

Dozownik elektroniczny ProMix® PD2K

334065N
PL

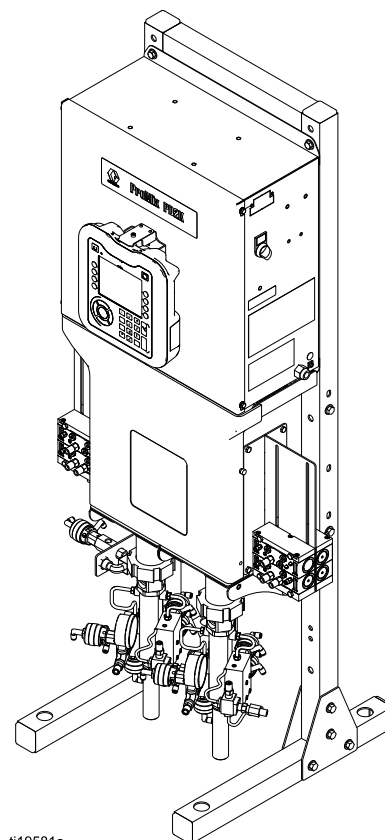
Elektroniczny dozownik waporowy przeznaczony do szybkowiążących dwuskładnikowych materiałów. System ręczny z zaawansowanym modułem wyświetlacza. Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.



Istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi. Należy zachować niniejsze instrukcje.

Informacje dotyczące numerów części modeli i aprobat znajdują się na stronie 3.



ti19581a

Contents

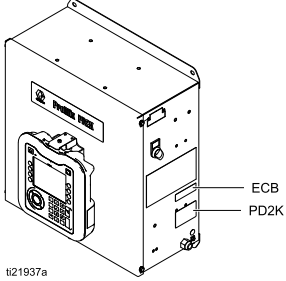
Powiązane instrukcje obsługi	2	Aktualizacja oprogramowania systemu urządzenia ProMix PD3K+	30
Modele	3	Montaż centrali sterowniczej	31
Ostrzeżenia	5	Miejsce doprowadzenia	32
Ważne informacje dotyczące izocyjanianów (ISO)	8	Podawanie płynów	34
Ważne informacje związane z katalizatorem kwasowym	10	Wymagania dotyczące płynu	34
Warunki związane ze stosowaniem katalizatora kwasowego	10	Połączenia jednokolorowe	35
Czułość katalizatorów kwasowych na wilgoć	11	Połączenia zmiany koloru	35
Rysunek 16P577 przedstawiający system kontroli	12	Złącza rozpuszczalnika	35
Konfigurowanie systemu	14	Zestaw zbiornika z płynem TSL	37
1. Wybieranie modelu podstawowego	14	Alternatywna instalacja TSL do pomp PD2K silnie reaktywnych/wrażliwych na wilgoć katalizatorów ISO	39
2. Wybieranie węży	20	Akcesoryjny przepływomierz rozpuszczalnika	41
3. Wybieranie opcji mieszania	23	Akcesoria wieży sygnalizacyjnej	41
4. Wybieranie pistoletu natryskowego	24	Zestaw szybkozłączy nr 24S004 do elektrostatycznego węża powietrza	41
5. Wybór zestawów modułów sterowania do zmiany koloru i zmiany katalizatora	24	Zasilanie elektryczne	42
6. Wybór zestawów kolektorów zmiany koloru i zmiany katalizatora	25	Wymagania elektryczne	42
7. Wybieranie zestawów do rozbudowy pompy	27	Połączenia elektryczne	42
8. Wybierz opcje komunikacji	27	Uziemienie	43
9. Zestaw narzędzi dodatkowych	27	Schematy elektryczne	46
10. Zestaw modernizacyjny	27	Modele standardowe (MC1000, MC2000, MC3000, MC4000)	46
Informacje ogólne	28	Modele z podwójnym panelem (MC1002, MC2002, MC3002, MC4002)	52
Miejsce instalacji	28	Opcjonalne kable i moduły	58
Montaż modułu wyświetlacza	29	Wymiary	59
		Dane techniczne	60

Powiązane instrukcje obsługi

Nr instrukcji obsługi	Opis
3A2800	Instrukcja napraw i części ręcznych systemów dozujących PD2K
332562	Instrukcja eksploatacji ręcznych systemów dozujących PD2K
3A4186	Instrukcja obsługi ręcznych systemów dozujących PD2K z podwójnym panelem
3A6237	Instrukcja eksploatacji ręcznych systemów dozujących PD3K+
3A2801	Rozdzielacz mieszanki Instrukcje — Części
332339	Instrukcja napraw i części pompy
332454	Instrukcja napraw i części zaworu zmiany koloru
332455	Zestawy do zmiany koloru, Instrukcje — Części
333282	Zestawy do zmiany koloru i kolektora zdalnego mieszania — lista części
332456	Trzeci i czwarty zestaw pompy, Instrukcje — Części
334512	Zestawy do rozbudowy pompy PD1K, Instrukcje — Części
3A4497	Zestaw regulatora powietrza, instrukcja obsługi


Modele

Patrz Rys. 1–7, na których znajdują się etykiety identyfikacyjne, w tym informacje o aprobatkach i certyfikaty.


Nr części	Seria	Maksymalne ciśnienie robocze powietrza	Maksymalne ciśnienie robocze cieczy	Umieszczenie etykiet dozownika PD2K i elektrycznej skrzynki sterowniczej (ECB)
MC0500 MC0502	A	0,7 MPa (7,0 barów, 100 psi)	Z pompami niskociśnieniowymi: 2,068 MPa (20,68 barów, 300 psi)	
			Z pompami wysokociśnieniowymi: 10,34 MPa (103,4 barów, 1500 psi)	
MC1000 MC1002	A	0,7 MPa (7,0 barów, 100 psi)	2,068 MPa (20,68 barów, 300 psi)	
MC3000 MC3002 Materiał na bazie kwasu				
MC2000 MC2002	A	0,7 MPa (7,0 barów, 100 psi)	10,34 MPa (103,4 barów, 1500 psi)	
MC4000 M4002 Materiał na bazie kwasu				





ProMix® PD
Electronic Proportioner



II 2 G
Ex ia IIA T3 Gb
FM13 ATEX 0026
IECEX FMG 13.0011



APPROVED
FM16US0241
FM16CA0129
Intrinsically safe
equipment for Class I,
Div 1, Group D, T3
Ta = 2°C to 50°C

Intrinsically Safe (IS) System. Install per IS Control Drawing No. 16P577. Control Box IS Associated Apparatus for use in non hazardous location, with IS Connection to color change and booth control modules Apparatus for use in:
Class I, Division 1, Group D T3 Hazardous Locations

Read Instruction Manual
Warning: Substitution of components may impair intrinsic safety.

MAX AIR WPR

.7	7	100
MPa	bar	PSI


MAX FLUID WPR

2.068	20.68	300
MPa	bar	PSI

MAX TEMP 50°C (122°F)

PART NO.	SERIES	SERIAL

MFG. YR.		



GRACO INC.
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN
55440 U.S.A.

Artwork No. 294021 Rev. J

Figure 1 Naklejka identyfikacyjna modeli MC1000, MC1002, MC3000 i MC3002 (niskociśnieniowe)

Ciąg dalszy na następnej stronie.

ProMix® PD

PART NO. SERIES NO. MFG. YR.


--	--	--

POWER REQUIREMENTS


VOLTS **90-250 ~**

AMPS **7 AMPS MAX**

50/60 Hz




GRACO INC.
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN
55440 U.S.A.




APPROVED
FM16US0241
FM16CA0129

Intrinsically safe connections for Class I, Div 1, Group D
Ta = 2°C to 50°C
Install per 16P577

Um: 250 V



II (2) G
[Ex ia Gb] IIA
FM13 ATEX 0026
IECEX FMG 13.0011



Artwork No. 294024 Rev. G

Figure 2 24M672 i 26A188 — Etykieta identyfikacyjna skrzynki sterowania 334065N

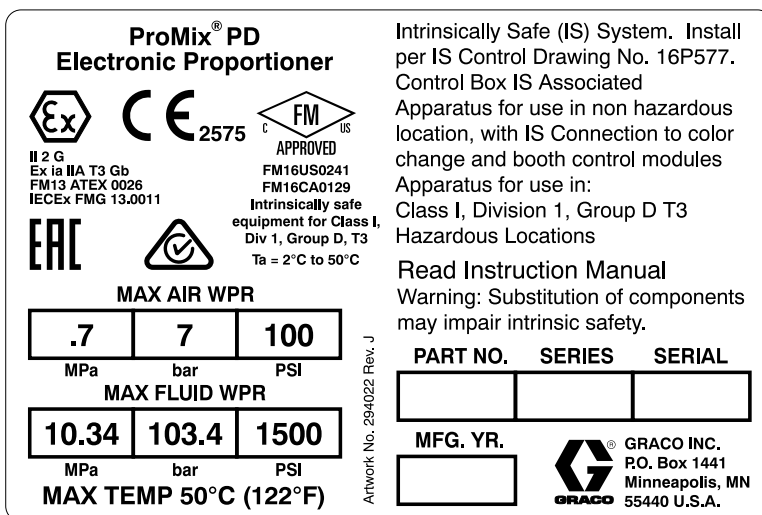


Figure 3 Naklejka identyfikacyjna modeli MC2000, MC2002, MC4000 i MC4002 (wysokociśnieniowe)

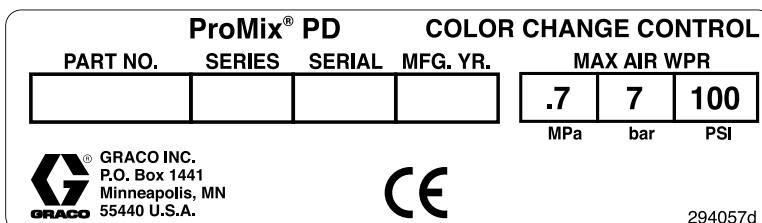


Figure 4 Etykieta identyfikacyjna nie samoistnie bezpiecznego systemu sterującego zmiany koloru (akcesorium)

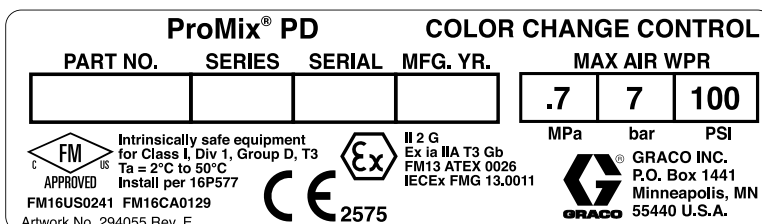


Figure 5 Etykieta identyfikacyjna samoistnie bezpiecznego systemu sterującego zmiany koloru (akcesorium)

Ciąg dalszy na następnej stronie.

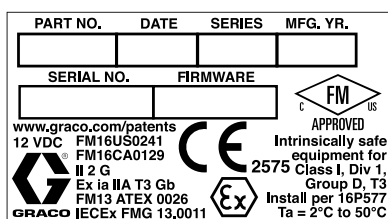


Figure 6 Etykieta identyfikacyjna centrali sterowniczej

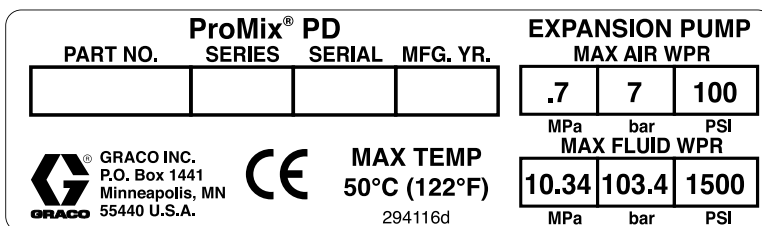


Figure 7 Etykieta identyfikacyjna zestawu rozbudowy (akcesorium) pompy

Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą konfiguracji, użytkowania, uziemiania, konserwacji oraz napraw opisywanego sprzętu. Symbol wykrzyknika oznacza ogólne ostrzeżenie, a symbol niebezpieczeństwa dotyczy ryzyka specyficznego dla procedury. Gdy te symbole pojawiają się w treści instrukcji lub na etykietach ostrzeżenia, należy odnieść się do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, których nie opisano w niniejszej części.

 <h2 style="margin: 0;">OSTRZEŻENIE</h2>	
   	<p>ZAGROŻENIE POŻAREM I WYBUCHEM</p> <p>Znajdujące się w obszarze roboczym łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Farba lub rozpuszczalnik przepływający przez sprzęt może być przyczyną pojawienia się iskier elektrostatycznych. Zasady zapobiegania wybuchowi, pożarowi lub eksplozji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korzystać z urządzenia wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu, takie jak płomień pilotujące, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz płachty malarskie z tworzyw sztucznych (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi). • Uziemić wszystkie urządzenia w obszarze roboczym. Patrz instrukcje dotyczące uziemienia. • Nigdy nie spryskiwać ani nie przepłukiwać rozpuszczalnikiem przy wysokim ciśnieniu. • W miejscu pracy nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, w tym rozpuszczalniki, szmaty czy benzyna. • Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania oraz nie włączać ani nie wyłączać zasilania czy oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów. • Używać wyłącznie uziemionych węży/przewodów. • Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają właściwości antystatycznych lub przewodzących. • W przypadku iskrzenia statycznego lub porażenia prądem należy natychmiast przerwać pracę. Nie stosować urządzeń ponownie do czasu zidentyfikowania i wyjaśnienia problemu. • W obszarze roboczym powinna znajdować się sprawna gaśnica.
 	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM</p> <p>Sprzęt wymaga uziemienia. Niewłaściwe uziemienie, skonfigurowanie lub użytkowanie systemu może spowodować porażenie prądem.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przed odłączeniem kabli i przed serwisowaniem lub montażem sprzętu należy wyłączyć i odłączyć zasilanie na głównym wyłączniku. • Podłączać wyłącznie do uziemionych źródeł zasilania. • Całość instalacji elektrycznej musi wykonać wykwalifikowany elektryk. Instalacja musi spełniać wymagania miejscowych przepisów i zarządzeń.



OSTRZEŻENIE



BEZPIECZEŃSTWO SAMOISTNE

Sprzęt samoistnie bezpieczny, niewłaściwie montowany lub podłączony do sprzętu, który nie jest samoistnie bezpieczny, stwarza niebezpieczeństwo i może być przyczyną pożaru, wybuchu lub porażenia prądem. Należy przestrzegać przepisów lokalnych i poniższych wymogów bezpieczeństwa.



- Należy upewnić się, że dana instalacja spełnia krajowe, stanowe i lokalne przepisy dotyczące montażu urządzeń elektrycznych w obszarach niebezpiecznych klasy I, grupy D, kategorii 1 (Ameryka Północna) lub klasy I, strefy 1 i 2 (Europa), w tym wszelkie lokalne przepisy przeciwpożarowe (na przykład NFPA 33, NEC 500 i 516, normę OSHA 1910.107 itd.).



- Zasady zapobiegania wybuchowi, pożarowi lub eksplozji:
 - Sprzętu posiadającego aprobatę dopuszczającą wyłącznie do pracy w strefach bezpiecznych nie można montować w strefach niebezpiecznych. Klasa bezpieczeństwa samoistnego posiadanego modelu znajduje się na naklejce identyfikacyjnej umieszczonej na nim.
 - Nie należy podmieniać elementów systemu, ponieważ może to osłabić jego samoistne bezpieczeństwo.
- Sprzęt wchodzący w kontakt z samoistnie bezpiecznymi zaciskami musi być uznany jako samoistnie bezpieczny. Dotyczy to woltomierzy prądu stałego, omomierzy, kabli oraz złączy. Na czas rozwiązywania problemów należy wycofać urządzenie z obszaru niebezpiecznego.



NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO

Płyn wypływający pod wysokim ciśnieniem z pistoletu, przeciekających węży lub pękniętych elementów spowoduje przebicie skóry. Takie uszkodzenie może wyglądać jak zwykłe skaleczenie, ale jest poważnym urazem, który może skutkować koniecznością amputacji. **Konieczna jest natychmiastowa pomoc chirurgiczna.**



- Nie rozpoczynać natryskiwania bez zainstalowania osłony dyszy oraz osłony spustu.
- W przerwach między natryskiwaniem należy zawsze uaktywnić blokadę spustu.
- Nie kierować pistoletu w stronę innej osoby ani jakiegokolwiek części ciała.
- Nie przykładać ręki do dyszy natryskowej.
- Nie zatrzymywać ani nie zmieniać kierunku wycieku za pomocą ręki, ciała, rękawicy ani szmaty.
- Po zakończeniu natryskiwania/dozowania i przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem sprzętu należy wykonać **procedurę odciążenia**.
- Dokręcić wszystkie połączenia doprowadzania cieczy przed włączeniem urządzenia.
- Codziennie sprawdzać węże i złącza. Natychmiast naprawiać lub wymieniać zużyte lub uszkodzone części.



NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI RUCHOMYMI

Ruchome części mogą ścisnąć, skaleczyć lub obciąć palce oraz inne części ciała.



- Nie zbliżać się do ruchomych części.
- Nie obsługiwać urządzenia bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających.
- Urządzenie pod ciśnieniem może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub serwisowaniem urządzenia należy wykonać **procedurę dekompresji** i odłączyć wszystkie źródła zasilania.



OSTRZEŻENIE

**TOKSYCZNE CIECZE LUB OPARY**

W przypadku przedostania się do oka lub na powierzchnię skóry, inhalacji lub połknięcia toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować poważne obrażenia lub zgon.

- Zapoznać się z kartą charakterystyki bezpieczeństwa (SDS) odnośnie instrukcji postępowania oraz w celu poznania określonych niebezpieczeństw powodowanych przez używane płyny, włącznie ze skutkiem długotrwałego narażenia.
- Podczas natryskiwania, serwisowania urządzenia lub podczas przebywania w obszarze pracy zawsze dbać o odpowiednią wentylację obszaru pracy oraz zawsze nosić odpowiednie środki ochrony osobistej. Patrz ostrzeżenia dotyczące **środków ochrony osobistej** w niniejszej instrukcji.
- Niebezpieczne ciecze należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi być zgodna z obowiązującymi wytycznymi.

**ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ**

Zawsze nosić odpowiednie środki ochrony osobistej i przykryć całą skórę podczas natryskiwania, serwisowania urządzenia lub podczas przebywania w obszarze pracy. Środki ochrony pomagają zapobiec poważnym obrażeniom, włącznie z długotrwałym narażeniem; inhalacji toksycznych oparów, mgły lub par; reakcji alergicznej; oparzeniom; obrażeniom oczu i utracie słuchu. Środki ochrony osobistej obejmują między innymi:

- Właściwy respirator, który może obejmować respirator dostarczanego powietrza, rękawice nieprzepuszczalne chemicznie, odzież ochronną i przykrycie stóp zgodnie z zaleceniami producenta cieczy i przepisami lokalnymi.
- okulary ochronne i środki ochrony słuchu;

**NIEBEZPIECZEŃSTWO WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA URZĄDZENIA**

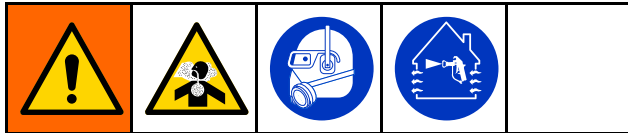
Niewłaściwe używanie sprzętu może prowadzić do śmierci lub kalectwa.

- Nie obsługiwać urządzenia w stanie zmęczenia albo pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
- Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego ani wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Patrz sekcja **Dane techniczne**, która znajduje się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu.
- Używać płynów i rozpuszczalników zgodnych z częściami urządzenia pracującymi na mokro. Patrz sekcja **Dane techniczne**, która znajduje się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. Zapoznać się z ostrzeżeniami producenta cieczy i rozpuszczalników. W celu uzyskania pełnych informacji na temat materiału, należy uzyskać Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS) od dystrybutora lub sprzedawcy.
- Nie opuszczać obszaru roboczego, jeśli urządzenie jest podłączone do zasilania lub znajduje się pod ciśnieniem.
- Wyłączyć wszystkie urządzenia i postępować zgodnie z **procedurą odciążenia**, jeśli urządzenia nie są używane.
- Codziennie sprawdzać sprzęt. Uszkodzone lub zużyte części należy naprawić lub natychmiast wymienić wyłącznie na oryginalne części zamienne producenta.
- Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Zmiany lub modyfikacje mogą spowodować unieważnienie atestów urzędowych oraz zagrożenie bezpieczeństwa.
- Upewnić się, czy urządzenie ma odpowiednie parametry znamionowe i czy jest zatwierdzone do użytku w środowisku, w którym jest użytkowane.
- Urządzenia należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu otrzymania dodatkowych informacji należy skontaktować się z dystrybutorem.
- Węże i przewody robocze należy prowadzić z dala od ruchu pieszego, ostrych krawędzi, ruchomych części oraz gorących powierzchni.
- Nie zaginać ani nie wyginać nadmiernie węży oraz nie ciągnąć urządzenia za wąż.
- Nie dopuszczać, aby dzieci i zwierzęta znalazły się w obszarze roboczym.
- Należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów BHP.

Ważne informacje dotyczące izocyjanianów (ISO)

Izocyjaniany (ISO) to katalizatory używane w materiałach dwuskładnikowych.

Warunki stosowania izocyjanianów



Natryskiwanie lub dozowanie cieczy zawierających izocyjaniany prowadzi do powstania potencjalnie niebezpiecznych mgieł, par i rozpylonych cząstek.

- Przeczytać ostrzeżenia producenta cieczy i kartę charakterystyki (SDS), aby zapoznać się ze szczególnymi zagrożeniami i środkami bezpieczeństwa związanymi z izocyjanianami.
- Użycie izocyjanianów wiąże się z potencjalnie niebezpiecznymi procedurami. Natryskiwanie za pomocą tego urządzenia może prowadzić tylko pracownik posiadający odpowiednie przeszkolenie i kwalifikacje, który zapoznał się z informacjami zawartymi w niniejszym podręczniku, w instrukcjach producenta cieczy oraz w karcie charakterystyki.
- Użycie niewłaściwie konserwowanego lub nieodpowiednio wyregulowanego urządzenia może skutkować nieodpowiednim utwardzeniem materiału. Urządzenie musi być starannie konserwowane i regulowane zgodnie z instrukcjami w podręczniku.
- Aby zapobiegać wdychaniu mgieł, par lub rozpylonych cząstek izocyjanianów, wszystkie osoby w obszarze pracy muszą nosić odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych. Zawsze nosić odpowiednio dopasowany respirator, w tym ewentualnie respirator z doprowadzeniem powietrza. Obszar pracy wentylować zgodnie z instrukcjami w karcie charakterystyki producenta cieczy.
- Unikać wszelkiego kontaktu skóry z kwasami. Każda osoba w obszarze pracy musi nosić rękawice nieprzepuszczalne chemicznie, odzież ochronną i osłonę stóp zgodnie z zaleceniami producenta cieczy i przepisami lokalnymi. Przestrzegać wszystkich zaleceń producenta cieczy, w tym dotyczących postępowania ze skażoną odzieżą. Po natrykiwaniu umyć ręce i twarz przed jedzeniem lub piciem.

Samozapłon materiałów

W przypadku nałożenia zbyt grubej warstwy niektórych materiałów może dojść do ich samozapłonu. Zapoznać się z ostrzeżeniami i kartą charakterystyki (SDS) producenta cieczy.				

Składniki A i B należy przechowywać oddzielnie

Wzajemne zanieczyszczenie może skutkować występowaniem utwardzonych drobinek w przewodach cieczy, a to z kolei może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu lub poważnych obrażeń ciała. Aby zapobiec kontaminacji krzyżowej:				
<ul style="list-style-type: none">• Nigdy nie wolno wymieniać między sobą części mających kontakt ze składnikiem A z częściami stykającymi się ze składnikiem B.• Nigdy nie używać rozpuszczalnika po jednej stronie, jeśli uległ zanieczyszczeniu po drugiej stronie.				

Wrażliwość izocyjanianów na wilgoć

Narażenie izocyjanianów na działanie wilgoci (np. skroplonej pary wodnej) powoduje ich częściowe utwardzanie i tworzenie małych, twardych, ściernych kryształów zawieszonych w cieczy. Ostatecznie na powierzchni utworzy się powłoka, a izocyjanian zamieni się w żel, zwiększając swoją lepkość.

