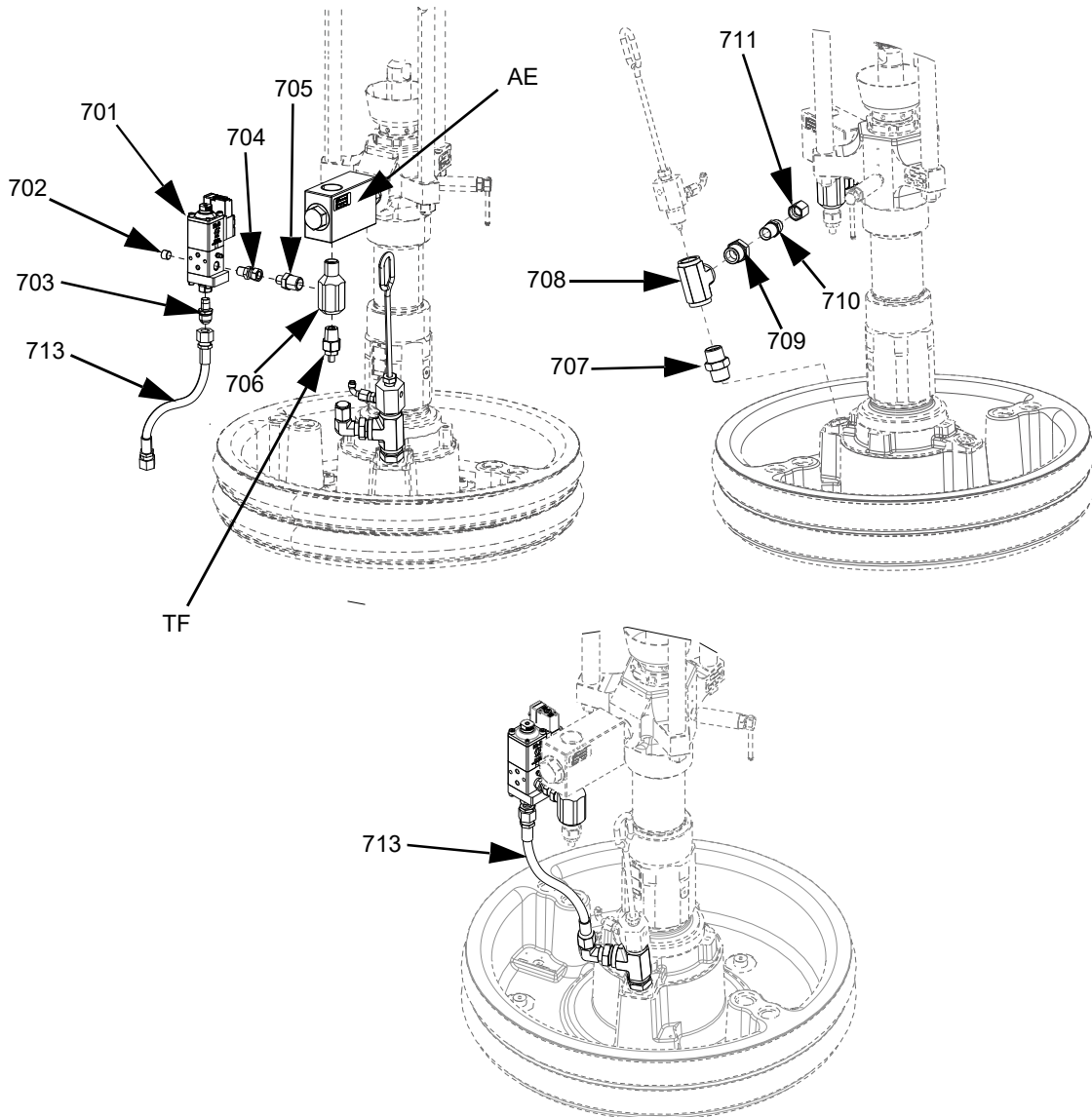


FIG. 73: Tryckplatteventilsats, 25R453

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
701	V25AB000BA	VENTIL, 25, npt/b, 000, adj./sol, amb	1
702	100721	RÖRPLUGG	1
703	121310	KOPPLING, kontakt	1
704	156823	KOPPLING, förbindning, svivel	1
705	162449	KOPPLING, nippel	1
706	15R873	KOPPLING, T-rör	1
707	C20487	KOPPLING, nippel	1
708	801787	KOPPLING, T-rör	1
709	100896	KOPPLING, rörbussning	1
710	17K616	KOPPLING, nippel	1
711	123140	KOPPLING, lock	1

712	---	TÄTNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål	1
713	16D269	SLANG	1
714	---	KABLAGE, P20	1
715	054776	RÖR, nylon, runt	1
716	116197	KOPPLING, vinkel	1

Installation av tryckplattventilsats på ett 200 l-system:



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 39.
  2. Koppla bort tryckgivaren från port 5 på drivenheten (AB).
  3. Ta bort tryckgivarkopplingen (TF) och kopplingen som den sitter på från vätskebackventilen (AE).
  4. Använd gängtejp och installera 1/2 NPT T-kopplingen (706) i vätskebackventilen (AE), sätt sedan tillbaka tryckgivarkopplingen (TF) på undersidan av 1/2 NPT T-kopplingen (706).
  5. Använd gängtejp och installera 1/4 NPT x 1/2 NPT-adaptorn (705) i 1/2 NPT T-kopplingen (706). Se FIG. 69.
  6. Använd svivelkopplingen (704) och installera plattventilen (701) på 1/4 NPT-kopplingen (706), dra åt.
  7. Installera cirkulationsslangen (713) på plattventilen (701) och dra åt.
  8. Koppla in tryckgivaren på port 5 på drivenheten (AB).
  9. Ta bort avluftningsstickan (EF) och avluftningsporten (EG) och installera kopplingarna (707, 708, 709, 710, 711) som visas i FIG. 73.
- OBSERVERA:** Installera inte cirkulationsslangen (713) på plattventilkopplingen (703) förrän material har fyllts på i plattventilen (701). Hur man fyller material i plattan och plattventilen beskrivs i bruksanvisningen till E-Flo iQ-mataren.
10. Dra ur befintliga M12-kontakten ur port 3 på drivenheten (AB).
  11. Koppla in kablaget (714) på port 3 på drivenheten (AB).

