

# iQ 분배 밸브

3A7801G  
KO

**접착제, 실란트 및 밸브의 습식 부품과 호환되는 기타 재료의 재료 흐름을 제어하기 위한 분배 밸브. 이 장비는 전문가만 사용할 수 있습니다.**

폭발 위험이 있는 환경 또는 위험 (분류된) 장소에서 사용하는 것이 승인되어 있지 않습니다.

4000 psi(28 MPa, 276 bar) 최대 작동 압력

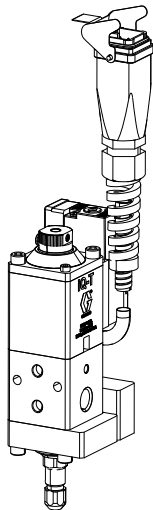
120 psi(0.8 MPa, 8.3 bar) 최대 에어 흡입구 압력

모델 정보에 대해서는 3 페이지를 참조하십시오.

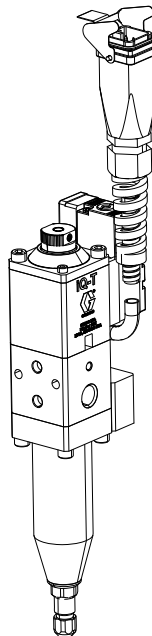


## 중요 안전 지침

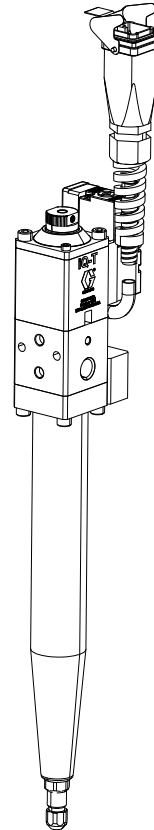
장비 사용 전에 이 설명서의 모든 경고 및 지침을 읽으십시오. 이 지침을 잘 보관하십시오



V25FT000BB



V25FT060BB



V25FT200BB



# 목차

<b>모델</b> .....	<b>3</b>	PGM 스너프 백 실 분배 밸브.....	34
4000 psi(28 MPa, 276 bar) 최대 작동 압력.....	3	PGM 팁 실 분배 밸브.....	37
5000 psi(34.5 MPa, 345 bar) 볼 시트 밸브		팁 실 밸브 1/8 in. 로드 어셈블리용 팁 사이즈.....	38
최대 작동 압력.....	4	에어 섹션.....	39
4000 psi (28 MPa, 276 bar) RAC 팁 밸브.....	4	팁 어셈블리.....	41
45 도 배출구 밸브.....	4	1/8 in. 직경 로드 : 25B307, 25B308, 25B309,	
<b>경고</b> .....	<b>5</b>	25B316, 25T450, 26B660.....	41
<b>구성품 식별</b> .....	<b>8</b>	3/16 in. 직경 로드 : 26D314, 26D315.....	41
볼 시트 및 팁 실 분배 밸브.....	8	히터 어셈블리 부품.....	42
스너프 백 분배 밸브.....	9	밸브가 장착된 솔레노이드.....	43
히터 어셈블리.....	10	1/4 in. NPT 밸브 수리 키트.....	44
PGM 팁 실 분배 밸브 VGMFT000BA.....	11	<b>액세서리</b> .....	<b>45</b>
PGM 스너프 백 분배 밸브 VGMFS000BA.....	12	압력 트랜듀서 어댑터, 25R640.....	45
<b>작동 이론</b> .....	<b>13</b>	열 블록 스페이서, 25R642.....	45
밸브 유형.....	13	비전 어댑터 키트, 25R650.....	45
<b>설치</b> .....	<b>14</b>	실 어셈블리 공구, 25R643.....	45
접지.....	14	실 설치 공구, 25R644.....	45
장비 사용 전 세척.....	14	스위블 피팅, 130995.....	45
분배 밸브 장착.....	14	원거리 솔레노이드 키트, 25R668.....	46
행정 조정.....	15	그리스 저크 피팅, 130883.....	46
<b>감압 절차</b> .....	<b>16</b>	그리스 플러그, 136249.....	46
<b>유지보수</b> .....	<b>17</b>	솔레노이드 밸브 작동 케이블, 25R781.....	46
밸브 수명에 영향을 미치는 요인.....	17	솔레노이드 밸브 작동 케이블, 25R799.....	46
<b>재활용 및 폐기</b> .....	<b>18</b>	PCF 크로스오버 케이블, 25T263.....	46
제품 사용 기간 만료.....	18	실 키트 Elite, 25B589.....	47
<b>문제 해결</b> .....	<b>18</b>	실 키트 Elite, 25B588.....	47
<b>수리</b> .....	<b>20</b>	압력 트랜듀서, 15M669.....	47
에어 섹션 연결 해제.....	20	PGM, 밸브 키트, 26B977.....	48
에어 섹션 연결.....	21	루어 고정 어댑터 키트, 25S091.....	48
유체 섹션 수리.....	21	팁 실 블랭크 키트, 26B804.....	48
U 컵 카트리리지, 유체 섹션 O 링 및		니들 키트, 10 팩.....	48
팁 어셈블리 교체.....	21	<b>치수 및 장착</b> .....	<b>49</b>
어셈블리.....	22	볼 시트 및 스너프 백 분배 밸브.....	50
에어 섹션 수리.....	23	가열 어셈블리.....	51
RTD 센서 및 히터 카트리리지 교체.....	25	<b>배선도</b> .....	<b>52</b>
<b>부품</b> .....	<b>27</b>	전기 하우징 배선도.....	52
팁 실 분배 밸브.....	27	<b>기술 사양</b> .....	<b>54</b>
볼 시트 분배 밸브.....	29	<b>캘리포니아 제안 65</b> .....	<b>55</b>
스너프 백 실 분배 밸브.....	31	<b>Graco 표준 보증</b> .....	<b>56</b>

# 모델

## 4000 psi(28 MPa, 276 bar) 최대 작동 압력

참고: iQ 밸브의 가열 옵션은 최대 온도 70°C(158°F) 인 워밍 멜트 어플리케이션용입니다.

밸브의 명판에서 밸브의 10 자리 부품 번호를 확인하십시오. 10 자리 숫자에 따라 다음 매트릭스를 이용하여 밸브 구성을 정의합니다. 예를 들어, 부품 번호 **V25AB060BA** 는 1/4 in. NPT 흡입구 포트 (**25**) 가 포함된 밸브 (**V**), 1/4 in. NPT 배출구 포트 (**A**), 볼 시트 유형 (**B**), 60 mm 배출구 블록 길이 (**060**), 밸브가 장착된 솔레노이드 (**B**) 및 비가열식 (**A**) 을 의미합니다.

1 번째 숫자	2 번째 및 3 번째 숫자		4 번째 숫자		5 번째 숫자		6 번째, 7 번째, 8 번째 숫자		9 번째 숫자		10 번째 숫자		
	크기		팁 크기		유형		배출구 블록 길이		작동		가열		
V	25	1/4 in. NPT	A	1/4 in. NPT	B	볼 시트	000	0 mm	B	밸브가 장착된 솔레노이드	A	없음	
	GM	PGM, 밸브	B	RAC 팁	S	스너프 백	060	60 mm	D	* 원격 솔레노이드 블록	B	240 V 가열식	
	EL	Elite	C	0.6 mm	T	팁 썰	200	200 mm				C	120 V 가열식
			D	1.0 mm									
			F	1.3 mm									
			G	1.7 mm									
			H	2.0 mm									
			J	2.5 mm									
			K	3.0 mm									
			L	4.0 mm									

\* 원격 솔레노이드는 액세서리로 구매하거나 고객이 준비할 수 있습니다. **액세서리 (46 페이지)** 를 참조하십시오.

참고: 2 번째 및 3 번째 숫자 코드 GM(PGM) 은 오직 다음 부품 함께 사용 가능합니다. VGMFS000BA, VGMFS060BA, VGMFS200BA, VGMFT000BA, VGMFT060BA, VGMFT200BA

참고: 2 번째 및 3 번째 숫자 코드 EL(Elite) 은 2.5 mm 및 4.0 mm 노즐 팁 어셈블리와 iQ 팁 밸브로만 사용 가능합니다.

참고: 4 번째 숫자 코드 A(1/4 in. NPT) 는 5 번째 숫자 코드가 B( 볼 시트 ) 또는 S( 스너프백 ) 인 경우에만 사용 가능합니다. 5 번째 숫자 코드가 T( 팁 썰 ) 일 때는 사용할 수 없습니다.

참고: 4 번째 숫자 코드 D,F,G,H, J 은 오직 1/8 in. 직경 로드 어셈블리와 사용 가능합니다.

참고: 4 번째 숫자 코드 K, L 은 오직 3/16 in. 직경 로드 어셈블리와 사용 가능합니다.

참고: 4 번째 숫자 코드 B(RAC 팁) 은 부품 번호 V25BB000BA 및 V25BB000DA 와만 사용 가능합니다.

참고: 4 번째 숫자 코드 J, K, L 은 다섯 번째 숫자 코드가 T( 팁 썰 ) 일 경우 사용 가능합니다.

참고: 10 번째 숫자 코드 C(120 V) 는 부품 번호 V25FT200DC 와만 사용 가능합니다.

## 5000 psi(34.5 MPa, 345 bar) 볼 시트 밸브 최대 작동 압력

**25R843:** 1/4 in. NPT 흡입구 포트, 1/4 in. NPT 배출구 포트, 볼 시트, 000 배출구 블록 길이, 밸브가 장착된 솔레노이드, 비가열식.

**25R844:** 1/4 in. NPT 흡입구 포트, 1/4 in. NPT 배출구 포트, 볼 시트, 000 배출구 블록 길이, 원격 솔레노이드 밸브, 비가열식.

\***25R843:** 스테인리스강 유체 하우징 포함.

\***25R844:** 스테인리스강 유체 하우징 포함.

## 4000 psi (28 MPa, 276 bar) RAC 팁 밸브

**V25BB000BA:** 1/4 in. NPT 흡입구 포트, RAC 팁, 볼 시트, 000 배출구 블록 길이, 밸브가 장착된 솔레노이드, 비가열식.

**V25BB000DA:** 1/4 in. NPT 흡입구 포트, RAC 팁, 볼 시트, 000 배출구 블록 길이, 원격 솔레노이드 블록, 비가열식.

참고 : RAC 스프레이 팁는 별도로 구매해야 합니다.








## 45 도 배출구 밸브









**26B490:** 1/4 in. NPT 흡입구 포트, 45 도 배출구, 스너프 백 000 배출구 블록 길이, 밸브 장착 솔레노이드, 비가열식.

**26B491:** 1/4 in. NPT 흡입구 포트, 45 도 배출구, 스너프 백 000 배출구 블록 길이, 원격 솔레노이드, 비가열식.

# 경고

다음 경고는 이 장비의 셋업, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험 요소를 의미합니다. 본 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

 <b>경고</b>	
    	<p><b>피부 주입 위험</b></p> <p>분배 장치, 호스의 누출 부위 또는 파열된 구성품에서 발생하는 고압 유체가 피부를 관통될 수 있습니다. 이는 단순한 외상으로 보일 수도 있지만 절단을 초래할 수 있는 심각한 부상입니다. <b>즉시 병원에 가서 치료를 받아야 합니다.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스프레이 장치가 다른 사람 또는 신체의 일부를 향하지 않도록 합니다.</li> <li>• 유체 배출구 위에 손을 놓지 마십시오.</li> <li>• 손이나 신체, 장갑, 형겅으로 누출되는 유체를 막지 마십시오.</li> <li>• 분배 작업을 중단할 때, 그리고 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 <b>감압 절차</b>를 따르십시오.</li> <li>• 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오.</li> <li>• 호스와 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 손상된 부품은 즉시 교체하십시오.</li> </ul>
	<p><b>화상 위험</b></p> <p>장비가 작동되는 동안 가열되는 장비 표면과 유체가 매우 뜨거울 수 있습니다. 심각한 화상을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 뜨거운 유체 또는 장비를 만지지 마십시오.</li> </ul>

 <b>경고</b>	
   	<p><b>화재 및 폭발 위험</b></p> <p>솔벤트 및 페인트 연기와 같이 <b>작업 구역</b>에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 장비 내부를 통과해 흐르는 페인트나 솔벤트는 정전기 스파크를 유발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 환기가 잘 되는 구역에서만 장비를 사용하십시오.</li> <li>• 파일럿 등, 담배, 휴대용 전기 램프, 플라스틱 깔개 (정전기 스파크 위험) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오.</li> <li>• 작업 구역의 모든 장비를 접지합니다. <b>접지</b> 지침을 참조하십시오.</li> <li>• 솔벤트를 고압으로 분무하거나 세척하지 마십시오.</li> <li>• 작업 구역에 솔벤트, 헹굼 및 가솔린을 포함한 잔해물이 없도록 유지하십시오.</li> <li>• 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 조명 스위치를 켜거나 끄지 마십시오.</li> <li>• 반드시 접지된 호스를 사용하십시오.</li> <li>• 페일 안으로 발사할 때는 접지된 페일의 측면에 건을 단단히 고정시키십시오. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 페일 라이너를 사용하지 마십시오.</li> <li>• 정전기 스파크가 일어나거나 감전을 느낄 경우 <b>즉시 작동을 중지하십시오</b>. 문제를 찾아 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오.</li> <li>• 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.</li> </ul>
 	<p><b>감전 위험</b></p> <p>이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 셋업 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고의 원인이 될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 케이블을 분리하기 전과 장비를 수리 또는 설치하기 전에 메인 스위치의 전원을 끄고 분리하십시오.</li> <li>• 반드시 접지된 전원에만 연결하십시오.</li> <li>• 모든 전기 배선은 반드시 자격 있는 전기 기술자가 수행해야 합니다. 모든 현지 법규와 규정을 따르십시오.</li> </ul>
	<p><b>유독성 유체 또는 연기 위험</b></p> <p>유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 증상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 안전보건자료 (SDS) 를 읽고 사용 중인 유체에 대한 특정 위험 요소를 숙지하십시오.</li> <li>• 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.</li> </ul>

# ! 경고



### 장비 오용 위험

장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.

- 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오.
- 최저 등급 시스템 구성품의 최대 작동 압력 또는 정격 온도를 초과하지 마십시오. 모든 장비 설명서의 **기술 사양**을 참조하십시오.
- 장비의 습식 부품에 적합한 유체와 솔벤트를 사용하십시오. 모든 장비 설명서의 **기술 사양**을 참조하십시오. 유체 및 솔벤트 제조업체의 경고를 숙지하십시오. 재료에 대한 자세한 정보를 보려면 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트 (SDS) 를 요청하십시오.
- 장비에 전원이 공급되거나 압력이 남아 있는 경우에는 작업 구역을 떠나지 마십시오.
- 장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 **감압 절차** 를 수행하십시오.
- 장비를 매일 점검하십시오. 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 제조업체의 정품 부품으로만 교체하십시오.
- 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다.
- 모든 장비는 사용하는 환경에 적합한 등급이며 승인을 받았는지 확인하십시오.
- 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오. 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오.
- 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 움직이는 부품 및 뜨거운 표면에 접촉되지 않도록 배선하십시오.
- 호스를 꼬거나 구부리지 마십시오. 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안됩니다.
- 작업 구역에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오.
- 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오.



### 개인 보호 장비

작업 구역에서는 눈 부상, 청력 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 중상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 다음은 이러한 보호 장비의 예입니다.

- 보안경 및 청력 보호대.
- 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡용 보호구, 보호복, 장갑.

# 구성품 식별

## 볼 시트 및 팁 씌 분배 밸브

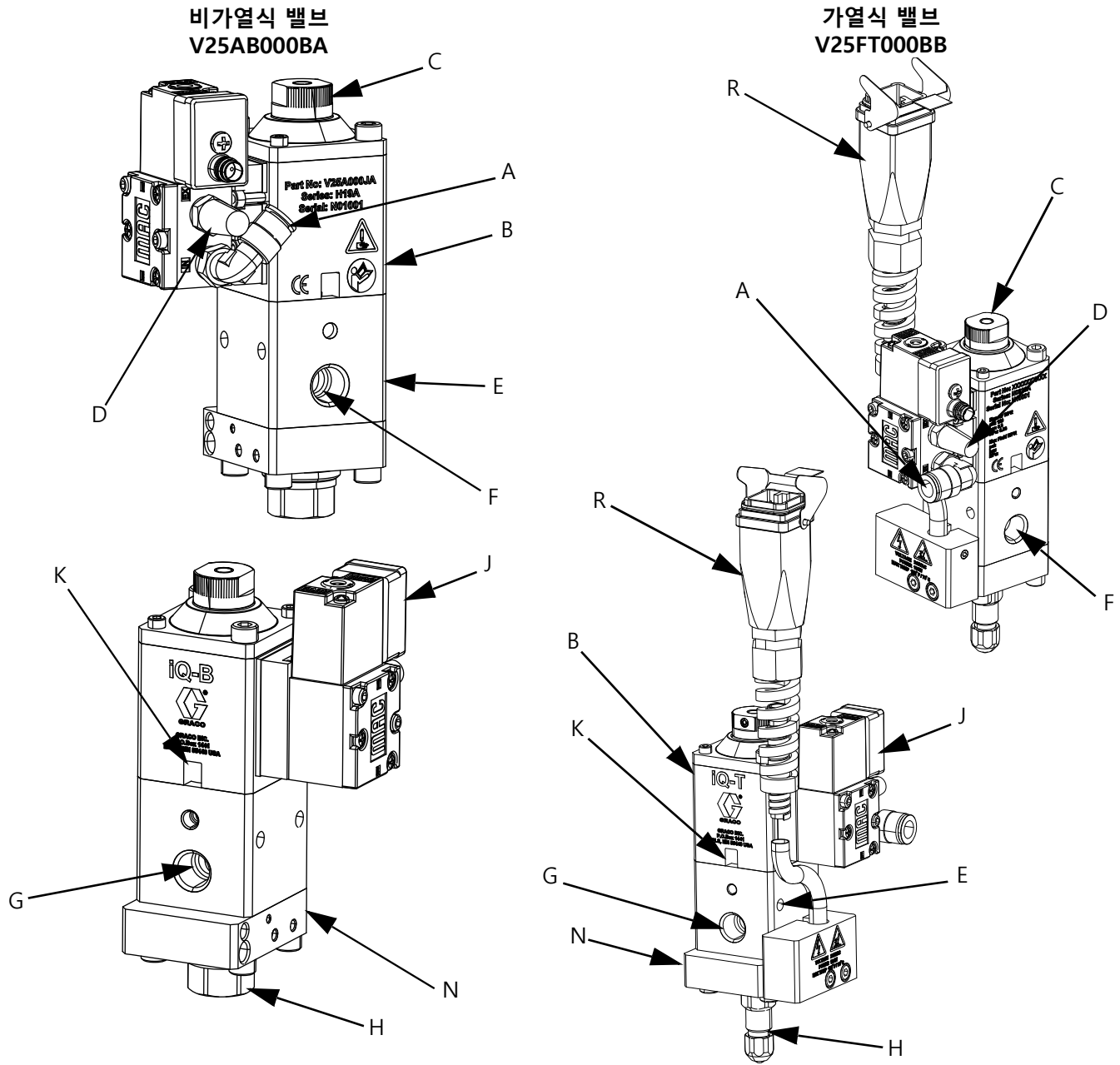


그림 1: 볼 시트 및 팁 씌 분배 밸브

키:

- A 에어 피팅, 1/8" NPT 수 x 5/16" (8 mm) 튜브
- B 에어 섹션
- C 조정 너트
- D 머플러
- E 유체 하우징
- F 1/4" NPT 재료 흡입구 포트
- G 추가 1/4" NPT 흡입구 포트