INFORMACJA

Częściowo utwardzone izocyjaniany spowodują obniżenie wydajności oraz żywotności wszystkich części pracujących na mokro.

- Zawsze stosować uszczelniony pojemnik ze środkiem suszącym w miejscu z wentylacją lub atmosferze azotowej. **Nigdy** nie przechowywać izocyjanianów w otwartym pojemniku.
- Należy utrzymywać wypełnienie odpowiednim smarem zbiornika smarującego lub zbiornika pompy smaru izocyjanianowego (jeżeli go zamontowano). Smar tworzy barierę pomiędzy izocyjanianami i powietrzem atmosferycznym.
- Należy stosować wyłącznie przewody zabezpieczone przed wilgocią, które są zgodne chemicznie z izocyjanianami.
- Nigdy nie należy używać regenerowanych rozpuszczalników, ponieważ mogą one zawierać wodę. Należy zawsze zamykać pojemniki z rozpuszczalnikami, jeśli nie są one używane.
- Podczas ponownego montażu gwintowane części należy zawsze powlec odpowiednim środkiem smarującym.

UWAGA: Ilość nagromadzonej powłoki oraz szybkość krystalizacji zależy od składu mieszaniny izocyjanianu oraz od wilgotności i temperatury otoczenia.

Wymiana materiałów

INFORMACJA

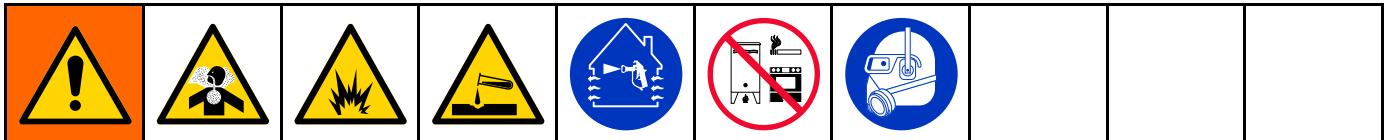
Aby uniknąć uszkodzenia sprzętu i przestojów, należy zachować szczególną ostrożność podczas zmiany typu materiału używanego w urządzeniu.

- Zmieniając materiały, należy wielokrotnie przepłukać sprzęt, aby całkowicie oczyścić system.
- Po przepłukaniu należy zawsze czyścić filtry siatkowe na wlocie cieczy.
- Należy skontaktować się z producentem materiału w celu uzyskania informacji o zgodności chemicznej.
- Zamieniając materiały na epoksydowe, uretanowe lub poliuretanowe, należy rozmontować i oczyścić wszystkie elementy stykające się z cieczami i wymienić węże. Epoksydy często zawierają aminy po stronie B (utwardzacz). Materiały poliuretanowe często zawierają aminy po stronie A (żywica).

Ważne informacje związane z katalizatorem kwasowym

Dozownik PD2K MC3000 i MC4000 jest przeznaczony do stosowania z katalizatorami kwasowymi („kwasami”) obecnie używanymi w dwuskładnikowych materiałach do wykańczania drewna. Kwasy stosowane obecnie (z pH na poziomie tak niskim jak 1) są bardziej korozyjne niż te niegdyś stosowane. Materiały konstrukcyjne części pracujących na mokro muszą być bardziej odporne na korozję. Części tych nie wolno wymieniać, aby zagwarantować odporność na zwiększoną korozyjność tych kwasów.

Warunki związane ze stosowaniem katalizatora kwasowego



Kwas jest substancją palną a kwas natryskiwany lub dozowany tworzy potencjalnie niebezpieczne mgły, opary i rozpylone cząstki trwałe. Aby zapobiec wybuchowi pożaru, eksplozji oraz poważnym obrażeniom, należy:

- przeczytać ostrzeżenia producenta cieczy i kartę charakterystyki (SDS), aby zapoznać się ze szczególnymi zagrożeniami i środkami bezpieczeństwa związanymi z kwasami.
- Stosować wyłącznie oryginalne części zalecane przez producenta, zgodne chemicznie do stosowania z kwasami w systemach katalizatorów (węże, złączki itp.). Między wymienionymi częściami i kwasem może dojść do reakcji.
- Aby zapobiegać wdychaniu mgieł, par lub rozpylonych cząsteczek kwasów, wszystkie osoby w obszarze pracy muszą nosić odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych. Zawsze nosić odpowiednio dopasowany respirator, w tym ewentualnie respirator z doprowadzeniem powietrza. Obszar pracy wentylować zgodnie z instrukcjami w karcie charakterystyki producenta kwasu.
- Unikać wszelkiego kontaktu skóry z kwasem. Każda osoba w obszarze pracy musi nosić rękawice nieprzepuszczalne chemicznie, odzież ochronną, osłonę stóp, fartuch oraz osłonę twarzy zgodnie z zaleceniami producenta kwasu i przepisami lokalnymi. Przestrzegać wszystkich zaleceń producenta kwasu, w tym dotyczących postępowania ze skażoną odzieżą. Przed przystąpieniem do jedzenia lub picia należy umyć ręce i twarz.
- Regularnie sprawdzać sprzęt pod kątem potencjalnych wycieków i natychmiast je usuwać, aby uniknąć bezpośredniego kontaktu lub inhalacji kwasu oraz jego oparów.
- Kwas należy trzymać z dala od źródeł ciepła, iskier i otwartych płomieni. W miejscu pracy nie wolno palić. Należy usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu.
- Kwas należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu w chłodnym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu z dala od bezpośrednich promieni słonecznych oraz innych chemikaliów, zgodnie z zaleceniami producenta kwasu. Aby uniknąć korozji pojemnika, nie przechowywać kwasu w pojemnikach zastępczych. Ponownie szczelnie zamknąć oryginalny pojemnik, aby zapobiec skażeniu kwasami przestrzeni magazynowej oraz otaczających ją pomieszczeń.

Czułość katalizatorów kwasowych na wilgoć

Katalizatory kwasowe mogą być wrażliwe na wilgoć zawartą w powietrzu oraz inne zanieczyszczenia. Zaleca się, aby pompę katalizatora oraz obszary uszczelnienia zaworu mające kontakt z powietrzem zalewać olejem ISO, płynem TSL lub innym kompatybilnym materiałem, aby uniknąć gromadzenia się kwasu i przedwczesnego uszkodzenia uszczelki prowadzącego do awarii.

INFORMACJA

Zgromadzony kwas uszkodzi uszczelki zaworu i zmniejszy wydajność oraz żywotność pompy katalizatora. Aby ograniczyć narażenie kwasów na działanie wilgoci:

- Zawsze stosować uszczelniony pojemnik ze środkiem suszącym w miejscu z wentylacją lub atmosferze azotowej. nigdy nie przechowywać kwasów w otwartym pojemniku.
- Pompa katalizatora oraz uszczelki zaworu muszą być nasmarowane odpowiednim środkiem. Smar tworzy barierę pomiędzy kwasem i powietrzem atmosferycznym.
- Należy stosować wyłącznie przewody zabezpieczone przed wilgocią, które są zgodne chemicznie z kwasami.
- Podczas ponownego montażu gwintowane części należy zawsze powlec odpowiednim środkiem smarującym.

Rysunek 16P577 przedstawiający system kontroli



Nie należy podmieniać ani modyfikować elementów systemu, ponieważ może to osłabić jego samoistne bezpieczeństwo. Zalecenia dotyczące instalacji, konserwacji i obsługi znajdują się w instrukcjach obsługi. Sprzętu posiadającego aprobatę dopuszczającą wyłącznie do pracy w strefach bezpiecznych nie można montować w strefach niebezpiecznych. Klasa bezpieczeństwa samoistnego posiadanego modelu znajduje się na naklejce identyfikacyjnej.

UWAGI NA TEMAT RYSUNKU 16P577 PRZEDSTAWIAJĄCEGO SYSTEM KONTROLI (FM13ATEX0026 — CERTYFIKAT ZESPOŁU SYSTEMU)

1	Alternatywne kable CAN M12, do obszarów niebezpiecznych	
	Nr kabla	Długość w metrach (stopach)
	16V423	0,6 (2,0)
	16V424	1,0 (3,0)
	16V425	2,0 (6,0)
	16V426	3,0 (10,0)
	16V427	5,0 (15,0)
	16V428	8,0 (25,0)
	16V429	16,0 (50,0)
	16V430	32,0 (100,0)
2. Zacisków, które nie są samoistnie bezpieczne (szyna zasilania) nie można podłączać do żadnego urządzenia, które wykorzystuje lub generuje napięcie $U_m = 250$ Vrms lub DC, jeśli nie ustalono, że napięcie zostało odpowiednio zabezpieczone odłącznikiem.		
3. Śrubę uziemiającą obudowy elektrycznej trzeba podłączyć do uziemienia właściwego za pomocą dostarczonego uziemionego paska (223547) lub używając odpowiadającego izolowanego przewodu 10 AWG lub większego. Rezystancja od uziemienia elektrycznej obudowy do uziemienia właściwego nie może przekraczać wartości 1 oma.		
4. Dozwolone jest wielokrotne uziemienie elementów. Aparatura samoistnie bezpieczna zapewnia izolację przed napięciem przebicia do 500 Vrms.		
5. Urządzenia nie należy użytkować ze zdemontowanymi pokrywami bezpieczeństwa.		
6. Instalacja powinna spełniać wymagania norm ANSI/ISA RP12.06.01 „Wymagania dla instalacji systemów samoistnie bezpiecznych dla miejsc niebezpiecznych (sklasyfikowanych)” oraz kodeksu National Electrical Code® (ANSI/NFPA 70).		
7. Instalacja w Kanadzie powinna zostać przeprowadzona zgodnie z Kanadyjskim Kodeksem Elektrycznym, CAS C22.1, część 1: załącznik F.		
8. W przypadku dyrektywy ATEX instalację należy przeprowadzić według normy EN 60079–14 i innych obowiązujących norm lokalnych i krajowych.		
9. W przypadku dyrektywy IECEx instalację należy przeprowadzić według normy IEC 60079–14 i innych obowiązujących norm lokalnych i krajowych.		

WYŁĄCZNIE OBSZARY BEZPIECZNE	OBSZARY NIEBEZPIECZNE (SKLASYFIKOWANE) Klasa 1, kat. 1, grupa D, T3 (USA i Kanada) Klasa 1, strefa 1, grupa IIA, T3 (ATEX i IECEx) Ta = 2°C do 50°C
-------------------------------------	---

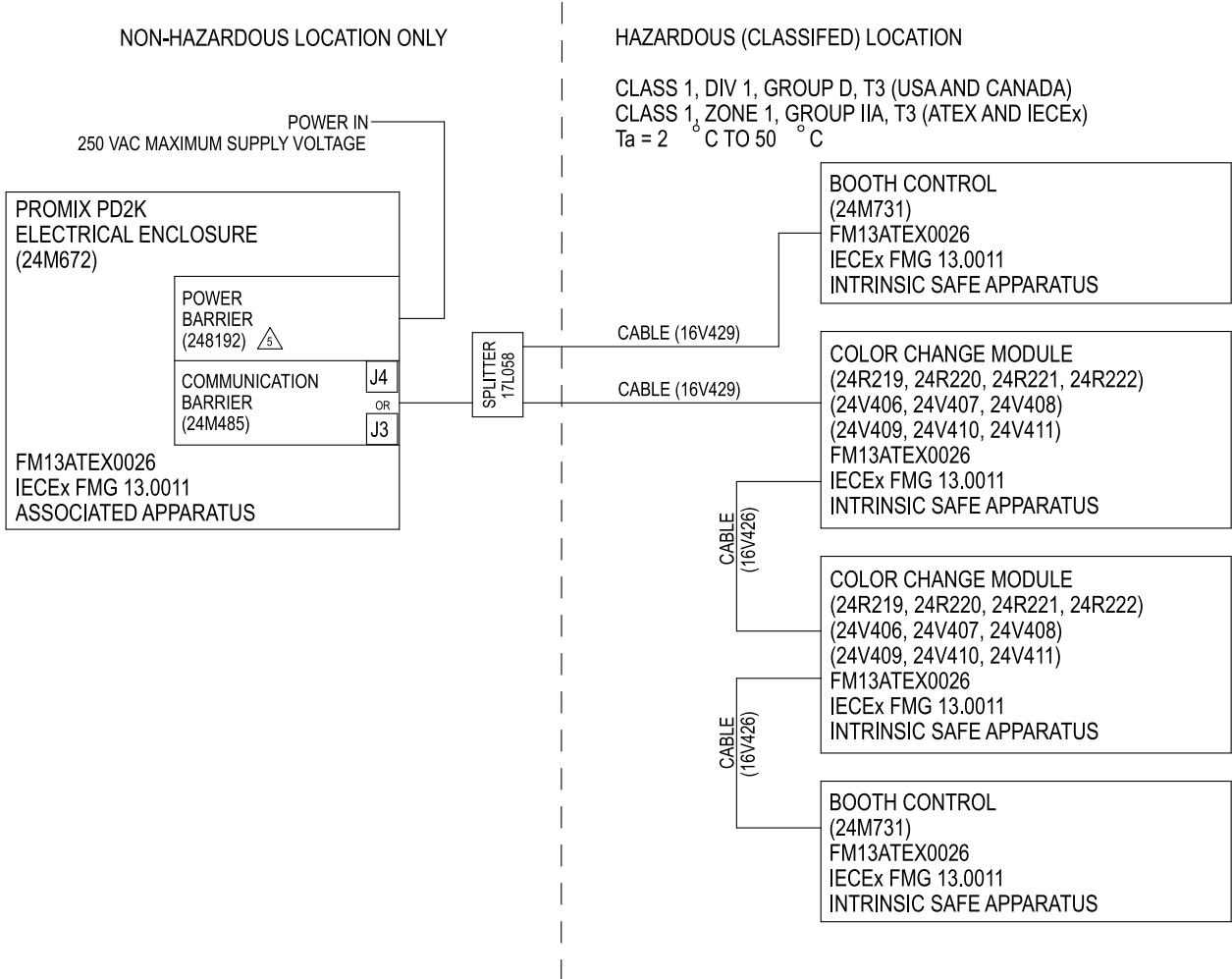


Figure 8 Rysunek 16P577 przedstawiający system kontroli

Konfigurowanie systemu

1. Wybieranie modelu podstawowego

Należy wybrać podstawowy model ProMix PD, który spełnia wymagania danego zastosowania. Patrz [Modele, page 3](#).

Modele podstawowe zawierają elementy od A do F, widoczne na rysunku typowej instalacji. Elementy

podstawowego urządzenia opisano w poniższej tabeli.

W przypadku konfiguracji do mieszania na ścianie, patrz rysunek 10, strona 16.

Komponent	Opis
Pompy płynów (A, B)	Do modeli podstawowych zalicza się dwie pompy płynów, jedną do żywic i jedną do katalizatora. Montować w miejscu bezpiecznym.
Zawór rozpuszczalnika (C)	Umożliwia dozowanie rozpuszczalnika do pistoletu podczas oczyszczania.
Centrala sterownicza (D)	Centrala sterownicza pozwala użytkownikowi monitorować i sterować systemem. Centralę sterowniczą należy zamontować w miejscu niebezpiecznym, w pobliżu malarza.
Elektryczna skrzynka sterownicza (E)	Elektryczna skrzynka sterownicza zawiera płytkę bariery, samoistnie bezpieczną płytkę izolacji, zasilacze 24 V DC i 48 V DC, rozszerzony moduł sterowania płynem, a także moduły sterujące pompy. Podłącza się do przewodu zasilania 90–250 V prądu zmiennego i przekształca ten prąd na sygnały o niskim napięciu i sygnały wykorzystywane przez pozostałe elementy systemu. Elektryczną skrzynkę sterowniczą należy montować w miejscu bezpiecznym.
Zaawansowany moduł wyświetlacza (F)	Zaawansowany moduł wyświetlacza (ADM) pozwala użytkownikowi ustawiać, monitorować i sterować systemem. Moduł ADM należy montować w obszarze bezpiecznym.

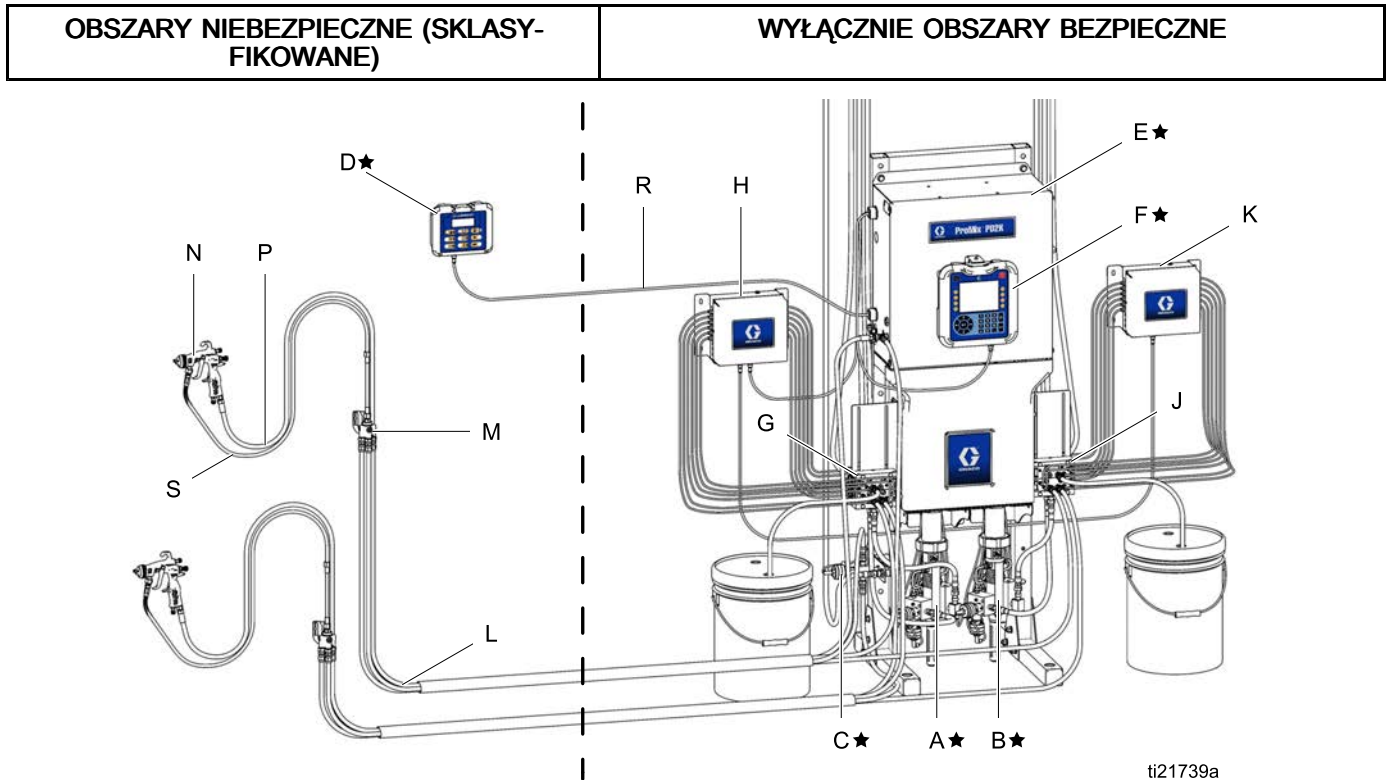


Figure 9 Typowa instalacja

Komponent	Opis
★ Elementy od A do F dołączone są do jednostki podstawowej.	
A★	Pompa materiału A (kolor)
B★	Pompa materiału B (katalizator)
C★	Zawór rozpuszczalnika
D★	Sterownik kabiny
E★	Elektryczna skrzynka sterownicza
F★	Zaawansowany moduł wyświetlacza
Elementy od G do K są dołączone do opcjonalnych zestawów zmiany koloru.	
G	Zawory zmiany koloru (akcesorium)
H	Moduł zmiany koloru (akcesorium)
J	Zawory zmiany katalizatora (akcesorium)
K	Moduł zmiany katalizatora (akcesorium)
Elementy od L do S stanowią dodatkowe wyposażenie i należy je zamawiać oddzielnie.	
L	Wiązka węży płynu/powietrza (akcesorium)
M	Rozdzielacz mieszanki (akcesorium)
N	Pneumatyczny pistolet natryskowy (akcesorium)
P	Wąż pistoletu doprowadzający powietrze (akcesorium)
R	Samoistnie bezpieczny kabel CAN (używany do podłączenia centrali sterowniczej do elektrycznej skrzynki sterowniczej)
S	Wąż pistoletu doprowadzający płyn (akcesorium)

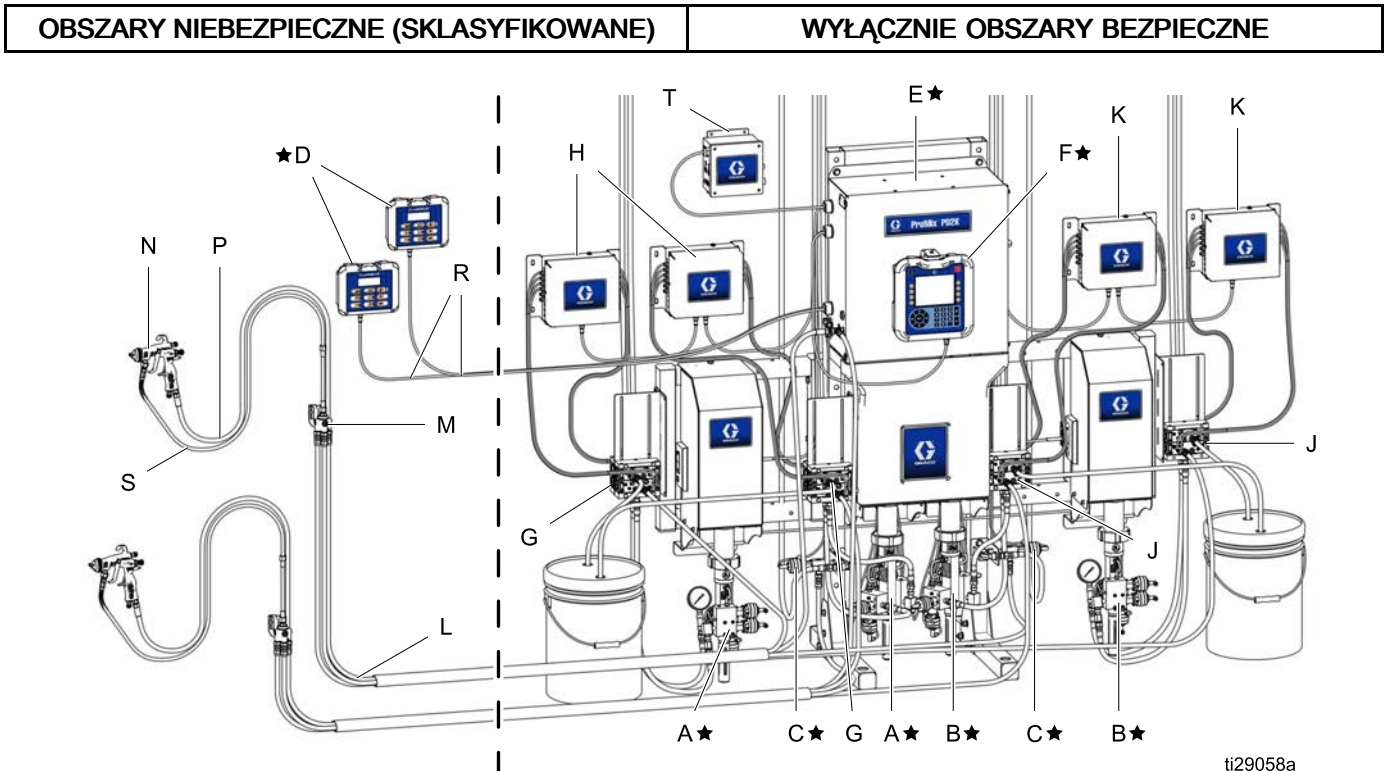
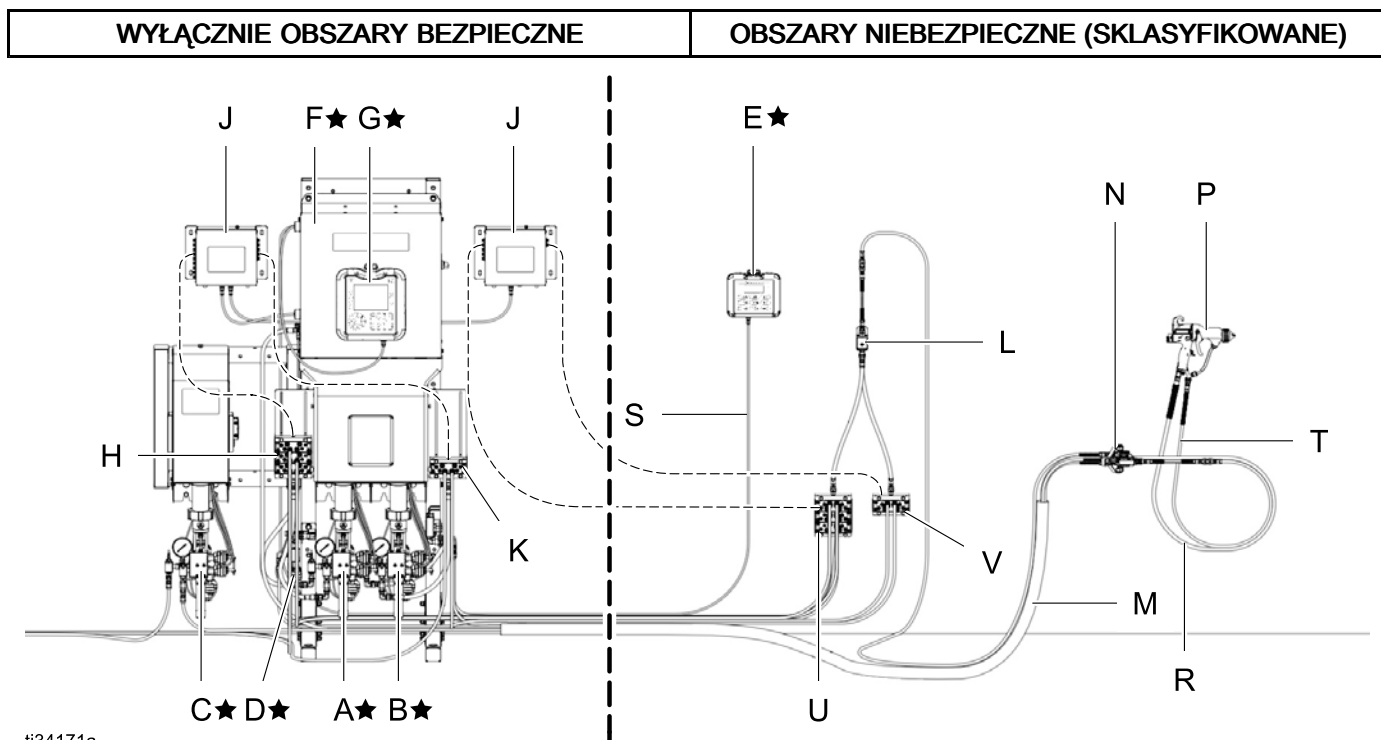