12. Kablaget (714) har en M8- och en M12-kontakt. Sätt i M12-kontakten som satt i port 3 på drivenheten (AB) i M12-kontakten på kablaget (714). Sätt i M8 fyrstiftskontakten på magnetdonet på plattventilen (701).

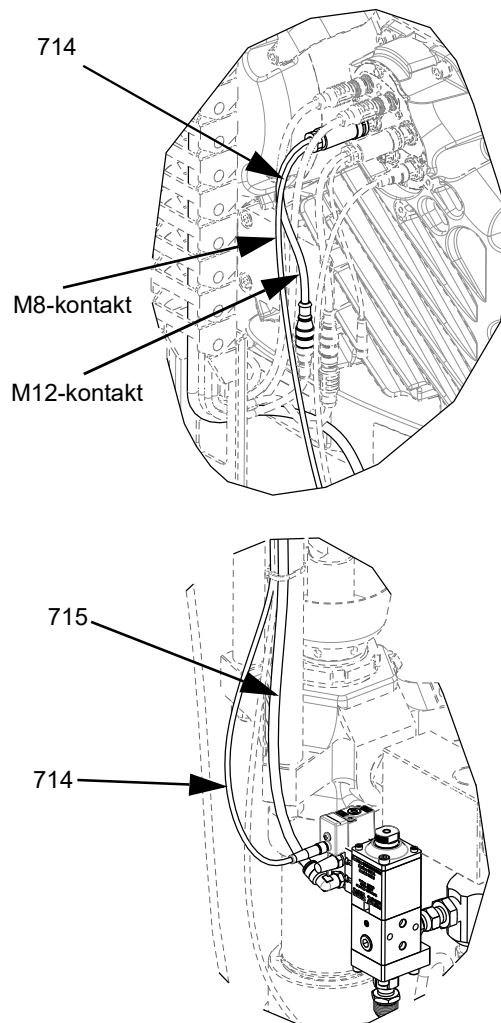
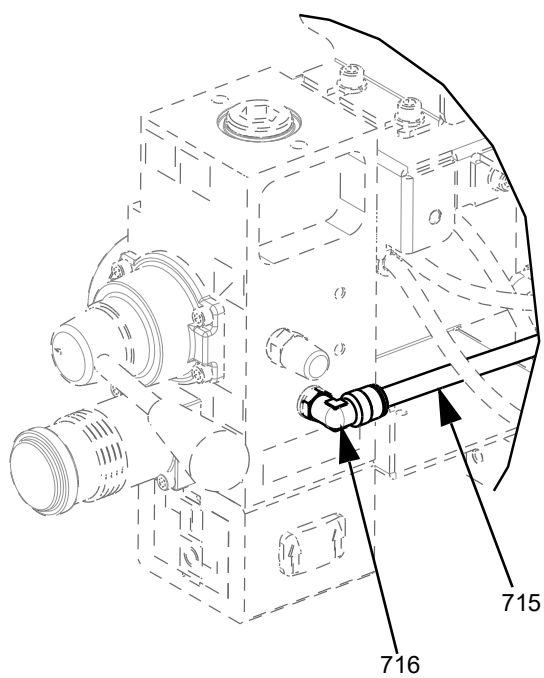


FIG. 74

13. Ta bort 1/4 NPT-pluggen från integrerade luftstyrningen (AG). Se **Integrerade luftreglage (AG)** på sidan 15.
14. Sätt i rörvinkeln (716) i integrerade luftstyrningen (AG).