- H 밸브 팁
- J 솔레노이드
- K 흘림 구멍
- N 배출구 블록
- R 히터 어셈블리



# 스너프 백 분배 밸브

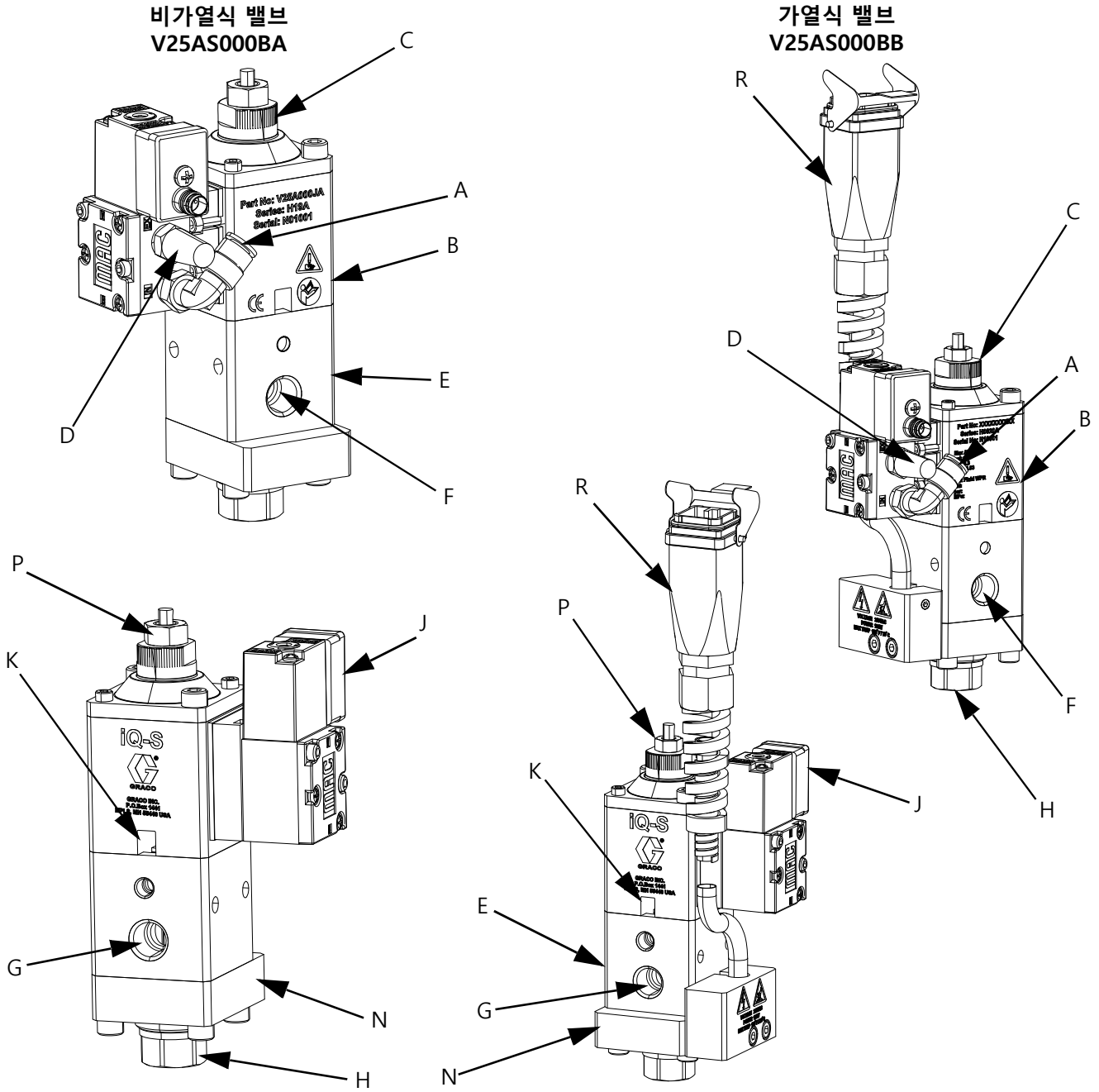


그림 2: 스너프 백 분배 밸브

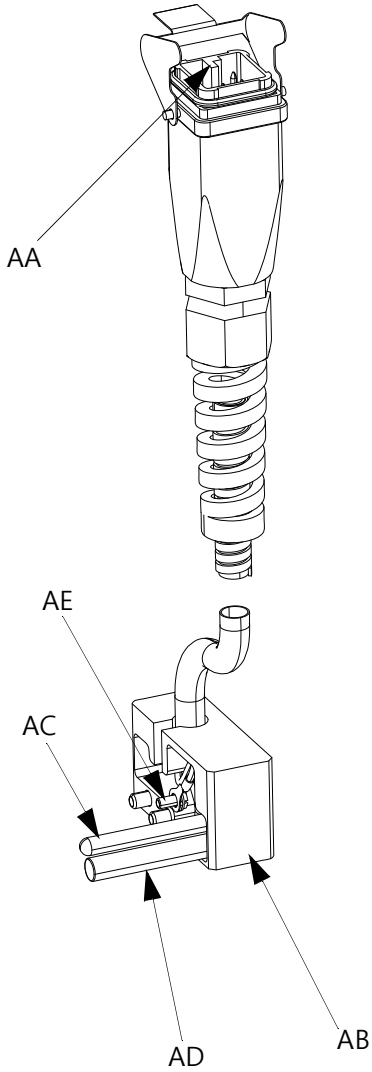
키:

- A 에어 피팅, 1/8" NPT 수 x 5/16" (8 mm) 튜브
- B 에어 섹션
- C 조정 너트
- D 머플러
- E 유체 하우징
- F 1/4" NPT 재료 흡입구 포트
- G 추가 1/4" NPT 흡입구 포트

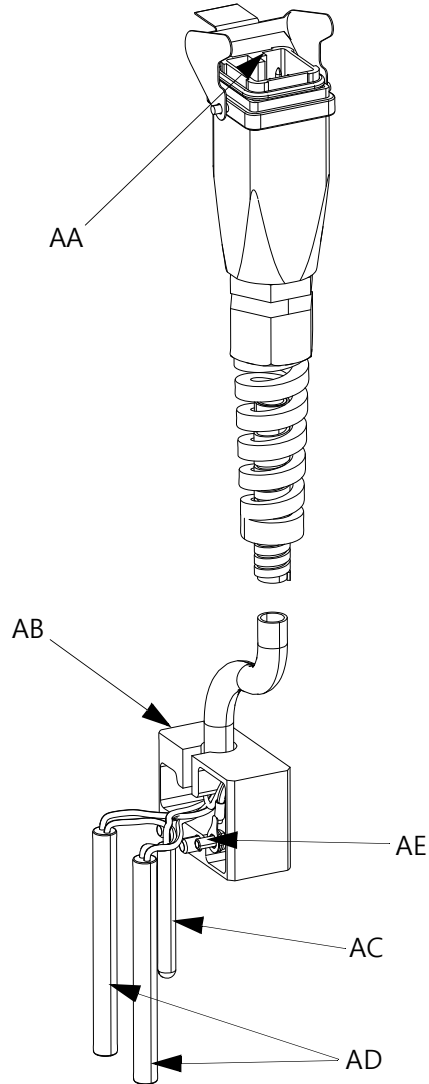
- H 밸브 팁
- J 솔레노이드
- K 흘림 구멍
- N 배출구 블록
- P 잠금 너트
- R 히터 어셈블리

# 히터 어셈블리

히터 어셈블리  
(0 mm 배출구 블록용)  
15N028



히터 어셈블리  
(60 mm 배출구 블록용)  
15N029



히터 어셈블리  
(200 mm 배출구 블록용)  
15N030

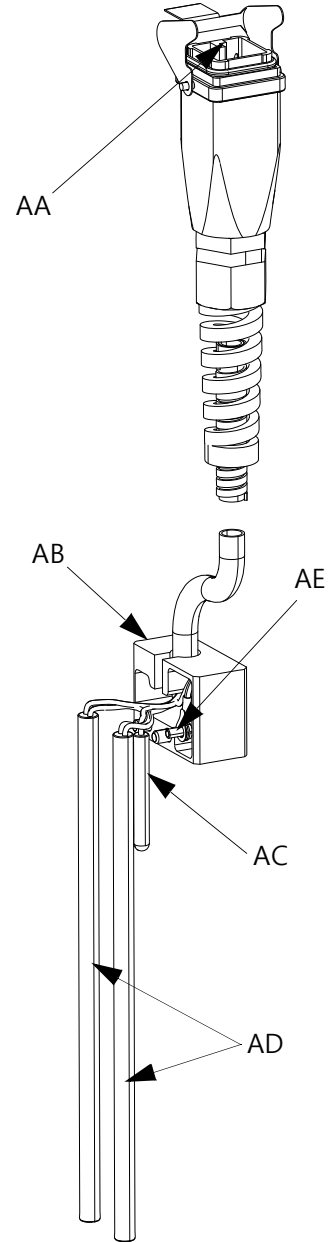


그림 3: 가열식 하우징

키:

- AA 와이어 하니스 커넥터
- AB 히터 커버
- AC RTD 센서
- AD 히터 카트리지
- AE 접지 링 단자

# PGM 팁 싺 분배 밸브 VGMFT000BA

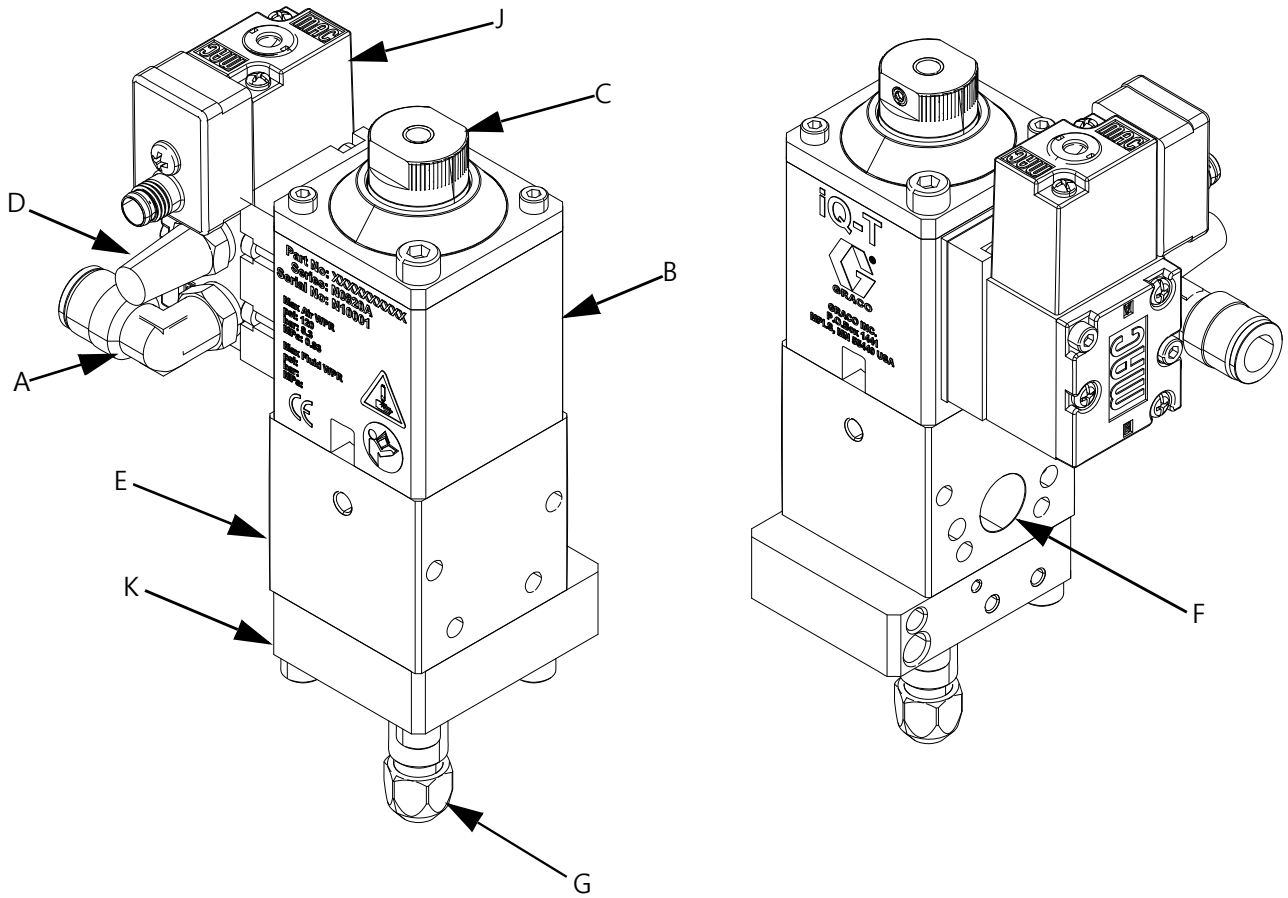


그림 4: PGM 팁 싺 분배 밸브 VGMFT000BA

키:

- A 에어 피팅, 1/8" NPT 수 x 5/16" (8 mm) 튜브
- B 에어 섹션
- C 조정 너트
- D 머플러
- E 유체 하우징
- F O 링 싺 면 흡입구 포트
- G 밸브 팁
- J 솔레노이드
- K 흘림 구멍
- N 배출구 블록

## PGM 스너프 백 분배 밸브 VGMFS000BA

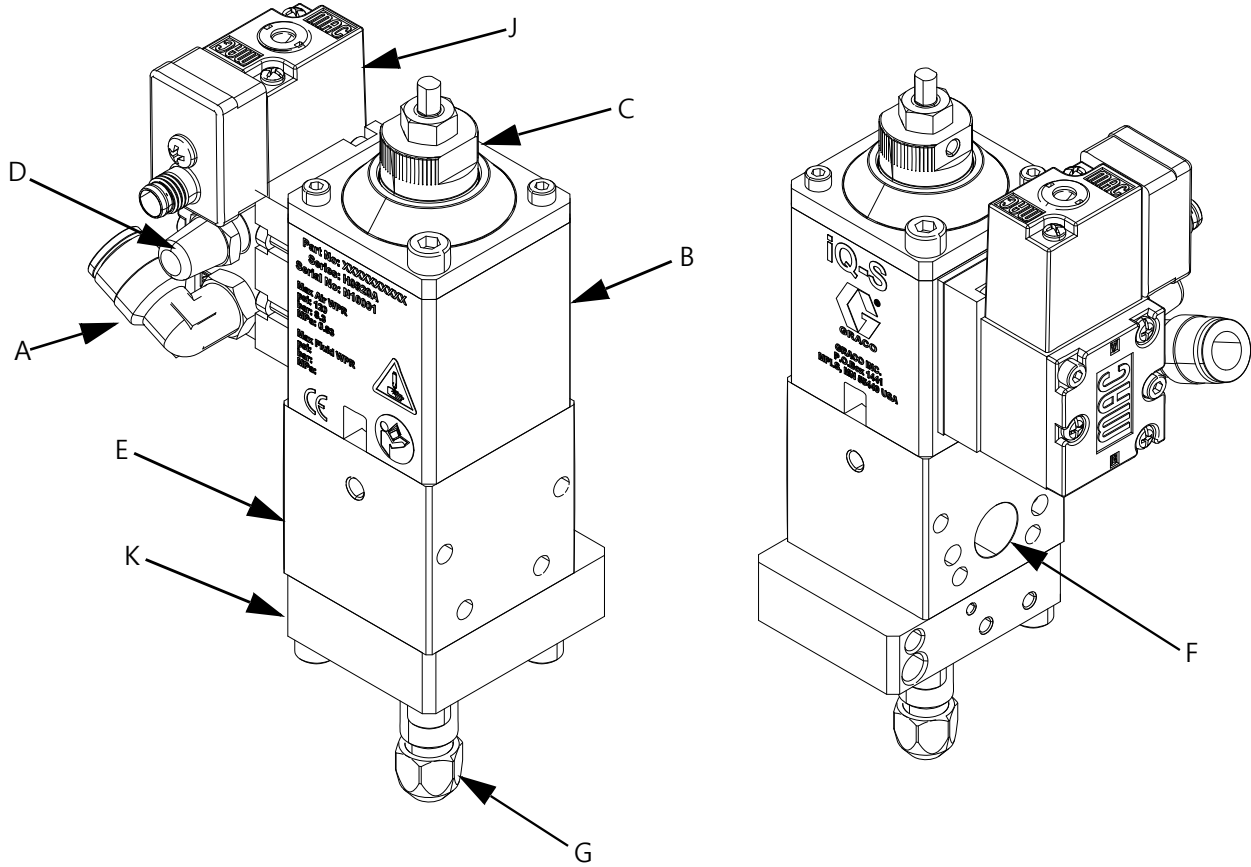


그림 5: PGM 스너프 백 분배 밸브 VGNFS000BA

키:

- A 에어 피팅, 1/8" NPT 수 x 5/16" (8 mm) 튜브
- B 에어 섹션
- C 조정 너트
- D 머플러
- E 유체 하우징
- F O 링 씰 면 흡입구 포트
- G 밸브 팁
- J 솔레노이드
- K 흘림 구멍
- N 배출구 블록

# 작동 이론

iQ 분배 밸브는 4 방향 배기 솔레노이드를 사용하여 밸브 내부의 피스톤을 제어합니다.

아래 그림에 표시된 위치에 에어어 압력을 가하면 밸브가 열리거나 닫힙니다.

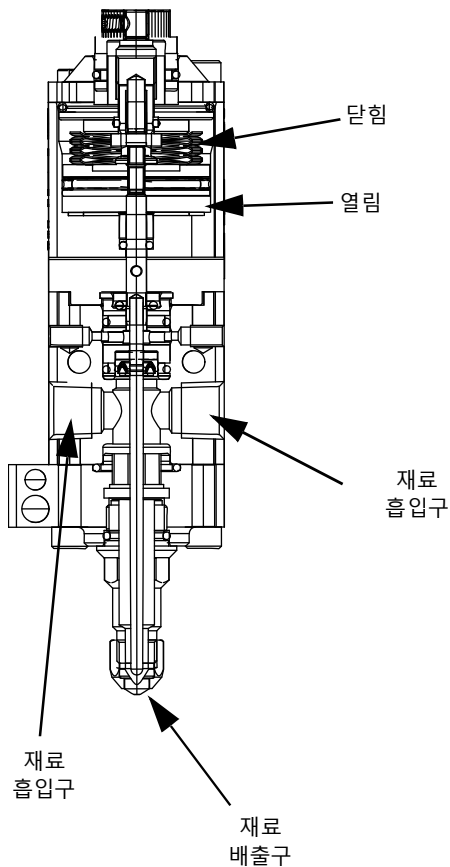
## 밸브 유형

**볼 시트 (iQ-B):** 텅스텐 카바이드 시트를 씌링하는 실리콘 질화물 볼이 있는 정방향 작동 밸브.

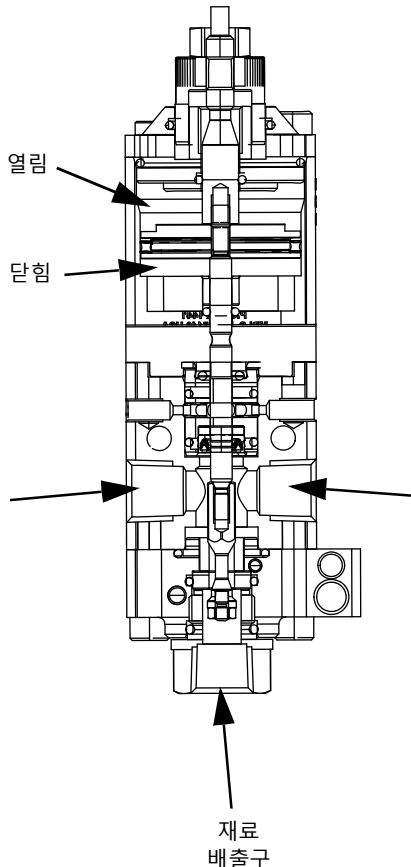
**스너프 백 (iQ-S):** 텅스텐 카바이드 시트를 씌링하는 텅스텐 카바이드 팁이 있는 역방향 작동 밸브.

**팁 씌 (iQ-T):** 텅스텐 카바이드 팁이 있으며 경화된 스테인리스 시트를 씌링하는 정방향 작동 밸브.

**팁 씌 밸브 (iQ-T)**



**스너프 백 밸브 (iQ-S)**



**볼 시트 밸브 (iQ-B)**

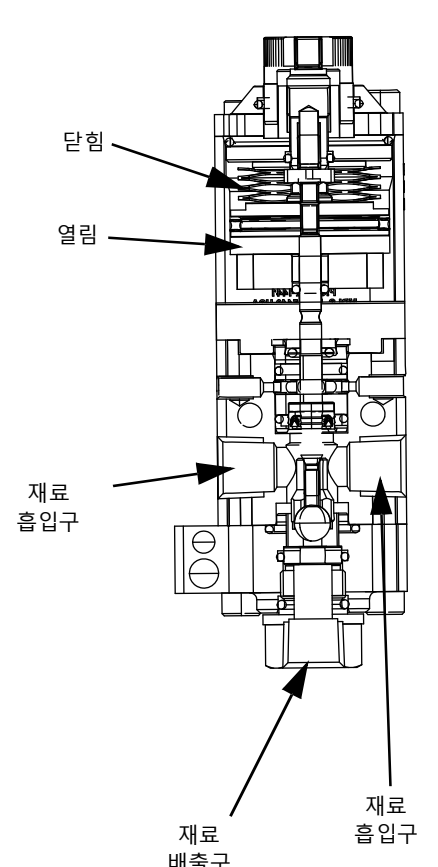


그림 6: 작동 이론

# 설치

## 접지



정전기 스파크나 감전 위험을 줄이기 위해 장비를 접지해야 합니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 접지는 전류가 빠져나가는 경로를 제공합니다.

다음 접지 지침은 시스템의 최소 요구사항입니다. 특정 시스템에는 접지해야 하는 다른 장비 또는 물체가 포함될 수도 있습니다. 자세한 접지 지침은 현지 전기 규정을 참조하십시오.

**분배 밸브:** 제대로 접지된 유체 호스 및 펌프에 연결하여 접지하십시오. 가열식 밸브의 경우 와이어 하니스 커넥터 (AA) 를 가열식 호스의 커넥터에 연결하십시오. 가열식 호스 커넥터의 핀 8 이 실제 접지에 연결되어 있는지 확인하십시오. **배선도** (52 페이지) 를 참조하십시오.

**펌프:** 펌프 설명서를 참조하십시오.

**유체 호스:** 접지의 연속성을 보장할 수 있도록 전기적으로 전도성 있는 호스만을 사용하고, 결합된 호스의 최대 길이는 100 ft.(30.5 m) 를 유지하십시오. 최소 1 주에 한 번 에어 및 유체 호스의 전기 저항을 점검하십시오. 접지에 대한 총 저항이 25 메가옴을 초과할 경우, 호스를 즉시 교체하십시오. 이 레벨에서 저항을 측정할 수 있는 계기를 사용하십시오.

**유체 공급 용기:** 해당 지역 규정을 따르십시오.

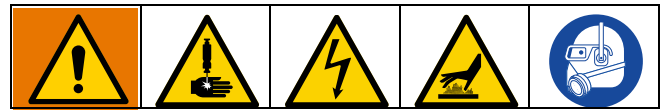
**세척할 때 사용되는 솔벤트 통:** 해당 지역 규정을 따르십시오. 접지된 표면에 놓이는 전도성 금속 페일만 사용하십시오. 종이 또는 카드보드 등 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 페일을 놓으면 안 됩니다.

**세척하거나 압력을 배출하는 동안 접지 연속성을 유지하려면:** 분배 밸브의 금속 부분을 접지된 금속 페일의 측면에 단단히댄 상태로 밸브를 작동시키십시오.

## 장비 사용 전 세척

이 장비는 부품을 보호하기 위해 유체 통로에 남아 있는 경량 광물성 오일을 사용하여 테스트했습니다. 오일로 인한 유체 오염을 방지하려면 장비를 사용하기 전에 호환되는 솔벤트로 세척하십시오.

## 분배 밸브 장착



분배 밸브에는 여러 장착 구멍 구성이 있습니다. **치수 및 장착** (49 페이지) 을 참조하십시오. **기술 사양** (54 페이지) 을 참조하십시오.

1. 분배 밸브에 운송 시 손상된 부분이 있는지 점검하십시오. 손상이 있는 경우 운송업체에 즉시 알리십시오.
2. 호환 가능한 액세서리를 설치하십시오. 액세서리 및 설치 지침 목록은 **액세서리** (45 페이지) 를 참조하십시오.
3. 소켓 헤드 캡 스크류를 사용하여 분배 밸브를 장착 고정 장치에 단단히 부착하십시오.
4. 에어 라인을 분배 밸브에 연결하십시오.