Figure 11 Montaż modeli z podwójnym panelem
(MC1002, MC2002, MC4002)

Komponent	Opis
★ Elementy od A do F dołączone są do jednostki podstawowej.	
A★	Pompa materiału A (kolor)
B★	Pompa materiału B (katalizator)
C★	Zawór rozpuszczalnika
D★	Sterownik kabiny
E★	Elektryczna skrzynka sterownicza
F★	Zaawansowany moduł wyświetlacza
Elementy od G do K są dołączone do opcjonalnych zestawów zmiany koloru.	
G	Zawory zmiany koloru (akcesorium)
H	Moduł zmiany koloru (akcesorium)
J	Zawory zmiany katalizatora (akcesorium)
K	Moduł zmiany katalizatora (akcesorium)
Elementy od L do T stanowią dodatkowe wyposażenie i należy je zamawiać oddzielnie.	
L	Wiązka węży płynu/powietrza (akcesorium) — patrz instrukcja obsługi PD2K (332457): wiązki węży zgodne z kwasami
M	Kolektor mieszania (akcesorium) — Instrukcja obsługi kolektora — lista części (3A2801): kolektory mieszania zgodne z kwasami
N	Pneumatyczny pistolet natryskowy (akcesorium)
P	Wąż pistoletu doprowadzający powietrze (akcesorium)
R	Samoistnie bezpieczny kabel CAN (używany do podłączenia centrali sterowniczej do elektrycznej skrzynki sterowniczej)
S	Wąż pistoletu doprowadzający płyn (akcesorium)
T	Moduł sterowania powietrzem (akcesorium) — patrz instrukcja obsługi zestawu modułu sterowania powietrzem (3A4497)



ti34171a

Figure 12 Typowy PD3K + instalacja (MC1000, MC2000, MC3000, MC4000)

Komponent	Opis
★ Elementy od A do F dołączone są do jednostki podstawowej.	
A★	Pompa materiału A
B★	Pompa materiału B
C★	Pompa materiału C
D★	Zawór rozpuszczalnika
E★	Sterownik kabiny
F★	Elektryczna skrzynka sterownicza
G★	Zaawansowany moduł wyświetlacza
Elementy od G do K są dołączone do opcjonalnych zestawów zmiany koloru.	
H	Zawory zmiany koloru (akcesorium)
J	Moduł zmiany koloru (akcesorium)
K	Zawory zmiany katalizatora (akcesorium)
L	Rozdzielacz mieszanki mocowany zewnętrznie
Elementy od L do S stanowią dodatkowe wyposażenie i należy je zamawiać oddzielnie.	
M	Wiązka węży płynu/powietrza (akcesorium) — patrz instrukcja obsługi PD2K (332457): wiązki węży zgodne z kwasami
N	Kolektor mieszania (akcesorium) — Instrukcja obsługi kolektora — lista części (3A2801): kolektory mieszania zgodne z kwasami
P	Pneumatyczny pistolet natryskowy (akcesorium)
R	Wąż pistoletu doprowadzający powietrze (akcesorium)
S	Samoistnie bezpieczny kabel CAN (używany do podłączenia centrali sterowniczej do elektrycznej skrzynki sterowniczej)
T	Wąż pistoletu doprowadzający płyn (akcesorium)

Komponent	Opis
U	Zdalne zawory do zmiany katalizatora
V	Zdalne zawory do zmiany katalizatora

2. Wybieranie węży

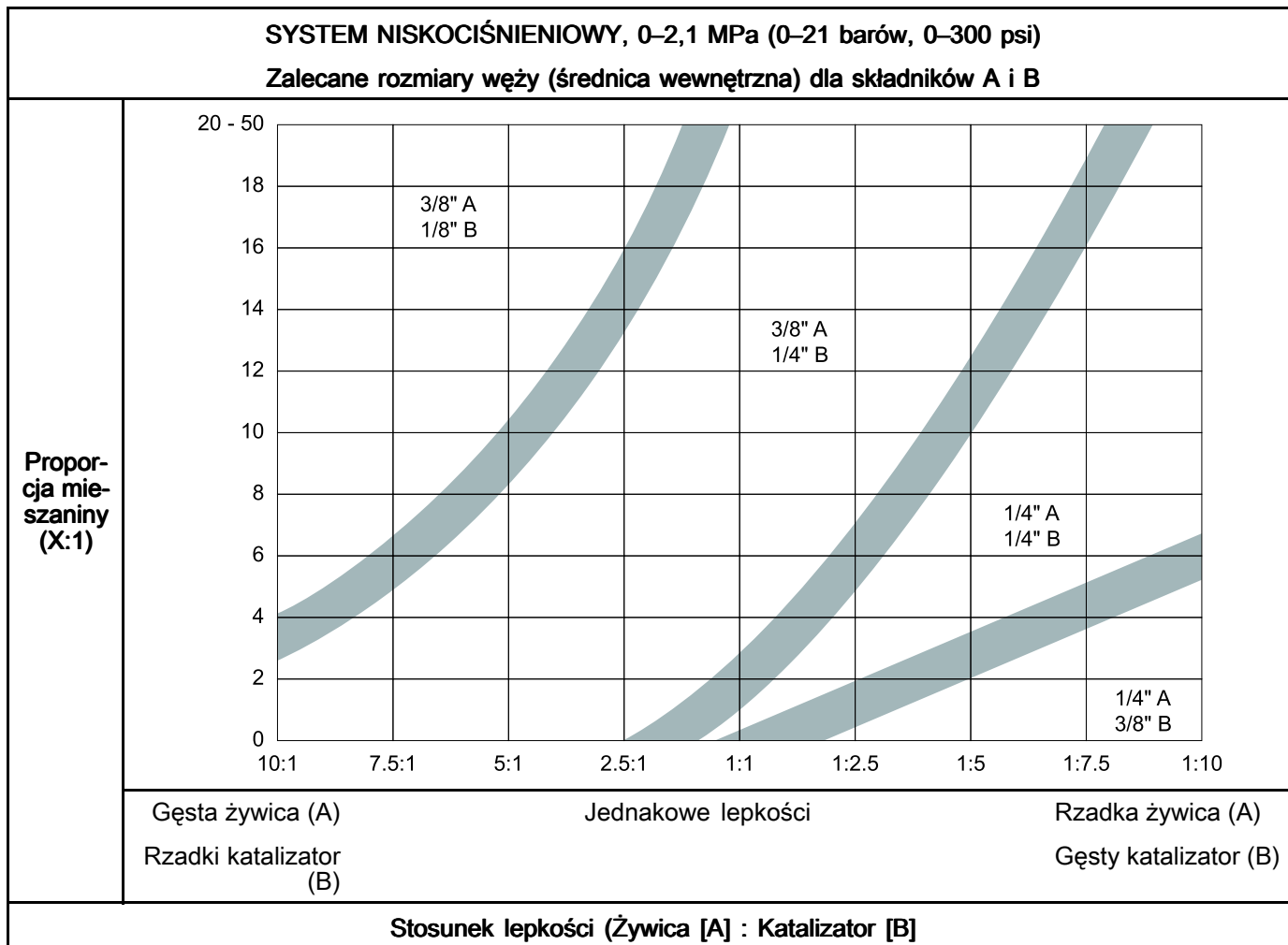
Narzędzie do wybierania węży

Na podstawie niniejszego wykresu można ustalić rozmiar wiązki węży odpowiedni dla danej proporcji mieszaniny i lepkości, a następnie z tabel zamieszczonych na następnej stronie wybrać wiązkę węży przeznaczoną do danego zastosowania.

UWAGA: Należy zawsze używać węży firmy Graco.

UWAGA: Zacienione obszary oznaczają, że możliwe jest użycie rozmiarów węży z jednego z dwóch przyległych obszarów.

UWAGA: Przy wyborze linii z kolektorem 3K za pomocą poniższej tabeli należy użyć dwuetapowego procesu wyboru; najpierw linie A: B, a następnie linie A: C. W przypadku różnic w wynikach rozmiarowania należy wybrać większe zalecane linie A i mniejsze zalecane węże boczne B i C.



Dodatkowe uwagi dotyczące systemów PD3K+**Krok 1: Określenie wymagań sprzętowych**

- Liczba pomp (maksymalnie 3-4)
 - Pompa A (1 lub 2)
 - Pompa B (1 lub 2)
 - Pompa C (1 lub 2)
- Rozmiar pompy (35 cm³ lub 70 cm³)
 - Trzecia proporcja materiału składnika określa wielkość pompy. W proporcjach poniżej 1 stosuje się pompę o pojemności 35 cm³, a proporcjach powyżej 1 pompę o pojemności 70 cm³.
- Materiały pompowane do poszczególnych pompy (żywica, katalizator, rozcieńczalnik lub kolor)
 - Pompa nr 1 (materiał A, B lub C) – zwykle dla materiału żywicznego i najwyższej proporcji.
 - Pompa nr 2 (materiał A, B lub C) – zwykle dla materiału katalizatora i niższej proporcji
 - Pompa nr 3 (Materiał A, B lub C) – zwykle dla rozcieńczalnika (rozpuszczalnik, woda, aktywator lub promotor) i proporcji o dużej zmienności.
 - Pompa nr 4 – zwykle dla dedykowanego koloru lub czwartego komponentu.
- Liczba kolorów/materiałów na każdej pompie
 - Liczba zaworów koloru/materiału pompy A
 - Liczba zaworów koloru/materiału pompy B.
 - Liczba zaworów koloru/materiału pompy C.
 - Liczba kolorów pompy nr 4, jeśli jest używana

Krok 2: Określić konfigurację kolektora mieszanimy

- Ścienne kolektory 3K (system ręczny lub automatyczny)
 - Wszystkie trzy materiały łączą się w tym samym ściennym kolektorze 3K.
- Kolektory 2K; łączenie A i B (albo A i C), a następnie A + B do C (lub A + C do B) przed pistoletem natryskowym. Niektóre materiały można łączyć bez uwzględnienia dopuszczalnego okresu użytkowania, dlatego konieczne może być przepłukanie materiału wyłącznie z drugiego kolektora. (W zastosowaniach ręcznych można korzystać z rozwiązań pasowych i ściennych. W zastosowaniach automatycznych można korzystać ze stopniowanych kolektorów ściennych 2K).

- Najpierw połączenie materiałów A i B, a następnie dodanie C (materiały wodorozcieńczalne).
- Najpierw połączenie materiałów A i C, a następnie dodanie B (redukcja rozpuszczalnika dla żywicy w celu kontroli lepkości).
- Rozmieszczenie kolektorów mieszanimy opiera się na chemii materiału, dopuszczalnym okresie użytkowania, lepkościach składników i kwestiach związanych z płukaniem materiału / odpadami materiałowymi.

Krok 3: Określić lokalizację urządzeń PD3K wokół kabiny lakierniczej

- Obejmuje dozownik, zestawy kolorów i kolektory mieszanimy.
- Uwzględnić przebieg instalacji hydraulicznej, a następnie określić długość węża potrzebną do ukończenia każdej sekcji instalacji.

Krok 4: Obliczyć rozmiary linii

- Określić natężenie przepływu poszczególnych składników za pomocą przepływ pistoletu natryskowego i proporcje mieszania.
 - Obliczyć spadek ciśnienia na kolektorze pierwszego etapu dla każdego komponentu. Wybrać rozmiary linii, które pozwolą utrzymać utraty ciśnienia komponentu tak blisko siebie, jak to możliwe.
 - $Utrata\ ciśnienia = (Stała \times Lepkość \times Prędkość\ przepływu \times Odległość) / ID^4$
 - Stała = 0,000273
 - Lepkość = CPS
 - Prędkość przepływu = GPM
 - Odległość = stopy
 - $ID^4 = \text{Średnica wewnętrzna węża do potęgi 4}$.
 - Oszacować lepkość materiału z pierwszego etapu, biorąc pod uwagę indywidualne lepkości materiału i proporcje składników.
 - Obliczyć utraty ciśnienia dla linii cieczy do kolektora drugiego etapu. Należy uwzględnić utratę linii pierwszego węża, a także mieszalnik i ubytek węża między pierwszym a drugim kolektorem.
 - Obliczyć końcową stratę mieszanki materiału z drugiego kolektora do pistoletu natryskowego.
- Optymalna wielkość linii obniża ogólne ciśnienie natryskiwania i minimalizuje istotne skutki przejściowe zmian natężenia przepływu.

Średnica wewnętrzna (ID) 1/4 cala (6 mm), zestawy węzów

Wybrać i zamówić przewód z następującej tabeli. Należy zawsze używać węży firmy Graco.

Zastosowanie	Nr części wiązki węży	Długość	Materiał i opis	Maksymalne ciśnienie robocze cieczy
Niskociśnieniowy konwencjonalny natrysk pneumatyczny	24T140	7,6 m (25 stóp)	Nylon (strona A i rozpuszczalnika, obie białe/przezroczyste, strona rozpuszczalnika jest oznaczona paskiem czarnej taśmy), osłona przed wilgocią (strona B, czerwona), wąż powietrzny	225 psi (1.6 MPa, 16 bary)
	24T141	15,2 m (50 stóp)		
Niskociśnieniowy, elektrostatyczny natrysk pneumatyczny*	24T138	7,6 m (25 stóp)	Nylon (strona A i rozpuszczalnika, obie białe/przezroczyste, strona rozpuszczalnika jest oznaczona paskiem czarnej taśmy), osłona przed wilgocią (strona B, czerwona), uziemiony wąż powietrzny z gwintem lewym	225 psi (1.6 MPa, 16 bary)
	24T139	15,2 m (50 stóp)		
Wysokociśnieniowy, konwencjonalny natrysk wspomagany powietrzem	24T247 25A524**	7,6 m (25 stóp)	Nylon (strona A i rozpuszczalnika, obie niebieskie, strona rozpuszczalnika jest oznaczona paskiem czarnej taśmy), osłona przed wilgocią (strona B, czerwona), wąż powietrzny	2000 psi (13.8 MPa, 138 bar)
	24T248 25A525**	15,2 m (50 stóp)		
Wysokociśnieniowy, elektrostatyczny natrysk wspomagany powietrzem*	24T245 25A522**	7,6 m (25 stóp)	Nylon (strona A i rozpuszczalnika, obie niebieskie, strona rozpuszczalnika jest oznaczona paskiem czarnej taśmy), osłona przed wilgocią (strona B, czerwona), uziemiony wąż powietrzny z gwintem lewym	2000 psi (13.8 MPa, 138 bar)
	24T246 25A523**	15,2 m (50 stóp)		

* Aby użyć szybkozłączki na obecnym elektrostatycznym wężu powietrza, patrz [Zestaw szybkozłazek nr 24S004 do elektrostatycznego węża powietrza, page 41.](#)

** Ma wąż katalizatora z PTFE i SST do kwasów.

Wąż do cieczy średnicy wewnętrznej 3/8 cala (10 mm)

W przypadku konieczności zastosowania węża do cieczy 10 mm (3/8 cala) należy zamówić jeden z węży wymienionych poniżej, aby wymienić wąż 6 mm (1/4 cala) w posiadanej wiązce węży. Należy zawsze używać węży firmy Graco.

Zastosowanie	Nr węża	Długość	Materiał (Materiał)	Maksymalne ciśnienie robocze cieczy
Niskociśnieniowy natrysk pneumatyczny	24T763	7,6 m (25 stóp)	Nylon	1,4 MPa (13,8 barów, 200 psi)
	24T764	15,2 m (50 stóp)		

Węże biczowe cieczy

Wybrać wąż do cieczy z końcówką biczową z poniższej tabeli. Należy zawsze używać węży firmy Graco.

Zastosowanie	Nr węża	Śr. wewnętrzna węża	Długość	Materiał (Materiał)	Maksymalne ciśnienie robocze cieczy
Niskie ciśnienie	24N641	3 mm (0,125 cala)	1,8 m (6 stóp)	Nylon	3200 psi (22 MPa, 220 bar)
	24N305	6 mm (0,25 cala)	1,8 m (6 stóp)	Nylon	225 psi (1.6 MPa, 16 bary)
Wysokie ciśnienie	24N641	3 mm (0,125 cala)	1,8 m (6 stóp)	Nylon	3200 psi (22 MPa, 220 bar)
	24N348	6 mm (0,25 cala)	1,8 m (6 stóp)	PTFE	20,7 MPa (207 bar, 3000 psi)

3. Wybieranie opcji mieszania

System używa pasowego kolektora mieszanimy lub ściennego kolektora mieszanimy. System PD3K + może wykorzystywać więcej niż jeden kolektor, co

oznacza kombinację różnego rodzaju kolektorów i/lub trójportowego kolektora ściennego. Pasowy kolektor mieszanimy może być używany tylko w końcowym etapie mieszania, ponieważ pomiędzy rozpylaniem a płukaniem wymaga udziału użytkownika.

3a. Mieszanie przy pasie za pomocą kolektora mieszanimy

Dostępne są następujące zestawy rozdzielaczy mieszanimy. Kolektory mieszanimy można przymocować do paska malarza, dzięki czemu mieszanie odbywa się w momencie natryskiwania.

Więcej informacji można znaleźć w instrukcji zestawu kolektora mieszanimy ProMix w części [Powiązane instrukcje obsługi, page 2](#).

Kolektor mieszanimy	Opis	Maksymalne ciśnienie robocze cieczy
24R991	Niskociśnieniowy rozdzielacz mieszanimy	2,1 MPa (21 barów, 300 psi)
24R992	Wysokociśnieniowy rozdzielacz mieszanimy	10,5 MPa (105 barów, 1500 psi)
24T273	Wysokociśnieniowy rozdzielacz mieszanimy, do materiałów mogących łączyć się z kwasem	10,5 MPa (105 barów, 1500 psi)

3b. Mieszanie na ścianie przy użyciu zdalnego kolektora mieszanimy

Dostępne są następujące zestawy zdalnych kolektorów mieszanimy. Kolektory mieszanimy można przymocować do ściany, w obszarze niebezpiecznym, co umożliwi mieszanie

w pobliżu miejsca natryskiwania. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji zestawu do zmiany koloru i zdalnego kolektora mieszanimy w części [Powiązane instrukcje obsługi, page 2](#).

Rozdzielacz mieszanimy	Opis	Maksymalne ciśnienie robocze cieczy
25D543	Niskociśnieniowy zdalny kolektor mieszanimy	2,1 MPa (21 barów, 300 psi)
25D605	Wysokociśnieniowy kolektor mieszanimy	10,5 MPa (105 barów, 1500 psi)
26C288	Trójportowy zdalny niskociśnieniowy kolektor mieszanimy	300 psi (2.1 MPa; 21 barów)

UWAGA: Ta konfiguracja wymaga instalacji drugiego zestawu przełącznika przepływu rozpuszczalnika (24T787), sprzedawanego osobno. System z podwójnym panelem wymaga dwóch zestawów przełączników przepływu rozpuszczalnika. System PD3K+ wymaga dodatkowego zestawu przełączników przepływu dla komponentów C i D, jeśli ma to zastosowanie.

UWAGA: Kolektor 26C288 używany jest tylko z systemem ProMix PD3K+. Dla dodatkowych komponentów do zainstalowania niezbędne mogą być dodatkowe zestawy przełączników przepływu (24T787).

System	Liczba przełączników przepływu rozpuszczalnika będących częścią systemu	Manifold Selection	Wymagane dodatkowe zestawy przełączników przepływu rozpuszczalnika (24T787)
ProMix PD MCx000	1	Mieszanie na pasie	BRAK
		Mieszanie na ścianie	1
ProMix, podwójne mieszanie MCx002	2 (po jednym dla każdej jednostki mieszania)	Mieszanie na pasie	BRAK
		Mieszanie na ścianie	2 (po jednym dla każdej jednostki mieszania)
PD3K, zmodernizowany zestaw 26C416	1	Mieszanie na pasie i mieszanie na ścianie	1
		(2) Mieszanie na ścianie	
		Trójportowy	

4. Wybieranie pistoletu natryskowego

Pistolety natryskowe

Z poniższej tabeli należy wybrać pistolet natryskowy.

Zastosowanie	Model pistoletu	Nr instrukcji obsługi pistoletu	Maksymalne ciśnienie robocze cieczy
Konwencjonalny natrysk pneumatyczny	AirPro	312414	2,1 MPa (21 barów, 300 psi)
Elektrostatyczny natrysk pneumatyczny	Pro Xp	3A2494	0,7 MPa (7 barów, 100 psi)
Konwencjonalny natrysk wspomagany powietrzem	G15	3A0149	10,5 MPa (105 barów, 1500 psi)
Elektrostatyczny natrysk wspomagany powietrzem	Pro Xp AA	3A2495	21 MPa (210 barów, 3000 psi)

5. Wybór zestawów modułów sterowania do zmiany koloru i zmiany katalizatora

Używając poniższej tabeli, można wybrać zestawy zmiany koloru/katalizatora spełniające dane wymagania aplikacyjne. Zestawy zawierają moduł sterowania z zaworami elektromagnetycznymi. Więcej informacji znaleźć można w instrukcjach zestawu do zmiany koloru i zestawu zdalnego kolektora mieszanki w części [Powiązane instrukcje obsługi, page 2](#).