15. Anslut nylonröret (715) på rörvinkeln (716) och plattventilen (701).



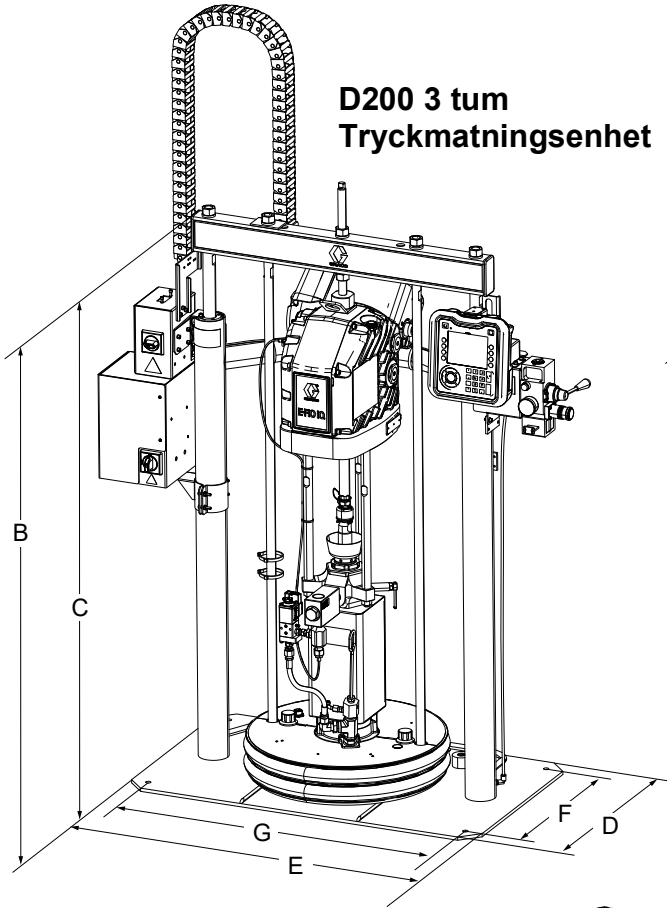
**FIG. 75**

---

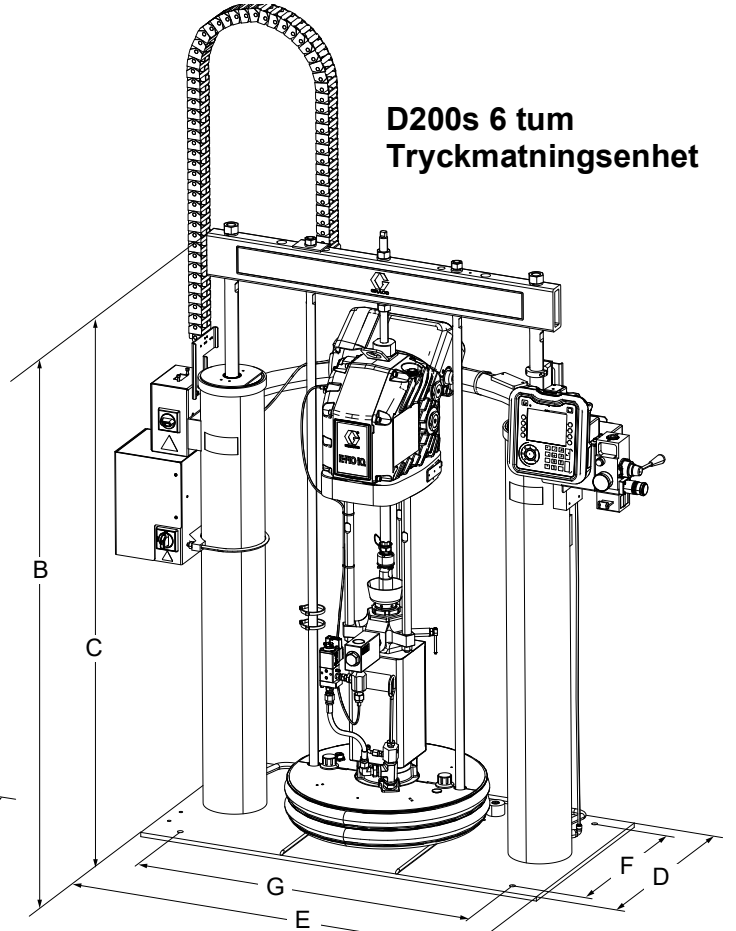


# Mått

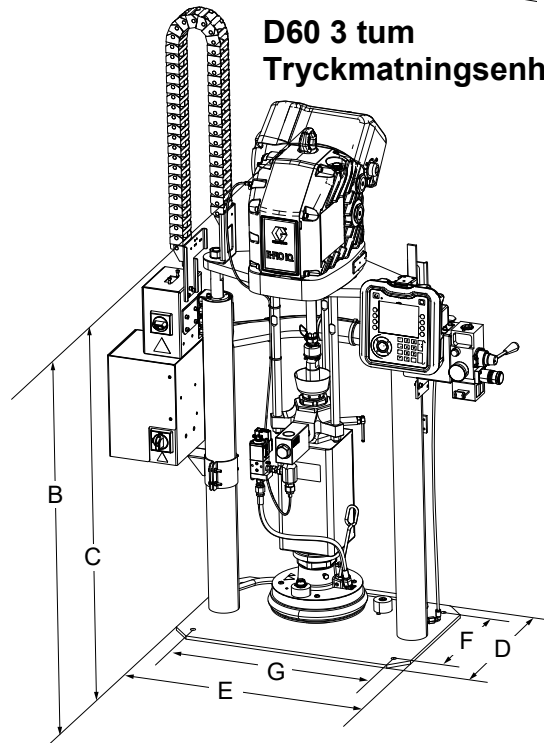
**D200 3 tum  
Tryckmatningsenhet**



**D200s 6 tum  
Tryckmatningsenhet**



**D60 3 tum  
Tryckmatningsenhet**

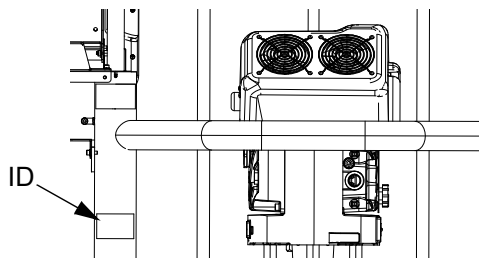


# Mått

	Tryckmatningen storlek tum (mm)		
	D60	D200	D200s
<b>Total höjd (A)</b>	70 (1778)	88 (2235)	96 (2438)
<b>Tryckmatningens höjd (B)</b>	57 (1448)	70 (1778)	69 (1753)
<b>Utökad tryckmatarhöjd (C)</b>	89 (2261)	118 (2997)	125 (3175)
<b>Basdjup (D)</b>	20 (508)	25 (635)	25 (635)
<b>Maskinbredd (E)</b>	45 (1143)	52 (1321)	45 (1143)
<b>Monteringshåldjup (F)</b>	14 (356)	21 (533)	23 (584)
<b>Monteringshålbredd (G)</b>	24 (610)	38 (965)	45 (1143)

	Vikt lb (kg)		
	D60	D200	D200s
<b>Utan uppvärmning</b>	451,6 (204,8)	593,6 (269,3)	869,6 (394,4)
<b>Med uppvärmning</b>	501,6 (227,5)	643,6 (291,9)	919,6 (417,1)

Matningssystemets vikt anges på märkskylten (ID).