**주의**

정격이 유체 분배 시스템의 작동 온도 이상인 에어 피팅만 사용하십시오. 정격이 낮은 에어 피팅은 녹아서 분배스 밸브가 손상될 수 있습니다.

- a. 에어 섹션 (B) 에 슬레노이드 (J) 가 장착된 밸브의 경우 에어 공급 튜브를 에어 피팅 (A) 에 연결하십시오. 그림 1(8 페이지) 를 참조하십시오.

b. 솔레노이드 (J)가 원격 장착된 밸브의 경우 아래 표를 참조하십시오. 그림 7을 참조하십시오.

**표 1: 튜브 방향**

	에어 열림	에어 닫힘
팁 씰	포트 #2	포트 #1
스너프 백	포트 #1	포트 #2
볼 시트	포트 #2	포트 #1

- 유체 라인을 밸브 본체의 NPT 재료 흡입구 (F)에 연결하십시오.
- 와이어 하니스 커넥터 (AA)를 가열식 호스 소켓에 연결하십시오.
- 가열식 밸브의 경우 하우징과 장착 표면 사이에 절연체 블록을 설치하십시오.

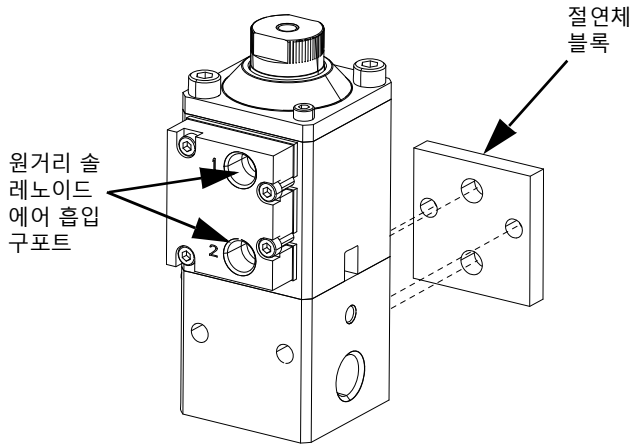


그림 7

## 행정 조정

밸브 상단의 조정 너트 (C)는 분배 밸브가 열리는 거리를 조정할 수 있습니다. 이렇게 하면 팁과 시트를 통과하는 재료의 유량을 제한할 수 있습니다. 그림 8을 참조하십시오.

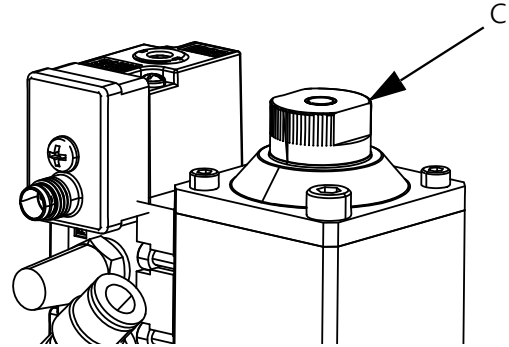


그림 8

- 밸브가 닫힐 때까지 조정 너트 (C)를 시계 방향으로 돌립니다. 그림 8을 참조하십시오. 스퍼트 백 밸브의 경우 조정 너트 (C)를 시계 반대 방향으로 돌려 밸브가 열리는 거리를 줄입니다. 그림 9를 참조하십시오.
- 조정 너트 (C)를 천천히 열고 원하는 유량에 도달할 때까지 에어 압력을 순환시킵니다.
- 밸브에 스퍼트 백 팁이 있으면 잠금 너트 (P)를 조여 조정 너트 (C)를 제자리에 고정하십시오. 그림 9를 참조하십시오.

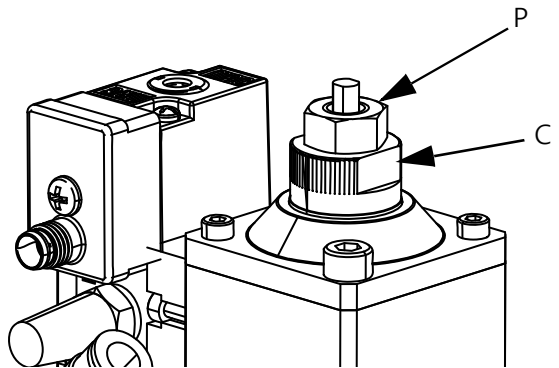


그림 9

# 감압 절차



이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

수동으로 감압할 때까지 이 장비는 가압 상태를 유지합니다. 피부 손상 및 유체 튀어 오름과 같이 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면 분무를 중지할 때 및 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 실시하십시오.				

이 절차는 분배 밸브에서 감압하는 방법을 설명합니다. 전체 시스템의 유체 감압 지침은 해당 공급 시스템 설명서를 참조하십시오.

1. 재료 공급 장치를 차단합니다.
2. 접지된 금속 폐기물 용기에 분배 밸브를 작동시켜 유체 압력을 감압합니다.
3. 블리드형 에어 밸브를 차단하여 에어 라인의 모든 에어 압력을 줄입니다.
4. 가열식인 경우 분배 밸브의 전원을 차단하십시오.
5. 위 단계를 수행한 후에 밸브 팁이나 유체 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않은 경우 어플리케이터 유체 본체 또는 호스 엔드 커플링에서 NPT 흡입구 피팅을 매우 천천히 풀어 압력을 서서히 완화한 다음 완전히 풉니다. 호스 또는 팁 장애물을 제거하십시오.



# 유지보수

분배 밸브, 재료 및 에어 라인을 최소 2 주에 1 회 점검하십시오. 누출 및 기타 육안으로 보이는 손상이 있는지 점검하십시오.

다음 표는 권장 유지보수 절차 및 빈도 목록입니다. 유지보수는 기계 및 전기 작업으로 나뉘어집니다. 일반적인 적용 분야는 부식성이 중간 정도인 실란트를 분배하는 로봇에 장착된 밸브입니다.

표 2: 기계

작업	매주	매월 또는 100,000 사이클
누출 부위 점검	✓	
* 호스 마모 여부 점검	✓	
* 유체 연결부 점검 / 조임		✓
* 에어 연결부 점검 / 조임		✓
행정 조정 점검	✓	
패킹 윤활		✓

\* 자동화로 인한 움직임을 가정합니다.

표 3: 전기

작업	매주	매월
케이블 마모 여부 점검	✓	
케이블 연결 상태 확인	✓	
전기 히터 저항 확인		✓
RTD 센서 저항 확인		✓

## 밸브 수명에 영향을 미치는 요인

유지보수 테이블은 유지보수 작업 빈도에 대한 지침으로 사용해야 합니다. 밸브 수명에 영향을 미칠 수 있는 추가 요인은 다음과 같습니다.

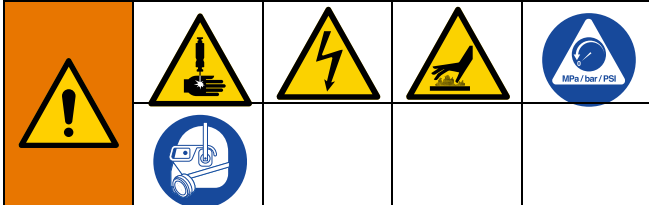
- **공정 유체** - 오일 등의 비부식성 유체에 비해 연마제나 섬유로 채워진 유체는 씰, 샤프트 및 시트에서 훨씬 더 강하게 작용합니다.
- **밸브 시트의 압력 강하** - 밸브가 열리거나 닫히면 유체가 니들 / 시트 접촉 영역에서 고속으로 가속됩니다. 니들 / 시트 접촉 영역에서의 마모 속도는 1000 psi 보다 3000 psi 에서 훨씬 더 큼니다. 유체 속도를 줄이기 위해 팁 크기를 변경하면 마모에 상당한 영향을 줄 수 있습니다.
- **사이클 수** - 갠런 수보다 밸브 마모에 훨씬 더 큰 영향을 미치는 요인입니다. 더 적은 온 / 오프 주기로 동일한 작업을 수행할 수 있으면 밸브 수명이 더 길어집니다.
- **작동 속도** - 밸브를 빠르게 열고 닫으면 니들 및 시트 수명이 길어집니다. 원거리 장착 솔레노이드를 사용할 경우 솔레노이드 (J) 뒤에 짧은 에어 라인을 사용하여 개폐 속도를 개선하십시오.
- **에어 압력** - 유체 압력을 씰링하기 위해 시트에 니들을 유지시키는 힘을 제공합니다.

# 재활용 및 폐기

## 제품 사용 기간 만료

제품의 사용 기간이 만료되면 제품을 분해하여 재활용할 책임이 있습니다.

## 문제 해결

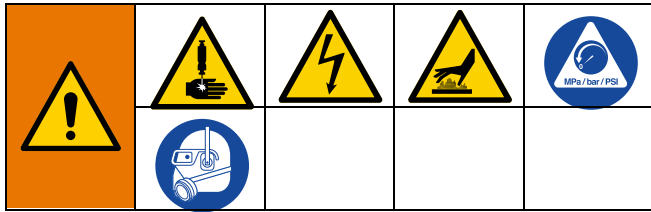


1. 밸브를 정비하거나 수리하기 전에 **감압 절차** (16 페이지)를 수행하십시오.

문제	원인	해결방안
분배 밸브에서 공기가 샅니다.	개스킷이 마모되었습니다.	개스킷을 교체하십시오.
	에어 연결부가 헐겁거나 마모되었습니다.	에어 연결부를 조이십시오.
	O 링이 마모되었습니다.	에어 섹션 (B) 의 O 링을 교체하십시오.
	엔드 캡 스크류가 헐겁습니다.	스크류를 조이십시오.
분배 밸브 전방에서 재료가 샅니다.	싹, 팁 또는 시트가 마모되었습니다.	시트 싹, 팁 및 . 또는 시트를 교체하십시오.
		팁을 점검하고 필요하면 교체하십시오. 니들을 교체할 경우 시트를 뒤집거나 교체해야 합니다.
	분배 밸브 안에 장애물이 있습니다.	노즈 피스를 분리하십시오. 카트리지, 팁 및 시트를 점검하고 필요할 경우 교체하십시오.
분배 밸브 흘림 구멍에서 재료가 샅니다.	싹이 올바르게 설치되지 않았습니다.	카트리지 싹을 점검하고 카트리지 및 로드를 교체하십시오.
	싹이 마모되었습니다.	
분배 밸브가 차단되지 않습니다.	에어 연결부가 헐겁거나 에어 공급 장치가 꺼졌습니다.	에어 연결부를 조이십시오.
	니들 시트 인터페이스가 마모되었습니다.	카트리지, 팁 및 시트를 교체하십시오.
	피스톤이 파손되었거나, 에어 실린더 또는 유체 섹션 내부에 잔해물이 있습니다 (볼 시트 및 팁 싹 밸브만 해당).	분배 밸브를 분해하십시오. 피스톤, 피스톤 로드 및 O 링을 점검하고 필요한 경우 교체하십시오.
	스프링이 파손되었거나 올바르게 설치되지 않았습니다.	분배 밸브를 분해하십시오. 스프링을 점검하고 필요하면 교체합니다.

문제	원인	해결방안
분배 밸브가 열리지 않거나 재료를 분배하지 않습니다.	에어 연결부가 헐겁거나 에어 공급 장치가 꺼졌습니다.	에어 연결부를 조이십시오.
	로드, 피스톤 또는 팁이 파손되었습니다. 유체 섹션 내부에 잔해물 또는 경화된 물질이 있습니다.	분배 밸브를 분해하십시오. 피스톤, 피스톤 로드 및 O 링을 점검하고 필요한 경우 교체하십시오.
분배 밸브가 재료를 가열하지 않습니다.	히터 와이어가 헐겁습니다.	와이어 연결을 확인하고 다시 연결하십시오.
	센서 와이어가 헐겁습니다.	와이어 연결을 확인하고 다시 연결하십시오.
	히터 유닛이 장애가 발생했습니다.	케이블 어셈블리를 교체하십시오.
	센서에 장애가 발생했습니다.	
	가열 회로에 전원이 공급되지 않습니다.	가열 회로에 전원을 공급하십시오.

# 수리



분배 밸브를 정비하기 전에 다음 절차를 수행하십시오.

1. 감압 절차 (16 페이지) 를 실행하십시오.
2. 가열식 밸브의 경우 분배 밸브의 전원을 차단하고 와이어 하니스 커넥터 (AA) 를 분리하십시오.
3. 정비하기 전에 밸브를 완전히 식히십시오.

## 에어 섹션 연결 해제

1. 위의 1 단계 및 3 단계를 수행합니다.
2. 밸브에서 에어 라인을 분리하십시오.
3. 스너프 백 밸브 (iQ-S) 를 사용하는 경우, 에어 섹션 (B) 이 유체 섹션 (E) 에서 분리되기 전에 스너프 백 팁 (309) 을 제거해야 합니다. 그림 10. 을 참조하십시오.

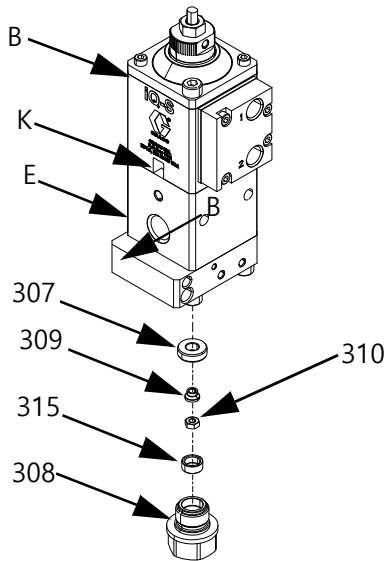


그림 10

4. 스너프백 어댑터 (308) 및 스페이서 (315) 를 제거합니다.
5. 홀링 구멍 (K) 에 있는 피스톤 로드 (410) 구멍을 통해 Allen 키를 통과시킵니다. 5.5 mm 소켓 또는 너트 드라이버를 사용하여 너트 (310) 를 풀고 팁 (309) 을 제거하십시오.
6. 유체 섹션 (E) 이 장착되지 않은 경우 유체 섹션을 바이스에 넣습니다.
7. 4Mm 육각 렌치를 사용하여 에어 실린더 상단에서 M5 나사 (401) 를 제거합니다. 피스톤 로드 (410) 가 유체 섹션 (E) 에서 제거될 때까지 에어 섹션 (B) 을 조심히 당깁니다. 그림 11 을 참조하십시오.

**참고:** 유체 섹션 (E) 의 O 링이 U 컵 카트리지에 달라붙어 유체 섹션 및 에어 섹션 (E, B) 을 분리하는 데 더 많은 힘이 필요할 수 있습니다.

8. 필요한 경우 에어 섹션 (B) 을 로드, U 컵 카트리지 및 팁이 있는 조립된 에어 섹션으로 교체하십시오.
9. 볼 시트 및 팁 시트 밸브를 이용하거나 교체하려면 에어 섹션 (B) 상단에서 에어 섹션 나사 (401) 를 제거합니다. 유체 섹션에서 에어 섹션을 당깁니다.

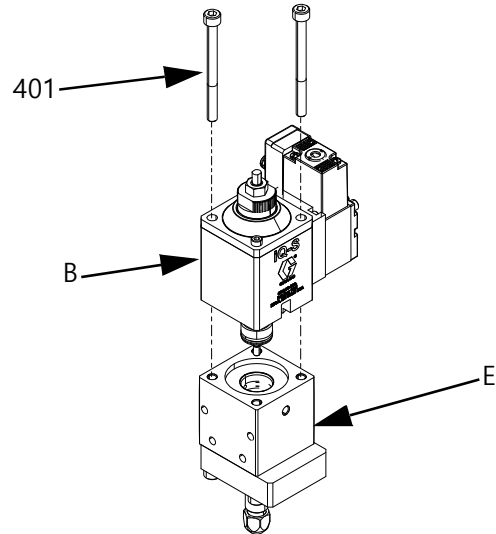
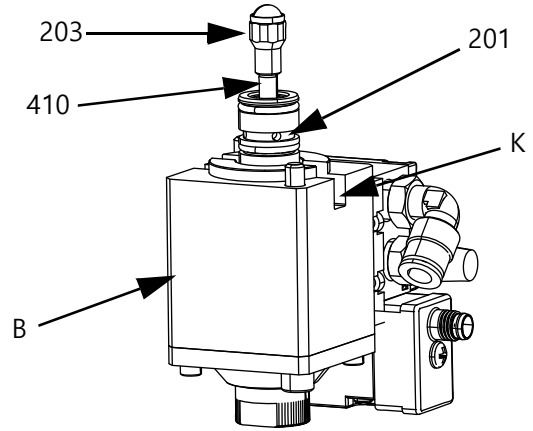


그림 11

## 에어 섹션 연결

1. 밸브에 스너프 백 팁이 있을 경우 22 페이지의 스너프 백 팁 어셈블리 5 단계를 완료하십시오.
2. 피스톤 로드, U 컵 카트리지 및 팁 어셈블리와 함께 조립된 에어 섹션 (B) 을 유체 섹션 (E) 의 상단으로 밀니다.
3. M5 스크류 (401) 을 55 in.-lbs (6.2 N•m) 토크로 조입니다.
4. 에어 라인을 연결합니다.

**참고:** 에어 피팅과 유체 흡입구가 서로에 대해 적절한 위치에 있는지 확인하십시오.



볼 씰 밸브 표시

## 유체 섹션 수리

장착 장비 또는 재료 호스에서 밸브 본체를 분리하지 않고도 U 컵 카트리지, 유체 섹션 O 링 및 시트 씰을 교체할 수 있습니다.

유체가 흘림 구멍 (K) 에서 흘러나올 때만 유체 섹션을 재수리하십시오. 유체 섹션을 재수리하려면 **U 컵 카트리지, 유체 섹션 O 링 및 팁 어셈블리 교체 및 에어 섹션 수리** (23 페이지) 를 참조하십시오.

**참고:** 유체 섹션을 분해한 후에는 항상 O 링을 교체하십시오.

## U 컵 카트리지, 유체 섹션 O 링 및 팁 어셈블리 교체

### 분해

1. **감압 절차** (16 페이지) 를 실행하십시오.
2. **에어 섹션 연결 해제** (20 페이지) 의 단계를 따르십시오.

### 볼 시트 어셈블리가 장착된 밸브의 경우

1. 피스톤 로드 (410) 가 회전하지 않도록 Allen 키 또는 로드를 구멍에 통과시킵니다. 9 mm 렌치로 볼 어셈블리 (203) 를 분리합니다.

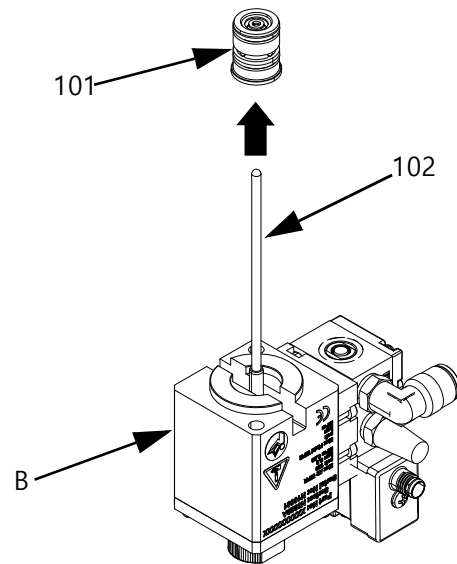


그림 13

그림 12

2. 씰 키트를 샤프트에서 밀어 씰 키트 (201) 를 제거하십시오.
3. 피스톤 로드 (410) 와 팁 / 볼 어셈블리 (203) 의 링, 홈 또는 구멍에 손상이 있는지 점검하십시오. 마모된 경우 교체하십시오.

### 팁 씰 어셈블리가 장착된 밸브의 경우

1. 로드 어셈블리 (102) 샤프트에서 씰 키트를 밀어 씰 키트 (101) 를 제거하십시오.
2. 홈 또는 손상이 있는지 로드 어셈블리 (102) 팁 및 샤프트를 점검하십시오. 마모된 경우 로드 어셈블리를 교체하십시오. 그림 13(21 페이지) 을 참조하십시오.

## 어셈블리

### 주의

설치 중 실 손상을 방지하려면 액세서리 (45 페이지) 섹션에 있는 실 어셈블리 공구를 사용하여 실 키트를 설치하십시오.

### 볼 시트가 장착된 밸브의 경우 :

1. 제공된 파란색 혐기성 접착제 소량을 피스톤 로드 (410)의 나사산에 바릅니다.
2. 볼 어셈블리 (203)를 피스톤 로드 (410)로 고정합니다.
3. 바이스 안에 밸브를 수직으로 놓습니다. 홀림 구멍 (K)에 있는 피스톤 로드 (410)에 육각렌치를 통과시킵니다. 그림 12(21 페이지)을 참조하십시오.
4. 볼 어셈블리 (203)를 피스톤 로드 (410)에 조이려면 9 mm 소켓 또는 크로우풋이 달린 작은 토크 렌치를 사용하십시오. 20 in-lbs(2.3 N•m) 토크로 조입니다.
5. 에어 섹션 연결 (21 페이지)의 단계를 따르십시오.

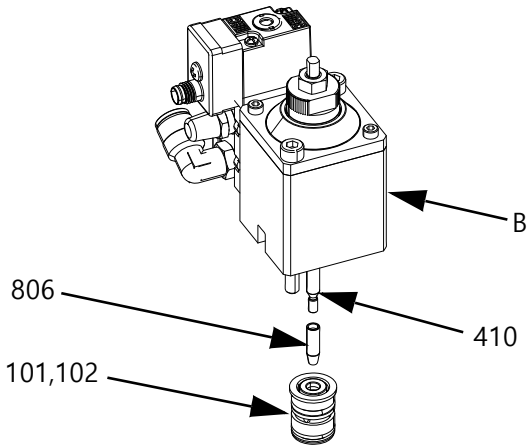


그림 14

### 스너프 백 밸브 어셈블리 :

1. 실 조립 공구 (806)를 사용하여 플랜지가 에어 섹션 (B)을 향하게 하여 피스톤 로드(410)에 새 실 키트 (101, 201)를 설치하십시오.
2. 실 어셈블리 공구 (806)를 제거한 후 보관하십시오.
3. 실 키트 (101, 201) 외부에 그리스를 도포하십시오.

4. 홀림 구멍 (K)에 있는 피스톤 로드 (410)에 육각렌치를 통과시킵니다. 그림 16을 참조하십시오.