UWAGA: Wszystkie zestawy modułów sterowania kolorami/katalizatorami można montować wyłącznie

poza obszarem niebezpiecznym. Jeśli aplikacja wymaga zdalnej zmiany koloru, a moduły sterowania będą zamontowane w obszarze niebezpiecznym. Więcej informacji na temat starszych zestawów z samoistnie bezpiecznymi modułami sterowania można znaleźć w instrukcji zestawu do zmiany koloru i zdalnego kolektora mieszanki w części [Powiązane instrukcje obsługi, page 2](#).

Table 1 Zestawy sterowania zmiany koloru/katalizatora (2,068 MPa [20,68 barów, 300 psi])

Nr części zestawu	Opis zestawu
25D328	Moduł sterowania z 4 zaworami elektromagnetycznymi
25D329	Moduł sterowania z 5 zaworami elektromagnetycznymi
25D474	Moduł sterowania z 6 zaworami elektromagnetycznymi
25D475	Moduł sterowania z 7 zaworami elektromagnetycznymi
25D476	Moduł sterowania z 8 zaworami elektromagnetycznymi
25D477	Moduł sterowania z 9 zaworami elektromagnetycznymi
25D478	Moduł sterowania z 10 zaworami elektromagnetycznymi
25D479	Moduł sterowania z 11 zaworami elektromagnetycznymi

Nr części zestawu	Opis zestawu
25D480	Moduł sterowania z 12 zaworami elektromagnetycznymi
25D481	Moduł sterowania z 13 zaworami elektromagnetycznymi
25D482	Moduł sterowania z 14 zaworami elektromagnetycznymi
25D483	Moduł sterowania z 15 zaworami elektromagnetycznymi
25D484	Moduł sterowania z 16 zaworami elektromagnetycznymi
25D485	Moduł sterowania z 17 zaworami elektromagnetycznymi
25D486	Moduł sterowania z 18 zaworami elektromagnetycznymi

6. Wybór zestawów kolektorów zmiany koloru i zmiany katalizatora

Używając poniższej tabeli, można wybrać zestawy kolektorów sterowania zmiany koloru/katalizatora spełniające dane wymagania aplikacyjne. Zestawy zawierają kolektor wraz z zaworami. Więcej informacji

znaleźć można w instrukcjach zestawu do zmiany koloru i zestawu zdalnego kolektora mieszanki w części [Powiązane instrukcje obsługi, page 2](#).

Table 1 Niskociśnieniowy kolektor zmiany koloru/rozpuszczalnika

Nr części zestawu	Opis zestawu
Niskociśnieniowe zestawy pomp niecyrkulacyjnych	
24Y936	Kolektor 2-zaworowy
24Y938	Kolektor 3-zaworowy
24Y940	Kolektor 4-zaworowy
24Y942	Kolektor 5-zaworowy
24Y944	Kolektor 6-zaworowy
24Y946	Kolektor 7-zaworowy
24Y948	Kolektor 8-zaworowy
24Y950	Kolektor 9-zaworowy
24Y952	Kolektor 10-zaworowy
26A272	Kolektor 11-zaworowy
26A274	Kolektor 12-zaworowy
26A286	Kolektor 13-zaworowy
26A276	Kolektor 14-zaworowy
26A278	Kolektor 15-zaworowy
26A280	Kolektor 16-zaworowy
26A282	Kolektor 17-zaworowy
26A284	Kolektor 18-zaworowy

Nr części zestawu	Opis zestawu
Niskociśnieniowe zestawy cyrkulacyjne	
24Y937	Kolektor 2-zaworowy
24Y939	Kolektor 3-zaworowy
24Y941	Kolektor 4-zaworowy
24Y943	Kolektor 5-zaworowy
24Y945	Kolektor 6-zaworowy
24Y947	Kolektor 7-zaworowy
24Y949	Kolektor 8-zaworowy
24Y951	Kolektor 9-zaworowy
24Y953	Kolektor 10-zaworowy
26A273	Kolektor 11-zaworowy
26A275	Kolektor 12-zaworowy
25A605	Kolektor 13-zaworowy
26A277	Kolektor 14-zaworowy
26A279	Kolektor 15-zaworowy
26A281	Kolektor 16-zaworowy
26A283	Kolektor 17-zaworowy
26A285	Kolektor 18-zaworowy

Table 2 Wysokociśnieniowy rozdzielacz zmiany koloru/rozpuszczalnika

Nr części zestawu	Opis zestawu
Wysokociśnieniowe zestawy pomp niecyrkulacyjnych	
24T647	Kolektor 2-zaworowy
24T648	Kolektor 3-zaworowy
24T649	Kolektor 4-zaworowy
24T650	Kolektor 5-zaworowy
24T651	Kolektor 6-zaworowy
24T652	Kolektor 7-zaworowy
24T653	Kolektor 8-zaworowy
24T654	Kolektor 9-zaworowy
24T655	Kolektor 10-zaworowy
24T656	Kolektor 11-zaworowy
24T657	Kolektor 12-zaworowy
24T658	Kolektor 13-zaworowy
24T659	Kolektor 14-zaworowy
24T660	Kolektor 15-zaworowy
24T661	Kolektor 16-zaworowy
24T662	Kolektor 17-zaworowy
24T663	Kolektor 18-zaworowy
Wysokociśnieniowe zestawy niecyrkulacyjne przystosowane do użycia z kwasem	
24X360	Kolektor 2-zaworowy

Nr części zestawu	Opis zestawu
24U182	Kolektor 3-zaworowy
24U183	Kolektor 4-zaworowy
Wysokociśnieniowe zestawy cyrkulacyjne	
24T677	Kolektor 2-zaworowy
24T678	Kolektor 3-zaworowy
24T679	Kolektor 4-zaworowy
24T680	Kolektor 5-zaworowy
24T681	Kolektor 6-zaworowy
24T682	Kolektor 7-zaworowy
24T683	Kolektor 8-zaworowy
24T684	Kolektor 9-zaworowy
24T685	Kolektor 10-zaworowy
24T686	Kolektor 11-zaworowy
24T687	Kolektor 12-zaworowy
24T688	Kolektor 13-zaworowy
24T689	Kolektor 14-zaworowy
24T690	Kolektor 15-zaworowy
24T691	Kolektor 16-zaworowy
24T692	Kolektor 17-zaworowy
24T693	Kolektor 18-zaworowy

7. Wybieranie zestawów do rozbudowy pompy

UWAGA: Nie są one wymagane dla układów kwasów, w których używany jest wyłącznie jeden katalizator ani dla systemów z podwójnym panelem, ponieważ są one już wyposażone w cztery pompy.

W poniższej tabeli znajduje się wykaz dostępnych zestawów, które umożliwiają dodanie trzeciej lub czwartej pompy do posiadanego systemu. Każdy zestaw zawiera jedną pompę, moduł sterujący pompy, elektromagnes, ramę, wspornik mocowania oraz okablowanie. W celu uzyskania dalszych informacji należy zapoznać się z instrukcją obsługi zestawu do rozbudowy pompy (332456).

Nr części zestawu	Opis zestawu
Pompy niskociśnieniowe (2,068 MPa [20,68 bara, 300 psi])	
24R968	Pompa niskociśnieniowa żywicy o pojemności 70 cm ³
24R970	Pompa niskociśnieniowa katalizatora o pojemności 35 cm ³
Pompy wysokociśnieniowe (10,34 MPa [103,4 bara, 1500 psi])	
24R969	Pompa wysokociśnieniowa żywicy o pojemności 70 cm ³
24R971	Pompa wysokociśnieniowa katalizatora o pojemności 35 cm ³

8. Wybierz opcje komunikacji

Użyj poniższej tabeli, aby wybrać odpowiednie zestawy spełniające wymagania dotyczące systemu.

Nr części zestawu	Opis zestawu
24T805	Zestaw AWI do PD2K
15V337	Moduł zaawansowanego interfejsu sieciowego

UWAGA: Zaawansowany interfejs sieciowy nie jest aktualnie dostępny dla systemów z podwójnym panelem.

9. Zestaw narzędzi dodatkowych

Poniższy zestaw zawiera narzędzia przeznaczone do konserwacji i napraw systemu PD2K.

Nr części zestawu	Opis zestawu
25D980	Zestaw narzędzi do konserwacji PD2K

10. Zestaw modernizacyjny

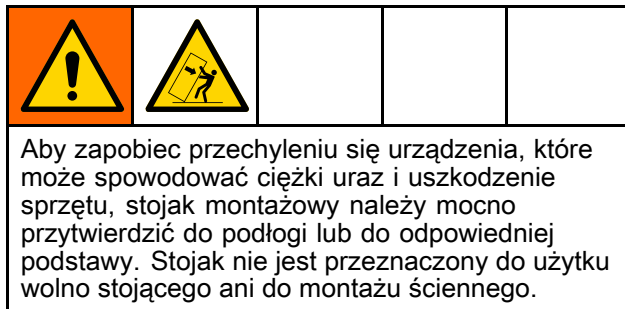
W skład zestawu wchodzi oprogramowanie oraz elementy wykorzystywane do modernizacji urządzenia ProMix z wersji PD2K do PD3K+.

Nr części zestawu	Opis zestawu
26C416	Zestaw modernizacyjny PD3K+

Informacje ogólne

- Numery referencyjne i litery w nawiasach w tekście dotyczą numerów i liter na ilustracjach.
- Należy pamiętać o konieczności zastosowania akcesoriów o odpowiednich rozmiarach i ciśnieniu, aby spełnić wymagania.
- Dostępne są osłony ochronne z przezroczystego plastiku (10 sztuk na opakowanie), które pozwalają zabezpieczyć ekrany przed farbami i rozpuszczalnikami. Do zaawansowanego modułu wyświetlacza należy zamówić część nr 197902, a do centrali sterowniczej część nr 15M483. W razie potrzeby ekrany należy przetrzeć suchą szmatką.

Miejsce instalacji



Mocowanie podstawowej jednostki dozownika PD2K:

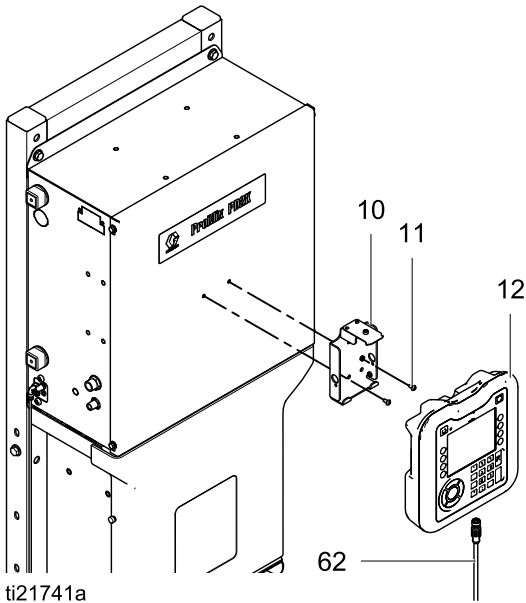
- Zamocować dozownik PD2K w miejscu bezpiecznym.
- Upewnić się, że powierzchnia montażowa i elementy mocujące są na tyle silne, aby wytrzymać ciężar sprzętu, cieczy, węży i naprężeń wywoływanych pracą systemu.
- Nie montować na ścianie.
- Przymocować stojak do podłoża za pomocą sworzni 13 mm (1/2 cala), sięgających na głębokość co najmniej 152 mm (6 cali) w głąb podłoża, aby zapobiec przechyleniu się urządzenia. Patrz [Wymiary](#), page 59.
- Ze wszystkich stron urządzenia należy pozostawić wystarczającą ilość miejsca na montaż, dostęp operatora, konserwację i cyrkulację powietrza. Wentylatory umieszczone z tyłu urządzenia wymagają zastosowania minimum 152 mm (6 cali) odstępu od najbliższej powierzchni dla zapewnienia odpowiedniej cyrkulacji powietrza.

Mocowanie centrali sterowniczej:

Zamontować centralę sterowniczą w strefie niebezpiecznej w miejscu dogodnym dla operatora pod względem obsługi i widoczności. Patrz [Montaż centrali sterowniczej](#), page 31.

Montaż modułu wyświetlacza

1. Za pomocą śrub (11) zamontować wspornik (10) do zaawansowanego modułu wyświetlacza (12) z przodu skrzynki sterowniczej na ścianie, wedle preferencji.
2. Zatrzasnąć zaawansowany moduł wyświetlacza we wspornik.

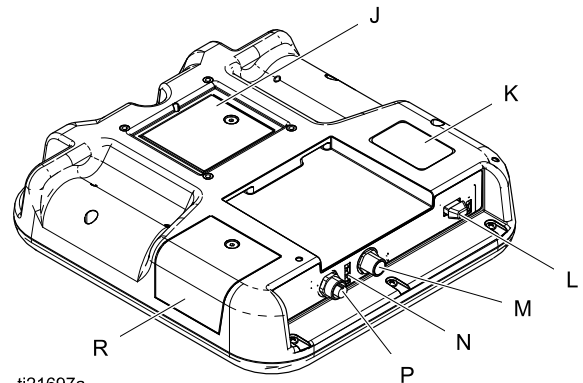


ti21741a

Figure 13 Montaż modułu wyświetlacza

3. Podłączyć jeden koniec kabla CAN (dostarczony) o długości 1,5 m (5 stóp) do zaawansowanego modułu wyświetlacza (M). Drugi koniec kabla przychodzi z fabryki już podłączony do Rozszerzonego modułu sterowania płynem (EFCM).

UWAGA: Listę alternatywnych długości kabla zamieszczono w części [Schematy elektryczne, page 46](#). Całkowita długość kabla używanego w systemie nie może przekraczać 45 m (150 stóp).



ti21697a

Figure 14 Porty przyłączeniowe zaawansowanego modułu wyświetlacza

Element	Opis
J	Pokrywa baterii
K	Numer modelu
L	Interfejs napędu USB
M	Złącze kabla CAN
N	Diody LED sygnalizujące status modułu ADM
P	Złącze kabla akcesoriów
R	Pokrywa dostępu do tokena

Aktualizacja oprogramowania systemu urządzenia ProMix PD3K+

W przypadku aktualizacji systemu urządzenia ProMix PD do wersji PD3K+ aktualizacja ta musi zostać wykonana podczas uruchomienia systemu. Oprogramowanie PD3K+ dostarczane jest na czarnym tokenie z zestawem modernizacyjnym 26C416 (patrz [10. Zestaw modernizacyjny, page 27](#)).

Instalacja tokena modernizacji urządzenia PD3K+

1. Wyłączyć przełącznik zasilania dozownika PD2K.
2. Zdjąć panel dostępowy tokena.

Figure 15 Zdejmowanie panelu dostępowego tokena

3. Włożyć i przycisnąć token (T) mocno do gniazda.

UWAGA: Brak preferowanego ustawienia dla tokena.

Figure 16 Wkładanie tokena

4. Ponownie włączyć przełącznik zasilania. Czerwony wskaźnik (L) będzie migać dotąd, aż nowe oprogramowanie firmowe zostanie całkowicie załadowane.
5. Wyjąć token (T).
6. Włożyć na miejsce panel dostępowy tokena.

Montaż centrali sterowniczej

1. Za pomocą śrub (S) zamontować wspornik (10) do centrali sterowniczej (13) na ścianie. Podłączyć przewód uziemienia (G) do jednej ze śrub. Podłączyć drugi koniec przewodu uziemniającego do uwierzytelnionego uziemienia.

UWAGA: System z podwójnym panelem ma dwa moduły centrali sterowniczej, po jednym dla każdej jednostki mieszającej. Mogą być one oznaczone z tyłu etykietą z napisem „1” lub „2”,

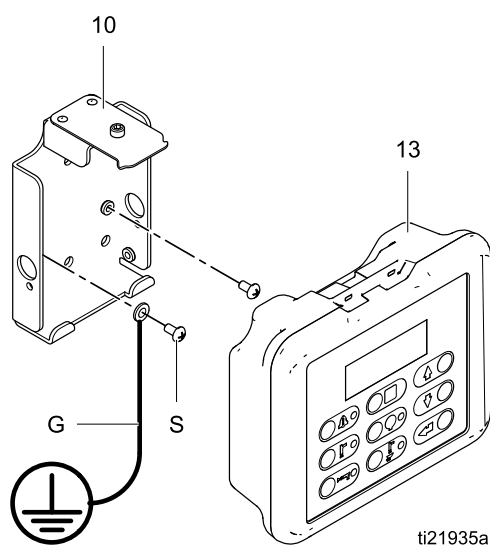


Figure 17 Uziemienie wspornika centrali sterowniczej

2. Zatrzasnąć centralę sterowniczą we wspornik.
3. Podłączyć centralę sterowniczą do płytki izolacji znajdującej się w elektrycznej skrzynce sterowniczej, wykorzystując do tego celu samoistnie bezpieczny kabel CAN (163) o długości 15,2 m (50 stóp).

UWAGA: Listę alternatywnych długości kabla zamieszczono w części [Schematy elektryczne, page 46](#). Całkowita długość kabla używanego w miejscu niebezpiecznym nie może przekraczać 36 m (120 stóp). Całkowita długość kabla używanego w systemie nie może przekraczać 45 m (150 stóp).

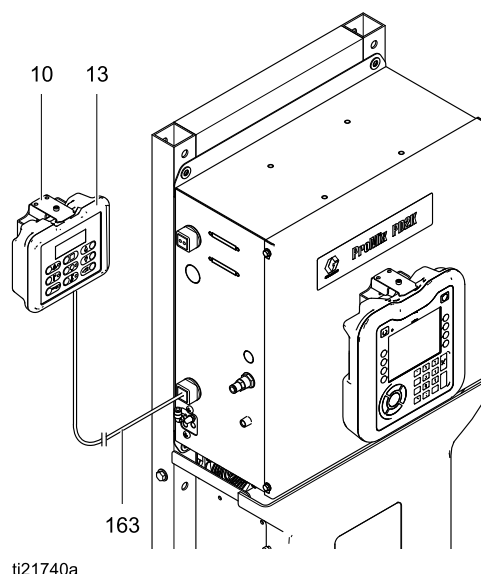


Figure 18 Montaż centrali sterowniczej

Miejsce doprowadzenia

Wymagania dotyczące powietrza

- **Ciśnienie zasilania sprężonym powietrzem:** 0,6–0,7 MPa (6,0–7,0 barów, 85–100 psi).
- **Węże powietrza:** należy używać uziemionych węży o właściwym rozmiarze dla systemu.



Uwięzione powietrze może spowodować nieoczekiwane cykle pompy lub zaworu dozowania i w rezultacie poważne obrażenia ciała spowodowane rozbryzgiwaniem lub ruchomymi częściami. Należy używać zaworów odcinających z możliwością upustu.

- **Regulator powietrza i zawór odcinający z możliwością upustu:** należy zamontować na każdej linii zasilania powietrzem prowadzonej do sprzętu zasilania płynem. Zamontować dodatkowy zawór odcinający w górze instalacji od wszystkich akcesoriów na przewodzie powietrza, aby odłączać je na czas serwisowania.

W celu zmniejszenia ryzyka pożaru i wybuchu, przy używaniu pistoletu elektrostatycznego firmy Graco na linii powietrza pistoletu trzeba zamontować zawór odcinający, aby umożliwić odcinanie dopływu powietrza do natryskiwania i turbiny pistoletu. Informacje dotyczące zaworów odcinających do zastosowań elektrostatycznych można uzyskać u dystrybutora firmy Graco.				

- **Filtr linii pneumatycznej do powietrza sterowania systemem:** w celu zapewnienia czystego i suchego powietrza dla zaworów elektromagnetycznych sterowania systemem zastosować dostarczony regulator/filtr powietrza 17M842.
- **Filtr linii pneumatycznej do powietrza rozpylania:** dostarczany przez klienta; do wyłapywania oleju i wody z dostarczanego powietrza oraz aby zapobiegać zanieczyszczeniu farbą.

Patrz [Dane techniczne, page 60](#), gdzie znajdują się wymagania odnośnie do filtrowania powietrza.

Złącza pneumatyczne

1. Dokręcić wszystkie złącza pneumatyczne i hydrauliczne systemu, ponieważ podczas transportu mogło nastąpić ich poluzowanie.
2. Podłączyć główny przewód doprowadzający powietrze do regulatora/filtra powietrza 17M842, a następnie do głównego wlotu powietrza (136). Ta linia pneumatyczna dostarcza powietrze do elektromagnesów, zaworów i pomp. Nie stosować tego przewodu do dostarczania powietrza rozpylania do pistoletu.
3. Podłączyć **oddzielny, dedykowany** przewód doprowadzający czyste powietrze do wlotu powietrza (159a) wyłącznika przepływu powietrza. Powietrze to dostarcza do pistoletu powietrze rozpylania. Wyłącznik przepływu powietrza wykrywa przepływ powietrza do pistoletu i wysyła sygnał do sterownika w momencie uruchomienia pistoletu.

UWAGA: W systemach z podwójnym panelem powietrze rozpylania pistoletu jest podłączone do modułu sterowania powietrzem (patrz instrukcja 3A4497).

UWAGA: W przypadku używania pakietu węża Graco należy podłączyć koniec węża powietrznego 4 ft (1,2 m) węża powietrznego do wylotu powietrza atomizującego (159c) i koniec węża powietrznego 7 ft (2,1 m) do pistoletu. W przypadku korzystania z więcej niż jednego pistoletu (na przykład oddzielnego pistoletu dla każdego koloru), wylot powietrza rozpylania (159c) należy rozgałęzić do każdego pistoletu. W celu ułatwienia konserwacji należy zamontować zawór kulowy się na wszystkich trójnikach przewodu powietrza.

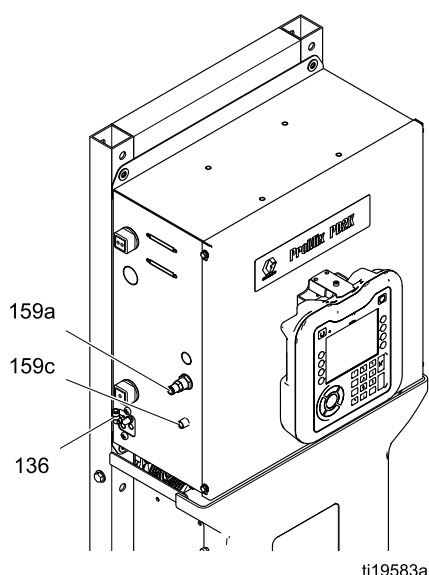


Figure 19 Podłączenie powietrza rozpylania

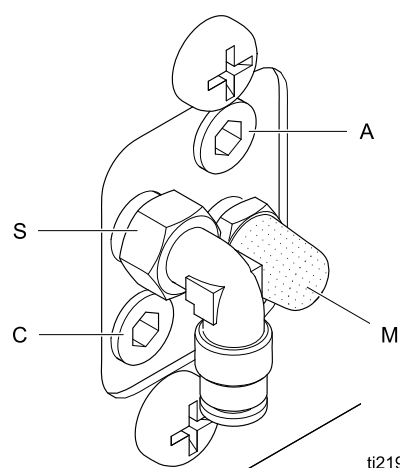


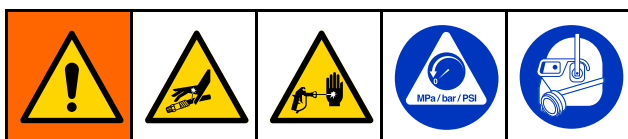
Figure 20 Złącza pneumatyczne rozdzielacza

Legenda

Złącze	Opis
A	Wlot powietrza
C	Wyjście GFB/odcinania powietrza (podłączone) / wyjście 2 odcinania rozpuszczalnika (podwójny panel)
M	Tłumik wydechu
S	Wyjście odcinające rozpuszczalnik

Podawanie płynów

Wymagania dotyczące płynu



- Aby zmniejszyć ryzyko związane z poddaniem sprzętu zbyt wysokiemu ciśnieniu i pęknięciem jego elementów, które może spowodować uszkodzenia ciała, w tym wtrysk podskórny, nie wolno przekraczać wartości znamionowej ciśnienia odnoszącej się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Wartość maksymalnego ciśnienia roboczego sprzętu znajduje się na naklejce identyfikacyjnej.
- Aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia obrażeń ciała, w tym ryzyko wtrysku podskórnego, pomiędzy każdą linią doprowadzającą płyn a rozdzielaczem mieszaniny trzeba zainstalować zawór odcinający. Zaworów należy używać do odcinania dopływu płynu przed wykonywaniem czynności serwisowych i konserwacyjnych.