# Pumpprestanda

## Uträkning av vätskeutloppstryck

Följ anvisningarna och pumpdatatabellerna nedan vid beräkning av vätskeutloppstrycket (MPa/bar/psi) vid givna flöden (gpm/l/min) och effekter (W).

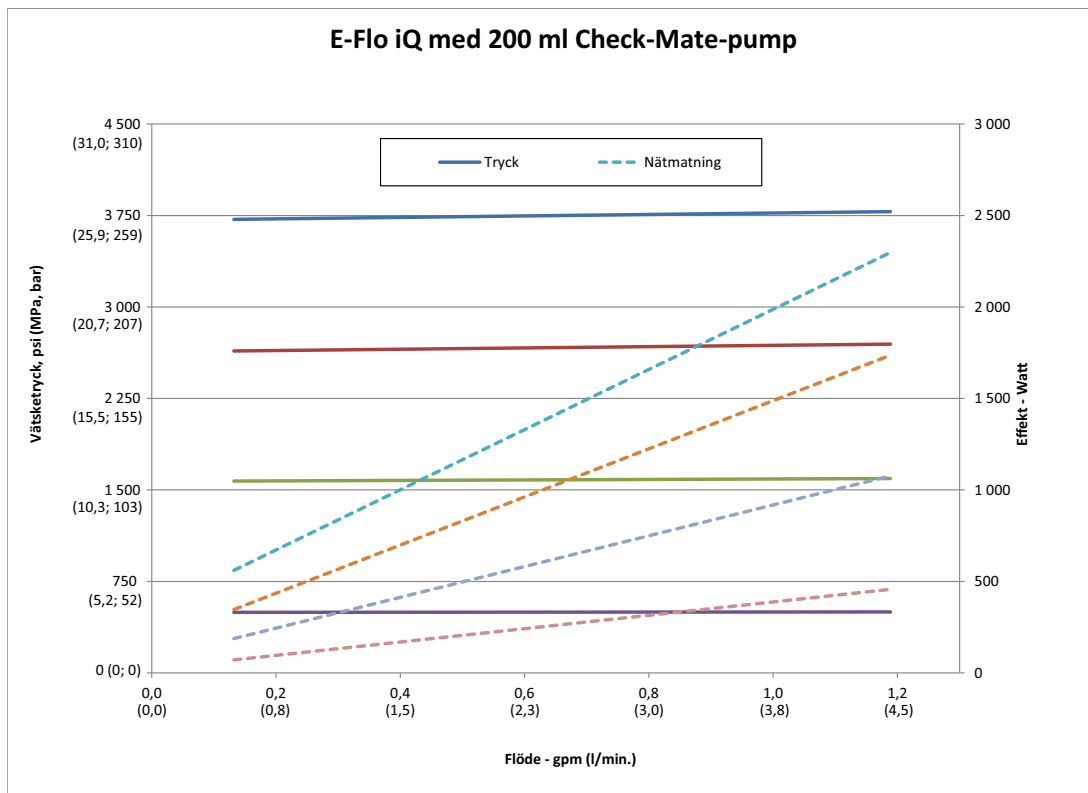
1. Sök upp önskat flöde i diagrammets nederkant.
2. Följ den vertikala linjen upp till där den korsar kurvan för önskat utloppstryck för vätskan. Följ till vänster till den vertikala skalan för att avläsa vätskeutloppstryck.

## Beräkna elkraft

Använd följande anvisningar och pumpdatablad för att beräkna effekten (W) vid ett specifikt vätskeflöde (gpm/l/min.).