### 주의

밸브 손상을 방지하기 위해 피스톤 로드 나사산에 그리스가 없는지 확인하십시오.

5. 제공된 파란색 혐기성 접착제를 피스톤 로드 (410) 나사산의 하부 나사산에 바릅니다.
6. 로드 어댑터 (306)를 재설치하고 6 mm 렌치 또는 크로우풋을 사용하여 20 in-lbs (2.3 N•m) 토크로 조이십시오.
7. 유체 섹션 (E) 및 배출구 블록 (N)을 다시 설치하십시오.
8. 시트 (307)를 로드 어댑터 (306)에 밀어 넣습니다.
9. 팁 시트 (309)를 로드 어댑터 (306)에 밀어 넣습니다. 팁 실 및 로드 어댑터의 방향을 확인하십시오. 그림 15.

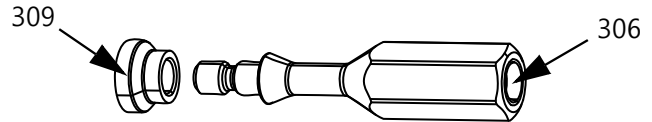


그림 15

10. 제공된 파란색 혐기성 접착제를 로드 어댑터 (306) 나사산에 바릅니다. 너트 (310)를 20 in-lbs (2.3 N•m) 토크로 조입니다.

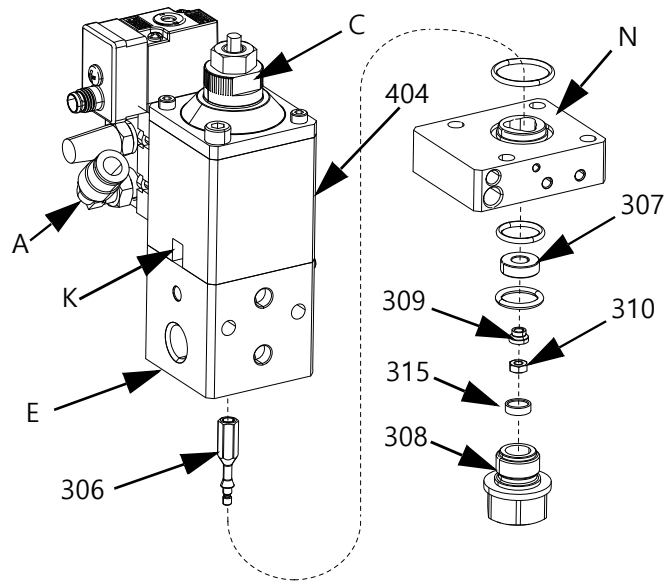


그림 16

## 에어 섹션 수리

에어 섹션 (B) 에서 눈에 띄는 에어 누출이 감지되면 아래 단계를 따르십시오 .

### 분해

1. 에어 섹션 (B) 을 수리하려면 팁 어셈블리를 제거해야 합니다 . U 컵 카트리지 , 유체 섹션 O 링 및 팁 어셈블리 교체 (21 페이지 ) 까지 분해 절차를 완료하십시오 .
2. 스크류 (402) 2 개를 제거합니다 .
3. 에어 섹션 (B) 에서 에어 엔드 캡 (404) , 피스톤 로드 어셈블리 및 스프링 (407)( 볼 시트 및 팁 씰 밸브만 해당 ) 을 제거하십시오 .

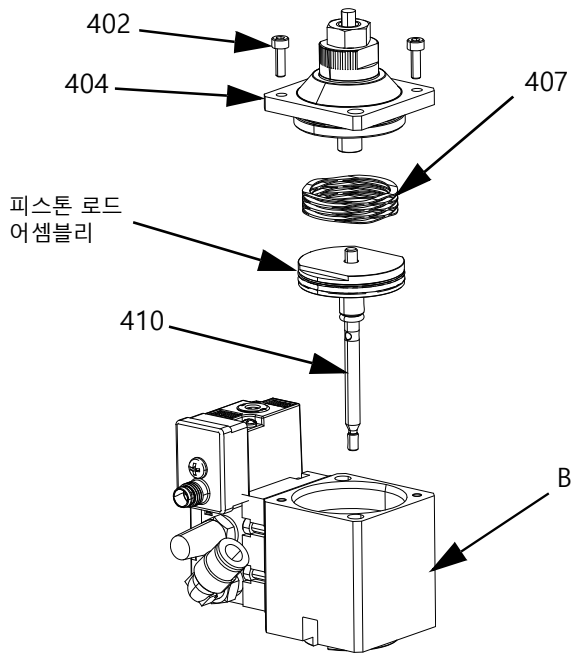


그림 17

4. 깨끗한 천으로 에어 섹션 (B) 내부의 모든 물질을 제거하십시오 . 긁힌 자국 등 손상이 있는지 점검하십시오 .
5. 스너프 백 어셈블리가 있는 밸브의 경우 (그림 18):
  - a. 로드 어댑터 (416) 와 에어 엔드 캡 (404) 에서 피스톤 로드 어셈블리 (409 및 410) 를 제거하십시오 . 피스톤 로드 구멍을 통해 Allen 키로 피스톤 로드 (410) 를 고정하고 로드 어댑터 (416) 를 풉니다 .

- b. 피스톤 (409) 플랫폼에 렌치를 놓고 피스톤 로드 (410) 의 구멍을 통해 Allen 키를 통과시킵니다 .
- c. 피스톤 로드 (410) 에서 피스톤 (409) 을 풉니다 .



그림 18

6. 볼 시트 팁 어셈블리가 있는 밸브의 경우 (그림 19):
  - a. 피스톤 로드 (410) 의 관통 구멍에 Allen 키를 통과시키고 7 mm 소켓 또는 렌치를 사용하여 너트 (417) 를 풉니다 .

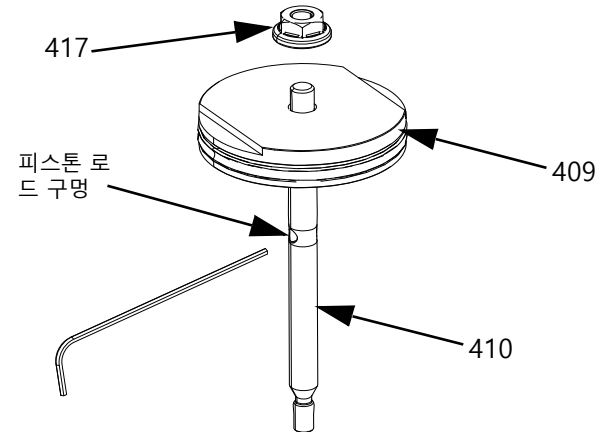


그림 19

- b. 피스톤 로드가 위를 향한 상태로 피스톤 (409) 플랫폼을 바이스에 놓습니다 . 피스톤 (409) 에서 피스톤 로드 (410) 를 풉니다 .
  - c. 피스톤 (409) 과 피스톤 로드 (410) 손상을 점검하십시오 . 필요하면 교체합니다 .
7. 팁 씰 팁 어셈블리가 있는 밸브의 경우 (그림 20):

- a. 팁 어셈블리 (102) 의 관통 구멍에 Allen 키를 통과시키고 7 mm 소켓 또는 렌치를 사용하여 너트 (417) 를 푼니다.
- b. 피스톤 로드가 위를 향한 상태로 피스톤(409) 플랫을 바이스에 놓습니다. 피스톤 (409) 에서 팁 어셈블리 (102) 를 푼니다.
- c. 피스톤 (409) 과 팁 어셈블리 (102) 손상을 점검하십시오. 필요하면 **교체**합니다.

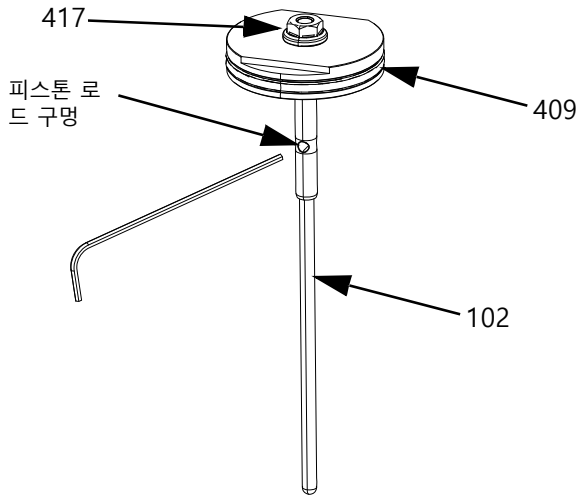


그림 20

8. 스퍼트 백 팁이 있는 밸브의 경우 잠금 너트(414)와 노브 어셈블리 (415) 를 푸십시오.
9. 볼 시트 또는 팁 씰 팁이 있는 밸브의 경우 조정기 정지 나사산 (413) 를 풀고 노브 어셈블리 (412) 를 푼니다.

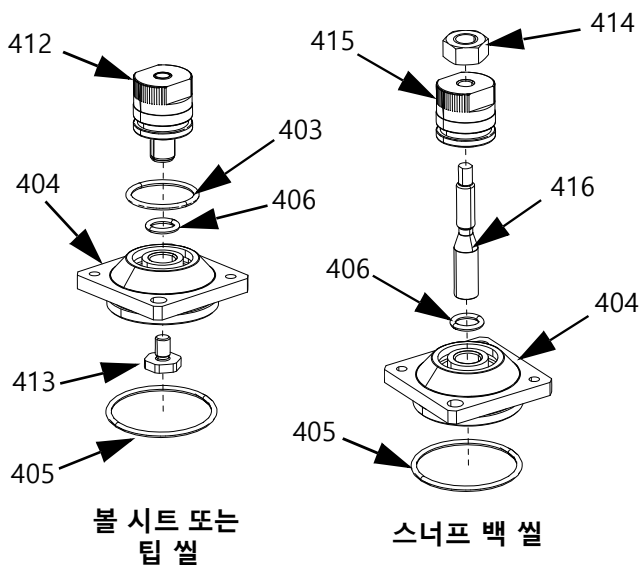


그림 21

## 어셈블리

1. 볼 시트 또는 팁 씰 어셈블리가 있는 밸브에 에어 실린더 캡 (404) 을 조립할 경우 :
  - a. 노브 어셈블리 (412) 에 O 링 (403) 을 설치합니다. O 링 (406) 을 에어 실린더 캡 (404) 에 놓습니다. 그림 21 을 참조하십시오.
  - b. 노브 어셈블리 (412) 의 O 링 (403) 에 그리스를 도포하고 스크류로 에어 실린더 캡 (404) 에 고정합니다. 그림 21 을 참조하십시오.
  - c. 제공된 파란색 혐기성 접착제를 조정기 정지 나사산 (413) 에 도포하고 스크류로 노브 어셈블리 (412) 에 고정합니다. 8-10 in-lbs (0.90 - 1.2 N•m) 토크로 조입니다. 그림 21 을 참조하십시오.
2. 스퍼트 백 팁 어셈블리가 있는 밸브에 에어 실린더 캡 (404) 을 조립할 경우 :
  - a. O 링 (406) 을 에어 실린더 캡 (404) 에 설치합니다. 로드 어댑터 (416) 를 에어 실린더 캡 (404) 에 삽입합니다. 그림 21 을 참조하십시오.
  - b. O 링 (405) 을 에어 실린더 캡 (404) 에 설치합니다. 그림 21 을 참조하십시오.
  - c. 노브 어셈블리 (415) 와 잠금 너트 (414) 를 로드 어댑터 (416) 에 끼웁니다. 그림 21 을 참조하십시오.
3. 볼 시트 또는 팁 씰 어셈블리가 있는 밸브에 에어 섹션 (B) 를 조립할 경우 :
  - a. 피스톤 O 링 (408) 이 굽히거나 찢어졌거나 마모된 경우 교체하십시오. 그림 22 을 참조하십시오.
  - b. 어셈블리 공구를 피스톤 로드 (410) 팁에 대고 에어 섹션 (B) 에 삽입하십시오. 그림 22 을 참조하십시오.
  - c. 어셈블리 공구를 제거합니다.
  - d. 스프링 (407) 을 피스톤 (409) 상단에 놓습니다. 그림 22 을 참조하십시오. 에어 실린더 캡 (404) 을 교체하고 스크류 (402) 를 삽입하십시오. 에어 실린더 캡 (404) 위를 눌러 스프링 (407) 을 압축합니다. 8-10 in-lbs (0.90 - 1.12 N•m) 토크로 조입니다.



에어 실린더 캡 (404) 을 교체하고 스크류 (402) 를 삽입하십시오 . 에어 실린더 캡 (404) 위를 눌러 스프링 (407) 을 압축합니다 . 8-10 in-lbs (0.90 - 1.12 N•m) 토크로 조입니다 . 캡 (404) 스프링 (407) 을 압축합니다 . 8-10 in-lbs (0.90 - 1.12 N•m) 토크로 조입니다 .

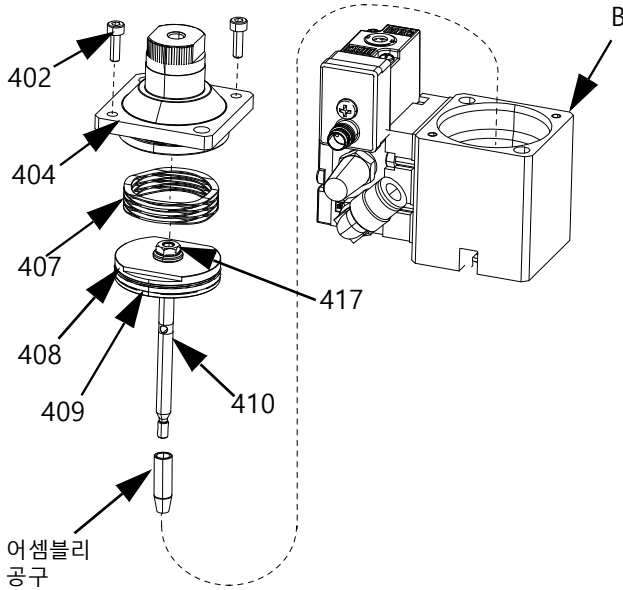


그림 22

4. 스너프 백 팁 어셈블리가 있는 밸브에 에어 섹션 (B) 을 조립할 경우 :
  - a. 피스톤 O 링 (408) 이 굵기거나 찢어졌거나 마모된 경우 교체하십시오 . 그림 23 을 참조하십시오 .
  - b. 제공된 파란색 혐기성 접착제를 피스톤 로드 나사산 (410) 에 바릅니다 .
  - c. 피스톤 (409) 에 피스톤 로드 (410) 를 끼웁니다 .
  - d. 피스톤 플랫 (409) 을 바이스에 배치합니다 . 피스톤 로드 (410) 의 구멍에 Allen 키를 통과시킵니다 . 8-10 in-lbs(0.9-1.1 N•m) 토크로 조입니다 . 피스톤 로드에 너트 (417) 를 위치시키고 24-36 in - lbs (2.7 - 4.1 N•m) 토크로 조입니다 .
  - e. 설치된 어셈블리 공구를 사용하여 피스톤 어셈블리를 에어 섹션 (B) 하단의 O 링에 삽입하십시오 .
  - f. 어셈블리 공구를 제거합니다 .

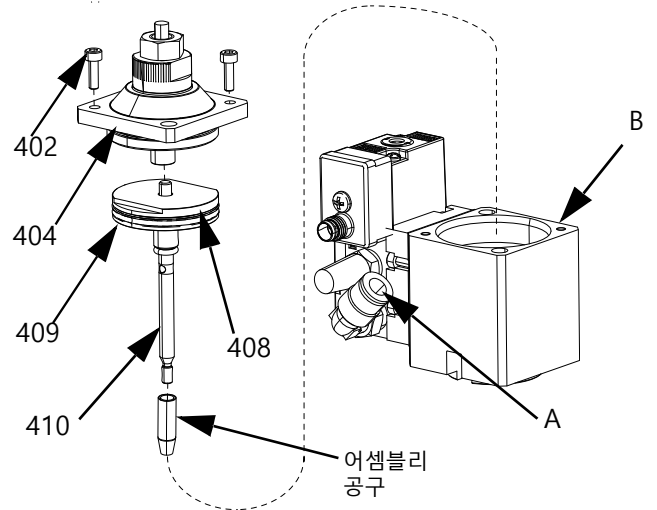


그림 23

5. 제공된 파란색 혐기성 접착제를 스크류 (402) 2 개의 나사산에 도포하고 에어 실린더 캡 (404) 의 상단을 통해 설치하십시오 .
6. U 컵 카트리지 , 유체 섹션 O 링 및 팁 어셈블리 교체 지침 (21 페이지) 를 따르십시오 .

## RTD 센서 및 히터 카트리지 교체

모든 전기 배선은 반드시 자격 있는 전기 기술자가 수행해야 합니다. 모든 현지 법규와 규정을 따르십시오 .			

1. 감압 절차 (16 페이지) 를 수행하십시오 .
2. 소켓 헤드 스크류 (607) 2 개를 제거하고 고정 스크류 (608) 를 풉니다 .
3. 히터 커버 (604, 606) 에서 금속 도관을 들어올립니다 . 히터 커버 (604, 606) 를 제거합니다 .
4. 접지 스크류 (609) 와 스타 와셔 (610) 를 제거합니다 .
5. 히터 블록에서 히터 카트리지와 RTD 를 밀어 하니스 (601, 602, 603) 를 제거하십시오 .
6. 하니스 (601, 602, 603) 를 새 하니스 어셈블리로 교체합니다 .

7. 히터 카트리지와 RTD 를 서멀 그리스 컴파운드로 코팅하십시오.
8. 히터 카트리지와 RTD 를 히터 블록에 밀어 넣습니다.
9. 접지선, 히터 커버 및 장착 스크류를 교체하십시오.

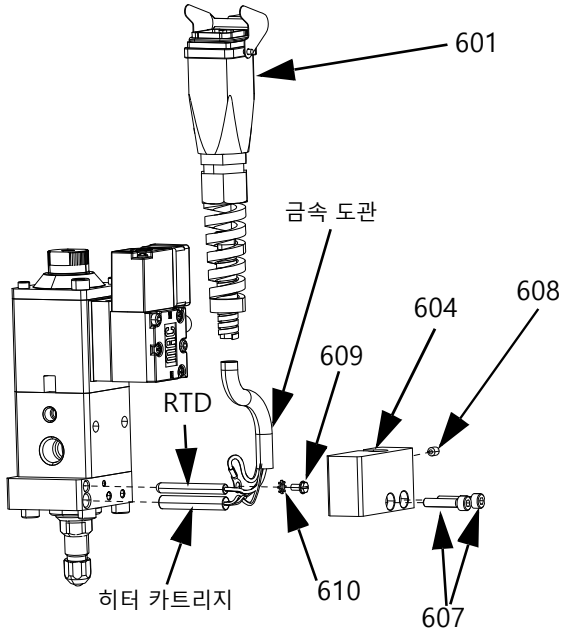


그림 24: 0 mm 배출구 블록용 히터 어셈블리

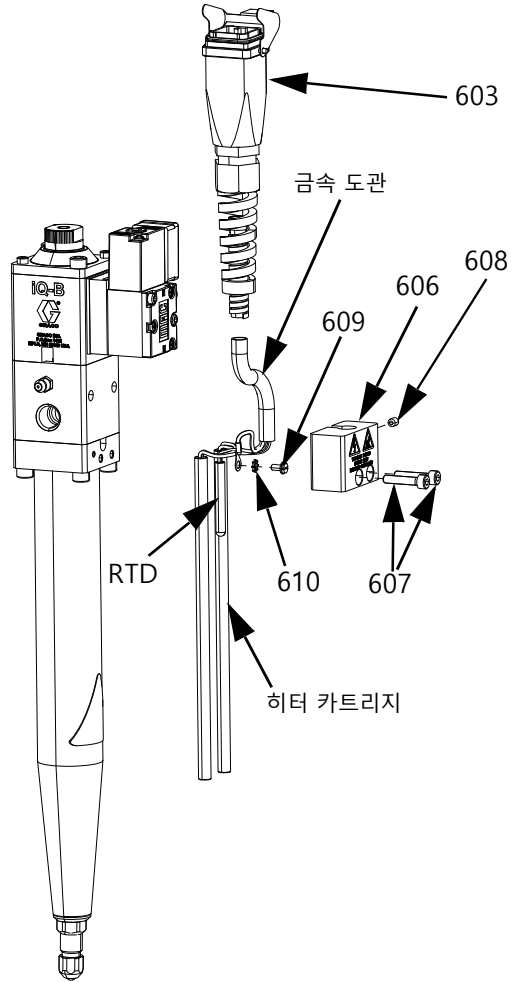


그림 26: 200 mm 배출구 블록용 히터 어셈블리

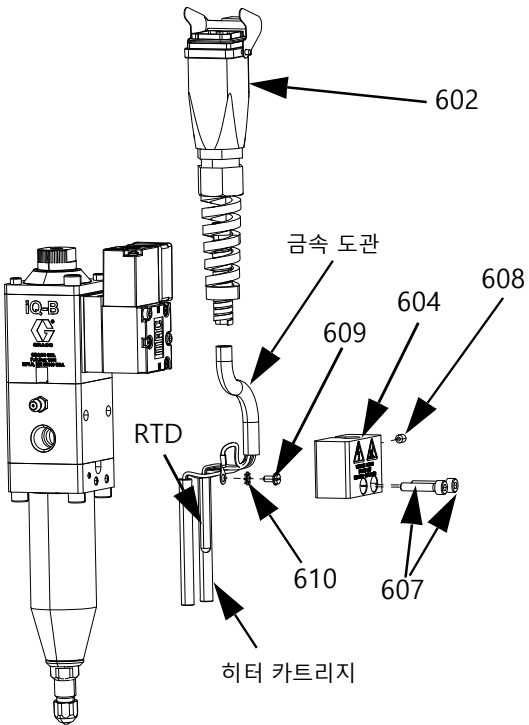


그림 25: 60 mm 배출구 블록용 히터 어셈블리



**팁 싺 모델**

참조	부품	설명	1/8 in. 로드 수량			3/16 in. 수량		
			0 mm	60 mm	200 mm	0 mm	60 mm	200 mm
101	25B302	키트, 싺, 1/8 in. 샤프트	1	1	1			
	26A861	키트, 싺, 3/16 in. 샤프트				1	1	1
	25B588	키트, 싺, 1/8 in. 샤프트, Elite	1	1	1			
	25B589	키트, 싺, 3/16 in. 샤프트, Elite						
102	26A859	로드, 어셈블리, 팁, 1/8 in.	1					
	25B304	로드, 어셈블리, 팁, 1/8 in.		1				
	25B125	로드, 어셈블리, 팁, 1/8 in.			1			
	26B981	로드, 어셈블리, 팁, 3/16 in.				1		
	26B979	로드, 어셈블리, 팁, 3/16 in.					1	
	26B980	로드, 어셈블리, 팁, 3/16 in.						1
103	26A857	하우징, 유체, 1/4 in., AL	1	1	1	1	1	1
104	117610	패킹, O 링	1			1		
105	25R631	블록, 배출구, 1/4 in.	1			1		
	25R632	블록, 배출구, 1/4 in.		1			1	
	25R639	블록, 배출구, 1/4 in.			1			1
106	113746	패킹, O 링	1	3	3	1	3	3
107	25R634	베어링, 1/8 in.		1	1			
	26B982	베어링, 3/16 in.					1	1
108	표 참조	팁 어셈블리	1	1	1	1	1	1
109	130458	스크류, shc, M5	4	4	4	4	4	4
111	에어 섹션 (39 페이지) 참조	에어 섹션, NPT, 1/4 in.	1	1	1	1	1	1

참고: 키트 정보는 47 페이지를 참조하십시오.