Modele mogą współpracować z systemami natrysku pneumatycznego (300 psi) lub ze wspomaganie powietrzem (1500 psi) o wydajności do 800 cm³/min (w zależności od lepkości materiału).

- Zbiorniki ciśnieniowe podające płyn, pompy zasilające lub systemy cyrkulacyjne mogą być wykorzystywane do doprowadzania płynu do systemu.

- Materiały można podawać z ich oryginalnych zbiorników lub z centralnej linii recyrkulacji farby.
- Założyć filtr płynów o gęstości sita (minimum) 100 na linii doprowadzającej płyn, wraz zaworem spustowym.

UWAGA: Układ zasilania płynem musi być wolny od gwałtownych impulsów ciśnienia, które głównie są wywoływane zmianami skoku pompy. Należy odczytać na mierniku (P) wartość ciśnienia zasilającego. Wartość ciśnienia zasilającego musi w miarę możliwości być jak najbardziej zbliżona do wartości zaprogramowanej:

- Dla systemów niskociśnieniowych powinna wynosić $\pm 0,7$ MPa (7 barów, 100 psi) zaprogramowanej wartości.
UWAGA: W przypadku systemów niskociśnieniowych zaleca się, aby utrzymywać ciśnienie zasilania w zakresie 1/2 do 2/3 ciśnienia roboczego natrysku systemu.
- Dla systemów wysokociśnieniowych powinna wynosić $\pm 2,1$ MPa (21 barów, 300 psi) zaprogramowanej wartości.

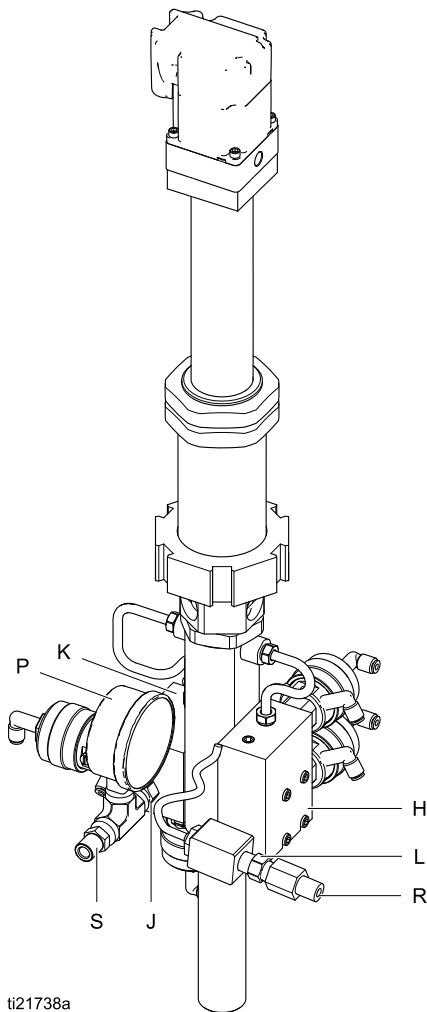
W razie potrzeby zamontować regulatory ciśnienia lub zbiornik wyrównawczy na przewodach wlotowych płynów pompy, aby zredukować pulsacje. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco.

Połączenia jednokolorowe

UWAGA: Rozdzielacze wlotowe i wylotowe każdej pompy wyposażone są w zawory zwrotne (J, L).

1. Podłączyć przewód zasilania kolorem do łącznika wlotu płynu pompy (S).
2. Podłączyć przewód wylotowy koloru do łącznika wylotu płynu pompy (R).
3. Wykonać takie same połączenia po stronie katalizatora.

UWAGA: W przypadku materiałów z katalizatorem izocyjanianowym wymagane jest zastosowanie węży odpornego na wilgoć, aby można było doprowadzić płyn do systemu, a także w celu wykorzystania go jako przewodu płynu między pompą a rozdzielaczem mieszaniny.



ti21738a

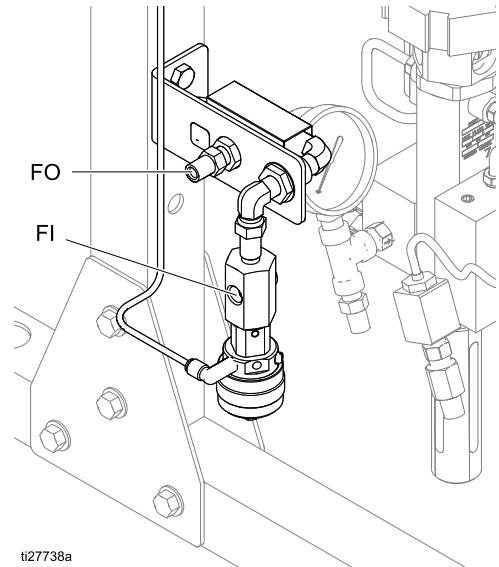
Figure 21 Podłączenia wlotu i wylotu pompy

Połączenia zmiany koloru

Podczas montowania zestawu akcesoriów do zmiany koloru należy wykonać połączenia hydrauliczne w sposób opisany w instrukcji obsługi 332455.

Złącza rozpuszczalnika

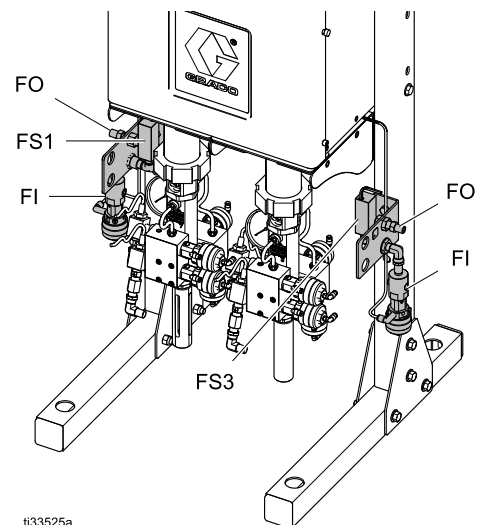
1. Podłączyć przewód zasilania rozpuszczalnikiem do łącznika wlotu zaworu odcinającego (FI).
2. Podłączyć przewód wylotowy rozpuszczalnika do łącznika wylotowego przełącznika przepływu rozpuszczalnika (FO).



ti27738a

Systemy z podwójnym panelem

Systemy z podwójnym panelem mają dwa przełączniki przepływu (FS1 i FS3), przy czym złącza wlotowe (FI) i wylotowe (FO) ustawione są pionowo, jak pokazano poniżej. Procedura podłączania przewodów podawania rozpuszczalnika jest taka sama, jak w poprzednich krokach; powtarza się ją dla każdego przełącznika przepływu (FS1 i FS3).



ti33525a

Dla systemów PD3K +

Złącza rozpuszczalnika dla systemu PD3K+ korzystającego z kolektorów pasowych są takie jak dla powyższego systemu PD2K. Okablowanie

Podawanie płynów

przełącznika przepływu rozpuszczalnika należy jednak przenieść ze styków J6 11-12 złącza EFCM do styków J6 9-10 złącza EFCM.

Połączenia rozpuszczalników dla kolektorów ściennych powinny być zgodne z procedurą opisaną w rozdziale „Złącza rozpuszczalnika” w Podręczniku instalacji systemów automatycznych PD2K (332458).

Poniższa tabela zawiera złącza przewodów przełączników przepływu rozpuszczalnika dla systemu PD3K +.

Przełącznik przepływu rozpuszczalnika 4: 1: Komponent A, zdalny rozpuszczalnik	Złącze EFCM J65-6
Przełącznik przepływu rozpuszczalnika 4: 2: Komponent B, zdalny rozpuszczalnik	Złącze EFCM J65-6

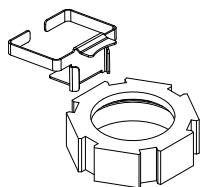
Przełącznik przepływu rozpuszczalnika 4: 3: Komponent C, zdalny rozpuszczalnik	Złącze EFCM J65-6
Przełącznik przepływu rozpuszczalnika 4: 4: Rozpuszczalnik do mieszania na pasie/Komponent D, zdalny rozpuszczalnik	Złącze EFCM J65-6

Zestaw zbiornika z płynem TSL

Misa jest używana do oleju TSL (Throat Seal Liquid) lub ISO. Te ciecze uniemożliwiają ekspozycję powietrza lub wilgoci na żywicę lub katalizator w uszczelnieniach gardzielowych pompy i zaworach dozujących. Dozownik PD2K zawiera dwa zestawy zbiornika z płynem TSL, po jednym dla każdej pompy. Zbiorniki dostarczają olej TSL do górnego wkładu gardzieli koloru (70 cm³) pompy, do górnego i dolnego wkładu gardzieli katalizatora (35 cm³) oraz do czterech zaworów dozujących pompy. W przypadku używania katalizatorów izocyjanianowych zbiornik dołączony do boku katalizatora dozownika PD2K służy także do dostarczania oleju ISO do górnego i dolnego wkładu gardzieli katalizatora (35 cm³) pompy i zaworów dozujących katalizatora.

UWAGA: Olej TSL i ISO należy zamawiać oddzielnie. W przypadku oleju TSL należy zamówić część nr 206995, jedną kwartę (0,95 litra). W przypadku oleju ISO należy zamówić część nr 217374, jedną pintę (0,48 litra).

1. Nasunąć wspornik mocowania zestawu na którykolwiek bok nakrętki sześciokątnej pompy.



UWAGA: Przed zamontowaniem zbiornika należy za pomocą trwałego markera czarnego zaznaczyć poziomą linię na przedzie zbiornika, mniej więcej w połowie między górą a dołem zbiornika. Zaznaczyć drugą linię poziomą około 1/4 cala (3 mm) nad pierwszą linią. Oświetlenie tych linii silnym światłem sprawi, że ich cień będzie widoczny z wewnątrz zbiornika oleju TSL.

2. Umieścić zbiornik z płynem TSL (73) we wsporniku (73a).

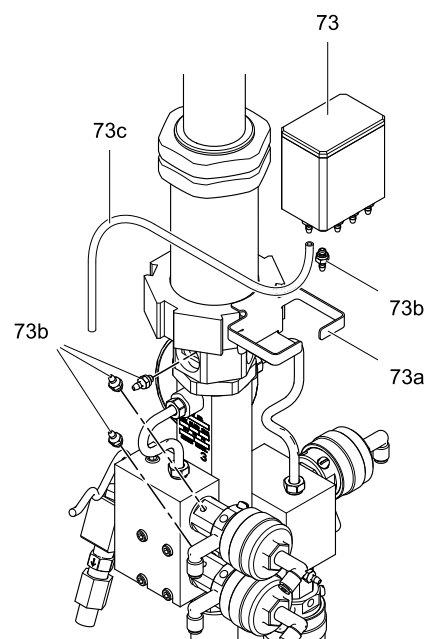
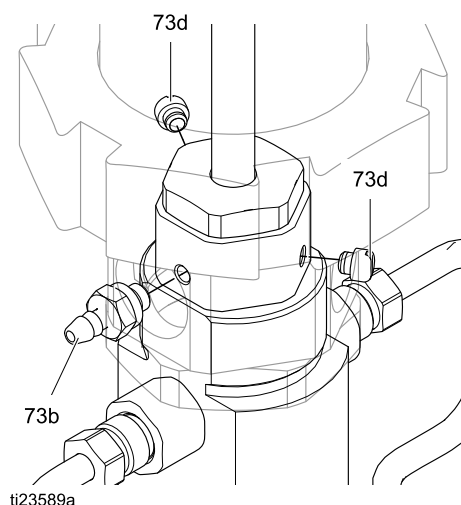


Figure 22 Montaż zestawu zbiornika z płynem TSL

UWAGA: Górny wkład gardzieli pompy ma trzy porty (dwa zaślepione). Jeśli to konieczne, przesunąć zatyczkę (73d), tak aby króciec ząbkowany (73b) można było umieścić w gnieździe najbliższym do zbiornika oleju TSL.

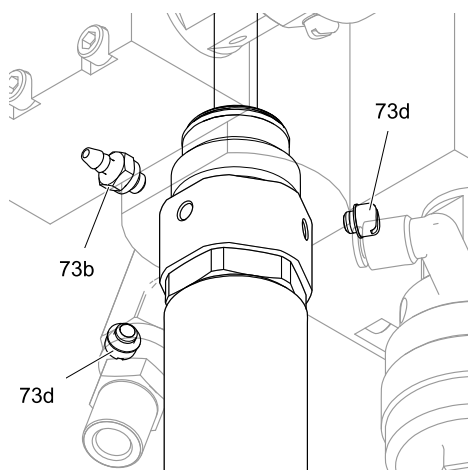
3. Sprawdzić, czy uszczelka okrągła jest na swoim miejscu na łączniku ze stożkowym gwintem (73b). Nałożyć małej mocy klej do gwintów i zamontować łącznik w górnym porcie wkładu gardzieli. Upewnić się, że pozostałe dwa gniazda są zatkane (73d).



ti23589a

Zestaw zbiornika z płynem TSL

4. Powtórzyć czynność dla dolnego wkładu gardzieli.

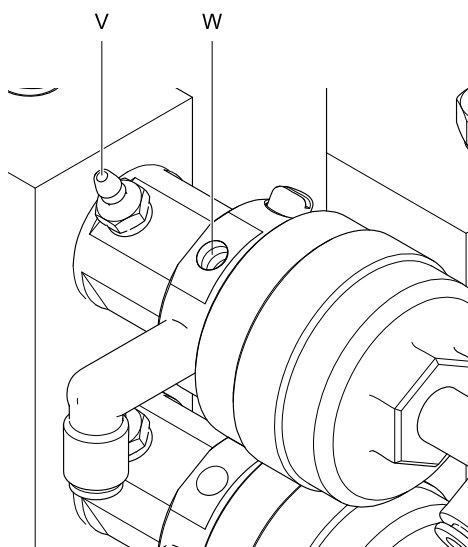


ti23587a

1. Chcąc nasmarować zawory dozowania należy zdjąć zaślepkę (73d) i uszczelkę z przyłącza zaworu (V) znajdującego się najbliżej zbiornika z płynem TSL.

UWAGA: Wybrać gniazdo zaworu w pozycji skierowanej w górę. Umożliwi to przepływ płynu do zaworu, a przy tym ujście powietrza z zaworu. Sprawdzić, czy uszczelka okrągła jest na swoim miejscu na łączniku ze stożkowym gwintem (73b). Nałożyć małej mocy klej do gwintów i zamontować łącznik na przyłączy zaworu (V).

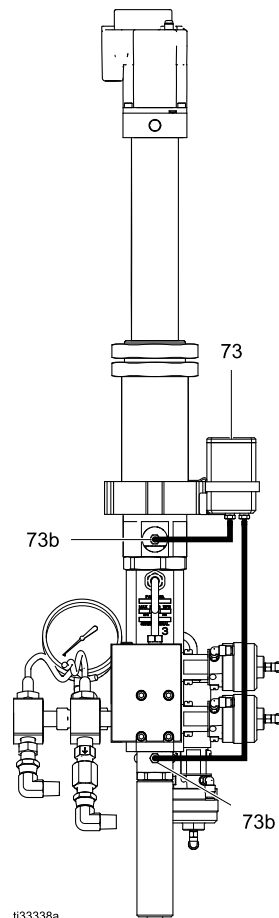
UWAGA: Nie pomylić przyłącza zaworu (V) z przyłączem powietrza (W).



ti23588a

UWAGA: Jeżeli nie ma potrzeby nasmarowania zaworów dozowania należy usunąć nieużywane łączniki ze stożkowym gwintem (73b) u spodu zbiornika z płynem TSL (73). Nałożyć małej mocy klej do gwintów i założyć zaślepki oraz uszczelki dostarczone wraz z zestawem.

2. Przyciąć rurkę (73c) do wymaganej długości. Podłączyć łączniki zbiornika z płynem TSL do łączników na pompie i zaworach. Płyn TSL jest doprowadzany grawitacyjnie ze zbiornika do pompy i zaworów; aby uniknąć zagięć i umożliwić swobodny przepływ płynu TSL w dół do zaworu i wypływ powietrza w górę z zaworu należy rozmieścić łączniki i rurki.



ti33338a

3. Napęlić zbiornik do poziomu dolnej czarnej poziomej linii olejem TSL lub ISO, odpowiednio do użytej żywicy i katalizatora.

UWAGA: Jeśli olej TSL wycieka z osłony trzpienia pompy koloru (70 cm³), upewnić się, że dolne uszczelnienie zbiornika U jest zainstalowane w dolnym wkładzie gardzieli.

UWAGA: Poziomy płynu w zbiornikach TSL należy sprawdzać codziennie. Poziomy płynu powinny pozostawać stabilne przez dłuższy czas. Wzrost i spadek poziomu płynu w zbiorniku TSL może wskazywać na stan wymagający natychmiastowej uwagi. Patrz czynności związane z usuwaniem problemów zawarte w instrukcji wykonywania napraw.

Procedura napełniania olejem ISO

W przypadku używania powłok poliuretanowych z katalizatorami izocyjanianowymi w środowiskach charakteryzujących się wysoką wilgotnością zaleca się stosowanie oleju ISO (zamiast oleju TSL) w zbiorniku TSL pompy katalizatora. Olej ISO zapewni barierę, która uniemożliwi twardnienie katalizatora w kontakcie z wilgocią. Przy pierwszym napełnianiu zbiornika olejem ISO konieczne jest odpowietrzenie przewodu zasilającego.

UWAGA: Przed napełnianiem narysować dwie poziome linie pośrodku i nieznacznie powyżej środka na przedzie zbiornika (o ile linie te nie zostały dotąd narysowane na zbiorniku TSL).

Aby odpowietrzyć:

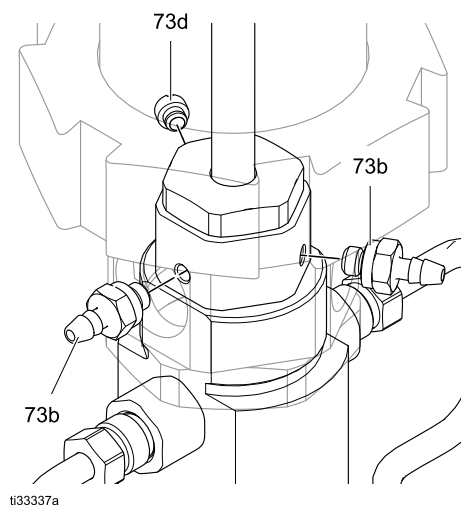
1. Napełnić zbiornik TSL pompy katalizatora do dolnej poziomej linii.
2. Wyjąć jedną zatyczkę (73d) z górnego wkładu gardzieli i pozwolić na wypływ powietrza z tego obszaru, aż do całkowitego zaniku wypływu powietrza. Zamontować zatyczkę.
3. Powtórzyć czynność 2 w przypadku dolnego wkładu gardzieli.
4. Użyć chłonnych ścierek, by wyczyścić nadmiar oleju ISO, który ujdzie z otworów zatyczki.
5. Uzupelnić poziom oleju ISO w zbiorniku TSL do dolnej poziomej linii.

Alternatywna instalacja TSL do pomp PD2K silnie reaktywnych/wrażliwych na wilgoć katalizatorów ISO

UWAGA: Firma Graco zaleca tę alternatywną instalację hydrauliczną TSL (Throat Seal Liquid) tylko w wypadku pomp katalizatora, ponieważ otwarta osłona trzpienia pompy żywicy nie zapewnia przemieszczenia TSL.

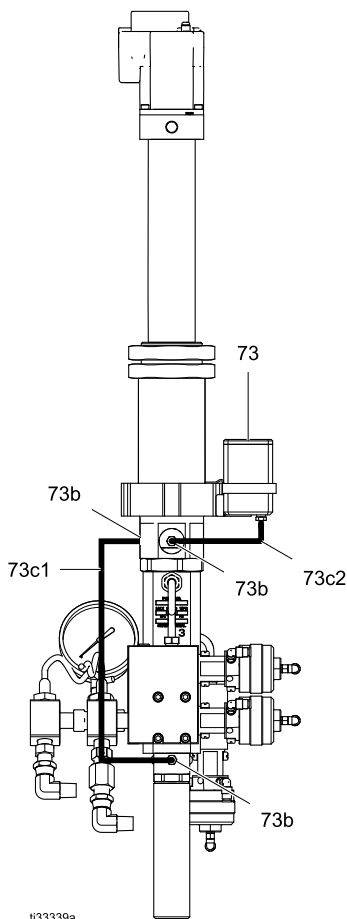
Alternatywna instalacja hydrauliczna TSL pompy katalizatora umożliwia przepływ TSL przez górne uszczelnienie i wkład łożyska za pomocą osłony trzpienia i dolnego trzpienia wyporowego. Ten przepływ usuwa zanieczyszczoną izocyjanianami i wilgocią TSL z obszaru gardzieli; zapobiegając reakcji krystalizacji izocyjanianów i wilgoci oraz gromadzenia się kryształów, które z kolei uszkadzają uszczelki pompy, trzpień wyporowy i łożyska.

1. Zastąpić korek (73d) łącznikiem ze stożkowym gwintem (73b) w drugim porcie górnego wkładu gardzieli pompy (tylko jeden zostanie podłączony). Sprawdzić, czy uszczelka okrągła jest na swoim miejscu na łączniku ze stożkowym gwintem (73b). Nałożyć klej do gwintów o małej mocy i zamontować łącznik w górnym porcie wkładu gardzieli. Upewnić się, że trzeci port jest zatkaany (73d).



Zestaw zbiornika z płynem TSL

2. Podłączyć rurę (73c1) z łącznika ze stożkowym gwintem (73b) na dolnym wkładzie gardzieli do jednego z łączników ze stożkowym gwintem (73b) na górnym wkładzie gardzieli.* Podłączyć rurę (73c2) z drugiego łącznika ze stożkowym gwintem (73b) na górnym wkładzie gardzieli do łącznika zbiornika TSL.



* Nie są wymagane żadne dodatkowe złączki ani rurki do alternatywnej instalacji hydraulicznej TSL, jeśli zamieniono pozycję łącznika ze stożkowym gwintem (73b) ze zbiornika cieczy TSL (73) i drugiej zatyczki (73d) z wkładu gardzieli.

Dodatkowe czynności konserwacyjne i środki ostrożności

Ciecz TSL w zbiorniku TSL należy częściej wymieniać, gdy używa się alternatywnej instalacji hydraulicznej TSL. Wymóg ten zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczonej cieczy TSL w zbiorniku, powodując zanieczyszczenie przewodu i wzrost ciśnienia w rurkach TSL w wyniku zwiększenia lepkości. Częstotliwość wymiany cieczy TSL zależy od kilku czynników: Reaktywność katalizatora, temperatura i wilgotność środowiska pompy oraz stan zużycia uszczelnienia. W trudnych warunkach otoczenia ciecz TSL może wymagać cotygodniowej wymiany.

Inną czynnością konserwacyjną wydłużającą żywotność pompy jest odpowietrzenie świeżej cieczy TSL w osłonie trzpienia podczas jej wymiany. Ten proces odpowietrzania zapewnia usunięcie całego powietrza z osłony i wkładu łożyska, eliminując zanieczyszczenie wilgotnym powietrzem podczas procesu wymiany cieczy TSL.

1. Wymontować i dokładnie oczyścić osłonę trzpienia.
2. Napelnić osłonę trzpienia świeżą cieczą TSL.
3. Przymocować z powrotem osłonę trzpienia nad trzpieniem.
4. Napelnić zbiornik i umożliwić wypełnienie linii TSL w sposób grawitacyjny.
5. Wkręcić osłonę trzpienia z powrotem na pompę, gdy ciecz TSL zaczyna przelewać się przez osłonę.