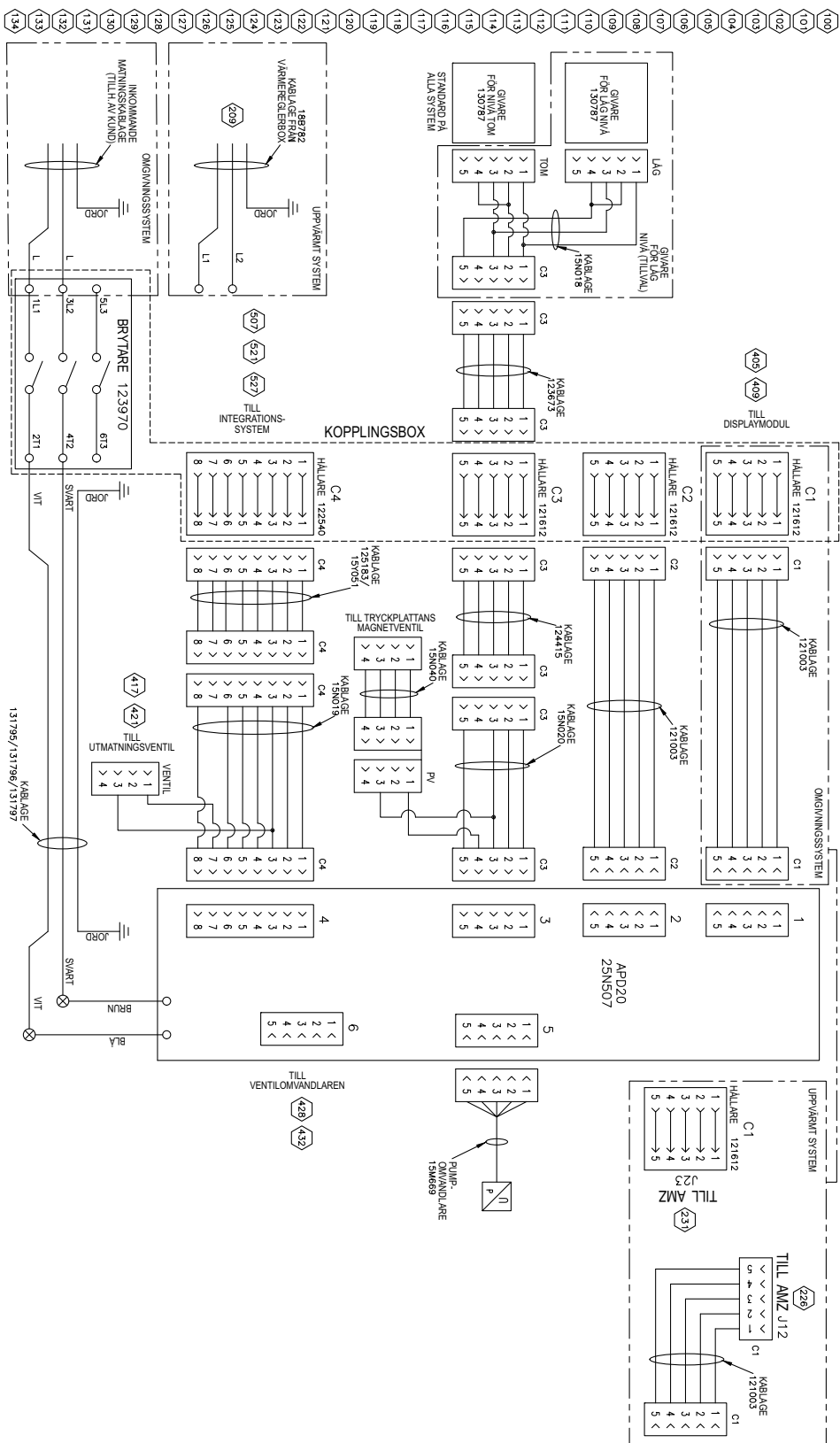
1. Sök upp önskat flöde i diagrammets nederkant.
2. Följ den vertikala linjen upp till där den korsar kurvan för vald elström. Följ till höger till den vertikala skalan för att avläsa vätskeutloppstryck.
3. **OBS!** Prestanda mäts med 10-vikts olja. Systemdesign och material som pumpas kan ge olika resultat.