**표 4: 팁 싺 밸브 1/8 in. 로드 어셈블리용 팁 사이즈**

크기	부품
0.6 mm	25B307
1.0 mm	25B308
1.3 mm	25B309
1.7 mm	25B316
2.0 mm	25T450
2.5 mm	26B660

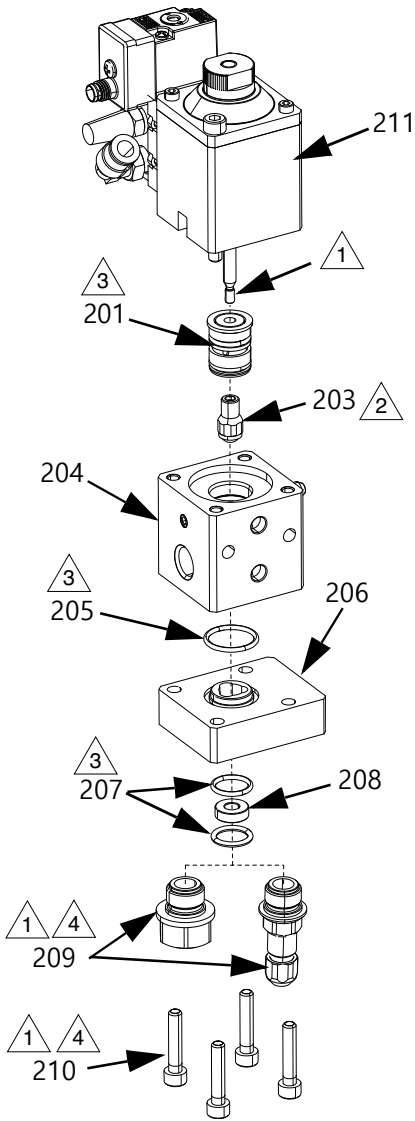
**표 5: 팁 싺 밸브 3/16 in. 로드 어셈블리용 팁 사이즈**

크기	부품
3.0 mm	26D314
4.0 mm	26D315

# 볼 시트 분배 밸브

V25AB000BA

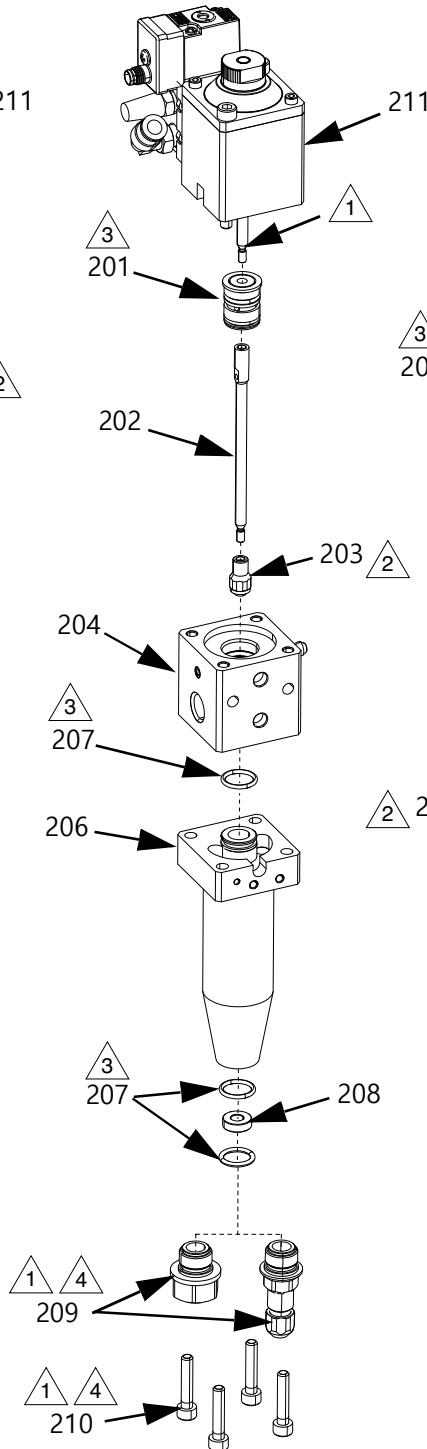
볼 시트 밸브



V25AB060BA

볼 시트 밸브

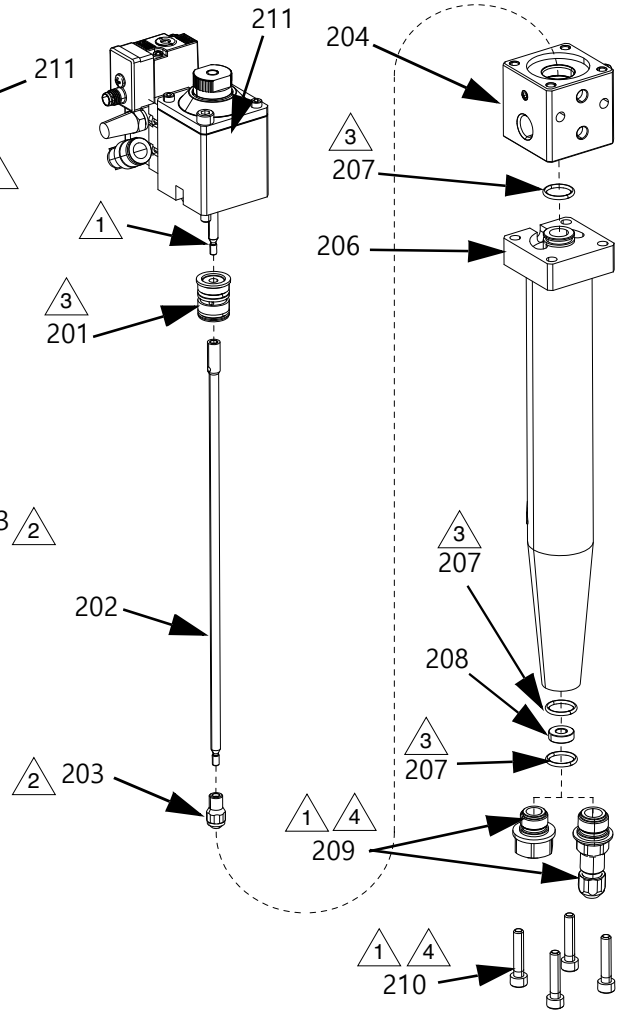
(60 mm 팁을 함께 사용한 모습)



V25AB200BA

볼 시트 밸브

(200 mm 팁을 함께 사용한 모습)



- 1 ▲ 나사산에 파란색 혐기성 접착제를 바릅니다.
- 2 ▲ 20 in.-lbs (2.3 N•m) 토크로 조입니다.
- 3 ▲ 그리스를 바릅니다. 다목적, NLGI 2, 합성 권장.
- 4 ▲ 55 in.-lbs (13 N•m) 까지 조입니다.

그림 28

**볼 시트 모델**

참조	부품	설명	수량				
			0 mm	60 mm	200 mm	25R843 및 25R844 5,000 psi 밸브	RAC 팁 밸브 V25BB000BA 및 V25BB000DA
201	26A861	키트, 씰, 3/16" 샤프트	1	1	1	1	1
202	25R637	샤프트, 전방, 팁, 1/4"		1			
	25R641	샤프트, 전방, 팁, 1/4"			1		
203	26A858	볼 어셈블리, 크립프, 1/4"	1	1	1	1	1
204	26A857	하우징, 유체, 1/4", AL	1	1	1		1
	117610	패킹, O 링	1			1	1
205	25R631	블록, 배출구, 1/4"	1				
	25R632	블록, 배출구, 1/4"		1			
	25R639	블록, 배출구, 1/4"			1		
	25T260	블록, 배출구, 1/4" SS				1	
	25R866	블록, 배출구, RAC					1
207	113746	패킹, O 링	1	3	3	1	1
208	185467	시트, 밸브	1	1	1	1	1
209	표 참조	팁, 역방향 / 정방향	1	1	1	1	
210	130458	스크류, shc, M5	4	4	4	4	
	136250	스크류, shc, M5					4
211	<b>에어 섹션 (39 페이지) 참조</b>	에어 섹션, NPT, 1/4 in.	1	1	1	1	1

참고 : 키트 정보는 47 페이지를 참조하십시오 .

**표 6: 볼 시트 밸브용 팁 크기**

크기	부품
1/4" npt	25R633
1.0 mm	25B308
1.3 mm	25B309
1.7 mm	25B316
2.0 mm	25T450
2.5 mm	26B660
3.0 mm	26D314
4.0 mm	26D315

# 스너프 백 실 분배 밸브

**V25AS000BA**  
스너프 백 실 밸브

**26B490 및 26B491**  
스너프 백 실 밸브  
45도 팁 포함

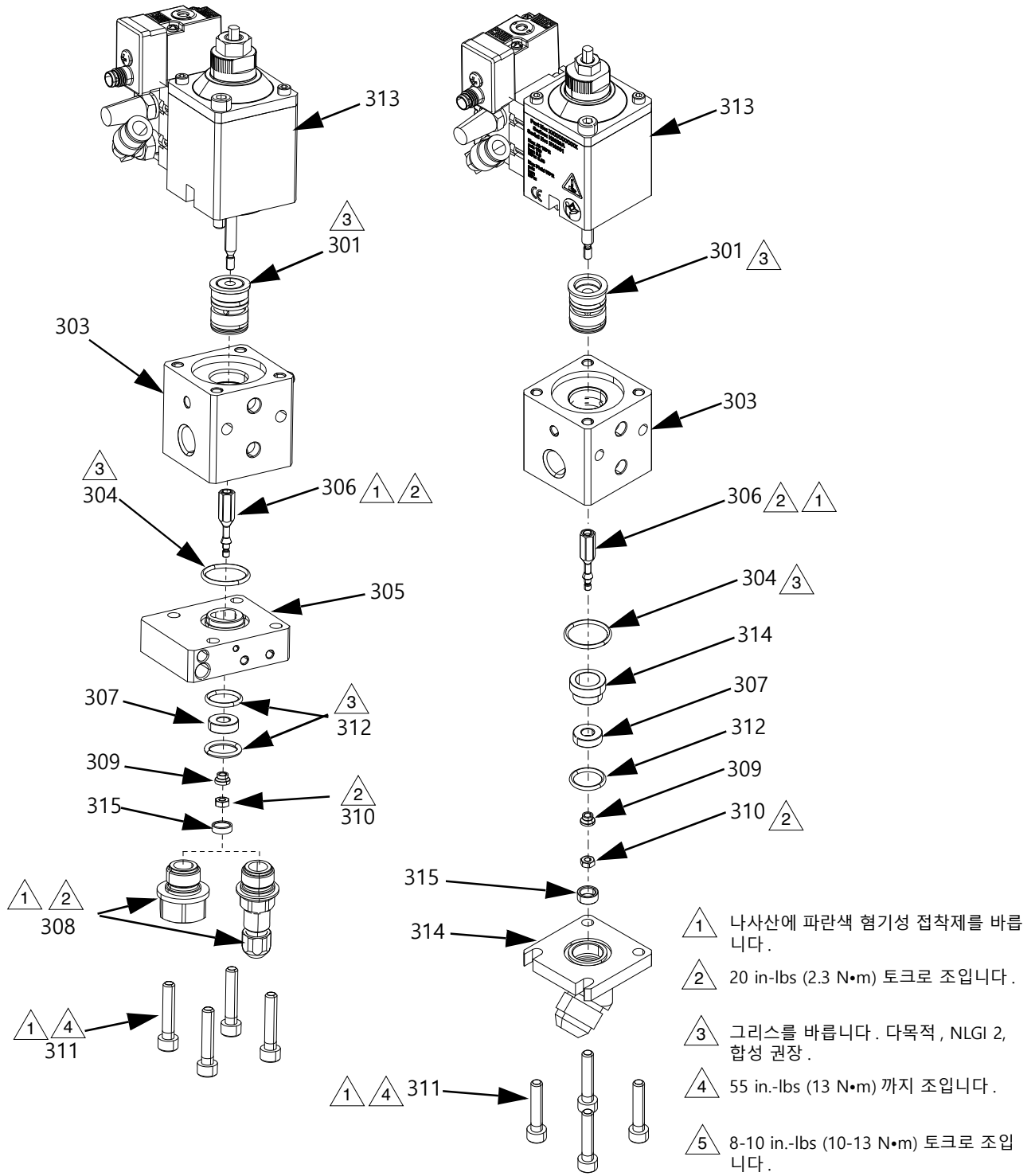


그림 29

**V25AS060BA**  
스너프 백 썰 밸브  
(60 mm 팁을 함께 사용한 모습)

**V25AS200BA**  
스너프 백 썰 밸브  
(200 mm 팁을 함께 사용한 모습)

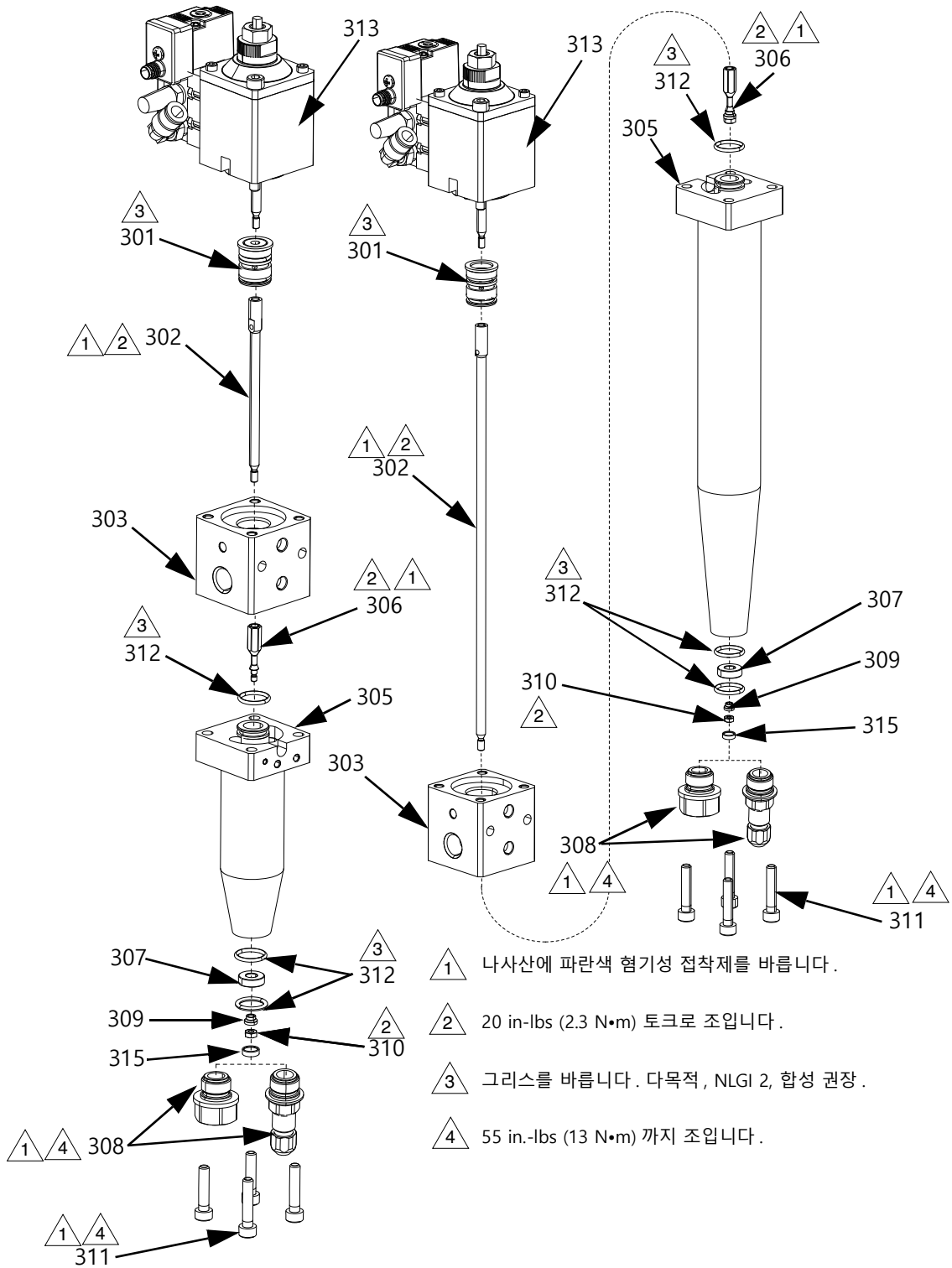


그림 30



## 스너프 백 실 모델

참조	부품	설명	수량			
			0 mm	60 mm	200 mm	26B490 및 26B491
301	26A861	키트, 실, 3/16" 샤프트	1	1	1	1
302	25R637	샤프트, 전방, 팁, 1/4"		1		
	25R641	샤프트, 전방, 팁, 1/4"			1	
303	26A857	하우징, 유체, 1/4", AL	1	1	1	1
304	117610	패킹, O 링	1			1
305	25R631	블록, 배출구, 1/4"	1			
	25R632	블록, 배출구, 1/4"	1	1		
	25R639	블록, 배출구, 1/4"			1	
306	25R638	샤프트, 역방향, 1/4	1	1	1	1
307	185467	시트 밸브	1	1	1	1
308	표 참조	팁 어셈블리	1	1	1	
309	17H991	팁, 역방향, 1/4"	1	1	1	1
310	125104	너트, 육각, M3	1	1	1	1
311	130458	스크류, shc, M5	4	4	4	4
312	113746	패킹, O 링	2	3	3	1
313	에어 섹션 (39 페이지) 참조	에어 섹션, NPT, 1/4 in.	1	1	1	1
314	26B489	노즐, IQ, 45 도				1
315	15N101	인서트, 스너프, 백, 밸브 IQ	1	1	1	1

참고 : 키트 정보는 47 페이지를 참조하십시오 .