INFORMACJA

Objętość przepływu wyporu osłony trzpienia przez łożysko i złączki ze stożkowym gwintem górnego wkładu podczas wysokich prędkości cyklu pompy lub podczas procesu napełniania i zmiany koloru może wytworzyć ciśnienie cieczy w linii TSL między dolnym i górnym wkładem pompy. Linie TSL należy poprowadzić i zakotwiczyć w taki sposób, aby zapobiec uszkodzeniom osprzętu w przypadku wystąpienia nieszczelności lub odłączenia linii od złączki ze stożkowym gwintem.

INFORMACJA

Linie TSL są elastyczne, przezroczyste i zgodne z cieczą TSL. Te cechy znacząco ułatwiają instalację i umożliwiają wzrokową ocenę stanu cieczy TSL. Rurki cieczy TSL należy wymienić, aby zapobiec uszkodzeniu osprzętu wskutek braku zgodności rur z cieczą, jeśli przewody zostaną zanieczyszczone materiałem katalizatora przez dłuższy czas.

Akcesoryjny przepływomierz rozpuszczalnika

Aby zamontować zestaw przepływomierza rozpuszczalnika 280555, patrz instrukcja obsługi 308778.

UWAGA: Zamontować przepływomierz rozpuszczalnika poniżej przełącznika odcinającego rozpuszczalnik, blisko jednostki bazowej.

Akcesoria wieży sygnalizacyjnej

Aby zamontować zestaw wieży sygnalizacyjnej o numerze 24K337, należy przeczytać instrukcję obsługi 3A1906.

Zestaw szybkozłączek nr 24S004 do elektrostatycznego węża powietrza

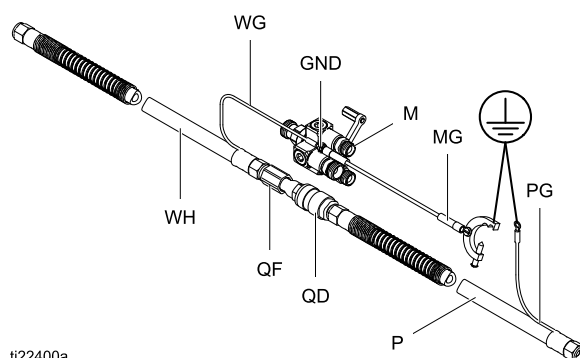
UWAGA: Aby użyć szybkozłączki na obecnym elektrostatycznym wężu powietrza, należy zamówić zestaw o numerze 24S004. Konieczne będzie również zamówienie części nr 24U059 — elektrostatyczny wąż powietrza z końcówką biczową (1,8 m (6 stóp)).

Zamontować zestawy w następujący sposób.

1. Podłączyć szybkozłączkę (QD) do istniejącego elektrostatycznego węża powietrza (P). Szybkozłączka ma lewy gwint 1/4 npsm(m).
2. Przykręcić żeńską końcówkę łącznika adaptera (QF) do szybkozłączki (QD).
3. Przykręcić elektrostatyczny wąż powietrza z końcówką biczową (WH) o numerze 24U059 do męskiej końcówki łącznika adaptera (QF).

UWAGA: Wykonać następujące połączenia uziemienia dla zapewnienia ciągłości uziemienia węża powietrza w systemie elektrostatycznym.




4. Podłączyć przewód uziemienia (PG) istniejącego elektrostatycznego węża powietrza (P) do uziemienia właściwego.
5. Podłączyć przewód uziemienia (WG) węża z końcówką biczową do zielonego ucha uziemienia (GND) rozdzielacza mieszanki (M). Podłączyć przewód uziemienia (MG) od ucha uziemienia rozdzielacza mieszanki do uziemienia właściwego.



ti22400a

Figure 23 Zestaw szybkozłączek do elektrostatycznego węża powietrza

Zasilanie elektryczne

				
<p>W przypadku niewłaściwego prowadzenia prac niepoprawna instalacja elektryczna może spowodować porażenie prądem i inne poważne obrażenia ciała. Całość instalacji elektrycznej musi być wykonana przez wykwalifikowanego elektryka i powinna być zgodna z miejscowymi przepisami i zarządzeniami.</p>				

Wymagania elektryczne

Wszystkie kable prowadzone w kabinie lakierniczej i miejscach o dużym nasileniu ruchu należy umieścić w osłonach kablowych, aby zapobiec uszkodzeniom wskutek zachlapania farbą, rozpuszczalnikiem lub intensywnego ruchu.

Urządzenie jest zasilane napięciem 90–250 V AC, 50/60 Hz, o maksymalnym poborze prądu 7 A. Obwód zasilania trzeba zabezpieczyć wyłącznikiem automatycznym 15 A.

- Kabel zasilający dostosowany do lokalnej sieci zasilającej nie jest dołączony. Średnica przewodu musi wynosić od 8 do 14 AWG.
- Port wejścia zasilania ma średnicę 22,4 mm (0,88 cala). Udostępniane jest zabezpieczenie wtyku, które akceptuje przewody o średnicy 4–9 mm (0,157–0,354 cala). W przypadku użycia przewodu w innym rozmiarze niezbędne będzie założenie dostarczanego przez użytkownika zabezpieczenia wtyku w odpowiednim rozmiarze.

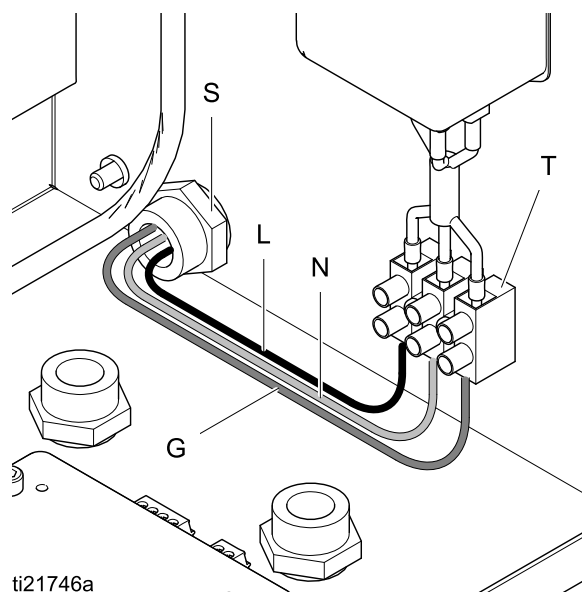
Połączenia elektryczne

Patrz [Schematy elektryczne, page 46](#).

1. Sprawdzić, czy zasilanie elektryczne przy głównym panelu jest odcięte. Otworzyć pokrywę skrzynki sterowniczej.
2. Przewlec przewody kabla elektrycznego przez zabezpieczenie wtyku (S).
3. Dobrze podłączyć przewody (L, N, G) do odpowiadających zacisków w bloku zacisków (T), jak pokazano na ilustracji.
4. Pewnie dokręcić nakrętkę zabezpieczenia wtyku.
5. Zamknąć skrzynkę sterowniczą. Przywrócić zasilanie.
6. Postępować zgodnie z instrukcjami w rozdziale [Uziemienie, page 43](#).

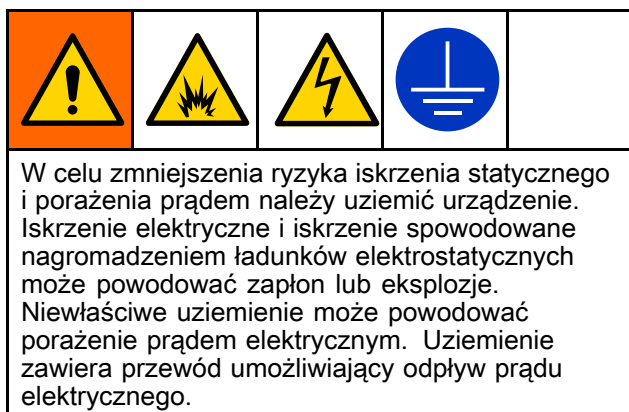
Legenda do przewodów

Przewód	Opis
L	Zasilanie sieciowe
N	Przewód zerowy
G	Uziemienie



ti21746a
Figure 24 Połączenie elektryczne skrzynki sterowniczej

Uziemienie



Elektryczna skrzynka sterownicza

Elektryczna skrzynka sterownicza ma dwa punkty uziemienia. Należy wykonać oba połączenia.

- Podłączyć przewód uziemienia (Y) do śruby uziemiającej na elektrycznej skrzynce sterowniczej. Podłączyć końcówkę z zaciskiem do uziemienia właściwego.
- Zasilacz należy uziemić zgodnie z lokalnymi przepisami. Podłączyć śrubę uziemiającą zasilacza do zacisku uziemiającego na elektrycznej skrzynce sterowniczej. Patrz [Połączenia elektryczne, page 42](#).

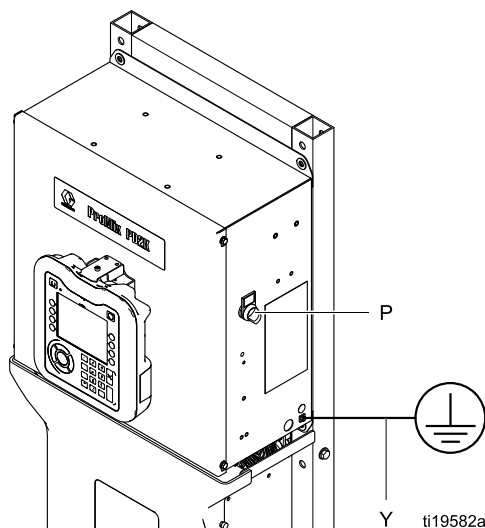


Figure 25 Śruba uziemiająca i wyłącznik zasilania

Zbiornik podawania płynu

Stosować się do przepisów miejscowych.

Centrala sterownicza

Centrala sterownicza jest uziemiona dzięki samoistnie bezpiecznym połączeniom kablowym do elektrycznej skrzynki sterowniczej.

Podłączyć oddzielny przewód uziemienia do wspornika mocowania centrali sterowniczej. Patrz [Montaż centrali sterowniczej, page 31](#).

Moduł zmiany koloru

Podłączyć przewód uziemienia, od modułu zmiany koloru do uziemienia właściwego.

Samoistnie bezpieczne moduły zmiany koloru zlokalizowane w obszarze niebezpiecznym trzeba podłączyć do uziemienia właściwego w obszarze niebezpiecznym.

Pompy zasilające lub zbiorniki ciśnieniowe

Podłączyć przewód uziemienia i klamrę z właściwego uziemienia do pomp lub zbiorników. Patrz instrukcja pompy lub zbiornika ciśnieniowego.

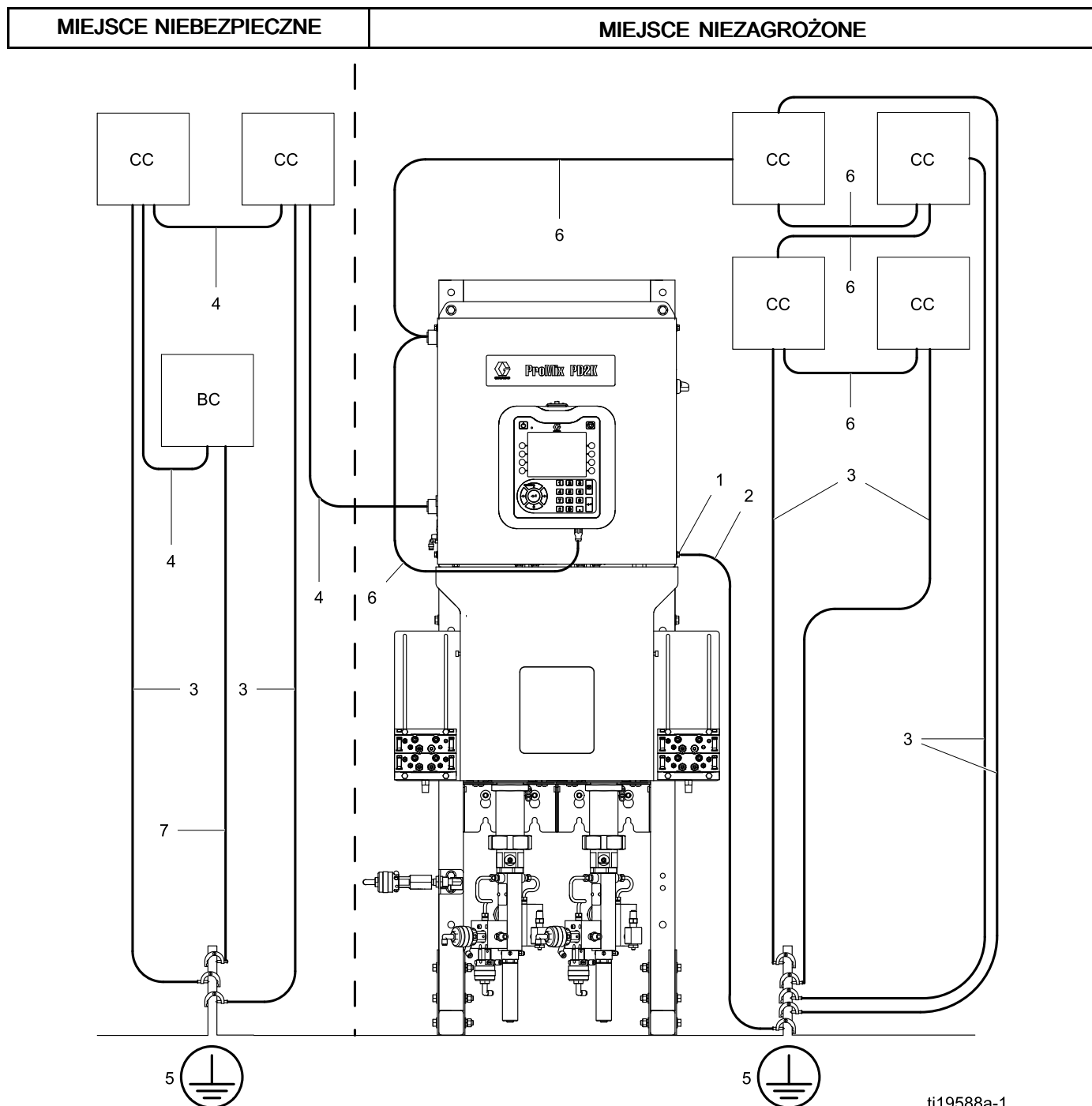
Węże powietrza i cieczy

Należy używać wyłącznie uziemionych węży.

Pistolet natryskowy

Postępować zgodnie z zaleceniami uziemienia opisanymi w instrukcji obsługi pistoletu.

- **Nieelektrostatyczne:** Uziemić pistolet natryskowy, za pośrednictwem złącza do zatwierdzonego przez Graco uziemionego węża zasilającego płynem.
- **Elektrostatyczne:** Uziemić pistolet natryskowy, za pośrednictwem złącza do zatwierdzonego przez Graco uziemionego węża zasilającego powietrzem. Podłączyć przewód uziemienia węża powietrza do uziemienia właściwego.



ti19588a-1

Figure 26 Uziemienie systemu

Legenda

1	Śruba uziemiająca elektrycznej skrzynki sterowniczej
2	Przewód uziemienia elektrycznej skrzynki sterowniczej
3	Przewody uziemienia modułu zmiany koloru (CC)
4	Samoistnie bezpieczny kabel

5	Uziemienie właściwe — sprawdzić wymagania w przepisach lokalnych
6	Kabel bez samoistnego bezpieczeństwa
7	Przewód uziemienia wspornika mocowania centrali sterowniczej (BC)

Natryskiwany obiekt

Stosować się do przepisów miejscowych.

Wszystkie kubły z rozpuszczalnikiem używane podczas przepłukiwania

Stosować się do przepisów miejscowych. Należy używać wyłącznie kubłów/pojemników wykonanych z metalu przewodzącego, umieszczonych na uziemionej powierzchni. Nie należy umieszczać kubła/pojemnika na powierzchniach nieprzewodzących, takich jak papier lub karton, które przerwałyby ciągłość uziemienia.

Sprawdzanie rezystancji

				
<p>Aby zapewnić prawidłowe uziemienie, opór pomiędzy elementami systemu a ziemią musi wynosić poniżej 1 Ω.</p>				

Schematy elektryczne

Modele standardowe (MC1000, MC2000, MC3000, MC4000)

UWAGA: Schemat okablowania pokazuje wszystkie możliwe rozszerzenia kablowe dla systemu ProMix PD2K w modelach MC1000, MC2000, MC3000 i MC4000. Niektóre przedstawione elementy występują tylko w wybranych systemach.

UWAGA: W [Opcjonalne kable i moduły](#), page 58 zamieszczono listę opcji kabli.