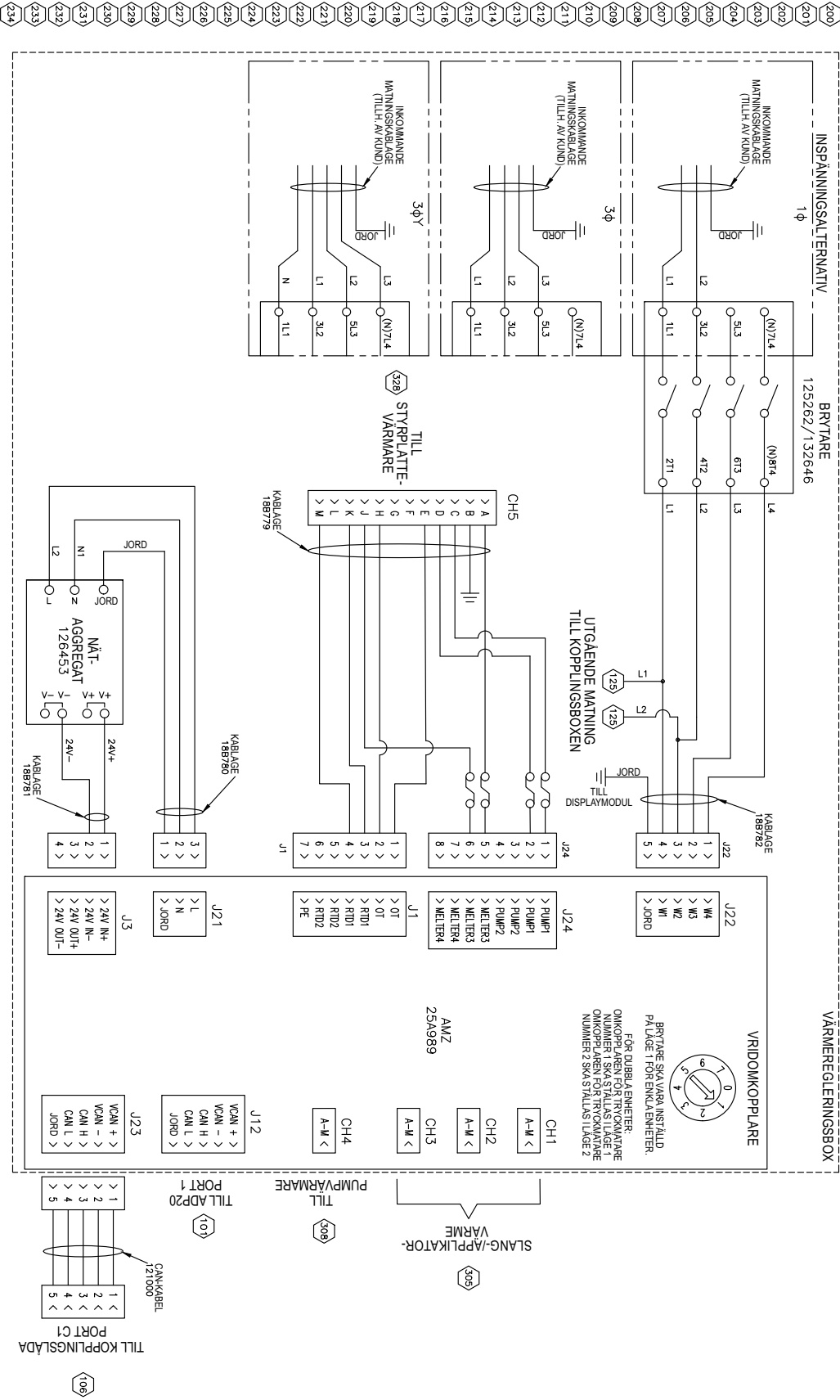
## Prestanda, E-Fo iQ utmatningssystem

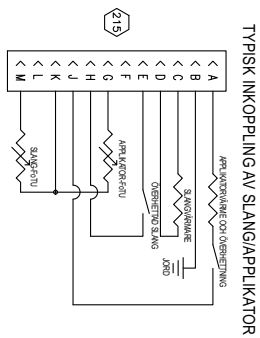


**OBSERVERA:** Prestanda mäts med 10-vikts olja. Systemdesign och material som pumpas kan ge olika resultat.

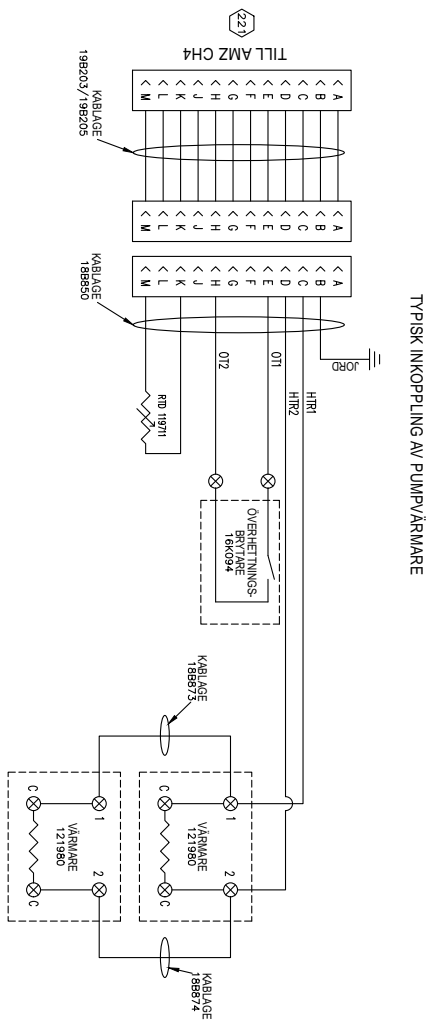
# Kretsscheman



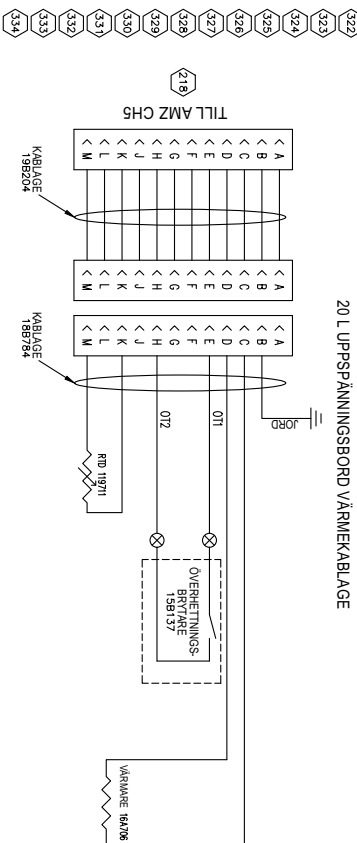




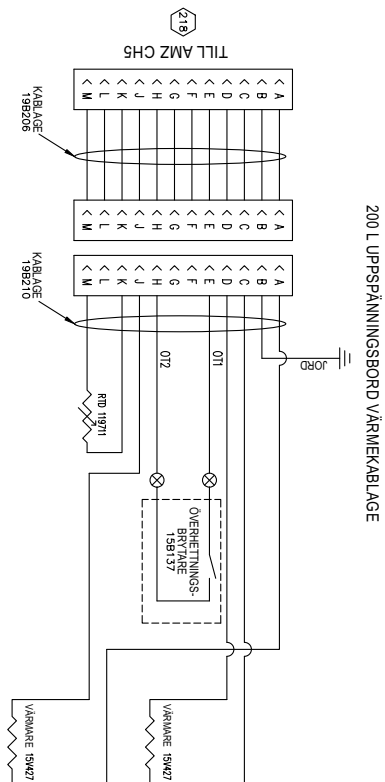
TYPSK INKOPPLING AV SLANGAPPLIKATOR