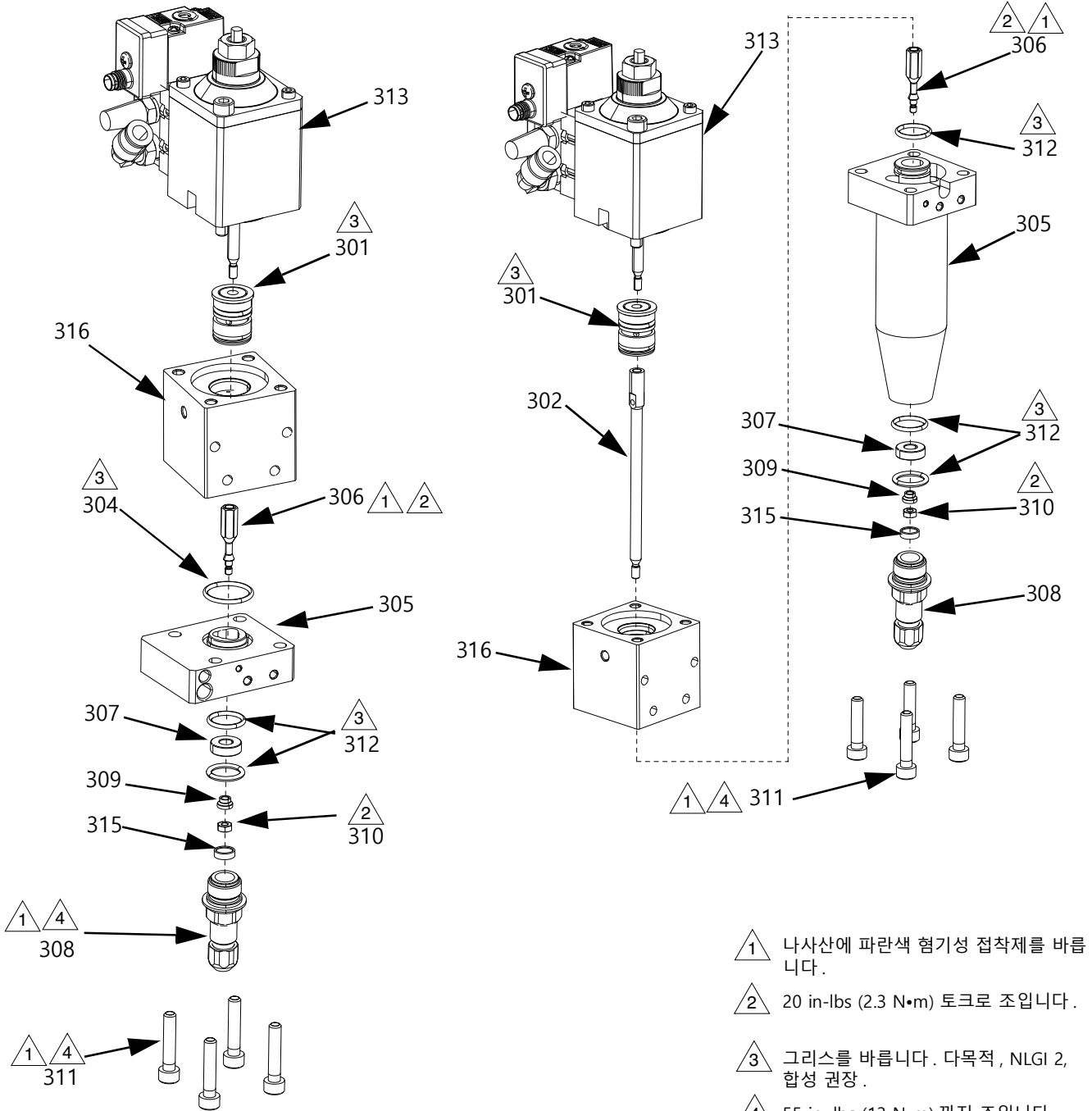
표 7: 스너프 백 실 밸브용 팁 크기

크기	부품
1/4" npt	25R633
0.6 mm	25B307
1.0 mm	25B308
1.3 mm	25B309
1.7 mm	25B316
2.0 mm	25T450
2.5 mm	26B660
3.0 mm	26D314
4.0 mm	26D315

# PGM 스너프 백 실 분배 밸브

**VGMFS000BA**  
PGM 스너프 백 실 밸브

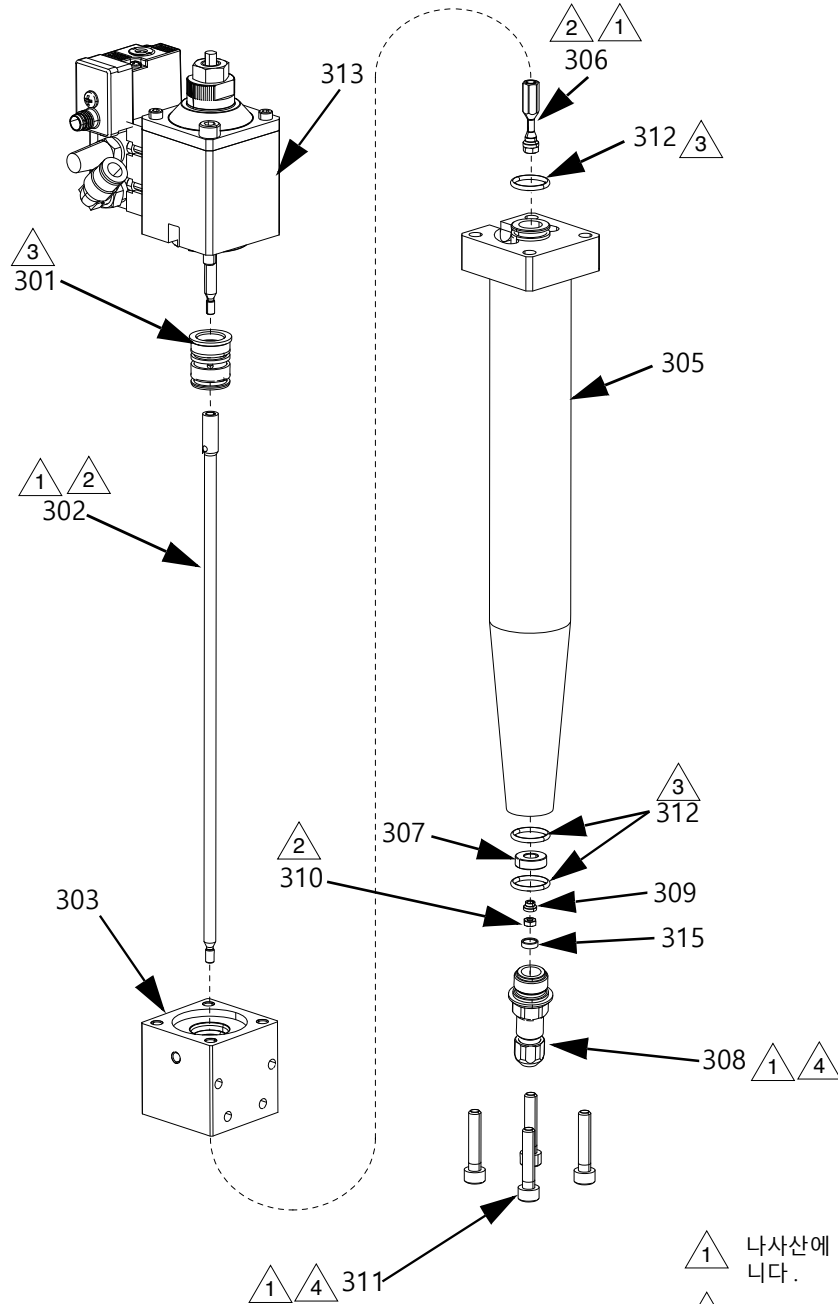
**VGMFS060BA**  
스너프 백 실 밸브  
(60 mm 팁을 함께 사용한 모습)



- 1 ▲ 나사산에 파란색 혐기성 접착제를 바릅니다.
- 2 ▲ 20 in-lbs (2.3 N•m) 토크로 조입니다.
- 3 ▲ 그리스를 바릅니다. 다목적, NLGI 2, 합성 권장.
- 4 ▲ 55 in.-lbs (13 N•m) 까지 조입니다.

그림 31

**VGMF200BA**  
**PGM 스너프 백 실 밸브**  
**(200 mm 팁을 함께 사용한 모습)**



- 1 나사산에 파란색 혐기성 접착제를 바릅니다.
- 2 20 in-lbs (2.3 N•m) 토크로 조입니다.
- 3 그리스를 바릅니다. 다목적, NLGI 2, 합성 권장.
- 4 55 in.-lbs (13 N•m) 까지 조입니다.

그림 32

**PGM 스너프 백 실 모델 부품**

참조	부품	설명	수량		
			VGMFS000BA	VGMFS060BA	VGMFS200BA
301	26A861	키트, 실, 3/16" 샤프트	1	1	1
302	25R637	샤프트, 전방, 팁, 1/4"		1	
	25R641	샤프트, 전방, 팁, 1/4"			1
303	26A857	하우징, 유체, 1/4", AL	1	1	1
304	117610	패킹, O 링	1		
305	25R631	블록, 배출구, 1/4"	1		
	25R632	블록, 배출구, 1/4"	1	1	
	25R639	블록, 배출구, 1/4"			1
306	25R638	샤프트, 역방향, 1/4	1	1	1
307	185467	시트 밸브	1	1	1
308	표 참조	팁 어셈블리	1	1	1
309	17H991	팁, 역방향, 1/4"	1	1	1
310	125104	너트, 육각, M3	1	1	1
311	130458	스크류, shc, M5	4	4	4
312	113746	패킹, O 링	2	3	3
313	에어 섹션 (39 페이지) 참조	에어 섹션, NPT, 1/4 in.	1	1	1
315	15N101	인서트, 스너프, 백, 밸브 IQ	1	1	1
316	26B976	하우징, PGM	1	1	1

참고 : 키트 정보는 47 페이지를 참조하십시오 .

**표 8: PGM 스너프 백 실 밸브용 팁 크기**

크기	부품
1.3 mm	25B309

# PGM 팁 썰 분배 밸브

VGMFT000BA  
팁 썰 밸브

VGMFT060BA  
팁 썰 밸브  
(60 mm 배출구 블록을 함께  
설치한 모습)

VGMFT200BA  
팁 썰 밸브  
(200 mm 배출구 블록을 함께  
설치한 모습)

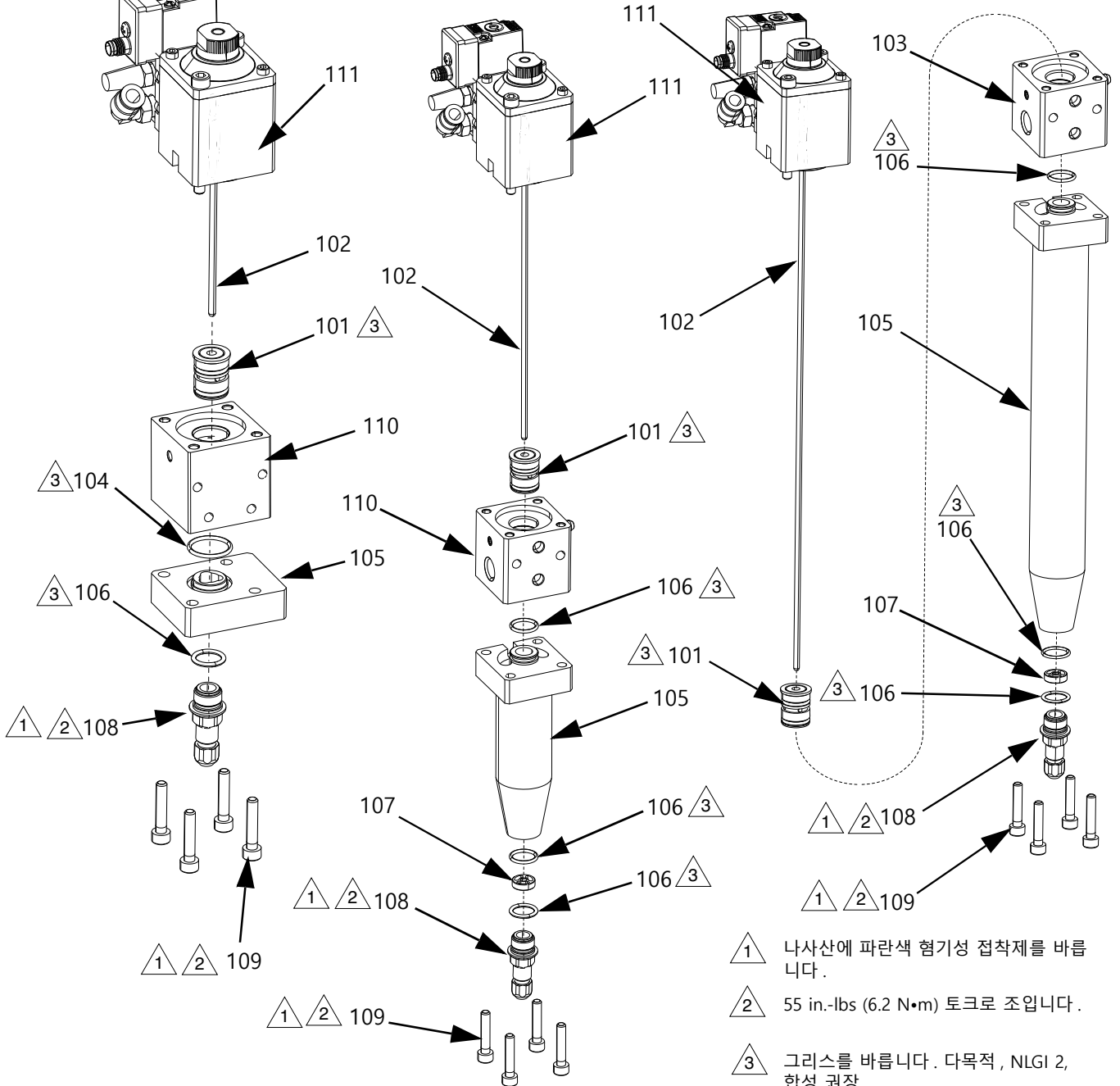


그림 33

**PGM 팀 싺 모델 부품**

참조	부품	설명	수량		
			VGMFT000BA	VGMFT060BA	VGMFT200BA
101	25B302	키트, 싺, 1/8 in. 샤프트	1	1	1
	26A861	키트, 싺, 3/16 in. 샤프트			
102	26A859	로드, 어셈블리, 팁, 1/8 in.	1		
	25B304	로드, 어셈블리, 팁, 1/8 in.		1	
	25B125	로드, 어셈블리, 팁, 1/8 in.			1
	26B981	로드, 어셈블리, 팁, 3/16 in.			
	26B979	로드, 어셈블리, 팁, 3/16 in.			
	26B980	로드, 어셈블리, 팁, 3/16 in.			
104	117610	패킹, O 링	1		
105	25R631	블록, 배출구, 1/4 in.	1		
	25R632	블록, 배출구, 1/4 in.		1	
	25R639	블록, 배출구, 1/4 in.			1
106	113746	패킹, O 링	1	3	3
107	25R634	베어링, 1/8 in.		1	1
	26B982	베어링, 3/16 in.			
108	표 참조	팁 어셈블리	1	1	1
109	130458	스크류, shc, M5	4	4	4
110	26B976	하우징, 유체, 1/4 in., PGM			1
111	<b>에어 섹션 (39 페이지)</b> 참조	에어 섹션, NPT, 1/4 in.	1	1	1

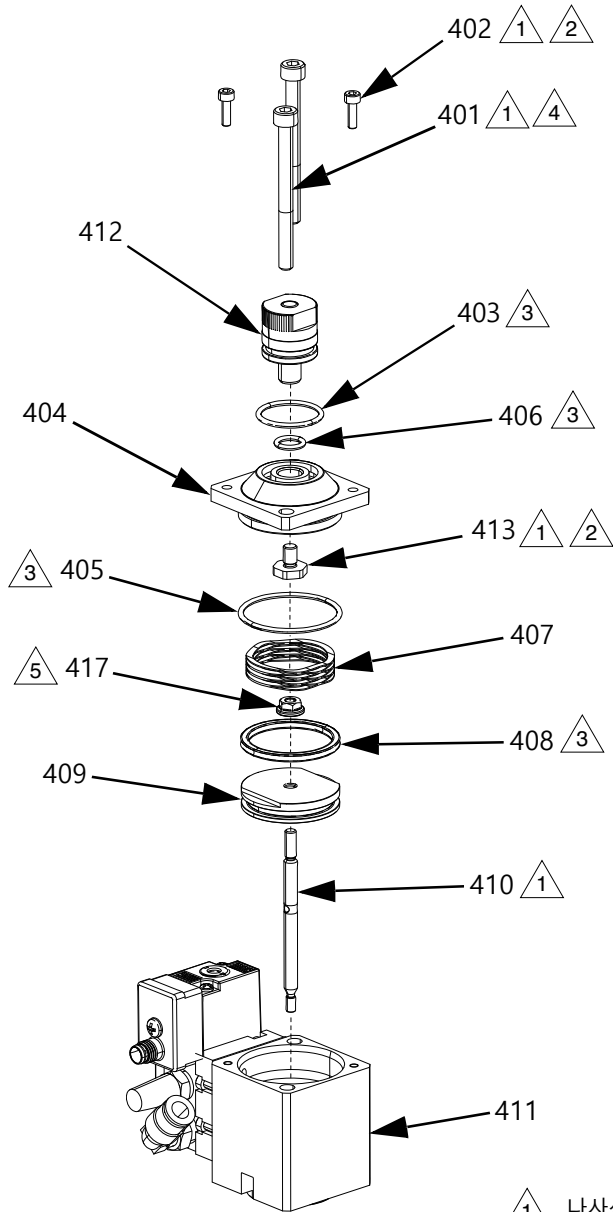
참고: 키트 정보는 47 페이지를 참조하십시오.

**팀 싺 밸브 1/8 in. 로드 어셈블리용 팀 사이즈**

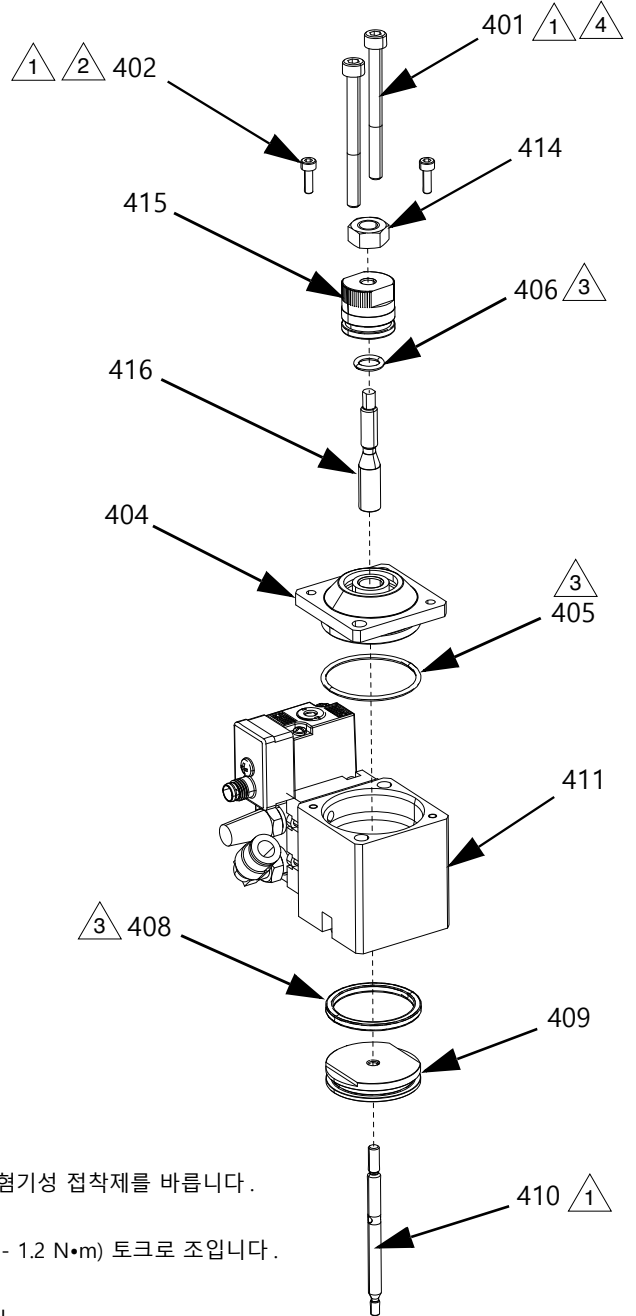
크기	부품
1.3 mm	25B309

# 에어 섹션

## 볼 시트 또는 팁 씰 사용 시 스프링 작동



## 스너프 백 씰



- △ 1 나사산에 파란색 혐기성 접착제를 바릅니다.
- △ 2 8-10 in.-lbs (0.90 - 1.2 N•m) 토크로 조입니다.
- △ 3 그리스를 바릅니다.
- △ 4 55 in.-lbs (6.2 N•m) 토크로 조입니다
- △ 5 24-36 in.-lbs (2.7-4.1N•m) 토크로 조입니다.

그림 34

부품

에어 섹션

참조	부품	설명	수량		
			iQ-T	iQ-B	iQ-S
401	136240	스크류, shc, M5	2	2	2
402	130181	스크류, shc, M3	2	2	2
403	108284	패킹, O 링	1	1	
404	25R649	캡, 에어 실린더, 1/4"	1	1	1
405	120818	패킹, O 링	1	1	1
406	154741	패킹, O 링	1	1	1
407	130186	스프링, 웨이브	1	1	
408	136246	O 링, 쿼드	1	1	1
409	25R645	피스톤, 에어 실린더, 1/4"	1	1	1
410	25R635	샤프트, 역 / 정방향, 1/4"	1	1	1
411	26A860	키트, 에어 실린더, 1/4"	1	1	1
412	25B031	키트, 캡, 1/4"	1	1	
413	18B389	정지, 조정, 1/4"	1	1	
414	112257	너트, 육각			1
415	25R646	노브, 조정, 1/4"			1
416	25R648	로드, 어댑터, 1/4"			1
417	136242	너트, 플랜지, M4	1	1	

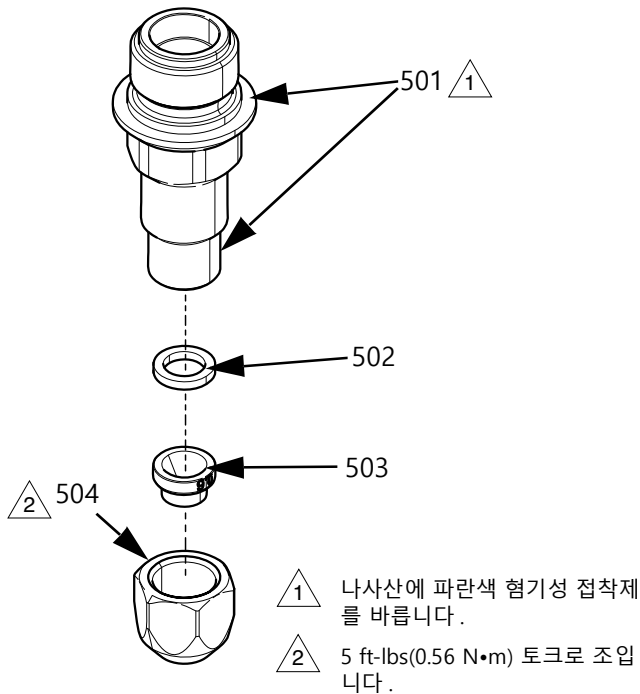


# 팁 어셈블리, 1/8 in. 직경 로드 : 25B307, 25B308, 25B309, 25B316, 25T450, 26B660 3/16 in. 직경 로드 : 26D314, 26D315

참고 : 팁 어셈블리 25B308, 25B309, 25B316, 25T450, 26B660에는 완전 조립된 참조 번호 501, 502, 503, 504가 포함되어 있습니다.

## 팁 수리 키트

키트에는 시트 (503) 1 개와 개스킷 (502) 1 개가 포함되어 있습니다.