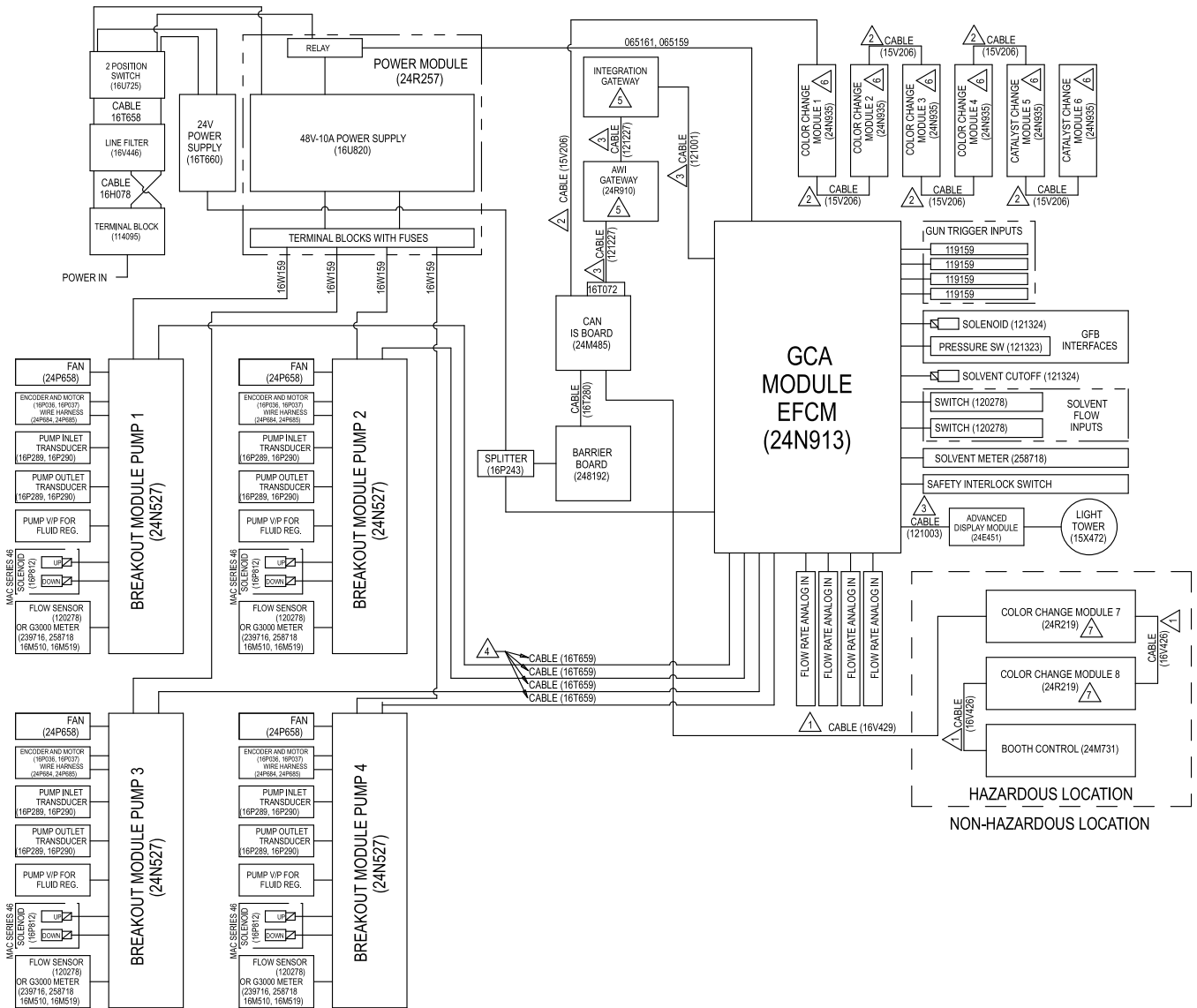


Figure 27 Schemat elektryczny, arkusz 1

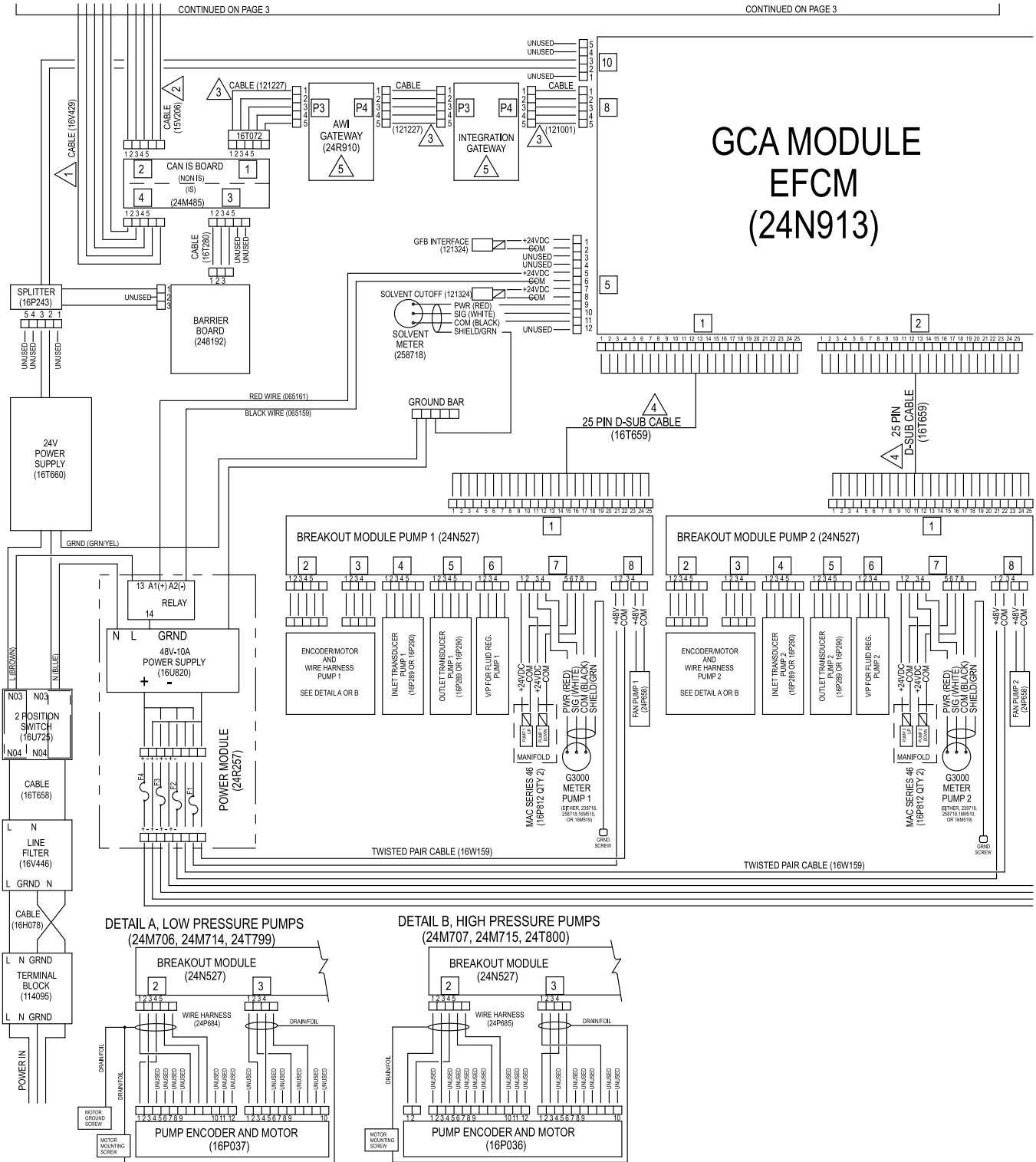


Figure 28 Schemat elektryczny, arkusz 2, część 1

CIĄG DALSZY NA NASTĘPNEJ STRONIE

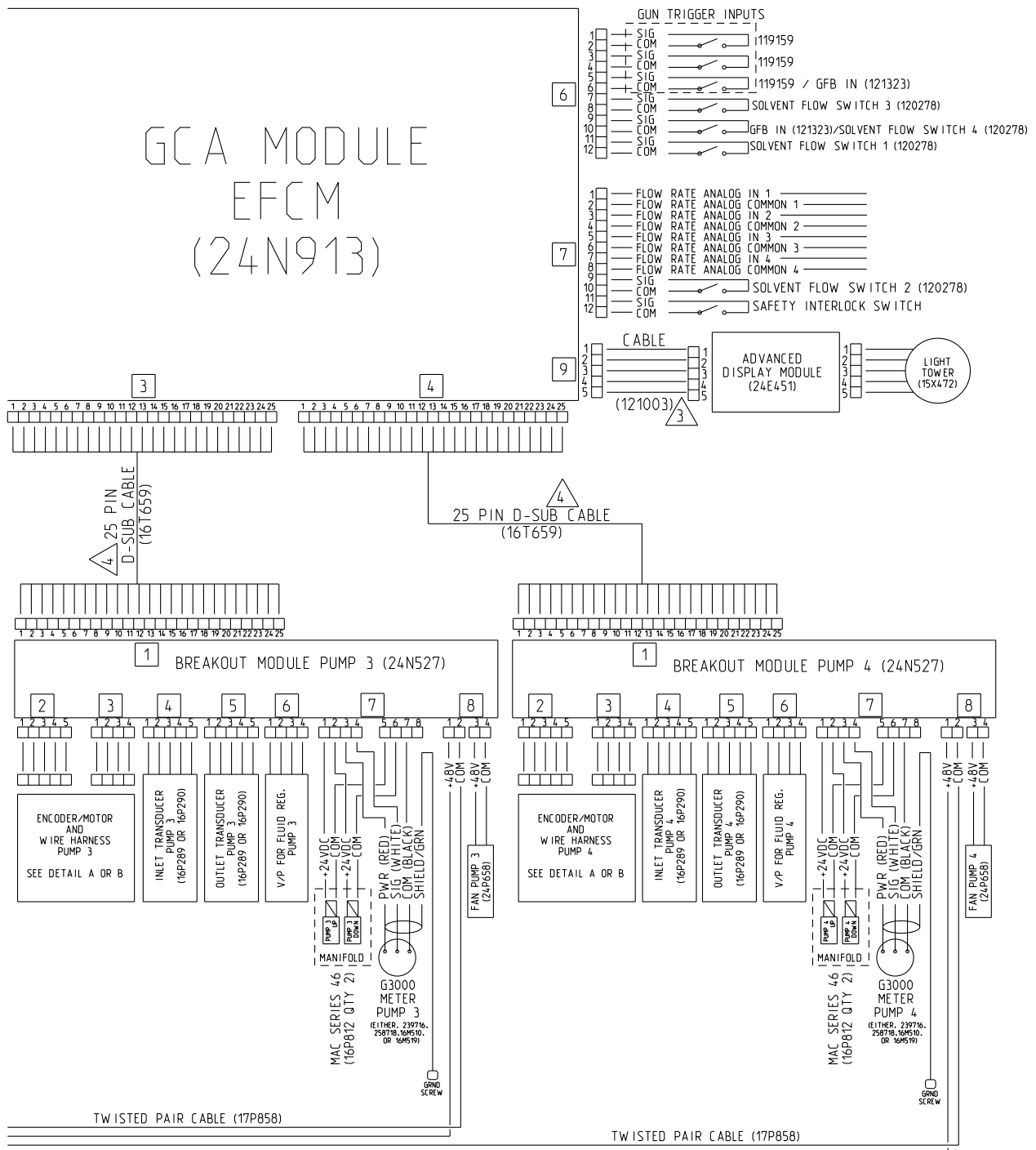


Figure 29 Schemat elektryczny, arkusz 2, część 2
 CIĄG DALSZY NA NASTĘPNEJ STRONIE

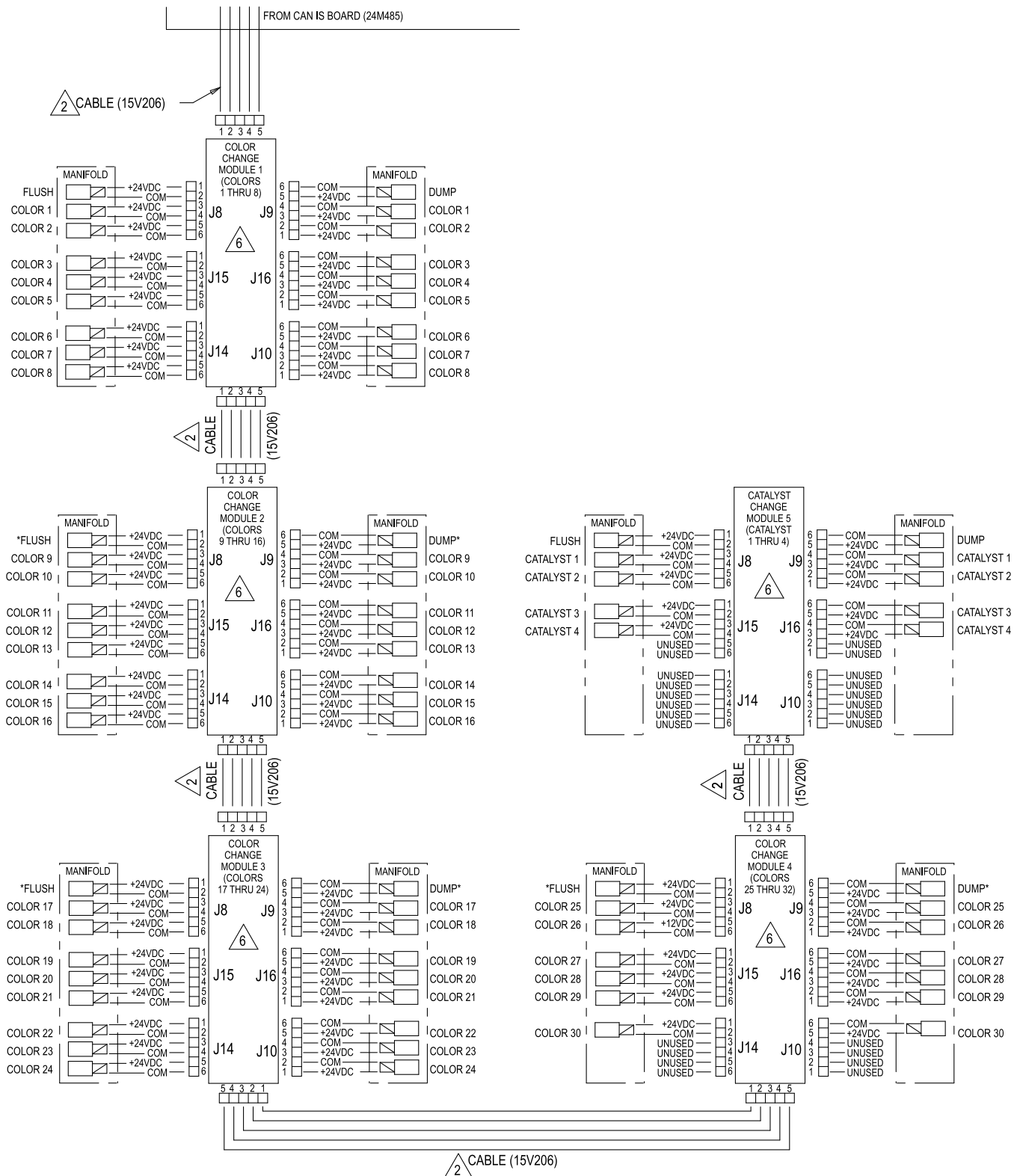
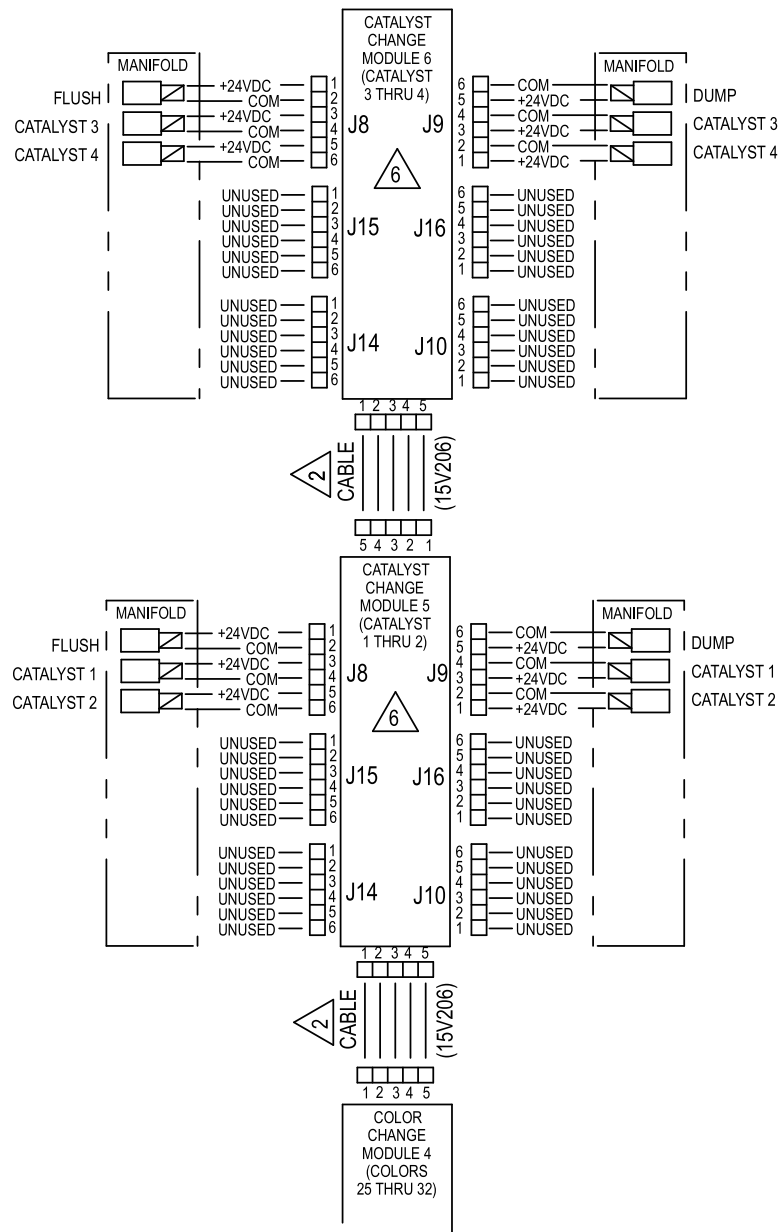


Figure 30 Schemat elektryczny, arkusz 3

* W niektórych konfiguracjach może nie być stosowane.

CIĄG DALSZY NA NASTĘPNEJ STRONIE



ALTERNATE CONFIGURATION FOR CATALYST CHANGE CONTROL

Figure 31 Schemat elektryczny, arkusz 3,
alternatywna konfiguracja dla regulacji zmiany
katalizatora

CIĄG DALSZY NA NASTĘPNEJ STRONIE

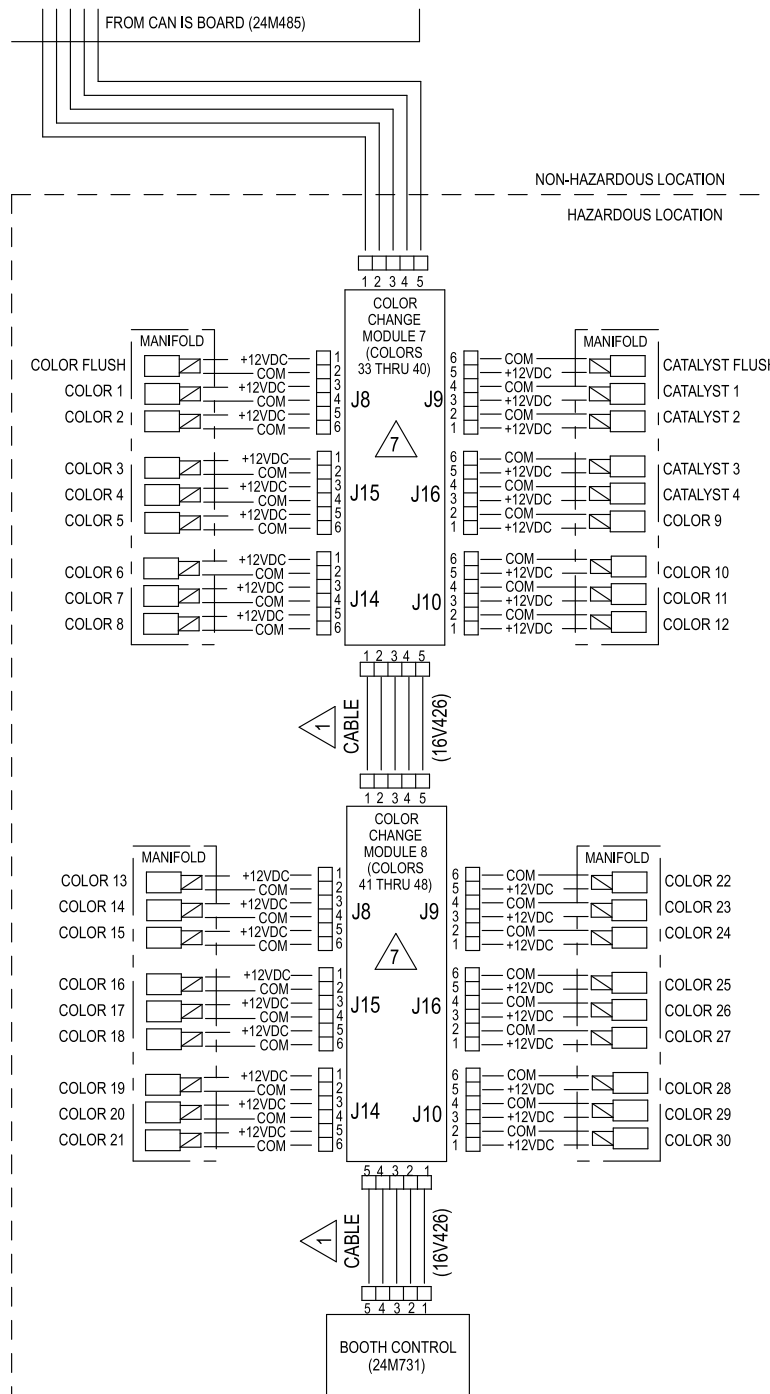


Figure 32 Schemat elektryczny, arkusz 3, obszar niebezpieczny

Modele z podwójnym panelem (MC1002, MC2002, MC3002, MC4002)

UWAGA: schemat okablowania pokazuje wszystkie możliwe rozszerzenia kablowe dla systemu ProMix PD2K w modelach MC1002, MC2002, MC3002 i MC4002. Niektóre przedstawione elementy występują tylko w wybranych systemach.

UWAGA: W [Opcjonalne kable i moduły, page 58](#) zamieszczono listę opcji kabli.