TYPSK INKOPPLING AV PUMPVÄRMARE

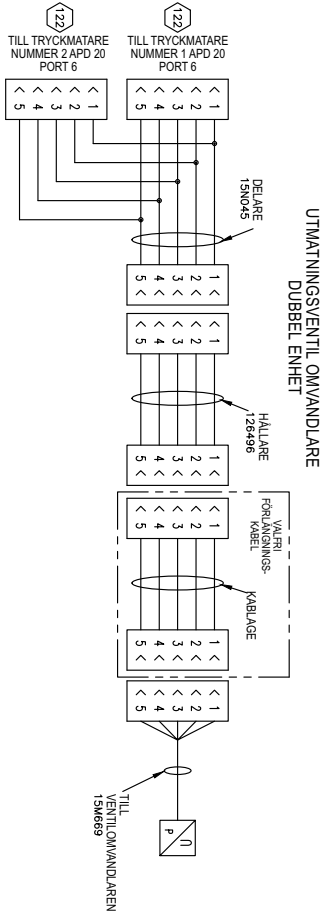
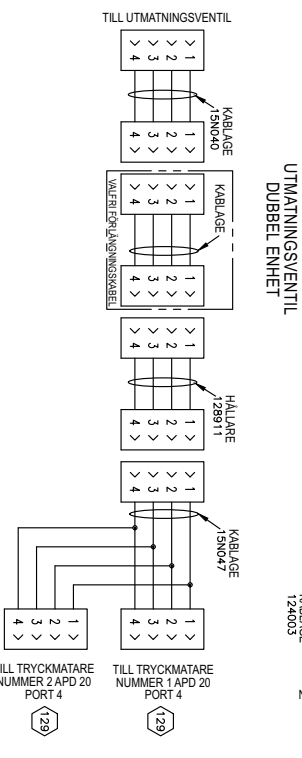
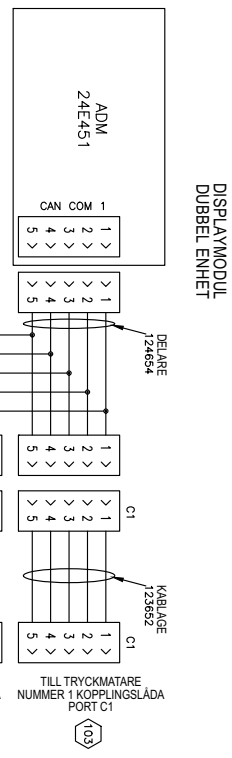
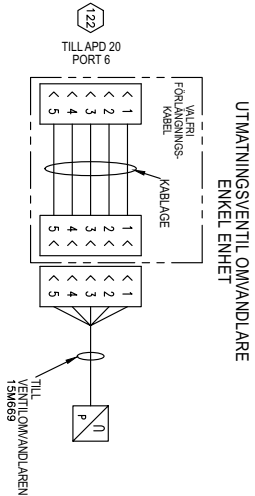
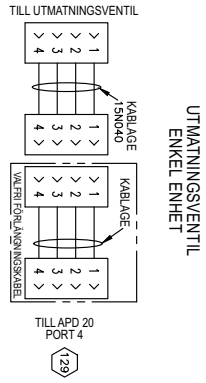
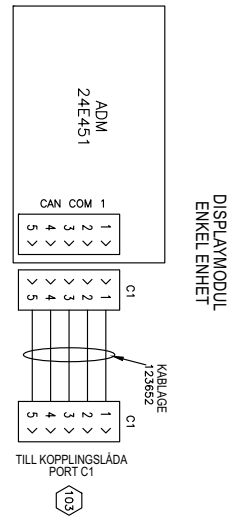


20 L UPPSPÄNNINGSBORD VÄRMKABLAGE

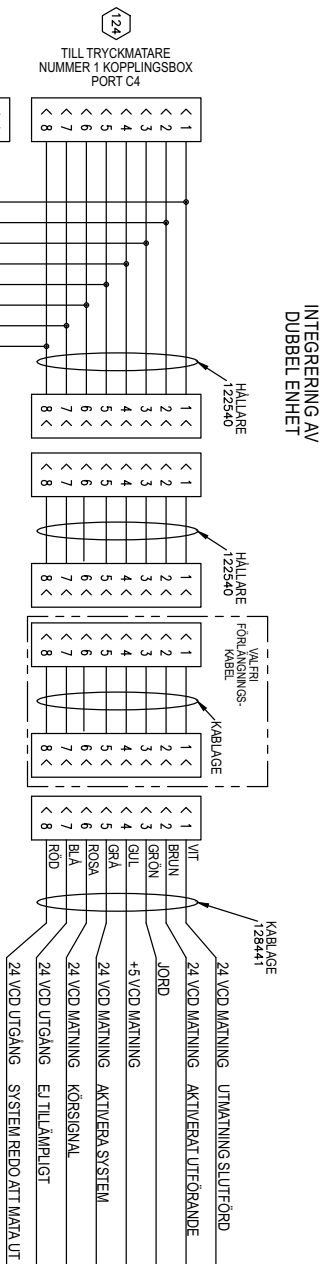
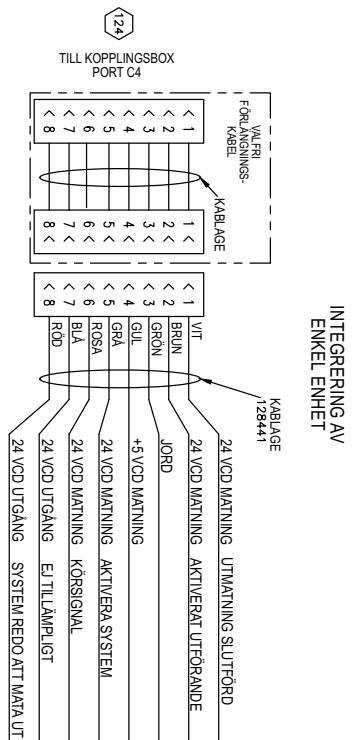