부품	팁 크기	호환 로드 크기
26B194	0.6 mm	1/8 in.
26B195	1.0 mm	1/8 in.
26B196	1.3mm	1/8 in.
26B197	1.7mm	1/8 in.
26B198	2.0 mm	1/8 in.
26B683	2.5 mm	1/8 in.
26B983	3.0 mm	3/16 인치
26B984	4.0 mm	3/16 인치

그림 35

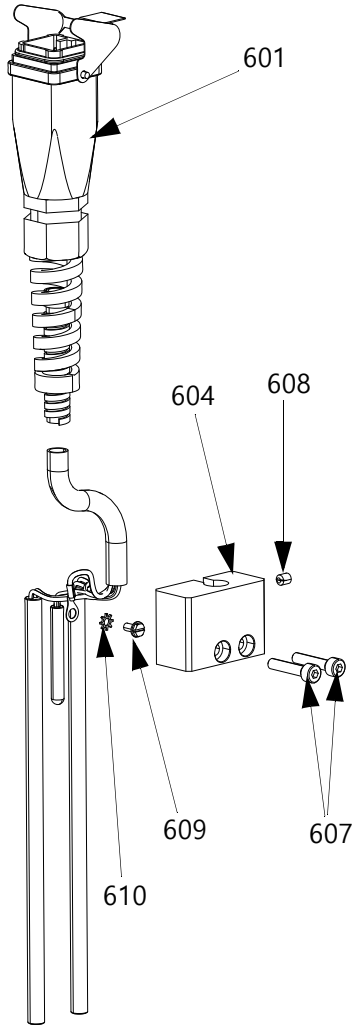
## 팁 어셈블리 부품

참조	부품	설명	수량
501	26B190	노즐, 전방, 팁, 1/4 in.	1
502	26B191	개스킷, 노즐, IQ 밸브, 5 팩	1
503	*	시트, 팁	1
504	26B192	너트, 노즐, IQ 밸브	1

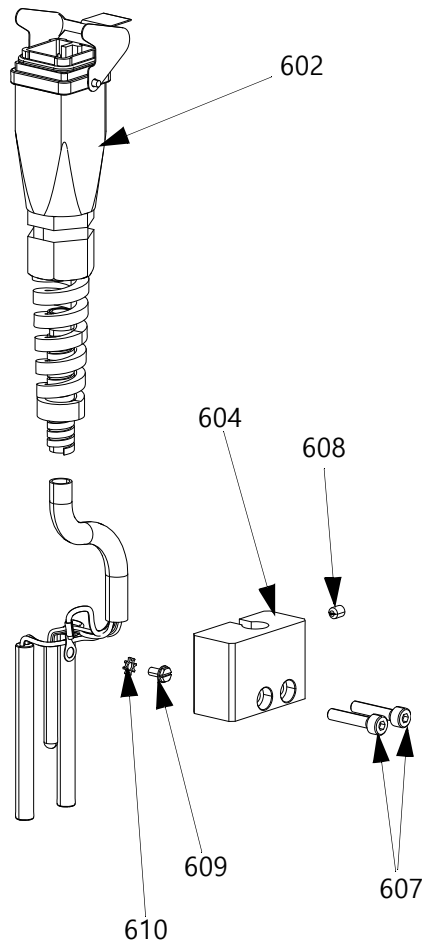
팁 수리 키트에 사용 가능한 교체 시트.

## 히터 어셈블리 부품

히터 어셈블리  
(200 mm 배출구 블록용)



히터 어셈블리  
(60 mm 배출구 블록용)



히터 어셈블리  
(0 mm 배출구 블록용)

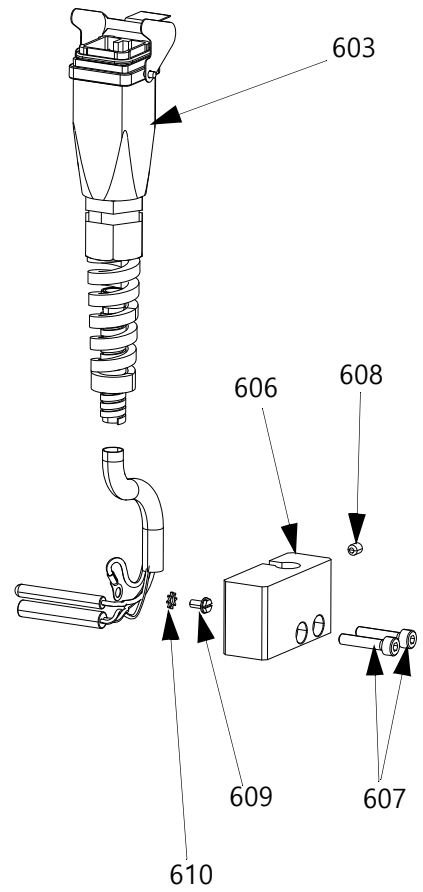
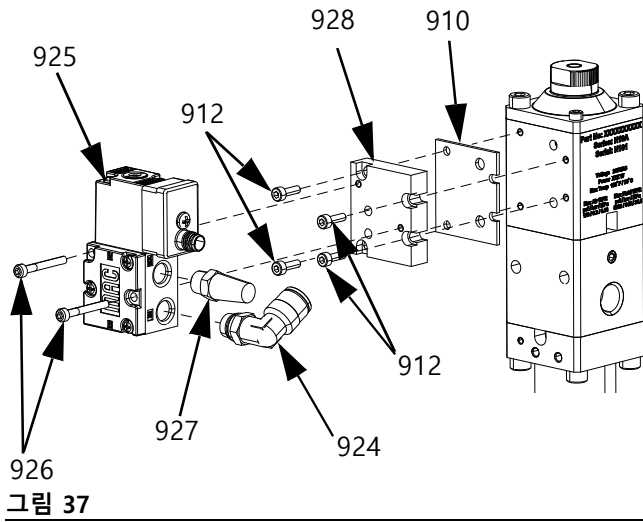


그림 36

참조	부품	설명	수량
601	15N030	하니스, 열, 200 시리즈	1
602	15N029	하니스, 열, 060 시리즈	1
603	15N028	하니스, 열, 000 시리즈	1
604	15N015	커버, 히터, 1/4", 60 mm 및 200 mm 배출구 블록	1

참조	부품	설명	수량
606	15N017	커버, 히터, 1/4", 0 mm 배출구 블록	1
607	116474	스크류, shcs, m4 x 20	2
608	124736	스크류, 고정, 컵, m4 x .7 x 4mm	1
609	112506	스크류, 접지	1
610	112505	와셔, 잠금 장치	1

### 밸브가 장착된 솔레노이드



참조	부품	설명	수량
910	130866	개스킷, 솔레노이드, 1/4	1
912	130181	스크류, shcs	4
924	116197	피팅, 엘보, 5/16 OD x 1/8 NPTF (5/16 in. (8 mm) OD 튜브와 함께 사용)	1
925	136243	솔레노이드, 면 장착, 24VDC, 12W	1
926	130182	스크류, shcs	2
927	C06061	머플러, 소결, 직경 1/8	1
928	---	블록, 솔레노이드	1

## 1/4 in. NPT 밸브 수리 키트

적절한 키트 설치 절차는 유지보수 (17 페이지) 및 수리 (20 페이지) 를 참조하십시오 .

키트 설명	밸브 설명	키트 번호	iQ-T	iQ-B	iQ-S	
에어 섹션 수리 키트	키트, 캡, 1/4 in., 다이렉트	25B031	✓	✓	✓	
	키트, 실린더, 에어, 1/4 in.	26A860	✓	✓	✓	
유체 섹션 수리 키트	로드, 어셈블리, 팁, 직경 1/8 in. x 60mm	25B304	✓			
	로드, 어셈블리, 팁, 직경 1/8 in. x 200mm	25B125	✓			
	로드, 어셈블리, 팁, 직경 1/8 in.	26A859	✓			
	로드, 어셈블리, 팁, 직경 3/16 in. x 60mm	26B979	✓			
	로드, 어셈블리, 팁, 직경 3/16 in. x 200mm	26B980	✓			
	로드, 어셈블리, 팁, 직경 3/16 in.	26B981	✓			
	팁, 어셈블리, 0.6 mm, 1/4 in.	25B307	✓	✓	✓	
	팁, 어셈블리, 1.0 mm, 1/4 in.	25B308	✓	✓	✓	
	팁, 어셈블리, 1.3 mm, 1/4 in.	25B309	✓	✓	✓	
	팁, 어셈블리, 1.7 mm, 1/4 in.	25B316	✓	✓	✓	
	팁, 어셈블리, 2.0 mm, 1/4 in.	25T450	✓	✓	✓	
	팁, 어셈블리, 2.5 mm, 1/4 in.	26B660	✓	✓	✓	
	팁, 어셈블리, 3.0 mm, 1/4 in.	26B314	✓	✓	✓	
	팁, 어셈블리, 4.0 mm, 1/4 in.	26B315	✓	✓	✓	
	키트, 블록, 유체, 1/4 in. 알루미늄	26A857	✓	✓	✓	
	키트, 시트, 팁, 0.6 mm, 1/4 in.	26B194	✓	✓	✓	
	키트, 시트, 팁, 1.0 mm, 1/4 in.	26B195	✓	✓	✓	
	키트, 시트, 팁, 1.3 mm, 1/4 in.	26B196	✓	✓	✓	
	키트, 시트, 팁, 1.7 mm, 1/4 in.	26B197	✓	✓	✓	
	키트, 시트, 팁, 2.0 mm, 1/4 in.	26B198	✓	✓	✓	
	키트, 시트, 팁, 2.5 mm, 1/4 in.	26B683	✓	✓	✓	
	키트, 시트, 팁, 3.0 mm, 1/4 in.	26D983	✓			
	키트, 시트, 팁, 4.0 mm, 1/4 in.	26D984	✓			
	블록, 배출구, 1/4" SS	25T260			✓	
	블록, 배출구, RAC	25R866			✓	
	개스킷, 노즐, iQ 밸브, 5 팩	26B191	✓	✓	✓	
	너트, 노즐, iQ 밸브	26B192	✓	✓	✓	
	키트, O 링, 10 팩	26B214	✓	✓	✓	
	노즐, 전방, 팁, 1/4 in.	26B190	✓	✓	✓	
	카바이드 마모 항목	볼, 어셈블리, 크림프, 1/4in.	26A858		✓	
		키트, 실, 1/8 in. 샤프트, 1/4 in.	25B302	✓		
		키트, 실, 3/16 in. 샤프트, 1/4 in.	26A861	✓	✓	✓

# 액세서리

액세서리를 설치하기 전에 수리 (20 페이지) 의 1~3 단계를 따르십시오 .

## 압력 트랜듀서 어댑터 , 25R640

4000 psi(28 MPa, 276 bar) 최대 작동 압력 . 추가 흡입구 포트에 끼울 수 있는 1/4 in. NPT 수 피팅 . 15M669 압력 트랜듀서와 함께 사용하십시오 .

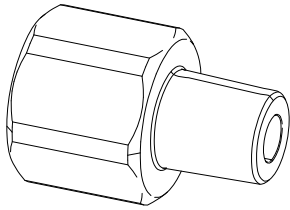


그림 38

## 열 블록 스페이서 , 25R642

열을 격리하려면 가열식 밸브와 함께 사용하십시오 .

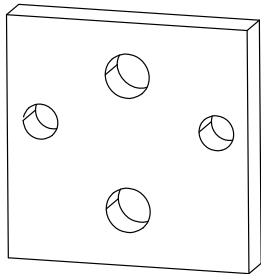


그림 39

## 비전 어댑터 키트 , 25R650

Coherix Predator 3D 비전 시스템과 함께 사용하십시오 .

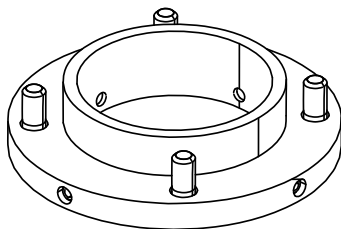


그림 40

## 씰 어셈블리 공구 , 25R643

밸브 씰 섹션을 재수리할 경우 사용하십시오 .



그림 41

## 씰 설치 공구 , 25R644

볼 시트 및 스너프 백 밸브용 밸브 씰 섹션을 재수리할 경우 사용하십시오 .

참고 : 씰 카트리지를 어셈블리를 설치하기 전에 광물성 오일을 사용하여 밸브 샤프트를 윤활하십시오 .

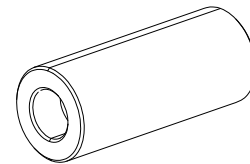


그림 42

## 스위블 피팅 , 130995

5000 psi (34.5 MPa, 345 bar) 최대 작동 압력 . 1/2 in. NPT 암 나사 2 개가 있는 90° 스위블 피팅 .

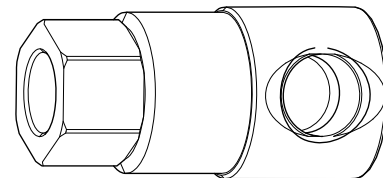


그림 43

## 원거리 솔레노이드 키트 , 25R668

120 psi(0.83 MPa, 8.3 bar) 최대 작동 압력

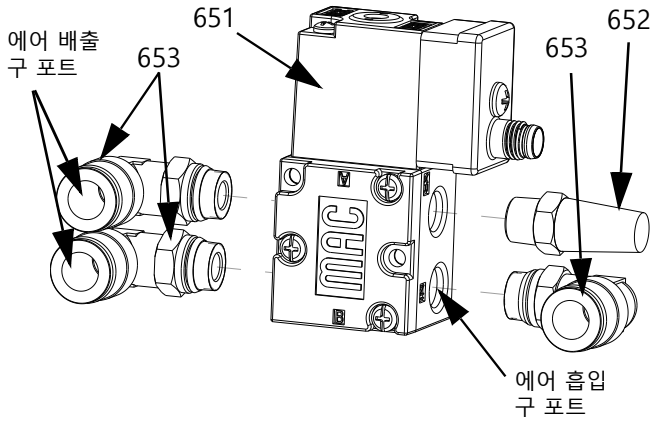


그림 44

참조	부품	설명	수량
651	136244	솔레노이드 , 1/8 NPT, 24VDC, 12W	1
652	C06061	머플러, 소결, 직경 1/8	1
653	116197	피팅, 엘보, 5/16 OD x 1/8 NPTF (5/16"(8 mm) OD 튜브와 함께 사용)	3

흡입구 포트 크기	배출구 포트 크기	전기 커넥터 스타일	전압	솔레노이드 전원
1/8 in. NPT(f)	1/8 in. NPT(f)	M8 2 핀 수	24 VDC	12W

## 그리스 저크 피팅 , 130883 그리스 플러그 , 136249

습기에 민감한 재료를 분배하는 경우, 그리스 저크 피팅 (M) 을 유체 섹션 (E) 에 설치하고 그리스 포트에 그리스를 채우고 그리스 플러그 (L) 를 설치하십시오.

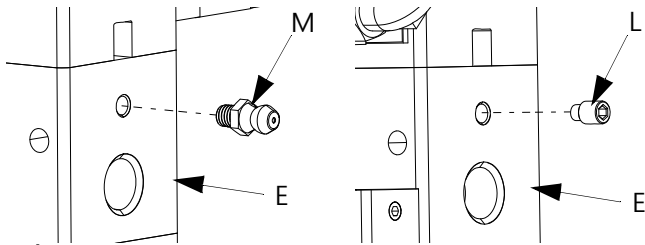


그림 45

## 솔레노이드 밸브 작동 케이블 , 25R781

M8-4 핀 수 스트레이트 커넥터 x M8-4 핀 암 90° 커넥터, 15.7 in.(0.4 m) 케이블 길이.

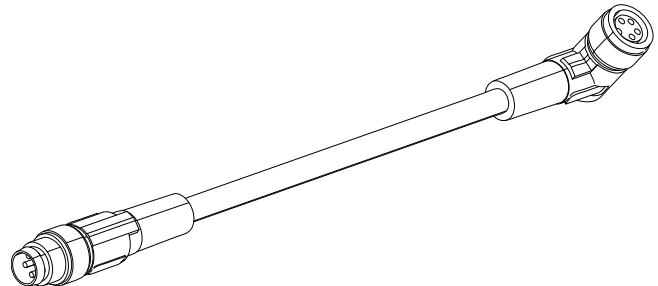


그림 46

## 솔레노이드 밸브 작동 케이블 , 25R799

밸브가 고객이 제공한 제어장치에 연결되어 있을 경우 밸브 작동에 사용되는 액세서리 케이블.

M8-4 핀 암 90° 커넥터 x 프리 리드, 393 in.(10.0 m) 케이블 길이.

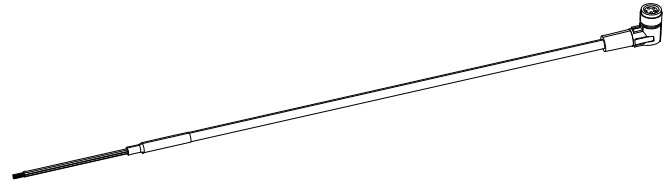


그림 47

## PCF 크로스오버 케이블 , 25T263

크로스오버 케이블을 사용하면 Graco PCF 와 iQ 밸브 간의 통신이 가능합니다. M12 수 스트레이트 5 핀 커넥터, M8 암 앵글 4 핀 커넥터, 0.4 m 케이블 길이.

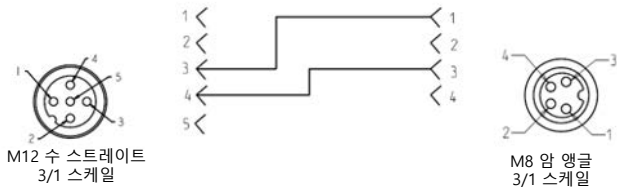


그림 48

## 싺 키트 Elite, 25B589

볼 시트 w(iQ-B) 및 스너프 백 (iQ-S) 밸브와 함께 사용하십시오.

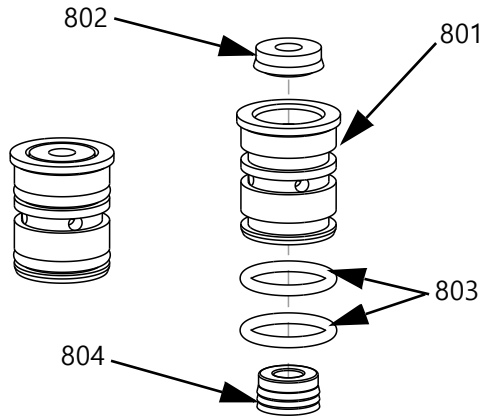


그림 49

참조	부품	설명	수량
801	---	카트리지, 싺, 18" 샤프트, 1/4"	1
802	95/0884/11	싺, pospk	1
803	113746	패킹, O 링	2
804	15N490	싺, 3/16 in., 녹색	1

## 싺 키트 Elite, 25B588

팁 싺 (iQ-T) 밸브와 함께 사용하십시오.

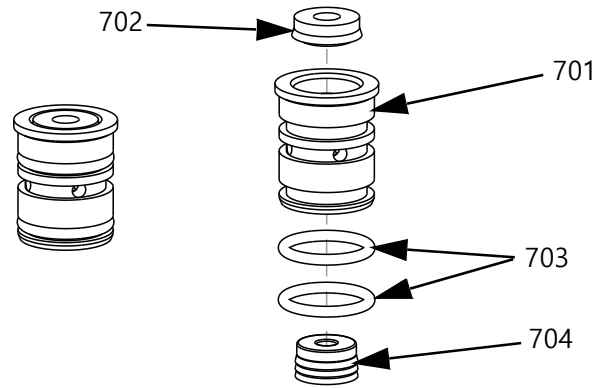


그림 50

참조	부품	설명	수량
701	---	카트리지, 싺, 1/8 in. 샤프트	1
702	95/0884/11	싺, pospk	1
703	113746	패킹, O 링	2
704	15N489	싺, 1/8 in., 녹색	1

## 압력 트랜듀서, 15M669

밸브의 유체 배출구 압력 모니터링에 사용하십시오. 1/4 in. 밸브용 압력 트랜듀서 어댑터가 필요합니다.

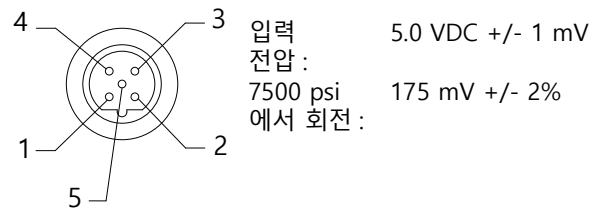


그림 51

M12 핀 배치 상세 정보	
핀	설명
1	+ 여자 (5 VDC)
2	- 신호
3	- 여자 (COM)
4	+ 신호
5	실드 드레인

### PGM, 밸브 키트 , 26B977

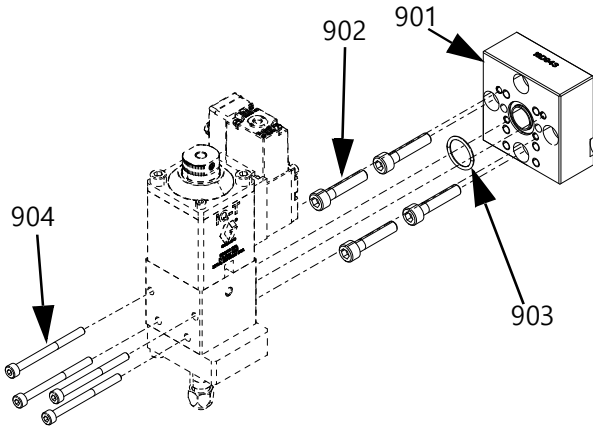
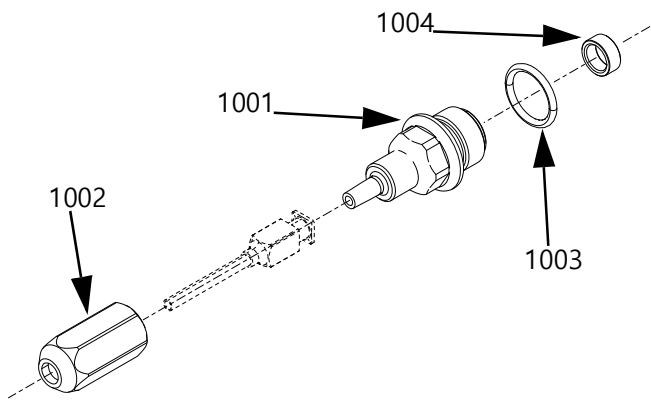


그림 52

참조	부품	설명	수량
901	16D943	블록, MTG, PGM	1
902	124200	나사, M6 x 30	4
903	116768	O 링	1
904	133641	나사, M4 x 50	1

### 루어 고정 어댑터 키트 , 25S091



참조	부품	설명	수량
1001	15N424	어댑터, 루어	1
1002	15N429	너트, 밸브, 루어	1
1003	113746	O 링	1
1004	15N101	인서트, 스너프 백	1