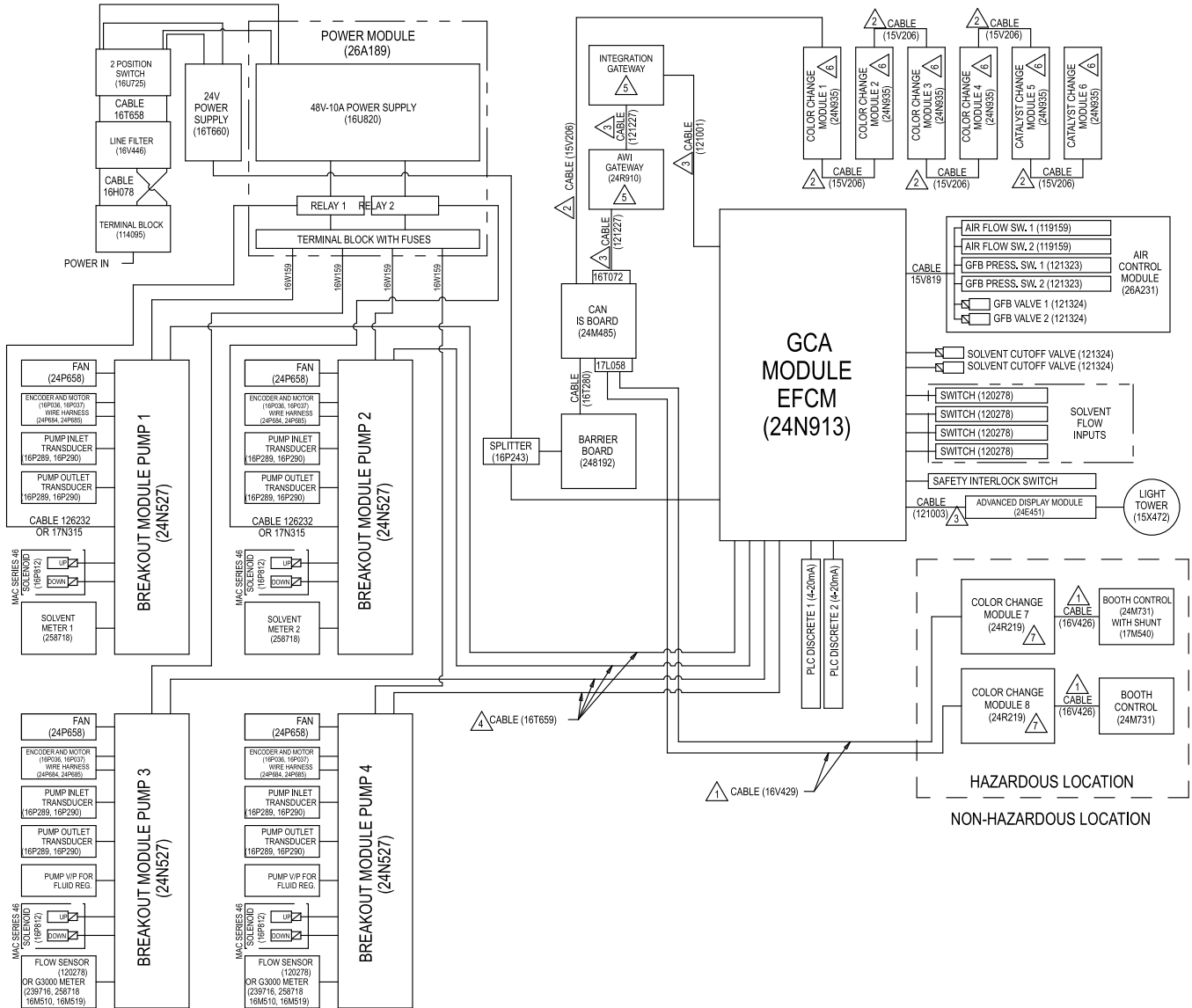


Figure 33 Schemat elektryczny, arkusz 1

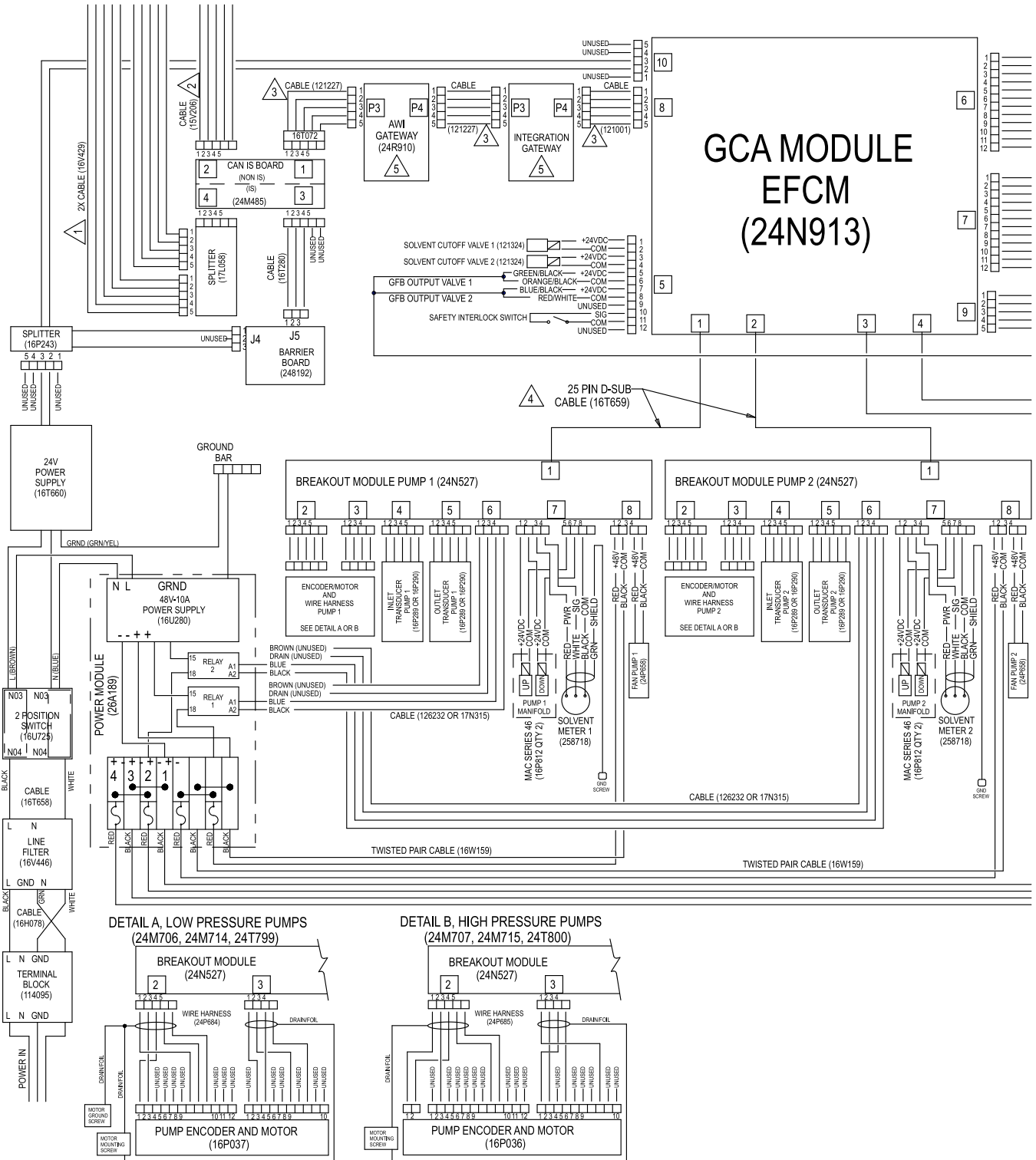


Figure 34 Schemat elektryczny, arkusz 2, część 1

CIĄG DALSZY NA NASTĘPNEJ STRONIE

Schematy elektryczne

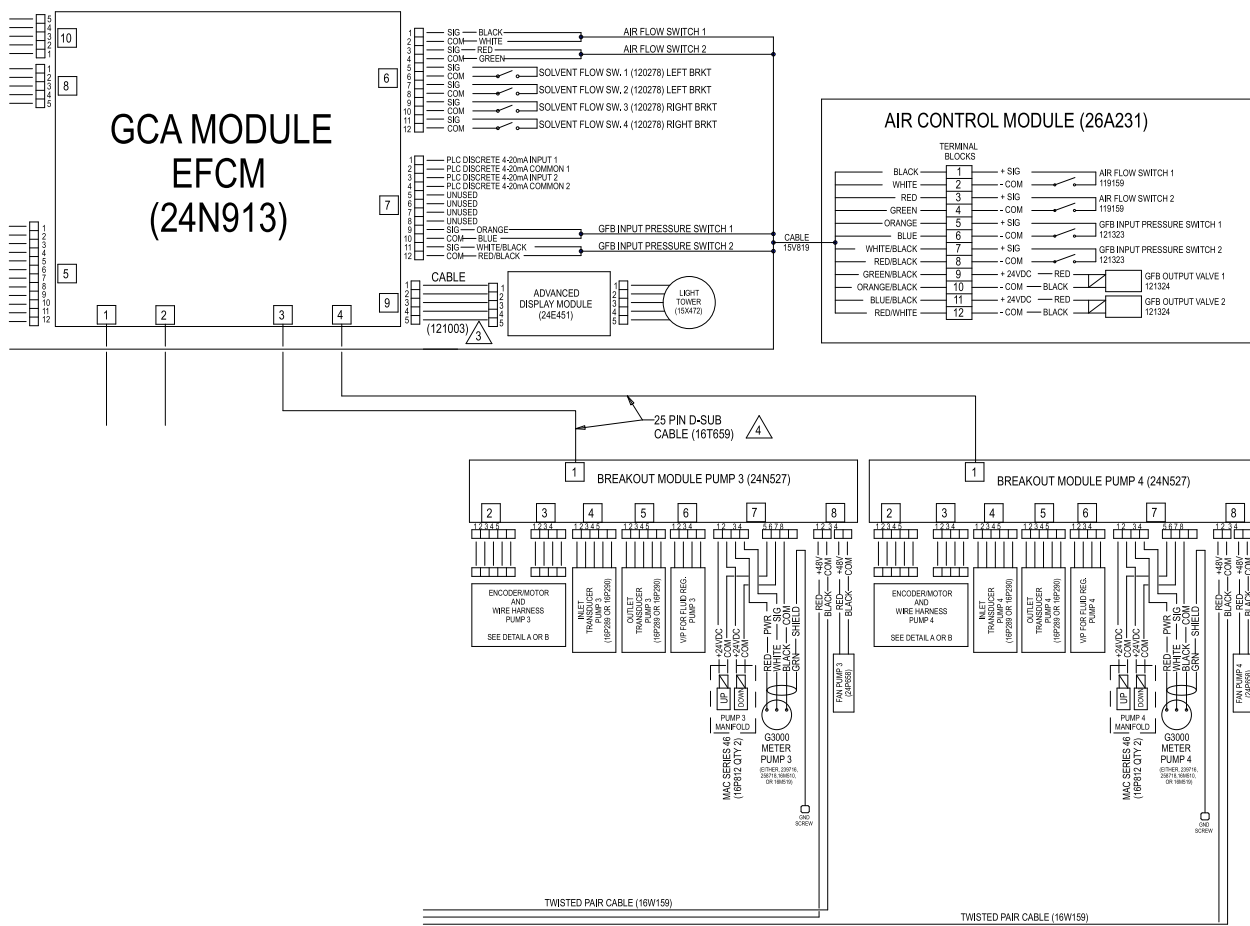


Figure 35 Schemat elektryczny, arkusz 2, część 2

CIĄG DALSZY NA NASTĘPNEJ STRONIE

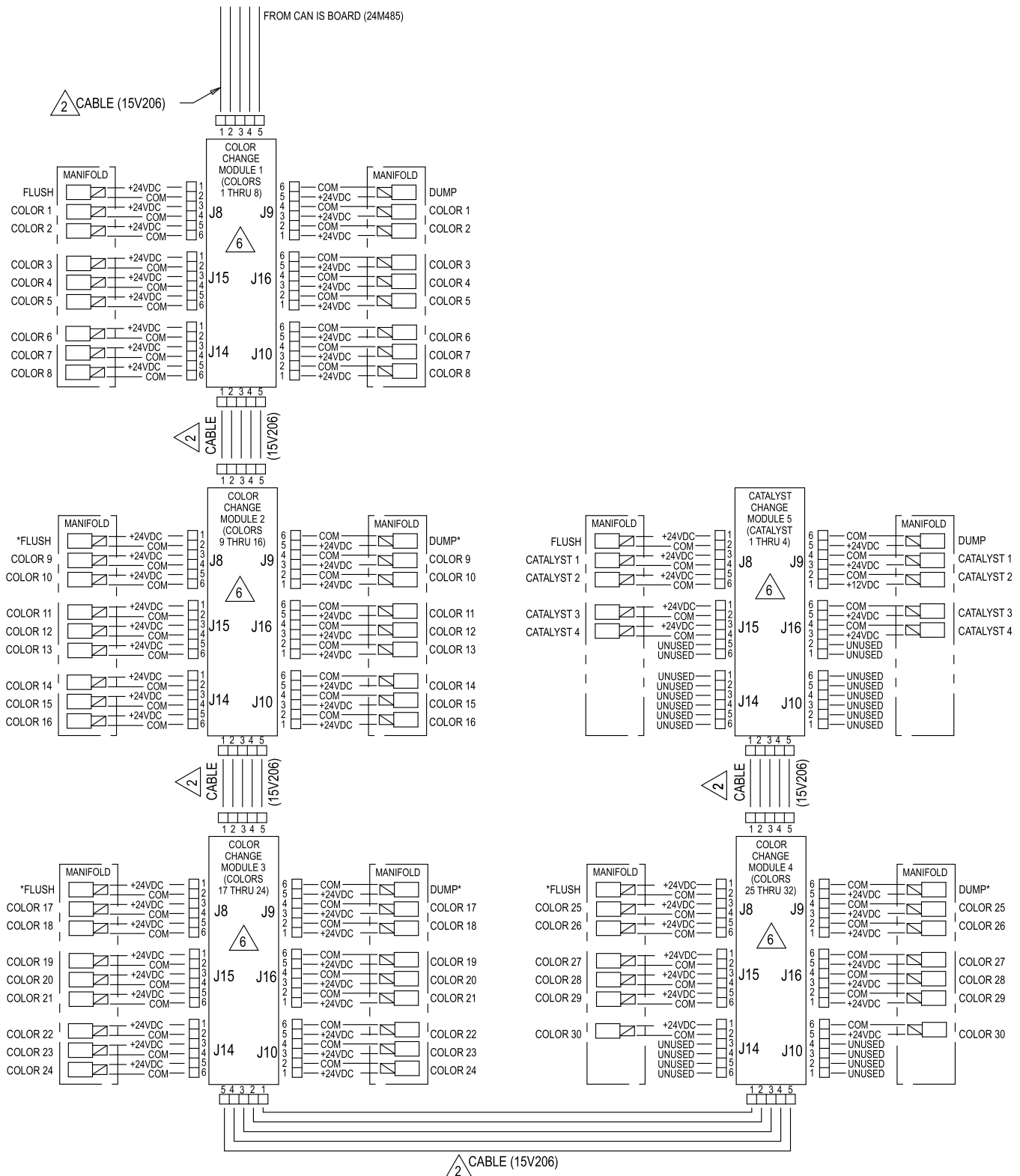


Figure 36 Schemat elektryczny, arkusz 3, część 1

* W niektórych konfiguracjach może nie być stosowane.

CIĄG DALSZY NA NASTĘPNEJ STRONIE

Schematy elektryczne

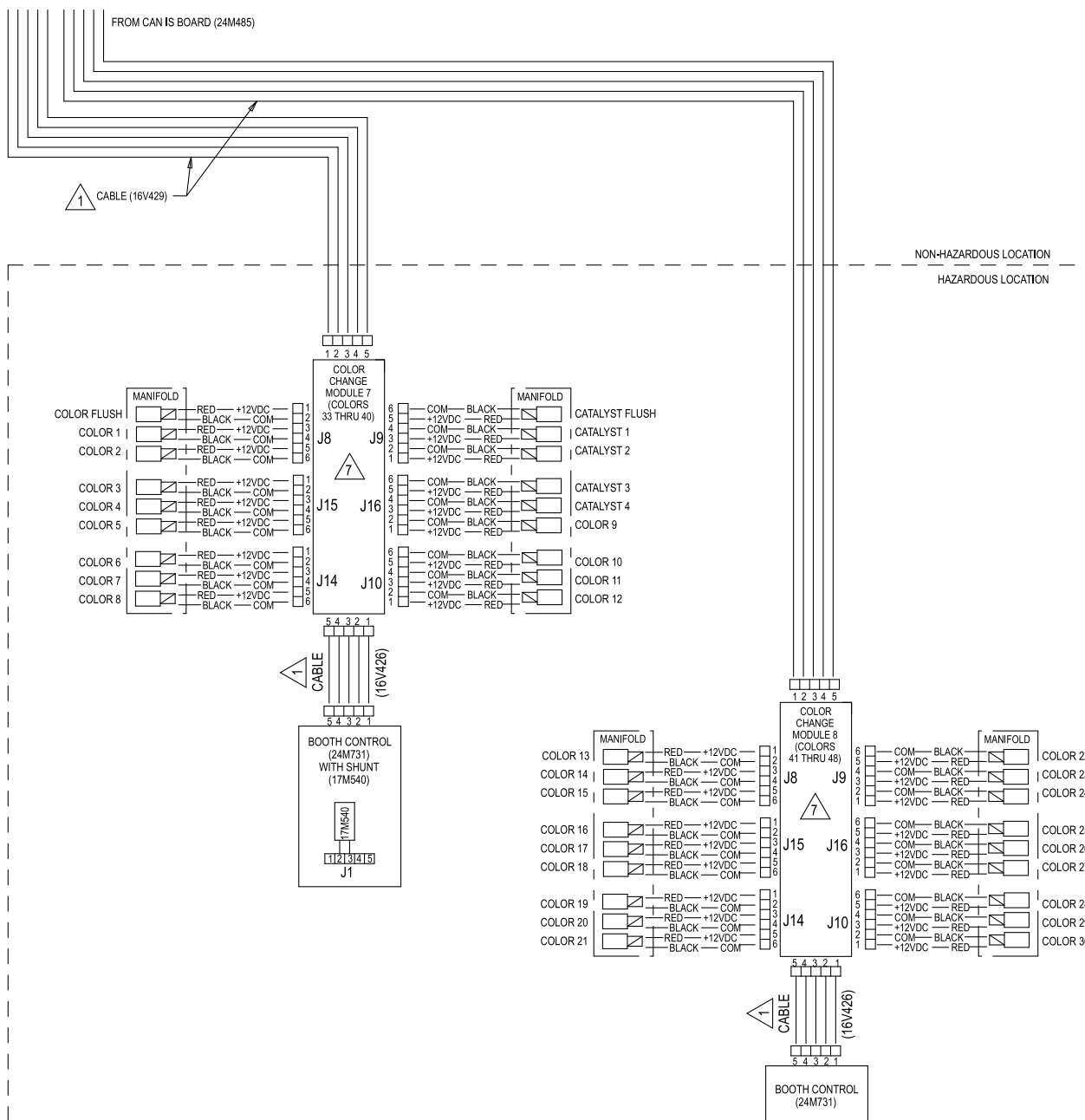
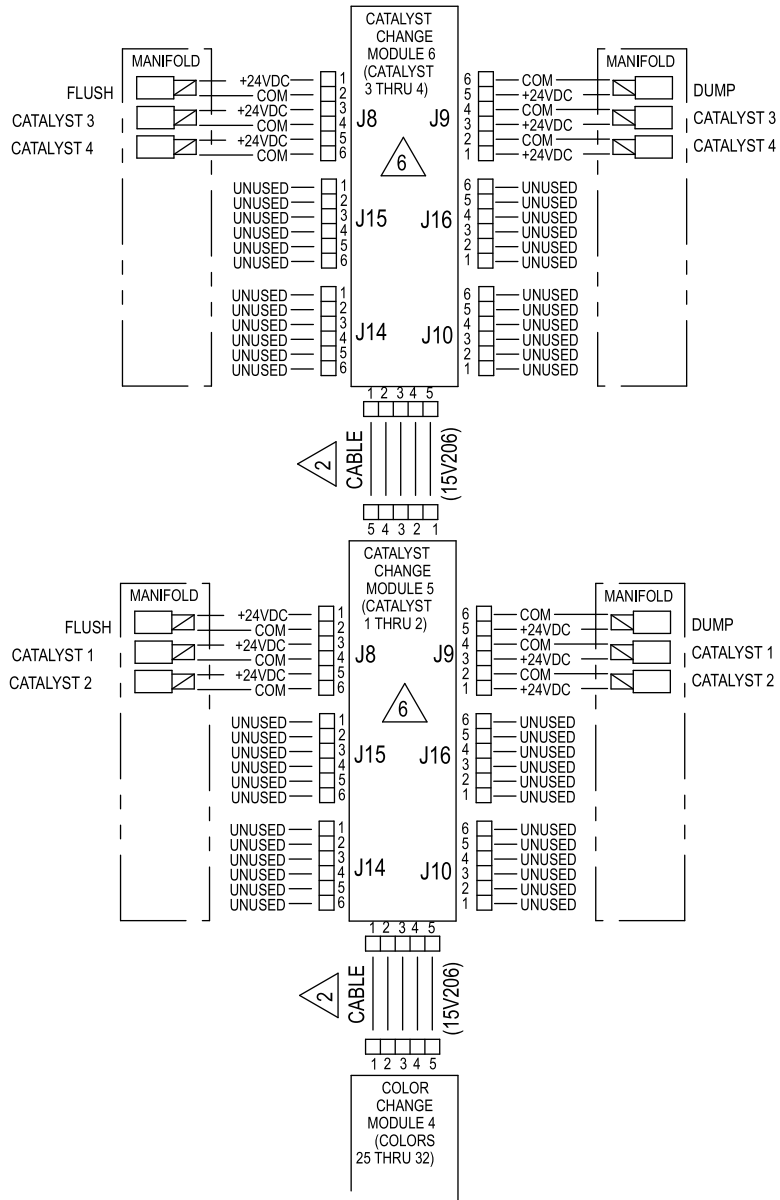


Figure 37 Schemat elektryczny, arkusz 3, część 2

CIĄG DALSZY NA NASTĘPNEJ STRONIE



ALTERNATE CONFIGURATION
FOR CATALYST CHANGE CONTROL
IN NON-HAZARDOUS LOCATION

Figure 38 Schemat elektryczny, arkusz 4,
alternatywna konfiguracja dla regulacji zmiany
katalizatora

Opcjonalne kable i moduły

UWAGA: Całkowita długość kabla używanego w systemie nie może przekraczać 45 m (150 stóp). Patrz Schematy elektryczne, page 46.

1 Kable CAN M12, do obszarów niebezpiecznych	
UWAGA: Całkowita długość kabla używanego w miejscu niebezpiecznym nie może przekraczać 36 m (120 stóp).	
Nr kabla	Długość w metrach (stopach)
16V423	0,6 (2,0)
16V424	1,0 (3,0)
16V425	2,0 (6,0)
16V426	3,0 (10,0)
16V427	5,0 (15,0)
16V428	8,0 (25,0)
16V429	16,0 (50,0)
16V430	32,0 (100,0)
2 Kable CAN M12, wyłącznie do obszarów bezpiecznych	
15U531	0,6 (2,0)
15U532	1,0 (3,0)
15V205	2,0 (6,0)
15V206	3,0 (10,0)
15V207	5,0 (15,0)
15V208	8,0 (25,0)
15U533	16,0 (50,0)
15V213	32,0 (100,0)
3 Kable CAN, wyłącznie do obszarów bezpiecznych	
Nr kabla	Długość w metrach (stopach)
125306	0,3 (1,0)
123422	0,4 (1,3)
121000	0,5 (1,6)
121227	0,6 (2,0)
121001	1,0 (3,0)
121002	1,5 (5,0)

121003	3,0 (10,0)
120952	4,0 (13,0)
121201	6,0 (20,0)
121004	8,0 (25,0)
121228	15,0 (50,0)

4 25-wtykowe kable D-SUB, wyłącznie do obszarów bezpiecznych	
16T659	0,8 (2,5)
16V659	1,8 (6,0)

5 Patrz 8. Wybierz opcje komunikacji, page 27.	
---	--

6 Alternatywne moduły zmiany koloru według numeru części (konfiguracja fabryczna), przeznaczone wyłącznie do miejsc bezpiecznych	
Nr modułu	Opis
24T557	2 kolory/2 katalizatory
24T558	4 kolory/4 katalizatory
24T559	6 kolorów/6 katalizatorów
24T560	8 kolorów/8 katalizatorów

7 Alternatywne moduły zmiany koloru według numeru części (konfiguracja fabryczna), przeznaczone wyłącznie do miejsc niebezpiecznych	
Nr modułu	Opis
24T571	2 kolory/2 katalizatory
24T572	4 kolory/2 katalizatory
24T573	6 kolorów/2 katalizatory
24T574	8 kolorów/2 katalizatory, 13–24 kolorów
24T774	12 kolorów/2 katalizatory
24T775	4 kolory/4 katalizatory
24T776	6 kolorów/4 katalizatory
24T777	8 kolorów/4 katalizatory
24T778	12 kolorów/4 katalizatory, 13–30 kolorów
24T779	13–18 kolorów

Wymiary

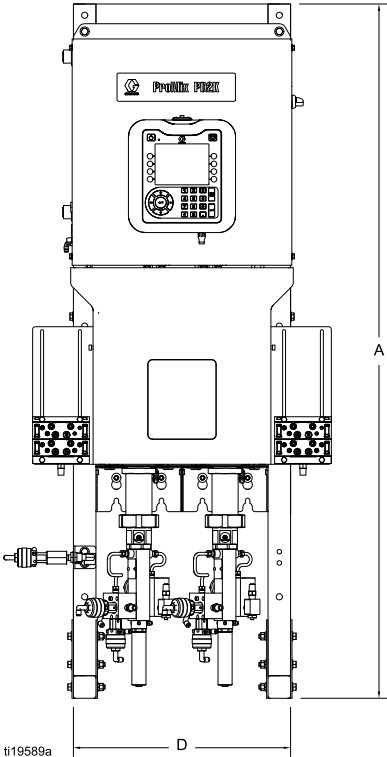


Figure 39

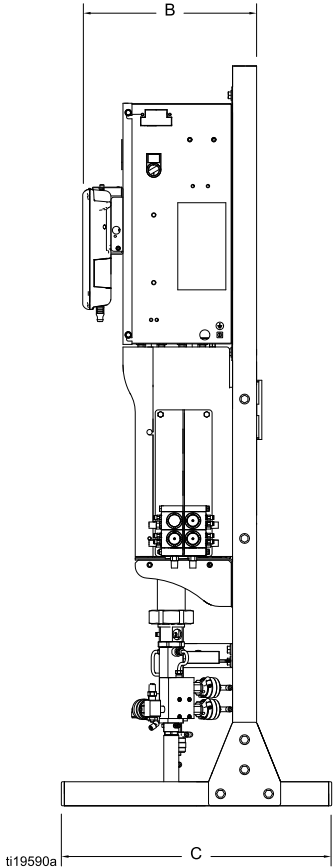


Figure 40

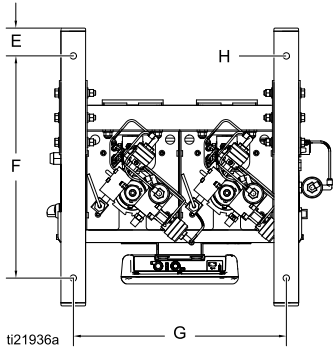


Figure 41

A	B		C	D	E	F	G	H
	z modulem ADM	bez modulu ADM						
1659 mm (65,3 cala)	368 mm (14,5 cala)	282 mm (11,12 cala)	572 mm (22,5 cala)	489 mm (19,26 cala)	57 mm (2,25 cala)	457 mm (18,0 cala)	438 mm (17,26 cala)	13 mm (0,52 cala)

Dane techniczne

Dozownik wyporowy	Jednostki anglosaskie	Jednostki metryczne
Maksymalne ciśnienie robocze płynu:		
Systemy natrysku pneumatycznego MC1000, MC 1002 i MC3000	300 psi	2,1 MPa, 21 barów
Systemy natryskowe wspomagane powietrzem MC2000, MC2002, MC4000 i MC4002	1500 psi	10,5 MPa, 105 barów
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza:	100 psi	0,7 MPa, 7,0 barów
Doprowadzenie powietrza:	85–100 psi	0,6–0,7 MPa, (6,0–7,0 barów)
Rozmiar wlotu filtra powietrza logiki pneumatyki:	1/4 npt(f)	
Rozmiar wlotu filtra powietrza rozpylania:	3/8 npt(f)	
Filtrowanie powietrza dla zapewnienia logiki pneumatyki:	wymagana filtracja 5 mikronów (minimum); czyste i suche powietrze	
Filtrowanie powietrza do układu powietrza natryskiwania (dostarczane przez użytkownika):	wymagana filtracja 30 mikronów (minimum); czyste i suche powietrze	
Zakres proporcji mieszania:	0,1:1 – 50:1, ±1%	
Obsługiwane płyny:	jedno- lub dwuskładnikowe: <ul style="list-style-type: none"> rozpuszczalnik i farby wodorozcieńczalne poliuretan żywica epoksydowa lakier z katalizatorem kwasowym izocyjaniany wrażliwe na wilgoć 	
Zakres lepkości płynu:	20–5000 centypauzów	
Filtrowanie płynu (dostarczane przez użytkownika)	gęstość sita minimum 100	
Minimalny przepływ płynu:	800 cm ³ na minutę (w zależności od lepkości materiału)	
Średnica króćca wylotu płynu:	1/4 npt(m)	
Wymagania dotyczące zewnętrznego zasilania:	90–250 V AC, 50/60 Hz, maks. pobór 7 A wyłącznik automatyczny maksymalnie 15 A przewody o średnicy od 1,62 mm do 3,26 mm (od 8 do 14 AWG)	
Zakres temperatur roboczych:	od 36 do 122°F	od 2 do 50°C
Zakres temperatur przechowywania:	od -4 do 158°F	od -20 do 70°C
Ciężar (w przybliżeniu):	195 funtów	88 kg
Dane dotyczące dźwięku:	Poniżej 75 dB(A)	

Dozownik wyporowy	Jednostki anglosaskie	Jednostki metryczne
Części zwilżane:		
MC0500 i MC0502	Pompy sprzedawane oddzielnie; informacje o częściach zwilżanych znaleźć można w instrukcji obsługi danej pompy.	
MC1000, MC1002, MC2000 i MC2002	stal nierdzewna 17-4PH, 303, 304, węgiel wolframu (ze spoiwem niklowym) perfluoroelastomer; PTFE (politetrafluoroetylen), PPS (polisiarczek fenylenu), UHMWPE (polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej)	
MC3000, MC3002, MC4000 i MC4002	316 SST, 17-4PH SST, PEEK, perfluoroelastomer; PTFE (politetrafluoroetylen), PPS (polisiarczek fenylenu), UHMWPE (polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej)	

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie w przypadku urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Ani gwarancja, ani odpowiedzialność firmy Graco nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia powstałych w wyniku niewłaściwej instalacji czy wykorzystania niezgodnego z przeznaczeniem, wytarcia elementów, korozji, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nieoryginalne. Firma Graco nie ponosi także odpowiedzialności za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością urządzenia firmy Graco z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów tudzież niewłaściwą konstrukcją, instalacją, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie pozytywnie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe części. Wyposażenie zostanie zwrócone do pierwotnego nabywcy opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie ujawni wady materiałowej lub wykonawczej, za naprawę naliczone zostaną uzasadnione opłaty, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZA POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZASTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub wynikowo zyski, zarobki, obrażenia u osób lub uszkodzenia mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE UDZIELA ŻADNEJ GWARANCJI RZECZYWISTEJ LUB DOMNIEMANEJ I NIE GWARANTUJE, ŻE URZĄDZENIE BĘDZIE DZIAŁAĆ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM, STOSOWANE Z AKCESORIAMI, SPRZĘTEM, MATERIAŁAMI I ELEMENTAMI INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYMI PRZEZ FIRMĘ GRACO. Powyższe elementy innych producentów sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przełączniki, waży itd.) objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacje o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się w witrynie www.graco.com.

W celu złożenia zamówienia należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub zadzwonić, aby ustalić dane najbliższego dystrybutora.

Telefon: 612-623-6921 **lub bezpłatny:** 1-800-328-0211 **Faks:** 612-378-3505

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym dotyczącym produktów dostępnym w chwili publikacji.

Firma Graco zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadomienia.

Informacje dotyczące patentów są dostępne w witrynie www.graco.com/patents.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 332457

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis

Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2013, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco posiadają certyfikat ISO 9001.

www.graco.com

Wersja N, 2019-06