200 L UPPSPÄNNINGSBORD VÄRMKABLAGE

400  
401  
402  
403  
404  
405  
406  
407  
408  
409  
410  
411  
412  
413  
414  
415  
416  
417  
418  
419  
420  
421  
422  
423  
424  
425  
426  
427  
428  
429  
430  
431  
432  
433  
434







- 500
- 501
- 502
- 503
- 504
- 505
- 506
- 507
- 508
- 509
- 510
- 511
- 512
- 513
- 514
- 515
- 516
- 517
- 518
- 519
- 520
- 521
- 522
- 523
- 524
- 525
- 526
- 527
- 528
- 529
- 530
- 531
- 532
- 533
- 534

# Tekniska specifikationer

<b>E-Flo iQ utmatningssystem</b>		
	<b>USA</b>	<b>Meterformat</b>
Maximal drifttemperatur, vätska	158°F	70°C
Maximalt arbetstryck	4 000 psi	28 MPa (276 bar)
Maximal cykelhastighet för drivenhet	25 cykler per minut	
Luftinloppsstorlek (matningssystem)	3/4 npt(f)	
Omgivande drifttemperaturintervall (matningssystem)	32-120°F	0-49°C
Kolvpumpens effektiva area	Se pumphandboken.	
Delar som kommer i kontakt med färgen	Se komponenthandboken. Se <b>Relaterade handböcker</b> på sida 3.	
<b>Plattans våta material</b>		
25R534, 20 l (5 gallon)	Förnicklat segjärn, neopren, PTFE, belagd aluminium, 6061 aluminium, Buna, fluoroelastomer, förzinkat stål, 316 rostfritt stål, 17-4 rostfritt stål	
25R536, 20 l (5 gallon)	Förnicklat segjärn, neopren, PTFE, belagd aluminium, 6061 aluminium, Buna, fluoroelastomer, förzinkat stål, 316 rostfritt stål, 17-4 rostfritt stål	
25R535, 20 l (5 gallon)	Förnicklat segjärn, EPDM, PTFE, belagd aluminium, 6061 aluminium, Buna, fluoroelastomer, förzinkat stål, 316 rostfritt stål, 17-4 rostfritt stål	
25R537, 20 l (5 gallon)	Nickelpläterat segjärn, EPDM, PTFE-belagd aluminium, 6061 aluminium, nitrilgummi, fluoroelastomer, zinkpläterat stål, 316 rostfritt stål, 17-4 rostfritt stål	
255663, 200 l (55 gal.)	319 gjutaluminium, EPDM, zinkpläterat kolstål, 316 rostfritt stål, 17-4 rostfritt stål	
255664, 200 l (55 gal.)	319 gjutaluminium, neopren, zinkpläterat kolstål, 316 rostfritt stål, 17-4 rostfritt stål	
<b>Ljudtryck mätt enligt EN ISO 11202:2010</b>		
Normal drift (utmatning)	< 70 dBa	
Fatbyte	77 dBa	
<b>Elektriska data</b>		
Elklassningar för omgivningssystem	200-240 V AC, 1-fas, 50/60 Hz, 20 A	
System med uppvärmning	200-240 VAC, 1-fas, 50/60 Hz, 60 A	
	200-240 VAC, trefas, 50/60 Hz, 38 A	
	380-420 VAC, trefas (YN), 50/60 Hz, 38 A	
<b>Vätskeutloppsdimension</b>		
Check-Mate 200	1 tum NPT hona	
<b>Maximalt luftinloppstryck (matningssystem)</b>		
D60 – 3-tums dubbel matare, 5 gal. (20 l)	150 psi	1,0 MPa, 10 bar
D200 – 76 mm (3 tum) dubbel matare, 200 l (55 gallon)	150 psi	1,0 MPa, 10 bar
D200s – 165 mm (6,5 tum) dubbel matare, 200 l (55 gallon)	125 psi	0,9 MPa, 9 bar

# Proposition 65, Kalifornien

## BOENDE I KALIFORNIEN

 **WARNING:** Cancer och fortplantningsskador – [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befins vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, försumlighet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ska heller inte hållas ansvarigt för funktionsfel, skada eller slitage som orsakas av att Graco-utrustningen är inkompatibel med konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco, ej heller felaktig formgivning, tillverkning, installation, drift eller underhåll av konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

**DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.**

Gracos enda åtagande och köparens enda gottgörelse för brott mot garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Alla anspråk rörande brott mot garantin måste framläggas inom två (2) år efter försäljningsdatum.

**GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO.** Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

## Graco-information

### Utmatningssystem för tätningssmedel och adhesiver

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka [www.graco.com](http://www.graco.com). Information om patent finns på [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**GÖR EN BESTÄLLNING** genom att kontakta din Graco-återförsäljare, gå till [www.graco.com](http://www.graco.com) eller ring oss så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Om du ringer inom USA: 1-800-746-1334

Om du ringer utanför USA: 0-1-330-966-3000

*All text och alla bilder i den här handboken visar den senaste tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.*

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 333586

**Gracos Högkvarter:** Minneapolis

**Internationella kontor:** Belgien, Kina, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
Upphovsrätt 2020, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revidering G, september 2021