### 팁 씰 블랭크 키트 , 26B804

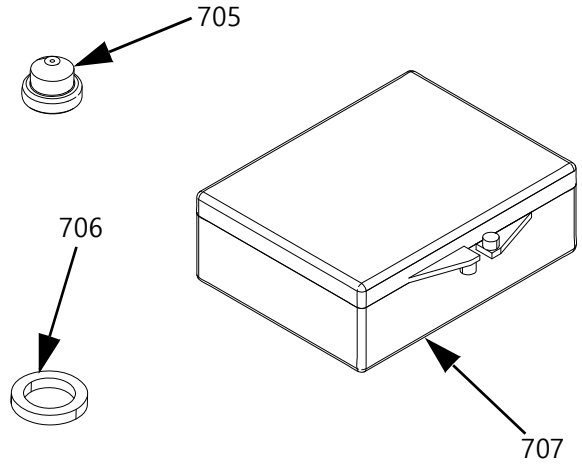


그림 53

참조	부품	설명	수량
705	15N334	시트, 팁, 블랭크	1
706	15N054	개스킷, 노즐	1
707	130480	박스, 힌지	1

### 니들 키트 , 10 팩

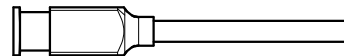


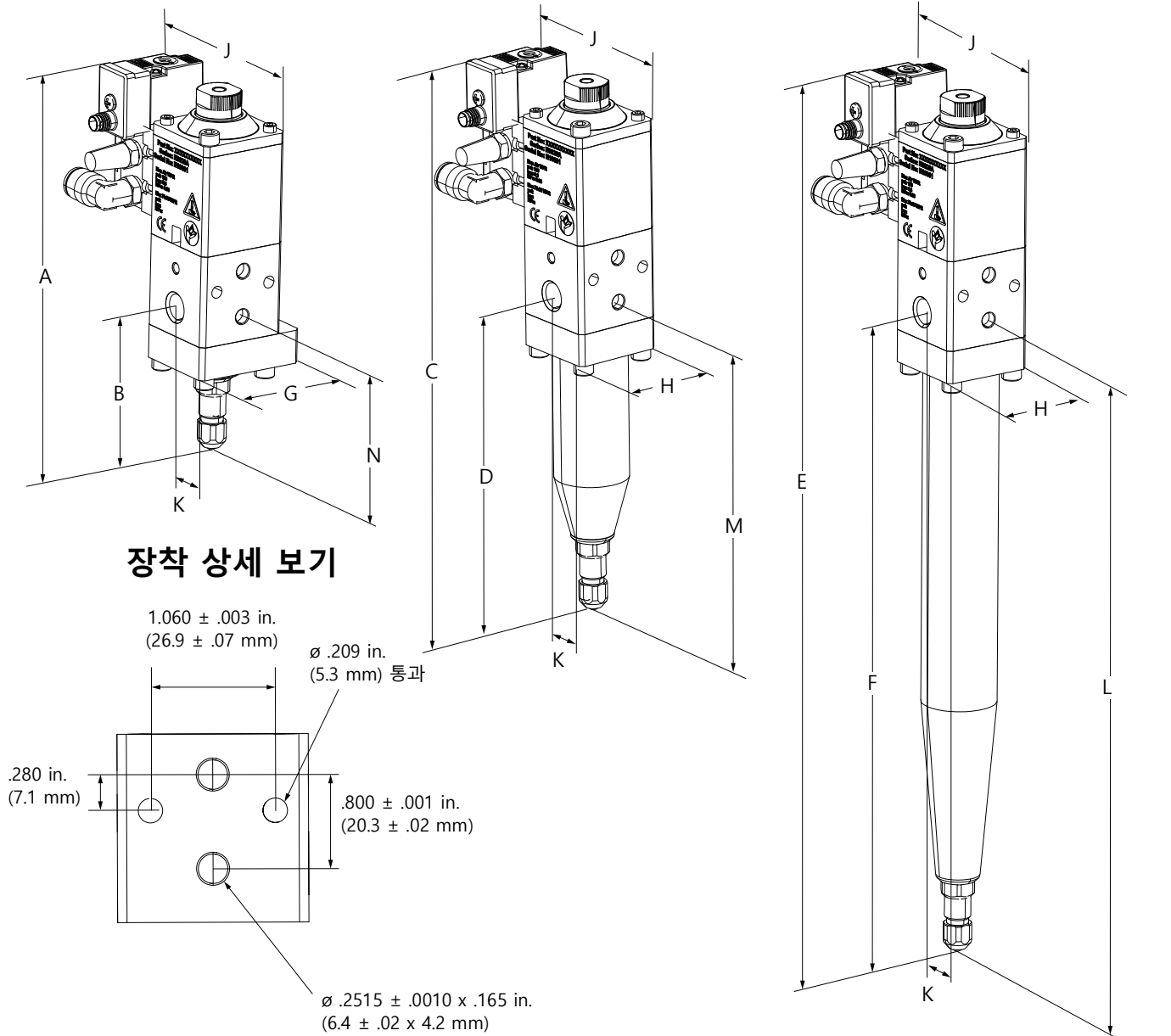
그림 54

참조	부품	설명	수량
1101	26D538	키트, 니들, 10 ga x 2 in.	10
1102	26D539	키트, 니들, 12 ga x 2 in	10
1103	26D540	키트, 니들, 14 ga x 2 in	10



# 치수 및 장착

표 9: 팁 섀플 분배 밸브

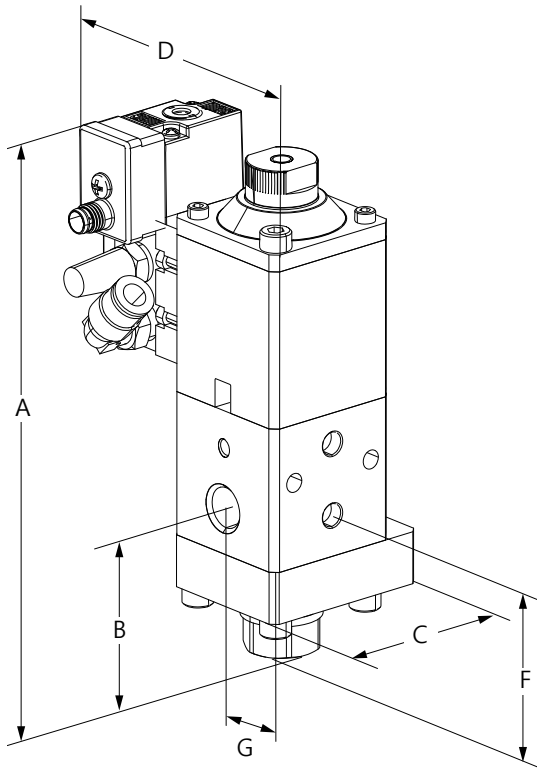


참조	치수
A	6.4 in. (163 mm)
B	3.1 in. (79 mm)
C	9.6 in. (244 mm)
D	6.3 in. (160 mm)
E	15.3 in. (389 mm)
F	11.9 in. (302 mm)
G	2.0 in. (51 mm)

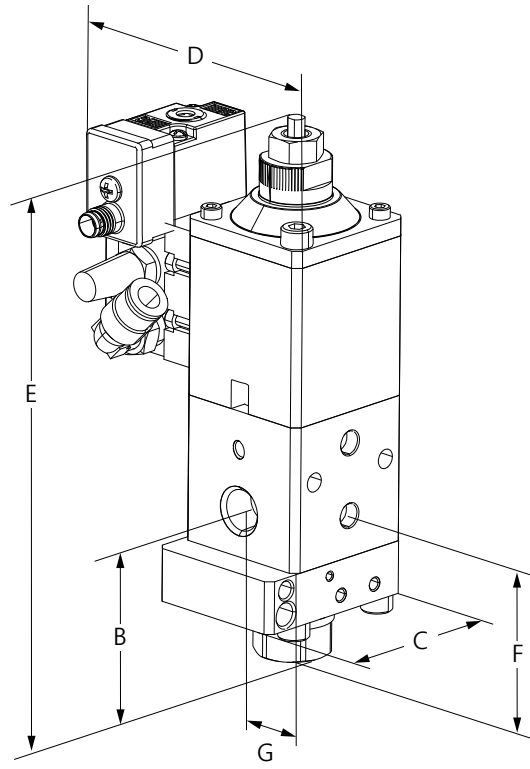
참조	치수
H	1.6 in. (41 mm)
J	3.0 in. (76 mm)
K	0.8 in. (20 mm)
L	11.5 in. (292 mm)
M	5.8 in. (147 mm)
N	2.6 in. (66 mm)

# 볼 시트 및 스너프 백 분배 밸브

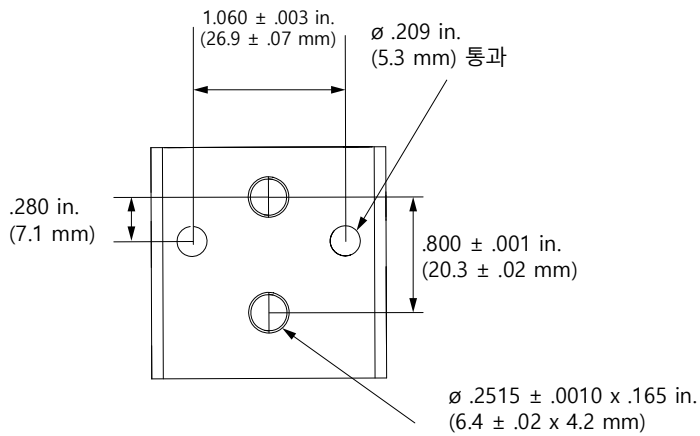
볼 시트



스너프 백



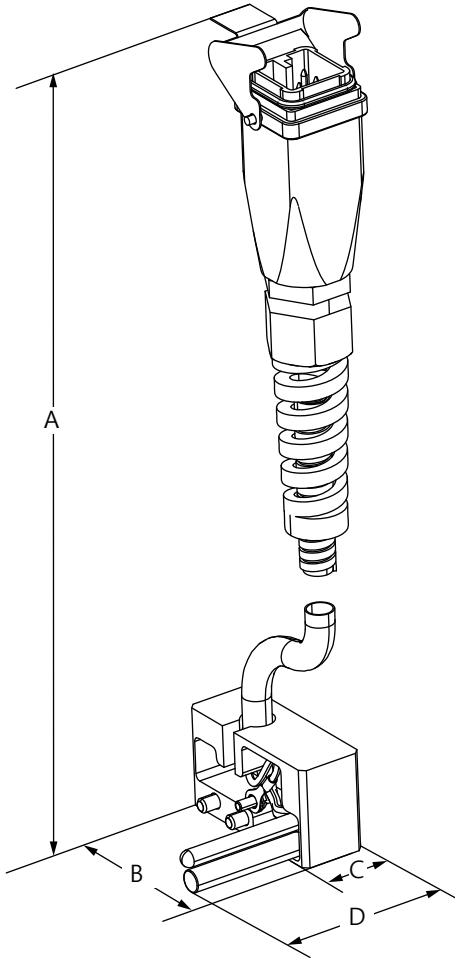
## 장착 상세 보기



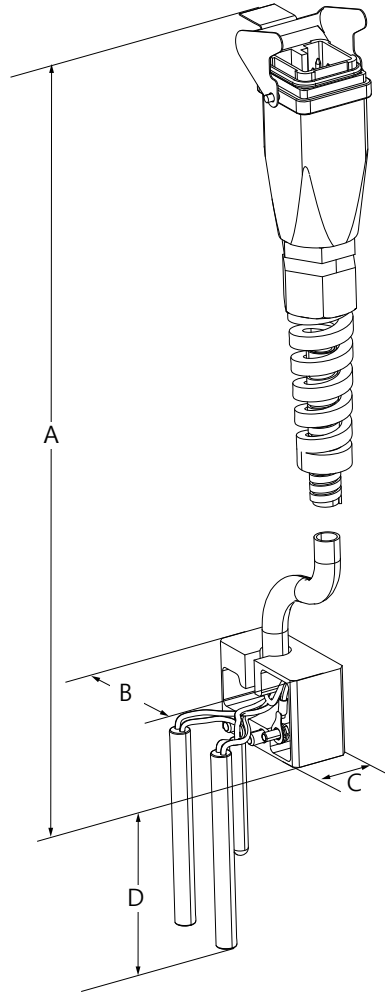
참조	치수
A	5.5 in. (140 mm)
B	1.7 in. (43 mm)
C	2.0 in. (51 mm)
D	3.0 in. (76 mm)
E	5.9 in. (150 mm)
F	1.7 in. (43 mm)
G	0.8 in. (20 mm)

# 가열 어셈블리

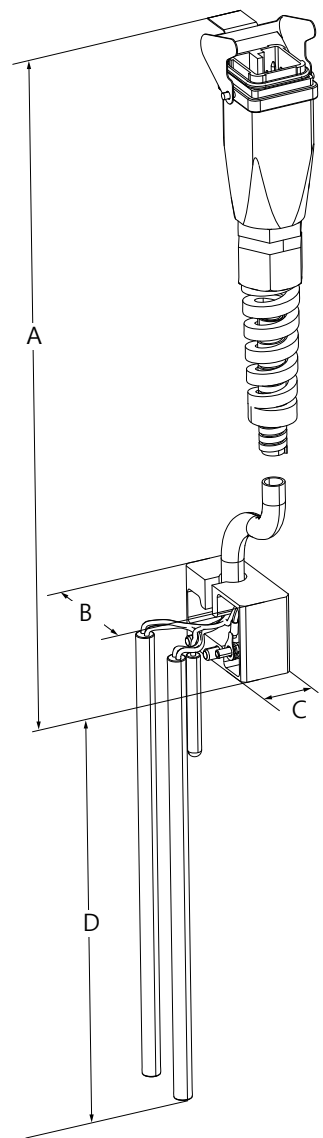
0 mm 배출구 블록용



60 mm 배출구 블록용



200 mm 배출구 블록용

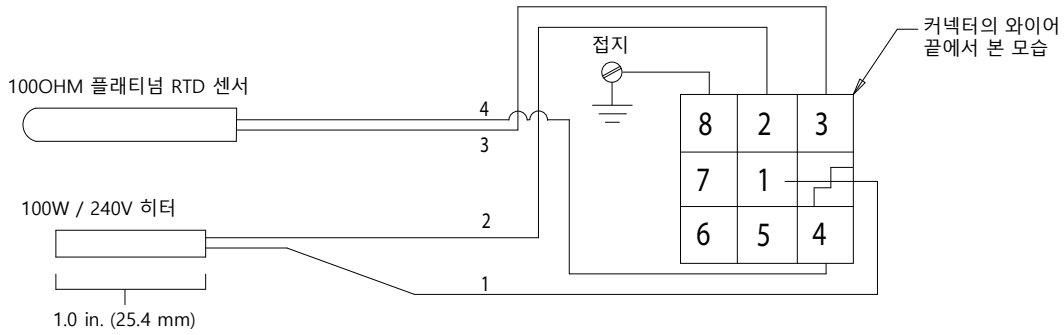


참조	치수		
	0 mm 배출구 블록	60 mm 배출구 블록	200 mm 배출구 블록
A	21.75 in. (553 mm)	21.75 in. (553 mm)	21.75 in. (553 mm)
B	2.0 in. (51 mm)	1.63 in. (41 mm)	1.63 in. (41 mm)
C	0.75 in. (19 mm)	0.75 in. (19 mm)	0.75 in. (19 mm)
D	2.13 in. (54 mm)	2.21 in. (56 mm)	6.07 in. (154 mm)

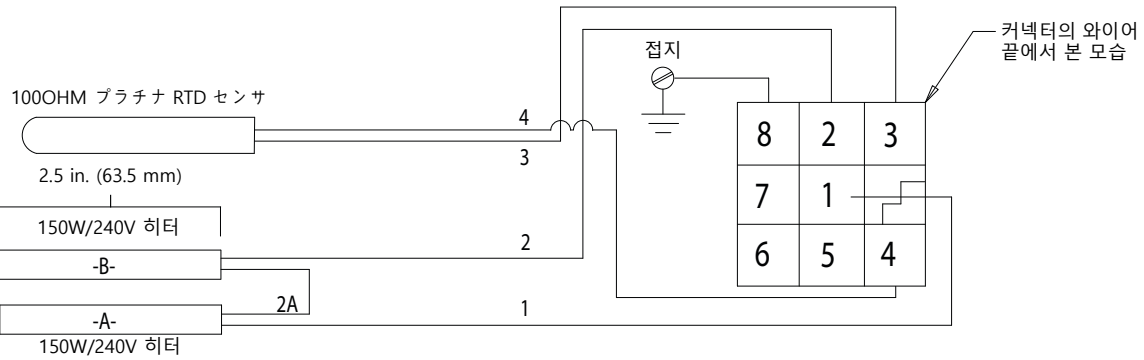
# 배선도

## 전기 하우징 배선도

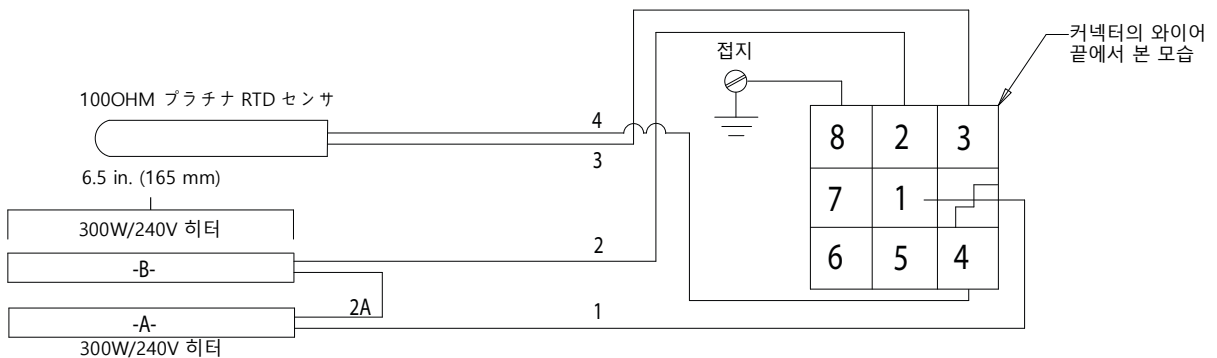
### 000 히터 (240V, 100W)



### 060 히터 (240V, 75W)



### 200 히터 (240V, 150W)





# 기술 사양


iQ-B, iQ-S 및 iQ-T 밸브		
	미국	미터식
최대 유체 작업 압력	4000 psi	28 MPa, 276 bar
최대 실린더 에어 압력	120 psi	0.83 MPa, 8.3 bar
최대 유체 작동 온도	158°F	70°C
유체 색션 씰링	듀얼 씰이 장착된 절연 챔버	
분리형 에어 실린더	복동식, 부나 -N O 링	
<b>밸브가 장착된 솔레노이드</b>		
흡입구 및 배기 포트 크기	1/8 in. NPT(f)	
배출구 포트 크기	O 링 씰	
전기 커넥터 스타일	M8 2 핀 수	
전압	24 VDC	
솔레노이드 전원	12W	
<b>사운드 데이터</b>		
정상 작동 (분배배 중)	< 70 dBA	
<b>흡입구 / 배출구 크기</b>		
에어 흡입구 크기	1/8 in. NPT(f)	
공기 배출구 크기	1/8 in. NPT(f)	
유체 흡입구 크기	1/4 in. NPT(f)	
유체 배출구 크기	팁 크기는 <b>모델</b> (3 페이지) 을 참조하십시오 .	
<b>구성 재료</b>		
iQ-B 모델의 습식 재료	알루미늄, UHMWPE, 17-4 SST, PEEK, 내화학성 O 링, 실리콘 질화물, CA 360 동, 코팅된 공구강 및 코발트 바인더가 있는 C2 카바이드 .	
iQ-S 모델의 습식 재료	알루미늄, UHMWPE, 316 SST, 17-4 SST, PEEK, 내화학성 O 링, CA 360 동, 코팅된 공구강 및 코발트 바인더가 있는 C2 카바이드 .	
iQ-T 모델의 습식 재료	알루미늄, UHMWPE, 17- 4 SST, PEEK, 내화학성 O 링, CA 360 동, 코팅된 공구강 및 코발트 바인더가 있는 C2 카바이드 .	

무게				
배출구 블록 길이	상온식, 원거리 장착 솔레노이드	가열식, 원거리 장착 솔레노이드	상온식, 직접 장착 솔레노이드	가열식, 직접 장착 솔레노이드
0 mm	1.8 lb (0.8 kg)	2.1 lb (1.0 kg)	2.1 lb (1.0 kg)	2.5 lb (1.1 kg)
60 mm	2.0 lb (0.9 kg)	2.4 lb (1.1 kg)	2.4 lb (1.1 kg)	2.8 lb (1.3 kg)
200 mm	2.6 lb (1.2 kg)	3.1 lb (1.4 kg)	3.1 lb (1.4 kg)	3.5 lb (1.6 kg)

전기 사양				
배출구 블록 길이	전압	와트수	RTD 센서 저항 (Ohm), 핀 3 &4	히터 카트리지 저항 (Ohm), 핀 1 & 2
0 mm	240 VAC	100W	100 Ohm 플래티넘 RTD, 108.2 Ohms / 20°C(70°F)	576
60 mm		75W		786
200 mm		150W		384

# 캘리포니아 제안 65

캘리포니아 거주자

 경고: 암 및 생식 기능에 유해 - [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 언급된 모든 Graco 제조 장비와 모든 Graco 브랜드 장비에 대해, 사용할 목적으로 구매한 원래 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 재료 및 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 특수하거나 확장되거나 제한된 보증을 발표한 경우 외에는 Graco는 판매일로부터 12개월 동안 Graco가 결함으로 판단하는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모 뿐 아니라 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품을 교체해서 발생하는 고장이나 파손, 마모에는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해 Graco는 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 언급한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 상태로 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사 중 재료나 제조 기술상의 결함이 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 진행되며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 제한적 보증은 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하나 이에 국한되지 않으며 기타 모든 명시적 혹은 암시적 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인적 부상, 재산 피해에 따른 부수적 혹은 간접적 손해, 또는 기타 부수적 또는 간접적 손해를 포함하나 이에 국한되지 않음)이 제공되지 않음에 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매일로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성을 명시적으로 보증하지 않습니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체에서 보증을 제공할 경우 해당 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자가 이러한 보증 위반에 대한 청구 시 합리적으로 지원해 드립니다.

Graco의 계약 위반이나 보증 위반, 부주의 혹은 그 외의 이유에 의한 것인지 여부에 관계없이, Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 제공, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

## Graco 정보

### 실란트 및 접착제 분배 장비

Graco 제품에 대한 최신 정보는 [www.graco.com](http://www.graco.com) 에서 확인하십시오.

특히 정보는 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents) 에서 확인하십시오.

주문하려면 Graco 대리점에 연락하거나 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오.

미국 연락처: 1-800-746-1334

미국 이외 지역 연락처: 0-1-330-966-3000

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다.  
Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 설명서의 번역본. This manual contains Korean. MM 333585

Graco 본사: Minneapolis  
전 세계 지사: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2021, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되었습니다.

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
개정판 G, 2022년 7월